ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-382.84

ОТСТОЙНИК КЯНЯЛИЗЯЦИОННЫЙ РЯДИЯЛЬНЫЙ ВО ВЗРЫВОЗЯЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ ДИЯМЕТРОМ 40м

Aльбом II

КиледеЙ

19773 - 02 цена 1-03

_	 _		Привязан	
	 -	-		

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32 Сдано в печать 27.09 198Vг. Заказ м300 тираж 360 экэ. Инв. м19773/зиена 1-03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2 382.84

ОТСТОЙНИК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ ВО ВЗРЫВОЗАЦИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ днаметром 40 м

Альбом II

Состав проекта

Альвом I Технологическая часть, строительная часть, электрооборудование и автоматика.

Альвом ІІ Изделия

Альвом Ш Ведомость потребности в материалах.

Альбом 🔻 Спецификации оборудования.

Показатели результатов примснения научно-технических достижений в строительных решениях проекта.

Альвом ▼ Сметы

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОБКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Н. МИХОШУ САМОХИН В.Н. ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОРОЕКТА МУУР ГИТ Т.М. Технические решения этверждены Главрометройнросктом Госствов СССР письмом 1919—488 от 13 02.1981 г. Рабочая документация введена Брествие \$ пСоизводокана аннипроект ПРИКАЗ У ГББ от 13.07.1984 года

Unb. Nº	

Содернание

Обозначение	Наименование	стр.	Примеч ние
	Садернание листов альбома	2	
902-2-38284- KHN-TT	Технические требования	3	
	отстойник		
кни- псц3-42- {а	Панель ПС4-3-42-10	4	
кжи-псцз-42-/а)	Панель псц-3-42-10/1	4	
кни-псц 3-42-1а 2	Панель поц-3-42-19/2	5	
K#W-3D/	Иэделие закладное 3D1	5	
KHN-PCO1	PUZENA PCOI	В	
KHU-M?	Соединительное изделие М1	6	
кни-псоз, псог	Соединительные изделия псоі, псо2	7	
KHH-NT1	Λοτοκ Ατί (ΒορυακτΙ)	8	
KHH-NT1	То не (Вариант 🗓)	9	
KHU-ATI	" (Вариант <u>П</u>)	10	
KHN-NTI-CI	Сетка арматурная cf (Вариант I)	11	
KHU-NT1-C2	То не сг (Вариант I)	11	
KHU-NT1-C3	" сз (Вариант 🛚)	12	
KHN-NT1-C1	" сі (Вариант <u>ії</u>)	12	
KHU-ATI-C2	• c2 (Вариант <u>II</u>)	13	
KHU - AT1-C3	" c3(Вариант <u>II</u>)	13	
KHU-ATI-CI	• сі (Вариант 🗓)	14	
KH N - AT1-C2	" сг (Вариант 🗓)	14	
KH U - 171-C3	" СЭ (Вариант 🔟)	15	
кни-ЛТ1-ЗД1	изделие закладное зд!	15	
кни- ЭМІ-КрІ	Каркас плоский Кр1	16	
KHU-ONMI-CI	Сетка арматурная с1	17	
кни-опм1-зд1	изделие закладное ЗД1	17	

Обазначение	Наименов ание	Стр.	Прим чан
KHN-ONMI-KNI	Каркас пространственный клі	18	
KHU-ONM-KNI-KPI	Каркас плоский Кр 1	18	
KHIN-ONM1-KN	Каркае пространственных кл2	19	
KHW-ONMI-KN2-KP2	Καρκας πλοςκυῦ κρ2	19	
KHN-M2	Соединительное изделие м2	20	
KHU-M3	изделие закладное мз	20	
	Распределительная чашо (Вориантії)		
KHU-MH1	изделие закладное мн1	21	
KHN-MH2	TO HE MH2	21	
	Распределительная чаща (Вариант 🕅)		
KHN-MH3	ограждение мн3	22	
KHU-3D1	Uзделие закладное зъ1	22	
KHH-302	TO HE 3D2	23	
КНИ-3D3	" 3D3	23	
	Нефтесборный колодец		
KHHH-KC1	Конуж стальной ке!	24	
кни - п2	Плита перекрытия п2	25	
	Колодец для Выпуска осадка		
кни-кцП1	Плита перекрытия кцП?	25	
KHH-KC1	Конуж стальной ксі	24	

Технические

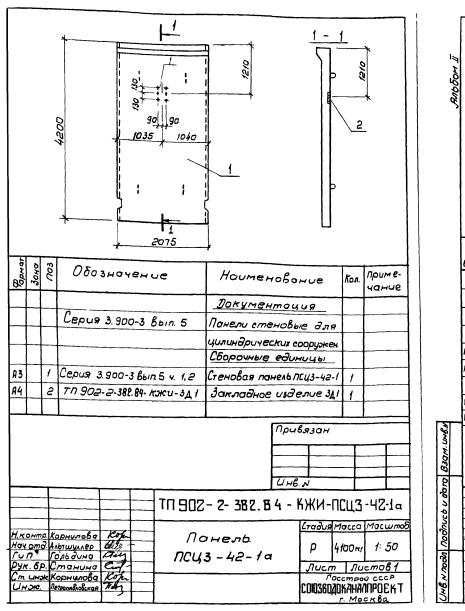
- 1. Требования к изготовлению закладных изделий.
- арматурных и
- 1.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.
- 1.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-68 "Срединения сварные тиры железобетонных изделий и конструкций. Контактная сварка. Основные тилы и констриктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных demaneu железобетонных конструкций" CH 393-78.
- 1.3. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следиет производить в кондикторах.
- 1.4. Закладные тизделия следиет изготовлять в соответствии с ГОСТ 10922-15 "ярматура и закладные детали сварные для железоветонных констрикций." Технические требования и методы испытаний" CH 393-78.
- 1.5. Сбарки табробых соединений круглых стержней спистовым прокатом в закладных изделиях следиет выполнять под флюсом.
- собирать в пространственные І.Б. Плоские каркасы следует при помощи сварки или Вязальной провольки.
- 1.7. Все закладные и соединительные изделия перед истановкой в опалувку металпизируются алюминием споем 150 ÷ 200 м по опескоструенной поверхности. Метал-

