

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## **СЕРИЯ 1.436.2-17**

### **ОКНА С ПЕРЕПЛЁТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ**

ВЫПУСК 3

ЖАЛЮЗИ, ВЕТРОВЫЕ РИГЕЛИ, НАЩЕЛЬНИКИ, СЛИВЫ  
И ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1 7661--05

ЦЕНА 194

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТ  
ГО

Москва.

Сдано в пе

Заказ № **62**

О ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Р

ная ул. 22

**17** 1988 года

раж **520** экз.

## СЕРИЯ 1.436.2-17

### ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 3

ЖАЛЮЗИ, ВЕТРОВЫЕ РИГЕЛИ, НАЩЕЛЬНИКИ, СЛИВЫ  
И ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

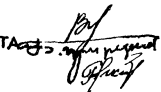
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
/ ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА



МАРШЕВ Ю.А.  
ЛЕБЕДЕВ В.Г.

ГПИ "ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



КОРОЛЕВ В.И.  
БЕЗРУКОВ В.М.  
ЛЮДКОВСКИЙ М.Г.

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ОТ 5.02.1982г. №8; ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1.02.1982г.

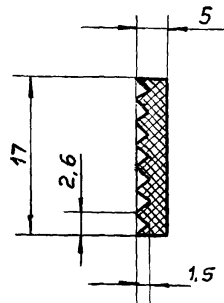
## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.436.2-17.1.00.00.00.01	Профиль РЕЗИНОВЫЙ	4
1.436.2-17.1.00.00.00.02	Уплотнение	4
1.436.2-17.1.00.00.00.03	Уплотнение	5
1.436.2-17.1.00.00.00.04	Уголок	5
1.436.2-17.1.00.00.00.05	Уголок	6
1.436.2-17.1.00.00.00.06	Профиль	6
1.436.2-17.1.00.00.00.07	Вкладыш	7
1.436.2-17.1.00.00.00.08	Профиль	7
1.436.2-17.1.00.00.00.09	Профиль	8
1.436.2-17.1.01.00.00.02	Штапик	8
1.436.2-17.1.01.00.00.01	Стекло	9
1.436.2-17.1.01.00.00.04	Подкладка	10
1.436.2-17.1.01.01.00.01	Серьга	10
1.436.2-17.1.01.01.00.02	Скоба	11
1.436.2-17.1.01.01.00.03	Стяжка	11
1.436.2-17.1.01.01.00.04	Уголок	12
1.436.2-17.1.01.01.00.05	Платик	13
1.436.2-17.1.01.01.00.06	Стойка	13
1.436.2-17.1.01.01.00.07	Нащельник	14
1.436.2-17.1.01.01.00.09	Стяжка	14
1.436.2-17.1.01.01.00.10	Стойка	15
1.436.2-17.1.02.00.00.04	Вкладыш	15
1.436.2-17.1.02.00.00.01	Стеклопакет	16
1.436.2-17.1.02.01.00.01	Уголок	17
1.436.2-17.1.03.01.00.01	Притвор	18
1.436.2-17.1.03.02.01.01	Притвор	18
1.436.2-17.1.03.02.00.03	Серга	19

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.436.2-17.1.04.01.01.01	Притвор	19
1.436.2-17.2.11.01.00.01	Стяжка	20
1.436.2-17.2.11.01.00.02	Стяжка	20
1.436.2-17.2.11.00.00.03	Стяжка	21
1.436.2-17.2.14.01.01.01	Уголок	21
1.436.2-17.3.01.00.00.00	Ветровой ригель	22
1.436.2-17.3.01.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	22
1.436.2-17.3.02.00.00.00	Ветровой ригель	23
1.436.2-17.3.02.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	23
1.436.2-17.3.03.00.00.00	Ветровой ригель	24
1.436.2-17.3.03.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	24
1.436.2-17.3.04.00.00.00	Ветровой ригель	25
1.436.2-17.3.04.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	25
1.436.2-17.3.05.00.00.00	Кронштейн	26
1.436.2-17.3.05.00.00.00СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	26
1.436.2-17.3.06.00.00.00	Кронштейн	27
1.436.2-17.3.06.00.00.00СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	27
1.436.2-17.3.07.00.00.00	Нащельник	28
1.436.2-17.3.07.00.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	30
1.436.2-17.3.08.00.00.00	Решетка жалюзийная	31
1.436.2-17.3.08.00.00.00СБ	Решетка жалюзийная Сборочный чертеж	33
1.436.2-17.3.09.00.00.00	Вставка жалюзийная	35
1.436.2-17.3.09.00.00.00СБ	Вставка жалюзийная Сборочный чертеж	36
1.436.2-17.3.10.00.00.00	Нащельник	37
1.436.2-17.3.10.00.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	39
1.436.2-17.3.00.00.00.01	Элемент крепления	40



10.00.00.00.01



1. Скругление углов R1 не более 0,5 мм.
2. Длина отрезков 3,0 м. Допускаются поставки 20% от общего количества профиля отрезками не менее 1,5 м. Резина износостойкая, морозостойкая, светостойкая черного цвета. Температура среды минус 40°C до +50°C.
3. Предел прочности при разрыве не менее 35 кгс/см<sup>2</sup>.
4. Твердость по Шору 55... 70.
5. Масса 1 пог. м. = 0,4 кг

1.436.2-17.1.00.00.00.01

Профиль  
РЕЗИНОВЫЙ

Стадия Масса Масштаб

Р см 2:1  
т.т.

Лист Листов 1

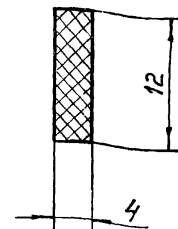
Резиновая смесь 7-НО-68-1

Минмонтажспецстрой СССР

ТУЗВ-005-204-71

Гипроспецлегконструкция

1.00.00.00.00.02



МАССА 1 пог. м. = 0,29 кг

1.436.2-17.1.00.00.00.02

Уплотнение

Стадия Масса Масштаб

Р см 2:1  
т.т.

Лист Листов 1

Резина губчатая техническая  
с двумя пленками S=4  
ТУЗВ-105867-75

Минмонтажспецстрой СССР

Гипроспецлегконструкция

Серия 1.436.2-17, вкл. 3

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотол	03/01/81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	03/01/81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	03/01/81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03/01/81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Веневцева	03/01/81
УТВ.			

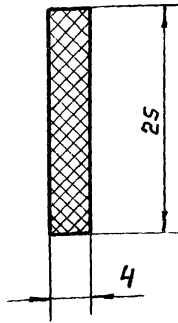
Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотол	03/01/81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	03/01/81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	03/01/81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03/01/81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Веневцева	03/01/81
УТВ.			

5

1.00.00.00.04



МАССА 1 ПОГ. М = 0,6 КГ

14362-17100000003

Уплотнение

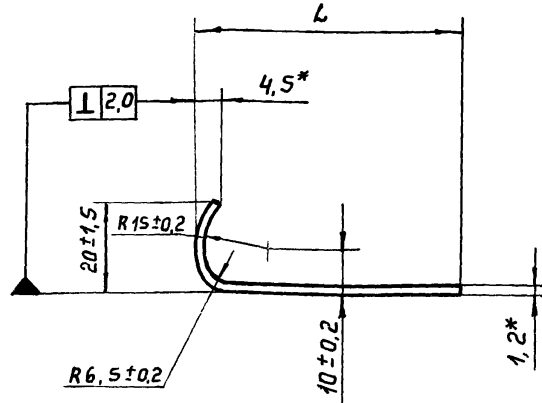
Стадия Масса Масштаб

Р См. Т.Т. 2:1

Лист Листов 1

Резина губчатая техническая с двумя пленками S=4  
Т 438-105867-75  
Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

1.00.00.00.04



Обозначение	L, мм	Масса, 1 пог. м.	Материал
1.00.00.00.04	35 ± 0,3	0,50	ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-0 1,2x53 ГОСТ 503-71
-01	55 ± 0,4	0,69	ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-0 1,2x73 ГОСТ 503-71

- \*РАЗМЕРЫ для справок.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00. ТУ

1.4362-17.1.00.00.00.04

УГОЛОК

Стадия Масса Масштаб

Р См. ТАБЛ. 1:1

Лист Листов 1

См. ТАБЛИЦУ

Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

17661-05 6

Серия 1.4362-17, Вып. 3

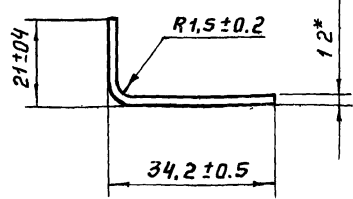
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Zotova	03.03.88
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Kashkinov	05.09.88
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Zakharova	03.03.88
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Lebedev	03.03.88
И. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	Venetsyeva	03.03.88
УТВ.			

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Zotova	03.03.88
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Kashkinov	05.09.88
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Zakharova	03.03.88
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Lebedev	03.03.88
И. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	Venetsyeva	03.03.88
УТВ.			

1.00.00.00.05

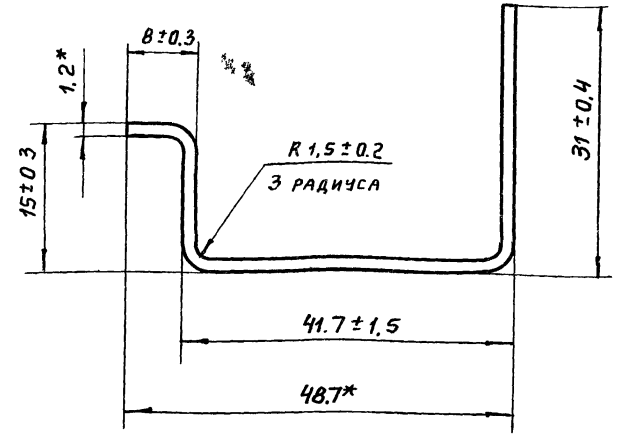


- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М. = 0,5 КГ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

Серия 1.436.2-17, Вып. 3

Инв. №	№ подл.	Подп.	и	Дата	Взам. инв. №	1.436.2-17.100.00.00.05		
						Уголок		
РАЗРАБ	ЗОТОВА	Зотол	03.01.84			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КОШКИНОВ	Кашкин	03.01.84			Р	См.	1:1
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	03.01.84			Лист	Листов 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03.01.84			ЛЕНТА ЮПС-М-НТ-2-0		
Н. КОНТР.	БЕНЕВЦЕВА	Беневцева	03.01.84			1,2x53 ГОСТ 503-71		
УТВ.						Гипроспецлегконструкция		

1.00.00.00.05



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М = 0,85 КГ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00.ТУ.

Инв. №	№ подл.	Подп.	и	Дата	Взам. инв. №	1.436.2-17.1.00.00.00.05		
						Профиль		
РАЗРАБ	ЗОТОВА	Зотол	03.01.84			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КОШКИНОВ	Кашкин	03.01.84			Р	См.	2:1
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	03.01.84			Лист	Листов 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03.01.84			ЛЕНТА ЮПС-М-НТ-2-0		
Н. КОНТР.	БЕНЕВЦЕВА	Беневцева	03.01.84			1 2x90 ГОСТ 503-71		
УТВ.						Гипроспецлегконструкция		

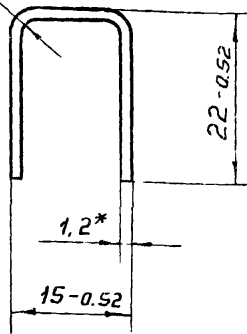
77667-05 7



1.00.00.00.00.07



$R 1,5 \pm 0,2$



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М = 0,5 КГ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1.4362-17.1.00.00.00.07

Вкладыш

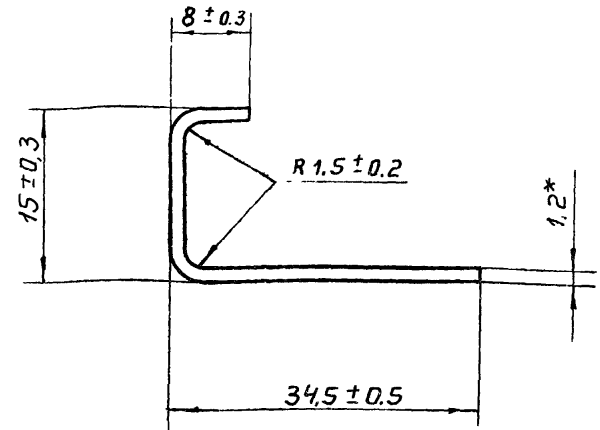
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. Т.Т.	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-0  
1,2x53 ГОСТ 503-71  
ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотова	25.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	25.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	25.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	25.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Веневцева	25.03.81
УТВ.			

1.00.00.00.00.04



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М = 0,5 КГ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17.1.00.00.00.08

Профиль

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. Т.Т.	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

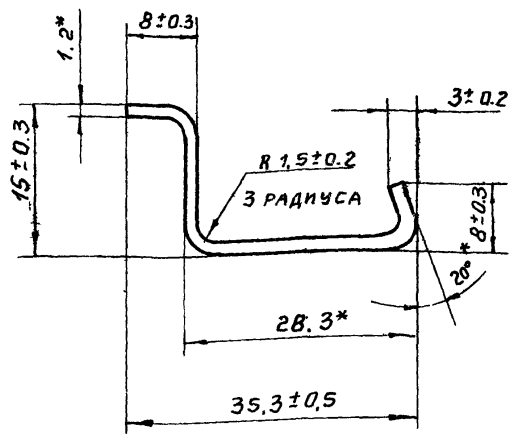
ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-0  
1,2x53 ГОСТ 503-71  
ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотова	25.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	25.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	25.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	25.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Веневцева	25.03.81
УТВ.			

