

СЕРИЯ 1.436.2-17

ОКНА С ПЕРЕПЛЁТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

17661-01
ЦЕНА 0,99

СЕРИЯ 1.436.2-17

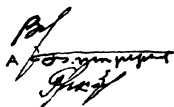
ОКНА С ПЕРЕПЛЁТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ "ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИГ.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



КОРОЛЁВ В.И.
БЕЗРУКОВ В.И.
ШИК А.Б.

УТВЕРЖДЕНЫ
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 5.02.1982г. №8; ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ С 1.06.1982г.

В данной серии разработаны окна с переплетами из одинарных прямоугольных стальных труб, приборы открывания, механизмы открывания, сливы, нащельники, элементы крепления окон, механизмов открывания и подоконников.

Состав серии:

- Выпуск 0 "Материалы для проектирования"
- Выпуск 1 "Окна с одинарными переплетами"
- Выпуск 2 "Окна с раздельными переплетами"
- Выпуск 3 "Жалюзи, ветровые ригели, нащельники, сливы и элементы крепления"
- Выпуск 4 "Механизмы открывания фрамуг. Тип А"
- Выпуск 5 "Механизмы открывания фрамуг. Тип Б"

Узлы крепления окон и механизмов открывания и узлы сопряжения окон со стенами разработаны в серии 2.436-13 "Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-17"

Состав серии

- Выпуск 1 "Узлы крепления окон"
- Выпуск 2 "Узлы крепления механизмов открывания фрамуг"
- Выпуск 3 "Узлы сопряжения окон со стенами"

1 Номенклатура

1.1. Окна разработаны:

- с одинарными или раздельными переплетами;
- с одинарным или двойным остеклением;
- глухие или открывающиеся;
- с открыванием ручным или механизмами
- с жалюзийными решетками или жалюзийной вставкой

Номенклатура окон дана на чертеже 1.436.2-17.0 01

Рабочие чертежи окон даны в выпусках 1 и 2, рабочие чертежи окон с жалюзийными решетками даны в выпуске 3.

1.436.2 - 17.0 00 00

Техническое
описание

Стандарт		Лист	Листов
Р	1		В

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
МОСКВА

Рук.бр.	Немиров	И.И.
Рук.бр.	ШНК	И.И.
Гип	Беркинблит	И.И.
Нач.ског	Людковский	И.И.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.2. Винторычажные механизмы для открывания фрамуг разработаны:

- для открывания одной фрамуги;
- для открывания двух фрамуг в окнах шириной 4,8 м и 6,0 м;
- для различных высот установки окна от 1800 мм до 6000 мм с интервалом 600 мм.

Рабочие чертежи механизмов даны в выпусках 4 и 5

1.3. Сливы разработаны двух типов:

- из алюминиевого сплава;
- из оцинкованной стали.

Номенклатура сливов дана на чертеже 1.436.2-17.0 03
Рабочие чертежи сливов даны в выпуске 3.

1.4. Элементы для крепления окон и подоконников к конструкциям стен и механизмов открывания к стенам и окнам даны в выпуске 3.

1.5. Нащельники разработаны для заделки швов между окнами и ограждающими конструкциями.

Номенклатура нащельников дана на чертеже 1.436.2-17.0 03
Рабочие чертежи нащельников даны в выпуске 3.

1.6. Ветровые ригели предназначены для крепления к ним окон при высоте остекления 30 м и более.

Номенклатура ветровых ригелей дана на чертеже 1.436.2-17.0 02
Рабочие чертежи ригелей даны в выпуске 3.

2. Характеристика окон

2.1. Допускаемые нагрузки.

2.1.1. Допускаемая нормативная ветровая нагрузка окна 100 кгс/м².

2.1.2. Допускаемая нормативная горизонтальная нагрузка на ветровые ригели 160 кгс/м

2.1.3. Высота остекления не более 7,2 м.

1.436.2 - 17.0 00 00

Лист
2

2.2. Коррозионная стойкость

Допустимая степень агрессивного воздействия среды на окна среднеагрессивная

2.3. Теплотехнические показатели

2.3.1. Приведенное сопротивление теплопередаче, допускаемая разность температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки и допускаемые средние температуры наиболее холодной пятидневки даны в табл. 2.

Таблица 2

Вид окна	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{пр}$, м ² час °С/ккал	Допускаемая разность температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки	Допускаемые средние температуры наиболее холодной пятидневки
Окна с одинарными переплетами и одинарным остеклением	0,18	35°С	минус 12°С
Окна с одинарными переплетами и двойным остеклением (стеклопакет)	0,35	46°С	минус 24°С
Окна с раздельными переплетами	0,38	53°С	минус 35°С

2.3.2. Сопротивление окон воздухопроницанию $R_{н}$ $\frac{м^2 \cdot ч (мм \cdot вод \cdot ст)^{2/3}}{кг}$ при скорости ветра $В$ м/с

Глухие окна с одинарными переплетами - 0,28
 Глухие окна с раздельными переплетами - 0,70
 Открывающиеся окна с раздельными переплетами 0,29

1.436.2 - 17.0 0070

Лист

3

2.4. Углы открывания фрамуг

2.4.1. Фрамуги подвешенные на горизонтальных осях, имеют углы открывания

- при высоте фрамуги 1200 мм - 45°;
- при высоте фрамуги 1800 мм - 30°.

2.4.2. Фрамуги, подвешенные на вертикальных осях, открываются на 80°

2.5. Светотехнические показатели

2.5.1. Усредненные значения расчетного коэффициента светопропускания τ . Для окон различных типов при содержании пыли или дыма в воздушной среде помещения от 1 до 5 мг/м³ даны в табл. 4.

Таблица 4

Тип окна	τ
Открывающееся с одинарным переплетом и одинарным остеклением.	0,52
Открывающееся с одинарным переплетом и двойным остеклением	0,46
Открывающееся с раздельными переплетами	0,37
Глухое с одинарным переплетом и одинарным остеклением	0,55
Глухое с одинарным переплетом и двойным остеклением	0,48
Глухое с раздельными переплетами	0,46

1.436.2 - 17.0 0070

Лист

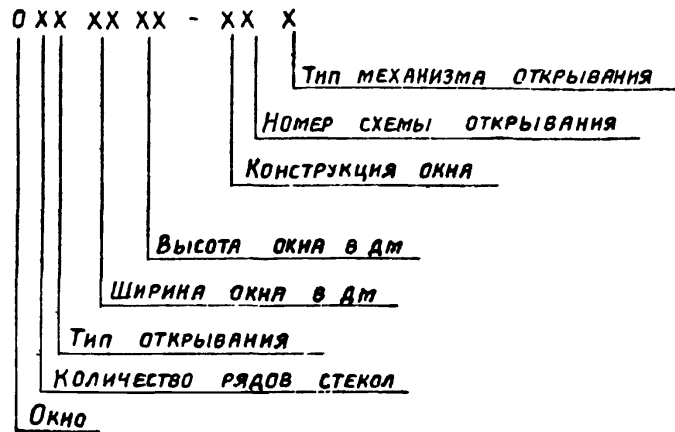
4

17661-01 5

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № Подпись и дата

3. Маркировка.

3.1. Маркировка окон



3.1.1. Количество рядов стекол указывается в цифрах 1 или 2; в жалюзийных рамах указывается буква Ж.

3.1.2. Тип открывания указывается буквами

Н - глухие окна без открывания для проветривания,

Р - открывание ручное без механизма;

М - открывание ручное рычажным или винторычажным механизмом

Э - открывание механизированное

3.1.3. Длина и высота окна указывается номинальная в дециметрах.

3.1.4. Конструкция окна указывается буквами:

Р - отдельные переплеты;

О - одинарные переплеты

3.1.5. Номера схем открывания:

1 - глухие окна;

2 - открывание на верхней горизонтальной оси;

3 - открывание на верхней и нижней горизонтальных осях в отдельных переплетах;

4 - открывание на боковой вертикальной оси.

1.436.2-17.0 0070

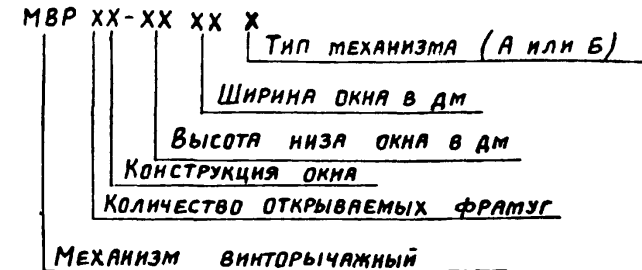
Лист
5

3.1.6. Тип механизма открывания указывается только в окнах с открыванием типа М:

1 - рычажный механизм;

2 - винторычажный механизм.

3.2. Маркировка механизмов открывания

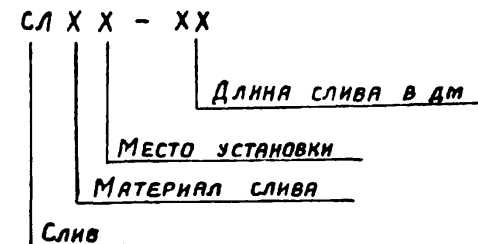


3.2.1. Количество открываемых одним механизмом фрагуг указывается цифрами 1 или 2.

3.2.2. Высота установки низа окна над полом указывается номинальная в дм.

3.2.3. Ширина окна номинальная в дм указывается только при открывании одним механизмом двух фрагуг

3.3. Маркировка сливов.



