

17661-04  
78717

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.436.2-17

### ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЧАСТЬ 2

17661-04  
ЦЕНА 1-86

## СЕРИЯ 1.436.2-17

### ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЧАСТЬ 2

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

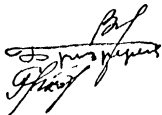
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

ГПИ "ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



МАРШЕВ Ю.А.  
ЛЕБЕДЕВ В.Г.



КОРОЛЕВ В.И.  
БЕЗРУКОВ В.М.  
ШИК А.Б.

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ОТ 5.02.1982г. № 8; ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1.06.1982г.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 2.14.00.00.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
12			2.14.00.00.00.05	Оборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>												
12	1		2.11.02.00.00 - 02	ФРАМУГА			1									
			- 03	ФРАМУГА	1	1	1	2								
			- 04	ФРАМУГА							1					

Лист	Шифр	02P1812-P4	02P2412-P4	02P3012-P4	02P6012-P1	02P1818-P4	02P2418-P4	02P3018-P4	02P6018-P4	02P1824-P4	02P2424-P4

Исполнения поз 10...14 см. лист 7.12

В конструкции окон применено  
 техническое решение  
 защищенное авторским  
 свидетельством по заявке  
 СССР N 2825977 / 29-33  
 кл Е06 В7/16 от 09.10.79.

РАЗРАБ	ХРИСАНОВА	Л.С.	М.М.
ПРОВЕР	КАШКИНОВ	Л.С.	М.М.
РУК. ПР	ЛЕВЕДЕВ	Л.С.	М.М.
И КОНТР	ВЕНЕВЦЕВА	Л.С.	М.М.
УТВ.	ЖУКОВ	Л.С.	М.М.

1.436.2-17.2.14.00.00.00

ОКНА С РАЗДЕЛЬНЫМИ  
 ПЕРЕПЛЕГАМИ ОТКРЫВАЮ-  
 ЩИЕСЯ РАСПАШНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	13
Минмонтажспецстрой СССР Инпроектэлектростроения Формат 11		

Копировала Ермолина

Ивв № пода Подпись и дата Взам инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 2.14.00.00.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			2.11.02.00.00 - 05	ФРАМУГА					1	1	1	2	1	1		
			- 06	ФРАМУГА												
			- 07	ФРАМУГА												
12	2		2.14.04.00.00	РАМА	1											
			- 01	РАМА		1										
			- 02	РАМА			1									
			- 03	РАМА				1								
			- 04	РАМА					1							
			- 05	РАМА						1						
			- 06	РАМА							1					
			- 07	РАМА								1				
			- 08	РАМА									1			
			- 09	РАМА										1		

Лист	Шифр	02P1812-P4	02P2412-P4	02P3012-P4	02P6012-P4	02P1818-P4	02P2418-P4	02P3018-P4	02P6018-P4	02P1824-P4	02P2424-P4

1.436.2-17.2.14.00.00.00

Формат 11

Копировала Ермолина

Лист 2

77664-04 и

120

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.14.00.00.00											Примечание	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		3	2.14.02.00.00		ФРАМУГА		1	1	1	2									
			- 01		ФРАМУГА						1	1	1	2	1	1			
					<u>ДЕТАЛИ</u>														
11		5	1.01.00.00.01 - 02.		СТЕКЛО		2		1										
		6	- 03		СТЕКЛО			2	2	6									
		7	- 04		СТЕКЛО						2		1		2				
		8	- 05		СТЕКЛО							2	2	6		2			
		9	- 06		СТЕКЛО											1			
		10	- 07		СТЕКЛО										2	2			
		11	- 11		СТЕКЛО		2	2	2	4									
		12	- 12		СТЕКЛО						2	2	2	4	2	2			
		13	- 15		СТЕКЛО				1										
		14	- 16		СТЕКЛО								1						
		15	- 17		СТЕКЛО										1				
		16	- 18		СТЕКЛО											1			
							Лит.												
							Шифр	02P1812P4	02P2412P4	02P3012P4	02P6012P4	02P1616P4	02P2416P4	02P3016P4	02P6016P4	02P1624P4	02P2424P4		
							1.436 2-17. 2.14.00.00.00											Лист	
																		3	

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.14.00.00.00											Примечание	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		18	1.01.00.00.02 - 02		ШТАПИКИ			4	4	12		4	4	12	4	10			
		19	- 03		ШТАПИКИ		4	4	6	12									
		20	- 04		ШТАПИКИ		4		2		4		2		6				
		21	- 05		ШТАПИКИ						4	4	6	12	4	4			
		22	- 06		ШТАПИКИ										6	6			
		23	- 08		ШТАПИКИ		4	4	6	8									
		24	- 09		ШТАПИКИ		4	4	4	8	4	4	4	8	4	6			
		25	- 10		ШТАПИКИ						4	4	6	8	4	4			
		26	- 13		ШТАПИКИ				2				2		2				
		27	- 14		ШТАПИКИ										2	2			
		28	1.01.00.00.04		ПОДКЛАДКА		16	16	24	40	16	16	24	40	32	28			
		29	2.11.00.00.03		СТЯЖКА					4				4					
					УПЛОТНЕНИЕ														
					ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
					1.00.00.00.01														
							Лит.												
							Шифр	02P1812P4	02P2412P4	02P3012P4	02P6012P4	02P1616P4	02P2416P4	02P3016P4	02P6016P4	02P1624P4	02P2424P4		
							1.436.2-17. 2.14.00.00.00											Лист	
																		4	

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
64	31		2.14.00.00.01	L = 14648	1												
	32		- 01	L = 17044		1											
	33		- 02	L = 23168			1										
				Уплотнение Профиль резиновый 1.00.00.00.01													
64	34		2.14.00.00.01 - 03	L = 42964 мм				1									
	35		- 04	L = 19448 мм					1								
	36		- 05	L = 21848 мм						1							
	37		- 06	L = 30732 мм,							1						
	38		- 07	L = 54980 мм								1					
	39		- 08	L = 30295 мм									1				
	40		- 09	L = 35095 мм										1			
				Лист АП-П-1.2 x 0.8 - 10													
					Лит.												
					Шифр	02P1812-P4	02P2412-P4	02P3012-P4	02P6012-P4	02P1618-P4	02P2418-P4	02P3018-P4	02P6018-P4	02P1624-P4	02P2424-P4		
1.436.2-17.2.14.00.00.00														Лист	5		

Копировал Ермолина

Формат 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				ГОСТ 18124-75.													
64	46		2.14.00.00.02	L = 3640 x 80	1				1					1			
	47		- 01	L = 4780 x 80		1				1					1		
	48		- 02	L = 6000 x 80			1				1						
	49		- 03	L = 10900 x 80				1				1					
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> Болт ГОСТ 7798-70													
	52			м 6 x 20.58.019	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
	53			м 20 x 50.58.019	3	3	4	5	3	3	4	5	3	3			
	56			Гайка м 6 S 019 ГОСТ 5915-70	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
	58			Шайба 6 019 ГОСТ 11371-78	16	16	24	48	16	16	24	48	16	16			
					Лит.												
					Шифр	02P1812-P4	02P2412-P4	02P3012-P4	02P6012-P4	02P1618-P4	02P2418-P4	02P3018-P4	02P6018-P4	02P1624-P4	02P2424-P4		
1.436.2-17.2.14.00.00.00														Лист	6		

Копировал Ермолина

Формат 11

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00					Примечание		
					10	11	12	13	14			
				<u>Документация</u>								
			2.14.00.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
12	1		2.11.02.00.00 - 03	ФРАМУГА			2					
			- 04	ФРАМУГА	1							
			- 05	ФРАМУГА	1	2		2	2			
			- 06	ФРАМУГА	1							
			- 07	ФРАМУГА		2			2			
					Шифр	Лит.						
					02P4024-P4		02P6024-P4		02P4032-P4		02P4038-P4	
					02P4034-P4							
1.436-2-17. 2.14.00.00.00										Лист		
										7		

КОПИРОВАЛ ЕРМОДИНА

ФОРМАТ 11

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00-					Примечание		
					10	11	12	13	14			
		2	2.14.00.00.00 - 10	РАМА	1							
			- 11	РАМА		1						
			- 12	РАМА			1					
			- 13	РАМА				1				
			- 14	РАМА					1			
11	3		2.14.02.00.00	ФРАМУГА	2							
			- 01	ФРАМУГА	1	2		2	2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	5		1.01.00.00.01 - 03	ОСТЕКЛЕНИЕ			4					
		7	- 04	ОСТЕКЛЕНИЕ	1							
		8	- 05	ОСТЕКЛЕНИЕ	2	6		4	4			
		9	- 06	ОСТЕКЛЕНИЕ	1							
		10	- 07	ОСТЕКЛЕНИЕ	4	8			6			
					Шифр	Лит.						
					02P3024-P4		02P3024-P4		02P4032-P4		02P4038-P4	
					02P4034-P4							
1.436-2-17. 2.14.00.00.00										Лист		
										8		

7 10-1997

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00										Примечание			
					10	11	12	13	14									
		11	1.01.00.00.01	- 11	Остекление			4										
		12		- 12	Остекление	2	4		4	4								
		14		- 16	Остекление	1												
		15		- 17	Остекление	1												
		16		- 18	Остекление		2			2								
		18	1.01.00.00.02	- 02	Штапики	12	26	8	8	20								
		19		- 03	Штапики			8										
		20		- 04	Штапики	4												
		21		- 05	Штапики	6	12		8	8								
		22		- 06	Штапики	10	16			12								
		23		- 08	Штапики			8										
		24		- 09	Штапики	4	12	8	8	12								
		25		- 10	Штапики	6	8		8	8								
		26		- 13	Штапики	4												
		27		- 14	Штапики	2	4			4								
					Лит													
					Шифр	02P3024-P4	02P4024-P4	02P4012-P4	02P4016-P4	02P4024-P4								
											Лист	9						

Копировал Ермолина

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №														
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.00.00.00										Примечание			
					10	11	12	13	14									
		28	1.01.00.00.04	Подкладка	48	80	32	32	64									
		29	2.11.00.00.03	Стяжка		4	4	4	4									
				Уплотнение														
				Профиль резиновый														
				1.00.00.00.01														
62		63	2.14.00.00.01	- 10	L = 48024 мм	1												
		64		- 11	L = 88280 мм		1											
		65		- 12	L = 34086 мм			1										
		66		- 13	L = 43696 мм				1									
		67		- 14	L = 70192 мм					1								
					Лит													
					Шифр	02P3024-P4	02P4024-P4	02P4012-P4	02P4016-P4	02P4024-P4								
											Лист	10						

Копировал Ермолина

Формат 11

8 40-1997



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 2 14.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14								
				Лист													
				АП П-12x08-10													
				ГОСТ 18124-75													
Б4	70		2.14.00.00.02	L = 6000 x 80	1												
	71		- 01	L = 12000 x 80		1											
	72		- 02	L = 9600 x 80			1	1	1								
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													
				БОЛТ ГОСТ 7798-70													
	75			M6 x 20.58.019	24	48	48	48	48								
	76			M20 x 50.58.019	4	5	5	5	5								
	78			ГАЙКА M6.5.019													
				ГОСТ 5915-70	24	48	48	48	48								
	79			ШАРОВА 6.019													
				ГОСТ 11371-78	24	48	48	48	48								
					Лист												
					Шифр	02P30-24P	02P50-24P	02P48-12P	02P48-16P	02P48-24P							
											1 436.2-17.2 14.00.00.00	Лист	11				

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ 11

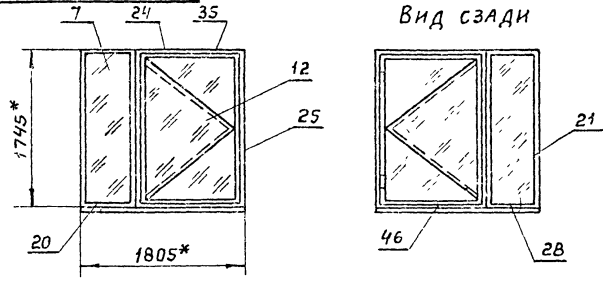
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 2.14.00.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ</u>													
	100		4 03 02 00 00	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1			
	101		- 01	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1			
	102		4 05 00 00 00	РУЧКА-СТЯЖКА	1	1	2	2	1	1	2	2	2	2			
	103		- 01	РУЧКА-СТЯЖКА	1	1	2	2	1	1	2	2	2	2			
	105			ВИНТ САМОПРЕЗАЮЩИЙ													
				66x25TУ36-2142-78	6	6	6	12	6	6	6	12	6	6			
					Лист												
					Шифр	02P48-12P	02P48-16P	02P48-24P	02P50-12P	02P50-16P	02P50-24P	02P48-12P	02P48-16P	02P48-24P			
											1 436.2-17.2 14.00.00.00	Лист	12				