17661-05 0

1.00.00.00.09

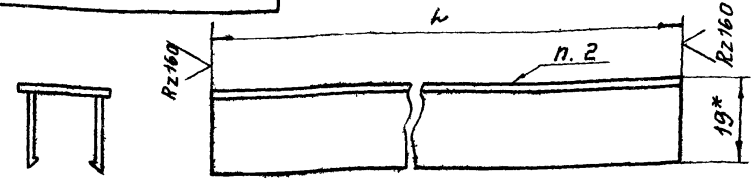


- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 пог м = 0,5 кг.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17.1.00.00.00.09.

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.02.81	Профиль	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	См. Т.Т.	2:1
Пров.	КАШКИНОВ	Кашкин	03.02.81	Лист	ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР	ЗАХАРОВА	Захарова	03.02.81	ЛЕНТА 10 ПС-М-НТ-2-0			
Руч. пр.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03.02.81	1,2x53 ГОСТ 503-71			
Н.КОНТР	ВЕНЕЦЕВА	Венецова	03.02.81	Минмонтажспецстрой СССР			
ЧТВ				Гипроспецлегконструкция			

1.01.00.00.02



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.01.00.00.02	Ш0	454.5±0.8	0,099
-01	Ш1	1752.5±1.5	0,38
-02	Ш2	1162.5±1.2	0,25
-03	Ш3	1054.5±1.2	0,229
-04	Ш4	562.5±0.9	0,122
-05	Ш5	1654.5±1.5	0,399
-06	Ш6	534.5±0.9	0,116
-07	Ш7	737.5±1.0	0,16
-08	Ш8	964.5±1.1	0,209
-09	Ш9	1072.5±1.2	0,233
-10	Ш10	1564.5±1,3	0,339
-11	Ш11	364.5±0.8	0,079
-12	Ш12	1662.5±1.5	0,361
-13	Ш13	472.5±0.8	0,103
-14	Ш14	444.5±0,8	0,096

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ по 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17-00.00.00.02.

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.02.81	Штапик	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	См. ТАБЛ.	1:1
Пров.	КАШКИНОВ	Кашкин	03.02.81	Лист	ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР	ЗАХАРОВА	Захарова	03.02.81	Профиль алюминиевый			
Руч. пр.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03.02.81	А0-36 ПС 895-444			
Н.КОНТР	ВЕНЕЦЕВА	Венецова	03.02.81	Минмонтажспецстрой СССР			
ЧТВ				Гипроспецлегконструкция			

17661-05 9

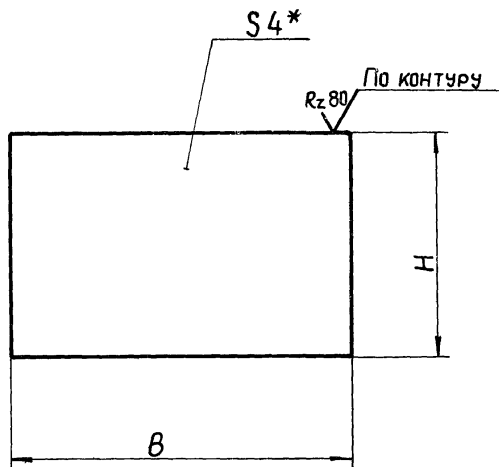
Серия 1.436.2-17, Вып.3

Имя, № подл., Подп. и дата

Имя, № подл., Подп. и дата

10.00.00.01

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н x В, мм	Площадь, м <sup>2</sup>	МАССА, кг
101.00.00.01	C1	480 x 1740	0,84	8,74
-01	C2	480 x 1150	0,55	5,72
-02	C3	1080 x 550	0,59	6,14
-03	C4	1080 x 1150	1,24	12,9
-04	C5	1680 x 550	0,92	9,57
-05	C6	1680 x 1150	1,93	20,07
-06	C7	560 x 550	0,31	3,22
-07	C8	560 x 1150	0,64	6,66
-08	C9	1080 x 725	0,78	8,11
-09	C10	1680 x 725	1,22	12,69
-10	C11	560 x 725	0,41	4,26
-11	C12	990 x 1060	1,05	10,92
-12	C13	1590 x 1060	1,69	17,58
-13	C14	390 x 1650	0,64	6,66
-14	C15	390 x 1060	0,41	4,26
-15	C16	990 x 460	0,46	4,78
-16	C17	1590 x 460	0,73	7,59
-17	C18	470 x 460	0,22	2,29
-18	C19	470 x 1060	0,5	5,2

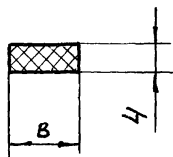
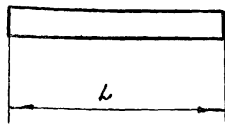
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

				1436.2-17.100.00.00.01			
				СТЕКЛО	Станд.	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ.	
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	<i>12.01.78</i>				
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкин</i>	<i>12.01.78</i>				
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	<i>12.01.78</i>				
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	<i>12.01.78</i>				
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Венецова</i>	<i>12.01.78</i>				
ЧТВ.							
				СТЕКЛО ОКОННОЕ 3-4	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСТ 111-78	МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

Серия 1.4362-17.01.01.3

1.01.00.00.04

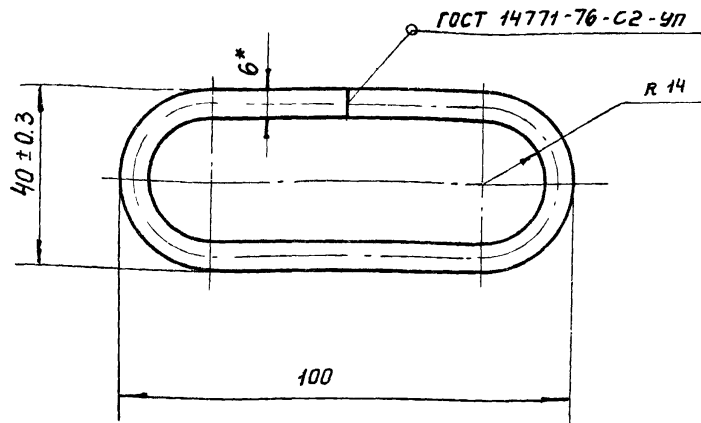
Rz 80 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	Л	В	
1.01.00.00.04	50	4	0,0008
-01	100	23	0,009

1.01.01.00.01

10 ✓



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- Длина РАЗВЕРТКИ  $L = 226,76$  мм.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

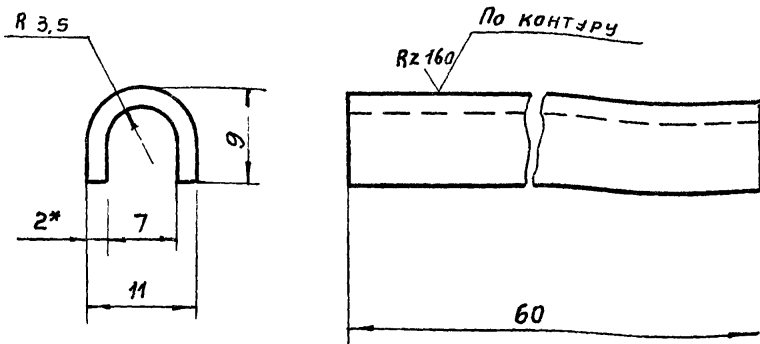
1 4362-17.1.01.00.00.04			
Подкладка			
РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.03.81
ПРОВ.	Кашкинов	Кашкинов	03.03.81
Т. КОНТР.	Захарова	Захарова	03.03.81
РУК. ПР.	Лебедев	Лебедев	03.03.81
И. КОНТР.	Венева	Венева	03.03.81
УТВ.			
Полиэтилен низкого давления МАРКА 204-15, СОРТ 1 ГОСТ 16338-77			
СТАДИЯ	Р	МАССА	См.
		ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			

1.4362-17.1.01.01.00.01			
СЕРЬГА			
РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.03.81
ПРОВ.	Кашкинов	Кашкинов	03.03.81
Т. КОНТР.	Захарова	Захарова	03.03.81
РУК. ПР.	Лебедев	Лебедев	03.03.81
И. КОНТР.	Венева	Венева	03.03.81
УТВ.			
Круг В6 ГОСТ 2590-71 В Ст 3кп-2 ГОСТ 535-79			
СТАДИЯ	Р	МАССА	0,05
		МАСШТАБ	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			

11

1.01.01.00.02

(V)A



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ

1.436.2-17.1.01.01.00.02

СКОБА

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.02 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Минмонтажспецстрой СССР

Гипроспецлегконструкция

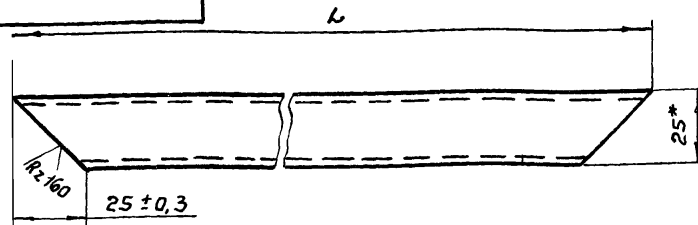
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19904-74

4-й-в ст. 3 мп-2 ГОСТ 16523-70

РАЗРАБ. Зотова  
 ПРОВ. Кашкинов  
 КОНТР. Захарова  
 ЧК. ПР. Лебедев  
 Н. КОНТР. Веневцева

1.01.01.00.03

(V)A



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.03	545 ± 0,9	0,99
-01	1805 ± 1,5	3,4
-02	2405 ± 1,7	4,55
-03	2995 ± 2,0	5,67
-04	1145 ± 1,2	2,14
-05	5975 ± 2,7	11,36
-06	1745 ± 1,5	3,29
-07	1980 ± 1,5	3,73
-08	4785 ± 2,5	9,09
-09	2345 ± 1,7	4,43
-10	1055 ± 1,2	1,97
-11	1655 ± 1,5	3,11
-12	1125 ± 1,2	2,1
-13	455 ± 0,8	0,82
-14	525 ± 0,9	0,96
-15	1715 ± 1,5	3,23
-16	535 ± 0,9	0,97

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ

1.436.2-17.1.01.01.00.03

СТЯЖКА

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см ТАБЛ. 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Минмонтажспецстрой СССР

Гипроспецлегконструкция

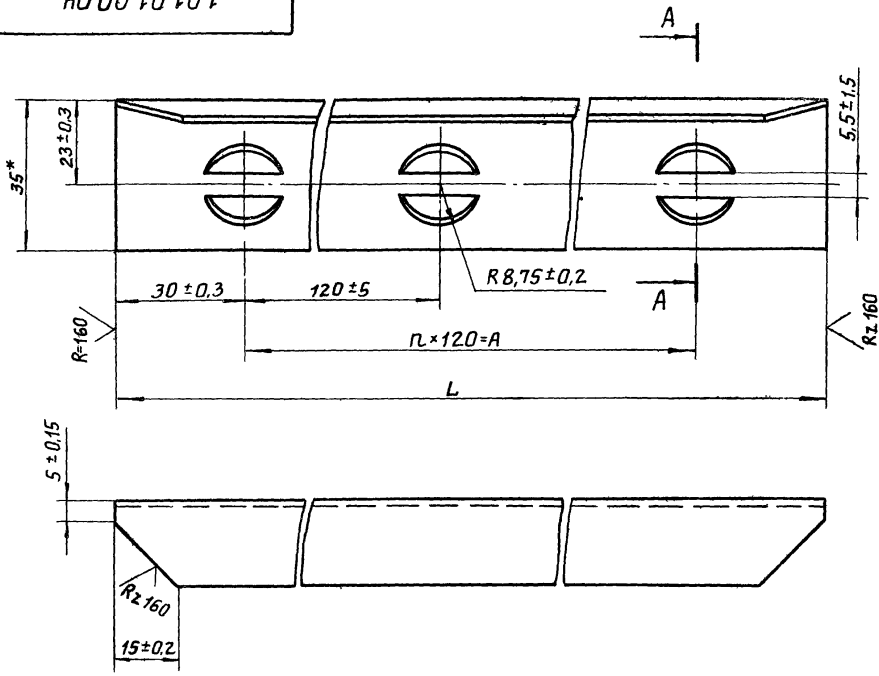
Труба 40x25x2-10пс

ТУ 14-3-462-76

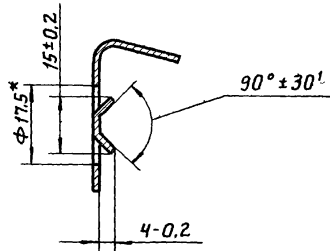
РАЗРАБ. Зотова  
 ПРОВ. Кашкинов  
 Т. КОНТР. Захарова  
 РУК. ПР. Лебедев  
 Н. КОНТР. Веневцева  
 УТВ.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.01.01.00.04



A-A



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	$n \times 120 = A \pm \text{см}$	L B <sub>7</sub>	
1.01.01.00.04	3 × 120 = 360	485	0,22
- 01	14 × 120 = 1680	1745	0,81
- 02	9 × 120 = 1080	1155	0,54
- 03	4 × 120 = 480	555	0,25
- 04	8 × 120 = 960	1085	0,50
- 05	13 × 120 = 1560	1685	0,78
- 06	4 × 120 = 480	565	0,26
- 07	5 × 120 = 600	730	0,34
- 08	7 × 120 = 840	995	0,46
- 09	12 × 120 = 1440	1595	0,74
- 10	8 × 120 = 960	1065	0,49
- 11	2 × 120 = 240	395	0,18
- 12	3 × 120 = 360	465	0,21
- 13	13 × 120 = 1560	1655	0,77
- 14	3 × 120 = 360	475	0,22

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

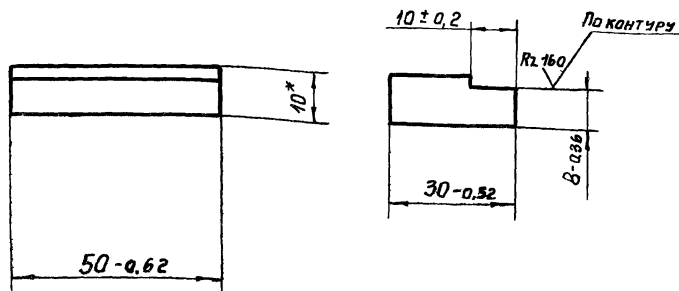
Серия 1.436.2-17, бол. 3

				1.436.2-17.1.01.01.00.04.			
				УГОЛОК	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	см табл.	1:1
РАЗРАБ.	Зотова	11/28/81		Лист		Листов 1	
ПРОВ.	Кашкинов	12/28/81		ЗАГОТОВКА 1.00.00.00.04			
Т. КОНТР.	Захарова	12/28/81					
РУК. ПР.	Лебедев	12/28/81					
И. КОНТР.	Венецьева	12/28/81		Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецгконструкция			
УТВ.							