1.436.2-17.0 0070

Лист

3.3. Материал слива указывается буквами

А - алюминий сплав

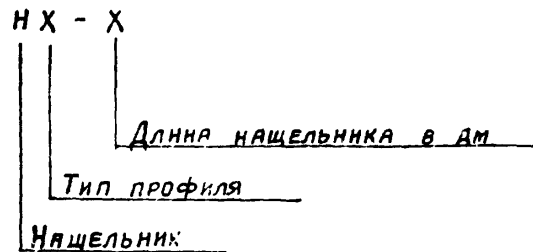
С - сталь

3.3.2. Место установки указывается буквами

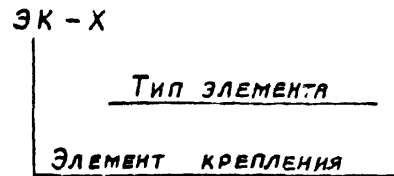
Н - слив нижний

В - слив верхний

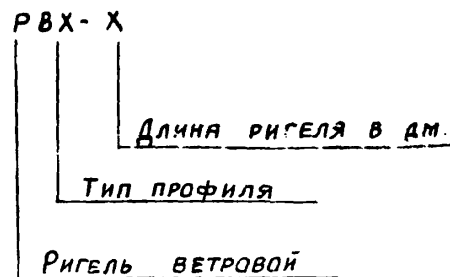
3.4. Маркировка нащельников



3.5. Маркировка элементов крепления



3.6. Маркировка ветровых ригелей



1 436.2 - 17.0 0070

Лист
7

4. Рекомендации по применению окон.

4.1. Общая площадь остекления и тип применяемых окон устанавливается соответствующими главами СНиП и теплотехническим расчетом.

4.2. Применение окон с одинарными или раздельными переплетами должно определяться экономическим расчетом, учитывающим потери тепла.

4.3. Окна с раздельными переплетами и распашной схемой открывания фрамуг устанавливать в местах, где возможно их ручное обслуживание.

4.4. При многоярусном остеклении между окнами устанавливаются ригели, передающие ветровую нагрузку на конструкции здания.

4.5. Нижний ряд открывающихся окон для вентиляции помещений в летний период устанавливать не выше 1,2 м над полом.

4.6. Верхний ряд открывающихся окон для поступления наружного воздуха в помещения в переходный период и зимой устанавливать на высоте от 4,2 до 6,0 м над полом.

4.7. Вставка жалюзийная предназначена для замены одного или нескольких стекол в окне на жалюзийную решетку.

5. Рекомендации по применению винторычажных механизмов.

5.1. Винторычажные механизмы предназначены для открывания окон, установленных в недоступных для обслуживания местах.

5.2. Винторычажные механизмы устанавливаются на монтаже. Марка механизма выбирается в зависимости от высоты установки окна, количества фрамуг, открываемых одним механизмом, и ширины окна.

5.3. Кронштейны для крепления винторычажных механизмов выбираются в зависимости от толщины стеновой панели. Таблицы для подбора кронштейнов даны в выпуске 2 серии 2

1.436.2 - 17.0 0070

Лист
8

17861-01 7

Дата подписи и дата
Дата подписи и дата
Дата подписи и дата

Констр ОКОН	С одинарными переплетами					
Тип ОКОН	Глухие					
СХЕМА ОТКРЫВ. ПРИМЕН. МЕХАНИЗМ	_____					

Высота	Ширина						
	600	1800		2400		3000	
		Эскиз					
	Марка	01Н18.06-01	02Н18.06-01	01Н24.06-01	02Н24.06-01	01Н30.06-01	02Н30.06-02
1200	Эскиз						
	Марка	01Н18.12-01	02Н18.12-01	01Н24.12-01	02Н24.12-01	01Н30.12-01	02Н30.12-01
1800	Эскиз						
	Марка	01Н18.18-01	02Н18.18-01	01Н24.18-01	02Н24.18-01	01Н30.18-01	02Н30.18-01
2400	Эскиз						
	Марка	01Н18.24-01	02Н18.24-01	01Н24.24-01	02Н24.24-01	01Н30.24-01	02Н30.24-01

1.436.2-17.0 01

А.С.ТО.М Р.У.-Б.Р. С.И.П. Р.Т.С.02	Гладких	Кис	Номенклатура ОКОН	Стадия	Лист	Листов
	Шик	Ильин		Р	1	11
	Беркинблат	Беркинблат	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА			
	Людковский	Людковский				

Копировал

ФОРМАТ 11

Констр ОКОН	С одинарными переплетами			
Тип ОКОН	Глухие			
СХЕМА ОТКРЫВ. ПРИМЕН. МЕХАНИЗМ	_____			

Высота	Ширина								
	1200	4800				6000			
		Эскиз							
	Марка	01Н48.12-01	02Н48.12-01	01Н60.12-01	02Н60.12-01				
1800	Эскиз								
	Марка	01Н48.18-01	02Н48.18-01	01Н60.18-01	02Н60.18-01				
2400	Эскиз								
	Марка	01Н48.24-01	02Н48.24-01	01Н60.24-01	02Н60.24-01				

Имя, Инициал, Подпись и Дата

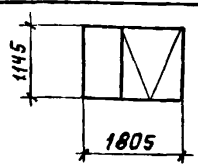
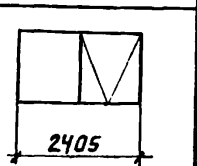
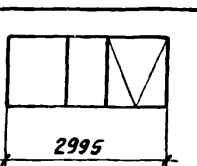
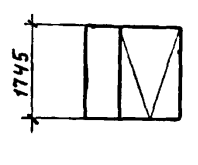
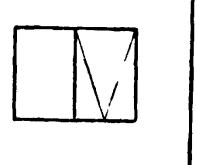
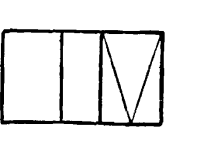
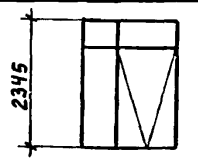
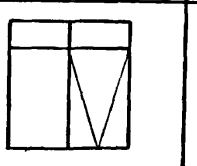
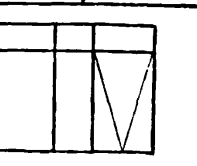
1.436.2-17.0 01

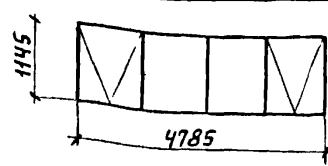
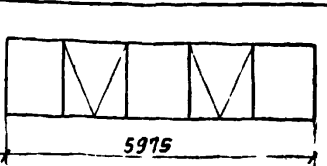
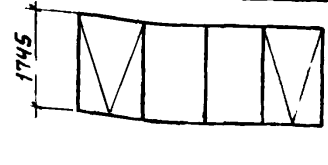
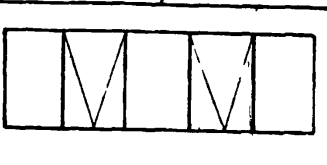
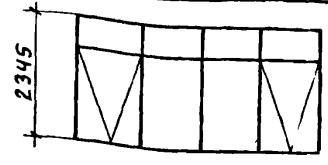
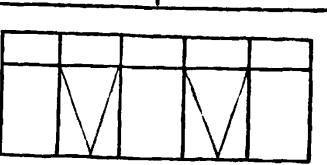
Копировал

17661-01 8

ФОРМАТ 11

Лист
2

КОНСТР. ОКОН	С ОДИНАРНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ								
ТИП ОКОН	ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ								
СХЕМА ОТКРЫВ.	ПОДВЕСНАЯ								
ПРИМЕН. МЕХАНИЗМ	РЫЧАЖНЫЙ или ВИНТОРЫЧАЖНЫЙ								
Высота	1200	Ширина							
		1800		2400		3000			
		Эскиз							
	Марка	Рычаж. механ.	01М18.12-02.1	02М18.12-02.1	01М24.12-02.1	02М24.12-02.1	01М30.12-02.1	02М30.12-02.1	
		Винторыч. механ.	01М18.12-02.2	02М18.12-02.2	01М24.12-02.2	02М24.12-02.2	01М30.12-02.2	02М30.12-02.2	
	1800	Эскиз							
		Марка	Рычаж. механ.	01М18.18-02.1	02М18.18-02.1	01М24.18-02.1	02М24.18-02.1	01М30.18-02.1	02М30.18-02.1
			Винторыч. механ.	01М18.18-02.2	02М18.18-02.2	01М24.18-02.2	02М24.18-02.2	01М30.18-02.2	02М30.18-02.2
	2400	Эскиз							
		Марка	Рычаж. механ.	01М18.24-02.1	02М18.24-02.1	01М24.24-02.1	02М24.24-02.1	01М30.24-02.1	02М30.24-02.1
Винторыч. механ.			01М18.24-02.2	02М18.24-02.2	01М24.24-02.2	02М24.24-02.2	01М30.24-02.2	02М30.24-02.2	
1. 436.2 - 17.0 01						Лист 3			

КОНСТР. ОКОН	С ОДИНАРНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ							
ТИП ОКОН	ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ							
СХЕМА ОТКРЫВ.	ПОДВЕСНАЯ							
ПРИМЕН. МЕХАНИЗМ	РЫЧАЖНЫЙ или ВИНТОРЫЧАЖНЫЙ							
Высота	1200	Ширина						
		4800			6000			
		Эскиз						
	Марка	Рычаж. механ.	01М48.12-02.1	02М48.12-02.1	01М60.12-02.1	02М60.12-02.1		
		Винторыч. механ.	01М48.12-02.2	02М48.12-02.2	01М60.12-02.2	02М60.12-02.2		
	1800	Эскиз						
		Марка	Рычаж. механ.	01М48.18-02.1	02М48.18-02.1	01М60.18-02.1	02М60.18-02.1	
			Винторыч. механ.	01М48.18-02.2	02М48.18-02.2	01М60.18-02.2	02М60.18-02.2	
	2400	Эскиз						
		Марка	Рычаж. механ.	01М48.24-02.1	02М48.24-02.1	01М60.24-02.1	02М60.24-02.1	
Винторыч. механ.			01М48.24-02.2	02М48.24-02.2	01М60.24-02.2	02М60.24-02.2		
1. 436.2 - 17.0 01						Лист 4		

