

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

АЛБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФЛАНЦОВЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК II

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

УНБ № 988-02

ЦЕНА: 2-07

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФЛАНЦОВЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК II

ТРУБОВОДНАЯ АРМАТУРА

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТАБМ
ИНСТИТУТОМ
СОНЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
в/о СоюзводоканализПРОЕКТ
Приказ №262 от 5/877г.
с 30/877г.

СОСТАВ АЛЬБОМА

2

ВЫПУСК I ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

- РАЗДЕЛ 1 ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 2 ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 3 ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

ВЫПУСК II ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

- РАЗДЕЛ 1 ЗАПОРНАЯ, ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ
И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА
РАЗДЕЛ 2 РАЗМНАЯ АРМАТУРА

ВЫПУСК III НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ,
ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ
РАЗДЕЛ 2 ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК IV ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ
РАЗДЕЛ 2 УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

ВЫПУСК V ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

- РАЗДЕЛ 1 ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ
СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 2 ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 3 ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОВО-
ДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
СООРУЖЕНИЙ

ТД

1976

СОСТАВ АЛЬБОМА

СЕРИЯ
4 900-ВВЫПУСК ЛИСТ
6/14

Введение

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации" составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, работающих в области проектирования внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населённых пунктов.

Четвертое издание „Альбома“ выпущено взамен серии 4.900-6, которая переработана в связи с изменениями изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1976 г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартизированное оборудование, которое может быть изготовлено механическими мастерскими или по отдельным заказам на заводах.

На каждый вид изделия дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же приводятся ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

МОН. ОРДОН	Муромов
Г.А. УНС. ПР-ТО	Устинова
УСТАВНИКОВ	Устинова
ПРОБЛЕМ	Мещеряков

T. Moerland

ТД
1976

Введение

4.900-8
BETHUCK
I
JURY
A

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке технических проектов. При разработке рабочих чертежей характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

Нумерация листов для каждого раздела принята порядковая, нарастающая и состоящая из двух цифр, первая из которых указывает номер раздела, а вторая - порядковый номер листа этого раздела.

Принятая система нумерации листов „Альбомом“ дает возможность, при необходимости, дополнять или заменять „Альбом“ новыми чертежами.

„Альбом разработан при участии:

„Союзвобоканалпроект“ - Выпуск I, II, III, IV.

„Сантехпроект“ - Выпуск I, разделы 2, 3
- Выпуск II.

Все замечания и пожелания по „Альбому“ просим направлять по адресу
117331, Москва В-331 Проспект Вернадского, 9 29
ГПИ „Союзвобоканалпроект“

Изм. одобро	Курбанов
Гл. инж. пр-та	Устинова
Уполномоченный	Устинова
Проверил	Нешадин
С. Машин	Машин
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

ТД
1976

ВВЕДЕНИЕ

4.900-8
Выпуск Лист
II 6

5

Раздел 1. Запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура.

Продолжение см. лист Г

TA
1976

Содержание выпуска
(Таблица)

серия	
4.900-8	
выпуск	лист
II	B

Курдюков	В.И.
Устинова	В.И.
Устинова	В.И.
Чешаев	В.И.

ТАБЛИЦА (продолжение)

6

ИИ п/п	Наименование	Лист	Стр.
-----------	--------------	------	------

Раздел 2. Разное оборудование.

1	Вантузы Ду 50; Ду 100.	2-1; 2-2	115; 116;
2	Пожарный подземный гидрант „ПГ-3000“	2-3	117
3	Колонка пожарная по ГОСТ 7499-71	2-4	118
4	Колонка взоразбавная безкопидцевая ВК-6-00 ПС	2-5	119
5	Колонковый электропривод	2-6	120
6	Колонки для управления задвижками с ручным приводом	2-7; 2-8	121; 122.
7	Колонки управления задвижками с электроприводами	2-9; 2-10	123; 124
8	Компенсаторы сапымкавые одно и двухсторонние	2-11 ÷ 2-13	125; 126
9	Водосчетчики	2-14 ÷ 2-21	127; 134
10	Люки чугунные для смотровых колодцев	2-22	135
11	Спринклерные и дренажные головки	2-23	136

Куратор	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Устинова	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТД
1976Содержание выпуска.
(таблица)Серия
4.900-8
Выпуск лист
Г

РАЗДЕЛ 1
ЗАПОРНАЯ,
ЗАПОРНО - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ И
РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

ТА

1976

Серия
4900-8Выпуск II
Лист 6/11

Перечень

8

арматуры, на которую необходим протокол
согласования с ЦКБА (г. Ленинград, 197061,
Дувенская ул., №3).

1. Вентили запорные: 14нж17ст, 14с17ст, 14нж17п, 14нж017ст,
14нж017п, 14с017ст, 14нж917ст, 14с917ст,
14с917п, 15нж58бк, 15нж358бк, 15с18бт,
14с830р, 13с7мн, 15с58нж, 14с17п,
15с18п, 15с38мн(КВ21108)
2. Клапан предохранительный 17с52нж(К5305100);
3. Краны: КЦО, КСП, КСР, КЦОП.
4. Батворы 32с908р Ду 1200-1600, ул 9904 Ду 400-1000мм
5. Клапан обратный поворотный 19ч16бр, р Ду 400-600мм
(КЗ-44067-01,02) 19ч19р Ду 600-1000мм
6. Краны 14ч12бк Ду 125, 150, 200мм; 14ч8бк Ду-100мм
7. Батворы стальные: 30с14нж1 Ду 200-600мм; 800514нж1
Ду 800-1500; 30с914нж6 Ду 400-1500мм;
80с914нж Ду 400-1500мм; 31нж914нж
Ду 400-1500мм; 81нж14нж1 Ду 400-600мм;
81нж514нж1 Ду 800-1200; 31с942р
Ду 400-1000мм
8. Батворы чугунные: 80ч915бр Ду 500, 600, 800мм

По данным Технического отдела Главного управле-
ния «Союзгидроарматура»

ТД
1976

Перечень арматуры,
на которую необходим протокол
согласования с ЦКБА

Серия
4.900-8
Выпущено
II
Лист
1-1

Исх. отд. 44	Гидр.ц.	Вирюков
Зам. зам. пр.	И. В. В.	Устинова
Целевикова	И. В. В.	Устинова
Проверил	И. В. В.	И. В. В.

СОЮЗГИДРОАРМАТУРА
г. Москва

Опросный лист

На изделия

применение

Рабочая среда (воздух, жидкость, наличие порош продукта в%)

2. Давление рабочей среды _____
3. Температура рабочей среды _____
4. Наличие в рабочей среде механических примесей /в кг/л и наибольшая крупность частиц в мм/однородная жидкость _____
5. Направление подачи среды /на или под золотник/ _____
6. Предпочтительное положение запорного органа (открыт или закрыт) _____
7. Окружающие условия:
 - а) влажность _____ при _____
 - б) температура от _____ до _____
 - в) запыленность _____
 - г) загазованность _____
 - д) вибрация _____
 - е) взрывоопасность _____
8. Установочное положение арматуры _____
9. Место установки /в помещении или на открытых площадках/ _____

10. Назначение и условия работы арматуры в установке _____

12

11. Подвижная или стационарная установка _____

12. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т.д. _____

13. Срок службы _____

14. Количество циклов /открыто-закрыто/ _____

15. Возможность замены быстроизнашивающихся деталей _____

16. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта _____

17. Время открытия или закрытия /для приводной арматуры/ _____

18. Периодичность осмотров и проверок работоспособности _____

19. Место крепления арматуры на установке _____

20. Прочие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются _____

Эк. инженер проекта

Начальник отдела

Ведущий конструктор

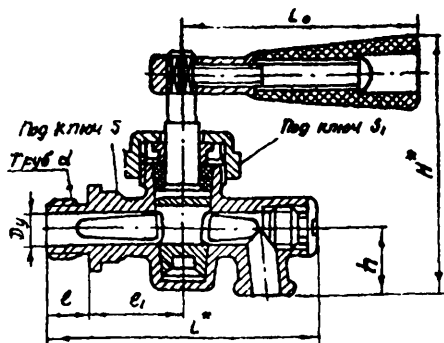
Начало опросного листа см. лист 1-4.

ТД	Форма опросного листа в протокол согласования применения задвижек обратных клапанов и затворов (на 6х листах)	серия 4.900-8
1976		лист II 1-5

Нач. отдела	Куражков
Эк. инженер проекта	Чемцова
Начальник отдела	Чемцова
Ведущий конструктор	Полыгаева

СПЕЦИАЛЬНЫЙ НАПРАВЛЕНИЕ

с. 106/8



Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y 10 кг/см²
 P_{np} 15 "
 P_p при 225°C 7,5 "

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67, технические требования по ГОСТ 7520-66.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке.

В сливной части крана имеется отверстие для очистки прохода, заглушенное винтом-пробкой.

Материал основных деталей: корпус, пробка, втулка сальника, накидная гайка - латунь; ручка - пластмасса; набивка - сухой асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

Условный проход, Ду	Труба, d, дюймов	L ⁰	e	e ₁	M	h	s	s ₁	L ₀	Вес	Стоимость, руб
6	1/4	78	10	32	79	23	14	30	68	0,27	0,72
10	3/8	80	12	32	84	30	17	30	63	0,31	0,82
15	1/2	96	13	34	100	35	22	36	97	0,6	1,03
20	3/4	116	14	42	110	35	27	46	97	0,85	1,40

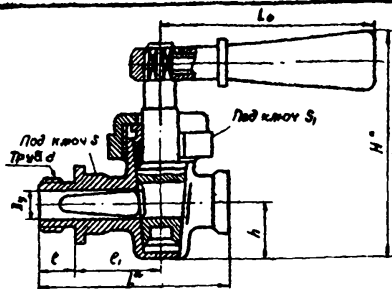
* Размеры для справок

Изготовители - ПВА «Тяжпромартматура» (п. Пенза) и ППО «Киев-арматура» (Ду 6 и 10 мм).

Т.Д. Кран пробно-спускной сальниковый с изогну-
тым спуском 10586к.

серия
4.800-8
Выпуск
Лист
1-6

Нав. отдела
 Д. и. к. проекта
 Установив
 Проверил
 С. Москва
 Проект



Материал основных деталей: корпус пробки - бр. латуны; набивка - войлок; гайка - латунь; ручка - пластмасса; набивка сухой асбест.

Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y	10
$P_{лр}$	15
P_p при 225°C	75

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67*
технические требования по ГОСТ 7520-66*

Уплотнение пробки - войлком. Подтяжка войлком - накидной гайкой.

Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход D_y	Труба, дюйм	L'	1	4	н°	h	s	s ₁	L ₀	Вес	Стоимость, руб.
6	1/4	65	10	32	74	18	14	30	68	0,27	0,61
10	3/8	67	12	32	81	20	17	30	66	0,29	0,62
15	1/2	78	13	34	98	24	22	36	97	0,5	0,96
20	3/4	94	14	42	107	28	27	46	97	0,75	1,26

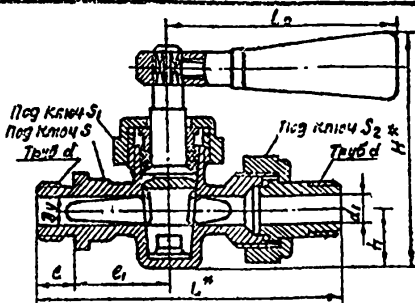
* Размеры для справок

Изготовители - Киевский завод "Протоматюра" и "Тяжпротоматюра" (г. Пенза)

ТД Кран пробно-спускной войлкомовый
с прямым спуском 10695к

Серия
4.900-8
Выпуск лист
I 1-7

Новотдел
Г. инж. проект
Установитель
Проектир
3. Методика
СООБЩЕНИЕ О РАБОТЕ ПРОЕКТА



Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°С.

P_y	10 кг/см ²
$P_{пр}$	15 "
P_p при 225°С	7,5 "

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67,*
технические требования по ГОСТ 7520-66.*

Уплотнения пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник, накидная гайка, ниппель-латунь; ручка - пластмасса; набивка - сухой асбест.

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	Труба, d, дюймы	d ₁	L [*]	L	L ₁	H [*]	h	s	s ₁	s ₂	L ₀	Вес	Стоимость, руб.
6	1/4	6	63	10	32	14	18	14	30	24	65	0,36	0,78
10	3/8	9	94	12	32	81	20	17	30	30	65	0,41	0,82
15	1/2	13	104	18	34	98	24	22	36	33	97	0,68	1,22
20	3/4	18	119	14	42	107	28	27	46	41	97	0,98	1,54

* Размеры для справок

Изготовитель - ПАО «Техпромснабматериал» (г. Пенза).

Т.Д.

Кран пробно-спускной сальниковый

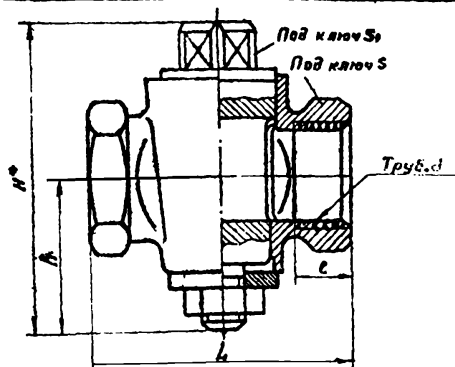
серия
4900-8

1076

с прямым спуском и ниппелем 10Б19Бк.

Выпуск Лист
II 1-8

Исполнитель: Курдюков
Установщик: Устинова
Бригада: Бичко
Проверил: СЕЗ
Издатель: ПАО «Техпромснабматериал»
г. Москва



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочих температур до 100°C, требующих по своим свойствам применения латуни

$R_{\text{у}}$ 6 кг/см²
 $R_{\text{пр}}$ 9 " "
 $R_{\text{р при } t \leq 100^{\circ}\text{C}}$ 6 " "

Конструкция и размеры по ГОСТ 6223-67*, технические требования по ГОСТ 7520-66, соединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-66*

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм), вес (кг)

Условный проход Ду	Труба, д дюймы	L	ℓ	h ^а	h	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	55	12	63	33	27	12	0,24	0,66
20	3/4	65	14	76	40	32	14	0,36	0,78
25	1	80	16	94	50	41	17	0,63	1,10
32	1 1/4	93	18	108	57	50	19	0,92	1,50
40	1 1/2	110	20	120	62	60	22	1,65	2,60

* Размер для впадок

Изготовитель - Краснокутский, Закарпатский (Зу 40 мм), арматурные заводы, НПО «Знамя труда» (г. Ленинград).

ТД

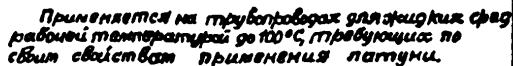
1976г.

Кран пробковый проходной натяжной
 муфтовый 11516к

Серия 4.900-8

Выпуск II Лист 1-9

Содержание документа
 Нач. отдела
 Испытатель
 Проверил
 Э. Моска
 Курдиков
 Устинова
 Устинова
 Ермаков



P_y	10 кг/см^2
P_{np}	15 "
$P_{pnp} \text{ at } \leq 100^\circ \text{C}$	10 "

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - каждой гайкой.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавлювають на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, на-
кидная шайба - латунь; набивка - пропитанная
хлопчатобумажная.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	Труба, d, дюймов	L	z	H°	h	S	S ₁	S ₂	Всё	Стоимость, руб
15	1/2	35	12	75	26	27	12	36	0,36	0,80
20	3/4	65	14	90	31	32	14	46	0,6	0,90
25	1	80	16	108	37	41	17	55	1	1,10
32	1 1/4	95	18	123	44	50	19	60	1,6	1,60
40	1 1/2	110	20	148	50	60	22	75	2,77	2,35

* Размер для справок.
Примечание. Крайнюю 40 изготавливают в баллон для отжима пробки
и нижней части корпуса.

Изготовители - ПОЯ «Тяжпромарматура» (г. Пенза), Краснокутский
арматурный и одесский ремонтно-монтажный (им. Дзержинского
ш. 15, 20 и 25 м) заводы.

T.D.

Хран пробковый проходной сальниковый
муфтовый 11Б6БК.

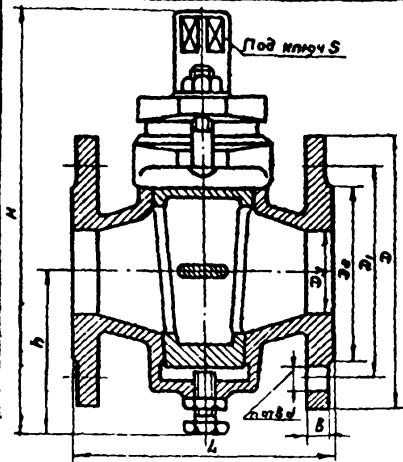
С/р/м/л
4.900-8

Выпуск	Лист
II	1-10

Куряков	Куриль	Курякова
Устинова	Устинов	Устинова
Устинова	Устинов	Устинова
ЕНО	ЕНО	ЕНО

CONZO ДОКАНАПРОЕКТ

Москва



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°С.

P_y 10

P_{pr} 15

P_r при $t \leq 100^\circ\text{C}$ 10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 16394-70, присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.*

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

На торце квадрата пробки нанесена указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус пробка - бронза; сальник - чугун; набивка - пропитанная пенька.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

Условный проход D_y	L	D	D ₁	D ₂	b	d	h	s	n	Вес	Стоимость руб
25	100	115	85	68	12	14	160	58	14	3,4	6,0
40	120	145	110	68	13	16	232	80	22	6,5	11,0
50	150	160	125	102	13	16	265	105	27	10	15,0
80	190	195	160	138	13	16	335	125	36	20	31,0

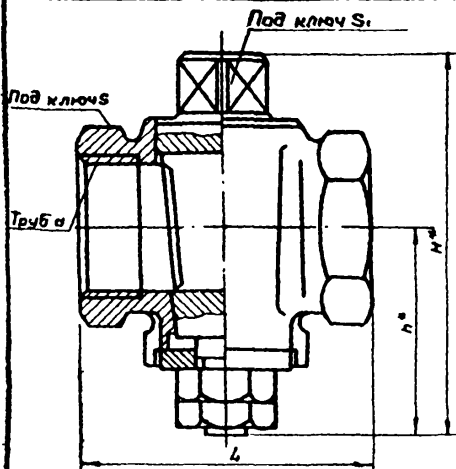
Примечание Кран $D_y \geq 25$ мм изготавливают без болта для затяжки пробки в нижней части корпуса

Изготовитель - Закарпатский арматурный завод

ТД	Кран пробковый проходной фланцевый	Серия 4.900-В
1976	сальниковый 1167 БК	Выпуск Лист III 1-11

Исполнитель	Курдюков
Проверил	Устинова
Цеплякин	Устинова
Гл. инж. пр-та	Поповичева

Соединительные детали
г. Москва



Применяется на трубопроводах для топливного газа рабочей температурой до 50°C.

$$\begin{aligned} P_{пр} &= 1,1 \\ P_{р \text{ при } 50^\circ\text{C}} &= 0,1 \end{aligned}$$

Тип, конструкция и размеры по ГОСТ 12153-66, технические требования по ГОСТ 1520-66, присоединительные концы - муфты по ГОСТ 6527-68.*

В корпусе предусмотрены упоры ограничивающие поворот пробки в пределах 90°С.

На торце квадрата пробки нанесены риски, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливают на трубопроводе в рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный прозов	Труба, дюймы	L	H*	h*	s	S1	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	55	72	39	27	12	0,273	0,55
20	3/4	65	83	45	32	14	0,463	0,64

* Размеры для справок

Изготовитель НПО «Киевгазматура»

ТД Кран пробковый проходной натяжной
1976 газовый муфтовый ИБ10БК-1

Серия 4.900-8
Выпуск II
Лист 1-12

Начальник
Инж. пр.-т
Исполнитель
Проверш
Курдюков
Устинов
Устинов
Попечников

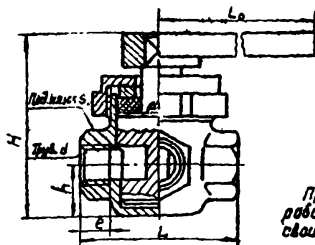
ρ_y	25
ρ_{np}	38
$\rho_{p \text{ нпу т } \leq 100^\circ}$	25

Присоединительные концы - цапковые
Направленные ручки пробки указывают направление про-
тока среды в пробке.
Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабо-
чем положении.
Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь;
ручка - пластмасса.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)							
Условный проход Зу	d_p	L	~H	h	L ₀	Вес	Стоимость, руб
4	M14x1,5	60	66	23,5	52	0,141	0,96

Изготовитель ПО: Тяжпромартатура (г. Пенза)

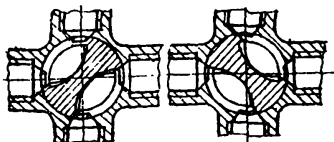
ТД	Кран	Серия 4. 900-8
1976	натяжной цанковый 115225к	Выпуск II 1-13



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°C, требующих по своим свойствам применения латуны

Схемы
перекрытия пробки

R_y	10 кг/см ²
R_{mp}	15 "
R_p при $t \leq 100^\circ\text{C}$	10 "



Технические требования по ГОСТ 1520-66*, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-66*.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

У корпуса крана имеется четыре патрубка.

В зависимости от положения пробки проходы могут быть полностью перекрыты или соединены попарно.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, накидная гайка - латунь; сальник - сталь; рукоятка - цинковый сплав; накидка - сухая эластопластичная.

Основные габаритные, присоединительные
размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход	Труба, дюймов	L	L ₀	e	~H	h	s	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	70	120	12	68,5	23,6	27	0,94	1,50

Изготовитель - ПОЯ "Тяжпроматматура" (г. Пенза).

ТД
1976

Кран четырехходовой сальниковый
муфтовый 11Б 236к

Серия
4900-В
Выпуск II
Лист 1-44

Нов. отдела
Г. А. Инж. п. с. т. 10
Исполнитель
Проведен
с. Моск.
С. А. Моск.
С. А. Моск.

P_y	10
P_{np}	15
$P_{p \text{ при } t \leq 100^\circ\text{C}}$	10

Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун,
набивка - пропитанные пенка и асбест, резина.

Условный прокат Ду	Труба д. бронзы	L	Г	~H	h	g	g ₁	Вес	Стоимость, руб.
16	92	80	4	110	31	30	12	0.65	0.65
20	94	90	10	122	37	38	14	1.1	0.80
25	100	110	18	144	44	46	17	1.65	1.05
32	106	150	28	178	52	55	21	2.95	1.85
40	114	190	40	230	60	63	24	3.8	2.25
50	126	220	50	280	70	75	28	5.2	3.00
63	140	260	65	330	80	85	32	7.25	4.20
80	154	300	80	385	95	100	36	10.75	6.00

Изготовители - Егуджский (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65 и 80 мм)
Закарпатский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм) и Краплевский (Ду 15 и 20 мм)
арматурные заводы, Капужский коммунального оборудования
(Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм)

ТД	Кран пробковый проходной сальниковый
1076	мачтовый 114 бдж

Серия 4.900-8	
Выпуск II	Лист 1-1

СНОВОДОКАНАПРОЕКТ г. Москва	Изм. отвода	Кузнецов
	П. инж. преек.	Устинова
	Исполнитель	Устинова
	Подпись	Пашин.

Р_в при $t \leq 100^\circ\text{C}$ 10

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун; набивка-пропитанная пенка.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, КОМПЬЮНИТАВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)												
Условный проход ду	L	D	D ₁	D ₂	Б	d	W	h	S	n	Вес	Стоимость, руб.
25	110	115	85	58	4	4	104	—	17	4	3.4	1.30
40	150	145	110	88	10	10	230	90	22	4	7.3	2.30
50	170	160	125	102	17	18	260	95	27	4	10.6	3.0
65	200	180	145	122	17	18	305	110	22	4	15.75	7.80
80	250	195	160	138	19	18	345	154	34	4	21.95	5.80
100	300	215	180	158	19	18	382	175	41	8	28.6	15.00

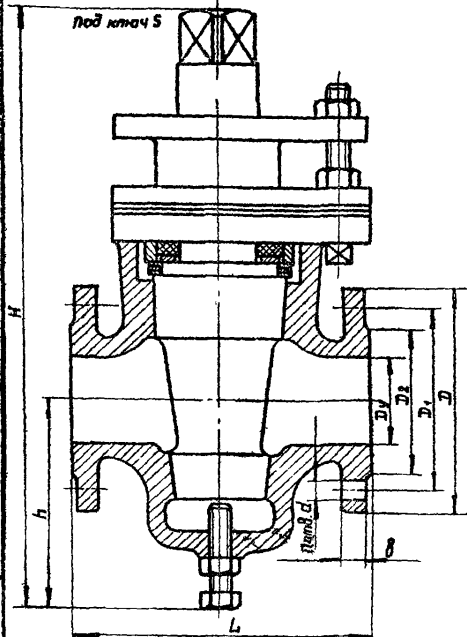
Примечание. Край Ду 25 мм изготовляют без борта для отжима пробки в нижней части корпуса.

Заводы-изготовители - Елабужский, "Заря", г. Дзержинск.

ТД
1976

Кран сальниковый фланцевый пробковый
проходной 114 8бк

Серия
4.900-8
Выпуск I
Лист 1-18



Применяется на трубопроводах для щелочных сред рабочей температурой до 100°C.

Р_у 6
Р_{пр} 9
Р_р при t ≤ 100°C 6

Технические требования по ГОСТ 7520-86*, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 на Р_у 10.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

В случае замены пробки при износе предусматривается возможность расточки корпуса.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун; прокладка - картон; набивка - прорезиненная ленточка.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	~H	h	s	n	Вес	Стоимость, руб.
80	260	195	160	138	18	18	335	188	30	4	58	37,00
100	330	215	180	158	18	18	565	212	60	8	92	47,00
125	400	245	210	188	21	18	640	218	80	8	145	52,00
150	450	280	240	212	21	24	680	230	88	8	188	60,00
200	500	335	295	268	23	25	890	255	110	8	305	90,00

Изготовители - Темиртауский литейно-механический (Ду 80, 100, 125, 150 и 200 мм) и Закарпатский арматурный (Ду 80 и 100 мм) заводы.

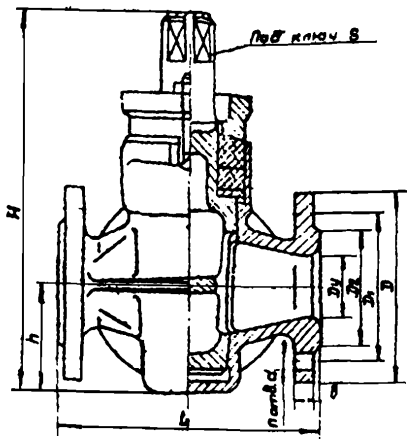
ТД Кран пробковый проходной сальниковый
1976 фланцевый 114 12бк

Серия 4.900-В
Выпуск лист II 1-17

И.ч. отдела Курдюков
Ин. инж. проекта Устинова
Исполнитель Устинова
Проверил Зайцев
Главный конструктор Парычева

Спецификация на проект

г. Москва



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°C.

Р_у 6
Р_{пр} 9
Р_р при t ≤ 100°C 6

Конструкция, размеры и технические требования по ГОСТ 2938-68* (кроме Ду 100 мм), присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67. Уплотнение продки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

У корпуса крана имеется три патрубка. Форма проходов в продке в сечении Т-образная. В зависимости от положения продки поток рабочей среды может направляться одновременно по двум патрубкам или в каждый патрубок отдельно.

На торце квадрата продки нанесена Т-образная риска, указывающая направление прохода среды в продке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, продка, сальник - чугун; набивка - пропитанная пенька.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Номинальный про- ход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	~H	h	s	n	Вес	Стоимость, руб.
25	145	100	76	60	12	12	105	50	19	4	4.4	3.60
40	180	130	100	80	15	14	276	95	27	4	10.4	7.20
50	200	140	110	90	18	14	318	110	32	4	11.3	8.70
65	230	160	130	110	25	14	385	132	41	4	16	14.00
80	280	188	150	128	25	16	408	145	46	4	27	16.50
100	350	205	170	148	26	18	440	163	50	4	47.2	24.00

Примечание. Краны Ду 40, 50, 65, 80 и 100 мм изготавливают с болтом для стяжки продки в нижней части корпуса.

Изготовители - Елабужский арматурный (Ду 25, 40 и 50 мм) и Кролевещкий (Ду 65, 80 и 100 мм) заводы.

ТД
1976

Кран пробковый трехходовой сальниковый
фланцевый 114 18 БК.

Серия
4.900-В
Выпуск лист
1 4-18

Исх. №	Курдюков
Гл. инж. Устинова	Устинова
Цепелин	Польников
Продвин	Павлов

ПРОЕКТОР

Е. МОСКВА

P_y	10
D_{np}	15
P_p при $t \leq 100^\circ C$	10

При соединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.
Уплотнительные шпильки - сальниковое. Подтяжка сальника - регулирующей
гайка. Уплотнительные кольца продки - из фторопласта - 4.
На торце клапана продки нанесена риска, указывающая направление
хода среды в продке
Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
Материал основных деталей: корпус, крышка, продка - чугун;
шпильки, регулирующая гайка - сталь; наливка - пропитанная пенька.

[illegible]

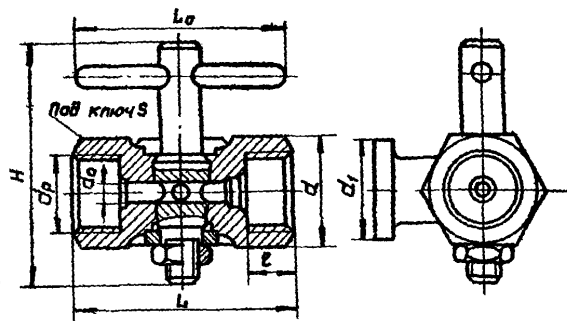
Изготовитель - Елабужский арматурный завод (Ди 40, 50 мм)
Закарпатский арматурный - Ди 100 мм

Кран шаровой проходной сальниковый
фланцевый 11437п

Серия
4.900-8

Выпуск	лист
I	1 - 19

ТД
1976



Применяется на трубопроводах жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

14М1-16 КТК-25

Р _у	16	25
Р _{пр}	24	38
Р _р при 225°C	12	18,5

Технические требования по ГОСТ 7520-66.*

Форма прохода в сечении пробки Т-образная.

На торце квадрата пробки нанесена Т-образная риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь; ручка - сталь.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход	dφ	dφ	d1	d	L	l	~H	б	Lσ	Вес	Стоимость, руб
15	M20 x 1,5	3	27	35	55	12	60	27	60	0,36	0,98

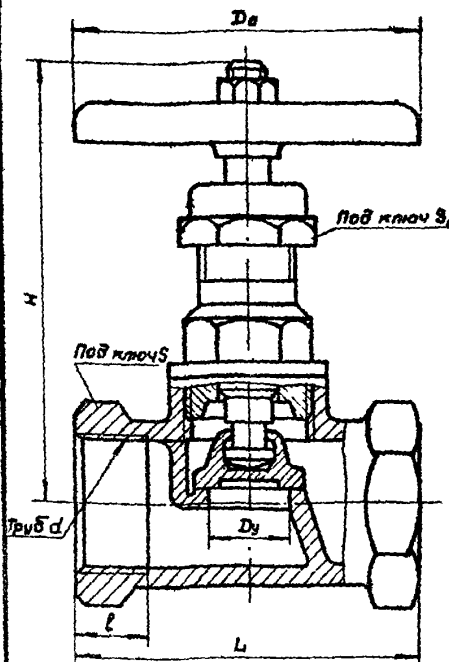
Примечание. По требованию заказчика муфтовые концы могут быть изготовлены с резьбами в двух видах.

Изготовители - НПО «Киеварматура», Киевский завод «Промарматура», Одесский ремонтно-механический завод им. Огистенко.