17667-05 13

50.00.10.10.1

✓ (✓) Δ



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

14362-17.1.01.01.00.05

ПЛАТИК

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.11 1:1

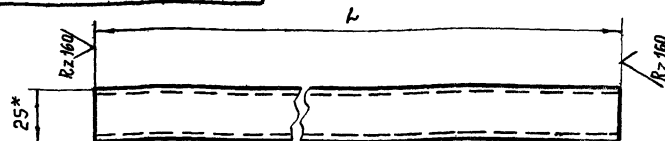
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Минмонтажспецстрой СССР  
ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14637-69 Гипроспецлегконструкция

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.03.81
ПРОВ.	Кашкинов	Кашкинов	01.01.81
Т. КОНТР.	Захарова	Захарова	01.01.81
РУК. ПР.	Лебедев	Лебедев	03.03.81
Н. КОНТР.	Веневцева	Веневцева	03.03.81
УТВ.			

90.00.10.10.1

✓ (✓) Δ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	l, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.06	495 ± 0.8	0.95
-01	1095 ± 1.2	2.09
-02	1695 ± 1.5	3.24
-03	2295 ± 1.7	4.38
-04	565 ± 0.9	1.08
-05	1165 ± 1.2	2.23

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ

14362-17.1.01.01.00.06

Стойка

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ. 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

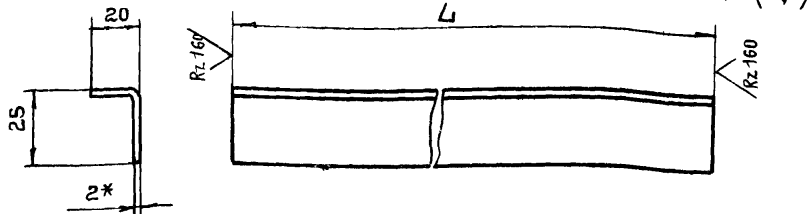
Труба 40x25x2-10пс  
ТУ 14-3-462-76

Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

Имя, Фамилия Подп. и дата

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.03.81
ПРОВ.	Кашкинов	Кашкинов	01.01.81
Т. КОНТР.	Захарова	Захарова	01.01.81
РУК. ПР.	Лебедев	Лебедев	03.03.81
Н. КОНТР.	Веневцева	Веневцева	03.03.81
УТВ.			

1.01.01.00.07



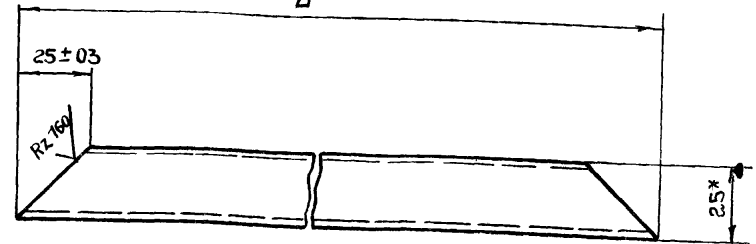
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.07	1805 ± 1.5	1.17
-01	2405 ± 1.7	1.56
-02	2995 ± 2.0	1.95
-03	5975 ± 2.7	3.88
-04	1980 ± 1.5	1.29
-05	4785 ± 2.5	3.11

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

				1.436.2-17.1.01.01.00.07		
				НАЩЕЛЬНИК		
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Zotova</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Kashkinov</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Zakharova</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Lebedev</i>		УГОЛОК 25x20x2 ГОСТ 19772-74		
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Venevceva</i>		Минмонтажспецстрой СССР		
УТВ.				Инпроспецлегконструкция		

60.00.10.10.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.09	1805 ± 1.5	3.97
-01	2345 ± 1.7	5.17
-02	2405 ± 1.7	5.30
-03	2995 ± 2.0	6.62
-04	5975 ± 2.7	13.30
-05	1980 ± 1.5	4.36
-06	4785 ± 2.5	10.61
-07	545 ± 0.9	1.16
-08	1145 ± 1.2	2.50
-09	1745 ± 1.5	3.84
-10	1055 ± 1.2	2.30
-11	1655 ± 1.5	3.63
-12	1125 ± 1.2	2.45

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

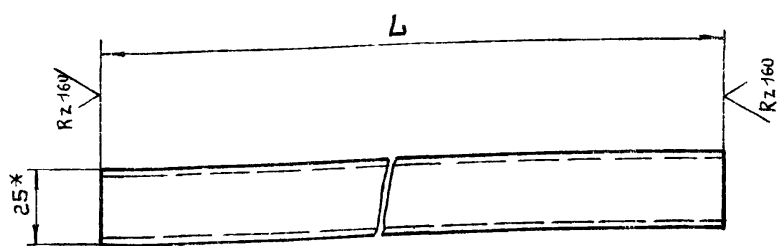
				1.436.2-17.1.01.01.00.09		
				СТЯЖКА		
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Zotova</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Kashkinov</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Zakharova</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Lebedev</i>		ТРУБА 50x25x2-10 ПС		
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Venevceva</i>		ТУ 14-3-462-76		
УТВ.				Минмонтажспецстрой СССР		
				Инпроспецлегконструкция		

17661-05 15



1.01.01.00.10

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.01.01.00.10	2295 ± 1.7	5.12
-01	565 ± 0.9	1.26
-02	1165 ± 1.2	2.6
-03	740 ± 1.0	1.65
-04	495 ± 0.8	1.1
-05	1095 ± 1.2	2.44
-06	1695 ± 1.5	3.78

1.\* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.00.00.00.00 ту.

1.436.2-17.1.01.01.00.10

Стойка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

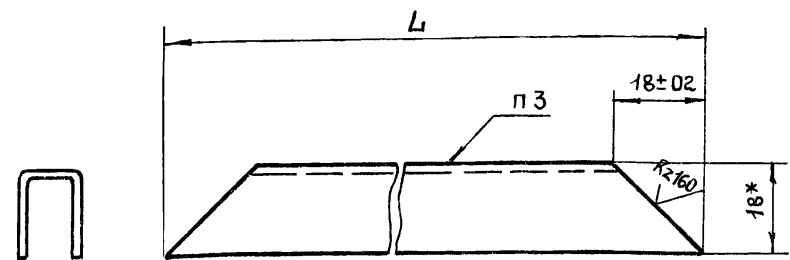
Труба 50 x 25 x 2 - 10мс  
ТУ 44-3-462-76

Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	01.03.81
ПРОВ.	КАШИНОВ	<i>Кашин</i>	01.04.81
Г. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	01.05.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	01.06.81
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	01.07.81
У. В.			

1.02.00.00.04

✓(✓)



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.02.00.00.04	B0	456.5 ± 0.8	0.18
-01	B1	1752.5 ± 1.5	0.70
-02	B2	1162.5 ± 1.2	0.46
-03	B3	1056.5 ± 1.2	0.42
-04	B4	562.5 ± 0.9	0.22
-05	B5	1656.5 ± 1.5	0.66
-06	B6	536.5 ± 0.9	0.21
-07	B7	737.5 ± 1.0	0.29
-08	B8	966.5 ± 1.1	0.38
-09	B9	1072.5 ± 1.2	0.42
-10	B10	1566.5 ± 1.3	0.62

1.\* Размер для справок.

2. Заготовку и материал вкладыша см. черт. 1.00.00.00.07.  
3. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 ту.

1.436.2-17.1.02.00.00.04.

Вкладыш

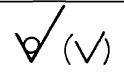
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Заготовка  
1.00.00.00.07

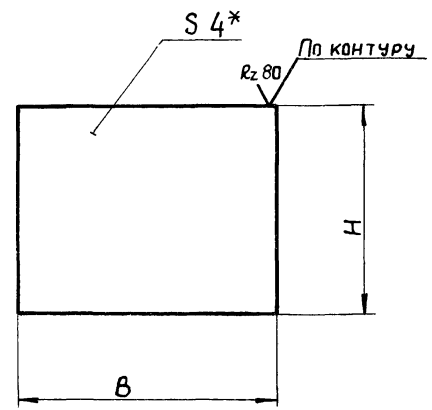
Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

№ подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	01.03.81
ПРОВ.	КАШИНОВ	<i>Кашин</i>	01.04.81
Г. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	01.05.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	01.06.81
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	01.07.81
У. В.			



102.00.00.01



Обозначение	Марка	Н × В мм	Площадь, м <sup>2</sup>	Масса, кг
102.00.00.01	СП1	1080 × 550	1,18	12,28
-01	СП2	1080 × 1150	2,48	25,8
-02	СП3	1680 × 550	1,84	19,14
-03	СП4	1680 × 1150	3,86	40,14
-04	СП5	560 × 550	0,62	6,44
-05	СП6	560 × 1150	1,28	13,32
-06	СП7	1080 × 725	1,56	16,22
-07	СП8	1680 × 725	2,44	25,38
-08	СП9	560 × 725	0,82	8,52
-09	СП10	990 × 1060	2,1	21,84
-10	СП11	1590 × 1060	3,38	35,16

- \*РАЗМЕР для справок
- Стекло S = 4мм
- Толщина воздушной прослойки 15мм

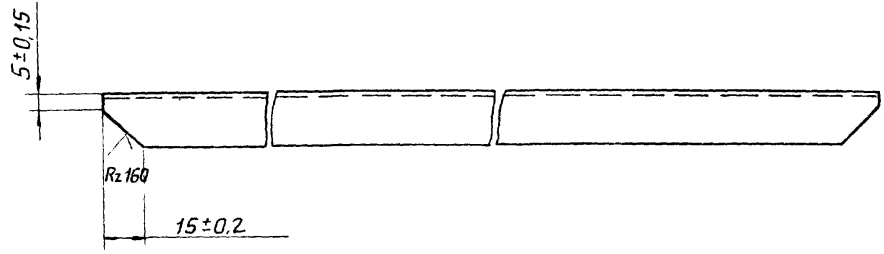
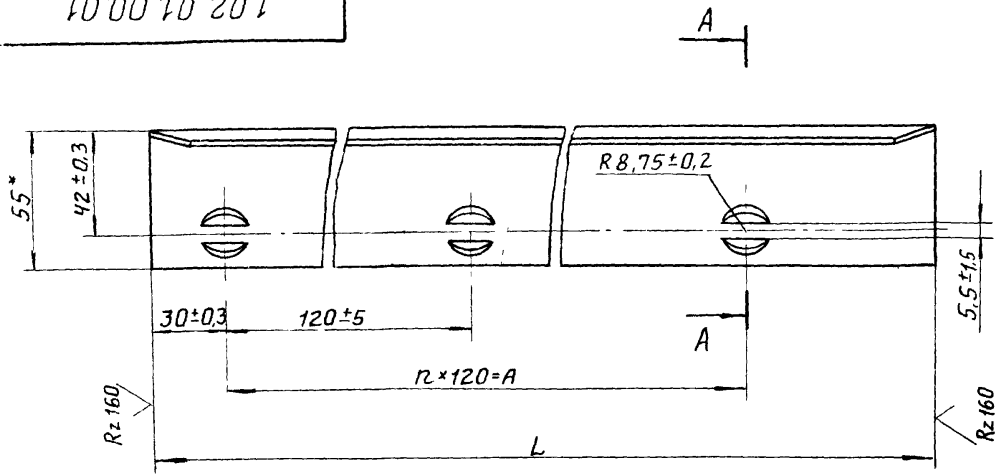
17

Серия 1.436.2-17, бол.з

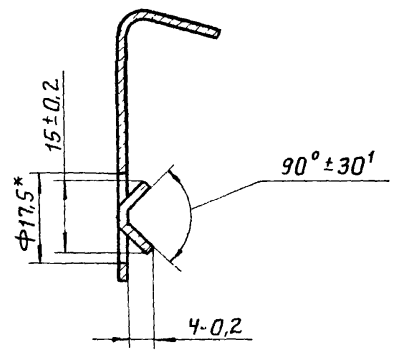
№ п/п, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

				14362-17.102.00.00.01			
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	11.03.81	СТЕКЛОПАКЕТ.	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВ	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	02.05.81		Р	См. ТАБЛ.	1:1
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	02.05.81	СТЕКЛОПАКЕТ ТУ21-23-87 78	ЛИСТ Листов 1		
Рук. пр.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	02.05.81		Минмонтажспецстрой СССР Гипрооспелегконструкция		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	02.05.81				
УТВ.							

