

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

820—04—37.90

**ВОДОВЫПУСКИ СИФОННОГО ТИПА
НА РАСХОД ВОДЫ ДО 0,5 м³/с ПРИ ПЕРЕПАДАХ ДО 12 м**

**АЛЬБОМ 2
АС СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
КМ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

24415-02

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

820—04—37.90

ВОДОВЫПУСКИ СИФОННОГО ТИПА НА РАСХОД ВОДЫ ДО 0,5 м³/с ПРИ ПЕРЕПАДАХ ДО 12 м

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1. ПЗ Пояснительная записка
- Альбом 2. АС Строительные решения
- КМ Металлические изделия
- Альбом 3. ВМ Ведомости потребности
в материалах
- Альбом 4. С Сметы

Разработаны
институтом «Ленгипропровдхоз»

Э.А.
Главный инженер института
Главный инженер проекта

Утверждены и введены в действие
с 01.10.1990 г. Минводстроеем СССР
Протокол № 828 от 04.07.1990 г.

Макаров
Г.Позднов
B. Н. Кузнецов
Г. М. Позднова

Содержание

Лист	Наименование	Стр.
	<i>Рабочие чертежи комплекта АС</i>	
1	<i>Общие данные</i>	4
2	<i>Водобыпуск из асбестоцементных труб Ду 200мм; Zmax=60м;</i> <i>Qmax=0.11 м³/с. Общий вид.</i>	5
3	<i>Водобыпуск из асбестоцементных труб Ду 200мм; Zmax=8.0м;</i> <i>Qmax=0.12 м³/с. Общий вид.</i>	6
4	<i>Водобыпуск из асбестоцементных труб Ду 300мм; Zmax=6.0м;</i> <i>Qmax=0.28 м³/с. Общий вид.</i>	7
5	<i>Водобыпуск из асбестоцементных труб Ду 300мм; Zmax=8.0м;</i> <i>Qmax=0.30 м³/с. Общий вид.</i>	8
6	<i>Водобыпуск из асбестоцементных труб Ду 300мм; Zmax=12.0м;</i> <i>Qmax = 0.37 м³/с. Общий вид.</i>	9
7	<i>Водобыпуск из асбестоцементных труб Ду 400мм; Zmax=8.0м;</i> <i>Qmax = 0.59 м³/с. Общий вид.</i>	10
8	<i>Водобыпуск из полизтиленовых труб Ду 300мм; Zmax=6.0м;</i> <i>Qmax = 0.24 м³/с. Общий вид.</i>	11
9	<i>Водобыпуск из полизтиленовых труб Ду 300мм; Zmax=8.0м;</i> <i>Qmax = 0.27 м³/с. Общий вид.</i>	12
10	<i>Водобыпуск из полизтиленовых труб Ду 300мм; Zmax=12.0м;</i> <i>Qmax = 0.32 м³/с. Общий вид.</i>	13
11	<i>Водобыпуск из полизтиленовых труб Ду 400мм; Zmax=8.0м;</i> <i>Qmax = 0.43 м³/с. Общий вид.</i>	14
12	<i>Водобыпуск из полизтиленовых труб Ду 400мм; Zmax=8.0м;</i> <i>Qmax=0.48 м³/с. Общий вид.</i>	15
13	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 200мм</i> <i>Выходной оголовок.</i>	16
14	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 300мм.</i> <i>Выходной оголовок.</i>	17

Лист	Наименование	Стр.
15	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 400мм.</i>	
	<i>Выходной оголовок.</i>	18
16	<i>Водобыпуски из полизтиленовых труб. Выходной оголовок.</i>	19
17	<i>Водобыпуск из полизтиленовых труб Ду 300мм; Zmax=8.0м.</i>	20
	<i>Зарядная камера</i>	
18	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 200мм.</i>	
	<i>Колодец для размещения задвижки.</i>	21
19	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 300мм.</i>	
	<i>Колодец для размещения задвижки.</i>	22
20	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 400мм.</i>	
	<i>Колодец для размещения задвижки.</i>	23
21	<i>Водобыпуски из полизтиленовых труб Ду 300мм.</i>	
	<i>Колодец для размещения задвижки</i>	24
22	<i>Водобыпуски из полизтиленовых труб Ду 400мм.</i>	
	<i>Колодец для размещения задвижки</i>	25
23	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 200мм.</i>	
	<i>Выходной оголовок.</i>	26
24	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 200мм.</i>	
	<i>Выходной оголовок. Рассеивающий порог.</i>	27
25	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 300мм.</i>	
	<i>Выходной оголовок.</i>	28
26	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 300мм.</i>	
	<i>Выходной оголовок. Рассеивающий порог.</i>	29
27	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 400мм.</i>	
	<i>Выходной оголовок.</i>	30
28	<i>Водобыпуски из асбестоцементных труб Ду 400мм.</i>	
	<i>Выходной оголовок. Рассеивающий порог.</i>	31
29	<i>Водобыпуски из полизтиленовых труб Ду 300мм.</i>	

Лист	Наименование	Стр.
	Выходной оголовок	32
30	Водобойпуски из полизитиленовых труб Ду 400 мм.	
	Выходной оголовок	33
31	Водобойпуски из полизитиленовых труб Ду 300 и 400мм.	
	Выходные оголовки. Спецификация	34
32	Водобойпуски из асбестоцементных труб.	
	Соединение металлических и асбестоцементных труб	35
33	Водобойпуски из асбестоцементных труб. Опора 3	36
34	Устройство для зарядки водобойпуска путем заливки водой.	
	Общий вид	37
35	Устройство для зарядки водобойпуска вакуум-насосом.	
	Общий вид	38
36	Водобойпуски из полизитиленовых труб. Колено	39

Рабочие чертежи комплекта КМ

Обозначение	Наименование	Стр.
820-4-037.90 - КМ 10.00	Входной оголовок	40
КМ 10.00 СБ	Входной оголовок. Сборочный чертеж	40
КМ 11.00	Решетка	41
КМ 11.00 СБ	Решетка. Сборочный чертеж	42
КМ 11.01	Кольцо	42
КМ 12.00	раструб	43
КМ 20.00	Колено	44
КМ 20.00 СБ	Колено. Сборочный чертеж	45
КМ 20.01	Секция боковая 1	45
КМ 20.02	Секция центральная	46
КМ 20.03	Секция боковая 2	46
КМ 30.00	Зарядная камера	47
КМ 30.00 СБ	Зарядная камера. Сборочный чертеж	48

Обозначение	Наименование	Стр.
820-4-037.90-КМ 31.00	Крышка	48
КМ 31.00 СБ	Крышка. Сборочный чертеж	49
КМ 31.01	Диск	49
КМ 31.02	Кольцо	50
КМ 32.00	Бандаж	50
КМ 32.00 СБ	Бандаж. Сборочный чертеж	51
КМ 32.01	Кольцо	51
КМ 40.00	Водобойпуски из асбестоцементных труб	
	Ду 200 и 300мм. Трубопроводная арма-	
	тура	52
КМ 40.00 СБ	Водобойпуски из асбестоцементных труб	
	Ду 200 и 300мм. Трубопроводная арматура. Сбороч-	
	ный чертеж	52
КМ 50.00	Водобойпуски из асбестоцементных труб	
	Ду 400мм. Трубопроводная арматура	53
КМ 50.00 СБ	Водобойпуски из асбестоцементных труб	
	Ду 400 м.м. Трубопроводная арматура.	
	Сборочный чертеж	53
КМ 12.00 СБ	Раструб. Сборочный чертеж	54
КМ 60.00	Крышка	54
КМ 60.00 СБ	Крышка. Сборочный чертеж	55
КМ 60.01	Диск	55
КМ 60.02	Кольцо	56
КМ 70.00	Устройство для зарядки водобойпуска	
	вакуум - насосом	56
КМ 70.00 СБ	Устройство для зарядки водобойпуска	
	вакуум - насосом. Сборочный чертеж	57
КМ 70.01	Корпус ящика	57
КМ 70.02	Крышко ящика	58

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Наблюдение 2

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 539-80	Трубы и муфты асбестоцементные напорные.	
ГОСТ 8020-80	Изделия железобетонные для стяговых колодцев водопроводных и канализационных сетей. Технические условия.	
ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент.	
ГОСТ 12820-80	Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0.1 до 2.5 МПа. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 18599-83	Трубы напорные из полизитилена. Технические условия.	
ОСТ 36-43-81	Детали трубопроводов из гелевидистой стали сварные гнутые диаметром 500 мм на Ру до 10 МПа (100 °К/см ²). Отводы сварные.	
ОСТ 36-44-81	Детали трубопроводов из гелевидистой стали сварные гнутые диаметром 500 мм на Ру до 10 МПа (100 °К/см ²). Переходы сварные.	
ТУ 6-19-213-83	Детали соединительные из полизитилена низкого давления для напорных труб (пиптобое).	
ТУ 6-19-248-83	Детали соединительные из полизитилена низкого давления сварные и гнуемые для напорных труб.	
ТУ 26-07-1399-86	Задвижки поршневые с выдвижным штоком с фланцевые.	
Серия 3.820-9	Конструкции колодцев и устоев.	
Выпуск 5	Конструкции круглых колодцев.	
Серия 3.820-13	Конструкции для пешеходных мостов и мостовых пересездов.	

Типовые проектные решения разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта Д.Б.Гурь Г.М. Позднеба
Главный инженер проекта
привязывающей организацией

(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
Выпуск 5	Конструкции для пешеходных мостов по каналам мелиоративных систем.	
Серия 4.900-10	В любом оборудовании фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации.	
ВМ	<u>Прилагаемые документы</u> Ведомости потребности в материалах.	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
АС	Строительные решения.	
КМ	Конструкции металлические.	

Условные буквенные обозначения:

УМО - уровень мертвого объема, определяющий высоту сработки уровня воды в бодогранилище.

Ду - диаметр условного прохода трубопровода водовыпуска.

Нср - высота сработки уровня воды в бодогранилище

$$Н_{ср} = \downarrow Н_{ПУ} - \downarrow УМО$$

Нт - преобразование оси горла сифонного водовыпуска над уровнем воды в берегнем дверце.

		Приязан	Лененпроработок
Шн. №			

820-04 - 37.90-АС

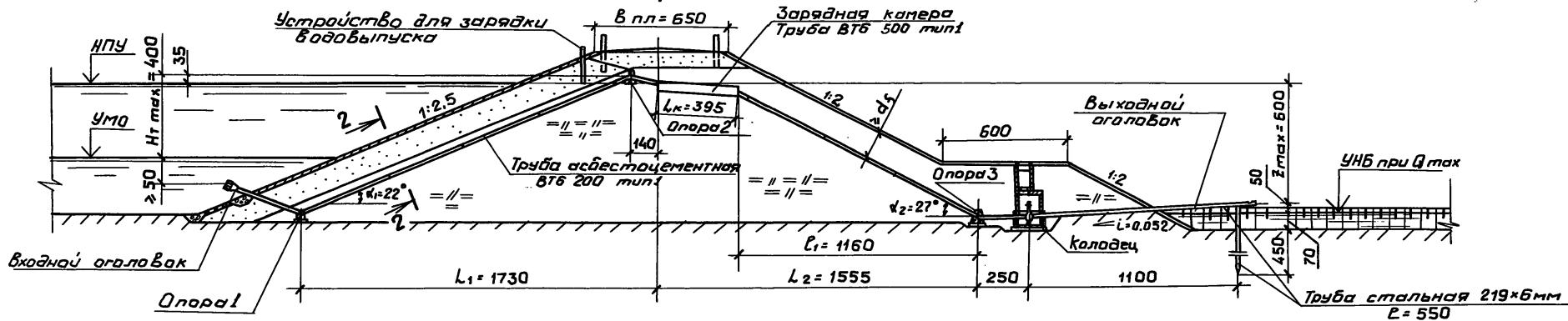
Водовыпуски сифонного типа

		Справка	Лист	Листов
Чит. отв. Смирнова	Д.Б.Гурь	12.05.91	P	1
ГИП	Позднеба	20.05.91		36
Гиспец. Шлюзман	Д.Б.Гурь	10.05.91		
И.конст. Кобкина	Д.Б.Гурь	20.05.91		

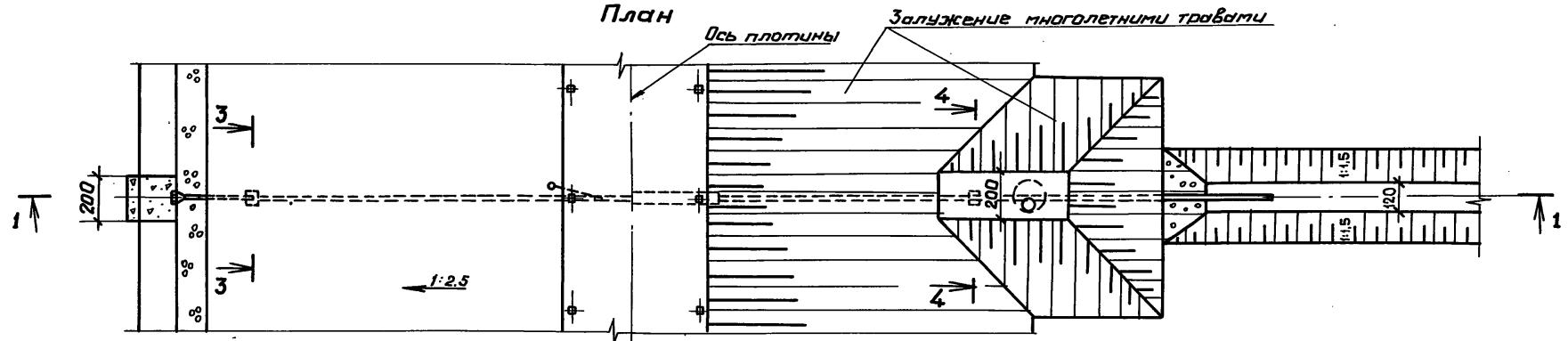
Общие данные Лененпроработок
24415-02 5 Копировано: Гурь Формат А3

Anōnōm 2

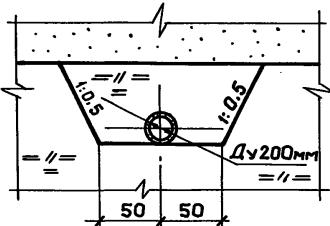
Разрез 1-1



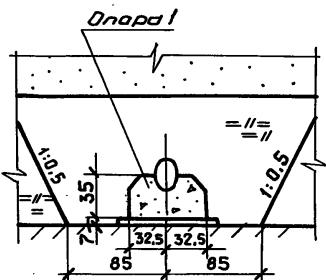
План



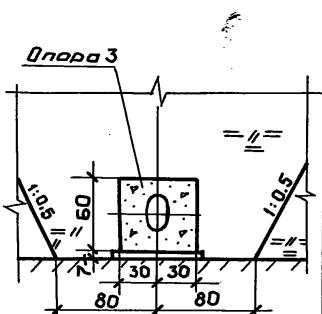
Разрез 2-2



Pas pes 3-3



Разрез 4-4



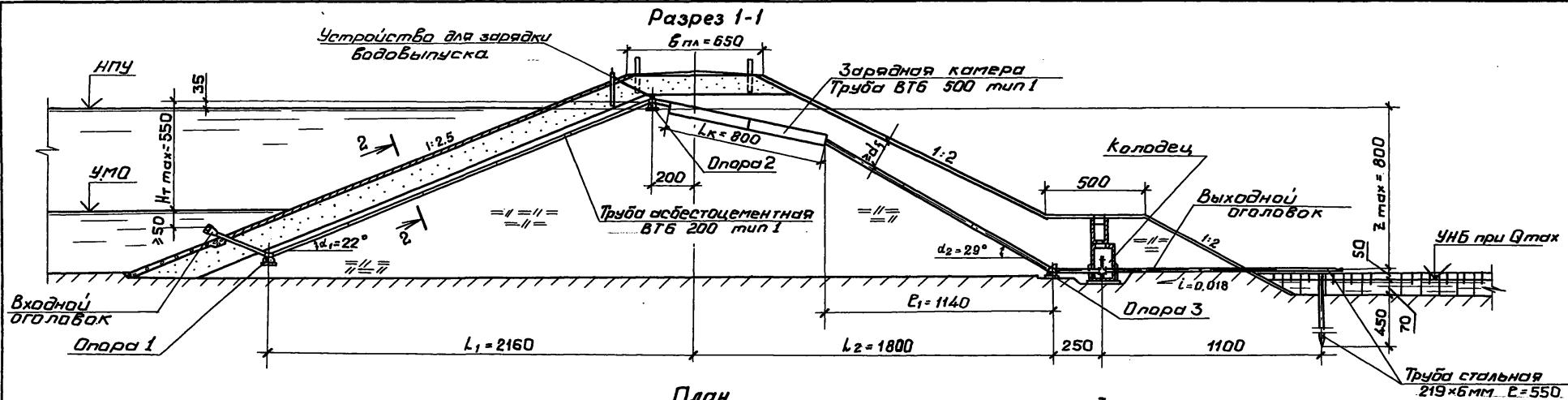
1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{пл} = 6,5 \text{ м}$; $m_1 = 2,5$ и $m_2 = 2,0$. При других значениях $B_{пл}$, m_1 и m_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.

2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.
3. Ведомость объемов см. вальдом 1 приложение 2

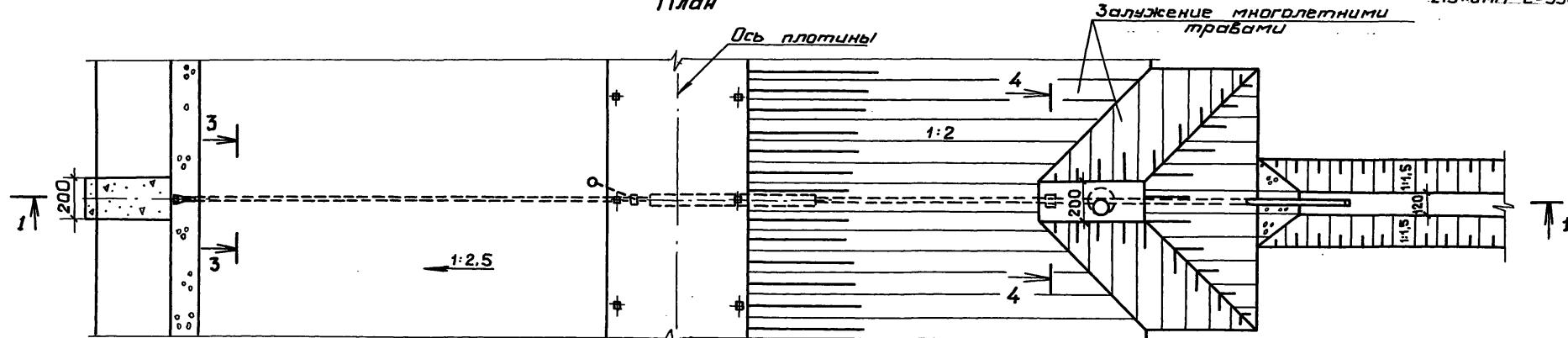
820-04- 37.90-AC

Водовыпуски сифонного типа

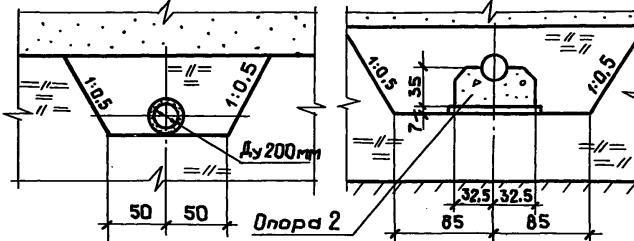
Приложение			Нач.отд. Смирнова <i>Лев</i>	16.05.98	Водобой выпуск из асбестоцементных труб Ду 200 мм; Zmax = 6.0 м; Qmax = 0,11 м ³ /с	Стадия	Лист	Листов
			ГУП Плодинова <i>Лев</i>	16.05.98		Р	2	
			Л. спец. Шпакузман <i>Лев</i>	16.05.98				
			вед.инж. Желудево <i>Лев</i>	12.05.98				
ЧиБ.И			Н.контр. Ковкина <i>Лев</i>	14.05.98	Общий вид.	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		



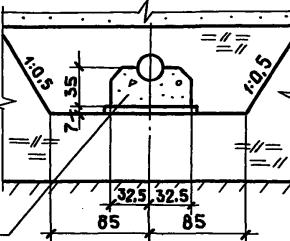
План



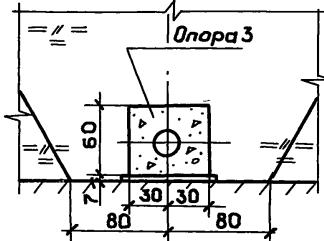
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Приборы

Инв. №
Н. контр.

Нач. отв. Смирнова
Г.И.П. Позднова
Гл. спас. Шпаковский
Вед. инж. Желудево

1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $V_{пл}=6.5$ м, $\tau_1=2.5$ и $\tau_2=2.0$. При других значениях $V_{пл}$, τ_1 и τ_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.
2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.
3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2.

820-04- 37.90 - АС

Водобойники сифонного типа

Нач. отв.	Смирнова	Фот.	10.05.90	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Позднова	Фот.	10.05.90			
Гл. спас.	Шпаковский	Фот.	15.05.90			
Вед. инж.	Желудево	Фот.	16.05.90			
Н. контр.	Кобкино	Фот.	16.05.90			

Общий вид

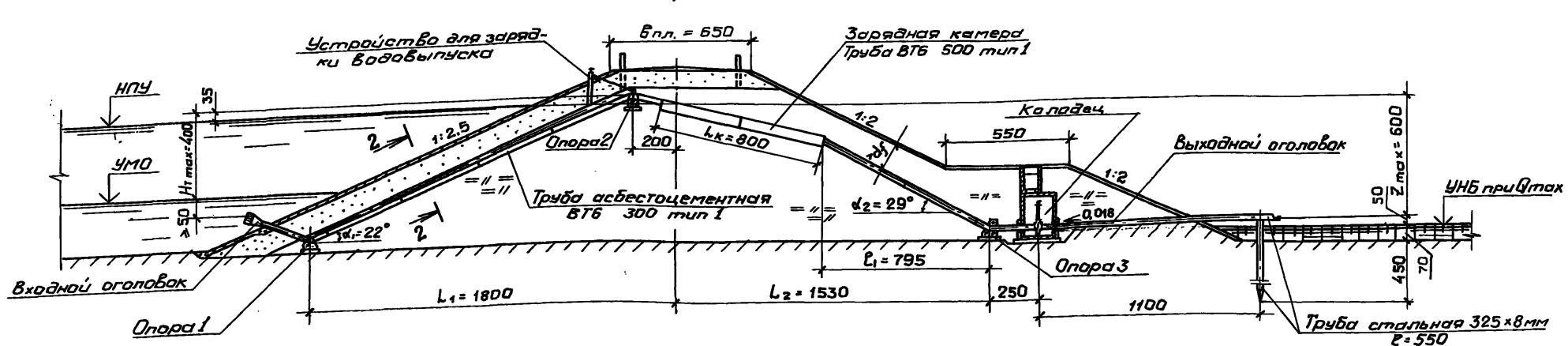
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

24415-02 7

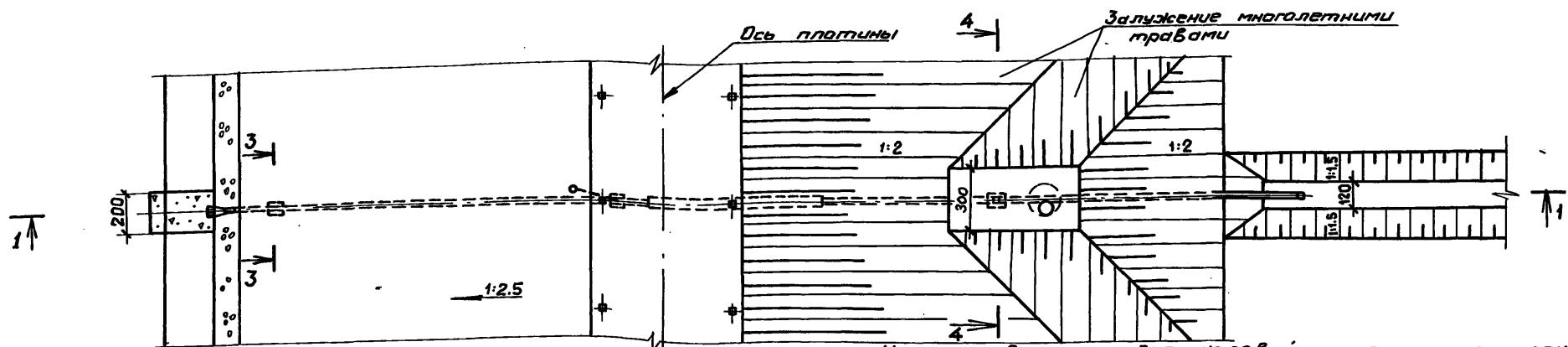
Копироваль:

Формат А3

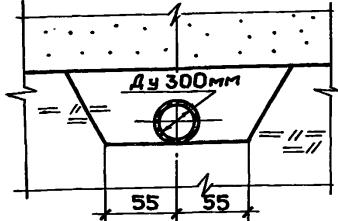
Разрез 1-1



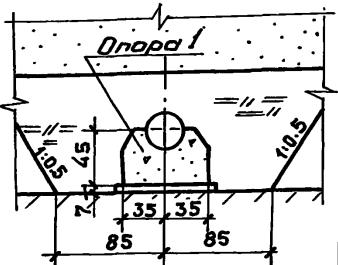
План



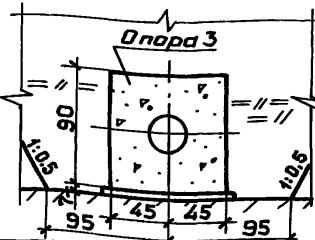
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Прибоязан

Инв. №
Инв. № подачи и засыпки

1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{пл} = 6.5\text{ м}$; $t_1 = 2.5$ и $t_2 = 2.0$. При других значениях $B_{пл}$, t_1 и t_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.