ТД
1976

Кран натяжной муфтовый с фланцем для
контрольного манометра 14М1-16, КТК-25

Серия
4.900-8
Выпуск
II
Лист
1-20



Применяется на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

P _y	16
P _{np}	24
P _p при 225°C	12

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 9086-74, присоединительные концы — муфтовые по ГОСТ 6527-88.*

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — накидной гайкой. Рабочая среда падает под затворик.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-80.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, затворик, шпиндель — латунь, маховик — чугун, алюминиевый сплав, прокладка — паранит; наливка — пропитанный асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	Труб. д. дюймы	l	H	Б	С ₁	D ₀	Вес	Стоимость, руб.
15	55	1/2	12	82	27	24	65	0.39	0.31
20	65	3/4	14	88	32	24	65	0.50	0.41
25	80	1	16	103	41	27	80	0.8	1.08
32	95	1 1/4	18	112	50	27	100	1.08	1.40
40	110	1 1/2	20	121	60	27	100	1.81	2.05
50	130	2	22	145	70	32	120	2.85	2.80

Примечания:

1. Вентиль 15Б16к (Ду 15, 25 и 32 мм) может быть изготовлен с муфтовыми присоединительными концами с конической резьбой (изготовителем — указанным ниже заводам, кроме НПО «Киевматтура»).
2. Вентиль 15Б16п изготавливается с уплотнением в затворнике из специальной массы.

Изготовители — НПО «Киевматтура» (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), НПО «Знамя труда» г. Ленинград (Ду 15, 20, 25, 40 и 50 мм), Львовский (Ду 15, 25, 32, 40 и 50 мм), Крулинский (Ду 50 мм), Краснокутский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 мм), Генчицкий (Ду 15, 20 мм) арматурные заводы.

ТД
1976

Вентиль запорный муфтовый
15Б16к; 15Б16р.

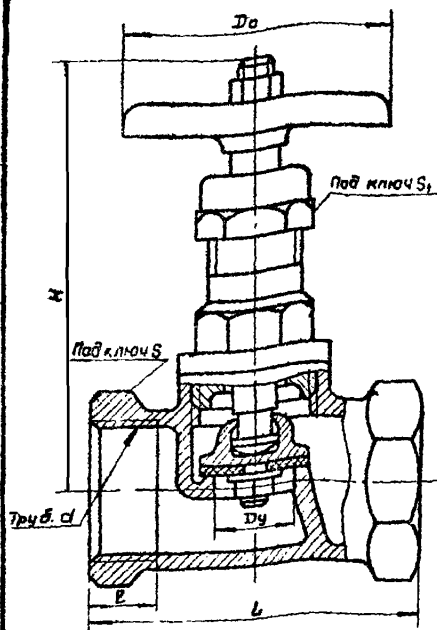
Серия
4 900-8

Выпуск
I
Лист
1-21

Курдюков	Устинова	Устинова	Полыкина
Нач. отдела	Гл. инж. проекта	Уполномоченный	Проверил:

СНЗ ВОПРОСЫ ПРОЕКТА

г. Москва



Применяются на трубопроводах для жидких и паровых сред рабочей температурой до 50°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

Pу	10
Pпр	15
Pр при 50°C	10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 3086-74, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-88.

Уплотнение шпинделя - сальниковое, подтяжка сальника - накидной гайкой.

Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-80.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, шпиндель - латунь; уплотнительное кольцо в золотнике - каучук или резина; маховик - чугун, алюминиевый сплав; прокладка - перлит, набивка - пропитанный асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)
И ВЕС (кг)

Условный прохв Dу	L	Труба d, дюймы	z	~H	S	S₁	Dо	Вес	Стоимость, руб.
15	55	1/2	12	82	27	24	50	0.36	0.65
20	65	3/4	14	88	32	24	50	0.45	0.75
25	80	1	16	103	41	27	55	0.78	1.10
32	95	1 1/4	18	112	50	27	60	1.05	1.40
40	110	1 1/2	20	124	60	27	60	1.57	2.05
50	130	2	22	142	70	32	100	2.56	2.85

Изготовители - НПО «Киевтерматура», Львовский резино-пластмассовый завод (Dу 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм); НПО «Знамя труда» в Ленинграде (Dу 15, 20, 25, 40 и 50 мм), Краснодарский (Dу 15, 20, 25 и 32 мм), Львовский (Dу 15 и 50 мм), Генический, Харьковский № 5 «Сантехизделия» (Dу 15, 20 мм); П.О. «Туласантехника» (Dу 15, 20, 25 мм).

Вентили

запорные муфтовые 1563к, 1563р.

Серия
4.900-8

Выпуск
II

Лист
1-22

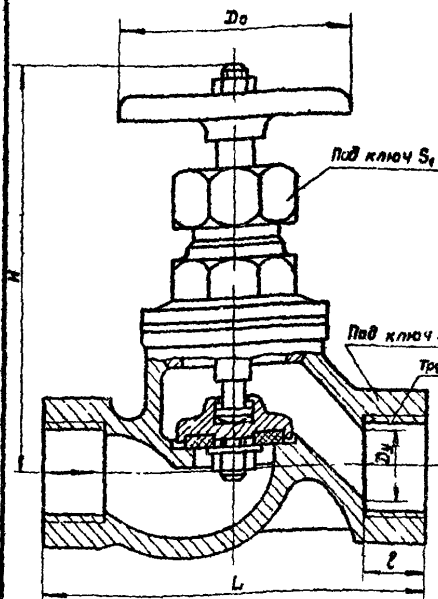
ТД

1976

Нач. отдела
Инж. проекта
Уполномоченный
Проверил
Курдюков
Устинова
Устинова
Поповичкова

СНТЗВООДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C.

Рy 16
Рпр 24
Рр при 225°C 15

Технические требования по ГОСТ 5781-74, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Рабочая среда подается под затворник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентили устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; затворник, шпиндель, накидная гайка - латунь; уплотнительное кольцо в затворнике - фторопласт-4; маховик - чугун, алюминиевый сплав, пластмасса; прокладка - паронит, прокладочный картон.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)
И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	Труб. d, дюймы	l	~H	S	S1	D0	Вес	Стоимость, руб.
15	80	1/2	14	109.5	30	30	85	0.75	0.90
20	100	3/4	16	109.5	36	30	88	0.9	0.95
25	120	1	18	131.5	48	32	90	1.75	1.25
32	140	1 1/4	20	132.5	55	32	100	2.7	1.70
40	170	1 1/2	22	163.5	60	41	120	4.15	2.55
50	200	2	24	164.5	75	41	140	5.7	3.10

Примечание. Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в затворнике из резины: для воды (1548р2) и для топливного газа (1548р3) рабочей температурой до 50°C.

Изготовитель - (Ду 20мм) - крепежный; (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50мм) Уральский арматурный завод; Днепровский опытно-экспериментальный завод (Ду 15, 25мм)

ТД
1976

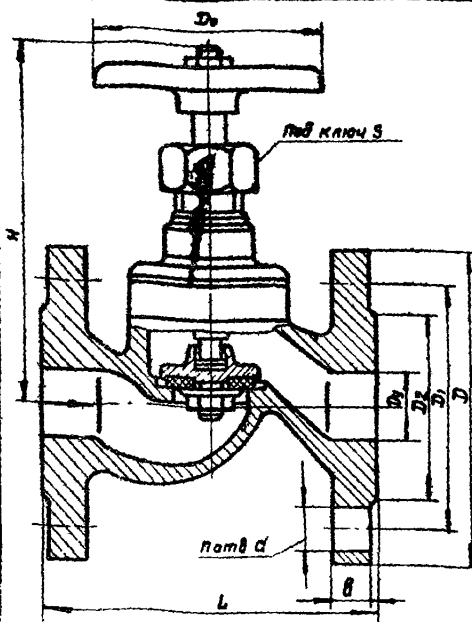
Вентиль запорный муфтовый
157 8р2

Серия
4.900-В
Выпуск I
Лист 1-23

Исх. отдел	Курдюков
Гл. инж. проек.	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Пальникова

СНЗВЗДКАНАПРОЕКТ

г. Москва



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C

P_y	16
P_{np}	24
P_p при 225°C	15

Технические требования по ГОСТ 5781-74* при соединительные фланцы по ГОСТ 1235-67. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Поддержка сальника - накидной зажим. Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-80.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугуун; Золотник, шпиндель, накидная зажим - латунь; уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4; маховик - чугуун, алюминиевый сплав, пластмасса; прокладка - паронит, прокладочный картон.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход D_y	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	S	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
25	120	115	85	68	14	14	132	32	100	4	3.6	1.80
32	140	135	100	78	16	16	133	32	100	4	5.15	2.35
40	170	145	110	88	16	16	164	41	120	4	7.65	3.30
50	208	160	125	102	17	16	165	41	140	4	10.3	4.30

Примечание. Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в золотнике из резины для воды (15ч9р2) и для токсичного газа (54ч9р2) рабочей температурой до 50°C. Изготовитель - Кралевацкий арматурный завод.

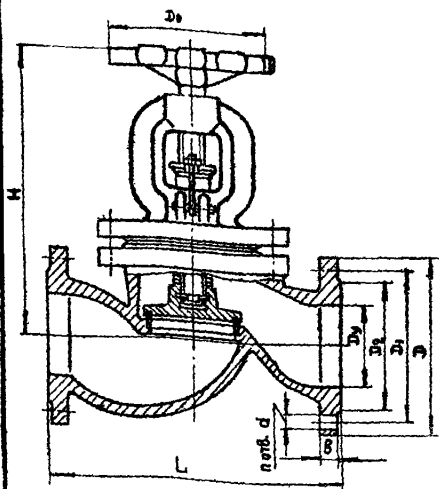
Наз. изделия	Курдюков
П. инж. проект	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Павличкова

СНЗ-2000-КА-В-ПР-ЭК-Т
г. Москва

ТД
1976

Вентиль запорный фланцевый
15ч 9р2

Серия
4.900-В
Выпуск
I
Лист
1-24



P_y	16 π^2/cm^2
P_{xp}	24 "
$P_{p \text{ при } 225^\circ\text{C}}$	14.5 "

Конструкция и основные размеры по гост
11572-85, присоединительные фланцы по гост
1235-67

Уплотнение шпильки - сальниковое, подтяжка сальника - откидным болтами.

Рабочая среда подается под золотник.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в таком рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, сальник, крышка, маховик — чугун; шпиндель, золотник — сталь; уплотнительные кольца в корпусе и золотнике — латунь; прокладка — паронит, набивка — сухой асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход D_y	L	D	D_1	D_2	δ	d	$\sim H$	D_0	n	Вес	Стоимость, руб.
65	290	180	145	122	17	16	347	160	4	22	10.70
80	310	195	160	138	19	18	335	200	4	23	12.50
100	350	215	180	156	21	18	395	200	8	39.7	21.00
125	400	245	210	188	25	18	440	240	8	60	28.00
150	480	280	240	212	25	23	530	320	8	87	30.00
200	600	335	295	258	27	23	592	400	12	142	48.00

Цементовителни - Славгородский (Ду 65, 80, 150 и 200 мм) и Уральский им. Ленина (Ду 100, 125, 150, 200 мм), Душанбинский (Ду 80 мм) арматурные заводы.

Вентиль

запорный французский 154 14бр.

Серуя

4. 900-8

Выпущено

1-25

ТД
1976

ρ_{γ}	16 $\mu\text{r}/\text{cm}^2$
P_{np}	24 "
$P_{\text{p np}} \leq 50^\circ\text{C}$	16 "

золотник, шпindelь - сталь; уплотнительное кольцо в золотнике - резина; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Условный проход Ду	L	Труб. д. дюйм	l	~M	g	Do	Вес	Стоймость, руб.
50	160	2	22	165	10	100	4.8	2.20

Изготовитель - Харьковск. механич. завод

ТД
1976

Вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой
50 000 000 руб (по типу 15к4 11Р).

Серия 4.900-8	
Выпуск II	Лист 1-26

Министерство культуры	Нов. отдел	Берис	Курдюков
Ген. инж. проект	Ген. инж. проект	Берис	Устинова
Уполномочитель	Уполномочитель	Берис	Устинова
Проверен	Проверен	Берис	Егоро

15 кв 16 кв 15 кв 16 кв

Py 25
Pnp 30
Pp npu t, °C.

225 22
300 40

Материал основных деталей: корпус, крышка - сталь; маховик - ковкий чугун; золотник, шпилька - сталь; уплотивительное кольцо в золотнике - бронза или латунка из коррозионностойкой стали; резьбовая втулка - латунь; прокладка - картон; набивка - пружинистый войлок.

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	δ	α	~H	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
32	180	135	100	78	15	18	223	120	4	8	4.60
40	200	145	110	88	15	18	250	140	4	11	5.50
50	230	160	125	102	17	18	260	140	4	13.5	6.30
65	290	180	145	122	19	18	325	200	8	25	10.00
80	310	195	160	138	21	18	360	200	8	32	12.00

Изготовители - Запорожский (Ду 32, 40 и 50 мм), (Ду 32, 40, 50, 65 и 80 мм) и Тагтымышевский (Ду 40, 50 и 80 мм) арматурные заводы.

Венти́ли

запорные французские 15 кв 16 мж

Серия
4.900-В

Выпуск II	Листы 1-27
--------------	---------------

Меч. отведен	Курдюков
Сл. инж. проект	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверка	Пальчикова
	Зам.м.п.

СОНОВИДКА НА ПРОЕКТ

Москва

ТД

1976

P_v	16 кг/см ²
P_{ap}	24 "
P_p при 225°C	15 "

Технические требования по ГОСТ 5761-75, при-
соединительные концы - муфтовые по ГОСТ
6597-68*

Уплотнение штифеля - саленинковое. Подтяжка
саленика - наиздной тайной
Работая среда подается под золотник
Герметичность затвора по 6 классу ГОСТ
9544 - 60

Вентили устанавливают на трубопроводе в рабочем положении

материал основныа деталей корпус, крышка-
ковкий чугун, шпиндель-латунь, золотник-
сталь, уплотнительное кольцо-золотник-фторо-
пласт-4, накидная гайка-сталь, ковкий чугун, на-
зодик-чугун, атомниевый сплав, прокладка-
паронит, прокладочный картон

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм)
и вес (кг)

Условный проход д	L	Треть. д. гюмы	P	~H	S	S.	Д.	Вес, кг	Стоимость, руб
15	90	1/2	12	109.5	27	24	65	0.7	0.80
30	100	3/4	14	109.5	36	24	65	0.9	0.92
35	110	1	16	111.5	41	27	60	1.4	1.40
38	110	1 1/4	18	131.5	50	27	60	2.1	1.60
40	110	1 1/2	20	152.5	60	36	120	2.7	1.70
50	200	2	22	169.5	70	36	120	5	3.25

Примечание Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом из резины в золотнике (15х18) - для воды и топливного газа рабочей температурой до 50°C. Изготовители - Запорожский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), Криворожский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм) и Семёновский (Ду 15, 20 и 25 мм) орматурные заводы.

ТД

Вентиле

Серия
4.900-8

1976r

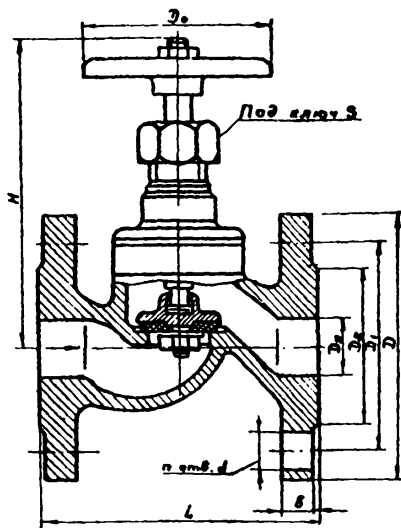
запорный муфтовый 15 кч ; 18 п 2.

Выпуск II	Лист 1-28
--------------	--------------

Мон. отдела	Борис	Курдюков
Зам. инж. проекта	Влад	Четиков
Целоплнителем	Влад	Четиков
Протерчи	Ан	Евмо

СЛУЖБА ЗАШТИТЕ

2. Мочёбо



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C, Р_р 16; Р_р 24; Р_р при 225°C 15. Технические требования по ГОСТ 5761-65, присоединительные фланцы по ГОСТ 12817-67.*

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой. Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

деталей:

Материал основных частей: корпус, крышка - ковкий чугун; шпиндель - латунь; золотник - сталь, уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4; накидная гайка - сталь, ковкий чугун; маховик - чугун, алюминиевый сплав; прокладка - паронит, прокладочный картон.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	Д	Дз	В	d	Н	S	Дв	n	Вес	Стоимость, руб
25	120	115	85	68	12	14	132	27	100	4	2,7	2,40

Примечание. Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в золотнике из резины (15кч19р2) - для воды и топливного газа рабочей температурой до 50°C

Завод-изготовитель - Семеновский арматурный завод.

ТД

Вентиль запорный фланцевый
15кч19п.2

Серия
4.900-8

Выпуск Лист
II 1-29

Содержание документа
1. Технические характеристики
2. Размеры
3. Масса
4. Стоимость
5. Упаковка
6. Транспортировка
7. Хранение
8. Монтаж
9. Эксплуатация
10. Ремонт
11. Гарантийные обязательства

Применяются на трубопроводах для пара рабочей температурой до 300°C (15кч 922нж) и для технической воды и пара рабочей температурой до 225°C (15кч 922бр)

15кч 922нж 15кч 922бр
40 кг/см²
60

Р_у
Р_{пр}
Р_р при t, °C; 225 — 35 кг/см²
300 32 —

Технические требования по ГОСТ 5761-74, при соединительные фланцы по ГОСТ 12817-67.

Уплотнение шпинделя — сапониговое. Подтяжка сапоники — антикислыми болтами.

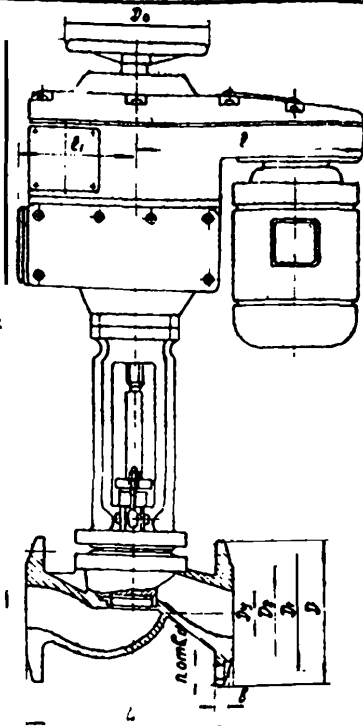
У вентилей 15кч 922нж уплотнительная поверхность золотника наплавлена коррозионностойкой сталью.

Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60.

Управление вентилем — от электропривода типа ВТА008 с электродвигателем АИЛ 11-2ФЗ на напряжение 220/380 В, мощностью 0,18 кВт, с числом оборотов вала в минуту 2800. Время открывания или закрывания вентилей электроприводом — 25 сек. Управление вентилем можно также при помощи ручного дублера.

Вентиль устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка с горизонтальным расположением шпинделя (черезком вверх), если имеется опора под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, сапоники — ковкий чугун; золотник — сталь; шпиндель — сталь 2Х13; уплотнительные кольца в корпусе (15кч 922нж) — сталь 2Х13, уплотнительные кольца в корпусе и золотнике (15кч 922бр) — латунь; прокладка — паронит; набивка — пропитанный асбест.



Нач. отдела	Курдюков
Зам. нач. пр. пр.	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Енмо
Согласовано	Курдюков
Согласовано	Устинова
Согласовано	Устинова
Согласовано	Енмо

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	B	d	H	L	L1	D0	n	вес	Стоимость, руб
50	230	160	125	102	17	18	628	240	125	160	4	38	102,00

Изготовитель — Запорожский арматурный завод и НПО
"Знамя труда" (г. Ленинград)

ТД	Вентили запорные с электроприводом.	Серия 4.900-8
1976г	фланцевые 15кч 922нж; 15кч 922бр.	Выпуск I Лист 1-30

$P_p 0,1 - 16 \text{ кг/см}^2$

Герметичность в затворе обеспечивается при перепаде давлений на золотнике не менее 1 кг/см^2

Technical drawing of a square plate with a circular hole and four corner holes. The main hole has diameter a and the corner holes have diameter b . The distance from the center of the main hole to the center of a corner hole is B . The plate has a thickness d .

Вентилю устанавливают на горизонтальном трубопроводе электромагнитным приводом вертикально вверх.

Материал основных деталей: корпус - ковкий чугун; крышка - сталь; золотник - сталь Х17; уплотнительные кольца: в корпусе - коррозионностойкая сталь, в золотнике - резина; мембрана - резина или прорезиненная ткань.

Условный проходной т.ч. мм	Характеристика электромагнита				
	ПВ, %	постоянный ток		переменный ток	
		напряжения В	мощ- ности, Вт.	напряжения В	мощ- ности, Вт.
25	100	27	20	127	40
40		110		220	
50 (фреон-12)		220		380	
50 (фреон-22)				400	

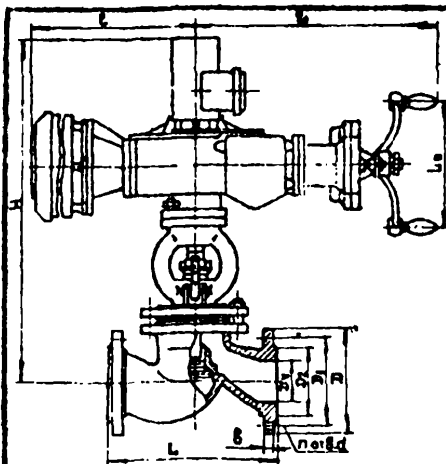
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, дм	L	B	D ₁	D ₂	D ₃	б	г	д	и	к	п	ср.	Стоимость, руб.
25 ^a	160	90	85	68	58	12	3	14	180	80	4	7.38	22.00
40	170	110	110	88	76	13	3	18	186	91	4	9.11	28.00
50	230	160	125	102	88	15	3	18	184	104	4	13.38	36.00
65	290								235				75.00

.. вентили изготавливают с круглыми фланцами

Изготовитель - Семеновский арматурный завод

ТД	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом фланцевый 15 кч 88 Вр СВМ.	Серия	4.900-8
		Выпуск	Лист
1976		II	1-31



МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

15С922НЖ 15НЖ922Бк

Корпус, золотник, шпин-
дель, колпачок
Крышка, сальник
Резьбовая втулка
Прокладка
Набивка

Сталь Сталь 2Х15
Сталь
Латунь
Паронит
АС-13

15С922НЖ 15НЖ922Бк
40 кг/см²
90 " 41
t°С
при 420 32 кг/см²
425 22 " "

Применяется на трубопроводах для воды и пара
рабочей температурой от -40 до +425°С (15С922НЖ)
и агрессивных сред рабочей температурой
от -70 до +420°С (15НЖ922Бк).

Технические требования по ГОСТ 5781-74, присоеди-
нительные фланцы по ГОСТ 12821-67, допускаются
изготовленные фланцы по ГОСТ 12822-67 и
12823-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка
сальника - откидными болтами.

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника
направлены коррозионностойкой сталью.

Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по 1 классу ГОСТ
9544-60.

Управление вентилем - от электропривода
(см. таблицу).

Вентиль устанавливают на горизонтальном тру-
бопроводе электроприводом вертикально вверх

Допускается установка вентилей в горизонталь-
ном расположении шпинделя, если имеется опора
под электропривод.

Условный проход вентилей Ду, мм	Тип электро- привода или типа привода	Электроприводы				
		Тип	Напряжение, В	Мощность, кВт	Число оборотов в минуту	Время отклю- чения или закрывания вентилей электро- приводом, сек
50	870СВ	АОЛ-11-2Ф3	220/380	0.18	1800	20
80	8099.059	АОС-31-4Ф2	220/380	0.8	1800	0.13
100	8099.059	АОС-31-4Ф2	220/380	0.8	1280	0.14
150	8099.054	АОС-42-4Ф2	220/380	2.8	1275	11
200	8099.053	АОС-31-4Ф2	220/380	4.5	1335	11.2

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	z	z ₁	~H	L ₀	n	Вес	Стоимость, руб.
50	230	160	125	102	17	18	165	180	506	200	4	16.3	120.00
85	290								398				180.00
80	310	185	160	138	19	18	182	193	567	240	8	35.1	190.00
100	350	230	190	182	21	23	182	193	696	240	8	43.7	210.00
150	480	300	250	218	27	27	804	532	947	320	8	227	400.00
200	600	375	320	285	35	30	1085	780	1217	400	12	227	490.00

Изготовители - Георгиевский арматурный завод им. Ленина
(15НЖ922Бк) Ду 50, 85, 80, 100 мм и П.О. "Тяжпромарматура" г. Пенза
(15С922Бк) Ду 150 и 200.

ТД
1976

Вентили запорные с электроприводом
фланцевые 15С922 НЖ; 15НЖ922 Бк.

Серия
4.900-В
Выпуск
I
Лист
1-34

P_g	40 ат/см ²
P_{np}	60 "
P_p при 300°C	32 "

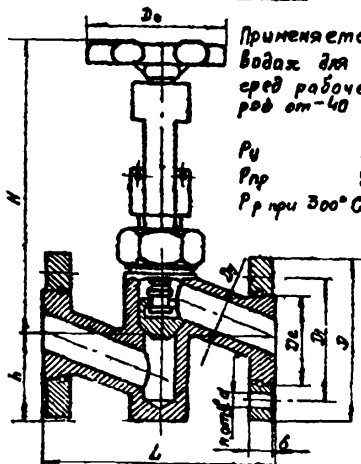
Бамык	Иучм
II	1-35

С. П. КОЗЛОВ	Нов. отдел	Берез	Курский
	Вз. уч. пр. пр. пр.	Берез	Чушинов
	Уполномочен	Берез	Чушинов
	Проверен	А	Евас

Дн 30, 15, 20 и 25 мм.

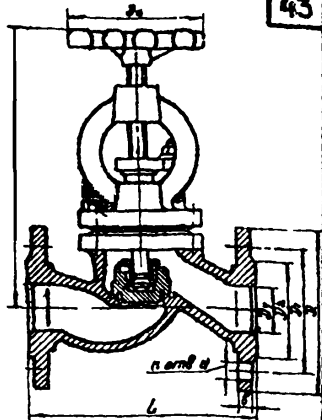
Для Ду 32-150 мм

43



Применяется на трубопроводе для агрессивных сред рабочей температурой от -40 до +300°С

Р_н 16
Р_{пр} 24
Р_р при 300°С 14



Рабочая среда подается под заслонку. Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9844-60.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей

Ду 32, 40, 50, 65, 80, 100 и 150 мм.

корпус, крышка, заслонка, шпиндель, сальниковый Сталь 10к18НУГЧ/ч 1Х17Н2

Разборная втулка

Маховик

Прокладка

Набивка

ФУМ-В

Примечание: По требованию заказчика основные детали вентилей могут быть изготовлены из сталей 3Ц-654 и 40Х11Н3Т.

Конструкция, основные размеры и технические требования по ГОСТ 12825-67* (для Ду 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125 и 150 мм).

Присоединительные размеры фланцев по

ГОСТ 12821-67*

Уплотнение шпинделя - сальниковое.

Подтяжка сальника откидными болтами (Ду 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125 и 150 мм).

Верхнее уплотнение обеспечивает отключение сальниковой камеры при

положении отворота затвора

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	Д	Дн	Д1	В	д	H	h	Д0	n	Вес	Омываемый руб	Завод-изготовитель
15	180	125	100	78	14	18	210	—	100	4	24	65	НПО "Знамя труда" г. Ленинград
40	280	145	110	88	14	18	210	—	100	4	11,38	68	
50	280	160	125	102	14	18	235	—	110	4	13,24	72	
65	290	180	145	122	15	18	350	—	200	4	24,15	100	
80	310	195	160	128	17	18	355	—	200	4	27,5	126	
100	350	215	180	150	17	18	396	—	210	8	42	184	
125	400	245	210	188	19	18	450	—	280	8	66,9	238	
150	480	280	240	212	21	25	520	—	360	8	87,15	340	

ТД

Вентиль

Серия

4.900-8

1976г

запорный фланцевый 15 НЖ 65 бк.

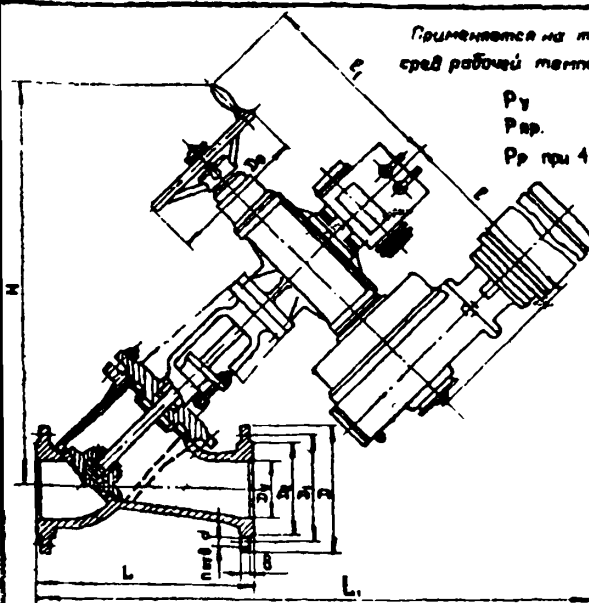
Выпуск

Лист

1-36

Маш. отдела
Эксп. бюро
Центр. бюро
Проект
г. Москва
СОЗДАНО
ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗДАНО
ВНЕСЕНО
ПОДПИСАНО
ОТВЕТСТВ. ЗА ТЕХН. РЕДАКЦИЮ
ОТВЕТСТВ. ЗА КОРРЕКТУРУ
ОТВЕТСТВ. ЗА ВЕРстку

Применяется на трубопроводах для агрессивных сред рабочей температурой до 420°C.



P _y	18 g/cm ²
P _{np} .	24 "
P _p при 420°C	12,5. "

Производительные функции по ГОСТ 12854-67.

Угнетение ингибеля - стимуляторов. Под-
тяжка сальника - откидыванию болтов.

Верхнее уплотнение обеспечивает отключение сапуниковой камеры при полностью открытом затворе.

Рабочая среда подается под вакуумом.
Герметичность затвора по I классу
ГОСТ 8544-60.

Управление вентилем — от электропривода (см. таблицу), а также при помощи ручного дублира.

При работе на трубопроводах для сред температур выше 120°C необходимо обеспечить защиту операторов от перегрева.

Вентиль устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка венти-

ля с горизонтальным расположением шпинделя, если имеется овраг под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, затопник, гальник - сталь Х18Н1ЗМ2ТЛ; клапачок, штифтель-сталь Х18Н1ЗМ2Т; резьбовая втулка - бронза; набивка - сухой асбест и графит.

Примечание.

По требованию заказчика основные детали вентиля могут быть изготовлены из сталей:

Х23Н2ВМ2ТЛ, Х23Н2ВМ2Т, Х23Н2ВМ3Д3Л, Х23Н2ВМ3Д3, ЗН-654, Х18Н9ТЛ, Х18Н9Т, Х17Н2.

Кодовый тренажер аппарат ЭУ	Тип электронно- лого	ЭЛЕКТРОДИНАМИКА				
		Тип	Напряже- ние, В	Плотность, кВт/м	Число обо- ротов бара в минуту	Время отработки и закаливания бара электродинам. сек.
30	Э7А008	А0А-11-2Ф3	220/380	0.18	2800	27
98	Э7А008	А0А-11-2Ф3	220/380	0.18	2800	27
99	Э7В016	А0А-21-4Ф3	220/380	0.27	1400	27
160	Э7В025	А0АК2-21-4	220/380	1.3	1300	27

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход в	L	L ₁	D	D ₁	D ₂	b	d	~H	z	z ₁	D ₀	π	Вс	Стоимость, руб.
50	230	480	160	125	102	64	10	398	150	114	200	4	50	280.00
80	310	560	199	168	136	75	16	875	160	144	200	4	65	280.00
100	350	690	215	180	156	77	18	640	328	334	240	8	115	440.00
150	480	1150	280	240	212	21	23	960	318	338	240	8	162.3	640.00

ПРИМЕЧАНИЕ По требованию заказчика контрольные образцы францы бенгала могут быть изготовлены с
полюсами по ГОСТ 1882-67 или с разлом по ГОСТ 1882-67.

Изготовитель - нпо „Знамя труда“ (г. Ленинград).