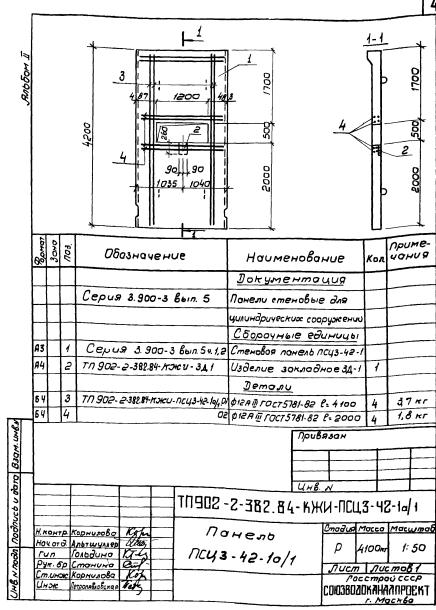
требования

лизация должна осуществляться в заводских условиях на стационарных установках. Все рабочие сварные швы после окончания сварочных работ защищаются алюминие вым покрытием сп**ос**обом металлизации распылением.

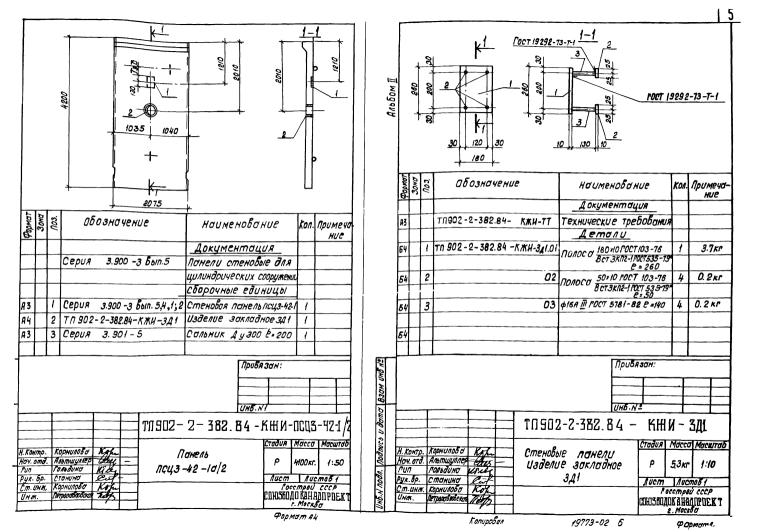
- 2. Требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций.
- 2.1. Сборные железобетонные лотки и панели выполняются из Бетона м 200 по прочности, в в по водопроницаемости, на сульфатостойком портландцементе Марка Бетона по морозостойкости выбирается в соответствии с таблицей В альбоме I (стр 16)
- 2.2. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям гост 10268-80 "Заполнители для тяжелого Бетона. Технические требования гост 22266-76. "Сульфатостойкие цементы. Технические исповия:
- 2.3. Общие требования по изготовлению сборных железобетонных потков и панелей приводятся Б серии 3. 900 -3 был. 1/82.

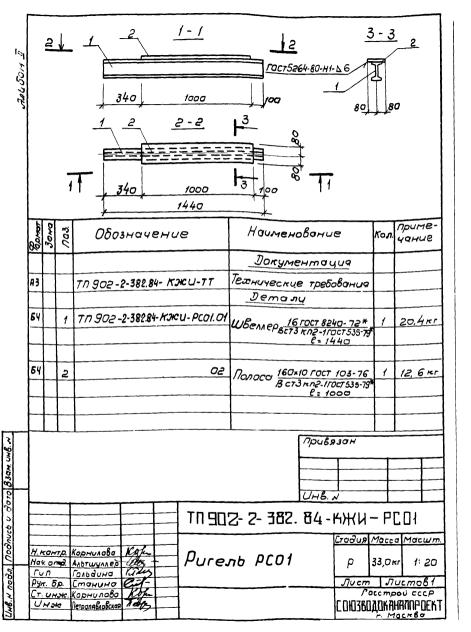
ТП 902-2-382.84-КЖИ-ТТ CTODUR AUCH AUCHOR Ст. инж. Корнилова Ком Texhuverkue Рук. бр. Станина Стор-Рип Гольдина Стори Нач. отд. Альтшуллер отс. POCCTPOU CCCP требования. COLO3 BOD DKAHAO DPOEKT Konupoban: Douenko 19773-02 4