ИМВ № подл. Подпись и дата. Взят. ИМВ. №

17661-04 9

Констр. окон	С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ				
Тип окон	ГЛУХИЕ				
Схема открыв.	_____				
Примен. механизм	_____				
Высота	Ширина				
	600	1800	2400	3000	
		Эскиз			
	Марка	02Н18.06-Р1	02Н24.06-Р1	02Н30.06-Р1	
	1200	Эскиз			
		Марка	02Н18.12-Р1	02Н24.12-Р1	02Н30.12-Р1
	1800	Эскиз			
		Марка	02Н18.18-Р1	02Н24.18-Р1	02Н30.18-Р1
	2400	Эскиз			
		Марка	02Н18.24-Р1	02Н24.24-Р1	02Н30.24-Р1

1.436.2 - 17.0 01

Лист
5

Копировал

Формат 11

Констр. окон	С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ			
Тип окон	ГЛУХИЕ			
Схема открыв.	_____			
Примен. механизм	_____			
Высота	Ширина			
	1200	4800	6000	
		Эскиз		
	Марка	02Н48.12-Р1	02Н60.12-Р1	
	1800	Эскиз		
		Марка	02Н48.18-Р1	02Н60.18-Р1
	2400	Эскиз		
		Марка	02Н48.24-Р1	02Н60.24-Р1

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.436.2 - 17.0 01

Лист
6

Копировал

17601-01 10 формат 11

КОНСТР. ОКОН	С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ					
ТИП ОКОН	ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ					
СХЕМА ОСТЕКЛЕН.	ПОДВЕСНО-ОТКИДНАЯ					
ПРИМЕН. МЕХАН.	ВИНТОРЫЧАЖНЫЕ ИЛИ РЫЧАЖНЫЕ					
Высота	Ширина					
	1200	1800	2400	3000		
		Эскиз				
			МАРКА	РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М18.12-Р3.1	02М24.12-Р3.1	02М30.12-Р3.1
			ВИНТО-РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М18.12-Р3.2	02М24.12-Р3.2	02М30.12-Р3.2	
		1800	Эскиз			
				МАРКА	РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М18.18-Р3.1	02М24.18-Р3.1
		ВИНТО-РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М18.18-Р3.2	02М24.18-Р3.2	02М30.18-Р3.2		
	2400	Эскиз				
			МАРКА	РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М18.24-Р3.1	02М24.24-Р3.1	02М30.24-Р3.1
			ВИНТО-РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М18.24-Р3.2	02М24.24-Р3.2	02М30.24-Р3.2	
		1. 436.2 - 17.0 01			Лист 7	

Копировал

ФОРМАТ 11

КОНСТР. ОКОН	РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ				
ТИП ОКОН	ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ				
СХЕМА ОСТЕКЛЕН.	ПОДВЕСНО-ОТКИДНАЯ				
ПРИМЕН. МЕХАН.	ВИНТОРЫЧАЖНЫЕ				
Высота	ШИРИНА.				
	1200	4800	6000		
		Эскиз			
			МАРКА	РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М48.12-Р3.1	02М60.12-Р3.1
			ВИНТО-РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М48.12-Р3.2	02М60.12-Р3.2	
		1800	Эскиз		
				МАРКА	РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М48.18-Р3.1
		ВИНТО-РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М48.18-Р3.2	02М60.18-Р3.2		
	2400	Эскиз			
			МАРКА	РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М48.24-Р3.1	02М60.24-Р3.1
			ВИНТО-РЫЧАЖ. МЕХАН. 02М48.24-Р3.2	02М60.24-Р3.2	
		1. 436.2 - 17.0 01		Лист 8	

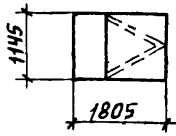
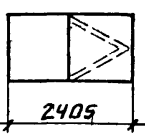
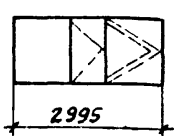
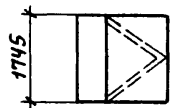
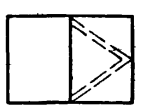
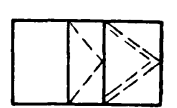
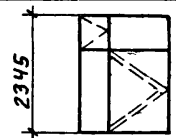
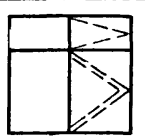
Имя и подд. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ №

Копировал

17661-01 11

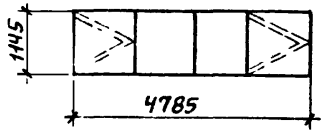
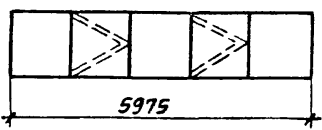
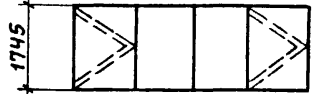
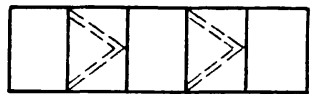
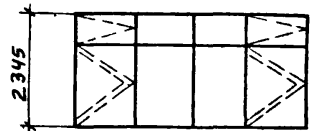
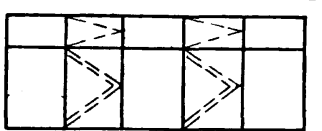
ФОРМАТ 11

КОНСТР ОКОН	С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ		
ТИП ОКОН	ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ		
СХЕМА ОТКРЫВ.	РАСПАШНЫЕ		
ПРИМЕН. МЕХАНИЗМ	РУЧНОЙ		

Высота	ШИРИНА				
	1200	1800	2400	3000	
		Эскиз			
		МАР-КА	02Р18.12-Р4	02Р24.12-Р4	02Р30.12-Р4
	1800	Эскиз			
		МАР-КА	02Р18.18-Р4	02Р24.18-Р4	02Р30.18-Р4
		2400	Эскиз		
	МАР-КА		02Р18.24-Р4	02Р24.24-Р4	02Р30.24-Р4

1.436.2-17.0 01 Лист 9

КОНСТР ОКОН	С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ	
ТИП ОКОН	ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ	
СХЕМА ОТКРЫВ.	РАСПАШНЫЕ	
ПРИМЕН. МЕХАНИЗМ	РУЧНОЙ	

Высота	ШИРИНА				
	1200	4800		6000	
		Эскиз			
		МАР-КА	02Р48.12-Р4		02Р60.12-Р4
	1800	Эскиз			
		МАР-КА	02Р48.18-Р4		02Р60.18-Р4
		2400	Эскиз		
	МАР-КА		02Р48.24-Р4		02Р60.24-Р4

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ВНЕ

1.436.2-17.0 01 Лист 10

Констр. окон	С одинарными переплетами	Констр. окон	С одинарными переплетами	
Тип окон	Глухие	Тип окон	Открывающиеся	
Схема открыв.	_____	Схема открыв.	Подвесная	
Примен. механизм	_____	Примен. механизм	Рычажный или виторы-чажный	
Высота	Ширина		Ширина	
	2000		2000	
	1200	Эскиз		
			Марка	01Н20.12-01.1
	Виторы/рычажный механизм	01Н20.12-02.2	02Н20.12-01.2	
	1800	Эскиз		
			Марка	01Н20.18-01.1
	Виторы/рычажный механизм	01Н20.18-01.2	02Н20.18-01.2	
	2400	Эскиз		
			Марка	01Н20.24-01.1
	Виторы/рычажный механизм	01Н20.24-01.2	02Н20.24-01.2	
	Высота	Ширина		Ширина
2000		2000		
1200		Эскиз		
			Марка	01М20.12-02.1
Виторы/рычажный механизм		01М20.12-02.2	02М20.12-02.2	
1800		Эскиз		
			Марка	01М20.18-02.1
Виторы/рычажный механизм		01М20.18-02.2	02М20.18-02.2	
2400		Эскиз		
			Марка	01М20.24-02.1
Виторы/рычажный механизм		01М20.24-02.2	02М20.24-02.2	
1.436.2 - 17.0 01				Лист 11

Копирова?

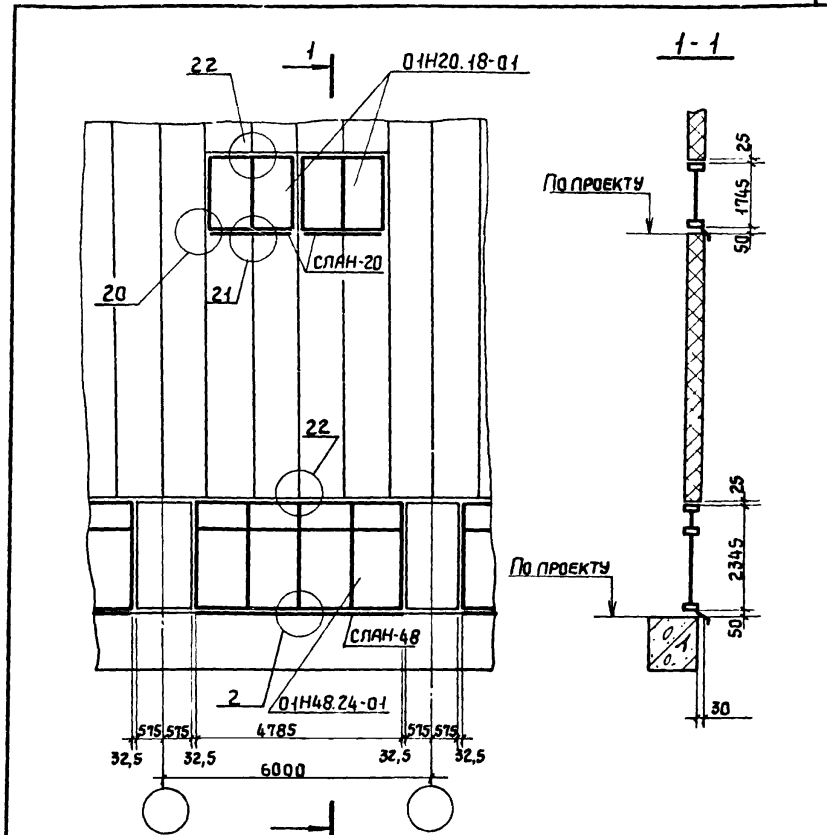
формат 11

Марка жалюзи	Эскиз	Жалюз. сечение мм	Сечение	Назначение	Длина ножки мм	Марка
ОЖН60.12-01		407		Для окон шириной 3,0 м с одинарными переплетами	30	РБ1-30
ОЖН60.18-01		678		Для окон шириной 4,8 м	4,8	РБ2-48
ОЖЧ60.24-01		904		Для окон шириной 3,0 м с раздельными переплетами	30	РБ2-30
ВЖ1		0,78		Для окон шириной 3,0 м с раздельными переплетами	30	РБ2-30
ВЖ2		1,29		Для окон шириной 6,0 м	6,0	РБ3-60
1.436.2 - 17.0 02						
Исполн. Гладких				Стандия		Лист
Рук. БР Шик				Лист		Листов
ГИП Бериньлит				Прометрий		Проект
Науч. СКЗ Людовский				Москва		
Номенклатура жалюзи и ветровых ригелей						

