

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 406.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ  
С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 л/с  
/ С НЕСУЩИМИ КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ/

АЛЬБОМ V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21182-02  
ЦЕНА 0-80

ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

дано в печать 1 1986 года

№ 12331 Тираж 850 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-406.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ  
С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 л/с  
/ С НЕСУЩИМИ КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ/

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- |             |   |
|-------------|---|
| АЛЬБОМ I    | ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА / ИЗ ТП 902-2-401.86/   |
| АЛЬБОМ II   | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ / ИЗ ТП 902-2-405.86/                      |
| АЛЬБОМ III  | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.<br>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ |
| АЛЬБОМ IV   | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ / ИЗ ТП       |
| АЛЬБОМ V    | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ 902-2-405.86/  |
| АЛЬБОМ VI   | ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ / ИЗ ТП 902-2-405.86/   |
| АЛЬБОМ VII  | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ / ИЗ ТП 902-2-405.86/   |
| АЛЬБОМ VIII | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  |
| АЛЬБОМ IX   | СМЕТЫ   |
| АЛЬБОМ X    | ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ<br>ДОСТИЖЕНИЙ В СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЯХ ПРОЕКТА      |

АЛЬБОМ V

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ ОТ 27-03-85 № 55

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Крюков* В.Н. КРЮКОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.П. Пивторак* Г.П. ПИВТОРАК

Обозначение	Наименование	Страница
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
КЖИ 000.ТУ	Технические условия	3
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 010	Балка Б1, Б2	4
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 010СБ	Балка Б1, Б2.Сварочный чертеж	5
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 020	Плиты П2, П3, П4	6
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 030	Плита П6	7
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 040	Плита П7	8
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 050	Плиты П8, П9	9
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 060	Панель ПС4	10
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 070	Панель ПС5	11
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 080	Рамки Рм1, Рм2	12
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 080СБ	Рамки Рм1, Рм2.Сварочный чертеж	12
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 090	Изделие закладное мн1	13
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 100	Изделие закладное мн2	13
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 110	Изделие закладное мн3	14
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 120	Изделие закладное мн4	14
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 130	Изделие закладное мн5	15
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 140	Изделие закладное мн6	15
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 150	Сетка с1, с2, с3	16
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 160	Сетка с4	16
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 170	Сетка с5	17
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 180	Каркас Кр1	17

Обозначение	Наименование	Страница
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 190	Щит шс1	18
ТП 902-2-406.86 КЖИ. 200	Плита опорная оп1	19

# 1 Закладные изделия.

- 1.1. Для анкеров из горячекатаных стержней периодического профиля класса АIII применяется сталь марки 35 Гс по гост 5632-72\*
- 1.2. Сварку производить электродами типа 342 по гост 9467-75
- 1.3. Металлический щит ЦС-1, насадку НС1 при изготовлении покрыть грунтом ГФ-0119 за 2 раза по ТУ Б-10-1399-73
- 1.4. Установку закладных деталей в плитах производить согласно серии

# 2 Арматурные изделия.

- 2.1 Для стержней периодического профиля класса АIII применять сталь марки 35 Гс по гост 5632-72, для гладкой арматуры класса АI применять сталь Вст.3 кп 2 по гост 380-71\*
- 2.2 Арматурные сетки и каркасы изготавливать с применением контактной точечной сварки
- Сварке подлежат все места пересечения стержней

				ТП 902-2-406.86	КНИ.000.ТУ		
Нач. КС	Хрицкий			Технические условия	ставка	лист	листов
Н.контр.	Винклер				Р		
Гл.контр.	Винклер				ГИПРОАВТОТРАНС		
Гл. спец.	Лисицкий				с Москва		
Рук. зр.	Алекова						
Инжен.	Сафорова						

21182-02 4

Копировал Максимрва

Формат А3



Рис. 1

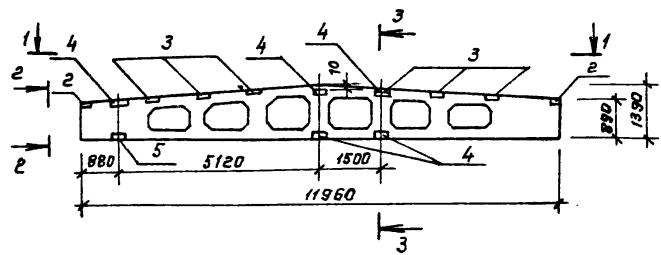


Рис. 2

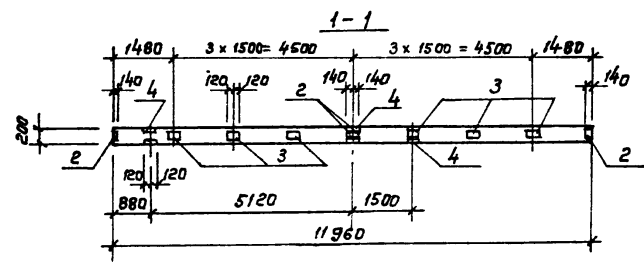
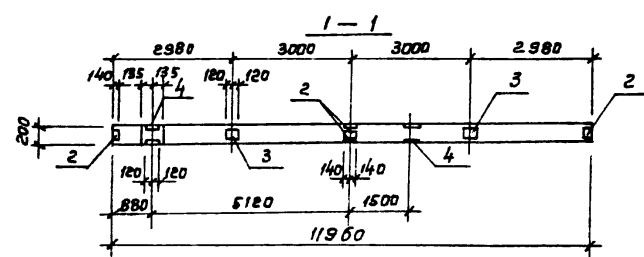
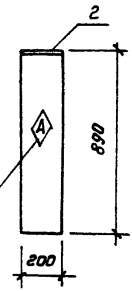