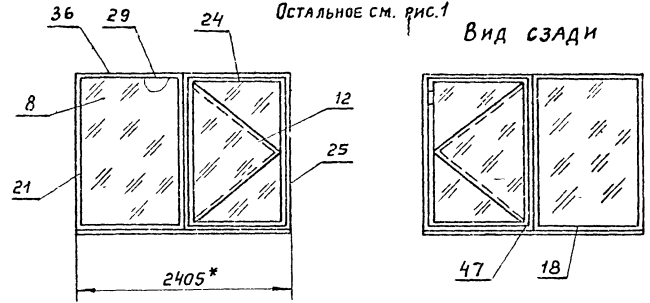


93'00'00'00 НН'Э

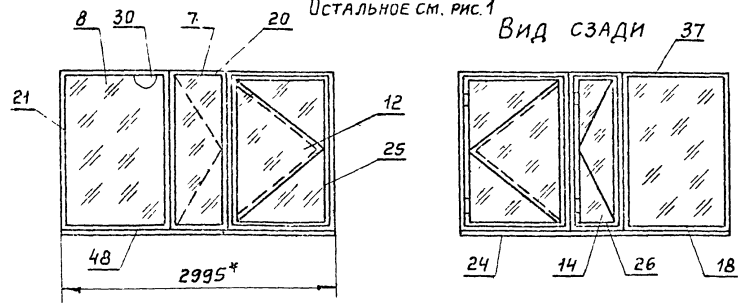
**Рис. 5**  
Остальное см. рис. 1



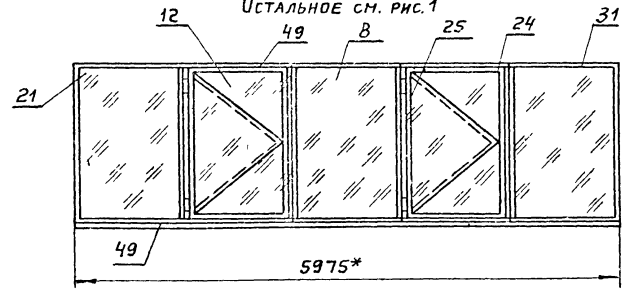
**Рис. 6**  
Остальное см. рис. 1



**Рис. 7**  
Остальное см. рис. 1

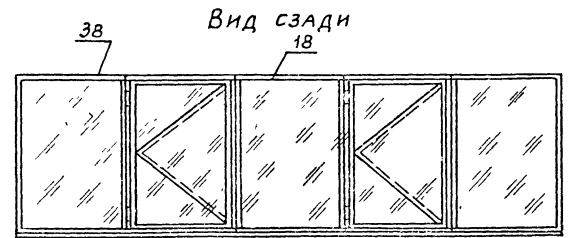


**Рис. 8**  
Остальное см. рис. 1



Продолжение ТАБЛ. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, КГ				
		Сталь	Алюминий	Резина	Стекло	Всего
2.14.00.00.00-04	5	76,71	4,24	5,8	54	140,76
-05	6	82,52	4,72	6,88	73,8	163,4
-06	7	112,01	6,6	8,03	91,44	218,1
-07	8	187,33	13,12	13,65	178,2	392,3



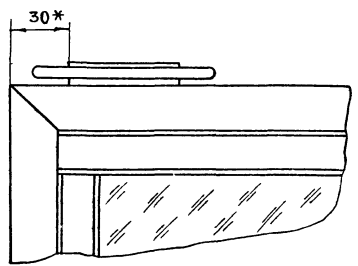






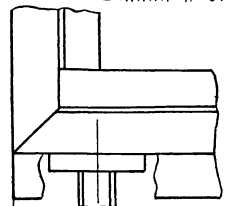
93 00 00 00 ЧТ 2

I Лист 1  
М 1: 2

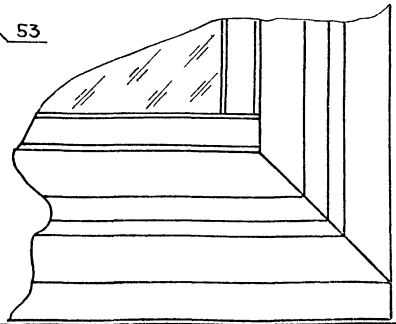


II Лист 1  
М 1: 2

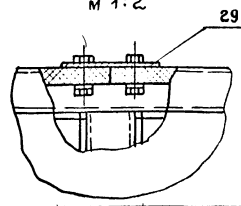
ШТАПИК И СТЕКЛО НЕ ПОКАЗАНЫ



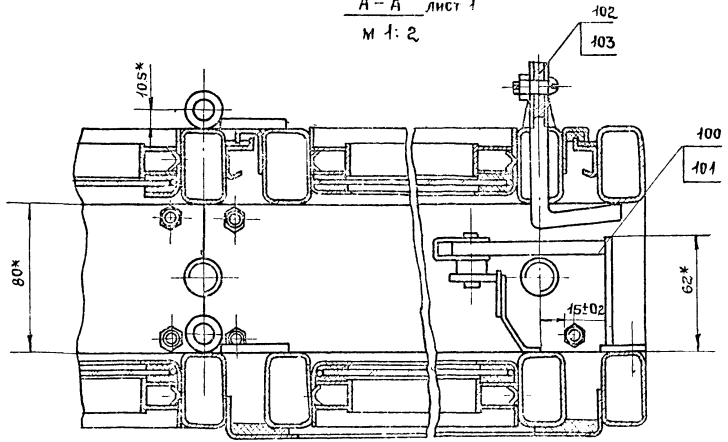
III Лист 1  
М 1: 2



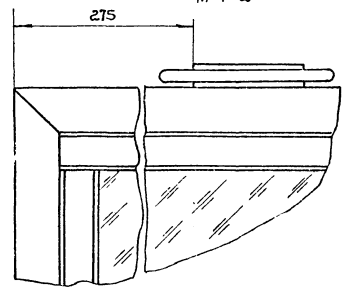
VI Лист 1  
М 1: 2



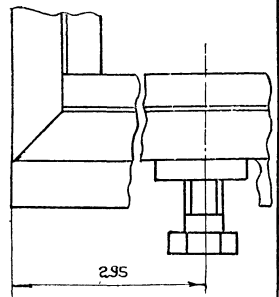
A-A Лист 1  
М 1: 2



IV Лист 1  
М 1: 2



V Лист 1  
М 1: 2



1.436.2-17. 2.14.00.00.00 С6

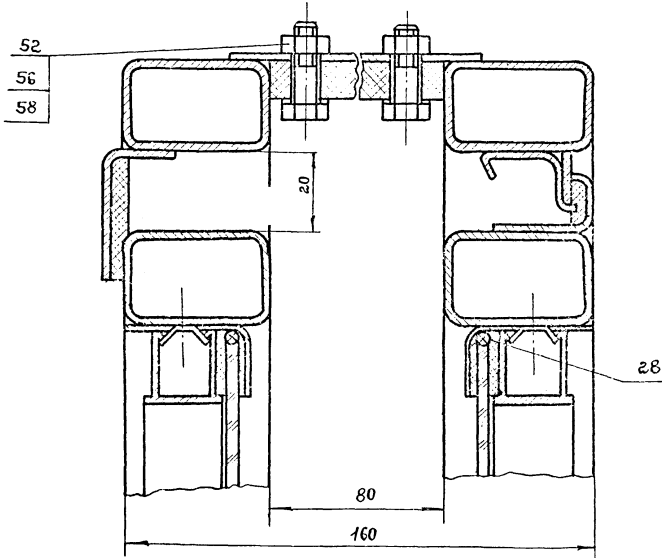
Лист  
6

77661-04 16

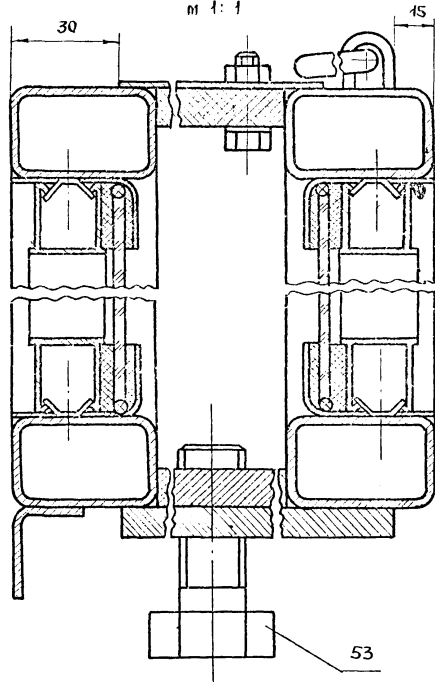


24.00.00.00.00СБ

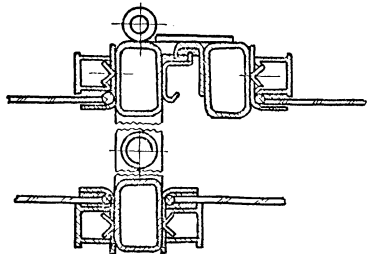
Б-Б лист 1  
М 1:1



В-В лист 1  
М 1:1



Г-Г лист 1  
М 1:2



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.436.2-17. 2.14.00.00.00СБ

17661-04 17

Лист  
7



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
12			2.14.01.00.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		2.11.01.02.00-04	РАМА		1										
			-06	РАМА				1								
			-08	РАМА						1						

Исполнения поз. 10...14 см. лист 7...10

Лит	Шифр
	02Р18-12-Р4
	02Р24-12-Р4
	02Р30-12-Р4
	02Р60-12-Р4
	02Р12-18-Р4
	02Р24-18-Р4
	02Р30-18-Р4
	02Р60-18-Р4
	02Р18-24-Р4
	02Р24-24-Р4

				1.436.2-17.2.14.01.00.00		
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Хр. / 10.01.82</i>	РАМА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Каш. / 10.01.82</i>		Р	1	10
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лев. / 10.01.82</i>		Минмонтажспецстрой СССР		
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Вен. / 10.01.82</i>		Гипроспецлегконструкция		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лев. / 10.01.82</i>				

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		1	2.11.01.02.00 - 10	РАМА									1			
			- 12	РАМА											1	
11		2	2.14.01.01.00	РАМА	1											
			- 01	РАМА		1										
			- 02	РАМА			1									
			- 03	РАМА				1								
			- 04	РАМА					1							
			- 05	РАМА						1						
			- 06	РАМА							1					
			- 07	РАМА								1				
			- 08	РАМА									1			
			- 09	РАМА										1		

Лит	Шифр
	02Р18-12-Р4
	02Р24-12-Р4
	02Р30-12-Р4
	02Р60-12-Р4
	02Р18-18-Р4
	02Р24-18-Р4
	02Р30-18-Р4
	02Р60-18-Р4
	02Р18-24-Р4
	02Р24-24-Р4

1.436-2-17.2.14.01.00.00

Лист

2

17661-04 19

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
11	3		2.14.01.02.00	РАМА	1													
			-01	РАМА			1											
			-02	РАМА				1										
			-03	РАМА							1							
			-04	РАМА										1				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	4		2.11.01.00.01	СТЯЖКА	3	3	4	5	3	3	4	5	3	3				
11	5		2.11.01.00.02	СТЯЖКА	3	3	4	5	3	3	4	5	3	3				
				СТЯЖКА														
Б4	6		2.14.01.00.01	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74														
				Ч-IV-ВСт 3 кл-2 ГОСТ 16523-70														
				5087x8087											6	6		
					Лит.													
					Шифр	02P18-12-P4	02P21-12-P4	02P30-12-P4	02P60-12-P4	02P18-18-P4	02P21-18-P4	02P30-18-P4	02P60-18-P4	02P18-24-P4	02P21-24-P4			
					1.436.2-17.2.14.01.00.00										Лист			
															3			

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Индв № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.03														
Б4	7		2.14.01.00.02	L=4480 мм	1	1	1											
	8		-01	L=8950 мм				1										
	9		-02	L=5680 мм				1	1	1	1			1	1			
	10		-03	L=11360 мм										1				
					Лит.													
					Шифр	02P18-12-P4	02P21-12-P4	02P30-12-P4	02P60-12-P4	02P18-18-P4	02P21-18-P4	02P30-18-P4	02P60-18-P4	02P18-24-P4	02P21-24-P4			
					1.4362-17.2.14.01.00.00										Лист			
															4			

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

17567-04 20

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.02														
БЧ		13	2.14.01.00.03	L=4480 мм	1	1												
		14	-01	L=7760 мм			1											
		15	-02	L=8960 мм				1										
		16	-03	L=5680 мм					1	1								
		17	-04	L=10160 мм							1							
		18	-05	L=11360 мм								1						
		19	-06	L=7920 мм									1					
		20	-07	L=9120 мм										1				
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРОФИЛ. РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.01														
БЧ		21	2.14.01.00.04	L=6560 мм	1													
					Лит.													
					Шифр	02P1812P4	02P2112P4	02P3012P4	02P6012P4	02P1818P4	02P2118P4	02P3018P4	02P6018P4	02P1824P4	02P2124P4			
					1436.2-17.2.14.01.00.00										Лист			
															5			

КОПИРОВАЛ: СЫННЕРЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		22	-01	L=8960 мм		1			1								
		23	-02	L=12240 мм			1										
		24	-03	L=26880 мм				1									
		25	-04	L=11360 мм						1							
				УПЛОТНЕНИЕ													
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ													
				1.00.00.00.01													
		26	2.14.01.00.04-05	L=15840 мм							1						
		27	-06	L=47520 мм								1					
		28	-07	L=18020 мм									1				
		29	-08	L=21680 мм										1			
					Лит.												
					Шифр	02P1812P4	02P2112P4	02P3012P4	02P6012P4	02P1818P4	02P2118P4	02P3018P4	02P6018P4	02P1824P4	02P2124P4		
					1436.2-17.2.14.01.00.00										Лист		
															6		

