

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13221-02
ЦЕНА 1-56

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 4562 Тираж 5000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

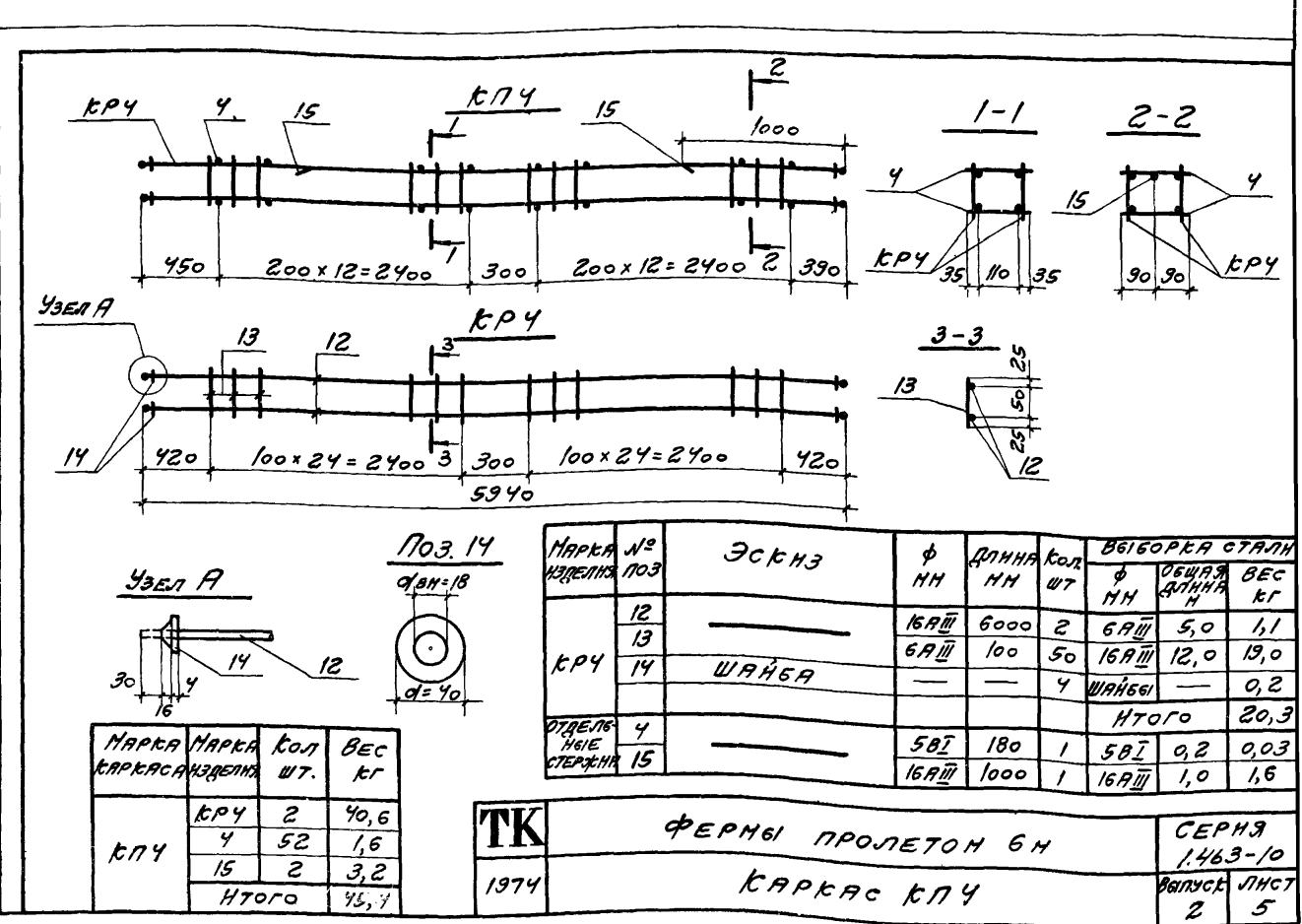
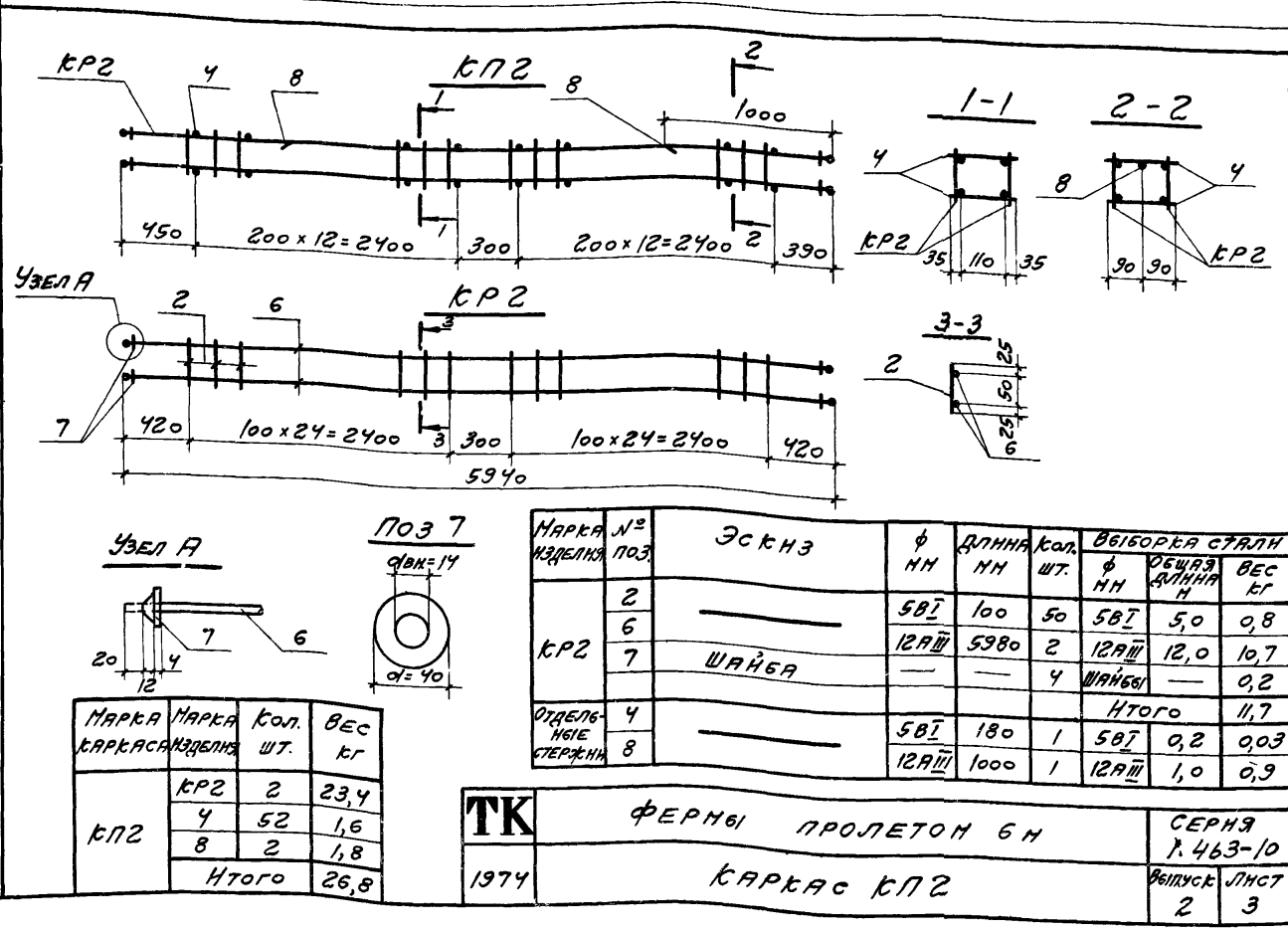
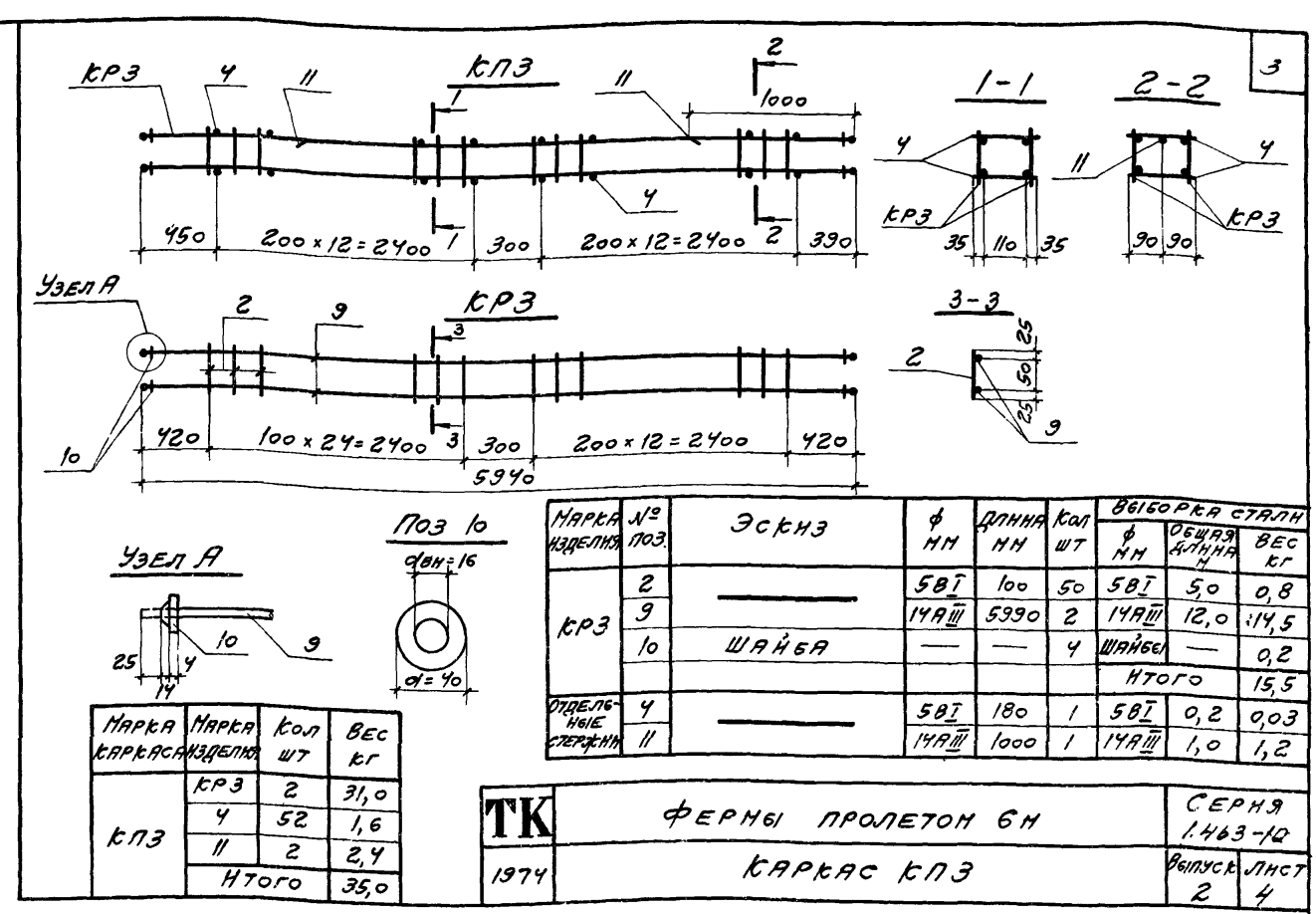
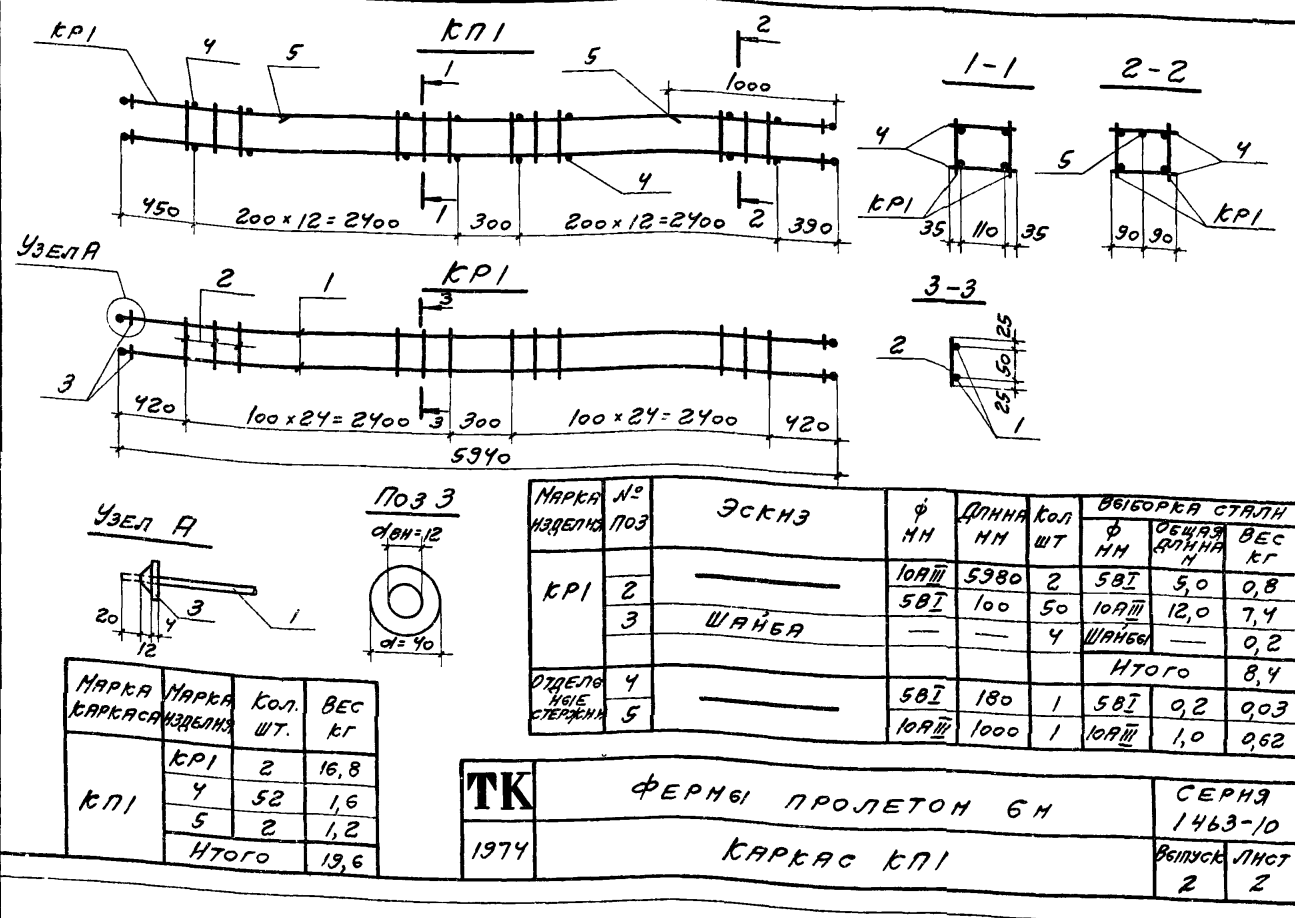
УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ОКТЯБРЯ 1975г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
№56 от 16.04.1975г.

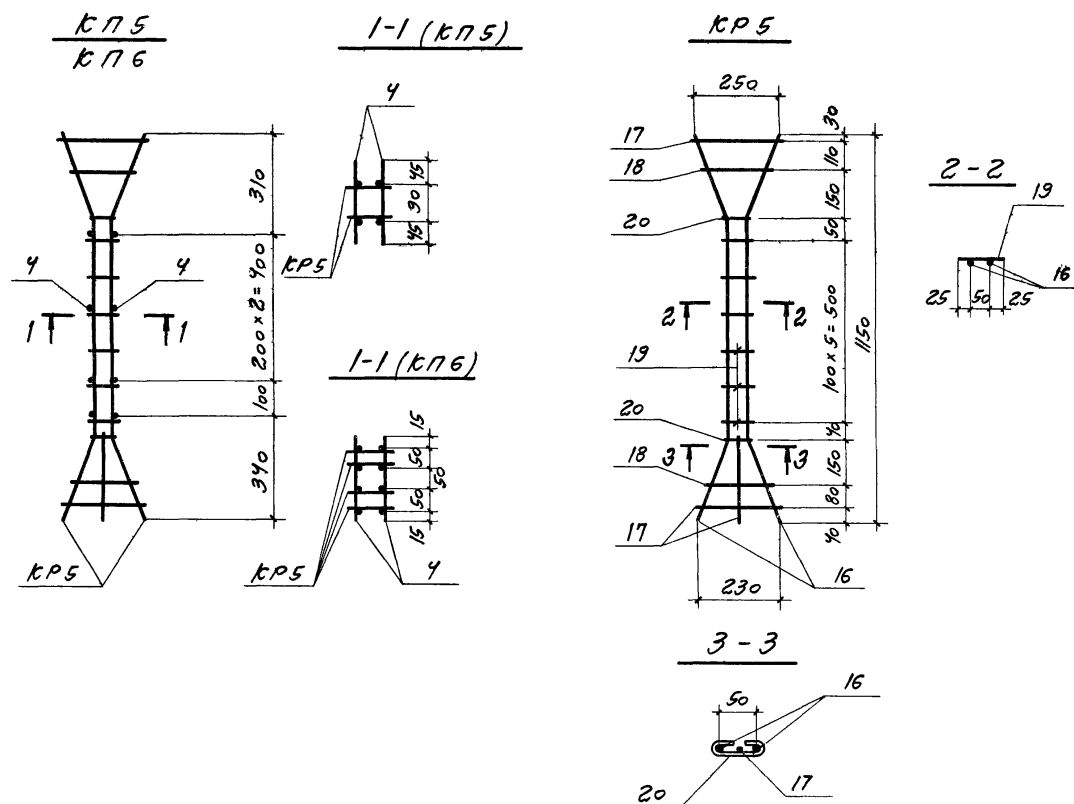
Содержание. Пояснительная записка	Лист	Стр.
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП1	1	2
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП2	2	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП3	3	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП4	4	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАСЫ КП5, КП6	5	3
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП7	6	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП8	7	4
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП9	8	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАСЫ КР9, КР10	9	5
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП1	11	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП2	12	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП3	13	6
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП4	14	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП5	15	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП6	16	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП7	17	7
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. СЕТКИ С1, С2	18	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП8	19	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП9	20	8
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАСЫ КП10, КП11	21	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАСЫ КР16, КР17	22	9
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	23	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП1	24	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП2	25	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП3	26	10
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП4	27	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП5	28	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП6	29	11
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАСЫ КП7, КП8	30	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАСЫ КР10, КР11	31	12
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. СЕТКИ С1, С2	32	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	33	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП1	34	13
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП2	35	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП3	36	14
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП4	37	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП5	38	15
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП6	39	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП7	40	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАСЫ КР30, КР31	41	

Содержание. Пояснительная записка	Лист	Стр.
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП8	42	16
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП9	43	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП10	44	17
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАСЫ КП11, КП12	45	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП13	46	18
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП14	47	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП15	48	19
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП16	49	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАСЫ КР30, КР31	50	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. СЕТКИ С1, С3	51	20
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. СЕТКИ С2, С4	52	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	53	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1 и М3	54	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М2 и М4	55	21
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ М5 - М7	56	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН1	57	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М8, М9	58	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М10	59	22
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М11	60	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М12	61	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М13	62	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М14	63	23
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М15	64	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН2	65	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН3	66	24

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯЮТ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 И СН 393-69. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТ В КОНДУКТОРАХ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.
2. РАЗМЕРЫ СЕТОК И КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ И ТОРЦАМ СТЕРЖНЕЙ.
3. ВЫСАЖЕННЫЕ ГОЛОВКИ (НА КОНЦАХ НЕНАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ) НЕОБХОДИМЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ АНКЕРОВКИ СТЕРЖНЕЙ В ОПОРНЫХ УЗЛАХ. ВЗАМЕН ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВОК МОГУТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ ОБЪЕМНЫЕ ШАЙБЫ, ВЫПОЛНЕННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО РАСЧЕТУ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ АНКЕРОВ И СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТИПА "ОБЪЕМАЯ ОБОЙМА" НА СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЕ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ (У-27-66, ВНИИ-ЖЕЛЕЗОБЕТОН) ИЛИ ШАЙБЫ, ПРИВАРЕННЫЕ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПО ПЕРИМЕТРУ СТЕРЖНЯ. МАТЕРИАЛ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ, ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРИНЯТ МАРКИ ВСт 3пс В. СВАРКУ ТАВРОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯЮТ СЛОЕМ ФЛЮСА. СВАРКУ ВЫПОЛНЯЮТ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СН 393-69.



