

ГОССУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР).

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1463-10

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ**

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ 1, 2, 3

УССОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ

**ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ)**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**15350
ЦЕНА 0.21**

МОСКВА 1978г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 3989 Тираж 10,000 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1463-10

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ**

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ 1, 2, 3

УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИБРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Л.ИНЖ. ИНГА КАРОЛЕВ	Генеральный
НАЧ. СКО-1 ДРАМПОВ	Директор
Л.ИНЖ. ПРАГОВЕВ	Зам. директора
ДАТА ВЫПУСКА	1978 г.

РАЗРАБОТАНА
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ОРДЕНА
ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

ОДОБРЕНА
отделом типового
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ
ГОССТРОЯ СССР.
ПИСЬМО ОТ 23.02.1978 г. № 2/3-84

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	5	3
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6м.		
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	1	4
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9м.		
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	2	5
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12м.		
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	3	6
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18м.		
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	4	7
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 и 18м.		
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УМ1 и УМ3 . . .	5	8
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 и 18м.		
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УМ8, УМ9, УМ15	6	9
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 и 18м.		
УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ УМ11	7	10
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 и 18м.		
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УМ12, УМ14	8	11
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2.		
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 и 18м.		
УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ УМ13	9	12

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий альбом содержит дополнения и изменения к рабочим чертежам железобетонных треугольных бесраскосных ферм серии 1.463-10 для покрытий неотапливаемых зданий, с кровлей из асбестоцементных волнистых листов.
2. В альбоме приведены усовершенствованные закладные детали для опирания стальных прогонов. Толщина пластин закладных деталей уменьшена с 10 мм до 8 мм.
3. При применении колонн серии 1.423-3 (без анкерных болтов) не устанавливается соединительная деталь МН1.
4. Применение усовершенствованных закладных деталей и исключение соединительных деталей МН1 обеспечивает экономию стали до 26,4 кг на одну ферму.
5. Данный альбом следует рассматривать с выпусками 1, 2, 3 серии 1.463-10.

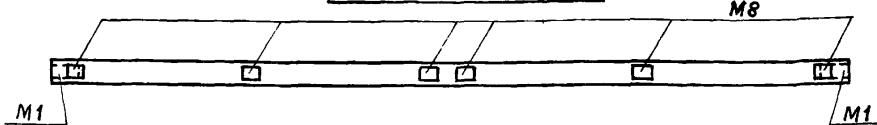
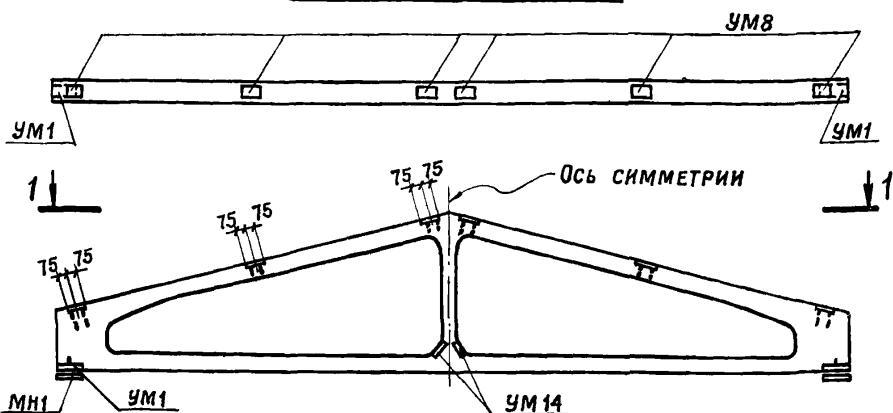
Государственный Союзный инженерно-технический проект	Г. Ильин	Г. Аникин	Г. Бригады	Г. Кривошеев
Дата выпуска				1978 г.

Государственный Союзный инженерно-технический проект
Г. Москва
1978

ТК
1978

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1.463-10	
ДОП. К	ЛИСТ ВЫП. 1,2,3
6	

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ГРУППА
ДИКИЙ БР
ДАКИШИНА
ИНЖ
Г. МОСКОВА
ДАТА ВЫПУСКА 1978 г.