10 00 10 20 1



A - A  
M 1:1

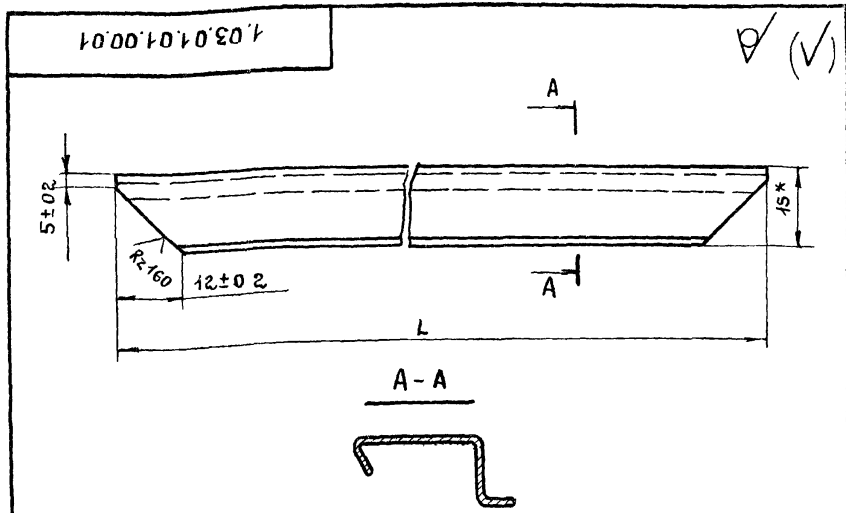


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	$n \times 120 = A \pm \text{см}$	L B <sub>г</sub>	
1.02.01.00.01	3 × 120 = 360	485	0,31
-01	14 × 120 = 1680	1745	1,14
-02	9 × 120 = 1080	1155	0,75
-03	4 × 120 = 480	555	0,36
-04	8 × 120 = 960	1085	0,71
-05	13 × 120 = 1560	1685	1,10
-06	4 × 120 = 480	565	0,36
-07	5 × 120 = 600	730	0,47
-08	7 × 120 = 840	995	0,65
-09	12 × 120 = 1440	1595	1,04
-10	8 × 120 = 960	1065	0,69

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
  - ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ УГОЛКА
- ЧЕРТ. 1.00.00.00.04-01

				1.436.2-17.102.01.00.01			
РАЗРЯБ.	ЗОТОВА	В.М.М.	11.03.81	Уголок	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВ	КАШКИНОВ	С.М.	03.03		Р	См. ТАБЛ.	1:2
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	А.А.	05.03.81		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81	ЗАГОТОВКА 1.00.00.00.04-01	МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Л.С.	03.03.81				
УТВ.							

17664-05 18

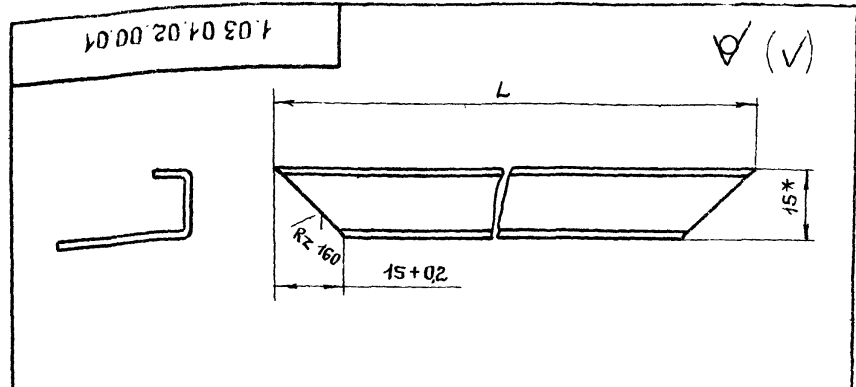


ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
1.03.01.00.01	1155±1.2	0.54
-01	1085±1.2	0.50
-02	1685±1.5	0.78
-03	555±0.9	0.25
-04	565±0.9	0.26
-05	485±0.8	0.22
-06	1745±1.5	0.81

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРИТВОРА СМ. ЧЕРТ. 1.00.00.00.09.

14362-17.1.03.01.00.01

				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03.02.81	Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.02.81			
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03.02.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.02.81	ЗАГОТОВКА		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	01.02.81	1.00.00.00.09		
УТВ.				МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
103.02.00.01	1085±1.2	0.50
-01	1685±1.5	0.78
-02	1155±1.2	0.54
-03	485±0.8	0.22
-04	555±0.9	0.25
-05	1745±1.5	0.81
-06	565±0.9	0.26

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРИТВОРА СМ. ЧЕРТ. 1.00.00.00.08.

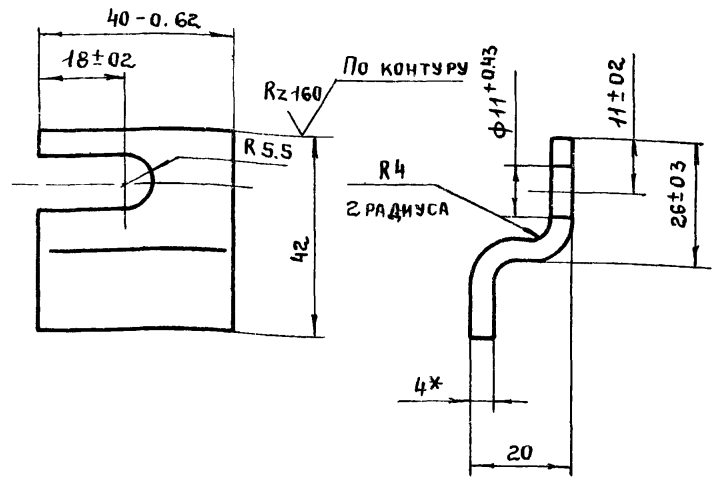
14362-17.1.03.02.01.01

				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03.02.81	Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.02.81			
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03.02.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.02.81	ЗАГОТОВКА		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	01.02.81	1.00.00.00.08		
УТВ.				МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

1.03.01.02.00.03

(V) (V)

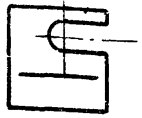
1.03.01.02.00.03



1.03.01.02.00.03-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 1.03.01.02.00.03

М 1:2



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1436.2-17.1.03.02.00.03

СЕРЬГА

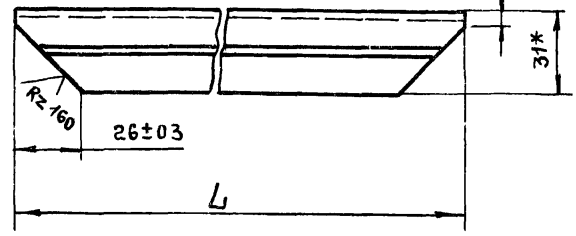
СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.06	1:1
Лист	Листов 1	
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегконструкция		

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03/03/88
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03/03/88
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03/03/88
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03/03/88
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	03/03/88
УТВ.			

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3 кп 2. ГОСТ 14637-69

1.04.01.01.01

(V) (V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА кг
1.04.01.01.01	1155 ± 1.2	0.96
-01	1085 ± 1.2	0.90
-02	1685 ± 1.5	1.41

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРИТВОРА СМ.

ЧЕРТ. 1.00.00.00.06.

1436.2-17.1.04.01.01.01

ПРИТВОР

ВЗНМ. ИВ. №  
ПОДП. И ДАТА  
ИВ. № ПОДЛ.

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03/03/88
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03/03/88
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03/03/88
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03/03/88
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	03/03/88
УТВ.			

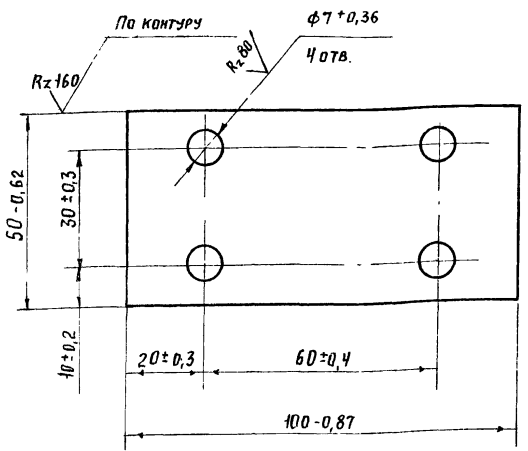
ЗАГОТОВКА  
1.00.00.00.06

СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов 1	
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегконструкция		

СЕРИЯ 1436.2-17.01.01

2.11.01.00.01

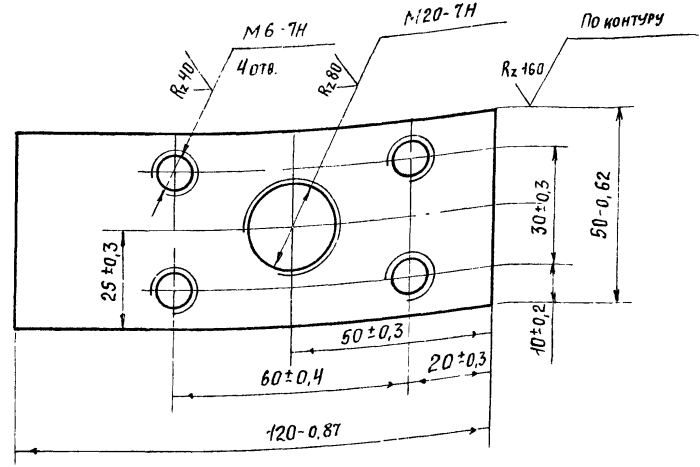
(M) ✓



ИМВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМВ. №	1436.2-17.2.11.01.00.01		
РАЗРАБ. Зотова	03/08/81	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВ. КАШКИНОВ	03/08/81	Р	0,08	1:1
Т. КОНТР. ЗАХАРОВА	03/08/81	Лист	Листов 1	
Р.Ж. ПР. ЛЕБЕДЕВ	03/08/81	Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА	03/08/81	Минмонтажспецстрой СССР		
УТВ.		4-IV-ВСт.3кп2 ГОСТ 16525-70		
		Инпроектигконструкция		

2.11.01.00.02

(M) ✓



ИМВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМВ. №	1436.2-17.2.11.01.00.02		
РАЗРАБ. Зотова	03/08/81	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВ. КАШКИНОВ	03/08/81	Р	0,44	1:1
Т. КОНТР. ЗАХАРОВА	03/08/81	Лист	Листов 1	
Р.Ж. ПР. ЛЕБЕДЕВ	03/08/81	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА	03/08/81	Минмонтажспецстрой СССР		
УТВ.		ВСт.3кп2 ГОСТ 14637-64		







ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			3.02.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЛАНКА		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				4-й ВСТЗКП ГОСТ 16523-70		
БЧ	1	3.02.00.00.01	30В x 160В7		2	0.113
БЧ	2	3.02.00.00.02	145В7 x 3010В7		1	10.27
			ПЛАСТИК			
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗКП 2 ГОСТ 14637-69		
БЧ	3	3.02.00.00.03	15В7 x 15В7		2	0.018
			ШТАНГА			
			ТРУБА 60 x 30 x 3 - 10 ПС			
			ГОСТ 8645-68			
			L = 3006 В7		2	11.87

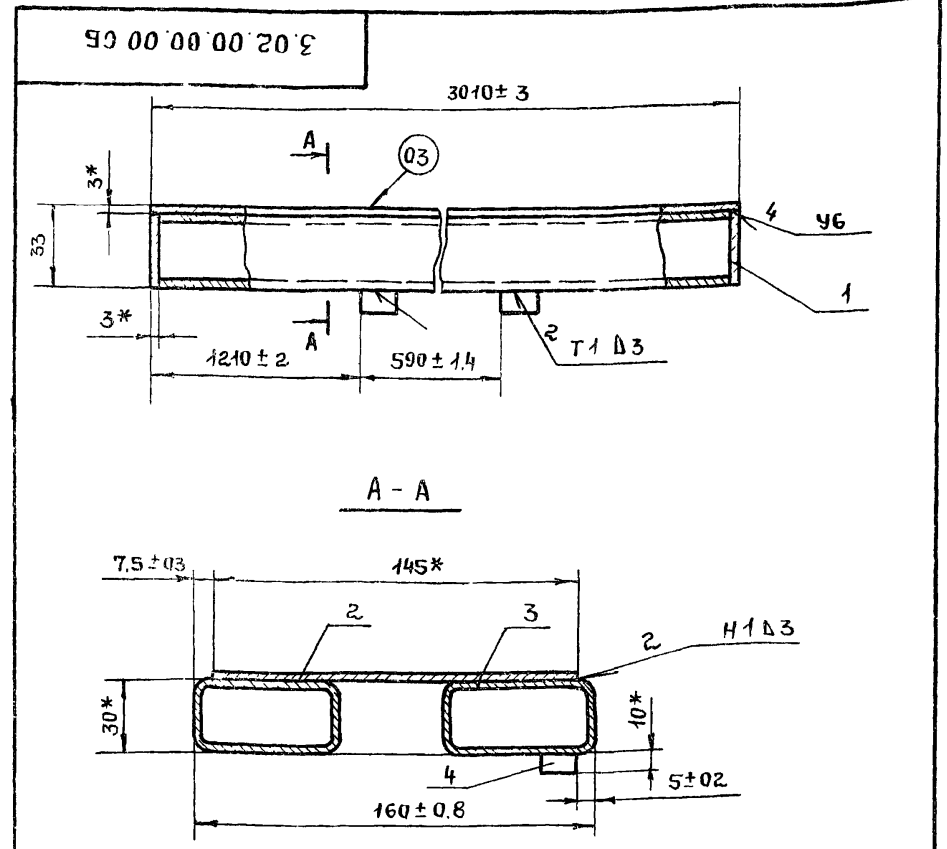
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ.	ЖУКОВ	03.03.81