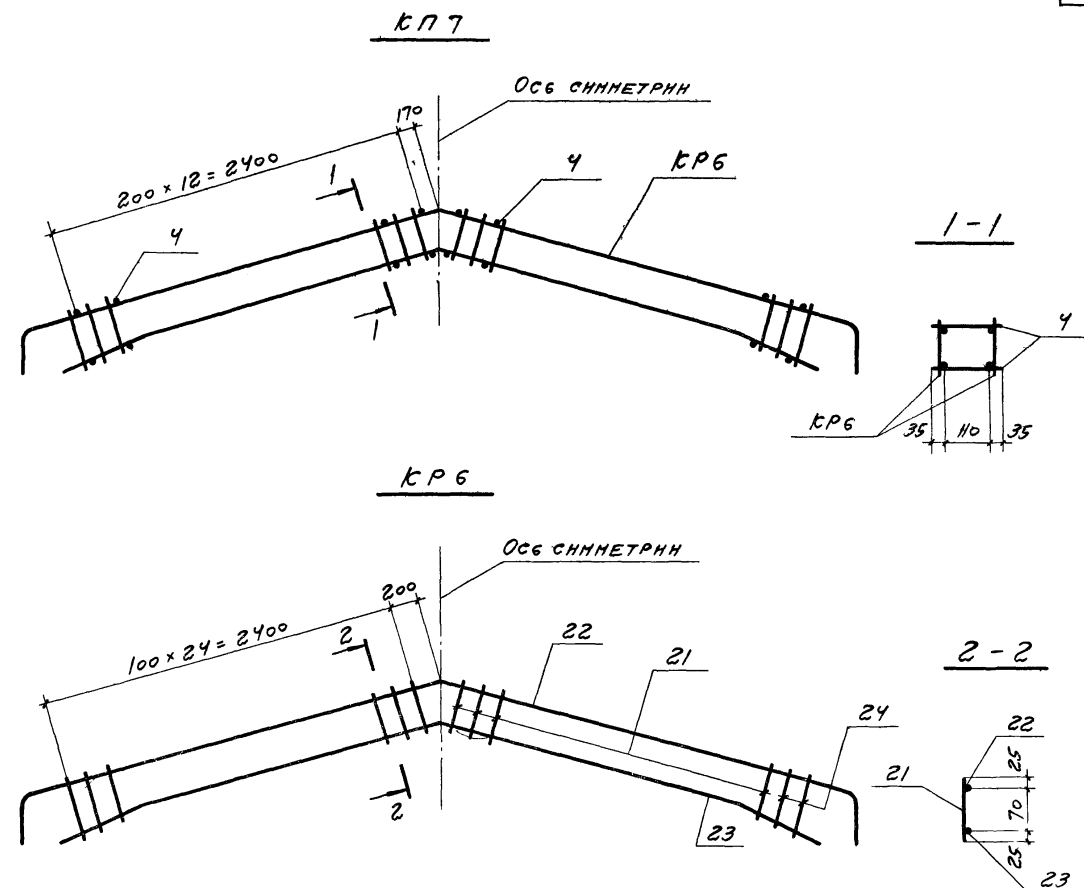


МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП5	КР5	2	3,2
	4	8	0,2
	Итого		3,4
КП6	КР5	4	6,4
	4	8	0,2
	Итого		6,6

МАРКА УЗДЕЛКА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР5	16		8AIII	1180	2	5BII	0,6	0,1
	17		8AIII	250	3	8AII	0,4	0,2
	18		8AIII	190	2	Итого		1,6
	19		5BII	100	6			
	20		8AII	180	2			
ОТДЕЛ. НЧЕ СТЕРЖНЯ	4		5BII	180	1	5BII	0,2	0,03

- Для контроля положения плоского каркаса КР5 при изготовлении пространственных каркасов КП5, КП6 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть замаркированы
- Особое внимание следует обратить на установку крепок поз 20 в местах перегиба рабочей арматуры плоского каркаса КР5. Правильность установки поз 20 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАСЫ КП5, КП6	ВЫПУСК ЛИСТ 2 6

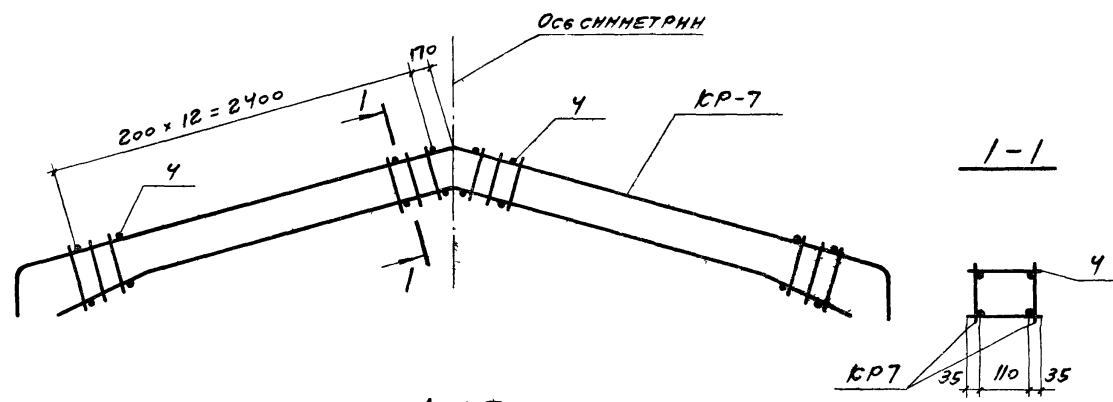


МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП7	КР6	2	32,0
	4	52	1,6
	Итого		33,6

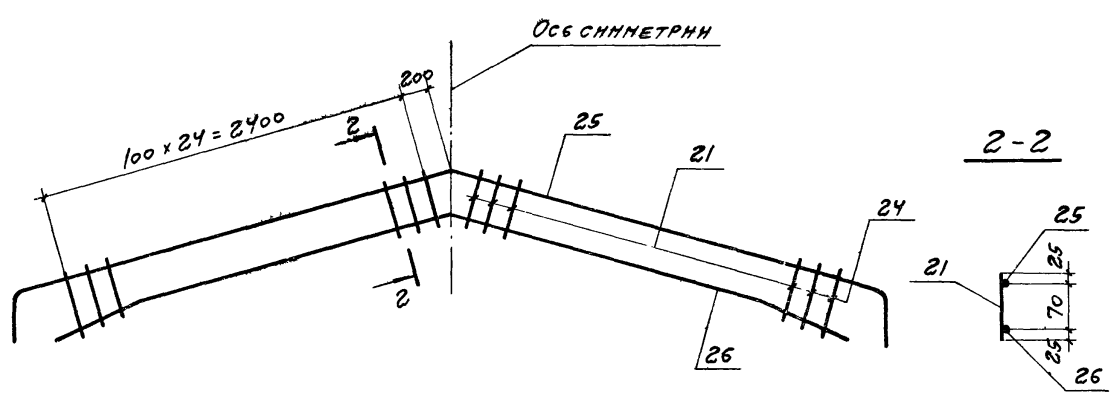
МАРКА УЗДЕЛКА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР6	21		5BII	120	46	5BII	6,1	1,0
	22		14AIII	6520	1	14AIII	12,4	15,0
	23		14AIII	5860	1	Итого		16,0
	24		5BII	140	4			
	4		5BII	180	1	5BII	0,2	0,03

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП7	ВЫПУСК ЛИСТ 2 7

кп8



кп7

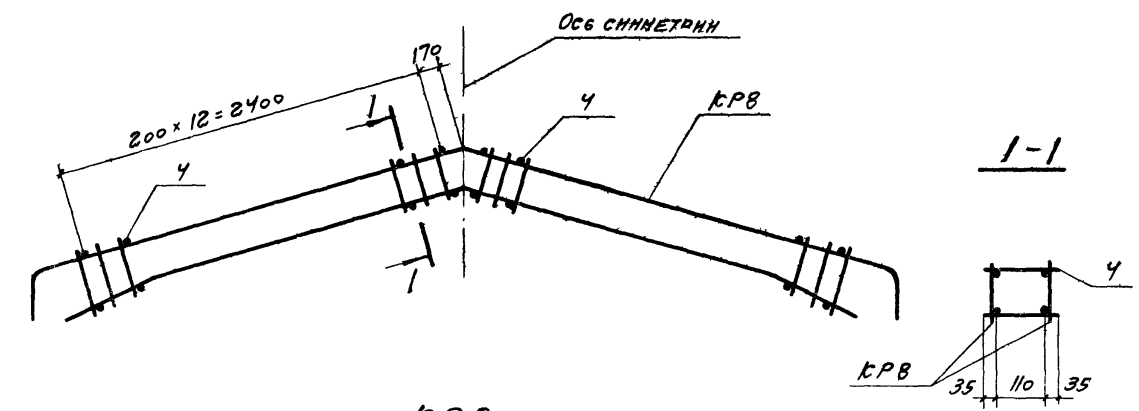


МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	КГ
кп8	кп7	2	40,8
	4	52	1,6
	Итого		42,4

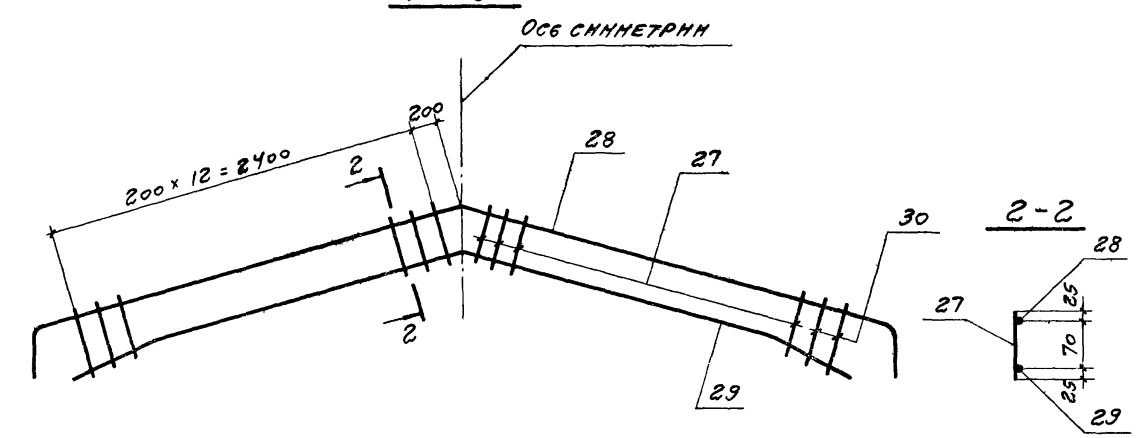
МАРКА	№	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.		ММ	ММ	ШТ.	Ф	ДЛИНА	ВЕС
	21		58I	120	46	58I	6,1	1,0
кп7	25		16AIII	6520	1	16AIII	12,3	19,4
	26		16AIII	5860	1			
	24		58I	140	4			
	Итого							20,4
ОТДЕЛ	4		58I	180	1	58I	0,2	0,03
НБЕ								
СТЕРЖ								
НН								

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС кп8	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 8