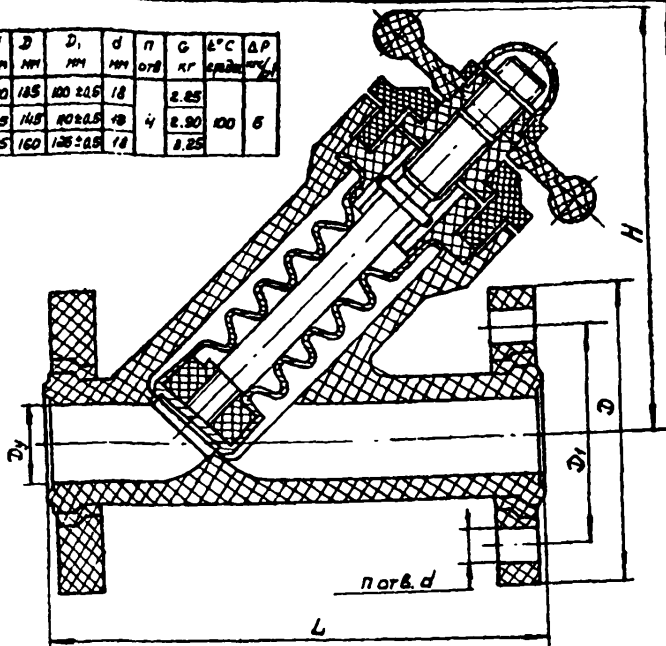
ТД
1976

Вентиль запорный прямооточный с электро-
приводом, французский 15 мм Ø58 Дж.

Серия
4.900-В

Выпуск II	Лист 1-37
--------------	--------------

Ду	Р	L	H	Д	Д ₁	д	п	G	t°С	ΔР
мм	кг/см ²	мм	мм	мм	мм	мм	шт	кг	атмос.	кг/см ²
32		110	200	185	100	22,5	18	2.25		
40	6	200	205	145	102,5	18	4	2.30	100	6
50		230	215	160	126	22,5	18	2.25		



45

Изм. отдела	Курдюков
П.т. изм. проекта	Устинова
Установитель	Устинова
Проведен	Евдок

Наименование среды	Кислотостойкость	Температура эксплуатации °С	Примечания
Соляная кислота	20	100	Не допускается: изделия подвергать ударам, устанавливать изделия на растворителях кислот
Экспрессный водостойкий	30	100	метал, а также на дихлорэтане, этилацетате, тетрагидрофуране
Соляная кислота	37	60	Не рекомендуется устанавливать изделия на кристаллическо-топических средах, а также на средах, содержащих металлические примеси
Серная кислота	50	100	По согласованию с НПО "Знания труда"
Серная кислота	70	60	Знания труда
Уксусная кислота	100	100	Знания труда
Нитратная кислота	10	100	Знания труда
Азотная кислота	30	60	Знания труда
Окисляющая среда	100	60	Знания труда
Углекислотная кислота	40	100	Знания труда
Силикатная кислота	100	100	Знания труда
Растворитель	100	100	Знания труда
Растворитель	100	100	Знания труда
Растворитель	100	100	Знания труда

Завод-изготовитель -
НПО "Знания труда"
(г. Ленинград)

Изм. отдела	Курдюков
П.т. изм. проекта	Устинова
Установитель	Устинова
Проведен	Евдок

Наименование деталей	Материал
Корпус	Пентопласт БС
Сильфон	Фторопласт Ф-4212

ТД
1976

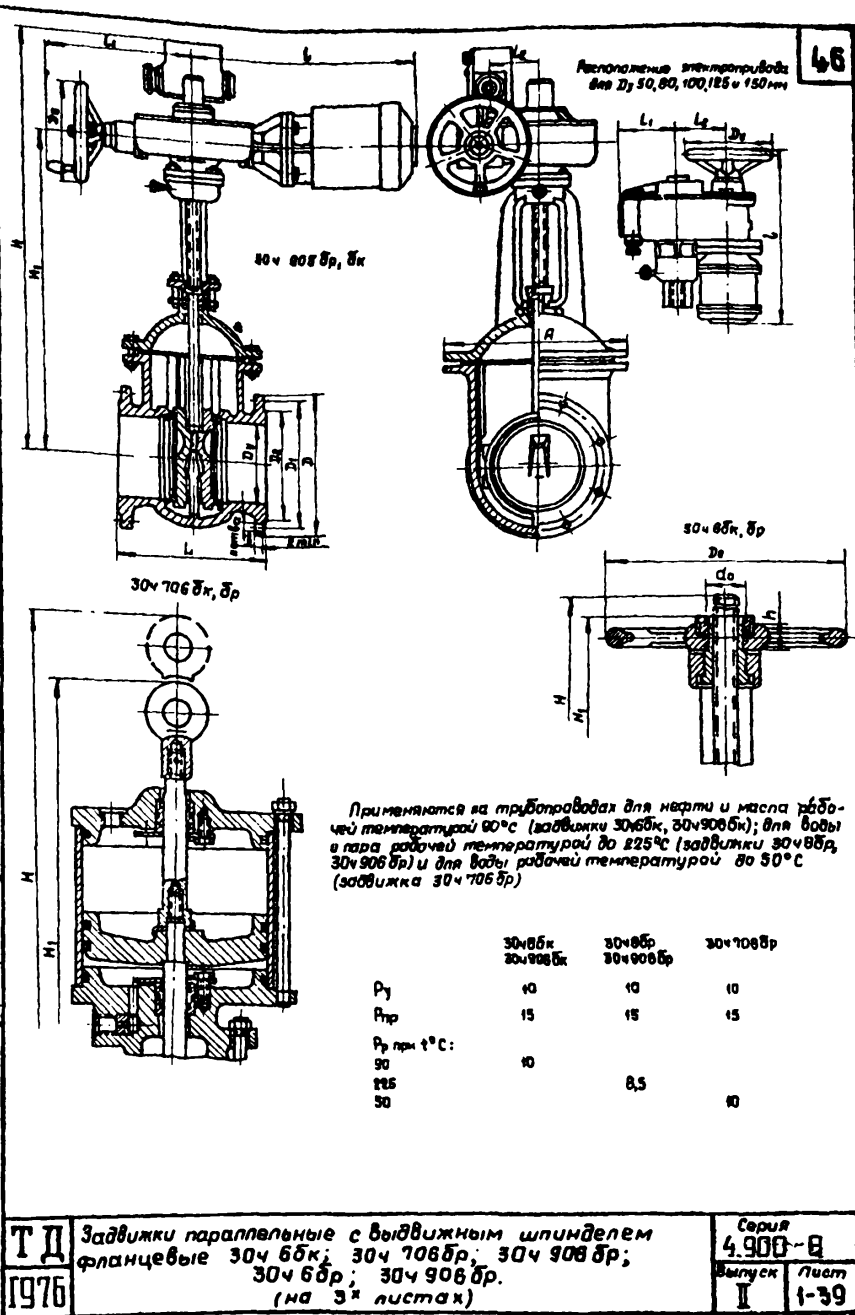
Вентиль прямоточный сильфонный
П26318-000

Серия
4.900-В
Впуск
II
Лист
1-38

Исх. отдел	Кузнецов
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Павлович

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

г. Москва



ТД
1976

Задвижки параллельные с выдвигным штифелем
фланцевые 30ч 808 Бр; 30ч 706 Бр; 30ч 906 Бр;
30ч 608 Бр; 30ч 906 Бр.
(на 3-х листах)

Серия
4.900-В
Выпуск
I
Лист
1-39

Тип и основные размеры по ГОСТ 8437-63 (кроме 304706Бр), технические требования по ГОСТ 8782-74¹, присоединительные фланцы по ГОСТ 1253-67.

Затвор задвижки состоит из двух параллельных дисков и помещенного между ними клина.

Уплотнение затвора у задвижек 3046Бр, 304706Бр, 304906Бр - латунные уплотнительные кольца; у задвижек 3046Бк, 304906Бк уплотнительные поверхности навешиваются непосредственно на корпус и дисках.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами. У задвижки 304706Бр шток в верхней части крышки уплотнен резиновыми кольцами или манжетами.

Задвижки изготовляют: с ручным управлением маховиком (3046Бк; 3046Бр); с пароневым пневмогидроприводом (304706Бр Ду 50, 80, 100, 125 и 150 мм); с гидроприводом (304706Бр Ду 200; 250; 300 и 400 мм); с электроприводом (304906Бк, 304906Бр Ду 100, 150, 200, 250, 300 и 400 мм) - см. таблицу.

В пневмогидроприводе задвижки 304706Бр управляющая среда - минеральное масло или воздух давлением до 10 кг/см², а в гидроприводе - масло или вода давлением до 10 кг/см².

В верхней части гидропривода и пневмогидропривода расположен рым-болт для ручного управления задвижкой в случае аварии.

Задвижки 3046Бк, 3046Бр и 304706Бр устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения „маховиком или пневмоцилиндром вниз“.

Задвижки 304906Бк и 304906Бр на горизонтальном трубопроводе устанавливают электроприводом вертикально вверх (допускается и „на ребро“) и на вертикальном трубопроводе - горизонтально в положении „плавающим“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличие опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, диск, сальник, маховик, поршень - чугун; шпиндель, рым-болт, пневмоцилиндр, шток - сталь; резьбовая гайка - латунь; прокладка - паронит, картон; набивка - пенка или пропитанный асбест.

Условный диаметр Ду, мм	Тип электропривода	Электроприводитель		Время включения или выключения электропривода, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	87А008	АОЛ-11-2Ф2	0,18	1,1
150	87А008	АОЛ-11-2Ф2	0,18	1,3
200	87Б015	АОС2-11-4	0,6	0,7
250	87Б015	АОС2-11-4	0,6	0,8
300	87Б025	АОС2-21-4	1,3	0,8
400	87Б025	АОС2-21-4	1,3	1,1

Арматурные заводы-изготовители:

Задвижки 3046Бр и 3046Бк: Георгиевский ил. Ленин (Ду 50; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 и 400 мм); Душанбинский ил. Орбенинград (Ду 50; 80; 100 и 150 мм); Львовский и Феодосийский (Ду 50 мм), Ташкентский (Ду 80 и 100 мм); Чирчиковский (Ду 100; 200; 250; 300 и 400 мм) и Рахитянский (Ду 200 и 250 мм); Задвижки 3046Бр и 3046Бк: Георгиевский ил. Ленин; Задвижки 304706Бр - Душанбинский ил. Орбенинград (Ду 50; 80; 100 и 150 мм) и Рахитянский (Ду 200; 250, 300 и 400 мм); Задвижки 304906Бр и 304906Бк: Георгиевский ил. Ленин (Ду 100; 150; 200; 250; 300 и 400 мм); Рахитянский (Ду 100 и 150 мм) и Душанбинский (Ду 250 и 300 мм); Задвижка 304906Б- Георгиевский ил. Ленин (Ду 150; 200 и 300 мм).

ТД
1976

Задвижки параллельные с выдвинутым шпинделем
фланцевые 3046Бк; 304706Бр; 304906Бк;
3046Бр; 304906Бр.
(на 3^х листах)

Серия
4.900-В
Выпуск II
лист 1-40

Исх. отдана Гл. инж. проекта Исполнитель Проверил	Куратор	Установка	Установка	Получил
	Зав. цехом	Зав. цехом	Зав. цехом	Зав. цехом
	Зав. цехом	Зав. цехом	Зав. цехом	Зав. цехом
	Зав. цехом	Зав. цехом	Зав. цехом	Зав. цехом

С. Моска

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

48

Условное обозначение	Эквивалентный диаметр D _э	L	D	D ₁	D ₂	б	с	н	н ₁	н ₂	др	L	L ₁	L ₂	A	D ₀	n	Вес
30ч 6бр, 30ч 6бк	50	180	180	125	102	17	18	350	295	14	M27x2	—	—	—	182	180	4	18.4
30ч 706бр								570	455	—	—	—	—	—	—	—	—	21.5
30ч 6бк, 30ч 6бк	80	210	195	160	138	19	18	440	350	14	M33x2	—	—	—	224	180	4	29
30ч 706бк								605	520	—	—	—	—	—	—	—	—	42.3
30ч 6бр, 30ч 6бк								516	405	14	M33x2	—	—	—	—	200	—	39.3
30ч 706бр	100	230	215	180	158	19	18	685	575	—	—	—	—	—	—	—	8	52.1
30ч 906бр, 30ч 906бк								665	—	—	—	405	150	115	252	200	—	75
30ч 6бк, 30ч 6бк	125	255	240	210	188	21	18	665	495	18	M38x2	—	—	—	252	240	8	68.5
30ч 6бк, 30ч 6бк								720	560	15	M38x2	—	—	—	—	248	—	77
30ч 706бр	150	280	260	240	212	21	23	870	710	—	—	—	—	—	—	—	8	85.1
30ч 906бк, 30ч 906бк								305	—	—	—	405	150	115	339	200	—	112
30ч 6бк, 30ч 6бк								600	695	18	M42x2	—	—	—	—	280	—	125
30ч 706бр	200	330	335	295	268	23	23	1095	880	—	—	—	—	—	—	—	8	138
30ч 906бк, 30ч 906бр								7050	780	—	—	460	488	133	400	240°	—	183
30ч 6бк, 30ч 6бр								1090	830	18	M42x2	—	—	—	—	320	—	179
30ч 706бр	250	460	390	360	340	25	23	1285	1025	—	—	—	—	—	—	—	12	210
30ч 906бк, 30ч 906бк								1185	915	—	—	485	468	133	480	240°	—	242
30ч 6бк, 30ч 6бр								1285	975	20	M48x2	—	—	—	—	360	—	253
30ч 706бр	300	600	440	400	370	25	23	1465	1150	—	—	—	—	—	—	—	12	291
30ч 906бк, 30ч 906бк								1340	1070	—	—	460	488	133	508	240°	—	310
30ч 6бк, 30ч 6бр	350	550	500	480	440	28	23	1480	1120	23	M56x2	—	—	—	664	400	16	344
30ч 6бк, 30ч 6бр								1660	1250	35	M56x2	—	—	—	—	500	—	460
30ч 706бр	400	600	585	515	482	28	27	1830	1480	—	—	—	—	—	—	—	16	493
30ч 906бк, 30ч 906бр								1680	1340	—	—	485	468	133	620	240°	—	500

* Для задвижек D: 200; 250; 300; 350 и 400 мм на электроприводе применена муфта вместо маховика.
Примечание. По особому заказу задвижки могут быть изготовлены: 30ч 6бк1 - для бензиновых двигателей рабочей температурой до 200°C; 30ч 6бк2 и 30ч 906бк1 - для воды, минеральной воды, фреона, масла и растворов щелочей рабочей температурой до 225°C; 30ч 6бк1 и 30ч 906бк1 - для воды рабочей температурой до 225°C; 30ч 706бк - для нефти и масла рабочей температурой до 90°C; 30ч 6бк1 - с полным колесом; 30ч 6бк2 - с выжимным управлением; 30ч 906бк2 - с электроприводом во взрывозащищенном исполнении.

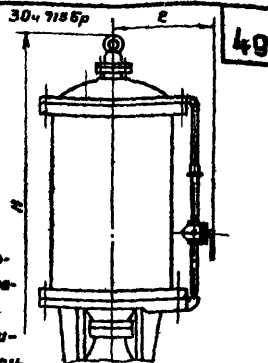
Маш. отдела
Инж. проекта
Исполнитель
Проверил

г. Москва

ТД
1976

Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем
фланцевые 30ч 6бк; 30ч 706бр; 30ч 906бк;
30ч 6бр; 30ч 906бр.
(на 3х листах)

Серия
4.900-В
Лист
II
1-4!



Завданнями установлювача на трубопро-
воді: 304156р, 3045156р - в люботн робочем по-
ложених: 3041156р и 3043156р на веризен-
тальнон трубопроводі - привідом в ґрун-
тально вверх. Золучається установка гер-
мантально в положених, ни ребра "и" плим-
ня" при условий стазування червоний па-
ри и роликотопишникни густей стазово-
и налуччи опору под електроривод.

Задвижки изготовливаются: с ручным управлением маховика (30415р); с ручной конической передачей (304515р) с гидروприводом (304715р) с электроприводом (304815р) — см. таблицу.

В гидроцилиндре задвижки 3047156р, управляющая средой-водой давлением 6кг/см². В верхней части гидрораспределителя расположен рычаг для ручного управления задвижкой в случае аварии.

Применяются на трубопроводах (задвижки 30415Бр, 304515Бр, 304915Бр) для воды рабочую температуру до 420°C и до 40°C (задвижки 304715Бр).

$P_y 10; P_{np} 15; P_p 10.$

Тип и основные размеры по ГОСТ 9913-61 (кроме задвижки 304715Бр), технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные размеры по ГОСТ 1235-67.

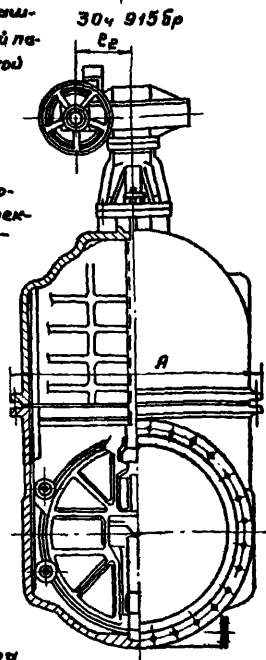
Затвор за двужки состоит из двух параллельных висков и помещенного между ними клина.

Уплотнение затвора - латунные уплотнительные кольца в корпусе и диске. Герметичность затвора по 10 классу ГОСТ 9544-60.

Уплотнение шпинделя-сальниковое. Поддержка сальники-шпильками.
Уплотнение штока цилиндра гидравлического-резиновые манжеты.
На гидравлической имеется указатель положения джойстика.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски, клин, гальник, наковальня; шпиндель, шток — сталь; резьбовая втулка — латунь; прокладка — паронит, резина (задвижка 304 Г15Бр); набивка — пропитанные асбест и пенка (задвижка 304 Г15Бр).

Габаритные размеры задвижек и тип электродвигателя — см. лист 1-43.



Имя, отчество	Руднев	Курдюков
Место жительства	г. Рязань	Устинова
Участник в	г. Рязань	Устинова
Проведении	г. Рязань	Енко

CONSOB DOKUMENT

Member

ТД	Задвижки параллельные с небыважным шпинделем французские 304156р, 304 5156р, 304 7156р, 304 9156р (на 2-х листах).	Серия	4.900-8	
1976г		Выпуск	Лист	II 1-42

Mean Sidereal Time of Transit	Year of Transit	L	B	D	Dec	h	m	s	h	g	g	g	g	g	g	g	g	g
30-158p							1803	—		—	—						640	870
30-715p	500	700	670	680	545	30	27	2580	2160	200	400	400		785		985	20	1170
30-915p							1550	1300		603	390		150				280	300
30-515p	600	800	760	725	605	31	20	1535	1405	305	220	125		895		840	20	1205
30-315p							1700	1455		802	390						320	1300
30-615p							2230	1900		865	125						800	2550
30-715p	800	1000	1010	980	805	29	23	4010	3175	540	515	645	215	1185		760	24	2400
30-915p							2215	1935		770	512						400	2780
30-515p	1200	1400	1420	1380	1205	31	40	3295	3095	735	820	532	215	1585		400	32	6130

* **Дуастетр флакча цилундра гудропривода.**

Примечание. По особому заказу заплата 3049168р может быть изготовлена с оббодом.

Установленная мощность Дв, квт	Тип электродвигателя	Электродвигатель		Время отсрочки нагрузки или загрузка после остановки электродвигателя, мин
		Тип	Мощность, кВт	
500	878085	АОСЗ-3Г-4	3	1,3
600	878085	АОСЗ-3Г-4	3	1,6
800	877145	АОСЗ-4Г-4	3,2	2,2
1200	873735	АОСЗ-4Б-4	7,5	4,8

Заводы-изготовители: завод № 1

304156p Dы 500mm; 3045156p Dы 800mm; 3047156p Dы 500 u 800mm;

304 9156p Dy 800mm - Хурганский арматурный;

Յաճախեց 30.5.58 թ. 24.600 մմ և 30.9.58 թ. 24.600 մմ -

- Салаватский машиностроительный;

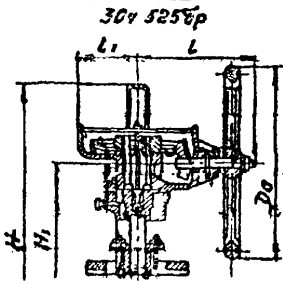
Задача № 3049156. Задача № 3049156 - Задача № 3049156

Յաճախ 30x15ք Յ 500մմ. 30x 915ք Ծ 600 մմ

-Славянский тяжелого машиностроения.

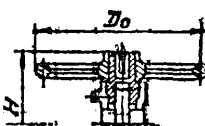
Чертежи и характеристики задвижек см. лист 442

ТД	Задвижки параллельные с неподвижным шпинделем фланцевые 30ч 15б; 30ч 615б; 30ч 715б; 30ч 815б (на 2 ± листах).	Серия	4-900-8
		Выпуск	Лист II 1-43

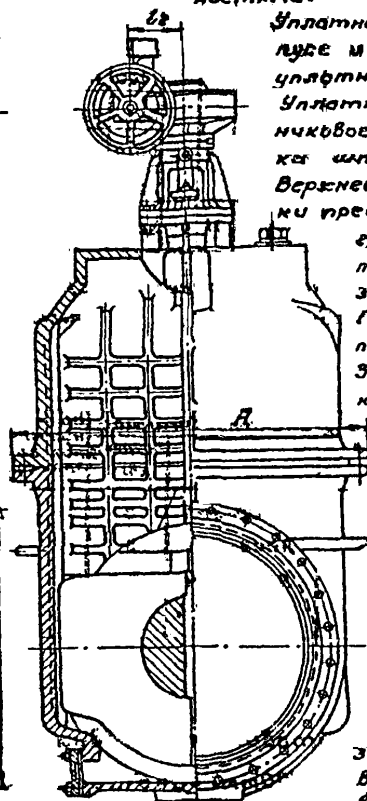
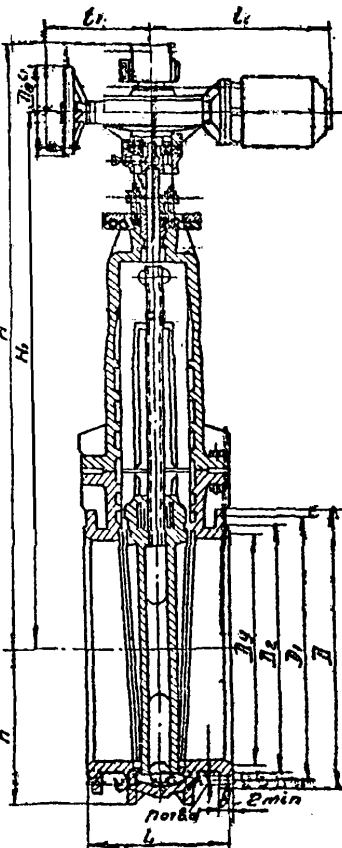


Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 100°C (задвижки 30x 25 бр) и для воды и пара рабочей температурой до 100°C (задвижки 30x 525 бр и 30x 925 бр). Ру 2,5; Рпр 4; Рр 2,5. Тип и основные размеры по ГОСТ 10042-75, технические требования по ГОСТ 5762-84, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67. Затвор задвижки состоит из фланцевого или упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.

30x 25 бр



30x 925 бр



Уплотнение затвора в корпусе и клине - латунные уплотнительные кольца. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника шпильками. Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгрузки сальника при поднятом до отката затвора. Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9647-60. Задвижки изготавливают: с ручным управлением (30x 25 бр) с ручной кантовочной передачей (30x 525 бр) и с электроприводом (30x 925 бр) - см таблицу. Задвижки устанавливаются: 30x 25 бр и 30x 525 бр. в любой работе полукругом 30x 925 бр на горизонтальном трубопроводе электротриводом вверх. Допускается установка на горизонтальном трубопроводе

в положении "на ребро" и на вертикальном трубопроводе - "плоским" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Габаритные размеры задвижек и тип электропривода см. лист 1-45.

Т. Д.	Задвижки клиновые с небыдвухными шпинделем фланцевые 30x 25 бр; 30x 525 бр; 30x 925 бр. (на трубопроводах)	Серия 4.900-В Выпуск II Лист 1-44
-------	--	---

Нач. отдела	Нач. цеха	Нач. участка	Нач. смены	Нач. бригады
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил

материал основных деталей: корпус, крышка, клин, сальник, насосик - чугун; шпindel - сталь; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

52

Основные заводские, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение за-движки	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	H ₁	h	L ₁	L ₂	H	D ₀	h	Вес
30ч 25бр	500	350	640	600	570	25	23	1310	—	360	—	—	815	400	16	796
30ч 25бр	600	390	758	705	670	25	27	1425	—	410	—	—	900	400	20	875
30ч 25бр								1980	1345		495	468		440		970
30ч 25бр								1950	—		—	—		640		1900
30ч 585бр	800	470	975	920	880	25	30	2145	1825	545	830	135	1210		24	1940
30ч 925бр								2120	1870		605	468		320		2000
30ч 585бр	1000	550	1175	1120	1080	25	30	2225	2000	640	307	145	1352	450	28	2157
30ч 925бр								2240	2000		605	468		320		2270
30ч 925бр	1200	700	1375	1320	1280	25	30	2330	2100	750	820	788	1685	400	32	4870
	1400	900	1575	1520	1480	25	30	2330	2150	850	820	788	1810	400	36	5145
	1600	1000	1785	1730	1690	27	30	3490	3135	915	820	788	1930	400	40	6350
	2000	1500	2185	2130	2090	29	30	4400	3545	1145	770	532	2355	400	48	18710

Размеры H; H₁; L; L₁ (Dy 600, 1000, 1200, 1400, 1600 и 2000 мм) имеют отклонения от ГОСТ 10042-62

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия или закрытия за-движки электроприводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
600	87Б015	АОСР-11-4	0.6	2
800	87Б050	АОСР-22-4	2.2	2
1000	87Б085	АОСР-31-4	3	2.1
1200	87Г145	АОСР-41-4	5.0	2.6
1400	87Г230	АОСР-42-4	7.5	4.5
1600	87Г230	АОСР-42-4	7.5	3.2
2000/1800	87Д485	АОСР-41-4	5.0	5.8

Заводы-изготовители: за-движки 30ч 25бр Dy 500; 600 и 800 мм, 30ч 585бр Dy 800 мм и 30ч 925бр Dy 800 мм - Курганский арматурный; 30ч 925бр Dy 1000; 1200; 1600, 2000 мм - Пензенский "Тяжпромартура"; 30ч 925бр Dy 1200 и 1400 мм - Дебальцевский машиностроительный.

Чертежи и характеристики за-движек см. лист 1-44.

Т.Д.

За-движки клиновые с невы-движным шпindelом фланцевые 30ч 25бр; 30ч 585бр; 30ч 925бр (на 8-и листах)

серия 4.900-8

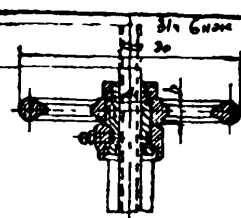
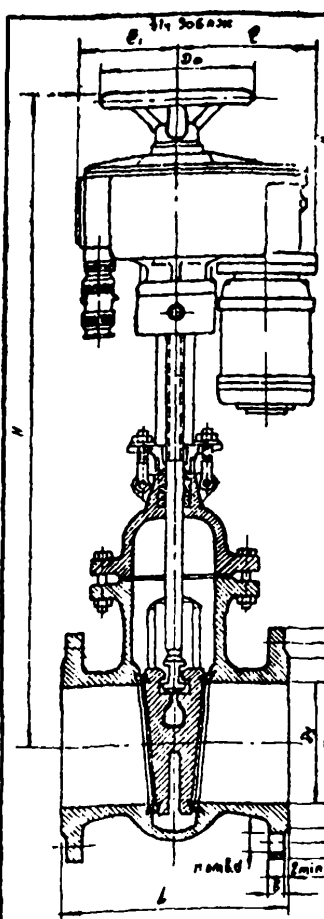
Выпуск II 1-45

1976г.

Курганский арматурный
Пензенский "Тяжпромартура"
Дебальцевский машиностроительный
Проверил

СНЗВДОКАНАЛПРОЕК

Москва



Применяются на трубопроводах для воды, пара, щелочей, каменноугольных смол, нагнетенных вод и фенолатов температурой до 225°С. Р_г 10. Р_{пр} 15 Р_р 25

Технические требования по ГОСТ 5762-75, присоединительные фланцы по ГОСТ 1335-67.

Затвор состоит из сплошного упругого клина. Уплотнение затвора задвижки-уплотнительное кольцо из нержавеющей стали в корпусе и клине.

Уплотнение шпинделя-сальниковое. Поддержка сальника-откидными болтами.

Герметичность затвора по 6 классу ГОСТ 9544-60.

Задвижки изготавливают: с ручным управлением маховиком (314 6 мм) и с электроприводом (314 906 мм) - см. таблицу.

Условный проход, мм	Лин. электропривода	Электропривод		Время открытия при давлении 0,5 МПа, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	87 А00В	АОД-11-2Ф2	0,18	2,2
150				2,6

Задвижки устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении (314 6 мм); на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх (314 906 мм). Допускается установка горизонтально в положении "на реверс" и "плоская" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников чистой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка клина, клин - чугун; сальники - сталь; шпиндель - сталь 2Х13; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - прорезиненный асбест.

Основные стандартные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

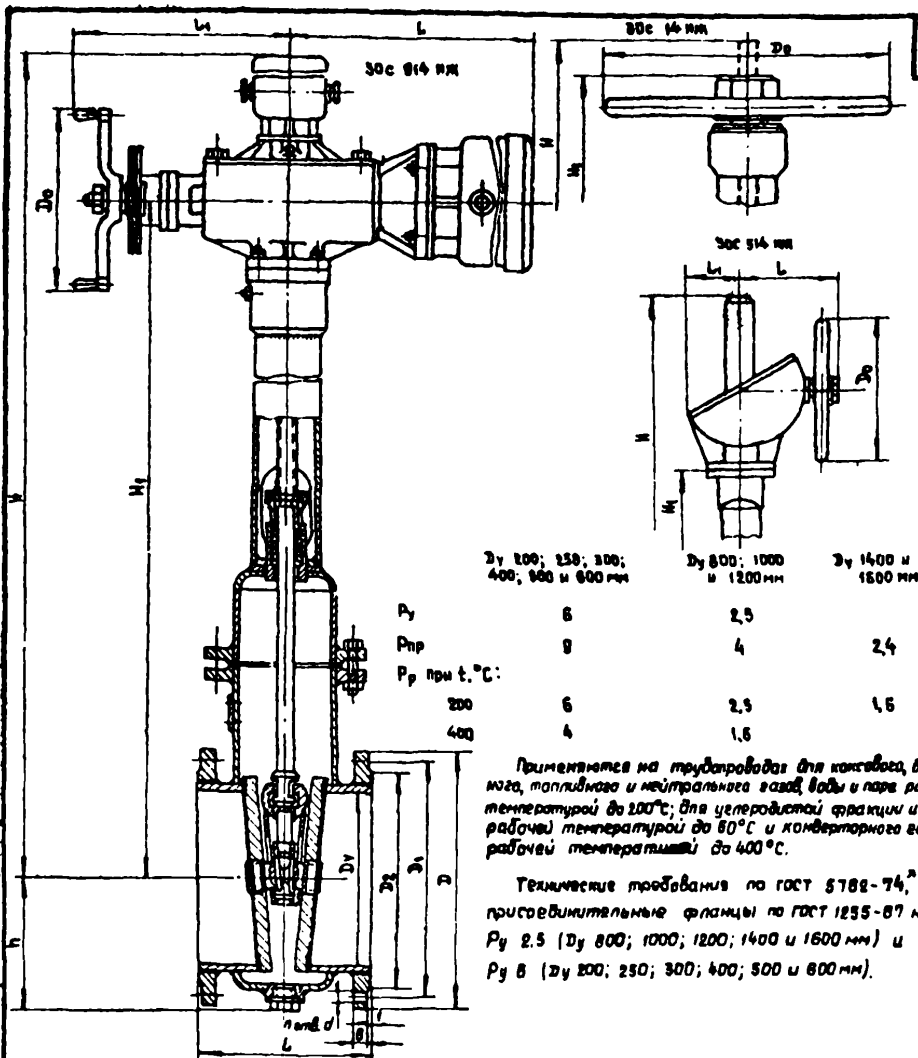
Условное обозначение	Условный проход, мм	L	D	D ₁	D ₂	B	с	H	H ₁	L	L ₁	h	с ₁	D ₃	n	Вес, кг	Стои- мость, руб.		
3146мм	80	260	195	160	138	19	18	450	360	—	—	23	32	160	4	25	—		
3146мм	100	230	215	180	158			350	440	—	—	27	200	8	36	—			
314906мм								723	471	415	150	—					—	71	110
3146мм								785	615	—	—	27					38		
314906мм	150	280	280	240	212	21	23	723	771	415	150	—	—	200	109	126			

Примечание. По особому заказу задвижка 314 6 мм может быть изготовлена для установки на трубопроводах для воздуха и низкого давления рабочей температурой до 225°С.

