

УДК 629.7.042'3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00915-78

КРЫШКИ ГЕРМЕТИЧЕСКИХ ЛЮКОВ

Технические условия

На 4 страницах

Взамен 172АТУ

Проверено в 1985 г.

Срок действия продлен до 01.01.95

Распоряжением Министерства от 13 декабря 1978 г.

№ 087-16/5

срок действия установлен с 1 января 1980 г.

до 1 января 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на крышки герметических люков (в дальнейшем изложении - крышки), обеспечивающих герметичность от попадания влаги в атмосферных условиях.

6-6 Сч. 757.86 Ломова 16.06.86 Лом

Издание официальное

ГР 8102955 от 13.12.78

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1
№ изв.	9472

Изм. № дубликата	3801
Изм. № подлинника	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Крышки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13431-78 - ОСТ 1 13446-78.

1.2. Допускается утопание кнопки по ОСТ 1 13435-78 в крышке по ОСТ 1 13436-78 не более 0,5 мм, в поводке по ОСТ 1 13445-78 - до 1 мм.

1.3. В открытом состоянии крышки выступание концов лапок по ОСТ 1 13444-78 за пределы корпуса по ОСТ 1 13440-78 должно быть не более 2 мм, утопание - не более 1 мм.

1.4. Допускается поджатие конца лапки по ОСТ 1 13444-78 до 3 мм на длине лапки 4 мм.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Крышки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Крышки подвергаются приемо-сдаточным испытаниям.

2.3. Собранные крышки предъявляются к сдаче партиями, состоящими из деталей с одним обозначением, в количестве не более 20 шт.

2.4. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

- контроль внешнего вида и размеров;
- испытание на герметичность.

2.5. Партия крышек, в которой при приемо-сдаточных испытаниях обнаружено несоответствие требованиям настоящего стандарта, считается не выдержавшей проверки и должна быть возвращена изготовителю для доработки.

2.6. Возвращенная партия может быть вторично предъявлена для контроля после устранения дефектов.

2.7. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие крышек требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль внешнего вида крышек производится визуально. Контроль размеров деталей производится универсальным измерительным инструментом.

3.2. При испытании на герметичность замок с резиновым уплотнением не должен пропускать воду в течение 10 мин при высоте водяного столба 200 мм. После этого испытания должны быть прекращены.

При открывании и закрывании замка кнопка по ОСТ 1 13435-78 должна возвращаться в первоначальное состояние.

№ изм.
№ изм.

3801

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

4.1. Маркировка обозначений деталей крышек должна быть в соответствии с требованиями ОСТ 1 13431-78 - ОСТ 1 13446-78.

4.2. Каждая крышка должна быть завернута в бумагу марки БУ-Б по ГОСТ 515-77, предохраняющую крышку от загрязнений и механических повреждений. При транспортировании крышки упаковываются в плотные деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76 и выложенные внутри бумагой марки БУ-Б по ГОСТ 515-77.

4.3. Масса ящика с крышками не должна быть более 30 кг.

4.4. Маркировка тары - по ОСТ 1 00582-84.

4.5. В один ящик упаковываются крышки одного обозначения.

4.6. Консервация и упаковка крышек на период транспортировки в страны с тропическим климатом производится по ОСТ 1 900 86-73.

4.7. Каждая партия крышек должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение;
- количество;
- дата изготовления.

4.8. Транспортирование крышек разрешается производить любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.9. Крышки должны храниться в ящиках в вентилируемом помещении.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие крышек требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

5.3. Гарантийный срок хранения – 2 года с момента изготовления.