кп9



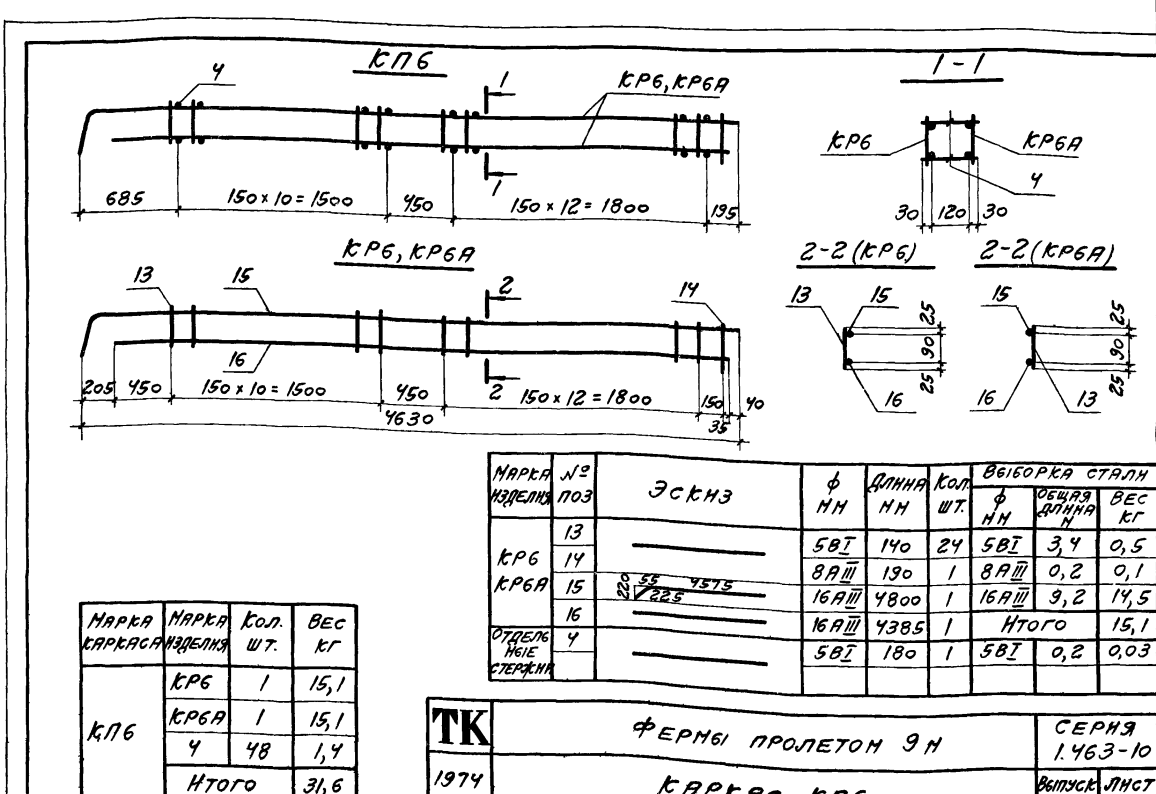
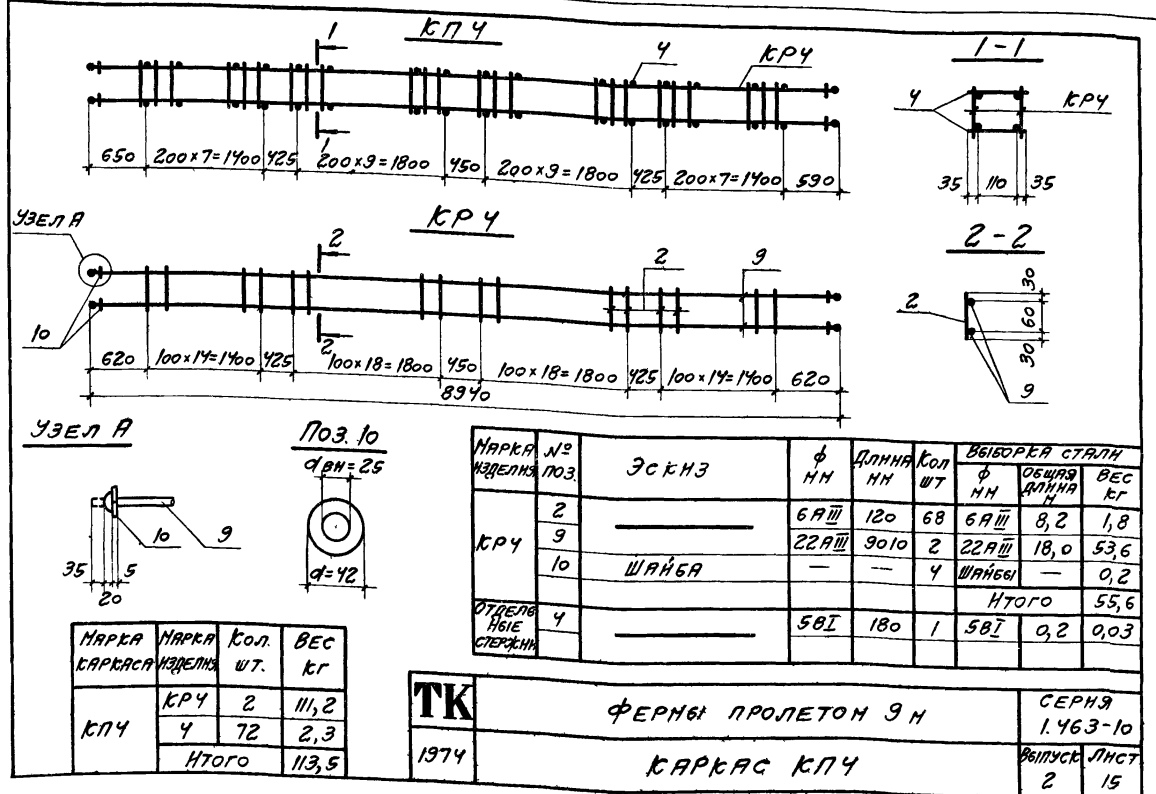
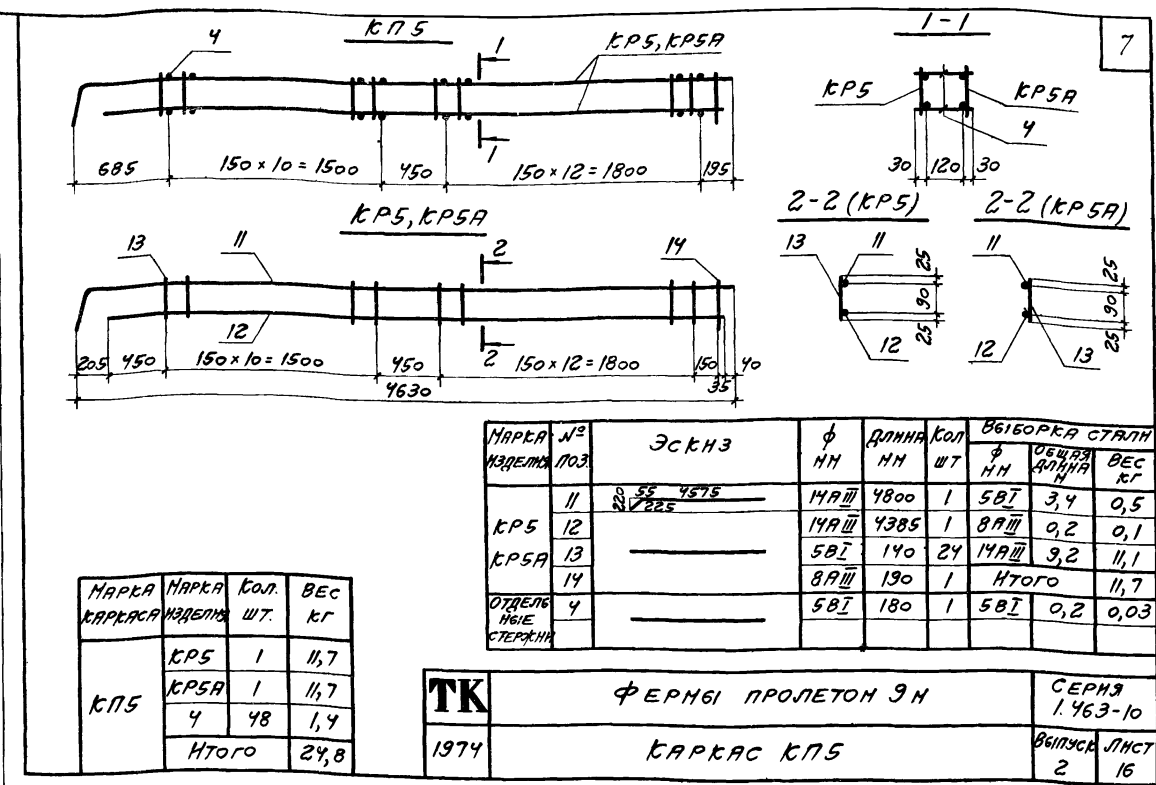
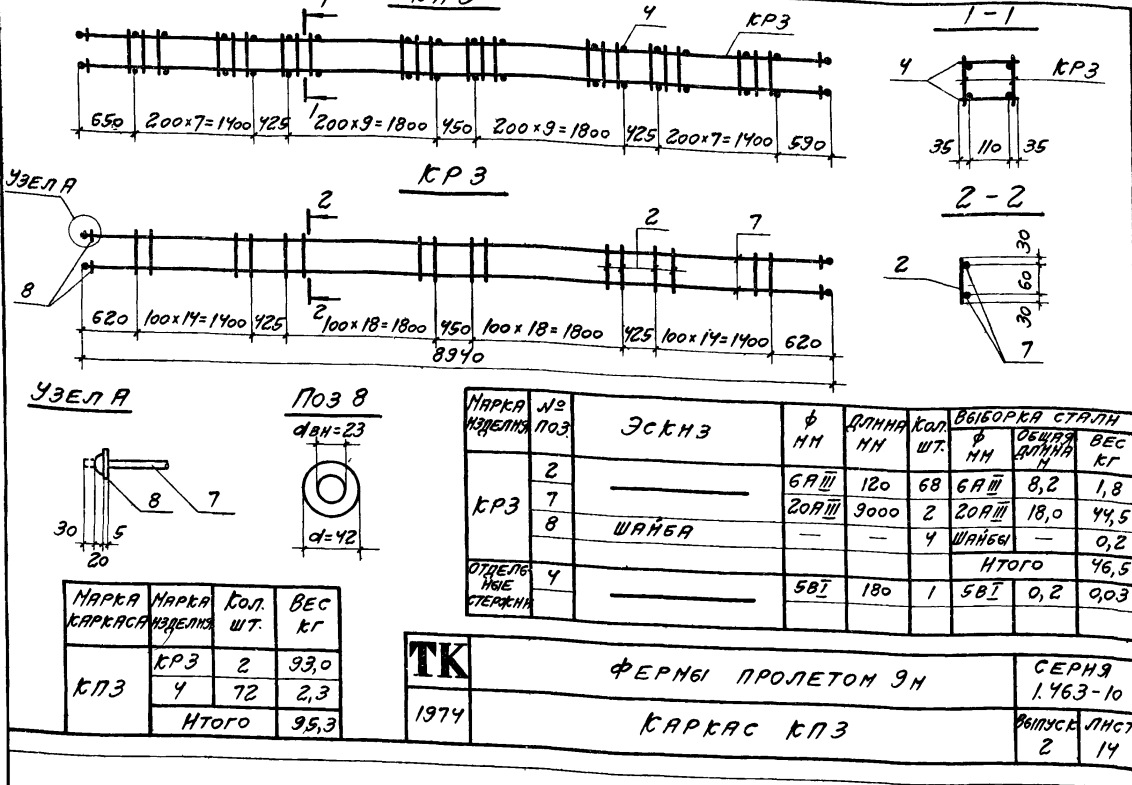
кп8

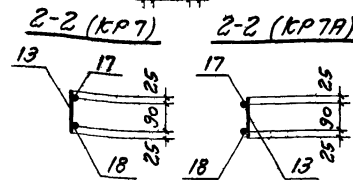
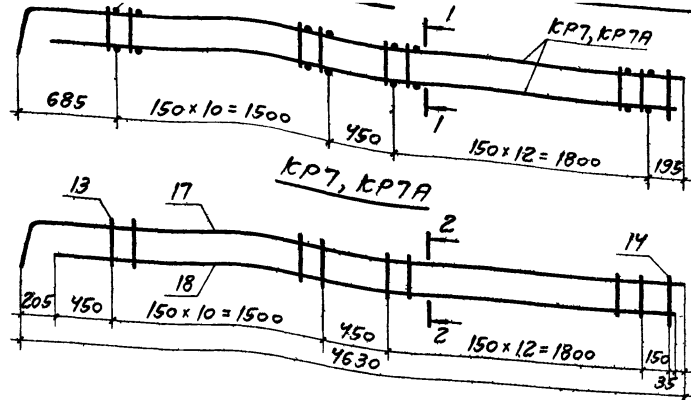


МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	КГ
кп9	кп8	2	52,0
	4	52	1,6
	Итого		53,6

МАРКА	№	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.		ММ	ММ	ШТ.	Ф	ДЛИНА	ВЕС
	27		6AIII	120	46	6AIII	6,1	1,4
кп8	28		18AIII	6520	1	18AIII	12,3	24,6
	29		18AIII	5860	1			
	30		6AIII	140	4			
	Итого							26,0
ОТДЕЛ	4		58I	180	1	58I	0,2	0,03
НБЕ								
СТЕРЖ								
НН								

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС кп9	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 9

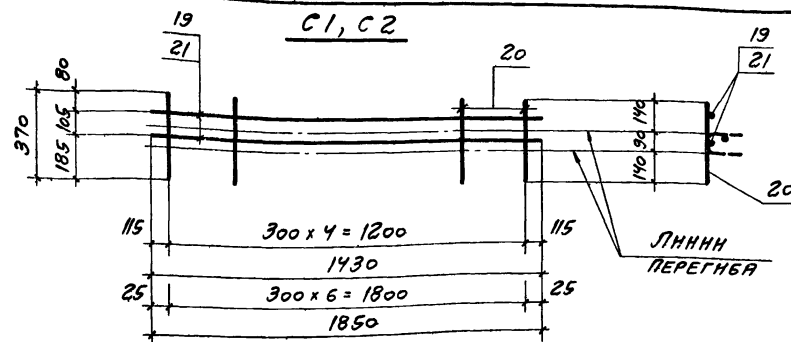




МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП7	КР7	1	13,0
	КР7А	1	13,0
	4	48	1,4
Итого		33,4	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф НН	ДЛИНА НН	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ	Ф НН	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ
КР7	13	5ВІ	140	24	5ВІ	3,4	0,5	
КР7А	14	8АІІІ	190	1	8АІІІ	0,2	0,1	
	17	18АІІІ	4800	1	18АІІІ	3,2	18,4	
	18	18АІІІ	4385	1	Итого		19,0	
ОТДЕЛЕНИЕ СЕРЖИ	4	5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03	

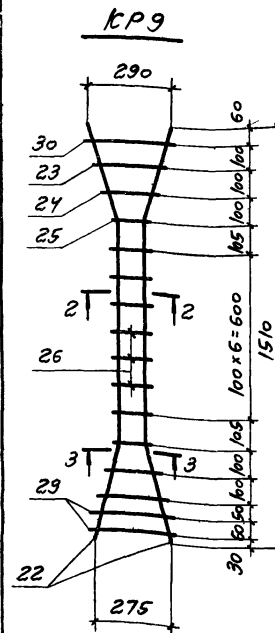
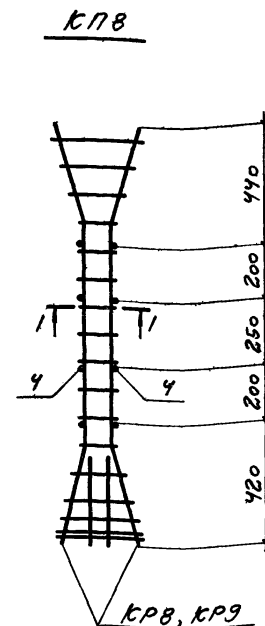
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 9М		СЕРИЯ 1463-10
1374	КАРКАС КП7		Выпуск Лист 2 18



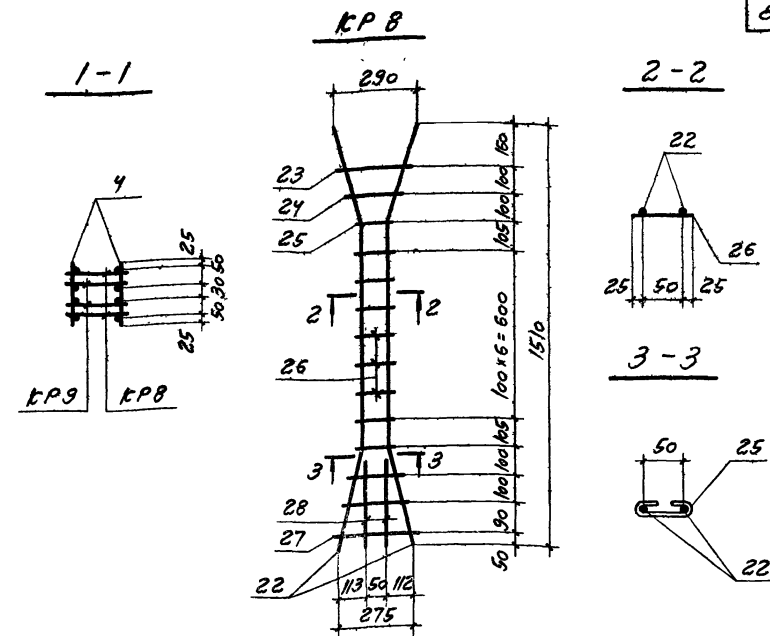
СЕТКИ С1 И С2 СОГНУТЫ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф НН	ДЛИНА НН	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ	Ф НН	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ
С1	19		5ВІ	1430	2	5ВІ	4,8	0,7	
	20		5ВІ	370	5				
С2	20		5ВІ	370	7	5ВІ	6,3	1,0	
	21		5ВІ	1850	2				

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 9М		СЕРИЯ 1463-10
1374	СЕТКИ С1, С2		Выпуск Лист 2 19



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП8	КР8	2	4,4
	КР9	2	4,6
	4	8	0,2
Итого		3,2	

