

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-343

АЭРОТЕНК  
ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЙ

ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
С РАЗМЕРАМИ КОРИДРА  $6 \times 5 \times 84 \div 102$

Альбом II

17229-02

ЦЕНА 7-68

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать *vi* 1981 года

Заказ № *8019* Тираж *500* экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-343

# АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА 6×5×84-102

## АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
- АЛЬБОМ II КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- АЛЬБОМ III ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
- АЛЬБОМ V НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ VI ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И. Самохин* САМОХИН  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Цветков* ЦВЕТКОВ

УТВЕРЖДЕН  
ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА  
ИНСТИТУТА СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
N 73 ОТ 27 ОКТЯБРЯ 1980

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
С 1 МАРТА 1981  
ПРИКАЗ N 34 ОТ 5 ФЕВРАЛЯ 1981

				<i>Привязан</i>

Ведомость основных комплектов

Ведомость чертежей основного комплекта

Ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 902-2 НК	Технологическая и механическая части	Альбом I
ТП 902-2 КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II
ТП 902-2 КНИ	Изделия	Альбом III
ТП 902-2 ЭЛ	Электротехническая часть	Альбом IV
ТП 902-2 ТМ	Нестандартизированное оборудование	Альбом V

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
серия Э.900-3 Выпуск 3 часть 1,2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
серия Э.900-3 Выпуск 8 часть 1,2		

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (акончание)	
11	Компоновочный чертеж на 5, 6, 7 секций	
12	Компоновочный чертеж на 8, 9 секций	
13	План узлы	
14	Разрезы.	
15	секция „А“ Днище. Опалубочный чертеж. План, разрезы.	
16	секция „Б“ Днище. Опалубочный чертеж. План, разрезы.	
17	секция „В“ Днище. Опалубочный чертеж. План, разрезы	
18	секции „А, Б, В“ Днище. Опалубочный чертеж. Сечения.	
19	секции „А, Б, В“ Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	
20	секции „А, Б, В“ Днище. Спецификация элементов монолитной конструкции.	
21	секция „А“ Днище. Арматурный чертеж. Раскладка нижней арматуры.	
22	секция „А“ Днище. Арматурный чертеж. Раскладка верхней арматуры.	
23	секция „А“ Днище. Ведомость одиночных стержней.	
24	секция „Б“ Днище. Арматурный чертеж. Раскладка нижней арматуры.	
25	секция „Б“ Днище. Арматурный чертеж. Раскладка верхней арматуры.	
26	секция „Б“ Днище. Ведомость одиночных стержней.	
27	секция „В“ Днище. Арматурный чертеж. Раскладка нижней арматуры.	
28	секция „В“ Днище. Арматурный чертеж. Раскладка верхней арматуры.	
29	секция „В“ Днище. Ведомость одиночных стержней.	
30	секции „А, Б, В“ Днище. Арматурный чертеж. сечения 1-1 ÷ 6-6.	
31	секции „А, Б, В“ Днище. Арматурный чертеж. сечения 7-7 ÷ 11-11. Выборка стали.	
32	секция „А“ Монтажный чертеж стен. План.	
33	секция „Б“ Монтажный чертеж стен. План.	

34	секция „В“ Монтажный чертеж стен. План.	
35	Монтажный чертеж стен. Виды 1-1 ÷ 4-4	
36	Монтажный чертеж стен. Виды 5-5 ÷ 9-9.	
37	Монтажный чертеж стен. Виды 10-10 ÷ 17-17.	
38	Монтажные чертежи стен. Узлы.	
39	Монолитные участки. УМ-1, 2, 3, 4. Опалубочный чертеж	
40	Монолитные участки УМ-5, 6, 9, 10, 20, 21. Опалубочный чертеж.	
41	Монолитные участки УМ-7, 11, 12, 13, 14, 22. Опалубочный чертеж.	
42	Монолитные участки УМ-8, 15, 16. Опалубочный чертеж	
43	Монолитные участки УМ-17, 18, 19. Опалубочный чертеж	
44	Монолитные участки стен. Спецификация элементов монолитной конструкции.	
45	Монолитные участки УМ-1, 2. Арматурный чертеж.	
46	Монолитные участки УМ-3, 4. Арматурный чертеж.	
47	Монолитные участки УМ-5, 6, 7, 22. Арматурный чертеж.	
48	Монолитные участки УМ-8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 20, 21. Арматурный чертеж	
49	Монолитные участки УМ-15, 16, 17, 18. Арматурный чертеж.	
50	Монолитный участок УМ-19. Узлы. Арматурный чертеж.	
51	Монолитные участки УМ-23, 24, 25. Арматурно-опалубочный чертеж.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
 Главный инженер проекта *Андрей Чирков*

Привязан						
ТП902-2-343-КЖ						
Разработчик	Цветкова	Архитектор	Архитект. четырёхкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102	Студия	Лист	Листов
Проверен	Гарбуз	Инженер		Р	1	
Руководитель	Гарбуз	Инженер		Госстрой СССР		
Главный инженер	Чирков	Инженер	Общие данные (начало)	СОВЕТСКО-КАНАДСКИЙ ПРОЕКТ		
Главный специалист	Андреев	Инженер		г. Москва		
Начальник участка	Алтышулер	Инженер				

Альбом I

Типовой проект 902-2-343

Шифр, номер, дата, подпись и дата, лист

Ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

Ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

Ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

лист	Наименование	Примечание
52	Монолитные участки Ум-1÷14,16,17,20,21,22. Спецификация арматуры	
53	Монолитные участки Ум-15,18,19,23÷25. Спецификация и выборка арматуры.	
54	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию (4 аэротенка - 84 м)	
55	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию (4 аэротенка - 90 м)	
56	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию (4 аэротенка - 96 м)	
57	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию (4 аэротенка - 102 м)	
58	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию. Узлы I ÷ IV	
59	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию. Скользящие и неподвижные опоры.	
60	Монолитные участки Ум-26;27;28.	
61	Монтажный план площадок на одну технологическую секцию	
62	Монтажный план площадок на одну технологическую секцию Узлы I ÷ VI.	
63	Монтажный план площадок на одну технологическую секцию. Узлы VII ÷ X.	
64	Конструкция водослива.	
65	Днище. Разбивка закладных деталей в набетонке на одну технологическую секцию. Вариант с фильтросными каналами.	
66	Днище. План набетонки и фильтросных каналов на одну технологическую секцию. (7рядов аэраторов)	
67	Днище. План набетонки и фильтросных каналов на одну технологическую секцию. (14рядов аэраторов).	
68	Днище. Фильтросные каналы. Узлы, детали.	
69	Днище. Разбивка закладных деталей в набетонке на одну технологическую секцию вариант с пористыми трубами	

70	Днище. План набетонки под пористые трубы на одну технологическую секцию (7рядов аэраторов).
71	Днище. План набетонки под пористые трубы на одну технологическую секцию (14 рядов аэраторов).
72	Камеры распределения ила N1,2 с помощью эрлифтов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
73	Камеры распределения ила N3,4 с помощью эрлифтов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
74	Камеры распределения ила N5,6 с помощью насосов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
75	Камеры распределения ила N7,8 с помощью насосов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
76	Камера распределения ила N9 с помощью эрлифтов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
77	Камера распределения ила N10 с помощью эрлифтов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
78	Камера распределения ила N11 с помощью насосов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
79	Камера распределения ила N12 с помощью насосов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.
80	Камеры распределения ила N1÷12 с помощью эрлифтов и насосов. Опалубочный чертеж. Узлы I ÷ V
81	Камеры распределения ила N1,2 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
82	Камеры распределения ила N1,2 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.
83	Камеры распределения ила N3,4 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
84	Камеры распределения ила N3,4 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.
85	Камеры распределения ила N5,6 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
86	Камеры распределения ила N5,6 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.
87	Камеры распределения ила N7,8 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
88	Камеры распределения ила N7,8 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.

89	Камера распределения ила N9 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
90	Камера распределения ила N9 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.
91	Камера распределения ила N10 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
92	Камера распределения ила N10 с помощью эрлифтов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.
93	Камера распределения ила N11 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
94	Камера распределения ила N11 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.
95	Камера распределения ила N12 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.
96	Камера распределения ила N12 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.
97	Камеры распределения ила N1÷12. Общие данные
98	Посты гидрогеологических наблюдений за движением уровня грунтовых вод.

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ТП902-2-343-КЖ			
Разраб.	Цветкова	И.И.	Аэротенк четырехкоридорный
Проверил	Гарбуз	И.И.	с размерами коридора 6x5x84-102
Гл.инж.пр.	Чирков	И.И.	Общие данные (продолжение)
Гл.спец.	Андреев	И.И.	
Нач.отд.	Рябшумлер	И.И.	
Стадия	Лист	Листов	Р 2
			Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва





сводная спецификация монолитных железобетонных и металлических конструкций

Продолжение сводной спецификации конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Тип строительной секции			Масса или объем м <sup>3</sup>	Примеч.		
			А	Б	В				
			К-80	К-80	К-80				
1	2	3	4	5	6	7	8		
<b>Монолитные железобетонные конструкции</b>									
УМ-1	КЖ-39,44	Монолитные участки стен	УМ-1	1		8,23 м <sup>3</sup>			
УМ-2	КЖ-39,44		УМ-2			1	8,23 м <sup>3</sup>		
УМ-3	КЖ-39,44		УМ-3	1			7,90 м <sup>3</sup>		
УМ-4	КЖ-39,44		УМ-4			1	8,12 м <sup>3</sup>		
УМ-5	КЖ-40,44		УМ-5	1			6,81 м <sup>3</sup>		
УМ-6	КЖ-40,44		УМ-6			1	2,10 м <sup>3</sup>		
УМ-7	КЖ-41,44		УМ-7			1	2,10 м <sup>3</sup>		
УМ-8	КЖ-42,44		УМ-8	1	1	1	6,17 м <sup>3</sup>		
УМ-9	КЖ-40,44		УМ-9	1	1		2,10 м <sup>3</sup>		
УМ-10	КЖ-40,44		УМ-10			1	1	2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-11	КЖ-41,44		УМ-11	2			2	2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-12	КЖ-41,44		УМ-12	2			2	2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-13	КЖ-41,44		УМ-13	2	2	2		2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-14	КЖ-41,44		УМ-14	2	2	2		2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-15	КЖ-42,44		УМ-15	1				6,98 м <sup>3</sup>	
УМ-16	КЖ-42,44		УМ-16			1		2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-17	КЖ-43,44		УМ-17			1		2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-18	КЖ-43,44		УМ-18			1		6,98 м <sup>3</sup>	
УМ-19	КЖ-43,44		УМ-19	1	1	1		6,20 м <sup>3</sup>	
УМ-20	КЖ-40,44		УМ-20	1	1			2,10 м <sup>3</sup>	
УМ-21	КЖ-40,44		УМ-21			1	1	2,10 м <sup>3</sup>	

1	2	3	4	5	6	7	8
УМ-22	КЖ-41,44	Монолитные	УМ-22		1	6,81 м <sup>3</sup>	Лоток В х Н
УМ-23	КЖ-51	участки	УМ-23	1	1	2	0,08 м <sup>3</sup> 600x900
УМ-24	КЖ-51		стен	УМ-24	1	1	2
УМ-25	КЖ-51	УМ-25		1	1	2	0,11 м <sup>3</sup> 1200x900
УМ-26	КЖ-60	Монолитные		УМ-26	1	1	2
УМ-27	КЖ-60	участки	УМ-27	1	1	2	0,13 м <sup>3</sup> 900x900
УМ-28	КЖ-60		лотков	УМ-28	1	1	2
	КЖ-15÷20,23,26,29	Днище м <sup>3</sup>		910,2 м <sup>3</sup>	617,7 м <sup>3</sup>	1053,9 м <sup>3</sup>	Е=84,0 м
	КЖ-15÷20,23,26,29			962,2 м <sup>2</sup>	652,4 м <sup>3</sup>	1113,6 м <sup>3</sup>	Е=90,0 м
	КЖ-15÷20,23,26,29			1014,0 м <sup>3</sup>	687,2 м <sup>3</sup>	1172,4 м <sup>3</sup>	Е=96,0 м
	КЖ-15÷20,23,26,29			1085,9 м <sup>3</sup>	719,8 м <sup>3</sup>	1233,2 м <sup>3</sup>	Е=102,0 м
<b>Металлические конструкции</b>							
ПМ1	КЖИ-ПМ1	Переходные мастики	ПМ1	9	6	9	172,6 кг
ПМ2	КЖИ-ПМ2		ПМ2	9	6	9	312,9 кг
ПМ3	КЖИ-ПМ3		ПМ3	12	9	15	30,2 кг
ПМ4	КЖИ-ПМ4		ПМ4	4	3	5	269,0 кг
ПМ5	КЖИ-ПМ5, 6, 7		ПМ5	1	1	2	54,3 кг
ПМ6	—		ПМ6	1	1	2	60,1 кг
ПМ7	—		ПМ7	1	1	2	64,5 кг
ПМ8	КЖИ-ПМ8		ПМ8	3	2	3	32,8 кг
ПМ9	КЖИ-ПМ9		ПМ9			1	60,0 кг
							лоток В х Н

Тыловой проект 902-2-343 Альбом I

Шк. и табл. Подпись и дата

Привязан		

<b>ТП902-2-343-КЖИ</b>						
Разраб.	Цветкова	Гарбуз	Аэротенк четырехкоридорный с размерами корпуса 6x5x84-102	Стация	Лист	Листов
Проб.	Гарбуз	Гарбуз		р	5	
Гл. инж.пр.	Чирков	Чирков	Общие данные (продолжение)	Госстроя СССР		
Гл. спец.	Январианов	Январианов		СОНОВОДОКАВАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Яльшиц	Яльшиц		г. Москва		



## 1. Общие сведения.

1.1. Рабочие чертежи типового проекта „Аэротенк - четырехкоридорный“ разработаны в соответствии с инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства СН227-70 и серии 3.900-3 для районов со следующими условиями строительства:

Сейсмичность района не выше 6 баллов:

расчетная зимняя температура воздуха -20°С -30°С -40°С; территория без подработки горными выработками; рельеф территории спокойный грунтовые воды отсутствуют грунты в основании непучинистые, непросадочные, неагрессивные к бетону и имеют следующие нормативные характеристики:

Угол внутреннего трения  $\varphi^{\circ} = 23^{\circ}$

Модуль деформации  $E = 150 \text{ кгс/см}^2$

Объемный вес  $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$

Удельное сцепление  $c^{\circ} = 0.00$

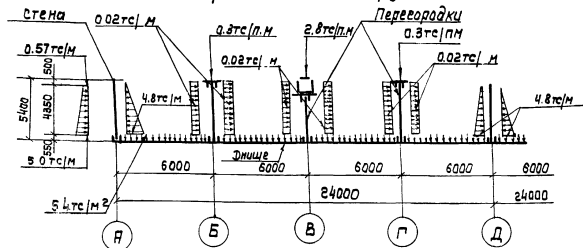
1.2. В проекте разработан аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6х5 (н) длиной 84-102 метра с числом технологических секций от 5 до 9 (5 компоновка). Каждая компоновка аэротенка набирается из отдельных разработанных строительных секций „А“, „Б“ и „В“ и включает камеры распределения или (см. компоновочные чертежи л. л. КИ-11, 12).

## 2. Основные расчетные положения.

2.1. Конструкции аэротенка рассчитаны на прочность и трещиностойкость согласно требованиям главы СНиП-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции“

2.2. Конструкции аэротенка отнесены к 3ей категории по

### Схема расчетных нагрузок



трещиностойкости.

2.3. Нормативная нагрузка на поверхности грунта принята  $10 \text{ т/м}^2$

2.4. Ветровая нагрузка принята по III ветровому району СССР (СНиП II-6-74)

2.5. Днище аэротенка расчислено как плита на упругом основании с учетом уклона, передающийся на днище от стен и перегородок.

2.6. Стены рассчитаны как консоли на 2х стороннюю нагрузку при следующих условиях загрузки:

а) стена воспринимает давление от грунта при отсутствии давления воды с другой стороны.

б) стена воспринимает давление воды при отсутствии нагрузки с другой стороны.

2.7. Перегородки рассчитаны как внецентрично сматые элементы, заземленные в днище на вертикальную нагрузку от лотков, наполненных водой или обшувивающих площадок и горизонтальную нагрузку от ветра, действующую на всю высоту перегородки, включая лоток, при опорожненном аэротенке.

2.8. Лотки в продольном направлении расчислены как балка на двух опорах на нагрузки от воды, заполняющей лоток, плит перекрытия и временной нагрузки. Кроме того лотки расчислены на монтажную нагрузку. В поперечном направлении лотки расчислены как элемент корытного сечения на давление воды, заполняющей лоток.

2.9. Обшувивающие площадки расчислены на временную нагрузку  $200 \text{ кгс/м}^2$  с коэффициентом перегрузки  $K=1.4$ .

2.10. Перила на сосредоточенную нагрузку 30кгс с коэффициентом перегрузки  $K=1.2$

## 3. Конструктивные решения.

3.1. Днище аэротенка запроектировано из монолитного железобетона толщиной 160мм.

3.2. Стены - из сборных железобетонных панелей канального типа по серии 3.900-3 выпуск 3. Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации

3.3. Человые участки стен по 1.5м в каждую сторону от угла запроектированы из монолитного железобетона, далее устанавливаются по две стеновые панели, имеющие усиленное горизонтальное армирование.

3.4. Перегородки из сборных железобетонных панелей по серии 3.900-3 выпуск 6.

3.5. Лотки, плиты перекрытий - из сборных железобетонных элементов по серии 3.900-3 выпуск 8.

3.6. Перегородные площадки и опорные балки из сборных железобетонных элементов запроектированы в соответствии с серий 3.900-3.

3.7. Лотки привариваются к закладным деталям опорных балок.

3.8. Балки и перегородные площадки устанавливаются на перегородочные панели, расклиниваются и замоноличиваются бетоном М-300.

3.9. Поверхность перегородных площадок и плит перекрытия покрывается асфальтом толщиной 20мм.

3.10. В аэротенке предусмотрены деформационные швы.

Устройства деформационные швов стен и днища осуществляются с применением резиновой трехкулочковой шпонки.

3.11. В целях снижения деформаций от температурных воздействий, при бетонировании днища предусматривается устройство строительных швов бетонирования шириной 1.0м располагаемых посередине между деформационными швами. Заполнение швов бетоном должно производиться при наиболее низких положительных температурах.

3.12. Металлические площадки, ограждения запроектированы в соответствии с серий 1.459-2 выпуск 2.

„Стальные лестницы, перегородные площадки и ограждения“

3.13. Камеры распределения или запроектированы из монолитного железобетона.

Привязан			
ИНВ.Н			

ТН 902-2 - 343-КИ			
Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6х5х84-102			
Разраб.	Гарбуз		
Провер.	Чирков		
Рук. зр.	Гарбуз		
П. инж. пр.	Чирков		
П. спец.	Яндромов		
Нов. спец.	Александров		
Общие данные (продолжение)		Стация	Лист
		Р	6
		Листов	
		Госстрой СССР	
		СООБЗСОДКАНВИАПРОЕКТ	
		г. Москва	

### 4. Материалы конструкций

4.1. Для сборных и монолитных железобетонных конструкций марка бетона по прочности на сжатие М-200, по водонепроницаемости В-6 для днища и В-4 для остальных конструкций, по морозостойкости принимается по таблице №1 в зависимости от расчетной средней температуры наиболее холодной пятидневки в районе строительства.

Таблица №1

Расчетная температура воздуха	Наименование конструкций	Проектная марка по морозостойкости
-20°C	Днище Стены, перегородки, камеры ила, лотки, балки, плиты	Мрз 50 Мрз 100 Мрз 150
-30°C	Днище Стены, перегородки, камеры ила лотки, балки, плиты	Мрз 75 Мрз 150 Мрз 200
-40°C	Днище Стены, перегородки, камеры ила лотки, балки, плиты	Мрз 100 Мрз 200 Мрз 300

4.2. Арматура для железобетонных конструкций принята:  
 а) рабочая - сталь горячекатаная периодического профиля класса АШ ф 6-8 мм ГОСТ 5781-75; АШ ф 10-40 мм ГОСТ 5781-75;  
 б) распределительная и монтажная - сталь горячекатаная круглая, гладкая класса А I ГОСТ 5781-75.

4.3. Конструкции металлических сварных изделий приняты из стали марки Вст.3 КП2 по ГОСТ 380-71.\*

4.4. Вяжущие, инертные материалы и арматура, идущие на изготовление бетонных и железобетонных конструкций должны отвечать требованиям СНиПш-15-76 и действующих ГОСТов.

### 5. Мероприятия по защите от коррозии.

5.1. Все стальные закладные и накладные детали должны быть защищены от коррозии слоем алюминия толщиной 200 мкм, нанесенного методом металлизации в соответ-

ствии с требованиями СНиПш-22-73.  
 5.2. Металлизация закладных и накладных деталей выполняется в заводских условиях на стационарных установках.  
 5.3. Якорные стержни закладных деталей должны иметь оцинкованное покрытие на длине 40-50 мм от тыльной плоскости пластинки.  
 5.4. При выполнении сварочных работ на стройплощадке, монтажные сварные швы не позже трех дней после их выполнения должны быть защищены слоем алюминия толщиной 200 мкм с паначью передвижной металлизационной установки. После этого лицевые поверхности закладных деталей и монтажные сварные швы покрыть тремя слоями ЭП-00-10.  
 5.5. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 до три раза по одному слою грунтовки ГФ-020.

### 6. Указания по привязке проекта.

6.1. На основании данных инженерно-геологических изысканий и климатических условий, места строительства устанавливается возможность возведения аэротенка по данному типовому проекту.  
 6.2. По техноложическому заданию принимается одна из 5<sup>ти</sup> компоновок аэротенка соответствующей длины (см. л. л. КИ-11.12) на основании которой:  
 а) составляется перечень листов проекта;  
 б) устанавливается абсолютная отметка верха днища;  
 в) определяется диаметр трубопровода подачи ила и тип камеры распределения ила;  
 г) принимается тип распределительного лотка С600х300(н), 900х900(н), 1200х900(н)] и соответствующие ему опорные балки и плиты перекрытий;  
 д) по заданному числу аэротенков принимается соответствующее количество закладных марок в набетонке днища для крепления фильтровых каналов или труб.  
 6.3. Назначаются марки бетона по морозостойкости в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха согласно таблице №1, приведенной на данном листе.  
 6.4. В листах общих данных, таблиц и специ-

фиках зачеркиваются данные, не относящиеся к заданным условиям.

6.5. При невозможности размещения на генплане аэротенка с числом секций от 5<sup>ти</sup> до 9<sup>ти</sup> по проекту с коммуникациями на площадке, а также в зависимости от очередности и объема строительства, грунтовых условий и других условий, не предусмотренных проектом, компоновать аэротенки можно начиная из 3<sup>ей</sup> секций и более с разрывом между аэротенками не менее 3.0 м.  
 6.6. При необходимости применения типового проекта на площадке с грунтовыми водами, привязка его может быть осуществлена при условии, что расчетный уровень грунтовых вод не превышает отметки 0.500 (за условную отметку 0.000 принят верх железобетонного днища).

В этом случае при привязке проекта следует предусмотреть по бетонной подготовке цементную стяжку из цементного раствора толщиной 20 мм состава 1:2.

6.7. При привязке проекта необходимо предусмотреть мероприятия по контролю за движением уровня грунтовых вод. Для этого рядом с аэротенком устраиваются посты гидрогеологических наблюдений за движением уровня грунтовых вод в количестве от четырех до шести в зависимости от количества секций и грунтовых условий. При уровне воды в контрольных трубах выше 0.5 м над верхом днища выполняемого по проекту, опаронение аэротенка не допускается ниже уровня воды в трубах до принятия мер, обеспечивающих проектное положение уровня грунтовых вод (см. л. л. КИ-98).

6.8. С учетом всех изменений и уточнений при привязке корректируются объемы работ и смета, которая пересчитывается на ЕРЕР, утвержденные для площадки строительства.

Привязан		
Изм. №		

ТП 902-2 -343-КИ					
Разработчик	Горбуз	Лист №	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6х5х 84-102		Страницы
Проверенный	Чирков	Лист №	Р	7	Листов
Рук. бр.	Горбуз	Лист №	Общие данные (продолжение)		
Л. инж. пр.	Чирков	Лист №	Госстрой ссср		
Гл. спец.	Андреев	Лист №	ОКБ ВОДОКОНСТРУКЦИОННОГО ЦЕНТРА г. Москва		
Нач. отв.	Альшиллер	Лист №			

Л. л. 6001.1

Типовой проект 902-2 -343

Изм. № 1 Лист № 1 из 7

### VII. Основные положения по производству работ.

В основных положениях приведены рекомендации по производству строительно-монтажных работ принципиального характера, на основании которых осуществляется как привязка настоящего типового проекта к конкретной строительной площадке, так и разработка в дальнейшем строительной организацией проекта производства работ (ППР'а).

При возведении секций азротенка выполняется следующий комплекс основных строительно-монтажных работ:

- подготовительные;
- земляные;
- бетонные и железобетонные;
- монтаж сборных железобетонных элементов;
- испытание секций азротенков.

#### Подготовительные работы

1 С территории, занимаемой котлованом азротенков, бульдозером типа Д-271А снимается растительный слой грунта и перемещается во временные отвалы. Из этих отвалов грунт экскаватором прямая лопата Э-652Б грузится на автосамосвалы и отвозится в постоянный отвал.

2 Сооружаются временная подземная автодорога и площадка для складирования строительных материалов.

3 Организуется временное снабжение данного строительства энергетическими ресурсами, водой, а также необходимыми временными зданиями и сооружениями.

#### Земляные работы

1 Разработка минерального грунта в котловане производится экскаватором-драглайн типа Э-652Б на проектную глубину, с оставлением недобора - 20 см, который разрабатывается вначале бульдозером типа Д-271А, а затем тем же бульдозером переоборудованным на обратный отвал.

Грунт экскаватором подается на автосамосвалы или в отвал, в зависимости от места его складирования, определенного в балансе земляных масс.

2 При наличии грунтовых вод необходимо предусматривать осушение котлована средствами открытого водоотлива (для

вязких грунтов) или глубинного водоопущения (для песчаных грунтов). Проект осушения котлована разрабатывается при привязке настоящего типового проекта.

3 После разработки котлована в очередной секции азротенка между буквенными осями тем же экскаватором выполняются съезды в котлован, по которым затем устраиваются сквозные автодорожные проезды с проезжей частью из сборных, железобетонных дорожных плит, с общей шириной - 4,5 м.

При наличии в основании глинистых грунтов под эти плиты укладывается подстилающий слой из дренирующих грунтов (песок, гравмасса и пр.) с толщиной определяемой по расчету.

4 В обратную засыпку грунт подается бульдозером типа Д-271А, послойно разравнивается и уплотняется до получения  $K_{ст} = 0,95$ . При устройстве обсыпки грунт для нее подается вначале бульдозером, а затем экскаватором-грейфером типа Э-652Б, после чего он послойно разравнивается без специального уплотнения.

#### Бетонные и железобетонные работы

1 Укладку бетонной смеси в бетонную подготовку данного коридора секции азротенка рекомендуется производить при помощи автомобильного крана типа К-161 г/п 16т и опрокидных бадей емкостью 0,4 м<sup>3</sup>, загружаемых бетонной смесью непосредственно из автосамосвалов. Перемещение этого крана и автотранспортных средств осуществляется по временным автодорожным сквозным проездам, устраиваемым в следующих 2х коридорах секции азротенка.

2 Бетонная смесь укладывается в бетонную подготовку непрерывно полосами параллельно цифровым осям, в пределах ширины данного коридора секции азротенка. Уплотнение бетонной смеси производится поверхностными электровибраторами типа С-413.

3 После набора прочности бетонной подготовки не менее 15 кгс/см<sup>3</sup> производится установка арматуры, опалубки и закладных частей в этом же коридоре при помощи того же автомобильного крана К-161 г/п 16т. Подача и укладка бетонной смеси в днище производится способами, описанными выше для бетонной подготовки, а ее уплотнение - поверхностными и глубинными электровибраторами типа С-413 и С-623.

4 Укладка бетонной смеси в днище, в пределах данного

коридора азротенка (от деформационного шва до строительного) должна производиться без устройства рабочих швов. При бетонировании днища перемещение автомобильного крана К-161 и автотранспортных средств осуществляется аналогично устройству бетонной подготовки.

5 Заполнение бетонной смесью строительных швов, шириной 1 м, расположенных посредине днища азротенков, между деформационными швами, должно производиться при наиболее низких положительных температурах наружного воздуха.

#### Монтаж сборных железобетонных элементов

1 Монтаж всей номенклатуры сборных железобетонных элементов азротенков (стеновые панели, лотки и др.) рекомендуется производить с колес при помощи монтажного крана типа ЭКГ-25 г/п 25т после того, как бетон днища в очередном коридоре секции азротенка наберет прочность не менее 70% от проектной. При этом перемещение монтажного крана и автотранспорта производится аналогично устройству бетонной подготовки и железобетонного днища.

2 После окончания монтажных работ в данном коридоре производится подготовка следующего коридора для чего там разбирается временный автодорожный проезд и аналогично выполняется весь комплекс строительных работ (бетонная подготовка, железобетонное днище, монтаж сборных железобетонных элементов и пр.) уже описанным выше способом. Далее этот строительный процесс повторяется в последующих коридорах, пока данная секция азротенка не будет сооружена полностью.

3 Наружные стеновые панели подлежащие обратной засыпке (обсыпке), рекомендуется монтировать от середины к углам, при перемещении монтажного крана, типа ЭКГ-25 и автотранспортных средств по бровке котлована данной секции азротенка.

Привязан						
Инв. №				ТП 902-2-343 - КЖ		
Разработ	Смирнова	Е.И.	Азротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84 - 102	Статус	Лист	
Провер.	Подянская	Л.И.		Р	8	
Ручка	Залецкая	Л.И.				
Принял	Цытков	Л.И.				
Начальн	Тазер	Л.И.				
Начальн	Лашев	Л.И.	Общие данные (продолжение)		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва	

Таблов проект 902-2-343 Лббам II

4 Сборные стеновые панели устанавливаются в паз днища, закрепляются в проектном положении деревянными клиньями твердых пород и соединяются между собой арматурными накладками. Замоналичивание пазов выполняется бетоном марки „300“ на мелком заполнителе.

5. Вертикальные стыки между стеновыми панелями (шпоночного типа) замоноличиваются цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с „Рекомендациями по замоноличиванию стыков шпоночного типа в сборных железобетонных водосодержащих емкостях“ (ЦНИИ Промзданий 1967г).

### Гидравлическое испытание

- 1 Гидравлическое испытание рекомендуется производить последовательно по мере завершения всего комплекса строительных работ в каждой секции азротенки в отдельности
- 2 Залив воды в очередную секцию производить в 2 этапа
  - 1<sup>ый</sup> этап-залив на высоту 1м с выдержкой в течении суток (для проверки герметичности днища),
  - 2<sup>ой</sup> этап-залив до проектной отметки.

### Сводная ведомость основных объемов работ

На 6<sup>ые</sup> сутки потери воды в испытываемой секции азротенки не должны превышать 3<sup>±</sup> литров на 1<sup>м</sup>2 смоченной поверхности стен и днища

3 К моменту проведения гидравлического испытания весь уложенный монолитный железобетон должен иметь 100% проектную прочность, а обратная засыпка выполнена до уровня верха пазовых конструкций днища азротенки

4. При проведении гидравлического испытания следует также руководствоваться требованиями СНиП III-30-74.

### Производство работ в зимнее время

Осуществлять строительство азроенок в зимнее время не рекомендуется, однако, при обоснованной необходимости такого строительства, нужно учитывать следующие основные положения:

1 При наличии в грунтовом основании пучинистых грунтов необходимо в течение всего зимнего периода обеспечить защиту основания от промерзания посредством укрытия его или железобетонного днища, каким-либо утеплителем (снег, рыхлый грунт, шлак и пр)

Толщина принятого слоя утеплителя определяется в ППР'е, в соответствии с теплотехническим расчетом и возможностями конкретной строительной организации;

2 При наличии в грунтовом основании не пучинистых грунтов утепление его в зимний период производить не требуется.

3. К моменту замораживания монолитный железобетон азроенок должен иметь 100% проектную прочность.

4 Учитывая значительный модуль поверхности монолитного железобетонного днища, рекомендуется применять предварительный электропрогрев бетонной смеси перед её укладкой, а так же способы прогрева уложенного бетона с использованием электрической энергии, пара или воздуха.

### Техника безопасности

1 Запрещается установка и движение строительных механизмов и автотранспорта в пределах призмы обрушения котлована.

2. Запрещается разработка и перемещение грунта бульдозерами при движении на подъем или под уклон, с углом наклона более указанного в паспорте машины.

3. Ходить по уложенной арматуре разрешается только по мостикам шириной не менее 0,6 м

4 Очистку сборных железобетонных элементов от грязи, наледи и пр. следует производить на земле до их подъема

5. Запрещается пребывание людей на элементах и конструкциях во время их подъема, перемещения и установки.

Более подробный перечень требований по технике безопасности, которыми следует руководствоваться при производстве всего комплекса строительно-монтажных работ по азроенкам приведен в СНиП III-4-79.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	При длине секции 84м					При длине секции 90м					При длине секции 96м					При длине секции 102м				
			Количество секций					Количество секций					Количество секций					Количество секций				
			5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9
1.	Земляные работы: а) выемка грунта	м <sup>3</sup>	15780	18784	21788	24792	27797	16844	20050	23257	26464	29670	17941	21357	24772	28188	31603	18673	22227	25782	29337	32891
	в т.ч растительного грунта	м <sup>3</sup>	3534	4202	4870	5539	6207	3770	4482	5195	5907	6620	4014	4772	5531	6290	7048	4176	5007	5754	6543	7332
	б) насыпь и обратная засыпка	м <sup>3</sup>	7443	8072	8700	9329	9958	7765	8407	9050	9693	10335	8093	8750	9407	10063	10720	8253	8910	9566	10223	10880
2.	Устройство монолитных конструкций																					
	а) бетонных	м <sup>3</sup>	1917	2283	2673	3040	3428	2050	2443	2860	3253	3667	2186	2605	3049	3468	3910	2279	2716	3178	3616	4076
	б) железобетонных	м <sup>3</sup>	2787	3329	3878	4419	4965	2962	3539	4123	4700	5281	3139	3750	4369	4981	5596	3257	3891	4532	5166	5805
3.	Монтаж сборных конструкций: а) стальных	т	54	64	75	85	95	62	74	86	98	110	65	78	90	102	115	67	80	93	106	119
	б) железобетонных	м <sup>3</sup>	1419	1692	1965	2239	2512	1572	1802	2094	2384	2674	1606	1915	2225	2538	2841	1669	1989	2311	2631	2951
4.	Отделочные работы Окраска стальных конструкций эмалью.	т	28	34	40	45	51	28	34	39	45	51	26	31	37	42	47	29	35	40	46	52
5.	Утеплительные работы а) цементная стяжка	м <sup>2</sup>	34	36	46	48	58	35	37	47	49	59	36	38	48	50	61	36	38	48	50	61
6.	Асфальтовое покрытие	м <sup>2</sup>	758	910	1062	1213	1365	819	983	1146	1310	1474	878	1054	1230	1406	1582	922	1106	1290	1475	1659
7.	Монтаж-демонтаж сборных железобетонных дорожных плит.	м <sup>2</sup>	7175	8680	10220	11690	13230	7560	9100	10710	12250	13895	7910	9548	11207	12845	14560	8260	9982	11760	13440	15180

Привязан						
Инв. №			Т П 902-2-343 -КЖ			
Разраб	Лялянская	Л.С.	Азроенки четырехкоридорный с размером коридора 6x5 x 84-102.	Стяжка	Лист	Листов
Пробер	Сичирова	Л.С.		р	9	
Рис. гр	Залецкая	Л.С.		Общие данные (продолжение)		
Гл.инж.м	Цветков	Л.С.				
Гл.инж.м	Тавеев	Л.С.	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва			
Нач.отд.	Лашев	Л.С.				

### Ведомость потребности в основных материалах.

д. л. в о а м и  
проект 902-2-343

№ п/п	Наименование материалов	Единица измерения	При длине секции 84 м					При длине секции 90 м					При длине секции 96 м					При длине секции 102 м				
			Количество секций					Количество секций					Количество секций					Количество секций				
			5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9
1	Щебень и гравий для бетона и железобетона																					
	а) Монолитного	м <sup>3</sup>	4017	4793	5595	6371	7169	4281	5110	5965	6793	7643	4625	5521	6444	7340	8257	4768	5740	6640	7629	8584
	б) сборного	м <sup>3</sup>	1164	1387	1611	1836	2060	1240	1478	1717	1955	2193	1317	1570	1825	2077	2327	1369	1631	1895	2158	2420
2	Песок для бетона и железобетона																					
	а) монолитного	м <sup>3</sup>	2493	2975	3472	3954	4449	2677	3171	3701	4215	4743	2870	3426	3999	4554	5124	2958	3562	4120	4734	5327
	б) сборного	м <sup>3</sup>	625	744	865	986	1105	665	793	921	1049	1177	707	843	979	1115	1250	735	875	1017	1159	1299
3	Песок для раствора	м <sup>3</sup>	330	396	462	526	592	354	425	495	565	636	369	440	510	580	651	397	475	554	633	712
4	Цемент																					
	а) для монолитных конструкций и раствора	т	735	877	1026	1168	1316	1670	1995	2328	2652	1604	1798	2146	2503	2850	3206	1861	2240	2593	2979	3350
	б) для сборных конструкций	т	468	558	648	739	829	500	595	691	788	883	530	632	734	836	938	551	657	763	869	974
5	Металл																					
	а) арматура	т	469,3	558	647,6	737,8	826	498	592,5	687,3	781,9	877	526,9	627	727	827	914	544,7	647,9	751,5	854,6	958
	б) металлоконструкции	т	57	67	79	89	100	65	78	90	103	116	68	82	95	107	121	70	84	98	111	125
6	Эмаль	кг	142	169	198	225	254	140	168	196	223	261	132	157	184	211	237	143	174	202	230	261

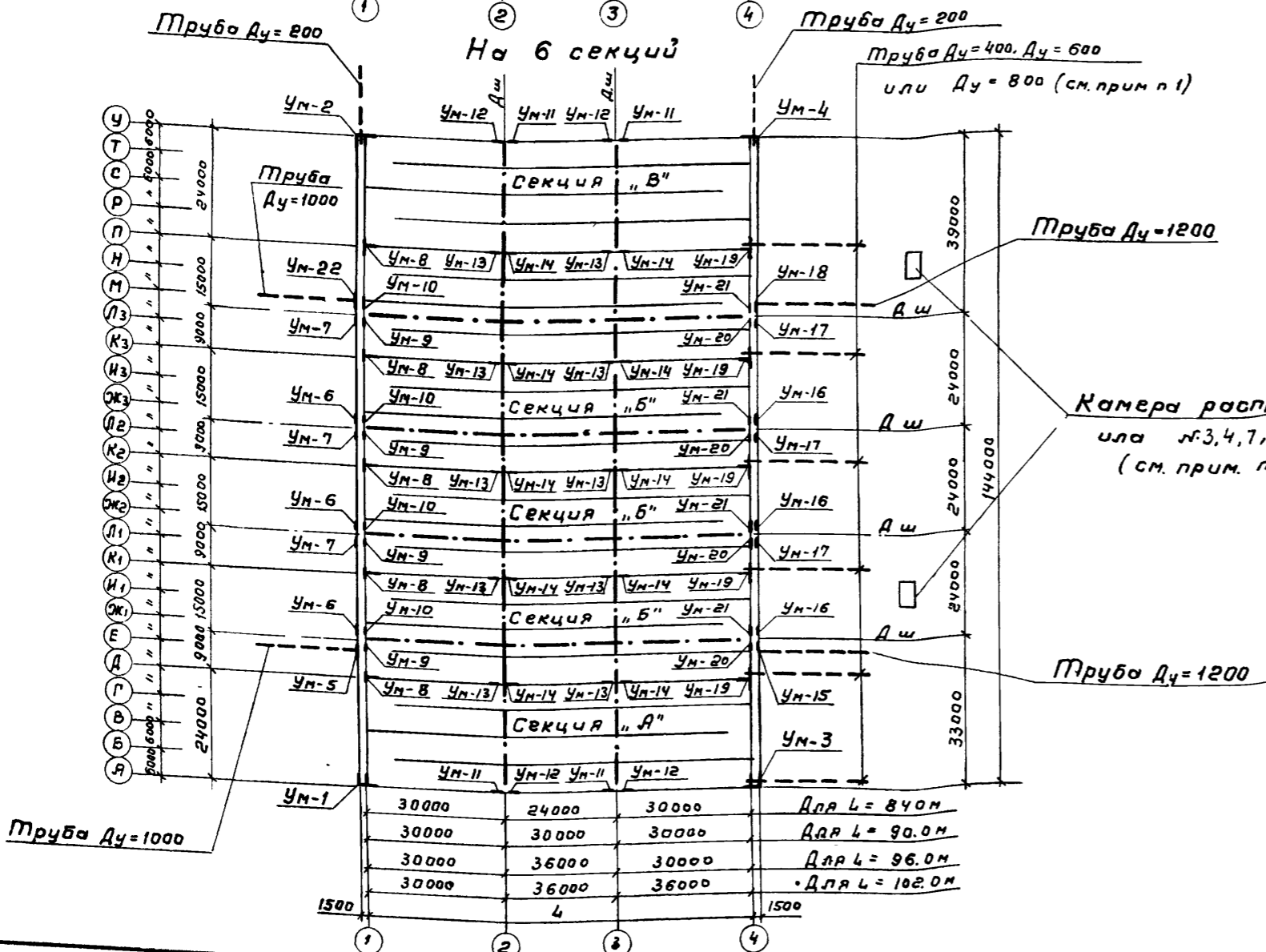
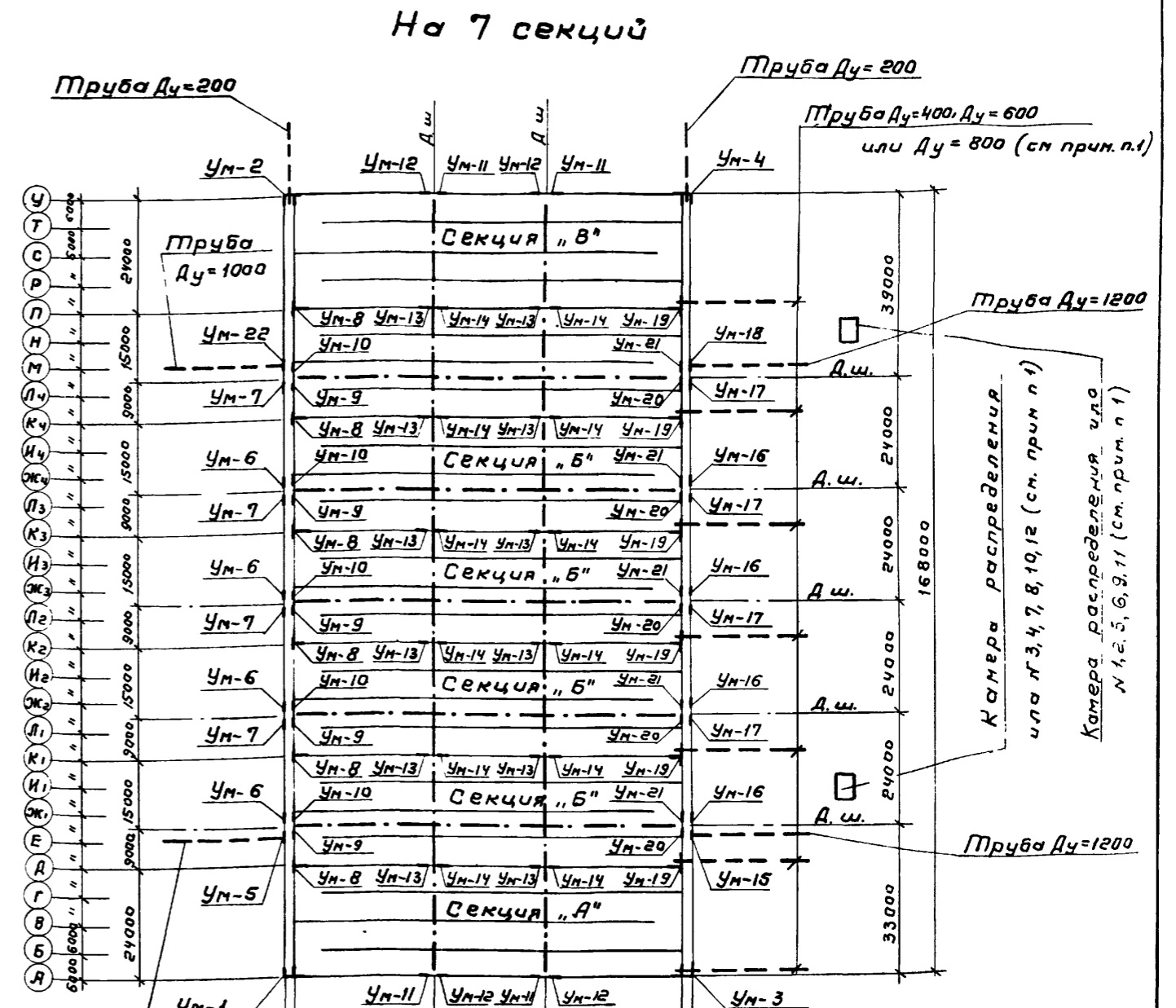
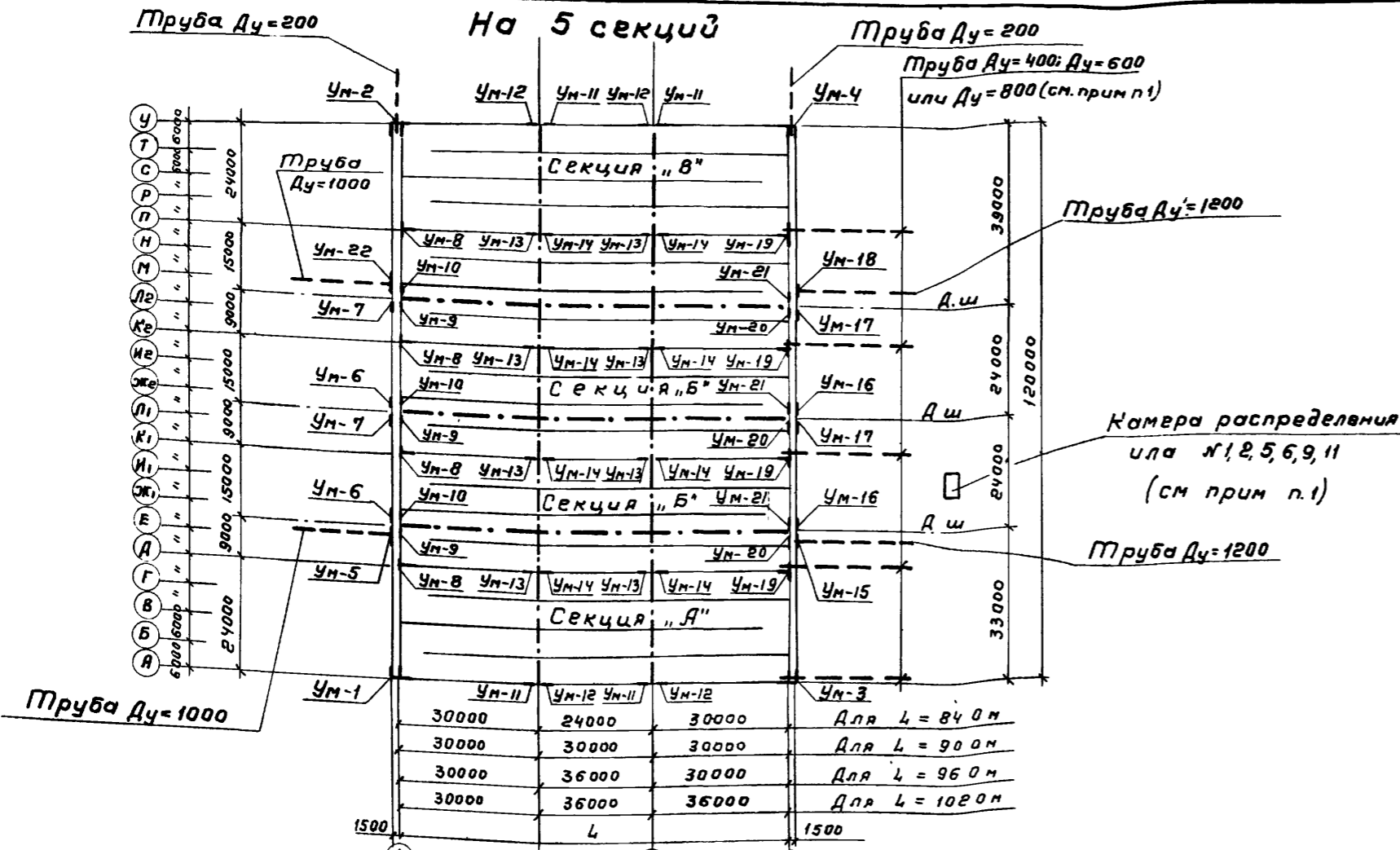
### Ведомость потребности в строительных конструкциях, изделиях и полуфабрикатах.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	При длине секции 84 м					При длине секции 90 м					При длине секции 96 м					При длине секции 102 м				
			Количество секций					Количество секций					Количество секций					Количество секций				
			5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9
1	Бетон товарный всего, в том числе	м <sup>3</sup>	4784	5707	6663	7587	8537	5098	6085	7103	8089	9101	3615	6464	7544	8593	9668	5630	6720	7842	8932	10049
	а) на бетонные конструкции	м <sup>3</sup>	1955	2329	2727	3101	3497	2091	2492	2917	3318	3741	2229	2657	3110	3538	3988	2324	2771	3242	3688	4157
	б) на железобетонные конструкции	м <sup>3</sup>	2829	3378	3936	4486	5040	3007	3593	4186	4771	5360	3386	3807	4434	5050	5680	3306	3949	4600	5244	5892
2	Сборные железобетонные конструкции	м <sup>3</sup>	1419	1692	1965	2239	2512	1512	1802	2094	2384	2674	1606	1915	2225	2533	2841	1669	1989	2311	2631	2951
3	Раствор	м <sup>3</sup>	44	52	60	69	77	46	55	64	73	82	49	58	68	77	86	51	61	71	80	90
4	Асфальтобетон	т	21	26	30	34	38	23	28	32	37	41	24	30	34	39	44	26	31	36	41	47
5	Арматура а) для сборного железобетона	т	160,2	190,7	221,2	251,6	282,1	170,0	202,4	234,7	267,0	299,5	176,2	209,8	243,4	283,0	304,0	186,6	222,0	257,4	292,8	328,0
	б) для монолитного железобетона	т	309,1	367,3	426,4	486,2	543,9	328,0	390,1	452,6	514,9	577,5	350,7	417,2	483,6	544,0	610,0	358,1	425,9	494,1	561,8	630,0
6	Опалубка	м <sup>2</sup>	5757	6872	8016	9131	10268	6130	7318	8536	9725	10937	6504	7766	9059	10321	11606	6758	8068	9409	10717	12055
7	Дорожные плиты	м <sup>2</sup>	2422	2898	3409	3899	4410	2548	3045	3584	4102	4627	2660	3185	3752	4298	4858	2786	3332	3892	4494	5152

**ТП 902-2-343 - КЖ**

Разработчик	Смирнова	Е.И.	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 х 5 х 84 - 102	Стадия	Лист	Листов
Проверено	Палянская	Л.И.		Р	10	
Руководитель	Залецкая	Л.И.		Общие данные (окончание)		
Главный инженер	Цветков	Л.И.				
Инженер	Тагер	Л.И.				
Начальник участка	Лашев	Л.И.	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

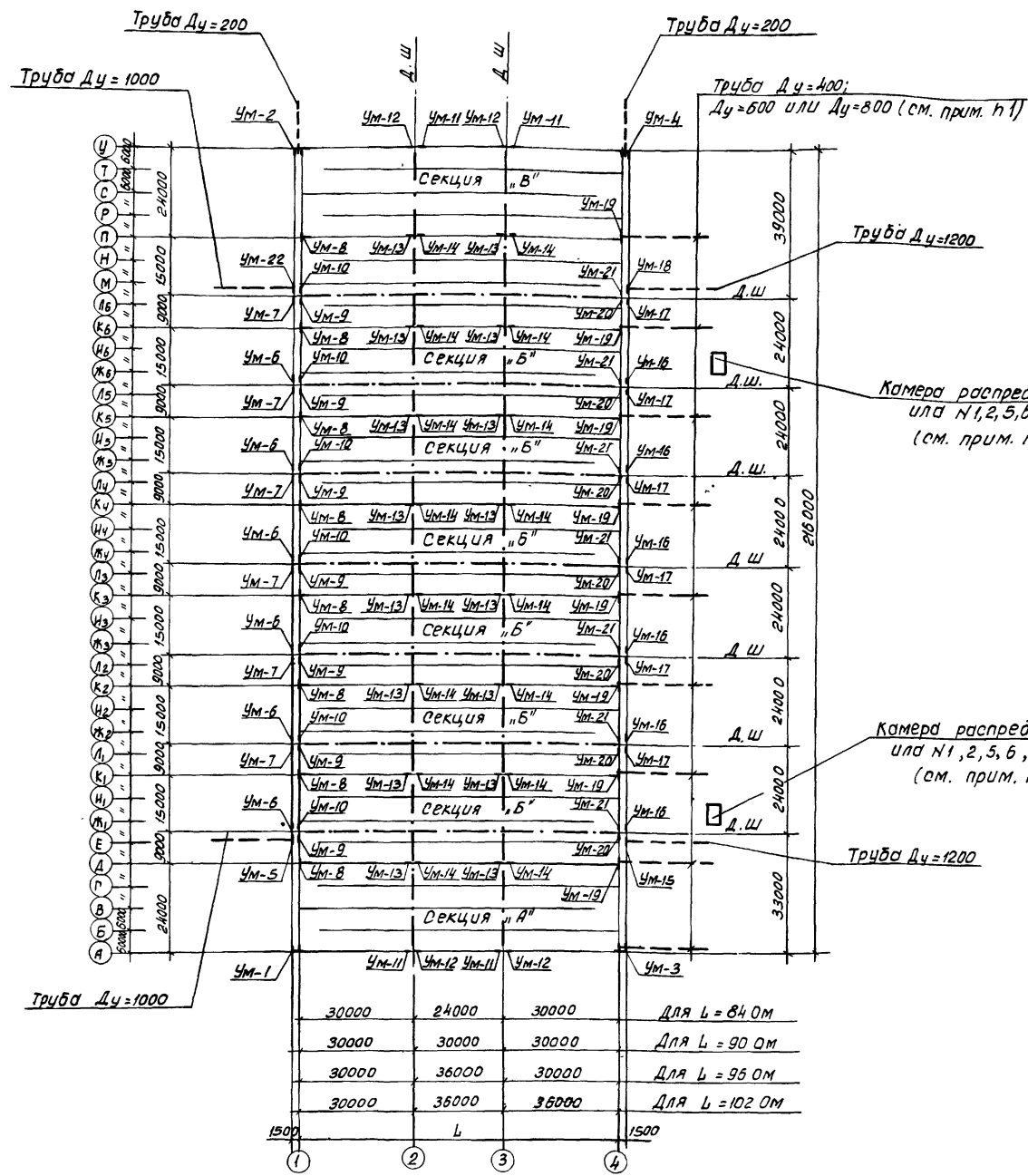
Альбом II  
 Миловой проект 902-2-343  
 УИВ г.подл. Подпись и дата Взам.инв.г.  
 Отдел №12 Цветков В.И.



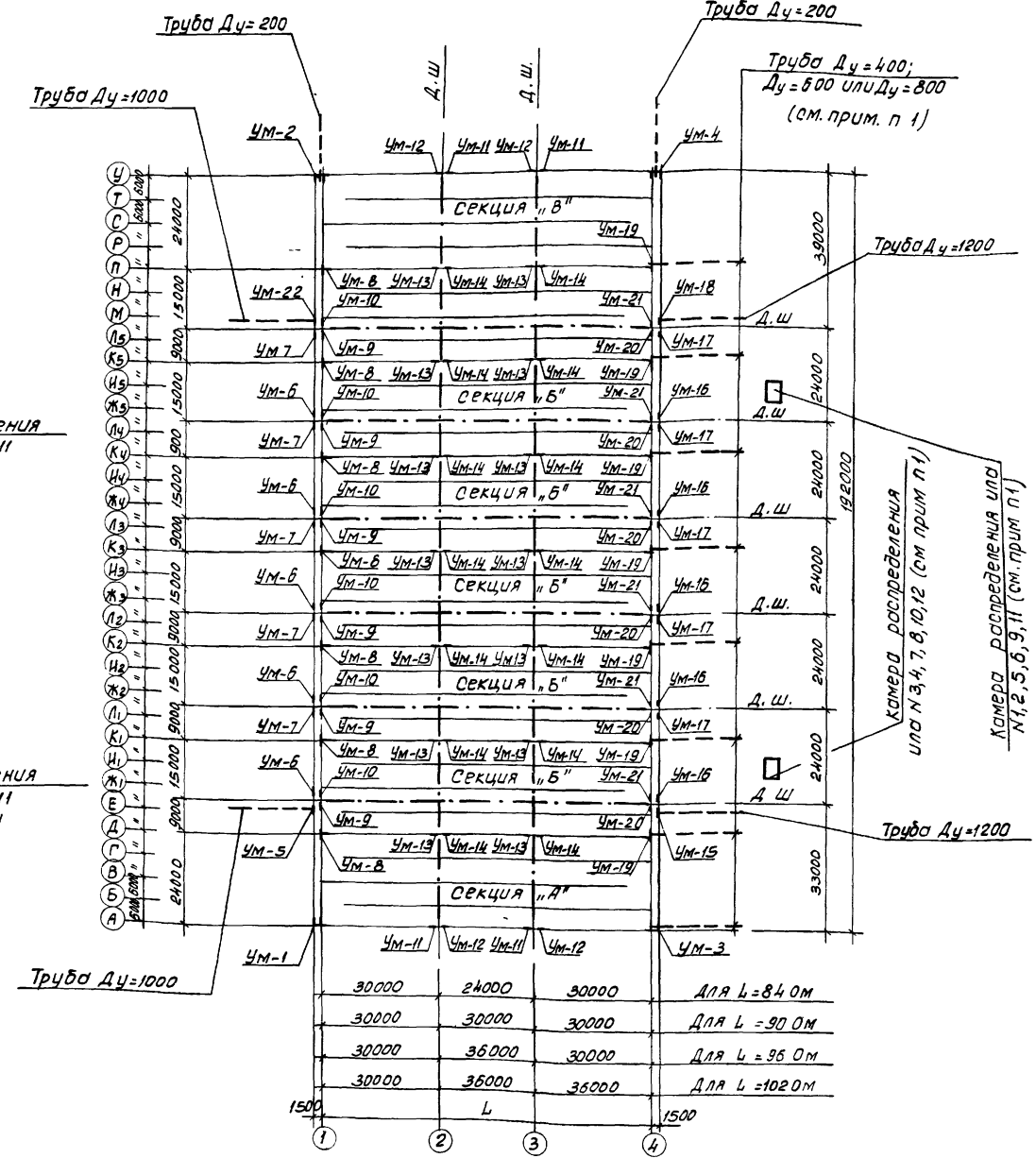
1 Диаметр труб подачи или Ду = 400, 600 или 800 и камеры распределения или №1-12 определяются по технологическому заданию.

<b>ТН 902-2-343-КЖ</b>		
Привязан	Разработчик Цветкова В.И.	Аэротехн четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102
	Проверен Полякова И.И.	Стадия Лист Листов
	Руководитель Гарбуз	Р 11
	Инженер Чирков	Компьютерный чертеж на 5; 6; 7 секций.
	Главный инженер Андреев	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
УИВ г.подл.	Начальник Яковлев	

### № 9 секции



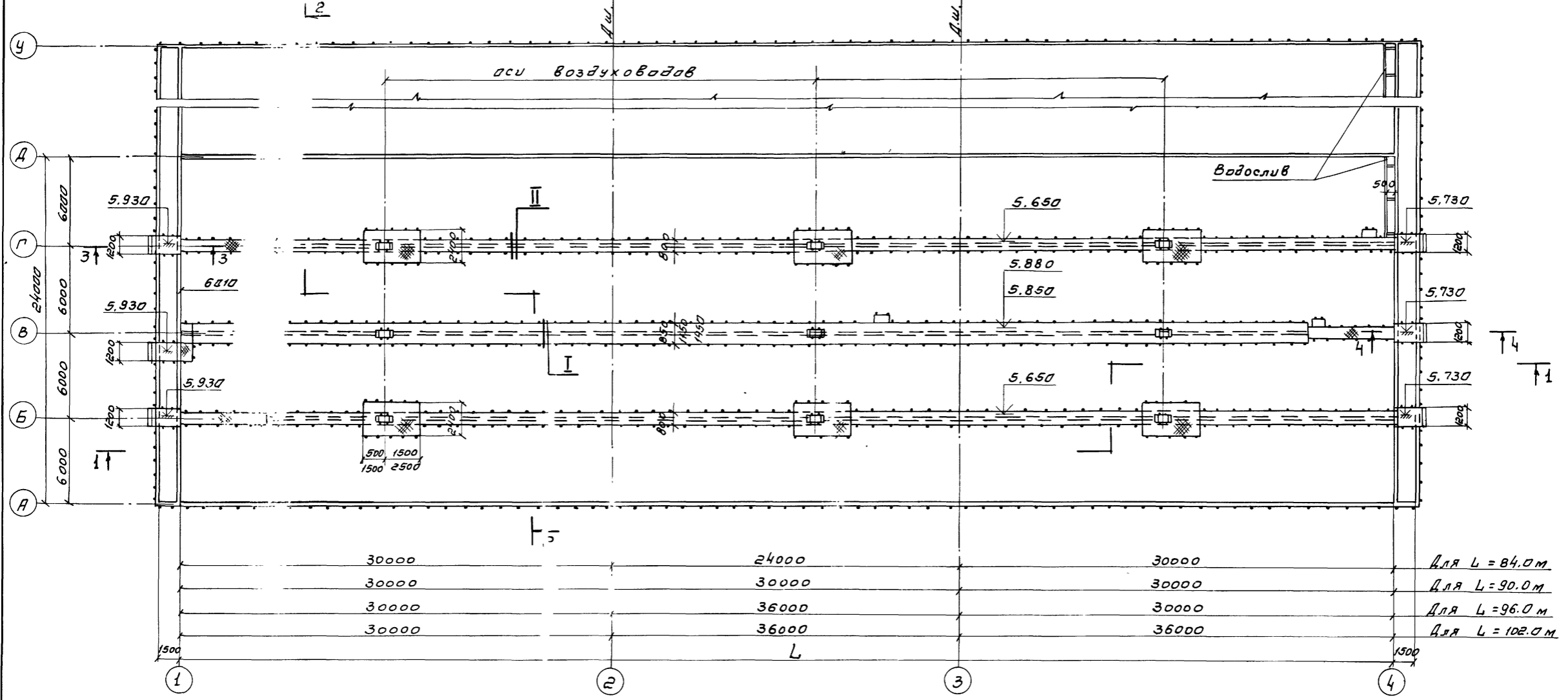
### № 8 секции



1. Диаметр труб подачи и/или Dy = 400, 500 или 800 и камеры распределения и/или №1-12 определяются по технологическому заданию.