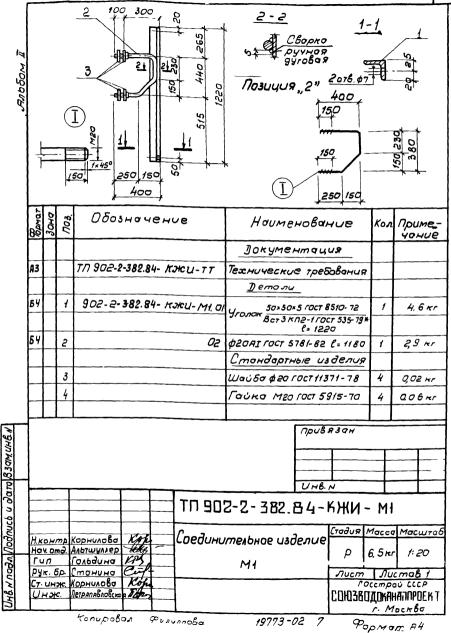


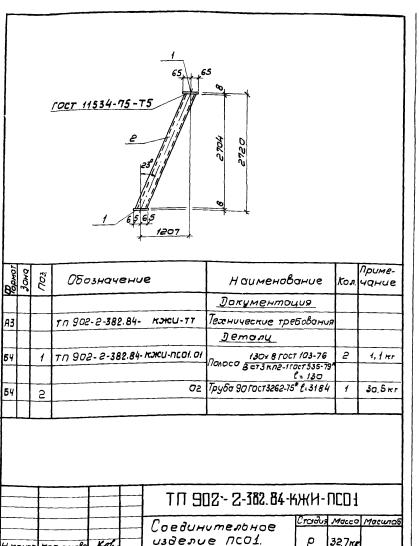


19773-02 5









TOCT 1134-75-T5 NOUME-Обозначение Ноименование KON YOHUE DOKYMEHMQUUA A3 TA 902-2-382.84 - KJKU-TT Технические требования Demanu TA 902-2-38284- KJKU-ACO2-01 Πορος σ 130 × 8 Γος τ 103-76 Β ετδ κη2 (Γος 535-79* ε: 130 1.1 Kr 02 Tpy60 90 roct 3262-75* (-1852) 54 17.7 Kr 2 dnuch u dara TO 902 - 2-382.84 - KWH- DCO2 CTODUS MOLECA MOLEUTOS Срединительное Н.КОНТР КОРНИЛОВО КА 17.7KF изделие ПСО2 HOY OTO PARTUYANED COS SONBBUHO King run Pocempoù CCCP Pyk. 6p CTAHUHO COHO3BOADKAHAANPOEKT Ст. инэк Корнилово 19773-02 8 Копировал: В. Филиппова PODMOM A3

Konupoban B Pununnoba

H. KOHTA KOPHUJOBO

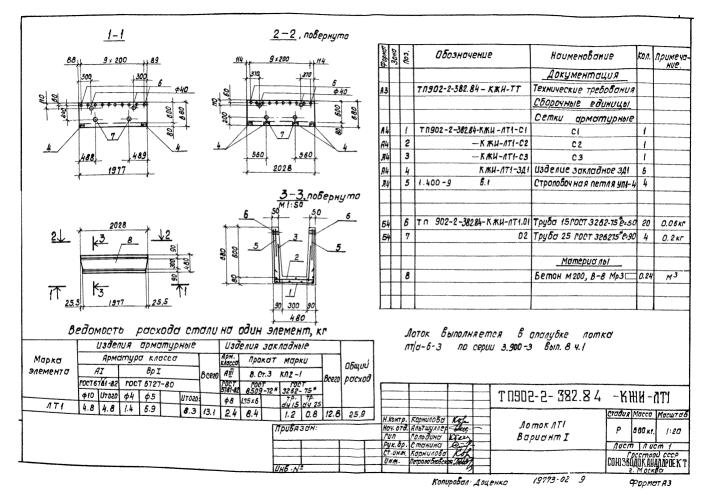
HOY. OTO. PILOTUUMARED CARS FUN FONDOUND MEL PYK. 6P CTOMUND COL CM. UMAR KODHUNDO UT