КОПИРОВАЛ: СЫННЕРЕВА

ФОРМАТ 11

17661-04 21

757

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2 14 01.00.00-										ПРИМЕЧАНИЯ	
					10	11	12	13	14							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12			2 14 01 00 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		2. 11.01.01.00-14	РАМА		1										
11	2		2.14 01 01 00-10	РАМА	1											
			-11	РАМА		1										
			-12	РАМА			1									
			-13	РАМА				1								
			-14	РАМА					1							
					Шифр	Лит										
					02Р30.24.РЧ											
					02Р60.24.РЧ											
					02Р48.12.РЧ											
					02Р48.18.РЧ											
					02Р48.24.РЧ											
											1.436.2-17.2. 14 01.00.00					Лист
																7

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИНВ №:

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14 01.00.00.										ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14							
		3	2 14 01 02 00-5	РАМА	1											
			-6	РАМА			1									
			-7	РАМА				1								
			-8	РАМА					1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	4		2.11.01.00.01	СТЯЖКА	4	6	5	5	5							
11	5		2 11.01 00.02	СТЯЖКА	4	6	5	5	5							
64	6		2.14.01.01.01	СТЯЖКА												
					<u>Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74</u>											
					Ч-IV-8Ст3кл-2 ГОСТ 16523-70											
					50В7*80В7											
					Шифр	Лит										
					02Р12.02.02											
					04.12.04.22											
					04.21.04.20											
					02Р48.20											
					04.21.04.20											
											1.436.2-17.2. 14 01.00.00					Лист
																8

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

17664-01 22

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.14.01.00.00-										Примечание
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
					Уплотнение											
			Профиль резиновый													
			1.00.00.00.03													
4	9	2.14.01.00.02-04	L=5680 мм	1												
	10	-05	L=11360 мм		1			1								
	8	-06	L=8960 мм				1									
			Уплотнение													
			Профиль резиновый													
			1.00.00.00.02													
64	38	2.14.01.00.03-08	L=12400 мм	1												
	39	-09	L=18240 мм		1			1								
	15	-10	L=8960 мм				1									
	18	-11	L=11360 мм					1								
				Лит												
				Шифр	02230.24P4	02260.24P4	02218.12P4	02218.18P4	02218.24P4							
1.436.2-17.2.14.01.00.00														Лист	9	
Копировал Свиридова														Формат 11		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 2.14.01.00.00										Примечание
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
					Уплотнение											
			Профиль резиновый													
			1.00.00.00.01													
64	44	2.14.01.00.04-09	L=31840 мм	1												
	45	-10	L=56940 мм		1											
	46	-11	L=17920 мм				1									
	47	-12	L=22720 мм					1								
	48	-13	L=43360 мм						1							
				Лит												
				Шифр	02230.24P4	02260.24P4	02218.12P4	02218.18P4	02218.24P4							
1.436.2-17.2.14.01.00.00														Лист	10	
Копировал Свиридова														Формат 11		

26-10-2021

9500'00'10'Н'2

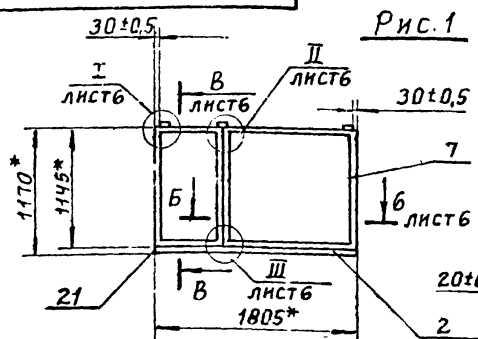


Рис. 1

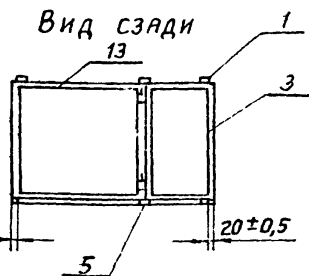


Рис. 3  
Остальное - см. рис. 1

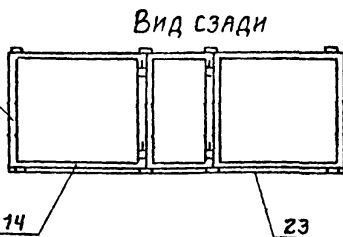
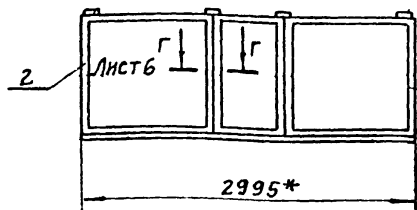


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1

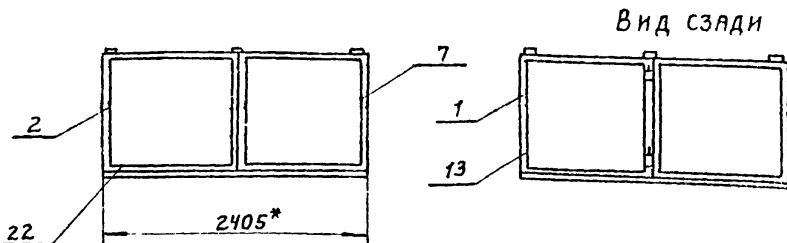
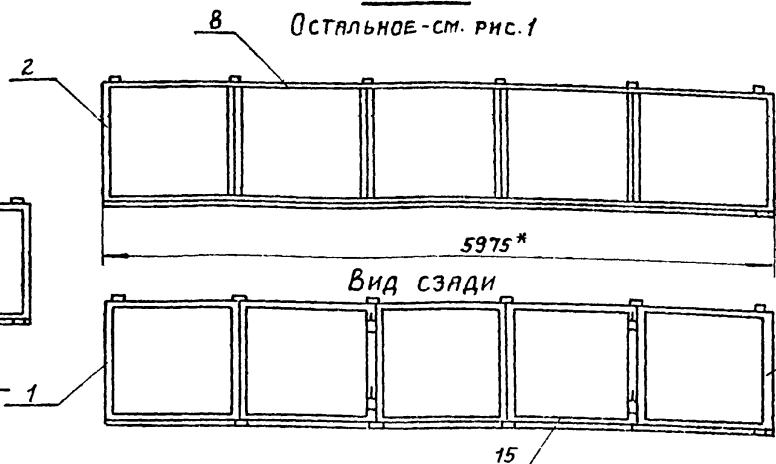


Рис. 4  
Остальное - см. рис. 1



- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- Уплотнения поз. 7÷18. КЛЕНТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ КЛЕЕМ ПО 1.00.00.00.00 ТУ
- МАРКИРОВАТЬ ПО СПЕЦИФ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00ТУ  
См. ПРОДОЛЖЕНИЕ ЛИСТ 2.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	КОЛ-ВО СВАРНЫХ ШВОВ	МАССА, КГ		
			СТАЛЬ	РЕЗИНА	ВСЕГО
2.14.01.00.00	1	12	38,08	1,38	39,46
- 01	2	12	43,91	1,38	45,29
- 02	3	16	57,46	1,89	59,35
- 03	4	20	105,85	2,76	111,37

				1.436.2-17.2.14.01.00.00	
				РАМА	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
РАЗРАБ.	КРИЯКОВА	УР	М.И.В	СТАДИИ	МАР
ПРАВ.	КЛШКИНОВ	К	М.И.В	Р	СМ
Т.КОНТР.	ЭЛХАРОВА	З	М.И.В	1:40	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Л	М.И.В	ЛИСТ 1	ИСТОК 7
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	В	М.И.В	Минимонтаж-СПЕЦСТРОИТЕЛЬСТВО	
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	Л	М.И.В	ГРОССЕНЦЕВА КОНСТРУКЦИЯ	

17667-04 24



93000010712

Рис. 5  
Остальное-см.рис.1

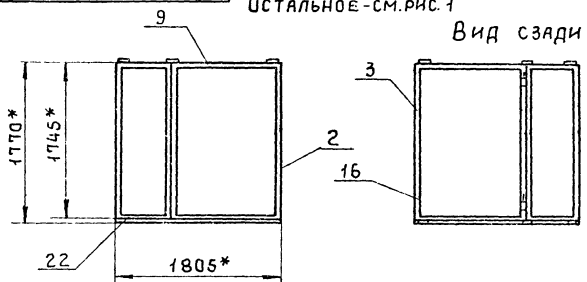


Рис. 6  
Остальное-см.рис.1

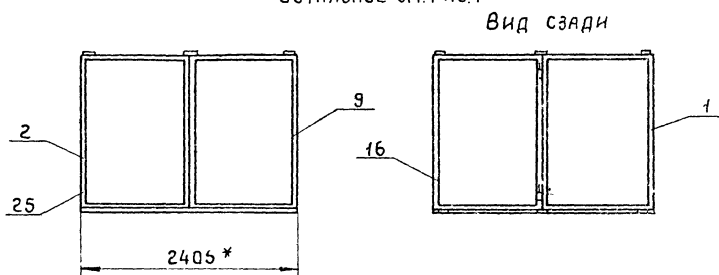


Рис. 7  
Остальное-см.рис.1

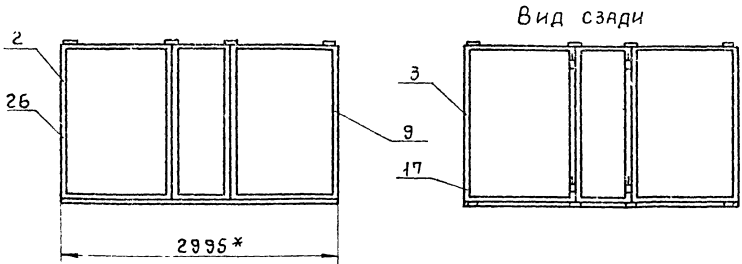
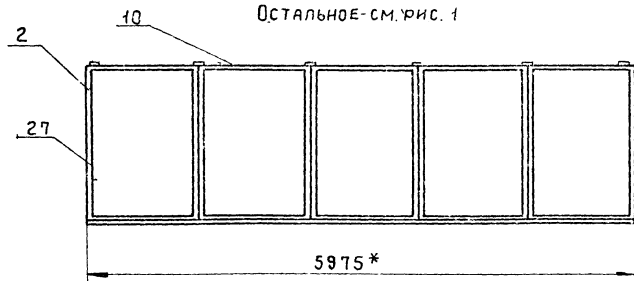
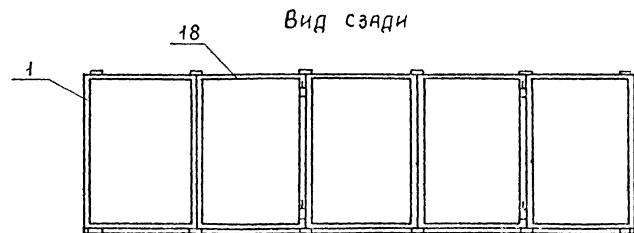


Рис. 8  
Остальное-см.рис.1



Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис	Кол. сварных швов	м.м.г.к.г.		Всего
			Сталь	Резина	
214.01.00.00-04	5	12	47,42	1,76	49,18
-05	6	12	53,23	1,76	54,99
-06	7	16	70,31	2,45	72,76
-07	8	20	128,75	3,51	132,26