2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.
3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2

820-04-37.90-АС

Водовыпуски сифонного типа

Нач. отд.	Старнова Флор.	16.05.90	Водовыпуск из асбестоцементных труб ду 300мм, Zmax = 60м; Qmax = 0,28 м ³ /с	Стадия	Лист	Листов
ГУП	Позднова Татьяна	16.05.90		P	4	
Гл. спец	Шляйшман Елена	16.05.90				
Вед. инж.	Желудева Кира	16.05.90				
Инв. №						
Н. контр.	Кобкина Ната	15.05.90				

24415-02 8

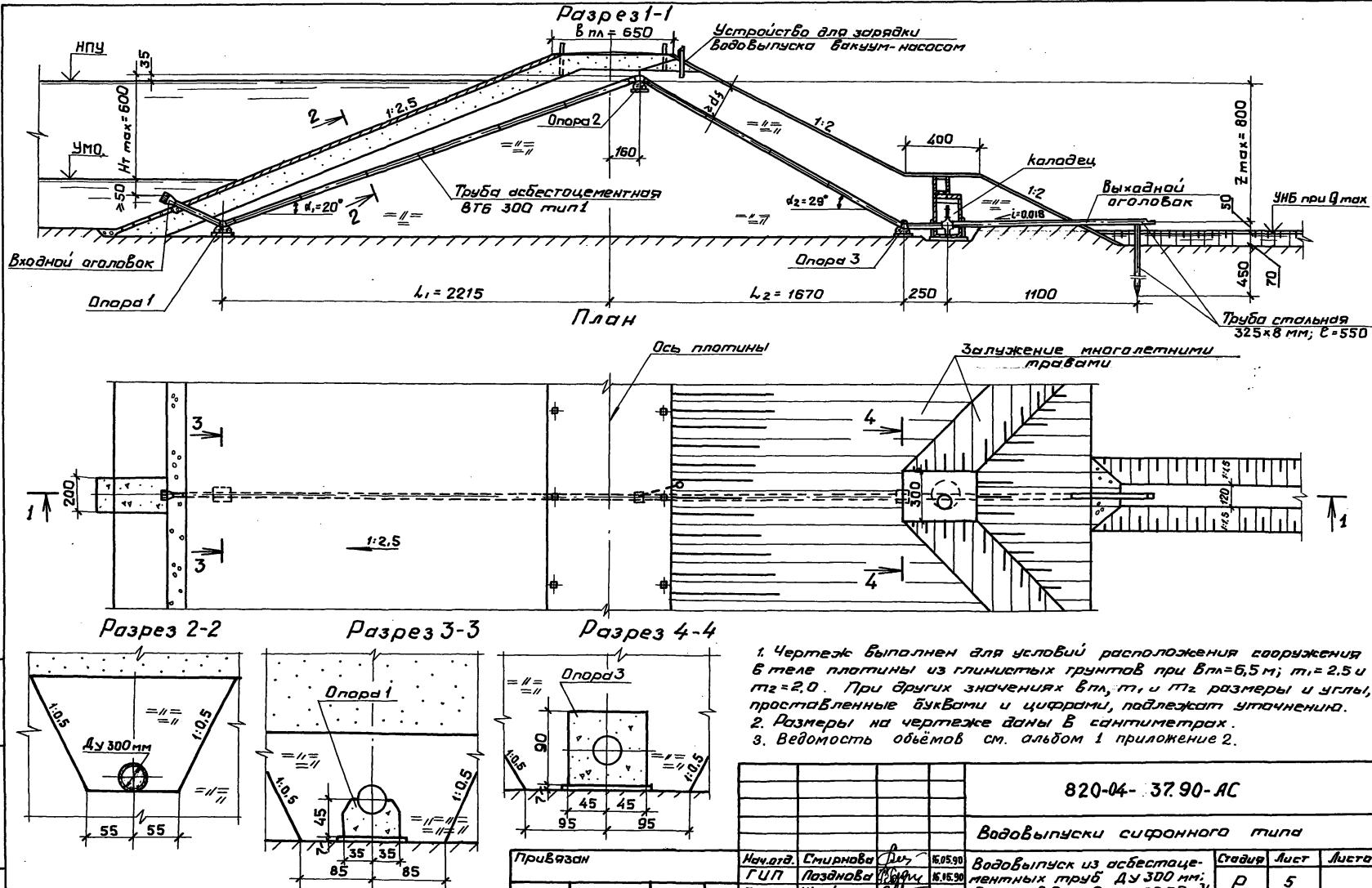
Общий вид

Формат А3

Копировальня

בְּרֵבָבָרָה. בְּרֵבָבָרָה. בְּרֵבָבָרָה.

Anatom 2



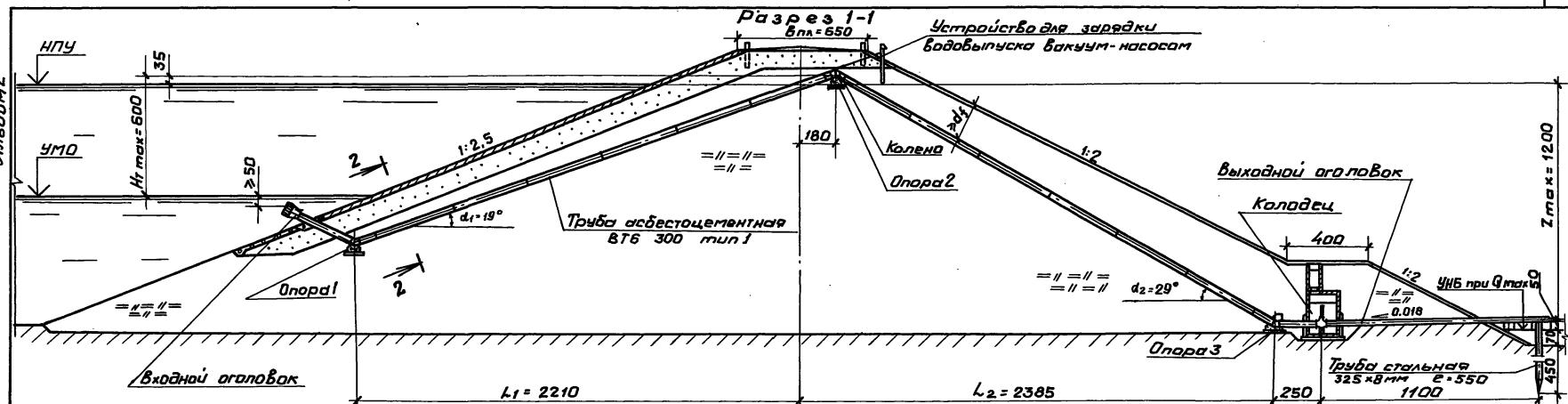
- Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{\text{пл}}=6,5 \text{ м}$; $t_1=2,5 \text{ м}$ и $t_2=2,0$. При других значениях $B_{\text{пл}}$, t_1 и t_2 размеры и углы, приведенные буквами и цифрами, подлежат уточнению.
- Размеры на чертеже даны в сантиметрах.
- Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2.

820-04- 37.90-AC

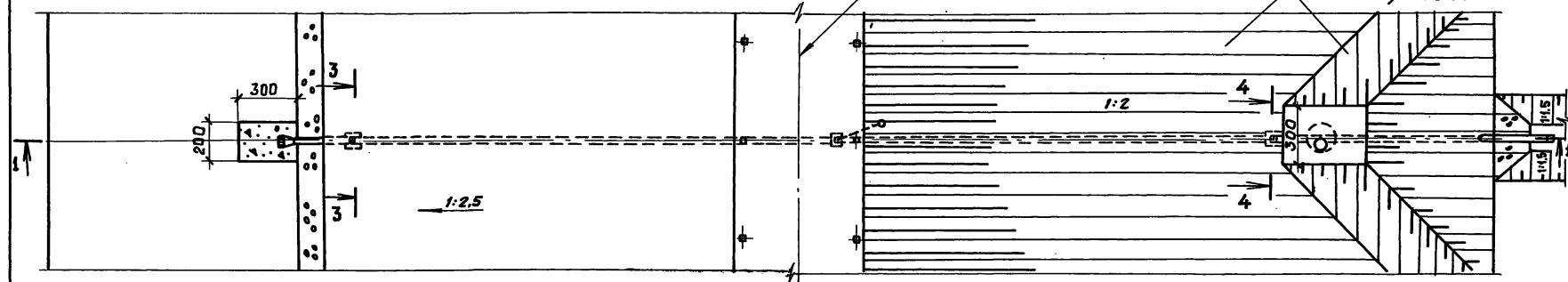
Водородные супфоны

Нач.под.	Смирнова	Лев	16.05.90	Водовыпуск из дебестоце- мениальных труб Ду 300 мм; Z max = 8,0 м; Q max = 0,30 м³/с	Стадия	Лист	Листов
ГУП	Позднова	Мария	16.05.90		P	5	
Гл.спец.	Шпайцман	Евгений	16.05.90				
Вед.инж.	Желудево	Алексей	16.05.90				
И-КОНД.	Кобекина	Чуб	14.05.90	Общий вид			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

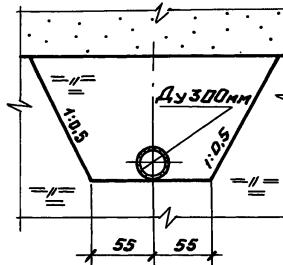
копиробот: Р24415-02 9 формат А3



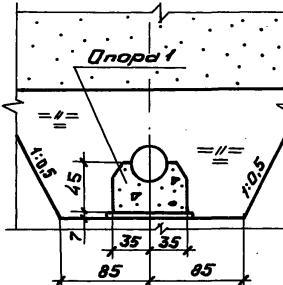
План



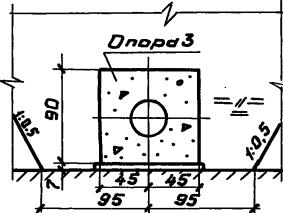
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Избранные подразделения и документы

3. Ведомость объемов см. листом 1 приложение 2.

1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{пл} = 6,5$ м; $T_1 = 2,5$ и $T_2 = 2,0$.
При других значениях $B_{пл}$, T_1 и T_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.
2. Размеры на чертежах даны в сантиметрах.

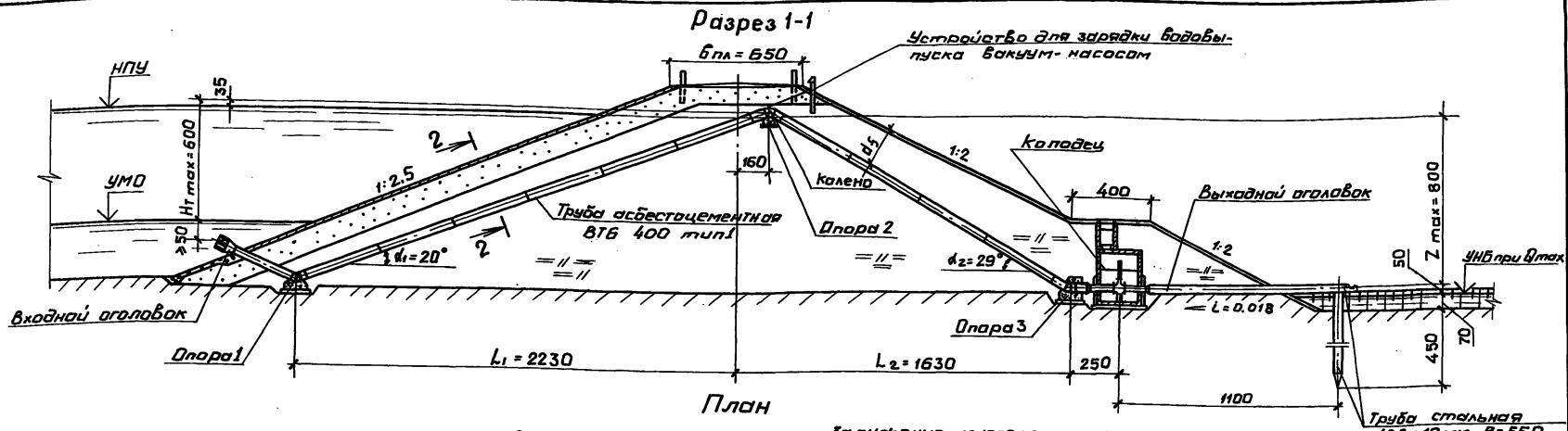
820-04-37.90-АС

Водовыпуски сифонного типа

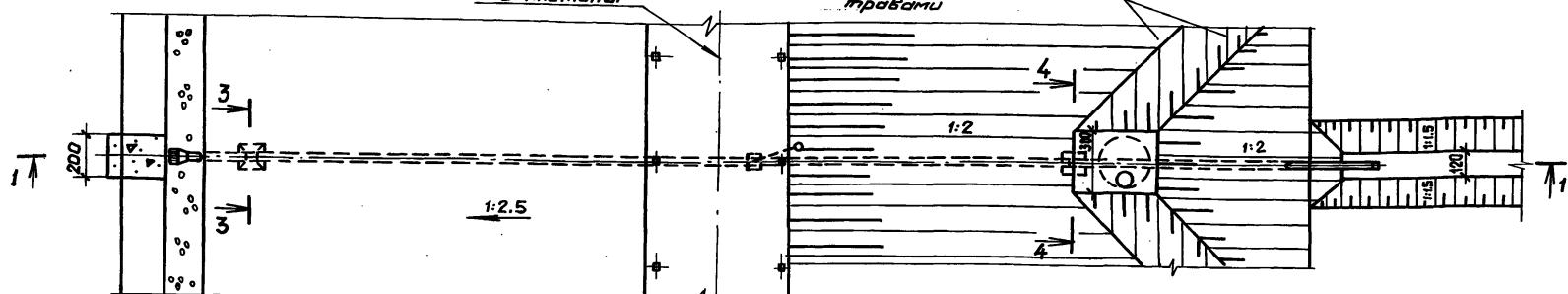
Нач. отд.	Смирнова	М.05.90	Водовыпуск из асбесто-цементных труб Ду 300мм	Стандарт	Лист	Листов
ГЧП	Позднова	М.05.90	Z max = 12.0м; Q max = 0,37м³/с		P	6
Гл. спец.	Шпаковская	М.05.90				
Вед. инж.	Желудева	М.05.90				
И.контр.	Кобкина	М.05.90				

Общий вид. ДЕНГИПРОВОДХОЗ

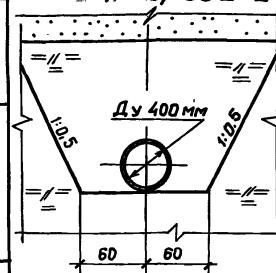
Альбом 2



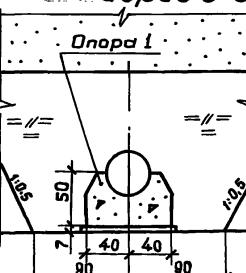
План



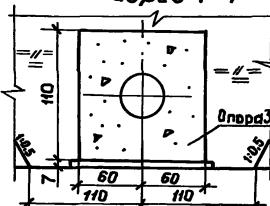
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Прибл.разм.

Инв.№²

3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2.

1. Чертежи выполнены для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{пл}=6.5$ м; $m_1=2.5$ и $m_2=2.0$.

При других значениях $B_{пл}$, m_1 и m_2 , размеры и углы, приведенные буквами и цифрами, подлежат уточнению.

2. Размеры на чертежах даны в сантиметрах.

820-04-37.90-АС

Водобойные сифонного типа

Нач.нр	Фамилия	№	ГУП	Водобойпуск из асбестоцементных труб ди 400 мм; Z тах = 8.0 м; Q тах = 0.59 м³/с	Стадия	Лист	Листов
ГПЗП	Смирнова	Бел.	22.05.90				
ГПЗП	Позднова	Бел.	22.05.90				
Гл.спец	Шпакунов	Бел.	22.05.90				
Вед.инж	Железова	Бел.	22.05.90				
И.контр.	Кабакина	Чел.	22.05.90				

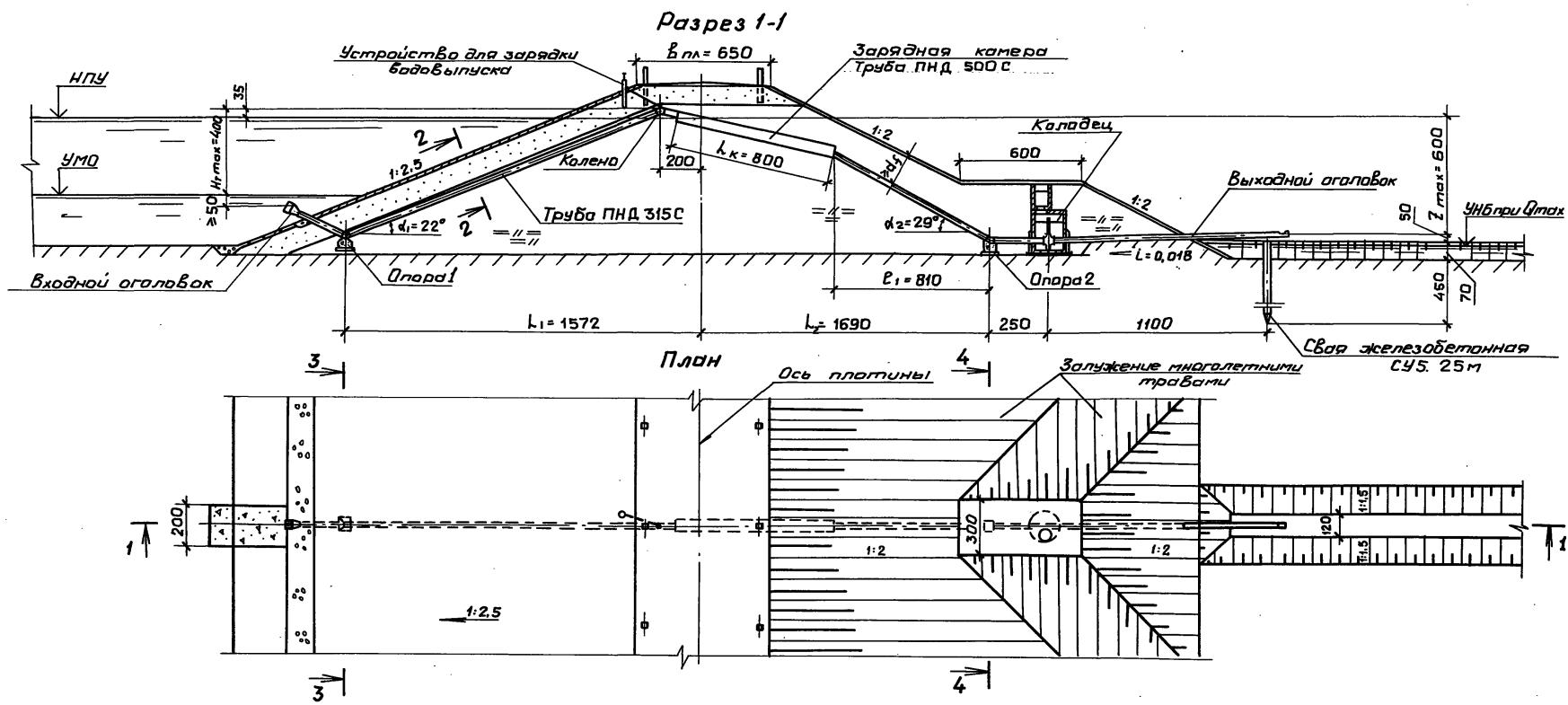
Общий вид

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

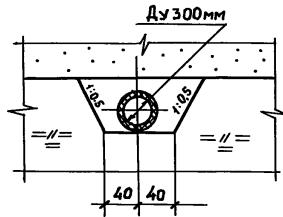
Копировали: № 24415-02 11 Формат А3

Инв. № Аппаратура и оборудование

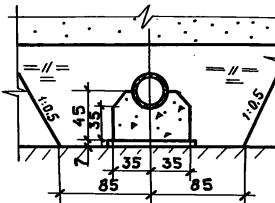
Апельсин 2



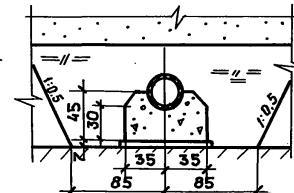
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Гравийная

Санкция №

1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{пл} = 6,5\text{ м}$; $t_1 = 2,5$ и $t_2 = 2,0$.

При других значениях $B_{пл}$, t_1 и t_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.

2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2.

820-04-37.90-АС

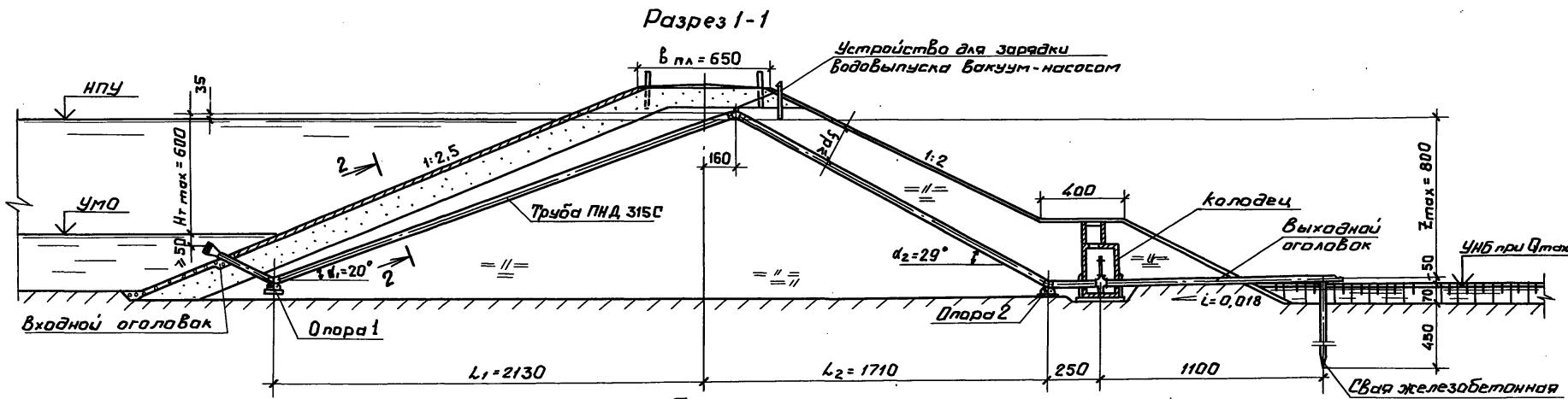
Водовыпуски сифонного типа

Нач. отд.	Строительство	Физ. -	25.05.90	Водовыпуск из полизитиленовых новых труб Ду 300 мм	Состав	Лист	Листов
ГУП	Поздняково	С.Ю.	25.05.90	25.05.90			
Гр. спец.	Шпаковский	Е.В.	24.05.90	24.05.90			
Вед. инж.	Железова	Ю.И.	22.05.90	22.05.90			
Исп. контр.	Кобкина	Ю.Н.	23.05.90	23.05.90			

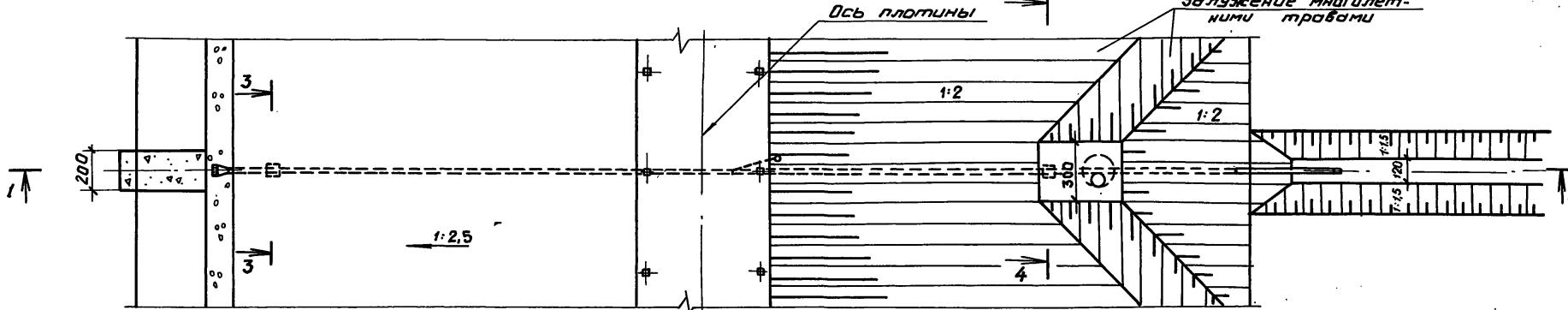
Общий вид.

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

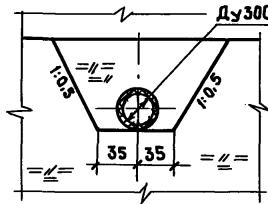
Ансамбль 2



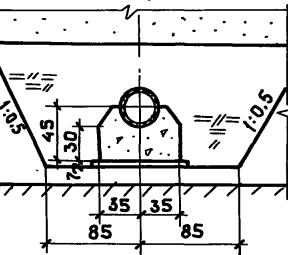
План



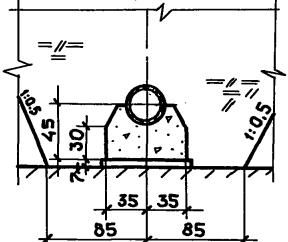
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{пл} = 6.5\text{м}$; $m_1 = 2.5$ и $m_2 = 2.0$. При других значениях $B_{пл}$, m_1 и m_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.

2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2.