1.436.2-17.3.02.00.00.00

ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

Минмонтажспецстрой СССР  
ГипроСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 14771-76.
2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. МАРКИРОВАТЬ: РВ2-30. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
4. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ.	ЖУКОВ	03.03.81

1.436.2-17.3.02.00.00.00 СБ

ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

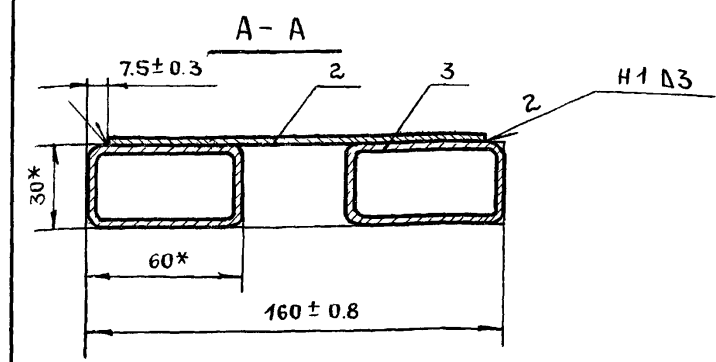
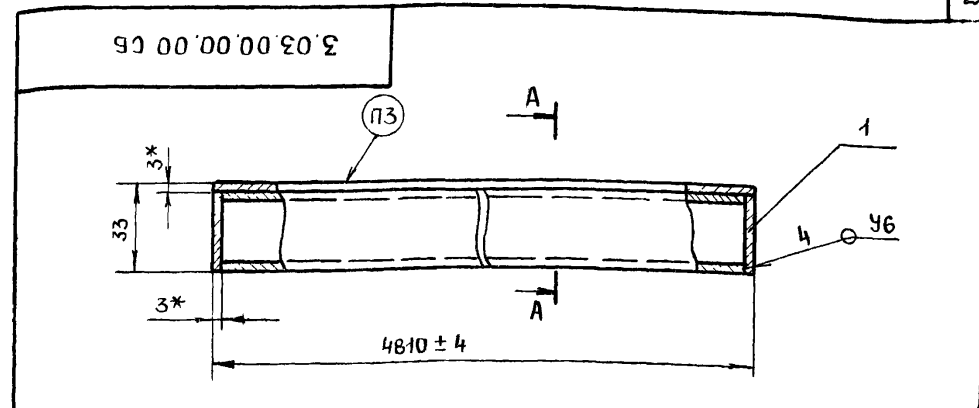
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34.27	1:2

Лист Листов 1

Минмонтажспецстрой СССР  
ГипроСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ

Серия 1.436.2-17, Вып.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.03.00.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЛАНКА		
				Лист Б-ПНЗ ГОСТ 19903-74		
				4-й ВСТЗкп ГОСТ 16523-70		
Б4	1		3.03.00.00.01	3087 x 16087	2	0.113
Б4	2		3.03.00.00.02	14587 x 481087	1	16.42
Б4	3		3.03.00.00.03	ШТАНГА		
				ТРУБА 60x30x3-10ПС		
				ГОСТ 8645-68		
				L = 480687	2	18.98



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 14771-76
2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. МАРКИРОВАТЬ: РВ2-48 СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ
4. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

ИВ. № ПОДАЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		1.436.2-17.3.03.00.00.00					
РАЗРАБ.	АРОМОНЕНКОВ	<i>Аромоненков</i>	03.03.81	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция				
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.03.81	Р		1					
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.03.81								
И. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Венецова</i>	03.03.81								
УТВ.	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>	03.03.81								

ИВ. № ПОДАЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		1.436.2-17.3.03.00.00.00 СБ					
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВ	<i>Хроможенов</i>	03.03.81	ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.03.81			Р	54.6	1:2			
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03.03.81			Лист	Листов 1				
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.03.81								
И. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Венецова</i>	03.03.81								
УТВ.	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>	03.03.81								

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.04.00.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Планка		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				4-IV ВСТЗКП ГОСТ 16523-70		
64	1		3.04.00.00.01	3087 x 20087	2	0.141
64	2		3.04.00.00.02	18587 x 601087	2	26.18
64	3		3.04.00.00.03	ШТАНГА		
				ТРУБА 60x30x3-10пс		
				ГОСТ 8645-68		
				L = 600687	2	23.72

1436.2-17.3.04.00.00.00		
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
И КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ.	ЖУКОВ	03.03.81

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегконструкция		

3.04.00.00.00.СБ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 14771-76.

2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

3. МАРКИРОВАТЬ: РВЗ-60. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00ТУ.

4. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00ТУ.

1436.2-17.3.04.00.00.00.СБ		
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
И КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ.	ЖУКОВ	03.03.81

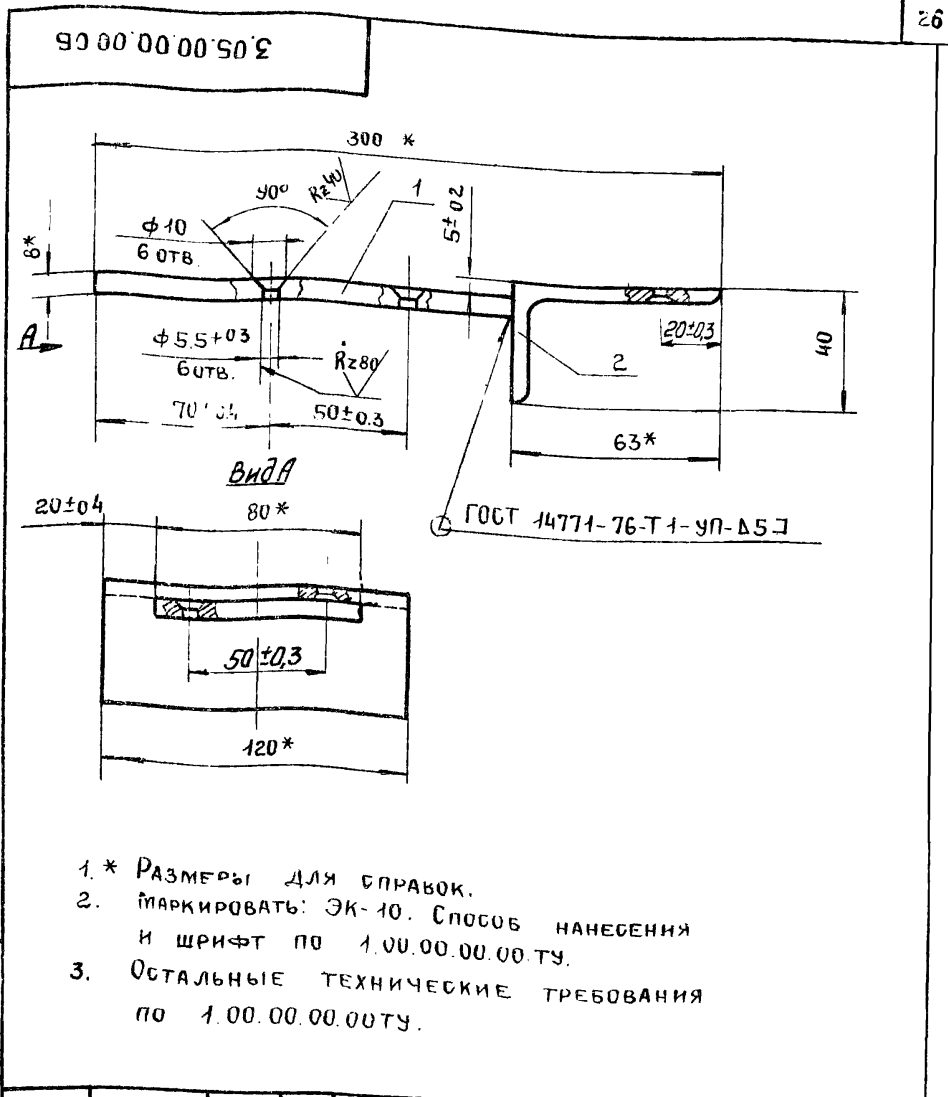
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	100.08	1:2
Лист	Листов	
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегконструкция		

Серия 1.436.2-1, Вып. 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
11			3.05.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		3.05.00.00.01	ПЛОЩАДКА		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 49903-74		
				ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14637-69		
				80В7 х 237В7	1	1.19кг
64	2		3.05.00.00.02	ОПОРА		
				Уголок Б 63х40х6 ГОСТ 8510-72		
				ВСтЗ кп ГОСТ 535-58		
				L = 120В7	1	0.55кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1436.2-17.3.05.00.00.00			
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	21.03.81	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	21.03.81	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	21.03.81	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	21.03.81	03.03.81
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	21.03.81	03.03.81
КРОНШТЕЙН		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			



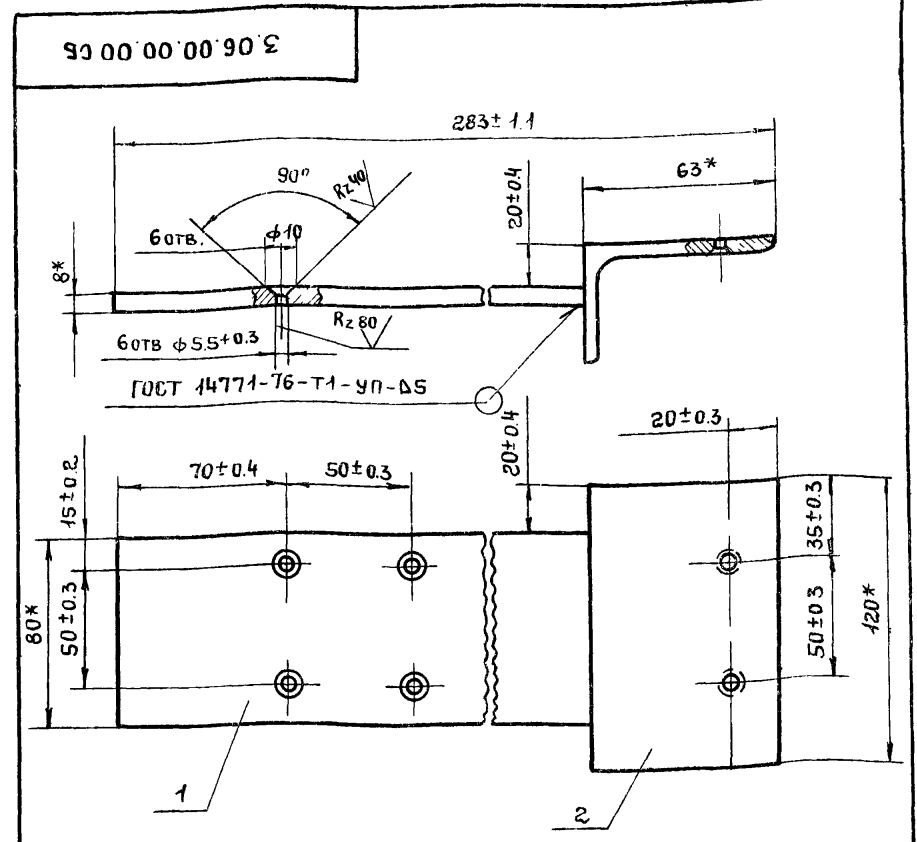
1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАРКИРОВАТЬ: ЭК-10. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00.ТУ.
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00.ТУ.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1436.2-17.3.05.00.00.00 СБ			
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	21.03.81	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	21.03.81	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	21.03.81	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	21.03.81	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	21.03.81	03.03.81
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	21.03.81	03.03.81
КРОНШТЕЙН		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1.74
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАСШТАБ	1:2
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.06.00.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	3.06.00.00.01	ПЛОЩАДКА	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗкп2 ГОСТ 14637-69 80В7 x 220В7	1	1.1 кг
БЧ	2	3.06.00.00.02	ОПОРА	Уголок Б-63x40x6 ГОСТ 8510-72 ВСТЗкп ГОСТ 535-58 L=120В7	1	0.55 кг

1436.2-17.3.06.00.00.00			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КРОНШТЕЙН			Р		1
			Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	И.И.	03.03.81		
ПРОВ.	ДАШКИНОВ	В.И.	03.03.81		
УК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81		
Ч. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	И.И.	03.03.81		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81		



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАРКИРОВАТЬ: ЭК-11. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ по 1.00.00.00.00 ТУ.
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1436.2-17.3.06.00.00.00.06				
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	И.И.	03.03.81	КРОНШТЕЙН	Р	1.65	1:2
ПРОВ.	ДАШКИНОВ	В.И.	03.03.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист		Листов 1
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	И.И.	03.03.81		Минмонтажспецстрой СССР		
УК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81		Гипроспецлегконструкция		
Ч. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	И.И.	03.03.81				
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.07.00.00.00							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04	-05			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			3.07.00.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
				Профиль									
				3.00.00.00.10									
Б4	1		3.07.00.00.01	L = 1135									3.38кг
			-01	L = 1735									5.27кг
			-02	L = 2335									6.98кг

Лит.	Шифр	Н2-12	Н2-18	Н2-24	Н1-12	Н1-18	Н1-24

1.436.2-17.3.07.00.00.00			
РАЗРАБ. Храможенков	2.04.84	17221	
ПРОВ. Кашкинов	А.И.	00.03.84	
РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ	В.С.	00.03.84	
И. КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА	В.В.	00.03.84	
УТВ.			