17661-01 13

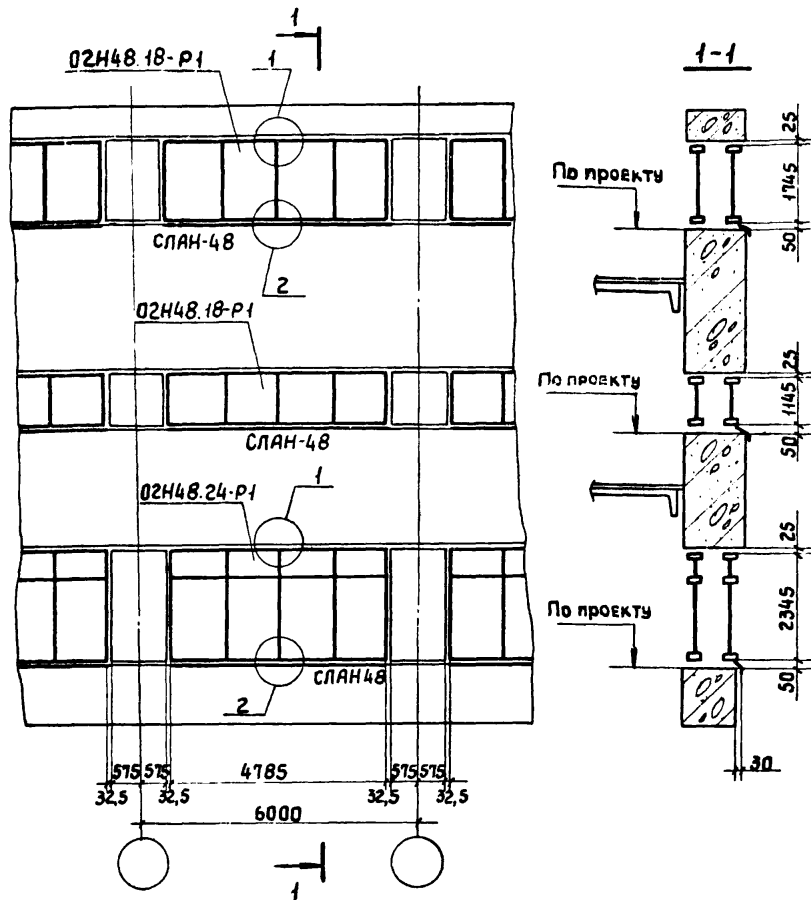
Сечения	Длина номинал	Марка	Сечения	Длина номинал	Марка
	1200	H1-12		1800	СЛАН-18
	1800	H1-18		2400	СЛАН-24
	2400	H-24		3000	СЛАН-30
	1200	H2-12		4800	СЛАН-48
	1800	H2-18		6000	СЛАН-60
		H2-24		2000	СЛАН-20
	1200	H3-12		1800	СЛСН-18
	1800	H3-18		2400	СЛСН-24
	2400	H3-24		3000	СЛСН-30
	погонаж	H4		4800	СЛСН-40
			6000	СЛСН-60	
			2000	СЛСН-20	
	погонаж	H5		1800	СЛСВ-18
				2400	СЛСВ-24
				3000	СЛСВ-30
	1200	H6-12		4800	СЛСВ-48
	1800	H6-18		6000	СЛСВ-60
	2400	H6-24		2000	СЛСВ-20
	1200	H7-12			
	1800	H7-18			
	2400	H7-24			

1.436.2 - 17.0 03		
Исполн. Гладких <i>Гладких</i>	Руч. бр. ШИК	Гипс Беркинвилит
Нач. СК02 Люшковский		
Номенклатура нащельников и сливов		
Стадия Р	Лист 1	Листов 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		



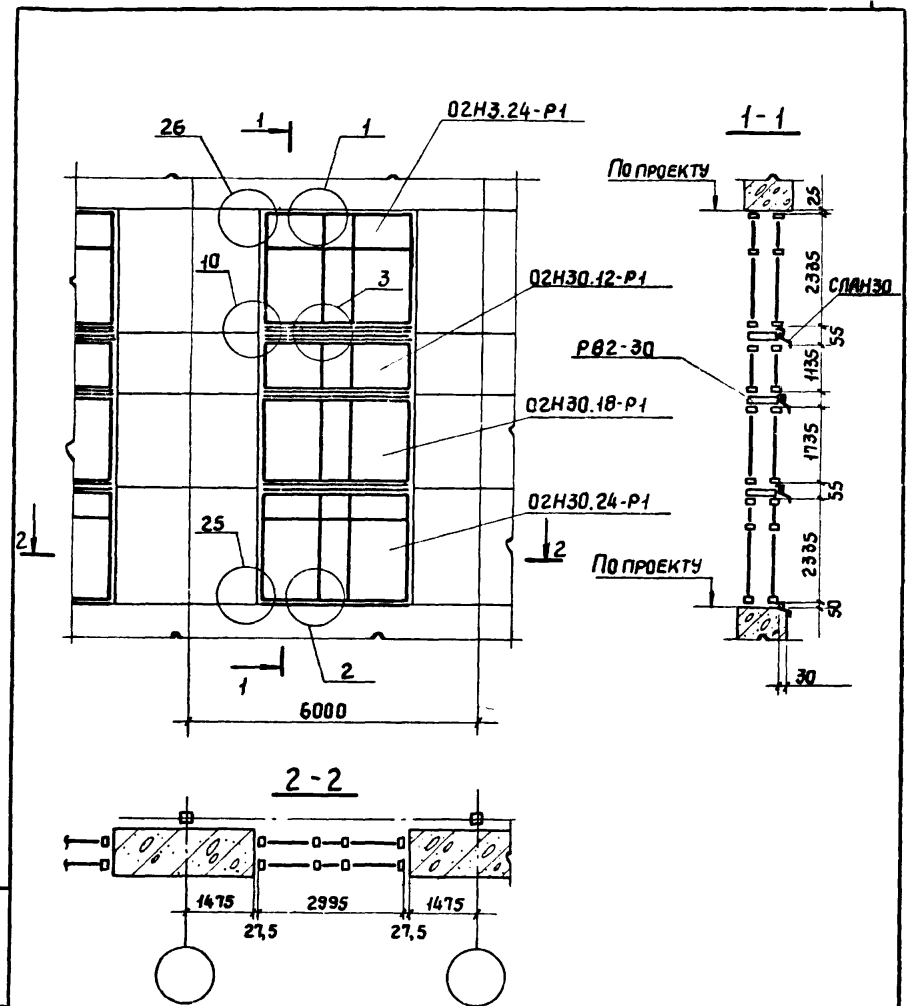
Данный чертёж является примером оформления схемы расположения окон.

1.436.2 - 17.0 04		
Исполн. Гладких <i>Гладких</i>	Руч. бр. ШИК	Гипс Беркинвилит
Нач. СК02 Люшковский		
Схема расположения окон.		
Стадия Р	Лист 1	Листов 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		



Данный чертеж является примером оформления схемы расположения окон

1.436.2 - 17.0 05			
полн. Гладких к.бр. ШИК ИП Беркинבלит СКОЗ Подковский	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН	Стадия	Лист
		Р	1
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА	



Данный чертеж является примером оформления схемы расположения окон.