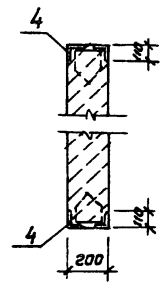
Рис. 3



2-2  
М 1:20



3-3  
М 1:20



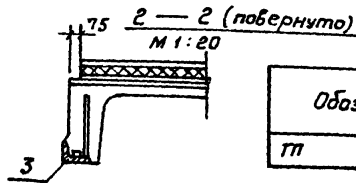
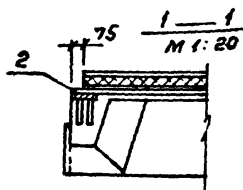
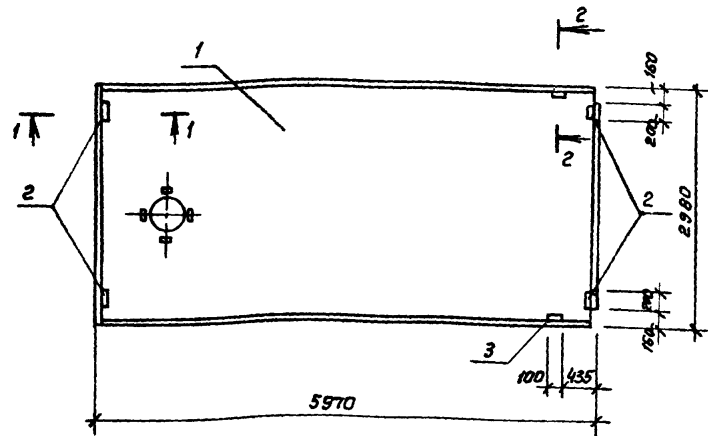
Пометить несмываемой краской

Обозначение	Марка	Рис.	Масса (кг)
ТП 902-2-406.86 КЖН.010	Б1 (1БДР12-6А1Т-1)	1:3	4742.3
-01	Б2 (1БДР12-6А1Т-2)	1:2	4767.5

			ТП 902-2-406.86	-КЖН.010.СБ		
Нач. отд.	Хруцалю	<i>[Signature]</i>	Балка Б1, Б2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стенд	Масса	Масштаб
Н. контр.	Винклер	<i>[Signature]</i>		Р	см. табл.	1:100 1:20
Гл. контр.	Винклер	<i>[Signature]</i>		Лист 2	Листов 2	
Пр. спец.	Лисичкин	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОГРАНС г. Москва		
Рук. гр.	Алексаба	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Сафонова	<i>[Signature]</i>				







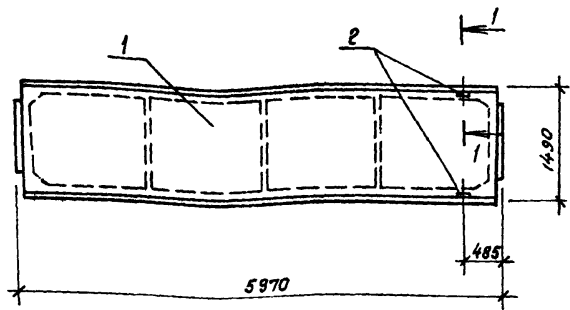
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-406.86 КЖИ.000.7У	Технические условия		
			1.465.1-10/82 Всп.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий		
			ГОСТ 22701.5-77	плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные		
				<u>сборочные единицы</u>		
А3	1		1.465.1-10/82 Всп.1	ПБ (ПВБ-ЗАПТ-180МН-500М)	1	
				Изделия закладные		
А4	2		ГОСТ 22701.5-77		МВ	4
А4	3		ГОСТ 22701.5-77		МВ	2

Обозначение	Марка	Масса кг
ТП	КЖИ	ПБ (ПВБ-ЗАПТ-180МН-500М) 4689,3

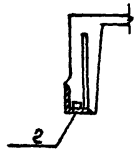
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса А II			Прокат марки В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8503-72*				
	φ 10	φ 14	Итого	С-8	Итого	Л70х8	Итого			
ПБ	2,22	0,2	2,42	5,2	5,2	1,68	1,68	9,3	9,3	

ТП 902-2-406.86 - КЖИ.030		
Науч. вед.	Хрупало	
Н. контр.	Винклер	
гл. констр.	Винклер	
гл. спец.	Лисичкин	
руковод.	Алехова	
инж.	Сафанова	
Плита ПБ		Статус/Масса/Масштаб
Р	см. табл.	1:20 1:50
Лист		Листов 1
ГНПРОАВТОТРАНС г. Москва		