НАЩЕЛЬНИК

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

ФОРМАТ И1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.07.00.00.00							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04	-05			
				Профиль									
				3.00.00.00.10-01									
Б4			3.07.00.00.02	L = 1135				1					4.21кг
			-01	L = 1735					1				6.43кг
			-02	L = 2335						1			8.66кг
				УПЛОТНЕНИЕ									
				ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ									
				ТЕХНИЧЕСКАЯ С ДВУМЯ									
				ПЛЕНКАМИ S = 4									
				ТУЗВ-105867-75									
Б4	2		3.07.00.00.03	15 x 1135	1			1					0.041кг
			-01	15 x 1735		1			1				0.062кг
			-02	15 x 2335			1			1			0.084кг

Лит.	Шифр	Н2-12	Н2-18	Н2-24	Н1-12	Н1-18	Н1-24

1.436.2-17.3.07.00.00.00

Лист	2
------	---

71661-05 29







Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00						Примечание
					-	01	02				
				<u>Документация</u>							
12			3.08.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
11	1		101.01.00.01	СЕРЬГА	6	6	6				
11	2		1.01.01.00.02	СКОБА	6	6	6				
11	3		1.01.01.00.03 - 04	СТЯЖКА	2						
	4		1.01.01.00.03 - 05	СТЯЖКА	2	2					
	5		- 06	СТЯЖКА		2					

Лит.	Шифр
	01Ж6012-01
	01Ж6018-01
	01Ж6024-01

				1436.2-17.3.08.00.00.00		
РАЗРАБ.	ХРОМОЖ.	1.08.00.01	1703	СТАДИЯ	Лист	Листов
Пров.	КАШКИЧОВ	1.08.00.01	1701	Р	1	4
Рук. пр.	АБЕЛДЯВ	1.08.00.01	1701	Минмонтажспецстрой СССР		
П. КОНТ.	ВЕНЕЦЬЕВ	1.08.00.01	1701	Гипроспецлегконструкция		
УТВ.	ЖУКОВ	1.08.00.01	1701	РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ		

Копировал: МАТВЕЕВА

ФОРМАТ 11

ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗЯТ ИНВ. №

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00						Примечание
					-	01	02				
		6	1.01.01.00.05	ПЛАТИК	6	6	6				
		7	1.01.01.00.06 - 01	СТОЙКА	4						
			- 02	СТОЙКА		4					
11		8	1.01.01.00.07 - 03	НАЦЕЛЬНИК	1	1	1				
		9	1.01.01.00.09 - 01	СТЯЖКА			2				
			- 04	СТЯЖКА			2				
		11	1.01.01.00.10	СТОЙКА			4				
11		12	3.08.00.00.01	ОКАНТОВКА	10	10	10				
		13	- 01	ОКАНТОВКА	10						
			- 02	ОКАНТОВКА		10					
			- 03	ОКАНТОВКА			10				
		14	3.08.00.00.02	ОПОРА	5						
			- 01	ОПОРА	5						
			- 02	ОПОРА		5					
			- 03	ОПОРА		5					

Лит.	Шифр
	01Ж6012-01
	01Ж6018-01
	01Ж6024-01

1436.2-17.3.08.00.00.00.

Лист  
2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Серия 1.436.2-17, выт. 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00										Примечание			
					-	01	02											
		14	3.08.00.00.02	- 04	Опора			5										
				- 05	Опора			5										
					Распорка													
					1.00.00.00.09													
БЧ		16	3.08.00.00.03		L = 1150	50	80	105									0.054	
					Пруток													
					Проволока 1-30													
					ГОСТ 9389-75													
БЧ		17	3.08.00.00.04		L = 4480	5											1.24	
				- 01	L = 5680		5										1.57	
				- 02	L = 7080			5									1.96	
					Лит.													
					Шифр	01Ж601201	01Ж601801	01Ж602401										
															Лист	3		

Копирвал Ермолина

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00										Примечание			
					-	01	02											
					Сетка N 20-16													
					ГОСТ 5336-67													
БЧ		18	3.08.00.00.05		1155 x 1085	5											10.71	
					1155 x 1685		5										16.64	
					1155 x 2285			5									22.57	
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													
		20			Болт M20x50 58 019													
					ГОСТ 7798-70	6	6	6									0.188	
					Лит.													
					Шифр	01Ж601201	01Ж601801	01Ж602401										
															Лист	4		

77881-05-33

90 00 00 00 80 СБ

Рис. 1

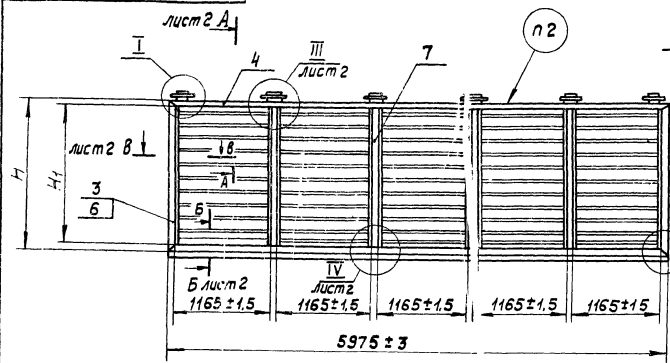


Рис. 2

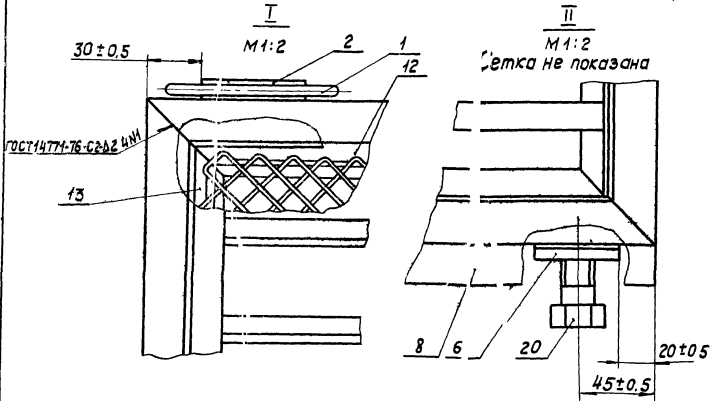
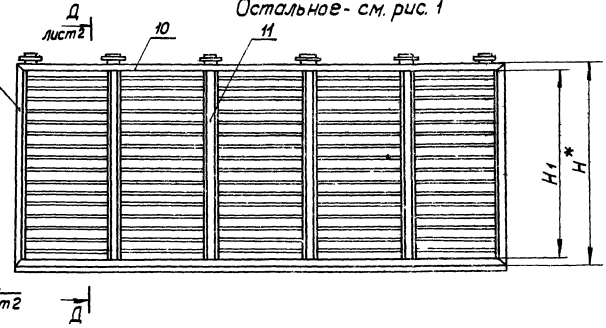


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	H*	H1	п × 105 = L	
3.08.00.00.00	1145	1095±15	9 × 105 = 945±1	87,78
-01	1745	1635±15	15 × 105 = 1575±15	134,30
-02	2345	2295±20	20 × 105 = 2100±2	175,64

- \* Размеры для справок
- Маркировать по специф. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00.ТЧ.
- Технические требования по 1.00.00.00.00.ТЧ.
- При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей.

				1,436,2-17.3.08.00.00.00 СБ		
				Решетка жалюзийная	Стадия	Масштаб
					р	См табл. 1:40
				Лист 1 / Листов 2		
				Минмонтажспецстрой СССР		
				Инпроектлегконструкция		

Разработчик: [Имя] [Фамилия] [Инициалы]  
 Проверил: [Имя] [Фамилия] [Инициалы]  
 Инж. пр. [Имя] [Фамилия] [Инициалы]  
 Инж. пр. [Имя] [Фамилия] [Инициалы]  
 Инж. пр. [Имя] [Фамилия] [Инициалы]



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3 09 00.00.00				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			3.09.00.00.00 СБ-	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				ДЕТАЛИ					
11	1		3.08.00.00.01 - 04	ОКАНТОВКА	2				
			- 05	ОКАНТОВКА		2			
	2		- 06	ОКАНТОВКА	2	2			
12	3		3.08.00.00.02 - 06	ОПОРА	1				
			- 07	ОПОРА	1				
			- 08	ОПОРА		1			
			- 09	ОПОРА		1			

Лит.									
Шифр									
ВЖ1									
ВЖ2									

				1436.2-17.3.09.00.00.00			
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	Хром	27.03.81	ВСТАВКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ			
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашин	12.01.81				
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебед	17.03.81				
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВ	Венец	17.03.81				
УТВ.	ЖУКОВ	Жук	12.02.81	Стадия: Лист    Листов Р            1            2 Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА

ФОРМАТ 11

Инв. № подл.    Подпись и дата    Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3 09 00.00.00				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01			
11	4		3.09.00.00.01	БАЛКА	2				
			01	БАЛКА		2			
	5		02	БАЛКА	2	2			
				РАСПАРКА					
				1.00.00.00.09					
Б.Ч.	6		3.09.00.00.02	L = 1100	9	15			0.517
				ПРУТОК					
				ПРОВОЛОКА 1-3.0					
				ГОСТ 9389-60					
Б.Ч.	7		3.09.00.00.03	L = 4340	1				2.4
			- 01	L = 5540		1			3.07
				СЕТКА №20-16 ГОСТ 5336-67					
Б.Ч.	8		3.09.00.00.04	1120 x 1050	1				2.01
			- 01	1120 x 1650		1			3.16

Лит.									
Шифр									
ВЖ1									
ВЖ2									

1436.2-17.3.09.00.00.00

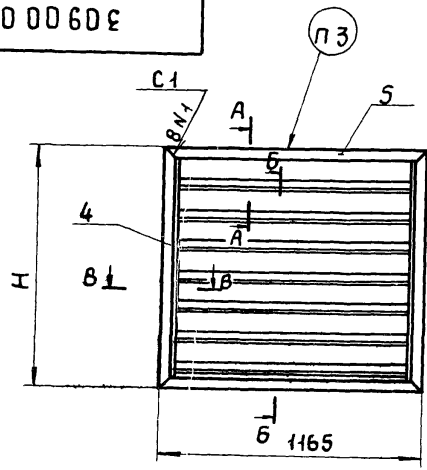
Лист  
2

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

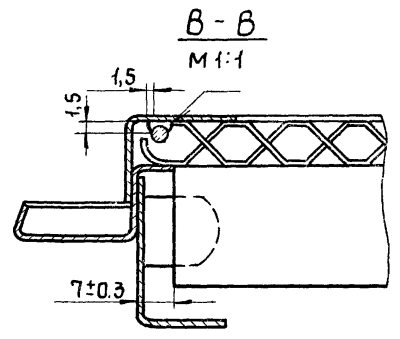
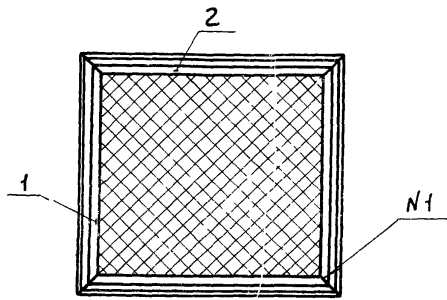
ФОРМАТ 11

90 50-199/L

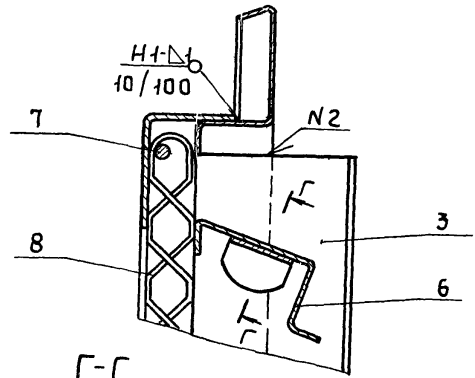
930000 0060E



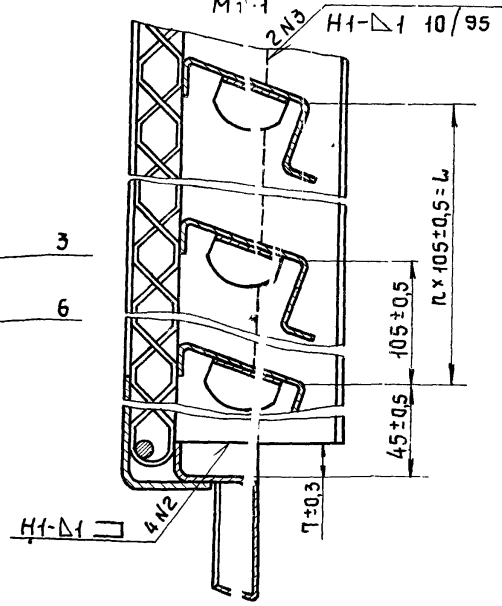
Вид сзади



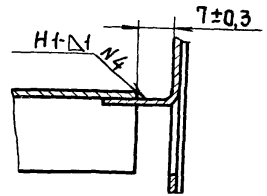
A-A  
M1:1



B-B  
M1:1



Г-Г  
M1:1



Обозначение	Размеры, мм		№ шва	Кол. швов	Масса, кг
	H	L×105=L			
1.09.00.00.00	1095±1,5	8×105±0,5=840	N 4	18	14,81
-01	1695±1,5	14×105±0,5=1580		30	21,59

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2.\*РАЗМЕРЫ для справок.
3. Маркировать по спецф. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 тч.
4. Технические требования по 1.00.00.00.00 тч
5. При изготовлении допускается укрупненная сборка дет.