4. Остальные технические требования по 1.00.00.00.00 ТУ

Копия № 100010712

93000010 1/2

Рис. 9  
Остальное см рис.1 **Вид сзади**

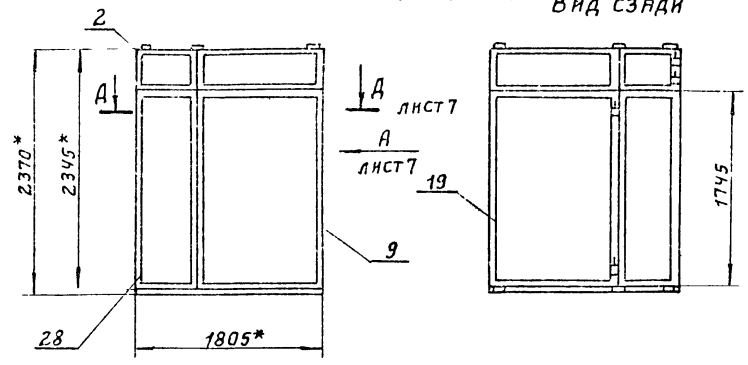


Рис. 10  
Остальное см. рис.1 **Вид сзади**

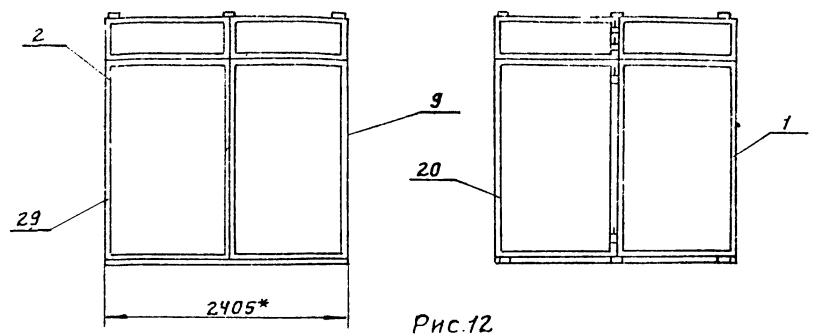


Рис. 11  
Остальное см. рис.1 **Вид сзади**

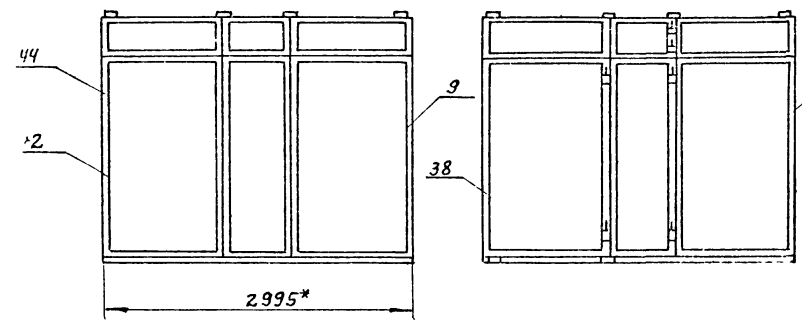
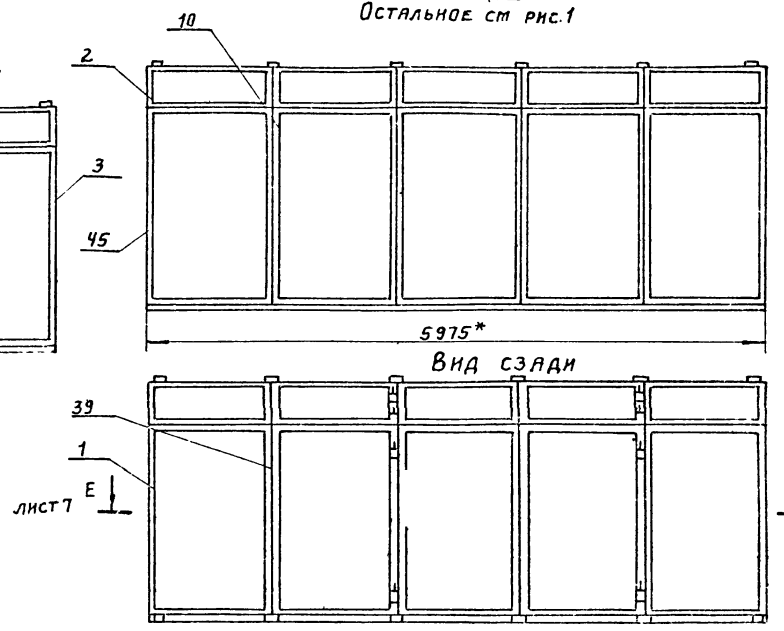


Рис. 12  
Остальное см рис.1 **Вид сзади**



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	КОЛ-ВО СВАРНЫХ ШВОВ	МАССА, КГ		
			СТАЛЬ	РЕЗИНА	ВСЕГО
2.14.01.00.00-08	9	24	67,42	2,11	69,53
-09	10	24	76,67	2,29	78,96
-10	11	32	95,5	2,81	98,31
-11	12	40	170,41	4,57	174,98

2 14 01 00 00 СБ

Рис. 13  
Остальное см. рис. 1

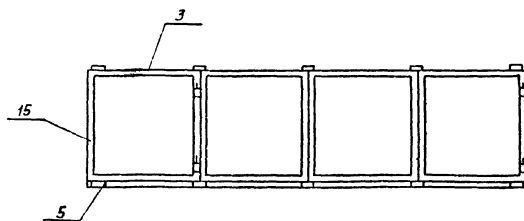
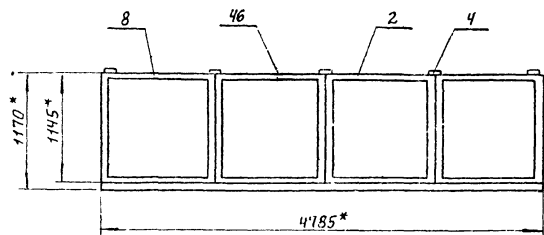
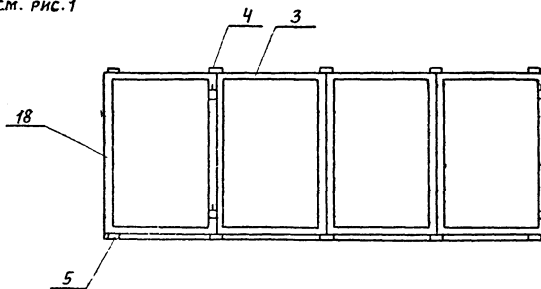
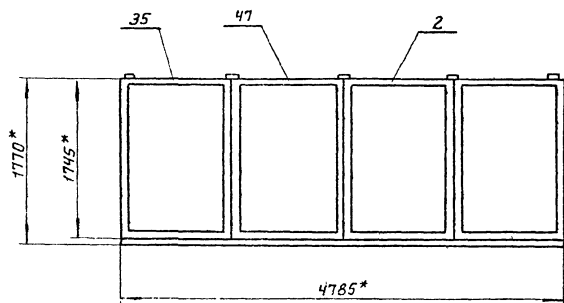
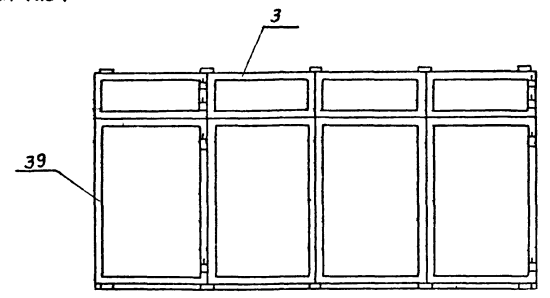
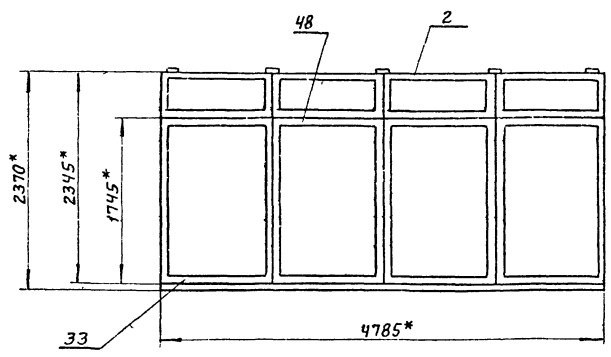


Рис. 14  
Остальное см. рис. 1



2 14 01 00 00 СБ

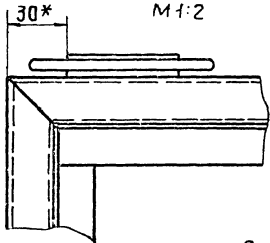
Рис. 15  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



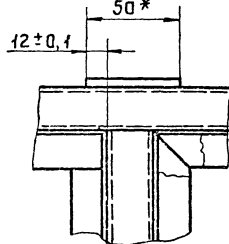
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	КОЛ. СВАРНЫХ ШВОВ	МАССА, КГ		
			СТАЛЬ	РЕЗИНА	ВСЕГО
2.14.01.00.00-12	13	20	79,72	15,15	94,87
-13	14	20	39,22	12,4	131,62
-14	15	20	131,26	23,92	160,18