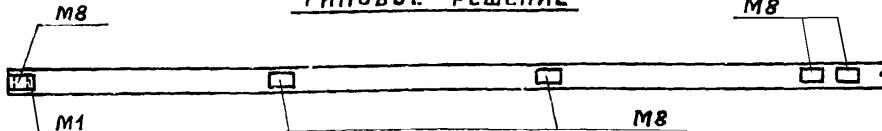
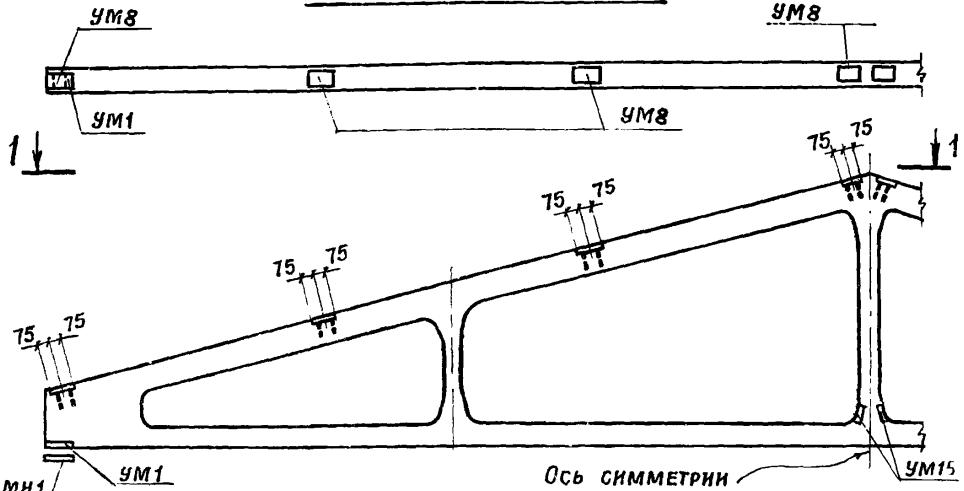
МАРКА КОНСТРУКЦИИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПО СЕРИИ 1.463-10 ВЫП. 1 и 2		УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, кг	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, кг	
ФЕРМА ПРОЛЕТОМ 6м	M 1	6,4	УМ1	4,8	Экономия стали 15,8 кг
	M 8	2,8	УМ8	2,2	
	M 14	2,2	УМ14	1,9	
	MН1	4,2	—	—	См. примечание п 2

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 9 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСК 1.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.423-3 ВЫП. 0-1.

TK
1978

СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6 м
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ
1.463-10
доп. к лист
вып. 1
1

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ

РУК. БР.	Акишина
ИИЖ	Ускова
ДАТА ВЫПУСКА	1978г.

ПРИОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Марка конструкции	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ по серии 1.463-10 вып. 1 и 2		УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
ФЕРМА ПРОЛЕТОМ 9м	M 1	6,4	УМ1	4,8	Экономия стали 17,4 кг
	M 8	2,8	УМ8	2,2	
	M 15	3,0	УМ15	2,5	
	MН1	4,2	—	—	
					См. примечание п.2

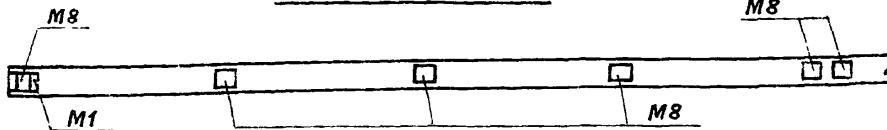
1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 12 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСКА 1.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.423-3, ВЫПУСК 0-1.