Завод-изготовитель - Воронежский арматурный им. Ленина.

ТД	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые.	Серия 4.900-В
1976г	314 6 мм; 314 906 мм	Выпуск II
		Лист 1-46

Проверил: [подпись]
 Установил: [подпись]
 Уточнил: [подпись]
 Курдюков
 Проверил: [подпись]
 Установил: [подпись]
 Уточнил: [подпись]
 Курдюков
 Проверил: [подпись]
 Установил: [подпись]
 Уточнил: [подпись]
 Курдюков



Применяется на трубопроводах для конденсата, дренажа, топливного и нейтрального газов, воды и пара рабочей температурой до 120°C; для углеводистой фракции из газа рабочей температурой до 80°C и конденсаторного газа рабочей температурой до 400°C.

Технические требования по ГОСТ 5782-74,^а
присоединительные фланцы по ГОСТ 1255-67 на
Р_у 2,5 (Dy 800; 1000; 1200; 1400 и 1600 мм) и
Р_у 6 (Dy 200; 250; 300; 400; 500 и 600 мм).

Затвор задвижки - двухдисковый клинчатый; при открывании затвора диски плотно прилегают к уплотнительным поверхностям корпуса. Задвижка может быть изготовлена также с упругим клином.

Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные поверхности диска и корпуса, изготовленные нержавеющей сталью.

Уплотнение шпунделя - сальниковое. Подтяжка сальника - болтами.

Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгрузки сальника при поднятом давлении затвора.

Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-80.

Основные габаритные, присоединительные размеры, вес, завод-изготовитель, условия изготовления см. лист 4-48.

ТД Задачи клиновые двухдисковые с подвижным шпинделем фланцевые 30с 14 нж; 30с 514 нж; 30с 914 нж.
1976 (на 2^х листах)

Серия 4. 900-8	
Выпуск I	Лист 1-47

P_g is to kg/cm^2

Page 24 13

P. 16 10

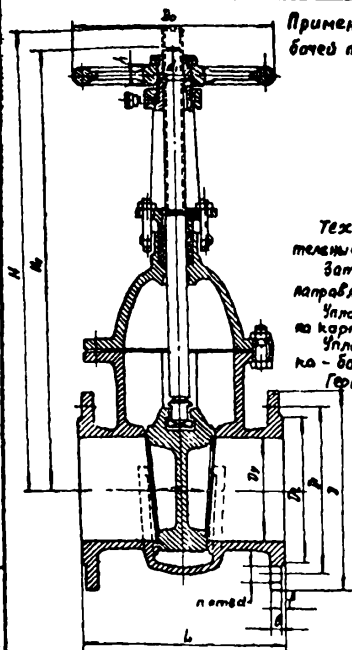
Технические требования по ГОСТ 9762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.

Затвор подвижки состоит из сплошного клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнительные поверхности затвора — непосредственно по корпусу и валу.

Уплотнение штиделя-сальниковое. Подтяжка сальни-
ка - болтами.

Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60.



Водяжки устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин - сталь, ХВНЧГЛ; шпиндель, шальник - сталь 1Х17Н2; резьбовая втулка - латунь, бронза; наховик, стойка - чугун; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основныеaborитные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

Үеләткән апонг 3у	L	D	31	32	f	8	d	H	H1	h	d1	30	n	Өс, м1	Сурмаам рүб.
150	280	280	240	212	3	21	28	630	600	28	42	280	8	84.5	3200
200	330	335	295	258	3	23	23	780	750	32	48	320	12	81	4900

Примечание. Задвижку 30мм20бк 3у 200 мм, Р_у 10 изготавливают также и на Р_у 16.

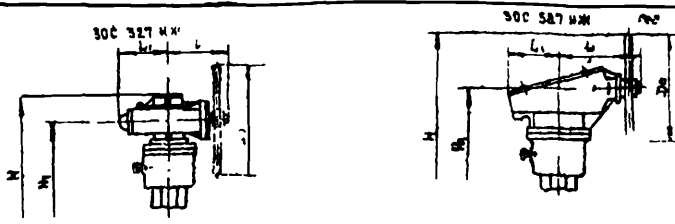
завод-изготовитель - Алексинский "Тяжпромарматура"

ТД
1976.

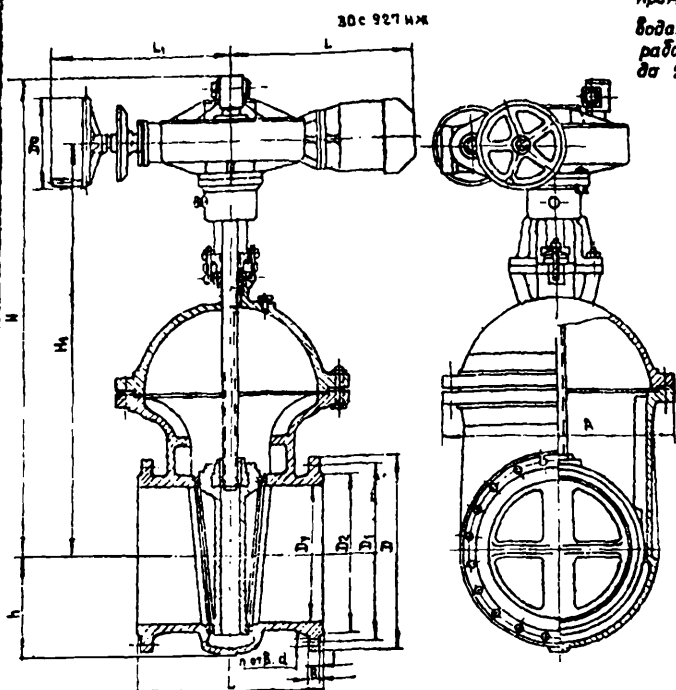
Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем
фланцевая 30 НЖ 20 Бх

4900-B

Витру Лиз	Листы
II	1-40



Применяется на трубах:
 водах для воды и пара
 рабочей температурой
 до 225°С
 Ру 25;
 Рпр 38;
 Рр 24



Тип по ГОСТ 11375 - 65,* технические требования по ГОСТ 5762-74,*
 присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.*

Затвор задвижки состоит из сплошного или упругого клина с
 боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные кольца из
 коррозионностойкой стали.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откид-
 ными долотами.

Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгерметизации
 сальника при поднятом до отказа затворе.

Герметичность затвора по 8 классу ГОСТ 9544-80.

Задвижки изготавливают: с ручной червячной передачей (30с 327мм),
 с ручной конической передачей (30с 527мм) и с электроприводом (30с 927мм) см. табл.

Исх. отдел	Курдюков
Гл. инж. проект	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Павлюкова
Зам. инж.	Зам. инж.

ТД
1976

Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем
 фланцевые 30с 327мм; 30с 527мм; 30с 927мм
 (на 2х листах).

Серия	4. 900-В
Выпуск	Лист
II	1-50

Условный проход Dy, мм	Тип электро- привода	Электродвигатель		Время откры- тия или закрытия задвижки электроприводом, мин.
		тип	мощ- ность, кВт	
500	8ТГ230	АОС2-42-4	7,5	1,6
600	8ТГ230			2
800	8ТД755			5,3

По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с электроприводом во взрывозащищенном или тропическом исполнении. Задвижки устанавливают: 30с327нж и 30с527нж в любом рабочем положении, 30с927нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении „на ребро“ и „плашмя“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опор под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, стойка и болтики - сталь; шпиндель - сталь 2Х13; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

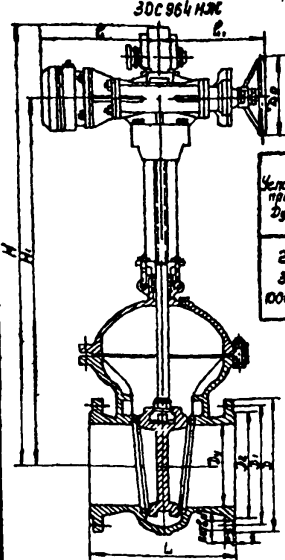
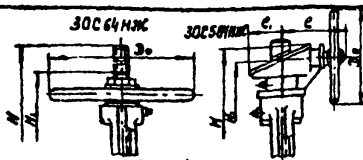
Условное обозначение	Условный проход Dy	L	D	D ₁	D ₂	r	В	Д	H	H ₂	h	L	L ₁	A	Дп	п	вес	стоимость руб
30с327нж	500	700	730	660	615	4	48	40	222,5	1500	367	380	220	835	1000	20	1390	1130
30с527нж																		600
30с927нж																		1200
30с327нж	600	800	840	770	720	5	51	40	222,5	1500	430	380	220	835	1000	20	1315	1330
30с527нж																		900
30с927нж																		1420
30с327нж	800	1000	1075	990	930	5	46	40	2610	2000	552	327	336	1190	800	28	3229	2000
30с527нж																		2170

Примечание. По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с концами под приварку

Заводы-изготовители: 30с 327нж Dy 600; 800, 30с 927 нж Dy 500, 600 и 800 мм - Алексинский „Тяжпромарматура“, 30с 527нж Dy 500 и 600 мм П.О. „Тяжпромарматура“ (г. Пенза); 30с 927 нж Dy 500 мм Жыштымский машиностроительный им. Жалинина.

ГП	Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые 30с 327 нж; 30с 527 нж; 30с 927 нж (на 2-х листах)	Серия 4.900-8	
		выпуск II	лист 1-51

Нач.-отв. за проект	Курятов
Вл. инж. проект	Устинов
Исполнитель	Устинов
Проверил	Зыря
Г. Москва	Григорьев



Применяются на трубопроводах для воды, пара, нефти и нефти температурой до 300°C
Р_у 25, Р_{пр} 38, Р_р 20 кг/см².

59

Тип и основные размеры по ГОСТ 1738-64 (кроме подвижки Ду1000/800 мм), технические требования по ГОСТ 5762-74, * присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12821-57.

Затвор подвижки состоит из сплошного или упругого клина с двумя или четырьмя радиальными поверхностями. Уплотнение затвора подвижки - уплотнительные поверхности корпуса и клина, наплавленные нержавеющей сталью. Имеется также верхнее уплотнение на крышке. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами. Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60.

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электроприводитель		Время от- крытия или закрыва- ния подвижки электроприводом, мин.
		Тип	Мощ- ность, кВт	
200	876025	РЭС-2-21-4	1,3	0,6
300	878050	РЭС-2-22-4	2,2	1,1
1000/800	871165	РЭС-2-42-4	7,5	2,6

Затвор подвижки изготавливают: с ручным управлением маховиком (30с64мм) и с ручной конической пере-
дачей (30с56мм) и с электроприводом (30с96мм)
- см. таблицу.

Затвор подвижки 30с64мм и 30с56мм устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, 30с96мм - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении "на ред" и "плашмя" при условии смазывания червячной пары и радиально-шестеренчатой смазкой и наличии опоры под электропривод.

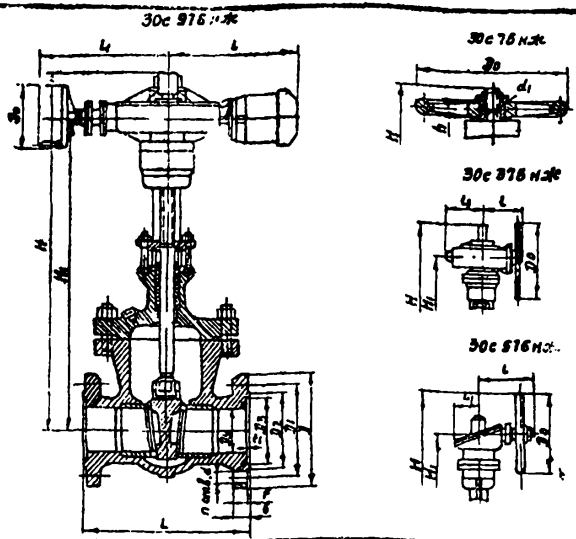
Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, сальник - сталь; шпиндель - сталь 2Х18; прокладка - паронит; маховик - пропитанный асбест.

Корпус	Крышка
Уплотнитель	Уплотнитель
Электропривод	Электропривод

Условное обозначение	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	F	b	d	H	H ₁	ℓ	ℓ ₁	D ₀	η	Вес, кг	Стоимость, руб.
30с64мм	150	850	300	250	218		27		180	610			320	8	117	—
30с64мм								27	1040	820			450		210	120
30с96мм	200	1000	860	810	278	3	31		1225	955	485	470	240	12	264	—
30с64мм	250	1450	1025	870	835		33		1280	1020			500		830	—
30с56мм								30	1410	1345	276	185	450		472	920
30с96мм	300	1500	1485	1430	890	4	36		1590	1815	865	465	820	16	560	—
30с96мм	1000/800	1900	1815	1810	1140	5	63	56	3835	3405	820	788	400	28	6200	2980

Условные обозначения: 30с64мм Ду200мм и 30с96мм Ду200мм - дощечки ЦРММ; 30с56мм Ду300мм и 30с96мм Ду1000/800мм - дощечки ЦРММ (с. 10)

ТД	Затвор подвижки клиновые с выдвижными шпинделями фланцевые 30с64мм; 30с56мм; 30с96мм.	Серия 4,900-В
1976		Выпуск II Лист 1-52



Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение	Условный пропуск Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	r	Г	b	d	H	h	l	h	d	D ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
30c 76 н.ж.	50	230	175	185	108	88			23	480	445						4	46	31
30н.ж 76 н.ж.	80	310	210	170	142	121			27	685	565			28	42	280		80	44
30c 76 н.ж.	100	350	230	200	170	150	3	3	29	750	710			36	65	400	8	153	72
30н.ж 76 н.ж.	150	450	340	280	240	204			35	945	870			40	66	450		257	125
30c 576 н.ж.	200	590	405	345	300	260			41	1325	1100	215	135			450	12	458	
30н.ж 576 н.ж.	250/200	650	470	400	355	313			46	1345	1085	605	465			320		520	585
30c 376 н.ж.	400/300	850	670	585	525	474	4	68	46	1890	1440	400	215			900		810	730
30н.ж 376 н.ж.																800	16	1204	

Примечание. По особому заказу зажимки изготавливают с концами под приварку.

Заводы-изготовители: зажимки 30c 76 н.ж Ду 50; 80; 100 и 150 мм
 Грозненский арматурный завод им. Ленина; 30н.ж 76 н.ж Ду 50;
 80; 100 и 150 мм - МПО "Знамя труда" (г. Ленинград);
 30c 576 н.ж Ду 300, 400 мм - Алмазский "Плужпромартматура";
 30c 976 н.ж Ду 200, 250 мм - Пензенский "Плужпромартматура".

Условия применения, тип, материал - см. лист 4-55.

Т. Д	Зажимки клиновые с выдвижным шпинделем	Серия	4.800-8
1976г	фланцевые 30c 76 н.ж; 30c 376 н.ж; 30c 976 н.ж; 30н.ж 76 н.ж. (на 2х листах).	Выпуск	Лист 1-54

Иван, завед. Киряков
 Г. Илья, п.м. Устинова
 Устинова
 Прохоров
 С. Москва

ρ_u 64 кг/см³

$$\rho_{np} \quad 96 \text{ кг/см}^3$$
$$\rho_p \quad 50 \text{ кг/см}^3$$

Тип и основные размеры по ГОСТ 10926-75 (кроме задвижки 30с 576 нас), технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12822-67.

Затвор состоит из сплошного или упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнительные поверхности корпуса и дисков направляющей направляющей стволью.

Уплотнение цилиндра-салениковое подтяжка саленика
-откидными болтами.

Герметичность затвора по II классу 80СГ 9544-60

Зависимость частоты от сечения стержня при передаче (30 с 376 нж), с ручной (30 с 376 нж) и с электроприводом (30 с 376 нж) - см. таблицу.

Условный проход 2u, мм	тип электро- прибора	Электровыкател		время отрыва мат. образца при скорости подъема 100 мм/ мин
		тип	мощность кВт	
200	878085	АОС2-31-4	3	0,6

Движки 30576нж; движки 30576нж и 30576нж устанавливаются на триблоработе в любом рабочем положении; 30576нж — на триблоработе при работе в положении вертикальном вверх; 30576нж устанавливается на триблоработе в положении на ребро; площадь при стыбовке смазывается червячной пары и рукокодышников с тонкой смазкой и наличие опоры под электроприбор.

Материал основных деталей.

30с764ж, 30с376нж,
30с576нж, 30с976нж. 30нж 76нж

Хорпус, крышка, клин, саленик

Сталь Сталь Ю-18 НЭТЛ

Шочиндел

Сталь 2х13

Разбросная втулка

Бронза

Маховик

4425M

Прокладка

Паронит

Набувка

Прорезиненный су- Прографический
вой асбест асбест

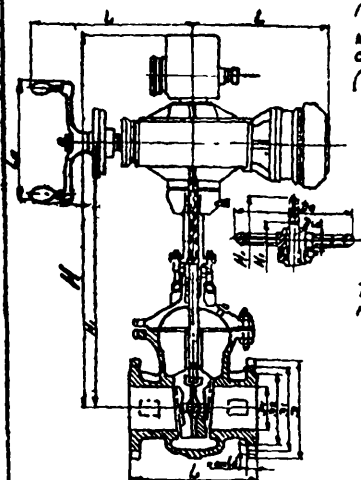
Моч. от дъво	Зелен	Зурджоко
Вл. уник. прова	Зелен	Устунго
Чепанметене	Зелен	Чепанго
Проверил	Зелен	Зурджоко

1. ЖЕЛТОУСЬОДОНУН ОУ

2. Mockba

ТД	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем	Серия	4.900-8
1976г	Фланцевые 30с 76 нж; 30с 376 нж; 30с 976 нж; 30 нж 76 нж (на 2х листах).	Выпуск	Лист II 1-55

Р. Мокреш



Применяется на трубопроводах для воды, пара, масла и нефти (исполнение 1), а также агрессивных сред рабочей температурой до 300°С (исполнение 11)

164

	I	II	
ρ_y	25	25	кг/см^2
ρ_{np}	38	38	"
ρ_n	20	23	"

Технические требования по ГОСТ 5762-79, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.

Ватвор задвужки состоит из упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнительные кольца затвора в корпусе и клине наплавлены нержавеющей сталью.

Уплотнение шпинделя-сальниковое. Подтяжка сальника-откидным болтом.

Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9544-60.

Заводка может быть изготовлена с верхним уплътнением, предназначенным для разгрузки салника при поднятом до отказа затворе.

Задвижку изготавливают с ручным управлением маховиком и с электроприводом - см. таблицу.

Условный пропускной мощ.	тип электрообор. воуа	Электрооборудов.		Время отклю- чения задерж- ки электрообор. при выкл.
		тип	мощность, квт.	
100	876015	А0С2-11.4	0.6	0.4
150	876015	А0С2-11.4	0.6	0.5
200	876025	А0С2-21.4	1.3	0.6
250	876026	А0С2-21.4	1.3	0.6

Основные габаритные, присоединительные размеры,
вес, материал основных деталей см. лист 1-58.

TD

Задвижка клиновья с выдвижным
шпинделем французья
ЗЛ 11025 (на 2х листах)

FECHA
4900-A

ВЫДУХ	ЛЮБ
11	1-57

ИМ. отдела	ИЗД. 111	Курдюков
Гл. инж. проекта	ИЗД. 111	Устинова
исполнителя	ИЗД. 111	Устинова
проверил	ИЗД. 111	Енко

СЪЗДАВАНА

Исполнение

Крышка, клин, карпус
Шпиндель
Маховик, стойка
Резбовая втулка
Прокладка
Набивка

1	2
Стале	Стале 18Н9ТЛ
Стале 2х18	Стале 1Х17Н2
Ховкий чучи	
Латуне	Бронза
Паронит	
Пропитанный асбест	

Курдюков
Устинова
Устинова
Грибаилова

		Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)																				
		Число пар выжмков	Число мод. полюс. Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	б	а	н	н ₁	н ₂	α	L	L ₁	D ₀	L ₀	п	Вес, кг	Стоимость руб.	
Исх. отдела д.инж. проекта	исполнитель габариты	электро прибор	150	350	300	250	218	3	23	29	895	710	5	56	—	—	—	320	—	12	140	130
		"	200	400	360	310	278				31	30	1180	850	—	—	460	470	—		240	189
													1140	900	42	66	—	—	450		—	2297
													1265	995	—	—	495	468	—		240	284
"	250	450	415	370	335	33	30	1140	900	42	66	—	—	450	—	12	248,7	370				
								1265	995	—	—	495	468	—	240		308					

Завод-изготовитель - ЗУ 200, 250 мм НПО "Знамя труда" (г. Ленинград)
ЗУ 150, 200 мм - Новочеркасский "Протектор",
Камский бумагоделательного оборудования

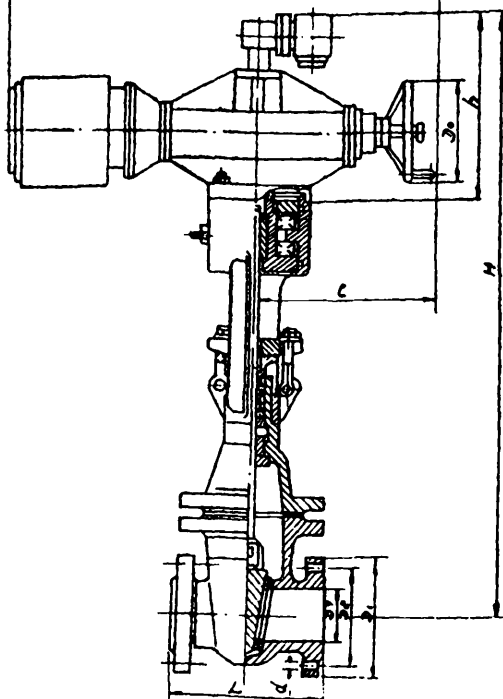
ТД

Задвижка клиновая с выдвижным
шпинделем фланцевая.
ЗЛ 110-25 (на 2х листах)

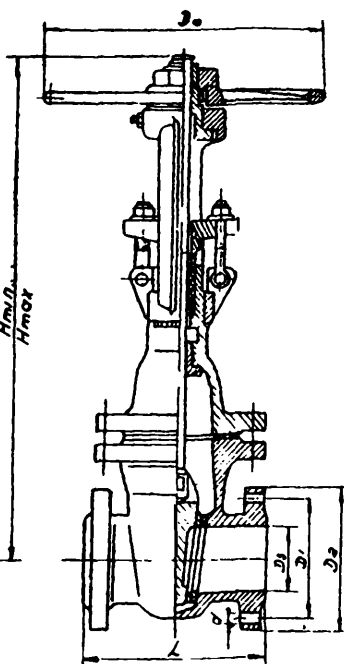
Серия
4900

Выпуск	Лист
1	1-58

Задвижка I Б



Задвижка IV Б



Предназначаются для установки на трубопроводах нефтепродуктов, воды и пара.

P_y 16 кгс/см²

P_{np} 24 кгс/см²

Температура среды не более 480°С.

Завод изготавливает задвижки двух исполнений:

I-Б - с ручным управлением и IV-Б - с управлением электроприводом во взрывозащищенном исполнении.

Установочное положение задвижек исполнения I-Б - любое. Задвижки исполнения IV-Б устанавливаются на трубопроводе:

а) в вертикальном положении (ось приводного вала вертикальная) - путевым выключателем вверх. На электроприводах взрывозащищенного исполнения бачок путевого выключателя всегда расположен вниз;

б) в горизонтальном (ось приводного вала горизонтальная).

Габаритные размеры и характеристику электроприводов см. лист 1-60

ТД

Задвижка клинковая литая с выдвигным шпинделем типа З.КЛ.
(на 2-х листах).

серия
4.900-8выпуск
IIлист
1-59

Курдюков	Куш	Нач. отд.	Соезводоканалпроект
Четинава	Мороз	Гл. инж. пр.-пр.	
Четинава	Мороз	Специалист	
Емко	Мороз	Проверил	
		г. Москва	

Тип	Изпол- нение	Обозначение чер- тежа	Размеры, мм							Масса, кг (не бо- лее)	С	
			d _y	d	(не более)		d ₁	d ₂	d ₀			L
					н _{тыл}	н _{поз}						
1	Б	ЛД 11055-050-05	50	75	300	445	160	125	200	180	25	30
		ЛД 11055-080-05	80	105	600	608	195	160	250	220	30	40
		ЛД 11055-100-05	100	130	555	675	225	180	250	220	30	40
		ЛД 11055-150-05	150	180	750	900	250	220	250	220	30	40
		ЛД 11055-200-05	200	230	950	1100	250	220	250	220	30	40
		ЛД 11055-250-05	250	280	1250	1400	250	220	250	220	30	40
		ЛД 11055-300-05	300	330	1550	1700	250	220	250	220	30	40
		ЛД 11055-300-05	300	330	1550	1700	250	220	250	220	30	40

Тип	Изпол- нение	Обозначение чертежа	Размеры, мм									Масса, кг (не до- полн.)
			d _y	d ₁	d ₂	d ₀	h	h	L	L ₁	L ₂	
IV	Б	ЛД 11055-050-05	50	100	125	180	795	410	700	764	355	18
		ЛД 11055-080-05	80	195	160	180	940	410	710	764	355	18
		ЛД 11055-100-05	100	315	180	180	965	410	710	764	355	18
		ЛД 11055-150-05	150	260	290	180	1150	410	710	764	355	18
		ЛД 11055-200-05	200	335	290	240	1295	420	710	764	355	18
		ЛД 11055-250-05	250	405	335	240	1500	420	710	764	355	18
		ЛД 11055-300-05	300	460	410	240	1640	420	710	764	355	18
		ЛД 11055-300-05	300	460	410	240	1640	420	710	764	355	18

Тип за- движки	Изп. за- движки	Обозначение чертежа задвижки	Тип электропривода	Электропривод			
				Тип		Мощн. кВт	Максим. линейный момент кгс.м.
IV	Б	ЛД 11055-050-05	ЭПБ-10-Г (II)	АСБ-22-4 или БАРА-071-4		0,4	9
		ЛД 11055-080-05	ЭПБ-10-Г (II)	АСБ-22-4 или БАРА-071-4		0,4	9
		ЛД 11055-100-05	ЭПБ-10-Г (II)	АСБ-22-4 или БАРА-071-4		0,4	9
		ЛД 11055-150-05	ЭПБ-10-Г (II)	АСБ-22-4 или БАРА-071-4		0,6	9
		ЛД 11055-200-05	ЭБ-25М (I)	АСБ-072-4 АСБ-21-4 или БАРА-12-4		1,0	15
		ЛД 11055-250-05	ЭБ-25М (II)	АСБ-12-4 или БАРА-10-4		1,7	30
		ЛД 11055-300-05	ЭБ-25М (II)	АСБ-12-4 или БАРА-10-4		1,7	30
		ЛД 11055-300-05	ЭБ-25М (II)	АСБ-12-4 или БАРА-10-4		1,7	30

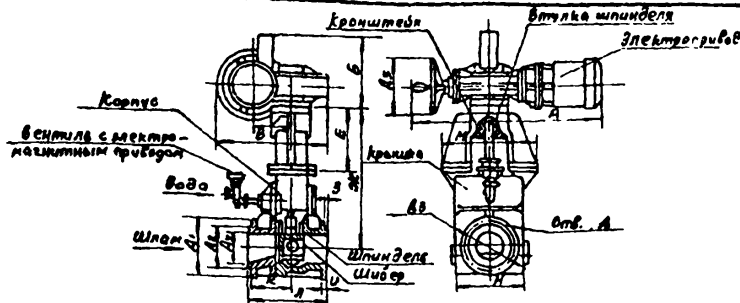
Температура, °C	Рабочее давление, кгс/см²	
	обозначение	величина
до 200	P ₂₀	16
" 250	P ₂₅	15
" 300	P ₃₀	14
" 350	P ₃₅	12
" 400	P ₄₀	10
" 425	P ₄₂	9
" 450	P ₄₅	7

Изготовитель - Львовский арматурный завод
Чертежи задвижек и техническую характе-
ристику см. лист. 1-59

ТО	задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем типа ЭКЛ.	Серия 4.900-8
1976г	(но 2х листах)	выпуск 1-60

Исх. отв. Зурвюков
Исполн. Устинова
Проверил Устинова
Директор Зурвюков

СНЗАОДОНАПРОЕКТ
г. Москва



**Основные технические данные, характеристики,
габаритные и присоединительные размеры, мм**

Обозначение, наименование показателей, единица измерения	Тип задыжек и условный проход				
	ЗШ 150 Ду 150	ЗШ 200 Ду 200	ЗШ 250 Ду 250	ЗШ 300 Ду 300	ЗШ 400 Ду 400
А	107	107	107	1460	1460
В	415	415	415	480	480
В	500	500	500	845	845
Е	189	189	189	330	330
Ж	365	365	415	535	535
З	705	809	925	1117	1405
З	3	3	3	4	4
Н	24	25	28	30	40
К	207	207	207	225	280
Л	378	365	397	425	580
М	480	500	576	700	700
Н	340	390	444	580	680
Д1	280	335	390	470	580
Д2	112	260	320	370	490
Д3	240	295	350	400	525
Условный проход, мм	150	200	250	300	400
Время открывания или закрывания задвижки электроприводом, сек.	18	26	33,6	34,5	46
Число оборотов при открывании или закрывании вручную	390	561	714	371	510
Электродвигатель	АОЛС-22-4	АОЛС-22-4	АОЛС-4-3М	АОЛС-2-41-1	АОЛС-2-41-4
Мощность, кВт	2	2	3	5,2	7,5
Скорость вращения, об/мин.	1800	1800	1850	1800	1800
Напряжение, В	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380
габаритные размеры, мм					
длина	1261	1393	1536	1817	2175
ширина	1017	1017	1017	1460	1460
высота	500	500	500	845	845
Масса, кг.	353	405	542	1000	1498
Стоимость, руб.	540	550	660	610	1100

Давление шлама в трубопроводе - 10 кг/см²
Температура шлама - 80-90 °С.

Изготовитель-завод «Стрормашина» (г. Кожма, Ивановской обл.).