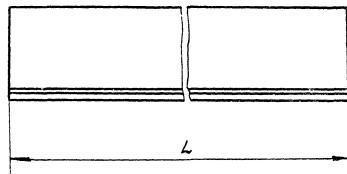
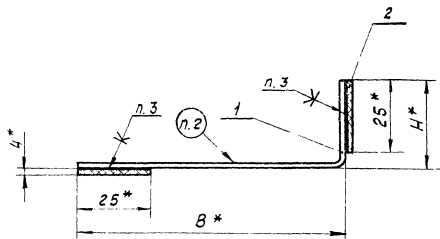
258

			1.436.2-17.3.09.00.00.00 С6		
			Вставка жалюзийная Сборочный чертеж		
РАЗРАБ.	Хроменко	Хроменко	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Пров.	Кашкинов	Кашкинов	P	См.	1:20
Т.КОНТР.	Захарова	Захарова	ТАБЛ.		
Руч.пр.	Лебедев	Лебедев	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	Веневцева	Веневцева	Минмонтажспецстрой СССР		
УТВ.	Жуков	Жуков	Гипроспецлегконструкция		









Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг.
	B	H	L	
3.10.00.00.00	50	30	1200	1,65
-01	50	30	1800	2,49
-02	50	30	2400	3,4
-03	50	30	3050	7,11
-04	50	50	3050	7,89
-05	75	80	1200	3,41
-06	75	80	1800	5,13
-07	75	80	2400	6,64

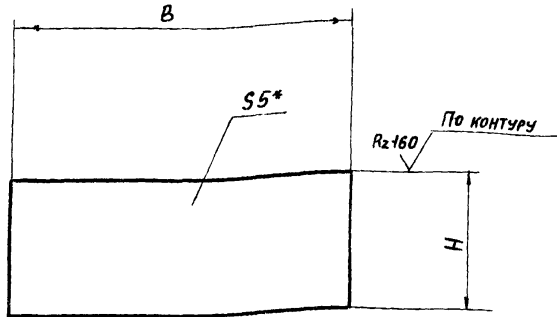
- 1.\* Размер для справок.
2. Маркировать по табл. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 ТЧ.
3. Уплотнение по з. 2 клеить в соответствии с 1.00.00.00.00 ТЧ.

				1436.2-17.3.10.00.00.00 СБ		
				Нащельник Сборочный чертеж		
				Лист	Масштаб	1:1
				Минмонстрелектропроект СССР		
				Литроспецтехнопроект		
Разраб.	Проверка	Монтаж	ИИ			
Лавр.	Кашкина	Сав.	ИИ			
Т.Кант.	Захаров	Сав.	ИИ			
Рук. пр.	Лебедев	Сав.	ИИ			
Н.Кочко.	Венедикова	Сав.	ИИ			
Итб.	Жуков	Сав.	ИИ			

Серия 1.436.2-17, Вып.3

3.00.00.00.01

(✓)A



Обозначение	РАЗМЕРЫ мм		Масса, кг	Маркировка
	Н	В		
3.00.00.00.01	120	120	0,565	ЭК1
-01	120	160	0,754	ЭК2
-02	120	190	0,895	ЭК3
-03	120	140	0,658	ЭК4
-04	60	60	0,144	ЭК5
-05	60	100	0,236	ЭК6
-06	60	80	0,188	ЭК7
-07	60	380	1,789	ЭК12

- \* РАЗМЕР для справок.
- МАРКИРОВАТЬ по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00.01.

1.436.2-17.3.00.00.00.01

ЭЛЕМЕНТ  
КРЕПЛЕНИЯ.

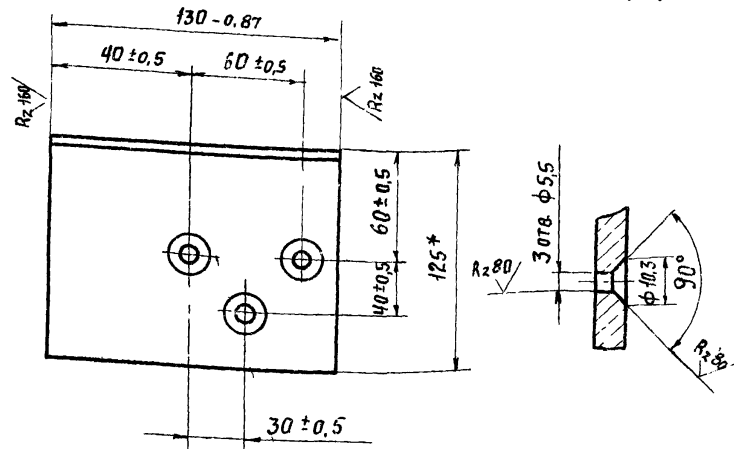
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,71	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
Минмонтажспецстрой СССР  
Лист ВСт.Зкп-2 ГОСТ 14637-69  
Гипроспецлегконструкция

РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 03.03.81  
ПРОВ. КАШКИНОВ Ю.И. 03.03.81  
Т.КОНТР. ЗАХАРОВА Л.В. 03.03.81  
Руч. пр. ЛЕБЕДЕВ Л.С. 03.03.81  
Н.КОНТР. БЕКЕВЦЕВА И.В. 03.03.81  
Чтв.

3.00.00.00.02

(✓)A



- \* РАЗМЕР для справок.
- МАРКИРОВАТЬ ЭК-В, способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00.01.

1.436.2-17.3.00.00.00.02

ЭЛЕМЕНТ  
КРЕПЛЕНИЯ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,60	1:2
Лист	Листов 1	

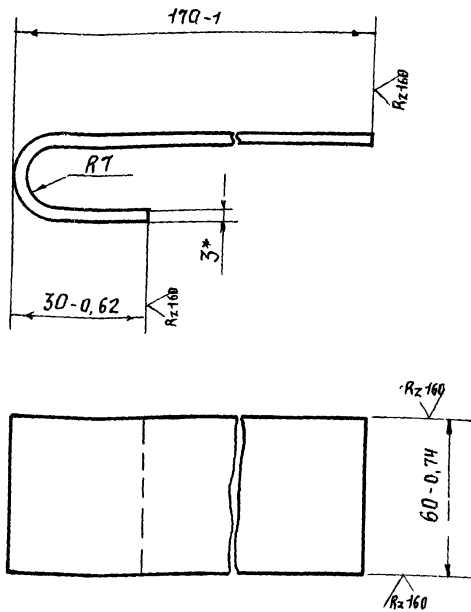
Б-125x80x8 ГОСТ 8509-72  
Уголок ВСт.Зкп2 ГОСТ 535-58  
Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 03.03.81  
ПРОВ. КАШКИНОВ Ю.И. 03.03.81  
Т.КОНТР. ЗАХАРОВА Л.В. 03.03.81  
Руч. пр. ЛЕБЕДЕВ Л.С. 03.03.81  
Н.КОНТР. БЕКЕВЦЕВА И.В. 03.03.81  
Чтв.

47661-05 41

3 00.00.00.03



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАРКИРОВАТЬ: ЭК-13. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1436.2-17.3.00.00.00.03

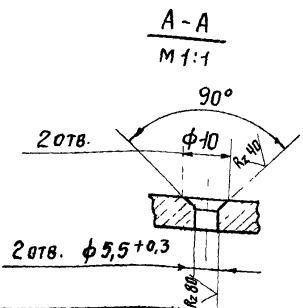
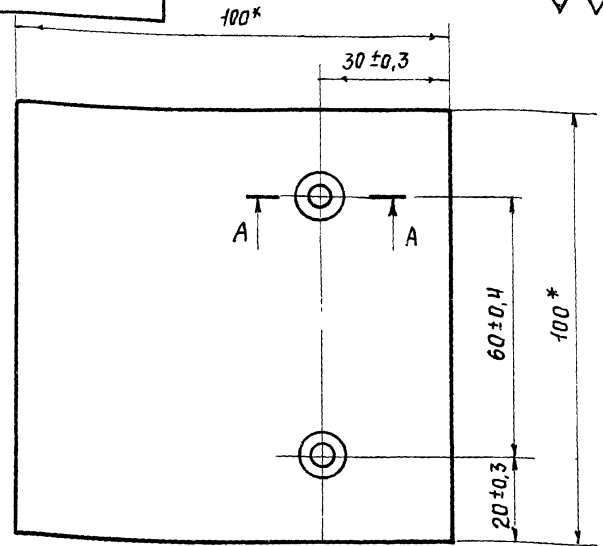
ЭЛЕМЕНТ  
КРЕПЛЕНИЯ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.28	1:1
Лист	Листов 1	

РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕННОВА	ХХХ	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	ХХХ	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	ХХХ	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	ХХХ	03.03.81
Т. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	ХХХ	03.03.81

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

3 00.00.00.04



- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- МАРКИРОВАТЬ: ЭК-9. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1436.2-17.3.00.00.00.04

Планка

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.47	1:1
Лист	Листов 1	

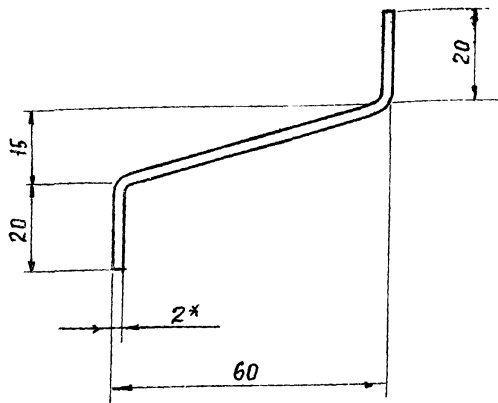
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	ХХХ	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	ХХХ	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	ХХХ	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	ХХХ	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	ХХХ	03.03.81
УТВ.			

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ.3 кп.2 ГОСТ 14637-69  
Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

ИНВ. № ПОЛ. Подпись и дата. ВЗАМЕН ИВН.

3 00 00 00 05

(N/A)



- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М. = 0,53 КГ
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

Серия 1436.2-17, 86113

ИВ.№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ.№

1436.2-17.3.00.00.00 05

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	С.М. Т.Т.	1:1
---	-----------	-----

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроспецлегконструкция

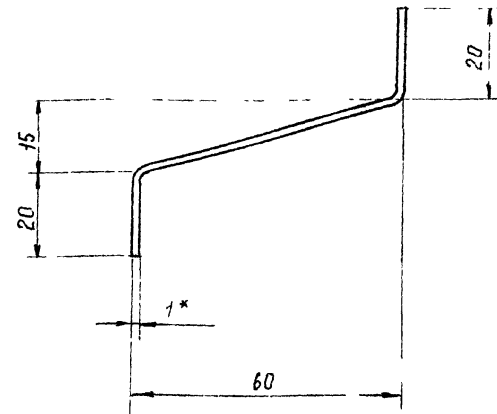
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	05.08.74
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	07.08.74
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	07.08.74
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	07.08.74
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	07.08.74
УТВ.			

Профиль  
Заготовка

Лист АМг2х1000х4000  
ГОСТ 21631-76

9 00 00 00 06

(N/A)



- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М. = 0,78 КГ
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

43

1.436.2-17.3.00.00.00 06

ИВ.№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ.№

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	С.М. Т.Т.	1:1
---	-----------	-----

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

Минмонтажспецстрой СССР  
Гипроагспецлегконструкция

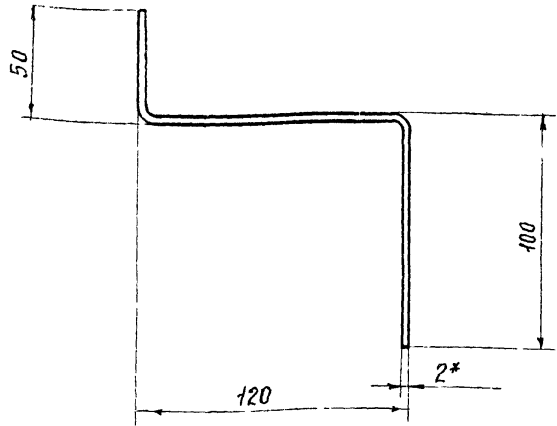
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	05.08.74
ПРОВЕР.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	07.08.74
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	07.08.74
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	07.08.74
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	07.08.74
УТВ.			