93000010772

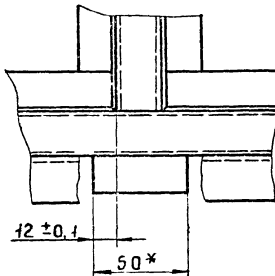
I лист 1  
М 1:2



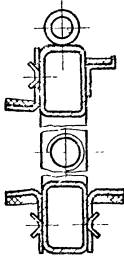
II лист 1  
М 1:2



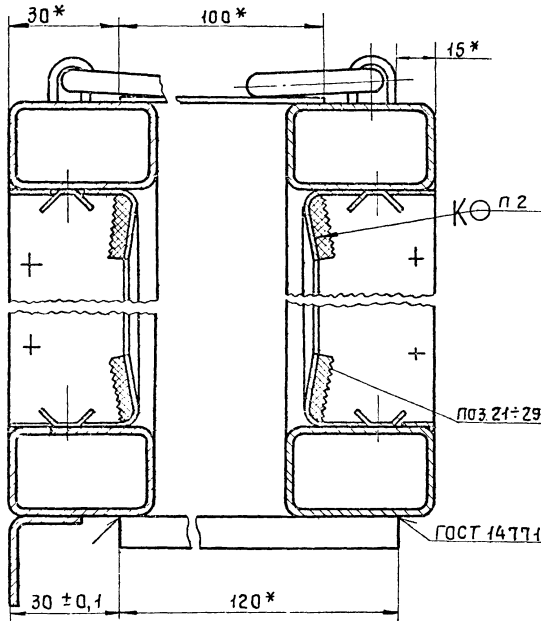
III лист 1  
М 1:2



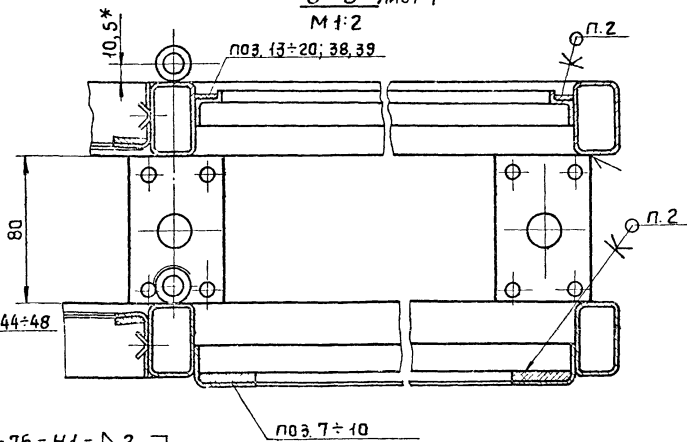
Г-Г лист 1  
М 1:2



В-В лист 1  
М 1:1



Б-Б лист 1  
М 1:2



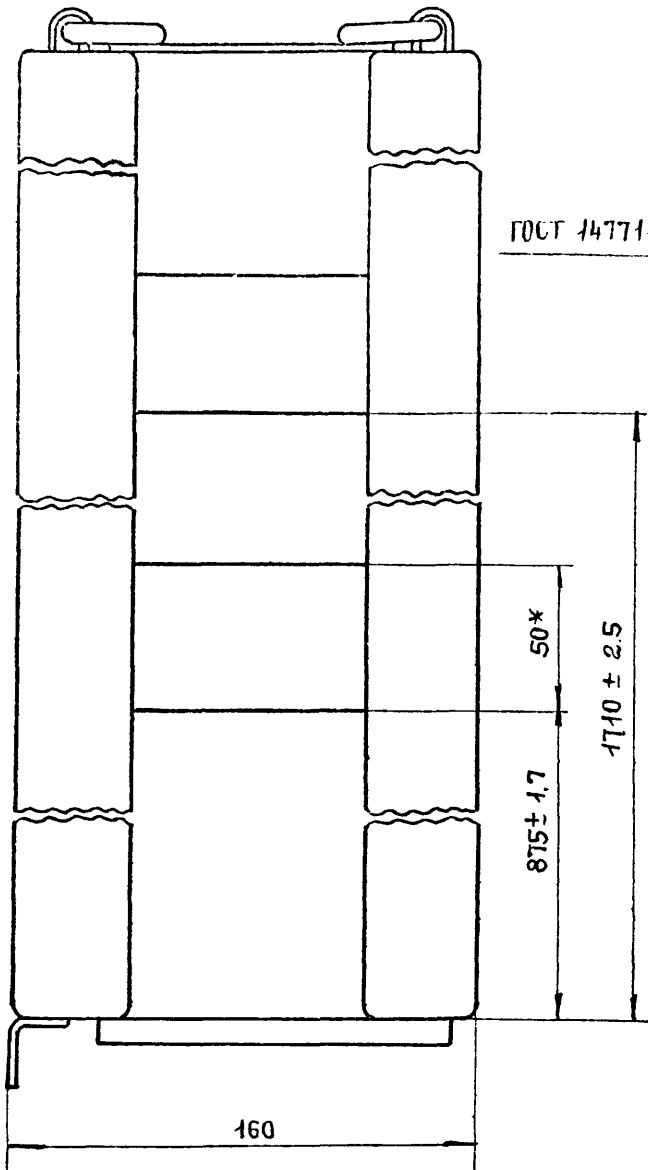
№ ЧЕРТЕЖА  
Лист 1 из 1  
ВЗАМЕН №

1.436.2-172.14.01.00.00 С6  
17667-04 29

ЛИСТ  
6

2.14.01.00.00СБ

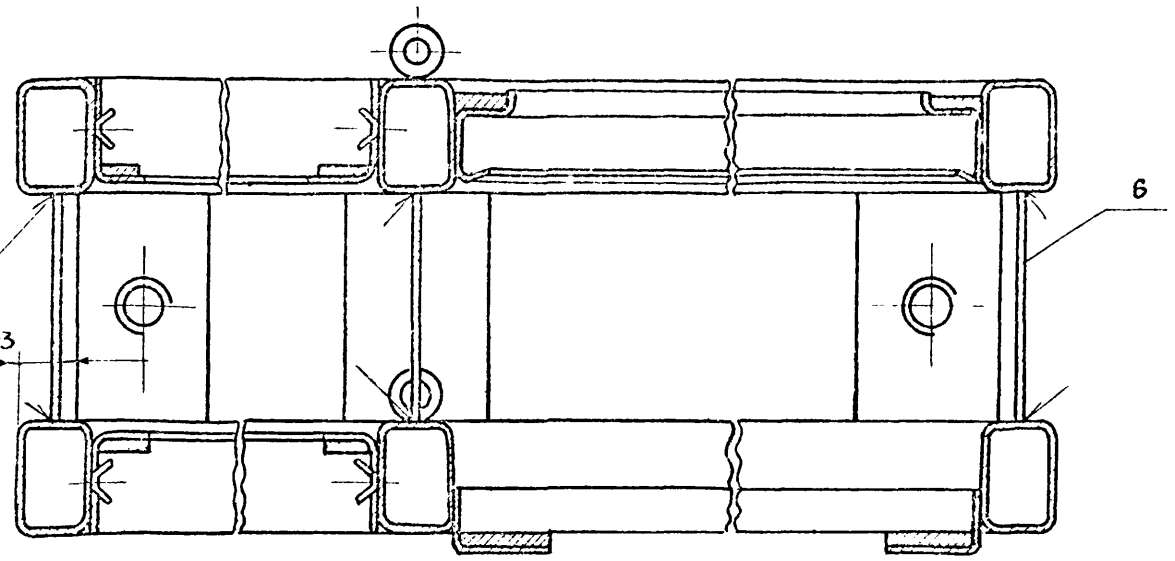
Вид А лист 3  
М 1:2



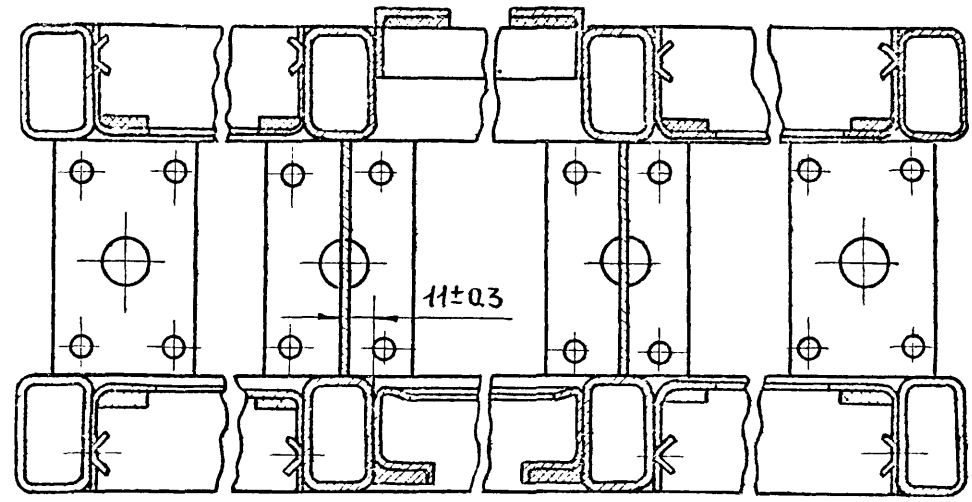
ГОСТ 14771-76-Т1-УП-А2

11 ± 0.3

Д-Д лист 3  
М 1:2



Е-Е лист 3  
М 1:2



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
12			2.14.01.01.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
11	1		1.03.01.01.00.	ПОЛУПЕТЛЯ	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2			

Исполнения поз. 10-14 см. лист 5... 6

Лит.	Шифр
	02P1812-P4
	02P2412-P4
	02P3012-P4
	02P6012-P4
	02P1818-P4
	02P2418-P4
	02P3018-P4
	02P6018-P4
	02P1824-P4
	02P2424-P4

1.436.2-17. 2.14.01.01.00				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Л.Х.</i>	21.04		1	6
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>В.К.</i>	21.04			
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>В.Л.</i>	21.04			
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>В.В.</i>	21.04			
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>В.Л.</i>	21.04			

РАМА

Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛДИНА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				ДЕТАЛИ													
		3	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		4	1.01.01.00.02	СКОБА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		5	1.01.01.00.03 - 01	СТЯЖКА	2				2					2			
		6	- 02	СТЯЖКА		2				2					2		
		7	- 03	СТЯЖКА			2				2						
		8	- 04	СТЯЖКА	2	2	2	2									
		9	- 05	СТЯЖКА				2									
		10	- 06	СТЯЖКА					2	2	2	2					
		11	- 09	СТЯЖКА										2	2		

17661-04 31

Лит.	Шифр
	02P1812-P4
	02P2412-P4
	02P3012-P4
	02P6012-P4
	02P1818-P4
	02P2418-P4
	02P3018-P4
	02P6018-P4
	02P1824-P4
	02P2424-P4

1.436.2-17. 2.14.01.01.00

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛДИНА

ФОРМАТ 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		14	1.01.01.00.04-02	Уголок		2	2	6		2	2	6	2	6			
		15	-03	Уголок	2		2		2		2		4				
		16	-04	Уголок	2	2	4	6									
		17	-05	Уголок					2	2	4	6	2	2			
		18	-06	Уголок									4	4			
		21	1.01.01.00.06-01	Стойка	1	1	2	4									
		22	-02	Стойка					1	1	2	4					
		25	-03	Стойка									1	1			
			-04	Стойка									1				
			-05	Стойка									1	2			
		27	101.01.00.07	Нащельник	1				1				1				
		28	-01	Нащельник		1				1				1			
		29	-02	Нащельник			1				1						
		30	-03	Нащельник				1				1					
					Лит												
					Шифр	02Р18.12.Р4	02Р24.12.Р4	02Р30.12.Р4	02Р60.12.Р4	02Р18.18.Р7	02Р24.18.Р4	02Р30.18.Р4	02Р60.18.Р4	02Р18.24.Р4	02Р24.24.Р4		
1436.2-17.2.14.01.01.00														Лист	3		

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		33	2.14.01.01.01	Уголок	2	2	2	4									
		34	-01	Уголок	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2			
		35	-02	Уголок					2	2	2	4	2	2			
					Лит												
					Шифр	02Р18.12.Р4	02Р24.12.Р4	02Р30.12.Р4	02Р60.12.Р4	02Р18.18.Р4	02Р24.18.Р4	02Р30.18.Р4	02Р60.18.Р4	02Р18.24.Р4	02Р24.24.Р4		
1436.2-17.2.14.01.01.00														Лист	4		

КОПИРОВАЛ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

176661-04 32

149



Инв. № подл. Подл. и дата. Взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00						Примечание				
					10	11	12	13	14						
				<u>Документация</u>											
			2.14.01.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
		1	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	2	2	2	2						
		2	1.01.01.00.02	СКОБА	2	2	2	2	2						
		7	1.01.01.00.03 -03	СТЯЖКА	2										
		8	-04	СТЯЖКА			2								
		9	-05	СТЯЖКА		2									
		10	-06	СТЯЖКА				2							
		11	-09	СТЯЖКА	2	2			2						
		12	-08	СТЯЖКА			2	2	2						
		14	1.01.01.00.04-02	УГОЛОК	6	16	4	4	12						
					Лит.										
					Шифр	02Р30.21.Р4	02Р60.21.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4					
										1.436.2-17.2.14.01.01.00				Лист	5

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подл. и дата. Взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.14.01.01.00						Примечание				
					10	11	12	13	14						
		15	1.01.01.00.04 -03	УГОЛОК	4										
		16	-04	УГОЛОК	4										
		17	-05	УГОЛОК	4	6		4	4						
		18	-06	УГОЛОК	6	10			8						
		21	1.01.01.00.06 -01	Стойка			3								
		22	-02	Стойка				3							
		23	-03	Стойка	2	4			3						
		24	-04	Стойка	1										
		25	-05	Стойка	2	5			4						
		29	1.01.01.00.07 -02	НАЩЕЛЬНИК	1										
		30	-03	НАЩЕЛЬНИК		1									
		31	-05	НАЩЕЛЬНИК			1	1	1						
		33	2.14.01.01.01	УГОЛОК			4								
		34	-01	УГОЛОК	2	4	4								
		35	-02	УГОЛОК	2	4									
					Лит.										
					Шифр	02Р30.21.Р4	02Р60.21.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4	02Р10.12.Р4					
										1.436.2-17.2.14.01.01.00				Лист	6

КОПИРОВАЛ СЕНЧУРОВА

ФОРМАТ 11

17661-04 33

511

93007070712

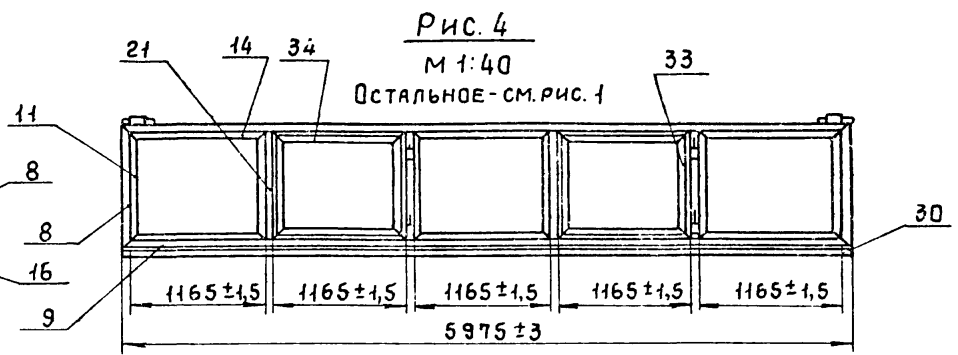
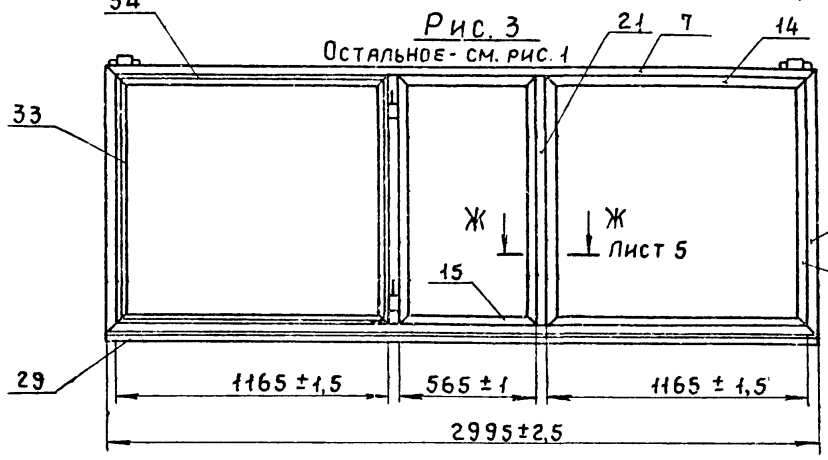
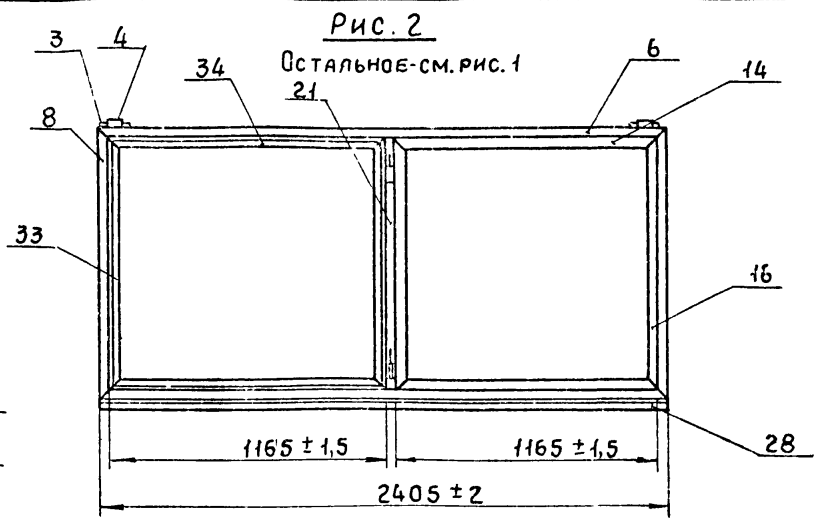
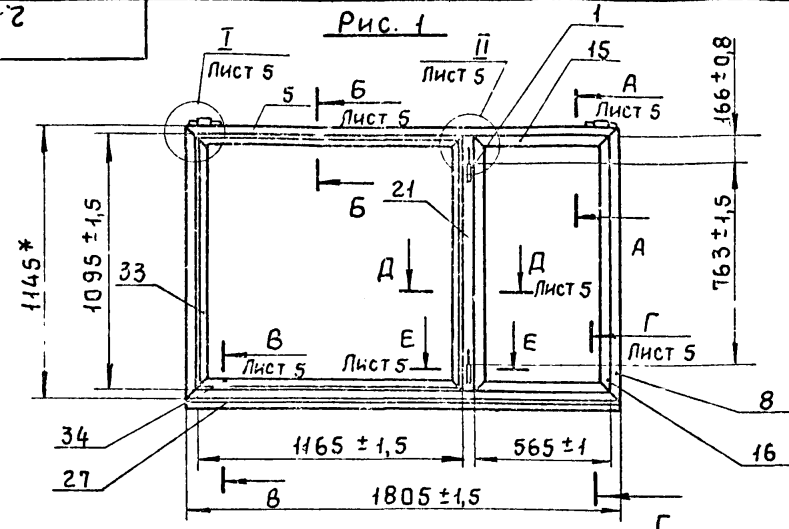