ТД

Задвижки для шламопроводов

ЗШ/150 - 0000 ÷ ЗШ/400 - 0000

Серия
4.900-8Ручн. Лист
II 1-61

1976г

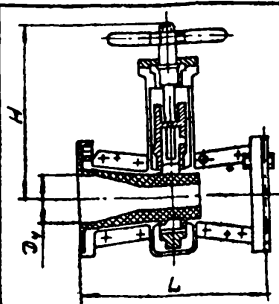
СНЗ ВОДЯННА ПРОМІСЛОВА
І. МІСЬКА

Мат. отдела
Инж. проекта
Исполнители
Проверил

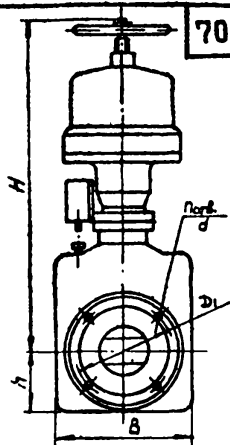
Курдюков
Чудинова
Чудинова
К

Замежность задвижек затвора на Кураганском арматурном заводе

ТД	Заканчивается движением затворами, изготавливаемыми Курганским арматурным заводом. Информация.	Серия	4900-8
1976г.		Выпуск	Лист 1-62



Затвор шланговый
ПН8007



Затвор шланговый
с пневмоприводом
ПН8005

Техническая характеристика

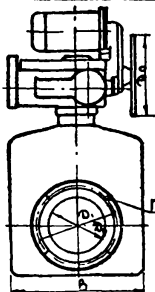
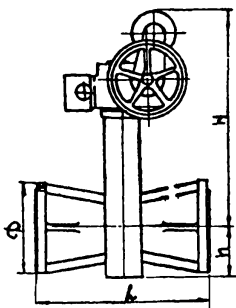
Параметр	Обозн.	Разм.	ПН8007					ПН8005				
Условный проход	DN	мм	50	80	125	80	80	100	125	150		
Строительная длина	L	мм	180	230	310	180	230		310			
Высота над осью	H	мм	236	294	385	446	580		700			
под осью	h	мм	80	98	127	80	88		127			
Диаметр фланца	D	мм	160	195	245	160	195		245			
Диаметр присоединит. отв.	d	мм	18	18	18	18	18	18	18	18		
Количество отв. d	n	-	4	4	8	4	4		8			
Диаметр осей	D ₁	мм	125	160	210	125	160		210			
Ширина	B	мм	180	225	336	180	225		336			
Масса	кг		9	16	34	10,5	23		47			
Коэффициент гидравл. сопротив.	ξ	-	1,5	0,6	0,4	1,5	0,6		0,4			
Выделение упр. среды	P	кг/сек	—	—	—	—	4...6		—			
Марка смазки затвора			—	—	—	—	ВЛК 2110		—			
Покрытие			—	П кл. пр. кц ГОСТ 9894-61								
Установочное положение			любов				Приводом вверх					
Изготовитель	НПО "Эманя труда" (г. Ленинград)											

Нов. отдела
Глав. проекта
Установив
Проверил
с. Моква

Курдюков
Устинов
Емко

СНОВСОДКОНАНАПРОЕКТ

Область применения			Температура среды, °С	Среда	Рабочее давление, атм	Особые свойства	
Обозначение затвора	Марка резины материала	Положение					
пн8007-050 пн8005-050 пн8007-050 пн8005-010 пн8007-125 пн8005-125	ГР-В-М ТУ38-05176-72	до 50	Жидкий пар: 1 часть - конденсат 2 части - вода Другие среды, где стойка резина ГР-В-М			обеспечивают надежную работу на пульсах, шлангах и опломбированных средах	
пн8007-050-01 пн8007-080-01 и т.д.	51-2012 ТУ38-140314-70	до 110	Н ₂ SO ₄ - 10...24%, 710 ₂ - 50...300 г/литр Другие среды, где стойка резина 51-2012				
пн8007-050-02 пн8007-080-02 и т.д.	2566 ТУ38-6-415-51	до 60	Н ₂ SO ₄ до 20%, H ₂ SO ₄ до 15%, H ₂ SO ₄ до 5%, NaOH или KOH до 20% Другие среды, где стойка резина 2566				
ТД			Затворы шланговые				Серия 4.900-8
1976			пн8007, пн8005				Выпуск Лист II 1-63



применяется на трубопроводах для комбинированных смесей рабочей температурой до 50°С, абразивных и агрессивных сред и кислот концентрации от 5 до 20%, рабочей температурой до 110°С. Температура окружающей среды от -15 до +35°С.

Давление, кгс/см²: Раб. - 10 при 110°С - 6
Пробное Pпр при 110°С - 9
Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67 на Ру 10 кгс/см².

Проход затвора перекрывается за счет пережима резинового патрубков, находящегося внутри корпуса.

Работа среза подается в любом направлении. Управление затвором осуществляется электроприводом. Затвор устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверх.

Материал основных деталей: корпус, затвор - алюминиевый сплав; шпиндель - сталь; резьбовая втулка - бронза; патрубок - резина.

Основные размеры, мм

Исполн. ному про- ф. ДУ	L	D	D ₁	d	H	h	B	D ₀	n	Масса, кг	Сталь, метр, руб	Завод-из-го-товител
50	230	160	125	18	500	80	180		4	37	350	ИПО Знамя труда г. Ленинград
80	310	195	160	18	560	98	225	150	4	45	400	
100	350	215	180	18	690	125	310		8	72	450	
125	400	245	210	18	640	127	336		8	91	600	
150	480	280	240	23	750	180	400	240	8	94	650	
200	600	335	295	23	750	182	484		8	130	800	

Исполн. ному про- ф. ДУ	Тип элект. рогвизате- ля	Электропривод		Время открывания или закрывания затвора элект. приводом, мин.
		Мин	Максимум, кВт	
50	ТЭ099.058М	4АА 56 В4	0,18	2,2
80	ТЭ099.058М	4АА 56 В4	0,18	1,8
100	Б099.098М	А0ЛС2-12-4Ф2	0,9	0,8
125	Б099.098М	А0ЛС2-12-4Ф2	0,9	1,2
150	Б099.098М	А0ЛС2-21-4Ф2	1,3	0,6
200	Б099.098М	А0ЛС2-21-4Ф2	1,3	0,8

Затвор шланговый с электроприводом
фланцевый П 98010

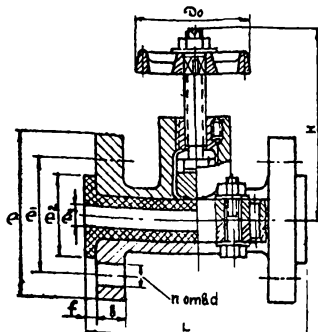
Серия 4.800-В

Выпуск II Лист 1-64

ТД

1976

Наз. отдела
Инж. проекта
Чертежник
Проверка
1. Москва
Специальный проект
Кураков
Чистина
Чистина
Е.И.О.



Основные заборитные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Исполный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	h	D ₀	h	Вес, кг	Стоимость, руб.
25	160	100	75	62	5	14	12	125	100	4	2,3	18
32	180	120	90	74	5	16	14	130	100	4	3,1	21
40	200	130	100	80	6	16	14	140	100	4	3,9	26
50	230	140	110	95	6	16	14	170	140	4	4	28
70	250	160	130	114	6	18	14	215	140	4	6,4	33
80	280	185	150	130	6,5	18	18	220	140	4	9,6	42
100	320	205	170	150	7	18	18	330	240	4	23,1	55
125	360	235	200	180	7,5	20	18	434	240	8	25,3	75
150	400	260	225	205	8,5	20	18	465	320	8	36,3	90
200	450	315	280	200	8,5	22	18	560	440	8	62,5	130
300	560	435	335	365	10	24	23	730	560	12	94,5	245

Завод-изготовитель: П.О. „Армхиммаш“ (г. Ереван).

Применяется на трубопроводах для слабоагрессивной и вязкой сред, суспензий, пульпы и шлама рабочей температурой до 65°C Р_у 6; Р_р 9; Р_р 6 кг/см².

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67*

Корпус с резиновым патрубком внутри состоит из двух частей, соединенных болтами.

Проход затвора перекрывается за счет пережима патрубка траверсами.

Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

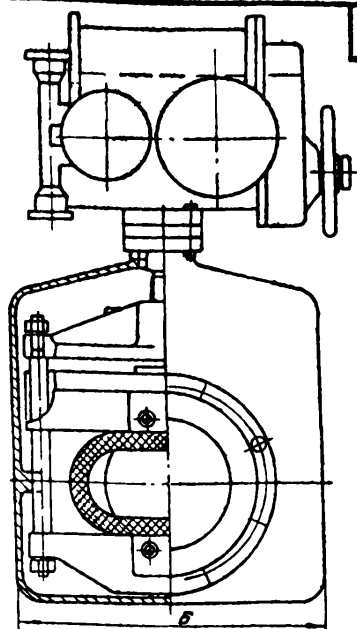
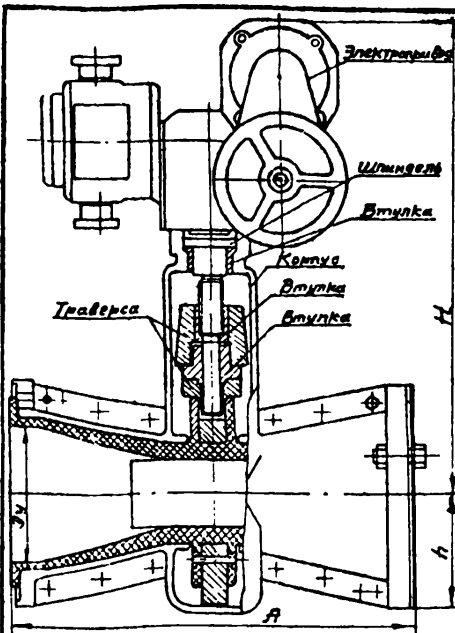
Материал основных деталей: корпус-маховик, траверсы-алюминиевый сплав; шпиндель-сталь; резьбовая гайка-бронза; патрубок-резинка.

ТА
1976

Затвор шланговый фланцевый
32 а 1 р

серия
4.900-8
выпуск лист
II 1-65

Курдюков
Чистякова
Чистякова
Евдок
Назначение
2. Инж. проект
Центральная
Проект
2. Москва
СОВЕТСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



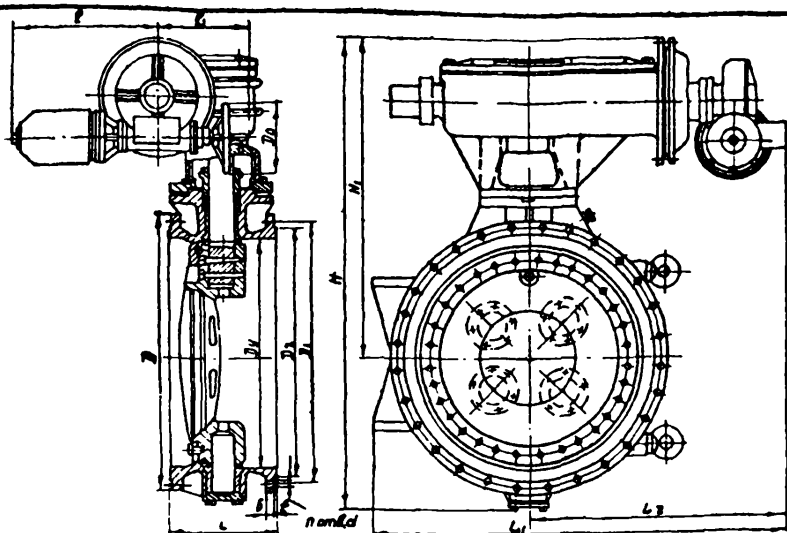
Габаритные размеры, мм					Масса затвора с электроприводом, кг	Техническая характеристика электропривода			Масса, кг	Завод-изготовитель
Ду	А	Б	Н	Н		Обозначение электропривода	Мкр, кгс, м	Мкр, кгс, м		
50	230	180	70	500	46	ТЭО 99058-05	2,5	6	30	НПО „Знамя труда“ г. Ленинград
80	310	225	98	560	46	ТЭО 99058-05	2,5	6	30	
100	350	310	125	687		60 99098-05	10	25	59,3	
125	400	336	127	640	93,6	60 99098-05	10	25	59,3	
150	480	400	160	745		60 99098-05	10	25	59,3	
200	600	484	182	750	296	60 99099-11	63	100	154	

Затворы предназначены для установки на трубопроводах для транспортирования пылеобразных агрессивных сред. Установочное положение на горизонтальном трубопроводе в вертикальном положении электроприводом вверх. Присоединение затворов фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 1234-67 на Ру 10 кгс/см².

Завление рабочее Рр 6 кгс/см².
Температура рабочей среды - до 110°С.
Среда рабочая - агрессивная образивная пыль.
Температура окружающей среды - до 50°С.

Т.Д.	Затворы шланговые с электроприводом П 98010 - 200 Т.О.	Серия 4. 900-8	
1976		Впуск II	Лист 1-66

Нов. образец	Курсовая	Устинова	Устинова	Евко
Изм. проекта	Изм. проекта	Изм. проекта	Изм. проекта	Изм. проекта
Специальность	Специальность	Специальность	Специальность	Специальность
Проверка	Проверка	Проверка	Проверка	Проверка
С. П. Зав. док. на проект				
г. 16-66				



Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Дн	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	M	H	L ₁	L ₂	L	l	D ₀	n	Вес, кг	Стои- мость, руб
1200	500	1450	1380	1325	5	61	40	2283	1318	1800	1100	603	390	320	32	3220	2600
1400	600	1675	1590	1525	5	57	46	2348	1635	2025	1100	603	390	320	36	4000	3430
1600	675	1915	1820	1750	5	63	52	2995	1953	2210	1153	630	372	400	40	5665	4000
1800	850																5000

Условный проход Дн, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время откры- тия или закры- тия затвора электроприво- дом, мин
		тип	мощность, кВт	
1200	ЭП1005	АОС2-У-У	3	1,5
1400	ЭП1145	АОС2-У-У	5,2	1,5
1600	ЭП1145	АОС2-У-У	5,2	1,5

Завод-изготовитель:
Алексинский "Тяжпромаппаратура"

Применяется на трубопроводах
для воды рабочей темпе-
ратурой до 80°С
Р_у 10; Р_{нр} 15 кг/см²
Р_р 10 кг/см².

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.*
Уплотнение затвора - диск с резиновым кольцом, укрепленным
прижимным кольцом в канавке диска.
Уплотнение приводного вала - сальниковое. Подтяжка
сальника - шпильками.
Прочность затвора по II классу ГОСТ-9544-60.
Затворы изготавливают с электроприводами - см. таблицу.
Затворы устанавливают на горизонтальном трубопроводе
приводным валом вверх, на вертикальном - приводным
горизонтально.
Материал основных деталей: корпус, диск, приводной вал,
ось, прижимное кольцо - сталь; сальник - чугун; прокладка -
паронит; набивка - пропитанный асбест.

Т.Д.

Затвор поворотный дисковый с электроприводом фланцев.

Серия
Л. 900-В

1976г.

вып 32С 908р (МЯ 99016).

Выпуск Лист
II 1-67

Нач. отдела
Инж. проекта
Инженер
Проверка

Кузнецов
Устинов
Устинова
Е.Н.К.

Э.В.Ш.
В.В.Ш.
В.В.Ш.
В.В.Ш.

СНПЗ ВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

[illegible]

Примечания:

2. Применение затворов в качестве регулирующих устройств запрещается

3. Рабочее положение затвора должно быть вертикальным (приводом вверх) или горизонтальным положением приводного вала. Ось червяка электропривода должна быть горизонтальна, при горизонтальном положении приводного вала. Для увеличения срока службы затвора горизонтальное положение приводного вала предпочтительнее.

Для увеличения срока службы затвора горизонтальное положение приводного вала предпочтительнее.

Затворы

K3 99001-500 800 70

Серия
4.900-8

Выпуск	Лист
II	1-68

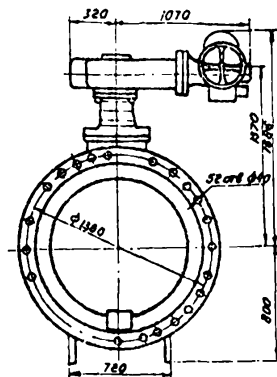
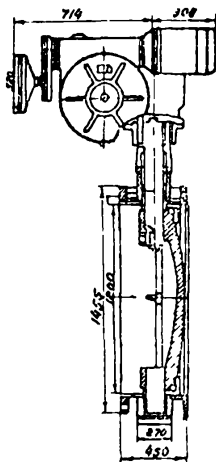
ТД

1976.

CONFIDENTIAL

00000000

Нач отдела	Берил	Курдюмов
Помощник	Берил	Устинова
Уполномоченный	Берил	Устинова
Почтальон	Берил	Берил



1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-68*, МРТУ 26-07-02-66, ОСТ 26-07-327-70.
2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным приводом вверх /или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опоры выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.

По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе - изготовителе.

3. Для осмотра и первичического поджатия кольца уплотнительного в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67* на Ру 10 кг/см².
5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 30°, /кроме положения электропривода вниз/.
6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 30° для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.

Изготовитель - завод "Тяжпромарматура" /г. Алексин/.

Нач. отдела	Кузнецов
Пр. инж. проекта	Устинова
Чертежник	Сопина
Проверил	Енко

СОВЗВОД ОКНА НА ПРОЕКТ

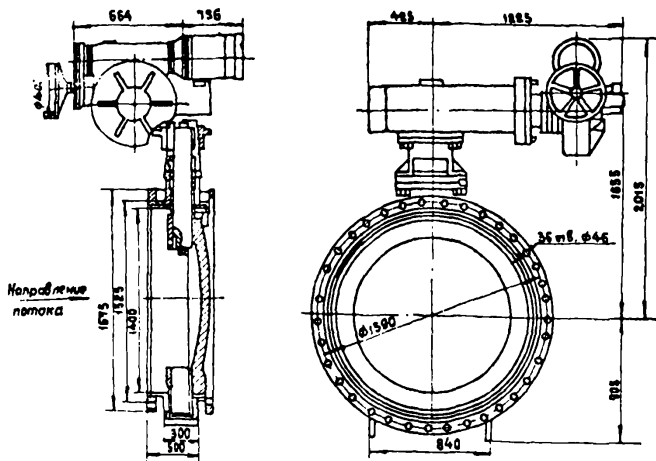
Москва

ТД
1976

Затвор поворотный дисковый фланцевый
стальной с электроприводом Ру 10 Ду 1200
МА 390 16-1200 СБ.

Версия
4.900-8

Выпуск II Лист 1-69



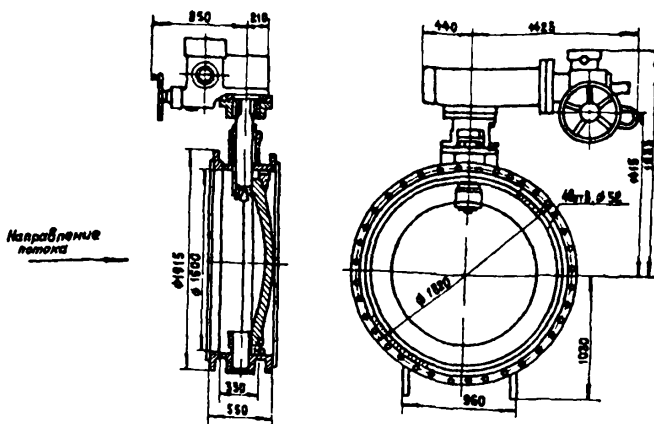
1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-88, МРТУ 26-07-02-86, ОСТ 26-07-327-70.
2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным (приводом вверх) или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опору выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.
По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе-изготовителе.
3. Для осмотра и периодического поджатия уплотнительного кольца в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-87 на Ру 10.
5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90°, (кроме положения электропривода вниз).
6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°, для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
Изготовитель - завод «Тяжпроммаштурм» (г. Алексин).

Нач. отдела	Курдюков
гл. инж. проек.	Устинова
Инженер	Устинова
Проверил	Емко
2. Москва	

ТД
1976

Затвор поворотный дисковый стальной
с электроприводом Ру 10 Ду 1400.
МА. 99016 - 1400 СБ.

Серия
4.900-В
Выпуск
II
Лист
1-70



1. Требования к требованиям на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-86*, МРТУ 26-07-02-66, ОСТ 26-07-327-70.
 2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным (приводом вверх) или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опоры выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.
По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе-изготовителе.
 3. Для осмотра и периодического поджатия уплотнительного кольца в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
 4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-87* на Ру 10
 5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90° (кроме положения электропривода вниз).
 6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°; для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
- Изготовитель - завод «Тяжпромарматура» (в. Алексин)

2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным (приводом вверх) или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опоры выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.

По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе-изготовителе

3. Для осмотра и периодического поджатия уплотнительного кольца в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
 4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-87" на Ру 10
 5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90° (кроме положения электропривода вниз).
 6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°; для случаев, когда ось привода вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
- Исполнитель - завод "Тяжпроарматура" (в. Алексин)

4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-87 на Ру 10

5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90° , (кроме положения электропривода вниз).

б. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°; для случаев, когда ось привода вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.

Изготовитель - завод "Тяжпромарматура" (в. Алексин)

СНХЗ ВОДКА НА ПРОЕКТ в. Москва	Мен. отдела	Кураков
	Гл. инж. проек.	Исинава
	Исполнитель	Исинава
	Проверил	Енко

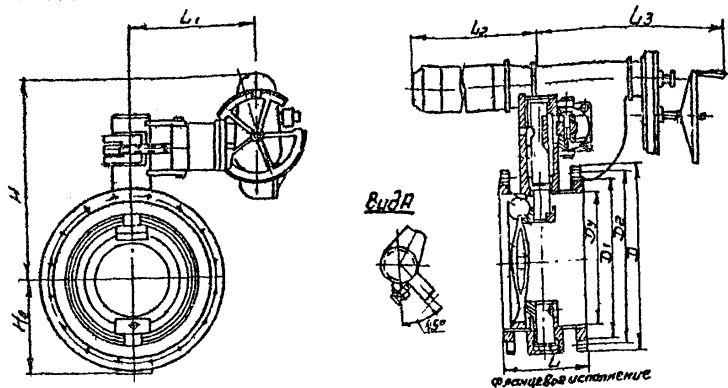
Нач. отдела
Гл. инж. проек.
Уполномочитель
Проверил

Курдюков
Устинова
Устинова
Енко

ТД	1976
----	------

Затвор поворотный дисковый сталный с электро-
приводом Р410 Ду 1600.
МА 99016 - 1600 СБ.

Серия 4.900-В	
Выпуск II	Лист 1-71



Основные технические данные затворов

[illegible]

Изготовитель - Уванд-Франковский артистический завод

Основные заданные и присоединительные размеры, типы электроприводов см. лист 1-73.

ТА

1976r

Замѣор поворотный
УА 99044
(на 2х листах)

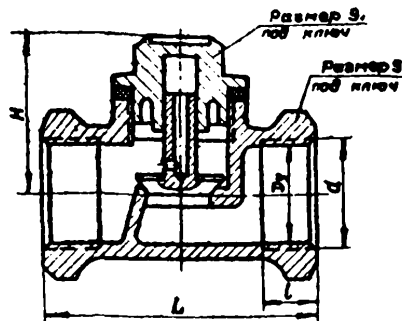
U# 99044

(на 2х листах)

серия
4900-В

ВЫПУСК	Лист
II	1-72

1-72



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 225 °С.

Р_у 16
Р_ф 24
Р_р 12

Конструкция, основные размеры и технические требования по ГОСТ 12877-67, концы муфтовые по ГОСТ 8527-66. Рабочая среда подается под золотник.

Клапаны устанавливаются на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - латунь; прокладка - паронит.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) и ВЕС (кг)								
Условный проход Ду	d	L	b	H	S	S ₁	Вес, кг	Стоимость, руб.
15	Труб. 1/2"	65	12	58	27	16	0.13	0.58
20	Труб. 3/4"	65	14	48	32	18	0.3	0.76
25	Труб. 1"	80	16	42	41	22	0.5	1.10
40	Труб. 1 1/2"	110	20	78	60	37	1.43	2.40
50	Труб. 2"	130	22	80	70	38	2	3.00

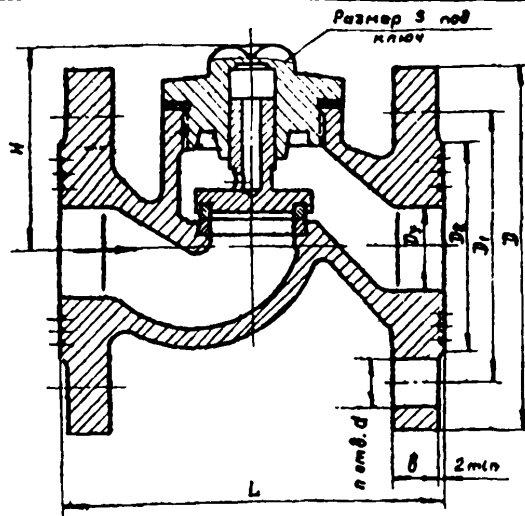
Заводы-изготовители: клапаны Ду 15, 20, 25, 40 и 50 мм - Можайский путейно-механический, клапаны Ду 40 и 50 мм - Киевский арматурно-машиностроительный; клапаны Ду 15, 20, 25 - Харьковский завод № 5 сантехизделий.

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	Исполнитель	Проверен	С. Моска
	Нач. отдела	Гл. инж. проекта	Установлено
	Установлено	Установлено	Получено
	Установлено	Установлено	Получено

ГД
1976

Клапан обратный подъемный муфтовый
16 Б 1БК

Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист 1-74



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой 50°C (клапан 16чЗр) и воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 16чЗбр).

16чЗр	16чЗбр
P _y 10	16
P _{пр} 15	24
P _p 10	14,5

Тип и основные размеры по ГОСТ 11818-66, технические требования по ГОСТ 11825-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Рабочая среда подается под золотник.

Клапаны 16чЗр (Ду 40 и 50 мм) изготавливают с уплотнением в золотнике из резины или кожи, 16чЗбр - из латуны.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; золотник - сталь или латунь; чужун, прокладка - паронит.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)											
Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	δ	d	H	S	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
25	120	115	86	68	14	14	70	27	4	2,3	2,50
40	170	145	110	88	16	16	95	32	4	7	3,60
50	200	160	125	102	17	16	105	36	4	9,4	4,20

Заводы-изготовители: клапаны Ду 40 и 50 мм - Крелевецкий арматурный; Ду 25 мм - Ереванский арматурный; Ду 40 мм - Дзержинский лиминчевский оборудования, «Заря»; Ду 50 мм - Душанбинский арматурный им. Фатмихонидов.

Куратор	Утинова	Устинова	Павличкова
Инж. отдел	Инж. проект	Исполнитель	Проверил
Г.И.И.И.	Г.И.И.И.	Г.И.И.И.	Г.И.И.И.

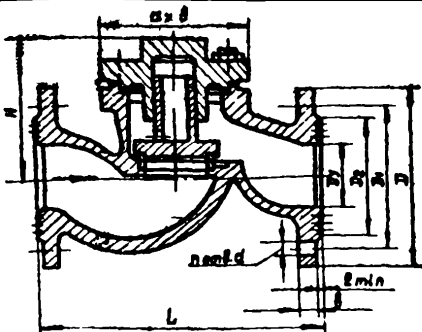
СНЗЗВООДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976

Клапаны обратные подъемные фланцевые
16чЗр; 16чЗбр.

Серия
4.900-8
Выпуск
Лист
1-75



	1846p	1848Zp
P _y	10	18
P _{np}	15	24
P _o	10	14.5

Тип и основные размеры по ГОСТ 11818-88,
технические требования по ГОСТ 11823-74,
присоединительные фланцы по ГОСТ 12855-87.

Рабочая среда подается под золотник.

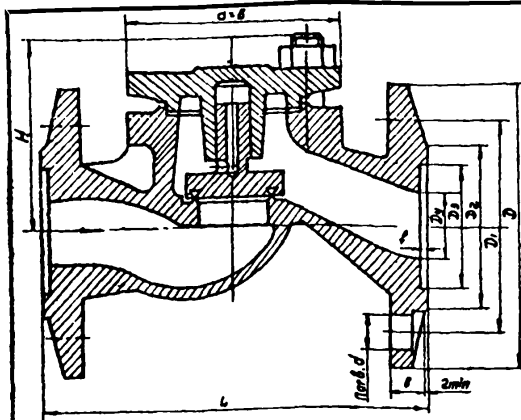
Клапаны 164Бр (Ду 70, 80 и 100 мм) изготавливаются с уплотнением в заплотнике из резины или кожи, 164ББр (Ду 80, 100 и 150 мм) - из латекса.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышной вверт.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун, зажимник - сталь, прокладка - паронит.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) и вес (кг)											
Условный проход Dy	L	B	B ₁	B ₂	б	d	H	d ≤ 8 или диаметр	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
70	200	180	145	122	17	16	140	45 × 150	4	18	5.10
80	310	195	160	138	19	18	155	62 × 170	4	23,5	8.10
100	350	215	180	158	21	18	175	80	8	35,5	13.70
150	480	280	240	212	25	23	230	120	8	74	28.00

Заводы-изготовители: клапан 1846Р Зу 70, 80 и 100 мм - Крелевский арматурный;
клапан 1846БР Зу 80 мм - Душанбинский арматурный им. Орджоникидзе;
Термостатический питейно-механический; Зу 100 и 150 мм. Уральский арматурный
им. Ленина (г. Уралск)



Клапан 16К496Т

Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока газа и пара рабочей температурой до 225°C (наполняемые, неподвижной воды и пара рабочей температурой до 225°C и пара рабочей температурой до 300°C (клапан 16К496Ж), а также жидкого и газообразного аммиака рабочей температурой от -30°C до +150°C (клапан 16К496Т).

16К496Т; 16К496Ж; 16К496Т

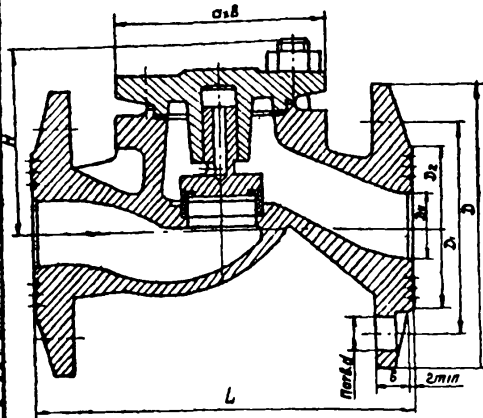
P_y	25	25	25 кг/см ²
$P_{пр}$	38	36	36 "
P_p при t °C			
225	22	22	— "
300	—	20	— "
150	—	—	24 "

Тип и основные размеры по ГОСТ 11818-66, технические требования по ГОСТ 11823-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12817-67 (16К496Т, 16К496Ж) и ГОСТ 12818-67 (16К496Т).

Рабочая среда подается подзолотник.

Клапаны 16К496Т изготавливают с уплотнением в золотнике из латуни, 16К496Ж — из коррозионностойкой стали, 16К496Т (Ду 40; 50; 70 и 80 мм) — из дюралюмина.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка — ковкий чугун; золотник — сталь; прокладка — пернит.



Клапаны 16К496Т, 16К496Ж

Основные заводские, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный пропуск Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	F	b	d	H	a × b	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
32	100	185	100	78	76	3	15	18	90	100 × 100	4	6.2	3.20
40	200	145	110	88	76	3	15	18	105	112 × 118	4	8.4	4.00
50	230	160	125	102	88	3	17	18	105	124 × 127	4	12.2	4.80
70	290	180	145	122	110	3	19	18	140	150 × 168	8	19.8	7.0
80	310	198	160	138	121	3	21	18	155	174 × 192	8	24.7	9.20

* В клапанах Ду 50 и 80 мм — крепление на шпильках по ГОСТ 9045-67.

Завод-изготовитель — Запарожский арматурный.

ТД

Клапаны обратные подъемные фланцевые
16К4; 16К49Ж; 16К496Т

1976

4.900-8

ВЛТШС ЛМТ

1-77

Имя, отчество	Курилов
П. инж. проекта	Четкова
Инженер	Четкова
Проверил	Четкова
г. Москва	

16Kx 11p	16Kx 11δp
16Kx 11K	
P _y 10	16 e ⁻ /cm ²
P _{np} 15	24 "
P _p 10	145 "

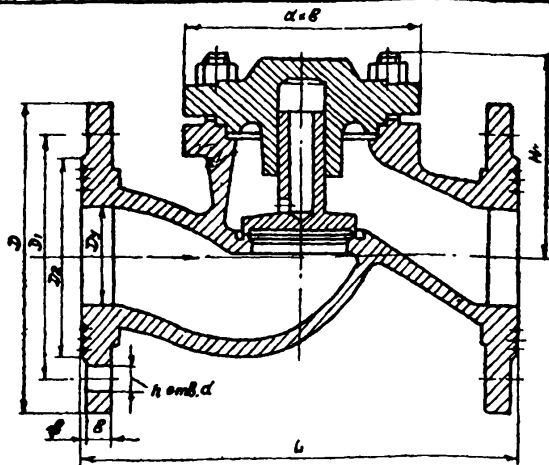
Тип и основные размеры по ГОСТ 11817-66, технические требования по ГОСТ 11823-74, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68.
Рабочая среда подается под золотник. Клапаны 16кч11р изоготовляют с уплотнением в золотнике: из резины; 16кч11к - из кожи; 16кч11бр - из бронзы.
Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышковой поверх. Материал основных деталей: корпус, крышка - ковкий чугун; золотник - сталь; латунь; прокладка - паронит.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

Условный проход Ду	d	L	l	H	S	S ₁	Вес, кг	Стоимость, руб.
15	труб. 1/2"	90	12	55	27	24	0,5	0,52
20	труб. 3/4"	100	14	60	36	24	0,8	0,66
25	труб. 1"	120	16	65	44	27	1	0,74
32	труб. 1 1/4"	140	18	75	50	32	1,3	1,52
40	труб. 1 1/2"	170	20	90	60	32	3	1,55
50	труб. 2"	200	22	100	70	36	4	1,75

Защиты: изготовители: клапаны 16кв Нк и 16кв Нр Ду 15, 20 и 32 мм - Семеновский арматурный; Ду 25; 40 и 50 мм - Кролевецкий арматурный.