820-04-37.90-АС

Водобойники сифонного типа

Нач. отд.	Стариков	Физ.	2205.90	Водобойник из полипропиленовых труб Ду 300мм; Z max = 8.0м; Q max = 0,27м³/с	Станд	Лист	Листов
ГИП	Позднова	Э.Ю.	2205.90				
Гл. спец.	Шпаковский	Ю.С.	9505.90				
Бед. инж.	Желудево	Ю.С.	2405.90				
И.контр.	Ковкино	Ю.С.	2605.90				
СЧН.№							

Общий вид

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

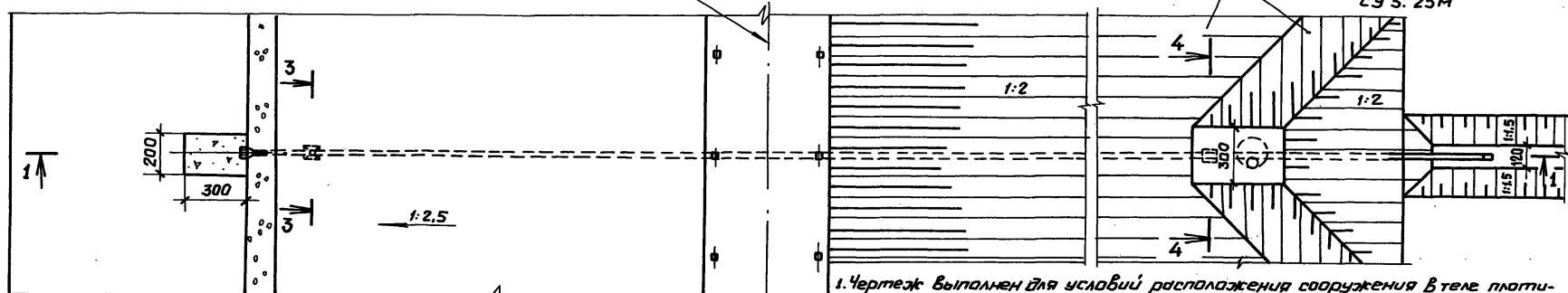
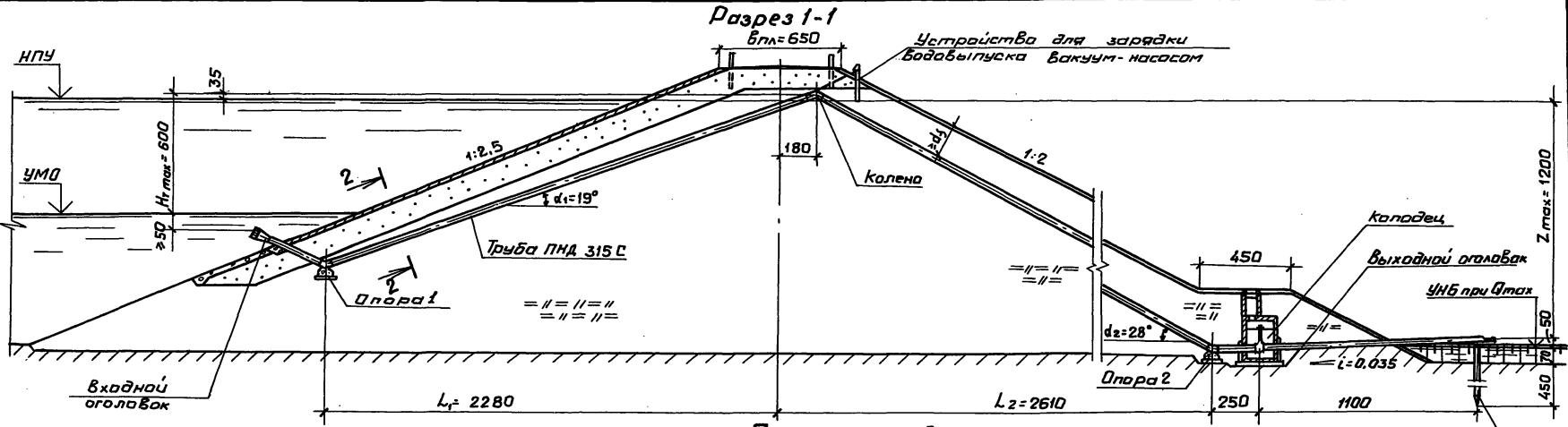
Копиробал: 24415-02 13 формат А3

Чи. № инв. №

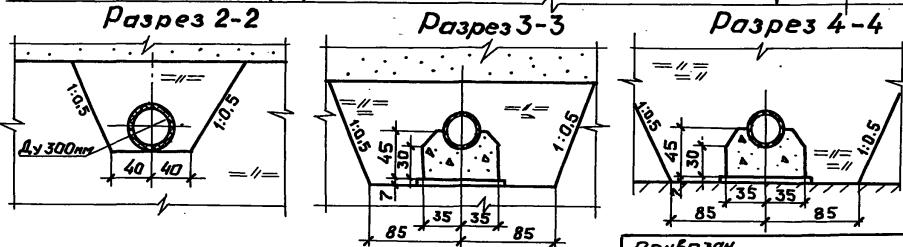
Приёмка и сдача

Время инв. №

Альбом 2



1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $B_{пл} = 6,5\text{м}$; $m_1 = 2,5$ и $m_2 = 2,0$.
При других значениях $B_{пл}$, m_1 и m_2 размеры и углы, приведенные буквами и цифрами, подлежат уточнению.
2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.



3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2.

Прибрежная

Чи. №

Исполн.

Смирнова

Ф.И.О.

20.05.90

Г.И.П.

Позднова

У.Ф.И.

20.05.90

Гл. спец.

Шпайзман

Е.Н.

29.05.90

Вед. инж.

Жепуцева

Н.М.

22.05.90

820-04-37.90-АС

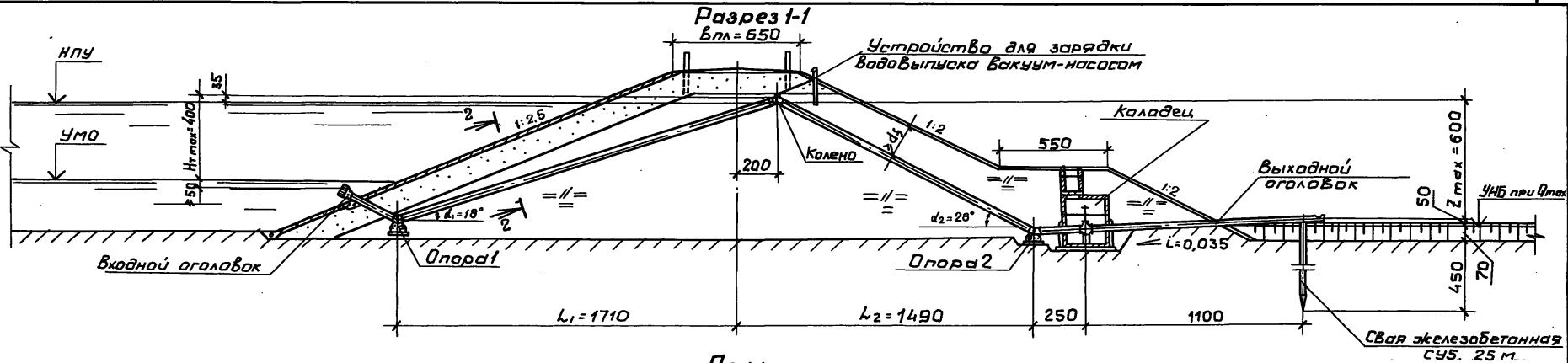
Водовыпуски сифонного типа

Наим. отд.	Смирнова	Ф.И.О.	20.05.90	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Позднова	У.Ф.И.	20.05.90			
Гл. спец.	Шпайзман	Е.Н.	29.05.90			
Вед. инж.	Жепуцева	Н.М.	22.05.90			

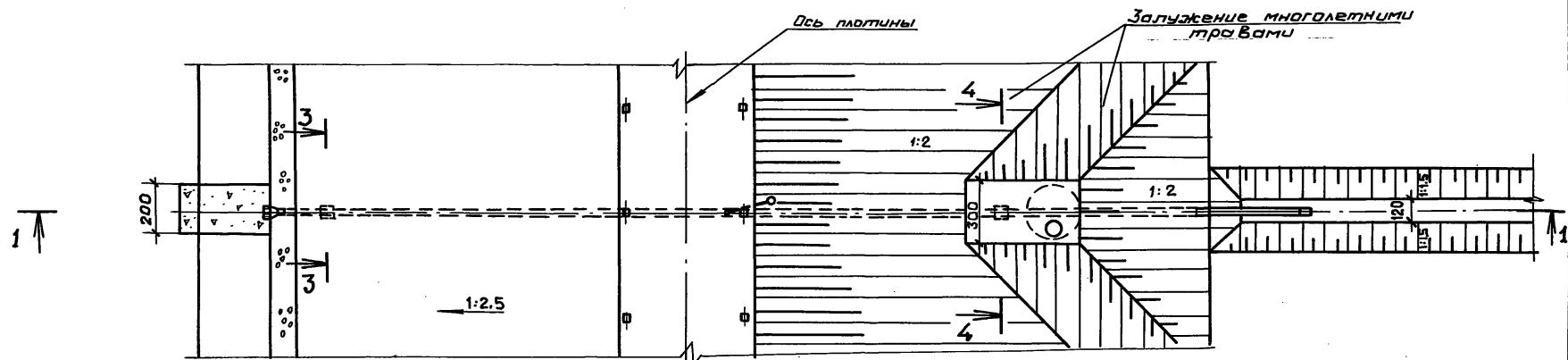
Общий вид.

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

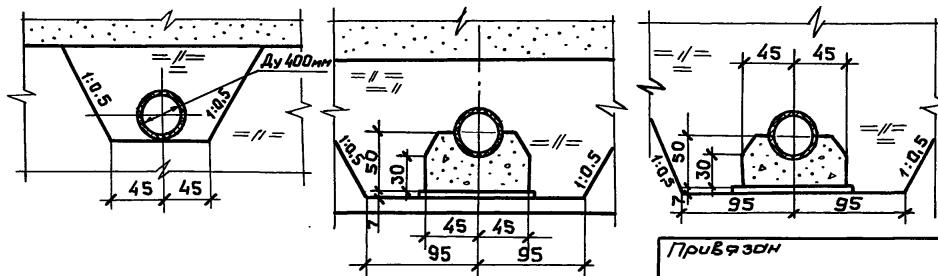
Альбом 2



План



Разрез 3-3 Разрез 4-4



3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2

1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле платины из глинистых грунтов при $b_{top} = 6,5 \text{ м}$; $m_1 = 2,5$ и $m_2 = 2,0$.
При других значениях b_{top} , m_1 и m_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.
2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

820-04-37.90-АС

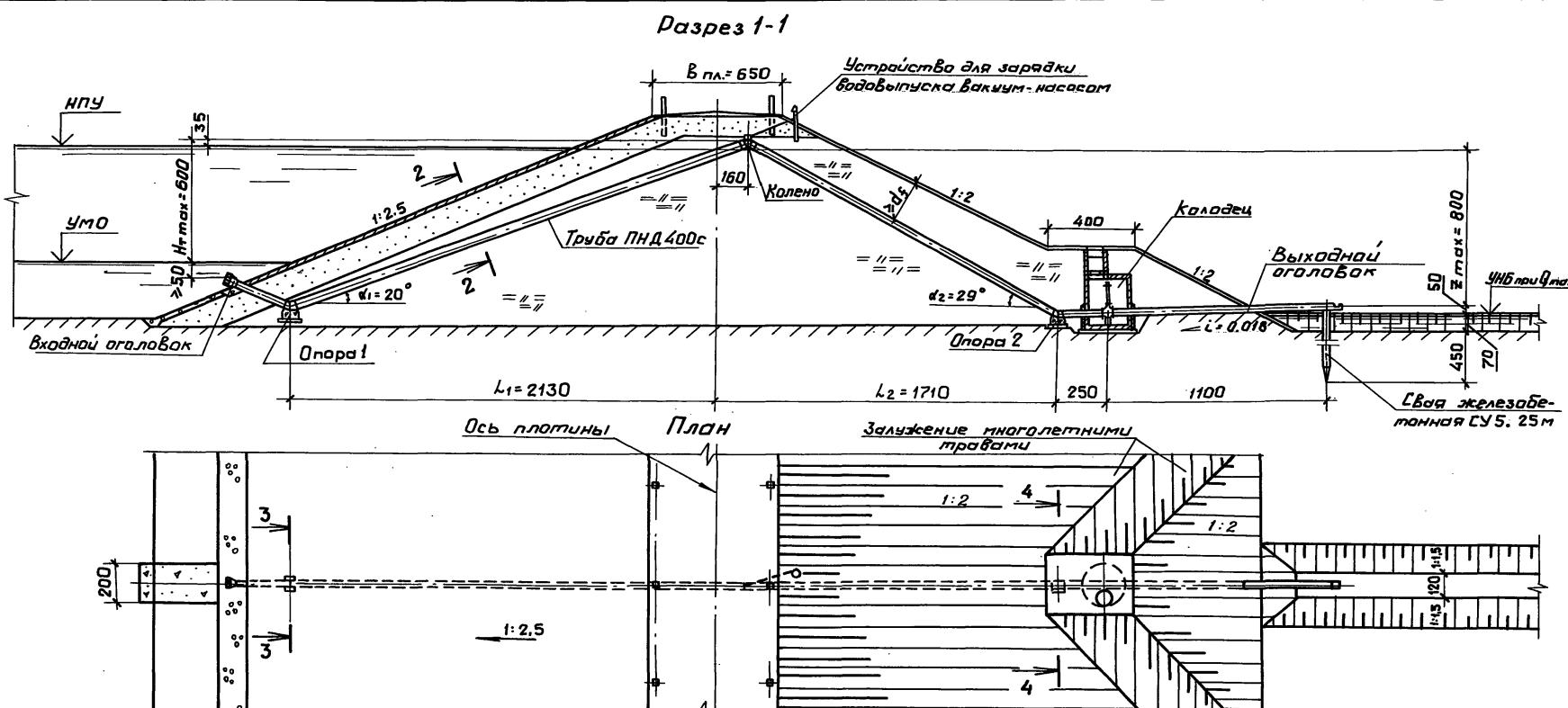
Водовыпуски сифонного типа					
Нач.отд.	Старшево ГИП Познаново Г.спец. Вед.инж.	Файл 31.05.90 31.05.90 30.05.90 28.05.90	Водовыпуск из полизитиленовых труб Ду 400 мм Z _{max} = 6,0 м; Q _{max} = 0,43 м ³ /с	Страница	Лист
Инв.№	И.контр.	Кабинет	Час	11	Листов
Инв.№	И.контр.	Кабинет	Час	11	Листов

Общий вид

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Инв. №. Альбом 2. Планы и схемы Взам. инв. №

Альбом 2



1. Чертеж выполнен для условий расположения сооружения в теле плотины из глинистых грунтов при $\delta_{pl} = 6,5$ м; $m_1 = 2,5$ и $m_2 = 2,0$. При других значениях δ_{pl} , m_1 и m_2 размеры и углы, проставленные буквами и цифрами, подлежат уточнению.
2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.
3. Ведомость объемов см. альбом 1 приложение 2.

820-04-37.90-АС

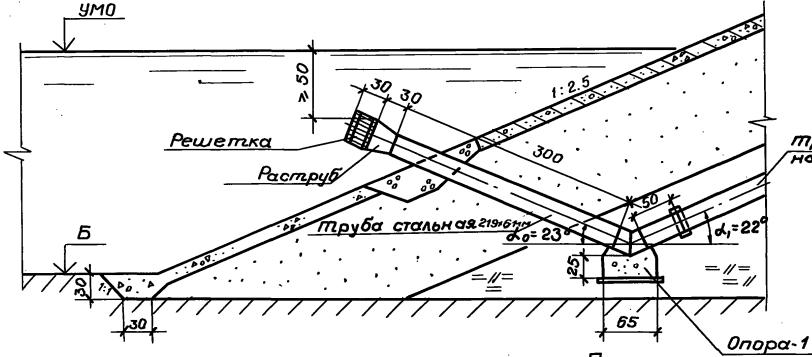
Водовыпуски сифонного типа		Стадия	Лист	Листов
Нач. отд. Смирново	01.06.90			
ГИП	30.06.90			
Позднова	01.06.90			
Г. спец Шнейдерман	1.06.90			
Вед. инж Женищево	31.06.90			
Инв. №				
И. контр. Кобкино	Чел.	4.06.90		

Общий вид

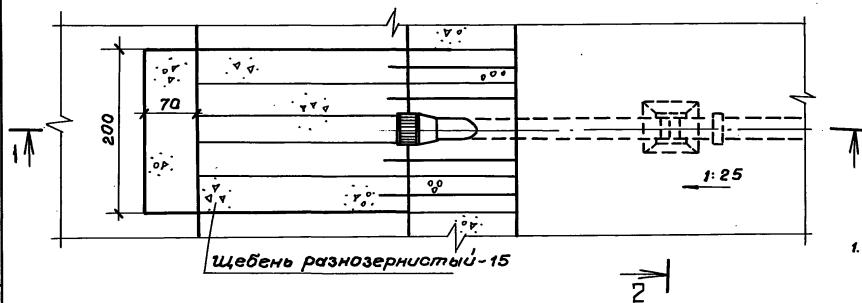
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Копировала: №24415-02 формат А3

РАЗРЕЗ 1-1

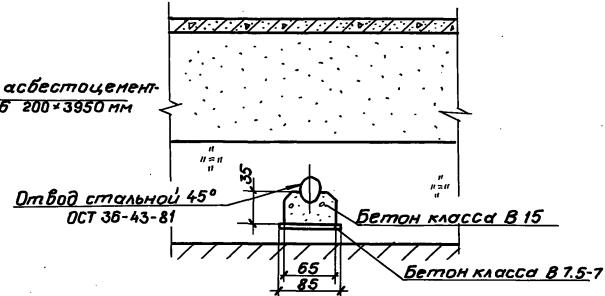


План



ДИВ. № подл. подпись в *дата* *имя* *Ф.И.О.*

РАЗРЕЗ 2-2



Расход материалов

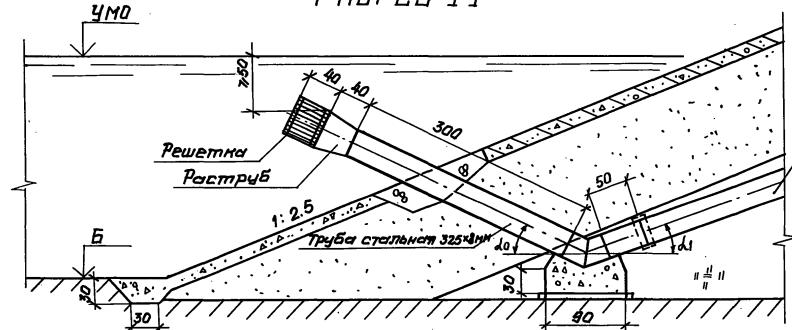
Наименование	Кол.
Монолитный бетон класса В 15, м ³	0.13
Монолитный бетон класса В 7.5, м ³	0.05
Щебень разнозернистый, м ³	1.2
Металлоконструкции, кг	46.4
Труба стальная 219*6*300, ГОСТ 8732-78, кг	94.6

1. Для защиты стального трубопровода от коррозии предусматриваются покрытия усиленного типа из полимерных липких лент или битумно-резиновое, выполняемые в соответствии с ГОСТ 9.015-74.
 2. Чертежи решетки см. КМ.11.00 СБ., чертёж расшивки - КМ.12.00 СБ.
 3. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

				820-04- 37.90-АС
<i>Водобойыпуски сифонного типа</i>				
Нач. отб.	Смирнова	Л.И.	15.03.90	Водобойыпуск из асбесто-цементных труб Ду 200мм
ГИП	Позднёвова	Л.Д.	15.05.90	Стадия
Г. спец	Штальман	Л.И.	15.05.90	Лист
Инж. Г.к.	Блекова	Л.И.	25.06.90	Листов
Н. конта	Кобкина	Ж.Н.	14.05.90	
Входной оголовок				ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Файл №2

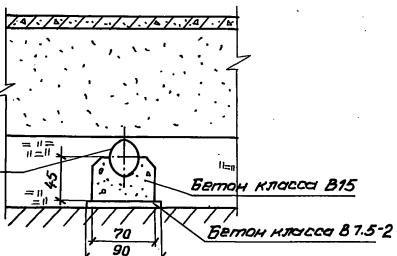
РАЗРЕЗ 1-1



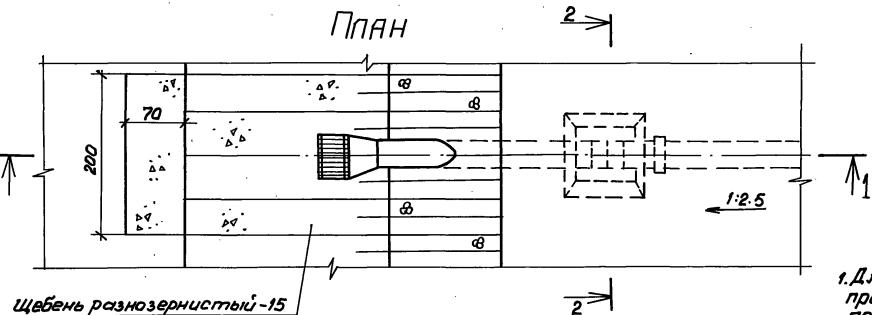
РАЗРЕЗ 2-2

Труба асбестоцементная ВГБ
300 * 3950 ММ

Отвод стальной 45°
ОСТ 36-43-81



ПЛАН



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Наименование	Мол.
Монолитный бетон класса В15, м³	0.3
Монолитный бетон класса В7.5 м³	0.07
Щебень разнозернистый, м³	1.2
Металлоконструкции кг	107.3
Труба стальная 325x8x300 ГОСТ 8732-78, кг	187.5

1. Для защиты стального трубопровода от коррозии предусматриваются покрытия усиленного типа из полимерных липких лент или битумно-резиновое, выполненные в соответствии с ГОСТ 9.015-74.
2. Чертежи решетки см. км 11.00 СБ , раструба - км 12.00 СБ.
3. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

Z, м	Углы, град	
	до	д1
6.0	23	22
8.0	25	20
12.0	26	19

Лист 1 из 2. План и разрезы к работе № 2015-16

ПРИБЫСКИ

Нач. отп. Смирнова	01.08.90	Стойка	лист	листов
ГУП Позднякова	01.08.90			
ГР. спец Штокман	01.08.90			
Инж. Jr Блекоб	01.08.90			
Лиц. №				
И. контр. Ковкино	Ноябрь 1989			

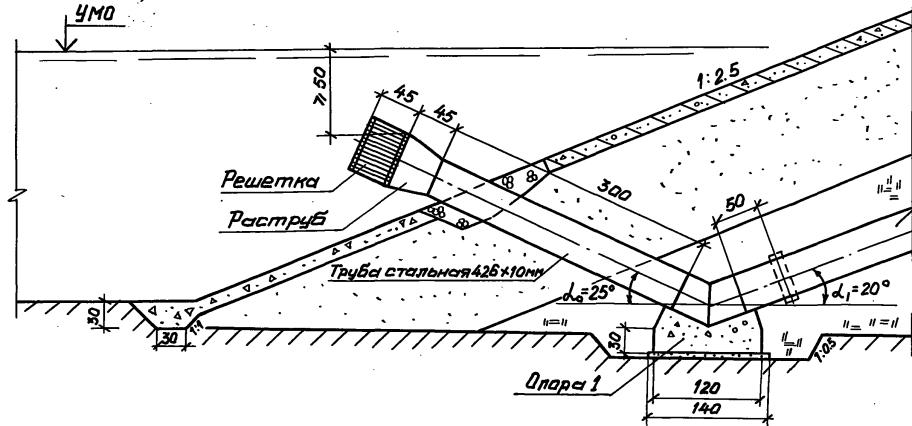
820-04 - 37.90 - АС

Водовыпуски сифонного типа

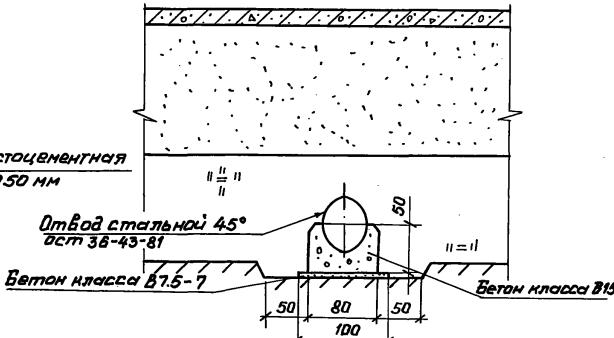
Водовыпуски из асбестоцементных труб Ø 300мм	Стойка	лист	листов
	Р	14	
Входной оголовок			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Anleitung 2

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



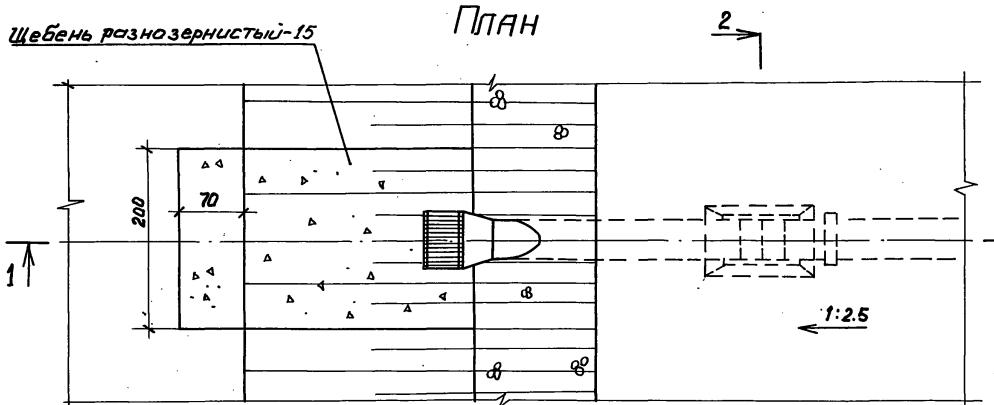
Расход материалов

Наименование	Кол.
Монолитный бетон класса В 15	м ³ 0.4
Монолитный бетон класса В 7.5	м ³ 0.1
Щебень разнозернистый,	м ³ 1.2
Металлоконструкции,	кг 191.7
Труба стальная 426×10×300, ГОСТ 8732-78, кт	307.8

1. Для защиты стального трубопровода от коррозии предусматривается покрытия усиленного типа из полимерных липких лент или битумно-резиновое, выполняемые в соответствии с ГОСТ 9.015-74
2. Чертежи решетки см. КМ 11.00 СБ; , расструба - КМ 12.00 СБ
3. Размеры на чертежах даны в сантиметрах

Щебень разнозернистый-15

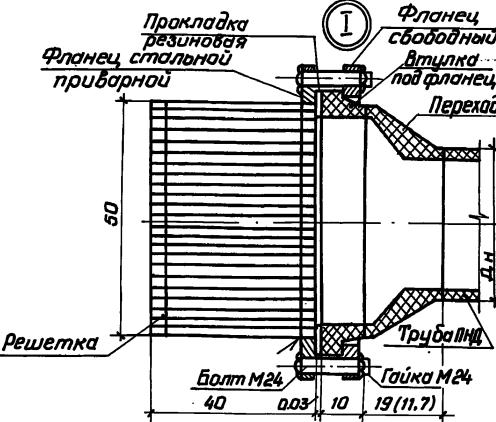
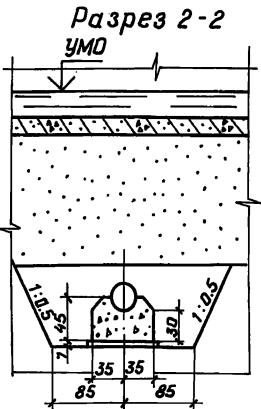
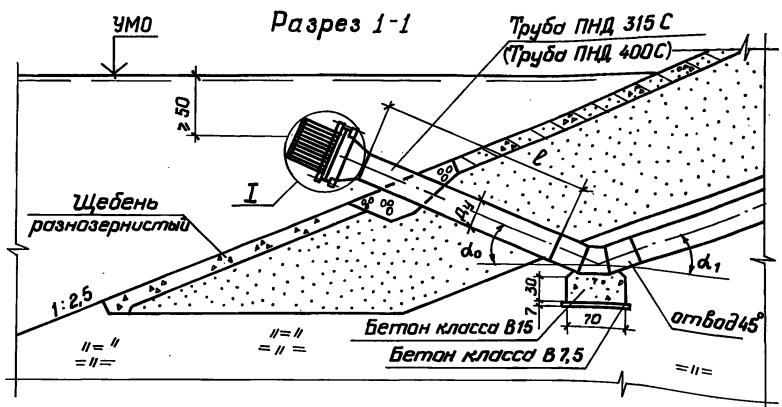
План