Таблица № 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00	1	19,02
-01	2	22,13
-02	3	28,56
-03	4	54,83

- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- Типы и количество сварных швов см. табл. 2.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ
- При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей

				1.436.2-172.14.01.01.00СБ		
				РАМА		СТАДИЯ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Хрисанова</i>	19.01.74	Р	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	19.01.74	1	1:20	
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	19.01.74	Листов 6		
РЧК.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	19.01.74	Минмонтажспецстрой СССР		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	19.01.74	Гипроспецгеконструкция		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	19.01.74			

90001010412

Рис. 5  
Остальное - см. рис. 1

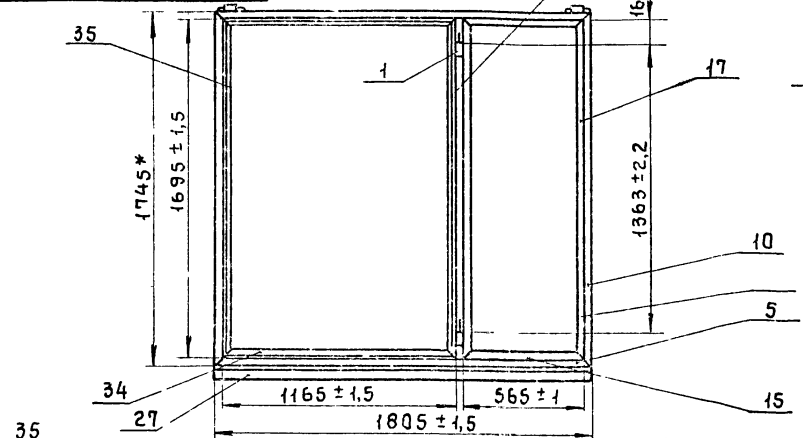


Рис. 6  
Остальное - см. рис. 1

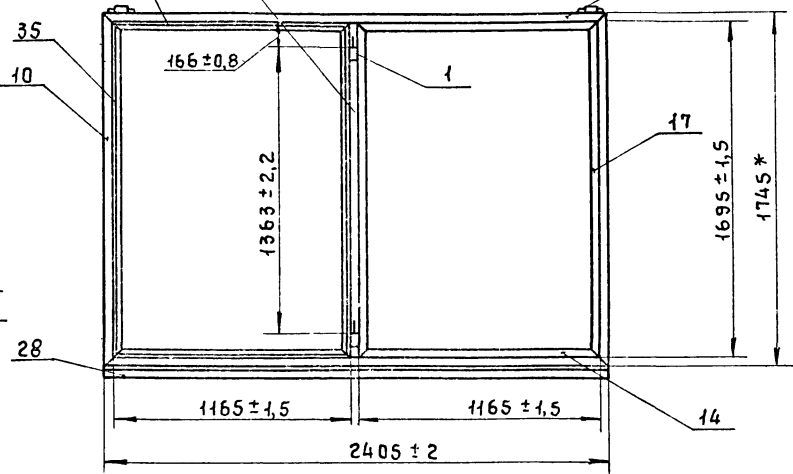


Рис. 7  
Остальное - см. рис. 1

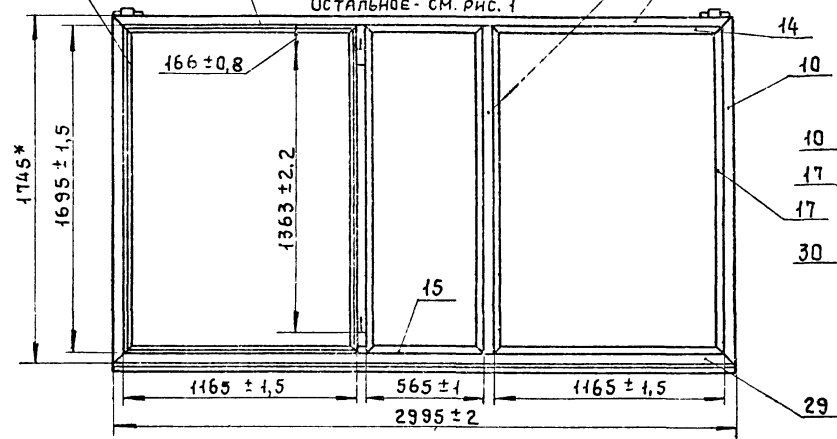
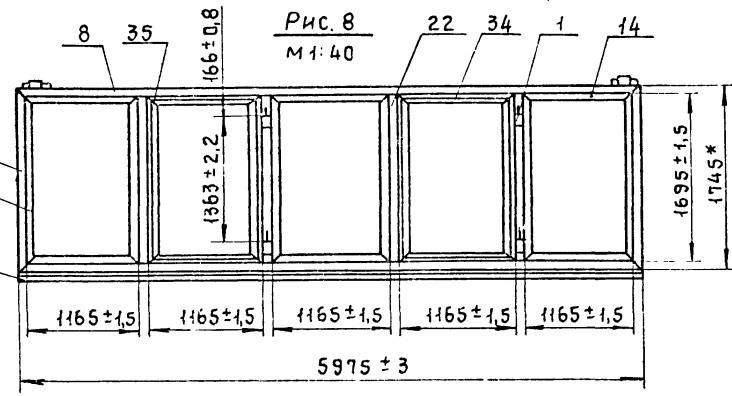


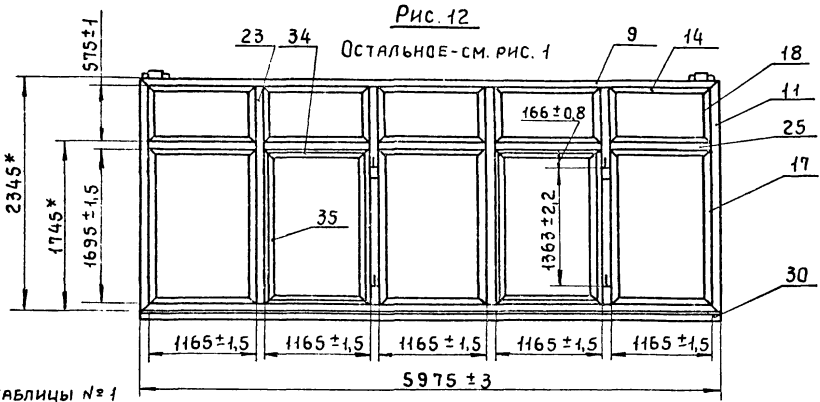
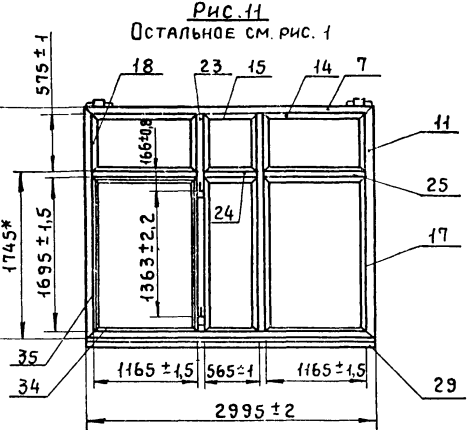
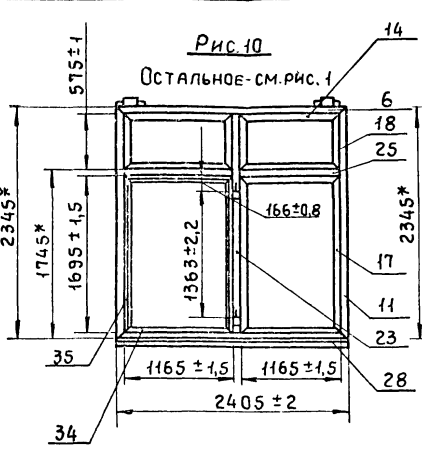
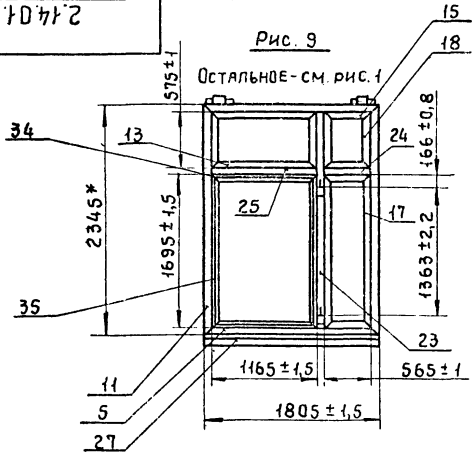
Рис. 8  
М 1:40



№ подл. Погр. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00-04	5	23,69
-05	6	26,8
-06	7	34,98
-07	8	66,52

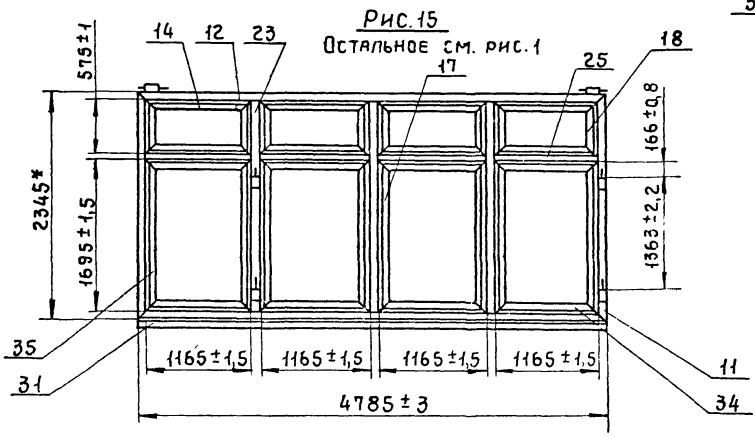
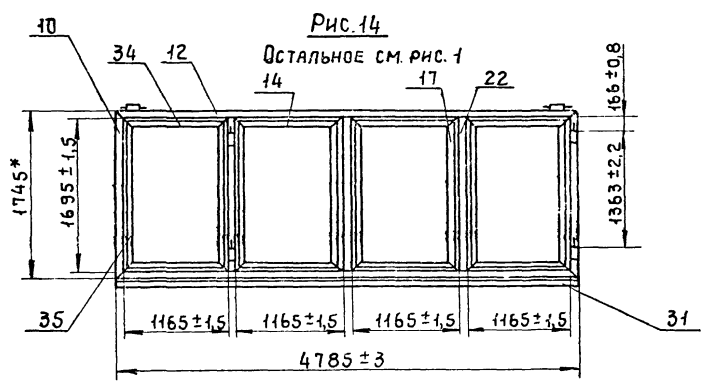
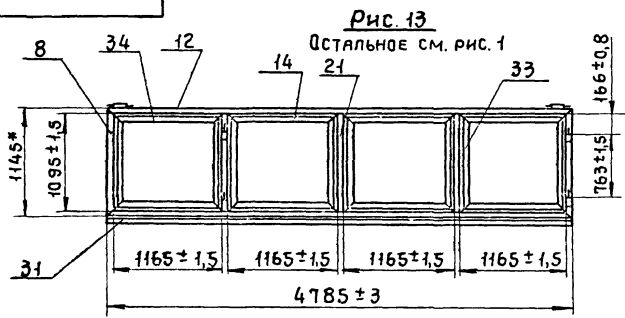
2.14.01.01.00.СБ



Продолжение таблицы №1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00-08	9	33,23
-09	10	38,02
-10	11	46,24
-11	12	87,9

21401010006



Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.01.00 - 12	13	38,26
- 13	14	43,01
- 14	15	64,03

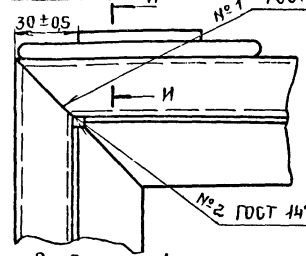
№ изм. № подл. Подпись и дата. Взамин № 15

2.14.01.01.0005

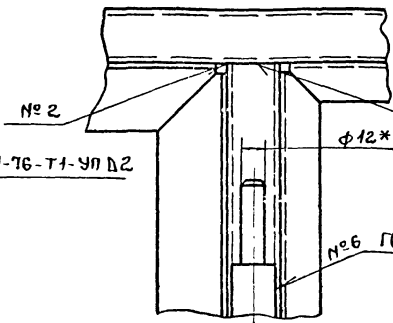
I  
М 1:2  
№1 ГОСТ 14771-76-02-УП7

II  
М 1:2

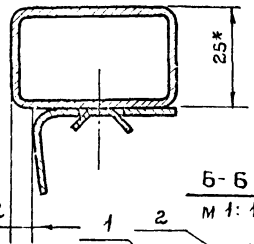
A-A  
М 1:1  
Лист 1



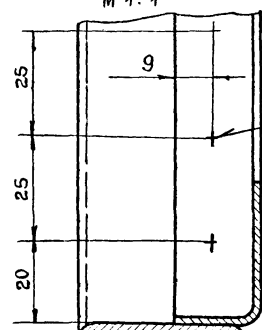
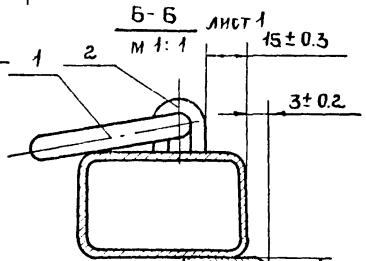
B-B  
М 1:1  
Лист 1