ТА	Клапаны обратные подьемные муфтовые 16кз 11р; 16кз 11к; 16кз 11б	Серия	4.900-8
1976		Листок	Лист 1-78



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока коррозионных сред рабочей температурой от -40 до +304°C. Р_у 16; Р_{пр} 24; Р_р 14 кг/см²

Присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67*

Рабочая среда подается под золотник

Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе крышным вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - сталь Х18Н9Т, прокладка - паронит, фторопласт-4

Примечание. По особому заказу клапаны могут быть изготовлены из сталей Х18НЧГЛ и Х18Н12МЗЛ

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход D _у	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	H	a=6	n	вс. кг.	стенка руб.
40	200	143	110	88	8	14	18	100	110 × 108	4	9.4	46.0
50	230	160	125	102	8	14	18	105	124 × 123	4	10.8	54.0
78	290	180	145	122	8	18	18	110	140 × 143	4	19.4	36.0
80	290							110			21.0	100.0
100	350										65.0	65.0

Завод-изготовитель - НПО "Знамя труда" (г. Ленинград).

ТД

Клапан обратный подъемный фланцевый

серия 4900-В

1976г

16 мм 10 мм

лист 1-79

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника наплавлены нержавеющей сталью. Клапан устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник — сталь, прокладка — паронит.

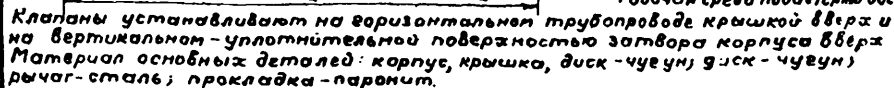
Удельный процент жир	L	D	Ж	Дж	F	б	d	H	длб или длина	n	Вес кг	Стойкость руб
40	200	145	110	88	3	16	18	177	108x120	4	10,5	8,0
50	230	180	128	102	3	17	18	117	108x120	4	12	10,0
65	290	180	145	122	3	19	18	136	130	8	23,3	17,0
80	310	183	160	138	3	19	18	156	130	8	27,3	19,0
100	360	230	190	162	3	21	23	133	215	8	37,1	28,0
150	450	300	250	218	3	27	27	270	280	8	62,7	50,0
200	600	375	340	280	3	35	30	292	370	12	147,9	135,0

Заводы-изготовители: клапаны Ду 40; 50; 65; 80 и 100 мм - Георьевский арматурный им. Ленина; Ду 150 и 200 мм - Пензенский "Тяжпромартматура".

Клапан обратный подьемный фланцевый
16с13нж

Цена
4.900-8

Выпуск	Лист
II	1-80

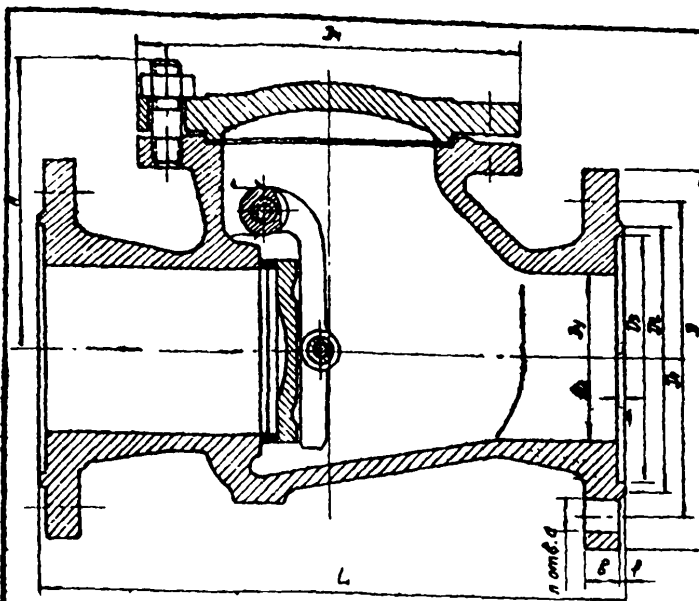


Примечания: 1. Клапаны Ду 600 мм применяют для сред рабочей температур до 200°С. 2. По особому заказу изготавливают клапаны 19х168х для негорючих и неагрессивных жидкостей рабочей температурой до 300°С. 3. По особому заказу клапаны Ду 400; 500 и 600 мм изготавливают с обводкой.

Заводы-изготовители: клапан 19416р на Ру 16 Ду 50; 80; 100 и 150 мм - Крелевецкий арматурный; на Ру 10 Ду 200 и 250 мм - Курганский и Чупаровский арматурный; на Ру 16 Ду 300; 400; 500 и 600 мм - Курганский арматурный; клапан 19416бр на Ру 10 Ду 50; 80; 100 и 150 мм - Душанбинский ит. Оргзожникидзе и Ерванский арматурный; на Ру 10 Ду 200 мм - Курганский и Чупаровский арматурный; на Ру 10 Ду 250 мм - Чупаровский арматурный; на Ру 10 Ду 300; 400; 500 и 600 - Курганский арматурный

ТД	Клапаны обратные поворотные фланце-	Серия 4.900-В
1976г.	вые 19ч 16р; 19ч 16бр.	Выпуск II Лист 81

СЛУЖБА ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	Наименование	Родина	Кураторов
	Место работы	МБОУ	Устинова
	Имя Фамилия	МБОУ	Устинова
	Подпись	Р	В.МКО



19с 17нж 19нж 17бк

P_d	40	40
P_{np}	60	60
P_p при $t, ^\circ C$:		
425	28	—
420	—	32°
125	—	40°

° для клапанов Ду 50; 80; 100;
150; 200; и 300 мм.

° для клапанов Ду 600 мм

Тип, конструкция и основные размеры по ГОСТ 13246-67* те же, что и для клапанов по ГОСТ 13252-73; присоединительные фланцы по ГОСТ 12822-67*

Клапаны изготавливают с уплотнительными поверхностями корпуса и диска, наплавленными нержавеющей сталью (19с 17нж), или с уплотнительными поверхностями на самом корпусе и диске (19нж 17бк). По своему заказу клапаны Ду 200 мм и более могут быть изготовлены с обводом.

Рабочая среда подается под диск. Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх и на вертикальном — уплотнительной поверхностью затвора корпуса вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски и рычаги — сталь (19с 17нж), сталь 18Н9Т (19нж 17бк); прокладка — паронит.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	d ₁	d ₂	d ₃	f	f ₁	b	a	H	d ₄	n	Вес, кг	стоимость, руб.
50	230	160	115	102	88	3	3	17	18	133	121 ± 12*	4	16	19
80	310	195	140	138	121	3	3	19	18	160	200	8	26	29
100	350	230	150	162	150	3	3	21	23	175	230	8	40	39
150	480	300	250	218	204	3	3	27	27	225	305	8	81	67
200	550	375	320	280	260	3	3	35	30	280	380	12	153	110

* Крышка клапана Ду 50 мм квадратная.

Заводы-изготовители: клапаны 19с 17нж Ду 50, 80, 100, 150 и 200 мм, 19нж 17бк Ду 150 и 200 мм — Георгиевский им. Ленина.

Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 425°С (клапан 19с 17нж) и коррозионных сред рабочей температурой до 125 и до 420°С (клапан 19нж 17бк).

ТД

клапаны обратные поворотные фланцевые

Серия 4.900-В

1976г

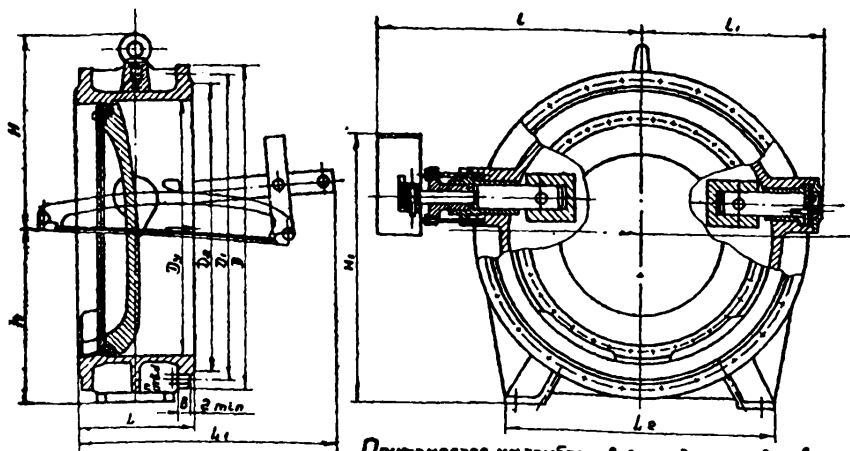
19с 17нж ; 19нж 17бк

Выпуск II Лист 1-82

Исх. отделе
Инж. проект
Уполномочен
Проверил
Курдюков
Устинова
Устинова
Евмо

Содержание проекта

г. Москва



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 120°C. Ру 10; Рн 15; Рн 10.

Основные заводские, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Dy	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	D ₂	B	J	n	m	h	L	L ₁	n	Вес, кг	Стоимость, руб
800	350	315	810	1010	350	365	39	33	660	635	535	760	513	24	808	400,0
1000	400	325	1010	1220	1160	1110	45	33	790	965	670	905	635	28	1176	580,0

Завод-изготовитель - Курганский арматурный

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 13244-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Клапаны изготавливают с резиновым уплотнительным кольцом в диске. Диск установлен внутри корпуса на осях, укрепленных на приливах. Диск соединен с противовесом подвижно для правильной посадки его на прижимное кольцо. Ось диска смещена относительно середины уплотнительного кольца корпуса. Клапан открывается в результате поворота диска при подаче давления, после чего диск удерживается в открытом положении за счет подвесной силы, возникающей от скоростного напора потока.

Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе.

Материал основных деталей: корпус, диск, груз - чугуны; рычаг, прижимное кольцо - сталь

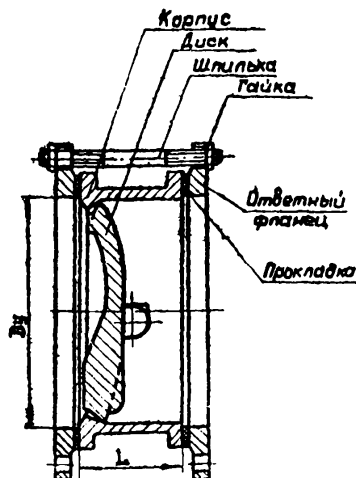
ТД

Клапан обратный поворотный однодисковый
Фланцевый с противовесом
ПФ 44003 (19419р)

Серия 4.900-В

Выпуск Лист
II 1-83

1976г



Основные размеры, техническая характеристика

Диаметр Dу мм	Длина L мм	Давление кгс/см ²	Рабочая среда	Темпе- ратура t°	Установка клапана	Вес, кг	Стои- мость, руб.	Завод-изгот- витель
300	130	10	вода	120°	На горизонтальном трубопроводе-направле- ние потока среды под диск; На вертикальном трубопроводе-направ- ление потока среды по вертикали вверх	43.6	95.0	Курвандский арматурный
400	170					127.0	165.0	
500	200					180.0	250.0	
600	240					229.0	320.0	

ТД
1976

Клапан обратный поворотный безударный
КВ 44007

Серия
4.900-В
Выпуск
I

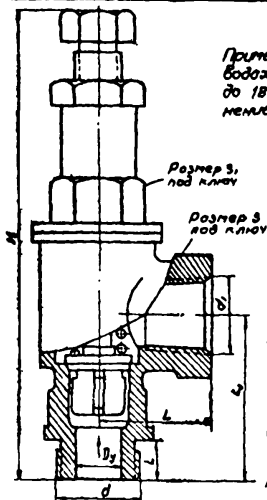
Лист
1-84

Мех. отдел	Курванд
Гл. инж. пр-та	Устинова
Установщик	Устинова
Проверил	Устинов

ОБЩЕОБЩАЯ ПРОЕКТА

в. Москва

Применяется на емкостях, сосудах или трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 180°C (по свойствам которых требуется применение латуни)



P_y 25

P_{np} 38

P_p при 180°C 28

Присоединительный конец: на входе - цапковый, на выходе - муфтовый.

У клапана нет устройства для принудительного открытия и продувки.

Клапан можно применять в диапазоне рабочего давления 16-22 кг/см².

Клапан устанавливается вертикально регулировочным винтом сверху.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, регулировочный винт-латунь, пружина - пружинная сталь.

Курдатов
Устинов
Павлов

Устинов
Павлов

Устинов
Павлов

Устинов
Павлов

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

Условный проход Ду	L	L ₁	d	d ₁	L	H	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб.
20	40	56	Труба 3/4"	К труба 1/2"	14	160	36	27	1	7,70

Завод-изготовитель - П.О. «Тяжпромарматура» (г. Пенза)

ТД

1976

Клапан предохранительный малоподъемный
пружинный с муфтой и цапкой 17525к

Серия
4.900-8
Выпуск
I
Лист
1-86

Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°C

ρ_y	16
ρ_{np}	24
$\rho_{Bnpv} 228^\circ C$	14.5

Тип и основные размеры по ГОСТ 5333-75; технические требования по ГОСТ 9131-75, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67; входной на P_{y16} и выходной на P_{y6} .

Продукты клапана производят подвѣсом рычагов брочную.

зависимости от рабочего давления и условий, указанных в заказе, клапаны изготавливают в следующих исполнениях (что обусловлено количеством грязей):

Измерения	Рольное габаритное н/м ²		
	Дл 80 (50%)	Дл 125 (30%)	Дл 150 (100%)
174 50р1	3-6	2-8	3-4
174 50р2	7-11	6-9	5-7
174 50р3	12-16	10-13	8-10
174 50р4		14-18	11-13
174 50р5			14-16

Справочные данные для
выбора и установки грузов
ем. лист 1-88.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условные обозначения	L	L ₁	L ₂	B	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	b	b ₁	d	d ₁	H	B	C	n	n ₁	L _n	R _н г/л	Вс (г/л)	Вс (г/л)	
80(80+2)	Λ0	115	758	195	160	138	185	150	128	19	15	18	400	253	130	4	4	270	540	16	34, 5	11.30	
128(80+2)	Λ15	150	953	293	240	188	235	200	178	23	17	18	470	304	154	8	8	320	790	40	64	24.00	
150(100+2)	Λ20	175	1160	380	300	212	265	225	202	25	17	23	18	550	362	184	8	8	358	900	63	100	32.00

Забод-узготобутелб - лъзобскыб ормотурмыб.

ТД	Клапан предохранительный малоподъемный двухрычажный фланцевый 17455р (на 2 ^х листах)
1976	

4.900-А

Взыск	Лист
II	1-87

Курдюков
Устинова
Устинова
Пальчикова

Нот амдано
Н. амд. прокто
Усло мутерб
Проверил

г. Москва

В каждом клапане имеется по два золотника: диаметром условного прохода 50 мм для клапана Ду 80 мм, диаметром 80 мм - для клапана Ду 125 мм и диаметром 100 мм - для клапана Ду 150 мм.

Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычагов с грузами и вертикальном расположении штоков.

Грузы для клапана поставляют только по особому заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы.

Материал основных деталей: корпус, крышки, золотники, грузы - чугун; штоки - сталь 2-12; привалы, ножки, рычаги, стойки рычагов - сталь, втулки - латунь.

Справочные данные для выбора и установки грузов на рычагах предохранительных клапанов ПЧЗБр и ПЧЗБр

Аналогон по велич. Р, кг/см²	Ду 25		Ду 40		Ду 50 и 80 (50×2)		Ду 80 и 125 (80×2)		Ду 100 и 150 (100×2)	
	Калибр по стан. по 24 кт. каждого	Длина плеча рычага Л, мм	Калибр по стан. по 11,5 кт. каждого	Длина плеча рычага Л, мм	Калибр по стан. по 24 кт. каждого	Длина плеча рычага Л, мм	Калибр по стан. по 24 кт. каждого	Длина плеча рычага Л, мм	Калибр по стан. по 11 кт. каждого	Длина плеча рычага Л, мм
2-4	—	—	—	—	—	—	—	—	1	355-920
2-5	—	—	—	—	—	—	1	220-790	—	—
3-6	—	—	—	—	1	210-590	—	—	—	—
5-7	—	—	—	—	—	—	—	—	2	600-800
3-9	1	110-390	—	—	—	—	—	—	—	—
4-9	—	—	1	174-490	—	—	—	—	—	—
6-9	—	—	—	—	—	—	2	510-755	—	—
8-10	—	—	—	—	—	—	—	—	3	680-865
7-11	—	—	—	—	2	360-597	—	—	—	—
10-13	—	—	—	—	—	—	3	565-715	—	—
11-13	—	—	—	—	—	—	—	—	4	715-855
11-16	2	200-361	2	275-465	—	—	—	—	—	—
12-16	—	—	—	—	3	390-535	—	—	—	—
14-16	—	—	—	—	—	—	4	595-680	5	745-835

ИД

1976г

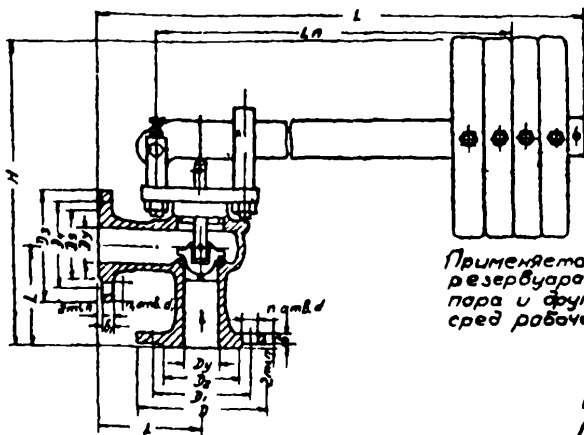
Клапан предохранительный малоподъемный
безрычажный фланцевый ПЧЗБр.
(на 2х листах)

Серия

4900-В

Всего листов

II 1-88



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других жидкостей и газообразных сред рабочей температурой до 225°C

P_y	16
$P_{пр}$	24
P_p при 225°C	14,8

Тип и основные размеры по ГОСТ 5335-75, технические требования по ГОСТ 9131-76, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67: входной на $D_y 16$ и выходной на $D_y 6$.

Производство клапана производят подъемом рычага вручную. Грузы для клапана поставляют только по особому заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы на стр. 15. Клапан устанавливается вертикально при горизонтальном положении рычага с грузами и вертикальном расположении штока.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, грузы - чугун; шток - сталь 2Х13; призма, нож, рычаг, стойка - сталь; втулка - латунь.

Курдюков	Устинов	Устинов	Павличкова
Маш. отдел	Ин. инж. пр-та	Специальн.	Проверка

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

Условно проход Dy	L	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	b	b ₁	d	d ₁	n	n ₁	n ₂	L _n	K _{вмост}	вес (без груза) кг	С _{мост} руб
25	85	480	115	85	68	100	75	60	14	12	14	12	245	4	4	110-390	1,6	7	4,78
40	115	635	145	110	88	130	100	80	16	13	18	14	360	4	4	174-490	4	12,6	8,40
50	125	745	160	125	102	140	110	90	17	13	18	14	350	4	4	210-540	6,3	16	3,60
80	158	935	195	160	138	185	150	128	19	18	18	18	420	4	4	220-790	16	31	8,70
100	178	1135	215	180	158	205	170	148	21	18	18	18	480	8	4	385-920	28	49	12,20

Завод-изготовитель: Любавский арматурный, д. Заря (с. Заряжский)

ТД	Клапан предохранительный малоподъемный	Серия	4.900-В
1976	однорычажный фланцевый 174 3Бр	Выпуск	II
		Лист	1-89

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ

г. Москва

P_y	25 $\kappa\Gamma/\text{cm}^2$
P_{np}	36 "
P_{pnp} 425°C	14 "

ГОСТ 9131-75, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.
Входной на Р_ч 25 и выходной на Р_ч 16.

Продукты клапана производят под давлением воздуха вручную.

Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычага с грузами и вертикальном расположении штоков.

Группы для клапанов поставляют по особому заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы.

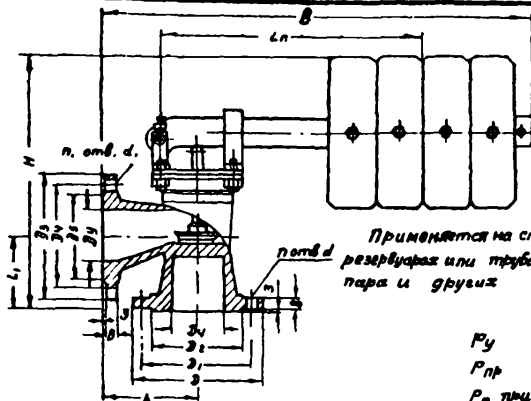
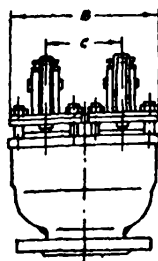
Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - прива, рычаг - сталь; шток - сталь 2 х 13; втулка - латунь; рычаги - чугуи.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход вд	L	l	o	o ₁	o ₂	o ₃	o ₄	o ₅	b	b ₁	d	d ₁	h	n	n ₁	L _n	К _н м _н м/г	Всесредн. г/г	Всесредн. руб.
50	125	800	160	125	102	160	125	102	17	14	18	18	375	4	4	200-630	6,3	20	16
80	155	1060	195	160	138	195	160	138	19	17	18	18	480	8	8	200-910	16	35	24

Завод-изготовитель-Зусс-Хрустальный арматурный, Красный Профинтерн'

Т.Д.	Клапан предохранительный малоподъемный	4.900-8
1976,	однорыгажный фланцевый 17с 3нж	Выпуск 1-90



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других

P_y 25 кг/см²
 P_{np} 38 "
 P_p при 425 °С. 4 "

Справочные данные для выбора и установки
 втулок на рычагах предохранительных
 клапанов 17СЗНж, 17С5Нж

Диаметр втулки Р кг/см ²	Ду 50 и 80 (50х2)		Ду 80 и 125 (80х2)	
	Количество штуков по 12,5 кг, каждый	Длина плеча рычага L, мм	Количество штуков по 25 кг, каждый	Длина плеча рычага L, мм
2-7	—	—	1	200-910
3-7	1	290-630	—	—
8-12	2	375-595	—	—
8-13	—	—	2	595-870
13-17	3	435-580	—	—
14-19	—	—	3	890-835
18-21	4	465-850	—	—
20-23	—	—	4	830-880
23-25	5	465-825	—	—

жидких и газообразных сред рабочей температу-
 ры до 425 °С.

Тип и основные размеры по ГОСТ 9132-59, техни-
 ческие требования по ГОСТ 9131-79, присоеди-
 нительные фланцы по ГОСТ 12821-67 Входной на
 Ру 25 и выходной на Ру 16

В каждом клапане имеется по два заостника:
 диаметр условного прохода 50 и 80 мм для кла-
 панов соответственно Ду 80 и 125 мм.

Клапан устанавливают вертикально при горизон-
 тальном положении рычагов с грузами и верти-
 кальном расположении штоков

Грузы для клапана поставляют по своему зака-
 зу: выбирать и устанавливать их в зависимости от
 величины рабочего давления следует в соответст-
 вии с данными таблицы.

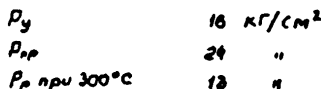
Материал основных деталей: корпус, крышка, зо-
 лотники, призм, ножки, рычаги, шайбы - сталь;
 шток - сталь 2Х13; втулки - латунь; втулки -
 чугуны.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

Условный проход Ду	L	L ₁	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	b	b ₁	d	d ₁	H	B	C	π	π ₁	L _н	V _{max} , м/с	Зсв/св, кг/м ³	атмос- мосм, мм
80(50 х 2)	140	115	760	195	180	138	195	180	138	19	17	18	18	400	232	114	8	4	200-830	16	42	35
25(80 х 2)	185	150	1095	270	220	188	245	210	188	25	19	27	18	355	250	140	8	8	200-880	40	83	54

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный
 «Красный Профинтерн»

ТД	Клапан предохранительный малогабаритный	Серия
1976	с двухрычажным фланцевым 17С5Нж.	4.900-8
		Лист
		II 1-91



Конструкция и размеры клапана по ГОСТ 12892-67, технические условия по ГОСТ 12893-67 присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления (Δp): для жидких сред - до 15 кг/см^2 (для клапанов Ду до 80 мм) и до 7 кг/см^2 (для клапанов Ду свыше 80 мм); для газоборозд-ных сред - до 16 кг/см^2 (для клапанов Ду до 80 мм)

и до 12 кг/см^2 (для клапанов Ду свыше 80 мм)
Нечувствительность - не более 0,03%.

Относительная неревулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от $K_{v \max}$ по ГОСТ 9701-67.

Теоретический коэффициент пропускной способности не более 4% от K_{max} . Диапазон регулирования K_{max} при линейной характеристике 26 при показателе 29.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулировочного органа, $q_{15-1,06} \text{ кг/см}^2$.
Классом истинности в работе.

Материал основных деталей: корпус, кривош-
-чугун; седла, штак, плунжер - сталь 2Х13;
прокладка - паранит; набивка - пропитанный
асбест.

Хлобков проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	б	с	M	h	D ₃	n	Кл. м.у.		Диаметр защелки мет. бр. мм	Вес (с платом, без руко- ят. пр. г.)	Стан- ноcomb. руб
											100%	60%			
15	130	95	65	45	12	14	600	100	250	4	6,3	4	200	19	49,00
20	150	105	75	58	14	14	620	100	250	4	10	6,3	200	23	50,00
25	160	115	85	68	14	14	650	120	250	4	16	10	200	24	51,00
32	180	135	100	78	18	18	760	120	310	4	25	16	250	36	
40	200	145	110	88	16	18	790	140	310	4	40	25	250	38	82,00
50	230	160	125	102	17	18	820	160	310	4	63	40	250	40	67,00
65	290	180	145	122	17	18	1040	190	380	4	100	63	320	68	
80	310	195	160	138	19	18	1070	210	380	4	160	100	320	76	100,00
100	350	245	180	158	21	18	1390	280	460	8	250	160	400	126	
125	400	275	210	188	23	18	1450	320	460	8	400	250	400	150	165,00
150	480	280	240	212	25	23	1530	360	460	8	630	400	400	175	
200	600	335	295	268	27	23	1940	460	670	12	1000	630	500	345	265,00
250	730	405	385	320	29	27	2080	530	570	12	1600	1000	500	475	315,00
300	850	480	410	378	30	27	2220	610	570	12	2500	1600	500	660	438,00

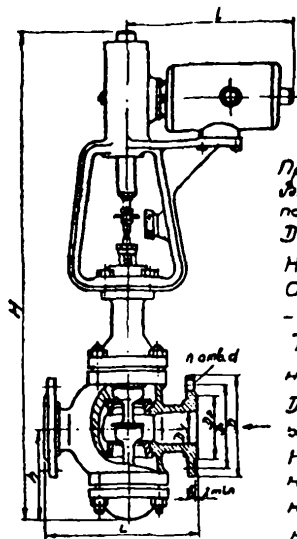
Замечание. В клоновом дуэтом внутренняя расхождющая характеристика не уста.

Завод-изготовитель - НПО "Киеворматура"

ТД	Клапаны регулирующие с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые	Серия 4.900-8
1976г	25х 30мм I - 4м (НЗ) 25х 32мм I - 4м (НЗ)	Вопросы II Лист 1-92

	Мая отдела	ИЗ-116	Курдюков
	Генерального	Борис	Устинова
	Цепочников	Владимир	Устинова
	Проверки	Андрей	Евнин

Применяется в трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой от -15 до +300°С.



P_y	16 кг/см ²
P_{pr}	24 "
P_p при 300°С	13 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67, внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления по ГОСТ 10810-64.

Нечувствительность - не более 0,03 кг/см²

Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_{vmax} по ГОСТ 9701-67.

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от $K_v max$

Диапазон регулирования $\frac{K_{vmax}}{K_{vmin}}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.

На клапане установлен электромоторный исполнительный механизм при 1М потребляемой мощностью 50 Вт, напряжением 220 В. Крутящий момент на выходном валу 100 кг. м.

Клапан устанавливается вертикально электрическим исполнительным механизмом вверху или внизу. Материал основных деталей: корпус, крышка, бугель - чугун; седла, шток, плунжер - сталь 2Х13; седельник - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, мм	L	D	D ₁	D ₂	6	d	H	h	l	n	Kv, м ³ /ч		Вес (с зум)	Стоимость, руб.
											100%	60%		
15	130	95	65	46	12	14	638	80	298	4	6,3	4	25	64,00
20	160	105	76	58	14	14	638	103	298	4	10	6,3	28	65,00
25	160	115	86	68	14	14	675	110	298	4	16	10	29	66,00
32	180	135	100	78	16	18	733	133	298	4	25	16	32	
40	200	146	110	88	16	18	755	140	298	4	40	25	37	80,00
50	230	160	125	102	17	18	756	141	298	4	63	40	38	95,00
65	290	180	145	122	17	18	925	205	298	4	100	63	50	
80	310	195	160	138	19	18	947	217	298	4	160	100	62	106,00

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный завод «Хрустальный Профинтерм» (Ду 16, 20, 25, 40, 50, 80 мм).

ТД
1976г

Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом фланцевый
25х 931 мм (НО)

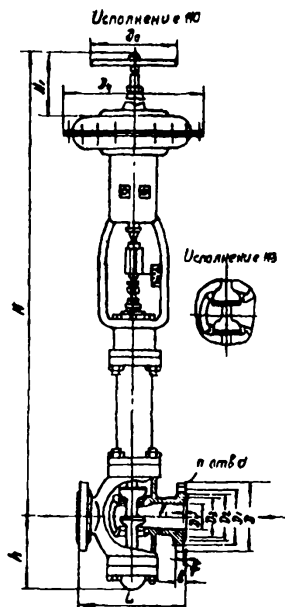
Серия
4.900-8

Выпуск II
Лист 1-93

Исполнитель	Проверил	Д.И.И.	Курдюков
Сл. инж. пр. пр.	Сл. инж. пр. пр.	Сл. инж. пр. пр.	Сл. инж. пр. пр.
Установил	Установил	Установил	Установил

СЮЗ В. ПОДКОНСТРУКЦИОН

2. Москва



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой до 250°C.

P_1	40
$P_{пр}$	60
P_r при 250 °C	86

Технические требования по ГОСТ 12823-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 12823-67, внутренняя расходящая характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Чувствительность - не более 0,03 кг/см².

Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от $K_{откр}$ по ГОСТ 9701-67.

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от $K_{откр}$.

Диапазон регулирования $\frac{K_{откр}}{K_{зат}}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15 - 1,05 кг/см².