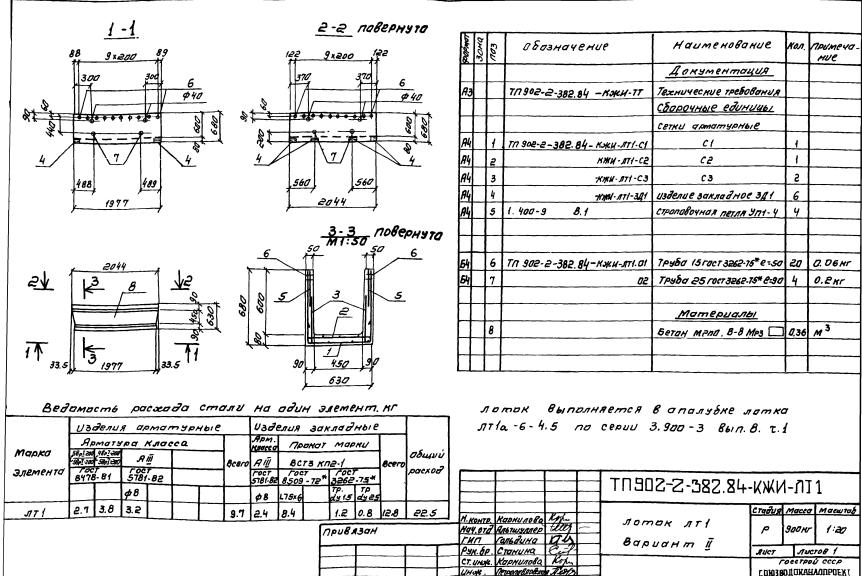
POPMOM A3

Nucm Nucmob

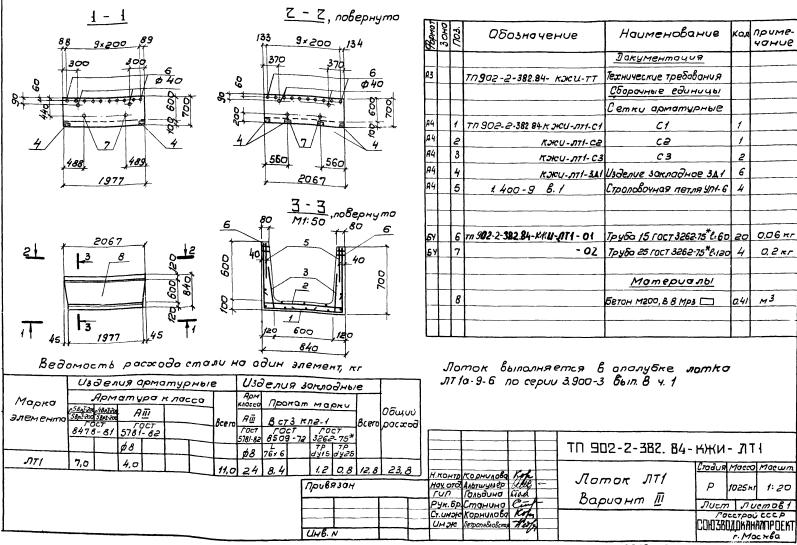
COHO3BOZOKAHAKNPOCK1

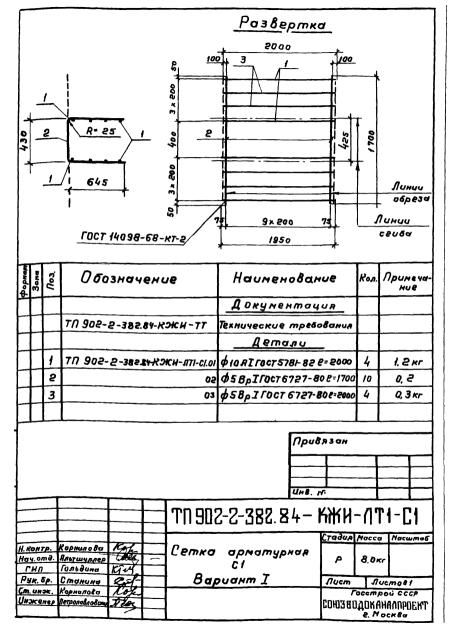
Pocempoù CCCP

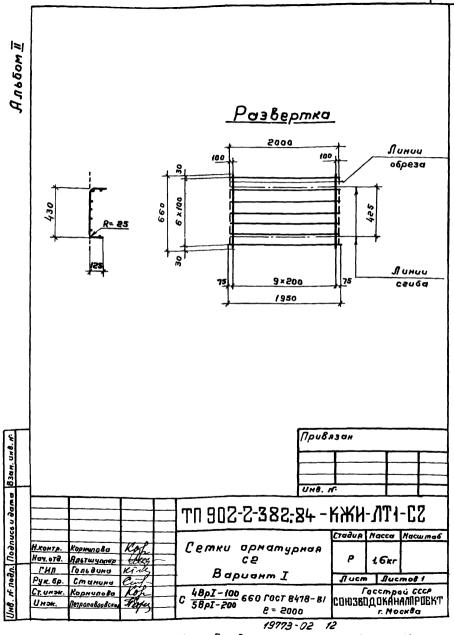


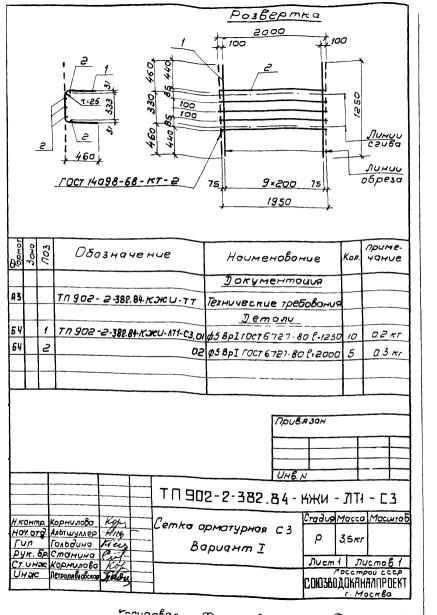


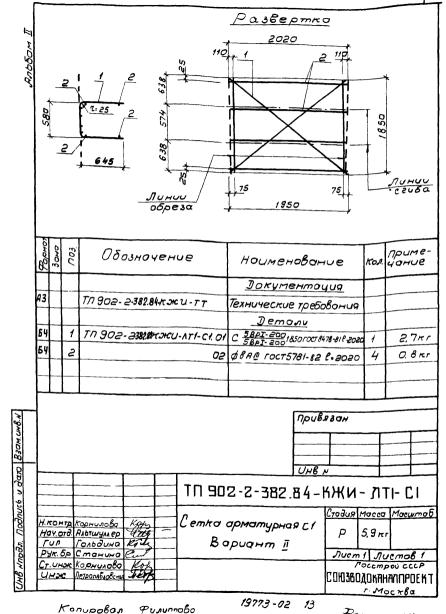
UHB. Nº







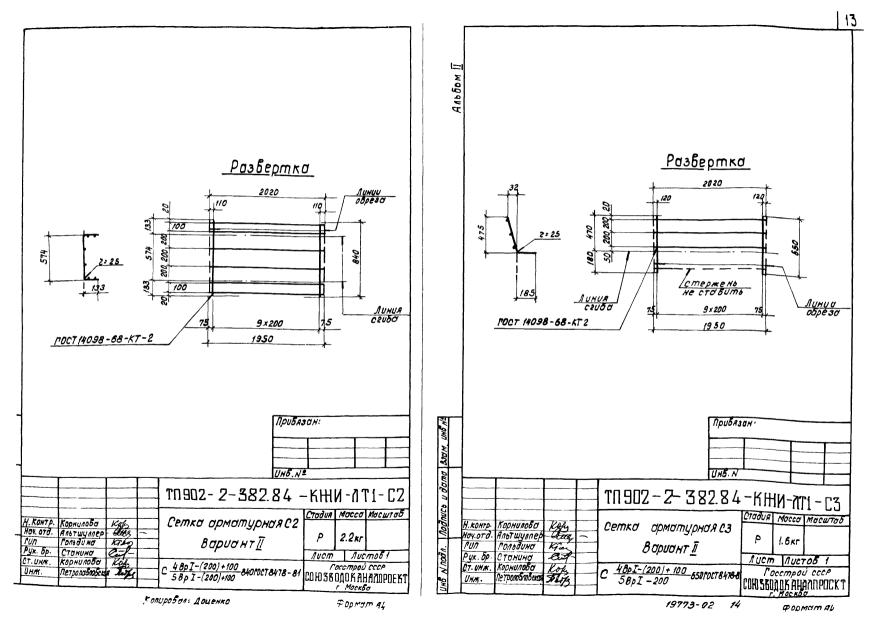