Привязан			Разработчик Цветкова			ТП 902-2-343-КЖ		
Проверен Рукер			Цветкова			Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102		
Глинт			Чирков			Компоновочный чертеж на 8 и 9 секции		
Г. елец			Андреев			Стадия		
Начерт			Алтышулер			Лист		
						Листов		
						Госстрой СССР		
						С ОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
						г Москва		

План

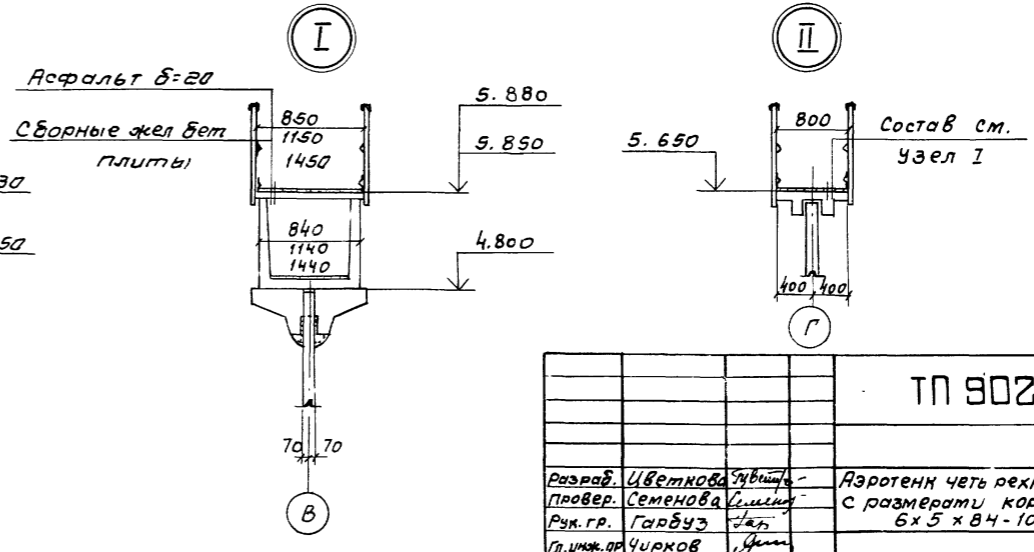
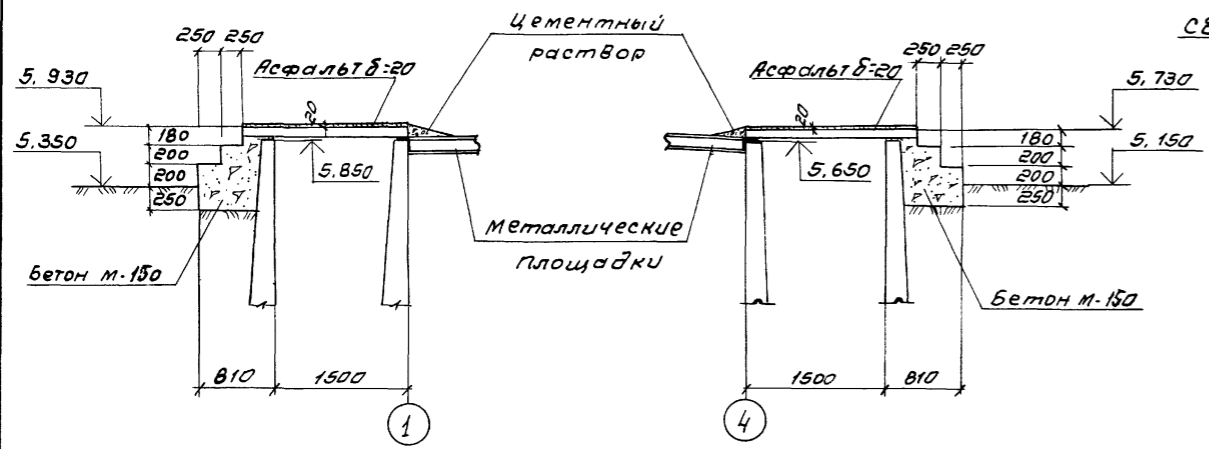


Типовой проект 902-2-343 Алюминий

ИВБ № маш. Паспорт № 10000

3-3

4-4



Совместно с данным см. л. л. КЖ - 14

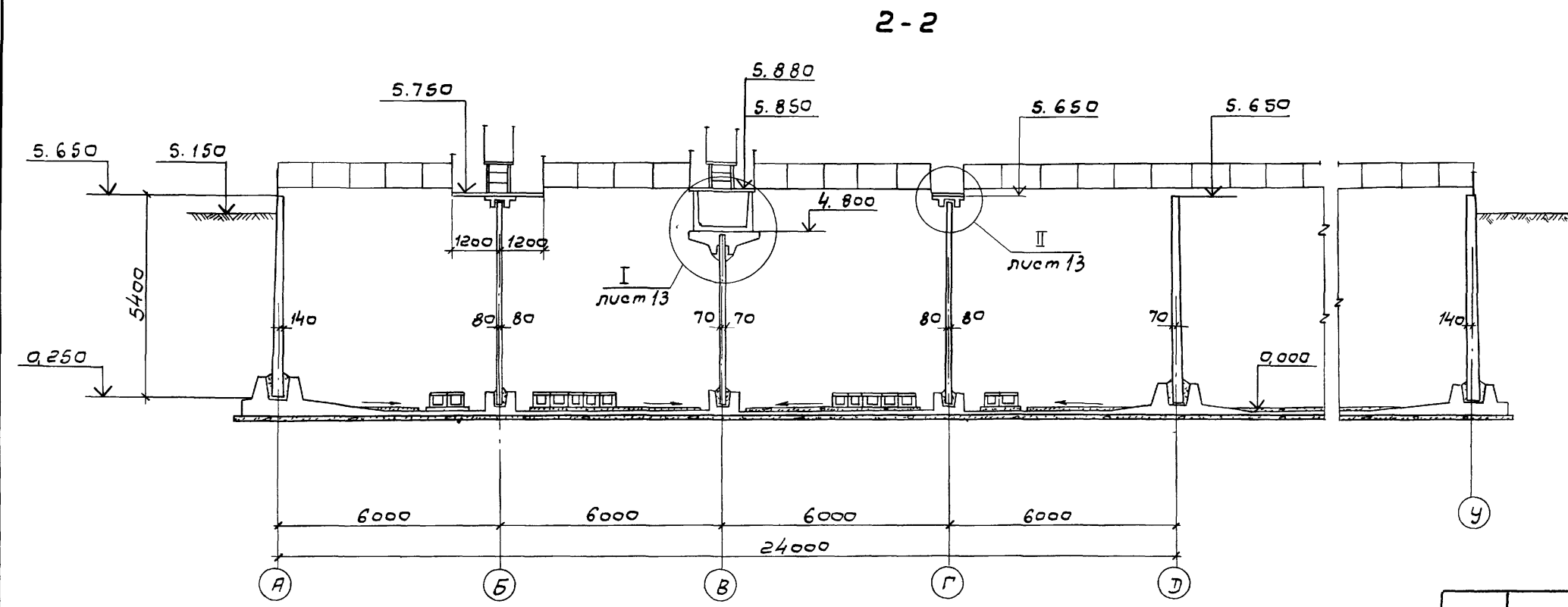
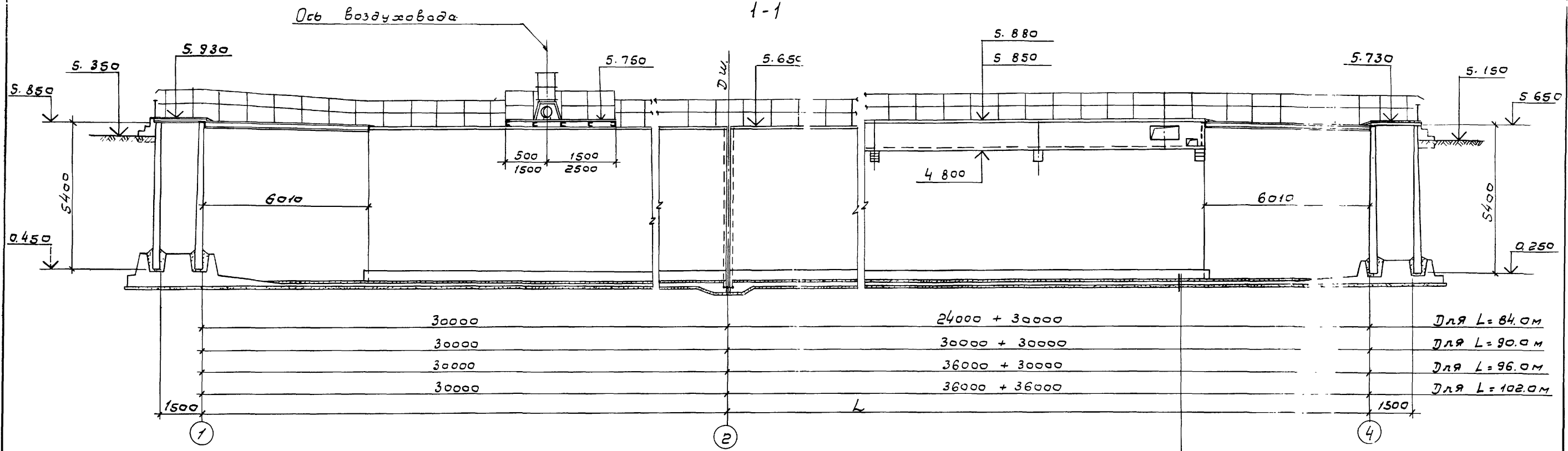
Привязан		

ТП 902-2-343-КЖ

Разработчик Цветкова	Член	Аэротенк четырёхкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102	Страницы	Лист	Листов
Проверен Семенова	Член		Р	13	
Руководитель Гарбуз	Член	План, узлы.	Госстрой СССР СОЮЗВОДЖАНАПРОЕКТИ г. Москва		
Инженер Чурков	Член				
Главный специалист Андрианов	Член				
Начальник участка Вальтер	Член				

17229-02 15



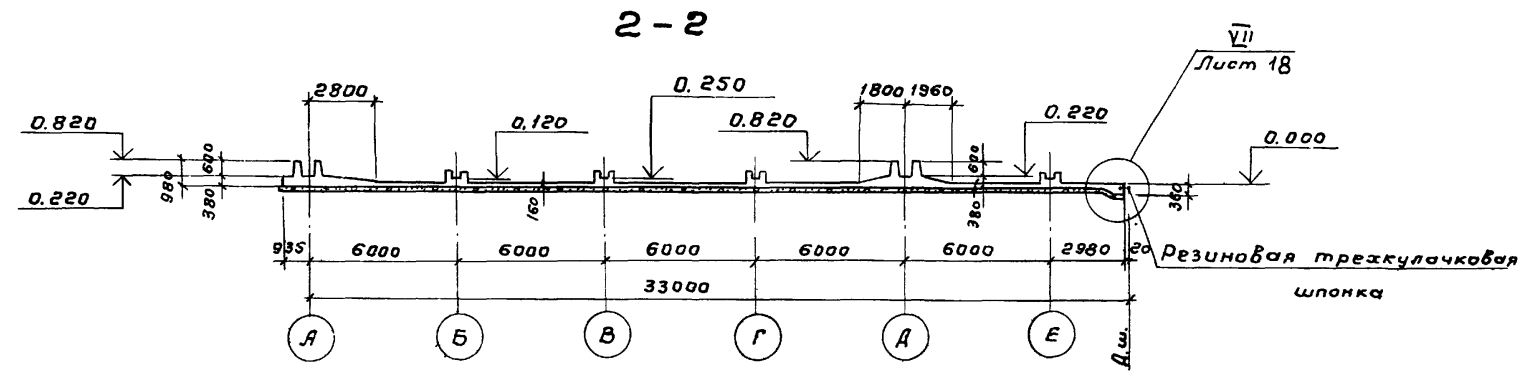
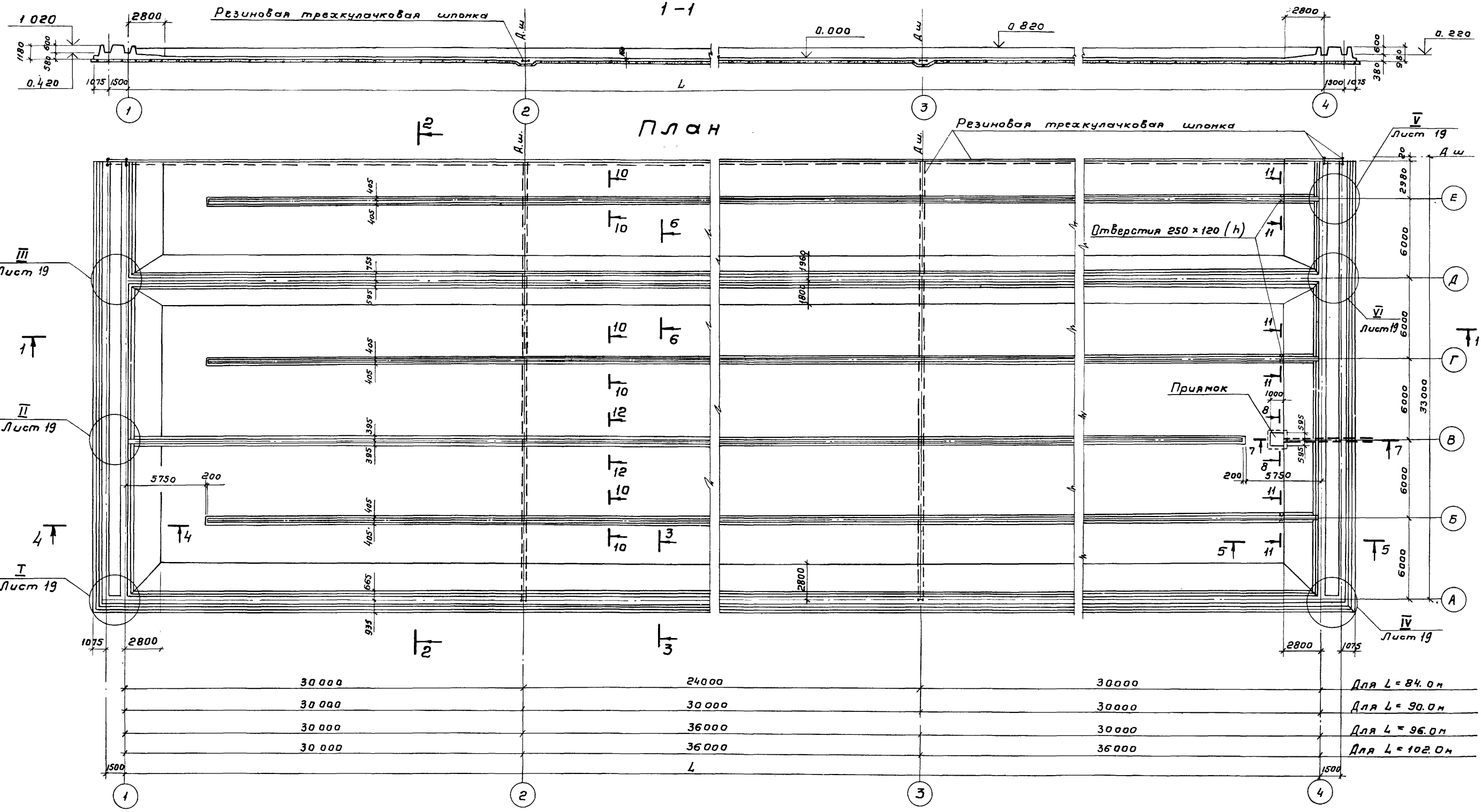


Набетонка из бетона м-150 с уклоном  
 Железобетонное днище - 160 мм  
 Бетонная подготовка - 100 мм м-50

Совместно с данным см. л.п. КЖ-13

ТП 902-2-343-КЖ					
Привязан			Разраб Цветков <i>И.В.</i>	Лэрогенк четырехкоридорный	Студия лист
			Провер Семенов <i>В.И.</i>	с размерами коридора	Р 14
			Рук гр Гарбуз <i>Л.П.</i>	6x6x84-102	
			Лиж на Чирков <i>И.И.</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва	
			Гл спец Андрюшов <i>И.И.</i>		
И.В.И.			Нач отс Альшумлер <i>В.В.</i>	Разрезы.	

Миловой проект 902-2-343 Альбом II

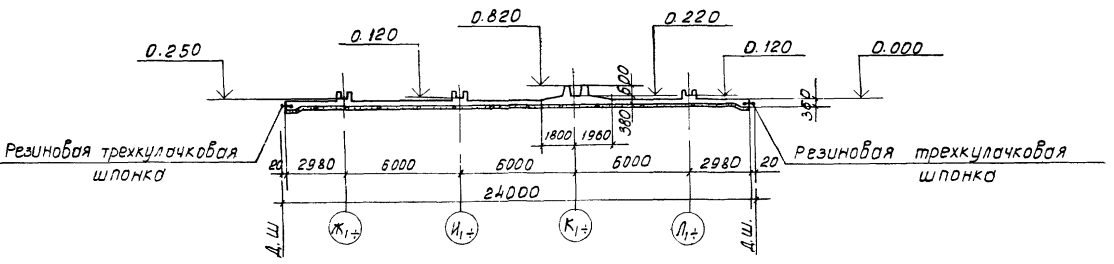
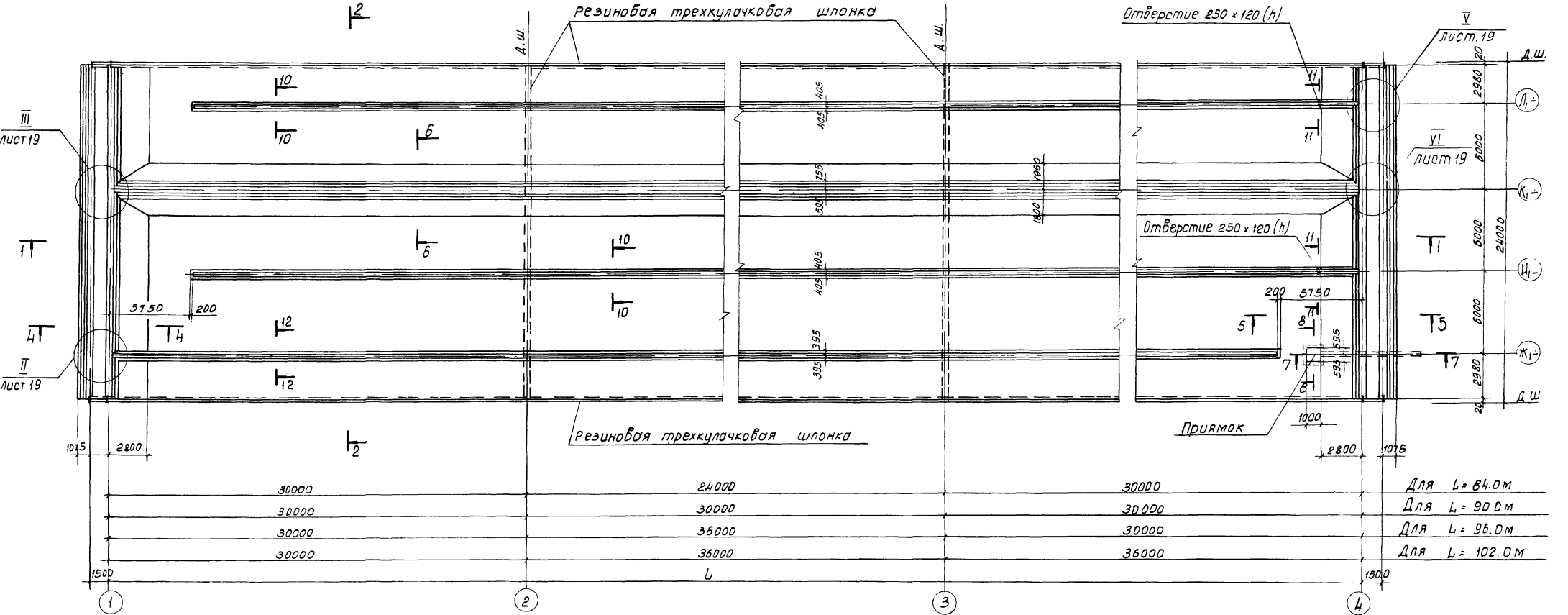
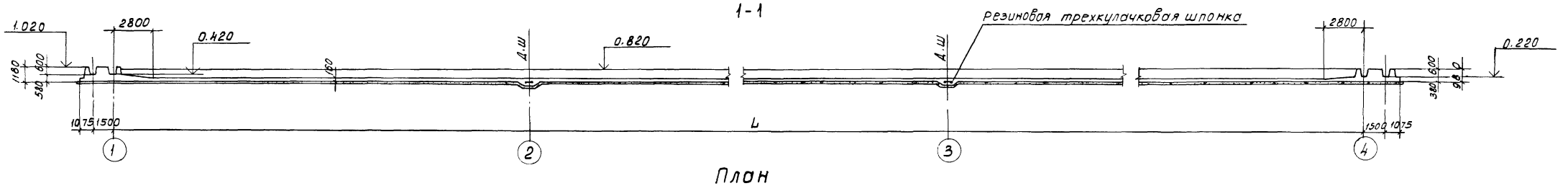


1. Совместно с данным см. л.л. КЖ-18÷23.
2. Спецификацию элементов монолитной конструкции см. л.л. КЖ-20.

<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>			
Разработчик	Цветкова	Эвеш	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102 Секция "А". Днище. Опалубочный чертеж. План, разрезы.
Проверен	Семенова	Семин	
Руководитель	Гарвиз	Заря	
Главный инженер	Чирков	Дин	
Главный специалист	Андреев	Мин	
Начальник	Альшиллер	Сид	Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Привязан	
Инв. л.	

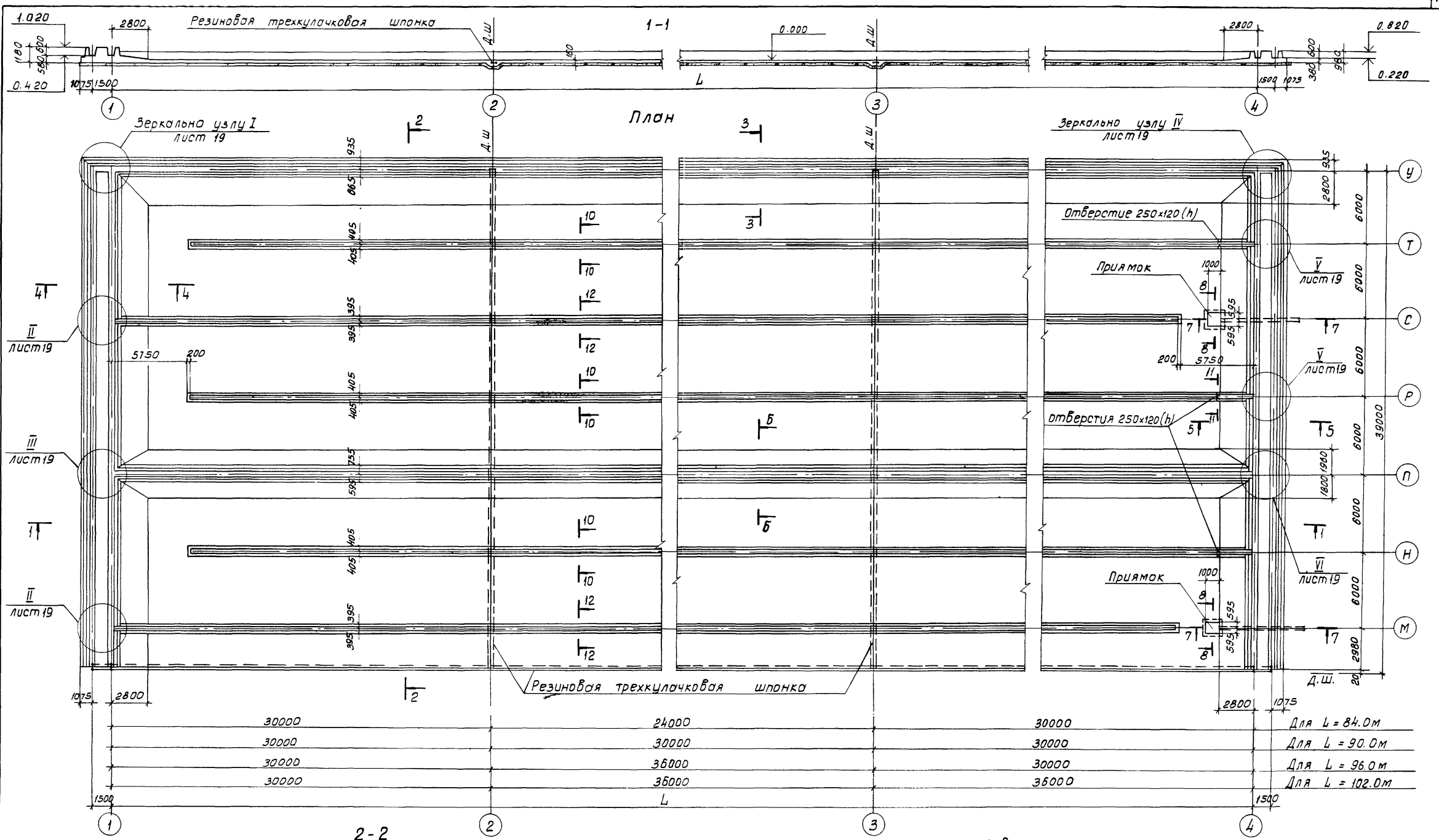
Шифр объекта, Подпись и дата, Взам инв. л., Цветков К. С., 1972



1. Совместно с данным см л. л. кж-18,19.
2. Спецификацию элементов монолитной конструкции см л. кж-20

<b>ТП902-2-343-КЖ</b>					
Разработчик	Цветкова	М.И.	Архитектор	Азотенк	четырёхкоридорный
Проверен	Семенова	А.И.	Инженер	с размерами коридора	6 x 5 x 84-102.
Руководитель	Горбуца	Л.И.	Инженер	Секция "Б" Днище.	оплагодочный чертеж.
Инженер	Чирков	В.И.	Инженер	План разрыва	
Гл. специалист	Андреев	В.И.	Инженер		
Начальник	Андреев	В.И.	Инженер		
Инв. №					

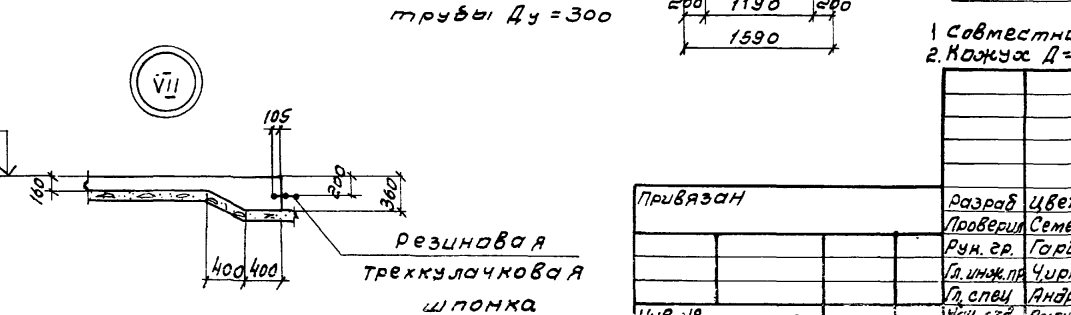
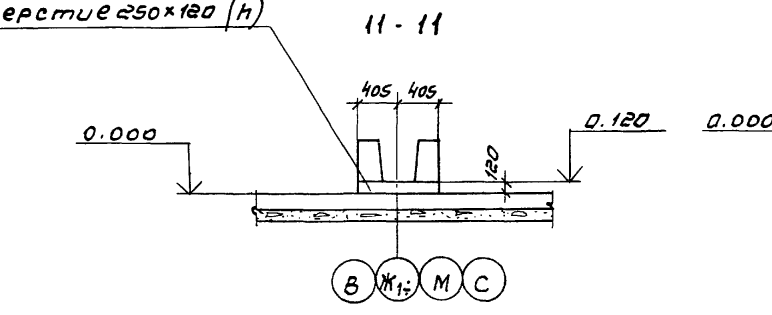
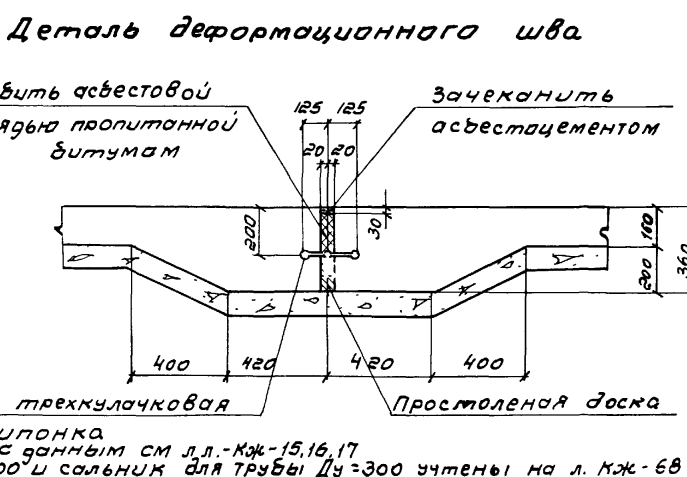
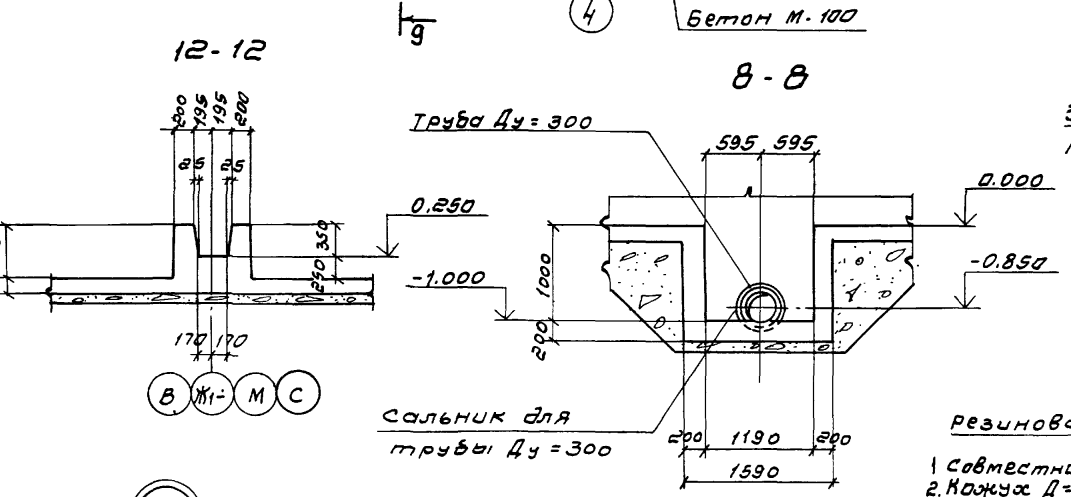
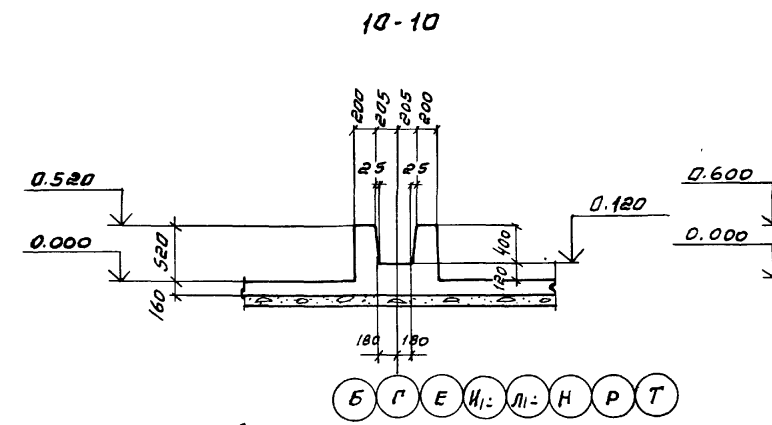
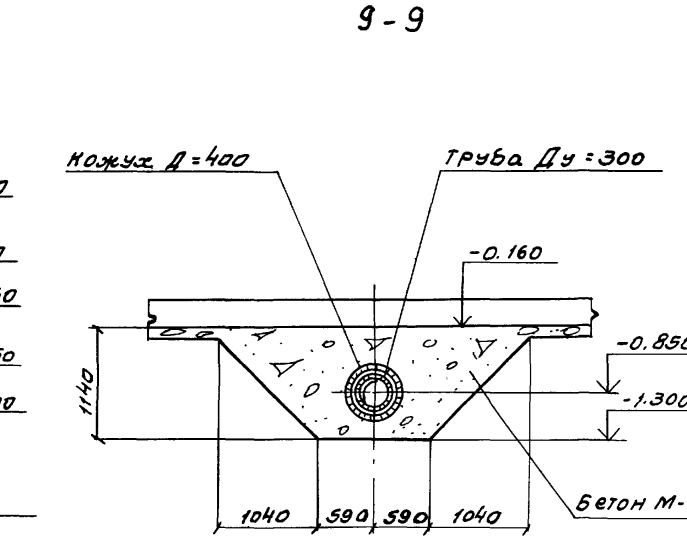
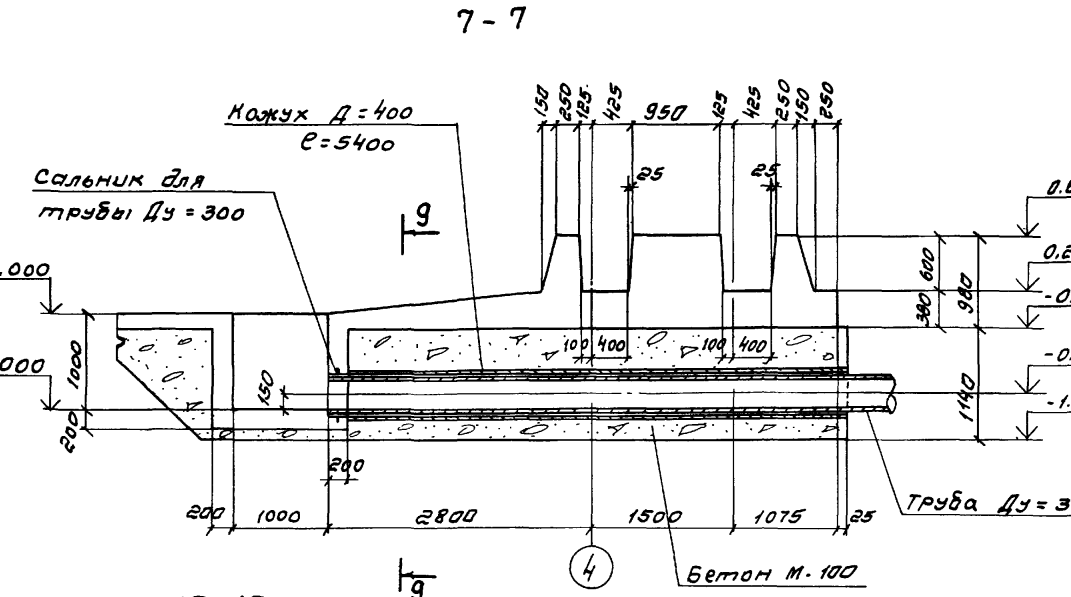
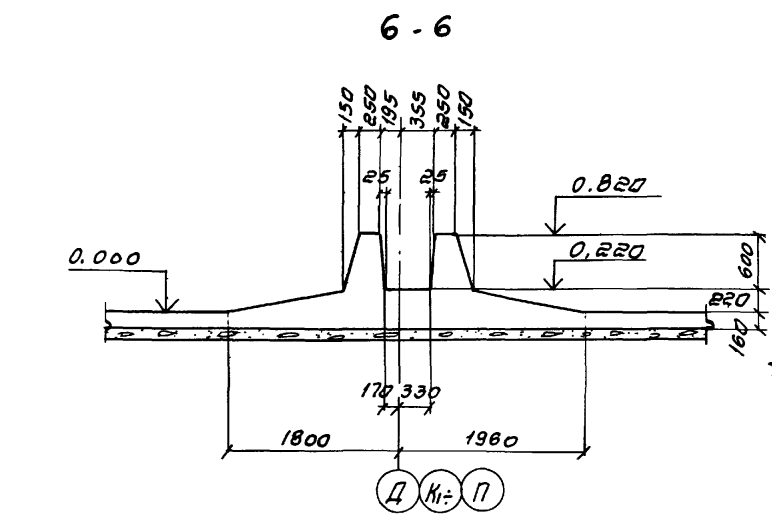
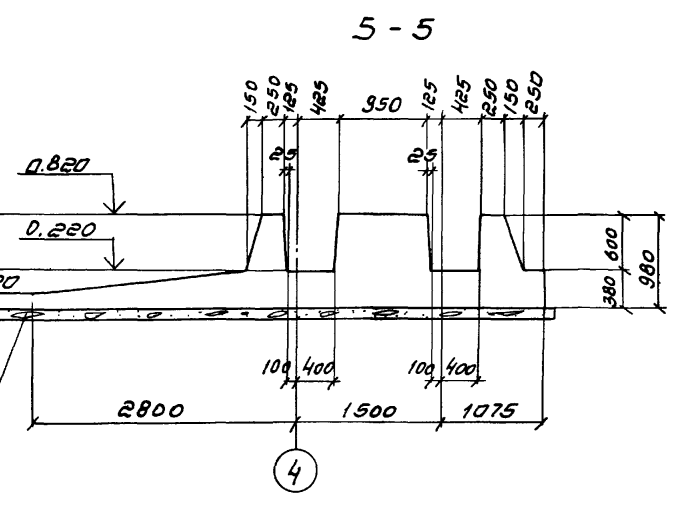
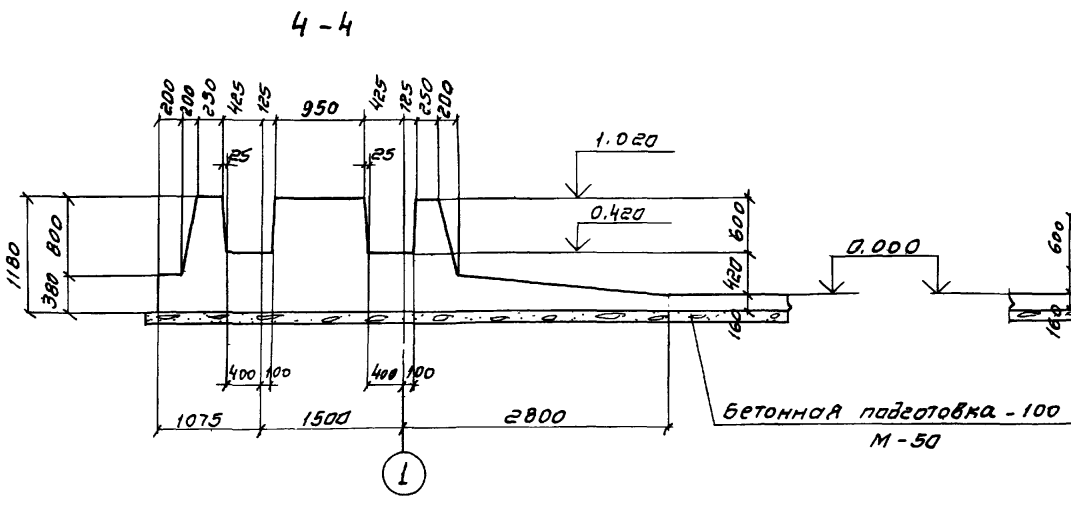
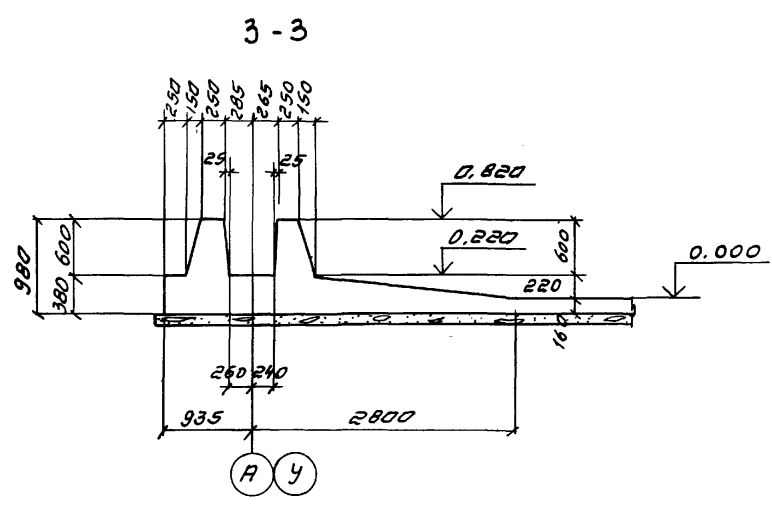
Туполобой проект 902-2-343 Альбом II



1. Совместно с данным см. л.л. КЖ-18, 19  
 2. Спецификацию элементов монолитной конструкции см. л. КЖ-20

ТП 902-2-343 - КЖ

Прибязан	Разработчик	Цветкова	Инженер	Аэрагек четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102	Стация	Лист	Листов
	Проверен	Семенова	Инженер		Р	17	
	Руководитель	Гарбуз	Инженер	Секция «В», Днище Опалубочный чертеж. План, разрезы	Госстрой СССР ОУН560 ДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
	Инженер	Чирков	Инженер				
	Главный специалист	Андреев	Инженер				
	Нач. отд.	Алтышулер	Инженер				



**Деталь деформационного шва**

Забить асбестовой пряжей пропитанной битумом

Зачеканить асбестоцементом

Резиновая трехлапчатая шпонка

Простоленная доска

1 Совместно с данным см л. л. - КЖ-15, 16, 17  
2. Кожух  $\varnothing=400$  и сальник для трубы  $\varnothing=300$  учтены на л. КЖ-68

<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>			
Привязан	Разработчик Цветкова	Проверен Семенова	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102
	Руководитель Горбуз	Инженер Чурков	Секция "А, Б, В" Днище
	Инженер Андрианов	Инженер	использованный чертеж. С. С. М. Я.
	Инж. ст. Костышев	Инженер	
			Стадия лист листов
			Р 18
			ГОСТРОУ СССР
			ВОЗВЗОДКА НА ПРОЕКТ
			г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-343 АЛЬБОМ II

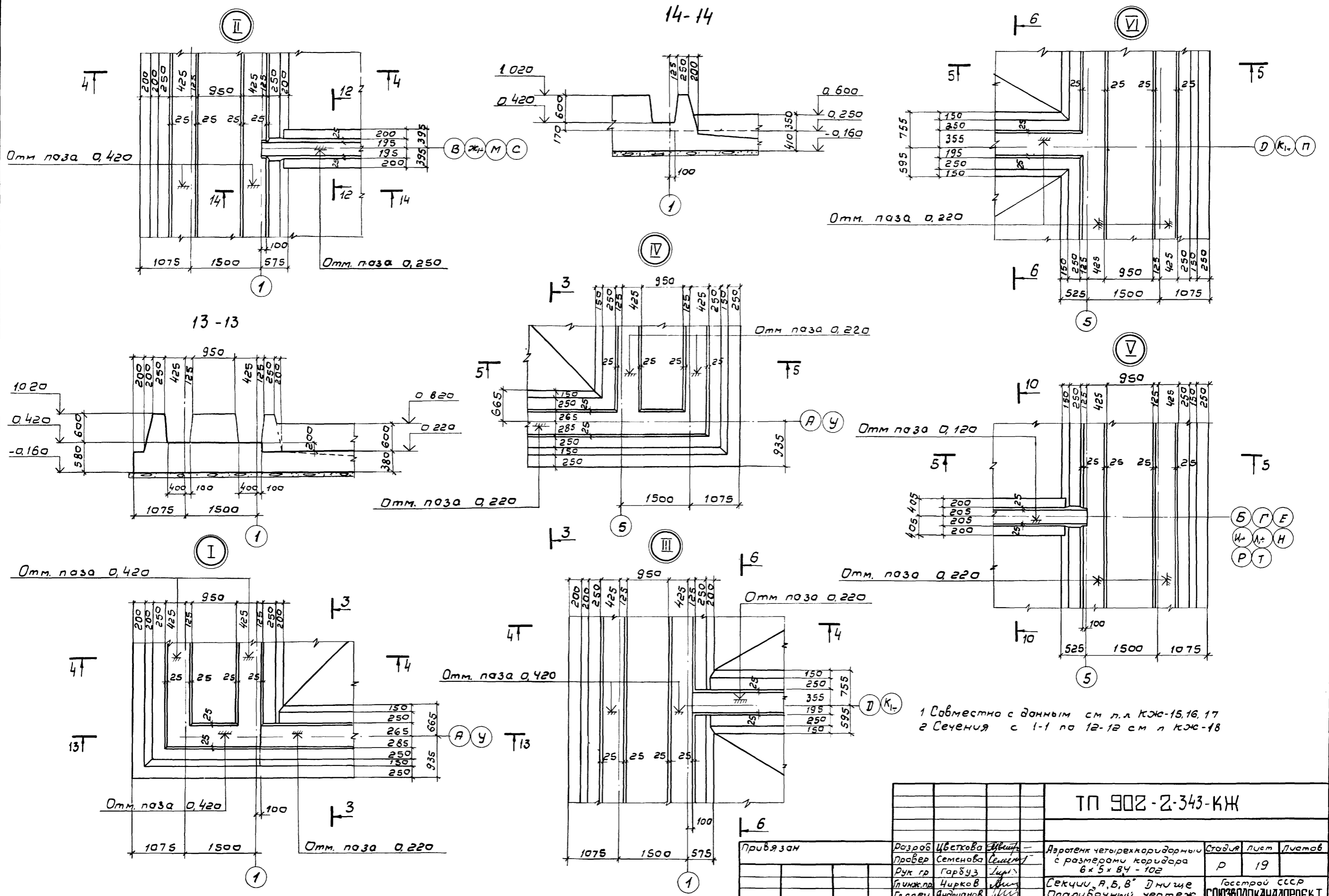
отверстие 250x120 (н)

VI

резиновая трехлапчатая шпонка

Албам II

Тубовый проект 902.2-343



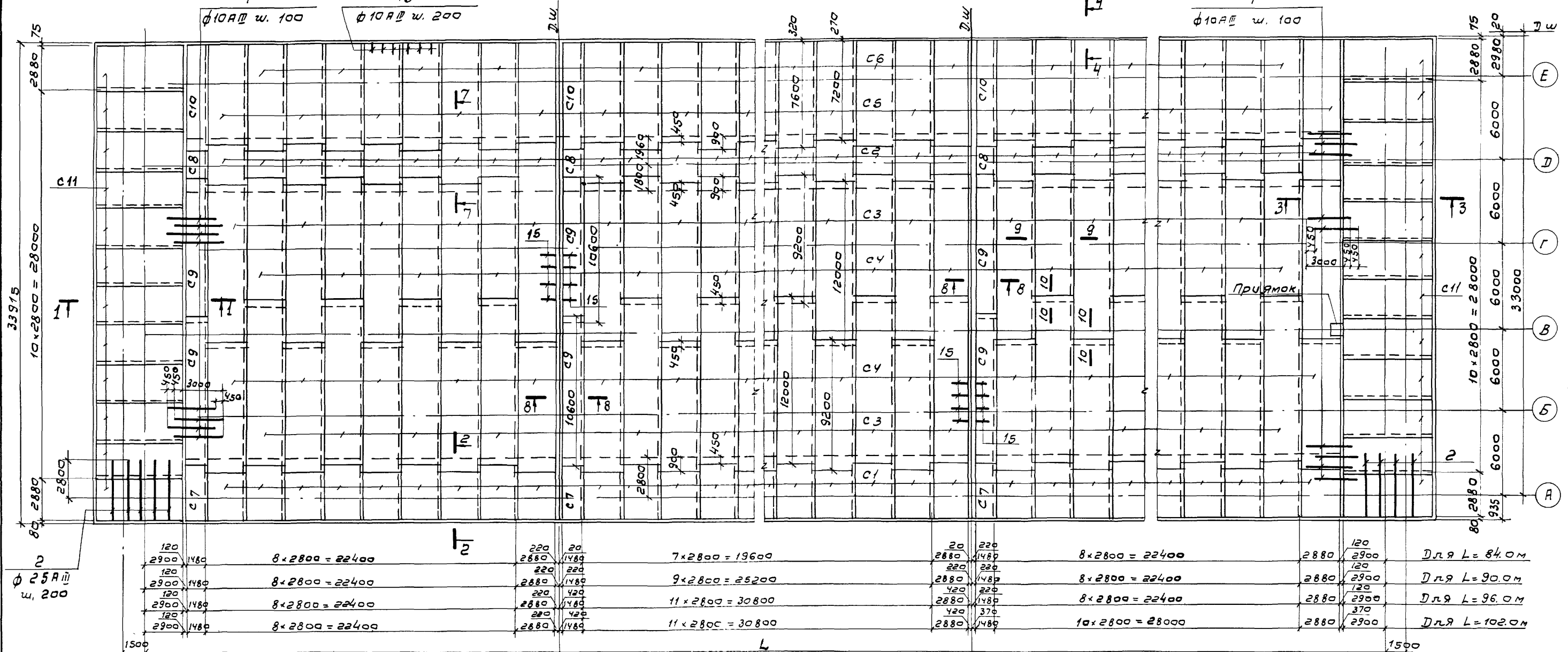
1 Совместно с данным см л. л КЖ-15, 16, 17  
2 Сечения с 1-1 по 12-12 см л КЖ-18

<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>					
Привязан	Разроб Цветкова Е.В.	Провер Семенова С.И.	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102	Студия Р	Лист 19
	Рук гр Гарбуз Л.И.	Гл инж.пр Чирков В.И.	Секции А, Б, В, Д и др Опалубочный чертеж 43 лб.	Госстрой СССР	
И.В.Н	Гл спец Андрианов В.И.	Нач отд Альтшуллер С.И.	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

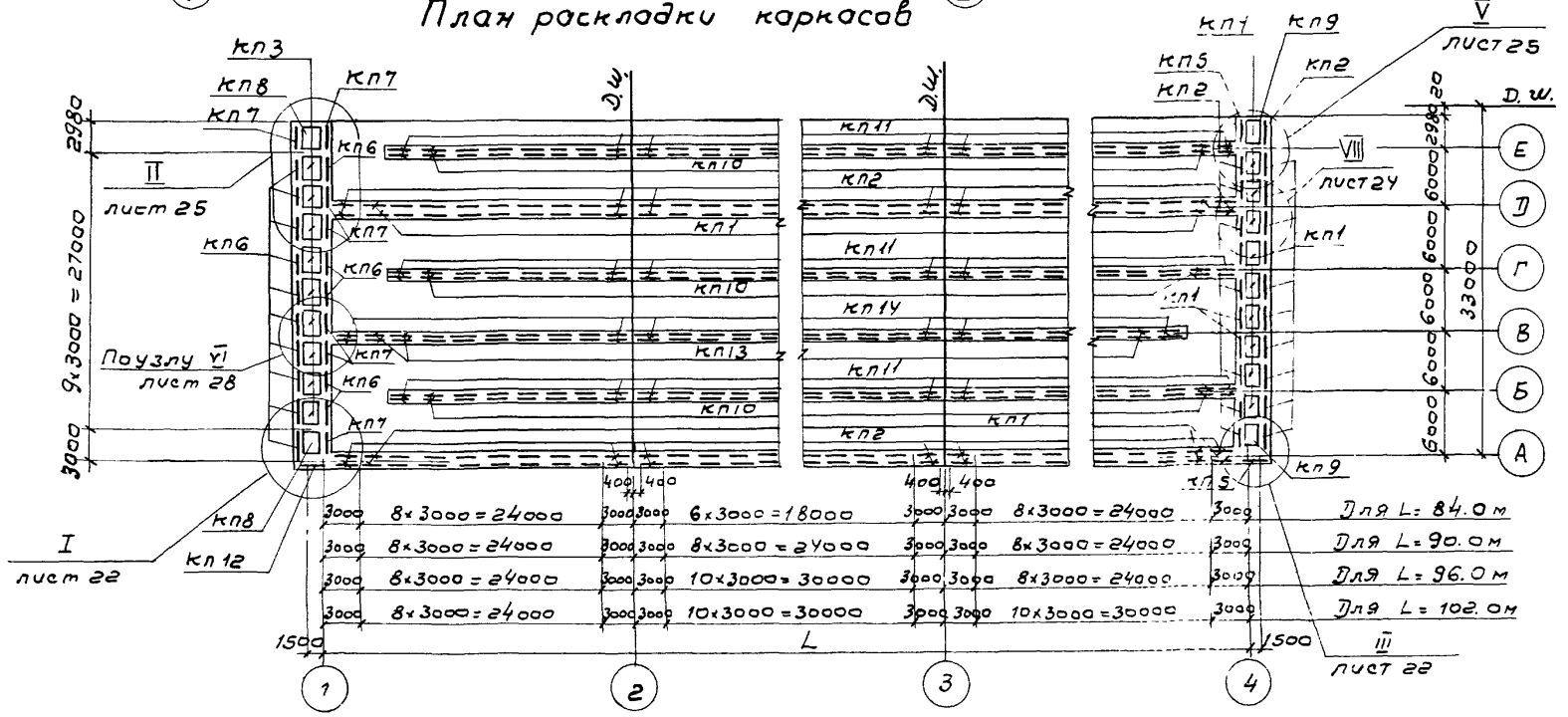
Шкв Н. подл. Водопровод и отопление 1930 м. И.В.Н.



План раскладки нижней арматуры



План раскладки каркасов



1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-15, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 31.
2. Разбивка сеток одна по осям стыков.
3. Защитный слой бетона - 35 мм.
4. В месте приямка арматуру сеток обрезать по месту.

Привязан		
И.В.М.		

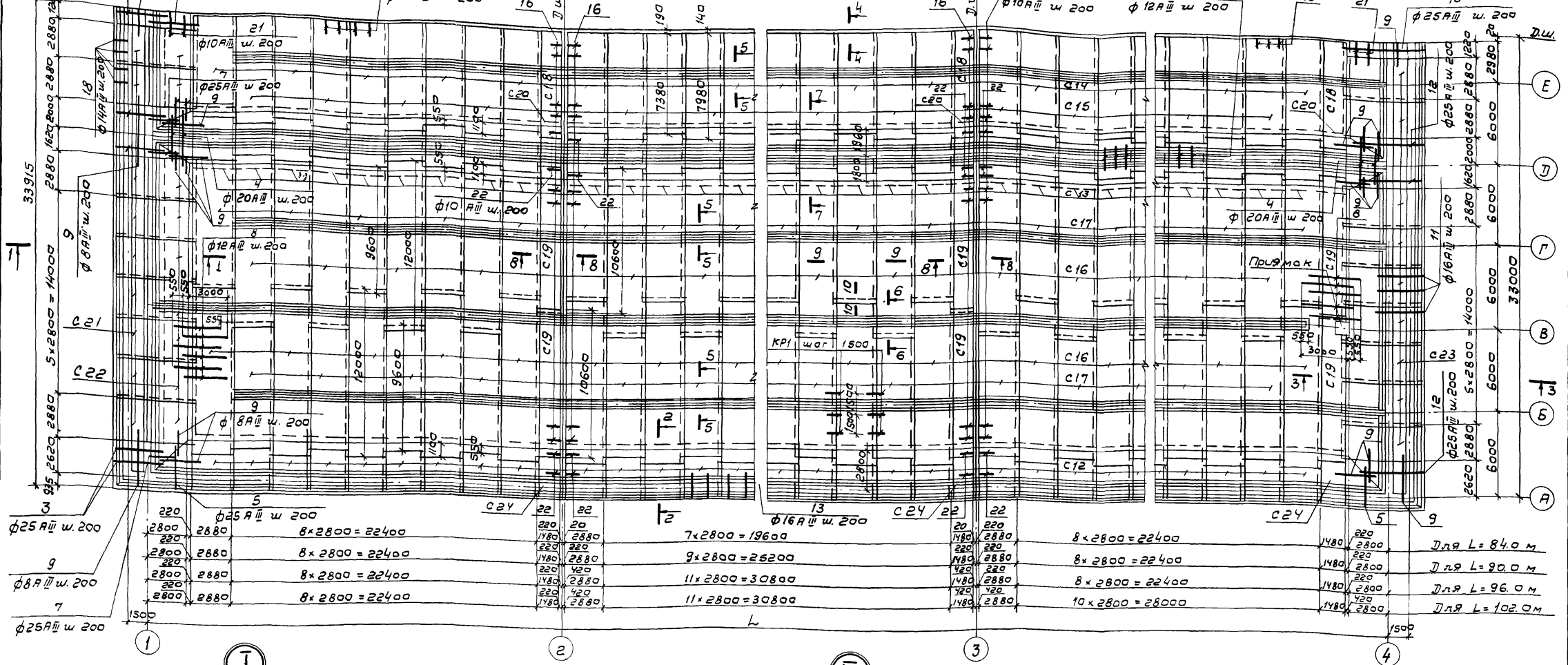
ТП 902-2-343 - КЖ					
Разраб.	Цветкова	Л.В.	Леротек	четырёхкоридорный	Студия
Провер.	Семенова	С.М.	с размерами	коридора	Лист
Рук. гр.	Гарбуз	З.П.	6 × 5 × 84 - 102		Листов
Глиж.р.	Чирков	А.И.	Секция "А" Днище		
Гл. спец.	Андрюханов	И.И.	Арматурный чертёж		
Нач. отд.	Алтышуллер	С.И.	Раскладка нижней арматуры		
Госстанд СССР			СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
г. Москва			г. Москва		

Тубобой проект 902-2-343

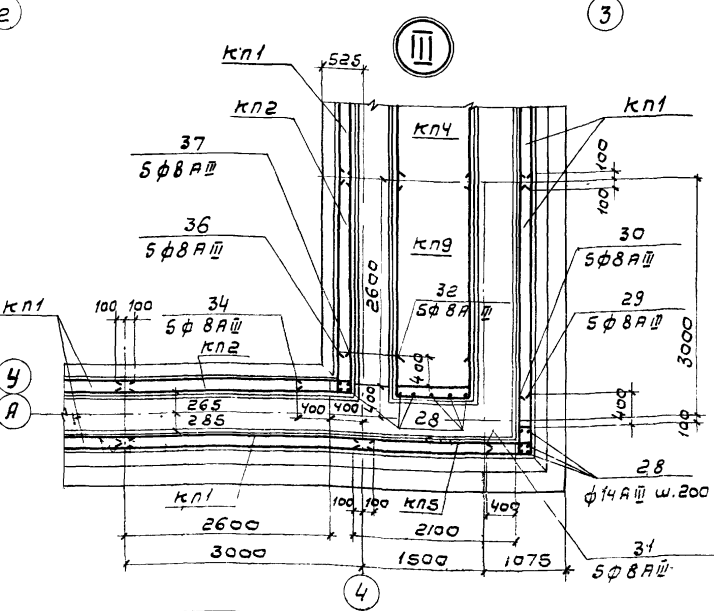
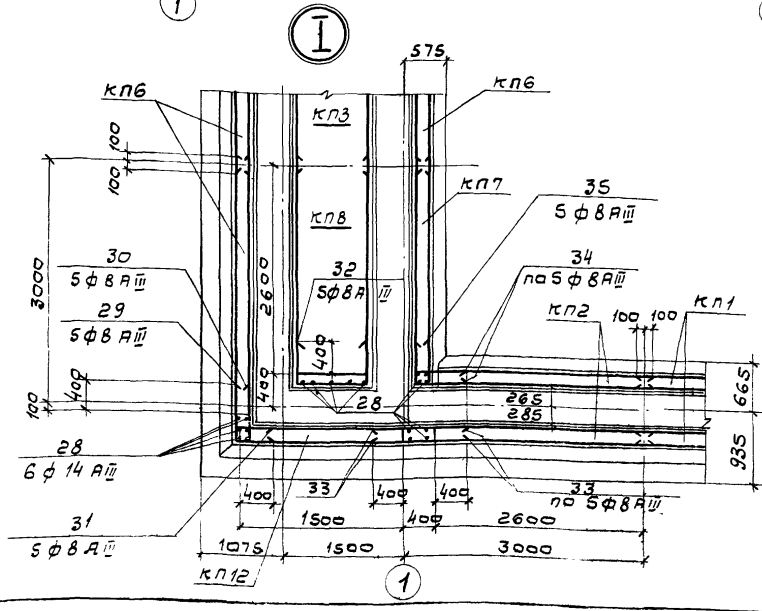
И.В.М. подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №



План раскладки верхней арматуры



220 2800 220 2800 220 2800 220 2800 220 2800	φ25 A III w. 200 8 × 2800 = 22400 8 × 2800 = 22400 8 × 2800 = 22400 8 × 2800 = 22400	220 2800 220 2800 220 2800 220 2800 220 2800	φ16 A III w. 200 7 × 2800 = 19600 9 × 2800 = 25200 11 × 2800 = 30800 11 × 2800 = 30800	220 2800 220 2800 220 2800 220 2800 220 2800	φ10 A III w. 200 8 × 2800 = 22400 8 × 2800 = 22400 8 × 2800 = 22400 10 × 2800 = 28000	220 2800 220 2800 220 2800 220 2800 220 2800	φ25 A III w. 200 Для L = 84.0 м Для L = 90.0 м Для L = 96.0 м Для L = 102.0 м
---	--	---	--	---	---	---	---



1. Совместно с данным см л. кж-15, 20, 31.
2. Разбивка сеток пола по осям стыков.
3. Защитный слой бетона - 25 мм.
4. В месте прямого угла арматуру сеток обрезать по месту.

Привязки		И.В.И.	
ТП 902-2-343-КЖ			
Разработчик: Цветкова В.И.	Исполнитель: Дарюк И.И.	Строитель: Луев	Листов: 22
Проверил: Семенов В.И.	Директор: Гарбуз В.И.	Госстрой СССР	
Инженер: Чурков В.И.	Инженер: Андрианов В.И.	СООБРАЗОВАНИЕ ПРОЕКТА	
Человек: Андрианов В.И.	Человек: Андрианов В.И.	г. Москва	

Ведомость одиночных стержней на 1 секцию

Продолжение ведомости стержней

Морк. эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Вес, шт. кг	Длина аротенки L, м									
						84.0		90.0		96.0		102.0			
						К-во	Общий вес, кг	К-во	Общий вес, кг	К-во	Общий вес, кг	К-во	Общий вес, кг		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
	1	3450	10AIII	3450	2.1	680	1428.0	680	1428.0	680	1428.0	680	1428.0		
	2	3700	25AIII	3700	14.3	56	800.8	56	800.8	56	800.8	56	800.8		
	3		25AIII	3810	14.7	37	543.9	37	543.9	37	543.9	37	543.9		
	4		20AIII	3850	9.5	22	209.0	22	209.0	22	209.0	22	209.0		
	5		25AIII	3350	12.8	22	281.6	22	281.6	22	281.6	22	281.6		
	6	4140	25AIII	4140	16.0	7	112.0	7	112.0	7	112.0	7	112.0		
	7	1400 - 4100	25AIII	2750	10.6	20	212.0	20	212.0	20	212.0	20	212.0		
	8	3550	12AIII	3550	3.2	264	844.8	264	844.8	264	844.8	264	844.8		
	9	п.м	8AIII	п.м	0.395	3376	1330.0	п.м	3508	1390.0	п.м	3600	1450.0		
	10		25AIII	6250	24.2	7	169.4	7	169.4	7	169.4	7	169.4		
	11		16AIII	3280	5.2	165	858.0	165	858.0	165	858.0	165	858.0		
	12		25AIII	4900	18.9	20	378.0	20	378.0	20	378.0	20	378.0		
	13		16AIII	1810	2.8	416	1164.8	446	1248.8	476	1332.8	506	1416.8		
	14		12AIII	1810	1.6	416	665.6	446	713.6	476	761.6	506	809.6		
	15		10AIII	1480	0.9	1125	1012.5	1155	1039.5	1185	1066.5	1215	1093.5		
	16		10AIII	1340	0.8	920	736.0	950	760.0	980	784.0	1010	808.0		
	17	330	10AIII	330	0.2	1125	225.0	1155	231.0	1185	237.0	1215	243.0		
	18		14AIII	1050	1.3	165	214.5	165	214.5	165	214.5	165	214.5		
	19		10AIII	1750	1.1	2220	2440.0	2400	2640.0	2580	2840.0	2760	3040.0		
	20		10AIII	1990	1.2	740	888.0	800	960.0	860	1032.0	920	1104.0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	21		10AIII	2250	1.4	24	33.6	24	33.6	24	33.6	24	33.6
	22		10AIII	1450	0.9	96	86.4	96	86.4	96	86.4	96	86.4
	23		10AIII	3590	2.2	11	24.2	11	24.2	11	24.2	11	24.2
	24		10AIII	3780	2.3	10	23.0	10	23.0	10	23.0	10	23.0
	25		10AIII	1790	1.1	38	41.8	38	41.8	38	41.8	38	41.8
	26		10AIII	1600	1.0	39	39.0	39	39.0	39	39.0	39	39.0
	27		10AIII	1750	1.1	30	33.0	30	33.0	30	33.0	30	33.0
	28		14AIII	950	1.2	133	159.6	133	159.6	133	159.6	133	159.6
	29		8AIII	1260	0.5	10	5.0	10	5.0	10	5.0	10	5.0
	30		8AIII	950	0.4	10	4.0	10	4.0	10	4.0	10	4.0
	31		8AIII	590	0.2	10	2.0	10	2.0	10	2.0	10	2.0
	32		8AIII	2200	0.9	20	18.0	20	18.0	20	18.0	20	18.0
	33		8AIII	800	0.3	20	6.0	20	6.0	20	6.0	20	6.0
	34		8AIII	800	0.3	98	29.4	98	29.4	98	29.4	98	29.4
	35		8AIII	1330	0.5	10	5.0	10	5.0	10	5.0	10	5.0
	36		8AIII	660	0.3	5	1.5	5	1.5	5	1.5	5	1.5
	37		8AIII	1140	0.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5
	38		8AIII	1840	0.7	20	14.0	20	14.0	20	14.0	20	14.0
	39		8AIII	1470	0.6	40	24.0	40	24.0	40	24.0	40	24.0
	40		8AIII	1670	0.7	5	3.5	5	3.5	5	3.5	5	3.5
	41		8AIII	1230	0.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5
	42		8AIII	780	0.3	5	1.5	5	1.5	5	1.5	5	1.5
	43		8AIII	560	0.2	5	1.0	5	1.0	5	1.0	5	1.0
	44		8AIII	1070	0.4	5	2.0	5	2.0	5	2.0	5	2.0

Туповой проект 902-2-343 Яльдом II

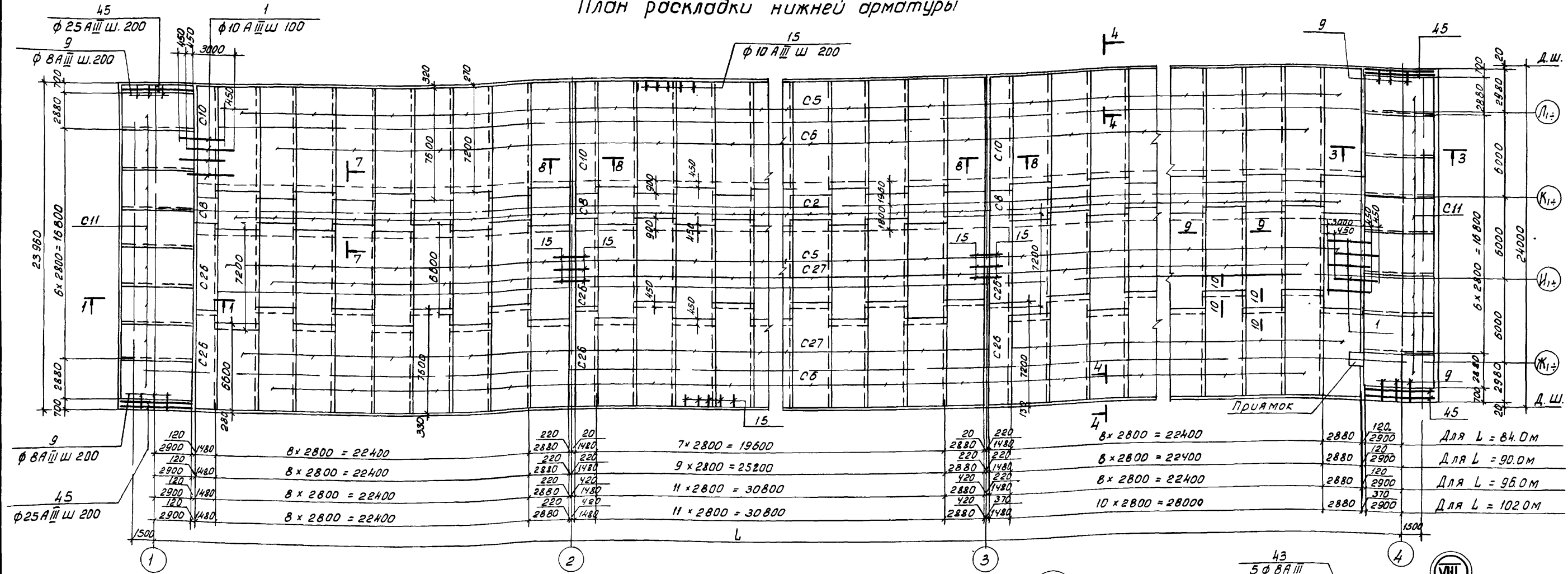
Имя и под. Подпись и дата В.ш.ш.ш.ш.ш.