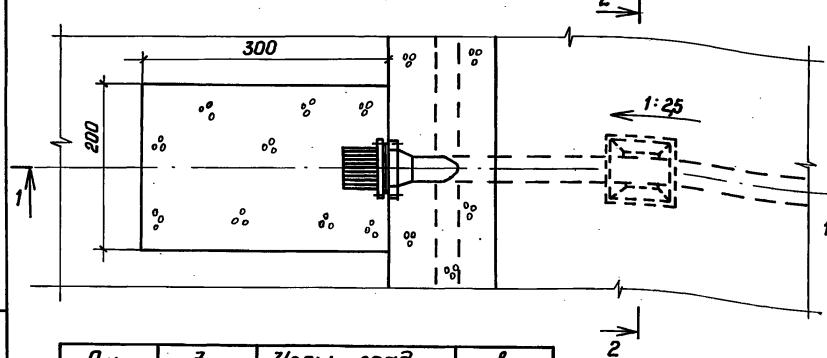
2

2				820-04- 37.90-АС
				<i>Водовыпуски сифонного типа</i>
<i>Приблзан</i>	<i>Нач.отв.</i>	<i>Смирнова</i>	<i>Г.ев.</i>	<i>10.05.90</i>
<i>Гип</i>	<i>Позднова</i>	<i>Г.орки</i>		<i>10.05.90</i>
<i>Гл.спец.</i>	<i>Шпайдзин</i>	<i>Г.ев.</i>		<i>15.05.90</i>
	<i>Инж.тк</i>	<i>Блекови</i>	<i>Г.ев.</i>	<i>25.04.90</i>
<i>ЦНВ №</i>	<i>Н.контр.</i>	<i>Нобкина</i>	<i>Чев.</i>	<i>15.05.90</i>
				<i>Водовыпуск из асбестоцементных труб Øу 400мм</i>
				<i>Стандарт</i> <i>Лист</i> <i>листов</i>
			<i>Р</i>	<i>15</i>
				<i>ЛЕНГИПРОВОДХОЗ</i>

Альбом 2



План



Ду мм	Z, м	Углы, град.		ℓ, м
		д1	д2	
300	6	23	22	2.0
	8	25	20	2.5
	12	26	19	2.5
400	6	27	18	2.0
	8	25	20	2.5

Расход материалов

Наименование		Количество при Ду300мм	Количество при Ду400мм
Бетон класса В15,	м ³	0.18	0.17
Бетон класса В7.5	м ³	0.06	0.06
Щебень разнозернистый,	м ³	0.9	0.9
Отвод сварной 45°, ТУ 6-19-218-83,	шт.	1	1
Труба ПНД 315(ПНД400) ГОСТ 18599-83,	м	см.табл.	см.табл.
Переход ПНД 500/315 (ПНД 500/400) ТУ 6-19-213-83,	шт.	1	1
Решетка,	шт.	1	1
Фланец стальной Ду 500 ГОСТ 12820-80,	шт.	2	2
Втулка под фланец Д 500 ТУ 6-19-213-83,	шт.	1	1
Прокладка резиновая б=3мм ГОСТ 15180-70,	шт.	1	1
Болт М24 ГОСТ 7796-70 l=190мм,	шт.	20	20
Гайка М24 ГОСТ 5915-70,	шт.	20	20

1. Размеры и обозначения в скобках даны для балансировочных из труб ди 400 мм
2. Конструкция решетки аналогична изображенной на листе КМ 11.00 сб.
3. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

820-04.- 37.90 -AC

Водообъемы сифонного типа

Ноч. отп.	Смирнова	Зина	11.08.90	Водоводопуски из поли- этиленовых труб	Стодий	Лист	Листов
ГИП	Поздняков	А. В.	11.08.90		R	16	
Гл. спец	Шапошников	А. В.	11.08.90				
Инж. И.К.	Балакова	Зина	06.08.90				
И. констру.	Корбенина	Ульяна	07.08.90	Входной оголовок	Ленспроправбодхоз		

24415-02 20

Leucostethus *leucostethus* *leucostethus* *leucostethus*

Формат А3

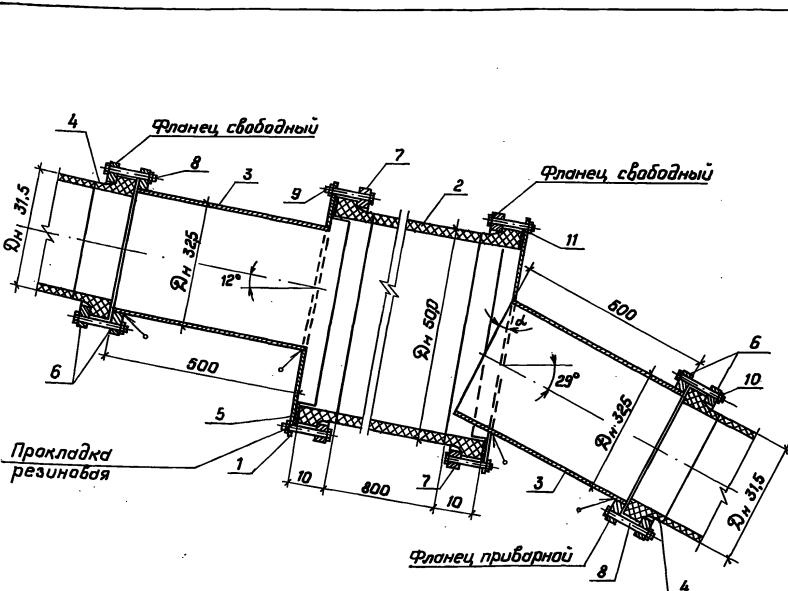
Спецификация

		<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Кол.</u>	<u>Примечание</u>
			<u>Сборочные единицы</u>		
84	1	820-4-037.90-КМ 60.00 СБ	Крышка	2	
			<u>Детали</u>		
б.4	2		Труба ПНД 500 ГОСТ 18599-83	1	
б.4	3		Труба 325x8 ГОСТ 8732-78 $\varrho=500$ 8ст3сп ГОСТ 8731-74	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
б.4	4		Втулка под фланец Ду 300		
			ТУБ-19-213-83	2	
б.4.	5		Втулка под фланец Ду 500		
			ТУБ-19-213-83		
б.4	6		Фланец Ду300, ГОСТ 12820-80	4	
б.4	7		Фланец Ду 500 ГОСТ 12820-80	2	
б.4	8		Болт М20, ГОСТ 7798-70, $\ell=110$	24	
б.4	9		Болт М24 ГОСТ 7798-70 $\ell=110$	40	
б.4	10		Гайка М20, ГОСТ 5915-70	24	
б.4	11		Гайка М24 ГОСТ 5915-70	40	
			Паклейка резиновая ГОСТ 15100-70	4	
			Шайба $\phi 20$, ГОСТ 11371-78	48	
			Шайба $\phi 24$, ГОСТ 11371-78	80	

1. Для защиты от коррозии фланцевые соединения заливаются битумно-резиновой холодной мастикой.

2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

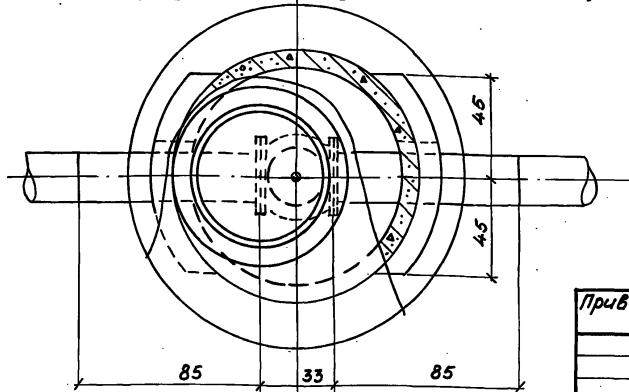
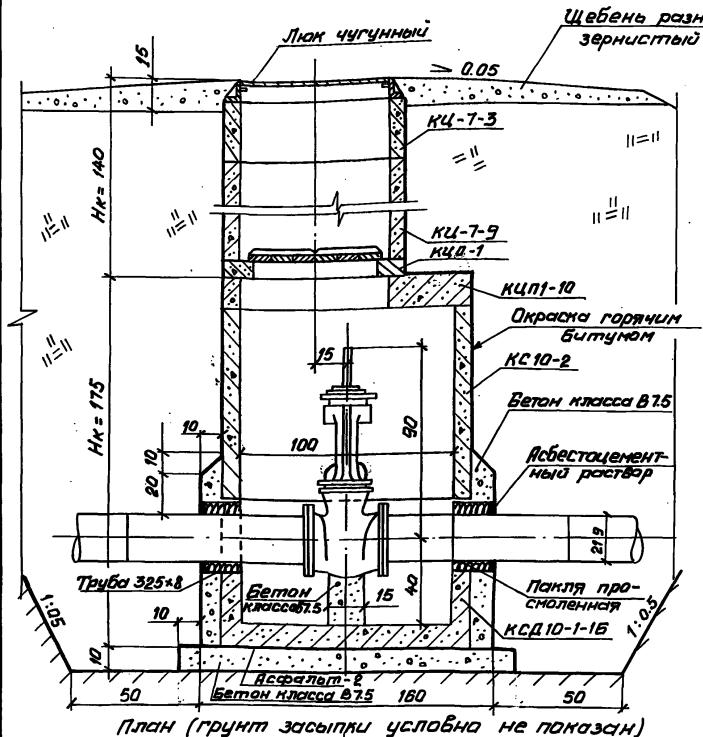
卷之三



Привязан

<i>820-04 - 37.90 - АС</i>							
<i>Нач.атп. Смирнова</i>	<i>ГИП</i>	<i>Позднякова</i>	<i>Гл.спец.</i>	<i>Ильинская</i>	<i>Нач. гр.</i>	<i>Кобкино</i>	<i>Иванова</i>
<i>Чел.</i>	<i>Стройка</i>	<i>Чел.</i>	<i>Чел.</i>	<i>Чел.</i>	<i>Чел.</i>	<i>Чел.</i>	<i>Чел.</i>
<i>20.05.90</i>	<i>20.05.90</i>	<i>20.05.90</i>	<i>20.05.90</i>	<i>20.05.90</i>	<i>20.05.90</i>	<i>20.05.90</i>	<i>20.05.90</i>
<i>Водоотводные сифонные трубы</i>							
<i>Водоотводный из полиэтиленовых труб Ду300 мм</i>				<i>2-такт = 6.0 м</i>	<i>Стойки</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
					<i>Р</i>	<i>17</i>	
<i>Зарядная камера</i>				<i>Лененупроводхоз</i>			
<i>Иваново</i>							

Листовой



Привязан

Инв.№	Н.контр Ковкина	Л.бр.	15.05.90
-------	-----------------	-------	----------

расход материалов

Наименование	Кол.
Сборный железобетон, м ³	0.84
Монолитный бетон класса В7.5 м ³	0.4
Лок чугунный, гост 3634-89; шт	1
Крышка деревянная, м ²	0.3
Труба стальная 325x8x200, ГОСТ 8732-78, м	0.4
Панель просмоленная, м ³	0.02
Раствор асбестоцементный, м ³	0.01
Битум, кг	60
Щебень разнозернистый, м ³	0.65

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
КЧ-7-3	ГОСТ 8020-80	Кольцо стеновое	1	130 кг
КЧ-7-9	ГОСТ 8020-80	Кольцо стеновое	1	380 кг
КЧО-1	ГОСТ 8020-80	Кольцо опорное	1	50 кг
КЦП1-10	ГОСТ 8020-80	Плиты перекрытия	1	1280 кг
КСД10-1-Б	3.820-9, вып. 6	Кольцо стеновое с днищем	1	700 кг
КС10-2	3.820-9, вып. 5	Кольцо стеновое	1	600 кг

- Наружные поверхности колодца обрабатываются раствором битума в бензине с последующей окраской горячим битумом за 2 раза.
- Все железобетонные изделия устанавливаются на цементный раствор марки 50.
- Установочный чертеж механического оборудования см. лист КМ-40.00.06
- Высота засыпки над колодцем hк принимается не менее глубины сезонного промерзания грунта d_f.
- Размеры на чертежах даны в сантиметрах.

820-04-37.90-АС

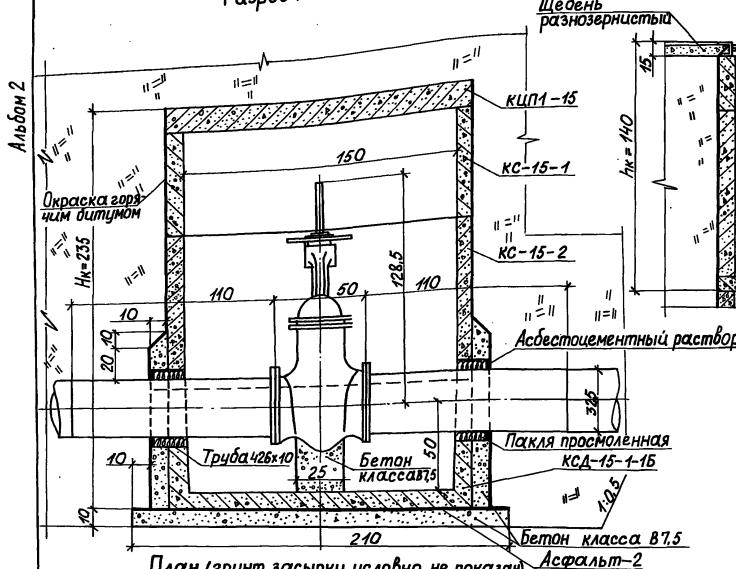
водоотводы сифонного типа

Нач. отд.	Окноровка	Ду	15.05.90	Ставит	Лист	Листов
ГЧП	позднебетонная	Фаску	15.05.90			
Гл.спец.	Штакован	Фаску	15.05.90			
Чинок.Ик	блековая	Фаску	15.05.90			
				Р	18	

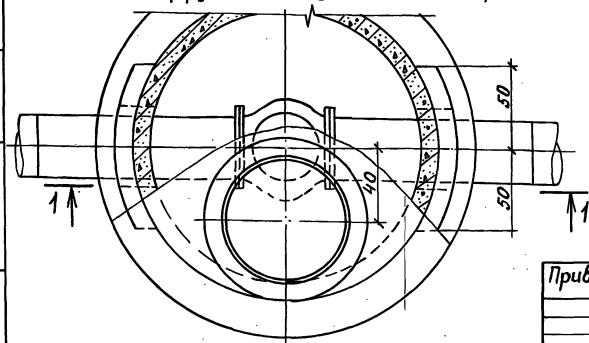
Колодец для размещения забивки. ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Горловина колодца

Разрез 1-1



План (грунт засыпки условно не показан) Ас



Привязан

UH8 N°

Расход материалов

Наименование	Кол.
Сборный железобетон,	м ³ 1,56
Монолитный бетон класса В7,5 ,	м ³ 0,6
Лук чугунный, ГОСТ 3634-89,	шт. 1
Крышка деревянная,	м ² 0,3
Труба 426×10×200, ГОСТ 8732-78,	м 0,4
Пакля просмоленная,	м ³ 0,02
Раствор асбестоцементный,	м ³ 0,01
Битум,	кг 100
Щебень разнозернистый,	м ³ 0,65

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КЦ-7-3	ГОСТ 8020-80	Кольцо стендовое	1	130кг
КЦ-7-9	ГОСТ 8020-80	Кольцо стендовое	1	380кг
КЦ 0-1	ГОСТ 8020-80	Кольцо опорное	1	50кг
КЦП4-15	ГОСТ 8020-80	Плита перекрытия	1	680кг
КСД-15-1Б	3.820-9, вып.5	Кольцо стендовое с днищем	1	1375кг
КС-15-2	3.820-9, вып.5	Кольцо стендовое	1	850кг
КС-15-1	3.820-9, вып.5	Кольцо стендовое	1	575кг

- Наружные поверхности колодца огрунтовываются раствором битума в бензине с последующей окраской горячим битумом за 2 раза.
 - Все железобетонные изделия устанавливаются на цементный раствор марки 50.
 - Установочный чертеж механического оборудования см. лист КМ - 40.00 СБ.
 - Высота засыпки над колодцем h_k , принимается не менее глубины сезонного промерзания грунта d_g .
 - Размеры на чертеже даны в сантиметрах

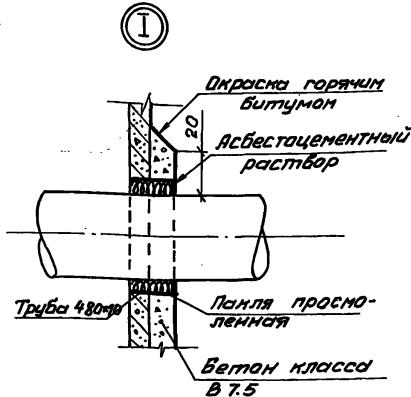
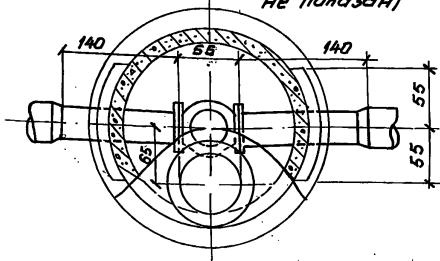
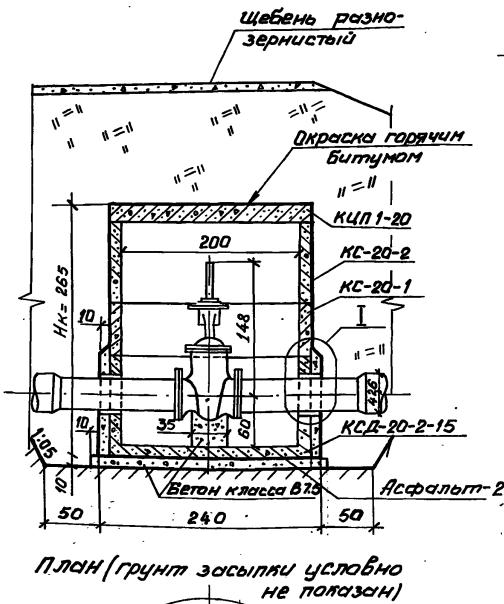
820-04 - 37.90 - AC

Водородные системы

Начато	Смирнова	05.06.94	Водобойпуск из асбесто-цементных труб	Стадия	Лист	Листов
GIP	Позднова	05.06.94				
Гл.спец.	Шайлизан	02.06.94				
Инж.К.	блекова	04.06.94				
H.контр	Кобкина	06.06.94	колодец для размещения забивки			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Копировал: 24415-02 23 формата З

Любом 2



Расход материалов

Наименование	Кол.
Сборный железобетон,	м ³ 2.49
Монолитный бетон класса В 7.5	м ³ 0.8
Люк чугунный, ГОСТ 3634-89,	шт 1
Крышка деревянная,	шт 0.3
Труба стальная 480x10x200мм. ГОСТ 8732-78, м	0.4
Панель промежуточная,	м ³ 0.02
Растяжка асбестоцементный,	м ³ 0.01
Битум,	кг 134
Щебень разнозернистый,	м ³ 0.65

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КЦ-7-3	ГОСТ 8020-80	кольцо стяжное	1	130 кг
КЦ-7-9	ГОСТ 8020-80	кольцо стяжное	1	380 кг
КЦД-1	ГОСТ 8020-80	кольцо опорное	1	50 кг
КСПЛ-20	ГОСТ 8020-80	плита перекрытия	1	1280 кг
КС20-2	3.820-9.Вып.5	кольцо стяжное	1	1150 кг
КС20-1	3.820-9.Вып.5	кольцо стяжное	1	775 кг
КСД-20-2-15	3.820-9.Вып.5	кольцо стяжное с днищем	1	1750 кг

1. Наружные поверхности колодца огрунтовываются раствором битума в бензине с последующей окраской горячим битумом за 2 раза.
2. Все железобетонные изделия устанавливаются на цементный раствор марки 60.
3. Установочный чертеж механического оборудования см. лист №1-50108
4. Высота засыпки над колодцем h принимается не менее глубины сезанного промерзания грунта d_f .
5. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

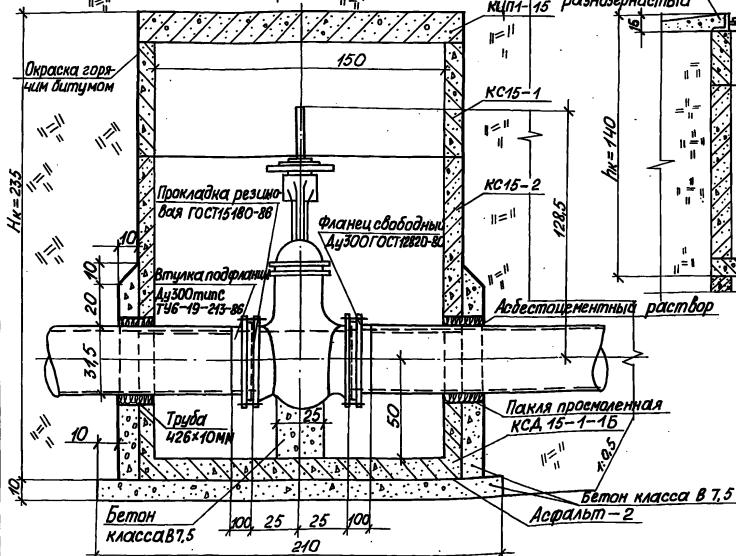
820-04 - 37.90 -AC

Водоёмы и пуски сифонного типа

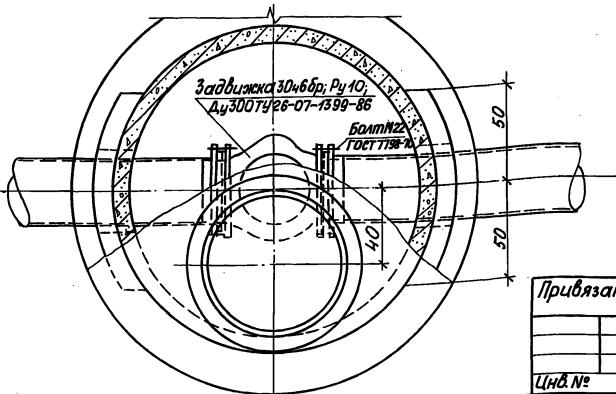
Приблизн		Ноч. отп Смирнова	Сврт 05.03.91	Водобойпуск из asbestos-цементных труб ду 400мм	Стади	Лист	Листов
ГИП		Позднова	Сврт 05.03.91		R	20	
Гл.спец		Шпаковская	Сврт 05.03.91				
Инж.кн		Бленов	Сврт 05.03.91				
ЛНВ.№		И.Понти	Ковкина	Сврт 05.03.91	Колодец для размещения заряжек	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	

Горловина колодца

Abdullah



План (грунт засыпки условно не показан)



Прочвязан

11/18/18

Расход материалов

Наименование	Кол.
Железобетон сборный,	м ³ 1,56
Бетон монолитный класса В 7,5,	м ³ 0,6
Люк чугунный, ГОСТ 3634-89,	шт 1
Крышка деревянная,	м ² 0,3
Труба стальная 426x10мм ГОСТ 8732-78, м	0,4
Пакля просмоленная,	м ³ 0,02
Раствор асбестоцементный,	м ³ 0,01
Битум,	кг 100
Шебень разнозернистый,	м ³ 1,4

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КИ-7-3	ГОСТ 8020-80	Кольцо стендовое	1	
КИ-7-9	ГОСТ 8020-80	Кольцо стендовое	1	
КЦО-1	ГОСТ 8020-80	Кольцо опорное	1	
КЦП1-15	ГОСТ 8020-80	Плита перекрытия	1	
КСД15-16	3.820-9, вып. 5	кольцо стендовое с внешним	1	
КС15-2	3.820-9, вып. 5	Кольцо стендовое	1	
КС15-1	3.820-9, вып. 5	Кольцо стендовое	1	

1. Наружные поверхности колодца герметизируются раствором битума в бензине с последующей окраской горячим битумом за грава.

2. Все железобетонные изделия устанавливаются на цементный раствор марки 50.

3. Поверхность полиэтиленового трубопровода в пределах пропуска через стенки колодца следует обматывать полиэтиленовой пленкой в 2-5 слоев.

4. Высота засыпки над колодцем должна приниматься не менее глубины сезонного промерзания грунта Δ .