Указ № подл. Подпись и дата

1.436.2 - 17.0 06			
Исполн. Гладких Руч.бр. ШИК ГИП Беркинבלит Нач.СКОЗ Подковский	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН	Стадия	Лист
		Р	1
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА	

17661-01 15

ОБОЗНАЧЕНИЕ ОКНА	01Н18.06-01	02Н18.06-01	01Н18.12-01	02Н18.12-01	01Н18.18-01	02Н18.18-01	01Н18.24-01	02Н18.24-01	01Н24.06-01	02Н24.06-01	01Н24.12-01	02Н24.12-01	01Н24.18-01	02Н24.18-01	01Н24.24-01	02Н24.24-01	01Н30.06-01	02Н30.06-01	01Н30.12-01	02Н30.12-01	01Н30.18-01	02Н30.18-01	01Н30.24-01	02Н30.24-01	01Н48.12-01	02Н48.12-01	01Н48.18-01	02Н48.18-01	01Н48.24-01	02Н48.24-01	01Н60.12-01	02Н60.12-01	
Труба 40x25x2-10пс ТУ14-3-462-76	8,8	—	13,2	—	16,6	—	—	—	11,9	—	15,3	—	18,8	—	—	—	14,2	—	19,7	—	24,2	—	—	—	28,73	—	34,48	—	—	—	—	37,3	—
Труба 50x25x2-10пс ТУ14-3-462-76	—	10,3	—	15,4	—	19,4	27,3	27,3	—	13,9	—	17,9	—	21,9	31,1	31,1	—	16,6	—	23,0	—	28,4	40,2	40,2	—	33,54	—	40,24	57,32	57,32	—	—	43,6
Лента 10пс-М-НТ-2-01,2-53 ГОСТ 503-71*	12,2	—	3,8	—	5,0	—	7,8	—	3,0	—	4,6	—	5,6	—	9,0	—	4,0	—	6,2	—	7,8	—	12,3	—	8,32	7,04	10,56	8,96	16,96	14,32	12,0	—	
Лента 10пс-М-НТ-2-01,2-73	—	3,1	—	5,3	—	7,0	—	10,9	—	4,4	—	6,1	—	7,8	—	12,5	—	5,3	—	8,4	—	10,9	—	17,2	—	11,68	—	14,8	—	23,68	—	16,8	
Лента 10пс-М-НТ-2-01,2-93 ГОСТ 503-71*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Уголок 25x20x2 ГОСТ 19772-74* ВСт 3кп2 ГОСТ 14918-69	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,9	3,9
Листовая А-10 ГОСТ 19904-74 оцинкованная ВСт 3кп2 ГОСТ 14918-69	—	1,8	—	3,1	—	4,1	—	6,3	—	2,6	—	3,6	—	4,6	—	7,3	—	3,1	—	2,9	—	6,3	—	10,0	—	—	—	—	—	—	—	—	9,7
Труба 10,2x1,8 ГОСТ 3262-75*	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	—	—	—	—	—	—	0,14	0,14
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74* 4-й - ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	—	—
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74* 4-й - ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,8	0,8
Лист Б-4 ГОСТ 19903-74* 4-й - ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Круг Б-12 ГОСТ 2590-71* ВСт 3кп ГОСТ 535-79	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Круг Б-6 ГОСТ 2590-71* ВСт 3кп ГОСТ 535-79	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3
Всего стали	22,5	16,7	18,7	25,5	23,3	32,2	36,8	46,2	17,0	23,0	22,0	30,0	26,5	36,4	42,2	53,0	20,7	27,5	28,6	37,0	34,7	48,2	55,2	70,1	41,06	56,27	49,05	68,01	78,29	99,33	54,4	75,2	

В спецификацию не включены материалы необходимые для изготовления механизмов и приборов открывания.

				1.436.2-17.0 07			
Исполн.	Гладких	Ильин		Спецификация СТАЛИ НА ОКНА	Стандия	Лист	Листов
Руч. БР.	Шик	Ильин	Ильин		Р	1	4
Гип	Беркинблит	Ильин			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Нач. СКА	Блюдовский	Ильин					

ОБОЗНАЧЕНИЕ ОКНА	01Н60.18-01	02Н60.18-01	01Н60.24-01	02Н60.24-01	01Н18.12-02	02Н18.12-02	01Н18.18-02	02Н18.18-02	01Н18.24-02	02Н18.24-02	01М24.12-02	02М24.12-02	01М24.18-02	02М24.18-02	01М24.24-02	02М24.24-02	01М30.12-02	02М30.12-02	01М30.18-02	02М30.18-02	01М30.24-02	02М30.24-02	01М48.12-02	02М48.12-02	01М48.18-02	02М48.18-02	01М48.24-02	02М48.24-02	01М60.12-02	02М60.12-02	01М60.18-02	02М60.18-02		
Труба 40x25x2-10 ПС ТУ 14-3-462-76	45,4	—	—	—	21,2	—	26,9	—	10,3	—	23,4	—	29,1	—	10,3	—	27,8	—	34,7	—	10,3	—	45,01	—	45,01	—	20,84	—	53,4	—	66,0	—		
Труба 50x25x2-10 ПС ТУ 14-3-462-76	—	53,0	75,3	75,2	—	24,7	—	31,4	27,3	39,3	—	27,3	—	34,0	31,1	43,3	—	32,4	—	40,4	40,2	52,3	—	52,54	—	64,56	57,32	81,64	—	62,3	—	77,0		
Лента 10 ПС-М-НТ-2-01,2-53 ГОСТ 503-71*	15,6	—	27,7	—	8,3	2,2	10,7	2,8	13,6	2,8	8,9	2,2	8,2	2,8	14,7	2,8	10,6	2,2	13,2	2,8	17,9	2,8	16,28	4,16	16,28	5,28	27,16	5,28	21,2	4,3	26,4	5,5		
Лента 10 ПС-М-НТ-2-01,2-73 ГОСТ 503-71*	—	21,8	—	34,4	—	5,0	—	6,7	—	10,6	—	5,8	—	7,5	—	12,2	—	8,1	—	10,6	—	15,8	—	11,2	—	14,3	—	23,2	—	16,2	—	21,2		
Лента 10 ПС-М-НТ-2-01,2-93 ГОСТ 503-71*	—	—	—	—	—	3,8	—	4,9	—	4,9	—	3,9	—	4,9	—	4,9	—	3,8	—	4,9	—	4,9	—	7,44	—	9,48	—	9,48	—	7,6	—	9,8		
Уголок 25x20x2 ГОСТ 19772-74* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 14918-69	3,9	3,9	3,9	3,9	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,9	3,9	3,9	3,9	
Листовая цинкованная А-1,0 ГОСТ 19904-74 Вст. 3 кп 2 ГОСТ 14918-69	—	12,7	—	11,9	—	2,3	—	3,9	—	6,2	—	3,4	—	4,4	—	7,1	—	—	—	6,2	—	9,8	—	—	—	—	—	—	—	—	9,4	—	12,4	
Труба 10,2x1,8 ГОСТ 3262-75*	0,14	0,14	0,14	0,14	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	—	—	—	—	—	—	—	0,14	0,14	0,14	0,14	
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74* 4-IV-Вст. 3 кп 2 ГОСТ 16523-70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	—	—	—	—	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74* 4-IV-Вст. 3 кп 2 ГОСТ 16523-70	0,8	0,8	0,8	0,8	—	0,33	—	0,33	—	0,33	—	0,33	—	0,33	—	0,33	—	0,44	—	0,44	—	0,44	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	—	0,77	—	0,77	—	
Лист Б-4 ГОСТ 19903-74* 4-IV-Вст. 3 кп 2 ГОСТ 16523-70	—	—	—	—	1,4	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,5	1,06	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92	2,1	2,1	2,1	2,1	
Круг Б-12 ГОСТ 2590-71* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 535-79	—	—	—	—	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,6	0,6	0,6	0,6	
Круг Б-6 ГОСТ 2590-71* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 535-79	0,3	0,3	0,3	0,3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
Всего стали	66,1	92,6	108,1	126,6	32,6	11,1	40,3	52,8	53,9	66,9	35,4	46,1	40,4	57,1	59,2	73,8	42,0	50,6	51,5	69,0	72,5	89,7	67,86	81,91	67,86	100,25	111,89	126,17	81,7	107,7	99,5	133,8		

Копировать материал 77667-07 17 формат 12

ОБОЗНАЧЕНИЕ ОКНА	02M60.24.02	02M60.24.02	02M18.06-P1	02M18.12-P1	02M18.18-P1	02M18.24-P1	02M24.06-P1	02M24.12-P1	02M24.18-P1	02M24.24-P1	02M30.06-P1	02M30.12-P1	02M30.18-P1	02M30.24-P1	02M48.12-P1	02M48.18-P1	02M48.24-P1	02M60.12-P1	02M60.18-P1	02M60.24-P1	02M18.12-P3	02M18.18-P3	02M18.24-P3	02M24.12-P3	02M24.18-P3	02M24.24-P3	02M30.12-P3	02M30.18-P3	02M30.24-P3	02M48.12-P3	02M48.18-P3	02M48.24-P3	
ТРУБА 40x25x2-10пс ТУ 14-3-462-76	20,6		25,7	32,2	41,4	58,6	29,6	38,7	47,9	69,5	36,6	45,4	56,6	71,8	73,74	89,8	110,16	92,7	109,3	156,9	42,4	53,9	67,4	46,7	68,2	73,9	55,6	77,5	80,96	146,69	136,72	125,76	
ТРУБА 50x25x2-10пс ТУ 14-3-462-76	75,3	99,7																															
ЛЕНТА 10пс-М-НТ-2-01,2-53 ГОСТ 503-71*	35,5	5,5	8,5	10,8	14,3	22,1	9,4	12,5	16,6	25,6	11,7	15,2	19,9	31,1	24,56	31,32	34,56	30,6	40,5	55,9	16,0	20,8	25,3	17,2	26,8	28,2	24,4	30,7	33,04	32,56	38,40	53,88	
ЛЕНТА 10пс-М-НТ-2-01,2-73 ГОСТ 503-71*		33,7																															
ЛЕНТА 10пс-М-НТ-2-01,2-93 ГОСТ 503-71*		9,8																															
УГОЛОК 25x20x2 ГОСТ 19772-74* ВСт 3 кп2 ГОСТ 14918-69	3,9	3,9	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	3,11	3,11	3,11	3,9	3,9	3,9	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	3,11	3,11	3,11	
ЛИСТОВАЯ А-1,0 ГОСТ 19904-74 оцинкованная ВСт.3кп2 ГОСТ 14918-69		19,6																															
ТРУБА 10,2x1,8 ГОСТ 3262-75*	0,14	0,14	0,08	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12				0,14	0,14	0,14	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12			
ЛИСТ Б-2 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт.3кп2 ГОСТ 16523-70*			0,2	0,2	0,2	0,6	0,2	0,2	0,2	0,6	0,3	0,3	0,3	0,8	0,54	0,54	1,17	0,6	0,4	1,0	0,2	0,2	0,6	0,2	0,2	0,6	0,3	0,3	0,8	0,54	0,54	1,14	
ЛИСТ Б-10 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт.3кп2 ГОСТ 16523-70		0,77	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4	1,4	2,2	2,2	2,2	1,8	1,8	1,8	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4	2,2	2,2		
ЛИСТ Б-4 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт.3кп2 ГОСТ 16523-70	2,9	2,1	1,06	1,06	1,3	2,12	1,06	1,06	1,1	2,12	1,06	1,06	1,1	2,12	2,12	2,12	2,12	1,9	2,12	2,84	2,1	2,1	2,5	2,1	2,8	2,5	2,5	3,5	2,8	3,84	5,04		
КРУГ Б-12 ГОСТ 2590-71* ВСт.3кп ГОСТ 535-79	0,6	0,6	0,32	0,32	0,32	0,64	0,32	0,32	0,32	0,64	0,32	0,32	0,32	0,64	0,64	0,64	1,12	0,64	0,64	1,12	0,32	0,32	0,4	0,32	0,4	0,4	0,32	0,5	0,5	1,28	1,76		
КРУГ Б-6 ГОСТ 2590-71* ВСт.3кп ГОСТ 535-79	0,3	0,3	0,2	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,28	0,28	0,28	0,35	0,35	0,35	0,33	0,33	0,33	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,23	0,28	0,3	0,35	0,31		
Всего стали	139,3	176,3	38,4	46,5	60,2	86,7	43,6	55,9	69,1	101,5	47,2	66,1	82,0	110,3	107,2	130,08	155,11	132,5	154,1	223,9	63,7	80,0	58,8	69,6	101,5	108,6	86,9	116,3	125,9	182,9	186,44	183,20	