Совместно с данным см. л.л. КН-21.22.30.31

ТН 902-2-343-КН

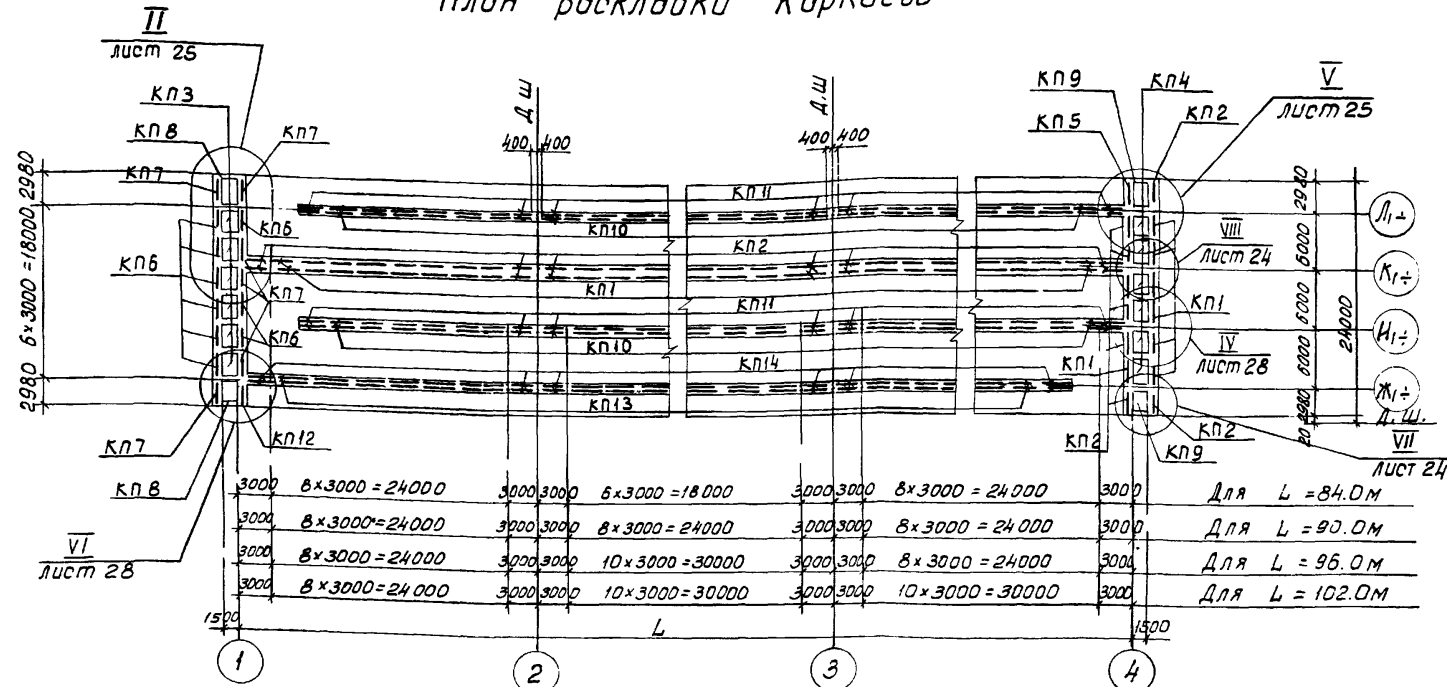
Пр.в.в.ш.ш.	Разработчик: Цветкова	Проверено: Симонова	Секция: Р	Студия: Алет	Лист: 23
	Рис. гр. Гарбуз	Гл. инж. пр. Чирков	Яротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102		
	Гл. спец. Яковцов	Инж. отд. Яковцов	Секция "Я" Днище		
			Ведомость одиночных стержней		

### План раскладки нижней арматуры

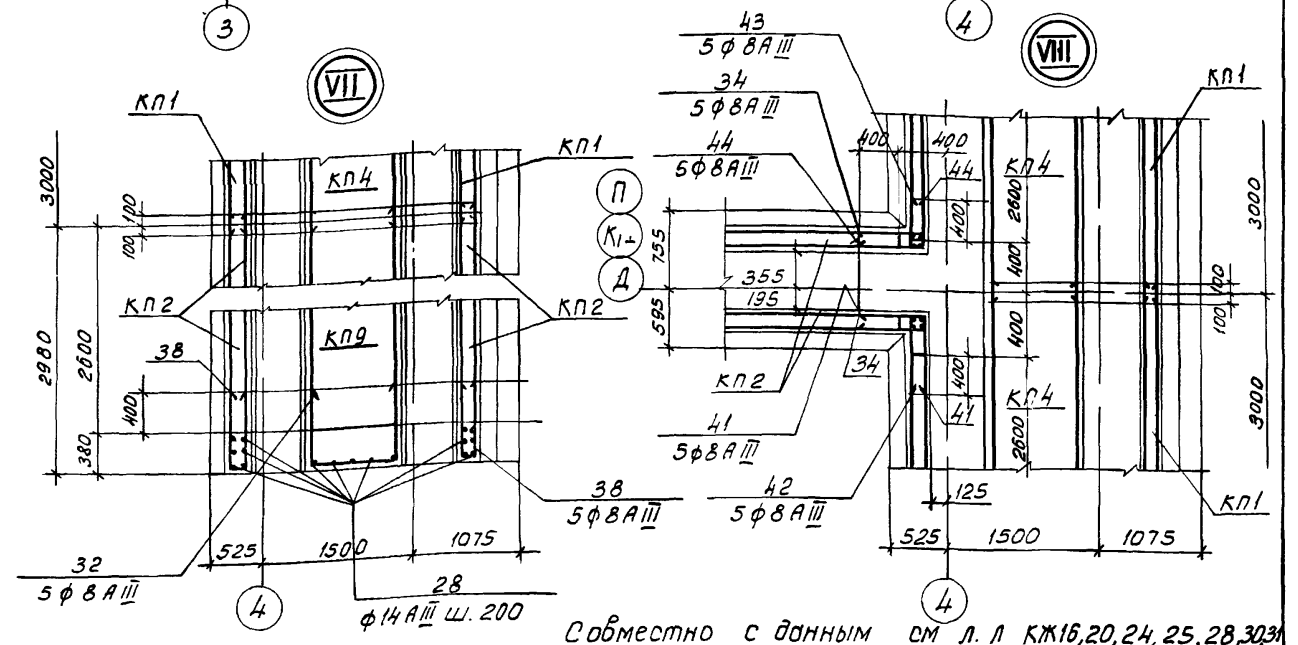


120	220	20	20	220	120	Для L = 84.0м
2900	2880	1480	1480	1480	2900	
8 x 2800 = 22400	7 x 2800 = 19600	8 x 2800 = 22400	9 x 2800 = 25200	8 x 2800 = 22400	2880	Для L = 90.0м
120	220	20	20	220	120	
2900	2880	1480	1480	1480	2900	
8 x 2800 = 22400	11 x 2800 = 30800	8 x 2800 = 22400	10 x 2800 = 28000	8 x 2800 = 22400	2880	Для L = 96.0м
120	220	420	420	220	120	
2900	2880	1480	1480	1480	2900	
8 x 2800 = 22400	11 x 2800 = 30800	10 x 2800 = 28000	8 x 2800 = 22400	8 x 2800 = 22400	2880	Для L = 102.0м
120	220	420	370	220	120	
2900	2880	1480	1480	1480	2900	

### План раскладки каркасов



3000	3000	3000	3000	3000	Для L = 84.0м
8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	Для L = 90.0м
3000	3000	3000	3000	3000	Для L = 96.0м
8 x 3000 = 24000	10 x 3000 = 30000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	Для L = 102.0м
3000	3000	3000	3000	3000	
8 x 3000 = 24000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	



Совместно с данным см. л. л. КЖ16, 20, 24, 25, 28, 30, 31

<b>ТП902-2-343-КЖ</b>		
Разраб. Цветкова <i>В.В.</i>	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102	Стадия Лист Листов
Проверил Семенова <i>В.И.</i>		Р 24
Рук. пр. Горбуз <i>В.И.</i>		
Гл. спец. Чирков <i>В.И.</i>	Секция "Б", Днище Арматурный чертеж	Госстрой СССР
Нач. отд. Альшцлер <i>В.И.</i>	Раскладка нижней арматуры.	СМУЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ
		г. Москва



Ведомость одиночных стержней на 1 секцию

Марка стержня	№	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Вес шт.	Длина арматура м							
						84.0		90.0		96.0		102.0	
						К-во	Общий вес кг	К-во	Общий вес кг	К-во	Общий вес кг	К-во	Общий вес кг
	1	3450	10AIII	3450	2.1	480	1008.0	480	1008.0	480	1008.0	480	1008.0
	3		25AIII	3810	14.7	35	514.5	35	514.5	35	514.5	35	514.5
	4		20AIII	3850	9.5	22	209.0	22	209.0	22	209.0	22	209.0
	6	4140	25AIII	4140	16.0	16	256.0	16	256.0	16	256.0	16	256.0
	7	1400 ÷ 4100	25AIII	2750	10.6	10	106.0	10	106.0	10	106.0	10	106.0
	8	3550	12AIII	3550	3.2	202	646.4	202	646.4	202	646.4	202	646.4
	9	п.м.	8AIII	п.м.	0.335	3605	1420.0	3789	1500.0	3963	1580.0	4137	1660.0
	10		25AIII	6250	24.2	16	387.2	16	387.2	16	387.2	16	387.2
	11		16AIII	3280	5.2	120	624.0	120	624.0	120	624.0	120	624.0
	12		25AIII	4900	18.9	10	189.0	10	189.0	10	189.0	10	189.0
	14		12AIII	1810	1.6	416	665.0	446	713.0	476	761.0	506	809.0
	15		10AIII	1480	0.9	1370	1233.0	1430	1287.0	1490	1341.0	1550	1395.0
	16		10AIII	1340	0.8	796	636.8	826	660.8	856	684.8	886	708.8
	17	330	10AIII	330	0.2	915	183.0	945	189.0	975	195.0	1005	201.0
	18		14AIII	1050	1.3	120	156.0	120	156.0	120	156.0	120	156.0
	19		10AIII	1750	1.1	1480	1628.0	1600	1760.0	1720	1892.0	1840	2024.0
	20		10AIII	1990	1.2	740	888.0	800	960.0	860	1032.0	920	1104.0
	21	1600	10AIII	2250	14	24	33.6	24	33.6	24	33.6	24	33.6
	22		10AIII	1450	0.9	48	43.2	48	43.2	48	43.2	48	43.2
	23		10AIII	3590	2.2	11	24.2	11	24.2	11	24.2	11	24.2

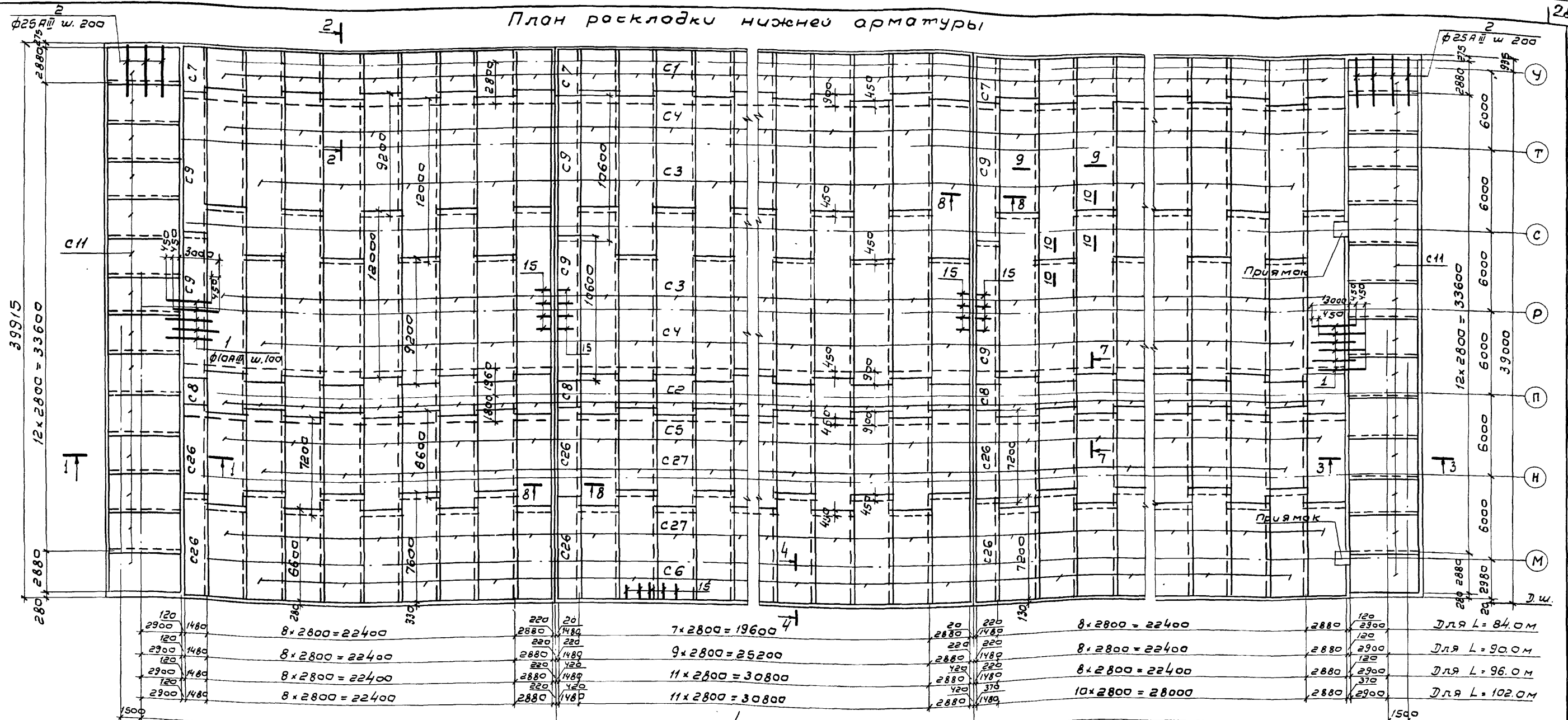
Продолжение ведомости стержней

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	24		10AIII	3780	2.3	10	23.0	10	23.0	10	23.0	10	23.0
	25		10AIII	1790	1.1	38	41.8	38	41.8	38	41.8	38	41.8
	26		10AIII	1600	1.0	39	39.0	39	39.0	39	39.0	39	39.0
	27		10AIII	1750	1.1	30	33.0	30	33.0	30	33.0	30	33.0
	28	950	14AIII	950	1.2	91	109.2	91	109.2	91	109.2	91	109.2
	32		8AIII	2200	0.9	20	18.0	20	18.0	20	18.0	20	18.0
	34		8AIII	800	0.3	66	19.8	66	19.8	66	19.8	66	19.8
	35		8AIII	1330	0.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5
	38		8AIII	1830	0.7	40	28.0	40	28.0	40	28.0	40	28.0
	39		8AIII	1470	0.6	30	18.0	30	18.0	30	18.0	30	18.0
	40		8AIII	1670	0.7	5	3.5	5	3.5	5	3.5	5	3.5
	41		8AIII	1230	0.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5
	42		8AIII	730	0.3	5	1.5	5	1.5	5	1.5	5	1.5
	43		8AIII	560	0.2	5	1.0	5	1.0	5	1.0	5	1.0
	44		8AIII	1070	0.4	5	2.0	5	2.0	5	2.0	5	2.0
	45		25AIII	5770	22.2	16	355.2	16	355.2	16	355.2	16	355.2
	46		10AIII	2750	1.7	24	40.8	24	40.8	24	40.8	24	40.8

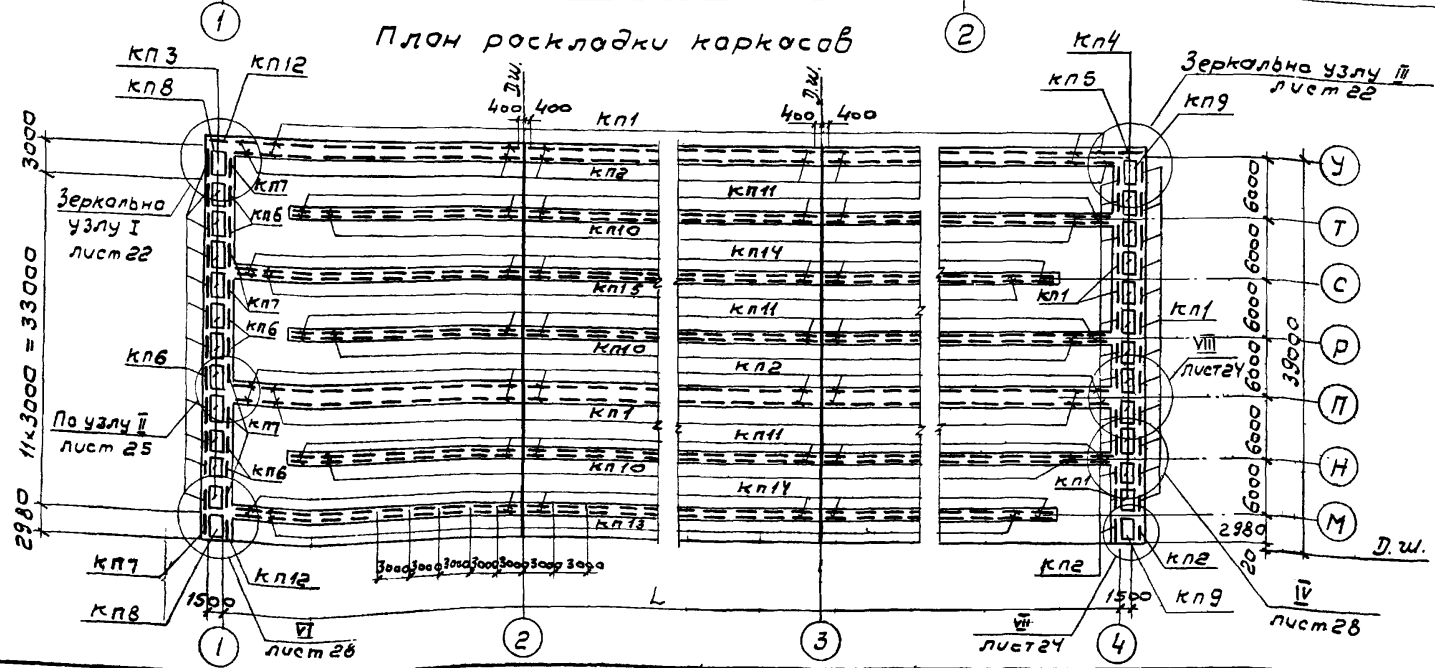
Совместно с данным см. л.л. КЖ-24, 25, 30, 31.

ТП 902-2-343-КЖ			
Привязан	Разработчик Цветкова	Проверен Геменова	Сметчик Степанов
	Руч.бр. Горбуз	Инж.пр. Чирков	Инсп. Андреев
	Нач.отд. Алтышлдер		
Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102			Студия Р
Секция "Б". Днище Ведомость одиночных стержней.			Лист 26
Госстрой СССР СОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

План раскладки нижней арматуры



План раскладки каркасов



1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-17, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 31.
2. Разбивка сеток дана по осям стыков.
3. Защитный слой бетона - 35 мм.
4. В месте приямка арматуру сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-343-КЖ

Разработчик	Цветкова М.В.	Лист	Листов
Проверено	Семенова Г.М.	Р	27
Руководитель	Горбуз Г.А.	Гострой СССР	
Инженер	Чирков М.И.	СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ	
Инженер	Писецкий А.И.	г. Москва	
Инженер	Рытшумлер Л.В.		

Тупой проект 902-2-343

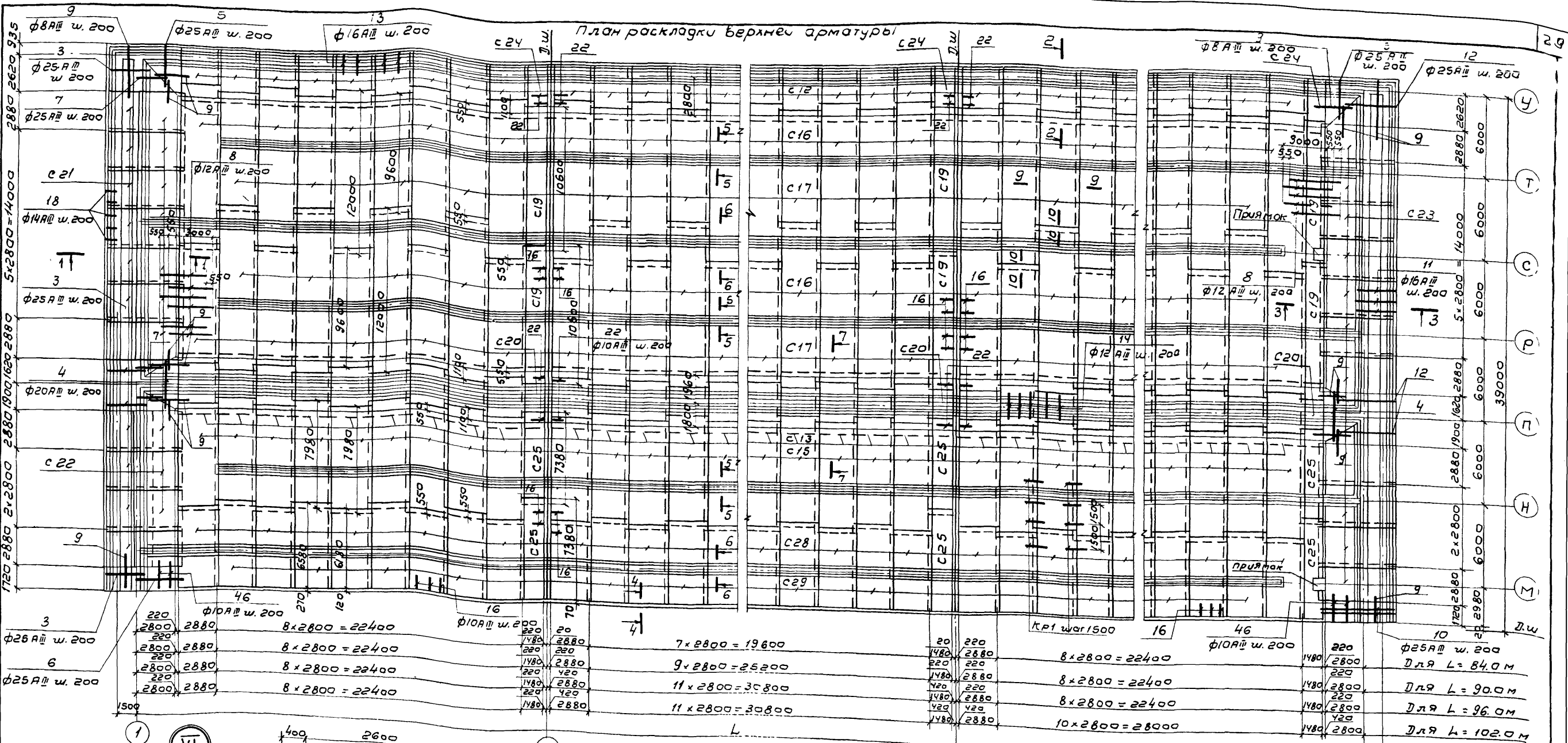
Альбом II

И.М.Н. покл. Подпись и дата 13.01.86.М.

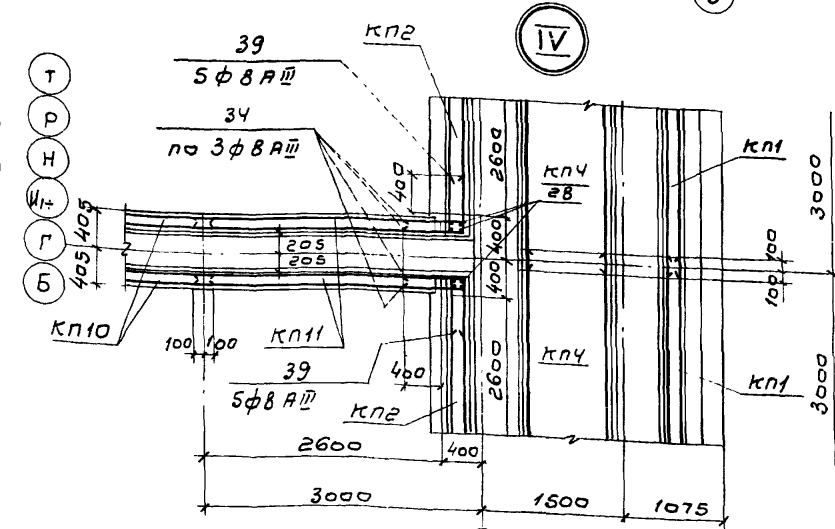
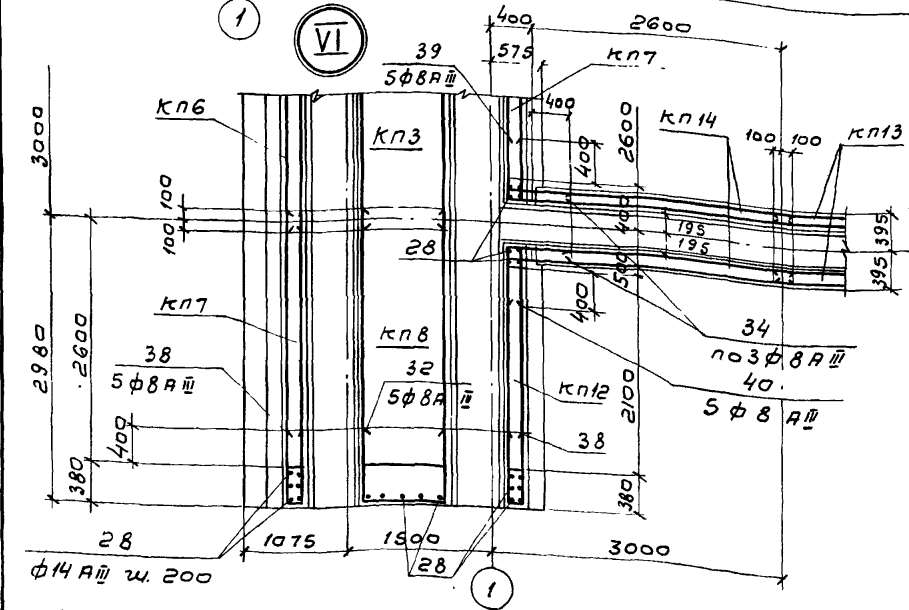
Туполов проект 902-2-343

Албам II

План раскладки верхней арматуры



3	φ25AIII w. 200	2800	2880	8 × 2800 = 22400	φ10AIII w. 200	20	2800	7 × 2800 = 19600	20	220	8 × 2800 = 22400	φ10AIII w. 200	220	2800	10 × 2800 = 28000
6	φ25AIII w. 200	2800	2880	8 × 2800 = 22400	φ10AIII w. 200	20	2880	9 × 2800 = 25200	1480	2880	8 × 2800 = 22400	φ10AIII w. 200	1480	2800	8 × 2800 = 22400
		2800	2880	8 × 2800 = 22400		220	2880	11 × 2800 = 30800	220	220	8 × 2800 = 22400		220	2800	8 × 2800 = 22400
		2800	2880	8 × 2800 = 22400		1480	2880	11 × 2800 = 30800	1480	2880	8 × 2800 = 22400		1480	2800	8 × 2800 = 22400
		2800	2880	8 × 2800 = 22400		220	2880	11 × 2800 = 30800	220	220	8 × 2800 = 22400		220	2800	8 × 2800 = 22400
		2800	2880	8 × 2800 = 22400		1480	2880	11 × 2800 = 30800	1480	2880	8 × 2800 = 22400		1480	2800	8 × 2800 = 22400
		2800	2880	8 × 2800 = 22400		220	2880	11 × 2800 = 30800	220	220	8 × 2800 = 22400		220	2800	8 × 2800 = 22400
		2800	2880	8 × 2800 = 22400		1480	2880	11 × 2800 = 30800	1480	2880	8 × 2800 = 22400		1480	2800	8 × 2800 = 22400



- 1 Совместно с данным см. л. л. КЖ-17, 29, 27, 30, 31.
- 2 Разбивка сеток дна по осям стыков.
- 3 Защитный слой бетона - 25 мм.
- 4 В местах прямых арматуру сеток обрезать по месту.

Привязан		Инв.н	
<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>			
Разработчик Цветкова А.В.	Проверка Семенов В.И.	Дизайн четырехкоридорный с размерами коридора 6 × 5 × 84 - 102	Лист 28
Руководитель Горбуз А.И.	Инж.пр. Турков А.И.	Секция «В» Днище	Госстрой СССР
Инсп. Андриянов В.И.	Науч.отд. Альшутлер В.И.	Арматурные чертежи. Раскладка верхней арматуры.	СООЗВОДНАПРОЕКТ г. Москва
17229-02 30			

Ведомость одиночных стержней на 1 секцию

Марка стержня	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Вес шт. кг	Длина арматурки м								
						84.0		90.0		96.0		102.0		
						К-во	Общий вес кг	К-во	Общий вес кг	К-во	Общий вес кг	К-во	Общий вес кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
	1	3450	10AIII	3450	2.1	780	1638.0	780	1638.0	780	1638.0	780	1638.0	
	2	3700	25AIII	3700	14.3	56	800.8	56	800.8	56	800.8	56	800.8	
	3		25AIII	3810	14.7	40	588.0	40	588.0	40	588.0	40	588.0	
	4		20AIII	3850	9.5	22	209.0	22	209.0	22	209.0	22	209.0	
	5		25AIII	3330	12.8	22	281.6	22	281.6	22	281.6	22	281.6	
	6	4140	25AIII	4140	16.0	9	144.0	9	144.0	9	144.0	9	144.0	
	7	1400 ÷ 4140	25AIII	2770	10.7	20	214.0	20	214.0	20	214.0	20	214.0	
	8	3550	12AIII	3550	3.2	324	1036.8	324	1036.8	324	1036.8	324	1036.8	
	9	п.м.	8AIII	п.м.	0.395	п.м.	1550.0	п.м.	1610.0	п.м.	1670.0	п.м.	1730.0	
	10		25AIII	6250	24.2	9	217.8	9	217.8	9	217.8	9	217.8	
	11		16AIII	3280	5.2	195	1014.0	195	1014.0	195	1014.0	195	1014.0	
	12		25AIII	4900	18.9	20	378.0	20	378.0	20	378.0	20	378.0	
	13		16AIII	1810	2.8	416	1164.8	416	1248.8	476	1332.8	506	1416.8	
	14		12AIII	1810	1.6	416	665.6	446	713.6	476	761.6	506	809.6	
	15		10AIII	1480	0.9	1225	1102.5	1255	1129.5	1285	1156.5	1315	1183.5	
	16		10AIII	1340	0.8	1040	832.0	1070	856.0	1100	880.0	1130	904.0	
	17	330	10AIII	330	0.2	1235	247.0	1265	253.0	1295	259.0	1325	265.0	
	18		14AIII	1050	1.3	195	253.5	195	253.5	195	253.5	195	253.5	
	19		10AIII	1750	1.1	2220	2440.0	2400	2640.0	2580	2840.0	2760	3040.0	
	20		10AIII	1990	1.2	1480	1776.0	1600	1920.0	1720	2064.0	1840	2208.0	

Продолжение ведомости стержней

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	22		10AIII	1450	0.9	96	86.4	96	86.4	96	86.4	96	86.4
	23		10AIII	3590	2.2	22	48.4	22	48.4	22	48.4	22	48.4
	24		10AIII	3780	2.3	20	46.0	20	46.0	20	46.0	20	46.0
	25		10AIII	1790	1.1	76	83.6	76	83.6	76	83.6	76	83.6
	26		10AIII	1600	1.0	78	78.0	78	78.0	78	78.0	78	78.0
	27		10AIII	1750	1.1	60	66.0	60	66.0	60	66.0	60	66.0
	28	950	14AIII	950	1.2	124	148.8	124	148.8	124	148.8	124	148.8
	29		8AIII	1260	0.5	10	5.0	10	5.0	10	5.0	10	5.0
	30	800	8AIII	950	0.4	10	4.0	10	4.0	10	4.0	10	4.0
	31		8AIII	590	0.2	10	2.0	10	2.0	10	2.0	10	2.0
	32		8AIII	2200	0.9	25	22.5	25	22.5	25	22.5	25	22.5
	33	800	8AIII	800	0.3	20	6.0	20	6.0	20	6.0	20	6.0
	34		8AIII	800	0.3	110	33.0	110	33.0	110	33.0	110	33.0
	35		8AIII	1330	0.5	10	5.0	10	5.0	10	5.0	10	5.0
	36	510	8AIII	660	0.3	5	1.5	5	1.5	5	1.5	5	1.5
	37		8AIII	1140	0.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5
	38		8AIII	1840	0.7	20	14.0	20	14.0	20	14.0	20	14.0
	39		8AIII	1470	0.6	45	27.0	45	27.0	45	27.0	45	27.0
	40		8AIII	1670	0.7	10	7.0	10	7.0	10	7.0	10	7.0
	41		8AIII	1230	0.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5	5	2.5
	42		8AIII	730	0.3	5	1.5	5	1.5	5	1.5	5	1.5
	43		8AIII	560	0.2	5	1.0	5	1.0	5	1.0	5	1.0
	44		8AIII	800	0.3	5	1.5	5	1.5	5	1.5	5	1.5
	46		10AIII	2750	1.7	24	40.8	24	40.8	24	40.8	24	40.8

Совместно с данным см л л КЖ-27,28,30,31

ТП 902-2-343-КЖ

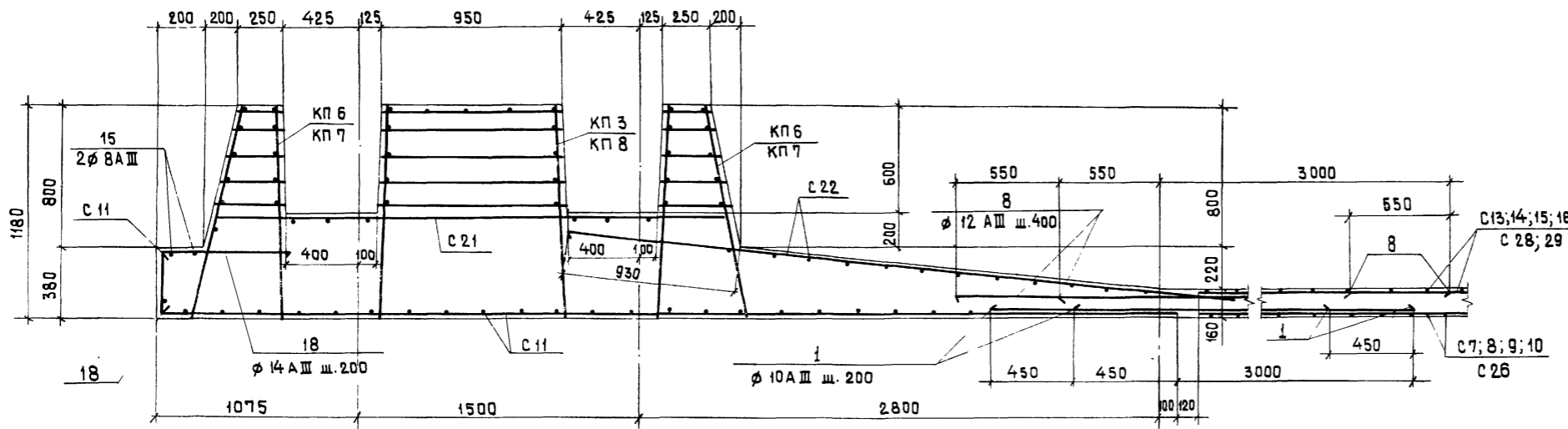
Шифр л. подл. Подпись и дата

Привязан	Разраб. Цветкова	М.И.Шифр	Арматурка четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102	Стадия	Лист	Листов
	Проверил Семенова	В.И.Шифр		Р	29	
	Рук.ер. Гарбуз	И.И.Шифр	Секция "В". Днище. Ведомость одиночных стержней.	Госстрой СССР СЮИЗВОДКАНАПРОЕКТ Москва		
	Глозж.пр. Чирков	И.И.Шифр				
	Ин.спец. Андрианов	И.И.Шифр				
	Нач.отд. Алтушанов	И.И.Шифр				

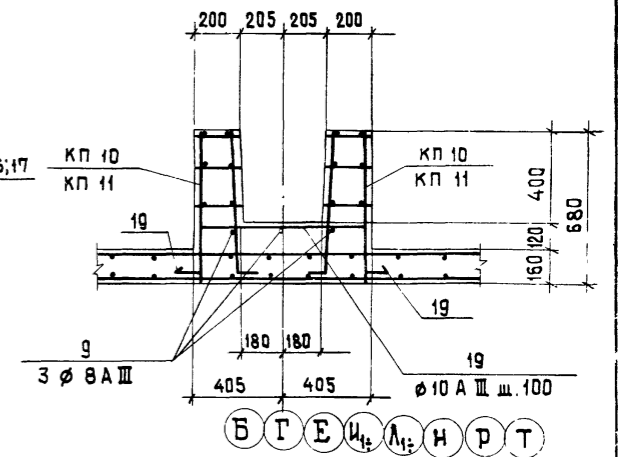
Альбом II Типовой проект 902-2-343



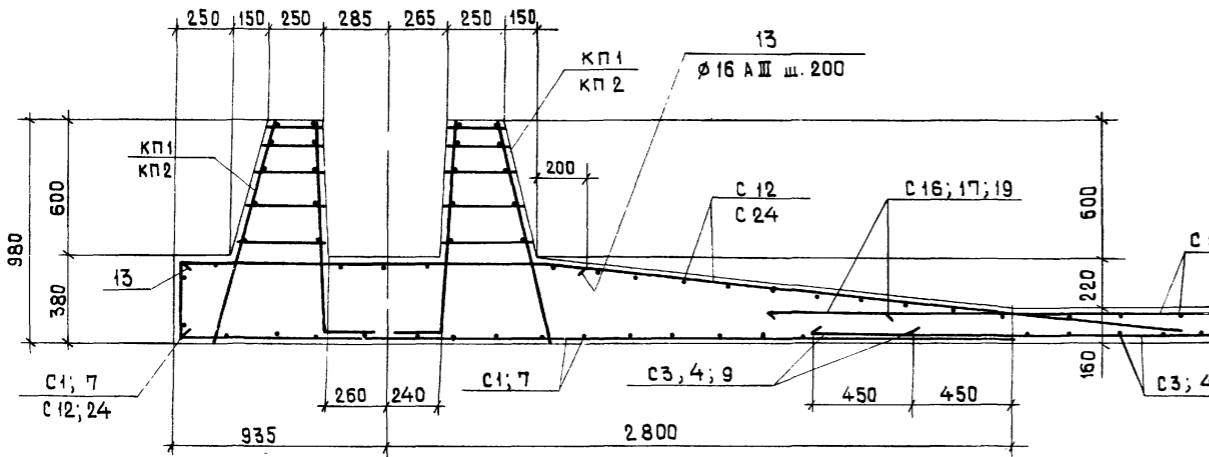
1-1



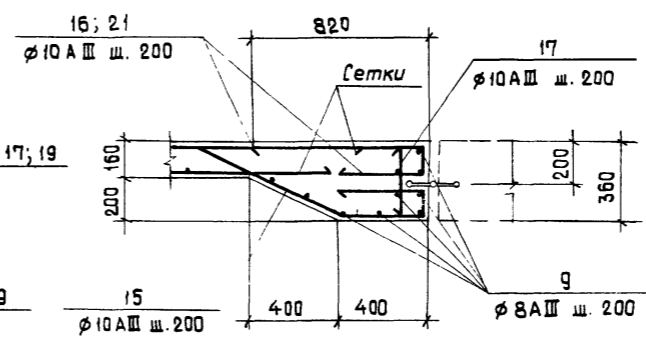
5-5



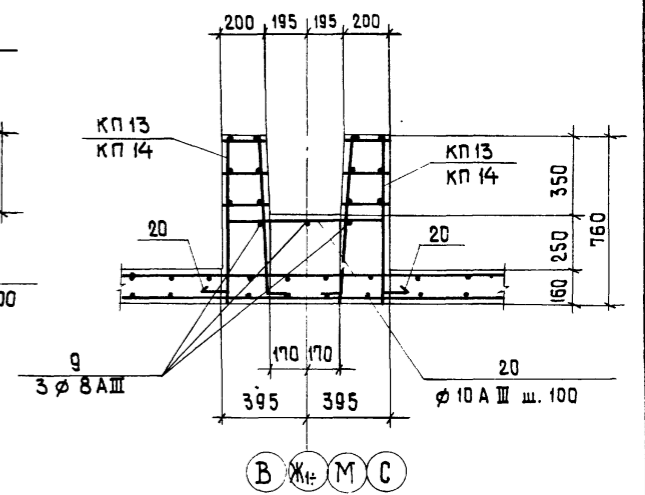
2-2



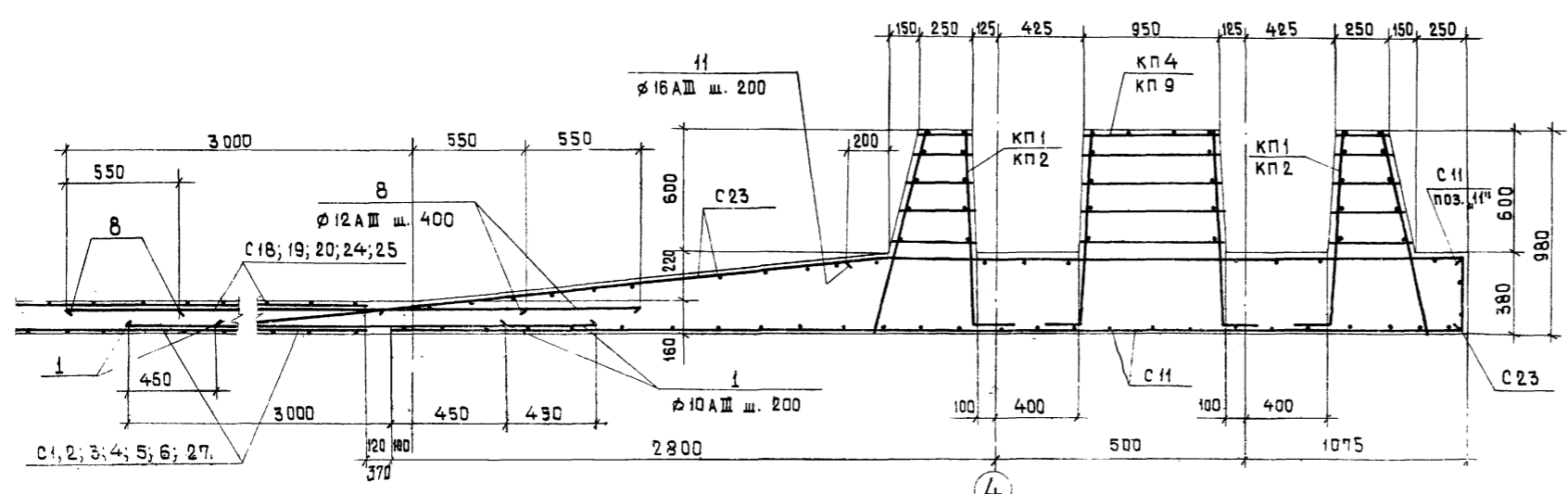
4-4



6-6



3-3



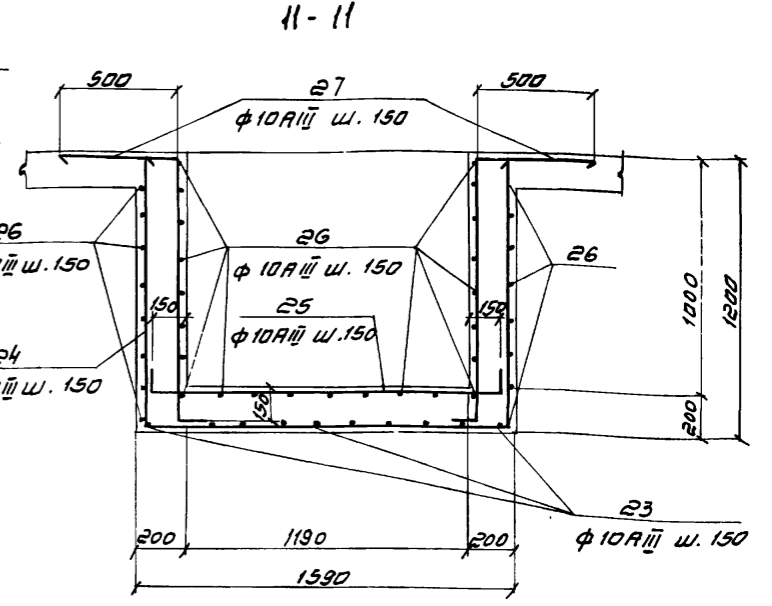
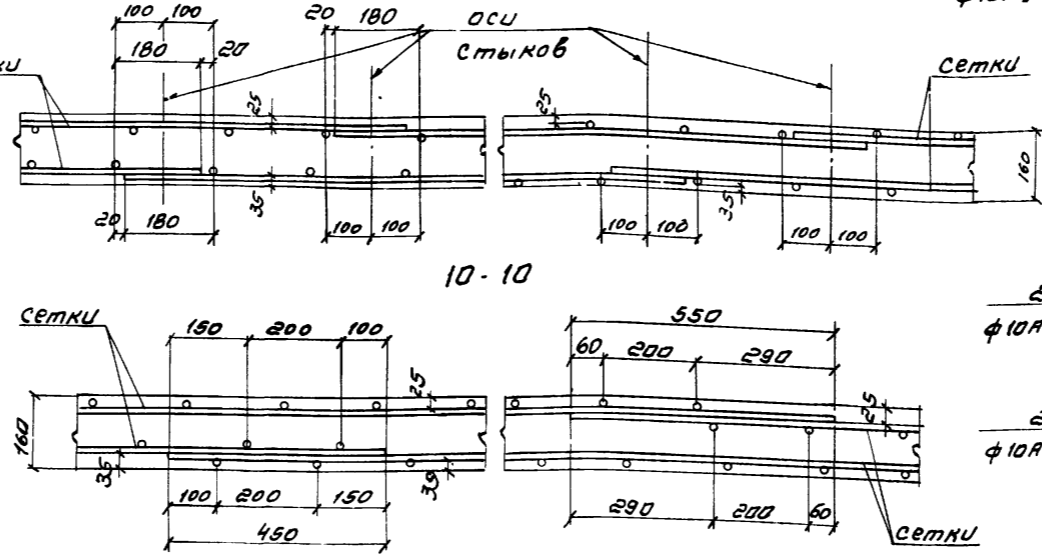
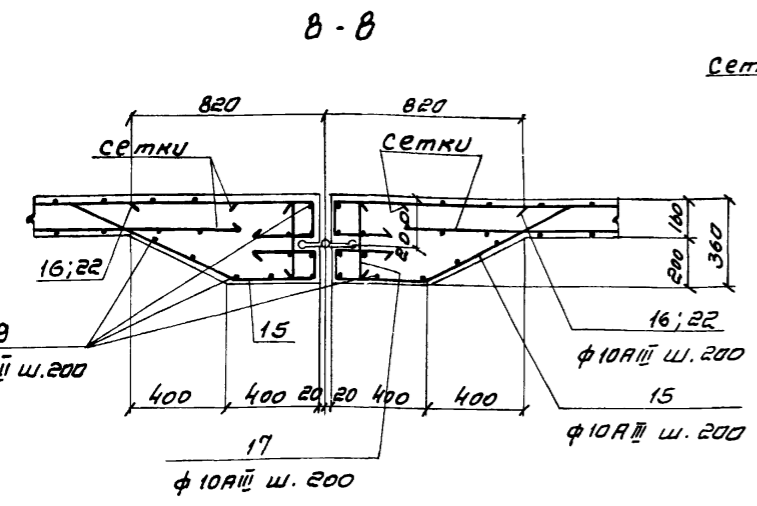
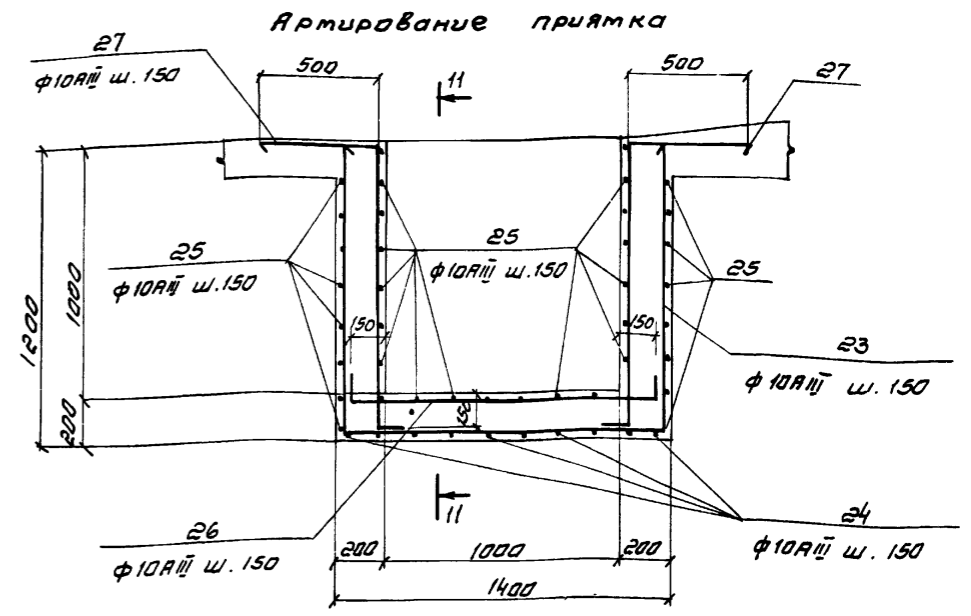
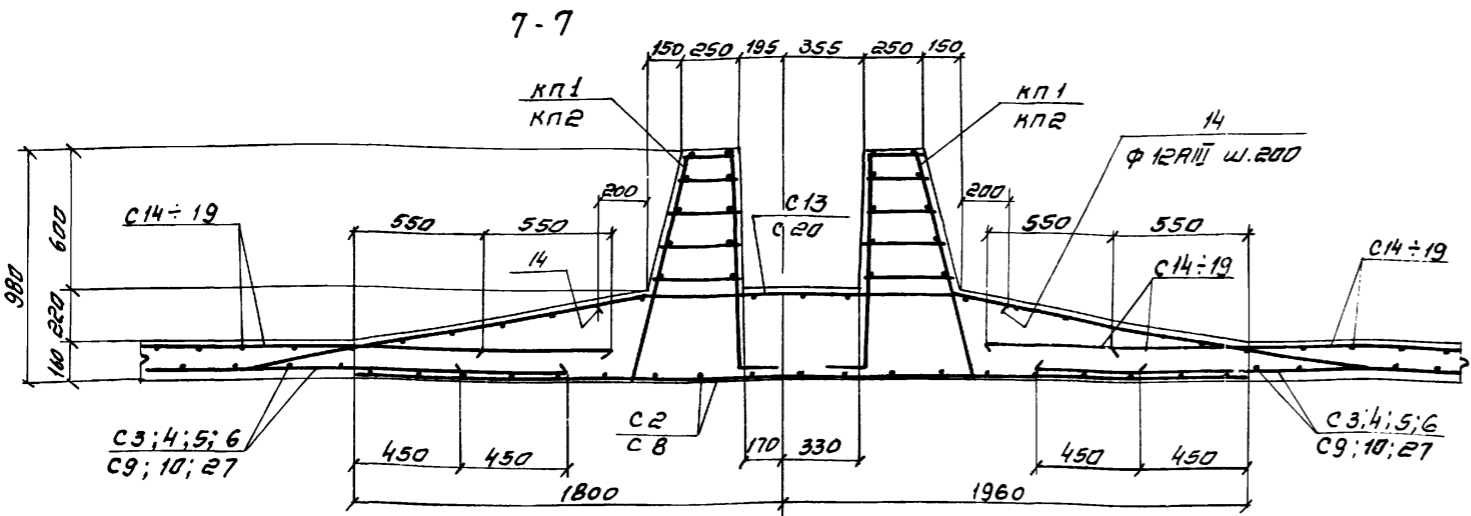
1. Совместно с данным см. л.п. КЖ-21 ÷ 29.
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм; для верхней арматуры - 25 мм.

Привязан		
Инв. №		

<b>ТП902-2-343-КЖ</b>					
Разраб. Цветкова	Проверил Семенова	Рук. пр. Гарбуз	Гл. инж. пр. Чирков	Гл. спец. Андрианов	Язратенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 × 5 × 84 ÷ 102
					Стадия Лист Листов
					Р 30
Секции «А», «Б», «В» Днище. Арматурный чертеж. Сечение 1-1 по Б-Б.				Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Типовой проект 902-2-343 Аллювий II

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Выборка стали на один элемент, кг

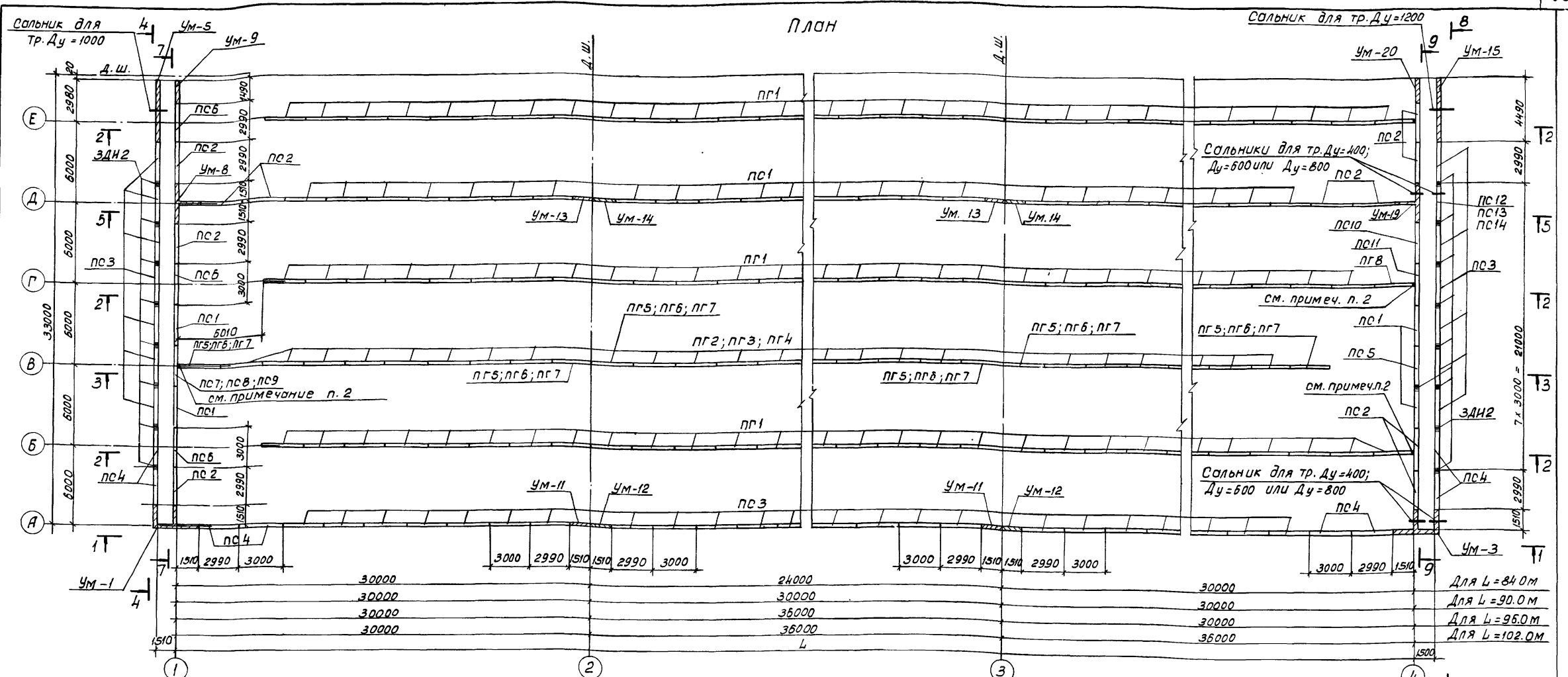
Марка эл-та	Арматурные изделия												Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72							
	Класс АI		Итого	Класс АIII		Итого	Класс АIII							
	φ мм	В		φ мм	В		10	12	14	16	20	25		Итого
Секция „А“	2846.9	3316.9	6463.8	5506.8	8864.8	14371.6	28121.6	12745.5	6683.9	2022.8	8407.4	23951.5	87932.7	108768.1
Секция „Б“	2176.5	2224.0	4400.5	4114.4	5962.3	10076.7	21196.1	9734.9	3748.4	624.0	8407.4	11493.1	55203.9	69681.1
Секция „В“	3572.4	3987.5	7559.9	6750.8	9877.5	16628.3	34241.5	15444.0	7034.1	2178.8	8407.4	32900.0	100205.8	124394.0
Секция „А“	3063.1	3736.9	6800.0	5904.4	9321.6	15226.0	29898.0	13522.9	7019.9	2106.8	9003.8	30892.3	82443.7	114469.7
Секция „Б“	2341.5	2284.0	4625.5	4411.2	6269.5	10680.7	22696.3	10331.7	3916.4	624.0	9003.8	11493.1	58063.3	73371.5
Секция „В“	3843.6	4107.5	7951.1	7238.0	10365.5	17603.5	36491.7	16386.6	7370.1	2222.8	9003.8	33840.8	105355.8	130910.4
Секция „А“	3279.3	3856.9	7136.2	6302.0	9778.4	16080.4	31735.2	14300.3	7355.9	2190.8	9600.2	31833.1	97015.5	120232.1
Секция „Б“	2506.5	2344.0	4850.5	4708.0	6576.7	11204.7	23976.5	10928.5	4084.4	624.0	9600.2	11493.1	60706.7	76841.9
Секция „В“	4114.8	4227.5	8342.3	7725.2	10853.5	18578.7	38741.9	17329.2	7705.7	2346.8	9600.2	34976.9	110700.7	137621.7
Секция „А“	3495.5	3976.9	7472.4	6699.6	10235.2	14934.8	33572.0	15077.7	7691.9	2274.8	10196.6	32773.9	101586.9	125994.1
Секция „Б“	2671.5	2404.0	5075.5	5004.8	6883.9	11888.7	25366.7	11625.3	4252.4	624.0	10196.6	11493.1	63558.1	80522.3
Секция „В“	4386.0	4347.5	8733.5	8212.4	11341.5	19553.9	40992.3	18271.8	8042.1	2430.8	10196.6	35722.4	115656.0	143943.4

Для L = 84.0 м  
 Для L = 90.0 м  
 Для L = 96.0 м  
 Для L = 102.0 м

- Совместно с данным см. л. л. КЖ-21÷30.
- Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм; для верхней арматуры - 25 мм.

ПРИВЯЗАН
Инв. №

<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>		
Разработчик: Цветков С. А.	Архитектор: Цветков С. А.	Страна: СССР
Проверил: Семенов В. И.	Инженер: Чирков В. И.	Лист: 31
Рук. гр.: Гавбуз В. И.	Инженер: Чирков В. И.	Листов: 31
Гл. инж. пр.: Чирков В. И.	Инженер: Чирков В. И.	Госстрой СССР
Гл. спец.: Андреев В. И.	Инженер: Чирков В. И.	Средств. Каналпроект
М.п. от: 1972.11.15	Инженер: Чирков В. И.	г. Москва



Спецификация элементов к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Длина элементов, м				Масса шт.	Примеч.
			840	900	960	1020		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Стеновые панели</b>								
пс1	Серия 3.900-3Б.34.1	пс2-54-к2	25	27	29	31	8.80	
пс2	"	пс2-54-к12	11	11	11	11	8.80	
пс3	КЖИ-пс3-СБ	пс2-54-к2 <sup>а</sup>	34	36	38	40	8.80	
пс4	КЖИ-пс4-СБ	пс2-54-к12 <sup>а</sup>	8	8	8	8	8.80	
пс5	КЖИ-пс5-СБ	пс2-54-к2 <sup>б</sup>	1	1	1	1	8.80	
пс6	КЖИ-пс6-СБ	пс2-54-к12 <sup>б</sup>	3	3	3	3	8.80	
пс7	КЖИ-пс7-СБ	пс2-54-к2 <sup>в</sup>	1	1	1	1	8.40	600x900
пс8	КЖИ-пс8-СБ	пс2-54-к2 <sup>г</sup>	1	1	1	1	8.30	900x900
пс9	КЖИ-пс9-СБ	пс2-54-к2 <sup>д</sup>	1	1	1	1	8.20	1200x900
пс10	КЖИ-пс10-СБ	пс2-54-к12 <sup>в</sup>	1	1	1	1	8.40	
пс11	КЖИ-пс11-СБ	пс2-54-к12 <sup>г</sup>	1	1	1	1	8.40	Труба
пс12	КЖИ-пс12;13;14-СБ	пс2-54-к2 <sup>е</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=400
пс13	"	пс2-54-к2 <sup>ж</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=600
пс14	"	пс2-54-к2 <sup>з</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=800
<b>Перегородочные панели</b>								
пг1	Серия 3.900-3 вып.Б	пг-54-2	77	83	89	95	8.42	

Продолжение спецификации

1	2	3	4	5	6	7	8	9
пг2	КЖИ-пг2-СБ	пг-45-2 <sup>а</sup>	20	22	24	26	4.70	600x900
пг3	КЖИ-пг3-СБ	пг-45-2 <sup>б</sup>	20	22	24	26	4.70	900x900
пг4	КЖИ-пг4-СБ	пг-45-2 <sup>в</sup>	20	22	24	26	4.70	1200x900
пг5	КЖИ-пг5-СБ	пг-45-2 <sup>г</sup>	6	6	6	6	4.70	600x900
пг6	КЖИ-пг6-СБ	пг-45-2 <sup>д</sup>	6	6	6	6	4.70	900x900
пг7	КЖИ-пг7-СБ	пг-45-2 <sup>е</sup>	6	6	6	6	4.70	1200x900
пг8	КЖИ-пг8-СБ	пг-54-2 <sup>а</sup>	1	1	1	1	6.42	
<b>Монолитные участки</b>								
УМ-1; УМ-3	КЖ-39	УМ-1; УМ-3	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-5; УМ-15	КЖ-40,42	УМ-5; УМ-15	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-8; УМ-19	КЖ-42,43	УМ-8; УМ-19	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-9; УМ-20	КЖ-40	УМ-9; УМ-20	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-11; УМ-12	КЖ-41	УМ-11; УМ-12	2+2	2+2	2+2	2+2		
УМ-13; УМ-14	КЖ-41	УМ-13; УМ-14	2+2	2+2	2+2	2+2		
<b>Детали</b>								
Поз. 1"	КЖ-38	ФИАЛ, ПОСТ. 5.1459-72, P=250	736	768	800	832	0.3	
Поз. 2"	КЖ-38	ФИАЛ, ПОСТ. 5.1459-72, P=200	368	400	432	464	0.1	
ЗДН 2	КЖИ-ЗДН 2	Изделие закладное ЗДН 2	17	17	17	17	0.6	

1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-35-38.  
 2. Шов 10 мм зачеканить асбестоцементным раствором (оси 1 и 4).