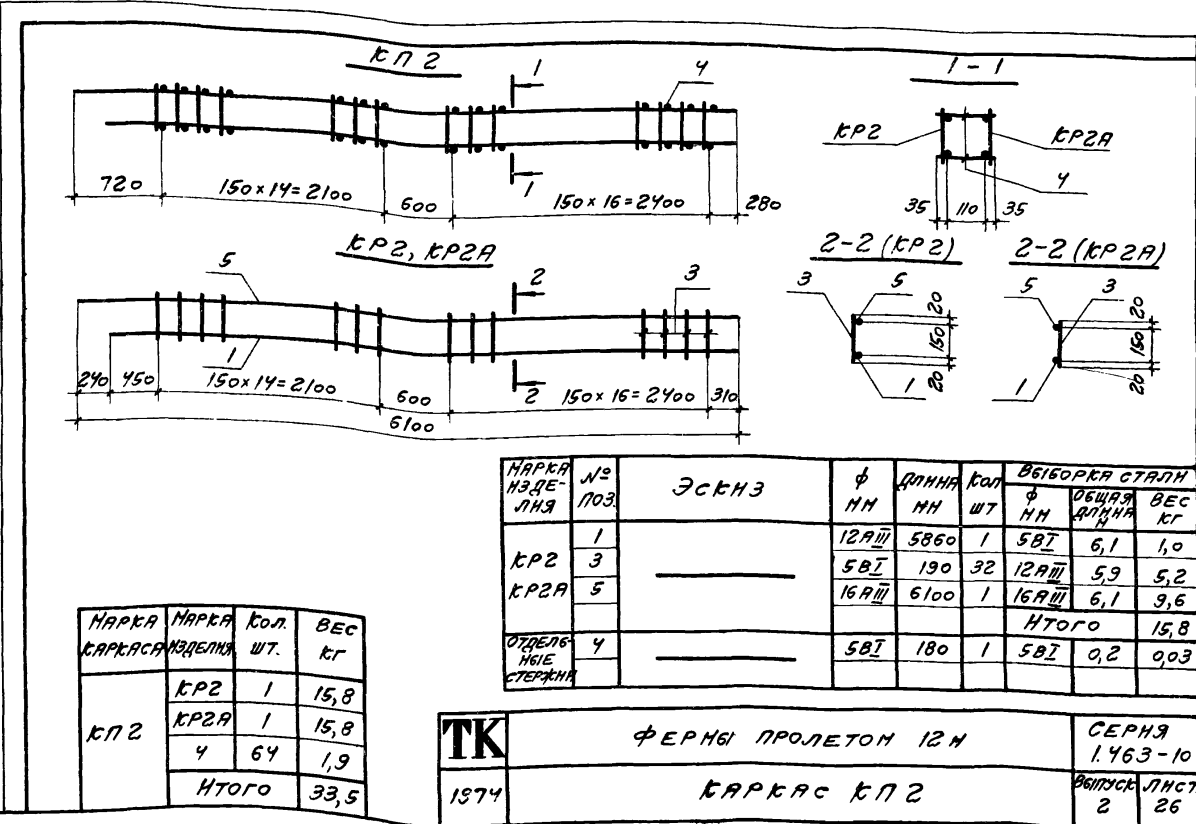
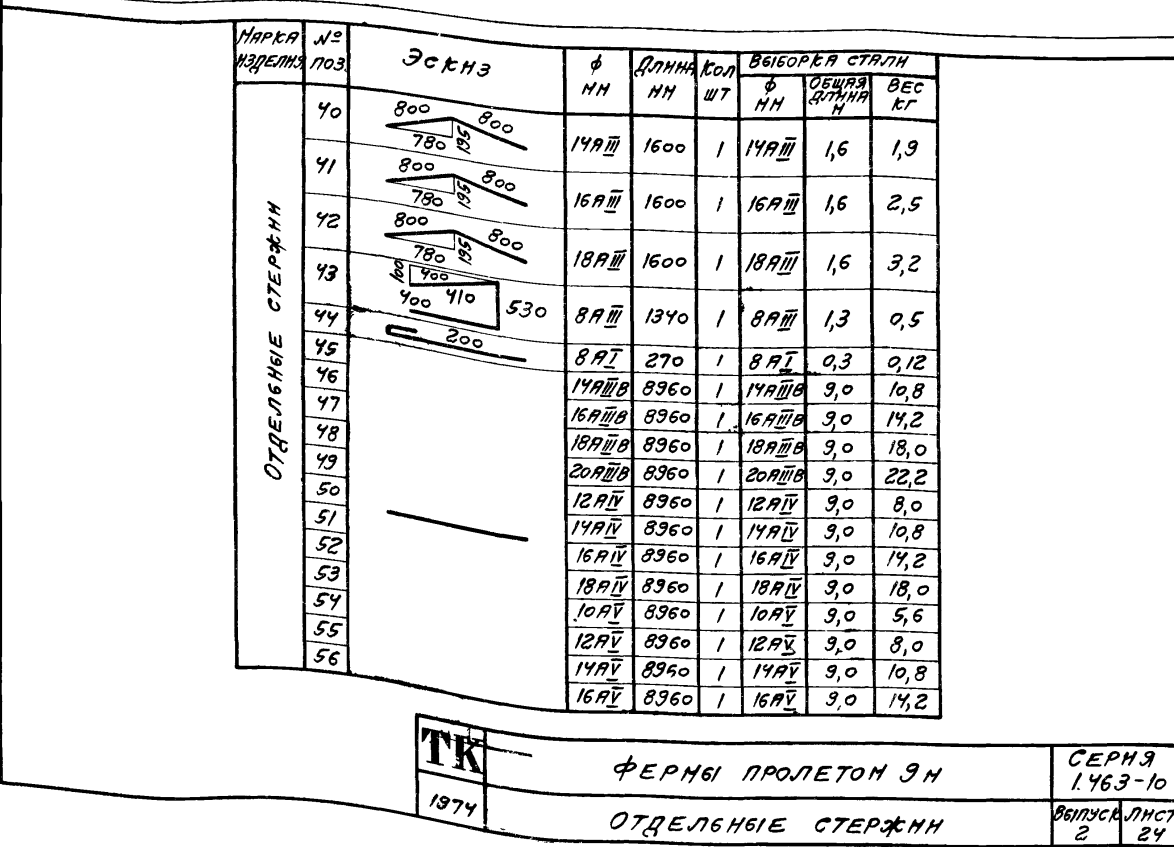
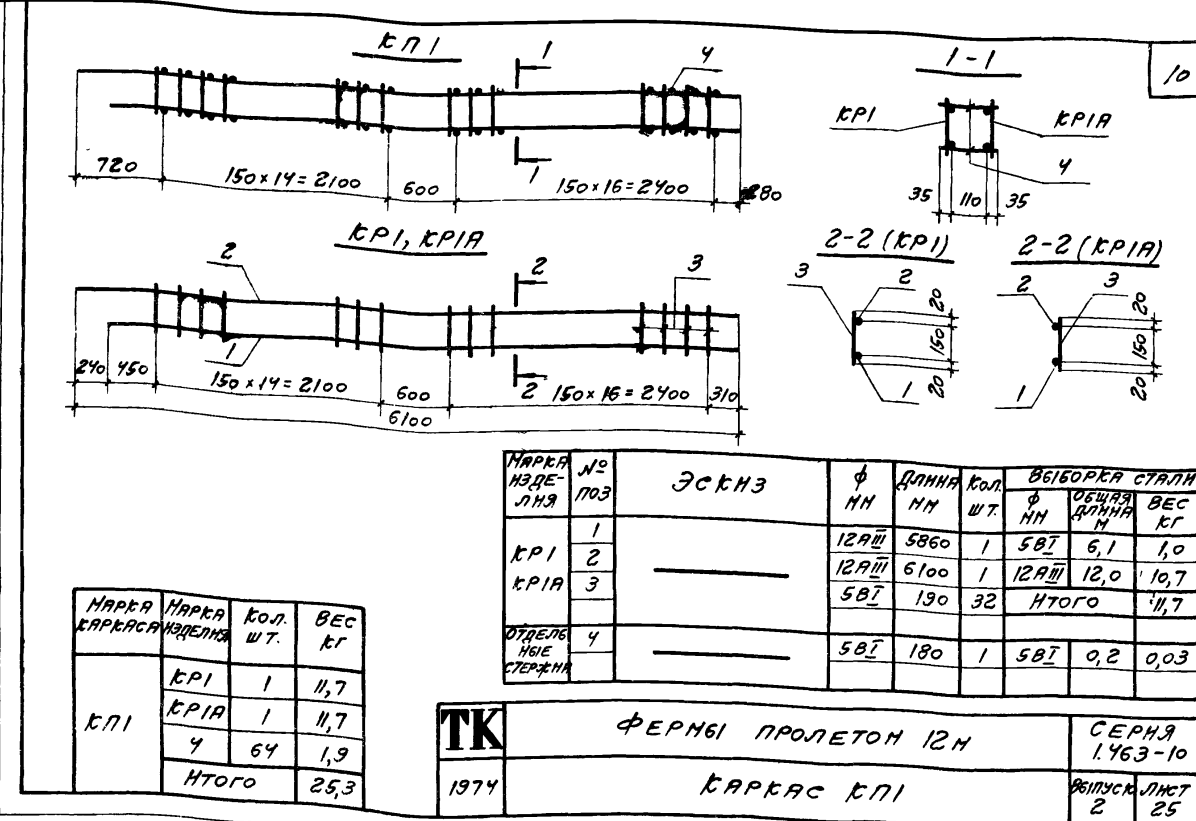
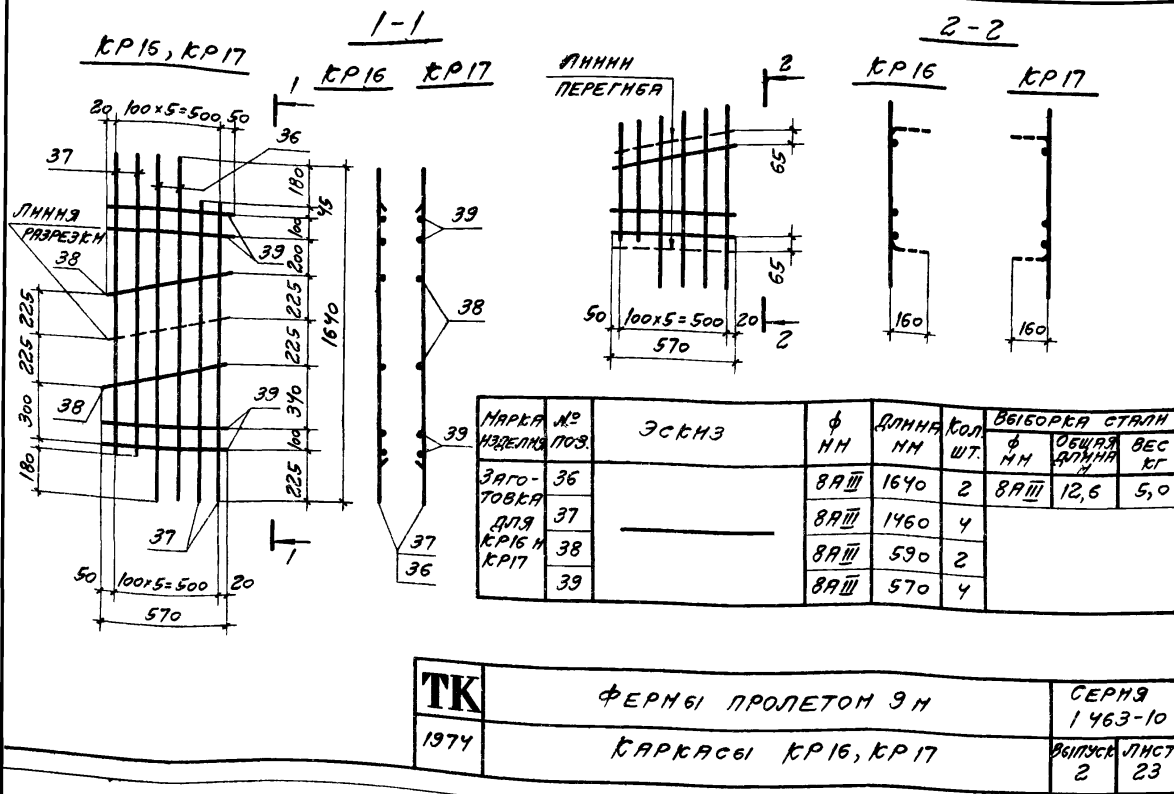


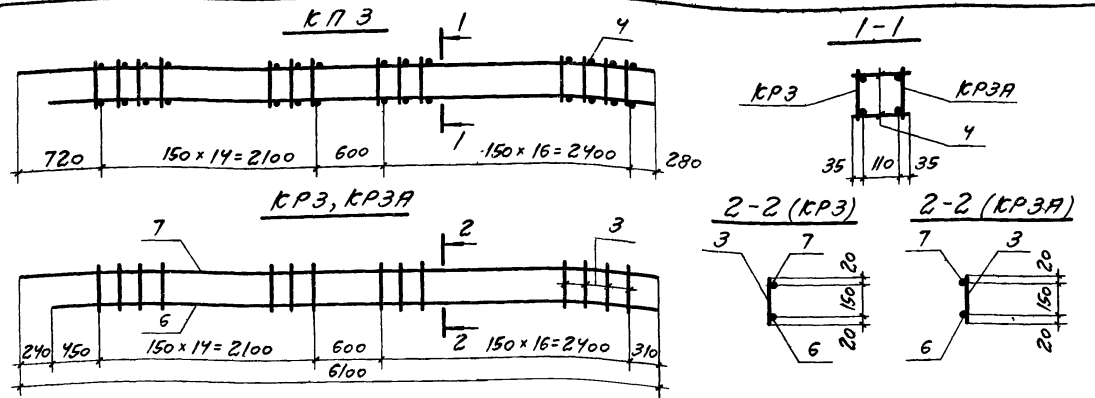
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф НН	ДЛИНА НН	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ	Ф НН	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ
КР8	22	36° 81° 36°	8АІІІ	1550	2	8АІІІ	1,4	0,3	
	23		6АІІІ	210	2	8АІІІ	3,7	1,5	
	24		6АІІІ	150	2	8АІІІ	0,4	0,2	
	25	75	8АІІІ	200	2	10АІІІ	0,3	0,2	
	26		6АІІІ	100	7	Итого	2,2		
	27		10АІІІ	280	1				
КР9	22	36° 81° 36°	8АІІІ	1550	2	8АІІІ	1,7	0,4	
	23		6АІІІ	210	2	8АІІІ	0,4	0,2	
	24		6АІІІ	150	2	12АІІІ	0,6	0,5	
	25	75	8АІІІ	200	2	Итого	2,3		
	26		6АІІІ	100	7				
	27		12АІІІ	280	2				
ОТДЕЛЕНИЕ СЕРЖИ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03	

1. ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ КР8, КР9. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП8 ТОРЦЫ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ОБРАЩЕННЫЕ ВНИЗ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАФИКСИРОВАНЫ.
2. ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ НА УСТАНОВКУ СКРЕПОК ПОЗ 25 В МЕСТАХ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ КР8, КР9. ПРАВИЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ПОЗ 25 ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАФИКСИРОВАНА В АКТЕ НА ПРИЕМКУ АРМАТУРНЫХ РАБОТ.

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 9М		СЕРИЯ 1463-10
1374	КАРКАС КП8		Выпуск Лист 2 20

1

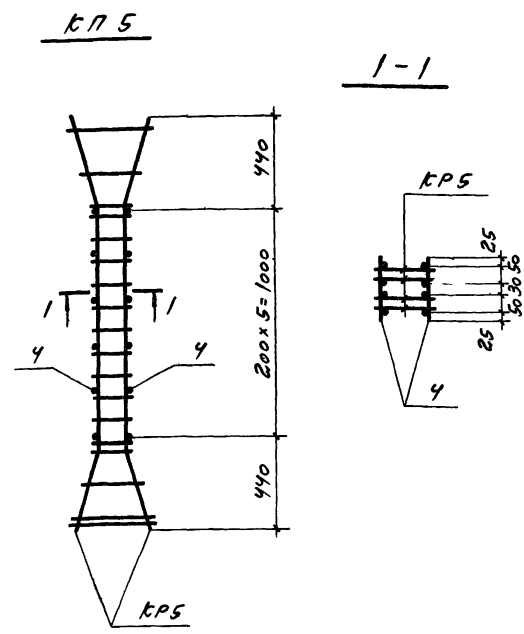




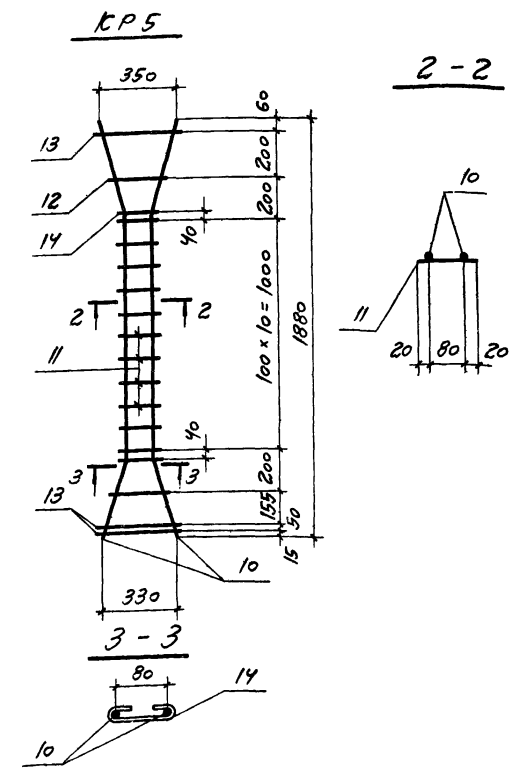
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КПЗ	КРЗ	1	20,3
	КРЗА	1	20,3
	4	64	1,9
Итого			42,5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф НН	ДЛИНА НН	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ	Ф НН	ОБЩАЯ ДЛИНА НН	ВЕС КГ
КРЗ	3		5ВІ	190	32	5ВІ	6,1	1,0	
	6		14АІІІ	5860	1	14АІІІ	5,9	7,1	
	7		18АІІІ	6100	1	18АІІІ	6,1	12,2	
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03	
						Итого		20,3	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12 М			СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КПЗ			ВЫПУСК ЛИСТ 2 27



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП5	КР5	4	12,0
	4	12	0,4
	Итого		12,4

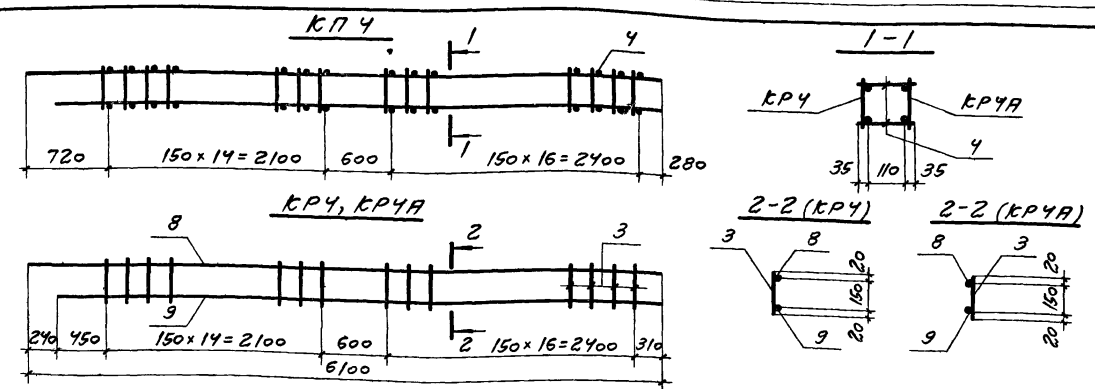


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф НН	ДЛИНА НН	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ	Ф НН	ОБЩАЯ ДЛИНА НН	ВЕС КГ
КР5	10		8АІІІ	1920	2	5ВІ	1,8	0,3	
	11		5ВІ	120	11	8АІІІ	0,4	0,2	
	12		5ВІ	230	2	8АІІІ	3,8	1,5	
	13		12АІІІ	350	3	12АІІІ	1,1	1,0	
	14		8АІІІ	200	2	Итого		3,0	
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03	

1 Для контроля положения плоского каркаса КР5 при изготовлении пространственного каркаса КП5 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть заанкерены.

2 Особое внимание следует обратить на установку крепок поз 14 в местах перегиба рабочей арматуры плоского каркаса КР5. Правильность установки поз 14 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12 М			СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП5			ВЫПУСК ЛИСТ 2 29

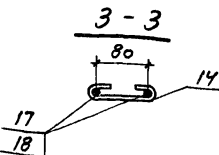
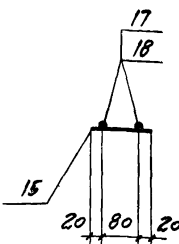
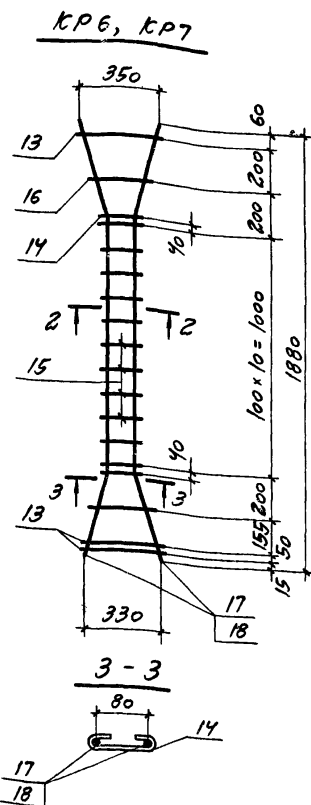
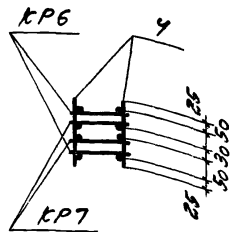
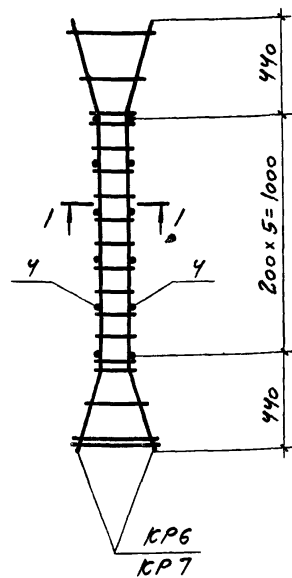


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП4	КР4	1	25,3
	КР4А	1	25,3
	4	64	1,9
Итого			52,5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф НН	ДЛИНА НН	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ	Ф НН	ОБЩАЯ ДЛИНА НН	ВЕС КГ
КР4	3		5ВІ	190	32	5ВІ	6,1	1,0	
	8		20АІІІ	6100	1	16АІІІ	5,9	9,3	
	9		16АІІІ	5860	1	20АІІІ	6,1	15,0	
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03	
						Итого		25,3	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12 М			СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП4			ВЫПУСК ЛИСТ 2 28

КП6



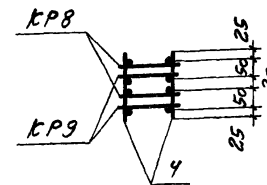
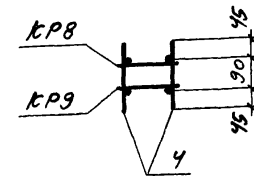
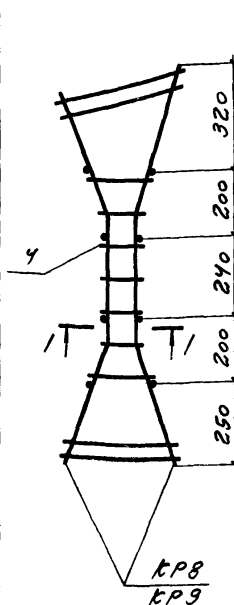
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ВЕС КГ
КП6	КР6	2	8,0
	КР7	2	10,0
	4	12	0,4
	Итого		18,4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ НН	ДЛИНА НН	КОЛ ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ НН	ДЛИНА НН	ВЕС КГ
КР6	13		12АIII	350	3	6АIII	1,8	0,4
	14	105	8АI	200	2	8АI	0,4	0,2
	15		6АIII	120	11	10АIII	3,8	2,4
	16		6АIII	230	2	12АIII	1,1	1,0
	17	440 1080 440 420 135 125 380	10АIII	1920	2	Итого		
КР7	13		12АIII	350	3	6АIII	1,8	0,4
	14	105	8АI	200	2	8АI	0,4	0,2
	15		6АIII	120	11	12АIII	4,9	4,4
	16		6АIII	230	2	Итого		
	18	440 1080 440 420 135 125 380	12АIII	1920	2			
ОТДЕЛ НЫЕ СТЕЖИ	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