5.Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

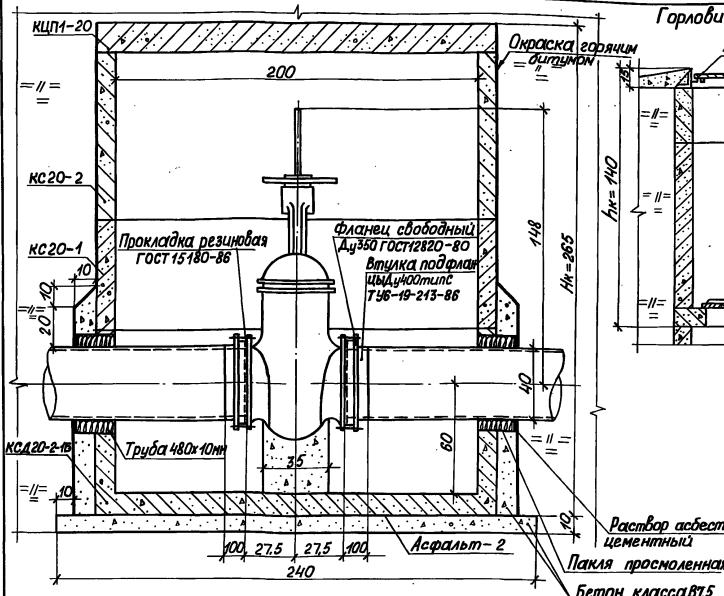
820-04- 3790-AC

Водородыприсициклические синтетические типы

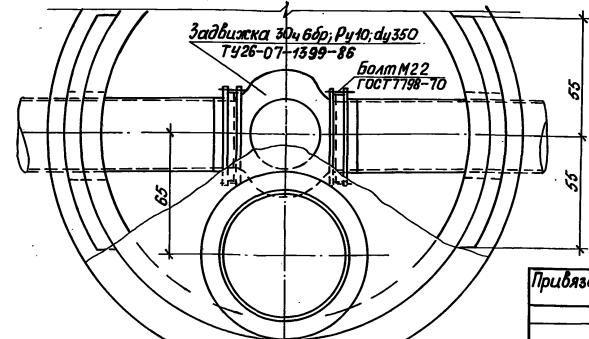
Начало	Смирнова <u>Дж.</u>	1949	Водовыпуски из полистиленовых труб Ду 300 мм.	Стандарт	листов
ГПН	Позднова <u>Соф.</u>	1949			
Гл.спец.	Шпакизман <u>Е.С.</u>	1949			
Цикл.К.	Бланкова <u>Зоя.</u>	1949	Колодец для размещения задвижки.		
Начало	Устинова <u>М.А.</u>	1949			Ленгипропроводхоз

Копировал: № 24415-02 25 формат А3

Альбом 2



План (грунт засыпки условно не показан)



Часть №2. Подпись и дата взятия №

Горловина колодца

Расход материалов

Наименование	Кол.
Железобетон сборный, м ³	2,49
Бетон монолитный класса В7,5, м ³	0,8
Люк чугунный ГОСТ 3634-89, шт.	1
Крышка деревянная, м ²	0,3
Труба стальная 480x10мм ГОСТ 8732-76, м	0,4
Пакля просмоленная, м ³	0,02
Раствор асбестоцементный, м ³	0,01
Битум, кг	134
Шебень разнозернистый, м ³	0,7

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КЦ-7-3	ГОСТ 8020-80	Кольцо стеновое	1	130 кг
КЦ-7-9	ГОСТ 8020-80	Кольцо стеновое	1	380 кг
КЦО-1	ГОСТ 8020-80	Кольцо опорное	1	50 кг
КЦП1-20	ГОСТ 8020-80	Плита перекрытия	1	1280 кг
КС20-1	3.820-9, выпуск 5	Кольцо стеновое	1	1150 кг
КС20-2	3.820-9, выпуск 5	Кольцо стеновое	1	775 кг
КСД20-20	3.820-9, выпуск 5	Кольцо стеновое с днищем	1	1750 кг

1. Наружные поверхности колодца герметизируются раствором битума в бензине с последующей окраской горячим битумом за гравя.
 2. Все железобетонные изделия устанавливаются на цементный раствор марки 50.
 3. Внутренний диаметр свободного фланца Ду350 следует расчитать до диаметра 100мм.
 4. Поверхность полизитиленового трубопровода в пределах пропуска через стены колодца следует обшивать полизитиленовой пленкой в 2-5 слоев.
 5. Высота засыпки над колодцем, принимается не менее глубины сезанного промерзания грунта.
 6. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

820-04-37.90-АС

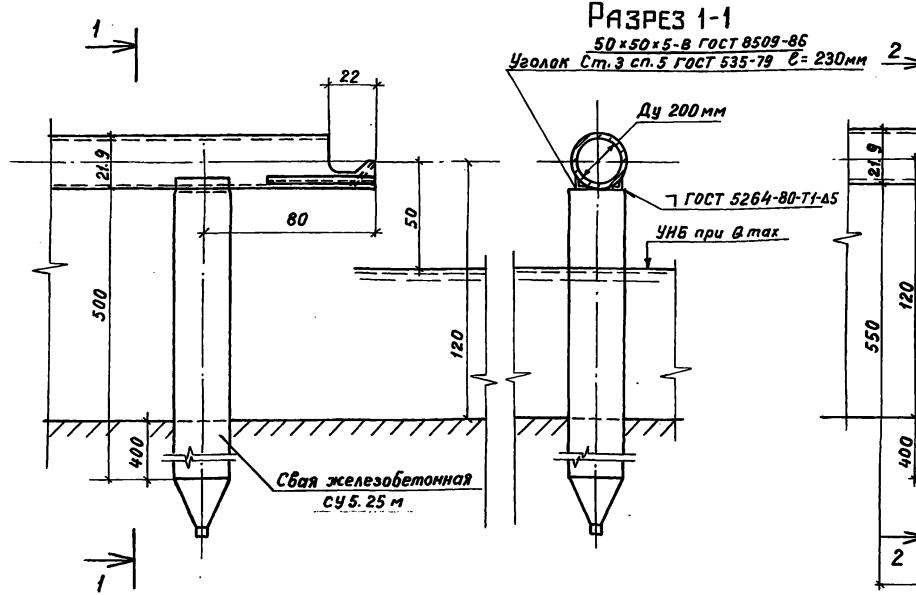
Водобойники сифонного типа

Начерт. Смирнова	Черт. Водобойники из полипропиленовых пластиковых труб диаметром 400 мм	Листов
ГПП Позднова		
Глазец Шайкман		
Веденяев Желудев		
И.контр. Кобкина		

Копировано: № 24415-02 26 формат А3

Листом 2

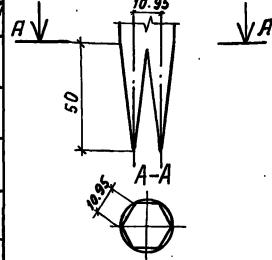
Выходной оголовок с опорой из железобетонной сваи



Расход материалов

Наименование	Количество при опоре из железобетонной сваи	из стальной трубы
Сборный железобетон (свайя СУ 5.25 м), м ³	0.32	—
Труба стальная 219x6 ГОСТ 8732-78, м	—	5.50
Уголки стальные 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86, кг	1.7	—
Уголки стальные 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86, кг	—	2.4
Металлические конструкции рассеивающего порога, кг	5.0	5.0
Бетон класса В15, м ³	—	0.17

Деталь разделки острия опоры из стальной трубы



- Стальные трубы перед забивкой покрываются мастикой на основе эпоксидной смолы.
- Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

820-04-37.90-АС

Водовыпуски сифонного типа

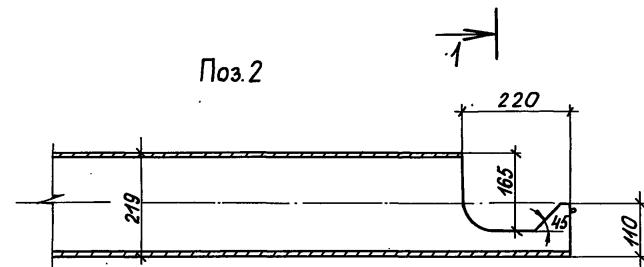
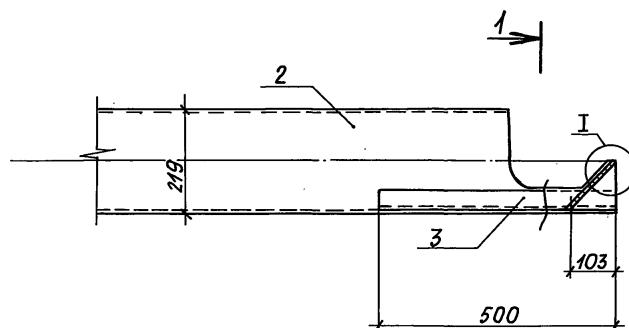
Нач. отп.	Старшнова	05.03.90	Стадия	Лист	Листов
гип	Позднова	05.03.90			
Гл. спец.	Штайзман	02.03.90			
Инж. Ик	Блекова	01.03.90			
ЧНБ. №					
	Н.контр. Кобкина	Жел	02.03.90		

Выходной оголовок

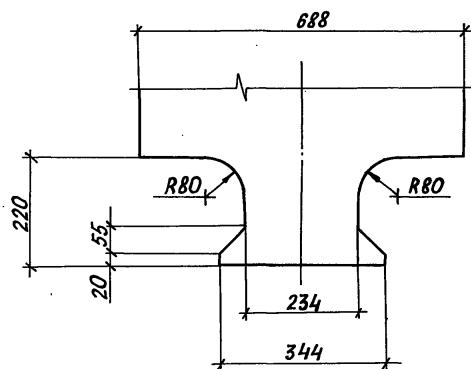
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

копировано 14.02.2015 Формат А3

Альбом 2



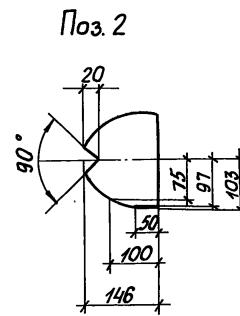
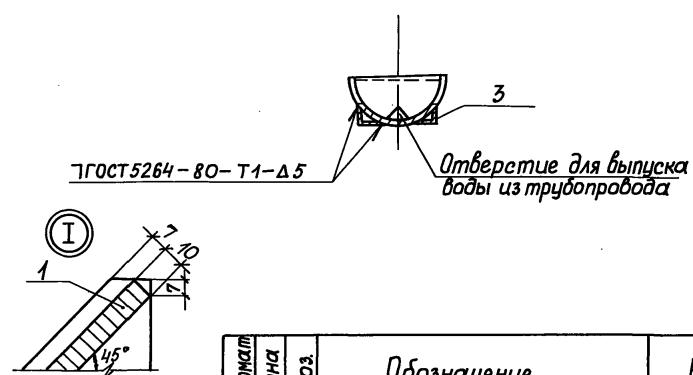
Шаблон для разделки конца трубы



Лист № 10	Подпись исполнителя	Фамилия

Привязан	
Начальд.	Смирнова <i>Сергей</i> 05.03.97
ГИП	Позднова <i>Илья</i> 5.03.97
Гл.спец.	Шпаковский <i>Андрей</i> 02.03.97
Шинж.к.	Блекова <i>Ольга</i> 01.03.97
Циф.№	И.контр. Кобкина <i>Юрий</i> 02.03.97

Разрез 1-1



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
A3	1	Лист 10 ГОСТ 19903-74 Всм 3сп 5 ГОСТ 14637-79	1	2,0 кг
A3	2	Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 Асм 2 сп ГОСТ 8731-74		
БЧ	3	Уголок 40х40х5-В ГОСТ 8509-86 Ст. Зсп 5 ГОСТ 535-88 1-90	2	1,5 кг

1. Для защиты от коррозии стальной трубопровод, находящийся на воздухе, окрашивается кузбасс-лаком за 2 раза.

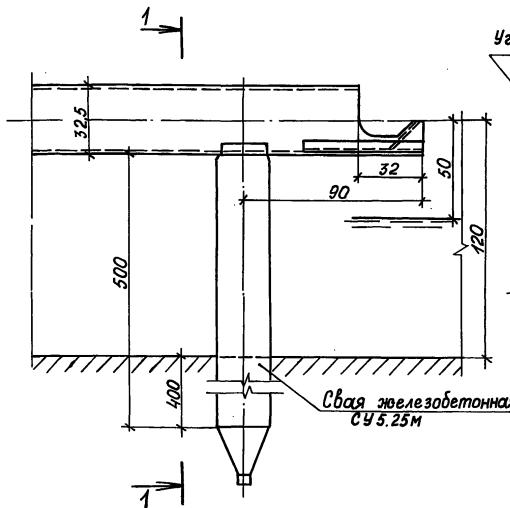
				820-04- 37.90- АС
Водовыпуски сифонного типа				
Начальд.	Смирнова <i>Сергей</i> 05.03.97	Водовыпуски из асбес-	Станд. листов	
ГИП	Позднова <i>Илья</i> 5.03.97	тоцементных труб	Р	24

Ду 200 ММ
Выходной оголовок.
Рассеивающий порог.
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

24415-02 28 Копироваль УВн- формат А3

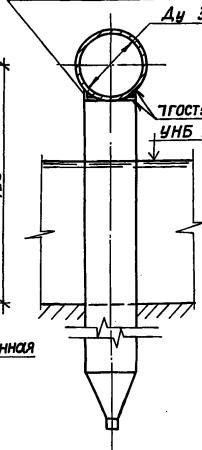
Выходной оголовок с опорой из железобетонной сваи

Альбом 2



Разрез 1-1

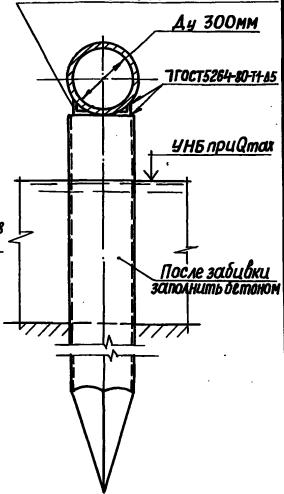
УГОЛОК $\frac{50 \times 50 \times 5 - В ГОСТ 8509-86}{Ст.3 сп.5 ГОСТ 535-79}$ $\ell = 230\text{мм}$



Выходной оголовок с опорой из стальной трубы

Разрез 2-2

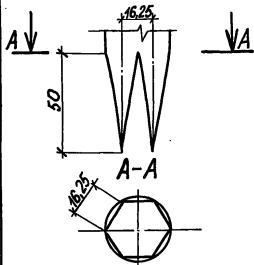
ЧЕЛОВЕК 63x63x5-ГОСТ 8509-86
СМ3СП5 ГОСТ 535-79 6-350кг



Расход материалов

Наименование	Количество при опоре из железобетонных колец из стальной трубы
Сборный железобетон (свая СУ5,25 м), м ³	0,32
Труба стальная 325×8, ГОСТ 8732-78, м	—
Уголки стальные 50×50×5-В ГОСТ 8509-86, кг	1,7
Уголки стальные 63×63×5-В ГОСТ 8509-86, кг	—
Металлические конструкции рас- сеивающего порога, кг	10,1
Бетон класса В15, м ³	—
	0,4

*Деталь разделки острия
опоры из стальной трубы*



1. Стальные трубы перед забивкой покрываются мастикой на основе эпоксидной смолы.

2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

820-04- 37.90 - AC

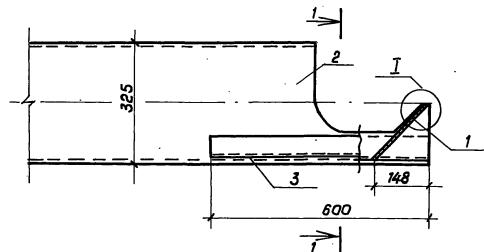
Водовыпуски сифонного типа

		Водовыпуски сифонного типа
Начатд ГИП	Смирнова Позданова	5.03.90 5.03.90
Глспец. Цнжк. Г.	Шпайзман Блекова	2.03.90 4.03.90
		Водовыпуски из асбестоцементных труб
		Стандарт лист листов ДЧ 300 ММ Р 25
		Выходной оголовок.
		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
И. Контора Кобакина	Час	2.03.90

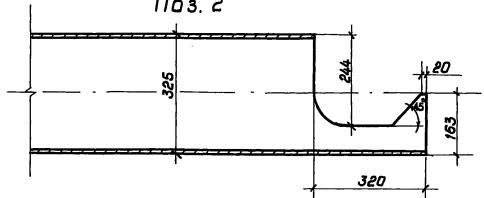
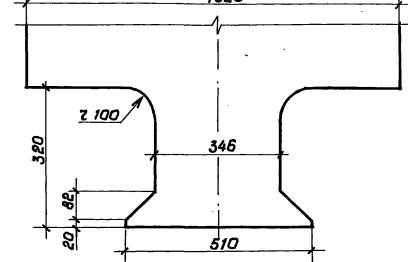
Выходной оглавлени

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Разбором?

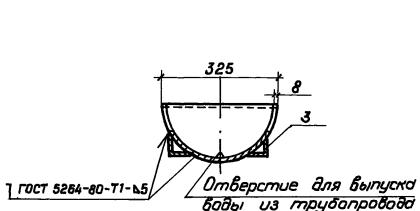


Поз. 2

Шаблон для разделки поз. 2
1020

Инв. № по заказу / Падение в баке / Вес в кг

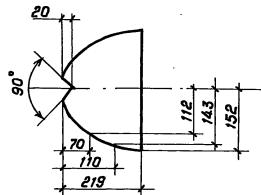
Разрез 1-1



ГОСТ 5284-80-Т1-Д5

Отверстие для выпуска воды из трубопровода

Поз. 1



Формул т зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Детали					
И3	1		Лист 10 ГОСТ 19903-74 См3 сп ГОСТ 14837-79	1	4,3 кг
И3	2		Труба 32х8 ГОСТ 8732-78 Л. Отс сп ГОСТ 8731-74		
Б.4	3		Уголок 63х63х5-8 ГОСТ 8559-86 См3сп ГОСТ 535-88	2	5,8 кг

1. Для защиты от коррозии стальной трубы провод, находящийся на воздухе, окрашивается кузбасс-лаком за 2 раза.

820-04 - 37.90 - АС

Водовыпуски сифонного типа

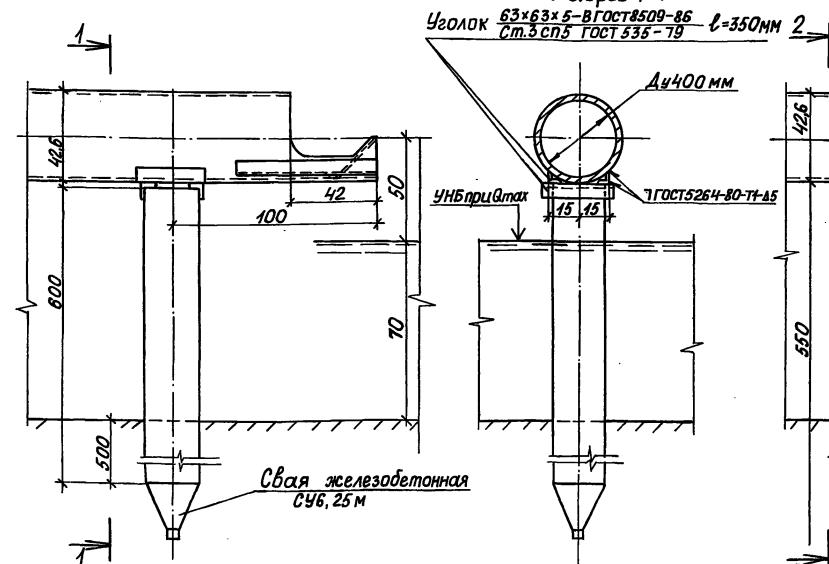
Прибывдан	Смирновъ	5.02.90	Водовыпуски из асбесто-цементных труб Ду 300мм	Станд. Лист	Листоб
ГИП	Поздняковъ	5.02.90			
Гл.спец	Шлюзманъ	2.01.90			
Инж.техн.	Благодово	2.01.90	Выходной оголовок		
Инв.№	И. Кондр. Кобкина	2.03.90	Рассеивающий порог	Ленгипрорадиоэоз	

Копировано: 24415-02 30 Формат А3

Альбом 2

Выходной оголовок с опорой из железобетонной сваи

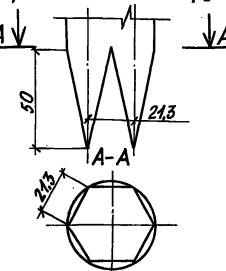
Разрез 1-1



Расход материалов

Наименование	Количество при опоре из железобетонной сваи	из стальной трубы
Сборный железобетон (свай СУБ.25М)	м³	0,38
Труба стальная 426x10 ГОСТ 8732-78, м	—	5,5
Уголки стальные 63x63x5-В ГОСТ 8509-86, кг	6,7	—
Уголки стальные 75x75x7-В ГОСТ 8509-86, кг	—	7,2
Металлические конструкции рассеивающего порога, кг	18,8	18,8
Бетон класса В15, м³	—	0,7

Деталь разделки острия опоры из стальной трубы

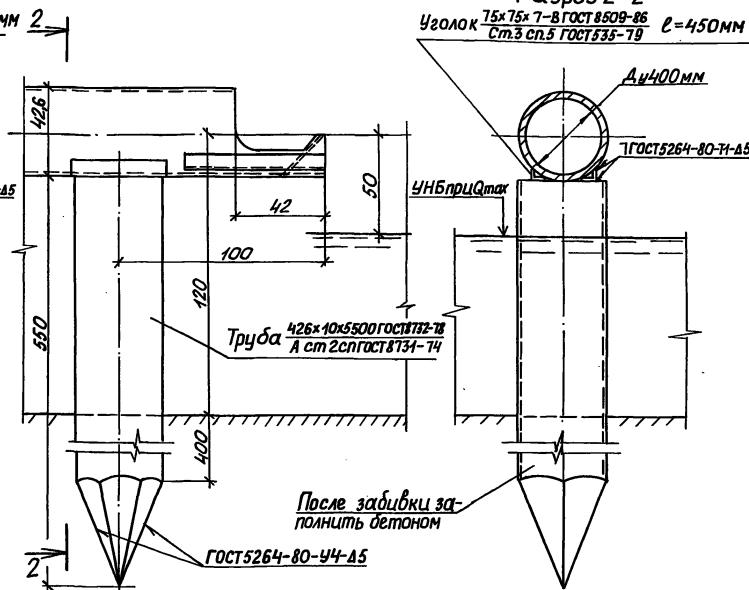


Привязан

Начото	Смирнова	Ф.И.О.	6.03.90	Стадия	Лист	листов
ГШП	Позднова	Ф.И.О.	5.03.90			
Гл.спец.	Штайман	Ф.И.О.	5.03.90			
Цнк.Ик.	блекова	Ф.И.О.	5.03.90			
Цнк.№						
	Н.контр.	Кофкина	Ф.И.О.	5.03.90		

Выходной оголовок с опорой из стальной трубы

Разрез 2-2



1. Стальные трубы перед забивкой покрываются мастикой на основе эпоксидной смолы.

2. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

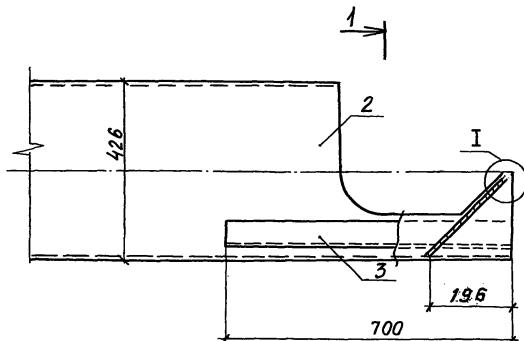
820-04 - 37.90 - АС

Водовыпуски сифонного типа

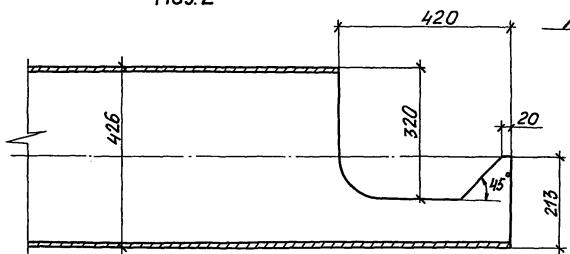
Водовыпуски из асбестоцементных труб ди 400мм	Стадия	Лист	листов
Р	27		
Выходной оголовок	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Лист №10/21. Подпись и дата в засечках

Альбом 2

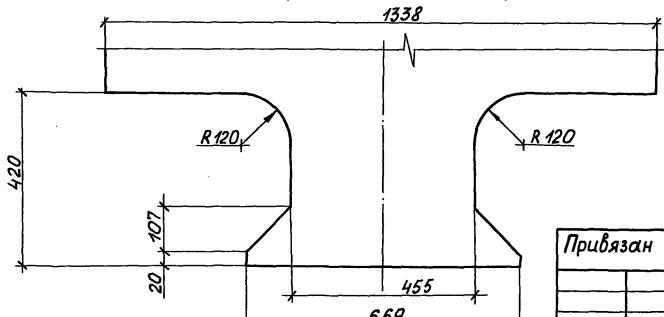


Поз.2



Шаблон для разделки конца трубы

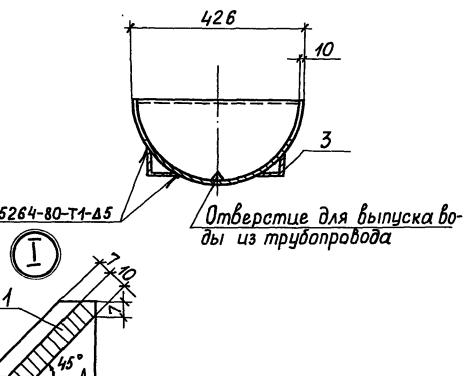
1338



Привязан

Цин. №

Разрез 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
A3	1			Лист 10ГОСТ19903-74 Всп3сп5 ГОСТ14637-79	1	7,2 кг
A3	2			Труба 426x10 ГОСТ8732-78 Аст2сп ГОСТ8731-74		
Б4	3			УГОЛОК Ст3сп ГОСТ5335-88 В100 Ст3сп ГОСТ5335-88 В100	2	5,8 кг

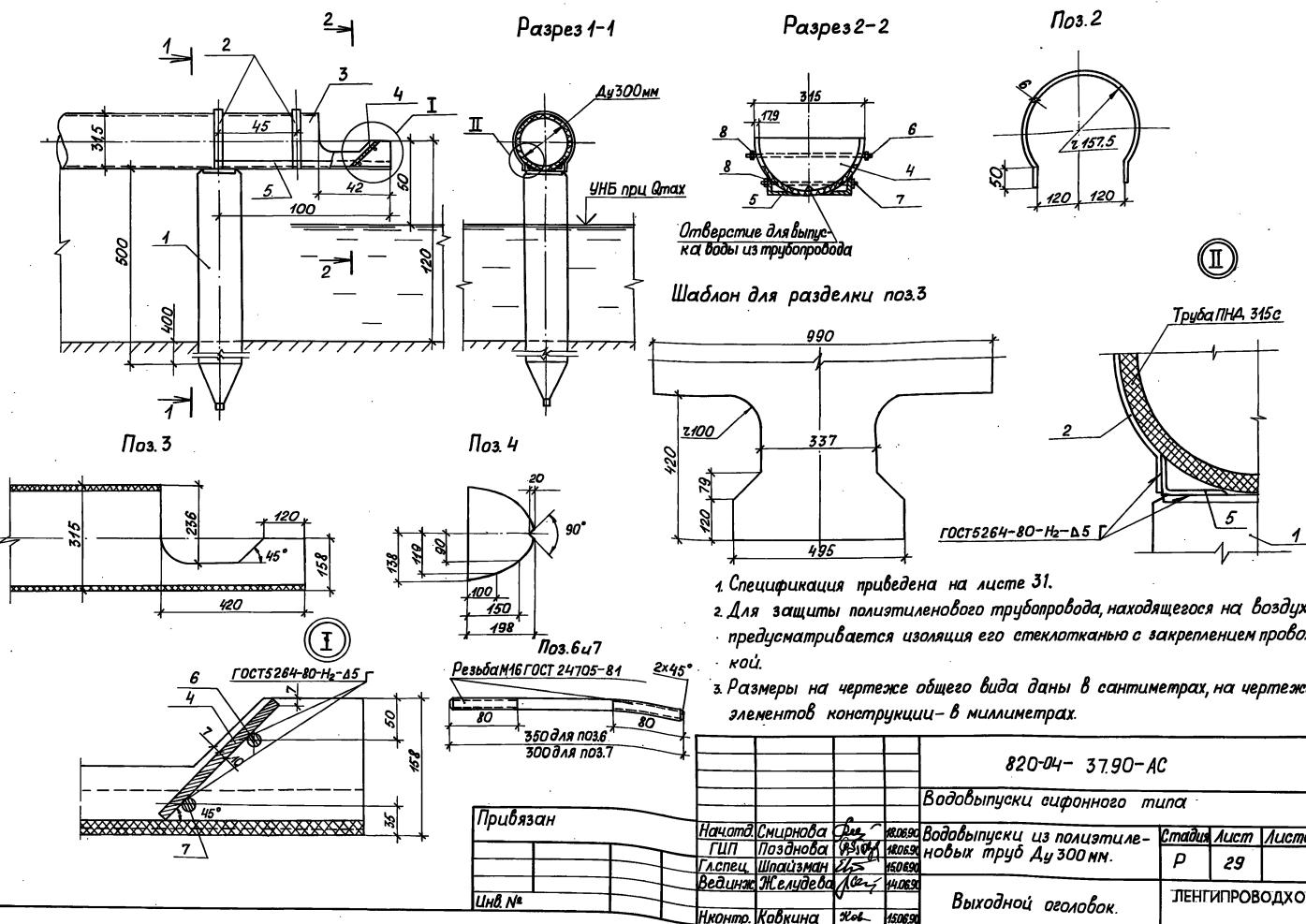
1. Для защиты от коррозии стальной трубопровод находящийся на воздухе, окрашивается кузбасс-лаком за 2 раза.