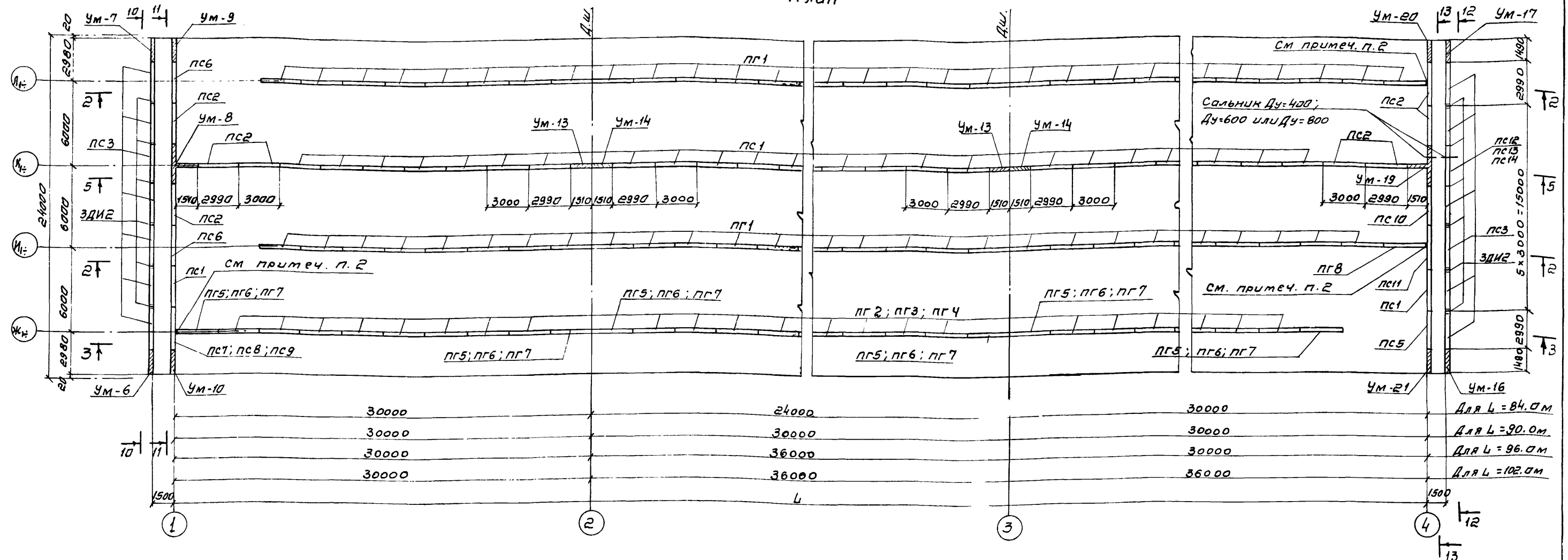
Приблизно

Разраб.	Цветкова	Провер.	Полякова	Рук. гр.	Горбуз	Гл. инж. пр.	Чурков	Гл. спец.	Андреев	Нач. отв.	Альшутин
ТП 902-2-343-КЖ				Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102				Строительный лист 32			
				Секция "А"				Росстрой СССР			
				Монтажный чертеж стен				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
				План				г. Москва			

17229-02 34

Туповой проект 902-2-343 Альбом 1

План



Спецификация элементов к маркировочной схеме

Продолжение спецификации

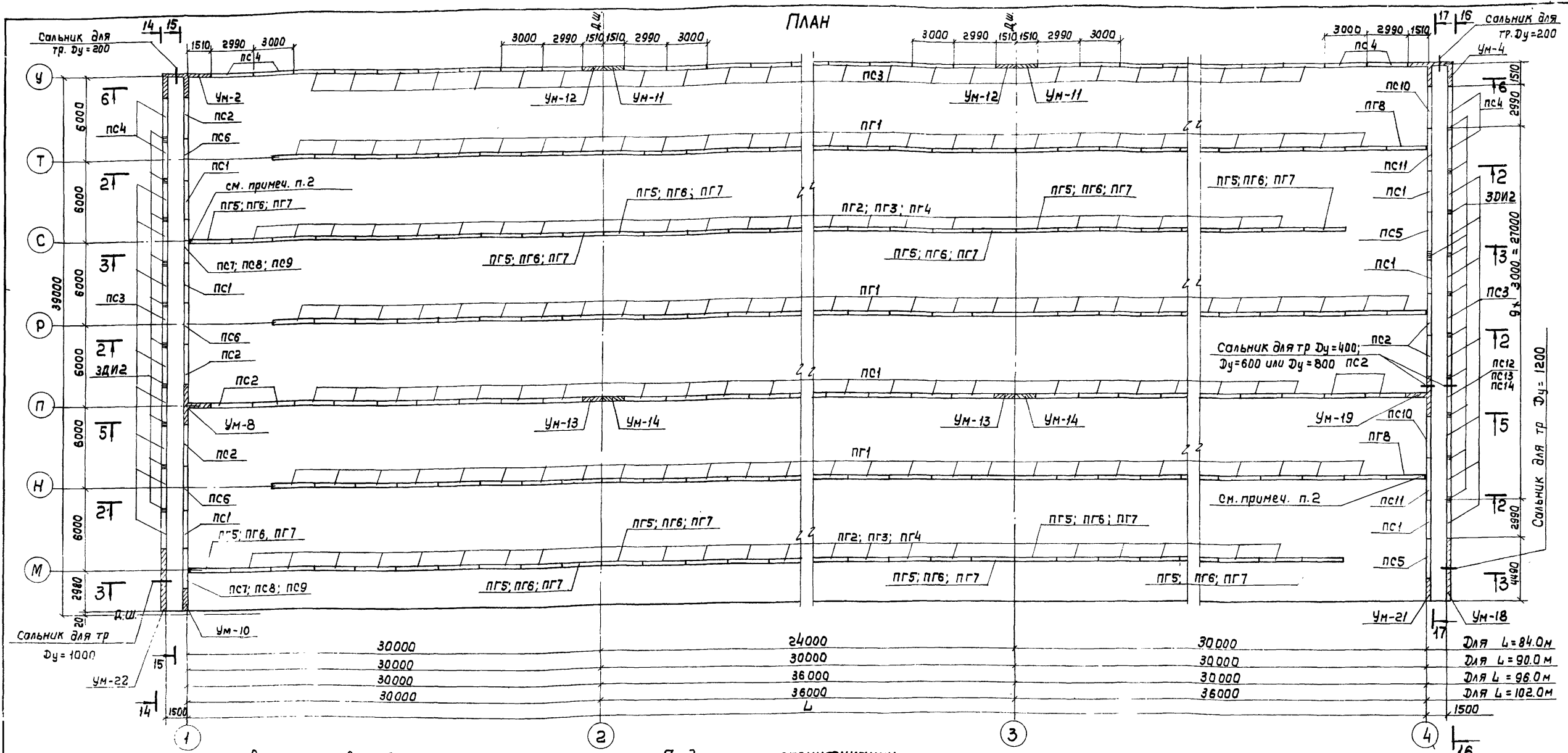
Марка	Обозначение	Наименование	Длина азротенка L м				Масса 1шт	Примеч
			84,0	90,0	96,0	102,0		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Стеновые панели</b>								
пс1	Серия Э.900-ЭВ.3 ч.1	пс2-54-к2	23	25	29	29	8.80	
пс2	" " "	пс2-54-к12	8	8	8	8	8.80	
пс3	кжи-пс3-сб	пс2-54-к2 <sup>а</sup>	13	13	13	13	8.80	
пс5	кжи-пс5-сб	пс2-54-к2 <sup>б</sup>	1	1	1	1	8.80	
пс6	кжи-пс6-сб	пс2-54-к12 <sup>б</sup>	2	2	2	2	8.80	
пс7	кжи-пс7-сб	пс2-54-к2 <sup>в</sup>	1	1	1	1	8.40	600x900
пс8	кжи-пс8-сб	пс2-54-к2 <sup>г</sup>	1	1	1	1	8.30	900x900
пс9	кжи-пс9-сб	пс2-54-к2 <sup>г</sup>	1	1	1	1	8.20	1200x900
пс10	кжи-пс10-сб	пс2-54-к12 <sup>в</sup>	1	1	1	1	8.40	
пс11	кжи-пс11-сб	пс2-54-к12 <sup>г</sup>	1	1	1	1	8.40	Груда
пс12	кжи-пс12,13,14-сб	пс2-54-к2 <sup>е</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=400
пс13	" " "	пс2-54-к2 <sup>ж</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=600
пс14	" " "	пс2-54-к2 <sup>к</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=800
<b>Перегородочные панели</b>								
пг1	Серия Э.900-ЭВ.п.6	пг-54-2	51	55	59	63	6.42	
пг2	кжи-пг2-сб	пг-45-2 <sup>а</sup>	20	22	24	26	4.70	600x900

1	2	3	4	5	6	7	8	9
пг3	кжи-пг3-сб	пг-45-2 <sup>б</sup>	20	22	24	26	4.70	900x900
пг4	кжи-пг4-сб	пг-45-2 <sup>б</sup>	20	22	24	26	4.70	1200x900
пг5	кжи-пг5-сб	пг-45-2 <sup>г</sup>	6	6	6	6	4.70	600x900
пг6	кжи-пг6-сб	пг-45-2 <sup>г</sup>	6	6	6	6	4.70	900x900
пг7	кжи-пг7-сб	пг-45-2 <sup>г</sup>	6	6	6	6	4.70	1200x900
пг8	кжи-пг8-сб	пг-54-2 <sup>а</sup>	1	1	1	1	6.42	
<b>Маневренные участки</b>								
ум-6	кж-40	ум-6	1	1	1	1		
ум-7	кж-41	ум-7	1	1	1	1		
ум-8	кж-42	ум-8	1	1	1	1		
ум-9	кж-40	ум-9	1	1	1	1		
ум-10	кж-40	ум-10	1	1	1	1		
ум-13, ум-14	кж-41	ум-13; ум-14	2+2	2+2	2+2	2+2		
ум-16	кж-42	ум-16	1	1	1	1		
ум-17	кж-43	ум-17	1	1	1	1		
ум-19	кж-43	ум-19	1	1	1	1		
ум-20	кж-40	ум-20	1	1	1	1		
ум-21	кж-40	ум-21	1	1	1	1		
<b>Детали</b>								
поз.1"	кж-38	Ф14x12, ГОСТ 5.1459-72, L=250	408	424	440	456	0.3	
поз.2"	кж-38	Ф10x12, ГОСТ 5.1459-72, L=200	276	300	324	348	0.1	
ЭДИЗ	кжи-ЭДИЗ	Изделие заводское ЭДИЗ	13	13	13	13	0.6	

1. Совместно с данным см. л. л. кж-35-38
2. Шов 10мм зачеканить асбестоцементным раствором (осу 1 и 4)

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-2-343-КЖ			
Разраб.	Цветкова	Иванов	Азротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84-102
Проверка	Полякова	Иванов	Секция "Б"
Рук эр	Гарбуз	Иванов	Монтажный чертеж стен. План.
Гл. инж. пр.	Иванов	Иванов	
Гл. спец.	Андреев	Иванов	
Нач. отд.	Альшиллер	Иванов	
Стадия	Лист	Листов	
Р	33		
Госстрой СССР СОВУЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			



Спецификация элементов к маркировочной схеме

Продолжение спецификации

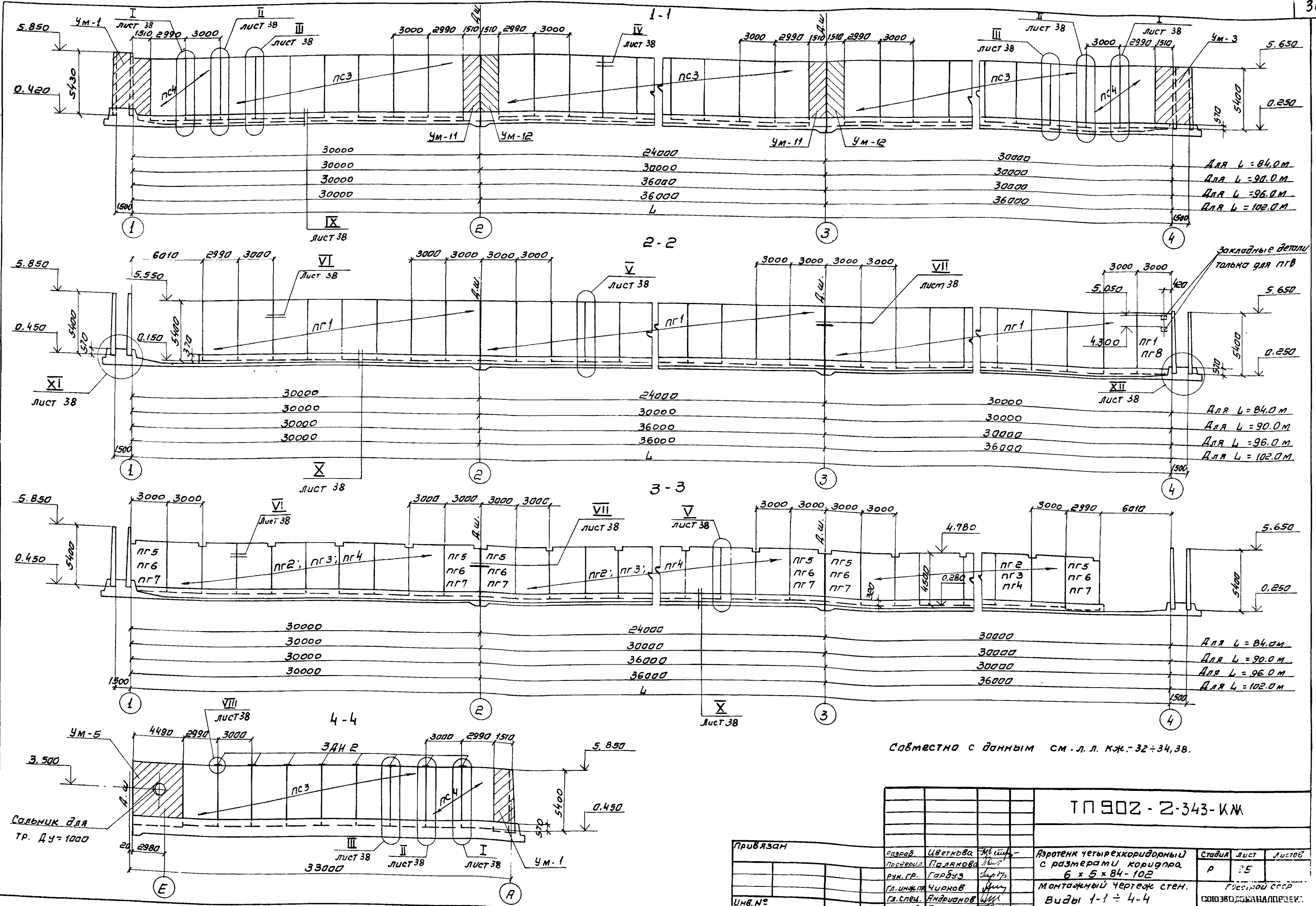
Марка	Обозначение	Наименование	Длина				Масса	Примеч.
			84.0	90.0	96.0	102.0		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		СТЕВЕННЫЕ ПАНЕЛИ						
ПС1	Серия 3.900-3 В.З, ч.1	ПС2-54-К2	27	29	31	33	8.80	
ПС2	"	ПС2-54-К12	9	9	9	9	8.80	
ПС3	КНИ - ПС3-СБ	ПС2-54-К2 <sup>а</sup>	38	40	42	44	8.80	
ПС4	КНИ - ПС4-СБ	ПС2-54-К12 <sup>а</sup>	8	8	8	8	8.80	
ПС5	КНИ - ПС5-СБ	ПС2-54-К2 <sup>б</sup>	2	2	2	2	8.80	
ПС6	КНИ - ПС6-СБ	ПС2-54-К12 <sup>б</sup>	3	3	3	3	8.80	
ПС7	КНИ - ПС7-СБ	ПС2-54-К2 <sup>в</sup>	2	2	2	2	8.40	600x900
ПС8	КНИ - ПС8-СБ	ПС2-54-К2 <sup>г</sup>	2	2	2	2	8.30	900x900
ПС9	КНИ - ПС9-СБ	ПС2-54-К2 <sup>д</sup>	2	2	2	2	8.20	1200x900
ПС10	КНИ - ПС10-СБ	ПС2-54-К12 <sup>в</sup>	2	2	2	2	8.40	
ПС11	КНИ - ПС11-СБ	ПС2-54-К12 <sup>в</sup>	2	2	2	2	8.40	Труда
ПС12	КНИ - ПС12,13,14-СБ	ПС2-54-К2 <sup>е</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=400
ПС13	"	ПС2-54-К2 <sup>и</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=600
ПС14	"	ПС2-54-К2 <sup>к</sup>	1	1	1	1	8.80	Ду=800
		Перегородочные панели						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПГ1	Серия 3.900-3 Вып.6	ПГ-54-2	76	82	88	94	6.42	
ПГ2	КНИ - ПГ2-СБ	ПГ-45-2 <sup>а</sup>	40	44	48	52	4.70	600x900
ПГ3	КНИ - ПГ3-СБ	ПГ-45-2 <sup>б</sup>	40	44	48	52	4.70	900x900
ПГ4	КНИ - ПГ4-СБ	ПГ-45-2 <sup>в</sup>	40	44	48	52	4.70	1200x900
ПГ5	КНИ - ПГ5-СБ	ПГ-45-2 <sup>г</sup>	12	12	12	12	4.70	600x900
ПГ6	КНИ - ПГ6-СБ	ПГ-45-2 <sup>д</sup>	12	12	12	12	4.70	900x900
ПГ7	КНИ - ПГ7-СБ	ПГ-45-2 <sup>е</sup>	12	12	12	12	4.70	1200x900
ПГ8	КНИ - ПГ8-СБ	ПГ-54-2 <sup>а</sup>	2	2	2	2	6.42	
		Монолитные участки						
УМ-2; УМ-4	КЖ - 39	УМ-2; УМ-4	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-8; УМ-19	КЖ - 42,43	УМ-8; УМ-19	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-10; УМ-21	КЖ - 40	УМ-10; УМ-21	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-18; УМ-22	КЖ - 41,43	УМ-18; УМ-22	1+1	1+1	1+1	1+1		
УМ-11; УМ-12	КЖ - 41	УМ-11; УМ-12	2+2	2+2	2+2	2+2		
УМ-13; УМ-14	КЖ - 41	УМ-13; УМ-14	2+2	2+2	2+2	2+2		
		ДЕТАЛИ						
Поз. "1"	КЖ - 38	φ14АII ГОСТ 1459-72, е=250	800	832	864	896	0.3	
Поз. "2"	КЖ - 38	φ10АII ГОСТ 1459-72, е=200	480	500	540	580	0.1	
ЭДИ2	КНИ-ЭДИ2	Удельные закладные ЭДИ2	21	21	21	21	0.6	

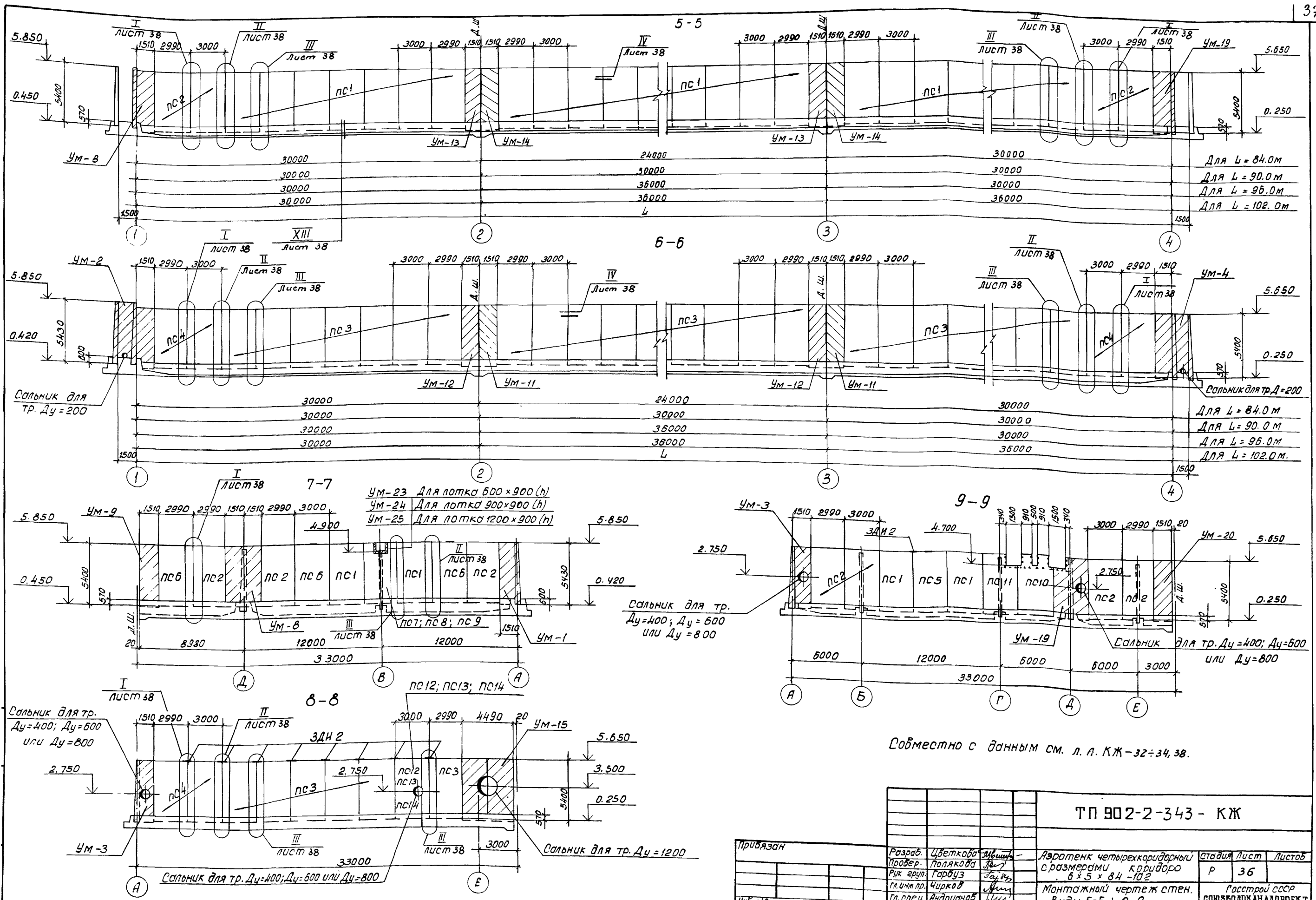
1. Совместно с данным см. л.л. КЖ-35-38  
 2. Шов 10мм зачеканить асбестоцементным раствором (асе 1и4).

Привязан		
ИВ.Н		
<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>		
Разраб. Цветкова	Проект. Полякова	Резервк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102
Рук. гр. Гарбуз	Чирков	Секция "В"
Гл. инж. пр. Чирков	Являшин	Монтажный чертёж стен.
Гл. спец. Являшин	Госстрой СССР	СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ
Нач. отд. Являшин	г. Москва	ПЛАН.

Типовой проект 902-2-343 Альбом II



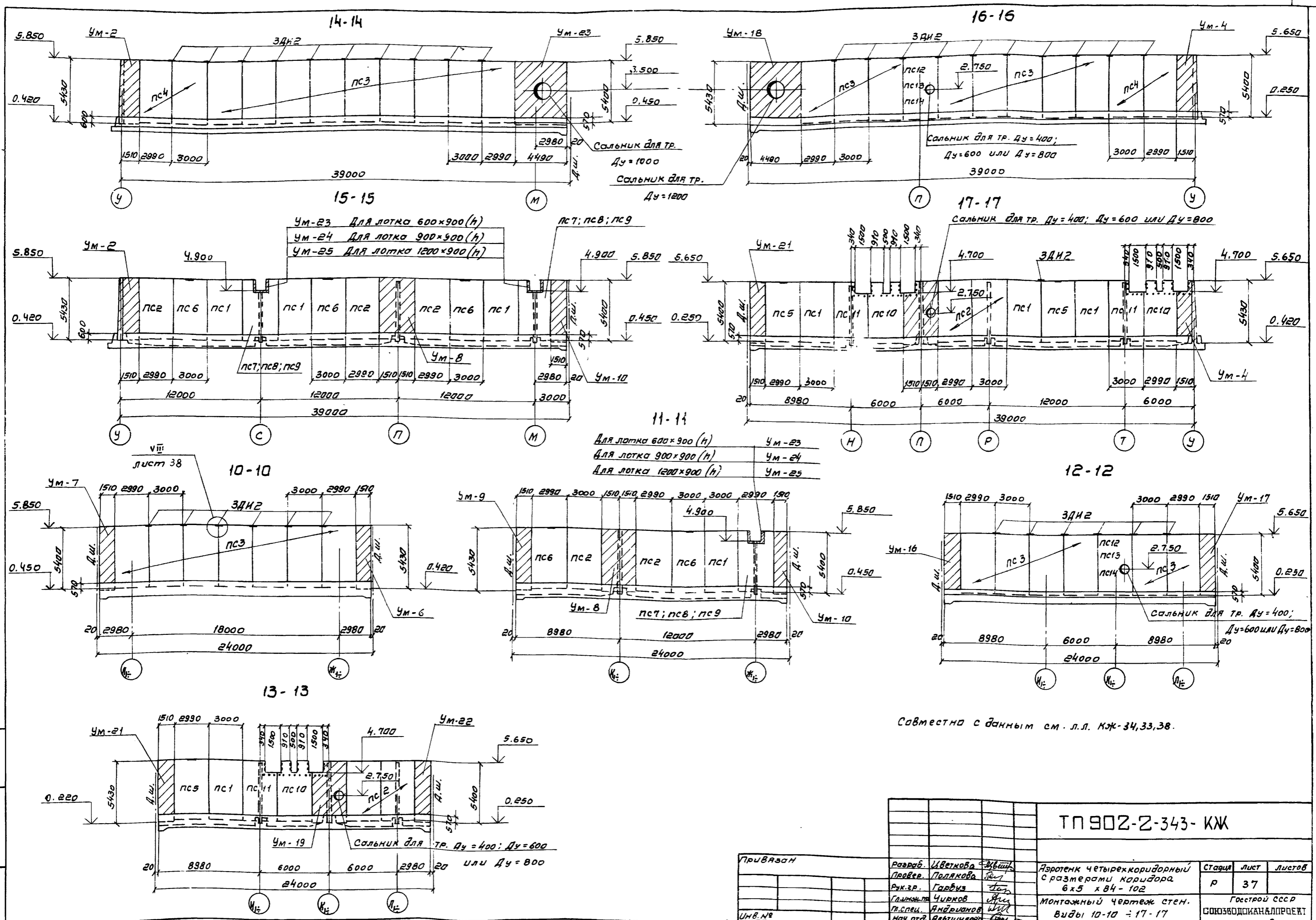
ТН 902-2-343-КЖ		
Привязан	Разраб. Цветкова	Инж. Пашков
	Посверил. Пашкова	Инж. Пашков
	Рук. гр. Гарбуз	Инж. Пашков
	Гл. инж. Чирков	Инж. Пашков
	Гл. спец. Яковлев	Инж. Пашков
	Нач. отд. Альшук	Инж. Пашков
	Воздухорегулирующая аппаратура	
	с размерами коридра 6 x 5 x 84-102	
	Монтажный чертеж стен.	
	Виды 1-1 ÷ 4-4	
Стадия	Лист	Листов
Р	25	
Госстрой СССР		
СОВЗВОЗКАНАЛПРОЕК.		
Г. Москва		



Совместно с данным см. л. А. КЖ-32÷34, 38.

<b>ТП 902-2-343 - КЖ</b>					
Приказан	Разраб.	Цветкова	Мещеряков	Аэроотсек четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102	Лист 36
	Провер.	Полякова	Сидорова		
	Рук. групп.	Горбуз	Сидорова		
	Гл. инж. пр.	Чирков	Сидорова		
Инв. №	Гл. спец.	Андреев	Сидорова	Монтажный чертеж стен. Виды 5-5 ÷ 9-9.	Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
	Нач. отд.	Альшмер	Сидорова		

Туполов проект 902-2-343 Альбом II

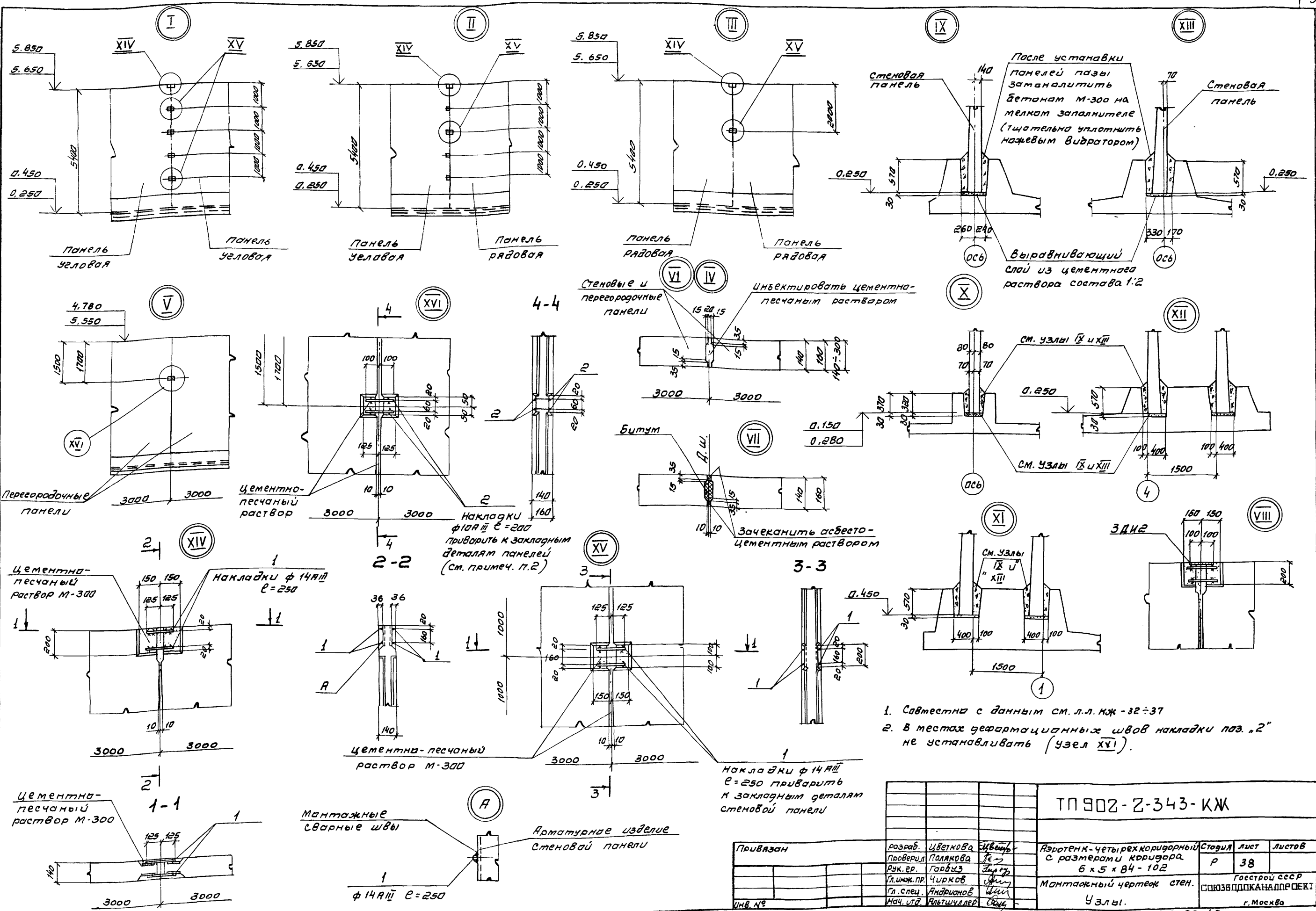


Совместно с данным см. л. л. КЖ-34,33,38.

Лит. № подл. Подпись и дата. Власт. инв. №

ТН 902-2-343-КЖ			Стация	Лист	Листов
Разработчик: Цветкова Проверил: Полякова Руководитель: Гавриш Главный инженер: Чирков Специальный инженер: Андрианов Нач. отд.: Вальчицкий			Двухкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102	Р	37
Монтаж: Чирков Вид: 10-10 ÷ 17-17			Государственный союзводоканалпроект г. Москва		

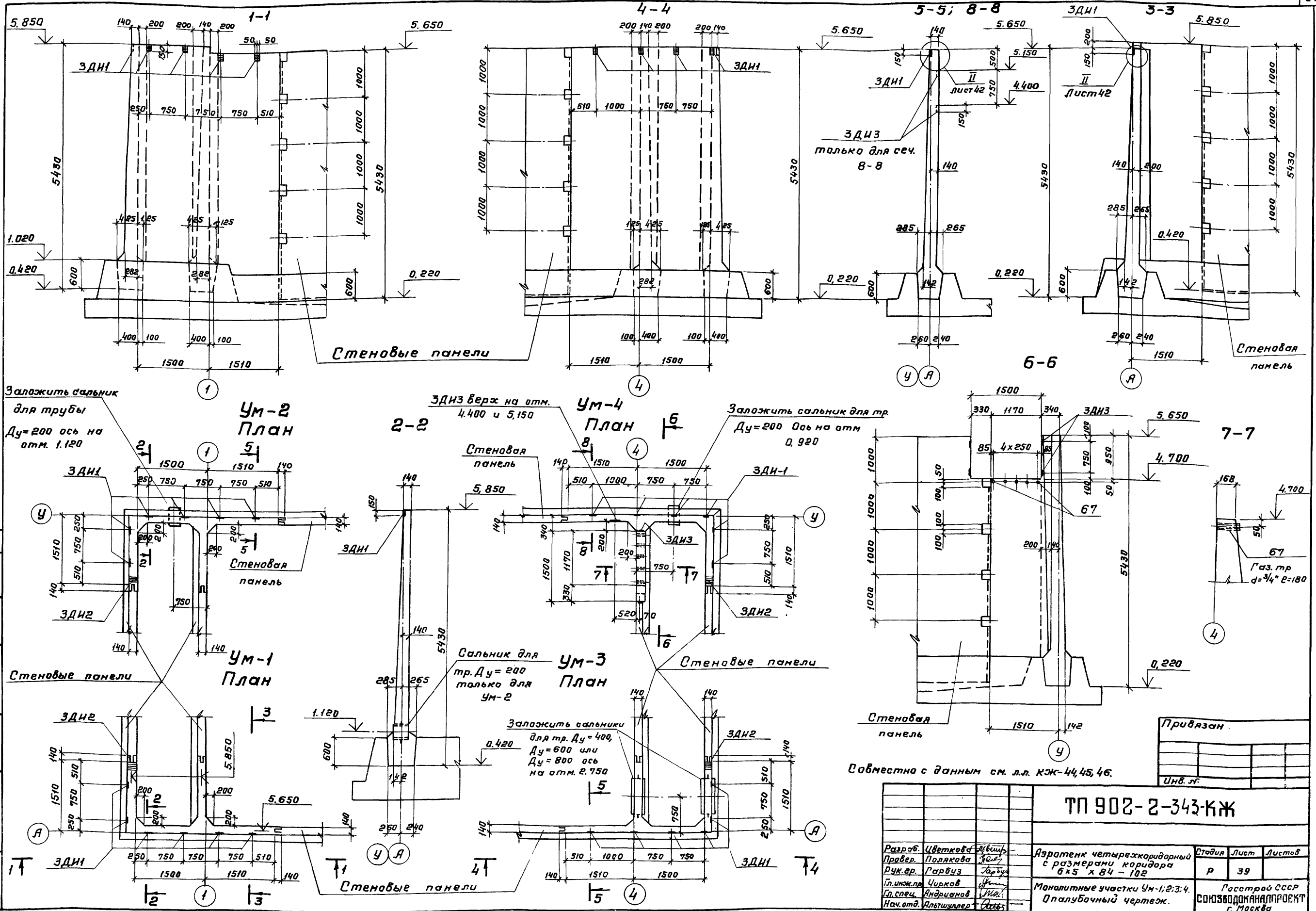




1. Совместно с данным см. л.л. КЖ - 32 ÷ 37
2. В местах деформационных швов накладки паз. "2" не устанавливать (узел XVI).

ТП 902-2-343-КЖ					
Разработал	Цветкова	С.В.	Язотенк - четырехкоридорный	Стадия	Лист
Проверил	Полякова	Л.С.	с размерами коридора	Р	38
Рук. гр.	Горбуз	З.С.	6 x 5 x 84 - 102	Госстрой СССР	
Гл. инж. пр.	Чирков	В.И.	Монтажный чертеж стен.	СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТИ	
Гл. спец.	Андреев	В.И.	Узлы.	г. Москва	
Нач. отд.	Витшудлер	С.В.			

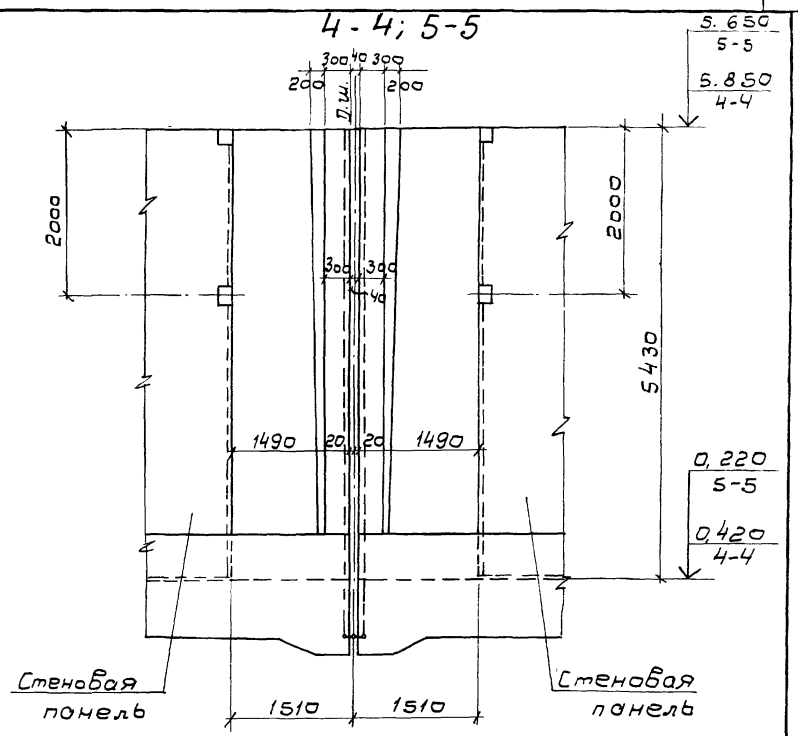
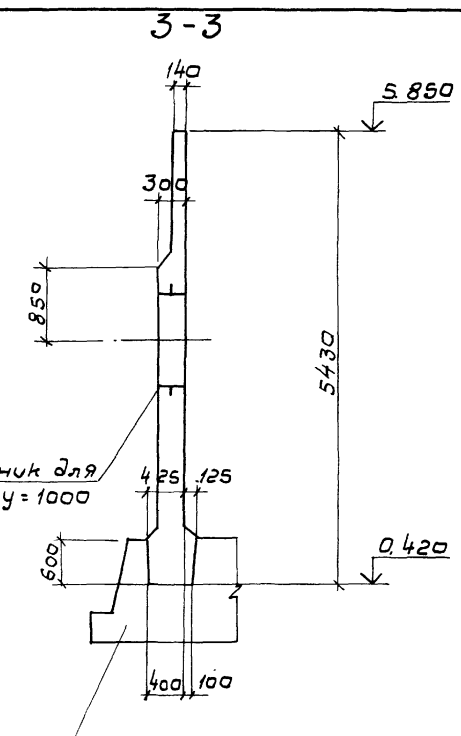
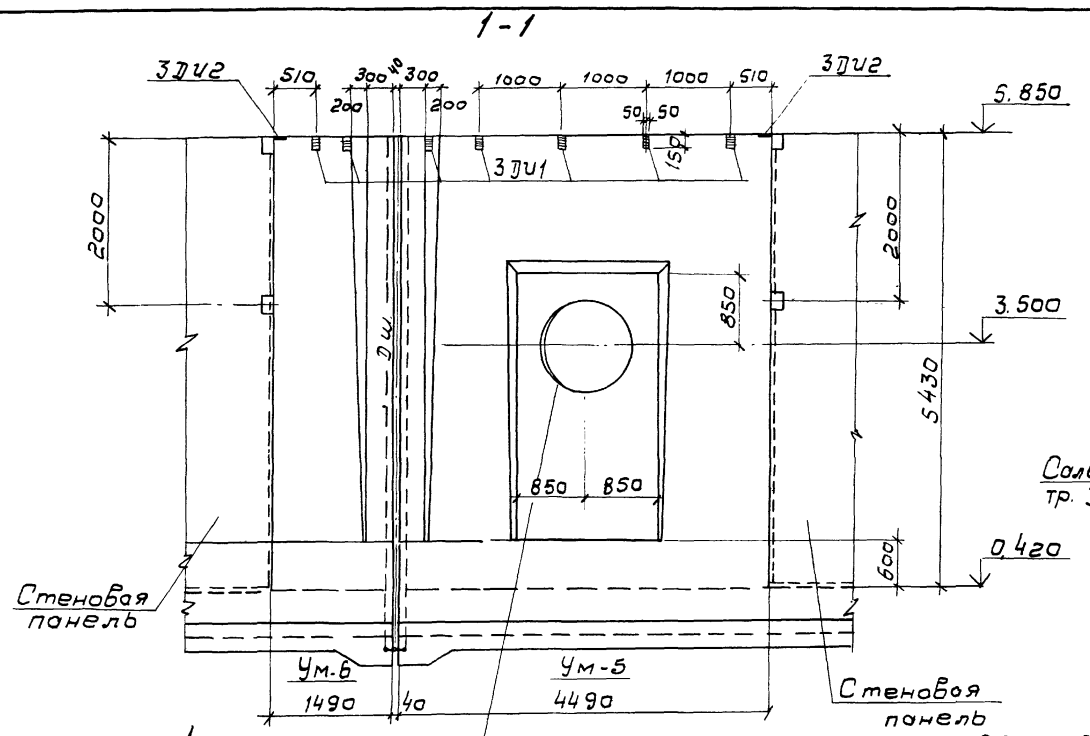
Миловой проект 902-2-343 Альбом II



Совместно с данным см. л.л. КЖ-44, 45, 46.

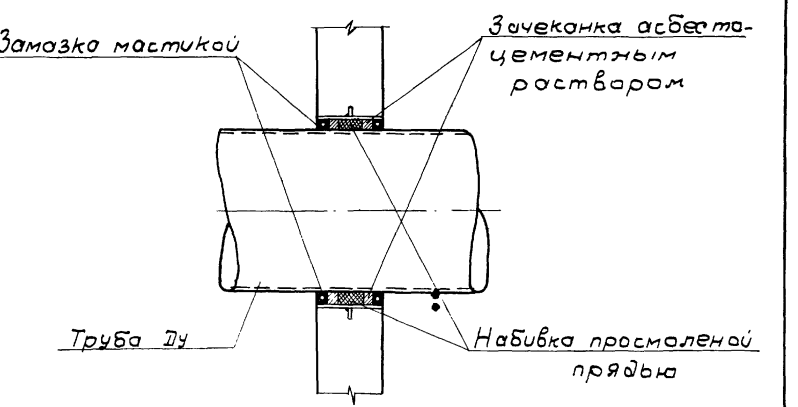
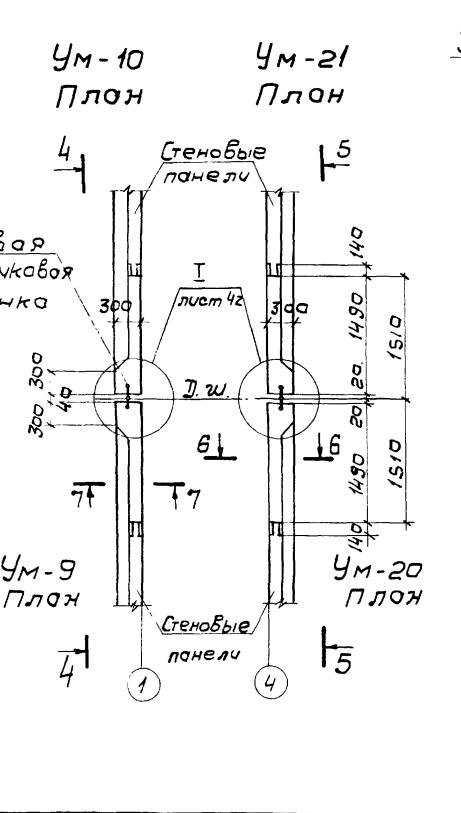
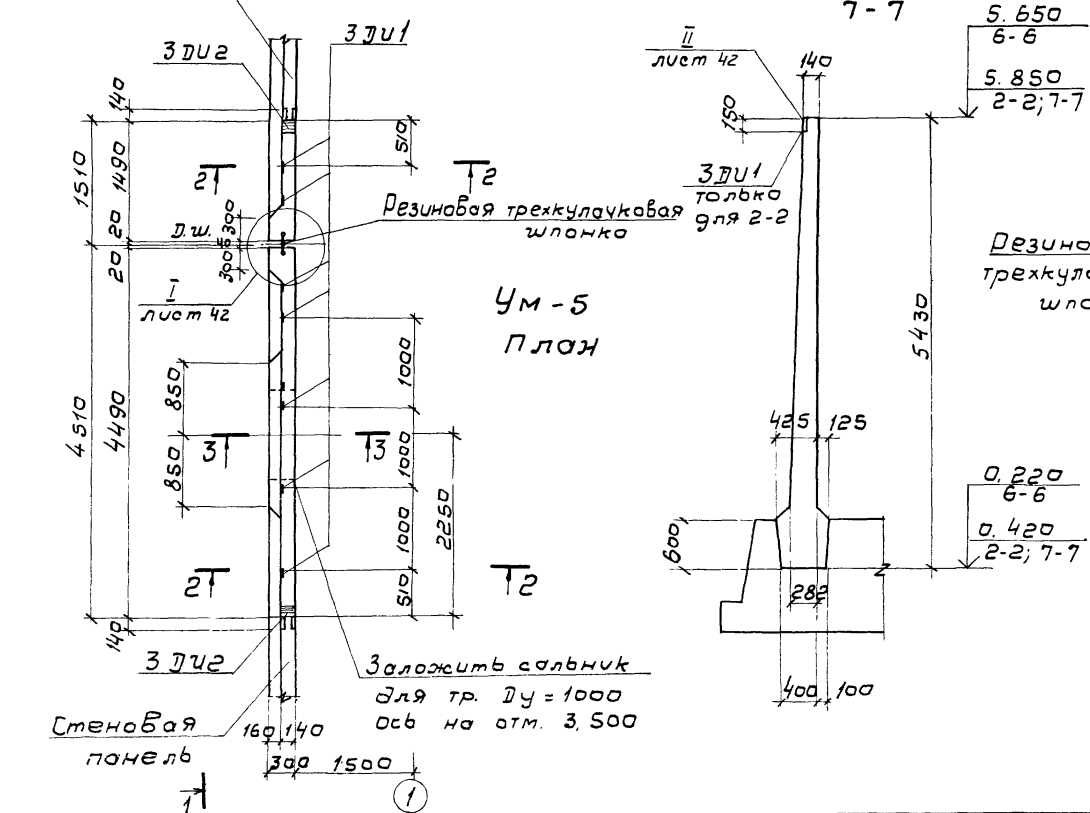
Привязан		
Инв. л.		

ТП 902-2-343-КЖ		
Разработчик: Цветкова	Дубинский	Язратенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84 - 102
Проверил: Полякова	Золот	
Руководитель: Горбач	Тарбуз	Малолитные участки Ум-1; 2; 3; 4. Опалубочный чертеж.
Главный инженер: Чирков	Иванов	
Специалист: Андрианов	Мухоморов	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Начальник: Алтышлер	Сидоров	



УМ-6 План  
Стеновая панель  
Сальник для тр. Ду=1000  
rк=300  
2-2; 6-6  
7-7

Деталь заделки сальников

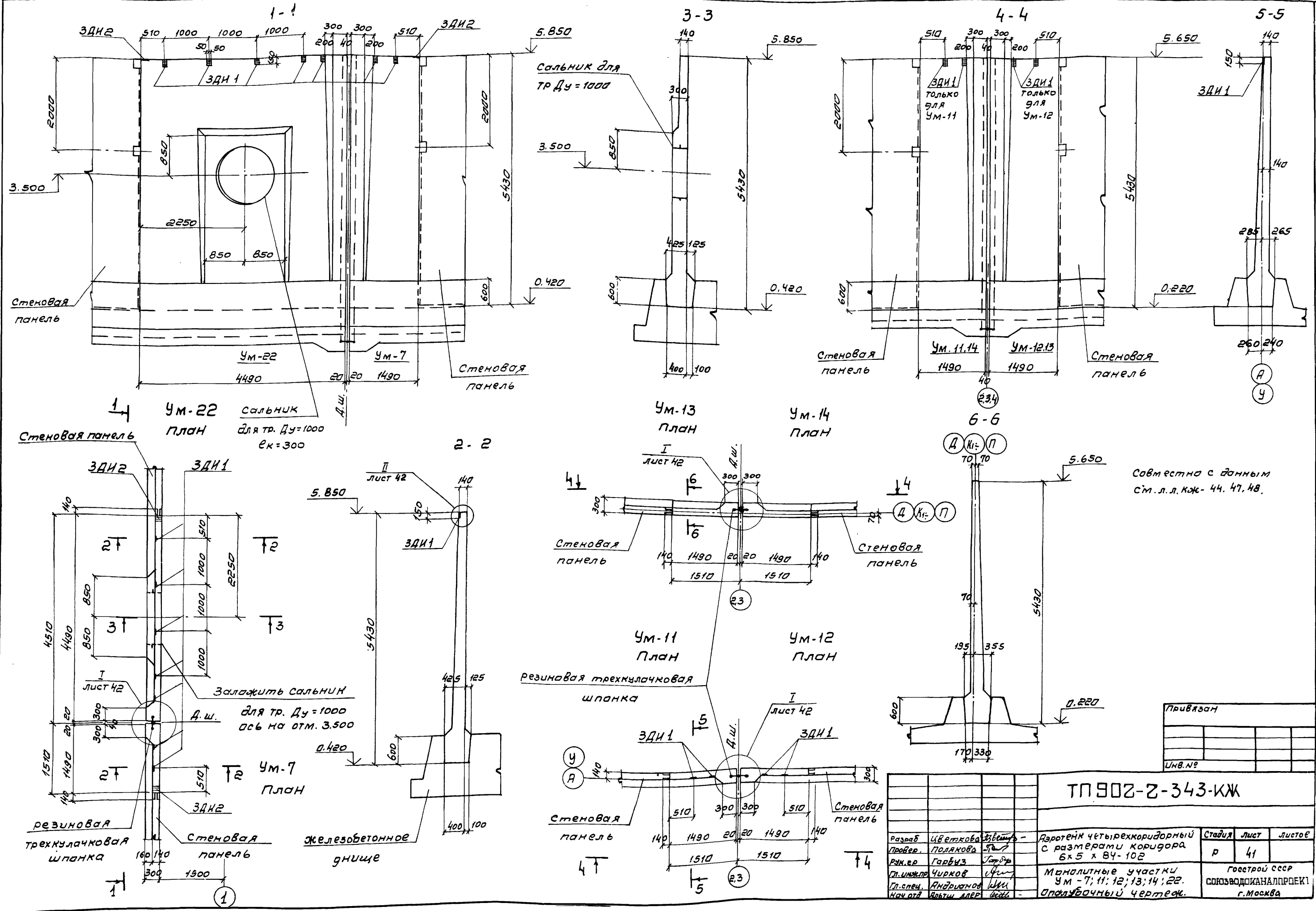


Совместно с данным см. л. л. КЖ-44, 47, 48.

привязан
И.В.М.

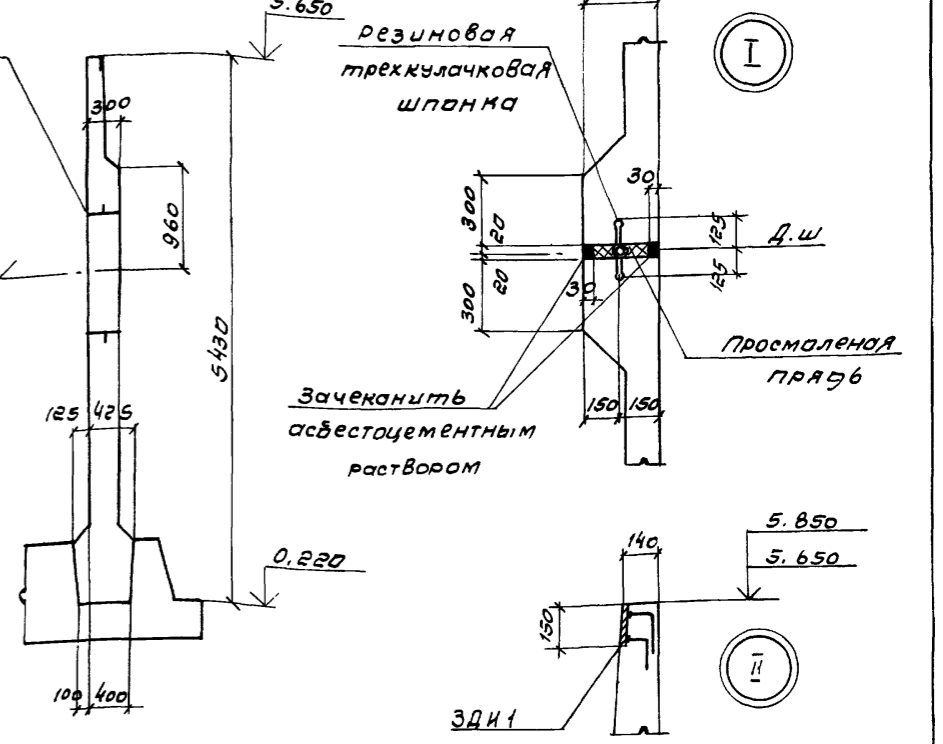
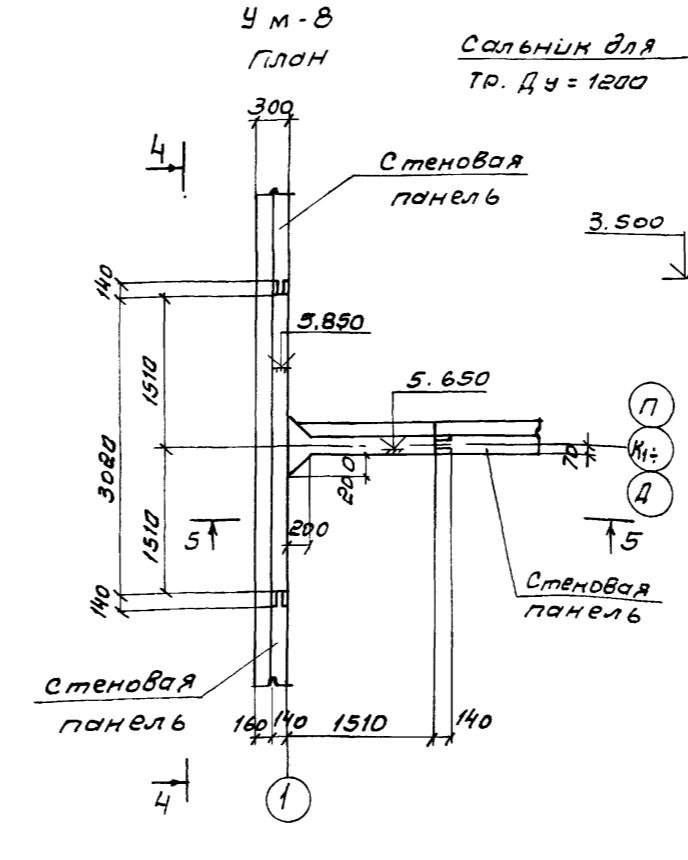
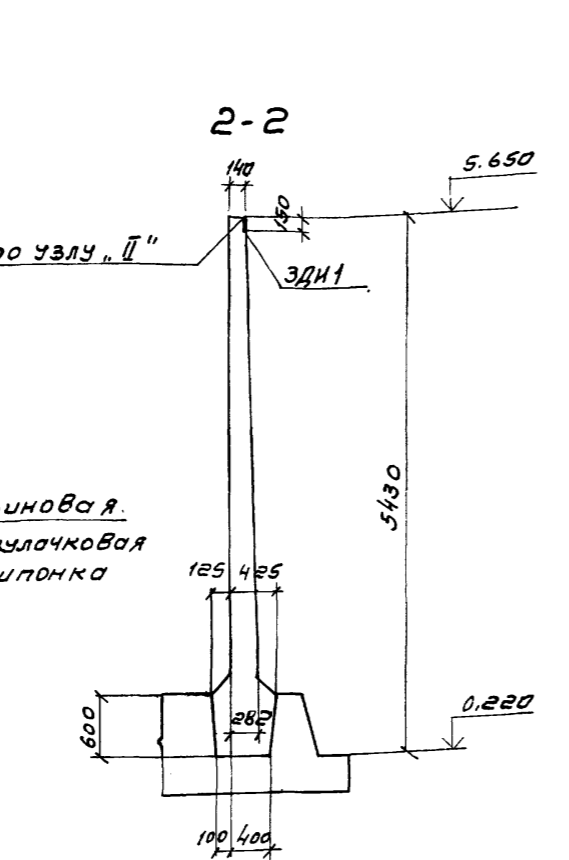
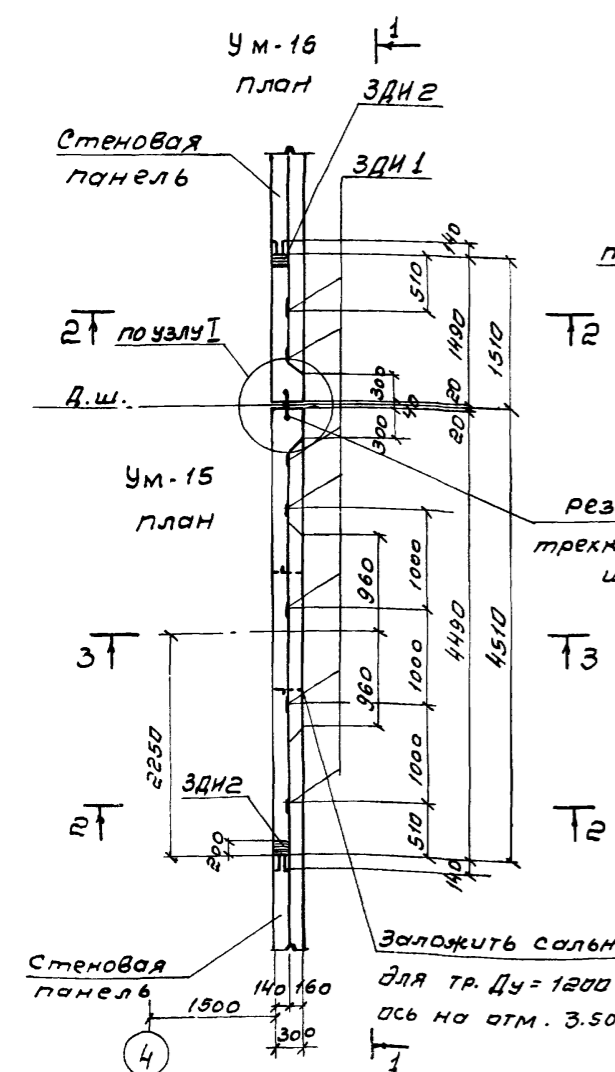
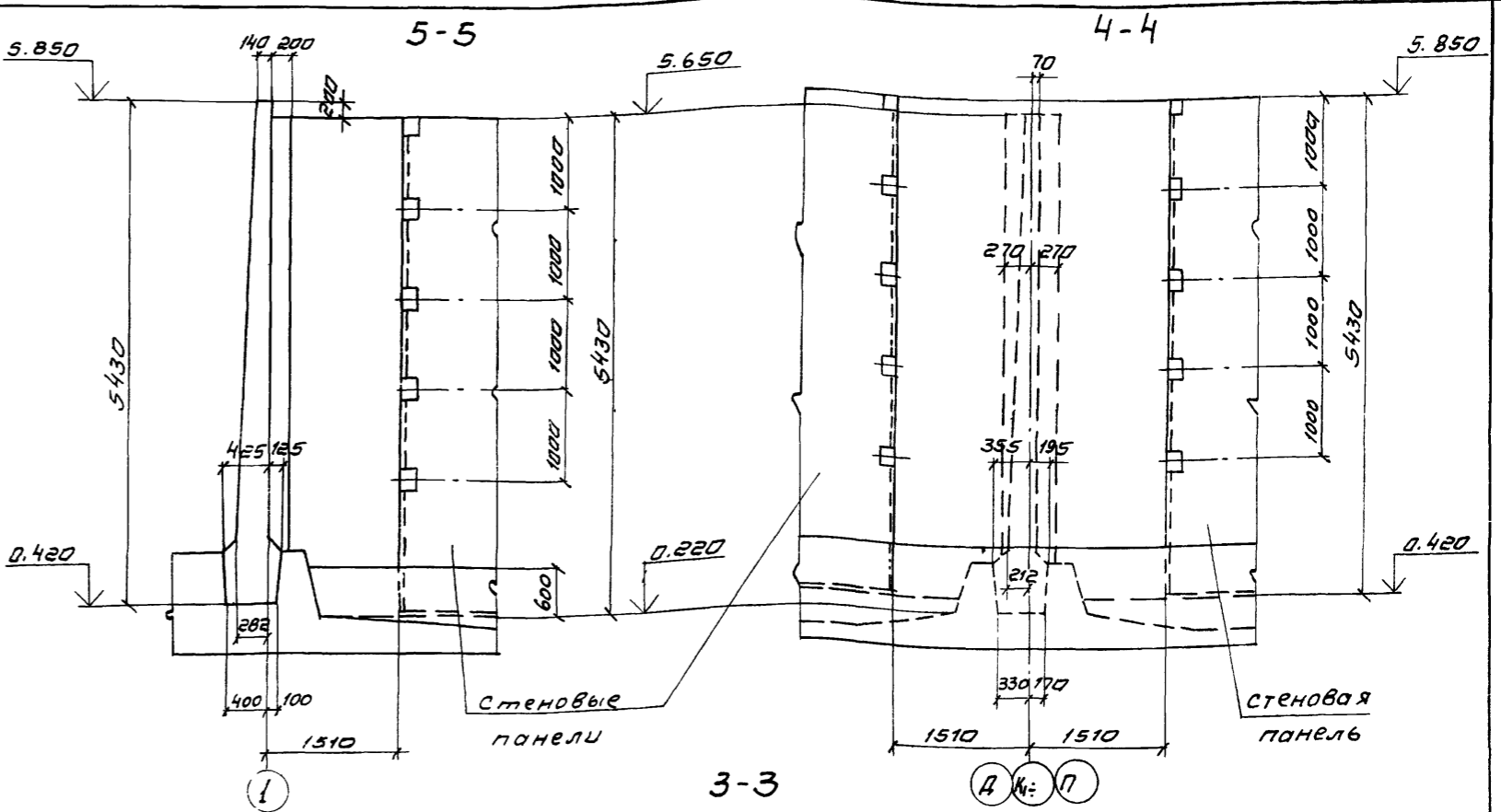
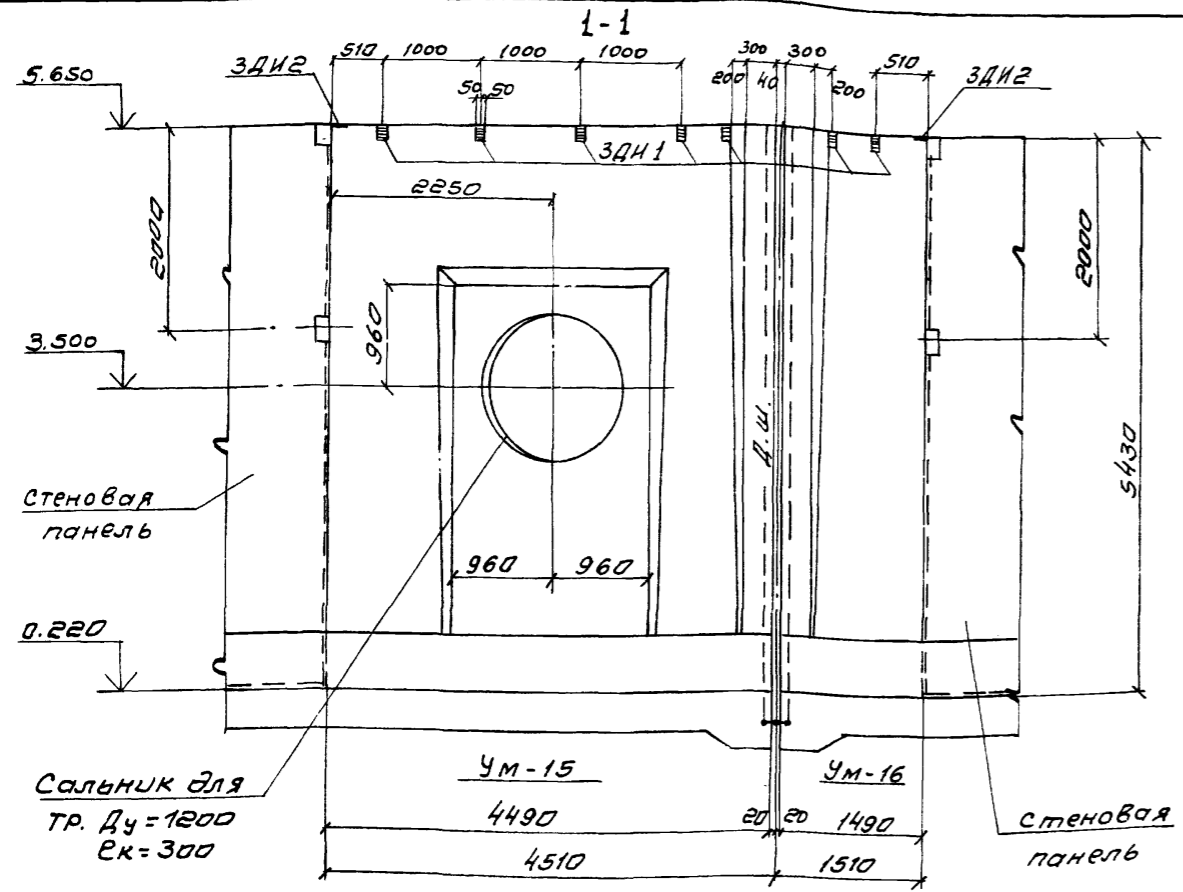
ТП 902-2-343-КЖ					
Разработчик	Цветкова	И.В.	Дзартенк	четырехкоридорный	Станция
Проверен	Полякова	Л.С.	с размерами	коридора	Лист
Рук. гр.	Горбуз	Л.М.	6x5x8ч-10г		Листов
Принял	Чурков	А.И.	Монолитные участки		
Пр. спец.	Янорионов	И.И.	УМ-5, 6, 9, 10, 20, 21.		
Нач. отд.	Алтышпилет	С.В.	Опалубочный чертеж		
			Госстрой СССР		
			СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
			г. Москва		

Тупиковый проект 902-2-343 Альбом II



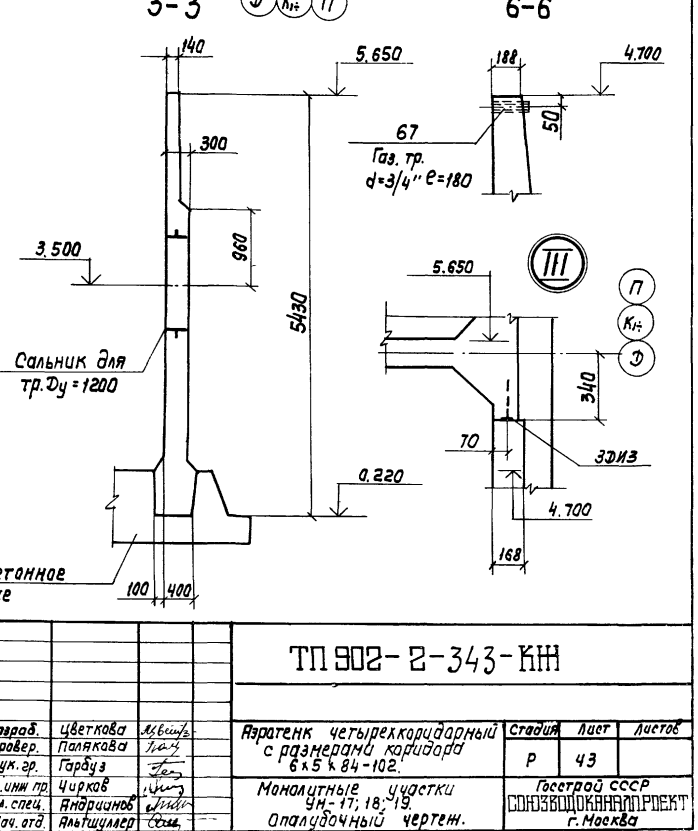
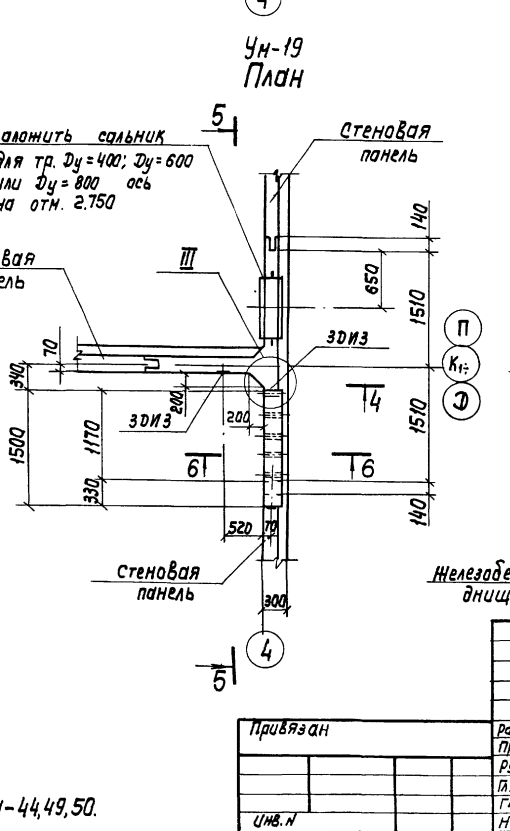
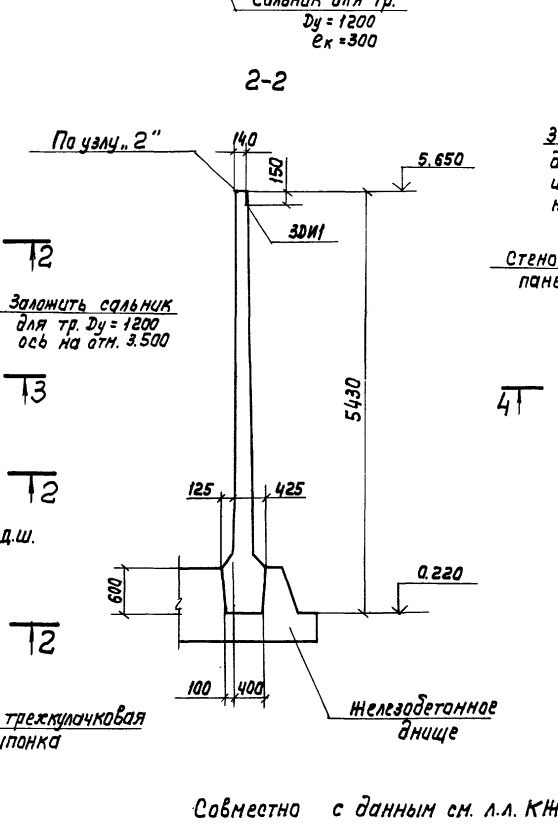
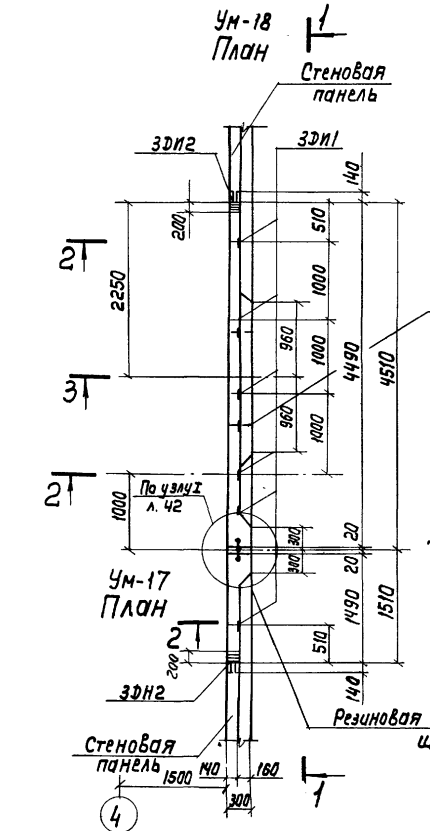
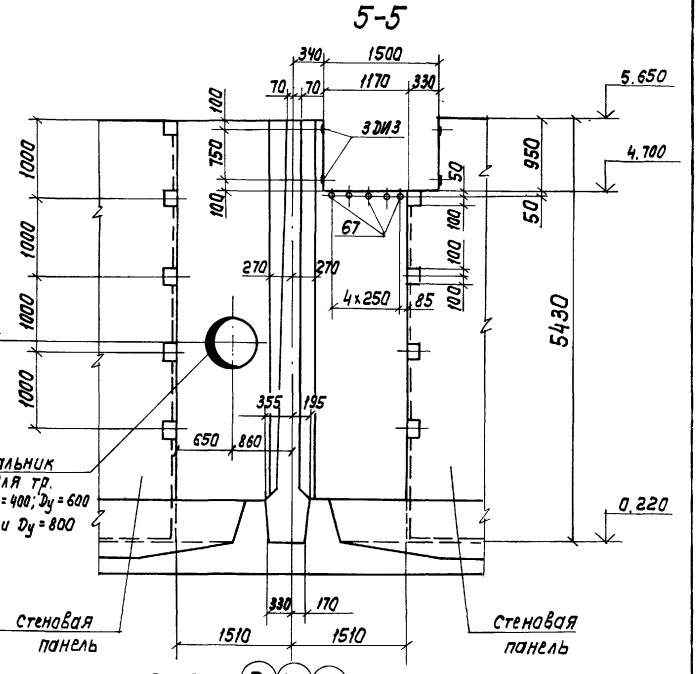
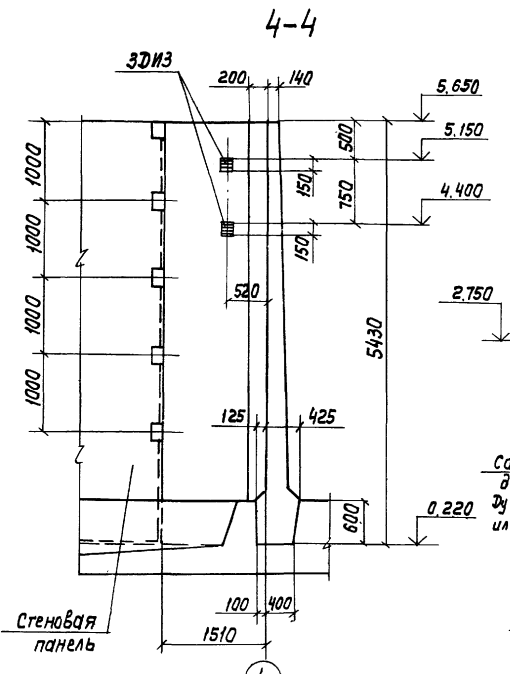
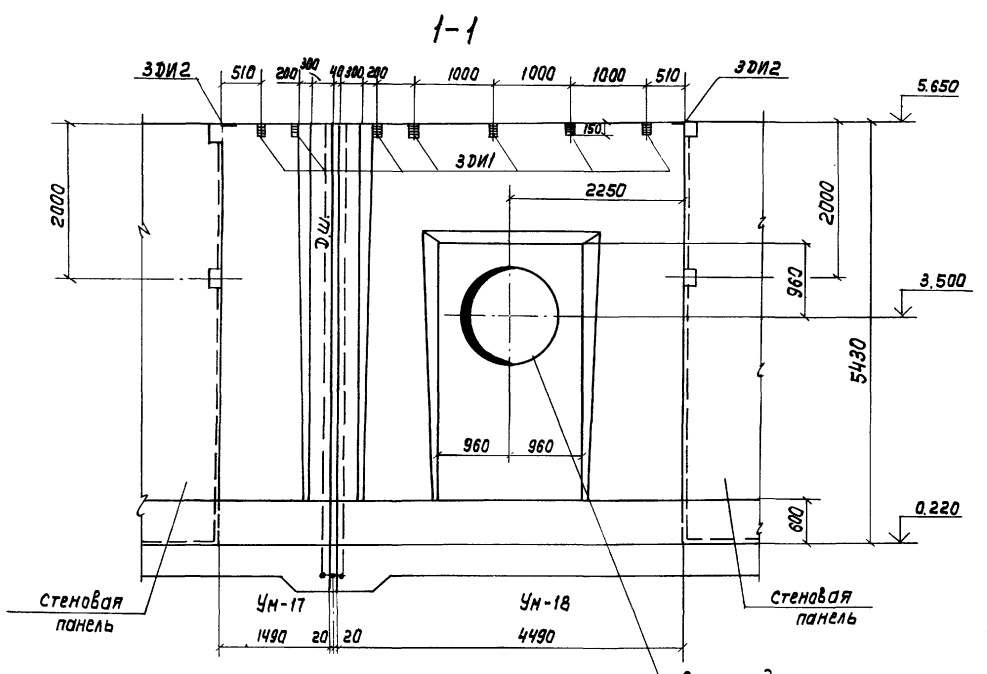
Привязан			
ИМВ.№			

<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>			
Разраб	Цветкова	Эксперт	Аэротехн четырёхкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102
Проект	Полякова	Инж	
Рук.пр	Гарбиз	Инж	
Гл.инж	Чирков	Инж	Мемлитные участки Ум-7; 11; 12; 13; 14; 22.
Гл.спец	Андрюшова	Инж	Сплощадочный чертеж.
Нач.отд	Альбицкая	Инж	
Стадия	Р	Лист	41
Листов		Листов	
Госстрой СССР СОЗВОДОЖИЛПРОЕКТ г. Москва			



совместно с данным см. л. л. КЖ. 44.48.49.