ОБОЗНАЧЕНИЕ ОКНА	02М60.12-Р3	02М60.18-Р3	02М60.24-Р3	02Р18.12-Р4	02Р18.18-Р4	02Р18.24-Р4	02Р24.12-Р4	02Р24.18-Р4	02Р24.24-Р4	02Р30.12-Р4	02Р30.18-Р4	02Р30.24-Р4	02Р48.12-Р4	02Р48.18-Р4	02Р48.24-Р4	02Р60.12-Р4	02Р60.18-Р4	02Р60.24-Р4	01Н20.12-01	02Н20.12-01	01Н20.18-01	02Н20.18-01	01Н20.24-01	02Н20.24-01	01Н20.12-02	02Н20.12-02	01Н20.18-02	02Н20.18-02	01Н20.24-02	02Н20.24-02	
	ТРУБА 40x25x2-10 ПС ТУ 14-3-462-76	112,9	148,3	167,2	42,4	53,8	71,3	46,8	58,2	79,9	61,7	77,5	101,5	73,74	110,64	131,32	124,8	128,1	178,9	13,81		17,3					21,9	27,6	10,3		
ТРУБА 50x25x2-10 ПС ТУ 14-3-462-76																			16,1		20,1	28,5	28,4			25,5	32,2	28,4	40,5		
ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-01,2-53 ГОСТ 503-71*	43,9	60,3	69,04	13,98	17,1	24,8	15,14	18,2	27,7	20,7	27,0	33,4	22,52	30,96	39,60	35,9	44,7	60,1	4,0		5,2		8,2		8,2	2,2	10,6	2,8	13,6	2,8	
ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-01,2-73 ГОСТ 503-71*																				5,6		7,3		9,8		5,3	7,0		11,1		
ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-01,2-93 ГОСТ 503-71*																										3,8	4,9		4,9		
УГОЛОК 25x20x2 ГОСТ 19772-74* В Ст.Экп2 ГОСТ 14918-69	3,9	3,9	3,9	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	3,11	3,11	3,11	3,9	3,9	3,9	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Листовая А-10 ГОСТ 19904-74 оцинкованная в Ст.Экп2 ГОСТ 14918-69													0,78	1,38	1,38						3,2		4,2		6,6		3,1	4,8		8,0	
ТРУБА 10,2x1,8 ГОСТ 3262-75*	0,14	0,14	0,14	0,04	0,1	0,1	0,04	0,1	0,1	0,04	0,12	0,12	2,2	2,2	2,2	0,14	0,14	0,14	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Лист 6-2 ГОСТ 19903-74* 4-IV-В Ст.Экп2 ГОСТ 16523-70	0,6	0,4	1,2	0,2	0,2	0,6	0,2	0,2	0,6	0,3	0,3	0,8	1,2	2,16	2,16	0,4	0,4	1,2													
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74* В Ст.Экп2 ГОСТ 14637-70	1,8	1,8	1,8	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4				1,8	1,8	1,8	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3		0,33		0,33		0,33	
Лист 6-4 ГОСТ 19903-74* В Ст.Экп2 ГОСТ 14637-70	4,9	6,0	5,0	2,0	2,0	3,1	2,0	2,0	3,1	3,1	3,1	4,14				4,0	4,0	6,1								1,4	1,06	1,4	1,06	1,4	1,06
Круг 6-12 ГОСТ 2590-71* В Ст.Экп2 ГОСТ 535-58	0,72	0,9	0,8	0,64	0,64	0,96	0,64	0,64	0,96	0,96	1,3	0,16	0,32	0,32	1,3	1,28	1,9									0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Круг 6-6 ГОСТ 2590-71* В Ст.Экп2 ГОСТ 535-58	0,33	0,33	0,33	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,28	0,28	0,28	0,35	0,35	0,35	0,33	0,33	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Всего стали	169,3	222,7	250,2	61,9	76,4	103,4	67,8	82,27	115,3	90,6	112,7	144,94	104,06	151,12	180,44	152,6	184,7	254,4	19,6	26,7	24,3	33,4	38,5	46,6	33,3	43,1	41,4	54,9	55,5	70,5	

1.436 2 - 170 07

Лист
4

Спецификация стали на жалюзи
КГ

МАРКА ЖАЛЮЗИ	ТРУБА 40x25x2-10 лс ТУУЧ-3-462-76	ТРУБА 50x25x2-10 лс ТУУЧ-3-462-76	ЛЕНТА 10 лс -М-НТ 2-0-1,2-53 ГОСТ 503-71	Уголок 25x20x2 ГОСТ 19772-72 ВСт.3 кп 2 ГОСТ 147-76	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 4-Н-ВСт.3 кп 2 ГОСТ 16523-70	ПРОВОЛОК 1-3,0 ГОСТ 9389-60	СЕТКА 20-1,6 ГОСТ 5336-67	КРУГ 86 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	ТРУБА 10,2x1,8 ГОСТ 3262-75	БОЛТ М20x50 ГОСТ 7798-70
ОЖН 60.12-01	37,34		32,45	19,85	0,6	1,36	10,65	0,31	0,14	1,32
ОЖН 60.18-01	45,37		53,34	24,53	0,6	1,75	10,65	0,31	0,14	1,32
ОЖН 60.24-01		62,34	71,36	29,51	0,6	4,17	10,65	0,31	0,14	1,32
ВЖ1			20,3	2,74		0,23	0,3			
ВЖ2			33,1	3,52		1,9	3,0			

Спецификация стали на ветровые ригели
КГ

МАРКА ВЕТРОВОГО РИГЕЛЯ	Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-Н-ВСт.3 кп 2 ГОСТ 16523-70	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 4-Н-ВСт.3 кп 2 ГОСТ 16523-70	ТРУБА 60x30x3-10 кп ГОСТ 8645-68
РВ1-30	0,17		23,74
РВ2-30	10,5	0,04	23,74
РВ2-48	16,7		38,0
РВ3-60	52,6		47,4

Спецификация материалов на нащельники
КГ

МАРКА НАЩЕЛЬНИКА	Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 Лист 4-Н-ВСт.3 кп 2 ГОСТ 16523-70	Пластина гребчатая ТЕХНИЧЕСКАЯ С ДВУМЯ ПЛЕЧКАМИ 54 ТУ38-105867-75
Н1-12	4,21	0,19
Н1-18	6,43	0,29
Н1-24	8,66	0,39
Н2-12	3,38	0,19
Н2-18	5,27	0,29
Н2-24	6,98	0,39
Н3-12	1,51	0,14
Н3-18	2,27	0,22
Н3-24	3,12	0,29
Н4	5,93	0,18
Н5	6,71	0,18
Н6-12	2,26	
Н6-18	3,38	
Н-24	4,51	
Н7-12	3,27	0,14
Н7-18	4,91	0,22
Н7-24	6,35	0,29

Спецификация материалов на сливы
КГ

МАРКА СЛИВА	Лист АМГ 2x1000x4000 ГОСТ 21631-76	Лист Б-ПН-08 ГОСТ 19903-74 4-Н-ВСт.3 кп 2 ГОСТ 16523-70
СЛАН-18	0,98	
СЛАН-24	1,29	
СЛАН-30	1,59	
СЛАН-48	2,57	
СЛАН-60	3,19	
СЛАН-20	1,09	
СЛСН-18		1,44
СЛСН-24		1,92
СЛСН-30		2,48
СЛСН-48		3,78
СЛСН-60		4,69
СЛСВ-18		1,4
СЛСВ-24		1,87
СЛСВ-30		2,34
СЛСВ-48		3,74
СЛСВ-60		4,68
СЛСВ-20		1,56

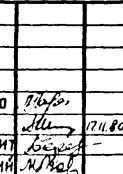
1.436.2 - 17.0 08

Исполн.	Пялченко	М.В.	Спецификации на материалы для жалюзи, ветровых ригелей, нащельников, сливов.	Стация	Лист	Листов
Рук. БР.	Шик	М.В.		Р		1
ГИ.П.	Беркинблат	М.В.		ПРОМСТРОЙПРОСЬТ Москва		
Нач. СКД-2	Людковский	М.В.				