1-1 (повернута)  
М 1:20



Обозначение	Марка	Масса кг
ТП 902-2-406.86	КЖИ.040	22332
пс(сл-г-а-н-т-180лм-500м)		

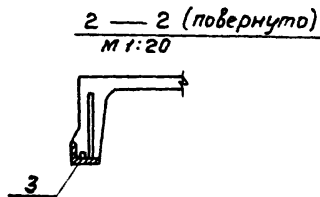
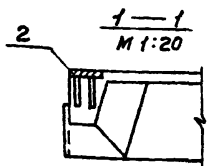
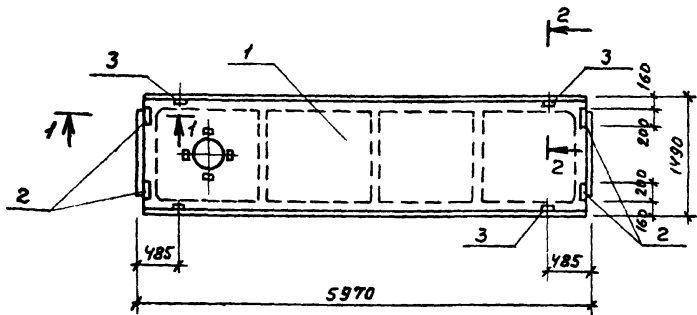
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП 902-2-406.86 КЖИ.000.7У	Технические условия		
			1.465.1-10/82 60п.1	Комплексные железобетонные плиты так-рбитий.		
			1.465-7 60п.3 часть 2	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты покрытий.		
				сборочные единицы		
А3	1		1.465.1-10/82 60п.1	сл-г-а-н-т-180лм-500м	1	
				Изделие закладное		
А4	2		1.465-7 60п.3 часть 2		М11	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общая масса
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Общая масса	
	А III		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19003-79	φ10	Итого	-δ=8	Итого	
П7	0,6	0,6	2,6	2,6	3,2	3,2	

ТП 902-2-406.86 - КЖИ.040			Стация	Масса	Масштаб
Плита П7			Р	см. табл.	М1:20 1:50
			Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва					

Нач. АСХ Хрупала  
Н. контр. Винклер  
Гл. констр. Винклер  
Гл. спец. Лисичкин  
Рук. гр. АLEXOVA  
Инж. Сафанова



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

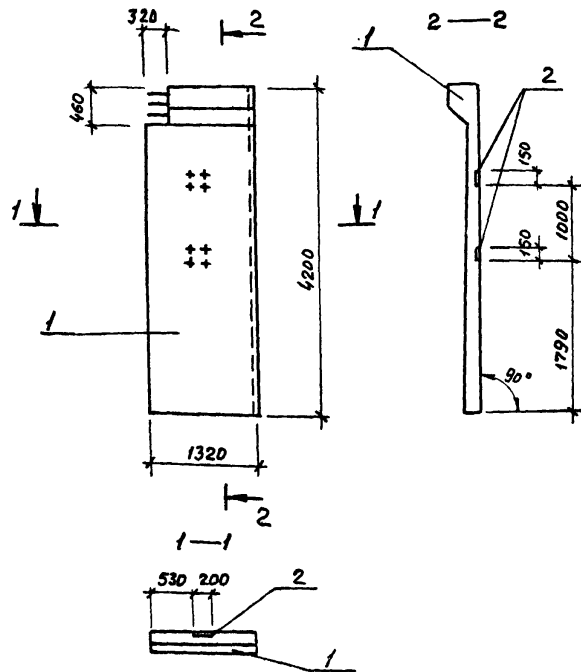
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки Вст.3 кп2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-79* ГОСТ 8509-72*					
	φ8	φ10	φ16	Итого	δ=8	Итого	163х6	Итого		
П8		1.2		1.2	5.2	5.2			6.4	6.4
П9	0.8	0.6	0.2	1.6	2.6	2.6	2.4	2.4	6.6	6.6

Обозначение	Марка	Масса, кг
ТП 902-2-406.86 КЖИ.050	П8 (2ПВУ-2ЛЮТ-180М-500М)	2536.4 кг
-01	П9 (2ПВУ-2ЛЮТ-180М-500М)	2536.6 кг

Формат	Зона	№З.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд.		Примечание
					групп	книг	
				<u>Документация</u>			
А3			ТП 902-2-406.86 КЖИ.050.ТУ	Технические условия			
			1.465-7 Вып.3 часть 2	Сборные железобетонные			
				предварительно напряженные плиты для покрытий			
			1.465.1-10/82 Вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий			
				<u>Сборные единицы</u>			
А3	1		1.465.1-10/82 Вып.1	2ПВУ-2ЛЮТ.180М-500М			
				Изделия закладные			
АУ	2		1.465-7 Вып.3 часть 2		М10	-	4
АУ	3		1.465-7 Вып.3 часть 2		М11	4	2

Шифр	Литер	
	П8	П9

ТП 902-2-406.86			КЖИ.050		
Имя ЛС	Хруцало	Кле...	Сталь	Масса	Масштаб
Н.контр.	Винклер	...			
Гл.контр.	Винклер	...	Лист	Листов	/
Гл.спец.	Лисичкин	...	ГИПРОВТОТРАНС		
Рук.гр.	Алекова	...	г.Москва		
Инж.	Есафова	...			