TK
1978

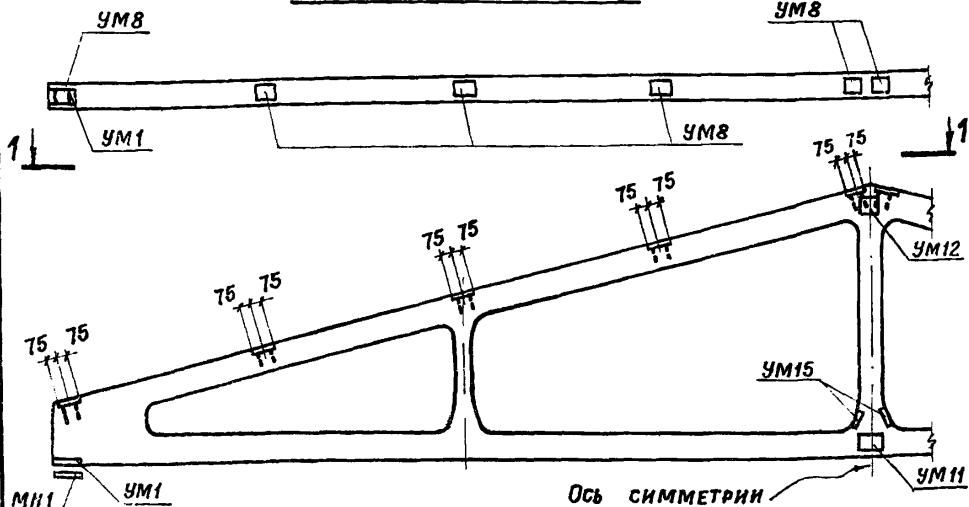
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9м
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ
1.463-10
АД. К ЛИСТ
вып. 123 2

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ



ИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ



Ось симметрии

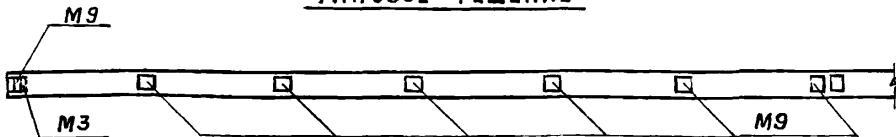
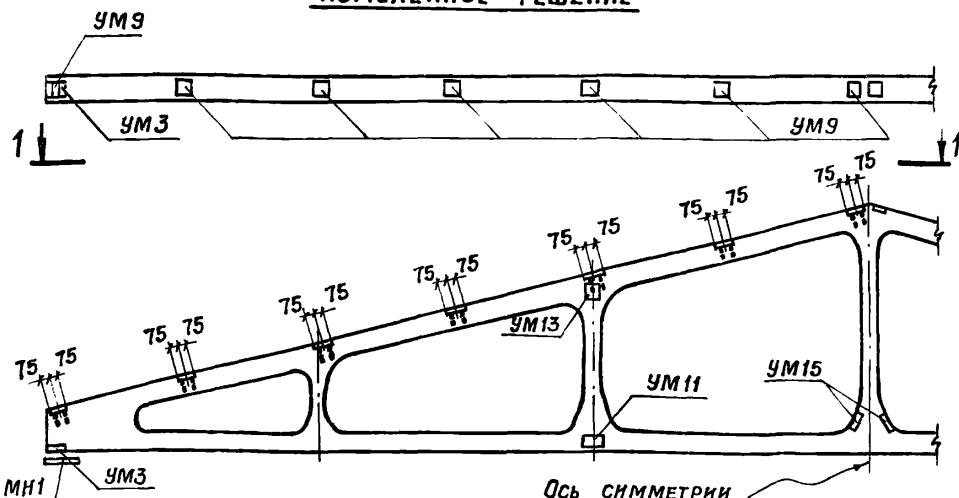
МАРКА КОНСТРУКЦИИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПО СЕРИИ 1.463-10 вып. 1 и 2		УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	
ФЕРМА ПРОЛЕТОМ 12 м	M1	6,4	УМ1	4,8	Экономия стали 21,0 кг
	M8	2,8	УМ8	2,2	
	M11	4,4	УМ11	3,4	
	M12	2,8	УМ12	2,4	
	M15	3,0	УМ15	2,5	
	MН1	4,2	—	—	

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 17 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСКА 1.
 2. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.423-3, ВЫПУСК 0-1.