МАРКА ОКНА	ПРОФИЛЬ АЛЮМИН. А0-36	ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ			ПОДКЛАДКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ М	МАРКА ОКНА	ПРОФИЛЬ АЛЮМИН. А0-36	ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ			ПОДКЛАДКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ М	МАРКА ОКНА	ПРОФИЛЬ АЛЮМИН. А0-36	ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ			ПОДКЛАДКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ М					
		ПР-1	ПР-2	ПР-3				ПР-1	ПР-2	ПР-3				ПР-1	ПР-2	ПР-3						
		КГ / М						КГ / М						КГ / М								
01Н18.06-01	1,0	0,95	8,84		0,2	01Н60.12-01	5,2	4,76	44,4		1,0	02М30.18-02	3,3	3,29	30,73	0,34	11,26	0,34	5,64	0,6		
02Н18.06-01	1,0	0,95	8,84		0,4	02Н60.12-01	5,2	4,76	44,4		2,0	01М30.24-02	5,3	4,49	41,94	0,34	11,26				1,2	
01Н18.12-01	1,7	1,64	15,36		0,4	01Н60.18-01	6,8	6,04	56,4		1,0	02М30.24-02	5,3	4,49	41,94	0,34	11,26	0,34	5,64		1,2	
02Н18.12-01	1,7	1,64	15,36		0,8	02Н60.18-01	6,8	6,04	56,4		2,0	01М48.12-02	3,7	3,65	34,1	0,53	17,72				0,8	
01Н18.18-01	2,2	2,16	20,2		0,4	01Н60.24-01	10,7	9,68	90,4		2,0	02М48.12-02	3,3	3,65	34,1	0,53	17,72	0,53	8,88		0,8	
02Н18.18-01	2,2	2,16	20,2		0,4	02Н60.24-01	10,7	9,68	90,4		4,0	01М48.18-02	4,7	4,67	43,7	0,68	22,52				0,8	
01Н18.24-01	3,4	3,36	31,4		0,8	01М18.12-02	1,6	1,57	14,64	0,27	8,86	0,4	02М48.18-02	4,7	4,67	43,7	0,68	22,52	0,68	11,28	0,8	
02Н18.24-01	3,4	3,36	31,4		1,6	02М18.12-02	1,6	1,57	14,64	0,27	8,86	0,27	4,44	0,4	01М48.24-02	7,2	7,59	70,9	0,68	22,52		1,6
01Н24.06-01	1,4	1,39	12,96		0,4	01М18.18-02	2,1	2,08	19,44	0,34	11,26		0,4	02М48.24-02	7,7	7,59	70,9	0,68	22,52	0,68	11,68	1,6
02Н24.06-01	1,4	1,39	12,96		0,8	02М18.18-02	2,1	2,08	19,44	0,34	11,26	0,34	5,64	0,4	01М60.12-02	5,1	4,6	42,96	0,53	17,72		1,0
01Н24.12-01	1,9	1,9	17,16		0,4	01М18.24-02	3,3	2,85	26,7	0,34	11,26		0,8	02М60.12-02	5,1	4,6	42,96	0,53	17,72	0,53	8,88	1,0
02Н24.12-01	1,9	1,9	17,16		0,8	02М18.24-02	3,3	2,85	26,7	0,34	11,26	0,34	5,64	0,8	01М60.18-02	6,6	5,88	54,98	0,68	22,52		1,0
01Н24.18-01	2,4	2,41	22,56		0,4	01М24.12-02	1,8	1,82	17,04	0,27	8,86		0,4	02М60.18-02	6,6	5,88	54,98	0,68	22,52	0,68	11,28	1,0
02Н24.18-01	2,4	2,41	22,56		0,8	02М24.12-02	1,8	1,82	17,04	0,27	8,86	0,27	4,44	0,4	01М60.24-02	10,5	9,52	89,0	0,68	22,52		2,0
01Н24.24-01	3,9	3,87	36,2		0,8	01М24.18-02	2,3	2,34	21,84	0,34	11,26		0,4	02М60.24-02	10,5	9,52	89,0	0,68	22,52	0,68	11,28	2,0
02Н24.24-01	3,9	3,87	36,2		1,6	02М24.18-02	2,3	2,34	21,84	0,34	11,26	0,34	5,64	0,4	02Н18.06-Р1	1,9	1,8	16,96	0,23	7,57		0,4
01Н30.06-01	1,7	1,64	15,3		0,4	01М24.24-02	3,8	3,8	35,52	0,34	11,26		0,8	02Н18.12-Р1	4,2	3,21	30,0	0,23	7,69		0,8	
02Н30.06-01	1,7	1,64	15,3		0,8	02М24.24-02	3,8	3,8	35,5	0,34	11,26	0,34	5,64	0,8	02Н18.18-Р1	4,4	6,56	61,3	0,47	15,67		1,5
01Н30.12-01	2,6	2,6	24,26		0,6	01М30.12-02	2,5	2,52	23,52	0,27	8,86		0,6	02Н18.24-Р1	6,6	4,24	39,6	0,23	7,69		0,8	
02Н30.12-01	2,6	2,6	24,26		1,2	02М30.12-02	2,5	2,52	23,52	0,27	8,86	0,27	4,44	0,6	02Н24.06-Р1	2,8	2,7	25,22	0,2	6,59		0,8
01Н30.18-01	3,4	3,37	31,46		0,6	01М30.18-02	3,3	3,29	30,73	0,34	11,26		0,6	02Н24.12-Р1	3,8	3,72	34,8	0,27	8,87		0,8	
02Н30.18-01	3,4	3,37	31,46		1,2																	
01Н30.24-01	5,3	5,29	49,5		1,2																	
02Н30.24-01	5,3	5,29	49,5		2,4																	
01Н48.12-01	3,8	3,8	35,5		0,8																	
02Н48.12-01	2,7	3,8	35,5		1,6																	
01Н48.18-01	4,9	4,83	45,1		0,8																	
02Н48.18-01	3,9	4,83	45,1		1,6																	
01Н48.24-01	7,8	7,74	72,36		1,6																	
02Н48.24-01	7,8	7,74	72,36		3,2																	

Профиль ПР-1 выполнять по черт. 1.00.00.00.01
 Профиль ПР-2 выполнять по черт. 1.00.00.00.02
 Профиль ПР-3 выполнять по черт. 1.00.00.00.03
 Подкладка полиэтиленовая по черт. 1.01.00.00.04

1.436.2 - 17.0 09

Исполн. Лапченко			П.И.О. 12.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ АЛЮМИНОВЫХ И РЕЗИНОВЫХ ПРОФИЛЕЙ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Рук. БР. ШИК				Р	1	2			
ГИП БЕРКИНБЛИТ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Иач. СКО-2 Людковский				МОСКВА					

17661-01 21

МАРКА ОКНА	ПРОФИЛЬ АЛЮМИН. АО-36	ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ			ПОДКЛАДКА ПОЛИЭТИЛЕН- ВАЯ, М	МАРКА ОКНА	ПРОФИЛЬ АЛЮМИН. АО-36	ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ			ПОДКЛАДКА ПОЛИЭТИЛЕН- ВАЯ, М	
		ПР-1	ПР-2	ПР-3				ПР-1	ПР-2	ПР-3		
		КГ / М						КГ / М				
02Н24.18-Р1	4,9	7,59 11,0	0,47 15,68			1,5	02Р24.12-Р4	3,7	3,65 34,1	0,53 17,77		0,8
02Н24.24-Р1	7,8	5,32 44,4	0,44 15,55			0,8	02Р24.18-Р4	4,8	4,67 43,69	0,68 22,57		0,8
02Н30.06-Р1	3,3	3,2 29,94	0,23 7,57			0,8	02Р24.24-Р4	7,7	7,5 70,19	0,9 29,37		1,6
02Н30.12-Р1	5,2	5,11 47,16	0,23 7,69			1,2	02Р30.12-Р4	5,0	5,1 47,5	0,7 23,34		1,2
02Н30.18-Р1	6,8	10,63 37,5	0,4 13,22			2,4	02Р30.18-Р4	6,7	6,67 62,3	0,98 32,65		1,2
02Н30.24-Р1	10,0	6,65 62,2	0,23 7,69			1,2	02Р30.24-Р4	10,5	9,8 91,59	1,04 34,6		2,4
02Н48.12-Р1	8,1	8,32 69,6	0,73 24,37			1,6	02Р48.12-Р4	7,9	7,3 68,18	1,07 35,56		1,6
02Н48.18-Р1	10,6	9,5 88,83	0,61 20,17			1,6	02Р48.18-Р4	10,5	9,35 87,4	1,35 45,14		1,6
02Н48.24-Р1	16,5	15,2 142,0	0,85 28,33			3,2	02Р48.24-Р4	16,3	15,02 140,4	1,76 58,74		3,2
02Н60.12-Р1	10,2	9,35 87,4	0,53 17,73			2,0	02Р60.12-Р4	10,1	9,19 85,92	1,07 35,54		2,0
02Н60.18-Р1	13,2	19,04 178,0	0,74 24,68			4,0	02Р60.18-Р4	13,2	11,76 109,95	1,35 45,14		2,0
02Н60.24-Р1	20,9	11,9 111,4	0,47 15,71			2,0	02Р60.24-Р4	23,0	18,9 176,6	1,76 58,7		4,0
02М18.12-Р3	3,2	3,13 29,3	0,53 17,77			0,8	01Н20.12-01	1,7	1,72 16,1			0,4
02М18.18-Р3	4,3	4,16 38,87	0,68 22,57			0,8	02Н20.12-01	1,7	1,72 16,1			0,8
02М18.24-Р3	6,1	6,48 60,6	0,8 26,91			1,6	01Н20.18-01	2,3	2,23 20,8			0,4
02М24.12-Р3	3,7	3,65 34,1	0,53 17,77			0,8	02Н20.18-01	2,3	2,23 20,8			0,8
02М24.18-Р3	4,8	4,67 43,69	0,68 22,57			0,8	01Н20.24-01	3,5	3,51 32,8			0,8
02М24.24-Р3	7,7	7,5 70,19	0,9 29,37			1,6	02Н20.24-01	3,1	3,51 32,8			1,6
02М30.12-Р3	5,0	5,1 47,5	0,7 23,34			1,2	01М20.12-02	1,7	1,64 15,3	0,27 8,86		0,4
02М30.18-Р3	6,7	6,67 62,3	0,98 32,65			1,2	02М20.12-02	1,7	1,64 15,3	0,27 8,86	0,27 4,44	0,4
02М30.24-Р3	10,5	9,8 91,59	1,04 34,6			2,4	01М20.18-02	2,2	2,15 20,1	0,34 11,26		0,4
02М48.12-Р3	7,9	7,3 68,18	1,07 35,56			1,6	02М20.18-02	2,2	2,16 20,2	0,34 11,26	0,34 5,64	0,4
02М48.18-Р3	10,5	9,35 87,4	1,35 45,14			1,6	01М20.24-02	3,5	3,43 32,1	0,34 11,26		0,8
02М48.24-Р3	16,3	15,02 140,4	1,76 58,74			3,2	02М20.24-02	3,5	3,43 32,1	0,34 11,26	0,34 5,64	0,8
02М60.12-Р3	10,1	9,19 85,92	1,07 35,54			2,0						
02М60.18-Р3	13,2	11,76 109,95	1,35 45,14			2,0						
02М60.24-Р3	23,0	18,9 176,6	1,76 58,7			4,0						
02Р18.12-Р4	3,2	3,13 29,3	0,53 17,77			0,8						
02Р18.18-Р4	4,3	4,16 38,87	0,68 22,57			0,8						
02Р18.24-Р4	6,1	6,48 60,6	0,8 26,91			1,6						