- Для контроля положения плоских каркасов КР6, КР7 при изготовлении пространственного каркаса КП6 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть заармированы.
- Особое внимание следует обратить на установку крепок поз. 14 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР6, КР7. Правильность установки поз. 14 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12Н	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП6	ВЫПУСК ЛИСТ 2 30

КП7, КП8

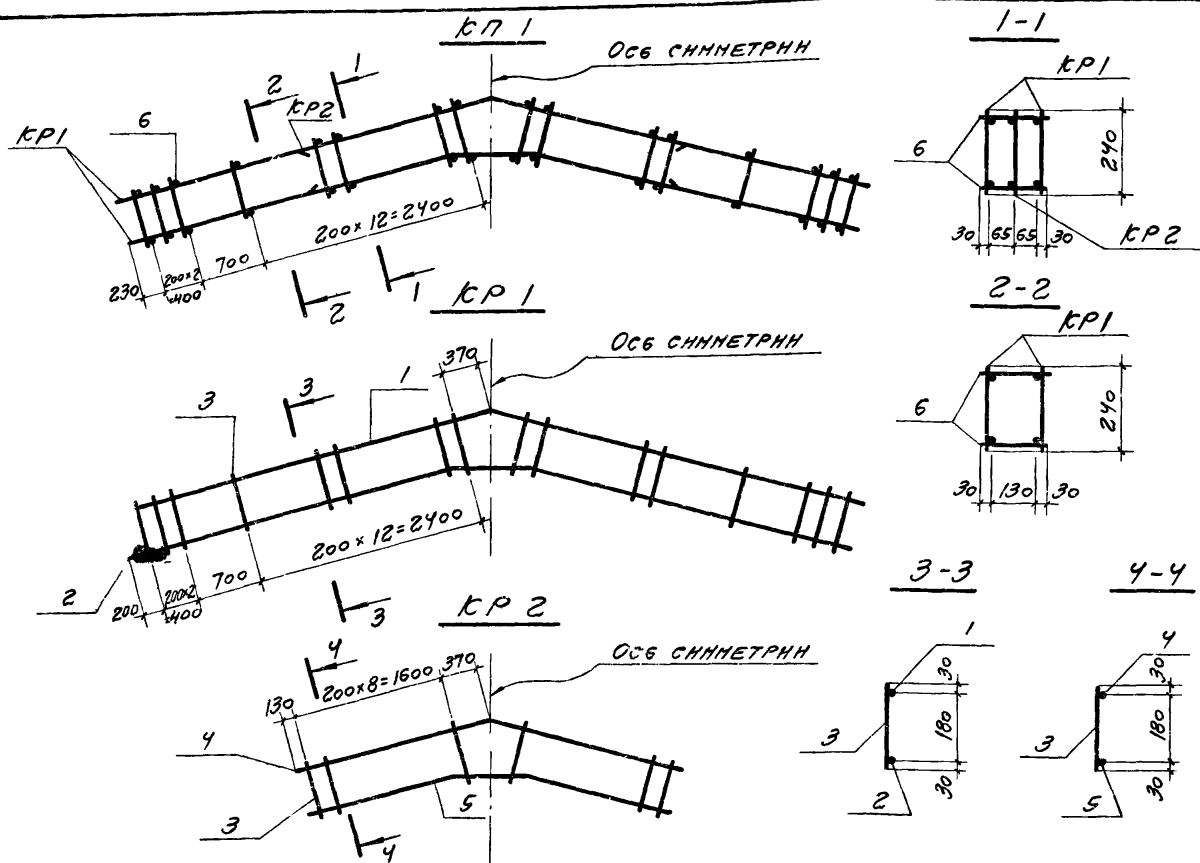


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ВЕС КГ
КП7	КР8	1	2,0
	КР9	1	2,0
	4	8	0,2
Итого			4,2
КП8	КР8	2	4,0
	КР9	2	4,0
	4	8	0,2
Итого			8,2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ НН	ДЛИНА НН	КОЛ ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ НН	ДЛИНА НН	ВЕС КГ
КР8	11		5ВI	120	3	5ВI	0,8	0,2
	14	105	8АI	200	2	8АI	0,4	0,2
	19	390 400 390 370 121 140 440	8АIII	1250	1	8АIII	4,0	1,6
	20	390 400 390 370 121 120 360	8АIII	1170	1	Итого		
	21		5ВI	180	2			
КР9	22		8АIII	370	4			
	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

Особое внимание следует обратить на установку крепок поз. 14 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР8, КР9. Правильность установки поз. 14 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

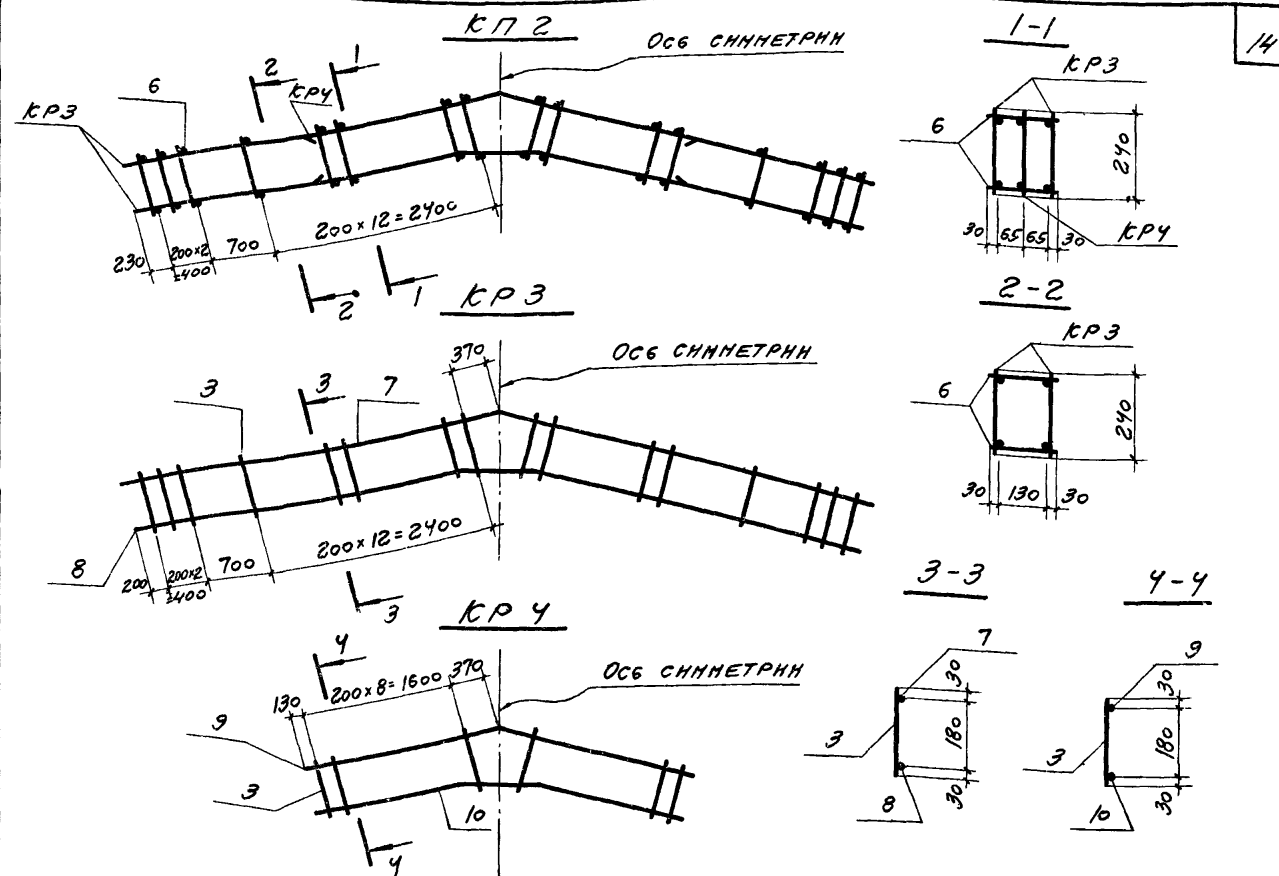
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12Н	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАСЫ КП7, КП8	ВЫПУСК ЛИСТ 2 31



МАРКА	МАРКА	КОЛ	ВЕС
КАРКАС	УЗДЕЛН	ШТ	КГ
КП1	КР1	2	42,6
	КР2	1	17,6
	6	64	1,9
	Итого		62,1

МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
УЗДЕЛН	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ	φ	ДЛИНА	ВЕС
КР1	1		14AIII	8140	1	6AIII	7,7	1,7
	2		14AIII	7960	1	14AIII	16,2	13,6
	3		6AIII	240	32	Итого	21,3	
КР2	3		18AIII	4200	1	18AIII	8,3	16,6
	4		18AIII	4000	1	Итого	17,6	
	5		58I	190	1	58I	0,2	0,03
ОТДЕЛ	НБЕ	СТЕРЖ						

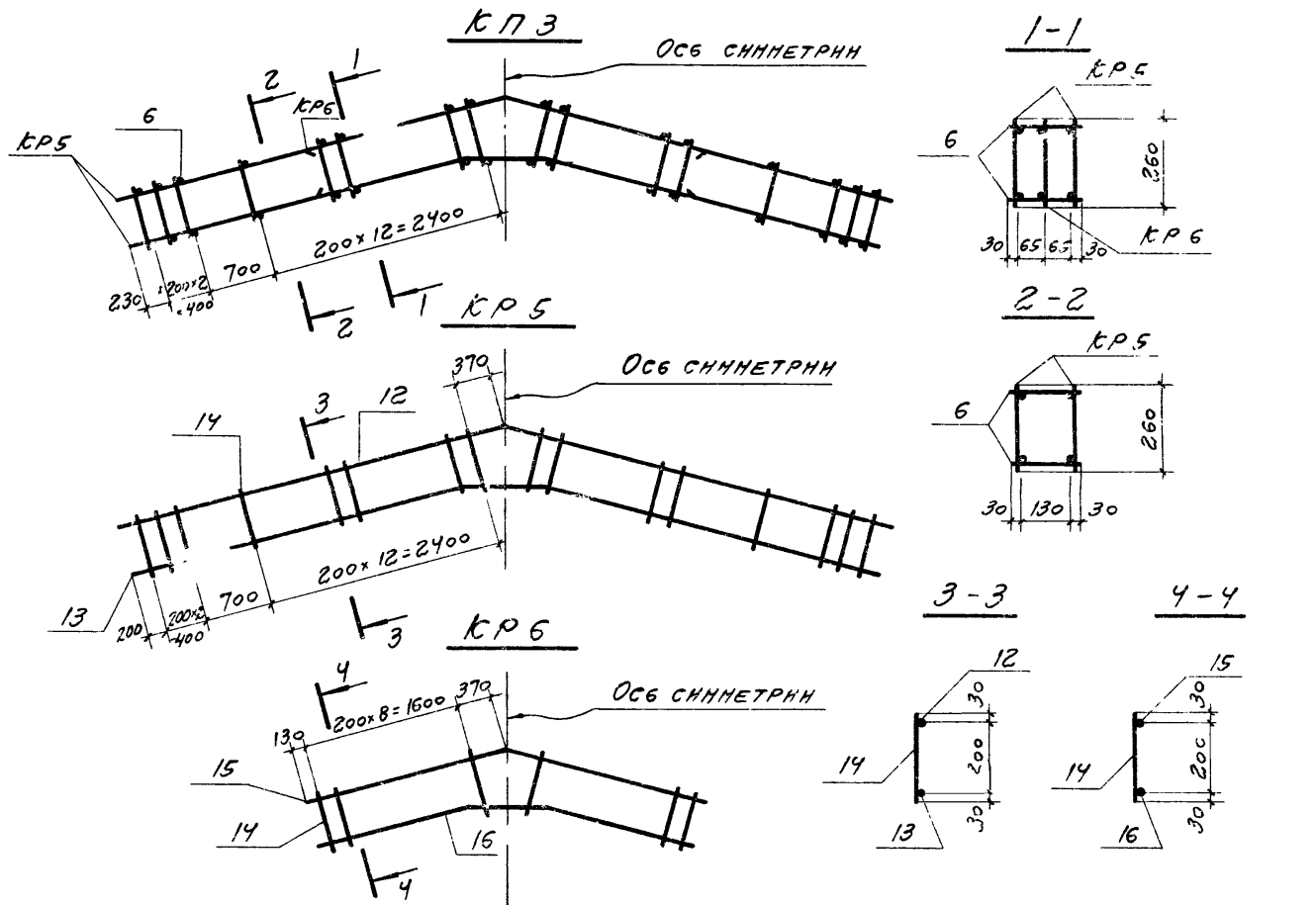
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС КП1	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 35



МАРКА	МАРКА	КОЛ	ВЕС
КАРКАС	УЗДЕЛН	ШТ	КГ
КП2	КР3	2	54,6
	КР4	1	21,5
	6	64	1,9
	Итого		77,6

МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
УЗДЕЛН	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ	φ	ДЛИНА	ВЕС
КР3	7		16AIII	8140	1	6AIII	7,7	1,7
	8		16AIII	7960	1	16AIII	16,2	25,6
	3		6AIII	240	32	Итого	27,3	
КР4	3		20AIII	4200	1	20AIII	8,3	20,5
	9		20AIII	4000	1	Итого	21,5	
	10		58I	190	1	58I	0,2	0,03
ОТДЕЛ	НБЕ	СТЕРЖ						

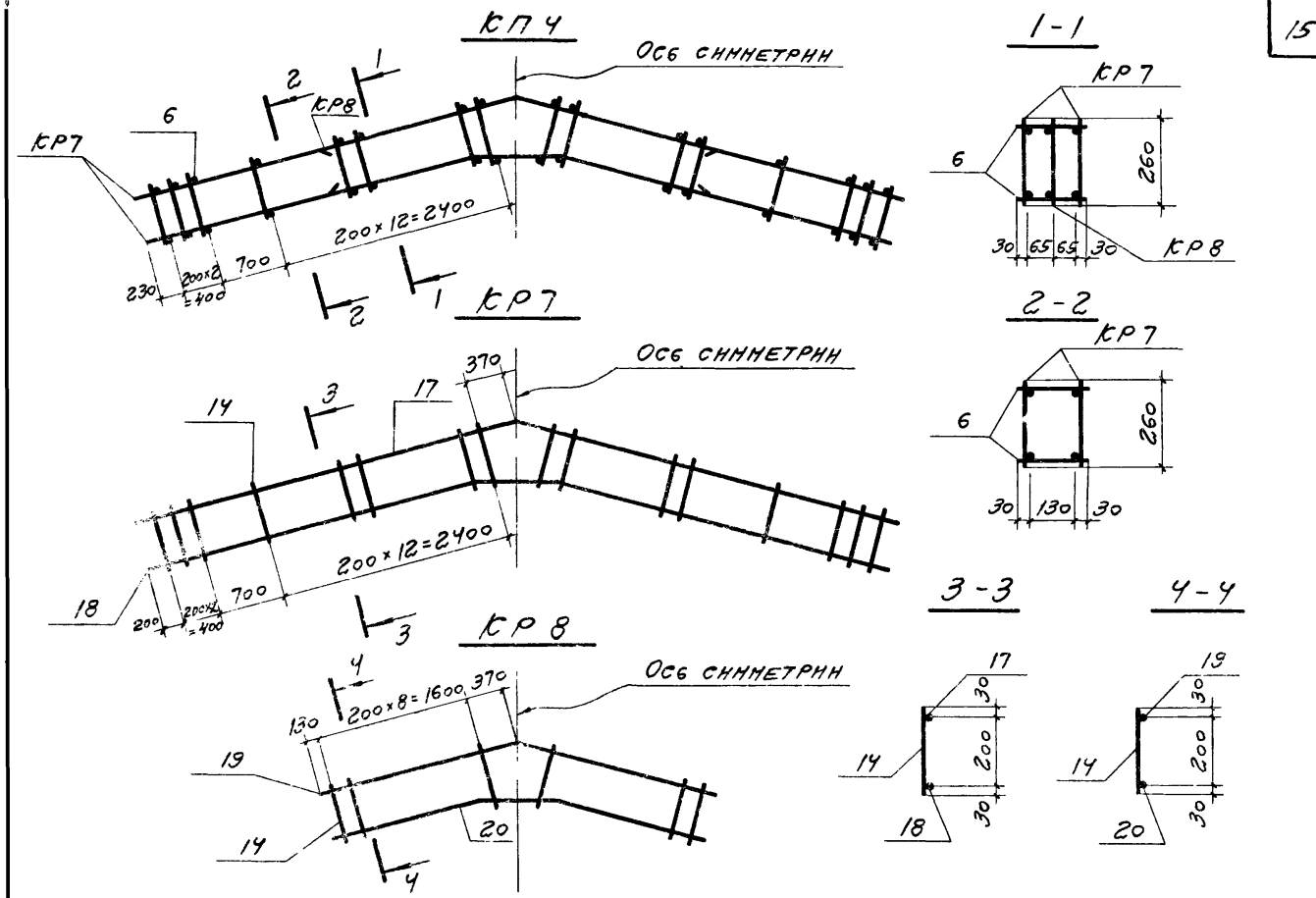
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС КП2	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 36



МАРКА	МАРКА	КОЛ	ВЕС
КАРКАС	НАДЕЛКИ	ШТ	КГ
КПЗ	КР5	2	68,4
	КР6	1	21,5
	6	64	1,9
Итого			8

МАРКА	№	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						Ф	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС
НАДЕЛКА	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
КР5	12		18АIII	8140	1	6АIII	8,3	1,8
	13		18АIII	8000	1	18АIII	16,2	32,4
	14		6АIII	260	32	Итого	34,2	
КР6	14		6АIII	260	18	6АIII	4,7	1,0
	15		20АIII	4200	1	20АIII	8,3	20,5
	16		20АIII	4050	1	Итого	21,5	
ОТДЕЛ	6		58I	150	1	58I	0,2	0,03
НУЕ								
СТЕРЖ								