Профиль  
Заготовка

Лист Б-ПН-08 ГОСТ 19903-74  
4-й ВСТ.ЗКП 2 ГОСТ 16523-70

1.00.00.00.07

(V) A



1. \*РАЗМЕР для справок.
2. МАССА 1 пог. м = 1,88 кг
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

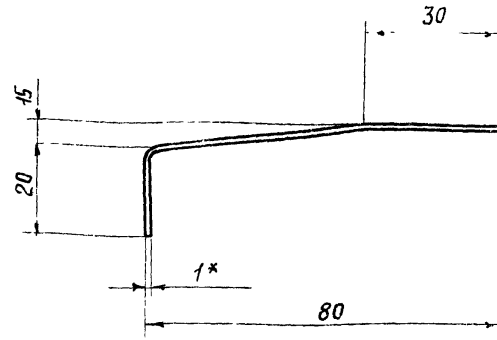
1.436.2-17.3.00.00.00.07

Профиль  
Заготовка

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	13.02.81	Р	С.М.	1:2
ПРОВЕР.	КАШМИНОВ	13.02.81	Т.Т.		
КОНТР.	ЗАХАРОВА	13.02.81	ЛИСТ		Листов 1
УЧ. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	13.02.81	ЛИСТ Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ВЕНЕВЦЕВА	13.02.81	4-й вст. 3 кп 2 ГОСТ 16523-70		

3.00.00.00.08

(V) A



1. \*РАЗМЕР для справок.
2. МАССА 1 пог. м. = 0,78 кг
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

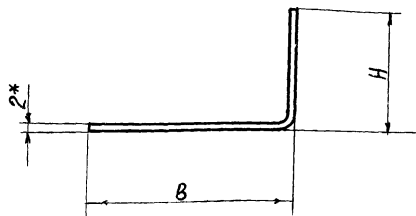
1.436.2-17.3.00.00.00.08

Профиль  
Заготовка

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	13.02.81	Р	С.М.	1:1
ПРОВЕР.	КАШМИНОВ	13.02.81	Т.Т.		
КОНТР.	ЗАХАРОВА	13.02.81	ЛИСТ		Листов 1
УЧ. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	13.02.81	ЛИСТ Б-ПН-0.8 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ВЕНЕВЦЕВА	13.02.81	4-й вст. 3 кп 2 ГОСТ 16523-70		

3 00.00.00.09

✓ (M)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА 1 ПОГ. М, КГ
	В	Н	
1.00.00.00.09	50	30	1.26
-01	90	30	1.88
-02	90	50	2,2
-03	75	80	2,73

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

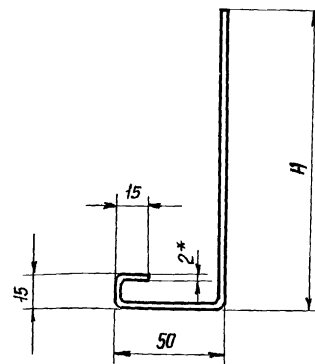
1.436.2-17.3.00.00.00.09

Профиль

РАЗРАБ.	ПРОВ.	Т. КОНТР.	РУК. ПР.	Н. КОНТР. ЧТБ.	ИЗМ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ ИЛИ И	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									Р	СМ. ТАБЛ.
ХРОМОЖЕНКОВА	КАШКИНОВ	ЗАХАРОВА	ЛЕБЕДЕВ	ВЕНЕЦЦЕВА	0203/0	0203/0		Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ								Б-ПН 2 ГОСТ 19903-74	МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР	
ЛИСТ								Ч-IV-ВСТ.3 КИ2 ГОСТ 16523-70	ТИП РОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	

3 00.00.00.10

✓ (M)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н	МАССА 1 ПОГ. М. КГ
1.00.00.00.10	110	2.98
-01	150	3.71

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.ТУ.

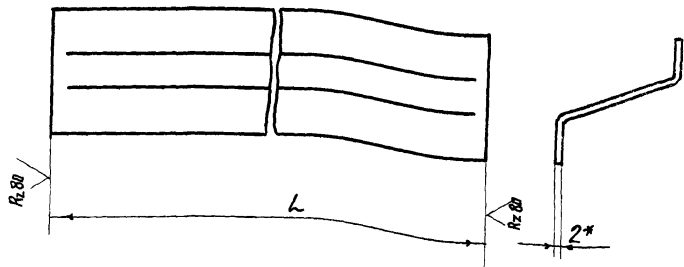
1.436.2-17.3.00.00.00.10

Профиль

РАЗРАБ.	ПРОВ.	Т. КОНТР.	РУК. ПР.	Н. КОНТР. ЧТБ.	ИЗМ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ ИЛИ И	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									Р	СМ. ТАБЛ.
ХРОМОЖЕНКОВА	КАШКИНОВ	ЗАХАРОВА	ЛЕБЕДЕВ	ВЕНЕЦЦЕВА	0203/1	0203/1		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ								Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР	
ЛИСТ								Ч-IV-ВСТ.3 КИ2 ГОСТ 16523-70	ТИП РОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	

Н 00 00 00 11

✓(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг	МАРКИРОВКА
3 00 00 00 11	1850	0,98	СЛАН - 18
-01	2450	1,29	СЛАН - 24
-02	3050	1,59	СЛАН - 30
-03	4850	2,57	СЛАН - 48
-04	6020	3,19	СЛАН - 60
-05	2050	1,09	СЛАН - 20

1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.05
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

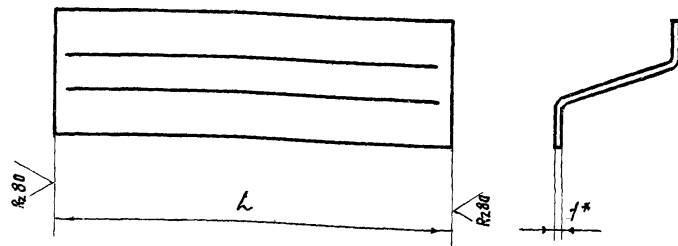
1.436.2-17.3.00.00.00.11

Слив

	РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНОВА	ХИМ	03.03.81	ПРОВ.	КАШКИНОВ	05.05.81	Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	03.07.81	РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.08.81	И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.08.81	ТВ	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
																		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2	
																		Лист	Листов	1	
																			СМ ТТ П 2		Минимонтажспецстрой ССР ИПРОСПЕЦЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ

3.00.00.00.12

✓(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг	МАРКИРОВКА
3,00 00 00 12	1850	1,44	СЛСН - 18
-01	2450	1,92	СЛСН - 24
-02	3050	2,48	СЛСН - 30
-03	4850	3,78	СЛСН - 48
-04	6020	4,69	СЛСН - 60
-05	2050	1,60	СЛСН - 20

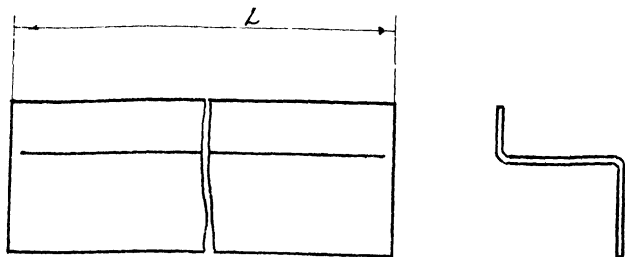
1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.06
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

1.436.2-17.3.00.00.00.12

Слив

	РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНОВА	ХИМ	03.03.81	ПРОВ.	КАШКИНОВ	05.05.81	Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	03.07.81	РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.08.81	И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.08.81	ТВ	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
																		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2	
																		Лист	Листов	1	
																			СМ ТТ П 2		Минимонтажспецстрой ССР ИПРОСПЕЦЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ

3.00.00.00.13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг	Маркировка
3.00.00.00.13	1200	2,26	Н6 -12
-01	1800	3,38	Н6 -18
-02	2400	4,51	Н6 -24

1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.07.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17.3.00.00.00.13

НАЩЕЛЬНИК

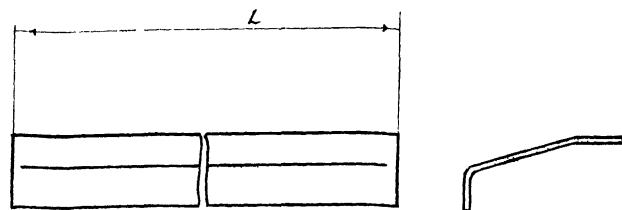
СМ. Т. Т П 2

РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 33.05.84  
 ПРОВЕР. КАШКИНОВ А.А. 03.08.84  
 Т. КОНТР. ЗАХАРОВА А.В. 25.11.84  
 РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ А.В. 03.08.84  
 Н. КОНТР. ВЕНЕЦЕВА И.А. 03.08.84  
 УТВ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:4
Лист	Листов 1	

Минмонтажспецстрой СССР  
 Гипроспецлегконструкция

3.00.00.00.14



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг	Маркировка
3.00.00.00.14	1850	1,40	СЛСВ -18
-01	2450	1,87	СЛСВ -24
-02	3050	2,34	СЛСВ -30
-03	4850	3,74	СЛСВ -48
-04	6020	4,68	СЛСВ -60
-05	2050	1,56	СЛСВ -20

1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.08.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17.3.00.00.00.14

СЛИВ

СМ. Т. Т П 2

РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 33.05.84  
 ПРОВЕР. КАШКИНОВ А.А. 03.08.84  
 Т. КОНТР. ЗАХАРОВА А.В. 25.11.84  
 РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ А.В. 03.08.84  
 Н. КОНТР. ВЕНЕЦЕВА И.А. 03.08.84  
 УТВ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
Лист	Листов 1	

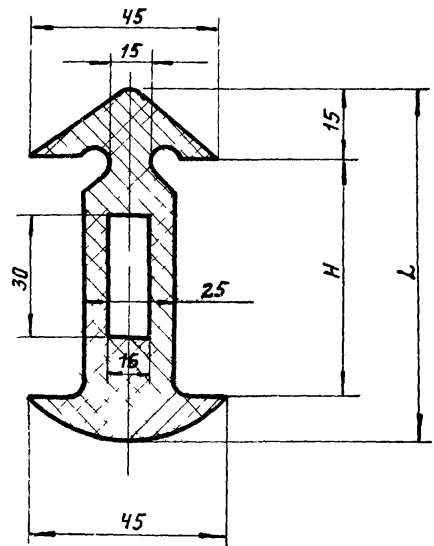
Минмонтажспецстрой СССР  
 Гипроспецлегконструкция

Име. № подл. Подпись и дата (взамен инв.)

17661-05 47



Э.00.00.00.15



1. СКРУГЛЕНИЕ УГЛОВ R1 НЕ БОЛЕЕ.
2. ДЛИНА ОТРЕЗКОВ 3.0 м. ДОПУСКАЕТСЯ ПОСТАВКА 20% ОТ ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА ПРОФИЛЯ ОТРЕЗКАМИ НЕ МЕНЕЕ 1.5 м.  
РЕЗИНА ИЗНОСОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, СВЕТОСТОЙКАЯ, ЧЕРНОГО ЦВЕТА. ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ МИНУС 40°С... +50°С.
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПРИ РАЗРЫВЕ НЕ МЕНЕЕ 35 КГС/СМ<sup>2</sup>.
4. ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ 55-70.

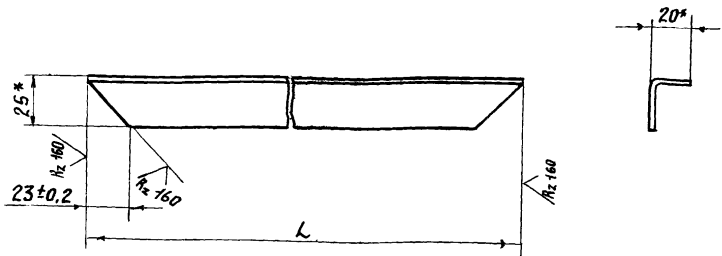
ОБОЗНАЧЕНИИ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА 1 ПОГ. М, кг
	Н	Л	
1.00.00.00.20	40	65	0.27
-01	50	75	0.31

				1.436.2-17.3.00.00.00.15.		
				НАЩЕЛЬНИК		
				Р	См. ТАБЛ.	1:1
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВ			РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ 7-НО-68-1 ТУЗВ-005-204-71		
ПРОВ.	КЯШКИНОВ					
КОНТР.	ЗЯХАРОВА					
УК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ					
КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА			МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР ГИПРОСПЕЦДЕЛКОНСТРУКЦИЯ		

48

3 08 00 00 01

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг
1.08.00.00.01	1160-2,4	0,724
-01	1090-2,4	0,678
-02	1690-3,0	1,068
-03	2290-3,5	1,458
-04	1050-2,4	0,654
-05	1650-3,0	1,044
-06	1120-2,4	0,698

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

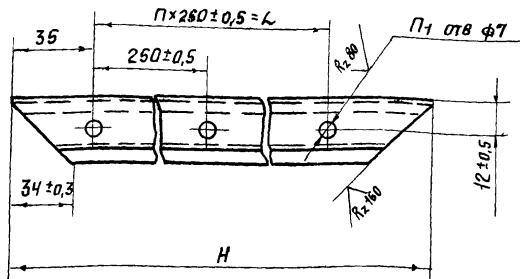
1436.2-17.3.08.00.00.01

Окантовка

РАЗРАБ.	ПРОВ.	Т. КОНТР.	РУК. ПР.	Н. КОНТР.	ИЗМ.	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ХРОМОЖЕНКОВА	КАШКИНОВ	ЗАХАРОВА	ЛЕБЕДЕВ	ВЕНЕВЦЕВА	03.13.81	03.03.81	Р <td>СМ. ТАБЛ. <td>1:1 </td></td>	СМ. ТАБЛ. <td>1:1 </td>	1:1
							Лист	Листов 1	
Уголок 25x20x2 ГОСТ 19772-74							Минмонтажспецстрой СССР		
ВСт3кп2 ГОСТ 1474-76							Гипроспецлегконструкция		

3 09 00 00 01

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		П1	Масса, кг
	H	$P \times 300 \pm 0,5 = L$		
3 09 00 00 01	1095-2,4	$4 \times 250 \pm 0,5 = 1000$	5	0,515
-01	1695-3,0	$6 \times 250 \pm 0,5 = 1500$	7	0,773
-02	1165-2,4	$4 \times 250 \pm 0,5 = 1000$	5	0,524

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ СМ. ЧЕРТ. 1.00.00.00.09

1436.2-17.3.09.00.00.01

Балка

РАЗРАБ.	ПРОВ.	Т. КОНТР.	РУК. ПР.	Н. КОНТР.	ИЗМ.	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ХРОМОЖЕНКОВА	КАШКИНОВ	ЗАХАРОВА	ЛЕБЕДЕВ	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81	03.03.81	Р <td>СМ. ТАБЛ. <td>1:2</td> </td>	СМ. ТАБЛ. <td>1:2</td>	1:2
							Лист	Листов 1	
См. ттр п. 2							Минмонтажспецстрой СССР		
							Гипроспецлегконструкция		