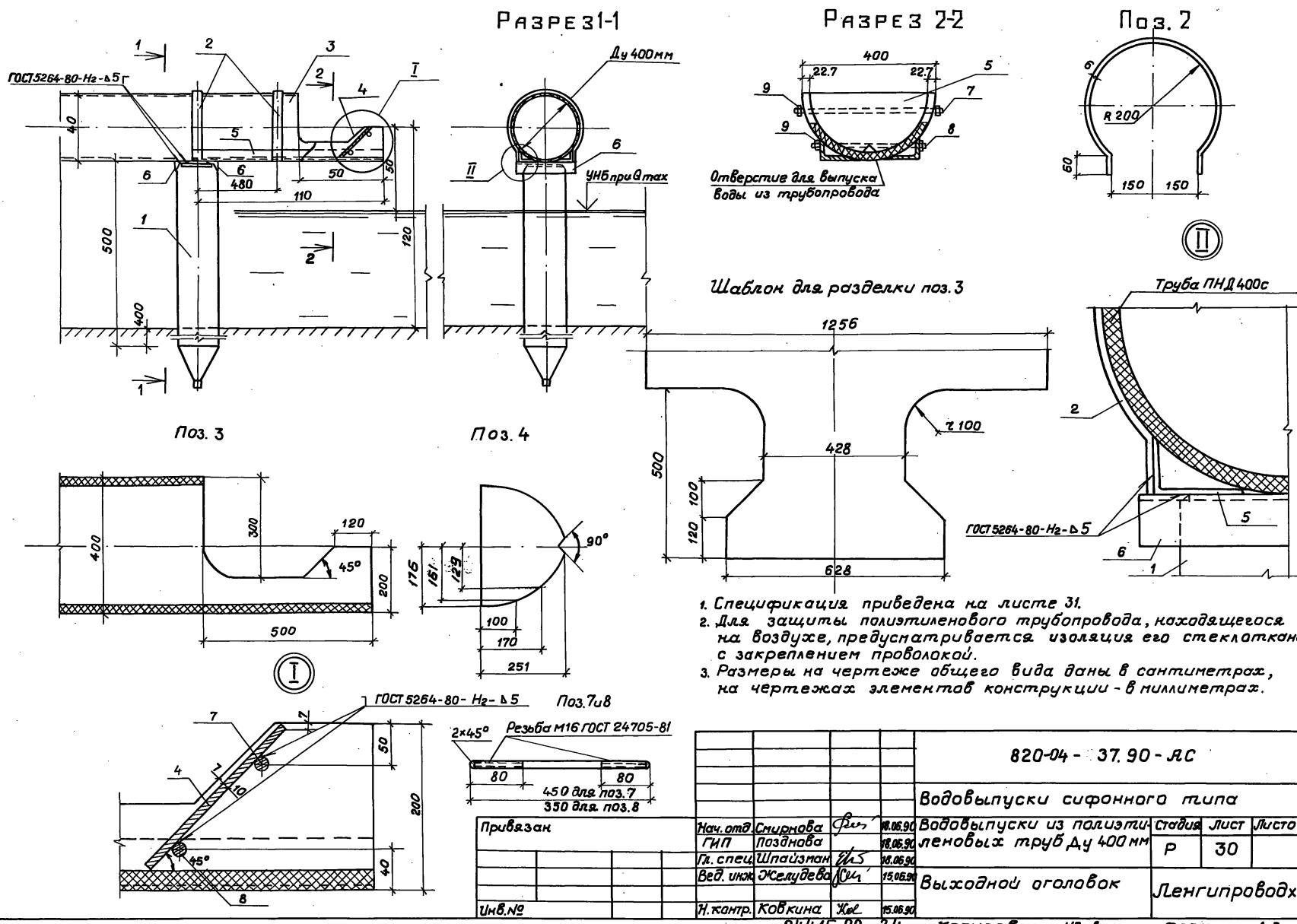
820-04 - 37.90 - АС

Водовыпуски сифонного типа

Нач. отп. Смирнова	503.90	Водовыпуски из асбес-	Сталь лист	Листов
ГПП Позднова	503.90	тоцементных труб	р	28
Гл. спец. Шпайзман	503.90	ди 400 мм		
Шинж.к. Блокова	503.90	Выходной оголовок.		
Инженер Кобкина	503.90	Рассеивающий порог	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	

Копировано из 24415-02 в формат А3





Номер заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Водоотводы выпуски при Ду = 300 мм</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Серия 3.820-13, вып. 5	Своя СУ5. 25 м	1	0.32 м ³	
<u>Детали</u>					
2		Полоса 6x50-B-2 ГОСТ 103-76 L=930 Всп3 сп5 ГОСТ 535-88	2	2.2 кг	
3		Труба ПНД 315 С ГОСТ 18599-83			
4		Лист 6x63x6-8 ГОСТ 19903-74 Всп3 сп5 ГОСТ 14537-79	1	3.5 кг	
5		Челюк 63x63x6-8 ГОСТ 8510-88 Всп3 сп5 ГОСТ 535-88 L=1100	2	6.8 кг	
6		Ф16 ГОСТ 2590-88, L=350	1	0.5 кг	
7		Ф16 ГОСТ 2590-88, L=300	1	0.5 кг	
8		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4		
		Шайба ф16 ГОСТ 11371-78	4		

расход материалов

Наименование	Количество	
	при Ду300мм	при Ду400мм
Сборочный железобетон (своя СУ5, 25 м), м ³	0.32	0.32
Труба ПНД 315 С ГОСТ 18599-83, м ³	11.65	-
Труба ПНД 400С ГОСТ 18599-83, м	-	11.75
Металлоконструкции, кг	22.4	34.8

Привязан

Инв.№		

Номер заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Водоотводы выпуски при Ду 400 мм</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Серия 3.820-13, вып.5	Своя СУ5. 25 м	1	0.32 м	
<u>Детали</u>					
2		Полоса 6x50-B-2 ГОСТ 103-76 L=1090 Всп3 сп5 ГОСТ 535-88	2	2.5 кг	
3		Труба ПНД 400С ГОСТ 18599-83			
4		Лист 6x63x6-8 ГОСТ 19903-74 Всп3 сп5 ГОСТ 14537-79	1	5.4 кг	
5		Челюк 63x63x6-8 ГОСТ 8510-88 Всп3 сп5 ГОСТ 535-88 L=150	2	9.4 кг	
6		Челюк 63x63x6-8 ГОСТ 8510-88 Всп3 сп5 ГОСТ 535-88 L=350	1	0.6 кг	
7		Ф16 ГОСТ 2590-88, L=450	1	0.7 кг	
8		Ф16 ГОСТ 2590-88, L=350	1	0.6 кг	
9		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4		
		Шайба ф16 ГОСТ 11371-78	4		

820-04 - 37.90 - АС

Нач.аттд	Смирнова	Григорьев	10.06.90
ГИП	Позднова	Борисов	10.06.90
Гл.спец	Шпаковская	Шевченко	15.06.90
Вед.инж	Желудеба	Макаров	15.06.90
Н.контр	Кобкина	Хобя	10.06.90

24415-02 35

Копировал: Гольц

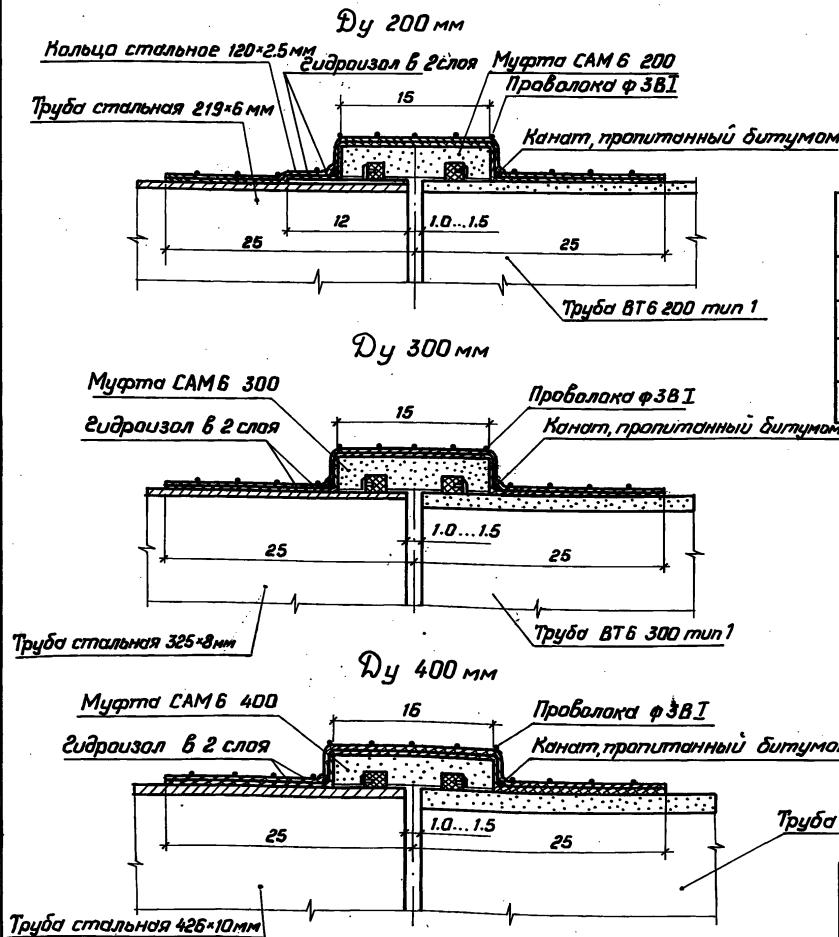
формат А3

Водоотводы сифонного типа

Водоотводы из полиэтиленовых труб Ду 300 и	Стабия	Лист	Листоб
Ду 400 мм	р	31	

Выходные оголовки.	Ленгипротводхоз
Спецификация	

Anabasis 2



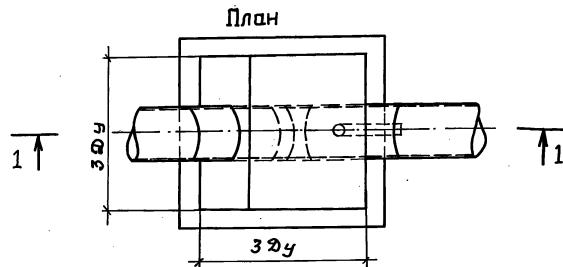
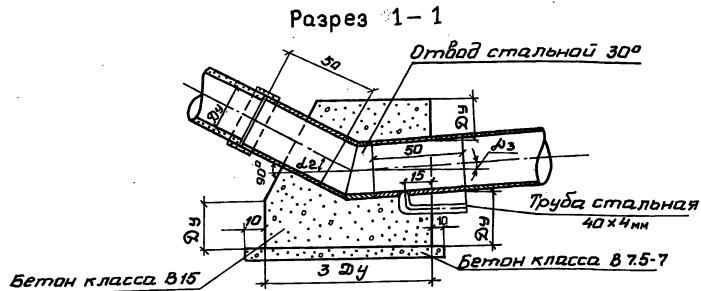
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ (на одно соединение)

Наименование	Количество при $\Phi_u, \text{мм}$		
	200	300	400
Сталь листовая 120x700x2.5 ГОСТ 19904-74, кг	1,7	-	-
Пробалока стальная ф381 ГОСТ 6727-80, кг	0,6	0,9	1,1
Канат, пропитанный битумом, м	1,4	2,0	2,6
Гидроизол ГОСТ 7415-85, м ²	0,9	1,2	1,6

1. Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

				820-04 - 37.90 - АС
<i>Водовыпуски сифонного типа</i>				
Нач.отд Смирнова	Фигура	13.04.90	Ставка	Лист
ГИП Позднёвова	Фигура	10.04.90	издес-	Листов
Гл. спец Шнейман	Фигура	10.04.90	тоцементитных труб	Р 32
Инж. к. Блекоба	Фигура	8.04.90	Соединение асбестоце-	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
И.контр. Ковкина	Ход.	10.04.90	ментитных и металличес-	
			ких труб	

Копировал: Пашков 24415-02 36Формат А3



Ду, мм	$\frac{d}{D}$	Углы, град.	
		d2	d3
200	6.0	27	3
	8.0	29	1
300	6.0	29	1
	8.0	29	1
	12.0	29	1
400	8.0	29	1

Прибл.зан

Инд.№

Наименование	Количество		
	Ду 200 мм	Ду 300 мм	Ду 400 мм
Монолитный бетон класса В15, м ³	0.13	0.59	1.34
Монолитный бетон класса В7.5-7, м ³	0.05	0.08	0.14
Чемаллоконструкции, кг	39.8	84.1	148.1

Спецификация

Наряд ноз.	Обозначение	Наименование	Кол- состав ноз.	При- значе- ние
		Ду 200 мм		
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная 219x6-500	2	15.8
	ГОСТ 3262-75	Труба стальная 40x4-400	1	1.4
	ДСТ 36-43-81	Отвод стальной 30°	1	6.8
		Ду 300 мм		
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная 325x8-500	2	31.3
	ГОСТ 3262-75	Труба стальная 40x4-400	1	1.4
	ДСТ 36-43-81	Отвод стальной 30°	1	20.1
		Ду 400 мм		
	ГОСТ 87-32-78	Труба стальная 426x10-500	2	51.3
	ГОСТ 3262-75	Труба стальная 40x4-400	1	1.4
	ДСТ 36-43-81	Отвод стальной 30°	1	44.1

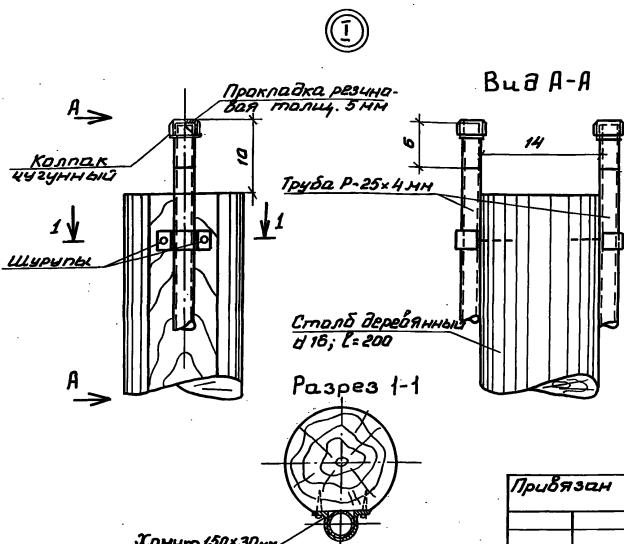
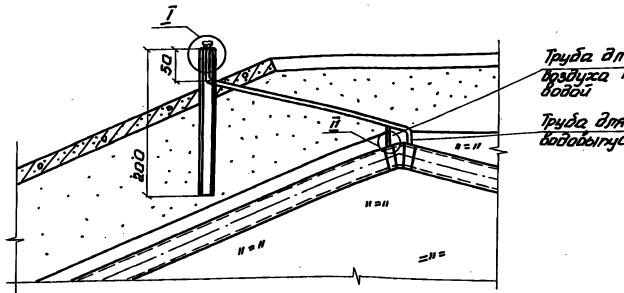
Размеры на чертеже даны в сантиметрах.

				820-04-37.90-АС
				Водовыпуски сифонного типа
Начало	Гирикова	Ду	805.00	Станд.лист
ГЧП	Позднова	Ду	805.50	Листов
Глспч	Шнаизман	Ду	805.90	точечентипных труб
Чис.к блокоб	Чуб	Ду	806.00	Р 33
Н.контрабакина	Чуб	Ду	805.90	

О п о р а 3 ЛенгипроВодгаз

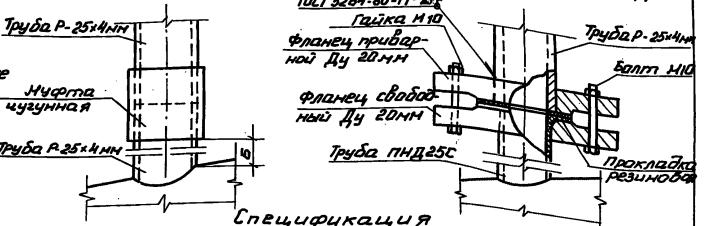
Копировал: кис. 24415-02 37 формат А3

Для ѿздавыпускаў из труб ВТБ



II Для водовыпусков из труб ПНД

198 ННД



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество под заборы высокие из группы		Насло- вд. кг'
			ВТБ	ПНД	
ГОСТ 3262 - 75	Труба Р-25x4, L = 3800 мм		2	2	1,1 кг
ГОСТ 3262 - 75	Труба Р-25x4, L = 6000 мм		2	2	0,2 кг
ГОСТ 8952 - 75	Колпак чугунный		2	2	0,13 кг
	Соунит 150 x 30 мм				
	Лист 5-ПН-3,5 ГОСТ 19903-74 Лист 5-ПН-3,5 ГОСТ 19457-79		4	4	0,09 кг
ГОСТ 1145 - 80	Шуруп В6.8 x 35		8	8	0,01 кг
ГОСТ 8955 - 75	Муфта чугунная		2	-	0,15 кг
ГОСТ 12820 - 80	Фланец стальной Ду 20 мм		-	2	0,45 кг
ГОСТ 7798 - 70	Барит Н10-Вg x 200		-	8	
ГОСТ 5915 - 70	Гайка М10 - 7Н		-	16	
	Прокладка резиновая		2	2+2	

*Фланец стальной Ду 200мм расточить до наружного диаметра стальной трубы Ду 25мм.
1. Для защиты подземных частей трубопровода от коррозии предусматривается для защиты уральского типа из полимерных липких лент, или антикоррозийное покрытие, выполненное в соответствии с ГОСТ 9.015-74. Металлоконструкции, находящиеся на земле, окрасить масляной краской.
2. Размеры на чертежах даны в сантиметрах.

4. Для защиты подвижных частей транспортной машины от коррозии предложено привести к покрытию узлового типа изолированной алюминиевой ленты или антикоррозийного пленочного лака в соответствии с ГОСТ 9.018-74. Металлоконструкции, находящиеся на воздухе, окрасить масляной краской.

2. Решение на чертеже дано в сантиметрах.

820 -04- 37.90 - AC

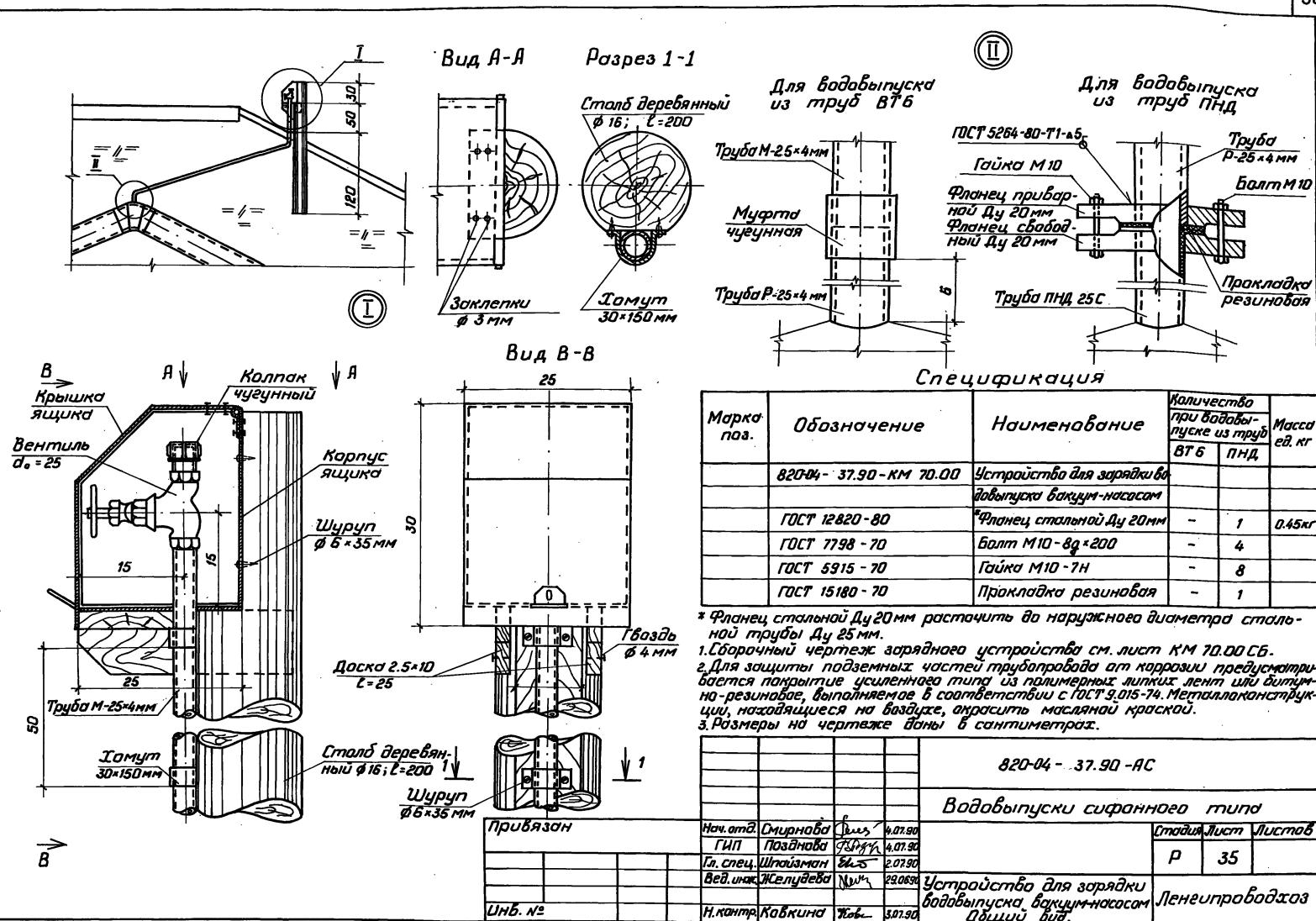
Водоотводные сифонные трубы

Приязан	Чакол Смирнова ГИЛ Чаданова	Санкт-Петербург г. Тюмень	10.00 10.00	Бандынисим Чистов	Бандынисим Чистов	
					P	34
	Г. спасч. Чкаловск	Челябинск	10.00			
	Водопроводчики	Челябинск	10.00	Устройство блоков зарядки водопроводных пультов залить ки бетоном. Официальный вид.		Ленгипрорадиоэз

24415-02

Kontraposition: Krit.