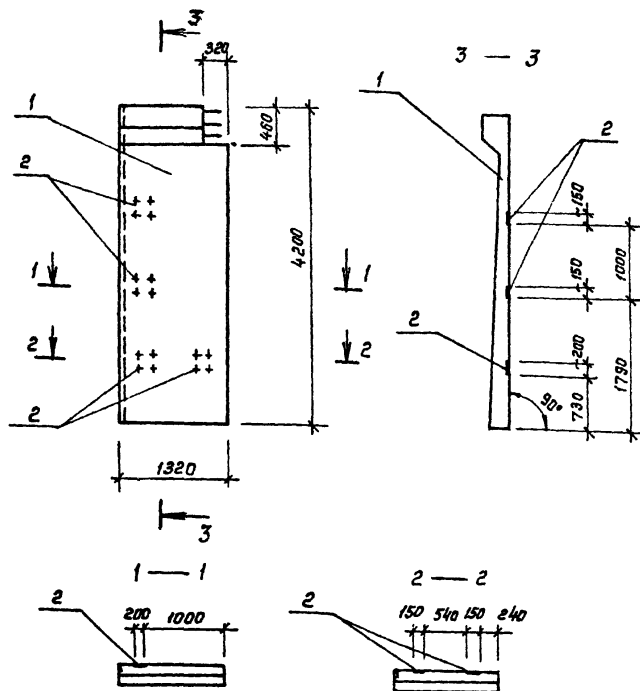
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А III		ГОСТ 103-76				
ПСЧ/ПСИА <sup>а</sup> -42-Б2	ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>		ГОСТ 103-76				
	φ 12	Итого	10 x 200	8 x 50	Итого		
	1.2	1.2	4.8	1.6	6.4	7.6	7.6

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 1/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.900-3, Вып. 1/82	ПСИА <sup>а</sup> -42-Б2-1	1	
				Изделие закладное		
A3	2		ТП 902-2-406.86 КЖИ.120	МНЧ	2	

		ТП 902-2-406.86		КЖИ.060	
Июль	Асо	Хрусталю	Васильев	Стадия	Масштаб
И.компр	Винклер	Винклер	Винклер	Р	2807.6
Гл. констр.	Винклер	Винклер	Винклер	Лист	Листов /
Гл. спец.	Лисичкин	Лисичкин	Лисичкин	ГИПРОАВТОТРАНС	
Рук. зр.	Алехова	Алехова	Алехова	г. Москва	
Инж.	Салповина	Салповина	Салповина		

21182-02 1/1 Копирова Максимовна формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки				всего	
	А III						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76					
φ 12	Угловых	10х200	8х50	Угловых			
ПС 5/ПС 1А <sup>Б</sup> -42-62-1	2.4	2.4	9.6	3.2	12.8	15.2	15.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 1/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		3.900-3, Вып. 1/82	ПС 1А <sup>Б</sup> 42-62-1	1	Изделие закладное
А3	2		ТП 902-2-406.86 кнж. 120	МН4	4	

ТП 902-2-406.86			к кнж. 070			
Науч. инст.	И. констр.	Инж. г.р.	Инжен.	Панель ПС 5		
				Стация	Масса	Масштаб
				р	28152	1:50
Науч. инст. Хрущево	И. констр. Винклер	Инж. г.р. Писичкин	Инжен. Сапрошанин	Лист	Листов 1	
Гипроавтотранс г. Москва				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Кол.	Примечани	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
		<u>Документация</u>			
		Технические условия	ТП 902-2-406.86 КНИ.080.ТУ		
		Сборочный чертёж	ТП 902-2-406.86 КНИ.080.СБ		
		<u>Детали</u>			
54	3	А-П-8 ГОСТ 5781-82* $l=180$	081		0,07 кг
		Переменные данные для исполнений			
		ТП 902-2-406.86 КНИ.080			
		<u>Детали</u>			
54	1	УГОЛОК $63 \times 5$ ГОСТ 8509-72* $l=1050$	082		5,05 кг
54	2	УГОЛОК $63 \times 5$ ГОСТ 8509-72* $l=550$	083		3,20 кг
		ТП 902-2-406.86 КНИ.080-01			
		<u>Детали</u>			
54	1	УГОЛОК $63 \times 5$ ГОСТ 8509-72* $l=1250$	084		6,00 кг
54	2	УГОЛОК $63 \times 5$ ГОСТ 8509-72* $l=505$	085		2,13 кг

Нач. отд. Хрупало  
Н.контр. Винклер  
Гл.контр. Винклер  
Гл. спец. Лисичкин  
Руч. гр. Алехова  
Ст. инж. Пронина