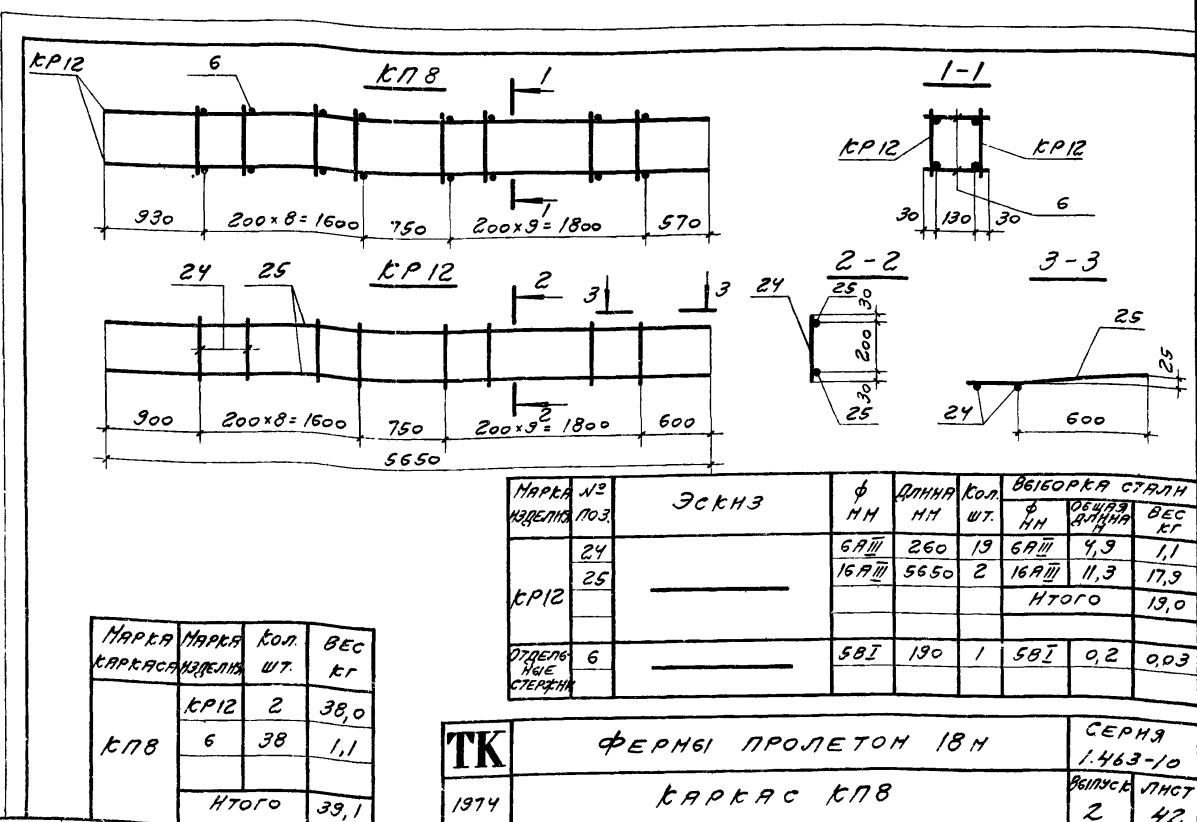
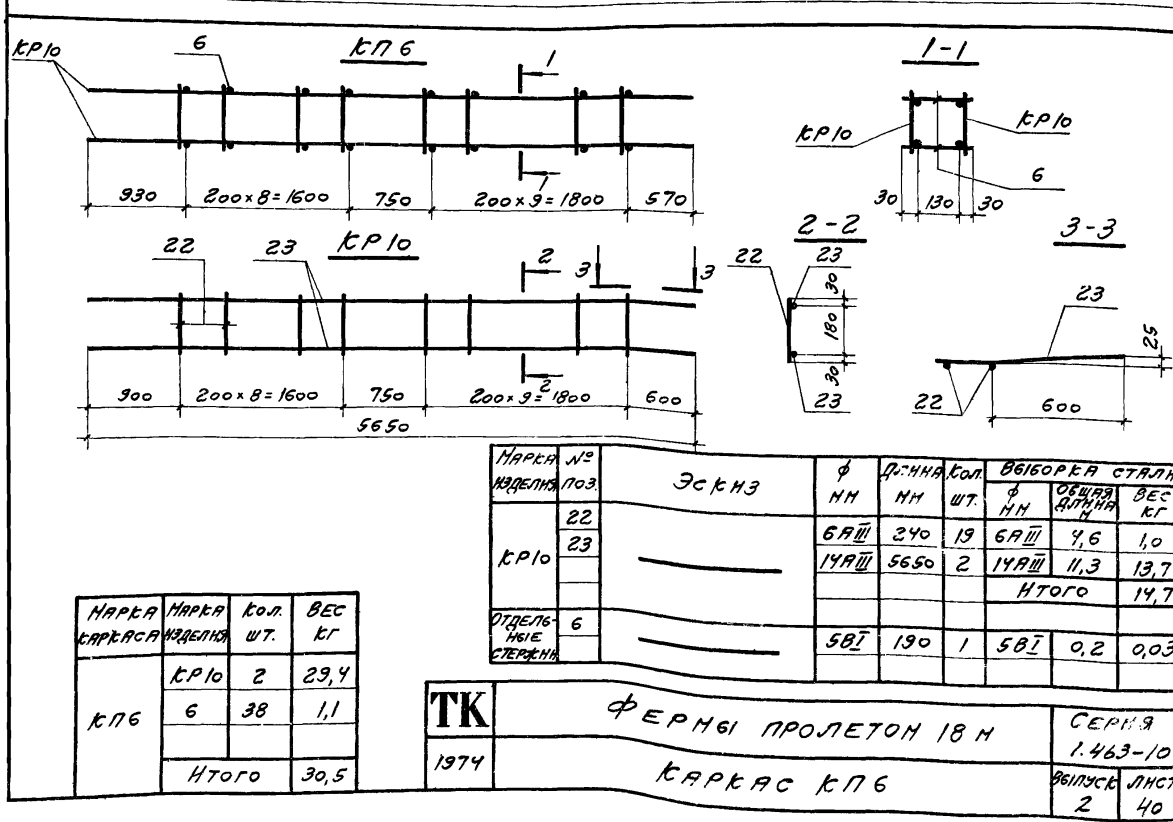
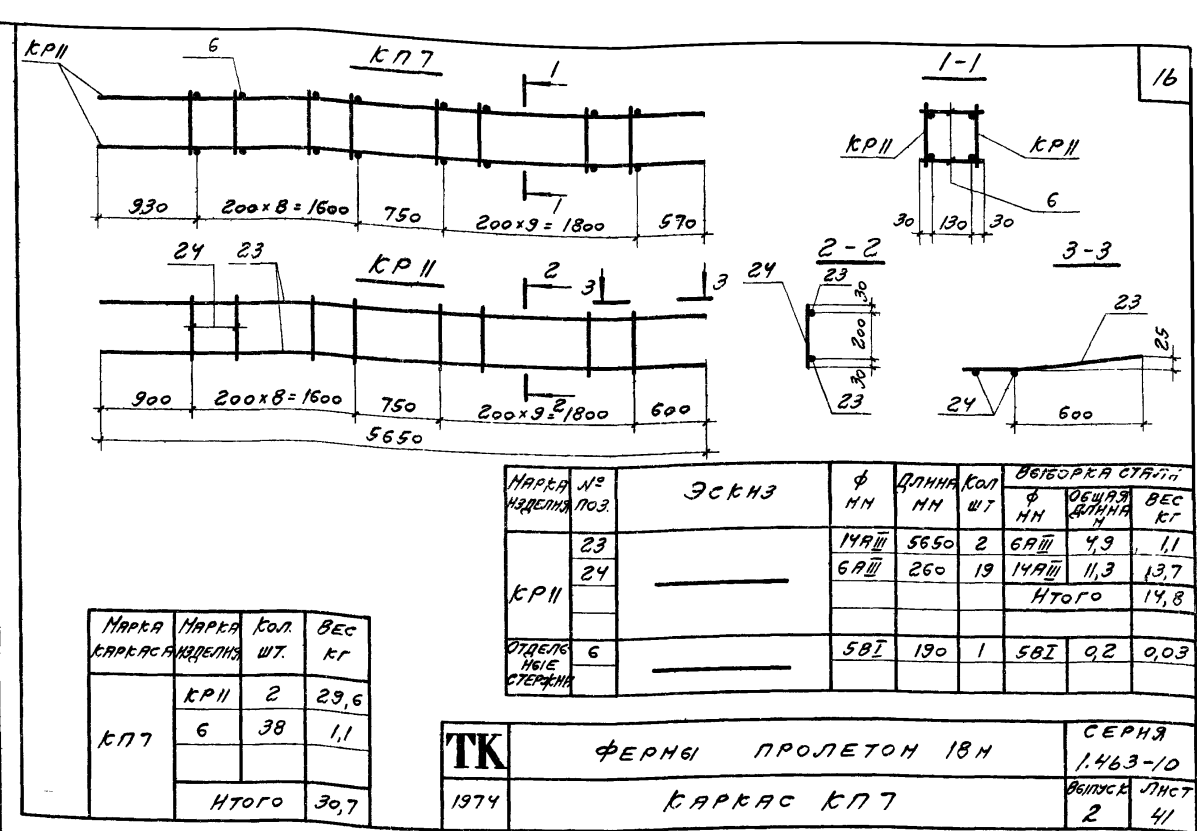
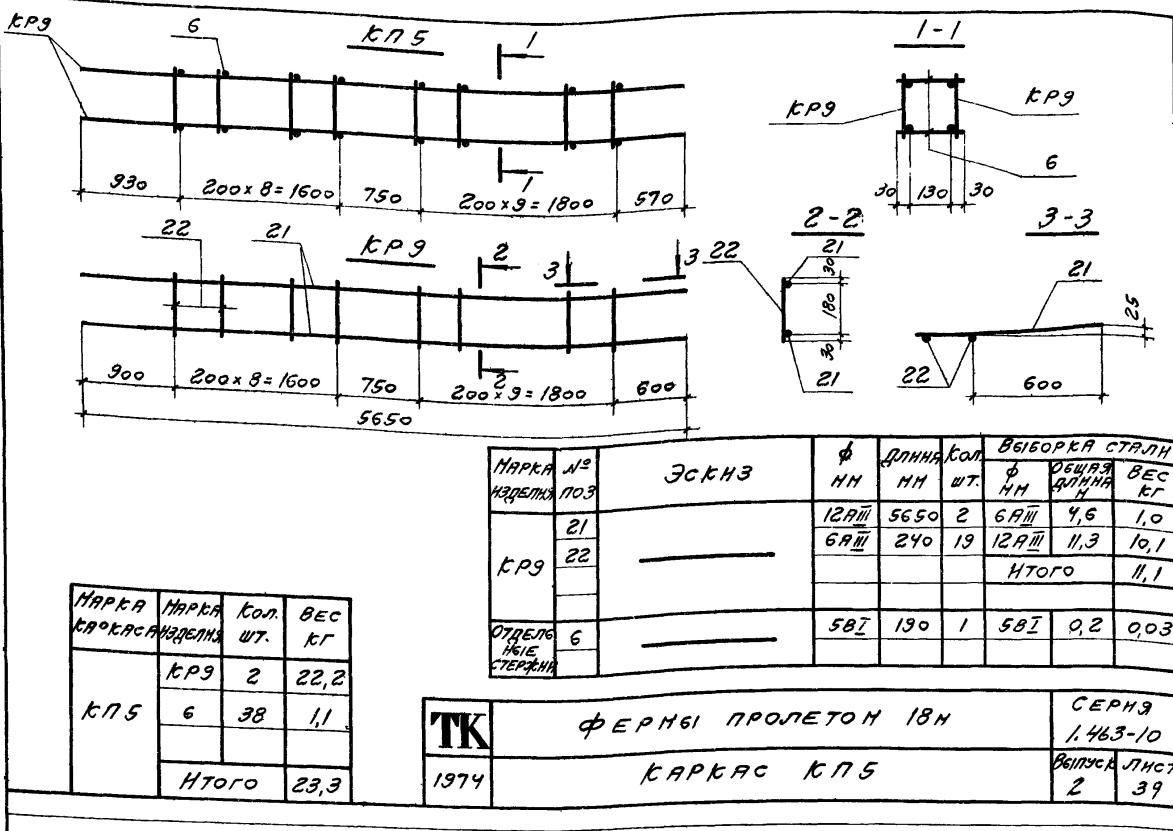
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ
		1.463-10
1974	КАРКАС КПЗ	ВЫПУСК ЛИСТ
		2 37

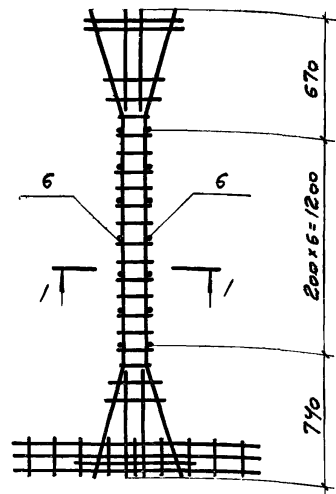


МАРКА	МАРКА	КОЛ	ВЕС
КАРКАС	НАДЕЛКИ	ШТ	КГ
КП4	КР7	2	83,4
	КР8	1	33,0
	6	64	1,9
Итого			118,3

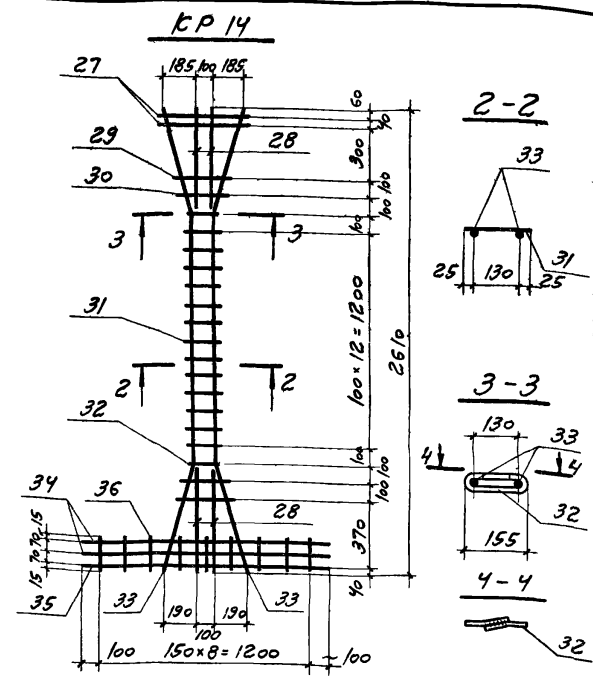
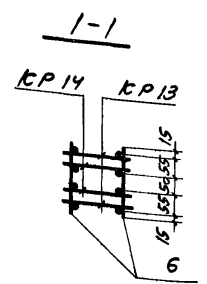
МАРКА	№	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						Ф	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС
НАДЕЛКА	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
КР7	17		20АIII	8140	1	6АIII	8,3	1,8
	18		20АIII	8010	1	20АIII	16,2	32,9
	19		6АIII	260	32	Итого	41,7	
КР8	14		6АIII	260	18	6АIII	4,7	1,0
	19		25АIII	4200	1	25АIII	8,3	32,0
	20		25АIII	4050	1	Итого	33,0	
ОТДЕЛ	6		58I	150	1	58I	0,2	0,03
НУЕ								
СТЕРЖ								

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ
		1.463-10
1974	КАРКАС КП4	ВЫПУСК ЛИСТ
		2 38

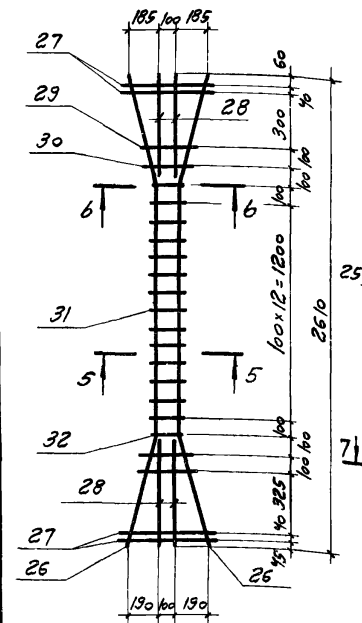




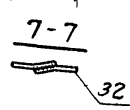
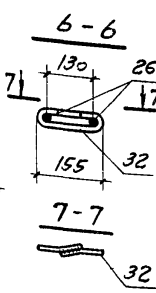
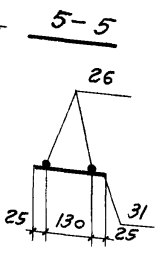
КР 13



КР 14



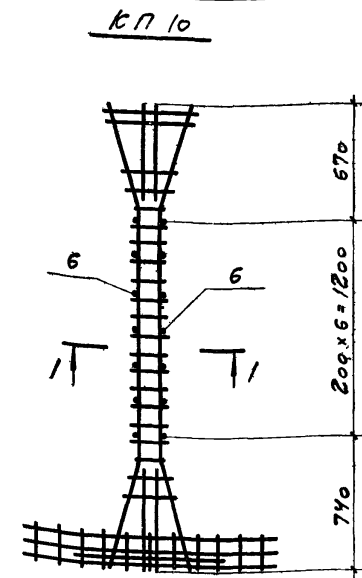
КР 13



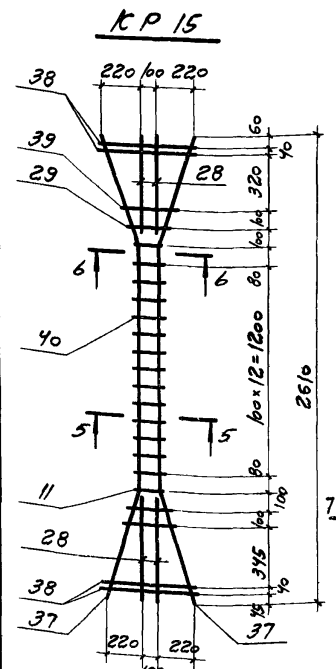
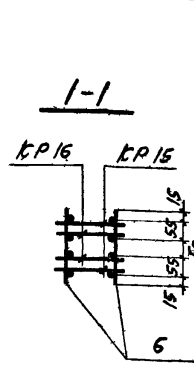
МАРКА НАЗНАЧЕНИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
КР 13	26		8AIII	2650	2	58I	2,3	0,4
	27	—	12AIII	500	4	8AIII	8,5	3,4
	28	—	8AIII	550	4	8AII	0,9	0,4
	29	—	8AIII	270	2	12AIII	2,0	1,8
	30	—	8AIII	220	2	ИТОГО		
	31	—	58I	180	13			
	32		8AII	450	2			
	33	—	12AIII	500	2	58I	2,3	0,4
КР 14	27	—	8AIII	550	4	8AIII	7,5	3,0
	28	—	8AIII	270	2	8AII	0,9	0,4
	29	—	8AIII	220	2	12AIII	6,3	5,6
	30	—	58I	180	13	16AIII	1,4	2,2
	31	—	8AII	450	2	ИТОГО		
	32		12AIII	2650	2			
	33	—	8AIII	1400	2			
	34	—	16AIII	1400	1			
ОТДЕЛ НА СТЕРЖ	35	—	8AIII	170	9			
	36	—	58I	190	1	58I	0,2	0,03

МАРКА	МАРКА КАРКАСА НАЗНАЧЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП 9	КР 13	2	12,0
	КР 14	2	23,2
	6	14	0,4
	ИТОГО		35,6