Клапан устанавливается в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - сталь 12Х1Н9ТЛ; седло, шток - сталь 1Х17Н2; сальник, втулка - сталь 12Х1Н9Т; силбфон - сталь 0Х18Н10Т; прокладка - фторопласт-4; набивка - ФУМ-В.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

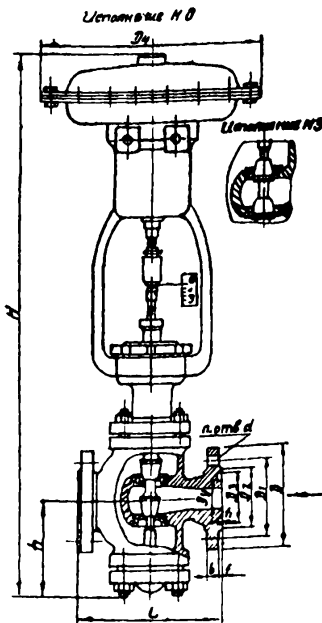
Исполнение по проекту	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	f ₁	b	d	H	H ₁	h	D ₄	D ₅	n	Кв, м ³ /ч		Диаметр заделываемой трубы, мм	Вис. сальника, мм	Вис. набивки, мм	Вес, кг
																100%	60%				
15	130	95	65	45	40	2	3	14	14	950	170	90	310	200	4	6,3	4	200	42	178	
20	150	105	75	58	51	2	3	14	14	996	170	100	310	200	4	10	6,3	200	46,2	203	
25	160	115	85	68	58	2	3	14	14	1015	170	120	310	200	4	16	10	200	48,5	206	
32	180	135	100	78	66	2	3	16	16	1015	170	120	310	200	4	25	16	250	50,2		233
40	200	145	110	88	76	3	3	16	16	1135	170	140	310	200	4	40	25	250	58		
50	230	160	125	102	88	3	3	17	18	1135	170	160	310	200	4	63	40	250	61		
63	250	180	145	122	110	3	3	19	18	1295	224	192	380	240	8	100	63	320	98		
80	310	195	160	138	121	3	3	19	18	1315	224	210	380	240	8	160	100	380	110		
100	350	230	190	162	150	3	3	21	23	1690	275	280	460	320	8	250	160	400	169		
125	400	270	220	188	176	3	3	23	27	1720	275	320	460	320	8	250	160	400	199		
150	400	300	250	218	204	3	3	27	27	1755	275	360	460	320	8	400	250	400	260		

Завод-изготовитель - Гусев. Хрустальный арматурный, «Красный Профинтерн» (Ду 15, 20, 25 и 40 мм)

ТД	клапаны регулирующие силбфонные с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые	Серия 4900-В
1976г	25 НЖ 14 НЖ (НО); 25 НЖ 18 НЖ (НЗ).	Выпуск Лист II 1-94

Мат. отдела
Инж. проекта
Исполнители
Проверка
С. Москаль

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ



Применяется на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой от - 40 до + 300°С (25с40нж и 25с42нж) и для жидких и газообразных агрессивных сред рабочей темп.

25с40нж 25нж 40нж
25с42нж 25нж 42нж

P_y 40 кг/см²
 $P_{пн}$ 60 "
 P_p при t °С
≤ 200 40 "
300 32 37 кг/см²

раб. от 200 или до 300°С в зависимости от материала сапфировой наливки и прокладок (25нж 40нж и 25нж 42нж).

Указания по конструкции и материал основных деталей см. лист. 1-96.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный диаметр Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	f ₁	b	d	H	h	D ₄	n	К _в , т/ч		Длина штока, мм	Вес (кг) без привода	Вес (кг) с приводом
														100%	60%			
15	130	35	65	45	40	2	3	14	14	600	90	250	4	6,3	4	200	13	81
20	150	40,5	75	50	51	2	3	14	14	620	100	250	4	10	6,3	200	24	90
25	160	41,5	85	60	58	2	3	14	14	650	120	250	4	16	10	200	26	93
32	180	45	100	70	66	2	3	16	16	700	120	310	4	25	16	250	37	125
40	200	46,5	110	80	76	3	3	16	16	750	140	310	4	40	25	250	40	125
50	230	48	125	90	88	3	3	17	17	820	160	310	4	63	40	250	42	
63	250	49,5	145	100	96	3	3	19	19	1040	190	360	8	100	63	320	72	
80	310	49,5	160	130	121	3	3	19	19	1070	210	360	8	160	100	320	88	
100	350	50	180	150	142	3	3	21	21	1330	240	420	8	250	160	400	130	
125	400	51	200	160	158	3	3	23	23	1450	280	480	8	400	250	400	172	
150	450	52	220	180	176	3	3	27	27	1530	320	520	8	630	400	400	184	
200	600	53	320	260	260	3	3	35	35	1910	440	570	12	1000	630	500	305	
250	750	54	375	315	315	3	3	39	39	2080	530	670	12	1600	1000	500	525	
300	850	55	450	400	364	4	4	42	42	2220	620	770	16	2500	1600	500	735	

Завод-изготовитель - Гус-Хрустальный арматурный, "Красный Профинтерн".
(Ду 15, 20, 25, 40 мм)

Т.Д.	Клапаны регулирующие в пневматическом membranном исполнении с механизмом опланировки	Серия Ч. 900-В
1976	25с 40нж (НВ); 25с 42нж (НЗ); 25нж 40нж (НВ); 25нж 42нж (НЗ); (на 2-х листах).	Лит 1-95

Конструкция и размеры клапана по ГОСТ
12891-67¹ технические требования по ГОСТ
12893-67¹ присоединительные фланцы по ГОСТ
12823-64¹ 74

Внутренняя расховная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред - до 15 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм); для газообразных сред - до 20 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 12 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм).

Нечувствительность - не более 0,03 кг/см²

Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_{стат} по ГОСТ 9701-67

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_{стат}

Диапазон регулирования $\frac{K_{стат}}{K}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15-1,05 кг/см²

Клапан устанавливают в любом рабочем положении.

Материал основных деталей

	25с40нж	25нж40нж
	25с42нж	25нж42нж
Корпус, крышка	Сталь 25А-П	Сталь 18Н9ТЛ
Седла, шток, плунжер	Сталь 2х15	Сталь 117Н2
Соленик	Латунь	Чугун
Покладка	Пороцит	Фторопласт-4
Набивка	Пропитанный асбест	Пропитанный асбест

Заводской	Заводской	Заводской	Заводской
Установочный	Установочный	Установочный	Установочный
Установочный	Установочный	Установочный	Установочный
Установочный	Установочный	Установочный	Установочный

Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный
Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный
Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный
Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный	Исполнительный

ТО

1976г

Клапаны регулирующие с пневматическим мембранным исполнительным механизмом, фланцевые
25с40нж (НО); 25с42нж (НЗ); 25нж40нж (НО); 25нж42нж (НЗ)
(на 2х листах)

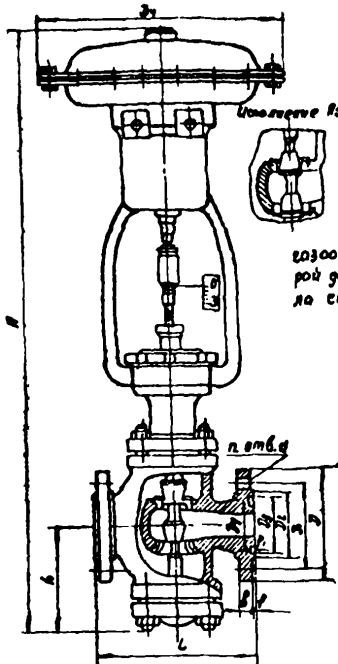
Серия

4.900-8

Выпуск Лист
II 1-96

Церковные №

Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочих температур от -40 до +300 °C (25 °C и 250 °C) и для жидких и газообразных сред рабочих температур от -40 до +300 °C (25 °C и 250 °C).



P_g		64
P_{mp}		96
$P_{p, npu t, ^\circ C}$		
≤ 200		64
300	50	96.5

образованных агрессивных сред рабочей температу-
рой до 200 или до 300°C в зависимости от материа-
ла сплитников набивки и прокладок (25мм 40мм и 25мм 50мм).

конструкция и размеры клапана по ГОСТ
12894-67, технические требования по ГОСТ
12893-67, присоединительные фланцы по
12893-67

Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред — до 15 кг/см² (для клапанов Ду до 60 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов Ду свыше 60 мм), для газообразных сред — до 20 кг/см² (для клапанов Ду до 60 мм) и до 12 кг/см² (для клапанов Ду свыше 60 мм);

Нечувствительность - не более 0,03 м/см²

Относительная нерегулируемая протечка в за-

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от $K_{ст.т.}$

Диапазон регулирования $\frac{K_{\text{стат}}}{K_{\text{ст}}}$ при линейной

характеристике 7,5, при показателем 24.

Изменение давления командного воздуха в процессе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15 - 1,05 кг/см²

клапаны устанавливаются в любом рабочем положении

Материал основных деталей

25c 48H 30c
25c 50H 30c

25 MAR 48 MAR
25 MAR 50 MAR

Корпус, крышка
Плутжер, судак, шот
Солонец, Втулка
Прокладка
Набушка

Стола 25/11
Стола 2x13
Латунь
Паронит
Противопожар
Абраз

Сторас X1811975
Сторас 1X17H2
44гум
Твороласм 4
Пропитанным
объект. 004МВ

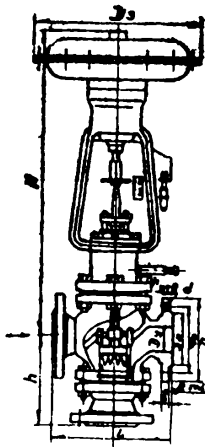
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

Модель или артикул ш	L	D	D1	D2	D3	f	f1	g	d	H	h	D4	n	Кв.м/ч		Длина трубы, мм	Вес (с муфтой и пер.)	Стандарт гуд
														100%	60%			
15	100	105	75	55	40	2	3	16	14	800	90	250	4	6,3	4	200	23	
20	120	125	90	68	51	2	4	18	16	820	100	250	4	10	6,3	200	30	
25	140	145	100	78	58	2	5	20	18	850	110	250	4	16	10	200	31	
30	160	165	115	96	76	3	3	22	20	790	140	250	4	40	25	250	40	
50	200	175	135	108	88	3	3	23	23	820	160	310	4	63	40	250	52	175,5
80	300	210	170	142	121	3	3	27	23	1070	210	380	8	160	100	280	92	175,5
100	440	250	200	170	150	3	3	29	27	1300	280	460	8	250	160	400	140	175,5
150	550	300	280	240	204	3	3	35	33	1530	360	540	8	630	400	500	240	175,5
200	650	405	305	260	260	3	3	41	33	1970	440	570	12	1000	620	500	315	175,5

	600	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800	3900	4000	4100	4200	4300	4400	4500	4600	4700	4800	4900	5000	5100	5200	5300	5400	5500	5600	5700	5800	5900	6000	6100	6200	6300	6400	6500	6600	6700	6800	6900	7000	7100	7200	7300	7400	7500	7600	7700	7800	7900	8000	8100	8200	8300	8400	8500	8600	8700	8800	8900	9000	9100	9200	9300	9400	9500	9600	9700	9800	9900	10000						
Забор-истомовитель - кательнический арматурный	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	700	710	720	730	740	750	760	770	780	790	800	810	820	830	840	850	860	870	880	890	900	910	920	930	940	950	960	970	980	990	1000

ТД клапаны регулирующие с пневматическим
 мембранным исполнительным механизмом
 фланцевые 25с 48нж (НО); 25с 50нж (НЗ),
 25нж 48нж (НО); 25нж 50нж (НЗ)

Серия
4.900-8
Выпуск II Лист 1-97



Применяется на трубопроводах для воды и других жидких неагрессивных сред рабочей температурой до 150 °C.

$P_{пр}$
 P_r при $t \leq 150^\circ C$

3 кг/см^2
6 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 (на Ру 16).

Характеристика смещения - линейная.

Перепад давления 1 кг/см².

Клапаны изготавливают с плунжерами с не-равновеликими окнами ($\delta p = 0,174$); по особому заказу они могут быть поставлены с плунжерами № 1, 2 и 3 с равновеликими окнами ($\delta p = 1$).

Клапаны предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от -15 до +50 °C.

Клапан устанавливается в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; седла, шток - сталь 2Х13; плунжер - сталь Х17; оальник, втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	Ж	Зв	б	д	Н	В	Зв	а	К _с по п/с	Диаметр задвижки, мм	Вес (с штоком без воздушного ряда)	Стоимость, руб
50	230	160	125	102	17	18	575	170	310	4	33	250	47.1	68.00
80	310	185	160	136	19	18	615	196	330	4	80	250	63.3	84.00
100	350	205	180	158	21	18	625	216	350	6	140	250	91.7	95.00

* Значение K_s приведено для клапанов с плунжерами №1 с равновеликими окнами, а для клапанов с плунжерами №2 и 3 с неравновеликими окнами. значение K_s составляет, соответственно, 2/3 и 1/3 от указанного.

Завод-изготовитель - Гусь - Хрустальный арматурный "Красный Профинтерн".

ТД Клапан смешительный трехходовой с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый 27ч5нж

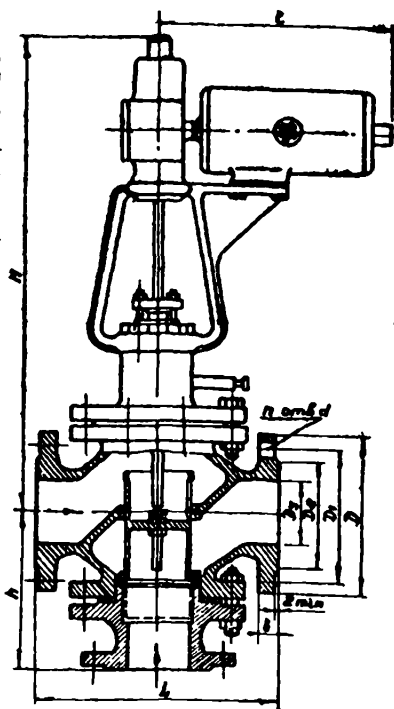
Серия 4.900-8

Выпуск II Лист 1-98

Нач. отдела
Инж. пр.-ма
Установщик
Проверил
Курдюков
Устинова
Устинова
Енко

СОВЕТОВ АКАДЕМИИ
г. Москва

1976г



Применяется на трубопроводах для воды и других жидких неагрессивных сред рабочей температурой до 150°C.

P_{np} 9 кг/см²
 P_p при $t \leq 150^\circ\text{C}$ 6 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 (на Ру 16).

Характеристика смещения - линейная.
 Перепад давления 1 кг/см².

Клапаны изготавливают с плунжером с неравновеликими окнами ($b_p = 0,174$), по особому заказу они могут быть поставлены с плунжером №1, 2 и 3 с равновеликими окнами ($b_p = 1$).

Клапан предназначен для работы в помещениях при температуре окружающей среды от 35 до 50°C и влажности не более 85%.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе вертикально электроприводным исполнительным механизмом вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; седла, штоки - сталь 2Х13, плунжер - сталь Х17; сальник, втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)													
Условный проход, Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	n	h	L	n	K ₂ , мм	Вес (с 2ИМ)	Стои- мость, руб.
50	230	160	125	102	17	18	513	170	298	4	35	46	70,00
80	310	185	160	138	13	18	530	196	298	4	60	68,3	90,00
100	360	215	180	158	21	18	532	215	298	8	140	91,6	100,00

* Значение K_с приведено для клапанов с плунжером №1 с равновеликими окнами, а для клапанов с плунжером №2 и 3 с неравновеликими окнами, значение K_с составляет соответственно 2/3 и 1/3 от указанного.

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустольный арматурный
 „Красный Профинтерн“

ТД

Клапан смешительный трехходовой с электроприводом
 моторным исполнительным механизмом
 фланцевый 874905 НЖ

Серия 4.900-В

Выпуск 1

Лист 1-00

1976г.

Нач. отдела	Т.В.И.	Курдюков
Гл. инж. проекта	В.В.О.	Устинова
Исполнитель	В.В.О.	Устинова
Проверил	Я.	Е.Н.О.

СОНЗВОДХИМПРОЕКТ

г. Москва

Схема установки клапана
в закрытых резервуарах.

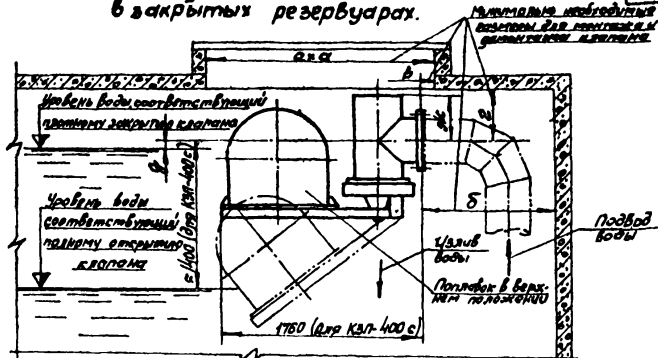
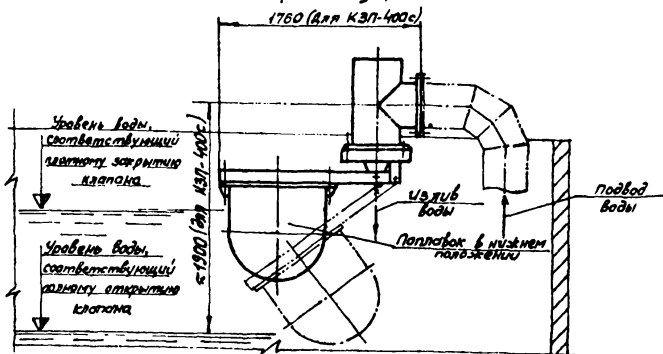


Схема установки клапана в
открытых резервуарах



Объём, кубометры	Ду	а	а	б	2	г	Вес кг
КЭП - 100С	100	1100	500	350	50	210	20 30
КЭП - 200С	200	1200	700	500	50	250	20 110
КЭП - 300С	300	1500	800	550	50	320	60 265
КЭП - 400С	400	1600	1000	700	75	370	140 385

Клапаны рассчитаны на
давление 2,5 кгс/см².
Типовой проект ВК-02-29
разработчик Союзводо-

комитет, распространяет ЦИП в Тбилиси.

Т.Д.	Клалан запорный поплавокный поршневой
1978г.	Ду 100, 200, 300, 400. (сварное и литое исполнение).

Содня	
4.900-8	
Вануек	Вусти
II	1-100

Назначение	Курьерская
Где и кем прот.	Устьинская
Утверждено	Устьинская
Проверено	Устьинская

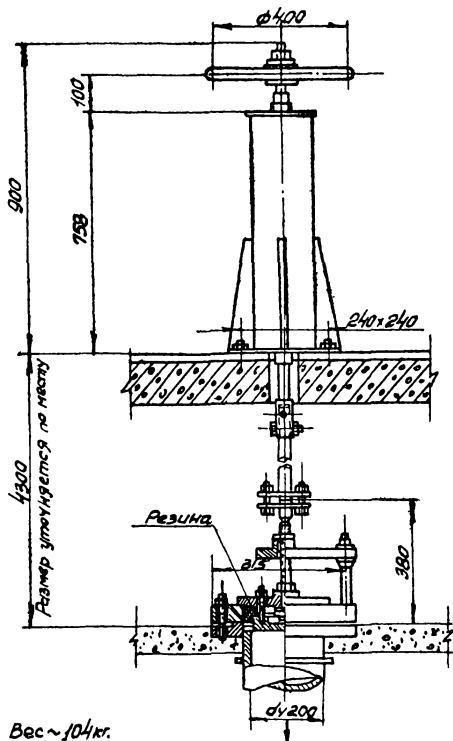
СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТ

г. Москва.

Т.Д.
1976г

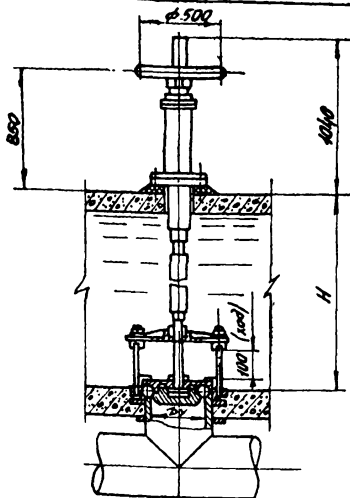
Клапан донный с ручным
приводом Ду 200.

Серия
4.900-В
Выпуск II
Лист 1-101



Вес ~ 104 кг.

Завод-изготовитель: Салаватский машиностроительный
завод г. Салават, Башкирская АССР.



Техническая характеристика

Условный проход Ду	Ход клапана, мм	Максимальная высота установки, мм	Максимальная установка на высоте, мм	Число оборотов машинного для полного отвертывания
200	100	450	18	18
300	100	1000	40	18

Вес клапанов в кг при высоте (H)

Высота (H), м	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Ду = 200	230	240	250	260	270	280	290
Ду = 300	260	270	280	290	300	310	320

Примечания: 1. Клапаны устанавливаются в донных вытках отстойников, нефтеловушек и предназначены для нейтральной рабочей среды.
2. Клапаны разработаны для высот сооружений (H) от 3 до 6 м с интервалом через 0,5 м.

Типовой проект ВС-02-30. Выпуски 1, 2. Разработан
Союзвостокналадпроект, распространяет филиал ЦНТИ
в Тбилиси.

Т.Д

1976г

Клапан донный облегченного типа
с ручным приводом.
(нестандартизируемое оборудование)

Серия
4.900-В
Выпуск II
Лист 1-102

Исполнитель
Проверен
Утвержден
Инженер-проект
Удостоверен
Начальник
Удостоверен
Удостоверен
Удостоверен

Соединительный проект
2. Механика.

Насосная станция	Ход эксплуатации	Насосная станция на моторе, БСМ	Мин защитно- пробушка	Объем защитно- пробушки, м³	Насосная станция на моторе, БСМ
Dy	mm				
200	100	450	876015-Г	3	7
300	100	1000	876015-Г	3	10

Высота (H) м	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Ды 200	270	280	290	300	310	320	330
Ды 300	300	310	320	330	340	350	360

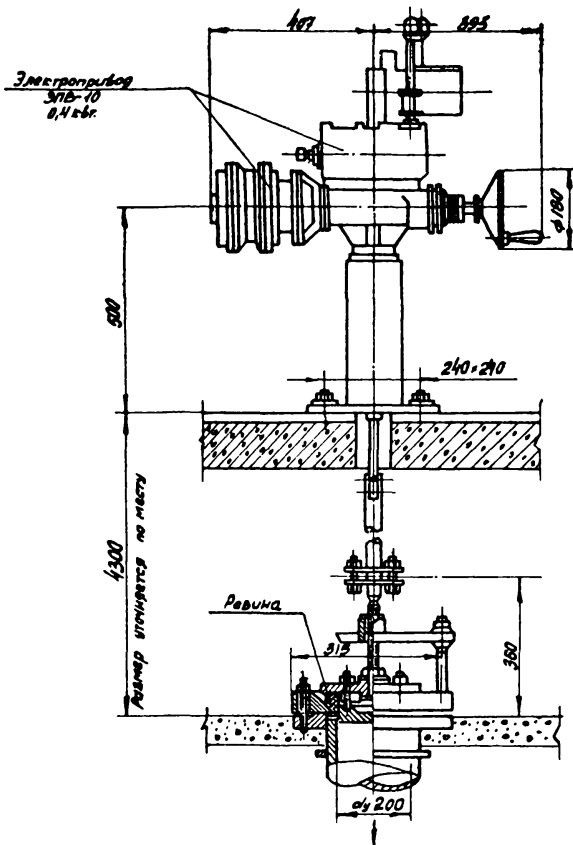
ПРИМЕЧАНИЯ: 4. Клапаны устанавливаются в данных выпусках отстойников и нефтеловушек и предназначены для нейтральной рабочей среды.
5. Клапаны разработаны для высот сооружений (Н) от 3 до 6 м с интервалом через 0,5 м.

Типовой проект ВС-02-30. Выпуски 1, 2.
Распространяется филиалом ЦИТП в Тбилиси.

1976c

Клапан донный облегченного типа с электро-
приводом.
(нестандартизованное оборудование)

4. 900-8	
ВЫПУСК	Лист
II	1-103



Вес ~ 250 кг.

Завод-изготовитель — Салаватский машиностроительный завод г. Салават, Башкирская АССР.

Наименование	Курдюков
Ген. инж. пр. пр.	Устинова
Инженер	Устинова
Проверка	Мещеряков

СОВМЕЩЕННЫЙ ПРОЕКТ

г. Москва.

Т.Д.

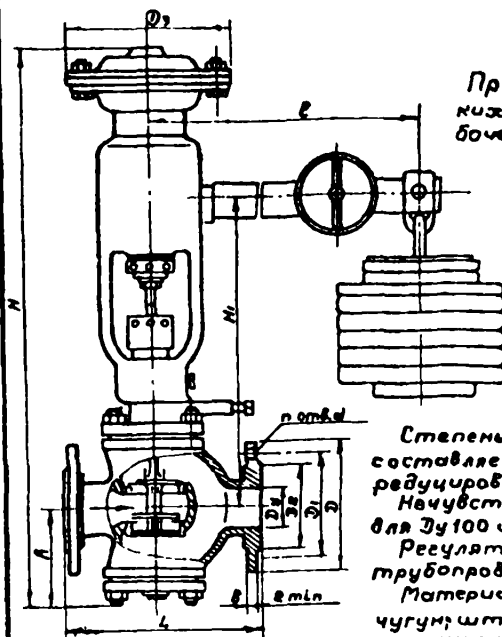
1976г.

Клапан донный с электроприводом Ду 200.

Серия
4.900-8

Выпуск
II

Лист
1-104



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных неагрессивных сред рабочей температурой от -15 до $+300^{\circ}\text{C}$

P_r	16
P_{np}	24
P_r при 300°C	13

Основные размеры и технические требования по ГОСТ 13542-68, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Выбор головки (размер D_1) и груза в зависимости от диапазона настройки редуцированного давления производится по таблице на листе 1-106.

Степень неравномерности действия регулятора составляет 20% от первоначальной настроенного редуцированного давления.

Нечувствительность, кг/см^2 для $D_y 50$ и 60 мм 0,5; для $D_y 100$ и 150 мм - 0,3.

Регулятор устанавливается на горизонтальном трубопроводе МИМом вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, - чугун; шток, седло, плунжер - сталь 2Х13; рычаг, сальник, накидная гайка - сталь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Регуляторы давления прямого действия

Регулятор давления и его краткая характеристика	Условное обозначение	Рабочая среда	Температура рабочей среды, $^{\circ}\text{C}$ (не более)
Прямого действия, после себя "пружинный" фланцевый, чугунный на Р16	21ч25р	Вода, пар	225
Прямого действия, после себя "с поршневым приводом и внутренним клапаном" фланцевый, чугунный на Р16	21ч4нж	Воздух и неагрессивные газообразные среды	300
Прямого действия, после себя "и до себя" рычажный фланцевый, чугунный на Р16	21ч10нж 21ч12нж	Жидкие и газообразные неагрессивные среды	от -15 до $+300$

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, D_y	L	D	D1	D2	В	d	H	H1	h	L1	n	R_{max} , мм	Вес	Стоимость, руб.
50	230	160	125	102	17	18	680	375	122	765	4	40	861	Прейску.
80	310	195	160	136	19	18	750	413	138	765	4	100	126	рант
100	350	215	180	158	21	18	820	450	150	765	8	160	126	23-07
150	480	280	240	212	25	23	920	505	235	765	8	360	192	

Завод-изготовитель - Бугульминский механический.

Т.Д.	Регуляторы давления прямого действия "после себя" и "до себя" рычажные фланцевые	Серия 4.300-В
1978г.	21ч10нж; 21ч12нж (на 2 листах)	Лист 1-105

Нач. отдела
Гл. инж. проекта
Исполнитель
Проверил
Э. Москвитин

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ

Данные для выбора мембранной головки и груза в зависимости от предела настройки
редуцированного давления

Условное обозначение регулятора	Тип регулятора	Предел настройки регулятора, кг/см ²	Диаметр мембранной головки, мм	Общий вес, кг	Груз			Вес регулятора с грузом			
					Количество шти			Д, мм			
					5	8	1	30	80	100	150
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	0,15 — 0,65	375	12	2	—	2	82	107	129	186
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	0,65 — 0,85		17	3	—	2	88	115	134	191
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	0,85 — 1		21	4	—	1	92	117	137	199
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	1 — 2	225	8	1	1	—	66	91	112	169
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	2 — 2,5		11	2	—	1	69	94	116	172
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	2,5 — 3,5		18	3	1	—	76	101	122	179
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	3,5 — 5	185	30	6	—	—	88	114	135	192
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	5 — 8		17	3	—	2	73	98	119	176
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	8 — 9,5		21	4	—	1	77	102	123	180
21ч 10 нж 21ч 12 нж	"После себя" "До себя"	9,5 — 13		30	6	—	—	86	111	133	190

Габаритные размеры см. лист 1-105.

Нач. отдела
В. И. И. И.
Исполнитель
Проверил

Журовков
Устинова
Грибунова

Сотрудник
2. Москва

ТП Регуляторы давления прямого действия "после
себя" и "до себя" рычажные фланцевые
21ч 10 нж; 21ч 12 нж (на 2х листах)

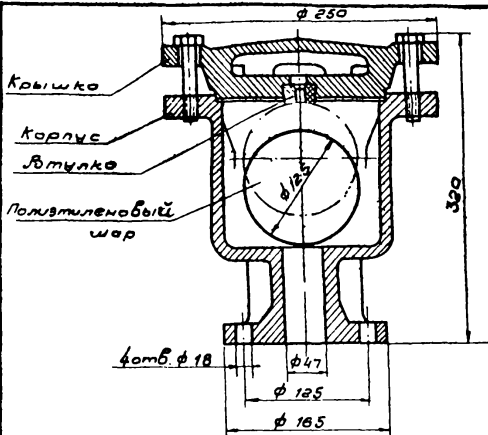
Серия
4.900-8
Выпуск
II

Лист
1-106

1976г

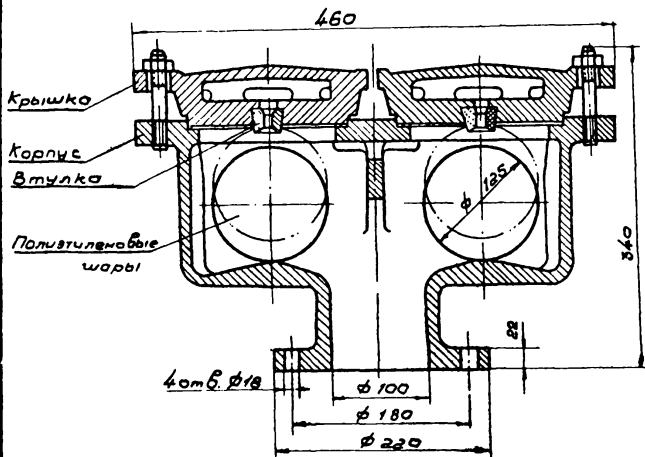
РАЗДЕЛ 2

РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Назначение и техническую характеристику см. лист 2-2

Вентуз Ду 50 мм



Вентузы Ду 100 мм

Вентузы
(но 2-х листах)

4.900-В

Всего листов
II 2-1

ТА
1976г.

Нач. отдела	И.И.И. Курдюков
Нач. мех. пр-та	В.В.В. Устинова
Цепочников	В.В.В. Устинова
Проверил	И.И.И. Устинова
г. Москва	И.И.И. Устинова

Назначение.

Вантузы Ду-50 и Ду-100 служат для автоматического удаления воздуха из наивысших точек работающего трубопровода.

Техническая характеристика

Наименование	Тип	
	50	100
Условный проход патрубка, мм	50	100
Диаметр выпускного отверстия, мм	5	5
Количество выпускных отверстий, шт.	1	2
Наибольшее рабочее давление, кгс/см ²	10	10
Габаритные размеры, мм		
длина		460
ширина	φ 250	250
высота	320	340
масса, кг	34	65,5
Стоимость, руб.	18	34,50

Завод-изготовитель: „Водмашоборудование“
(г. Воронеж), Талды-Курганский коммунального
оборудования, Московский „Водоприбор“.

Чертежи вантузов с габаритными размерами
см. лист 2-1.

Изм. одоб.	Курганов
Гл. инж. проэк.	Чистюкова
Инженер	Чистюкова
Проверил	Мещеряков

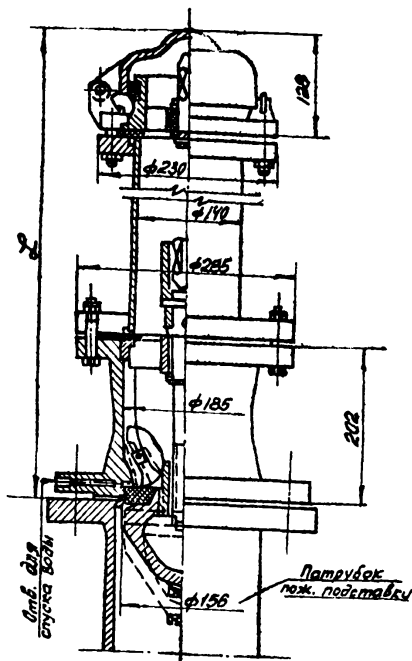
ПРОЕКТ

г. Москва

ТА
1976

Вантузы (на 2* листах)

Серия
4 900 - 8
Выпуск лист
2-2



Л	Вес
мм	кг
750	86,3
1000	92,1
1250	97,3
1500	103,9
1750	110,1
2000	116,0
2250	121,7
2500	127,8
2750	133,9

Гидрант рассчитан на внутреннее давление 8 кгс/см².
 Спуск воды из гидранта производится автоматически
 после закрытия его.
 Завод-изготовитель: Талды-Журганский коммунального
 оборудования.