Т П 902-2-343-КЖ				
Привязан	разраб. Иветкова Л.В.	Л.В.	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора, 6х5х84-102	Стадия лист листов
	проверил Полякова Л.И.	Л.И.		Р 42
	рук.гр. Гарбуз Л.И.	Л.И.	Монолитные участки УМ-8; 15; 16.	госстрой ссср
	л. спец. Андрианов Л.И.	Л.И.	Опалубочный чертеж.	СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
И.Н.В. №	нач. отд. Плещинский С.И.	С.И.		



Совместно с данным см. л.л. КЖ-44,49,50.

<b>ТЛ 902-2-343-КЖ</b>			Лист <b>43</b>	Листов <b>43</b>
Привязан				
Разработ.	Цветкова	М.С.И.	Ярзатек четырекоридарный с размерами коридора 6x5 k 84-102.	
Провер.	Панжаева	М.С.И.		
рук.гр.	Гардуз	М.С.И.	Госстрой СССР СОНОВВОДКАНАЛПРОЕКТ г.Москва	
Инж.И	Чирков	М.С.И.		
	Гл. спец.	Янришнев	Опалубочный чертень.	
	Нач. отд.	Альтошлер		

Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Возв	Пов.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
1	2	3	4	5	6	7
				УМ-1		
				Документация		
22			КМ-39,45	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	1-2г		КМ-52	Стержни одиночные		
11			КМИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	6	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ2	1	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	8,23	
				УМ-2		
				Документация		
22			КМ-39,45	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	1-2г		КМ-52	Стержни одиночные		
11			КМИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	6	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ2	1	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=200, Ек=300	1	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] В4	8,23	
				УМ-3		
				Документация		
22			КМ-39	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	7,8		КМ-52	Стержни одиночные		
	10-23,66,68		КМ-52	" " " "		
11			КМИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	6	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ2	1	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=400, Ек=300	2	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=600, Ек=300	2	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=800, Ек=300	2	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] В4	7,90	
				УМ-4		
				Документация		
22			КМ-39	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	7,8		КМ-52	Стержни одиночные		
	10-23,66,68		КМ-52	" " " "		
11			КМИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	6	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ2	1	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ3	4	Масса шт. кг
	67		КМ-53	Паз тр d=3/4, ГОСТ 3262-75, Е=180	5	0,3
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=200, Ек=300	1	

Продолжение спецификации

1	2	3	4	5	6	7
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	8,12	
				УМ-5, УМ-22		
				Документация		
22			КМ-40,41	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	25-2		КМ-52	Стержни одиночные		
11			КМИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	5	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ2	1	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=1000, Ек=300	1	
11			КМИ-СЗО	Сетка арматурная СЗО	4	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	6,81	
				УМ-6,7, 11, 12, 16, 17		
				Документация		
22			КМ-40,41,43	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	25-38		КМ-52	Стержни одиночные		
11			КМИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	2	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ2	1	
11			КМИ-СЗО	Сетка арматурная СЗО	2	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	2,10	
				УМ-9,10,13,14,20,21		
				Документация		
22			КМ-40,41	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	25-38		КМ-52	Стержни одиночные		
11			КМИ-СЗО	Сетка арматурная СЗО	2	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	2,10	
				УМ-8		
				Документация		
22			КМ-42	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	16-2		КМ-52	Стержни одиночные		
	44-51		КМ-52	" " " "		
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	6,17	
				УМ-15, УМ-18		
				Документация		
22			КМ-42,43	Сборочный чертёж		

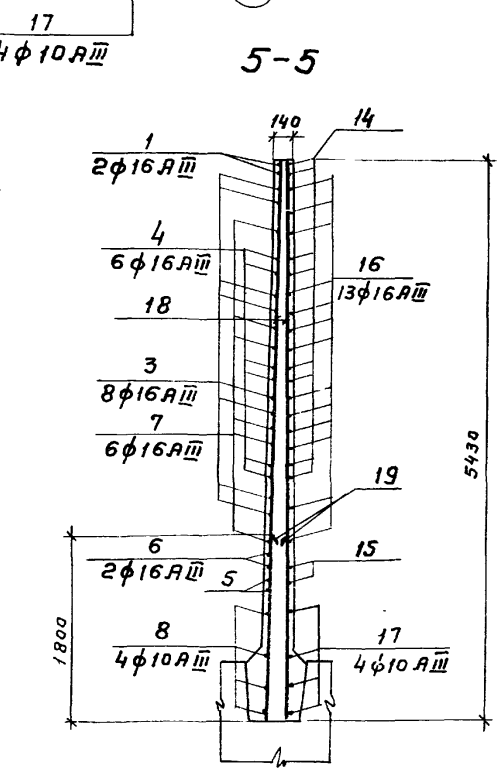
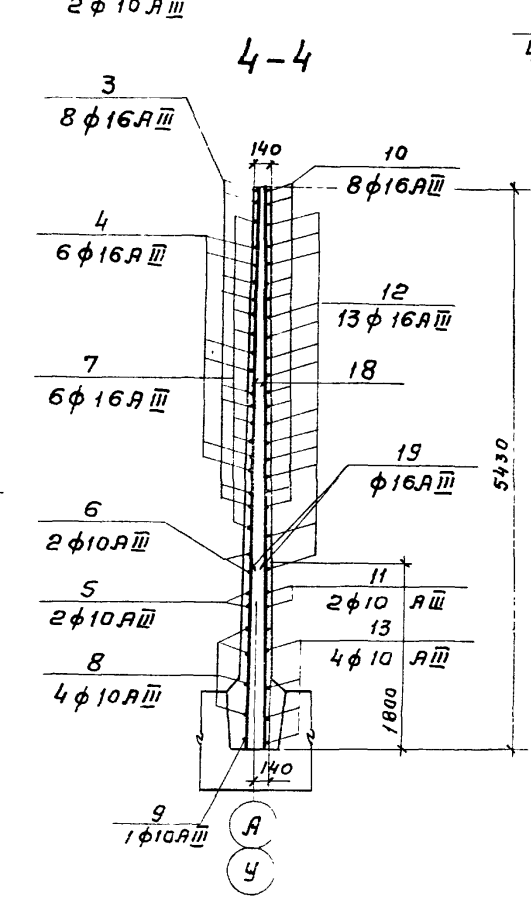
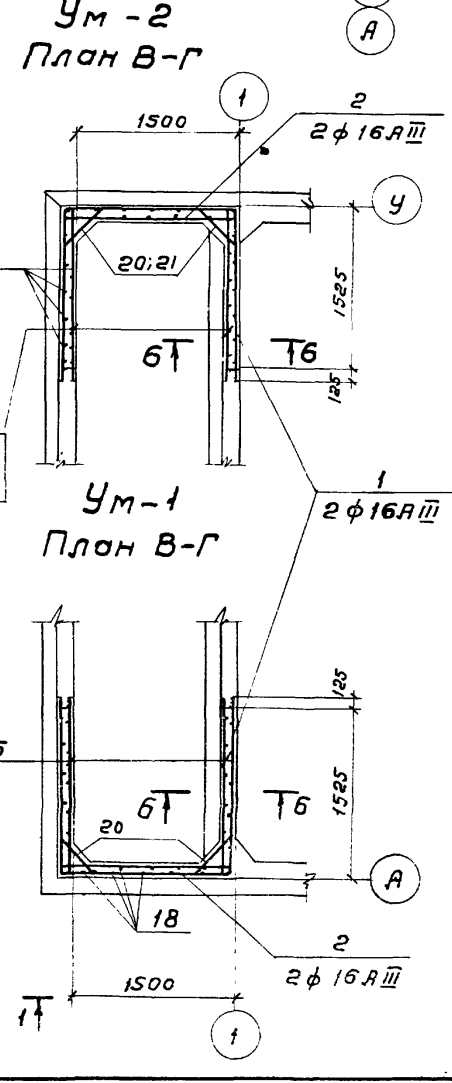
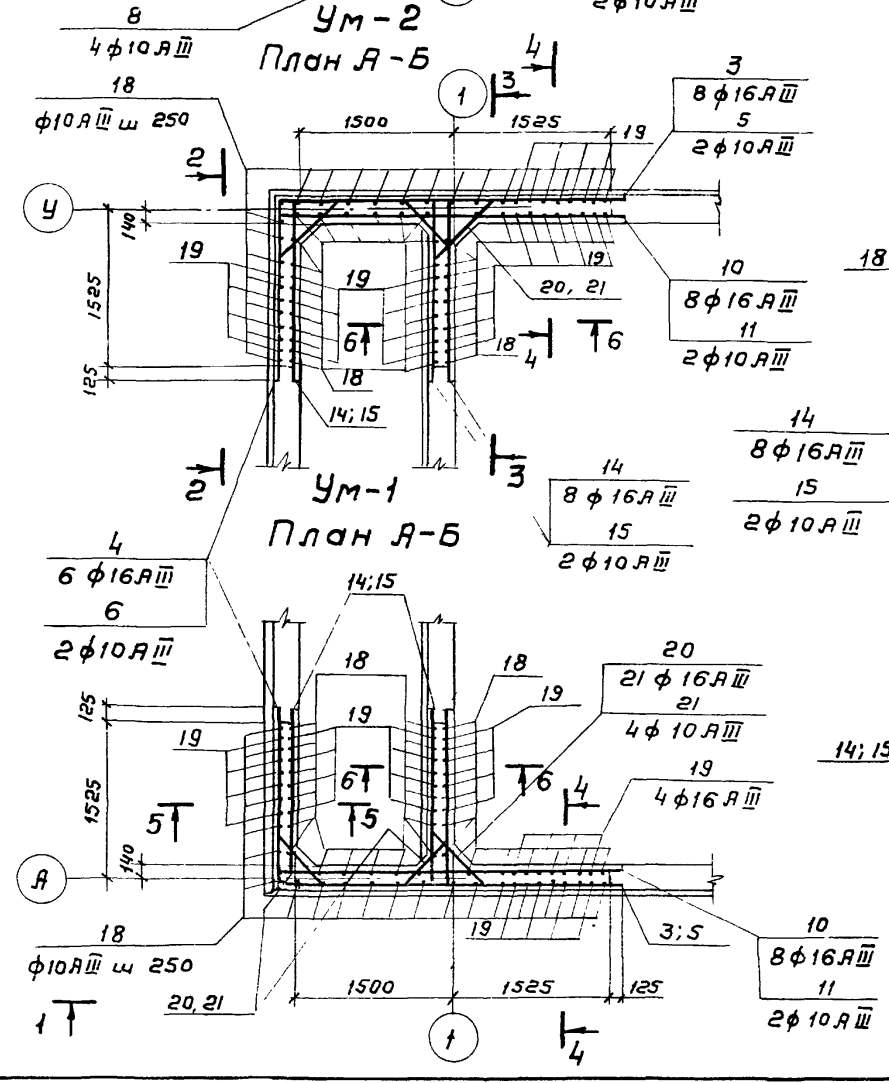
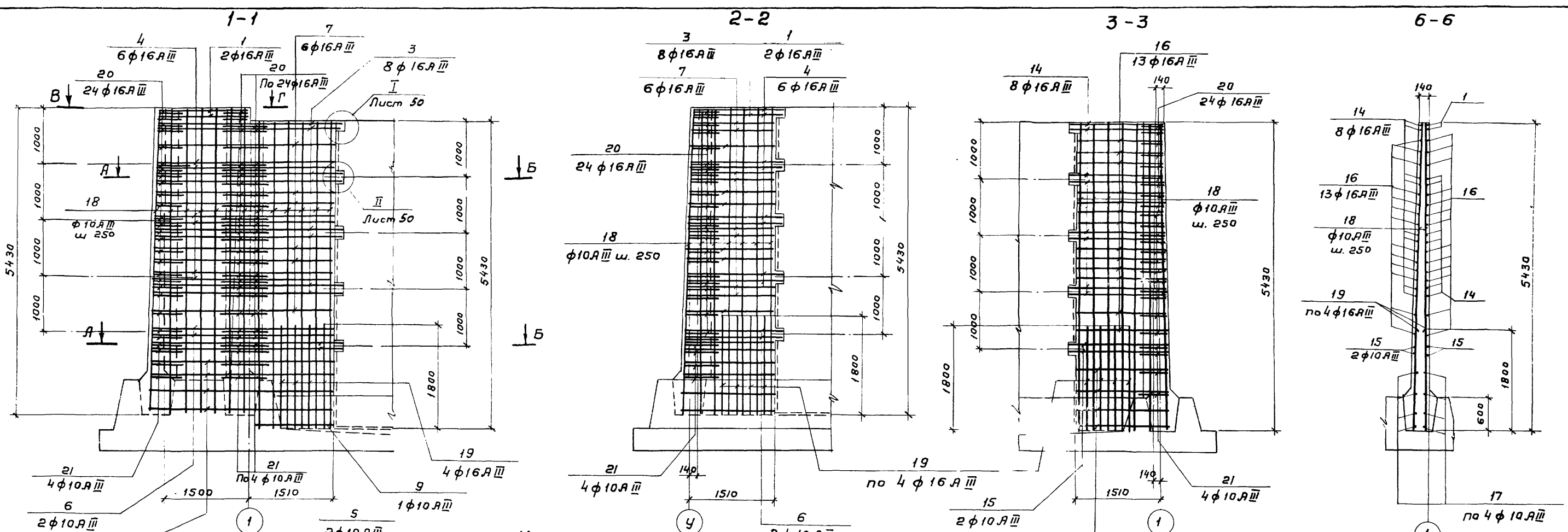
Продолжение спецификации

1	2	3	4	5	6	7
				Сборочные единицы и детали		
	27,30		КМ-53	Стержни одиночные		
	31,33		КМ-53	" " " "		
	35-38		КМ-53	" " " "		
	41		КМ-53	" " " "		
	52-59	68	КМ-53	" " " "		
11			КМИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	5	
11			КМИ-ЗДИ2,3	" " " " ЗДИ2	1	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=1200, Ек=300	1	
11			КМИ-СЗО	Сетка арматурная СЗО	4	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	6,98	
				УМ-19		
				Документация		
22			КМ-43	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
	16-21		КМ-53	Стержни одиночные		
	24		КМ-53	" " " "		
	45		КМ-53	" " " "		
	60		КМ-53	" " " "		Масса шт. кг
	67		КМ-53	Паз тр d=3/4, ГОСТ 3262-75, Е=180	5	0,3
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=400, Ек=300	1	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=600, Ек=300	1	
			серия 3.901-5	Сальник для тр Ду=800, Ек=300	1	
11			КМИ-ЗДИ2,3	Изделие закладное ЗДИ3	4	
				Материалы	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз [ ] , В4	6,20	

Совместно с данным см. л.л. КМ-39 - 43; 45 - 50, 52, 53.

Привязан			
УМ №	№	лист	к-во

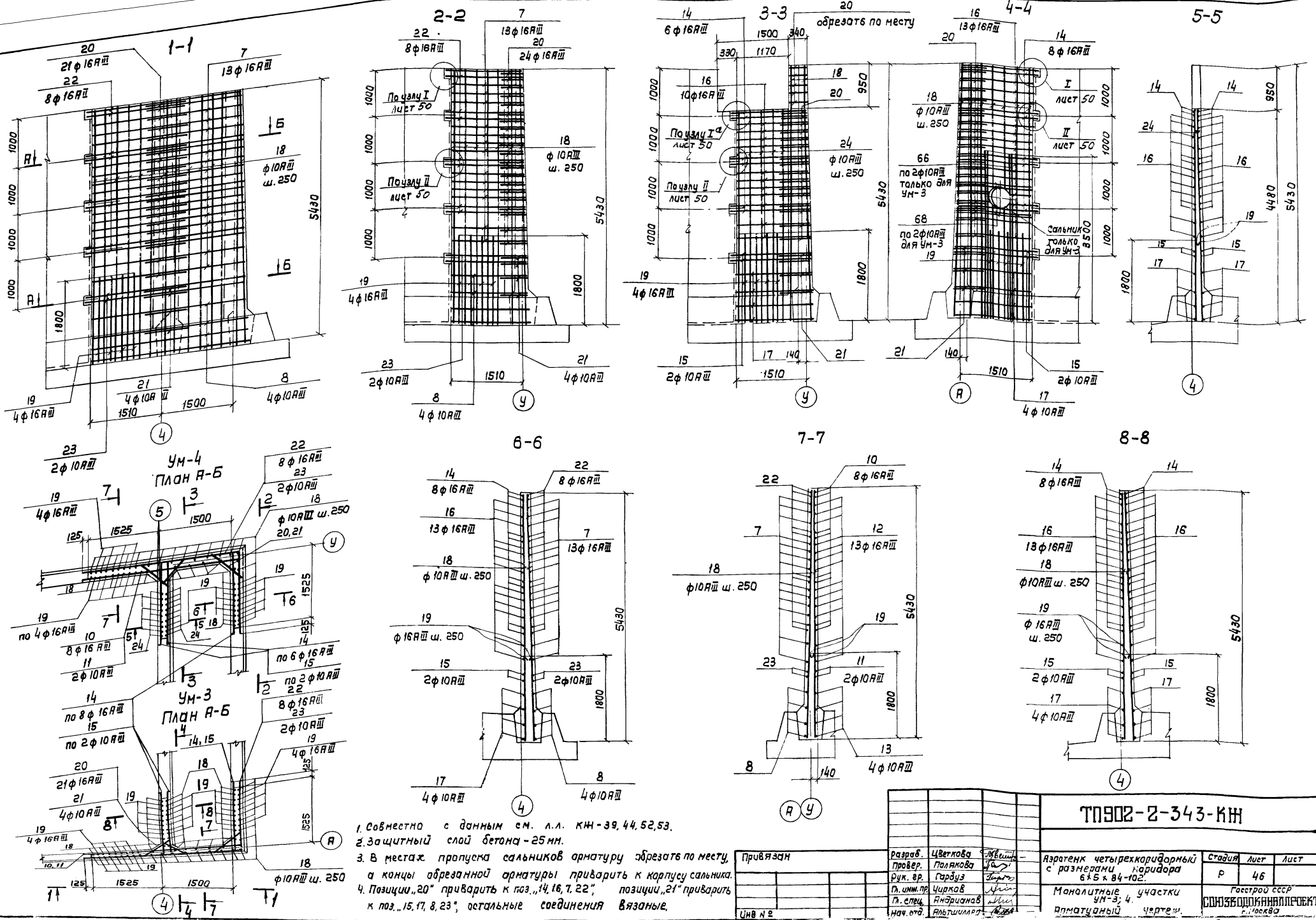
ТН 902-2-343-КМ			
Разработчик	Цветкова	М.В.	Яростки четырехкоридорный с размерами коридора 6,5x8,4-10,2
Проверен	Полыко	Л.С.	
Руч.вр.	Гарбуз	Л.С.	
Гл.инж.пр.	Царков	Л.С.	
Гл.спец.	Январинов	Л.С.	Монолитные участки стен спецификация элементов монолитной конструкции.
Нач.отд.	Алтышуллер	Л.С.	
Стадия	Лист	Листов	Госстрой СССР
Р	44		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
			г. Москва



1. Совместно с данным см л. л. КЖ-39, 44, 52, 53.
2. В местах пропуска сальников арматуру обрезать по месту, а концы обрезанной арматуры приварить к корпусу сальника.
3. Защитный слой бетона - 25 мм.
4. Позиции „20” приварить к поз. „1, 3, 4, 7, 14, 16”, позиции „21” приварить к поз. „5, 6, 8, 15, 17”, остальные соединения вязаные.

<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>							
Привязан	Разраб.	Цветкова	Архитектор	Аэрагенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Г. Лякова			Р	45	
	Рук. гр.	Гарбуз	Моналитные участки Ум-1; 2	Арматурный чертеж	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
	Инж. пр.	Чирков					
	Гл. спец.	Андрюшев					
	Нач. отд.	Алтышлер					





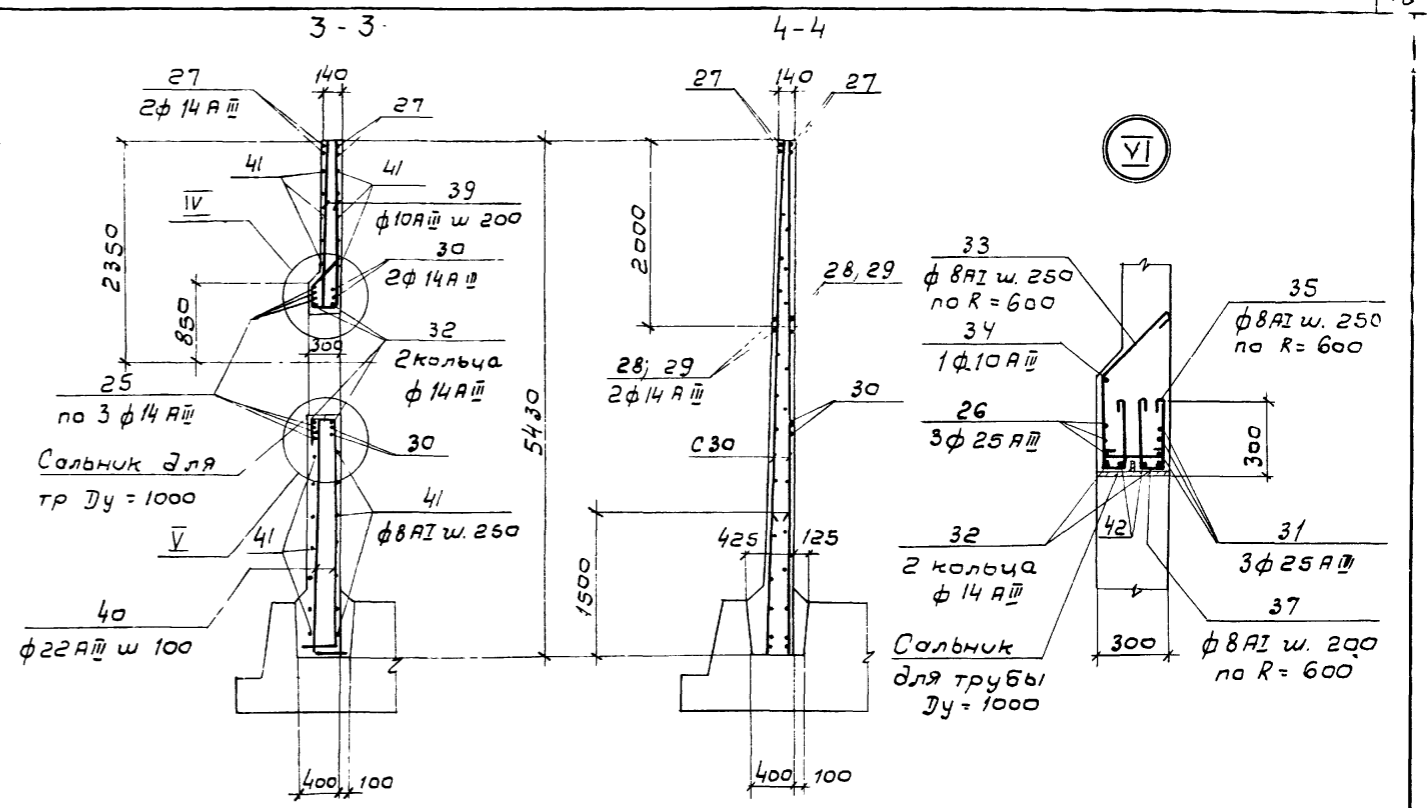
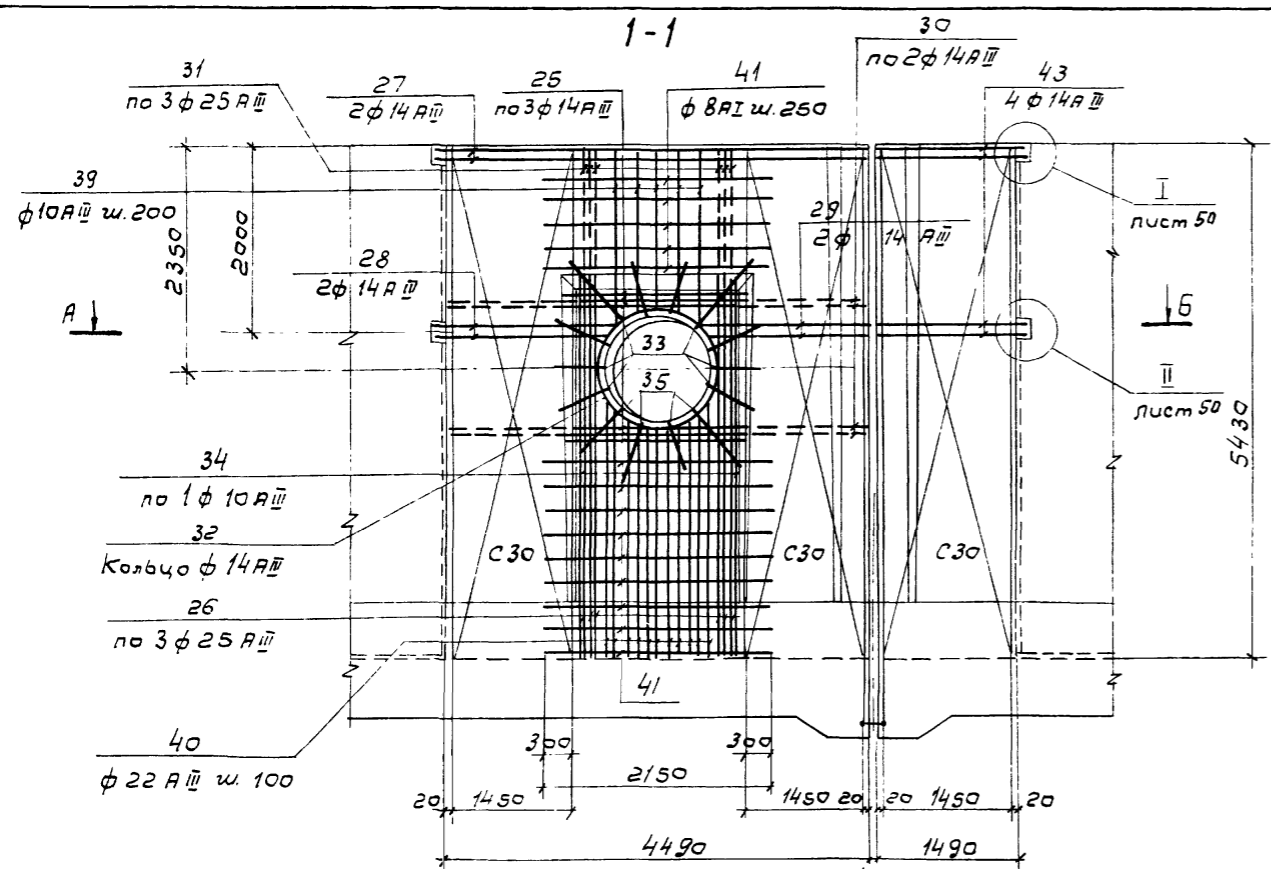
1. Совместно с данным см. л.л. КМ-39, 44, 52, 53.
2. Защитный слой бетона - 25 мм.
3. В местах пропуска сальников арматуру обрезать по месту, а концы обрезанной арматуры приварить к корпусу сальника.
4. Позиции „20“ приварить к поз. „14, 16, 7, 22“, позиции „21“ приварить к поз. „15, 17, 8, 23“, остальные соединения вязаные.

Привязан			ТН902-2-343-КМ		
Разраб.	Цветава	Трубин	Азартенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102.	Стадия	Лист
Провер.	Полякова	Трубин		Р	46
Дик. эр.	Гардуз	Трубин	Монолитные УМ-3; 4. участки УМ-3; 4. участка УМ-3; 4. участка УМ-3.	Госстрой СССР	
П. инж. пр.	Цирков	Трубин		СОВЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ	
П. спец.	Андрианов	Трубин	Арматурный чертеж	С. Поква	
Нач. отд.	Альшиллер	Трубин			

Альбом II

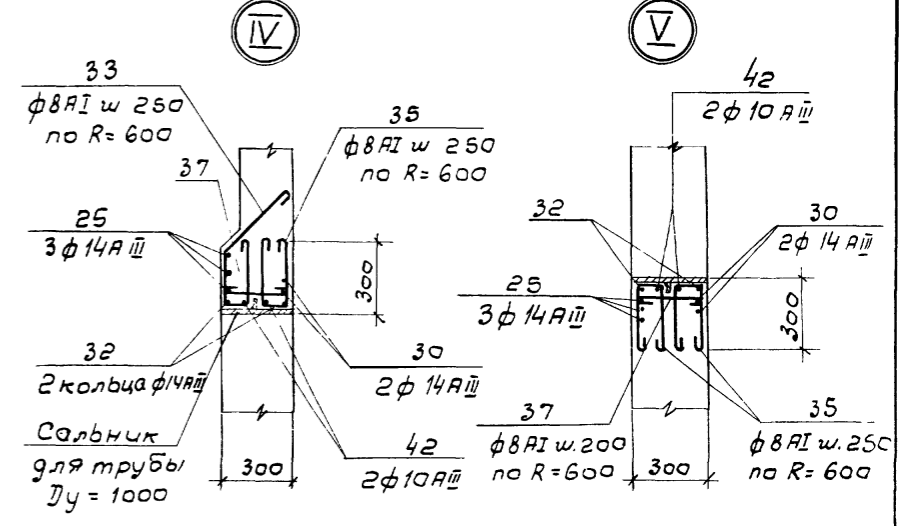
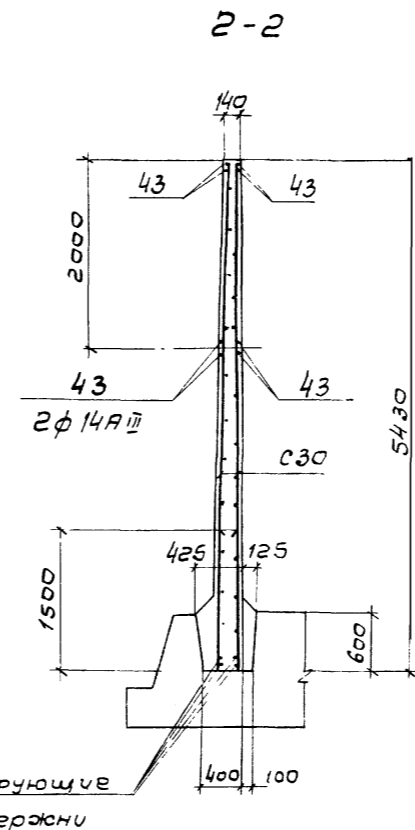
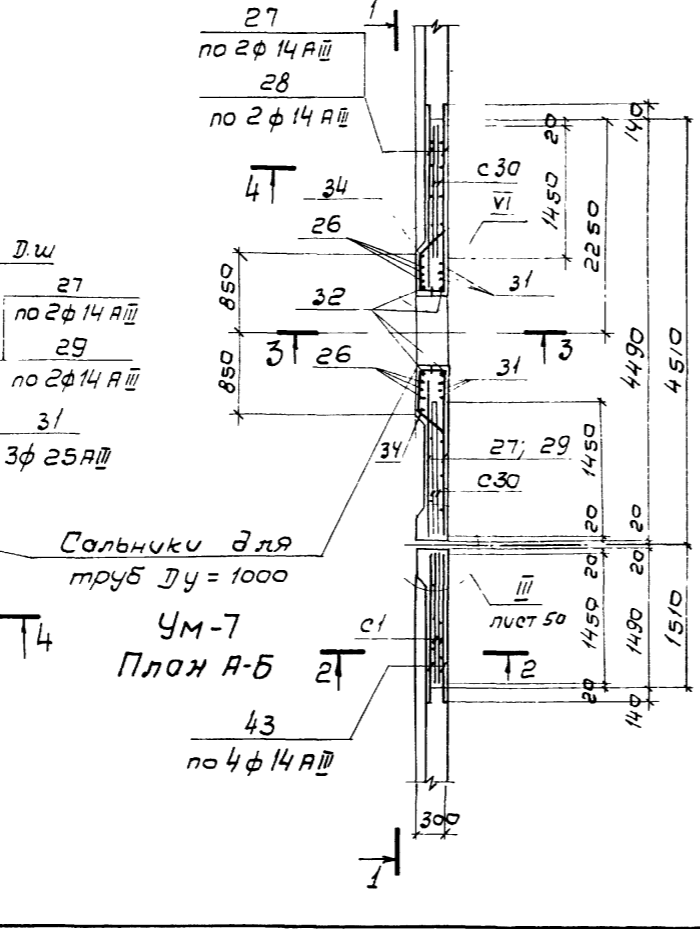
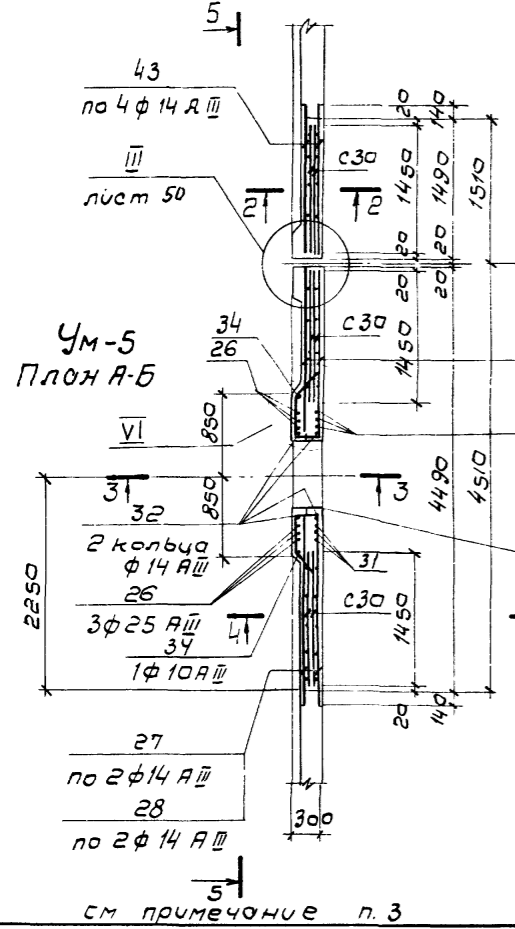
Тиловау проект 902-2-343

УИВ и подл. Подписано и дата Взам. инв. н.



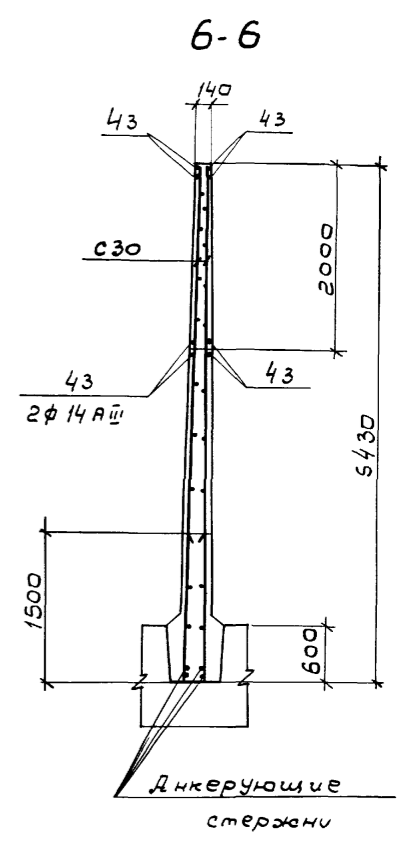
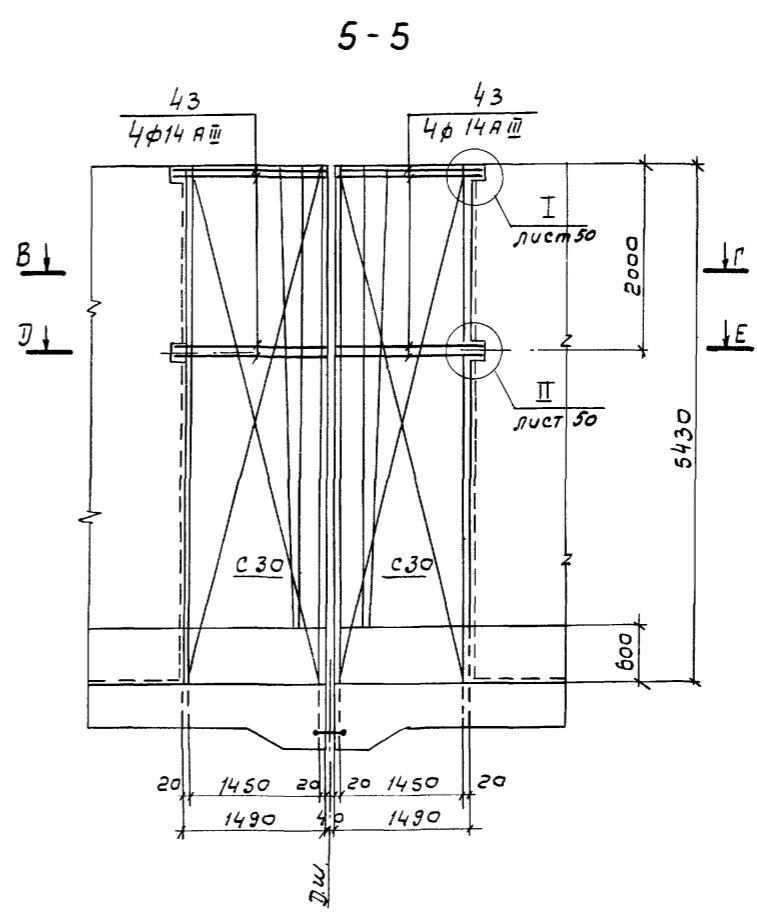
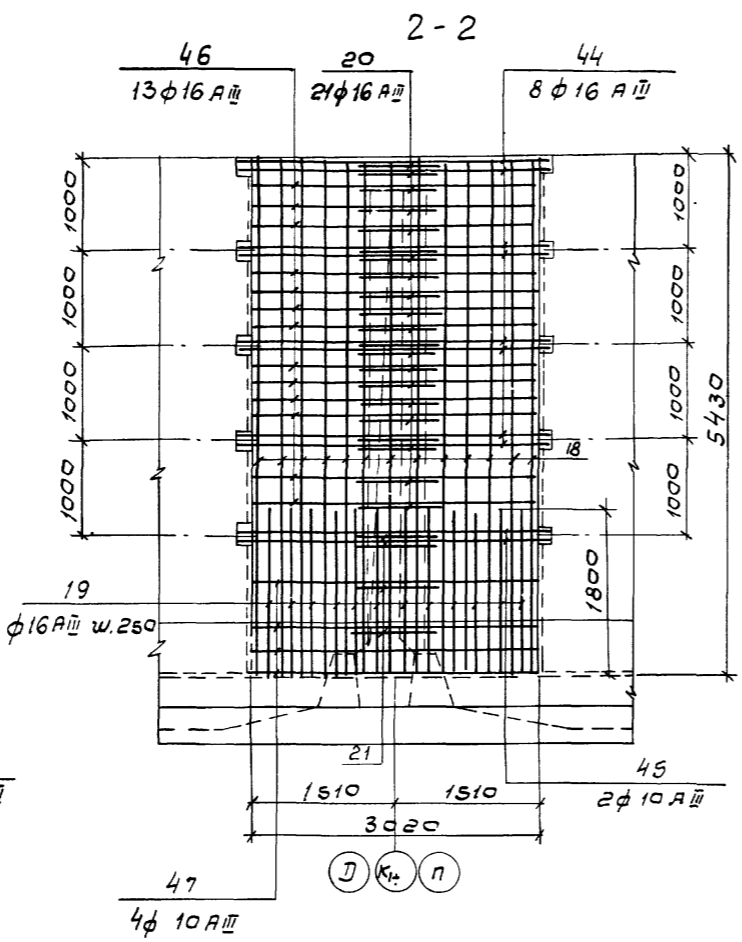
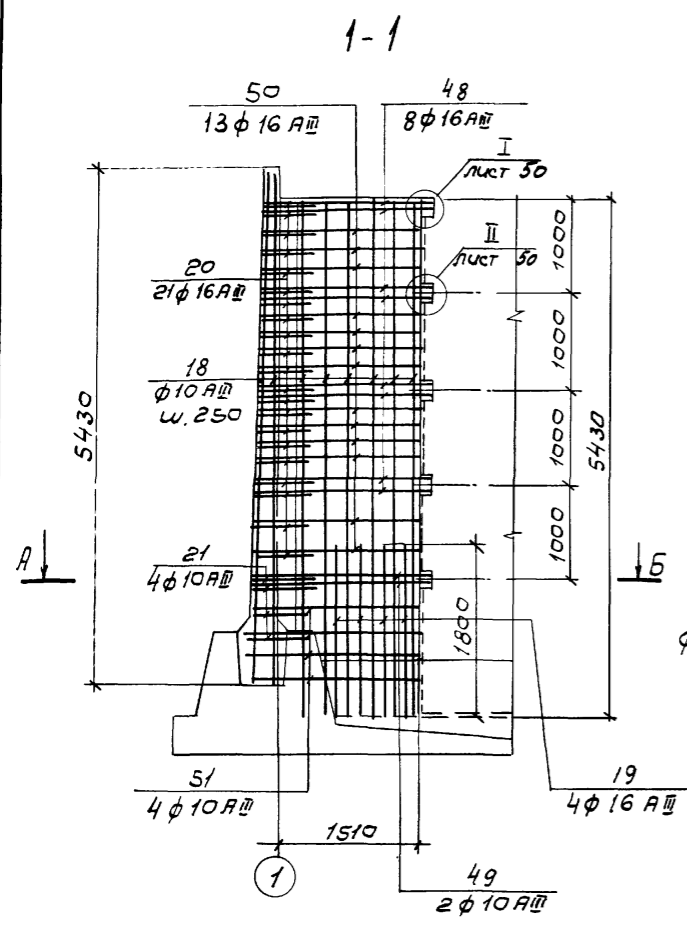
Ум-6 Плон А-Б

Ум-22 Плон А-Б

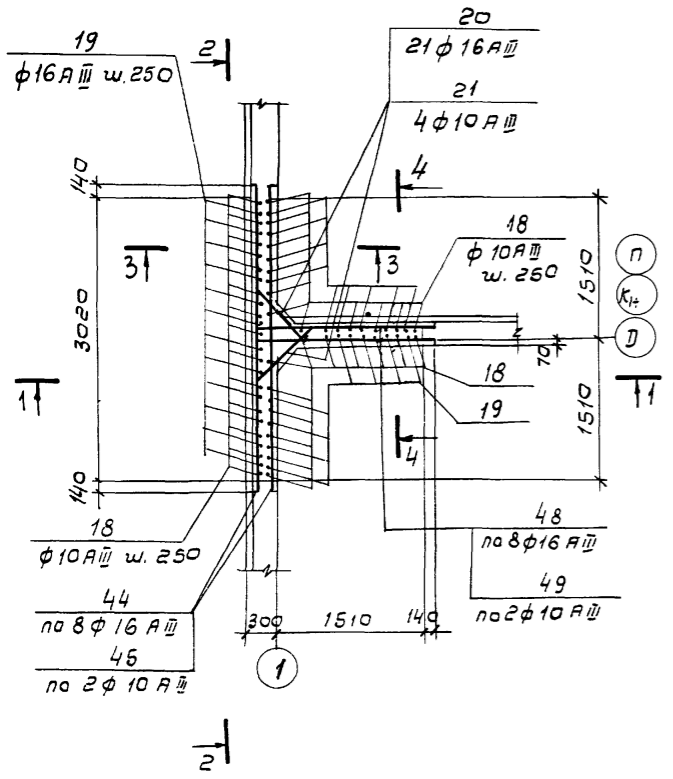


1. Совместно с данным см. п. л. КЖ-40, 41, 44, 52, 53.
2. Защитный слой бетона - 25 мм.
3. Раскладка арматуры по виду 5-5 производится по виду 1-1 в зеркальном изображении.

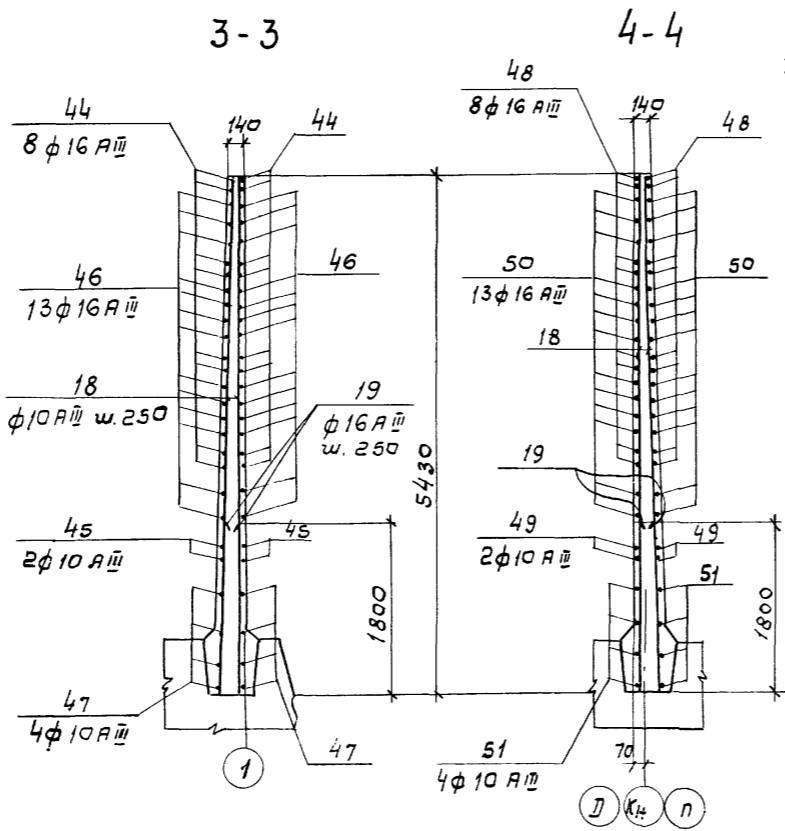
<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>					
Разработчик	Цветкова	Михайлов	Язартенк	Студия	Лист
Проверен	Полякова	Иванов	четырёхкоридарный	Р	47
Руководитель	Гарбуз	Лавров	с размерами коридора		
Инженер	Чирков	Михайлов	6 × 5 × 84 - 102		
Проектировщик	Янгулов	Михайлов	Маналтные участки		
Надсмотрщик	Алтышуллер	Михайлов	УМ-5, 6, 7, 22.		
			Арматурный чертеж.		



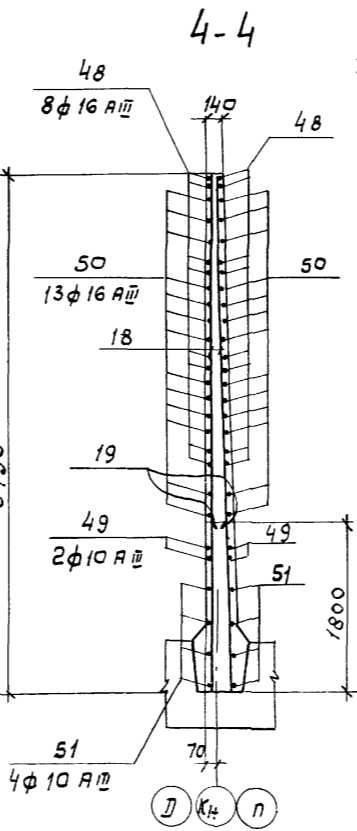
УМ-8  
План А-Б



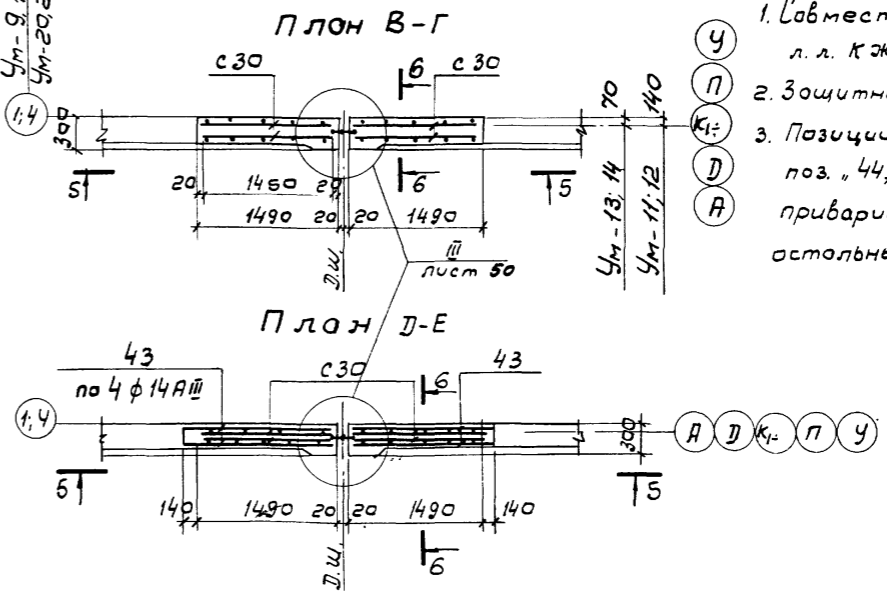
3-3



4-4



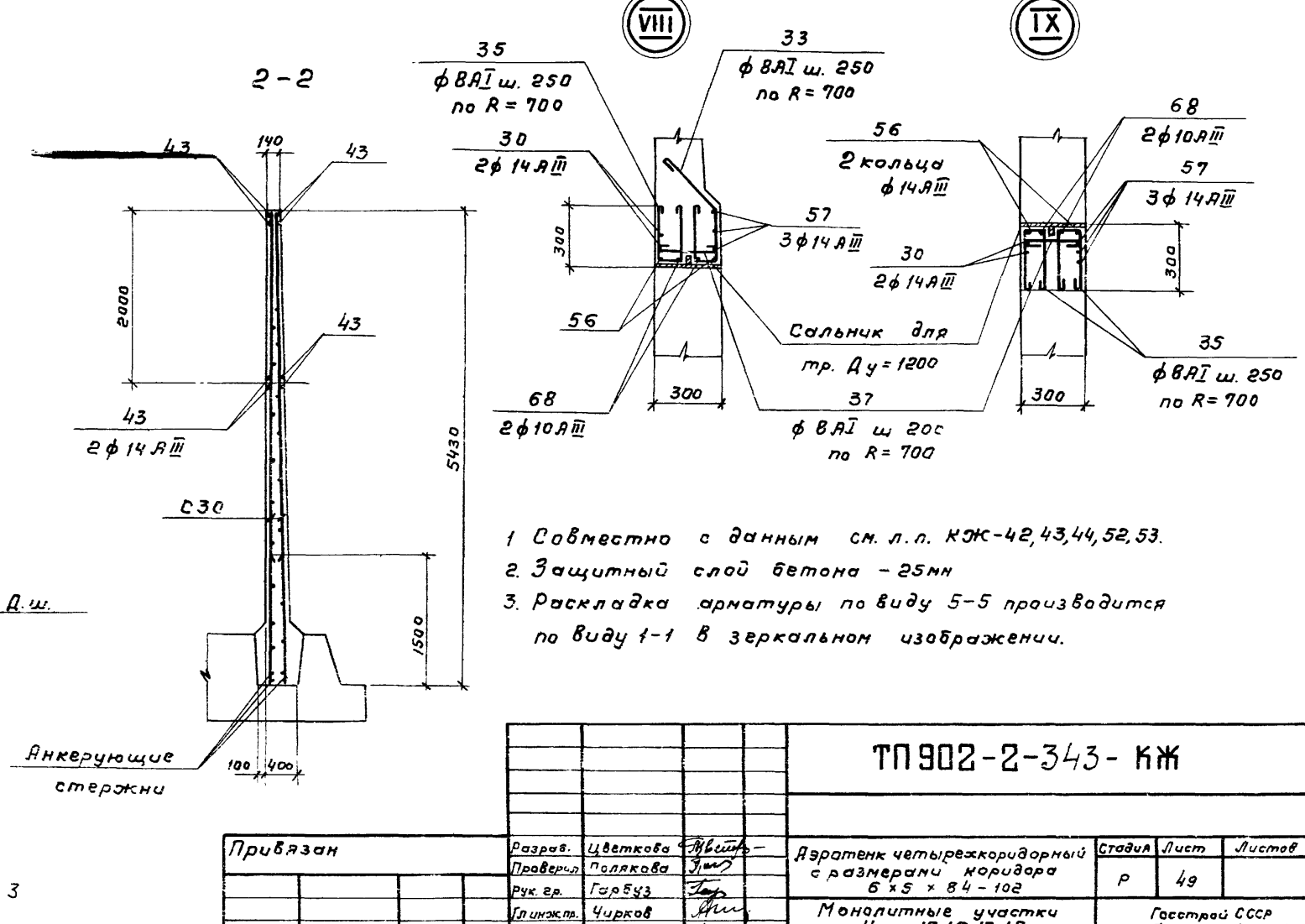
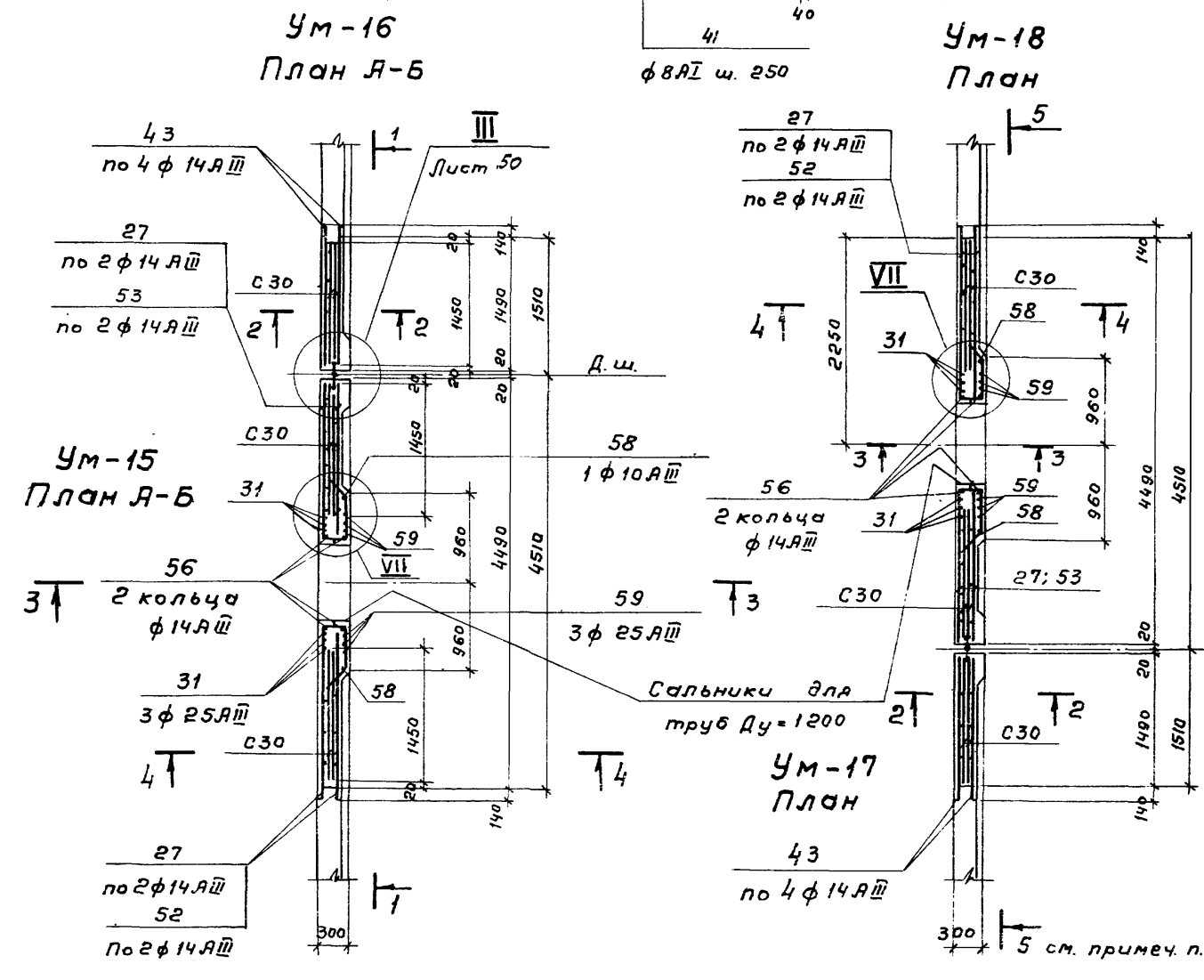
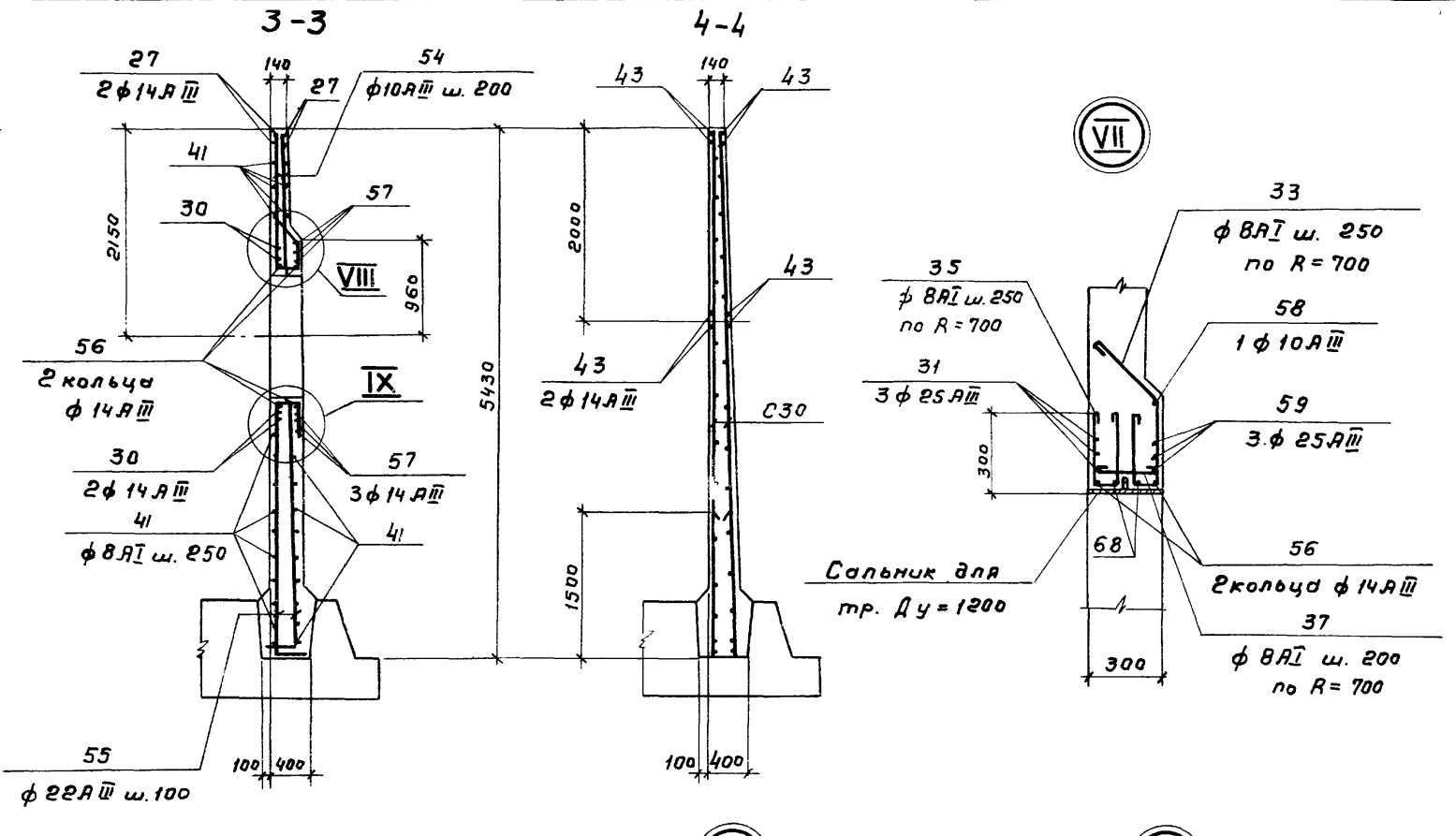
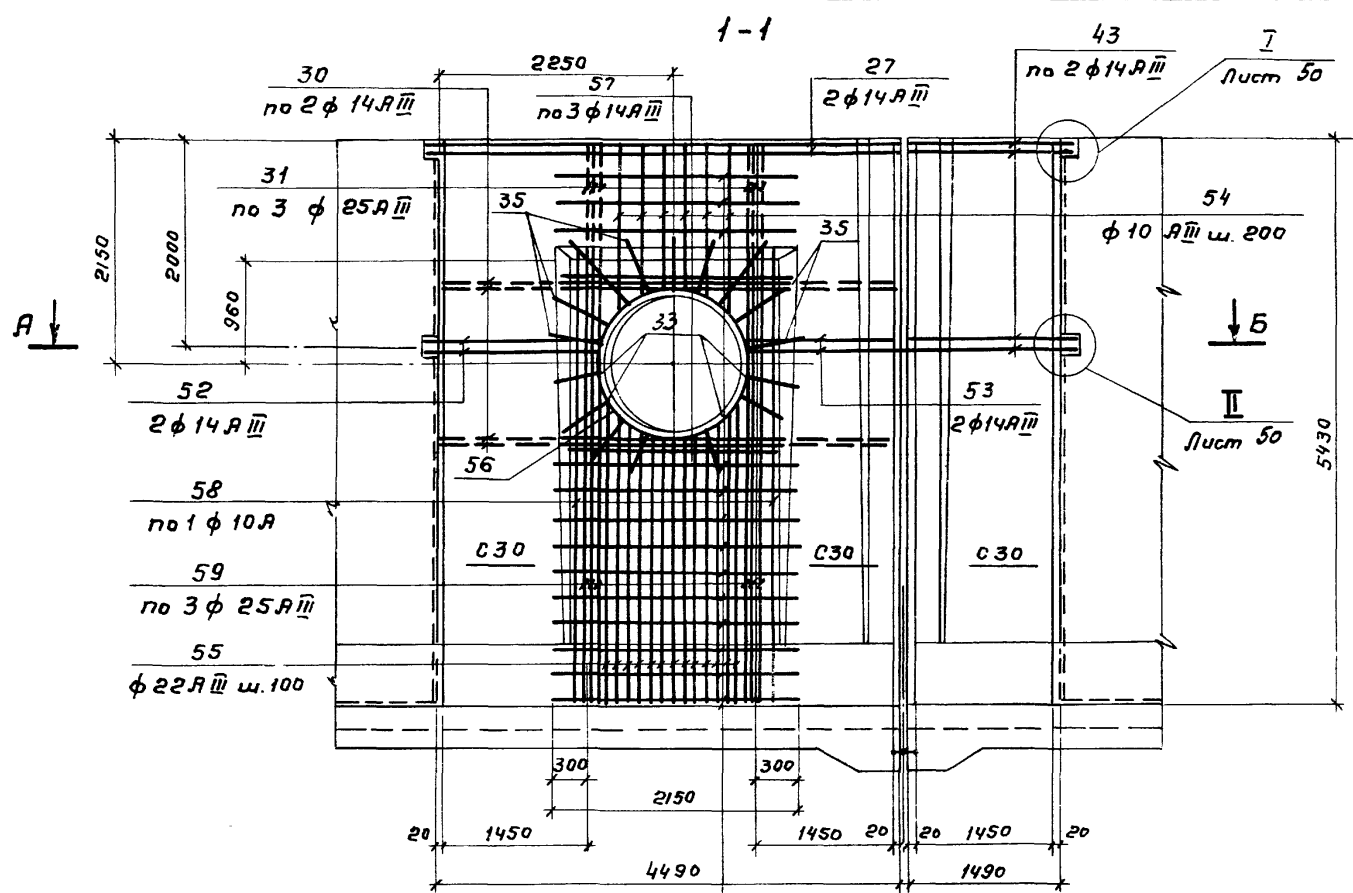
УМ-10; 11; 14; 20      УМ-9; 12; 13; 21



1. Совместно с данным см л. л. КЖ-40, 41, 42, 44, 52, 53.
2. Защитный слой бетона - 25 мм.
3. Позиции "20" приварить к поз. "44, 46, 48, 50"; позиции "21" приварить к поз. "45, 47, 49, 51", остальные соединения вязаные.