Формат А3

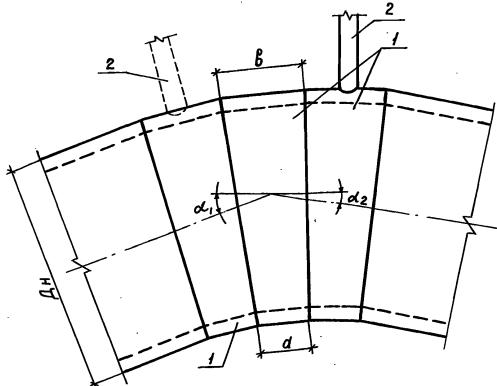


24415-02 39 Копиробал: *Федор*

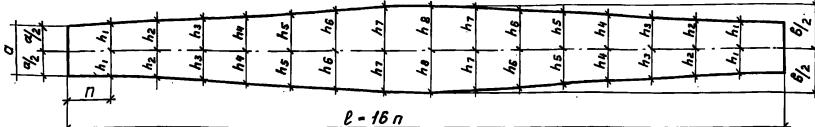
Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата взят. инв. №

Нельзя 2



Шаблон для поз. 1



Исполнение	Dу, мм	D_h, мм	d_1	d_2	Масса, кг
1	300	315	22°	12°	4.9
2	300	315	20°	29°	6.6
3	400	400	18°	28°	12.9
4	400	400	20°	29°	14.1

- В спецификации количество поз. 2 в скобках дано для водовыпуска с зарядной камерой.
- Трубы водовыпуска примыкающие к обечайкам обрезать по месту по шаблону для поз. 1.
- Отверстие в обечайке под позицию 2 вырезать по месту

Привязан

Инв. отд	Смирнова Г.С.	220659	Водовыпуски из полиэтиленовых труб	Стадия	Лист	листов
ГИП	Позднёва Г.И.	220659		P	36	
Гл. спец	Шлойзман Ю.С.	220659				
Вед. иннк	Кобкина Н.Е.	21.09.98				
Инв. контр	Желудева Н.А.	220659				

820-04-37.90-АС

Водовыпуски сифонного типа

Колено ЛенгипроВодХоз

Копировано из 24415-02 формат А3

卷之三

11

Digitized by srujanika@gmail.com

Привязы

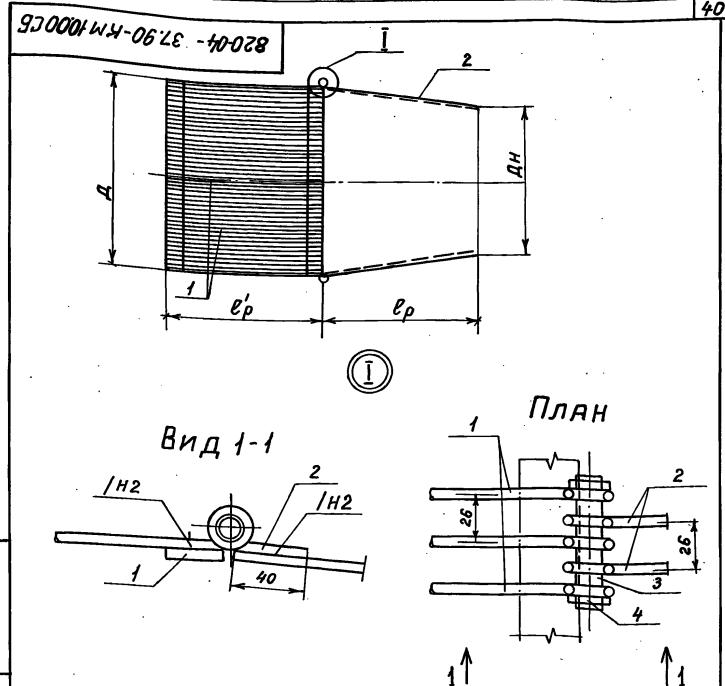
MHB. N°

820-04 - 37.90 - KM 10.00

Входной оголовок

ПРИРОДА 14

Формат А4



Обозначение	Диаметр мм	Диаметр мм	Ширина мм	Ширина мм	Масса кг
82044-3790-КМ10.00	219	350	300	300	19.7
-01	325	500	400	400	36.4
-02	426	600	450	450	48.7

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами ЗЧГ ГОСТ 94667
2. Пределевые отклонения размеров $\pm \frac{у_1}{2}$

820-04 - 37.90 - KM 10.00 CB

Лист	Масса	Масштаб
Я	см.	табл.
Входной оголовок		
Сборочный чертеж		
Прос.		
Шпайзман	13.05.50	
ГИП	15.05.50	
Позднеба	15.05.50	
Нач. отв. Смирнова	15.05.50	
И.контр. Кобкина	14.05.50	

Копировано л/з 24415-02 41 формат А4

Числ.лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Белокоба	Феду-	16.04.90			Лист	Листов
Проб.	Шлаудзин	Иль	18.04.90			А	1
ГИП	Позднобаба	Серг	18.04.90				2
Нач.отд.	Смирнова	(Серг)	18.04.90				
Н.контр.	Кобкина	Ю.В.	17.04.90				

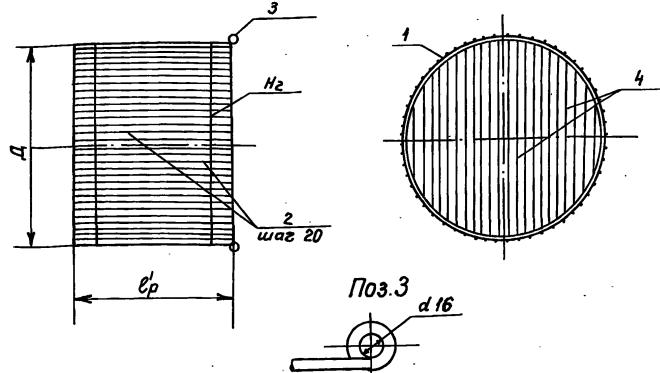
Копировал: УР3 -

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
бч	2			Круг 6-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88		
бч	3			$L = 400 \pm \frac{YT14}{2}$, мм	52	0,09 кг
бч	4			Круг 6-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88		
бч				$L = 460 \pm \frac{YT14}{2}$, мм	6	0,10 кг
бч				Круг 6-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88		
бч				$L_{cp} = 295 \pm \frac{YT14}{2}$, мм	22	0,07 кг
				-КМ 11.00 - 02		
				<u>детали</u>		
вч	1	820-04- 37.90-КМ 11.01-02	Кольцо			
				Б-16-30 ГОСТ 103-76 Полоса Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-88		
	2			$L = 1880 \pm \frac{YT14}{2}$, мм	2	
	3			Круг 6-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88		
	4			$L = 450 \pm \frac{YT14}{2}$, мм	62	0,10 кг
				Круг 6-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88		
				$L = 510 \pm \frac{YT14}{2}$, мм	6	0,11 кг
				Круг 6-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88		
				$L_{cp} = 360 \pm \frac{YT14}{2}$, мм	25	0,08 кг
Ин-кн поса. Пост. и Рем. в поса. Взят. ин-кн № 300. № 300. Пост. и Рем.						
Исп. лист № докум. Подпись дата				820-04- 37.90 - КМ 11.00		Лист
						2

Альбом 2

8204-37.90-KM 11.00 ГБ



Обозначение	Ду мм	Д мм	Лп мм	Масса, кг
8204-37.90-KM 11.00	200	350	300	6.9
-01	300	500	400	11.2
-02	400	600	450	14.2

- Решетку окрасить: грунт ХС-010 ГОСТ 9355-81 в 2 слоя
окраска ХВ-100 ГОСТ 6993-79 в 5 слоев
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{УТ4}{2}$

Инв. № подл. Подпись и дата Взаменчика/изд. № подл. Подпись и дата

820-04-37.90-KM 11.00 ГБ

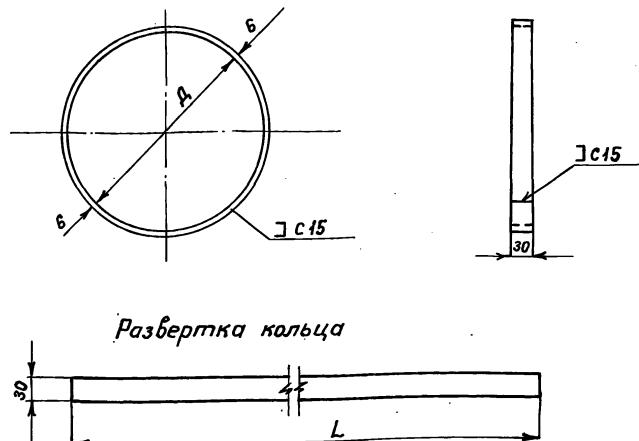
Решетка
Сборочный чертежЛист
Масса
штабл.
A см.
табл. 1:10Лист
Листов 1
Ленгипроводхоз

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Блекова Е.Ю.	Фр.03	12.05.90
Проб.	Шнаизман Е.С.		03.06.90
ГИП	Позднова Г.С.		15.05.90
Науч.отв.	Смирнова Г.Н.		15.05.90
И.контр.	Кобкина Ульяна		14.06.90

Копировано в 28

формат А4

8204-37.90-KM 11.01



Развертка кольца

Инв. № подл. Подпись и дата Взаменчика/изд. № подл. Подпись и дата

Обозначение	Ду мм	Д мм	L мм	Масса, кг
8204-37.90-KM 11.01	200	350	1100	1.55
-01	300	500	1570	2.21
-02	400	600	1884	2.65

- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
электродами Э42 ГОСТ 9466-75

Привязан:

Инв. №			

820-04-37.90-KM 11.01

Инв. № подл. Подпись и дата Взаменчика/изд. № подл. Подпись и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Блекова Е.Ю.	Фр.03	12.05.90
Проб.	Шнаизман Е.С.		13.05.90
ГИП	Позднова Г.С.		15.05.90
Науч.отв.	Смирнова Г.Н.		15.05.90
И.контр.	Кобкина Ульяна		14.06.90

Кольцо

Копировано в 28/24/15-02/43 формат А4

Альбом 2

Примечание	Кол.	Наименование	Обозначение	Поз.	Группа
<u>Документация</u>					
<u>Сборочный чертеж</u>			820-04 - 37.90-КМ 20.00 СБ		
<u>Детали</u>					
Труба 25x3.2 ГОСТ 3282-75 L=60	1(2)*	0.1 кг		1	б.ч.

Переменные данные для исполнений

-KM 20.00

- | | |
|------------|---------------------------|
| - КМ 20.01 | <i>Секция боковая 1</i> |
| - КМ 20.02 | <i>Секция центральная</i> |
| - КМ 20.03 | <i>Секция боковая 2</i> |

-KM 2000-01

- | | |
|---------------|---------------------------|
| - КМ 20.01 | <u>Секция боковая 1</u> |
| - КМ 20.02 | <u>Секция центральная</u> |
| - КМ 20.03-01 | <u>Секция боковая 2</u> |

- KM 20.00-23

* Цифра в скобках дана для боевого выпуска с зарядной камерой

Приложение

УМВ. №

820-04 - 37.90 - KM 20.00

Blue **2** **2** **2** **2**

ପାତ୍ରଙ୍କ ନାମରେ ପାତ୍ରଙ୍କ ନାମରେ ପାତ୍ରଙ୍କ ନାମରେ ପାତ୍ରଙ୍କ ନାମରେ

Рядок	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
A4		2	- КМ 20.01-01	Секция боковая 1	1		
A4		3	- КМ 20.02-01	Секция центральная	3		
A4		4	- КМ 20.03-02	Секция боковая 2	1		
				- КМ 20.00-03			
				<u>Детали</u>			
A4		2	- КМ 20.01-02	Секция боковая 1	1		
A4		3	- КМ 20.02-02	Секция центральная	3		
A4		4	- КМ 20.03-03	Секция боковая 2	1		
				- КМ 20.00-04			
				<u>Детали</u>			
A4		2	- КМ 20.01-03	Секция боковая 1	1		
A4		3	- КМ 20.02-03	Секция центральная	4		
A4		4	- КМ 20.03-04	Секция боковая 2	1		

Приязнь

UHB.NS

2

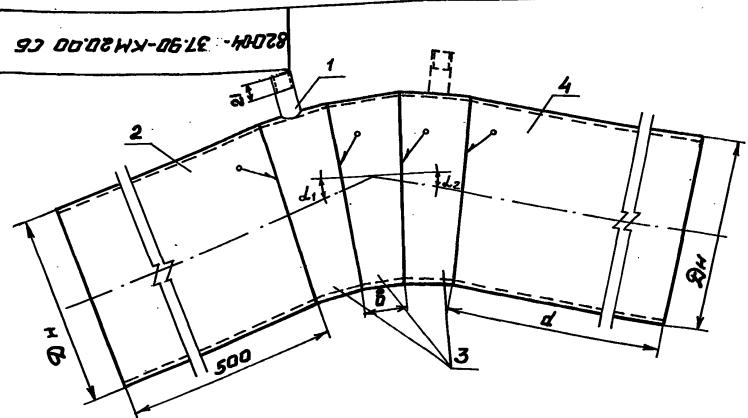
82D-04-3790-KM 20.00

24415-02 45

Каленов

Формат А4

Копиробот: Тройко



Обозначение	D _у , мм	D _н , мм	l ₁	l ₂	g	d	Масса, кг
82004-37.90-КМ20.00	200	219	22°	12°	50	1350	63.2
-01	200	219	22°	13°	50	850	47.4
-02	300	325	22°	12°	70	1450	135.5
-03	300	325	19°, 20°	29°	104	500	82.6
-04	400	426	20°	29°	110	500	137.4

Привязан:

Черт. № 200.

820-04-37.90-KM20.00 СБ

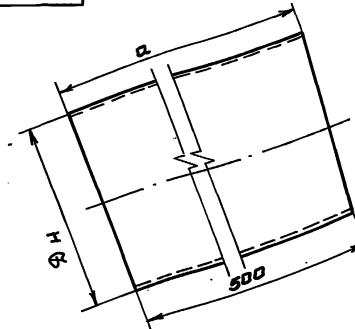
Колено.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Насыпка
A	см. тюбл.	1:5
Лист	Листовы	

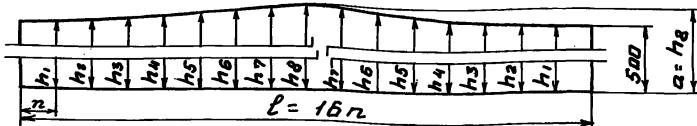
Копировал: куз.

Формат А4

82004-37.90-KM20.01



Шаблон для разделки



Диаметр, мм	Обозначение	Наименование	Конструктивные размеры
219	82004-37.90-КМ20.00	рубка	688 43 501 502 505 508 511 514 515 516 517 1196 ГОСТ 8732-78 С.5 сп.ст.8732-78
325	-01	рубка	1021 63.8 501 504 507 512 517 521 523 524 3135 С.5 сп.ст.8732-78 С.5 сп.ст.8732-78
426	-02	рубка	1021 63.8 501 505 511 517 521 523 524 3135 426x10 ГОСТ 8732-78 С.5 сп.ст.8732-78
	-03	рубка	1338 83.5 501 505 511 518 525 531 535 537 5446 426x10 ГОСТ 8732-78 С.5 сп.ст.8732-78

Шаблон выполнен для
изготовления детали из
струйки.

Привязан:

Черт. № 200.

820-04-37.90-KM20.01

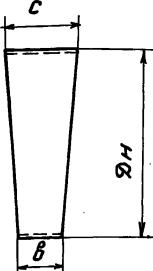
Секция боковая 1

Цифрическ. №	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб. Кобкин	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Провер. Шагинян	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
ГИП Годзюрова	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Нач. отв. Смирнова	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Инженер Желудев	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

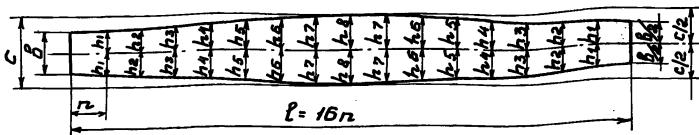
Лист	Масса	Насыпка
А	см. тюбл.	1:5
Лист	Листовы	

Лентипроводка
формат А4

820-04- 37.90-KM20.02



Шаблон для разделки

 $L = 16 \text{ н}$

Ди н им	Обозначение	Наименование	Конструктивные размеры										Мас- са kg	
			R	r	d	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7		
219	вз04р-37.90-км20.02	Труба 25х25 ГОСТ 8732-76	688	43	50	26	28	30	33	37	39	41	42	1.61
325	-01	Труба 25х25 ГОСТ 8732-76	1021	63.8	70	36	39	42	47	52	56	58	59	4.46
	-02	Труба 25х25 ГОСТ 8732-76	1021	63.8	104	53	57	63	69	76	82	85	87	6.61
426	-03	Труба 12х12 ГОСТ 8732-76	1338	83.6	110	56	60	66	73	80	86	90	93	11.47

Шаблон выполнен для изгото-
вления детали из трубы.

Прибл.зан

Черт.
№

820-04-037.90 - КМ 20.02

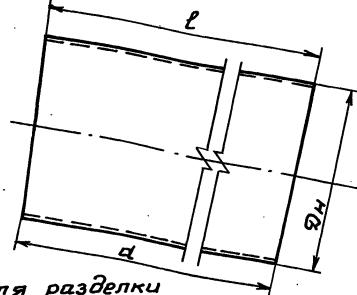
Изм/лст	№	Закун.	Подп.	Пата	Лист.	Насса	Насштат
Раздад.	Кабкина	чел.	небо	Секция центральная	А	см.	табл. 1:5
Провер.	Шайгинчиков	чел.	небо				
ГИП	Позднова	чел.	небо		Лист	Листов!	
Нач.отп.	Смирнова	чел.	небо				
И.контр.	Желудкова	чел.	небо		Лист	Листов!	

Лентиг.пр.рабодхоз

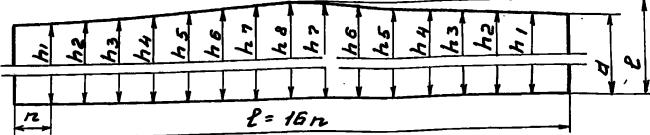
Копировано к/м

Формат А4

820-04- 37.90 - КМ 20.03



Шаблон для разделки

 $L = 16 \text{ н}$

Ди н им	Обозначение	Наименование	Конструктивные размеры										Мас- са kg	
			R	r	d	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7		
219	вз04- 37.90-км20.03	Труба 25х25 ГОСТ 8732-76	688	43	1354	359	1352	1353	1350	1351	1356	1361	1366	42.58
	-01	Труба 25х25 ГОСТ 8732-76	688	43	850	851	853	855	858	862	864	866	867	25.82
325	-02		1021	63.8	450	449	1453	1451	1457	1471	1480	1484	1485	90.74
	-03	Труба 25х25 ГОСТ 8732-76	1021	63.8	500	501	505	511	517	524	530	534	535	31.38
426	-04	Труба 12х12 ГОСТ 8732-76	1338	83.6	110	56	60	66	73	80	86	90	93	11.47

Шаблон выполнен для изгото-
вления детали из трубы

Прибл.зан

Черт.
№

820-04- 37.90 - КМ 20.03

Изм/лст	№	Закун.	Подп.	Пата	Лист.	Насса	Насштат
Раздад.	Кабкина	чел.	небо	Секция боковая	А	см.	табл. 1:5
Провер.	Шайгинчиков	чел.	небо				
ГИП	Позднова	чел.	небо		Лист	Листов!	
Нач.отп.	Смирнова	чел.	небо				
И.контр.	Желудкова	чел.	небо		Лист	Листов!	

Лентиг.пр.рабодхоз

Копировано к/м

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Альбом 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					-	01	02	
<u>Документация</u>								
A4			820-04-37.90-KM-30.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>								
A4	1		-KM 31.00	Крышка	2	2	2	
A4	2		-KM 32.00	Бандаж	2	2	2	
<u>Детали</u>								
B4	3			Патрубок				
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 Ст 5 сп ГОСТ 8731-74				
				L=500 ± $\frac{YT}{2}$, мм	1	1		15,76 кг

820-04-37.90-KM 30.00

Приблзан

Изм. лист № докум. подп. Дата

Разраб. Блекова Ф.И.С. 06.90

Проб. Шлачевик И.С. 06.90

ГИП Позднова Г.И.М. 06.90

Кач. отп Смирнова И.В. 06.90

Н. контр. Ковкина Ж.В. 06.90

Зарядная камера

Лист. Лист. Листов

А 1 2

Ленгипрорадиохоз

Копировано из...

формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					-	01	02	
B4	3			Патрубок				
				Труба 325x8 ГОСТ 8732-78 Ст 5 сп ГОСТ 8731-74				
				L=500 ± $\frac{YT}{2}$, мм	1			
A4	4		-KM 30.00 СБ	Шайба	15	15	15	31,27 кг 0,06 кг
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Всп. З.сп ГОСТ 14637-79				
B4	5			Прокладка резиновая	15	15	15	0,01 кг
B4	6			Прокладка резиновая	2	2	2	0,5 кг
				Стандартные изделия				
	7			Болт М12-6g×70,58	16	16	16	0,06 кг
				ГОСТ 7798-70				
	8			Гайка М 12-6 Н.5	16	16	16	0,02 кг
				ГОСТ 5915-70				
	9			Гайка М16-6 Н.5	16	16	16	0,03 кг
				ГОСТ 5915-70				

Приблзан

820-04-37.90-KM 30.00

Инв. №

Изм. лист № докум. подп. дата

Лист

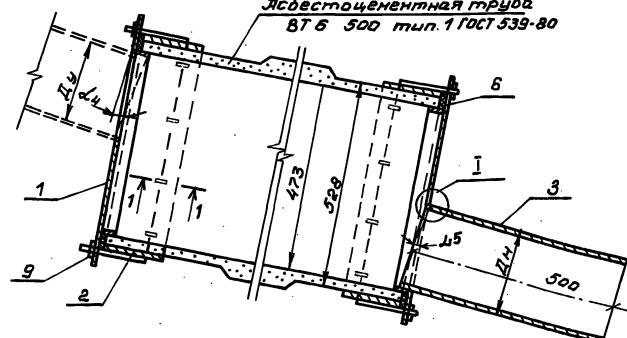
2 47

Копировано из...

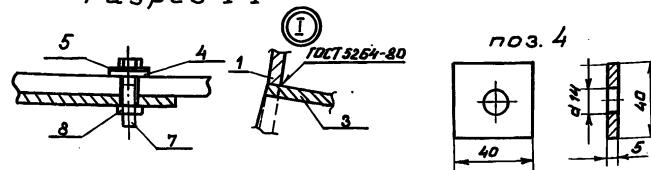
формат А4

24415-02 48

820-04 - 37.90 - КМ 30.00 СБ



Разрез 1-1



Обозначение	D_y мм	D_h мм	d_4 мм	d_5 мм
820-04 - 37.90 - КМ 30.00	200	219	12	3
-01	200	219	13	13
-02	300	325	12	12

Привязан

ЧНВ.№

820-04 - 37.90 - КМ 30.00 СБ

Изм.лист	№ докум.	Подп.	Штамп
Разраб	Блекова	Фрднг	Ч.08.90
Проб. Шпагин	Е.Б.	Б.С.Б.	
ГЦП	Позднова	Л.Н.	20.08.90
Нач.отв Смирнова	Д.В.	Д.В.	20.08.90
Н.контр Ковтун	Х.В.	Х.В.	5.08.90

Зарядная камера.
Сборочный чертёж.

Лист. Номер листов
Лист
Листов
Ленепроводхоз

Копировал: Чир

Формат А4

Формат	Зона	720:	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация	Сборочный чертёж		
A4			820-04 - 37.90 - КМ 31.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		-КМ 31.01	Диск	1	
A4	2		-КМ 31.02	Кольцо	1	

Изм.лист	№ докум.	Подп.	Лист.	Лист.	Листов
Разраб	Блекова	Фрднг	5.08.90	5.08.90	
Проб.	Шпагин	Е.Б.	5.08.90	5.08.90	
ГЦП	Позднова	Л.Н.	20.08.90	20.08.90	
Нач.отв	Смирнова	Д.В.	20.08.90	20.08.90	
Н.контр	Ковтун	Х.В.	5.08.90	5.08.90	

820-04 - 37.90 - КМ 31.00

Красильщик

Лист.	Лист.	Листов
Я		1

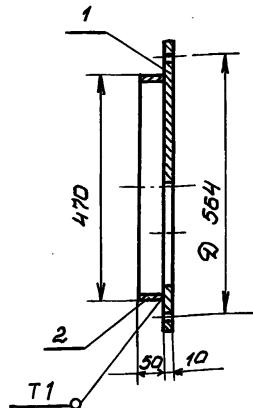
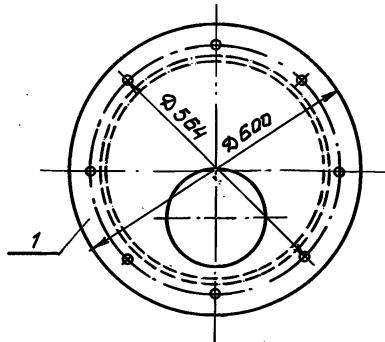
Ленепроводхоз

24415-02 49 Копировал: Чир.

Формат А4

Гильбом 2

820-04- 37.90-КМ 31.00 СБ



Обозначение	ДЧ мм	ДН мм	Масса кг
820-04- 37.90-КМ 31.00	200	219	22.8
- 01	200	219	22.8
- 02	300	325	19.3

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
электродами ЭЧ2 ГОСТ 9466-75.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{YT14}{2}$.

Привязон

ЦИФ.№

820-04- 37.90-КМ 31.00 СБ

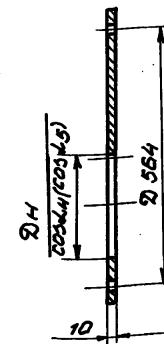
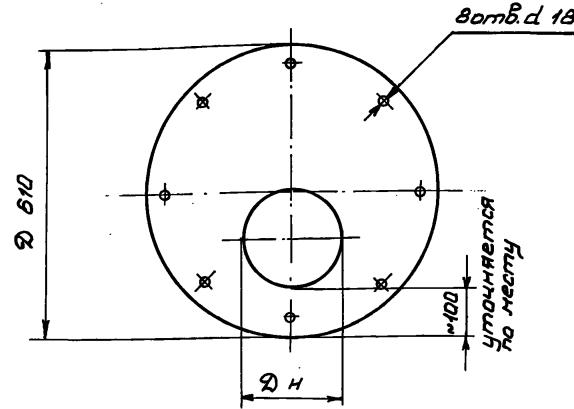
Чертежи подлежат обязательной проверке и замене в случае обнаружения недостатков в работе

Чертеж №	Название	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Разр. блоково	Файл	5.06.90	А	см.	1:10
Проц. Шпайзона	Файл	5.06.90	Лист	Листов 1	
ГУП Позднова	Файл	7.06.90			
Ночаг Смирнова	Файл	2.06.90			
Ч.Кондробкина	Файл	6.06.90			

Копировка 1:1 кир.

формат А4

820-04- 37.90-КМ 31.01



Обозначение	ДЧ мм	ДН мм	Масса кг
820-04- 37.90-КМ 31.01	200	219	19.9
- 01	200	219	19.9
- 02	300	325	16.4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{YT14}{2}$

Привязон

ЦИФ.№

820-04- 37.90-КМ 31.01

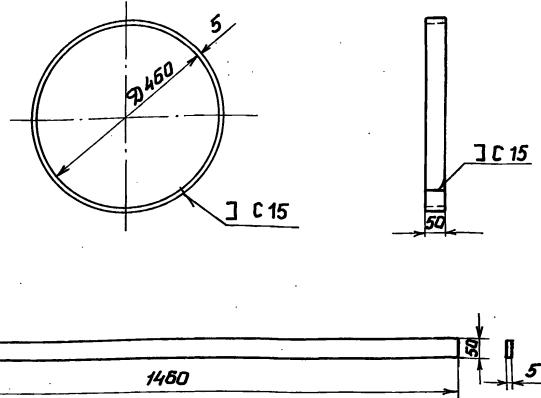
Чертеж №	Название	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Разр. блоково	Файл	5.06.90	А	см.	1:10
Проц. Шпайзона	Файл	5.06.90	Лист	Листов 1	
ГУП Позднова	Файл	7.06.90			
Ночаг Смирнова	Файл	2.06.90			
Ч.Кондробкина	Файл	6.06.90			

Диск.

24415-02 50 Копироваль. рис.

формат А4

820-04 - 37.90 - КМ 31.02



1. Сборные швы выполнены по ГОСТ 5264-80
электрорадиачи 342 ГОСТ 9465-75.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{УТ14}{2}$.

Приложение:

Черт. №

820-04 - 37.90 - КМ 31.02

Изм.лист	№ докум.	Подп.	Плато
Разраб. блоково	Фомич	0.06.90	
Провер. Чиринова И.С.		0.06.90	
ГУП Позднёв	Позднёв	0.06.90	
Науч.отд. Чиринова Д.В.		0.06.90	
Н.контр. Кабкина	Каб.	0.06.90	
			ЛенгипроБДДоз
			Б.д.н.д.д.ж.с.
			ЛенгипроБДДоз
			Формат А4

Копирован: кие

Формат А4

Позиц. номер	Обозначение	Наименование	Кол.	При- меч- ание
				Документация
A4	820-04 - 37.90 - КМ 32.00	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
A4 1	-КМ 32-01	Кольцо	1	
84 2		Штилека М16x50L-150	0,24кг	
		Круг В16 ГОСТ 2590-88		
		Круг Вст3сп5 ГОСТ 535-88		

Изм.лист	№ докум.	Подп.	Плато
Разраб. блоково	Фомич	11.06.91	
Провер. Чиринова И.С.		11.06.91	
ГУП Позднёв	Позднёв	11.06.91	
Науч.отд. Чиринова Д.В.		11.06.91	
Н.контр. Кабкина	Каб.	11.06.91	
			ЛенгипроБДДоз
			Б.д.н.д.д.ж.с.
			ЛенгипроБДДоз
			Формат А4

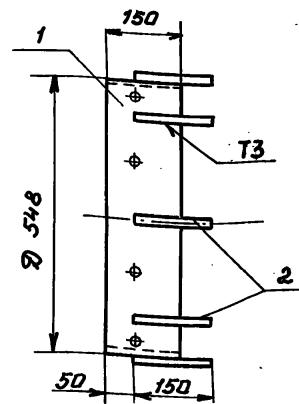
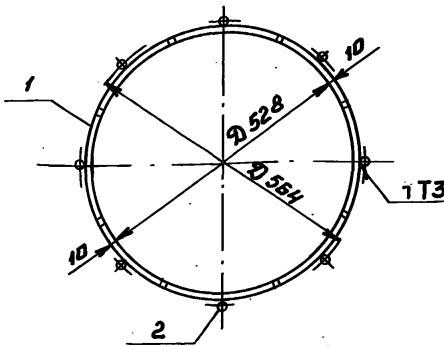
24415-02 51 Копирован: кие .