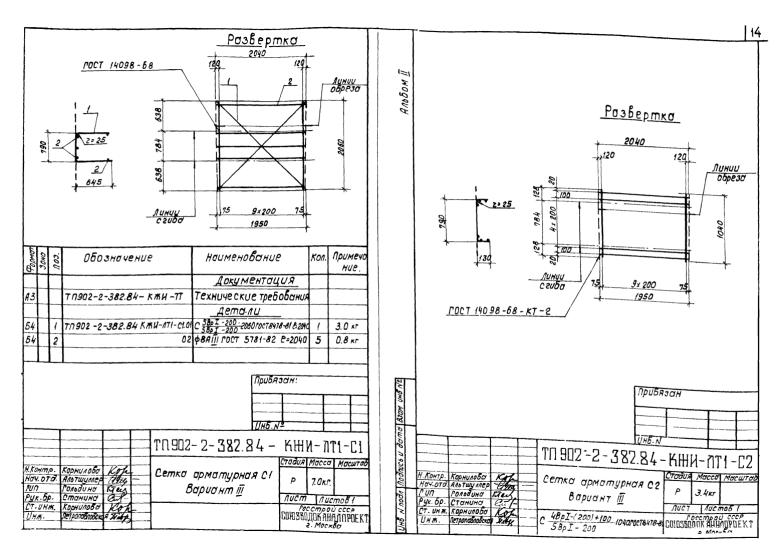


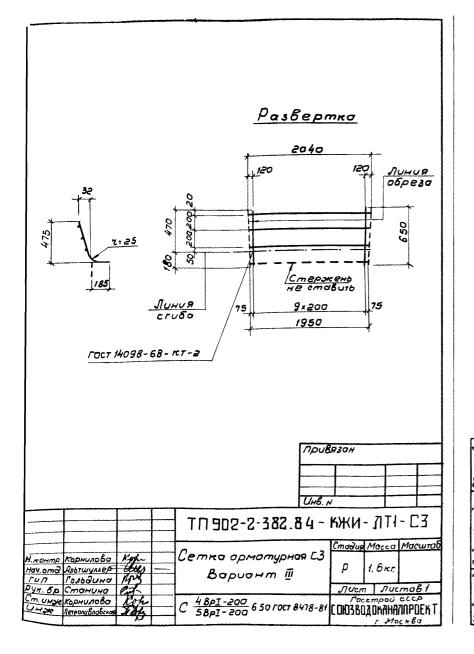
Kanuanhan Qualinnoba

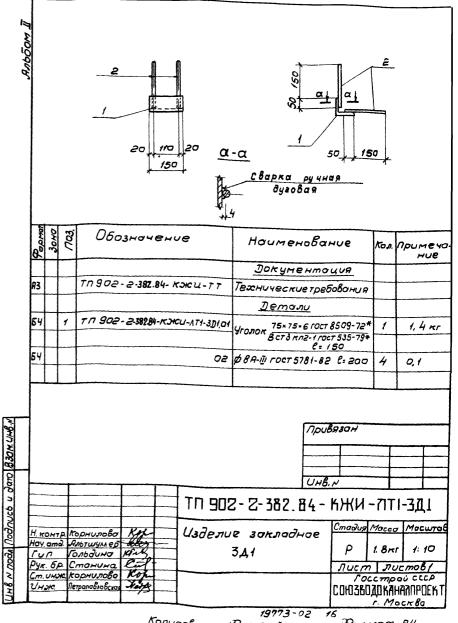
PODMON AY

PODMOM LY



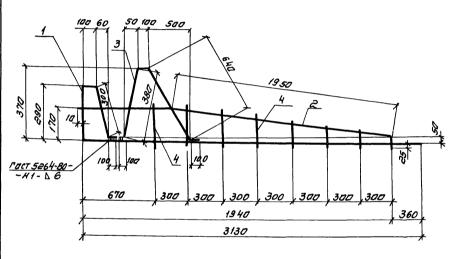






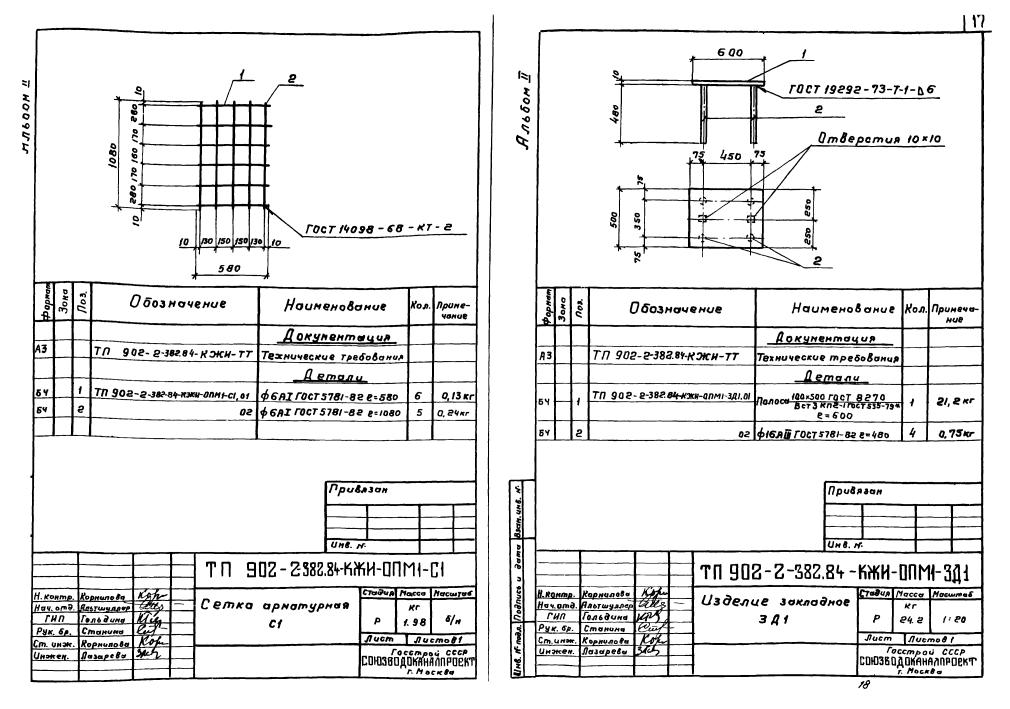
KONUDAR O PLANNOBO

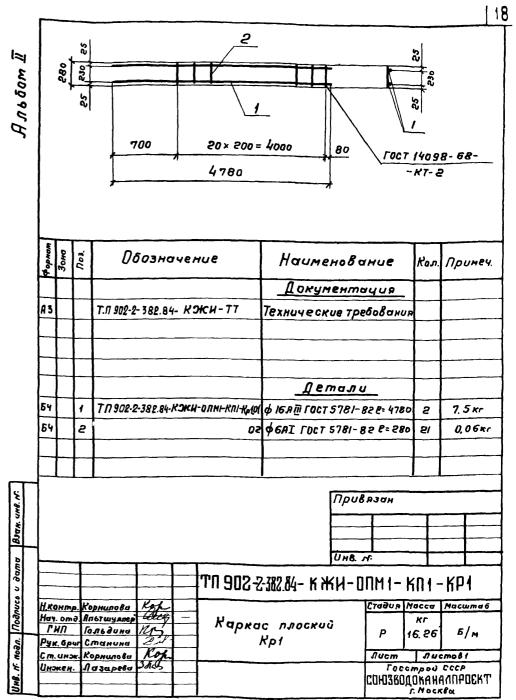
PENMOM A4

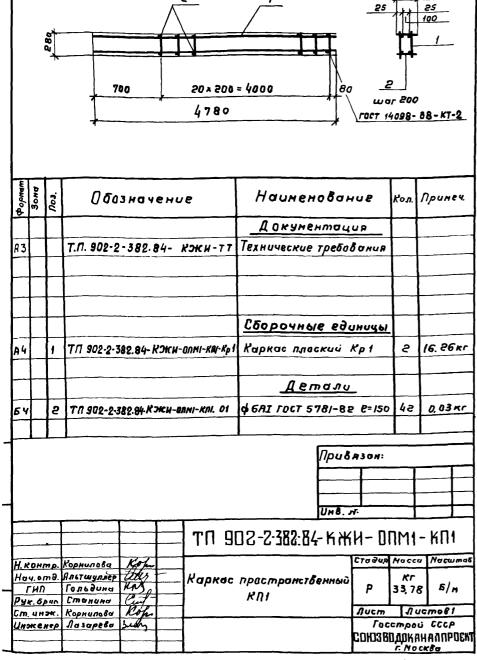


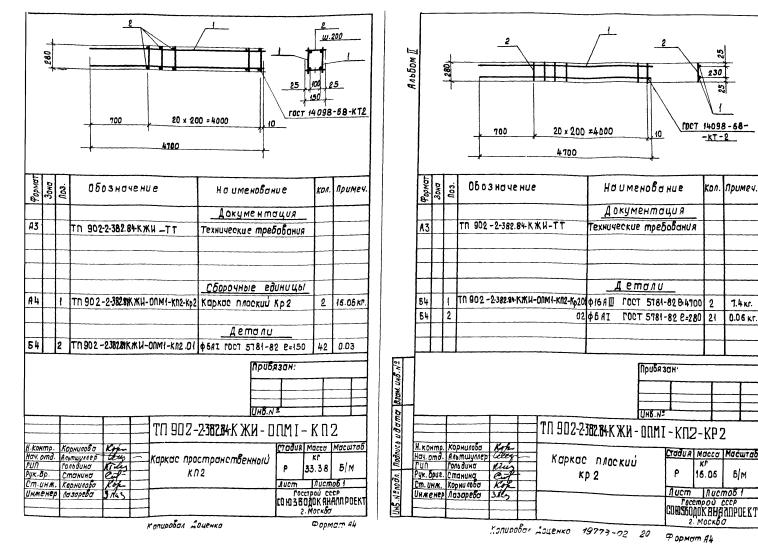
POPOMOT	3040	703	Обозначение	Наименавание	КОЛ.	Прите- Чание
				Документация		
A3			TN 902-2-382.84- KJKU-TT	технические требования		
		Ι.		Детали		
64		1	TA 902-2-382.84-KWN-Am1-Kp 1.01	фіанії гост 5781-82 С=3920	1	e.4 Kr
54		æ	Ø2	\$10A11 10CT 5781-82 C=2800	1	1.7 Kr
64		3	аз	\$10A11 FOCT 5781-82 C = 1320	1	a.8 Kr
64		4	<i>a</i> 4	φιαπή Γοςτ 5781-82 Ccp =230	8	0.2 Kr
\vdash		-				