<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>		
Привязан	Разраб. Цветкова М.В.	Дорожки четыре коридорной с размерами коридора 6x5 м 84-102
	Провер. Поляково Н.С.	
	Рук. г.а. Горбуз З.Р.	
	Инж.пр. Чурков А.И.	Монолитные участки УМ-8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 20, 21.
	Пл. спец. Андриянов И.М.	Арматурный чертёж.
	Найм.от. Дробышев	
		Студия Лист Листов
		р 48
		госстрой СССР
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
		г. Москва

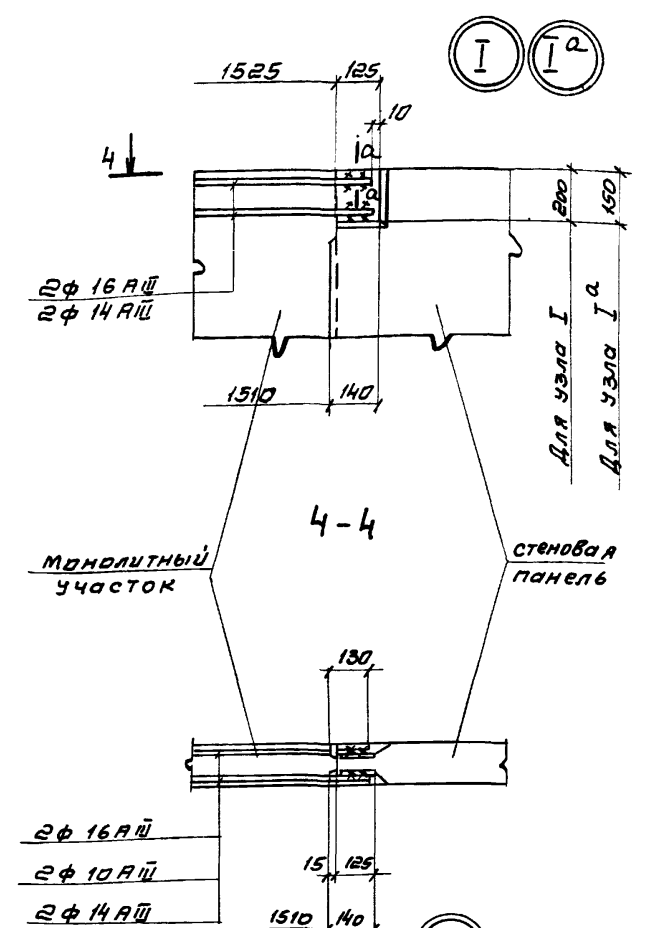
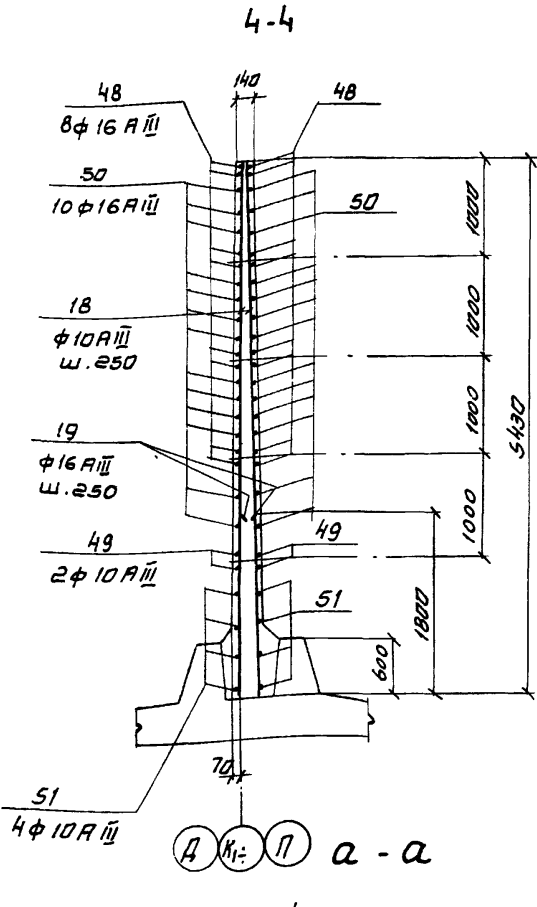
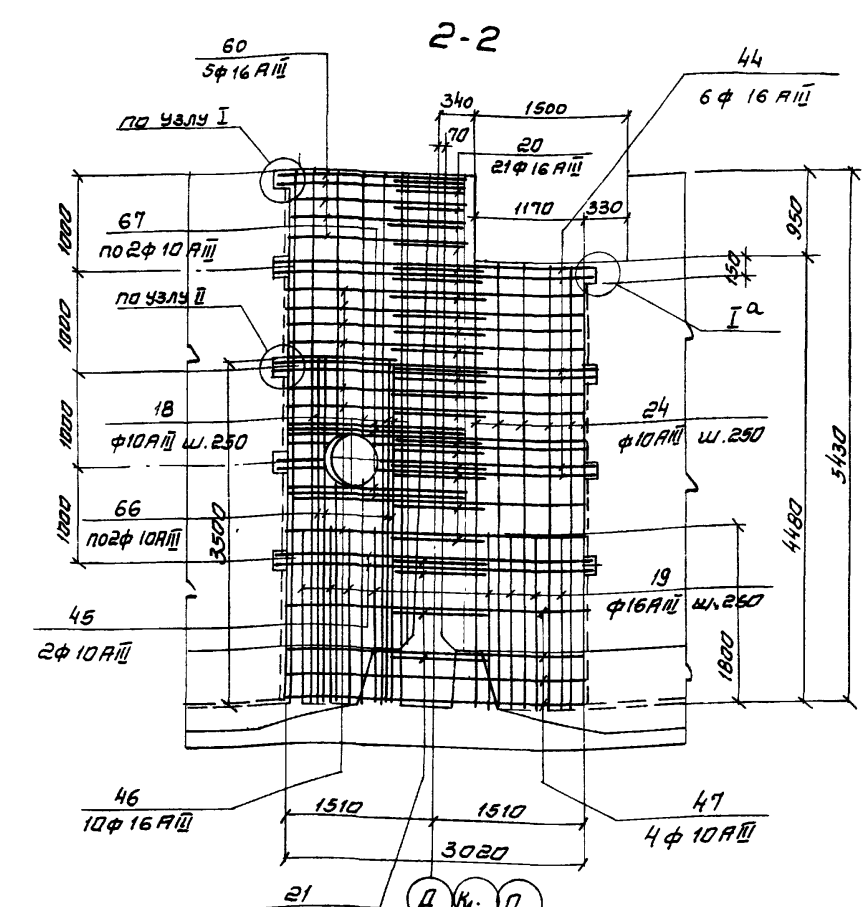
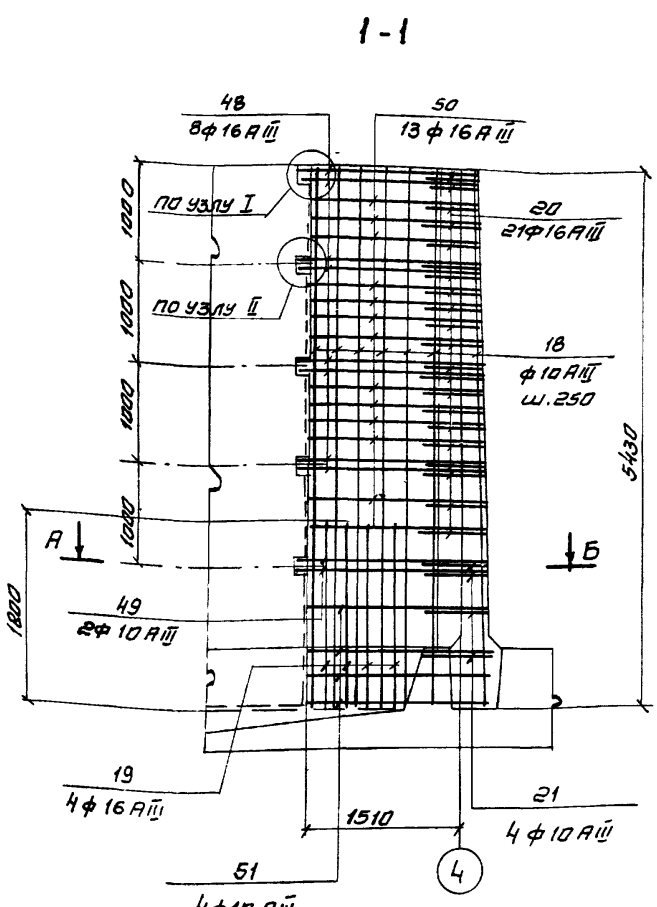
Альбом II  
Миловой проект 902-2-343



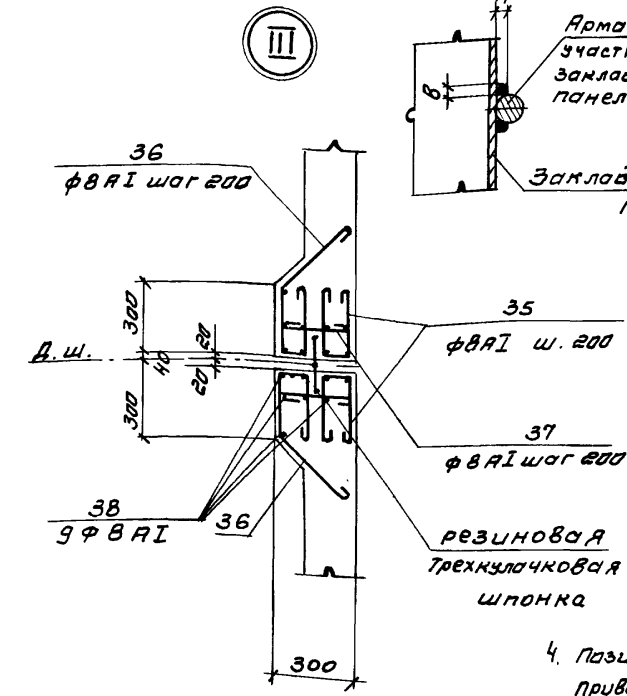
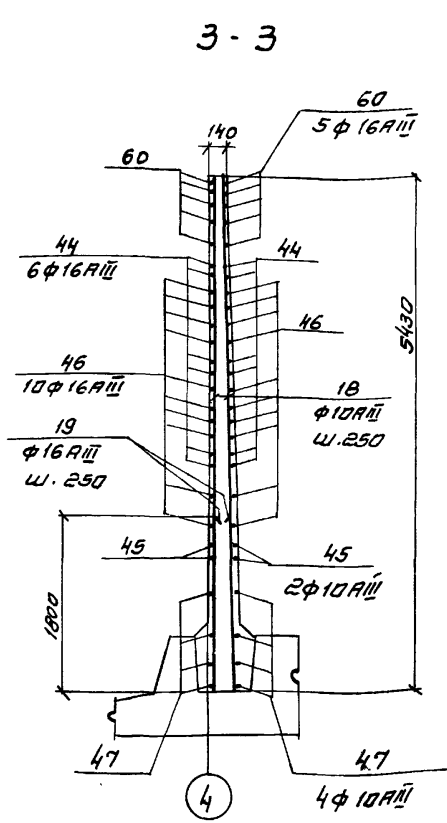
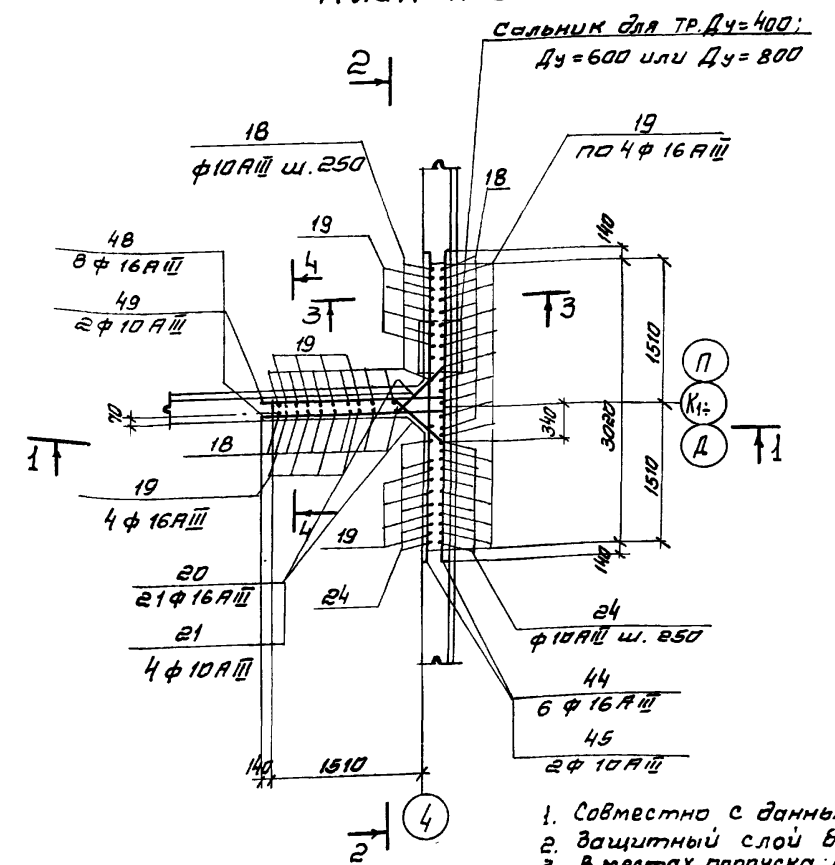
- 1 Совместно с данным см. л. п. КЖ-42, 43, 44, 52, 53.
- 2 Защитный слой бетона - 25мм
- 3 Раскладка арматуры по виду 5-5 производится по виду 1-1 в зеркальном изображении.

Привязан		ТП 902-2-343-КЖ		Стация	Лист	Листов
Разр.:	Цветкова	Д. В. Шибанов	Язратенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102	Р	49	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Проверил:	Полякова	З. М. Шибанов				
Рук. гр.:	Горбачев	З. М. Шибанов				
Гл. инж.:	Чирков	З. М. Шибанов				
Гл. спец.:	Андреев	З. М. Шибанов	Монолитные участки Ум - 15, 16, 17, 18.			
Нач. отд.:	Авдеев	З. М. Шибанов	Арматурный чертеж.			

Туповој пројект 902-2-343 Альбом II



Ум-19  
План А-Б



4. Позиции „20“ приварить к поз „44, 46, 48, 50, 60“, позиции „21“ приварить к поз „45, 47, 49, 51“, остальные соединения вязанные.

1. Совместно с данным см. л.л. кж-43, 44, 53.
2. Защитный слой бетона - 25мм.
3. В местах пропуска сальника арматуру обрезать по месту, а концы обрезанной арматуры приварить к корпусу сальника.

ТП 902-2-343-КЖ					
Разработ.	Проверил.	Руч. ер.	Гл. инж. пр.	Инж. пр.	Маш. отд.
Цветкова	Полякова	Гарбуз	Чирков	Андреев	Крыжов
Разработчик: Цветкова			Архитектор: Чирков		
Проектировщик: Цветкова			Инженер: Андреев		
Проверщик: Полякова			Машинист: Крыжов		

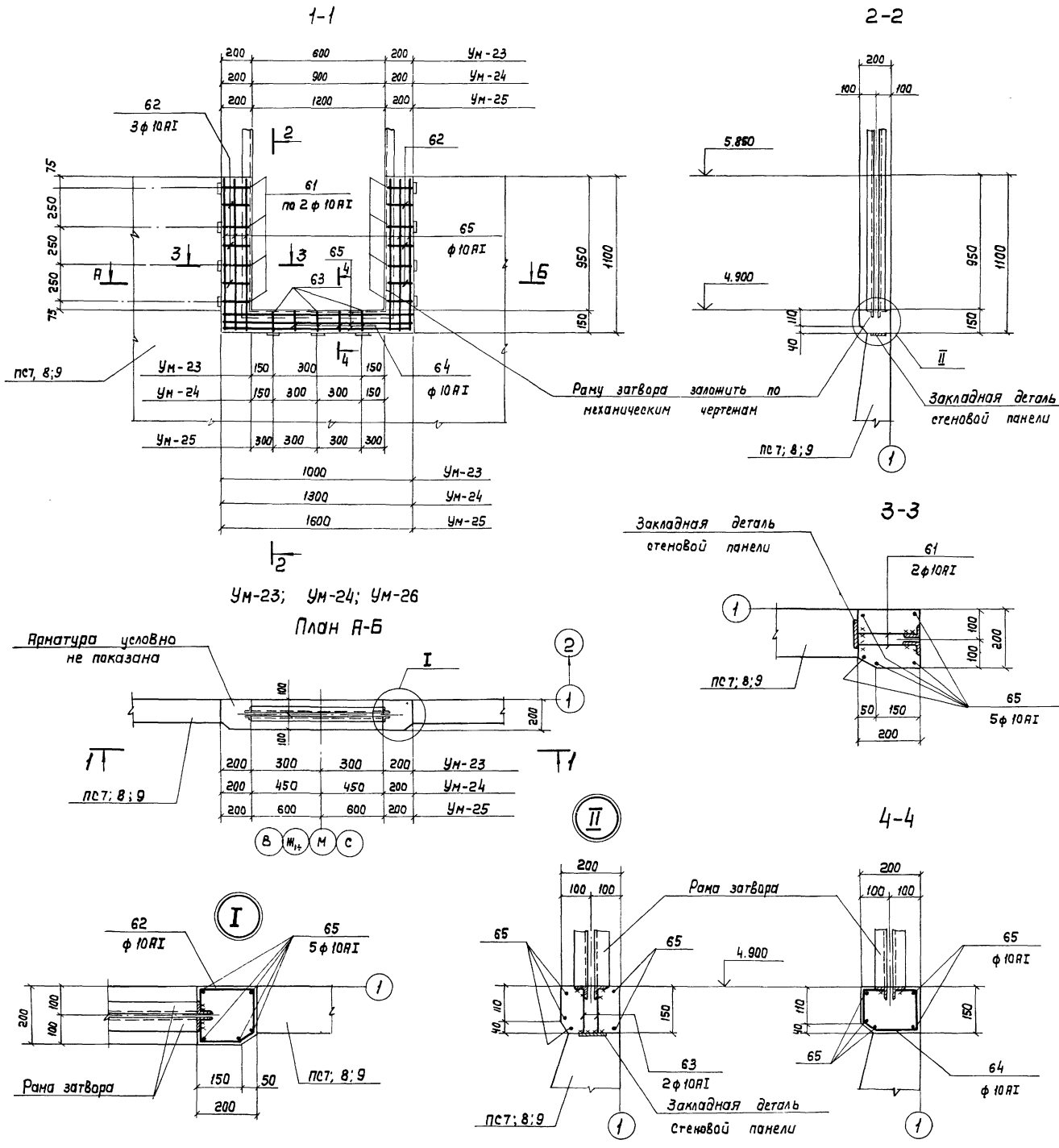
Архитектурный чертёж  
17229-02 52

Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЖ-51	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
				<u>УМ-23</u>		
			Механические чертежи	Рама затвора 600x900	1	
22	61/65		КЖ-53	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>	м³	
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	0.08	
				<u>УМ-24</u>		
			Механические чертежи	Рама затвора 900x900	1	
22	61/65		КЖ-53	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>	м³	
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	0.10	
				<u>УМ-25</u>		
			Механические чертежи	Рама затвора 1200x900	1	
22	61/65		КЖ-53	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>	м³	
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	0.11	

1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-53.
2. Спецификацию и выварку арматуры см. л. КЖ-53.
3. Защитный слой бетона - 25 мм
4. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.

Привязан		
Цикл №		
<b>ТП 902-2-343-КЖ</b>		
Разраб. Цветкова	Л.И.С.	Взретенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102
Проект. Полякова	Л.И.С.	Монолитные участки УМ-23, 24, 25.
Вук. гр. Гарбуз	Л.И.С.	Арматурно-опалубочный чертёж
Т. инж. пр. Чирков	Л.И.С.	
Т. спец. Яндрюков	Л.И.С.	
Нач. отд. Вальцман	Л.И.С.	
Статус	Лист	Листов
Р	51	
Госстрой СССР		СОНЗВОДОЖИЛПРОЕКТ
г. Москва		



УГОДА № 15  
 Подпись и дата  
 В.И.М.И.И.  
 И.И.И.И.И.

Ведомость стержней на элемент

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка стержня	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во	Вес кг	
						шт	всех
1	2	3	4	5	6	7	8
	1		16AIII	4810	2	7.6	15.2
	2		16AIII	2150	2	3.4	6.8
	3		16AIII	4900	8	7.8	62.4
	4		16AIII	4900	6	7.8	23.4
	5		10AIII	4960	2	3.1	6.2
	6		10AIII	4960	2	3.1	6.2
	7		16AIII	4760	6	7.5	45.0
	8		10AIII	4850	4	3.0	12.0
	9		10AIII	1500	1	0.9	0.9
	10		16AIII	3640	8	5.6	44.8
	11		10AIII	3440	2	2.2	4.4
	12		16AIII	3500	13	5.5	71.5
	13		10AIII	3300	4	2.0	8.0
	14		16AIII	2000	24	3.2	76.8
	15		10AIII	1800	6	1.1	6.6
	16		16AIII	1860	39	2.9	113.1
	17		10AIII	1660	12	1.0	12.0
	18		10AIII	5400	50	3.4	170.0
	19		16AIII	1800	24	2.8	67.2
	20		16AIII	1100	63	1.8	113.4
	21		10AIII	1110	12	0.7	8.4
	20		16AIII	1100	66	1.8	118.8
	21		10AIII	1110	12	0.7	8.4
	7		16AIII	4760	13	7.5	97.5
	8		10AIII	4850	4	3.0	12.0
	10		16AIII	3640	8	5.6	44.8
	11		10AIII	3440	2	2.2	4.4
	12		16AIII	3500	13	5.5	71.5
	13		10AIII	3300	4	2.0	8.0
	7		16AIII	4760	13	7.5	97.5
	8		10AIII	4850	4	3.0	12.0
	10		16AIII	3640	8	5.6	44.8
	11		10AIII	3440	2	2.2	4.4
	12		16AIII	3500	13	5.5	71.5
	13		10AIII	3300	4	2.0	8.0

1	2	3	4	5	6	7	8
14			16AIII	2000	24	3.2	76.8
15			10AIII	1800	6	1.1	6.6
16			16AIII	1860	39	2.9	113.1
17			10AIII	1660	12	1.0	12.0
18			10AIII	5400	50	3.4	170.0
19			16AIII	1800	24	2.8	67.2
20			16AIII	1100	63	1.8	113.4
21			10AIII	1110	12	0.7	8.4
22			16AIII	5040	8	8.0	64.0
23			10AIII	5100	2	3.2	6.4
66			10AIII	3500	8	2.2	17.6
68			10AIII	1500	8	1.0	8.0
7			16AIII	4760	13	7.5	97.5
8			10AIII	4850	4	3.0	12.0
10			16AIII	3640	8	5.6	44.8
11			10AIII	3440	2	2.2	4.4
12			16AIII	3500	13	5.5	71.5
13			10AIII	3300	4	2.0	8.0
14			16AIII	2000	20	3.2	64.0
15			10AIII	1800	6	1.1	6.6
16			16AIII	1860	33	2.9	95.7
17			10AIII	1660	12	1.0	12.0
18			10AIII	5400	40	3.4	136.0
19			16AIII	1800	24	2.8	67.2
20			16AIII	1100	63	1.8	113.4
21			10AIII	1110	12	0.7	8.4
22			16AIII	5040	8	8.0	64.0
23			10AIII	5100	2	3.2	6.4
24			10AIII	4450	10	2.8	28.0
25			14AIII	3370	6	4.1	24.6
26			25AIII	4700	6	18.2	109.2
27			14AIII	4600	4	5.6	22.4
28			14AIII	1850	4	2.2	8.8
29			14AIII	1700	4	2.1	8.4
30			14AIII	4470	4	5.4	21.6
31			25AIII	5750	6	22.2	133.2

1	2	3	4	5	6	7	8
32			14AIII	4130	2	5.0	10.0
33			8AII	1100	10	0.5	5.0
34			10AIII	4250	2	2.7	5.4
35			8AII	700	45	0.3	13.5
36			8AII	1050	25	0.4	10.0
37			8AII	380	45	0.2	9.0
38			8AII	5500	9	2.1	18.9
39			10AIII	2000	10	1.2	12.0
40			22AIII	2990	22	9.0	198.0
41			8AII	2150	28	0.9	25.2
42			10AIII	1700	8	1.1	8.8
35			8AII	700	25	0.3	7.5
36			8AII	1050	25	0.4	10.0
37			8AII	380	25	0.2	5.0
38			8AII	5500	9	2.1	18.9
43			14AIII	1600	8	2.0	16.0

1	2	3	4	5	6	7	8
18			10AIII	5400	37	3.4	125.8
19			16AIII	1800	28	2.8	78.4
20			16AIII	1100	42	1.8	75.6
21			10AIII	1110	8	0.7	5.6
44			16AIII	3280	16	5.2	83.2
45			10AIII	3280	4	2.0	8.0
46			16AIII	3000	26	4.8	124.8
47			10AIII	3000	8	1.9	15.2
48			16AIII	2140	16	3.4	54.4
49			10AIII	1940	4	1.2	4.8
50			16AIII	2010	26	3.2	83.2
51			10AIII	1810	8	1.1	8.8

Миловой проект 902-2-343

Альбом II

Совместно с данным см. л. л. КЖ-45÷49.

Приказан			Разраб. Цветкова	Провер. Полякова	Руч. гр. Гарбуз	Инж.пр. Чирков	Инж.спец. Андрианов	Нач. отд. Ялышчалар
			Инж.пр. Чирков	Инж.спец. Андрианов	Нач. отд. Ялышчалар			
			ТН 902-2-343-КЖ					
			Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102.			Стадия	Лист	Листов
			Монолитные участки УМ-1÷14, 16, 17, 20, 21, 22.			Р	52	
			Спецификация арматуры.			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Моркка Эл-тм	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина		Вес кг	
				мм	К-во	шт.	всех
1	2	3	4	5	6	7	8
27		4500	14A III	4500	4	5.6	22.4
30		4470	14A III	4470	4	5.4	21.6
31		5400	25A III	5750	6	22.2	133.2
33			8A I	1100	10	0.5	5.0
35			8A I	700	53	0.3	15.9
36			8A I	1050	25	0.4	10.0
37		280	8A I	380	47	0.2	9.4
38		5400	8A I	5500	9	2.1	18.9
41		2150	8A I	2250	28	0.9	25.2
52		1700	14A III	1700	4	2.1	8.4
53		1500	14A III	1500	4	1.8	7.2
54		1500 + 2100	10A III	1800	12	1.1	13.2
55		2500 + 3200	22A III	3100	26	9.3	241.8
56			14A III	6000	2	7.3	14.6
57		1900	14A III	2600	6	3.2	19.2
58		4270	10A III	4620	2	2.8	5.6
59		4270	25A III	4970	6	19.2	115.2
68		1900	10A III	1900	8	1.2	9.6
18		5400	10A III	5400	25	3.4	85.0
19		1800	16A III	1800	28	2.8	78.4
20			16A III	1100	42	1.8	75.6
21			10A III	1110	8	0.7	5.6
24		4450	10A III	4450	12	2.8	33.6
44		3280	16A III	3280	12	5.2	62.4
45		3280	10A III	3280	4	2.0	8.0

1	2	3	4	5	6	7	8
46		3000	16A III	3000	20	4.8	96.0
47		3000	10A III	3000	8	1.9	15.2
48		1840	16A III	2140	16	3.4	54.4
49		1840	10A III	1940	4	1.2	4.8
50		1710	16A III	2010	26	3.2	83.2
51		1710	10A III	1810	8	1.1	8.8
60		1960	16A III	1960	10	3.2	32.0
66		3500	10A III	3500	8	2.2	17.6
67		2000	10A III	2000	8	1.2	9.6
УМ-19							
Для лотка 600 x 900 (h)							
61		195	10A I	270	16	0.2	3.2
62			10A I	580	6	0.4	2.4
63		145	10A I	220	4	0.1	0.4
64			10A I	510	3	0.3	0.9
65		п.м.	10A I	16.0	—	—	10.0
УМ-23							
Для лотка 900 x 900 (h)							
61		10A I	270	16	0.2	3.2	
62		10A I	580	6	0.4	2.4	
63		10A I	220	6	0.1	0.6	
64		10A I	510	2	0.3	0.6	
65		10A I	17.5	—	—	10.8	
УМ-24							
Для лотка 1200 x 900 (h)							
61		10A I	270	16	0.2	3.2	
62		10A I	580	6	0.4	2.4	
63		10A I	220	6	0.1	0.6	
64		10A I	570	2	0.3	0.6	
65		10A I	19.0	—	—	11.8	
УМ-25							
Для лотка 1200 x 900 (h)							
61		10A I	270	16	0.2	3.2	
62		10A I	580	6	0.4	2.4	
63		10A I	220	6	0.1	0.6	
64		10A I	570	2	0.3	0.6	
65		10A I	19.0	—	—	11.8	

Маркка Эл-тм	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.14.59-72					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь				
	Класс А I					Класс А III					Класс А III		Уточн				
	Ф мм		Уточн			Ф мм		Уточн			Ф мм		Уточн				
УМ-1						234.7					879.7	879.7	1.4	7.8	9.2	888.9	
УМ-2						234.7					879.7	879.7	1.4	7.8	9.2	888.9	
УМ-3						253.4					901.7	901.7	1.4	7.8	9.2	910.9	
УМ-4						221.8					839.9	839.9	2.2	13.4	1.5	857.0	
УМ-5	132.0					132.0	26.2	10.4	95.8	842.4	242.4	1217.2	1349.2	1.2	5.8	8.0	1357.2
УМ-6	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0	0.6	3.8	4.4	414.4	
УМ-7	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0	0.6	3.8	4.4	414.4	
УМ-8						168.2			499.6		567.8	567.8				667.8	
УМ-9	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0				410.0	
УМ-10	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0				410.0	
УМ-11	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0	0.6	3.8	4.4	414.4	
УМ-12	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0	0.6	3.8	4.4	414.4	
УМ-13	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0				410.0	
УМ-14	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0				410.0	
УМ-15	134.8					134.8	28.4	10.4	93.4	885.2	248.4	1266.8	1401.6	1.2	5.8	8.0	1409.6
УМ-16	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0	0.6	3.8	4.4	414.4	
УМ-17	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0	0.6	3.8	4.4	414.4	
УМ-18	134.8					134.8	28.4	10.4	93.4	885.2	248.4	1266.8	1401.6	1.2	5.8	8.0	1409.6
УМ-19						188.2			482.0		570.2	570.2	0.8	5.6	1.5	578.1	
УМ-20	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0				410.0	
УМ-21	66.6					66.6	5.2	16.0	322.2		343.4	410.0				410.0	
УМ-22	132.0					132.0	26.2	10.4	95.8	842.4	242.4	1217.2	1349.2	1.2	5.8	8.0	1357.2
УМ-23	16.9					16.9					16.9					16.9	
УМ-24	17.6					17.6					17.6					17.6	
УМ-25	18.6					18.6					18.6					18.6	

Совместно с данным см. л.л. КЖ-49÷52.

ТН 902-2 -343-КЖ

Разработчик: Цветкова *Цветкова*  
 Проверил: Полякова *Полякова*  
 Рук. гр.: Гарбуз *Гарбуз*  
 Глав. инж. пр.: Цирков *Цирков*  
 Глав. спец.: Андрианов *Андрианов*  
 Нач. отд.: Архипов *Архипов*

Аэропорт четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84-102

Маналитные участки УМ-15, 18, 19, 23-25. Спецификация и выборка арматуры.

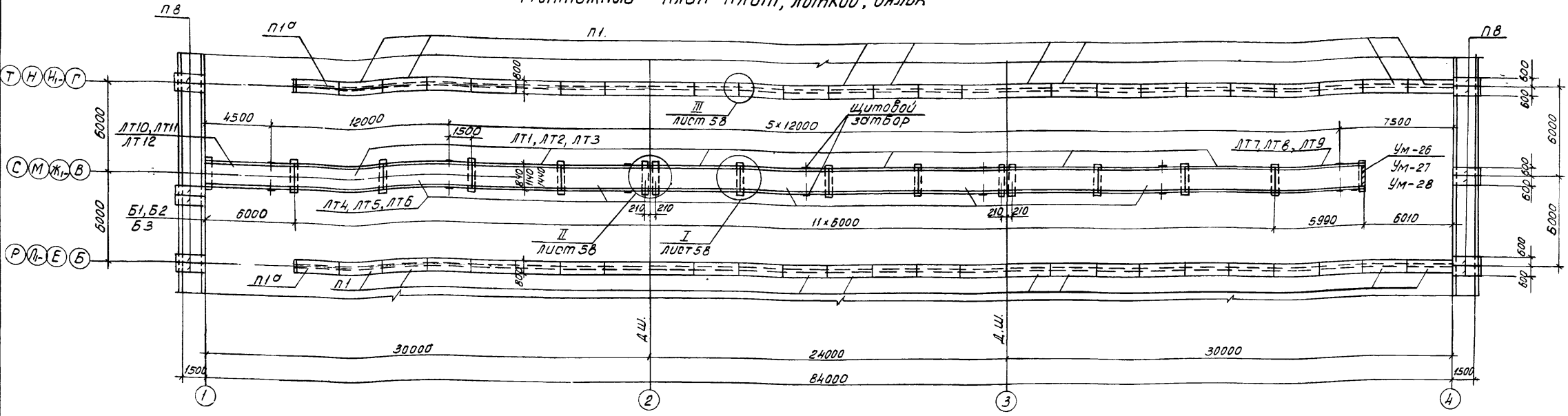
Лист 53

Госстрой СССР  
 ВОЗВОДПРОЕКТАПРОЕКТ  
 2 Москва

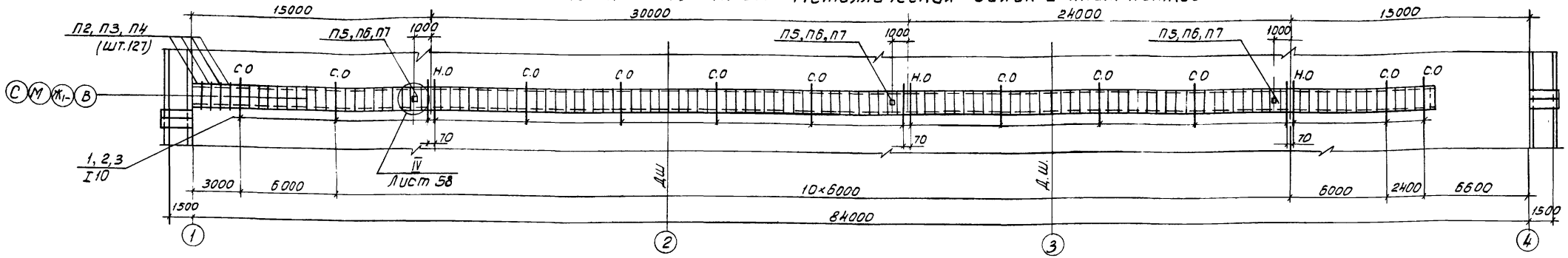
17229-02.55



Монтажный план плит, лотков, балок



Монтажный план металлических балок и плит лотков



Спецификация элементов к монтажным планам, расположенным на листе на одну технологическую секцию

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.т.	Примеч. сечение лотков в см
П1	КЖИ - П1-СБ	Плита П1	50	0.73	
П1 <sup>а</sup>	КЖИ - П1 <sup>а</sup> -СБ	" " П1 <sup>а</sup>	2	0.73	
П2	Серия 3.900-3Б в 2-1	" " ПТ-6-Б	127	0.06	600x900
П3	" " "	" " ПТ-9-Б	127	0.14	900x900
П4	" " "	" " ПТ-12-Б	127	0.17	1200x900
П5	КЖИ - П5-СБ	" " ПТ-6-Б <sup>а</sup>	3	0.06	600x900
П6	КЖИ - П6,7-СБ	" " ПТ-9-Б <sup>а</sup>	3	0.14	900x900
П7	" " "	" " ПТ-12-Б <sup>а</sup>	3	0.17	1200x900
П8	КЖИ - П8-СБ	" " ПТ-15-Б <sup>а</sup>	12	0.21	
ЛТ1	КЖИ - ЛТ1-СБ	Лоток ЛТ1-9-6 <sup>а</sup>	6	3.70	600x900
ЛТ2	КЖИ - ЛТ2-СБ	" " ЛТ1-9-9 <sup>а</sup>	6	4.13	900x900
ЛТ3	КЖИ - ЛТ3-СБ	" " ЛТ1-9-12 <sup>а</sup>	6	4.58	1200x900
ЛТ4	КЖИ - ЛТ4-СБ	" " ЛТ1-9-6 <sup>б</sup>	5	3.70	600x900

1	2	3	4	5	6
ЛТ5	КЖИ - ЛТ5-СБ	Лоток ЛТ1-9-9 <sup>б</sup>	5	4.13	900x900
ЛТ6	КЖИ - ЛТ6-СБ	" " ЛТ1-9-12 <sup>б</sup>	5	4.58	1200x900
ЛТ7	КЖИ - ЛТ7-СБ	" " ЛТ1-9-6 <sup>б</sup>	1	3.70	600x900
ЛТ8	КЖИ - ЛТ8-СБ	" " ЛТ1-9-9 <sup>б</sup>	1	4.13	900x900
ЛТ9	КЖИ - ЛТ9-СБ	" " ЛТ1-9-12 <sup>б</sup>	1	4.58	1200x900
ЛТ10	КЖИ - ЛТ10-СБ	" " ЛТ1-9-6 <sup>2</sup>	1	3.70	600x900
ЛТ11	КЖИ - ЛТ11-СБ	" " ЛТ1-9-9 <sup>2</sup>	1	4.13	900x900
ЛТ12	КЖИ - ЛТ12-СБ	" " ЛТ1-9-12 <sup>2</sup>	1	4.58	1200x900
Б1	КЖИ - Б1-СБ	Балка Б1	16	0.21	600x900
Б2	КЖИ - Б2-СБ	" " Б2	16	0.40	900x900
Б3	КЖИ - Б3-СБ	" " Б3	16	0.55	1200x900
УМ-26	КЖ - 60	Монолитный участок УМ-26	1	-	600x900
УМ-27	" " "	" " УМ-27	1	-	900x900
УМ-28	" " "	" " УМ-28	1	-	1200x900
Поз. "1"	КЖ - 59	Л10, ГОСТ 8239-72* <sup>а</sup> , e=20.70	17	0.020	600x900
Поз. "2"	" "	Л10 " " " e=12.20	17	0.022	900x900

1	2	3	4	5	6
Поз. 3 <sup>а</sup>	КЖ - 59	Л10, ГОСТ 8239-72* <sup>а</sup> , e=23.70	17	0.023	1200x900
" " 4 <sup>а</sup>	КЖ - 58 Узел III	ФБА I, ГОСТ 5781-75, e=300	184	0.0001	

- 1. Совместно с данным см. л. КЖ 58 = 60
- 2. Скользящие и неподвижные опоры см. л. КЖ-59.

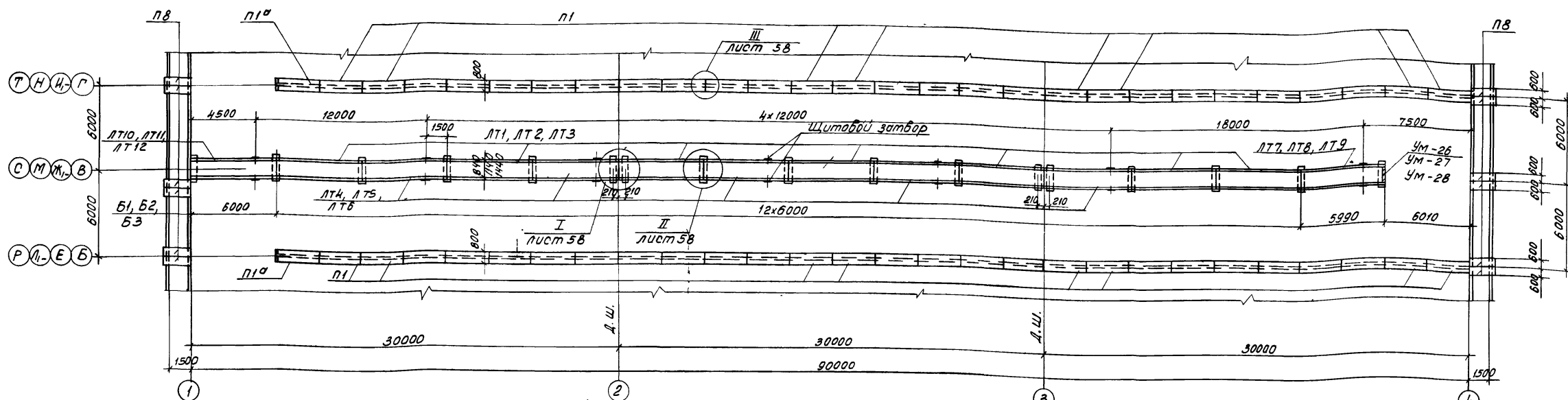
Прибязан


Шиб. №

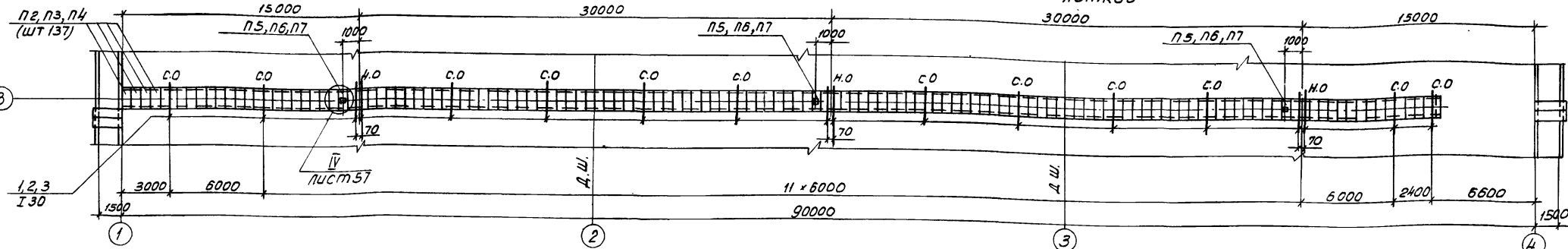
ТП902-2-343 - КЖ					
Разраб	Петроградская	Аэротенк четырехкоридарный с размерами коридора 6x5 x 6.4-10.2	Стадия	Лист	Листов
Пробер	Лоткина		Р	54	
Рук бриг	Гарбуз		Госстрой СССР		
Инж пр	Чирков	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию	СО ИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Гл. спец	Андреев				
Поч отв	Альшuler				

Тилобай проект 902-2-343 Альбом II

Монтажный план плит, лотков, балок.



Монтажный план металлических балок и плит лотков



Спецификация элементов к монтажным планам, расположенным на листе на одну технологическую секцию.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. т.	Примеч. сечение
1	2	3	4	5	6
П1	КЖН-П1-СБ	Плита П1	54	0.73	
П1 <sup>а</sup>	КЖН-П1 <sup>а</sup> -СБ	" П1 <sup>а</sup>	2	0.73	
П2	Серия 3.900-3Б, В2, 1	" ПТ-6-Б	137	0.06	600x900
П3	"	" ПТ-9-Б	137	0.14	900x900
П4	"	" ПТ-12-Б	137	0.17	1200x900
П5	КЖН-П5-СБ	" ПТ-6-Б <sup>а</sup>	3	0.06	600x900
П6	КЖН-П6,7-СБ	" ПТ-9-Б <sup>а</sup>	3	0.14	900x900
П7	"	" ПТ-12-Б <sup>а</sup>	3	0.17	1200x900
П8	КЖН-П8-СБ	" ПТ-15-Б <sup>а</sup>	12	0.21	
ЛТ1	КЖН-ЛТ1-СБ	Лоток ЛТ1-9-Б <sup>а</sup>	7	3.70	600x900
ЛТ2	КЖН-ЛТ2-СБ	" ЛТ1-9-9 <sup>а</sup>	7	4.13	900x900
ЛТ3	КЖН-ЛТ3-СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>а</sup>	7	4.58	1200x900
ЛТ4	КЖН-ЛТ4-СБ	" ЛТ1-9-6 <sup>б</sup>	5	3.70	600x900

1	2	3	4	5	6
ЛТ5	КЖН-ЛТ5-СБ	Лоток ЛТ1-9-9 <sup>б</sup>	5	4.13	900x900
ЛТ6	КЖН-ЛТ6-СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>б</sup>	5	4.58	1200x900
ЛТ7	КЖН-ЛТ7-СБ	" ЛТ1-9-6 <sup>б</sup>	1	3.70	600x900
ЛТ8	КЖН-ЛТ8-СБ	" ЛТ1-9-9 <sup>б</sup>	1	4.13	900x900
ЛТ9	КЖН-ЛТ9-СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>б</sup>	1	4.58	1200x900
ЛТ10	КЖН-ЛТ10-СБ	" ЛТ1-9-6 <sup>2</sup>	1	3.70	600x900
ЛТ11	КЖН-ЛТ11-СБ	" ЛТ1-9-9 <sup>2</sup>	1	4.13	900x900
ЛТ12	КЖН-ЛТ12-СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>2</sup>	1	4.58	1200x900
Б1	КЖН-Б1-СБ	Болка Б1	17	0.21	600x900
Б2	КЖН-Б2-СБ	" Б2	17	0.40	900x900
Б3	КЖН-Б3-СБ	" Б3	17	0.55	1200x900
УМ-26	КЖ-Б0	Монолитный участок УМ-26	1	-	600x900
УМ-27	"	" УМ-27	1	-	900x900
УМ-28	"	" УМ-28	1	-	1200x900
Поз., 1"	КЖ-59,55	ИЮ, ГОСТ 8239-72*, E=2070	18	0.020	600x900
Поз., 2"	"	ИЮ " " E=2220	18	0.022	900x900

1	2	3	4	5	6
Поз., 3"	КЖ-59	ИЮ, ГОСТ 8239-72*, E=2370	18	0.023	1200x900
Поз., 4"	КЖ-58	Узел III фБАТ, ГОСТ 5781-75, E=300	200	0.000	

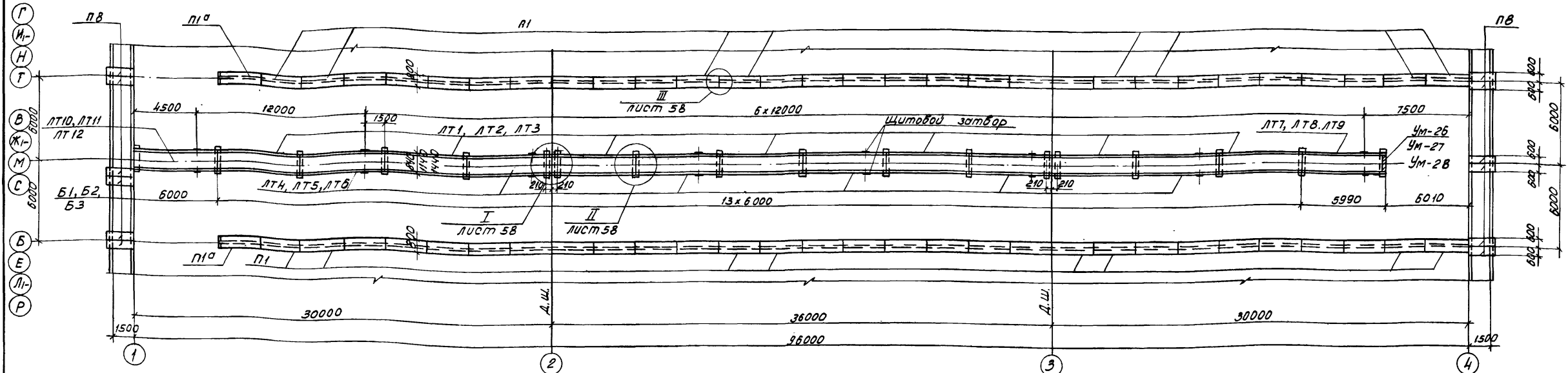
1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-58+60  
 2. Скользящие и неподвижные опоры см. л. КЖ-59.

<b>ТП 902-2-343 - КЖ</b>					
Разработчик:	Петропавловск	Женя	Аэротенк четырехкоридорный	Станция	Лист
Проверен:	Лоткина	Валер	с размерами коридора	Р	55
Рук. брига:	Гарбуз	Саша	6x5x84-102		
Инж. пр.:	Чирков	Саша	Монтажные планы		
Т. спец.:	Андреев	Илья	плит, лотков и балок на одну		
Нач. отд.:	Альшуллер	Влад	технологическую секцию		
			(4 вэротенка-90М)		
				Госстрой СССР	
				СОНОВОДОКАНАЛПРОЕК	
				г. Москва	

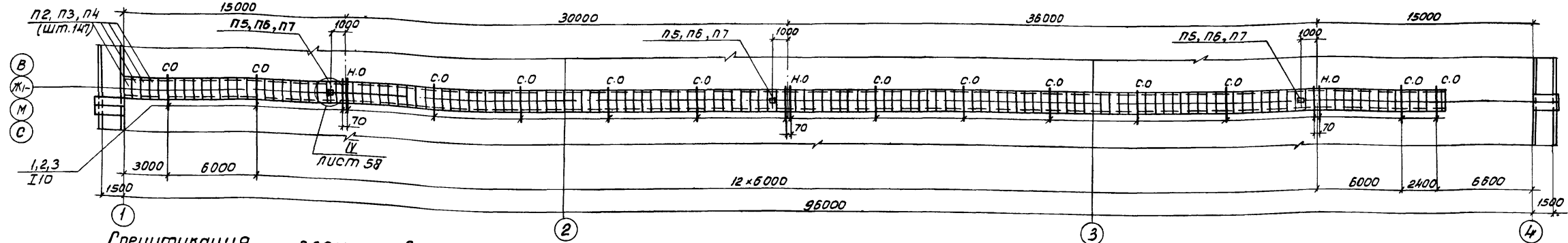
Альбом II  
 Типовой проект 902-2-343  
 Лист № 12  
 Шрифт  
 Лист № 15  
 Шрифт  
 Лист № 16  
 Шрифт  
 Лист № 17  
 Шрифт  
 Лист № 18  
 Шрифт  
 Лист № 19  
 Шрифт  
 Лист № 20  
 Шрифт  
 Лист № 21  
 Шрифт  
 Лист № 22  
 Шрифт  
 Лист № 23  
 Шрифт  
 Лист № 24  
 Шрифт  
 Лист № 25  
 Шрифт  
 Лист № 26  
 Шрифт  
 Лист № 27  
 Шрифт  
 Лист № 28  
 Шрифт  
 Лист № 29  
 Шрифт  
 Лист № 30  
 Шрифт  
 Лист № 31  
 Шрифт  
 Лист № 32  
 Шрифт  
 Лист № 33  
 Шрифт  
 Лист № 34  
 Шрифт  
 Лист № 35  
 Шрифт  
 Лист № 36  
 Шрифт  
 Лист № 37  
 Шрифт  
 Лист № 38  
 Шрифт  
 Лист № 39  
 Шрифт  
 Лист № 40  
 Шрифт  
 Лист № 41  
 Шрифт  
 Лист № 42  
 Шрифт  
 Лист № 43  
 Шрифт  
 Лист № 44  
 Шрифт  
 Лист № 45  
 Шрифт  
 Лист № 46  
 Шрифт  
 Лист № 47  
 Шрифт  
 Лист № 48  
 Шрифт  
 Лист № 49  
 Шрифт  
 Лист № 50  
 Шрифт  
 Лист № 51  
 Шрифт  
 Лист № 52  
 Шрифт  
 Лист № 53  
 Шрифт  
 Лист № 54  
 Шрифт  
 Лист № 55  
 Шрифт  
 Лист № 56  
 Шрифт  
 Лист № 57  
 Шрифт  
 Лист № 58  
 Шрифт  
 Лист № 59  
 Шрифт  
 Лист № 60  
 Шрифт  
 Лист № 61  
 Шрифт  
 Лист № 62  
 Шрифт  
 Лист № 63  
 Шрифт  
 Лист № 64  
 Шрифт  
 Лист № 65  
 Шрифт  
 Лист № 66  
 Шрифт  
 Лист № 67  
 Шрифт  
 Лист № 68  
 Шрифт  
 Лист № 69  
 Шрифт  
 Лист № 70  
 Шрифт  
 Лист № 71  
 Шрифт  
 Лист № 72  
 Шрифт  
 Лист № 73  
 Шрифт  
 Лист № 74  
 Шрифт  
 Лист № 75  
 Шрифт  
 Лист № 76  
 Шрифт  
 Лист № 77  
 Шрифт  
 Лист № 78  
 Шрифт  
 Лист № 79  
 Шрифт  
 Лист № 80  
 Шрифт  
 Лист № 81  
 Шрифт  
 Лист № 82  
 Шрифт  
 Лист № 83  
 Шрифт  
 Лист № 84  
 Шрифт  
 Лист № 85  
 Шрифт  
 Лист № 86  
 Шрифт  
 Лист № 87  
 Шрифт  
 Лист № 88  
 Шрифт  
 Лист № 89  
 Шрифт  
 Лист № 90  
 Шрифт  
 Лист № 91  
 Шрифт  
 Лист № 92  
 Шрифт  
 Лист № 93  
 Шрифт  
 Лист № 94  
 Шрифт  
 Лист № 95  
 Шрифт  
 Лист № 96  
 Шрифт  
 Лист № 97  
 Шрифт  
 Лист № 98  
 Шрифт  
 Лист № 99  
 Шрифт  
 Лист № 100  
 Шрифт

ИЛЮДОВ ПРОЕКТ УИЛ-2-343

Монтажный план плит, лотков, балок.



Монтажный план металлических балок и плит лотков



Спецификация элементов к монтажным планам, расположенным на листе на одну технологическую секцию

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. т.	Примеч. веченье лотков в х.п.
1	2	3	4	5	6
п1	КЖИ - п1 - СБ	Плита п1	4	0.73	
п1 <sup>а</sup>	КЖИ - п1 <sup>а</sup> - СБ	" п1 <sup>а</sup>	58	0.73	
п2	Серия 3.900-38.8 з.1	" ПТ-6-б	2	0.06	600x900
п3	"	" ПТ-9-б	147	0.14	900x900
п4	"	" ПТ-12-б	147	0.17	1200x900
п5	КЖИ - п5 - СБ	" ПТ-6-б <sup>а</sup>	3	0.06	600x900
п6	КЖИ - п6, 7 - СБ	" ПТ-9-б <sup>а</sup>	3	0.14	900x900
п7	"	" ПТ-12-б <sup>а</sup>	3	0.17	1200x900
п8	КЖИ - п8 - СБ	" ПТ-15-б <sup>а</sup>	12	0.21	
ЛТ1	КЖИ - ЛТ1 - СБ	Лоток ЛТ1-9-б <sup>а</sup>	7	3.70	600x900
ЛТ2	КЖИ - ЛТ2 - СБ	" ЛТ1-9-б <sup>а</sup>	7	4.13	900x900
ЛТ3	КЖИ - ЛТ3 - СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>а</sup>	7	4.58	1200x900
ЛТ4	КЖИ - ЛТ4 - СБ	" ЛТ1-9-б <sup>б</sup>	6	3.70	600x900

1	2	3	4	5	6
ЛТ5	КЖИ - ЛТ5 - СБ	Лоток ЛТ1-9-9 <sup>б</sup>	6	4.13	900x900
ЛТ6	КЖИ - ЛТ6 - СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>б</sup>	6	4.58	1200x900
ЛТ7	КЖИ - ЛТ7 - СБ	" ЛТ1-9-б <sup>б</sup>	1	3.70	600x900
ЛТ8	КЖИ - ЛТ8 - СБ	" ЛТ1-9-9 <sup>б</sup>	1	4.13	900x900
ЛТ9	КЖИ - ЛТ9 - СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>б</sup>	1	4.58	1200x900
ЛТ10	КЖИ - ЛТ10 - СБ	" ЛТ1-9-б <sup>б</sup>	1	3.70	600x900
ЛТ11	КЖИ - ЛТ11 - СБ	" ЛТ1-9-9 <sup>б</sup>	1	4.13	900x900
ЛТ12	КЖИ - ЛТ12 - СБ	" ЛТ1-9-12 <sup>б</sup>	1	4.58	1200x900
Б1	КЖИ - Б1 - СБ	Балка Б1	18	0.21	600x900
Б2	КЖИ - Б2 - СБ	" Б2	18	0.40	900x900
Б3	КЖИ - Б3 - СБ	" Б3	18	0.55	1200x900
Ум-26	КЖ - 60	Монолитный участок Ум-26	1	-	600x900
Ум-27	"	" Ум-27	1	-	900x900
Ум-28	"	" Ум-28	1	-	1200x900
Поз. "1"	КЖ - 59	Г10, ГОСТ 8239-72, R=2070	19	0.020	600x900
Поз. "2"	"	Г10 " " R=2220	19	0.022	900x900

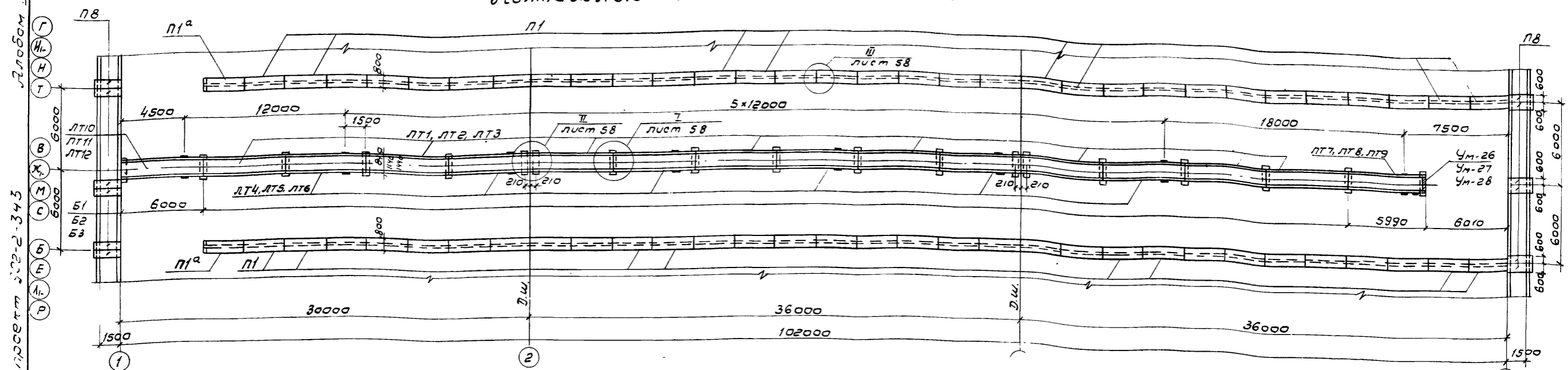
1	2	3	4	5	6
Поз. "3"	КЖ - 59	Г10, ГОСТ 8239-72, R=2370	19	0.023	1200x900
Поз. "4"	КЖ - 58	Узел III ф6АИ, ГОСТ 5181-75, R=300	216	0.0001	

1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-58-б0  
 2. Скользящие и неподвижные опоры см. л. КЖ-59.