1.436.2 - 17.0 09	ЛИСТ
	2

МАРКА ОКНА	МАРКА СТЕКОЛ ШТ.										ВСЕГО СТЕКОЛ шт.
	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C10	C11	C18	C19	
01H18.06-01									1		0.84
02H18.06-01									2		1.68
01H18.12-01	1	1									1.83
01H18.18-01			1	1							2.85
01H18.24-01			1	1	1	1					3.8
01H24.06-01									2		1.1
02H24.06-01									4		2.2
01H24.12-01		2									2.48
01H24.18-01				2							3.86
01H24.24-01				2		2					5.15
01H30.06-01								1	1		1.4
02H30.06-01								2	2		2.8
01H30.12-01	1	2									3.07
01H30.18-01			1	2							4.78
01H30.24-01			1	2	1	2					6.38
01H48.12-01		4									5.0
01H48.18-01			-	4							7.73
01H48.24-01				4		4					10.31
01H60.12-01		5									6.21
01H60.18-01				5							9.66
01H60.24-01				5		5					12.9
01M18.12-02	1						1				1.64
01M18.18-02			1					1			2.61
01M18.24-02			1		1	1		1			3.56
01M24.12-02		1					1				2.3
01M24.18-02				1				1			3.62
01M24.24-02				1		2		1			4.91
01M30.12-02	1	1					1				2.9
01M30.18-02			1	1				1			4.54
01M30.24-02			1	1	1	2		1			6.14

МАРКА ОКНА	МАРКА СТЕКОЛ ШТ.																	ВСЕГО СТЕКОЛ шт.
	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C10	C11	C14	C15	C16	C17						
01M48.12-02		2															4.58	
01M48.18-02				2						2							7.23	
01M48.24-02				2						4		2					9.81	
01M60.12-02		3									2						5.83	
01M60.18-02				3								2					9.17	
01M60.24-02				3							5		2				12.1	
02M18.12-P3	2											2					3.28	
02M18.18-P3			2										2				5.22	
02M18.24-P3			2			2	1						2			1	6.98	
02M24.12-P3		2										2					4.58	
02M24.18-P3				2									2				7.24	
02M24.24-P3				2			3						2			1	9.66	
02M30.12-P3	1	2										2		1			5.63	
02M30.18-P3			1	2									2		1		8.89	
02M30.24-P3			1	2	1	4							2		1	1	11.98	
02M48.12-P3		4										4					9.16	
02M48.18-P3				4									4				14.48	
02M48.24-P3				4		4					6		4			2	18.36	
02M60.12-P3		6										4					11.64	
02M60.18-P3				6									4				18.34	
02M60.24-P3				6		8							4			2	24.46	

Номенклатура стекол см. на чертеже 1.436.2-17.010 лист 2

1.436.2 - 17.0 10.									
Исполн.	ПАПЧЕНКО	М.А.							
Рук. бр.	ШИК	И.В.	И.В.В.						
ГИП	БЕРКНЬВАНТ	Б.С.							
Нач. СК02	ЛЮДКОВСКИЙ	И.П.							
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКОЛ			<table border="1"> <tr> <td>Стая</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Стая	Лист	Листов	Р	1	2
Стая	Лист	Листов							
Р	1	2							
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА						

МАРКА ОКНА	МАРКА СТЕКОЛ ШТ.																ВСЕГО СТЕКЛА МЕ
	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C14	C15	C16	C17		
02P18.12-P4		2								2							3.28
02P18.18-P4			2								2						5.22
02P18.24-P4			2		2	1					2					1	6.98
02P24.12-P4		2								2							4.58
02P24.18-P4				2							2						7.24
02P24.24-P4				2		3					2					1	9.66
02P30.12-P4	1	2								2		1					5.63
02P30.18-P4			1	2							2		1				8.89
02P30.24-P4			1	2	1	4						2	1	1			11.98
02P48.12-P4		4								4							9.16
02P48.18-P4				4							4						14.48
02P48.24-P4				4		6					4					2	18.36
02P60.12-P4		6								4							11.64
02P60.18-P4				6							4						18.34
02P60.24-P4				6		8					4					2	24.46
01H20.12-01		1					1										2.02
01H20.18-01				1				1									3.15
01H20.24-01				1		1		1	1								4.2
01M20.12-02							1			1							1.83
01M20.18-02								1			1						2.91
01M20.24-02						1		1	1		1						3.96

НОМЕНКЛАТУРА СТЕКЛОПАКЕТОВ И СТЕКОЛ ММ

МАРКА СТЕКЛОПА- КЕТА ТУ21-87-78 523	h	b	МАРКА СТЕКЛА ГОСТ111-78 54	h	b	МАРКА СТЕКЛА ГОСТ111-78 54	h	b
CП1	1080	550	C1	1080	550	C12	390	1050
CП2	1080	1150	C2	1080	1150	C13	390	1060
CП3	1680	550	C3	1680	550	C14	990	460
CП4	1680	1150	C4	1680	1150	C15	1590	460
CП5	560	550	C5	560	550	C16	470	460
CП6	560	1150	C6	560	1150	C17	470	1060
CП7	1080	725	C7	1080	725	C18	480	1740
CП8	1680	725	C8	1680	725	C19	480	1150
CП9	560	725	C9	560	725			
CП10	990	1060	C10	990	1060			
CП11	1590	1060	C11	1590	1060			

МАРКА ОКНА	МАРКА СТЕКЛОПАКЕТОВ							ВСЕГО СТЕКЛОПАКЕТОВ м ²
	СП1	СП2	СП3	СП4	СП5	СП6	СП10	
02Н18.12-01	1	1						1,4
02Н18.18-01			1	1				2,85
02Н18.24-01			1	1	1	1		3,8
02Н24.12-01		2						2,48
02Н24.18-01				2				3,86
02Н24.24-01				2		2		5,15
02Н30.12-01	1	2						3,07
02Н30.18-01			1	2				4,78
01Н30.24-01			1	2	1	2		6,38
02Н48.12-01		4						5,0
02Н48.18-01				4				7,73
02Н48.24-01				4		4		10,31
02Н60.12-01		5						6,21
02Н60.18-01				5				9,66
02Н60.24-01				5		5		12,9
02М18.12-02	1						1	1,64
02М18.18-02			1				1	2,61
02М18.24-02			1		1	1	1	3,56
02М24.12-02		1					1	2,3
02М24.18-02				1			1	3,62
02М24.24-02				1		2	1	4,91
02М30.12-02	1	1					1	2,9
02М30.18-02			1	1			1	4,54
02М30.24-02			1	1	1	2	1	6,14
02М48.12-02		2					2	4,58
02М48.18-02				2			2	7,23
02М48.24-02				2		4	2	2,81
02М60.12-02		3					2	5,83
02М60.18-02				3			2	9,17
02М60.24-02				2		5	3	12,1

МАРКА ОКНА	МАРКА СТЕКЛОПАКЕТОВ							ВСЕГО СТЕКЛОПАКЕТОВ м ²
	СП2	СП4	СП6	СП7	СП8	СП9	СП10	
02Н20.12-01	1			1				2,02
02Н20.18-01		1			1			3,15
02Н20.24-01		1	1		1	1		4,2
02М20.12-02				1			1	1,83
02М20.18-02					1		1	2,91
02М20.24-02			1		1	1	1	3,96

Номенклатура СТЕКЛОПАКЕТОВ см. на ЧЕРТЕЖЕ 1.436.2-17.0 10 ЛИСТ 2

				1.436.2-17.0 11			
Испол:	Пянченко	<i>М.А.</i>		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ	Стандарт	Лист	Листов
Р-к	БР	Шик	<i>М.В.</i>		Р		
Г.и.г.	Беркинблат	<i>М.В.</i>	<i>М.В.</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Нач.СКОЗ	Людковски	<i>М.В.</i>	<i>М.В.</i>				