					IN 902-2-382.84KW	(ИДІ	11-K	P1	
	#		Vad.			Стадия	масеа	Масшта	
Привязан	H. KONTP RO Hay. OTT A	вы уллер	allo	\equiv	Каркас ля а ский КР1	م	6.5MF		
	PYK. SP. C.	TOHUHA				AUCT AU		708 1	
	CT. LHOK. KE UHAK. NE	OPHUNO8O				1	Госстрой ссер союзводоканаппроект		
UHB. N°			/-			г. Москва			

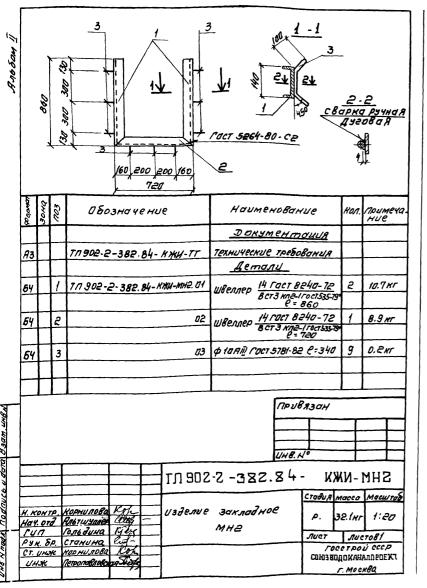