Д-Д  
М 1:1  
Лист 1

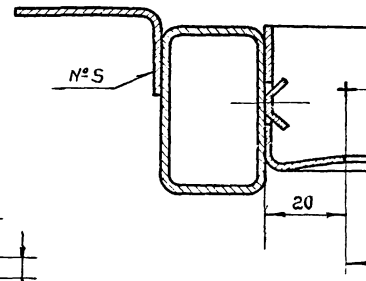


Б-Б  
М 1:1  
Лист 1

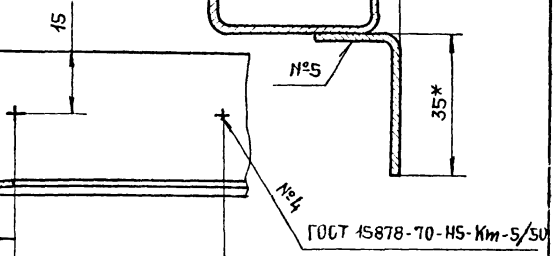


№5 ГОСТ 15878-70-Н2-Км-5/25

Г-Г  
М 1:1  
Лист 1

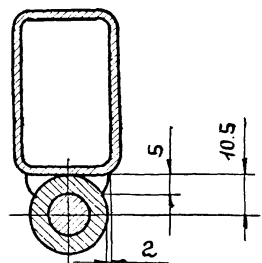


И-И  
М 1:1

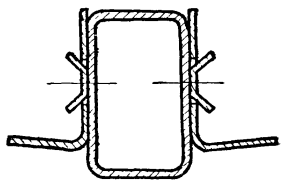


№4 ГОСТ 15878-70-Н5-Км-5/50

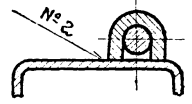
Е-Е  
М 1:2  
Лист 1



Ж-Ж  
М 1:1  
Лист 1



№7 ГОСТ 14771-76-УП-50/100



1.4362-17. 2.14.01.01.0005  
Лист 5

17661-04 38

Таблица № 2

Обозначение	Рис.	№ шва						
		1	2	3	4	5	6	7
		Количество швов						
2.14.01.01.00	1	4	12	4	4	4	2	1
- 01	2	4	12	4	4	4	2	1
- 02	3	4	16	8	8	4	2	1
- 03	4	4	24	20	12	8	4	1
- 04	5	4	12	4	4	4	2	1
- 05	6	4	12	4	4	4	2	1
- 06	7	4	16	8	8	4	2	1
- 07	8	4	24	20	8	8	4	1
- 08	9	4	20	8	12	4	2	1
- 09	10	4	20	8	12	4	2	1
- 10	11	4	28	12	12	4	2	1
- 11	12	4	44	44	32	8	4	1
- 12	13	4	20	12	8	8	4	1
- 13	14	4	20	12	8	8	4	1
- 14	15	4	32	12	24	8	4	1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.02.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12			2.14.01.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
11	1		1.03.01.01.00	ПОЛУПЕТЛЯ	2	4	2	4	4	6	4	4	8			

ЛИСТ	ШИФР
	02P181-P4
	02P3012-P4
	02P1818-P4
	02P3018-P4
	02P1824-P4
	02P3024-P4
	02P4812-P4
	02P4818-P4
	02P4824-P4

				1.436.2-17. 2.14.01.02.00			
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	<i>Хрисанова</i>	18.01.00	РАМА	СТА ДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	18.01.00		Р	1	3
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	18.01.00		Минмонтажспецстрой СССР		
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Венецова</i>	18.01.00		Гипроспец. АГКОНСТРУКЦИЯ		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	18.01.00		ФОРМАТ 11		
КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 2.14.01.02.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		3	1.01.01.00.01	СЕРЬГА	2	3	2	3	2	3	5	5	5			
		4	1.01.01.00.02	СКОБА	2	3	2	3	2	3	5	5	5			
		5	1.01.01.00.03 - 01	СТЯЖКА	2		2		2							
		6	- 03	СТЯЖКА		2		2		2						
		7	- 04	СТЯЖКА	2	2					2					
		8	- 06	СТЯЖКА			2	2				2				
		9	- 09	СТЯЖКА					2	2			2			
		10	- 08	СТЯЖКА							2	2	2			
		12	1.01.01.00.04 - 02	УГОЛОК		2		2	2	6	4	4	8			
		13	- 03	УГОЛОК	2		2		2							
		14	- 04	УГОЛОК	2	2					4					
		15	- 05	УГОЛОК			2	2	2	2		4	4			
		16	- 06	УГОЛОК					2	4			4			

ЛИСТ	ШИФР
	02P1812-P4
	02P3012-P4
	02P1818-P4
	02P1824-P4
	02P3024-P4
	02P4812-P4
	02P4818-P4
	02P4824-P4

1.436.2-17. 2.14.01.02.00

КОПИРОВАЛ ЕРМОЛИНА

ФОРМАТ: 11

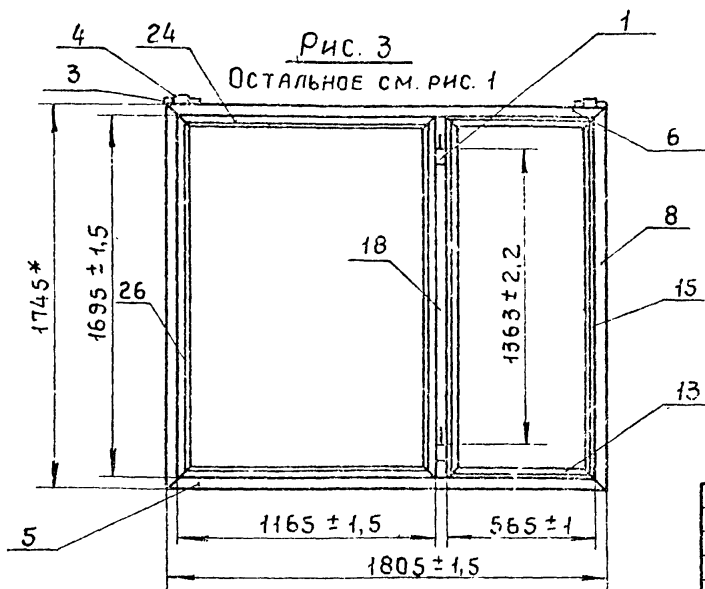
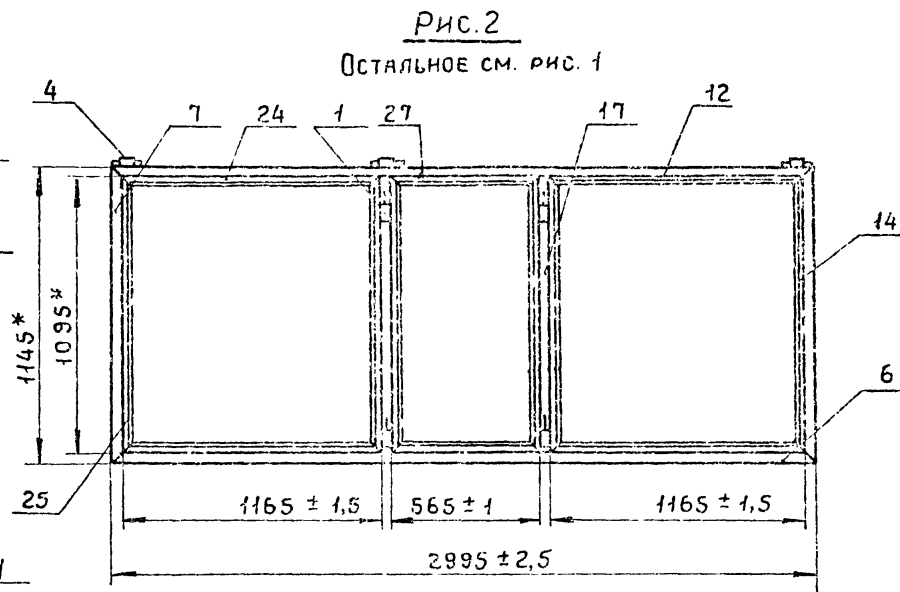
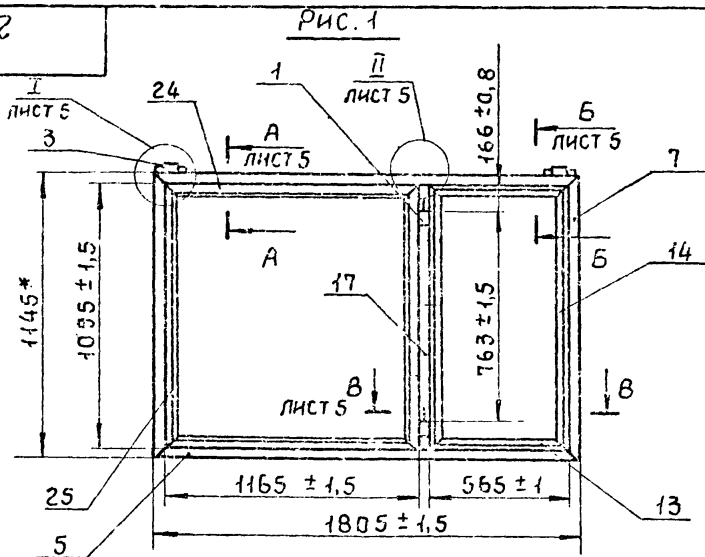
ЛИСТ 2

ОН





ЭД002010712



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Типы и количество сварных швов см. табл. 2
3. Технические требования по 1.00.00.00.00ТУ
4. При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей.

Таблица №1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.02.00	1	17,8
-01	2	27,22
-02	3	22,43

				1.436.2-17.2.14.01.02.00С6		
				СТАДИИ МАССА МАСШТАБ		
				Р СМ. ТРАБЛ. 1:20		
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 5		
				МИНМОНТАЖСЕНТРАЛ ССР		
				ГИПРОСПЕЦПЕГКОНСТРУКЦИЯ		
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	2-11	10.08.81	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВ.	КАШКИНОВ	11/1	10.08.81			
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	11/1	10.08.81			
РУК.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	11/1	10.08.81			
И.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	11/1	10.08.81			
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	11/1	10.08.81			

77667-04 42

Рис. 4

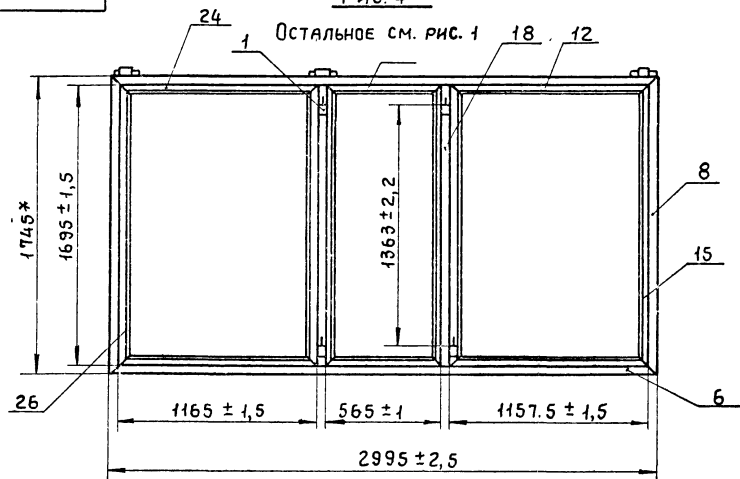


Рис. 5

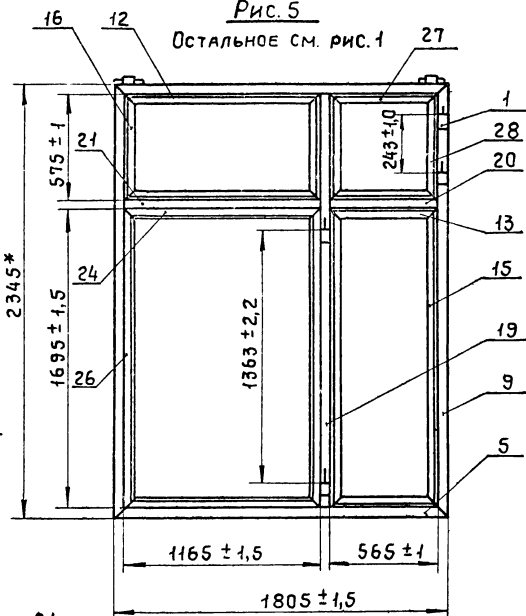
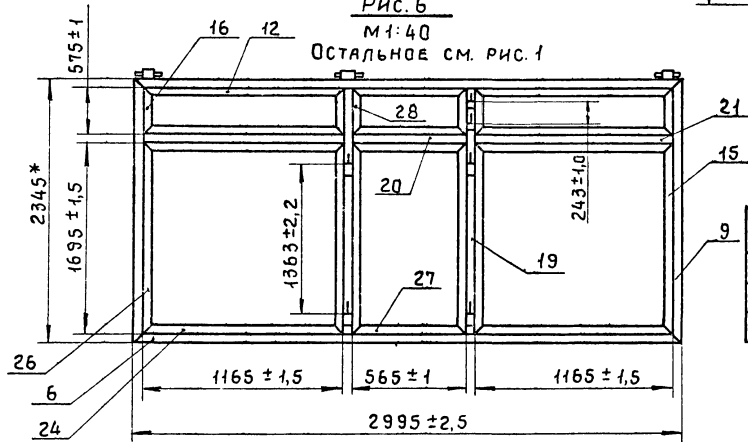