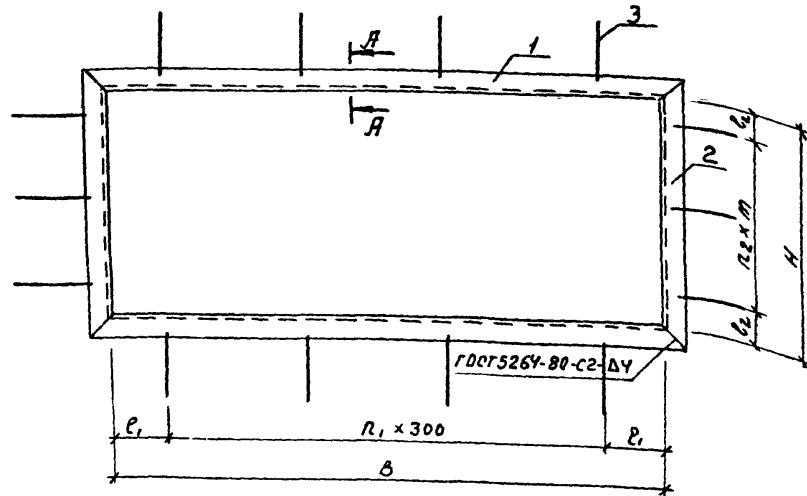
ТП 902-2-406.86 КНИ.080.  
Рамка РМ 1, РМ 2  
Стария Лист Листов  
Р 1  
ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Копировал

Формат А4

Ллббн I

Тиловой проект

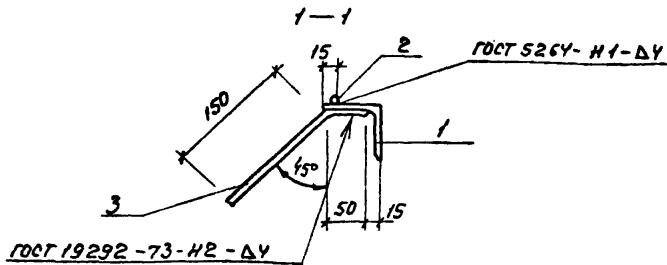
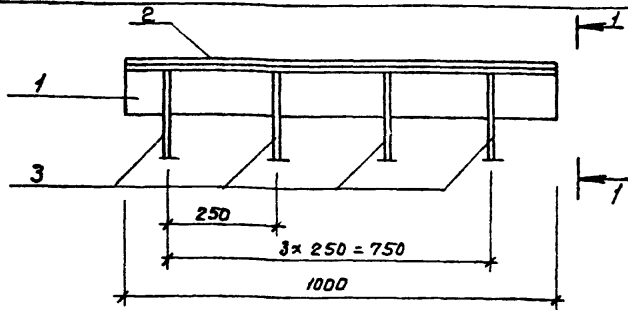


Обозначение	Марка	В мм	Н мм	l1 мм	l2 мм	l1	l2	т мм	Масса кг
ТП 902-2-406.86 КНИ.080	РМ 1	924	534	12	17	3	2	250	17,48
-01	РМ 2	1124	379	112	39,5	3	2	150	17,85

ТП 902-2-406.86		КНИ.080.СБ	
Нач. отд.	Н.контр.	Гл.контр.	Гл. спец.
Хрупало	Винклер	Винклер	Лисичкин
Руч. гр.	Алехова	Пронина	
Рамки РМ 1, РМ 2		сборочный чертёж	
Стария	Лист	Листов	Масса
Р			см. табл.
Лист		Листов	
1		1	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

21182-02 13 Копировал Максимова

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-406.86 КНИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БУ	1	091	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кл.2 ГОСТ 5335-79*	е=1000	1	4.8 кг
БУ	2	092	Я-I-8 ГОСТ 5781-82* е=1000	1	0.4 кг	
БУ	3	093	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* е=200	4	0.1 кг	

ТП 902-2-406.86 КНИ.090

Узлеие закладное мн1

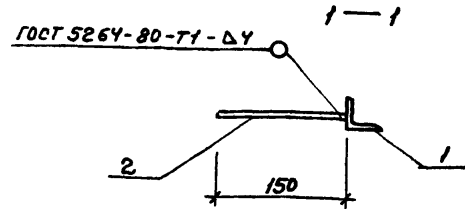
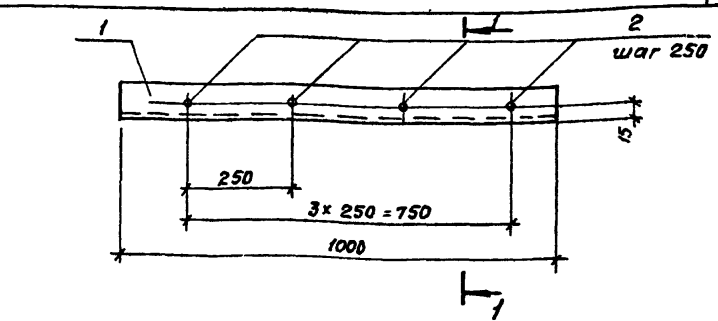
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.6	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