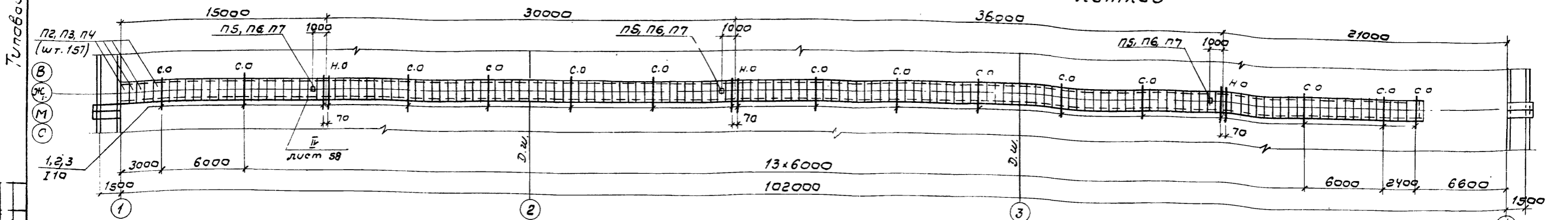
Привязан		

		ТП 902-2-343		КЖ	
Разраб.	Петраховская	Студия	Лист	Листов	
Провер.	Лоткина	Р	56		
Рук. бриг.	Горбуз	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102			
Пл. инж. пр.	Чирков	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию (4 аэротенка - 96м)			
Пл. спец.	Андреев	Расстрой СССР СООБВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Нач. отд.	Альшиллер	17220-02 58			

Монтажный план плит, лотков, балок



Монтажный план металлических балок и плит лотков



Спецификация элементов к монтажным планам, расположенным на листе на одну технологическую секцию

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.т.	Примеч. Сечение лотка бхн
П1	кжс-П1-СБ	Плита П1	62	0,73	
П1а	кжс-П1а-СБ	Плита П1а	2	0,73	
П2	Серия 3.900-3в.8ч1	ПТ-6-6	157	0,06	600x900
П3	"	ПТ-9-6	157	0,14	900x900
П4	"	ПТ-12-6	157	0,17	1200x900
П5	кжс-П5-СБ	ПТ-6-6а	3	0,06	600x900
П6	кжс-П6,7-СБ	ПТ-9-6а	3	0,14	900x900
П7	"	ПТ-12-6а	3	0,17	1200x900
П8	кжс-П8-СБ	ПТ-15-6а	12	0,21	
ЛТ1	кжс-ЛТ1-СБ	Лоток ЛТ1-9-6а	8	3,70	600x900
ЛТ2	кжс-ЛТ2-СБ	" ЛТ1-9-9а	8	4,13	900x900
ЛТ3	кжс-ЛТ3-СБ	" ЛТ1-9-12а	8	4,58	1200x900
ЛТ4	кжс-ЛТ4-СБ	" ЛТ1-9-9б	6	3,70	600x900

1	2	3	4	5	6
ЛТ5	кжс-ЛТ5-СБ	Лоток ЛТ1-9-9б	6	4,13	900x900
ЛТ6	кжс-ЛТ6-СБ	" ЛТ1-9-12б	6	4,58	1200x900
ЛТ7	кжс-ЛТ7-СБ	" ЛТ1-9-6б	1	3,70	600x900
ЛТ8	кжс-ЛТ8-СБ	" ЛТ1-9-9в	1	4,13	900x900
ЛТ9	кжс-ЛТ9-СБ	" ЛТ1-9-12в	1	4,58	1200x900
ЛТ10	кжс-ЛТ10-СБ	" ЛТ1-9-6г	1	3,70	600x900
ЛТ11	кжс-ЛТ11-СБ	" ЛТ1-9-9г	1	4,13	900x900
ЛТ12	кжс-ЛТ12-СБ	" ЛТ1-9-12г	1	4,58	1200x900
Б1	кжс-Б1-СБ	Балка Б1	19	0,21	600x900
Б2	кжс-Б2-СБ	" Б2	19	0,40	900x900
Б3	кжс-Б3-СБ	" Б3	19	0,55	1200x900
Ум-26	кжс-60	Монолитный участок Ум-26	1	-	600x900
Ум-27	"	" Ум-27	1	-	900x900
Ум-28	"	" Ум-28	1	-	1200x900
Поз, 1"	кжс-59, 57	И10, ГОСТ 8239-72* l=2010	20	0,020	600x900
Поз, 2"	"	И10 " l=2220	20	0,022	900x900

1	2	3	4	5	6
Поз, 3"	кжс-59	И10, ГОСТ 8239-72* l=2370	20	0,023	1200x900
Поз, 4"	кжс-58 Узел III	И6АИ, ГОСТ 5781-75, l=300	232	0,0001	

1. Совместно с данным см л.л. кжс-58:60
2. Скалвзвпящие и неподвижные опоры см. л. кжс-59.

Привязан:
УИВ.Н

**ТП 902-2-343-КЖ**

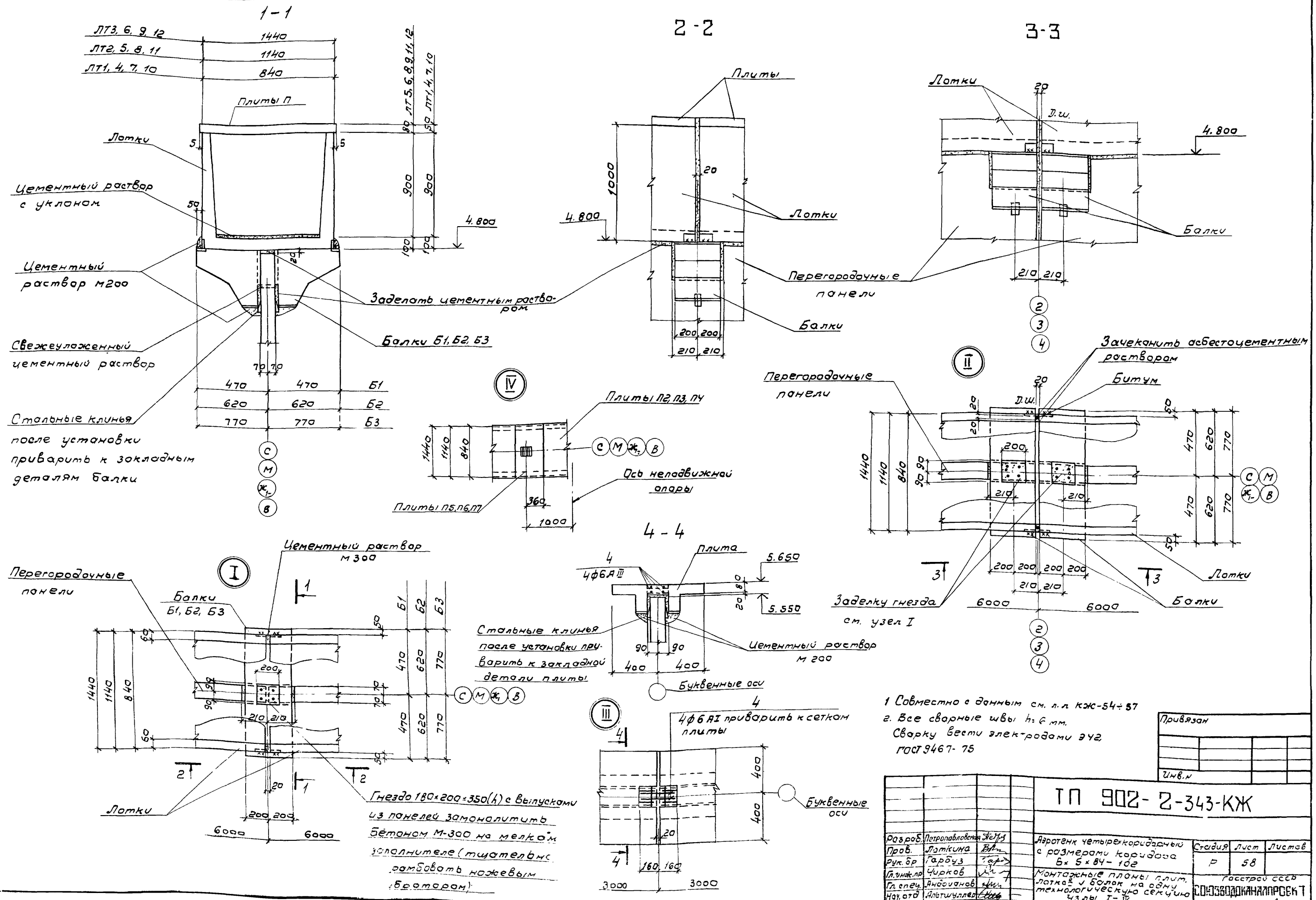
Разработчик: Петропавловская Железнодорожная станция	Лист: 57	Листов: 57
Проверен: Лоткина	Студия: Р	
Рук. Б.А. Гарбуз		
Инж. И.А. Чирков		
Сп. спец. Андрианов		
Нач. отд. Плещинский		

Лазоренки четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102

Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию (L азортенко-102м)

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

14220-ПЗ 50



- 1 Совместно с данным см. л. л. кж-54+57
2. Все сварные швы h: 6 мм. Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75

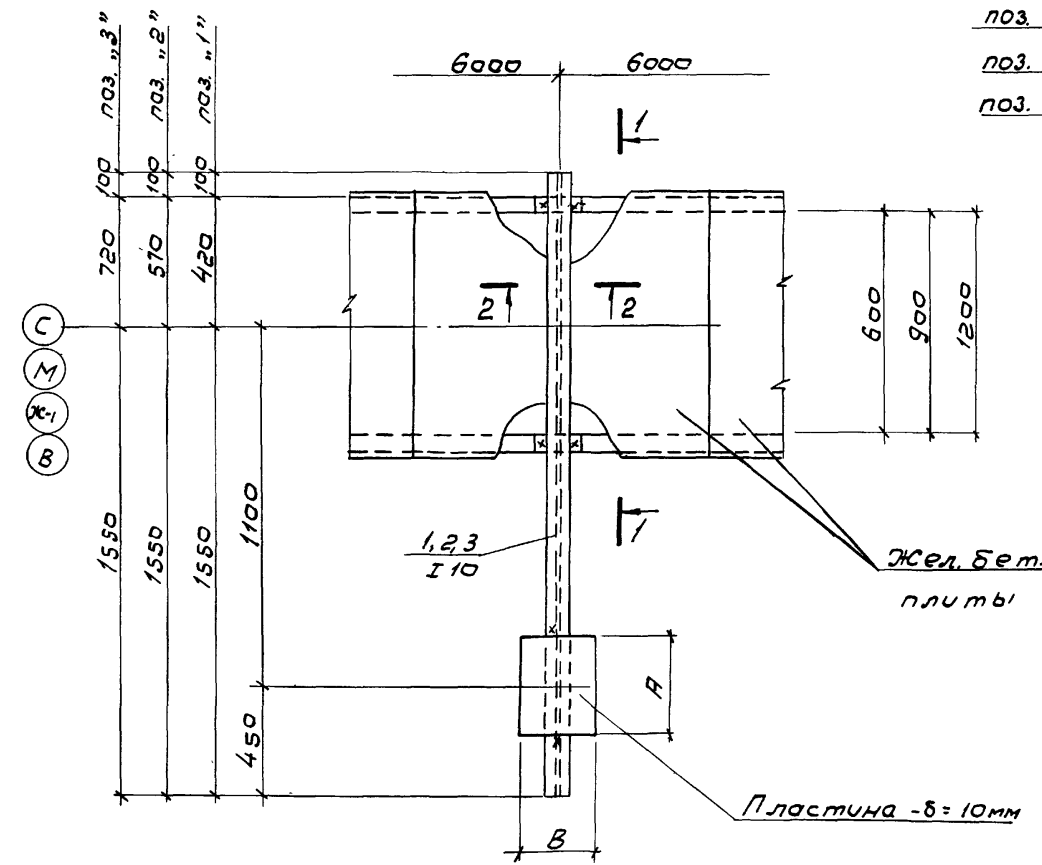
Привязан			
И.в.н			

ТП 902-2-343-КЖ

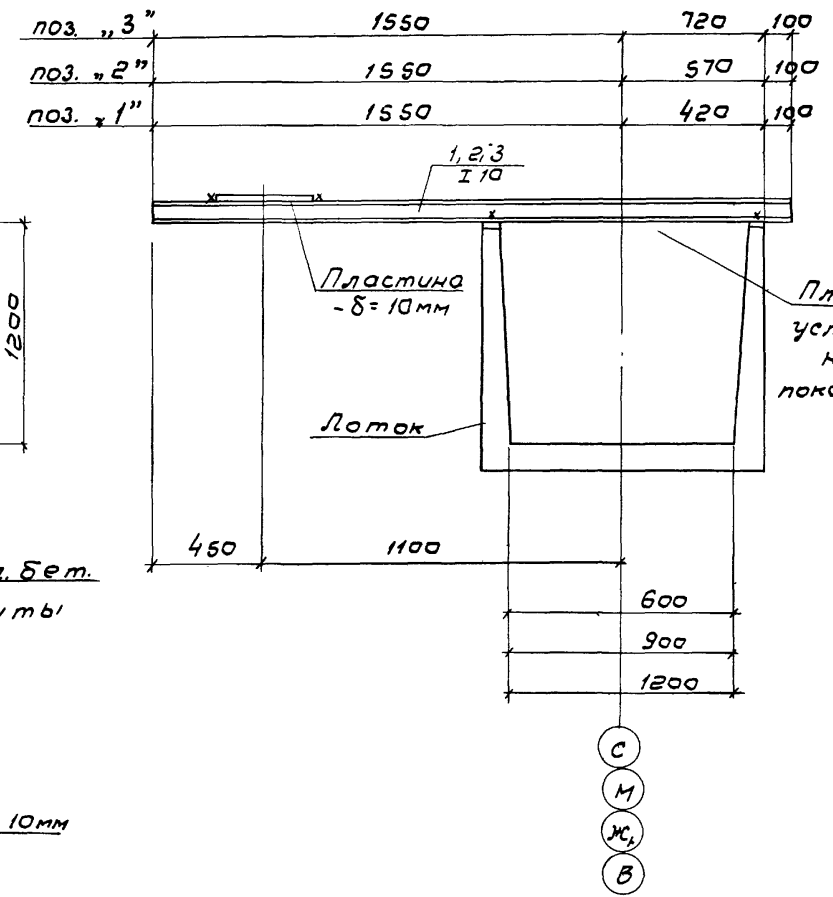
Разрб. Петропавловск	Л.Л. КЖ-54+57	Лазотенк четырекоридорный с размерами коридора Бx 5x 84-102	Студия	Лист	Листов
Проб. Лоткина	В.И.		Р	58	
Рук.бр. Гарбуз	С.А.	Монтажные планы плит, лотков и балок на одну технологическую секцию узлы I-II	СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Пл.ж.пр. Чирков	И.И.		г. Москва		
Пл.е.печ. Яковлев	И.И.				
Нач.отд. Альтшуллер	И.И.				

Туполов проект 902-2-343

### Скользкая опора С.О



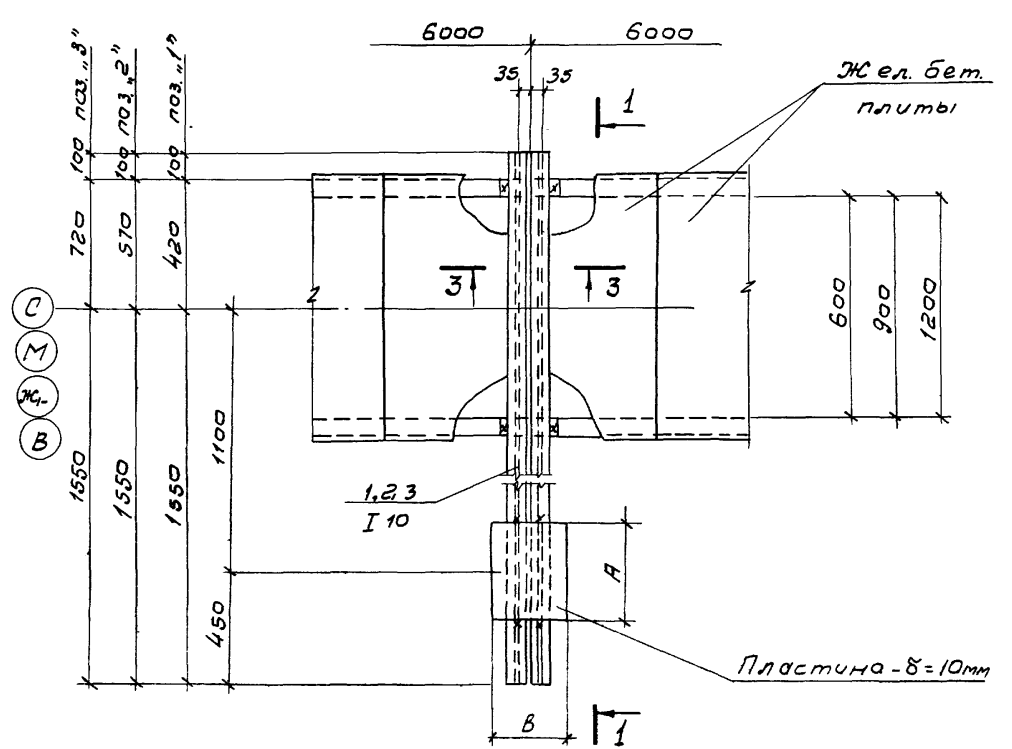
### 1-1



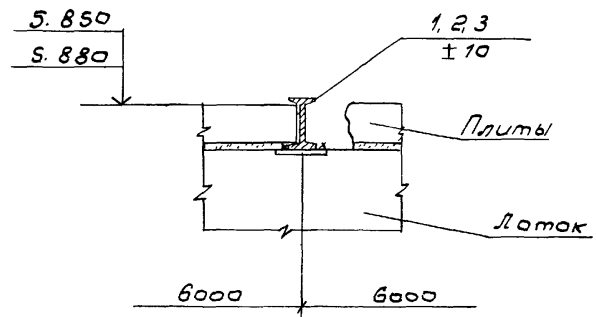
Выборка пластин - δ = 10 мм под опоры на 1 секцию

Д" / базис / жобода	Неподвижные опоры				Скользкие опоры													
	Размеры пластин		Вес 1 шт. кг.	Длина аэротенка м	Размеры пластин		Вес 1 шт. кг.	Длина аэротенка м										
	А мм	В мм			А мм	В мм			Количество пластин									
				84.0	90.0	96.0	102.0											
7 аэротенков																		
450	550	500	21.6	1	1	1	1	500	350	13.7	2	2	2	3				
400	550	450	19.4	1	1	1	1	450	350	12.4	3	4	5	5				
300	450	350	12.4	1	1	1	1	400	300	9.4	4	4	4	4				
100	-	-	-	-	-	-	-	200	200	3.0	2	2	2	2				
14 аэротенков																		
500	550	500	21.6	1	1	1	1	500	350	13.7	2	2	2	3				
450	550	450	19.4	1	1	1	1	500	350	13.7	3	4	5	5				
400	550	450	19.4	1	1	1	1	450	350	12.4	4	4	4	4				
100	-	-	-	-	-	-	-	200	200	3.1	2	2	2	2				

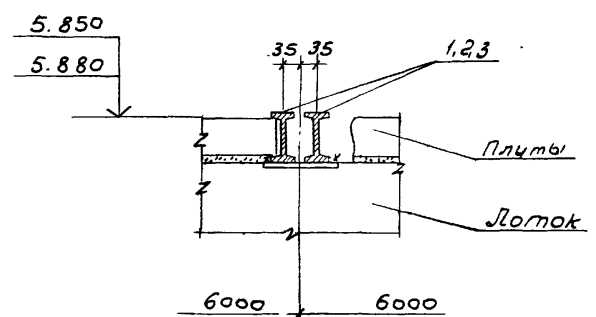
### Неподвижная опора Н.О



### 2-2



### 3-3

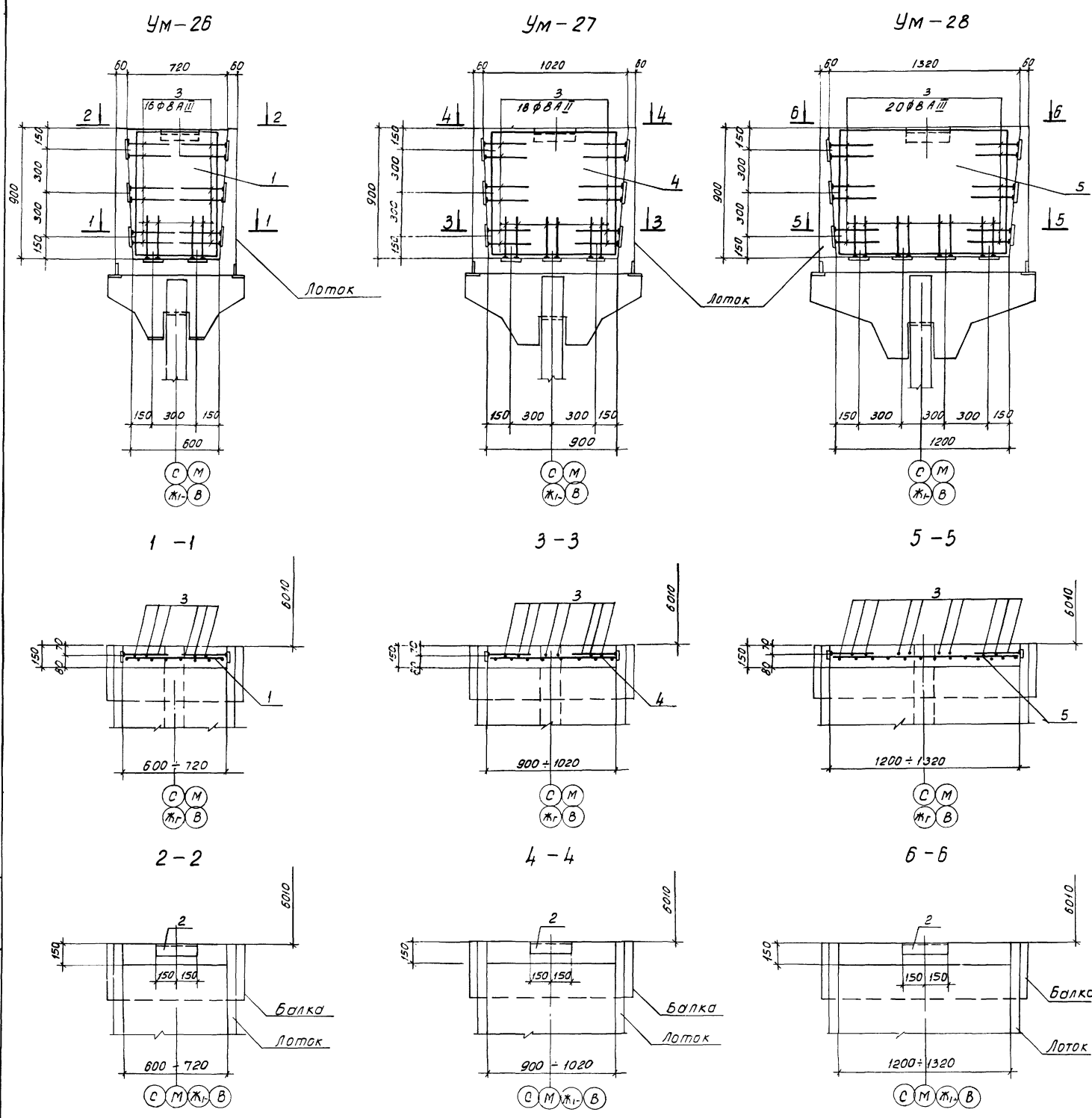


1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-54 ÷ 57
2. Все сварные швы h = 6 мм.
3. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75

Привязан:


И.И.И.

ТП 902-2-343-КЖ			
Разраб. Петропавловская Людмила	Лэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 ÷ 102	Студия Р	Лист 59
Провер. Лоткина Вера			
Рук. Бриг. Гарбуз Игорь			
Инж. пр. Чирков Александр	Монтажные планы плит, лотков и боков на одну технологическую секцию скользящие и неподвижные опоры		
Инж. пр. Андрионов Юрий			
Нач. отд. Аляшумер Сергей			
		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	КЖ-50	Сборочный чертеж УМ-26		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-УМ-26-С1	1	Сетка арматурная С1
11	2	КЖИ-УМ-26-28-ЗДН1	1	Изделие закладное ЗДН1
1/2	3	—	16	ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, e=300 0.1
		<u>Материалы</u>		
		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	0.09	м <sup>3</sup>
		<u>УМ-27</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	4	КЖИ-УМ-27-С2	1	Сетка арматурная С2
11	2	КЖИ-УМ-26-28-ЗДН1	1	Изделие закладное ЗДН1
1/2	3	—	18	ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, e=300 0.1
		<u>Материалы</u>		
		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	0.13	м <sup>3</sup>
		<u>УМ-28</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	5	КЖИ-УМ-28-С3	1	Сетка арматурная С3
11	2	КЖИ-УМ-26-28-ЗДН1	1	Изделие закладное ЗДН1
1/2	3	—	20	ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, e=300 0.1
		<u>Материалы</u>		
		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	0.17	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класс АIII				класс АI					
	б	в	ф мм	ф мм	Л	ф мм	ф мм	Итого		
УМ-26	1.3	1.6			2.9	4.2	0.4		4.6	7.5
УМ-27	2.0	1.8			3.8	4.2	0.4		4.6	8.4
УМ-28	2.7	2.0			4.7	4.2	0.4		4.6	9.3

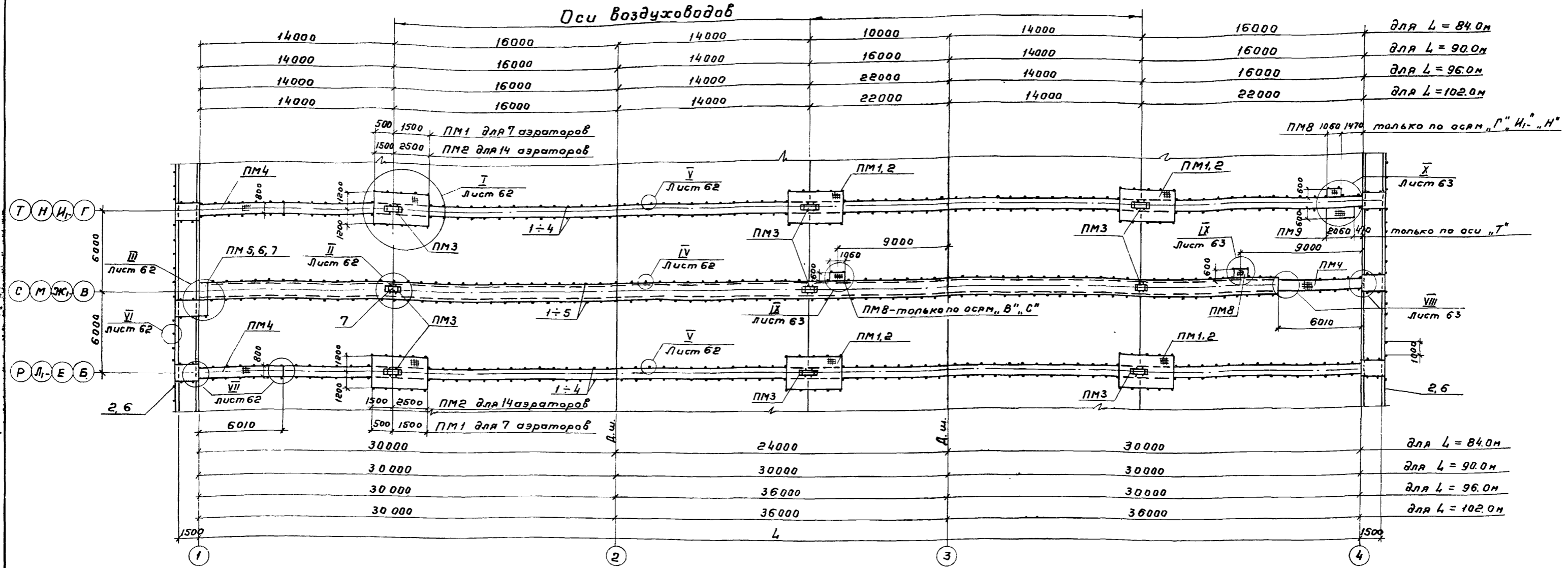
Совместно с данным см.п.л. КЖ-54 ÷ 57

Приблизно			
Итого			

<b>ТП902-2-343 - КЖ</b>			
Разработчик	Петров Владимир	Аэропорт	Аэропорт четырехкоридорный
Проверено	Лоткина В.И.	С размерами коридора	6x5x84-102
Руководитель	Горбуз	Стация	Лист 60
Составитель	Чирков	Манолитные участки	УМ-26; 27; 28
Тех. спец.	Андреев	госстрой СССР	СОВЗВОДАКАНАЛПРОЕКТИ
Начальник	Альшиллер	г. Москва	

Альбом II  
Миловой проект 902-2-343

Оси воздухопроводов



Спецификация металлических конструкций на одну технологическую секцию

Марка	Обозначение	Наименование	Длина азроотенки м				Масса лист или штук или п.м.	Примечание
			84.0	90.0	96.0	102.0		
ПМ1	КЖИ - ПМ1	Площадка ПМ1	6	6	6	6	172.6	7
ПМ2	КЖИ - ПМ2	" ПМ2	6	6	6	6	312.5	14
ПМ3	КЖИ - ПМ3	" ПМ3	9	9	9	9	30.2	
ПМ4	КЖИ - ПМ4	" ПМ4	3	3	3	3	264.0	
ПМ5	КЖИ - ПМ5	" ПМ5	1	1	1	1	54.3	600x800
ПМ6	КЖИ - ПМ6	" ПМ6	1	1	1	1	60.1	900x900
ПМ7	КЖИ - ПМ7	" ПМ7	1	1	1	1	64.5	1200x900
ПМ8	КЖИ - ПМ8	Площадка ПМ8	3	3	3	3	32.8	Крайняя в осях А, Д
ПМ9	КЖИ - ПМ9	" ПМ9	2	2	2	2	32.8	Средние в осях П, У
Поз. 7"	КЖ-59	И16, ГОСТ 8239-72, e=200	3	3	3	3	2.8	

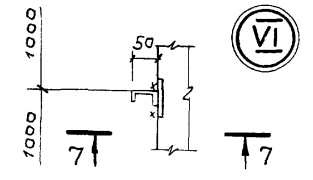
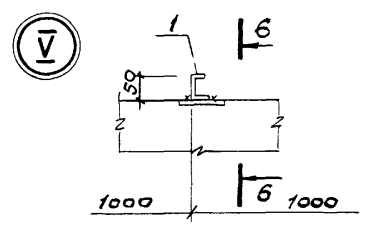
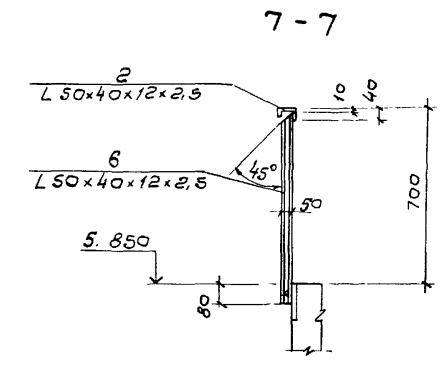
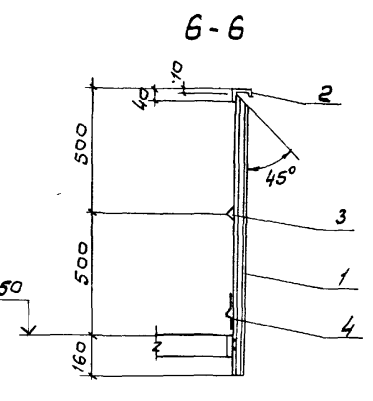
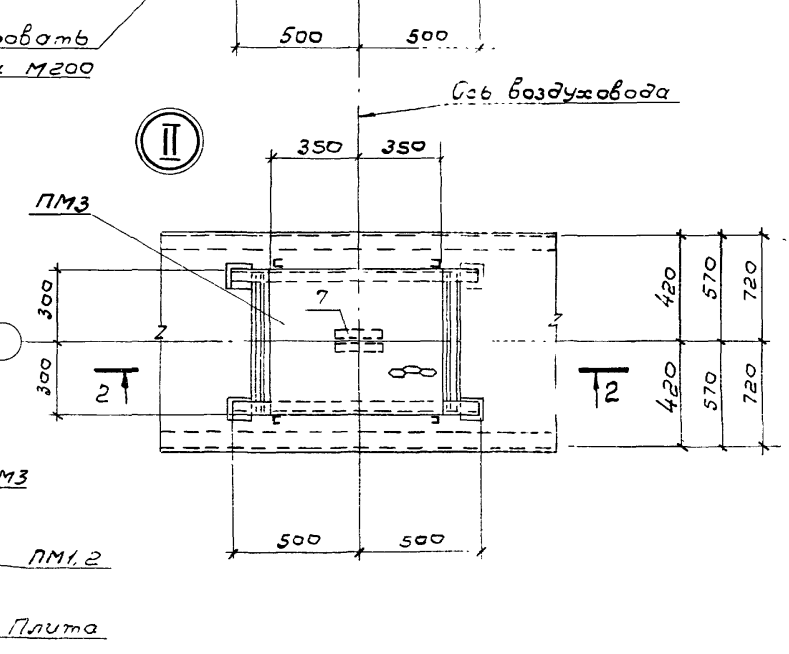
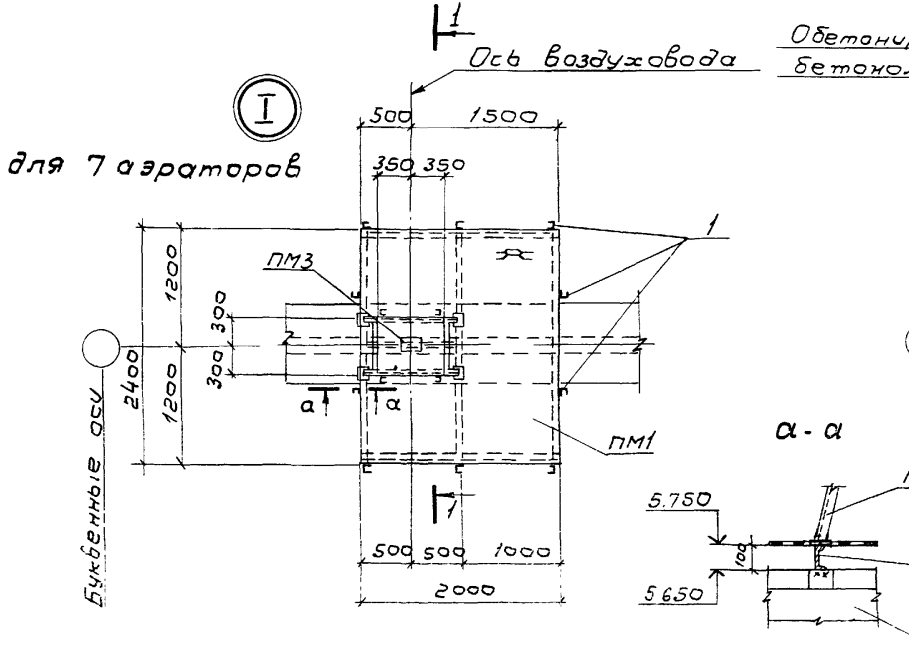
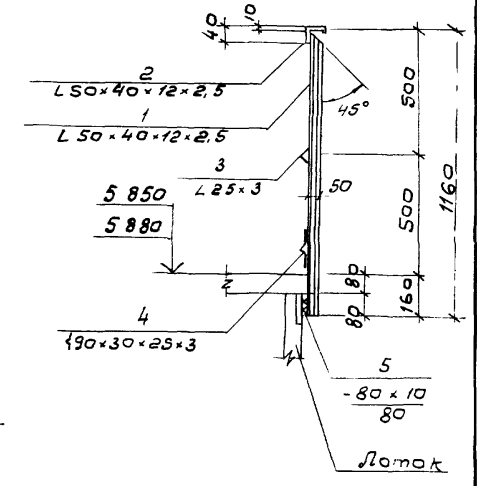
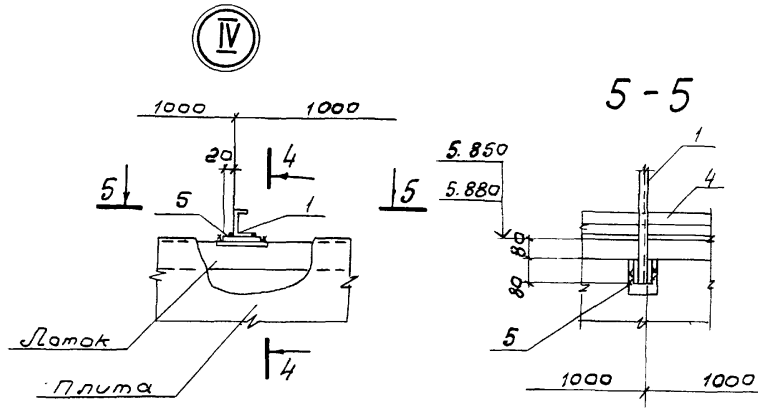
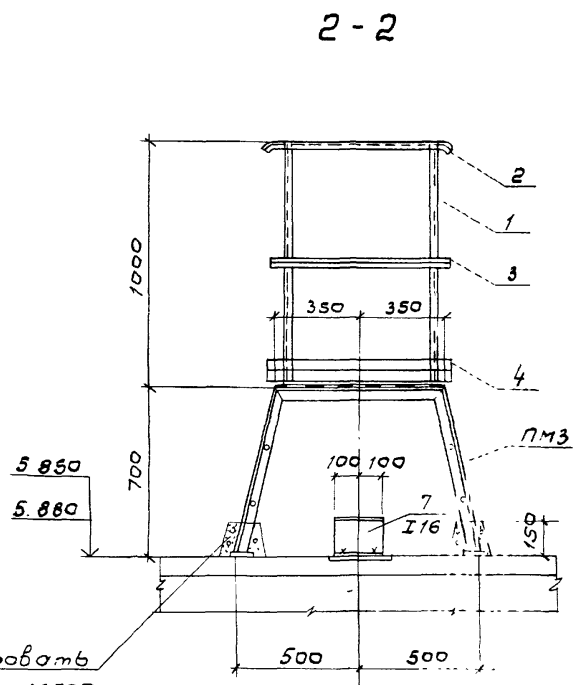
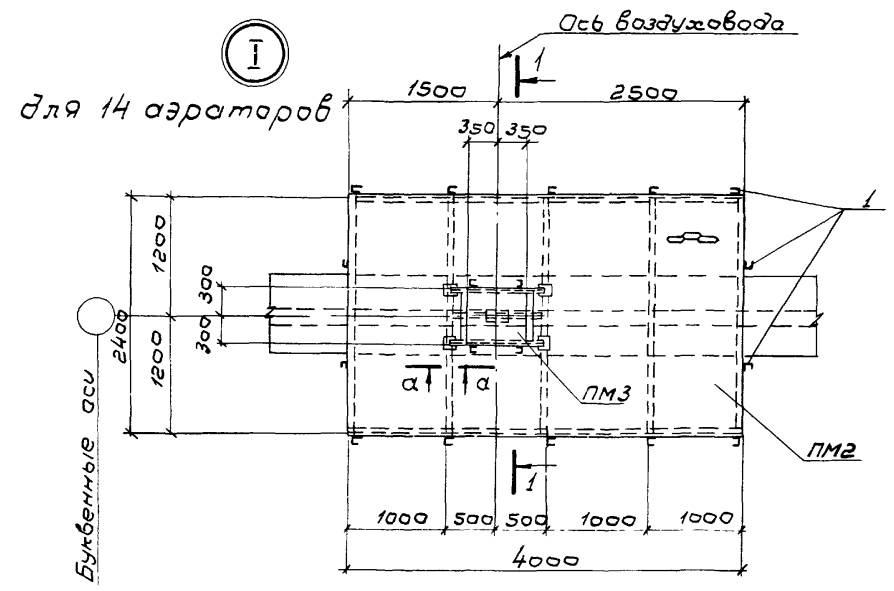
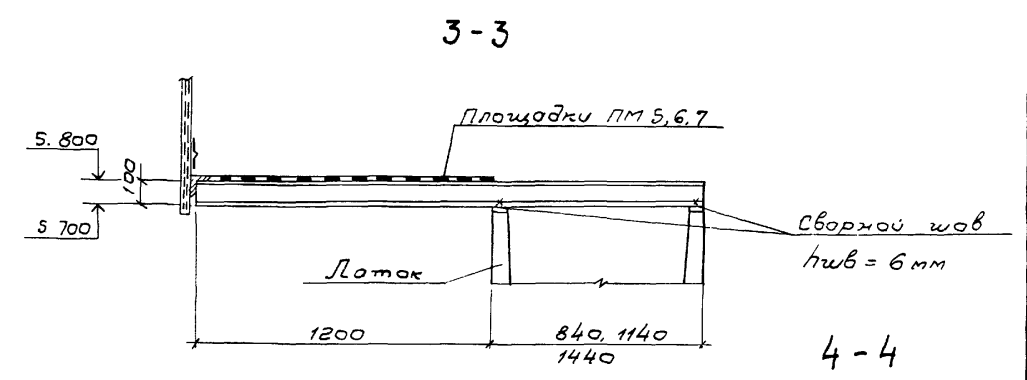
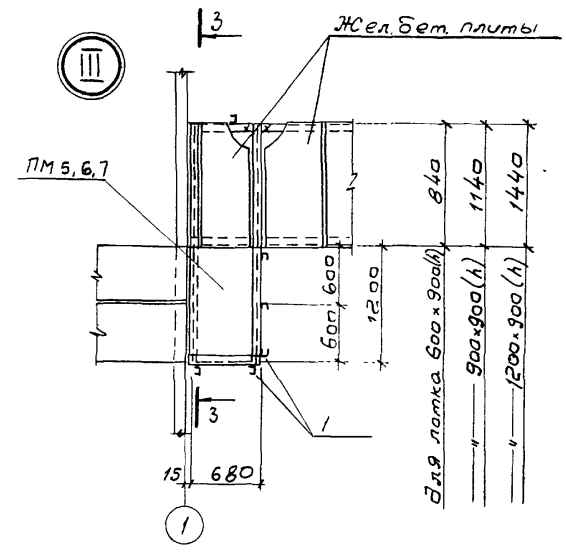
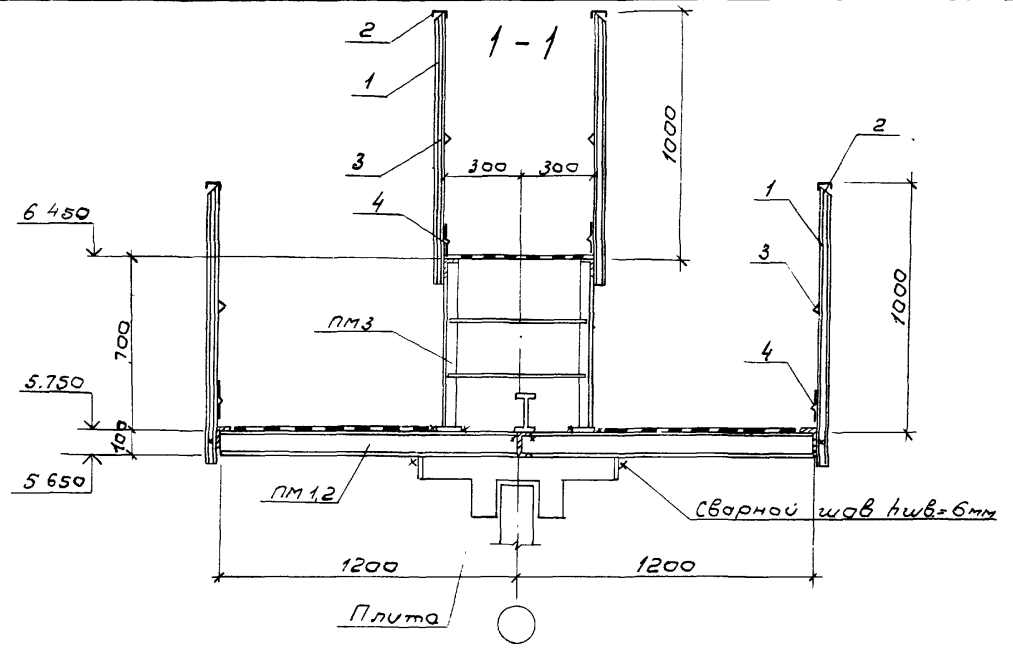
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1"	КЖ-62 Узлы ЛУ-У	L 50x40x12x2.5 ГОСТ 8281-69, e=1150	570	606	642	678	2,14	
2"	"	L 50x40x12x2.5	610.0	646.0	682.0	718.0	1,83	
3"	"	L 25x3 ГОСТ 8509-72	564.0	600.0	636.0	672.0	1,12	
4"	"	L 90x30x2.5x3 ЧМТУА-130-70	564.0	600.0	636.0	672.0	3,92	
5"	"	-80x10, ГОСТ 103-76, e=80	156	168	180	192	0,50	
6"	"	L 50x40x12x2.5 ГОСТ 8281-69, e=770	48	48	48	48	1,40	
7"	КЖ-62 Узел VI	L 50x40x12x2.5 ГОСТ 8281-69	174.0	186.0	198.0	210.0	2,14	
8"	"	L 50x40x12x2.5 ГОСТ 8281-69, e=770	170.0	186.0	200.0	216.0	1,40	

Совместно с данным см л.л. КЖ-62,63

Привязан			
И.в.л.			

ТЛ 902-2-343 -КЖ						
Разработчик	Петропольская	Лейтис	Аэроотенка четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Лоткина	В.И.		Р	61	
Руководитель	Гарбуз	Т.И.				
Инженер	Чирков	И.И.				
Специалист	Андреев	И.И.				
Начальник отдела	Альтшуллер	В.И.				
Монтажный план площадок на одну технологическую секцию.				Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

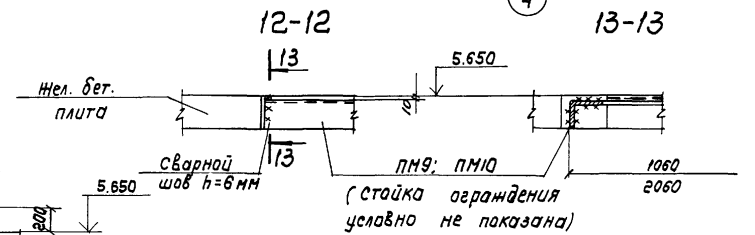
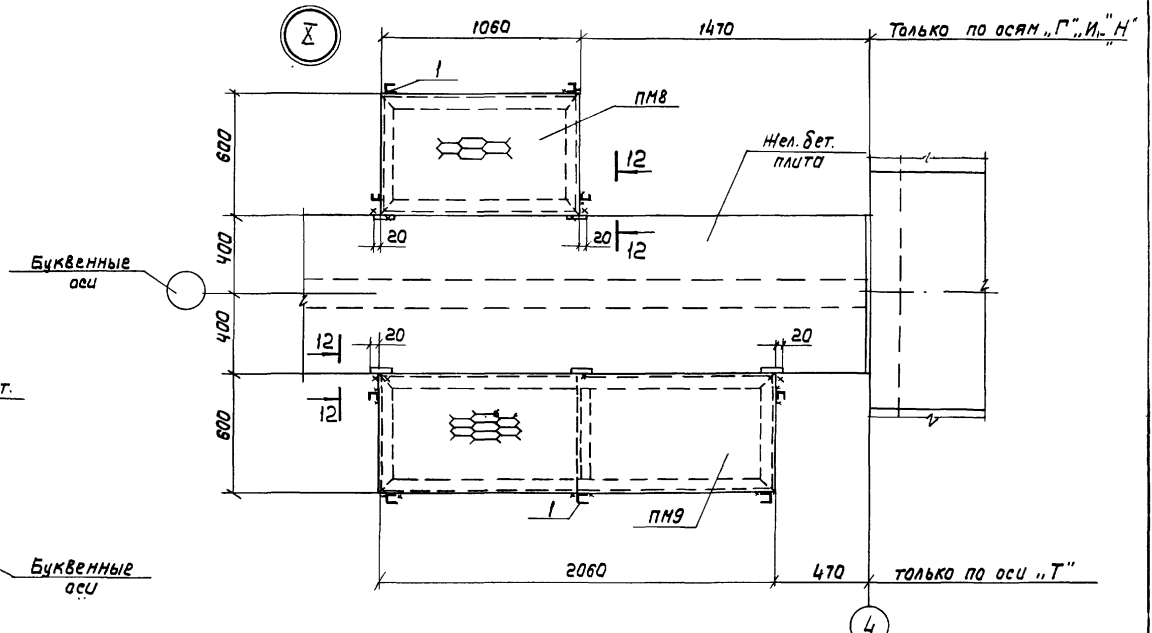
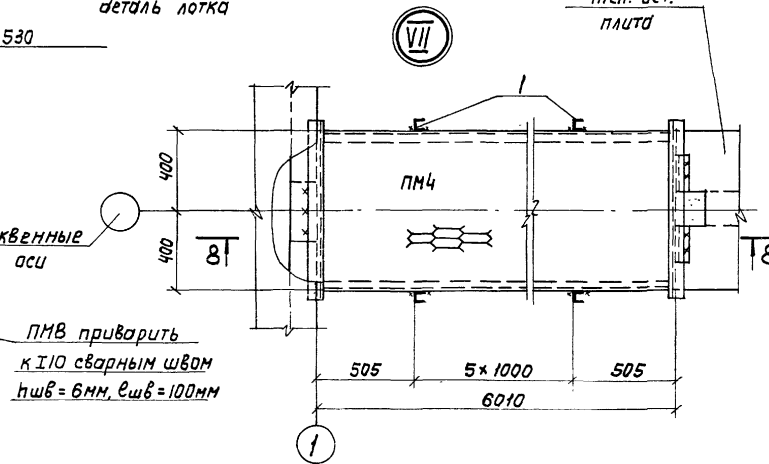
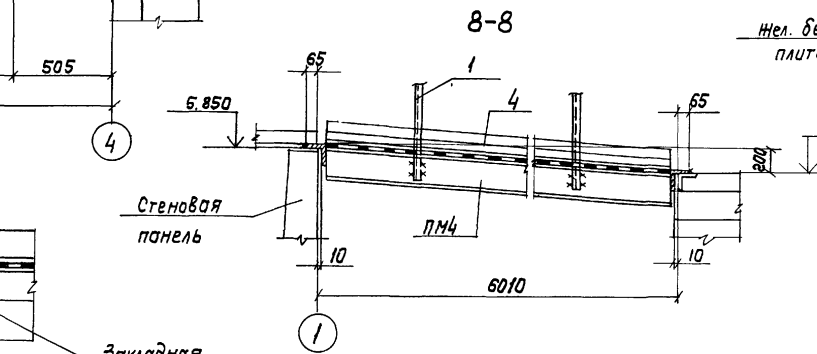
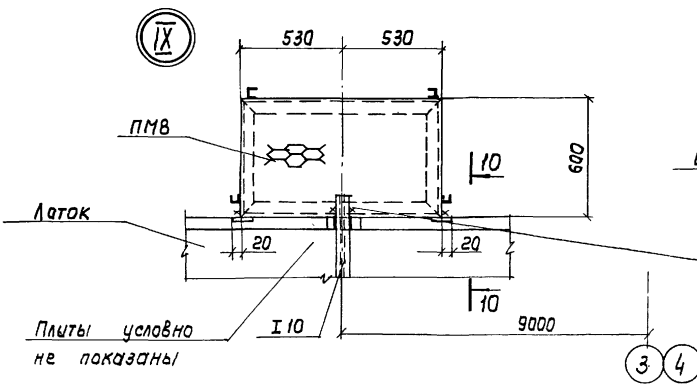
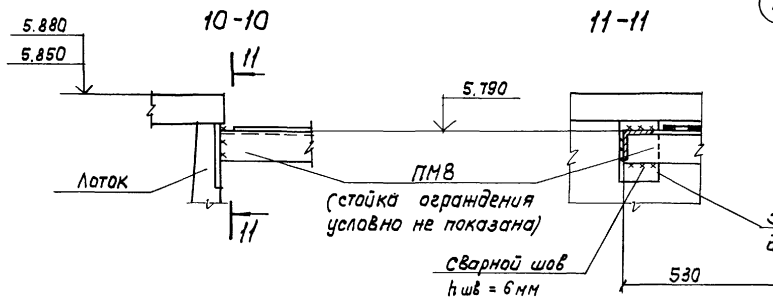
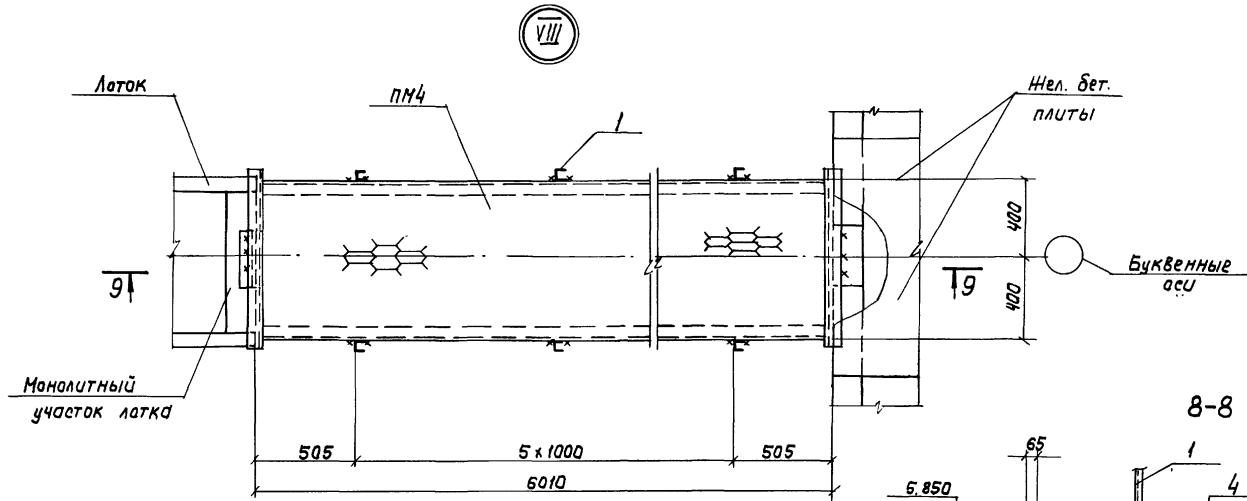
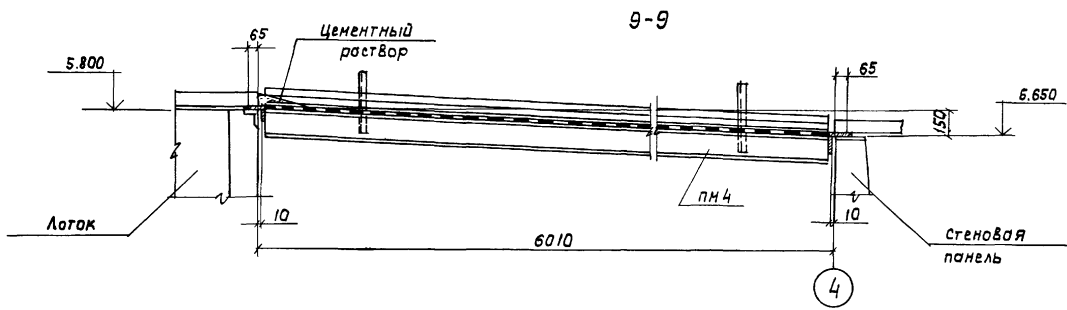




1. Совместно с данным см л кж-61  
 2. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75  
 Все сварные швы h=3мм, кроме особо оговоренных

Привязан	

ТП 902-2-343-КЖ				
Разраб	Петрапов	Лазаренко	Лазаренко	Лист
Провер	Латкина	Лазаренко	Лазаренко	Листов
Дух. гр	Гарбуз	Лазаренко	Лазаренко	Р 62
Инж. пр	Чирков	Лазаренко	Лазаренко	Построй СССР
Л. спец	Яворская	Лазаренко	Лазаренко	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Лаз. пр	Лазаренко	Лазаренко	Лазаренко	г. Москва



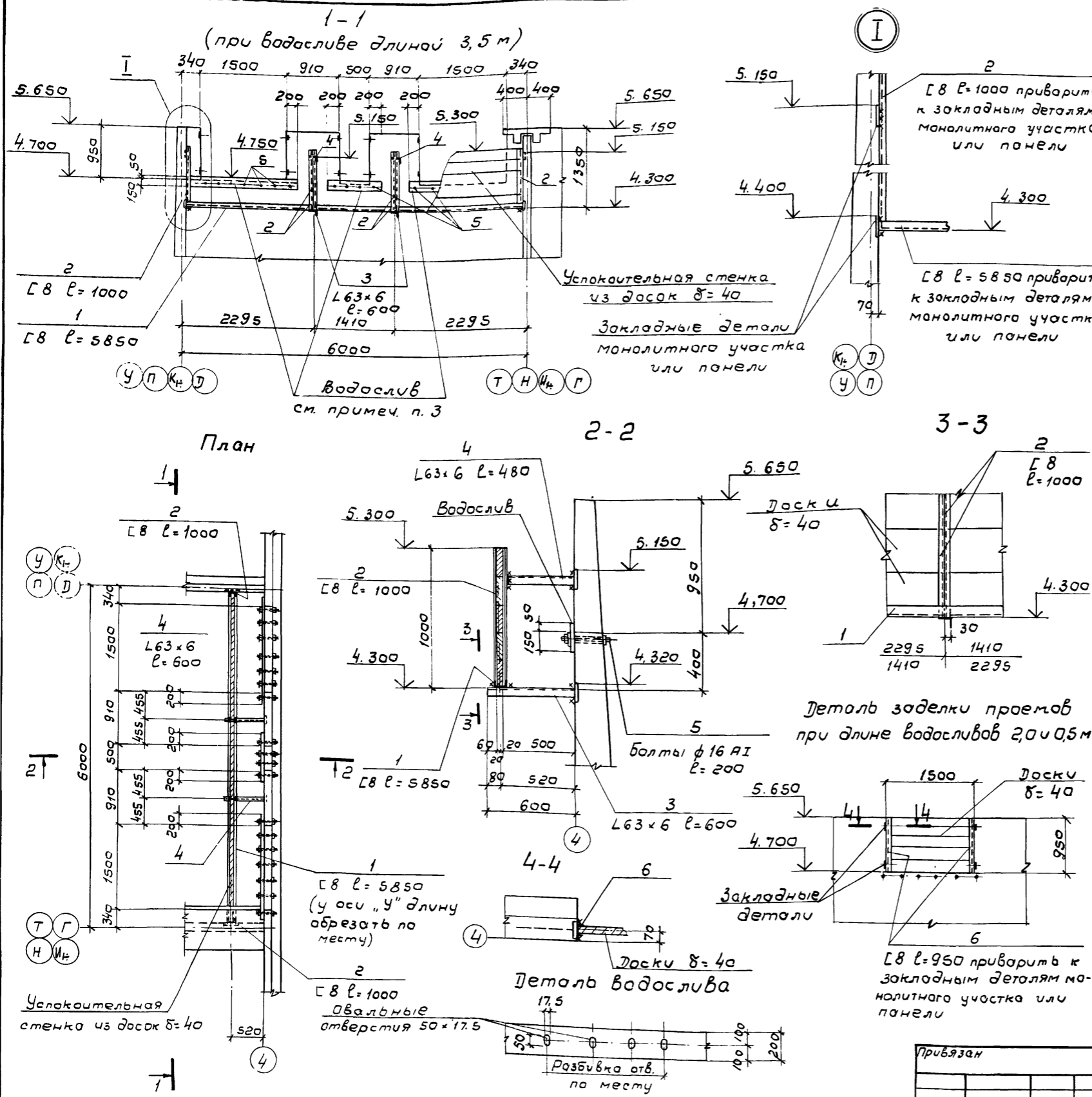
1. Совместно с данным см. л. КИ-61  
 2. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75  
 Все сварные швы hшв = 3 мм, кроме особо оговоренных.

Привязан

Инв. N

ТП 902-2-343 -КН

Разраб.	Петраковский	Жидков	Проект четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84-102	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Лоткина	ВЛ		P	63	
Рук. пр.	Гарбуз	Зарубин		Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Денисов		СОНЗВОДОКОНАПРОЕКТ		
Гл. спец.	Яворская	Мельник		г. Москва		
Нач. отд.	Альшиллер	Белый				

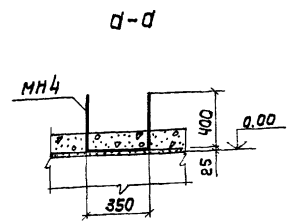
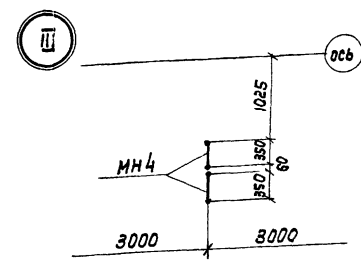
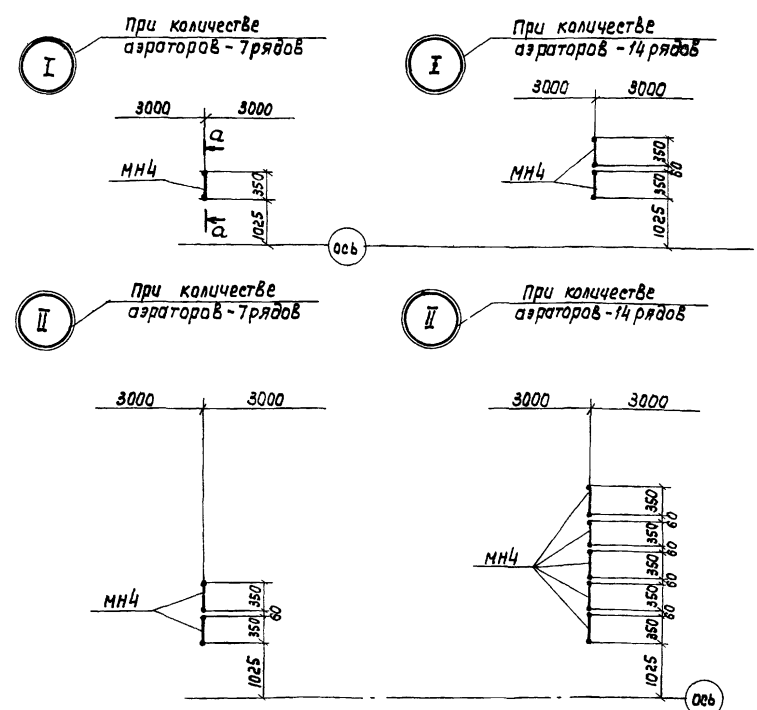
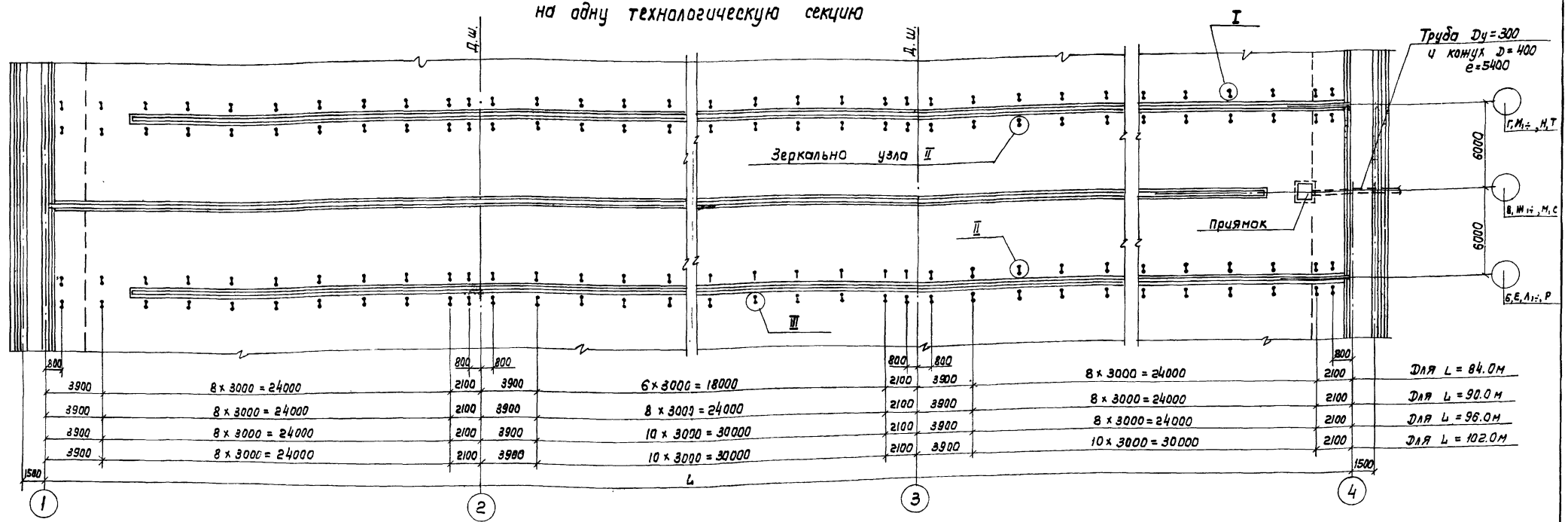


№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание	масса 1шт. кг
22		кж-64	Документация			
			Сборочный чертеж Детали			
			при длине водослива 3,5м			
5/4	1		Л8, гост 8240-56*, L=5850	1		41,5
5/4	2		Л8, гост 8240-56*, L=1000	6		7,1
5/4	3		L63x6, гост 8509-72, L=600	2		3,4
5/4	4		L63x6, гост 8509-72, L=480	2		2,8
5/4	5		болт φ16 АІ, гост 5781-75, L=200	18		0,4
			Доски δ=40	0,24		м3
			Органическое стекло	4,70		п.м.
			Детали			
			при длине водослива 2,0м			
5/4	1		Л8, гост 8240-56*, L=5850	1		41,5
5/4	2		Л8, гост 8240-56*, L=1000	6		7,1
5/4	3		L63x6, гост 8509-72, L=600	2		3,4
5/4	4		L63x6, гост 8509-72, L=480	2		2,8
5/4	5		болт φ16 АІ, гост 5781-75, L=200	11		0,4
5/4	6		Л8, гост 8240-56*, L=950	2		6,8
			Доски δ=40	0,29		м3
			Органическое стекло	2,80		п.м.
			Детали			
			при длине водослива 0,5м			
5/4	1		Л8, гост 8240-56*, L=5850	1		41,5
5/4	2		Л8, гост 8240-56*, L=1000	6		7,1
5/4	3		L63x6, гост 8509-72, L=600	2		3,4
5/4	4		L63x6, гост 8509-72, L=480	2		2,8
5/4	5		болт φ16 АІ, гост 5781-75, L=200	4		0,4
5/4	6		Л8, гост 8240-56*, L=950	4		6,8
			Доски δ=40	0,35		м3
			Органическое стекло	0,90		п.м.