TK
1978

СЕРИЯ 1.463-10 ВЫП. 1
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 М
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ
1.463-10
ДОП. К ЛИСТ
ВЫП. 123 3

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ

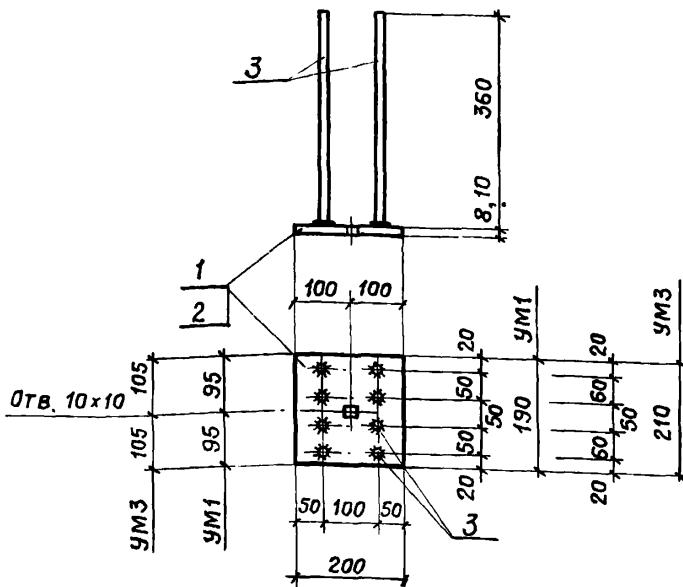
МАРКА КОНСТРУКЦИИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПО СЕРИИ 1.463-10 ВЫП. 1 И 2		УСОВЕРШЕНСТВОВАН- НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	
ФЕРМА ПРОЛЕТОМ 18 м	M3	6,7	UM3	5,7	Экономия стали 26,4 кг
	M9	3,1	UM9	2,4	
	M11	4,4	UM11	3,4	
	M13	3,3	UM13	2,7	
	M15	3,0	UM15	2,5	
	MH1	4,2	—	—	См. ПРИМЕ- ЧАНИЕ п. 2

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 21 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСК 1.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ MH1 НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.423-3 ВЫП. 0-1.

ТК
1978

СЕРИЯ 1.463-10 ВЫП.1
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 м
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ
1.463-10
ДОП. К ЛИСТ
ВЫП.123 Ч



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	Поз.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГС	КЛАСС СТАЛИ
УМ1	1	- 200 x 8	190	1	4,8	С38/23
	3	φ 12 А III	360	8		
УМ3	2	- 200 x 10	210	1	5,7	С38/23
	3	φ 12 А III	360	8		

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

а) ПРОКАТ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.3 КП 2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -30°C И МАРКИ ВСТ.3 ПСБ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71*;

б) АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-75.

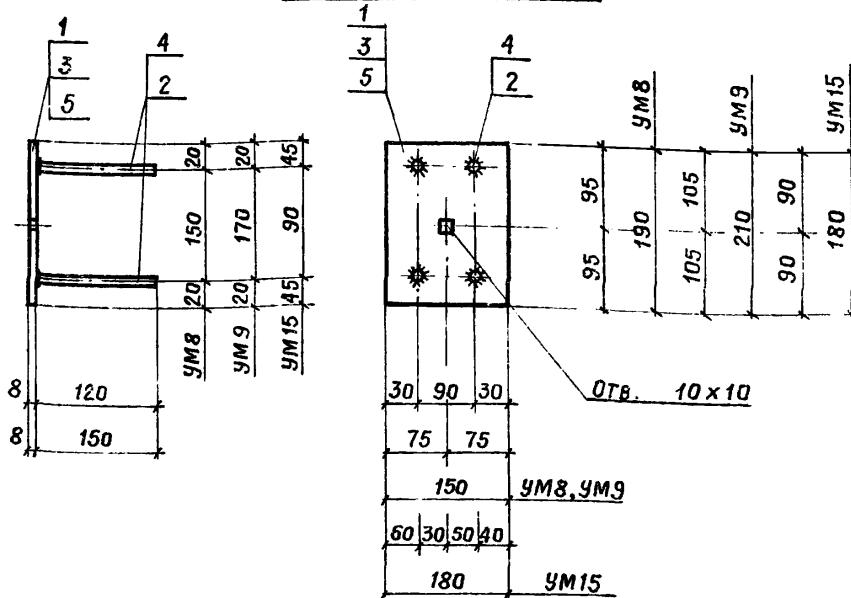
2. ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВГАВР ПРОИЗВОДИТЬ

СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ'ОМ 19292-73 И СН 393-69.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ
СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ'У 10922-75.

УМ8, УМ9, УМ15

9



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

Марка детали	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
УМ8	1	- 150x8	190	1	2,2	С38/23
	2	φ 12А III	120	4		
УМ9	3	- 150x8	210	1	2,4	С38/23
	4	φ 12А III	150	4		
УМ15	4	φ 12А III	150	4	2,5	С38/23
	5	- 180x8	180	1		

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

а) ПРОКАТ-СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.3 КП 2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -30°C И МАРКИ ВСТ.3 ПС 6 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71*,
б) АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-75.

2. ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВТАВР ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ-ОМ 19292-73 И СН 393-69.

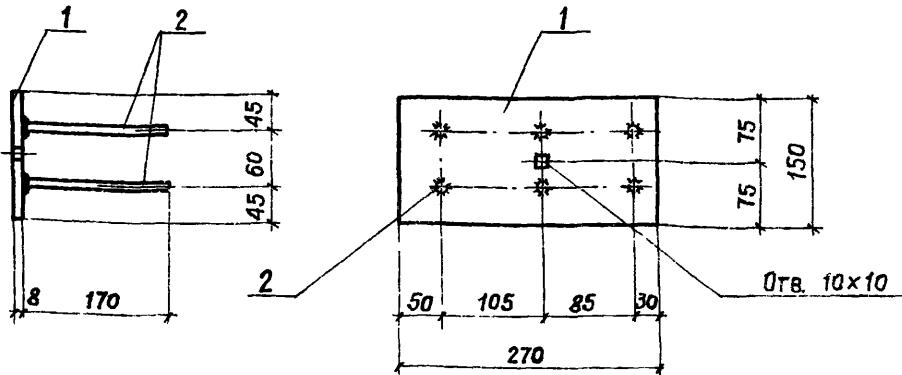
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ-У 10922-75.

TK
1978

СЕРИЯ 1.463-10 ВЫП. 2
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 И 18 м
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УМ8, УМ9, УМ15