Альбом I

Тиловой проект

Лист м.подг. Подпись и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-406.86 КНИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БУ	1	101	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кл.2 ГОСТ 5335-79*	е=1000	1	2.12 кг
БУ	2	102	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* е=150	4	0.06 кг	

ТП 902-2-406.86 КНИ.100

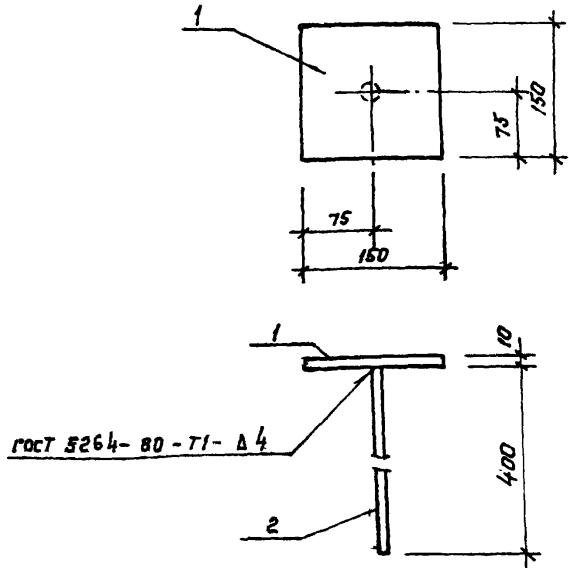
Узлеие закладное мн2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.65	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

21182-02 14 Копировал Максимова

Формат А3



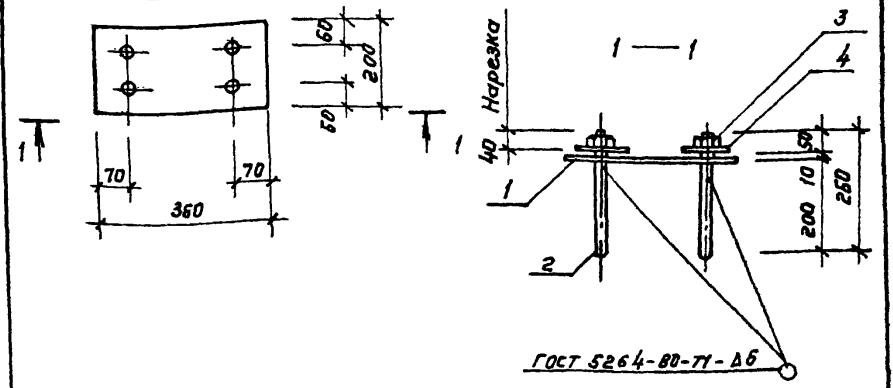
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП 902-2-406.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
Б.Ч	1		111	Полоса 10x150 ГОСТ 103-76 в ст 3 кл 2, ГОСТ 535-79*	1	1,62 кг
Б.Ч	2		112	А-Э-10, ГОСТ 5781-82 * ρ=400	1	0,3 кг

Науч.АСО			Крупалов	ТП 902-2-406.86 - КЖИ. 110  Изделие закладное МНЗ  ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Н.контр.			Винклер		
Гл. констр.			Винклер		
Гл. спец.			Лисичкин		
Рук. гр.			Алехова		
Ст. инж.			Пронина		
Страница	Масса	Масштаб	р	1,92 кг	1:5
Лист	Листов 1				

Альбом 7

Титуловый проект

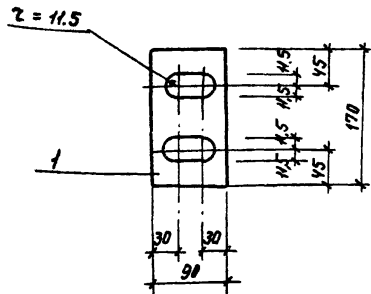
Шифр №-подл. Подпись и дата (вместе с №)



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП 902-2-406.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		121	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76 в ст 3 кл 2, ГОСТ 535-79*	1	4,5 кг
Б.Ч	2		122	Янкер ϕ20 ГОСТ 2590-71 * ρ=260	4	0,65 кг
Б.Ч	3		3	Гайка М20 ГОСТ 5915-70 *	4	0,07 кг
Б.Ч	4		4	Шайба М20 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

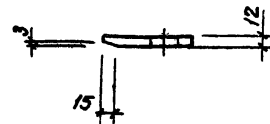
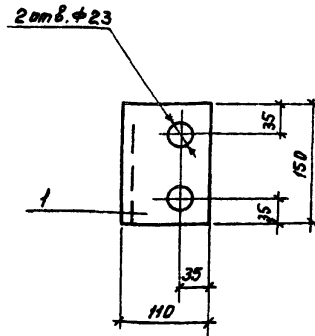
Науч.АСО			Крупалов	ТП 902-2-406.86 - КЖИ. 120  Изделие закладное МН4  ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Н.контр.			Винклер		
Гл. констр.			Винклер		
Гл. спец.			Лисичкин		
Рук. гр.			Алехова		
Ст. инж.			Пронина		
Страница	Масса	Масштаб	р	7,5	1:10
Лист	Листов 1				