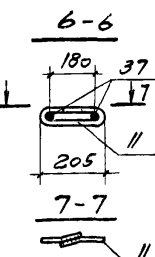
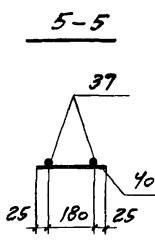
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18Н	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАС КП9



КР 10



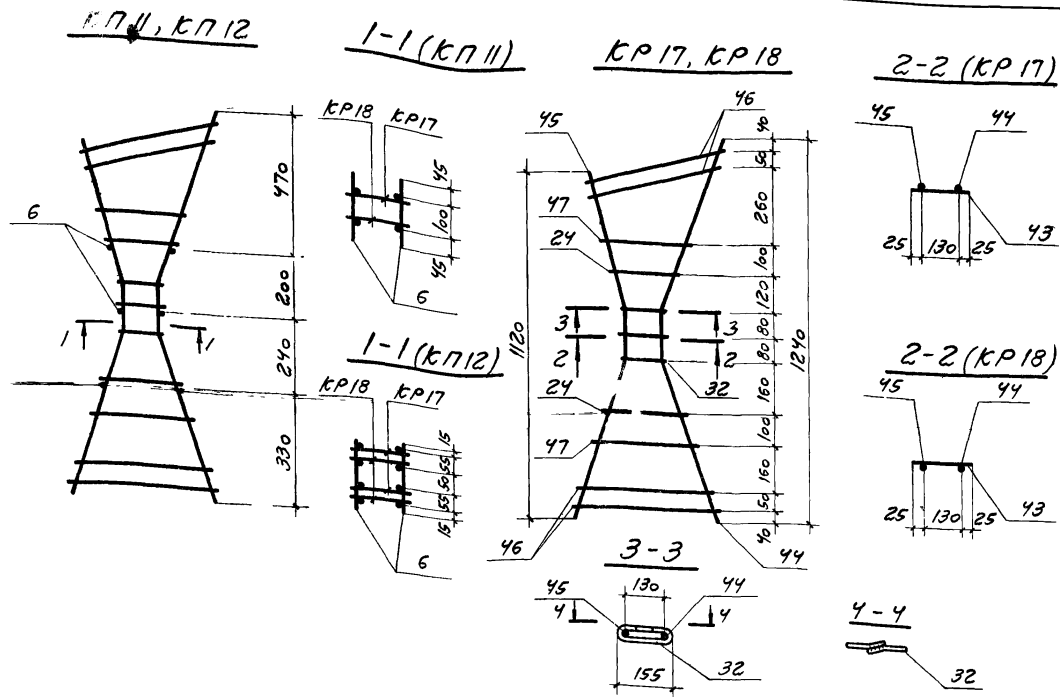
КР 15



МАРКА	МАРКА КАРКАСА НАЗНАЧЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП 10	КР 15	2	12,6
	КР 16	2	27,4
	6	14	0,4
	ИТОГО		40,4

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18Н	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КР 10	ВЫПУСК ЛНСТ

МАРКА НАЗНАЧЕНИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
КР 15	28	—	8AIII	550	4	58I	3,0	0,5
	29	—	8AIII	270	2	8AIII	8,7	3,4
	37		8AIII	2650	2	8AII	1,0	0,4
	38	—	12AIII	540	4	ИТОГО		
	39	—	8AIII	330	2			
	40	—	58I	230	13			
	11		8AII	500	2			
	12	—	8AIII	550	4	58I	3,0	0,5
КР 16	28	—	8AIII	270	2	8AIII	7,7	3,0
	34	—	8AIII	1400	2	10AII	1,0	0,6
	35	—	16AIII	1400	1	12AIII	1,1	1,0
	36	—	8AIII	170	9	14AIII	5,3	6,4
	38	—	12AIII	540	2	16AIII	1,4	2,2
	39	—	8AIII	330	2	ИТОГО		
	40	—	58I	230	13			
	41		10AII	500	2			
ОТДЕЛ НА СТЕРЖ	42	—	14AIII	2650	2			
	6	—	58I	190	1	58I	0,2	0,03

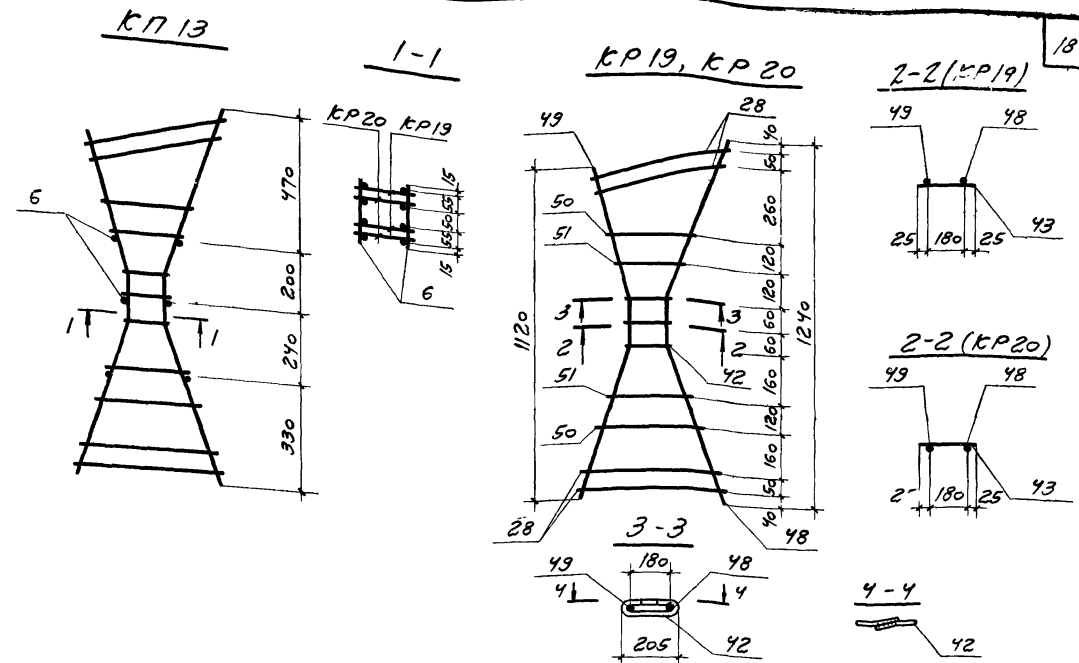


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП11	КР17	1	2,5
	КР18	1	2,5
	6	6	0,2
	Итого		5,2
КП12	КР17	2	5,0
	КР18	2	5,0
	6	6	0,2
	Итого		10,2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
	43		8AIII	180	1	6AIII	1,2	0,3
	32		8AII	450	2	8AIII	4,6	1,8
	44		8AIII	1300	1	8AII	0,9	0,4
КР17	45		8AIII	1170	1	Итого	2,5	
КР18	46		8AIII	480	4			
	47		6AIII	330	2			
	24		6AIII	260	2			
ОТДЕЛ ИЛИ СТЕРЖ.	6		5BII	190	1	5BII	0,2	0,03

ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ НА УСТАНОВКУ СКРЕПОК ПОЗ 32 В МЕСТАХ ПЕРЕГИБА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ КР17, КР18. ПРАВИЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ПОЗ 32 ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАФИКСИРОВАНА В АКТЕ НА ПРИЕМКУ АРМАТУРНЫХ РАБОТ

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАСЫ КП11; КП12	ВЫПУСК ЛИСТ 2 45

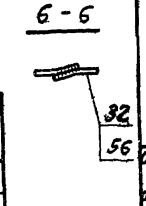
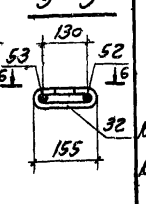
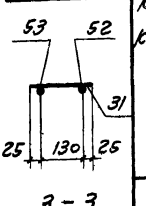
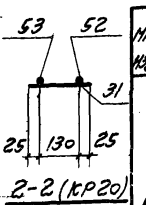
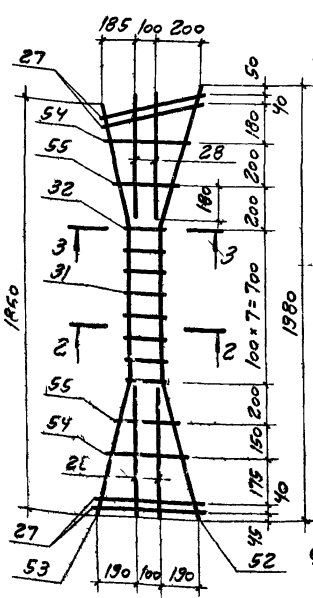
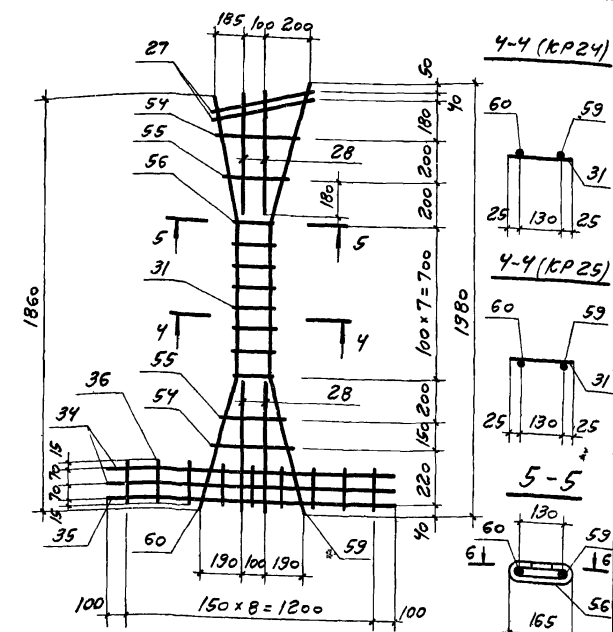
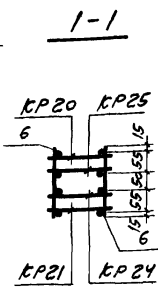
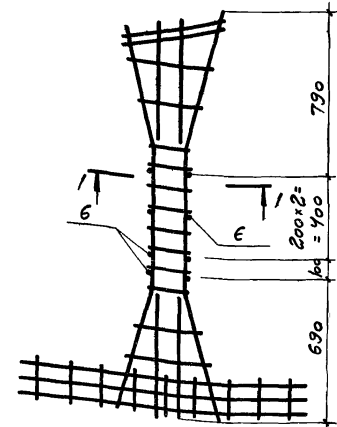
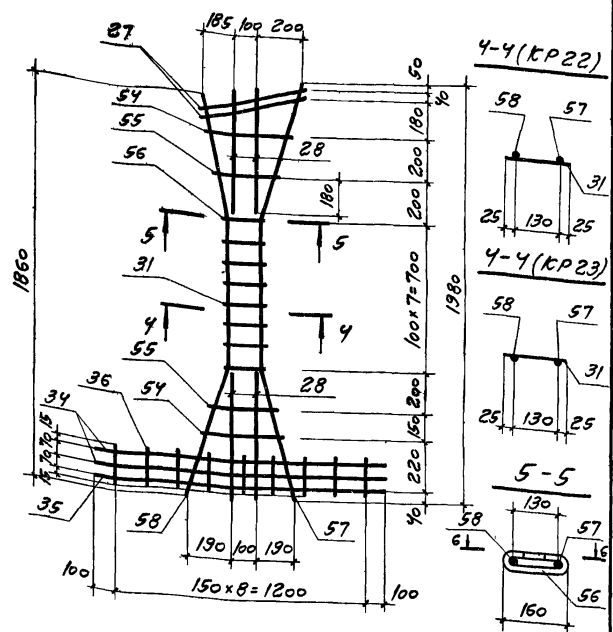
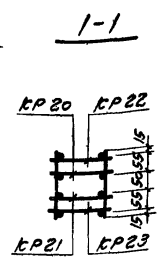
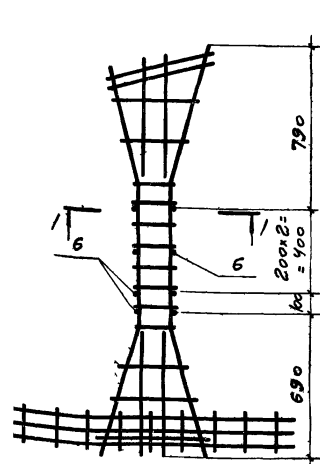


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП13	КР19	2	5,6
	КР20	2	5,6
	6	6	0,2
	Итого		11,4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
	43		8AIII	230	1	8AIII	6,1	2,4
	42		8AII	500	2	8AII	1,0	0,4
	48		8AIII	1260	1	Итого	2,8	
КР19	49		8AIII	1150	1			
КР20	28		8AIII	550	4			
	50		8AIII	360	2			
	51		8AIII	290	2			
ОТДЕЛ ИЛИ СТЕРЖ.	6		5BII	190	1	5BII	0,2	0,03

ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ НА УСТАНОВКУ СКРЕПОК ПОЗ 42 В МЕСТАХ ПЕРЕГИБА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ КР19, КР20. ПРАВИЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ПОЗ 42 ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАФИКСИРОВАНА В АКТЕ НА ПРИЕМКУ АРМАТУРНЫХ РАБОТ.

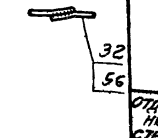
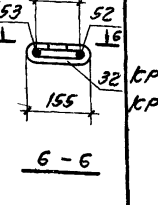
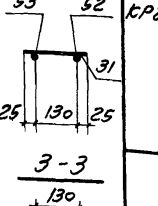
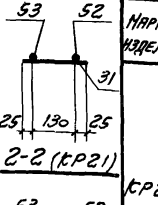
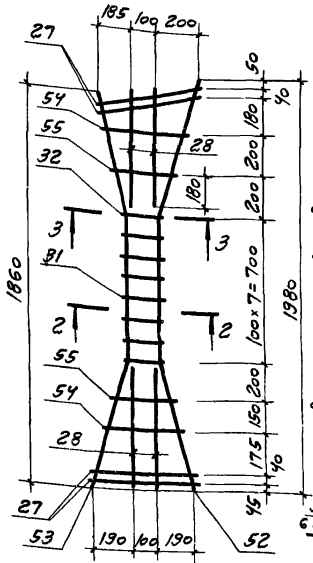
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП13	ВЫПУСК ЛИСТ 2 46



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЫБОРКА СТАЛИ	φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг
КП 20	27		12AIII	500	4	58I	1,1	0,2	
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,5	3,0	
	31		58I	180	6	8AII	0,9	0,4	
	32		8AII	450	2	12AIII	2,0	1,8	
	52		8AIII	2020	1	Итого		5,4	
	53		8AIII	1900	1				
	54		8AIII	390	2				
	55		8AIII	280	2				
	27		12AIII	500	2	58I	1,1	0,2	
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,8	3,1	
КП 21	31		58I	180	6	10AII	0,9	0,6	
	34		8AIII	1400	2	12AIII	1,0	0,9	
	35		16AIII	1400	1				
	54		8AIII	170	9	14AIII	3,9	4,7	
	55		8AIII	390	2	16AIII	1,4	2,2	
	56		8AIII	280	2	Итого		11,7	
	57		10AII	450	2				
	58		14AIII	2020	1				
	58		14AIII	1900	1				
	6		58I	190	1	58I	0,2	0,03	

МАРКА КАРКАС	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	ВЕС кг
КП 15	КП 20	1	5,4
	КП 21	1	5,4
	КП 24	1	14,8
	КП 25	1	14,8
	6	8	0,2
Итого			40,6

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП 14	ВЫПУСК ЛИСТ 2 47



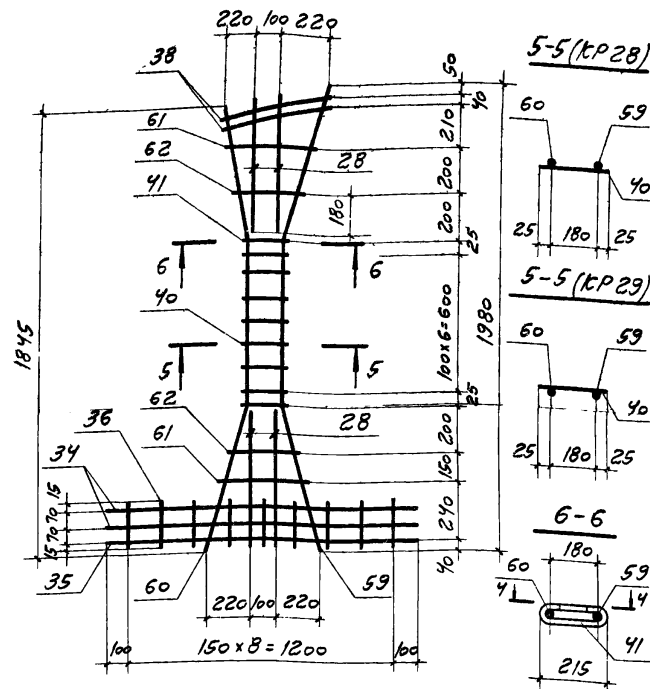
МАРКА КАРКАС	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	ВЕС кг
КП 15	КП 20	1	5,4
	КП 21	1	5,4
	КП 24	1	14,8
	КП 25	1	14,8
	6	8	0,2
Итого			40,6

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЫБОРКА СТАЛИ	φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг
КП 20	27		12AIII	500	4	58I	1,1	0,2	
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,5	3,0	
	31		58I	180	6	8AII	0,9	0,4	
	32		8AII	450	2	12AIII	2,0	1,8	
	52		8AIII	2020	1	Итого		5,4	
	53		8AIII	1900	1				
	54		8AIII	390	2				
	55		8AIII	280	2				
	27		12AIII	500	2	58I	1,1	0,2	
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,8	3,1	
КП 21	31		58I	180	6	10AII	0,9	0,6	
	34		8AIII	1400	2	12AIII	1,0	0,9	
	35		16AIII	1400	1				
	54		8AIII	170	9	16AIII	1,4	2,2	
	55		8AIII	390	2	18AIII	3,9	7,8	
	56		8AIII	280	2	Итого		14,8	
	57		10AII	450	2				
	58		14AIII	2020	1				
	58		14AIII	1900	1				
	6		58I	190	1	58I	0,2	0,03	