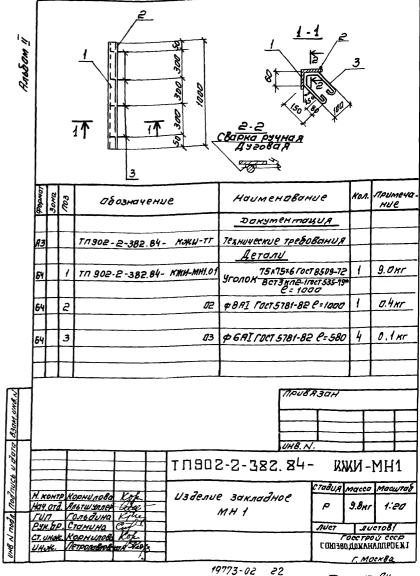




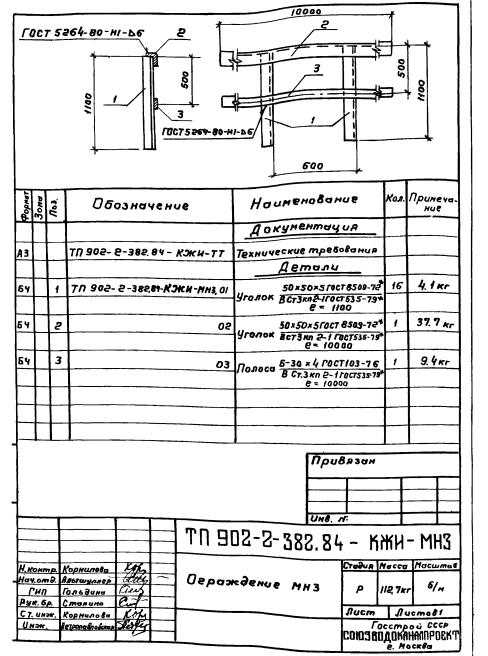


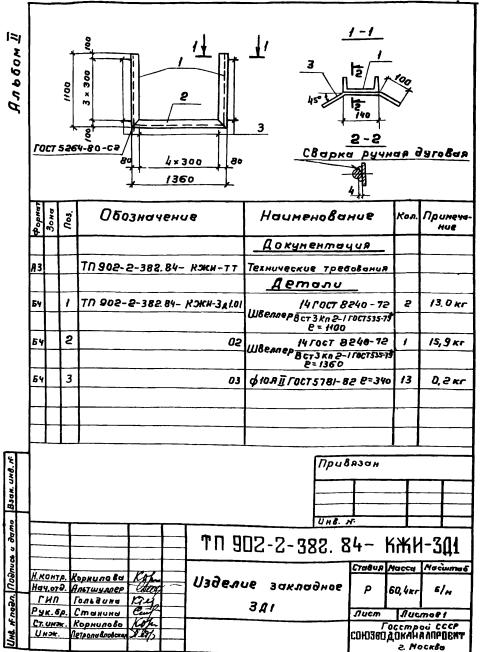
г. Москво

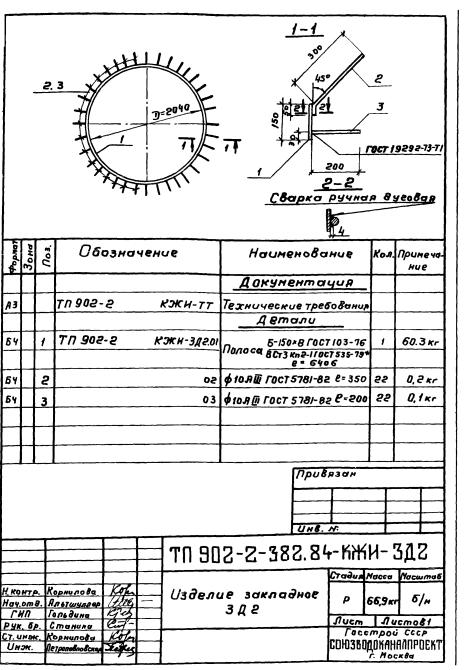


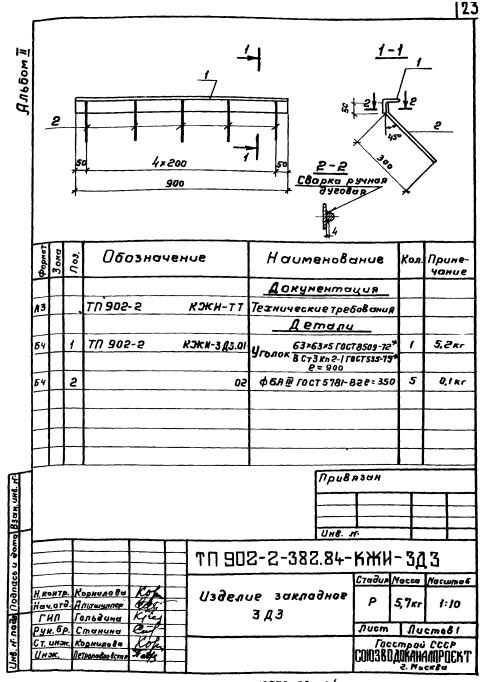


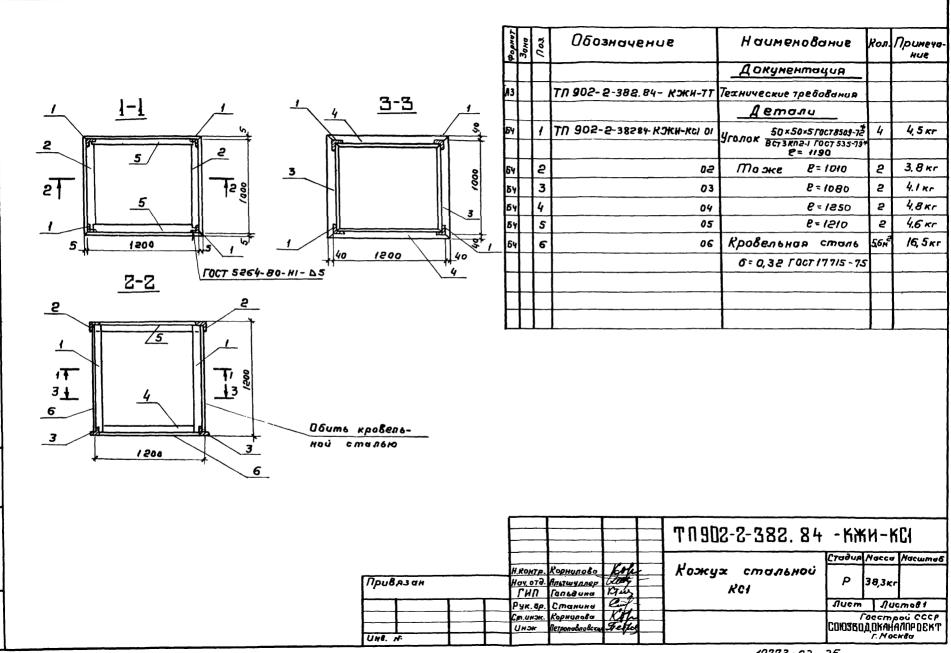
POPMOT AU

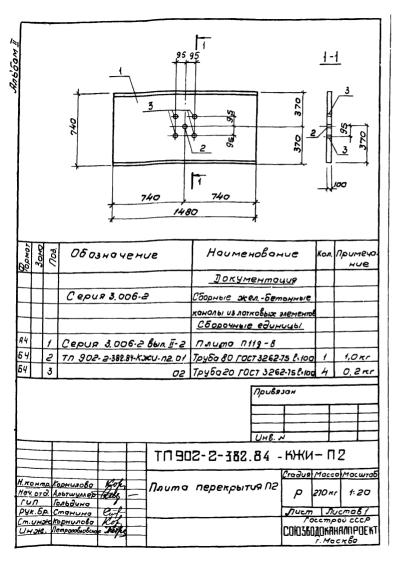


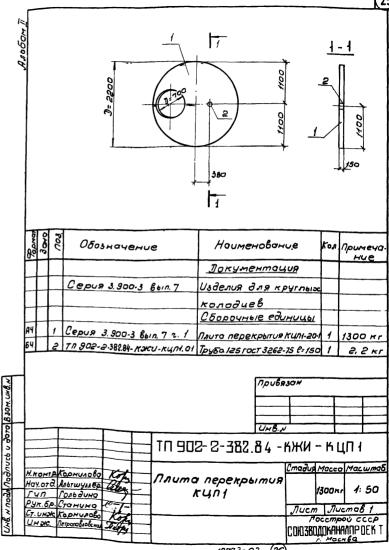












19773-02