Льбови І

Типовой проект



ТП 902-2-406.86		КНИ 130	
Иуч. ЛСО	Хруполо	Стария/Масса	Масштаб
Н.КОНТР	Винклер		
Изделие закладное МН5		Р	1,0 кг 1:5
Гл. спец.	Лисичкин	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Алекова		
Ст. вжм	Пронина	ГИПРАВТОТРАНС	
Полоса 8x90 ГОСТ 103-76		г. Москва	
Вес. 3 кг 2 ГОСТ 539-79			

Копировал Максимова

Формат АУ

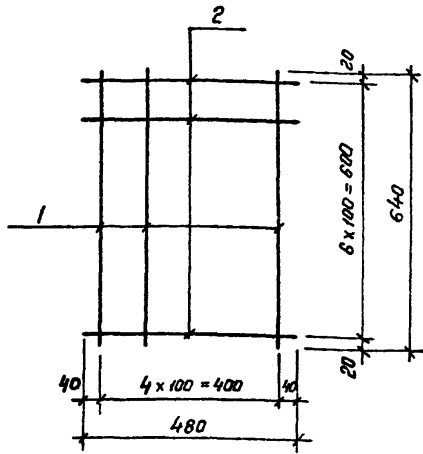
Инв. и техн. паспорт изделия

ТП 902-2-406.86		КНИ 140	
Иуч. ЛСО	Хруполо	Стария/Масса	Масштаб
Н.КОНТР	Винклер		
Изделие закладное МН6		Р	1,5 кг 1:5
Гл. спец.	Лисичкин	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Алекова		
Ст. вжм	Пронина	ГИПРАВТОТРАНС	
Полоса 12x150 ГОСТ 103-76		г. Москва	
Вес. 3 кг 2 ГОСТ 539-79			

2182-02 16 Копировал Максимова

Формат АУ





Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 902-2-406.86 КЖИ.000.7У	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
			А-Г-В ГОСТ 5781-82*		
Б.У	1	171	ℓ=640	5	0,3 кг
Б.У	2	172	ℓ=480	7	0,2 кг

ТП 902-2-406.86 - КЖИ. 170

Сетка С5

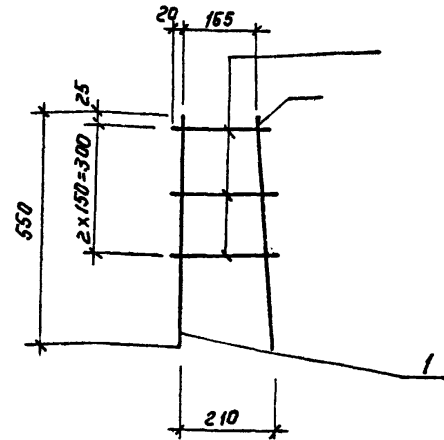
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,9	1:10

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

формат А4

Масштаб 1



Типовой проект

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 902-2-406.86 КЖИ.000.7У	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
			А-Ж 16 ГОСТ 5781-82*		
Б.У	1	181	ℓ=550	1	0,9 кг
Б.У	2	182	ℓ=600	1	0,95 кг
Б.У	3	183	А-Г-В ГОСТ 5781-82* ℓ=230	3	0,05 кг

ТП 902-2-406.86 - КЖИ. 180

Каркас КР1

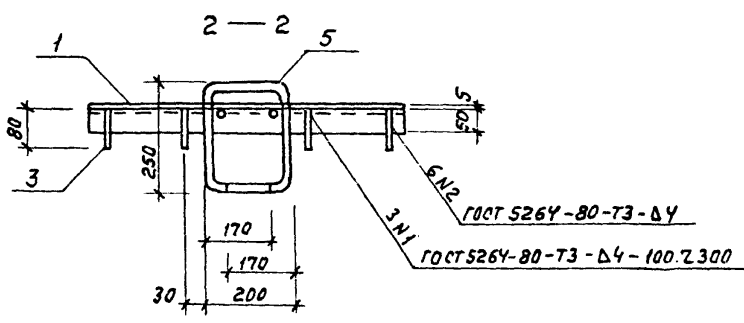
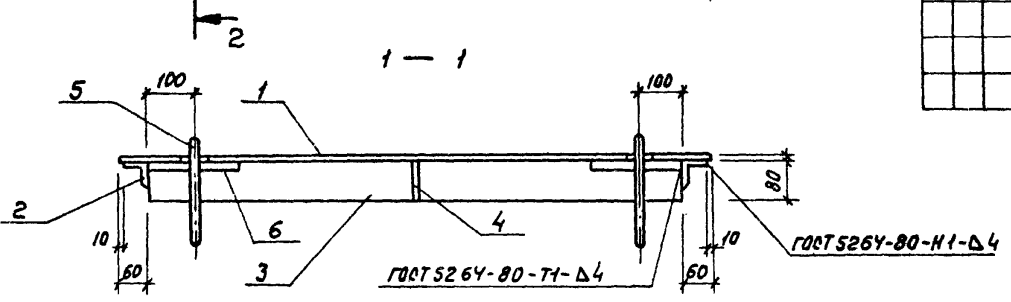
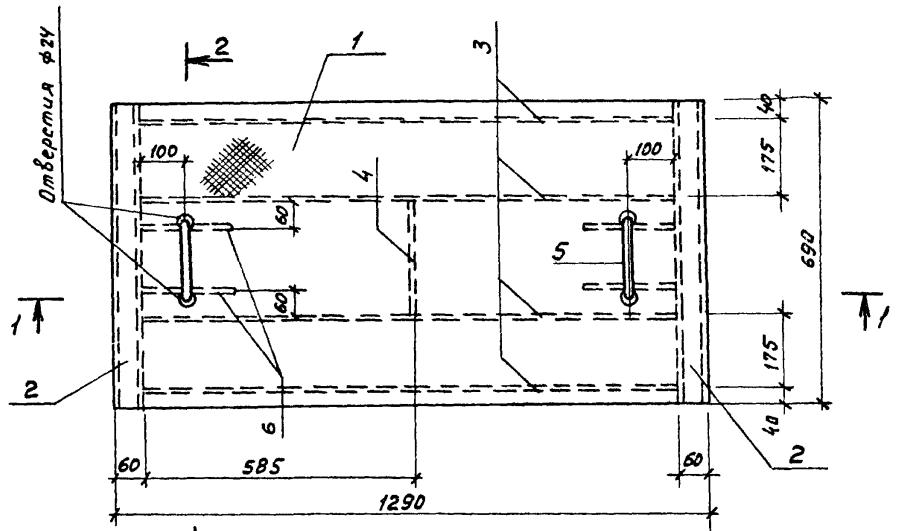
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,9	1:10