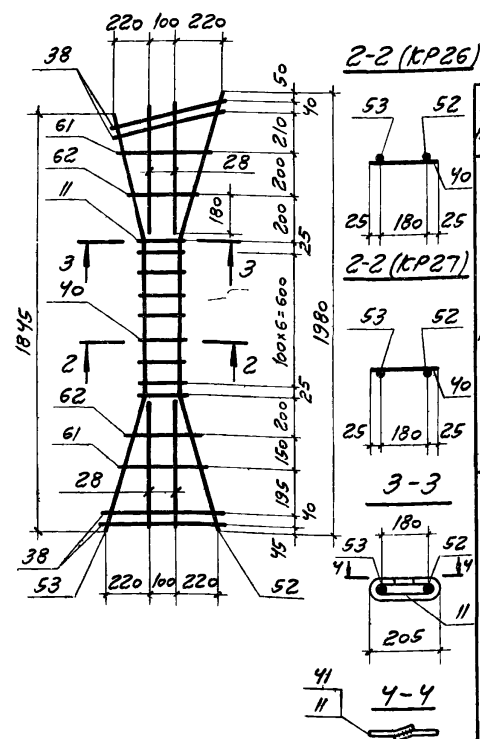
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП 15	ВЫПУСК ЛИСТ 2 48

КП 16

KP 28; KP 29

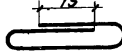
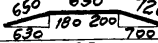
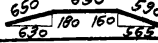
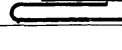
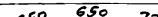
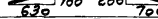
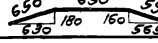


кР 26; кР 27



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ
КП16	КР26	1	5,7
	КР27	1	5,7
	КР28	1	15,1
	КР29	1	15,1
	6	8	0,2
	ИТОГО		41,8

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КЛ 16	ВЫПУСК ЛИСТ 2 49

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР26	28		8AIII	550	4	58I	1,6	0,3
	40		58I	230	7	8AIII	7,6	3,0
	11		8AI	500	2	8AI	1,0	0,4
	38		12AIII	540	4	12AIII	2,2	2,0
	61		8AIII	440	2	Итого		5,7
КР27	62		8AIII	320	2			
	52		8AIII	2020	1			
	53		8AIII	1890	1			
	28		8AIII	550	4	58I	1,6	0,3
	34		8AIII	1400	2	8AIII	8,0	3,2
КР28	35		16AIII	1400	1	10AI	1,0	0,6
	36		8AIII	170	9	12AIII	1,1	1,0
	40		58I	230	7	16AIII	1,4	2,2
	41		10AI	500	2	18AIII	3,9	7,8
	38		12AIII	540	2	Итого		15,1
КР29	61		8AIII	440	2			
	62		8AIII	320	2			
	59		18AIII	2020	1			
	60		18AIII	1890	1			
	ОТРЕЖ- КИ СТЕРЖ- КА	6		58I	190	1	58I	0,2

КАРКАСЫ КР30, КР31 СОГ-
НУТЫ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

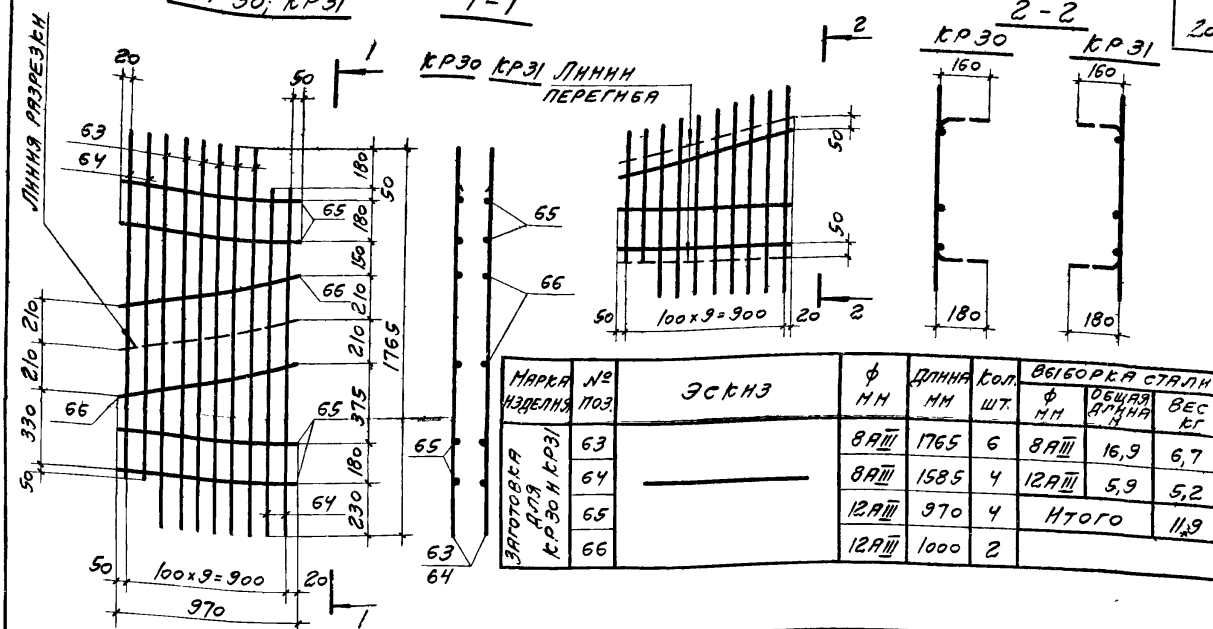
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18 М	СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	КАРКАСЫ КР 30; КР 31	ВЫПУСК ЛИСТ 2 50

КР 30; КР 31

1-1

2-2

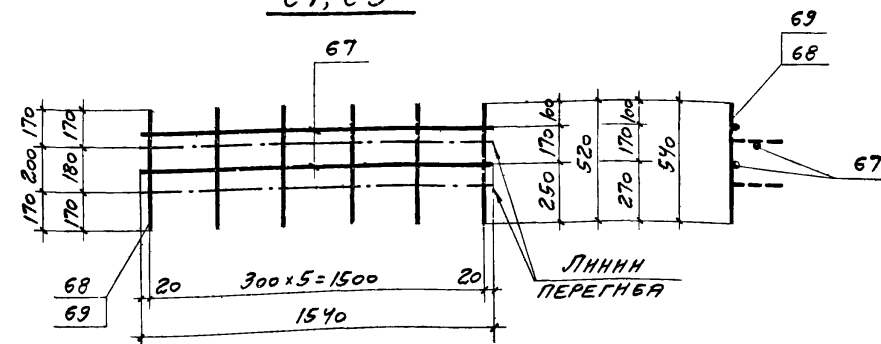
20



Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Величина стали		
						φ мм	Общая длина	Вес кг
Взготовая длина к.р. 30 и 1031	63		8AIII	1765	6	8AIII	16,9	6,7
	64		8AIII	1585	4	12AIII	5,9	5,2
	65		12AIII	970	4	Итого		11,9
	66		12AIII	1000	2			

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 18 М	СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	КАРКАСЫ КР 30; КР 31	ВЫПУСК ЛИСТ 2 50

C1, C3



СЕТКИ С1, СЗ СОГНУТЫ
ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРКРА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКНЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОД ШТ.	ВЕЙБОРКА СТЫЛН		
						Ф ММ	СЕМАЗ ДЛИНА ММ	ВЕС КГ
С1	67	_____	58I	1540	2	58I	6,2	1,0
	68		58I	520	6			
С3	67	_____	58I	1540	2	58I	6,3	1,0
	69		58I	540	6			

TK	ФЕРНЫ ПРОЛЕТОМ 18Н	СЕРИЯ 1.463-70
1974	СЕТКА С1; С3	ВЫПУСК ЛИС: 2 51

МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	ℓ ₁	ℓ ₂
М5	30	60
М6	50	100
М7	50	120

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
М5	9		109	950	1	109	0,95	0,6
М6	10		169	1260	1	169	1,26	2,0
М7	11		189	1310	1	189	1,31	2,6

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ М5 ÷ М7	ВЫПУСК ЛИСТ 2 56

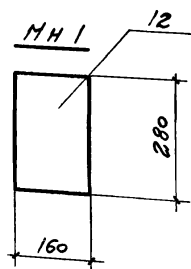
Technical drawing of a square metal plate (M8) with dimensions: 150x150 mm, 100 mm height, 30 mm width, 90 mm spacing, 25 mm thickness, and 14 mm corner radius. It shows a cross-section 1-1 and a detail of the corner (13, 15, 14, 16).

Technical drawing of a square metal plate (M9) with dimensions: 150x150 mm, 170 mm height, 30 mm width, 90 mm spacing, 25 mm thickness, and 15 mm corner radius. It shows a cross-section 1-1 and a detail of the corner (16, 15, 14, 16).

Technical drawing of a cross-section 1-1 of a metal plate with dimensions: 13 mm width, 15 mm height, 10 mm thickness, 120 mm height, and 150 mm width.

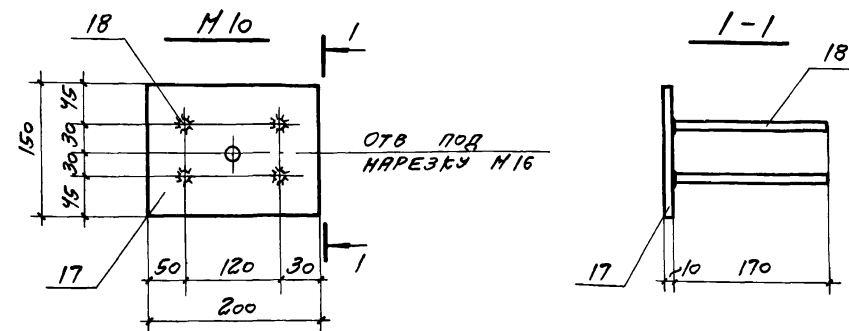
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ВЕС, кг		
					ОДНОМ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М8	13	- 150 × 10	200	1	2,4	2,4	2,8
	14	φ 12 А III	120	4	0,11	0,44	
М9	15	- 150 × 10	220	1	2,6	2,6	3,1
	16	φ 12 А III	150	4	0,13	0,52	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М8, М9	ВЫПУСК ЛИСТ 2 58



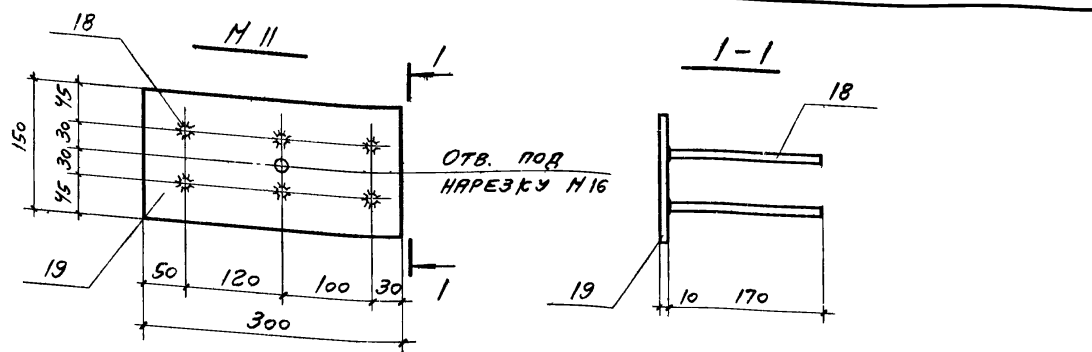
МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОМ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
МН1	12	- 160 × 12	280	1	4,2	4,2	4,2

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН1	ВЫПУСК ЛИСТ 2 57



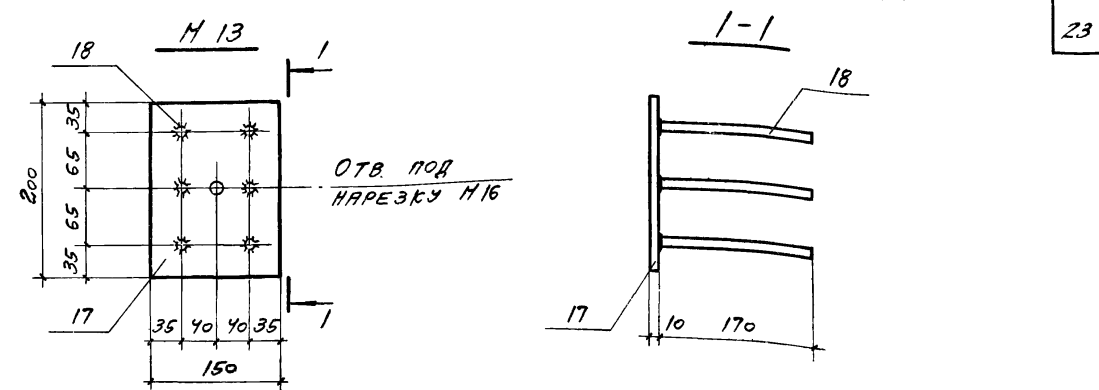
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОМ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М10	17	- 150 × 10	200	1	2,4	2,4	3,0
	18	φ 12 А III	170	4	0,15	0,6	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М10	ВЫПУСК ЛИСТ 2 59



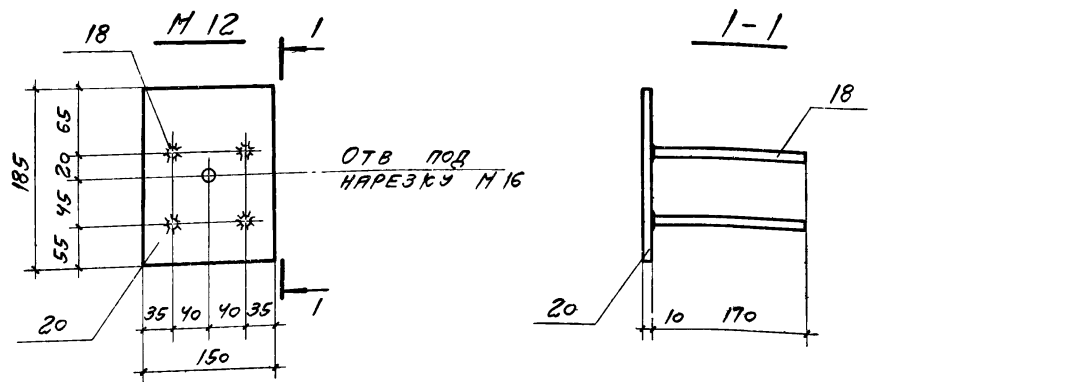
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М11	18	φ 12 А III	170	6	0,15	0,9	4,4
	19	— 150 × 10	300	1	3,5	3,5	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М11	ВЫПУСК ЛИСТ 2 60



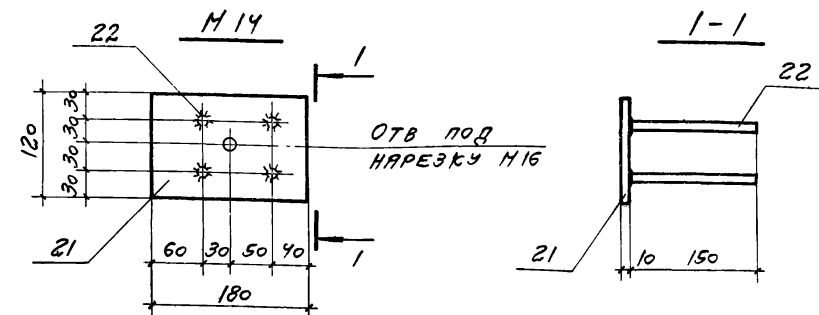
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М13	17	— 150 × 10	200	1	2,4	2,4	3,3
	18	φ 12 А III	170	6	0,15	0,9	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М13	ВЫПУСК ЛИСТ 2 62



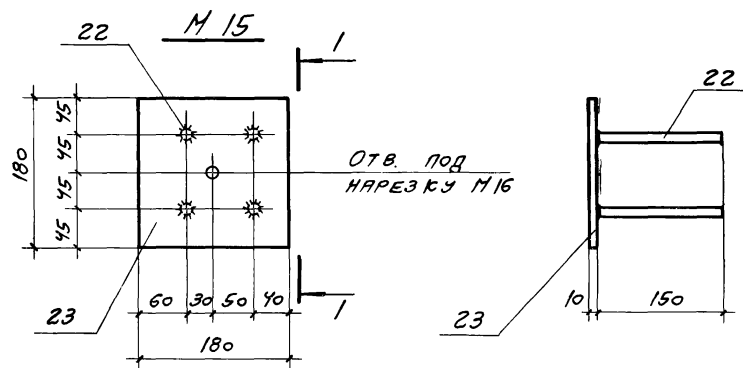
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М12	18	φ 12 А III	170	4	0,15	0,6	2,8
	20	— 150 × 10	185	1	2,2	2,2	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М12	ВЫПУСК ЛИСТ 2 61



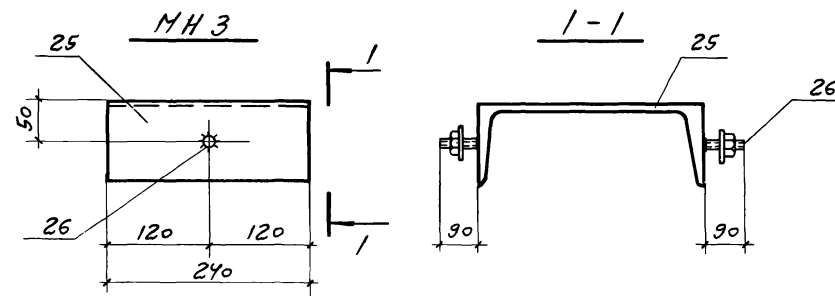
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М14	21	— 120 × 10	180	1	1,7	1,7	2,2
	22	φ 12 А III	150	4	0,13	0,5	

ТК	ФЕРМА ПРОЛЕТОМ 6 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М14	ВЫПУСК ЛИСТ 2 63



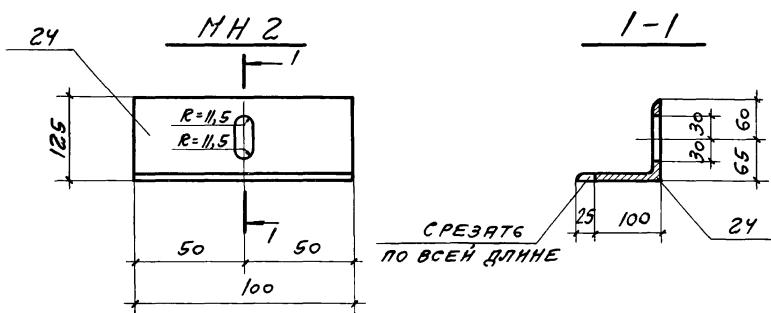
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М15	22	φ 12 А III	150	4	0,13	0,5	3,0
	23	— 180×10	180	1	2,5	2,5	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТЫ 9, 12 И 18 М			СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М15			ВЫПУСК ЛИСТ 2 64



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
МН3	25	СН 27	240	1	6,7	6,7	6,9
	26	Болт М12 ГОСТ 7798-70	90	2	0,08	0,2	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТЫ 12 И 18 М			СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН3			ВЫПУСК ЛИСТ 2 66



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
МН2	24	Л 125×125×8	100	1	3,9	3,9	3,9

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТЫ 12 И 18 М			СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН2			ВЫПУСК ЛИСТ 2 65