СЕРИЯ 1.463-10
АДП. К ЛИСТ
ВЫП. 12, 3
6

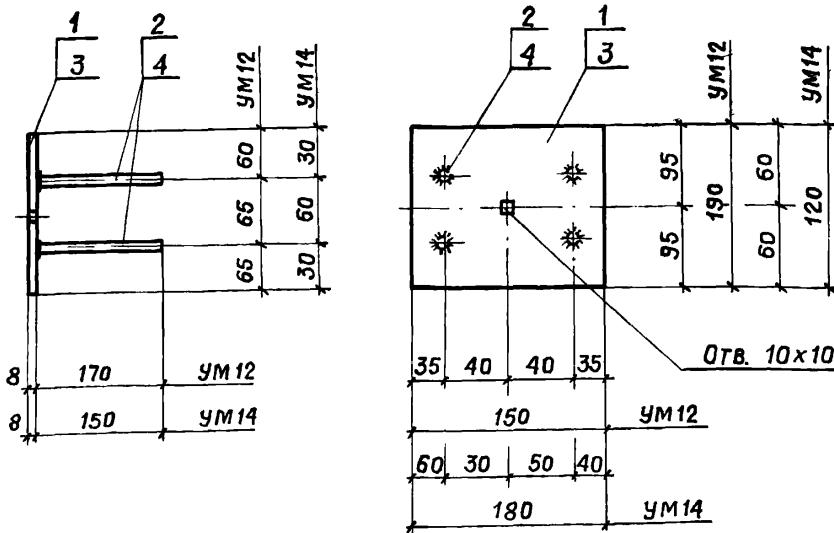
УМ 11



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	Поз.	Профиль	ДЛИНА ММ	Кол. шт.	ВЕС КГС	КЛАСС СТАЛИ
УМ 11	1	- 150 x 8	270	1	3,4	С38/23
	2	φ 12А III	170	6		

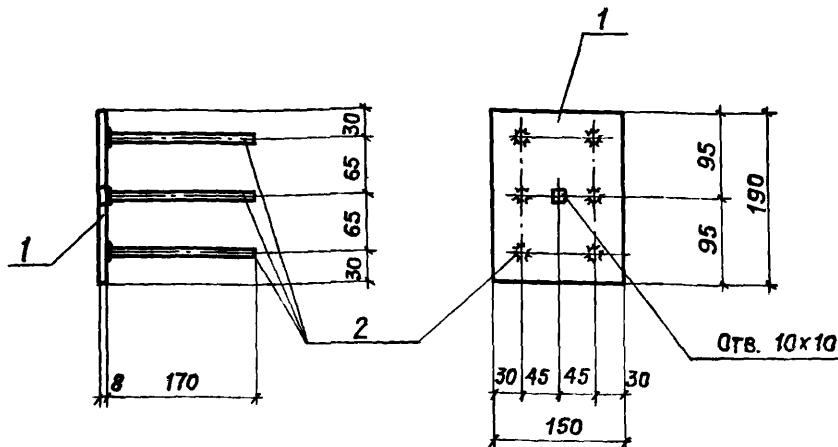
1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ :
- ПРОКАТ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.3 КЛ.2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ до -30°C и МАРКИ ВСТ.3 ПС.6 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ от -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71*;
 - АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-75.
2. ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВТАВР ПРОИЗВОДИТЬ в соответствии с ГОСТом 19292-73 и СН 393-69.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ соответствовать ГОСТу 10922-75.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
УМ12	1	- 150 x 8	190	1	2,4	C38/23
	2	φ 12A III	170	4		
УМ14	3	- 120 x 8	180	1	1,9	C38/23
	4	φ 12A III	150	4		

- МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ :
 - ПРОКАТ-СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.3КП 2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ $\vartheta = 30^{\circ}\text{C}$ И МАРКИ ВСТ.3 ПС 6 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $\vartheta = 30^{\circ}\text{C}$ до -40°C по ГОСТ 380-71*;
 - АНКЕРЫ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-75.
- ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВТАВР ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ'ОМ 19292-73 И СН 393-69.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ'У 10922-75.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	Поз.	ПРОФИЛЬ	ДЛННА ММ	Кол.	ВЕС КГС	КЛАСС СТАЛИ
УМ 13	1	-150 x 8	190	1	2,7	С38/23
	2	φ 12 А III	170	6		

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

а) ПРОКАТ - СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 кп 2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ до -30°C И МАРКИ ВСт.3 пс 6 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ от -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71*;

б) АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-75.
2. ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВТАВР ПРОИЗВОДИТЬ

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ'ОМ 19292-73 И СН 393-69.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ
СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ'У 10922-75.

ОССТРОН СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Н. А. ГОЛУБЬ
Г. Н. ГРИГОРЬЕВ
Л. И. ИНЖ. ПР.
Р. И. АКИШИНА
И. А. БРИГАДЫ
И. А. ИНЖЕНЕР
ДАТА ВЫПУСКА

TK
1978

СЕРИЯ 1.463-10 ВЫП. 2
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 И 18 М
Усовершенствованная ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ УМ 13

СЕРИЯ
1.463-10
Доп. к лист
вып. 1,2,3 9

15350 13