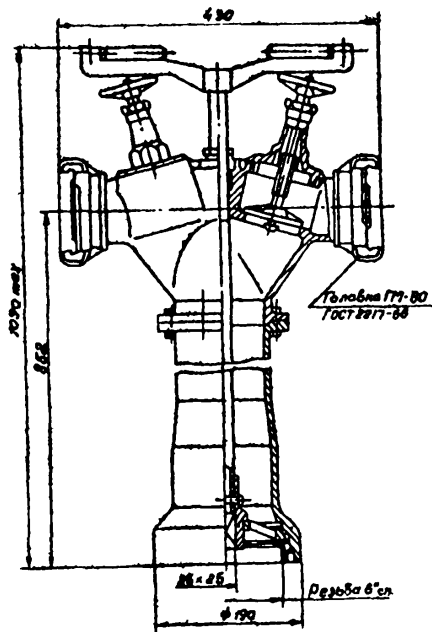
Исполнитель	Проверил	Эксперт
Исполнитель	Проверил	Эксперт
Исполнитель	Проверил	Эксперт
Исполнитель	Проверил	Эксперт

СНОВЕРХНИЙ ПРОЕКТ
 в. Косыба.

Т.Д.
 1976г.

Пожарный подземный гидрант "ЛН-3000."

Серия
 4900-8
 2-3



Пример условного обозначения пожарной колонки
Колонка КП ГОСТ 7499-71

Условное давление $P_{у\text{к}} \text{ кг/см}^2 - 10.$
Масса, кг, не более - 18.

Исполнитель: Кузнецов
Уточнено: Уточнено
Уточнено: Уточнено
Еже: Еже

СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

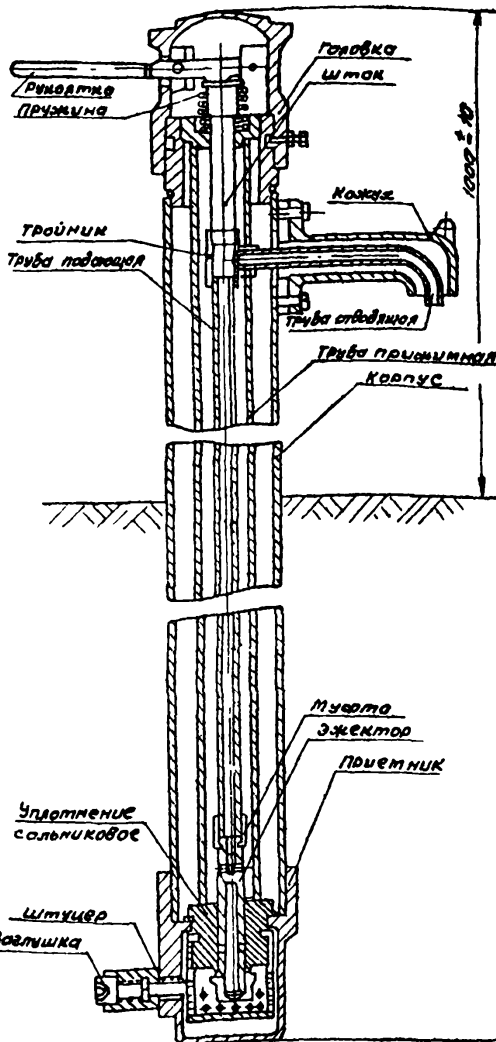
ТД

1976

Колонка пожарная
по ГОСТ 7499-71.

Верх
4.500-8

Выпуск: лист
I 2-4



Назначение: для
разбора воды
населением для
бытовых нужд

Техническая характеристика
Рабочее давление - 14 до 6 кгс/см²
Условный проход подающей
трубы - 15 мм

Ход клапана 11-12,5 мм

Масса клапана, кг.

при H = 2500 мм - 70.46

" " H = 3000 мм - 80.26

" " H = 3500 мм - 90.06

" " H = 4000 мм - 99.86

Нач. отдела	Муромов
Гл. инж. проект	Четикова
Исполнитель	Четикова
Проверил	Енко

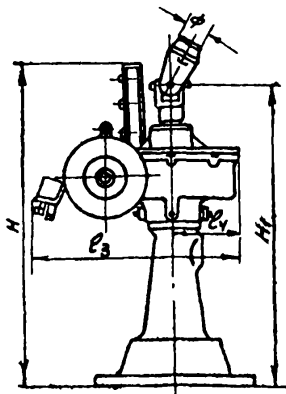
СОЗДАНО НА ЗАКАЗ

С. М. Ковалев

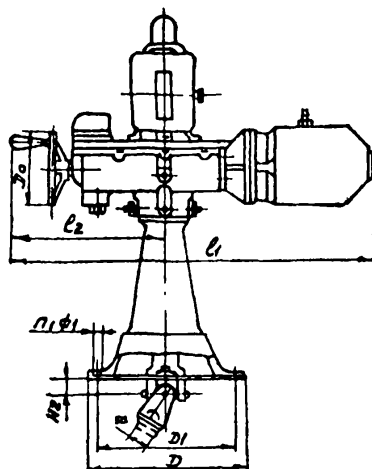
ТД
1976г

Холодная водоразборная безкалорцевая
ВК-6 - 00П5

Серия
4.900-8
Впуск Лист
1-5



Тун 1



Тун 2

Шифр	Максимальный крутящий момент	Основные размеры												Масса	
		D	D ₀	D ₁	H	H ₁	H ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	φ	φ ₁		л
		мм													
М 50	50	425	200	360	945	845	7	915	400	470	175	40	27	4	150
М 130	130	500	400	400	980	910	35	1100	475	655	235	67	27	4	267.6
М 180	180	500	400	400	980	920	35	1180	475	695	250	67	27	4	320

Примечания: 1. Электроприводы предназначены для открывания и закрывания запорной арматуры, вентилях-задвижек диаметром от 50 мм и выше при дистанционном (кнопочном) и ручном (местном) управлении.

2. Завод-изготовитель: Венковский арматурный з-д.

3. В спецификациях при заказах необходима ссылка на соответствующий шифр изделий.

ТД

1976г

Жолонковский электропривод

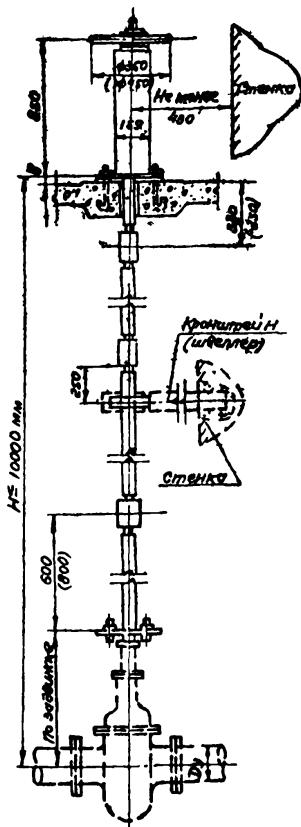
Серия

4.900-8

Лист

2-6

Для заввижек $Dy = 100 \pm 500 \text{ мм}$



Все колонки без шпателей
при $Dy 100 \pm 300 - 85,5 \text{ кг}$,
 $Dy 350 \pm 500 - 100,85 \text{ кг}$.

Применения:

1. Колонки могут применяться для заввижек, имеющих как выдвижной так и невыдвижной шпатель.
2. Колонки для управления заввижками рассчитаны:
 $Dy = 100 \pm 500 \text{ мм}$ на $P_y = 10 \text{ кг/см}^2$
 $Dy = 350 \pm 500 \text{ мм}$ на $P_y = 6 \text{ кг/см}^2$
 $Dy = 600 \text{ мм}$ на $P_y = 1 \text{ кг/см}^2$.
3. В скобках указаны размеры для колонки управления заввижками $Dy 350 \pm 600 \text{ мм}$.
4. При установке колонок маховики с заввижек не считаются.

Исполн	Курочкин
Провер	Устинов
Утверд	Устинов
Исполн	Евдоким
Провер	Евдоким
Исполн	Евдоким
Провер	Евдоким

Типовой проект 3.901-10. Выпуски 5, 6. Разработан Сибирским проектом
распространяет филиал ЦУП в Тбилиси.

ТД

1976г

Колонки для управления заввижками
с ручным приводом

$Dy 100 - 600 \text{ мм}$ при $H \leq 1000 \text{ мм}$
(нестандартизованная конструкция).

Сери
4.900-8

Выпуск

Лист

II

2-7

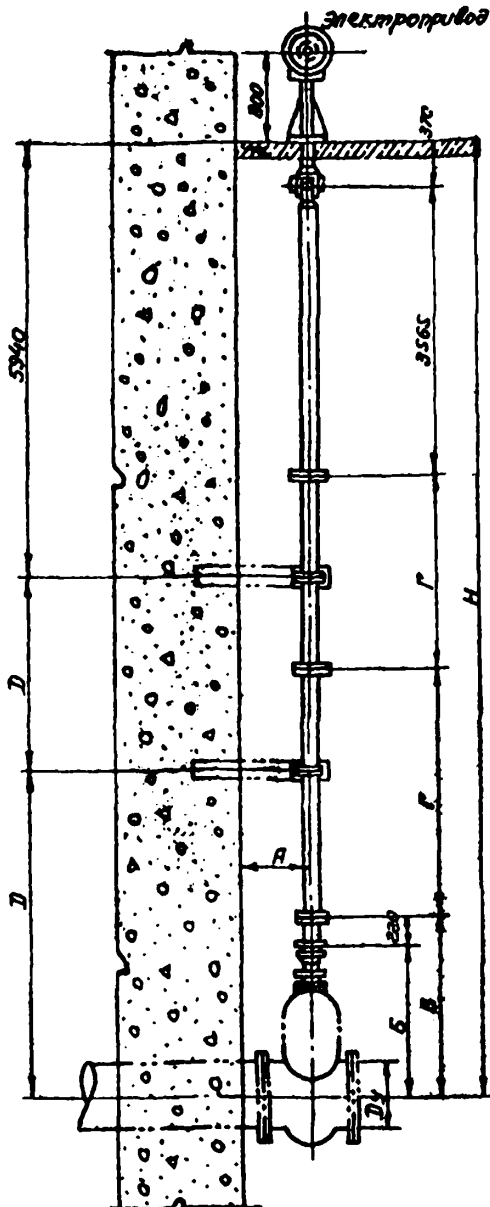
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

г. Москва

Нав. отдела	Кузнецов
Гл. инж. пр. та	Устинова
Уполномочен	Устинова
Проверен	Емко

СОВЕТСКО-КАНАДА ПРОЕКТ

г. Москва



H	A	B	B	Г	D
мм					
10000	500	1182	1412	2326	2030
10500	"	"	"	2576	2280
11000	"	"	"	2826	2530
11500	"	"	"	3076	2780
12000	"	"	"	3326	3030
12500	"	"	"	3576	3280
13000	"	"	"	3826	3530
13500	"	"	"	4076	3780
14000	"	"	"	4326	4030
14500	"	"	"	4570	4280
15000	"	"	"	4826	4530

Для задвижки Ду 500
30 у 915 бр

H	A	B	B	Г	D
мм					
10000	550	1348	1565	2250	2030
10500	"	"	"	2500	2280
11000	"	"	"	2750	2530
11500	"	"	"	3000	2780
12000	"	"	"	3250	3030
12500	"	"	"	3500	3280
13000	"	"	"	3750	3530
13500	"	"	"	4000	3780
14000	"	"	"	4250	4030
14500	"	"	"	4500	4280
15000	"	"	"	4750	4530

Для задвижки Ду 600
30 у 915 бр

H	A	B	B	Г	D
мм					
10000	885	1762	1982	2041	2030
10500	"	"	"	2291	2280
11000	"	"	"	2541	2530
11500	"	"	"	2791	2780
12000	"	"	"	3041	3030
12500	"	"	"	3291	3280
13000	"	"	"	3541	3530
13500	"	"	"	3791	3780
14000	"	"	"	4041	4030
14500	"	"	"	4291	4280
15000	"	"	"	4541	4530

Для задвижки Ду - 800
30 у 925 бр

Типовой проект 3.901-10. Выпуски 1-4. Разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИП г. Тбилиси.

ТД

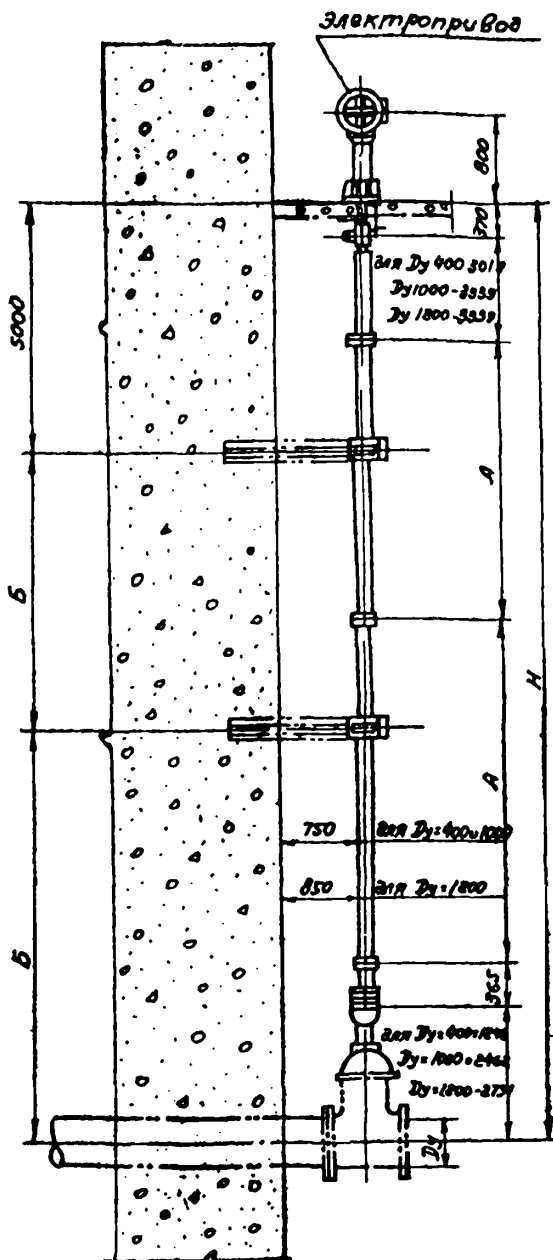
1976г

Колонка управления задвижками
с электрифицированным приводом
Ду 500, Ду 600, Ду 800
(нестандартизированное оборудование).

серия
4.900-8

Выпуск Лист
II 2-9

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ	Ист. отв.:	Курачов	Фирма
	Гл. инж. пр-та:	Степанова	
	Специалист:	Степанова	
	Проверил:	М	
г. Москва			



Dy = 400

Марка задвижки	30 у 906 др	Высота Н	А	Б
		10000	2500	2500
		10500	2750	2750
		11000	3000	3000
		11500	3250	3250
		12000	3500	3500
		12500	3750	3750
		13000	4000	4000
		13500	4250	4250
		14000	4500	4500
		14500	4750	4750
		15000	5000	5000

Dy = 1000

Марка задвижки	30 у 915 др	Высота Н	А	Б
		10000	1915	2500
		10500	2165	2750
		11000	2415	3000
		11500	2665	3250
		12000	2915	3500
		12500	3165	3750
		13000	3415	4000
		13500	3665	4250
		14000	3915	4500
		14500	4165	4750
		15000	4415	5000

Dy = 1200

Марка задвижки	30 у 915 др	Высота Н	А	Б
		10000	1750	2500
		10500	2000	2750
		11000	2250	3000
		11500	2500	3250
		12000	2750	3500
		12500	3000	3750
		13000	3250	4000
		13500	3500	4250
		14000	3750	4500
		14500	4000	4750
		15000	4250	5000

Типовой проект 3.901-10. Выпуск 1-4. разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Москвы.

ТД

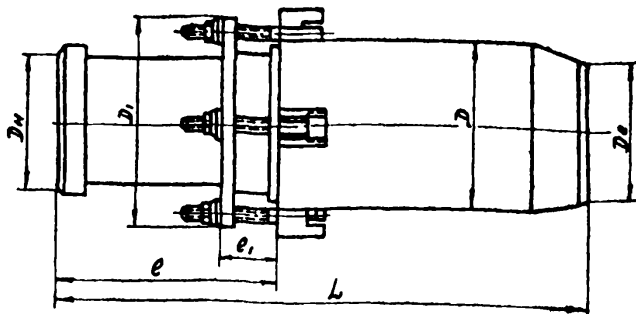
1976г

Колонки управления задвижками с электрифицированным приводом для Dy=400, Dy=1000 и Dy=1200 (нестандартизированное оборудование).

серия 4.900-8

лист 1

лист 2 из 40



Шифр изделия	Проход условный трубопровода Ду	Наибольшая компенсирующая способность	Основные размеры							Вас. обхв.
			D _H	D	D ₁	D ₂	L	e	e ₁	
			мм							
100	100	250	108	138	160	100	820	375	65	20.50
125	125		133	159	216	125	835			25.40
150	150		159	194	250	150	990			43.80
175	175		184	219	280	184	965			49.90
200	200	300	219	273	345	205	1160	490	120	92.00
250	250		273	325	395	259	1150			125.9
300	300		325	377	450	307	1170			158.0
350	350		377	426	500	359	1175			167.0
400	400	400	426	478	560	412	1360	390	120	212.0
450	450		478	529	610	464				243.0
500	500		529	578	675	515	1370			333.0
600	600		630	680	780	614	1375			400.0
700	700		720	774	875	704	1380		180	479.0
800	800		820	874	980	802	1385			600.0
900	900		920	974	1085	900				687.0
1000	1000		1020	1078	1185	998	1390			790.0

Примечания:

1. Размер D2 соответствует номинальному внутреннему диаметру присоединяемой трубы.
2. При установке компенсатора на трубопроводе с компенсирующей способностью меньше, чем указано в таблице, установочные размеры e и L могут быть соответственно уменьшены.

МН 2593 - 61 - МН 2597 - 61.

ТД

1976г

Компенсаторы сальниковые
на Ру до 16 кг/см²
(нестандартизированное оборудование).

Серия 4.900-8

Выпуск I
Лист 2-11

Нач. отдела
Инж. пр. та
Исполнитель
Проверил
с. Москва

Курашов
Устинова
Устинова
Нечудов

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Шифр изделия	Прокладочный трубопровод Ду	Наибольшая компактирующая способность	Основные размеры							Вес общий кг
			Dн	D	D ₁	L	L ₁	e	e ₁	
100	100	2 x 850	108	133	190	870	1620	875	65	41.62
125	125		133	159	215					43.93
150	150		159	194	250					46.48
175	175		184	219	280					100.0
200	200	2 x 300	219	273	345	1080	1900	485	75	177.0
250	250		273	325	395					248.0
300	300		325	377	460					305.0
350	350		377	426	500					318.0
400	400	2 x 400	426	478	560	1380	2550	590	120	406.0
450	450		478	529	670					468.0
500	500		529	578	675					651.0
600	600		630	680	780					784.0
700	700	2 x 400	780	774	875	1440	2620	590	130	939.0
800	800		820	874	980					1169
900	900		920	974	1085					1339
1000	1000		1020	1078	1185					1528

При установке компенсатора на трубопроводе с компенсирующей способностью меньше, чем указано в таблице, установочные размеры E и Y могут быть соответственно уменьшены.

MH 2598-61

Компенсаторы сальниковые двухсторонние
сварные на Ру до 16 кг/см².
(нестандартизированное оборудование).

4.900-8

Бүгд	Түгш
II	2-12

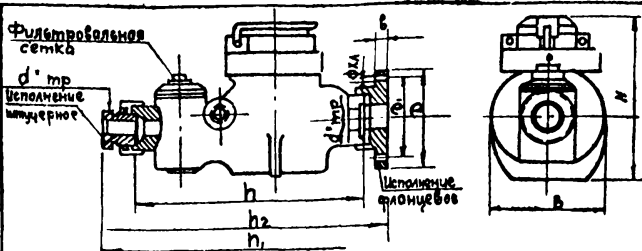
ТД

1976c

[illegible]

DISORDER

г. Москва



Условный проход Ду, мм	Допустимая погрешность показаний водостетика при давлении в мПа/гас	
	± 3%	± 2%
32	от 0,5 до 0,999	от 1,0 до 5,0
40	от 1,0 до 1,999	от 2,0 до 10

Примечания: см. лист 2-18

Марка	Ко- лупр	Диам. штуц. d _{шт}	Заборитные размеры										Масса, кг		
			d [*]	d ₁ [*]	h [*]	h ₁ [*]	h ₂ [*]	b [*]	h [*]	b [*]	φ [*]	Кол. отв.	d _{отв} [*]	с штуц.	с флан.
ВКМС-32	32	1 1/4"	130	100	250	353	295	105	149	10	16	4	1 1/2"	5,4	8,1
ВКМС-40	40	1 1/2"	130	100	250	353	295	112	149	10	16	4	1 3/4"	5,8	8,5

Техническая характеристика				Завод-изготовитель
№ п/п	Параметры	Ед. изм.	Величина	
			ВКМС-32	ВКМС-40
1	Камера водостетчика	мм	32	40
2	Характерный расход	м³/час	10	20
3	Нижний предел измерений	м³/час	0,35	0,5
4	Наибольш. допуст. среднесут. расход	м³/сут	20	40
5	Верхн. предел измер. (не более 12 сут)	м³/час	50	100
6	Порог чувствительности	м³/час	0,20	0,40
7	Максимальн. эксплуат. давлен. водоп. сети, при котором может работать водостетчик	кг/см²	10	10
8	Максимальная температура воды	°C	+30	+30
9	Номинальный расход	м³/час	3,2	6,3
10	Отпускная цена	руб.	1300	1500

TA

Водосчетчик типа
ВКМС.

1976

Выпуск II	Лист 9-13
--------------	--------------

Q-13

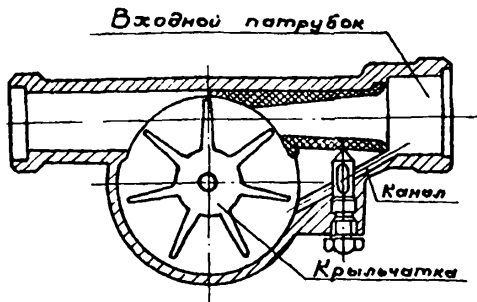
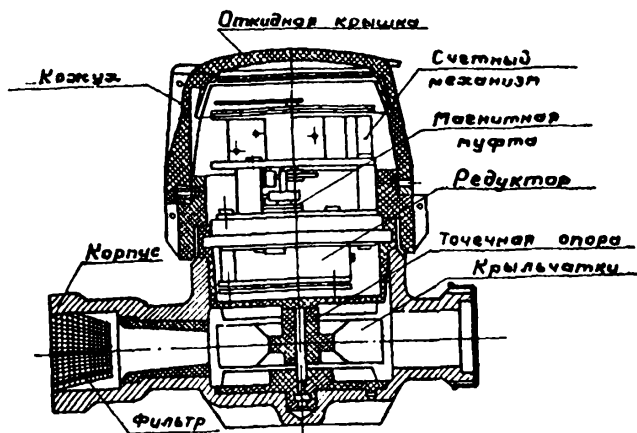


Схема регулятора

Счетчики холодной воды крыльчатые типа УВК предназначены для измерения количества питьевой воды по ГОСТ 2874-79, протекающей по трубопроводу при температуре не выше 30°C и давлении не более 10 кгс/см^2 (1,0 МПа).

В комплект поставки входит:

- | | |
|--------------------|-------------------------------------|
| 1. Счетчики | 1 шт. |
| 2. Штуцера и гайки | 1 комплект (по заказу потребителя). |
| 3. Паспорт | 1 экз. |

Завод-изготовитель — Кировобадский приборостроительный. Основные параметры и размеры счетчиков ст. лист. 2-15

ТД

Счетчики холодной воды крыльчатые
типа УВК (на 2-х листах)

Серия
4.900-8

Лист	2-14
Всего	II

1976г.

СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТ	Исполнитель	Курдаков
	Наименование	Устинова
	Вид проекта	Устинова
	Этап	Этап
г. Москва	Проект	г. Москва

Моч. отдела	Курдюков
Вл. инж. проекта	Чистинава
Исполнитель	Чистинава
Проверил	Зрибайлова

СОЮЗКОПРОКАНАПРОЕКТ
г. Москва

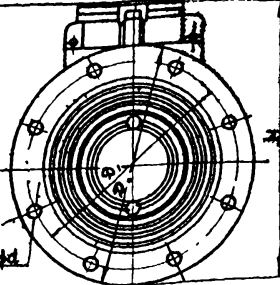
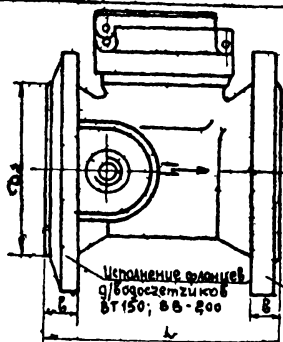
e. MockBa

ТД.	Счетчики холодной воды типа ЧВК	крыльчатые (на 2х листах)
-----	------------------------------------	------------------------------

Cepus
4900

Выдана	Лист
	2-15

1976r



Исполнение фланцев
г/водосчетчиков
БТ 150; ББ-200

Исполнение фланцев г/водосчетчиков
БТ 50; БТ 100 meter корпуса КИ-32

Условный проход Ду, мм	Допустимая погрешность при расходе в м³/час	
	± 3%	± 2%
50	от 5 до 5	от 5 до 22
80	от 6 до 10	от 10 до 30
100	от 8 до 20	от 20 до 140
150	от 12 до 30	от 30 до 320
200	от 18 до 45	от 45 до 550

Марка	Габаритные размеры в мм.								Масса, кг	Завод- изготовитель
	d	H	D	D ₁	D ₂	d	Кол.отв.	z		
БТ-50	155	193	165	125	102	18	4	20	30	"Ленводоизмерител" г. Ленинград
БТ-80	205	225	200	160	138	18	4	22	160	
БТ-100	215	247,5	220	180	158	18	4	22	182	
БТ-150	261,5	303,5	285	240	212	22	8	20	270	
ББ-200	267,5	357,5	340	295	268	22	8	24	400	

Техническая характеристика

№ п/п	Параметры	Ед. изм.	Величина				
			БТ-50	БТ-80	БТ-100	БТ-150	ББ-200
1	Калибр водосчетчика	мм	50	80	100	150	200
2	Характерный расход	м³/час	70	250	440	1000	1700
3	Нижний предел измерения	м³/час	3,0	6,0	8,0	12,0	18,0
4	Наибольший допустимый расход	м³/сут	140	500	880	2000	3400
5	Верхний предел измер. миним. расхода	м³/час	35	125	220	500	850
6	Порог чувствительности	м³/час	1,0	2,5	3,5	5,0	8,0
7	Максим. эксплуат. давление водопровод. сети при котором может работать водосчетчик	кг/см²	10	10	10	10	10
8	Максим. температур. воды	°C	+30	+30	+30	+30	+30
9	Отпускная цена	руб	1800	2200	2800	4200	5700

Примечания: см. лист 2-16.

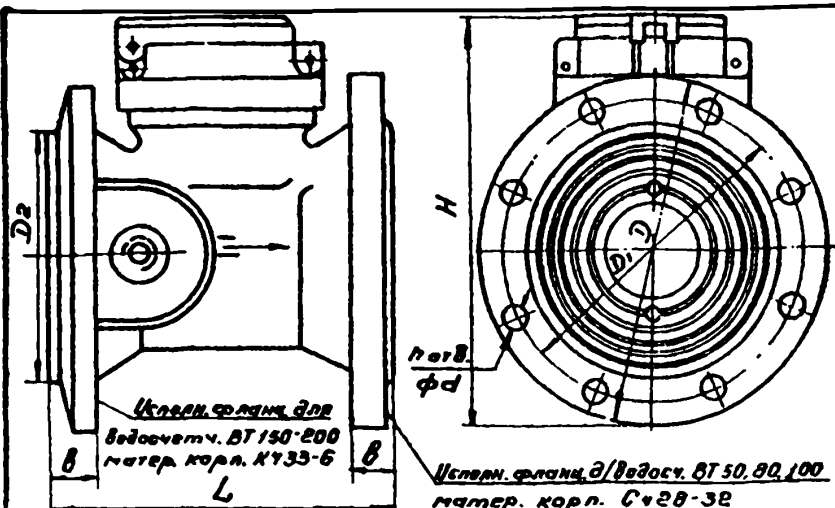
ТА Водосчетчики типа
БТ

Серия
4.500-В

Водосчетчик Лист
2-16

1976

Наз. отдела
Защита прав
Центральный
Проект
2. Москва



ПРИМЕЧАНИЯ:

Условный проход Ду мм	допустимая погрешность показаний при расходе в м ³ /час	
	± 3%	± 2%
50	от 3 до 5	от 5 до 15
80	от 6 до 10	от 10 до 56
100	от 8 до 20	от 20 до 100

1. Характерный расход - часовой расход в м³/час, проходящий через водосчетчик при установившемся потоке и потере давления в водосчетчике, равной 10 м. вод. столба.

2. Номинальный расход - максимальный эксплуатационный расход

при котором потеря напора в счетчике воды не превышает 1 м вод. столба.

3. Верхний предел измерения - наибольший расход, при котором обеспечивается кратковременная работа счетчика (не более одного часа в течение суток).

4. Нижний предел измерения - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать показания с допустимой погрешностью.

5. Порог чувствительности - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать непрерывные показания.

Марка	Габаритные размеры в мм							Масса, кг
	L	H	D	D1	D2	d	Число п. 8	
ВТ-Г-50	155	193	165	125	108	18	4	92
ВТ-Г-80	205	225	200	160	138	18	4	10,3

Техническая характеристика

Параметры	Ед. изм.	Величина		Завод. изгот. витель
		ВТ-Г-50	ВТ-Г-80	
Калибр водосчетчика	мм	50	80	"Ленводо прибор"
Характерный расход	м ³ /час	70	250	
Нижний предел измерения	м ³ /час	30	6,0	2. Ленинград
Наибольш. допустимый среднесут. расход	м ³ /сут	100	330	
Верхний предел измерения (не более 1 м/сутки) номинальный расход	м ³ /час	35	125	
Порог чувствительности	м ³ /час	1,0	8,5	
Максум. эксплуат. давл. водопроводной сети при кот. может работать водосчетч.	кг/см ²	10	10	
Максум. температ. учитываемой воды	°C	+90	+90	
Отпускная цена	руб	22-00	25-00	

ТД

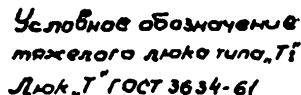
Водосчетчики типа

ВТ-Г (для горячей воды)

Серия 4.900-В

Выпуск Лист 2-18

Соед. водоканалпроект
г. Москва
Нек. отделе
Гл. инж. проект
Успешно
Проведена
Курдюков
Устинова
Устинова
Патеникова



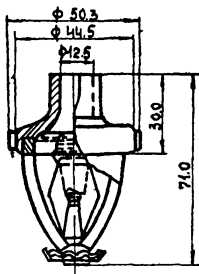
Условное обозначение
легкого люка типа „Л“:
Люк „Л“ ГОСТ 3634-61

Зобод-узгогобитель: Талды-Жураганский завод коммунального
оборудования

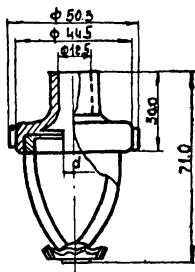
Всего	Лист
1	2-21

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

3. Мочка



Зерт.1
Спринклер 2-сп



Зерт.2
Дренгер DP

Основные показатели		Зерт.1	Зерт.2
Марка		2-сп	DP
Температура вскрытия	°C	71; 93; 141; 182	
Вес	г	180	170
d	мм		12,7; 10; 8
Завод-изготовитель		Прилуцкий завод противопожарного оборудования	
Стоимость	руб.	0-71	0-55

Наз. отдела	Курдюков
Директор проекта	Истинова
Исполнитель	Чистикова
Проверка	Пальникова

Специальный проект
г. Москва

ТА
4376

Спринклерные и
дренгерные головки

Серия
4.900-В
Выпуск 2-22