Рис. 6



Продолжение таблицы №1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
2.14.01.02.00-03	4	33,65
-04	5	32,57
-05	6	47,1

Дата подл. подписать и дата взыскания

Рис. 7  
Остальное см. рис. 1

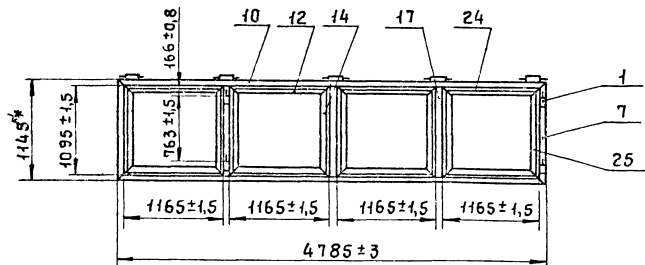


Рис. 8  
Остальное см. рис. 1

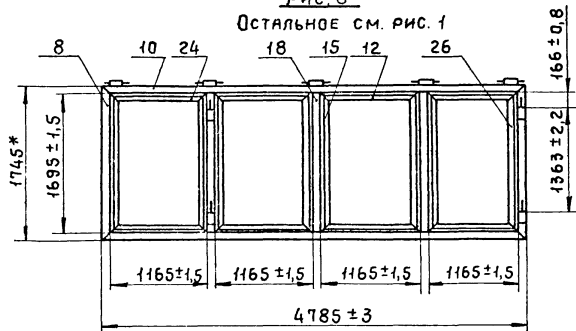
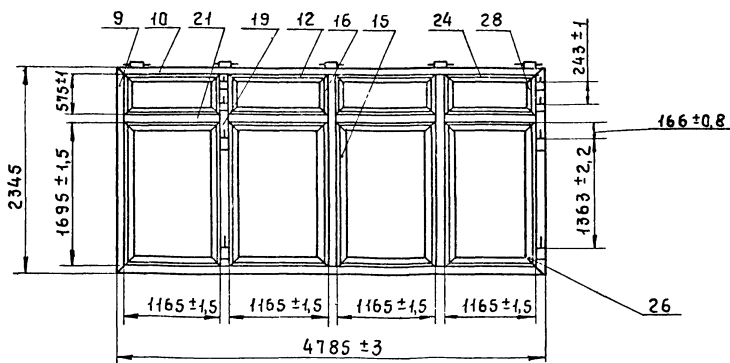
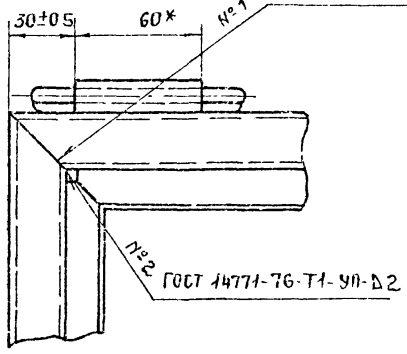


Рис. 9  
Остальное см. рис. 1

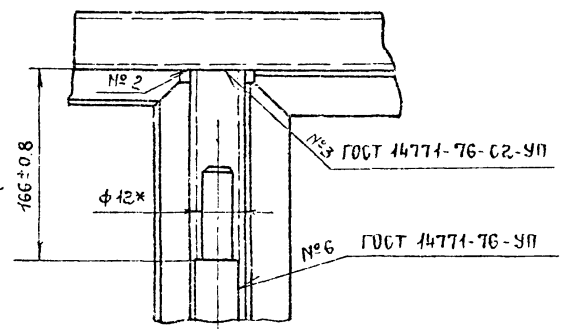


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
2.14.01.02.00-06	7	38,44
-07	8	46,43
-08	9	67,3

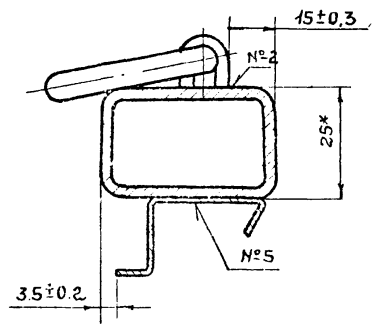
I лист 1  
М 1:2



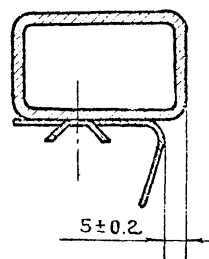
II лист 1  
М 1:2



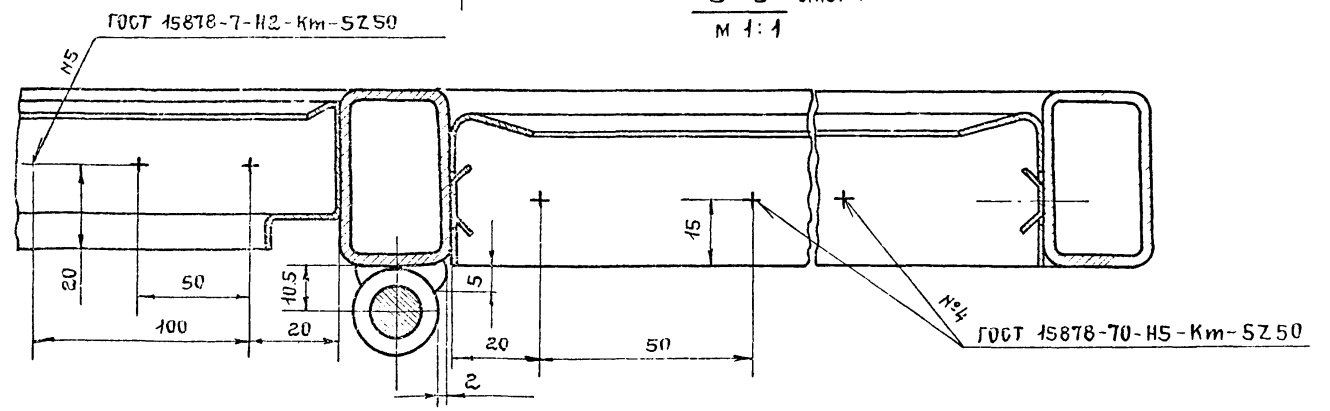
A-A лист 1  
М 1:1



Б-Б лист 1  
М 1:1



В-В лист 1  
М 1:1



Име. № 02421 | Подпись и дата | Взам. № 02

Таблица № 2

Обозначение	Рис.	№ шва					
		1	2	3	4	5	6
		Количество швов					
2.14.01.02.00	1	4	12	4	4	4	2
-01	2	4	16	8	4	8	4
-02	3	4	12	4	4	4	2
-03	4	4	16	8	4	8	4
-04	5	4	16	20	8	8	4
-05	6	4	24	28	12	12	6
-06	7	4	20	12	8	8	4
-07	8	4	20	12	8	8	4
-08	9	4	36	28	16	16	8

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.02.00.00-										Примечание			
					-	01												
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
12			2.14.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×												
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.03.02.01.00.00	ПОЛУПЕТЛЯ	2	2												
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
					Лит.													
					Шифр.	Ф13	Ф4											
					1.436.2-17.2.14.02.00.00													
					РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	И.И.	И.И.										
					ПРОВ.	КАШКИНОВ	И.И.	И.И.										
					РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	И.И.	И.И.										
					Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВ	И.И.	И.И.										
					УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	И.И.	И.И.										
					ФРАМУГА			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
								Р	1	2								
								Минмонтажспецстрой СССР ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ										

КОПЬКОВАЯ СВИНАРЕВА

ФОРМАТ 11

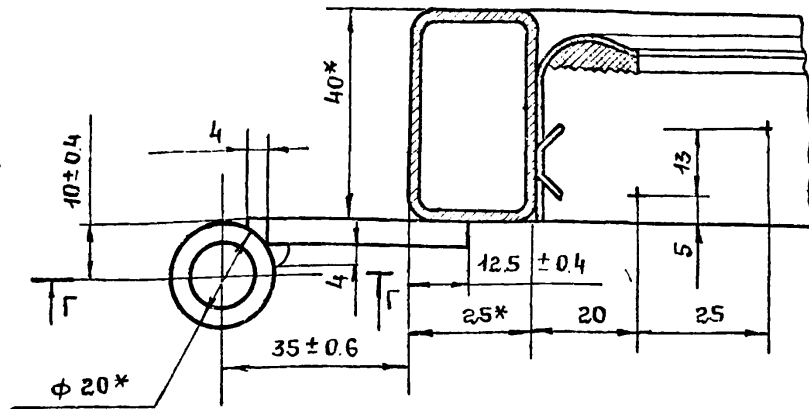
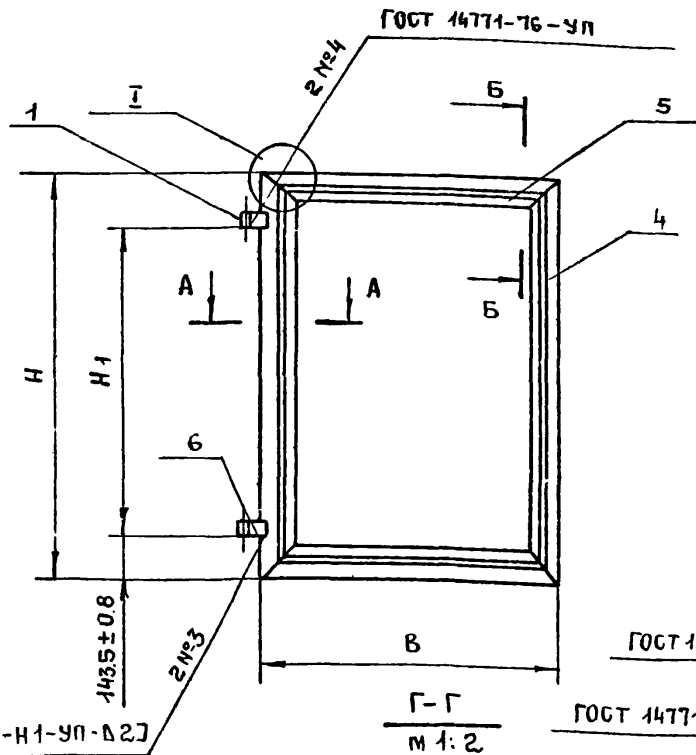
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взял инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 2.14.20.00.00-										Примечание			
					-	01												
		4	1.01.01.00.03 - 10	СТЯЖКА	2													
			- 11	СТЯЖКА		2												
			- 12	СТЯЖКА	2	2												
		5	1.01.01.00.04 - 08	УГОЛОК	2													
			- 09	УГОЛОК		2												
			- 10	УГОЛОК	2	2												
Б4		6	2.14.02.00.01	ПЛЯТИК														
				Лист Б-ПН-ЧГОСТ 19903-74														
				ВСТЗ кл-2 ГОСТ 14637-69														
				3887×9087	2	2												0,11к2
				УПЛОТНЕНИЕ														
				ПРАФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ														
				1.00.00.00.01														
Б4		7	2.14.02.00.02	L=5305	1	1												2,12к2
					Лит.													
					Шифр.	Ф13	Ф4											
					1.436.2-17.2.14.02.00.00													
					Лист													
					2													

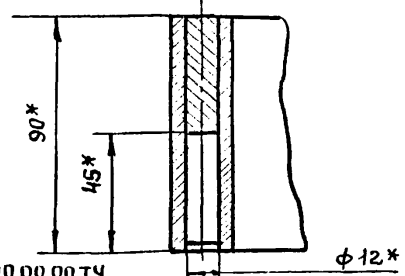
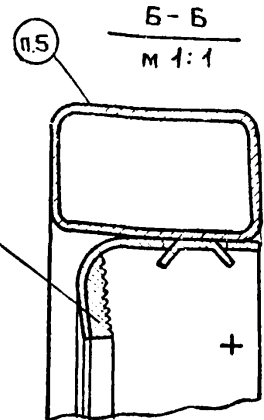
Л.А. АУ-19944

2.14.02.00.00СБ

A-A  
M 1:1



I  
M 1:2



- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- При изготовлении фрамуги допускается укрупненная сборка деталей.
- Уплотнение поз.7 клеить по периметру клеем по 1.00.00.00.00ТУ.
- Технические требования - по 1.00.00.00.00ТУ.

5. Маркировать по спецификации  
Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00ТУ

Обозначение	B	H	H1	ВЕС В КГ		Всего
				Сталь	Резина	
1.14.02.00.00	1125±1.5	1055±1.5	768±1.7	10,7	2,12	12,82
-01	1125±1.5	1655±1.5	1368±1.7	13,54	2,12	15,66

1.436.2-17. 2.14.02.00.00СБ

РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	2.14.02.00.00СБ				ФРАМУГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	КАШКИМОВ	2.14.02.00.00СБ					P	СМ. ТАБЛ.	-
Т.КОНТР.	ЗАЛАНОВА	2.14.02.00.00СБ					Лист	Листов 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	2.14.02.00.00СБ					Минмонтажспецстрой СССР		
Н.КОНТР.	ВЕНЕНЦЕВА	2.14.02.00.00СБ					ГипроСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	2.14.02.00.00СБ							

17661-04

(48)

ИРБ, № 27  
ПОДЛ И ДАТА  
ВЗАИМ НОМ №