Формат А4

Чертежи и схемы, поданные в виде электронных файлов, являются рабочими документами.

Листом 2

820-04-37.90-KM32.00-01



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75.
- Пределевые отклонения размеров $\pm \frac{УТ14}{2}$.

Приязан		
Инв. №		

820-04-37.90-KM 32.00 СБ

Бандаэс
Сборочный чертёж
Лист. Масса Насштад
А 21.8 1: 10
Лист Листов1
Ленгипроводхоз

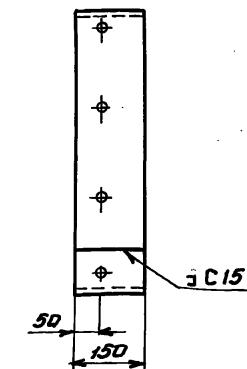
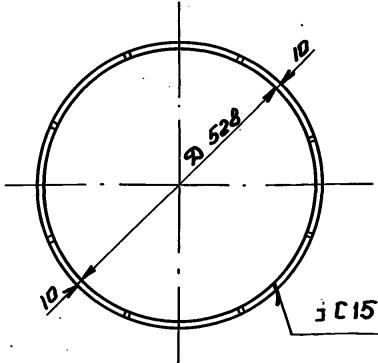
Чертежи и схемы, поданные в виде электронных файлов, являются рабочими документами.

Чертеж №	Документ	Подп.	Дата
Разрабблекова	Файл	4.06.90	
Проб. Шлязион	Файл	5.06.90	
ГЦП Позднова	Файл	5.06.90	
Нач.отв Смирнова	Файл	5.06.90	
Н.контр Кобкина	Файл	4.06.90	

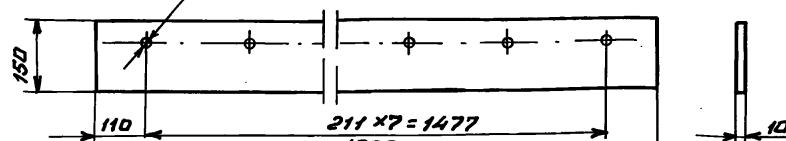
Копировал: Кир

формат А4

820-04-37.90-KM 32.01



Развертка кольца Вотв. d14



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75.
- Пределевые отклонения размеров $\pm \frac{УТ14}{2}$.
- Пределевые отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0.55 мм.

Приязан		
Инв. №		

820-04-37.90-KM 32.01

Чертежи и схемы, поданные в виде электронных файлов, являются рабочими документами.

Чертеж №	Документ	Подп.	Дата
Разрабблекова	Файл	4.06.90	
Проб. Шлязион	Файл	5.06.90	
ГЦП Позднова	Файл	5.06.90	
Нач.отв Смирнова	Файл	5.06.90	
Н.контр Кобкина	Файл	4.06.90	

Кольцо

Лист	Масса	Насштад
А	19.9кг	1: 10

Ленгипроводхоз

24415-02 52 Копировал: Кир.

формат А4

Изм. № 1. Габариты и детали в сборке и детали

Порядок	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4.4				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Водовыпуск из труб Ду200</u>		
				<u>Детали</u>		
5.4	1			Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 L=850	2	25.8 кг
5.4	2			Фланец 1-200-108 Ст3сп ГОСТ 12829-85	2	8.05 кг
5.4	3			<u>Стандартные изделия</u>		
				Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая		
				Затяжка б/бр. Ру10.Ду200 ТУ 26-07-1399-85	1	120 кг
5.4	4			Болт М22-8g-60 45.0125		
				ГОСТ 7798-70	16	
				Гайка М22-7Н 5.0125		
				ГОСТ 7798-70	16	
				Прокладка ГОСТ 15180-70	2	
				<u>Водовыпуск из труб Ду300мм</u>		
5.4	1			Труба 325x8 ГОСТ 8732-78 L=1100	2	68.8 кг
5.4	2			Фланец 1-300-108 Ст3сп ГОСТ 12829-85	2	12.9 кг
5.4	3			<u>Стандартные изделия</u>		
				Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая		
				Затяжка б/бр. Ру10.Ду300 ТУ 26-07-1399-85	1	242 кг
5.4	4			Болт М22-8g-75 45.0125		
				ГОСТ 7798-70	24	
				Гайка М22-7Н 5.0125		
				ГОСТ 7798-70	24	
				Прокладка ГОСТ 15180-85	2	

Привязан		Инв.№	
Изм.лист № докум.	Подпись	Фото	
Разраб. Желудево	М.С.	4.06.90	
Провер. Шпаковикан	С.С.	5.06.90	
ГИП Ульяновска	Г.Ю.	5.06.90	
Нач.отп. Смирнова	Д.А.	5.06.90	
И.контр. Кобкина	Ю.С.	5.06.90	

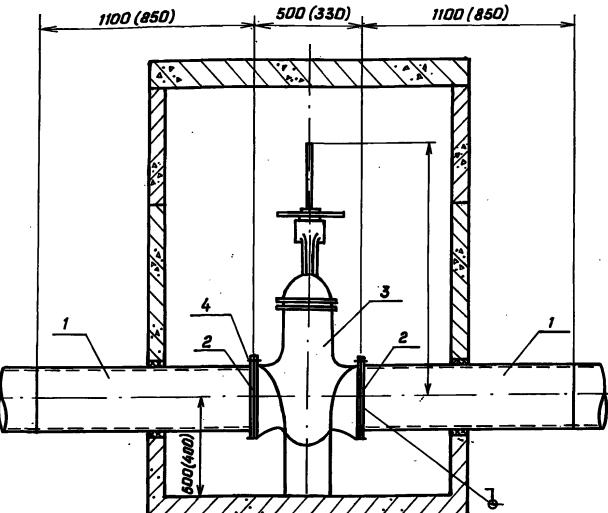
820-04 - 37.90 - КМ 40.00

Водовыпуски из асбестоцементных труб Ду 200 и 300 мм	Лист	Лист	Листов
Трубопроводная арматура	А	1	

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Альбом 2

Б229-4-37.90-КМ 40.00 С5

Альбом 2

1. Чертеж выполнен для водовыпуска Ду 300 мм. Размеры в скобках приведены для водовыпуска Ду 200 мм.

2. Сборные швы выполняются по ГОСТ 5264-80. Электроды стальные Э42. ГОСТ 9467-75.

3. Трубопроводы, находящиеся в колодце, покрыты кузбасс-лаком за предварительно очищенной и аеронитобанной поверхности.

4. Битумные грунтовки должны изготавливаться из битума, растворенного в нефти либо в минеральном масле марки Б-70 в соотношении 1:3 по объему или 1:2 по массе.

Привязан

Инв.№

820-04 - 37.90 - КМ

Изм.лист № докум.	Подпись	Фото	Листера	Масса	Масштаб
Разраб. Желудево	М.С.	4.06.90		405 кг (190 кг)	1:50
Провер. Шпаковикан	С.С.	5.06.90			
Гл. спец. Шпаковикан	Е.А.	5.06.90			
Гип. инж. под. Кобкина	Ю.С.	5.06.90			
Нач.отп. Смирнова	Д.А.	5.06.90			
И.контр. Кобкина	Ю.С.	5.06.90			

Водовыпуски из асбестоцементных труб
Ду 200 и 300 мм

Трубопроводная арматура

Сборочный чертеж

Лист 1 Листов

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Формат А4

Копировал: Гейнер

Формат А4

24415-02 53

Копировал: Гейнер

Формат А4

	<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Кол.</u>	<u>Примечание</u>
		<u>Документация</u>		
И4	82004-37.90-КМ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	Труба 377x10 ГОСТ 8732-78 Ст5 Сп ГОСТ 6733-79 L=1400	2	128.7 кг
Б4	2	Фланец 1-380-108 Сп3 Сп ГОСТ 12820-80	2	15.9 кг
Б4	3	Переход В 350x400x10 ГОСТ 36-44-81	2	21.2 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	4	Защитное параллельное с быстрым шлифованием фланцами 30ч бор, Ру10, Ду350, ТУ 26-07-1339-85	1	327 кг
Б4	5	Болт М22-8g-90 46.0125 ГОСТ 7798-70	32	
		Гайка М22-7н 5.0125 ГОСТ 7798-70	32	
		Прокладка ГОСТ 15180-85	2	

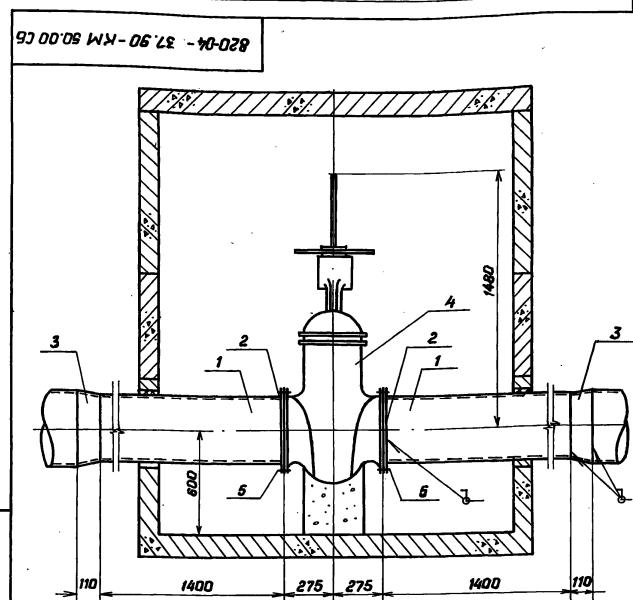
Привязан

ANSWER

820-04- 37.90 -KM 50.00

820-04- 37.90 - КМ 50.00

Копирано от: Јонатан Формат А4

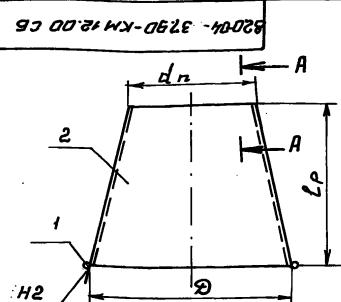


1. Сборные швы выполняются по ГОСТ 5264-80. Электропроводы стальные 3-42 ГОСТ 9467-75.
 2. Трубопроводы, находящиеся в колодце, покрыты кузбасс-лаком за гравюру по предварительно очищенной и герметизированной поверхности.
 3. Битумные герметики должны изготавливаться из битума, растворенного в неэтилированном масличном масле марки в-70 в соотношении 1:3 или 1:2 по массе.

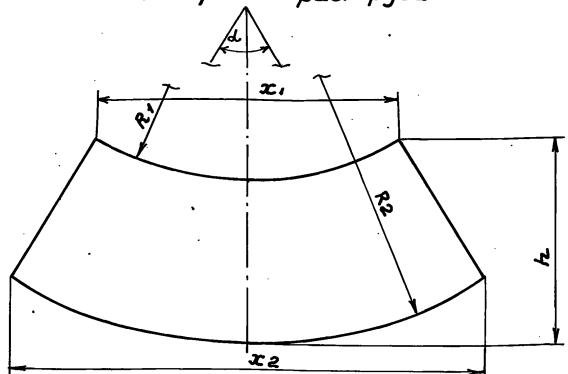
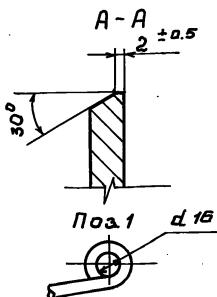
Привязан

<u>LHD. N^o</u>		

820-04 - 37.90-KM 50.00 CB



Развёртка распыльного



Обозначение	d _н	φ	R _п	R ₂	R ₂ град.	l	x ₁	x ₂	h	Масса
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
820-04-37.90-КМ12.00	219	350	300	514	822	75°48'	630	1010	416	12.8
- 01	325	500	400	763	1174	76°42'	950	1460	576	25.2
- 02	426	600	450	1121	1579	68°24'	1260	1775	652	34.5

1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 52564-80 электродами Э42 ГОСТ 9468-75.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{У714}{2}$.

820-04 - 37.90 - КМ 12.00 СБ

Изм/лист	№ докум.	Подпись	Фамилия	Листов	Лист. Номера листов		
					А	см.	табл.
Разраб.	Иванов И.В.	Провер.	Смирнов А.С.	1			
Проверка	Иванов И.В.	Проверка	Смирнов А.С.	1			
ЧПП	Гайдукова Е.М.	ЧПП	Гайдукова Е.М.	1			
Нач.отв.	Смирнов А.С.	Нач.отв.	Смирнов А.С.	1			
И.контр.	Кофман И.И.	И.контр.	Кофман И.И.	1			

Копиробал. КМ2.

формат А4

Альбом 2

	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А4	820-04 - 37.90 - КМ 60.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 820-04 - 37.90 - КМ 60.01	Диск	1	21.1 кг
А4	2 820-04 - 37.90 - КМ 60.02	Кольцо	1	3.3 кг

Изм/лист. Проверка и выполнение инженерных работ. Контроль и замеры

Приложение

Инд №

820-04 - 37.90 - КМ 60.00

Изм/лист	№ докум.	Подпись	Фамилия	Лист	Лист/листов
Разраб.	Кофман И.И.	Проверка	Смирнов А.С.	1	1/2
Проверка	Иванов И.В.	Проверка	Смирнов А.С.	1	2/2
ЧПП	Гайдукова Е.М.	ЧПП	Гайдукова Е.М.	1	2/2
Нач.отв.	Смирнов А.С.	Нач.отв.	Смирнов А.С.	1	2/2
И.контр.	Кофман И.И.	И.контр.	Кофман И.И.	1	2/2

Крышка

Ленгипроводхоз

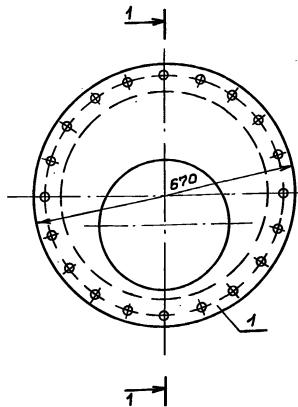
24415-02 55

Копиробал. КМ2

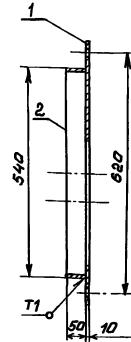
формат А4

Лист 2

820-04-37.90-KM60.00



Разрез 1-1



1. Сборные щёбы должны выполняться по ГОСТ 5264-80
электродами 942 ГОСТ 9466-75.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{YT14}{2}$.

Приблежн

Лист №

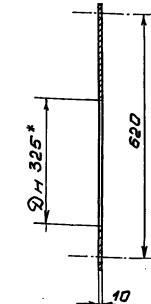
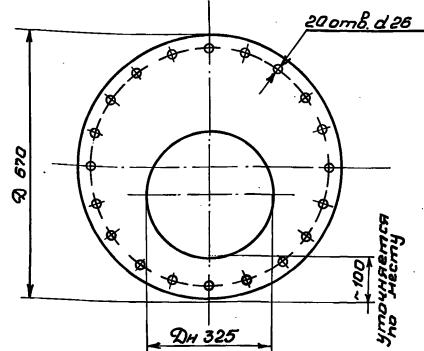
820-04-37.90-KM60.00 СБ

Изм.лист № докум. подпись дата
Разраб. Кобкина № 1 20.05.90
Продер. Шпакиной № 1 20.05.90
ГУП Позднякова № 1 20.05.90
Нач. отд. Смирнова № 1 20.05.90
Н.контр. Желчукова № 1 20.05.90

Крышка.
Сборочный чертёж.
Лист Листов
Ленгипроводхоз
Формат А4

Копиробот: кис

820-04-37.90-KM60.01



* Уточняется в зависимости от угла α по формуле $\frac{Dh}{\cos \alpha}$.

Предельное отклонение в размерах
 $\pm \frac{YT14}{2}$.

Приблежн

Лист №

820-04-37.90-KM60-01

Изм.лист № докум. подпись дата
Разраб. Кобкина № 1 20.05.90
Продер. Шпакиной № 1 20.05.90
ГУП Позднякова № 1 20.05.90
Нач. отд. Смирнова № 1 20.05.90
Н.контр. Желчукова № 1 20.05.90

Диск

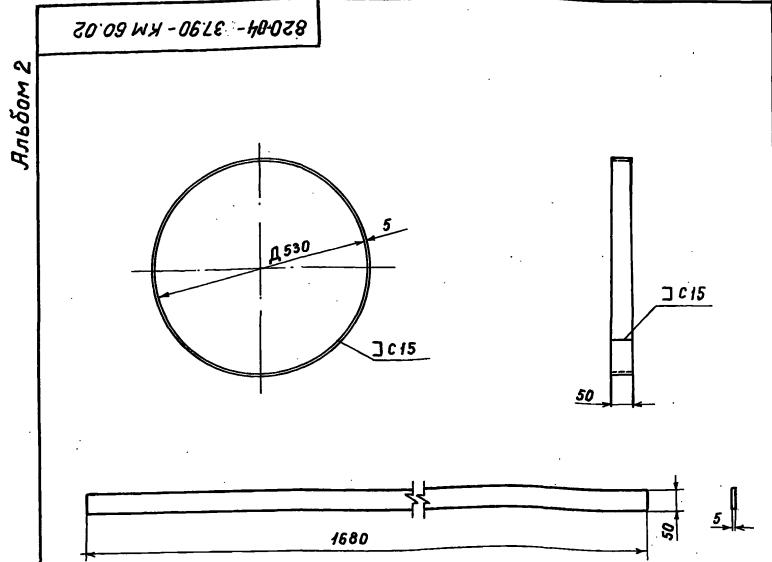
Лист №

Лист 1 21.1 1:10
Листов -1
Ленгипроводхоз

Формат А4
Формат А4

24415-02 56 Копиробот: кис Формат А4

Инв. № предл. Подпись и дата взятия членом комиссии № предл. Подпись и дата



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9466-75
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{YT14}{2}$

Привязан

Инв. №

820-04-37.90-KM 60.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кобкина	Чол.	20.05.90	
Проб.	Шпайдова	Ю.Б.	20.05.90	
ГИП	Позднова	Ю.Н.	20.05.90	
Нач.отв.	Смирнова	З.М.	20.05.90	
И.контр.	Желудева	Л.Сим.	20.05.90	

Кольцо

Лит	Масса	Масштаб
Я	3.3	1:10

Лист Листов-1

Полоса Б-15 x 50 ГОСТ 103-76
В ст 3сп ГОСТ 535-88

Ленгипроводхоз

Копировано из формата А4

Формат	Значка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			820-04-37.90-KM 70.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
б.ч.	1		Труба М-25x4 ГОСТ 3262-75, в=3500	1	10.4 кг	
б.ч.	2		Труба Р-25x4 ГОСТ 3262-75, в=60	1	0.2 кг	
A4	3	820-04-37.90-KM 70.01	Корпус ящика	1	3.7 кг	
A4	4	820-04-37.90-KM 70.02	Крышка ящика	1	1.7 кг	
б.ч.	5		Хомут 150x30 мм			
			Лист Б-ПН-2.5 ГОСТ 19903-74 В ст 3сп ГОСТ 14637-79	2	0.09 кг	
б.ч.	6		Круг В В ГОСТ 2590-88 В ст 3сп ГОСТ 535-88 в=170	1	0.04 кг	
<u>Стандартные изделия</u>						
б.ч.	7		Вентиль $d_o=25$ ГОСТ 1477-72	1	1.4 кг	
б.ч.	8		Колпак чугунный ГОСТ 8962-75	1	0.13 кг	
б.ч.	9		Заклепка ф3 ГОСТ 10303-80	8		
б.ч.	10		Шуруп ф6x35 ГОСТ 1145-80	6		
б.ч.	11		Прокладка резиновая ГОСТ 6467-79	1		

Инв. № предл. Подпись и дата взятия членом комиссии № предл. Подпись и дата

Привязан

Инв. №

820-04-37.90-KM 70.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Желудева	Ю.Б.	20.05.90				
Проб.	Шпайдова	Ю.Б.	21.05.90				
ГИП	Позднова	Ю.Н.	20.05.90				
Нач.отв.	Смирнова	З.М.	20.05.90				
И.контр.	Кобкина	Чол.	21.05.90				

Устройство для зарядки баллонов для выпуска бакуум-насосом

Ленгипроводхоз

Копировано из формата А4

Привязан

УМБ.

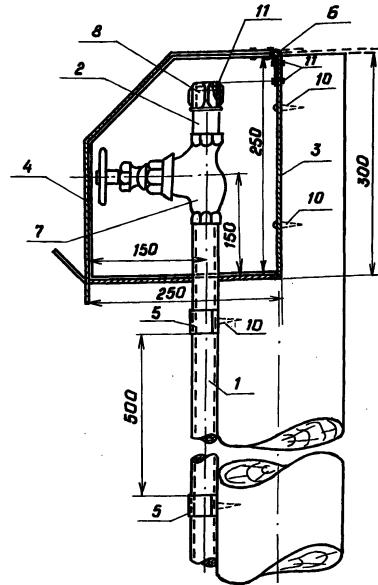
Устройство для за- рядки водобойных бакуум-насосов. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
A	18.5кг	1:10	
Лист	Листовая		Ленгипроводхоз

Копирайт © 2014

Формат

820-04 - 37.90-KM 70.00cc

Положение крышки при открытом ящике

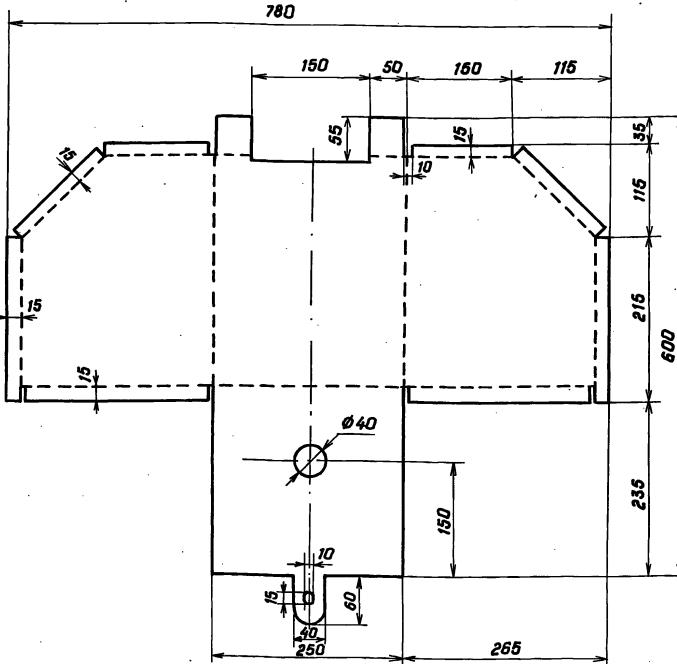


1. Металлоконструкции, находящиеся на баззуде опрашиваются масляной краской.
2. Сборные швы выполняются по ГОСТ 5254-80.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9465-75.
4. Неуклоненные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}H$.

Привязан

УМБ.

8204-37.90-HM70.01



1. Сборные швы выпалнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{UTM}{2}$.

Привязы

11/16

820-04 - 37.90 - KM 70.01

Корпус ящика

Лит.	Масса	Масштаб
A	3.7 кг	1:5

Иванов	№ докум.	Подп.	Лист
Родионов	Желудков	Числ.	25.01.
Проб.	Шпаковская	Числ.	25.01.
ГИП	Позднякова	Числ.	25.01.
Нач.отд.	Смирнова	Числ.	25.01.
И.контр.	Кобкина	Числ.	25.01.

Устройство для за- ряжки водобойных барабанов-насосов. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
	A	18,5 кг	1:10
	Лист	Листов	
	Ленгипроводхоз		

ст	№документа	Получатель	Фамилия
аб.	Желудево	Боницкая	25.08.90
	Шпильзман	Ульянова	25.08.90
	Поздняко	Смирнова	25.08.90
так	Смирнова	Зефирова	28.08.90
так	Коржикова	Чекина	-

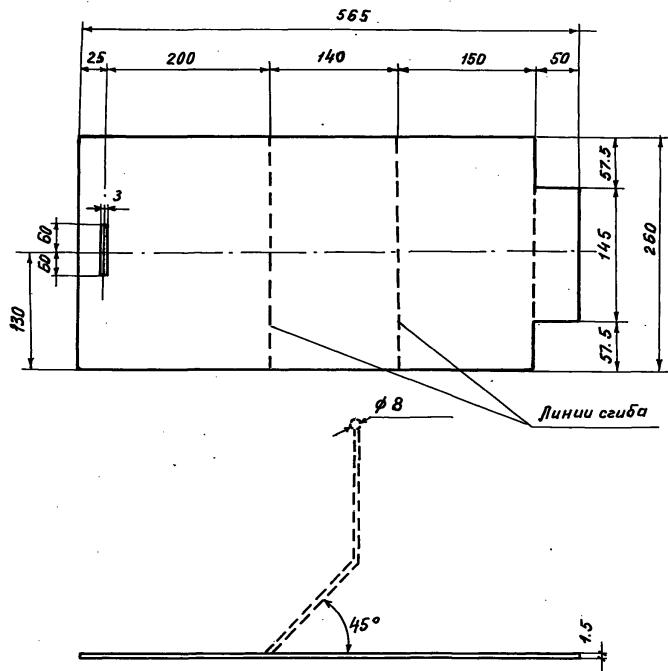
исст Б-ПН-1.5 ГОСТ 19903-74

Лист | Листов

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № ГНВ. № подл. Подпись и дата

Альбом 2

820-04-37.90-KM 70.02



Прибязан

Инв. №

820-04-37.90-KM 70.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Желудева	Черт.		26.06.90
Проб.	Шлойзман	Енис		27.06.90
ГИП	Позднова	Г. П.		29.06.90
Нач. отп.	Смирнова	Ход		29.06.90
И. контр.	Ковкина	Черт.		28.06.90

Крышка ящика

Лист	Масса	Масштаб
1	1.7 кг	1:5

Лист

листов

Лист Б-ПН-1.5 ГОСТ 19903-74
В ст 3 сп 5 ГОСТ 14837-79

Ленгипроводхоз

Копировано на

формат А4

24415-02 (59) КСК. Альбом