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС  
г. Москва

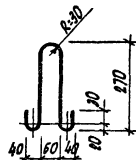
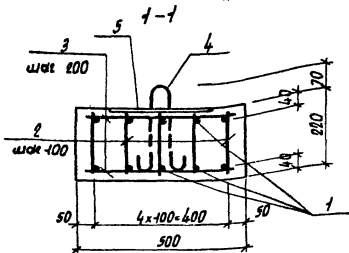
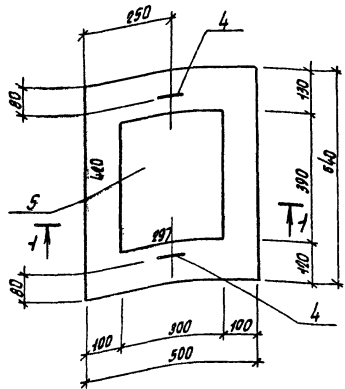
2182-02 18

формат А4



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТП 902-2406-86 КНИ. 000.ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б.У.	1	191	Сталь $d=5$ ГОСТ 8560-77* рифленая Вст.3 кп2 ГОСТ 535-79*	1290 x 890	1	37.65 кг
Б.У.	2	192	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 535-79*	$l=690$	2	2.6 кг
Б.У.	3	193	Полоса 4x80 ГОСТ 103-76 Вст.3 кп2 ГОСТ 535-79*	$l=1170$	4	3.0 кг
Б.У.	4	194		$l=255$	1	0.6 кг
Б.У.	5	195	А-1-22 ГОСТ 5781-82*	$l=1100$	2	3.3 кг
		196	А-1-22 ГОСТ 5781-82*	$l=200$	4	0.6 кг

ТП 902-2-406.86			КНИ. 190			
Науч. Лео Хрупало	Инж. Витклер		Щит ЩС1	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр. Витклер	Гл. констр. Витклер			Р	64.45	1:10
Гл. спец. Лисичкин	рук. гр. Алехова		Лист	Листов		
Инжен. Салтошина			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные		Всего	Удельная закладные		Всего	Общий расход
	Арматура класса			Арматура класса			
	А I	А III		А III	В ст 3 кл 8		
0П1	Ф6	Ф10	8,56	4,2	4,2	10,4	10,6
	Ф8	Ф10	4,0	4,0	4,0	4,0	4,6
							19,16

Формат	Этаж	Получил	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	5		1.400-6/76 вып.1	Удельная закладные М1-1-5	1	11,6 кг
				<u>Детали</u>		
В4	1		001	А-III-10 ГОСТ 5781-82 <sup>*</sup>	10	0,6 кг
				р=580		
В4	2		002	А-I-6 ГОСТ 5781-82 <sup>*</sup>	15	0,06 кг
				р=180		
В4	3		003		8	0,1 кг
				р=440		
А3	4		004		2	0,17 кг
				р=780		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		0,07 м <sup>3</sup>

ТП 902-2-406.86

КЖЛ. 200

Плита опорная ОП1

Станд. Масса Масшт.

р 178 1:10

Лист Листов 1

Гипрообстраниц 2. Москва

Нач. ЛО Хрущев  
Н. Кондр. Вышкаев  
Гл. констр. Вышкаев  
Гл. спец. Акимкин  
Рук. зв. Алюев  
Инж. Сапрошников

Копировал Моренко

2182-02

20