1. Совместно с данным см. л.л. кж-32-37.
2. Все сварные швы h=6мм. Сварку вести электродами Э-42, гост 9467-75.
3. Для изготовления водослива принять органическое поделочное стекло по ТУМХП 26-54.
4. Доски из древесины хвойных пород II категории, антисептировать масляным антисептиком.

ТН 902-2-343-кж				
Разработчик	Цветкова	Проверен	Лазаренко	Лист
Руководитель	Платинина	Составитель	Лазаренко	Листов
Специалист	Горбуз	Составитель	Лазаренко	Листов
Специалист	Чурков	Составитель	Лазаренко	Листов
Специалист	Андронов	Составитель	Лазаренко	Листов
Начальник	Альшупель	Составитель	Лазаренко	Листов
Привязан		Лазаренко четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102		
Инв.л.		Конструкция водослива		
		Госстрой СССР СООЗВОДИТЕЛЬПРОЕКТ г. Москва		

План на одну технологическую секцию

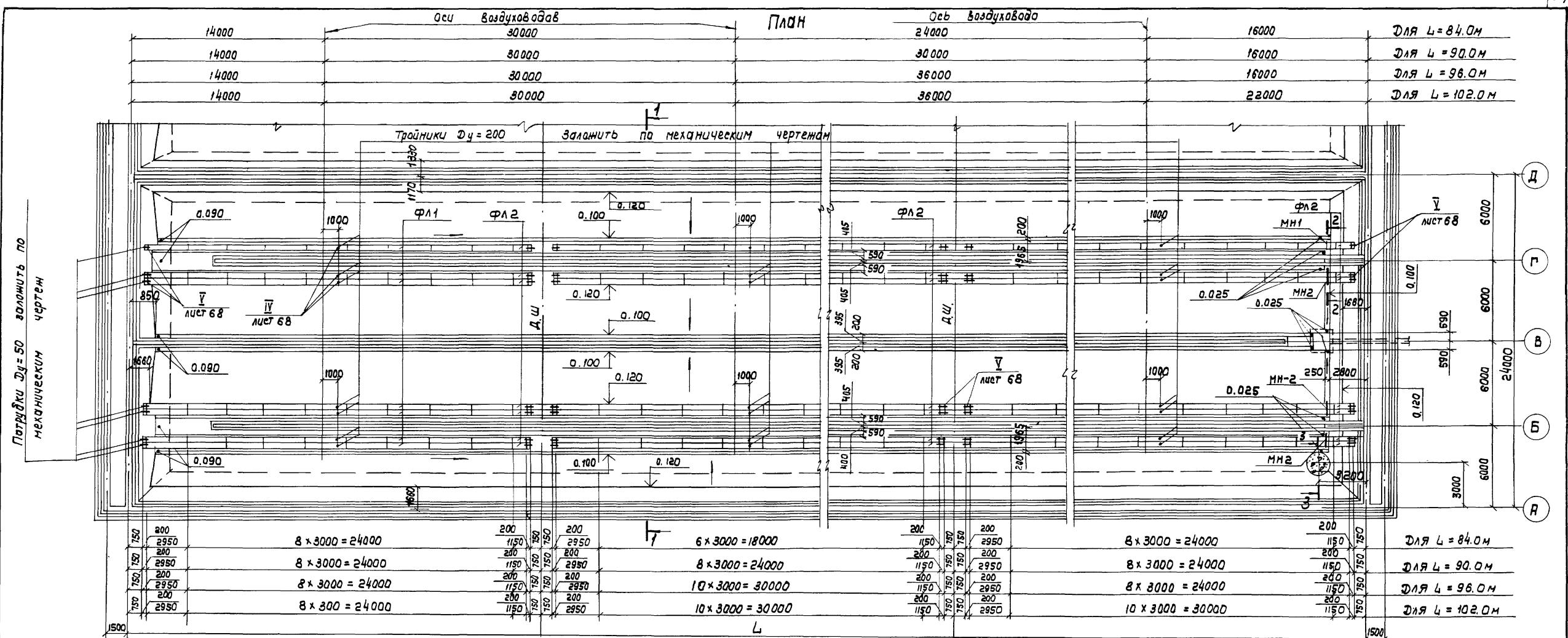


Совместно с данным см. л.л. КН-66÷68.

Типовой проект 902-2-343 Альбом II  
 инв. № подл. подл. и дата взаим. инв. №

<b>ТП902-2-343-КН</b>			
Разраб.	цветкова	Провер.	Полякова
Рук. гр.	Гарбуз	Гл. инж. пр.	Чирков
Гл. спец.	Январинов	Нач. отд.	Анбтшилер
Привязан			
инв. №			
Паратенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102			стадия лист листов Р 65
Фундамент, Разбивка закладных деталей в подотемке на одну технологическую секцию. Вариант с фильтрационными каналами			Госстрой СССР СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

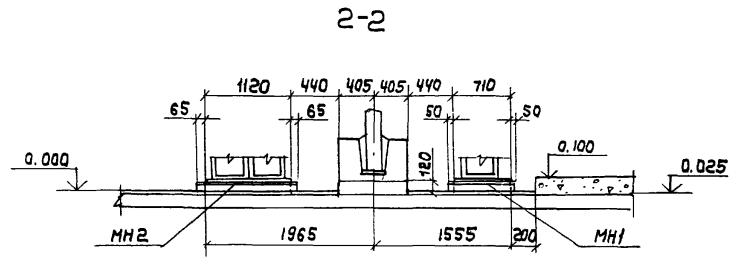
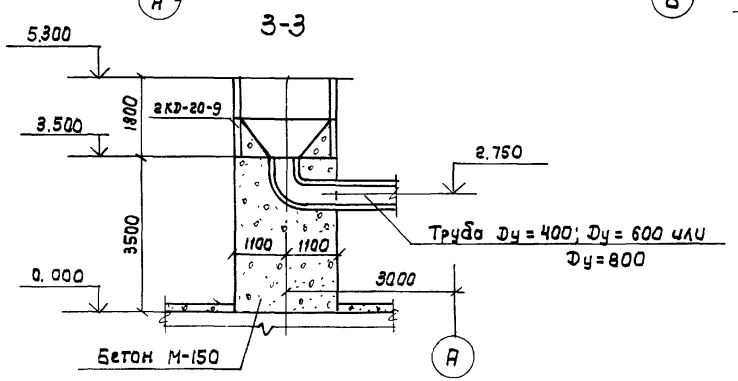
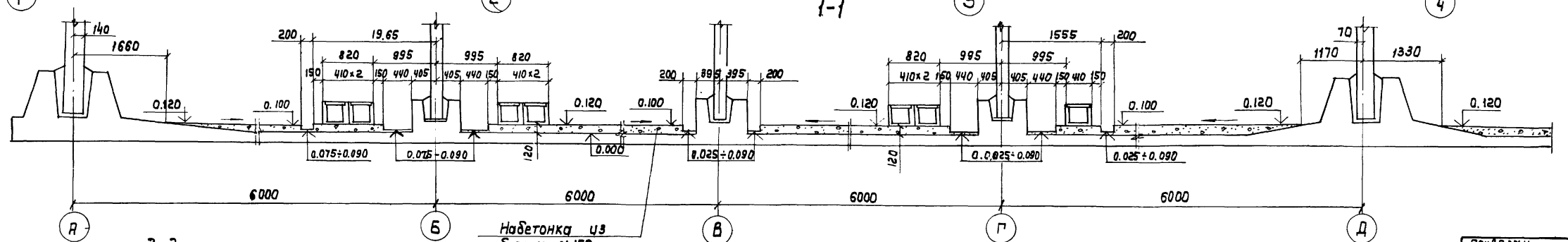
План



Потрубки Ду=50  
механическим  
чертеж

Трубы Ду=200  
Заложить по механическим чертежам

8 x 3000 = 24000	6 x 3000 = 18000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000
8 x 3000 = 24000	6 x 3000 = 18000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000
8 x 3000 = 24000	6 x 3000 = 18000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000
8 x 3000 = 24000	6 x 3000 = 18000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	8 x 3000 = 24000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000	10 x 3000 = 30000



Привязан			
Ив.№			

ТП 902-2-343-КН

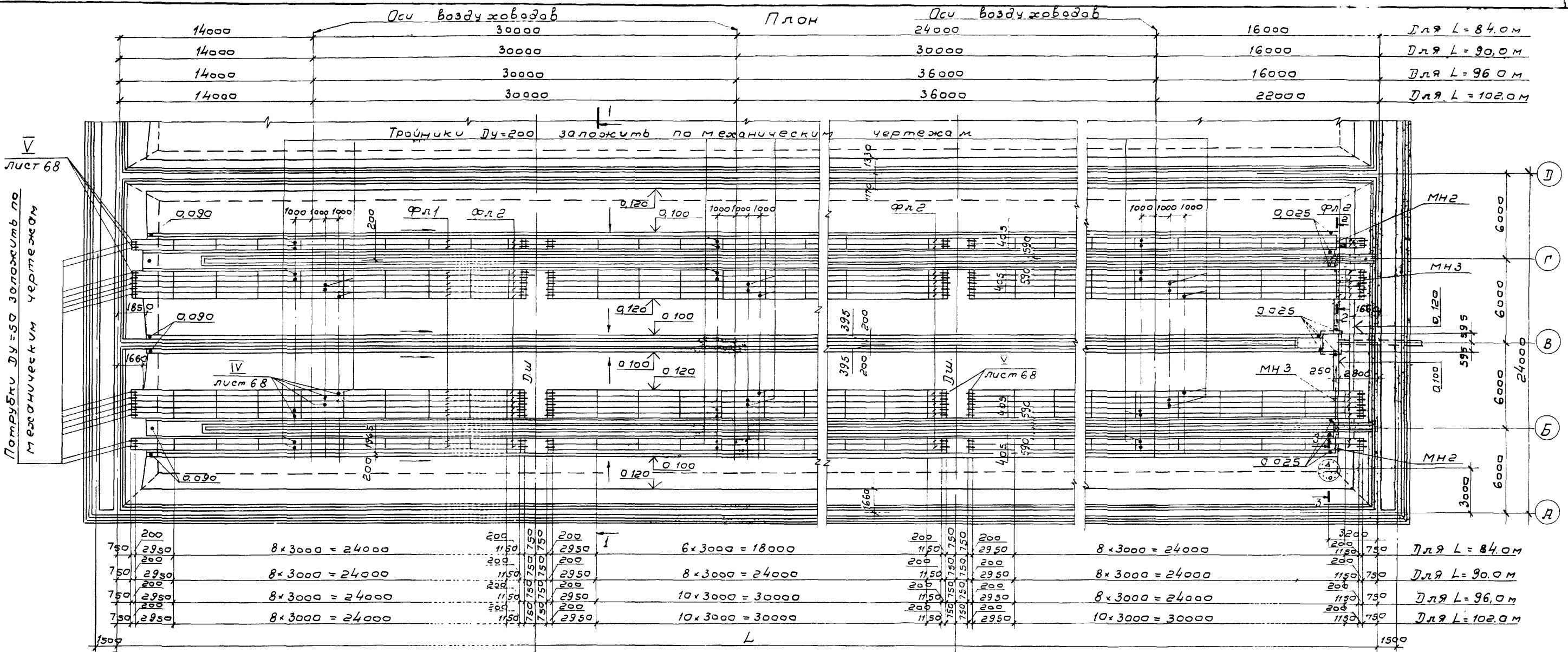
Разраб.	Цветкова	Иванов	Язотенг четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102.	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Полякова	Сидорова		Р	66	
Рук. пр.	Горбуз	Сидорова		Госстрой СССР		
М.инж.пр.	Чирков	Сидорова		СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ		
М. спец.	Андрианов	Сидорова	Флице. План набетонки и фильтрасных каналов на одну технологическую секцию (проект разработчик)	г. Москва		
Нач. отд.	Альшцлер	Сидорова				

совместно с данным см. л.л. КН-65, 68.

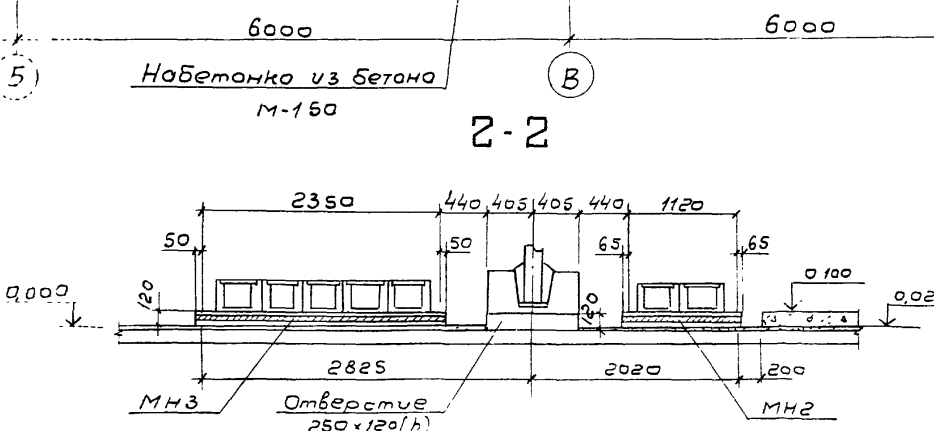
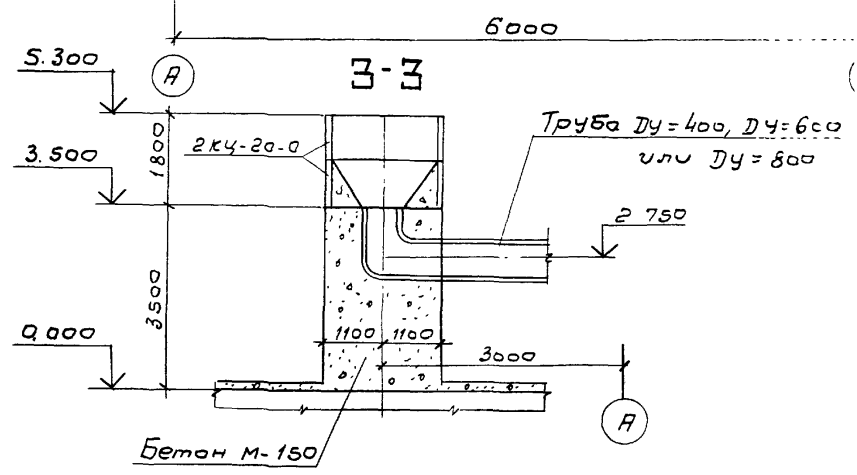
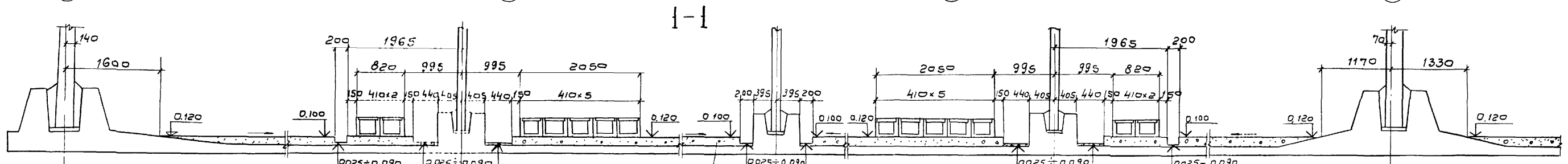
Л.Л.Б.О.М. I

Типовой проект 902-2-343

Инв. № 17  
 Отдел № 2 Цветков  
 Отдел № 15 Ладьянцев  
 Инв. № 17  
 Подпись и дата 3.30.81 ш.к.  
 Инв. № 17

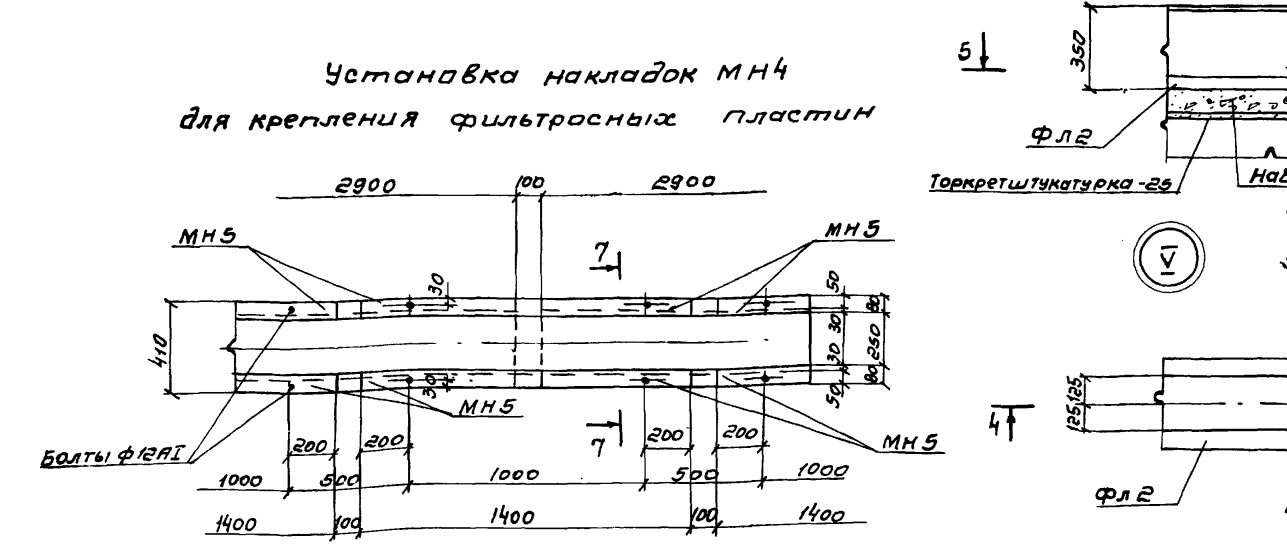
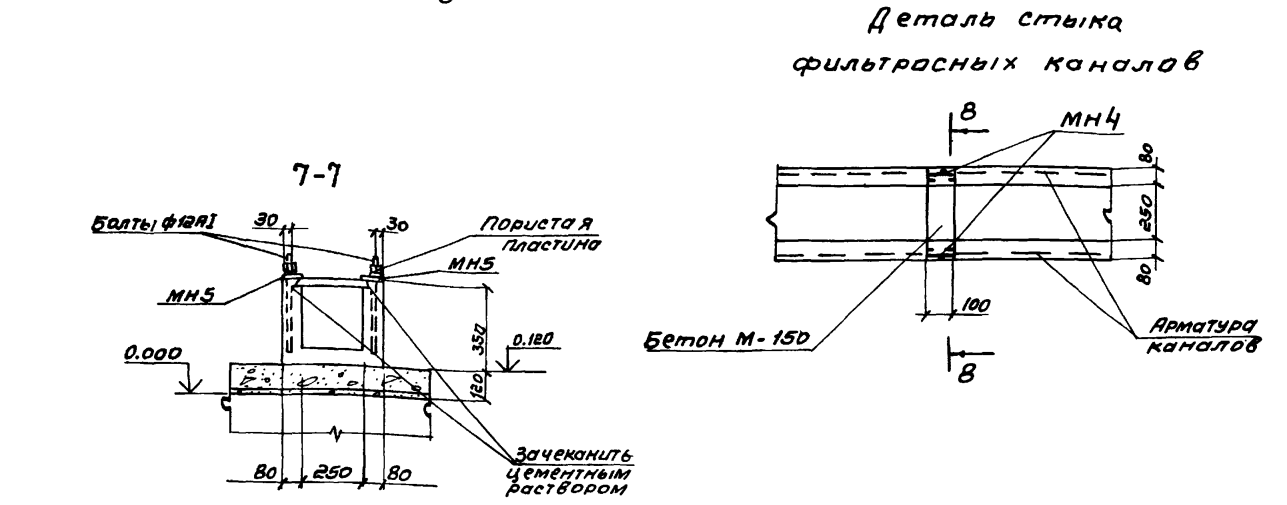
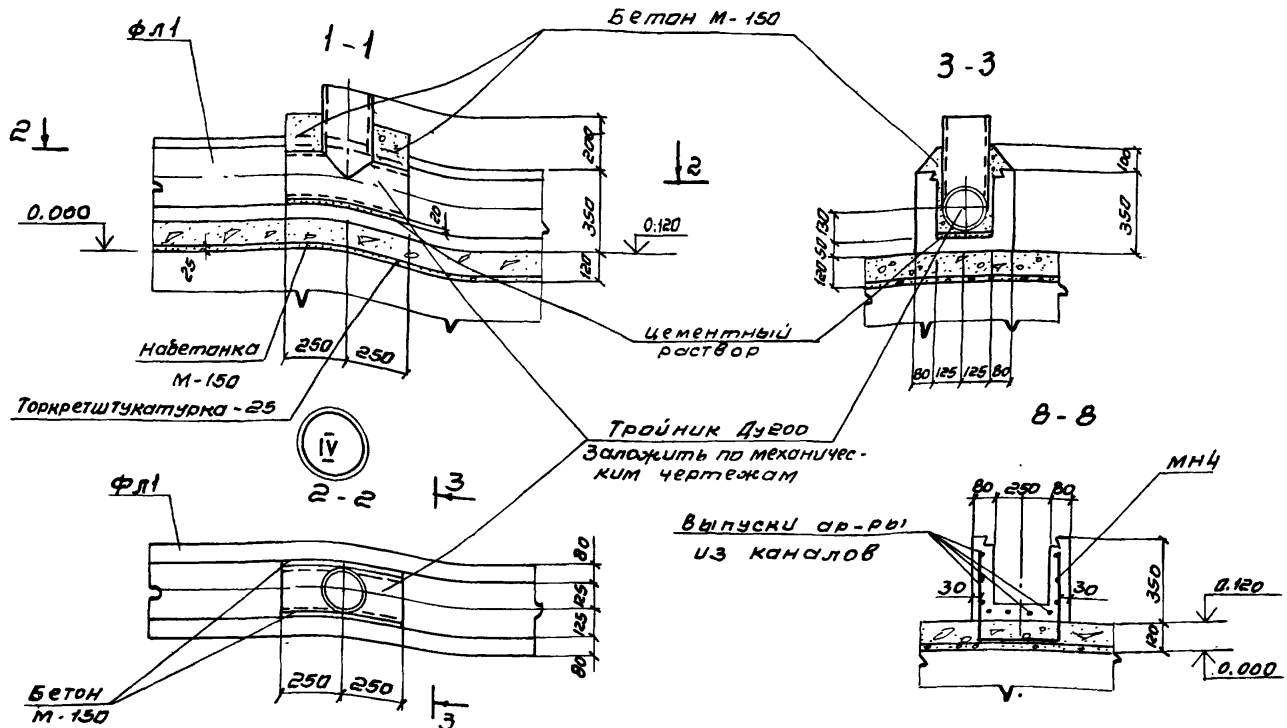


750	2950	8 × 3000 = 24000	200	2950	6 × 3000 = 18000	200	2950	8 × 3000 = 24000	3200	750	Для L = 84.0 м
750	2950	8 × 3000 = 24000	200	2950	8 × 3000 = 24000	200	2950	8 × 3000 = 24000	1150	750	Для L = 90.0 м
750	2950	8 × 3000 = 24000	200	2950	10 × 3000 = 30000	200	2950	8 × 3000 = 24000	1150	750	Для L = 96.0 м
750	2950	8 × 3000 = 24000	200	2950	10 × 3000 = 30000	200	2950	10 × 3000 = 30000	1150	750	Для L = 102.0 м



Совместно с данным см. л.л. КЖ-65, 68.

ТП 902-2-343-КЖ		Ларатенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102		Строитель	Лист	Листов
Разработчик	Цветкова Т.В.	Проверка	Полякова Л.А.	Р	67	
Директор	Горбуз Л.А.	Инженер	Чирков А.И.	Госстрой СССР		
Инженер	Яндрюсов В.И.	Инженер	Алтышуллер Г.В.	СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ		
		Линия план набетонки и фильтровых колодов на одну технологическую секцию (14 рядов ларатенков)		г. Москва		



Спецификация элементов к маркировочной схеме  
(на одну технологическую секцию)

Марка	Обозначение	Наименование	Длина аэротенка 6 м								Вес 13,70 т	Примеч.	
			84.0		90.0		96.0		102.0				
			7	14	7	14	7	14	7	14			
Фильтросные каналы													
ФЛ1	КЖИ-ФЛ1-СБ	ФЛ1	175	350	189	378	203	406	217	434	0,53		
ФЛ2	КЖИ-ФЛ2-СБ	ФЛ2	21	42	21	42	21	42	21	42	0,20		
Кольца													
КЦ-20-9	Серия 3.900-3 Вып. 7 ч.1	КЦ-20-9	2	2	2	2	2	2	2	2	1,47		
Детали													
МН1	КЖИ-МН1,2,3,7,8	Изделие закладное МН1	1		1		1		1				
МН2	"	"	3	2	3	2	3	2	3	2			
МН3	"	"		2		2		2		2			
МН4	КЖИ-МН4,5,6.	"	217	434	231	462	245	490	259	518			
МН5	"	Изделие накладное МН5	742	1484	798	1596	854	1708	910	1820			
	Серия 3.901-5	Сальник для тр. Ду=300, Вк=200	1	1	1	1	1	1	1	1	0,023		
	Технологические черт.	Кожух Д=400, В=5400	1	1	1	1	1	1	1	1	0,405		

Установка накладок МН4 для крепления фильтросных пластин

- Совместно с данным см. л. л. КЖ-65, 66, 67.
- Сальник для тр. Ду=300 и кожух Д=400 заложить в опалубку при бетонировании днища.

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП 902-2-343-КЖ

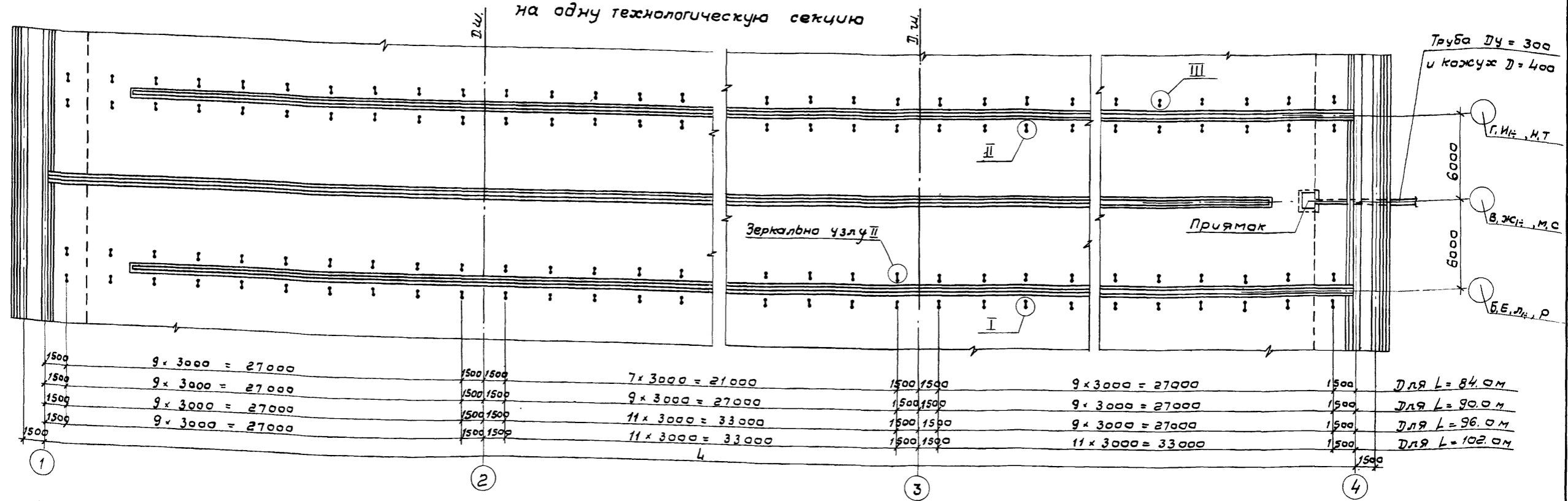
Разраб. Цветкова М.В.	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x В4-102	Стация	Лист	Листов
Проверил Полякова Ю.И.		Р	68	
Рук. гр. Гарбуз С.И.		Госстрой СССР		
Гл. инж. пр. Чирков А.И.		Совхозаэриационпроект		
Гл. спец. Ямбуров В.И.		г. Москва		
Нач. отд. Альшутлер С.И.		17729-02 70		

Альбом II

Типовой проект 902-2-343

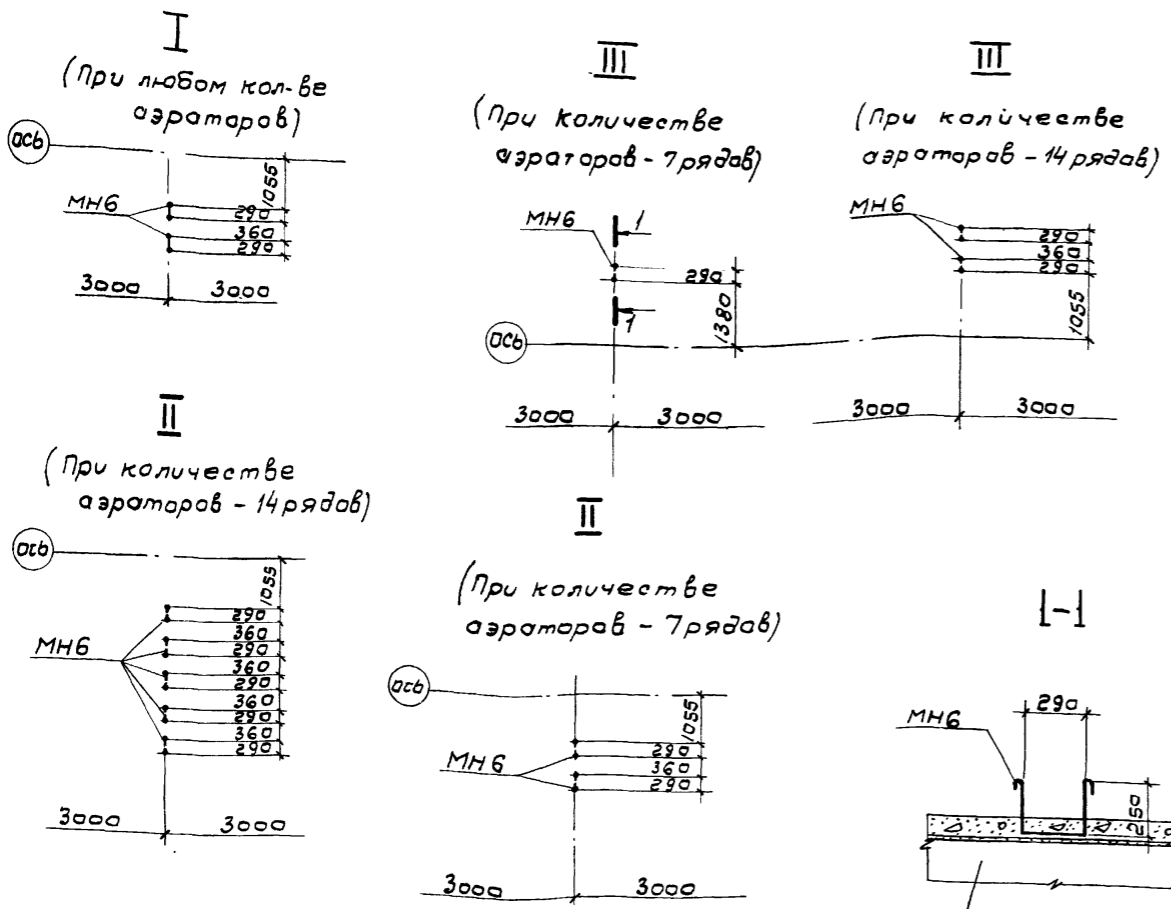
Шифр год. Подпись и дата 30.01.71

План на одну технологическую секцию



Спецификация элементов к маркировочной схеме (на одну технологическую секцию)

Марка	Обозначение	Наименование	Длина аэратенки L м								Вес эл-то т	Примеч	
			84.0		90.0		96.0		102.0				
			Количество аэраторов										
		7		14		7		14					
<u>Кольца</u>													
кц 20-9	Серия 3.900-3 вып 74.1	КЦ 20-9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.47	
<u>Детали</u>													
МН 2	КЖУ-МН 1, 2, 3, 7, 8	Изделие закладное МН 2	3	2	3	2	3	2	3	2			
МН 6	КЖУ-МН 4, 5, 6	МН 6	196	392	210	420	224	448	238	476			
МН 7	КЖУ-МН 1, 2, 3, 7, 8	МН 7	1		1		1		1				
МН 8	МН 8	МН 8	2		2		2		2				
	Серия 3.901-5	Сальник для тр. Ду=300, к.200	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.023	
	Технологические черт.	Кожух Д=400, С=5400	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.405	



Совместно с данным см. л. л. КЖ-7971

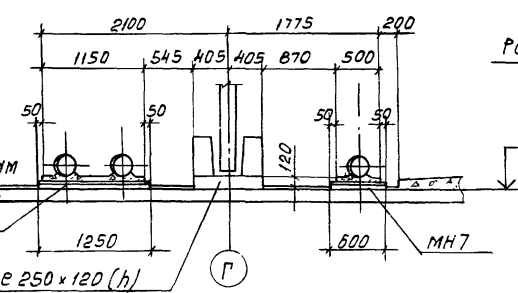
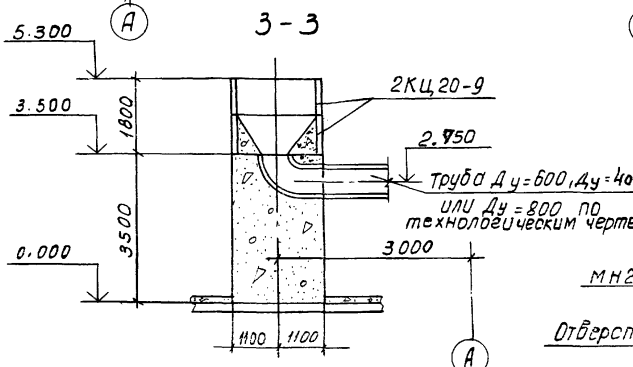
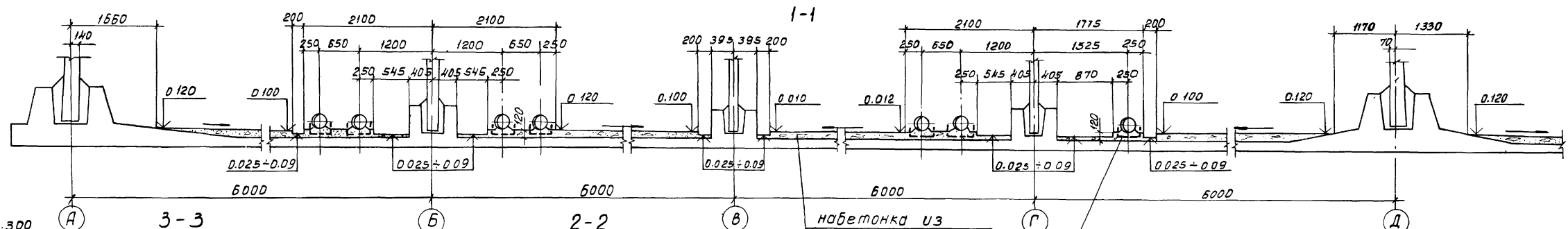
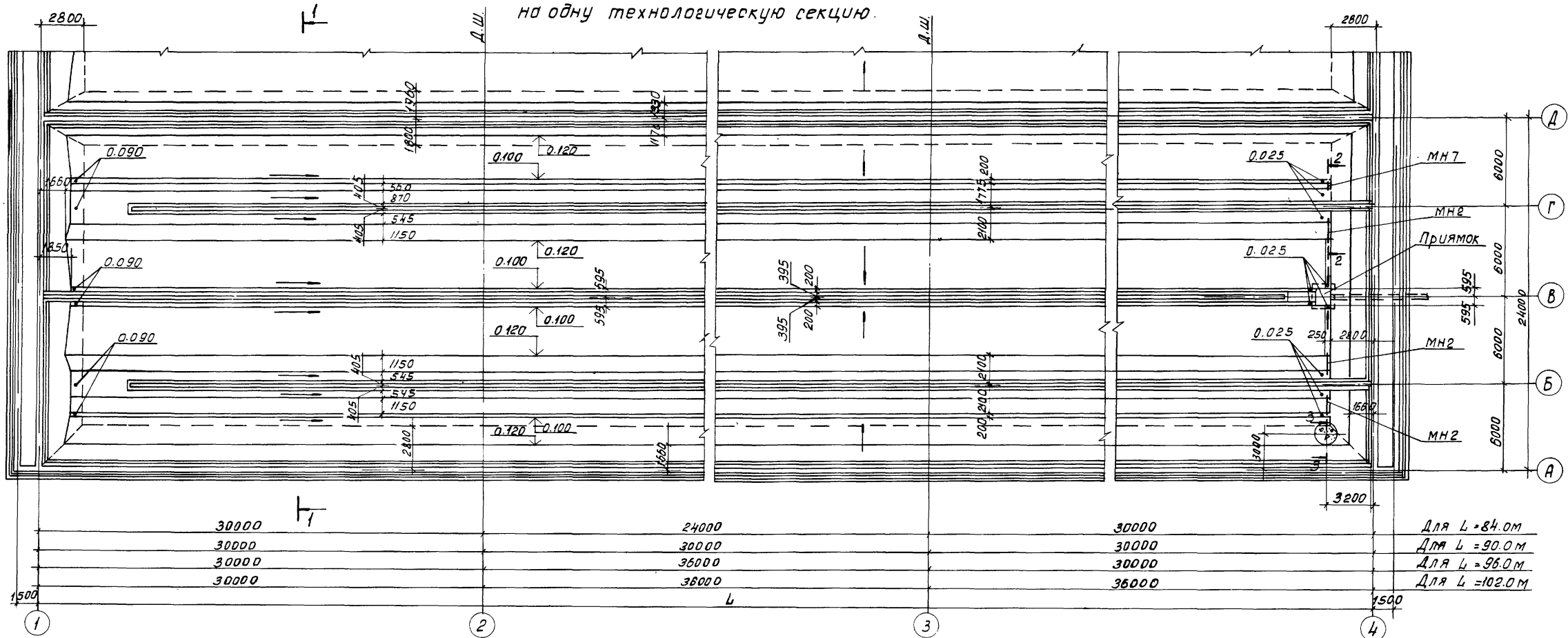
Привязан	Разработчик Цветкова	Проверено Полякова	Руководитель Гарбуз	Гл. инженер Чирков	Гл. слесарь Андрианов	Начальник участка Альшутлев	Дорожник четырехкоридорный с размерами коридора 6x6x84-102	Стандия Р	Лист 69	Листов
Шифр	Госстрой СССР						СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

17229-02 71



План

на одну технологическую секцию.



набетонка из бетона м 150  
разбивку закладных изделий  
МНБ см. л. КЖ-69

совместно с данным см. л. КЖ-69.

ТП 902-2-343-КЖ		стадия	лист	листов
		Р	70	
		росстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разработ	Цветкова И.И.
Проект	Полякова Г.И.
Рук. гр.	Грибуз З.И.
Гл. инж. пр.	Чиркоб А.И.
Гл. спец.	Андреев В.И.
Инж. отв.	Алтышев С.С.

Туполов проект 902-2-343 Альбом II

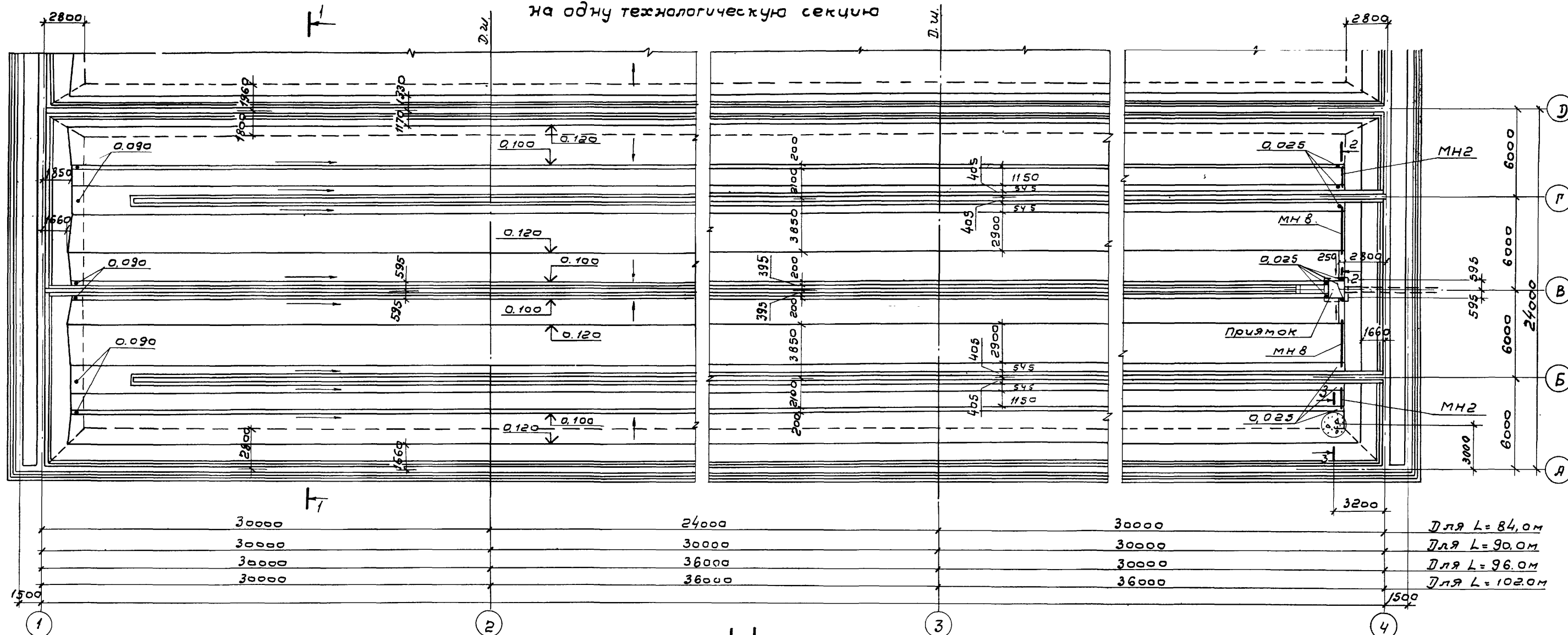
Институт водоснабжения и санитарной техники НИИ ГИИ

План

на одну технологическую секцию

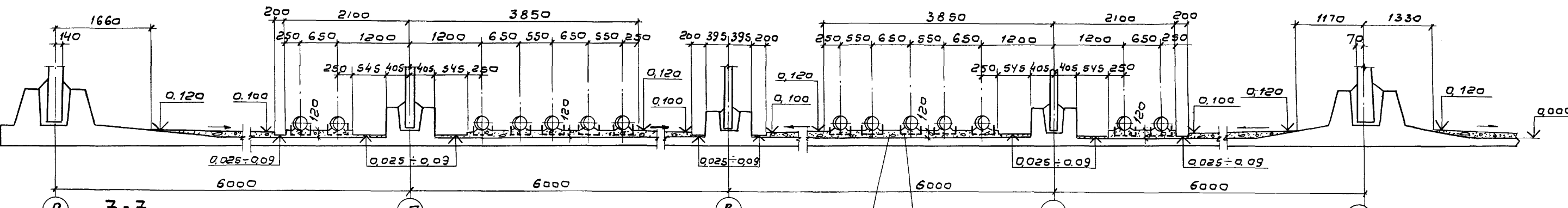
Тупавов проект 902-2-343

См.дел. М. Цветков, В. Швец, Л. Мухоморова

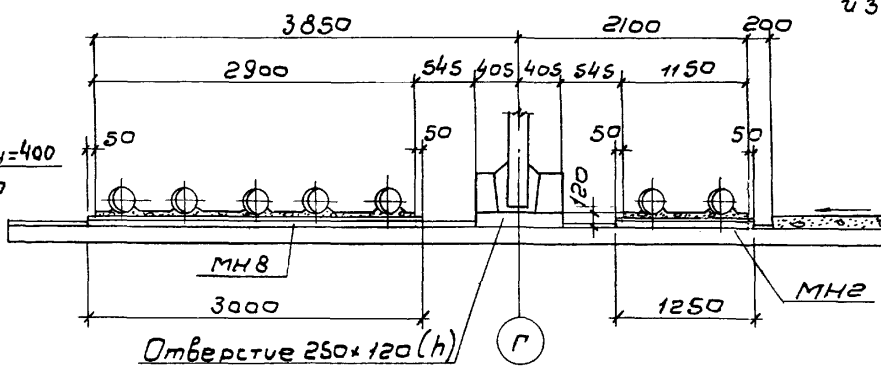
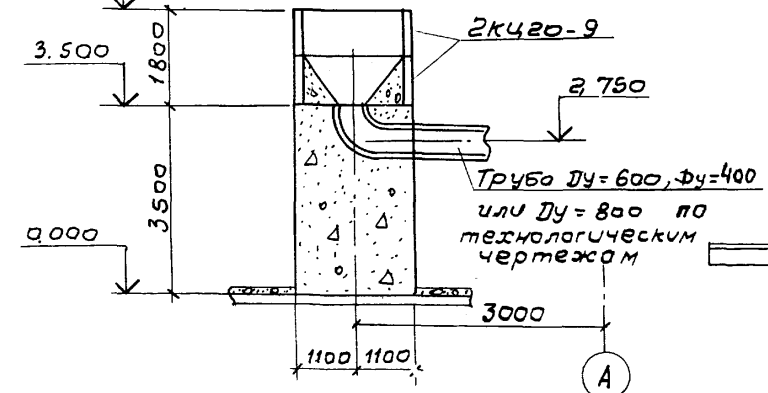


Для L = 84,0 м  
 Для L = 90,0 м  
 Для L = 96,0 м  
 Для L = 102,0 м

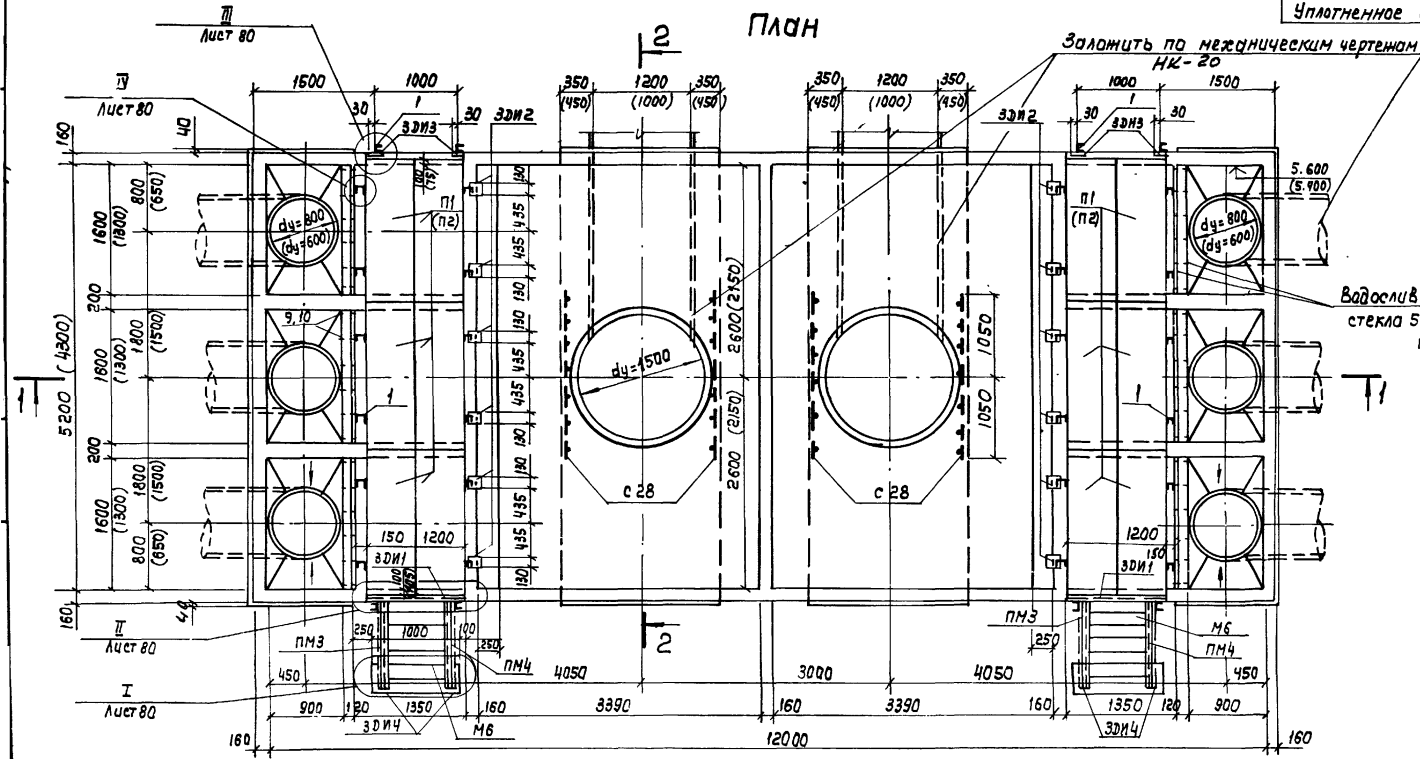
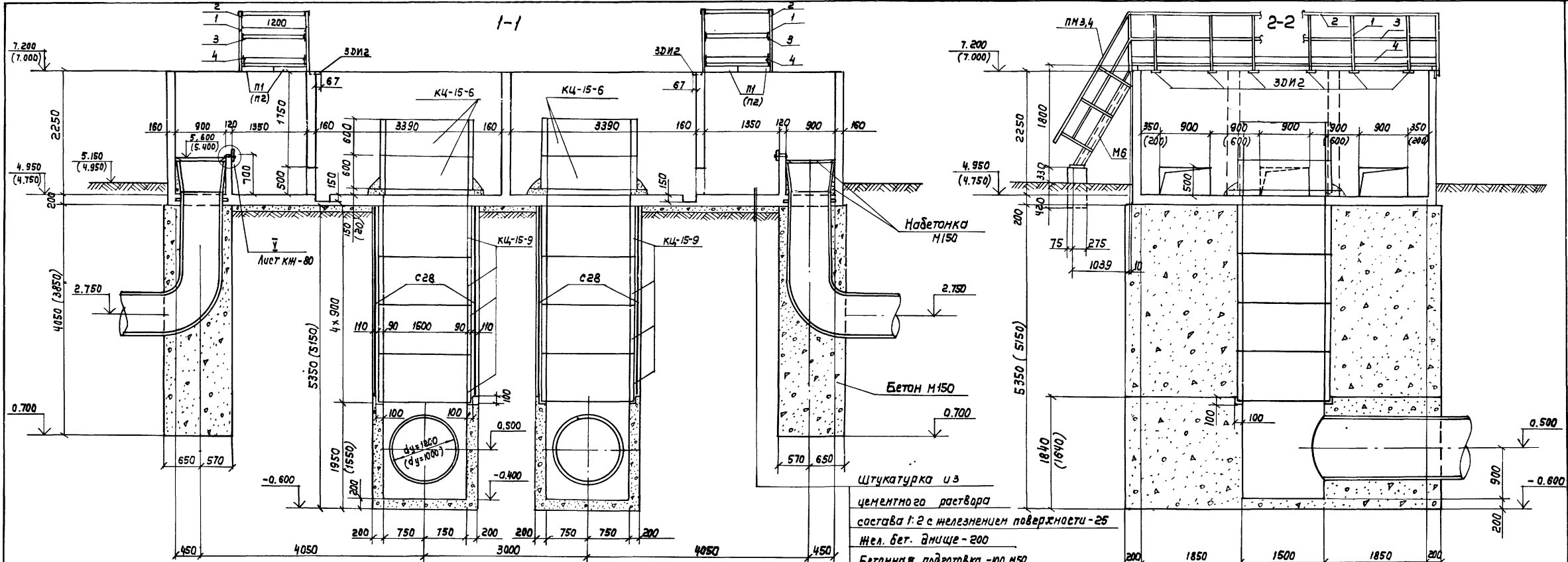
1-1



На бетонку из бетона М-150 закладных изделий МНБ см. л. КЖ-69 совместно с данным см. л. л. КЖ-69



Привязан				ТП 902-2-343-КЖ		
				Разработчик: Цветков, Швец, Мухоморова		
И.в.н.				Проверил: Полякова		
				Рук. гр. Гарбуз		
				Инж. Чирков		
И.в.н.				Гл. спец. Андрищанов		
				Нач. отд. Шветуллер		
				И.в.н. Швец		
Язотенк четырёхкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102				Стадия	Лист	Листов
Эпите. план бетонки под пористые трубы на одну технологическую секцию (14 рядов азотаров)				P	71	
				Госстрой СССР СОУЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



1. Камера №1 для азотенки производительность 280000 м<sup>3</sup>/сут, камера №2 для азотенки - 160000 м<sup>3</sup>/сут.
2. Размеры и обозначения в скобках для камеры №2.
3. Совместно с данным ам. л.л. КМ-80, 81, 82, 97.

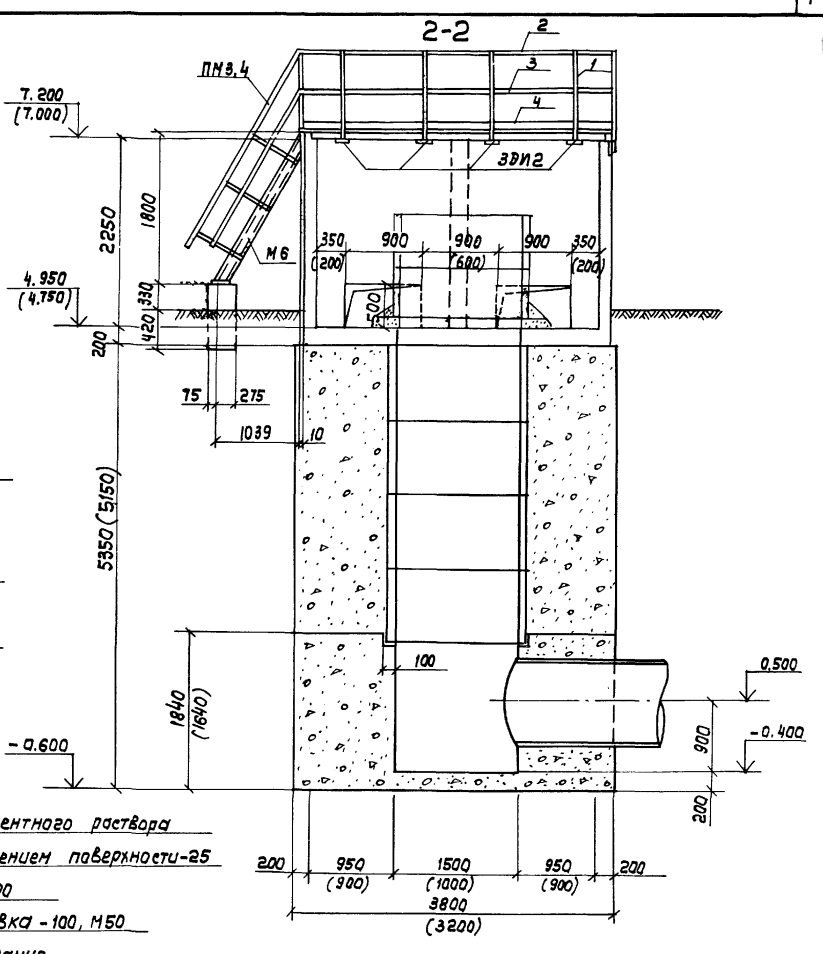
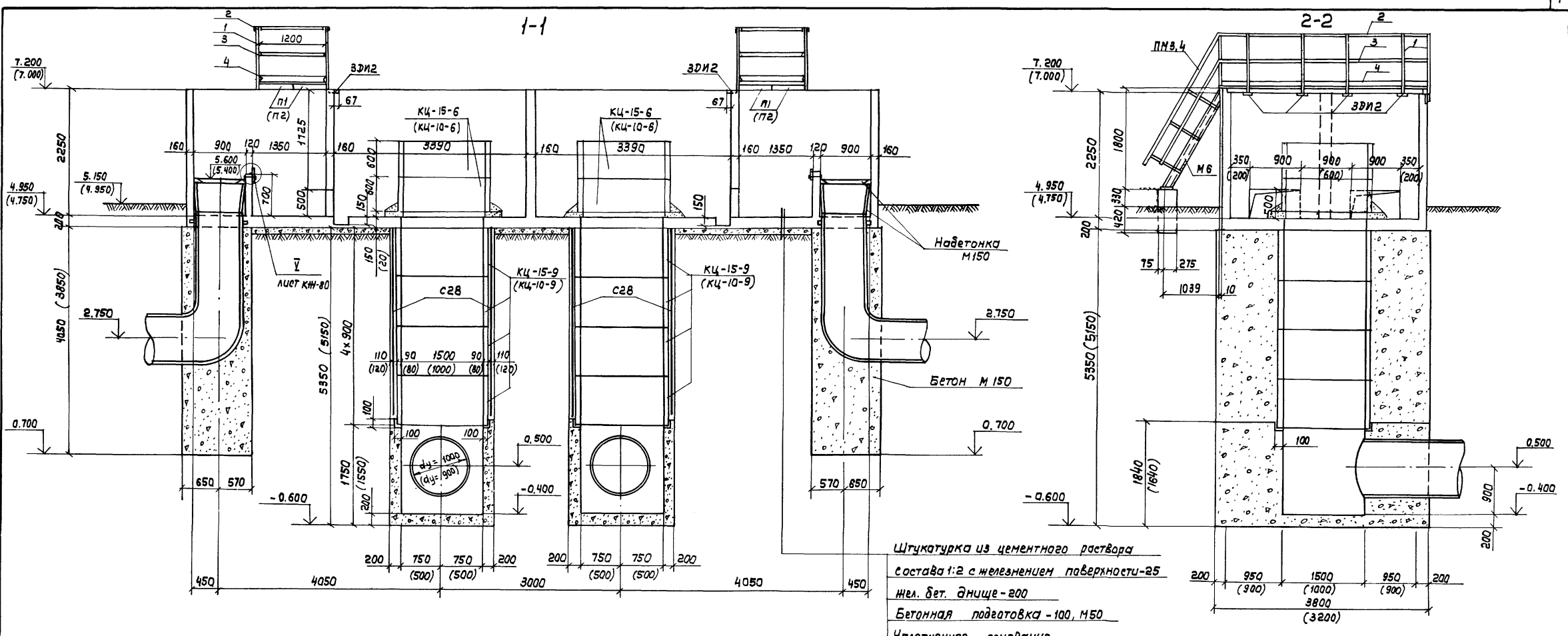
Привязан	

ТП902-2-343-КМ

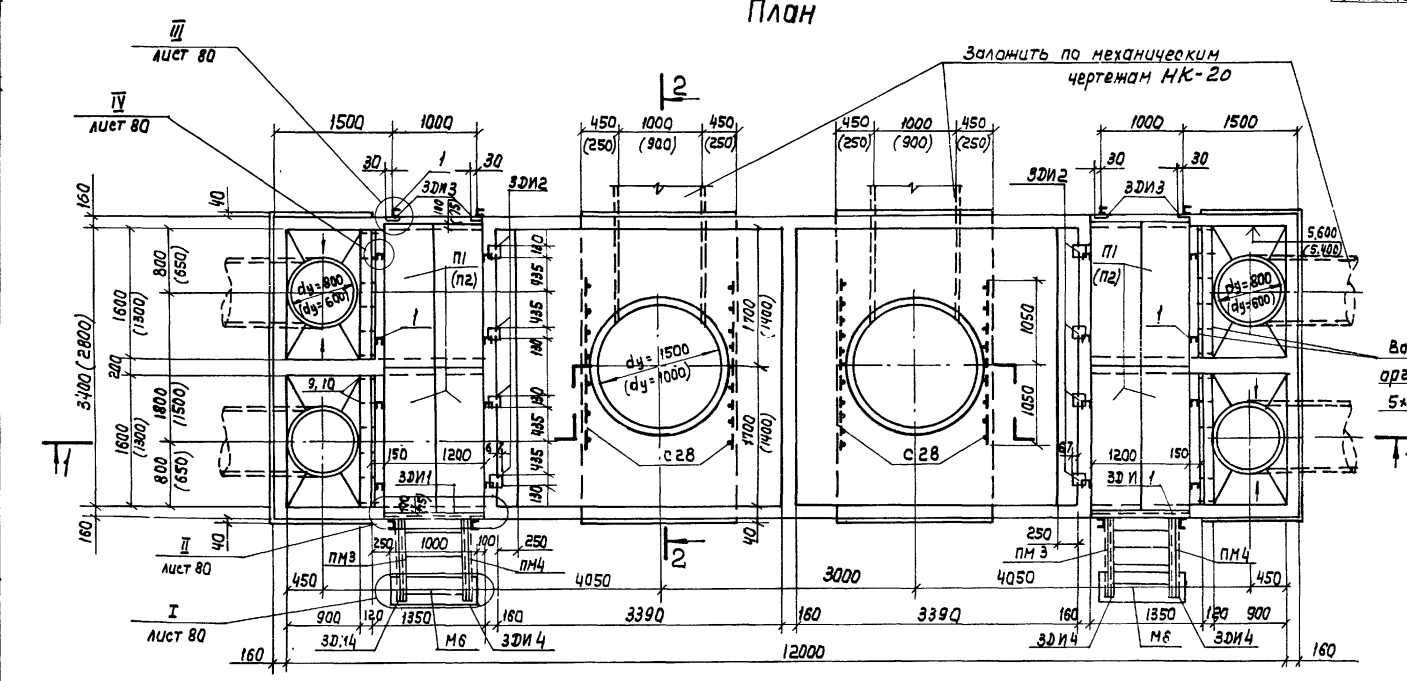
Разраб.	Петраповская <i>Петраповская</i>	Азотенка четырехкоридорной с размерами коридора 6x5x84-102. Камеры распределения газа №1, 2 с помощью эрлортов. апатубочный чертеш. план. Разрезы.	стадия	Лист	Листов
Провер.	Семенов <i>Семенов</i>		Р	72	Госстрой СССР СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Инженер	Платунина <i>Платунина</i>				
Рук. гр.	Горбуз <i>Горбуз</i>				
Гл. инж. пр.	Чирков <i>Чирков</i>				
Гл. спец.	Андреев <i>Андреев</i>				
Нач. отд.	Амтшцлер <i>Амтшцлер</i>				

Тупиковый проект 902-2-343

Альбом I



### ПЛАН



- 1. Камера №3 для аэротенка производительностью 280000 м³/сут. камера №4 для аэротенка - 160000 м³/сут.
- 2. Размеры и обозначения в скобках для камеры №4.
- 3. Совместно с данным см. л.л. КН-80, 83, 84, 97.

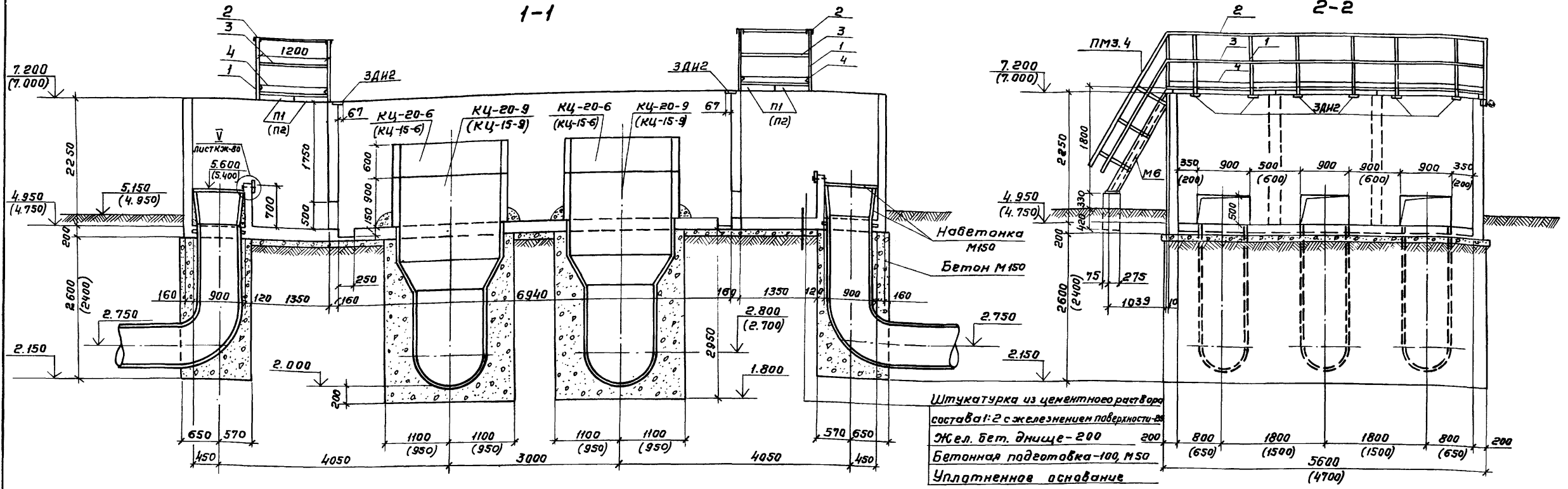
Водослив из органического стекла  
5 × 200 × 1600 (1300)  
поз. 9, 10.

Привязан		
Члв.н		

ТП 902-2-343-КЖ		
Разраб. Петропавловская		
провер. Семенова		
инж. Платунин		
рук. гр. Гавва		
гл. инж.пр. Чирков		
гл. спец. Андрианов		
нач. отд. Вальцман		
Аэротенк четырёхкоридорный с размерами коридора 6 × 5 × 84 - 102	Стация	Лист Листов
Камеры распределения для №3,4 с помощью арматур с опалубочный чертеж. планы	Р	73
	Госстрой СССР СОВЗВОДОКНАМПРОЕКТ г. Москва	

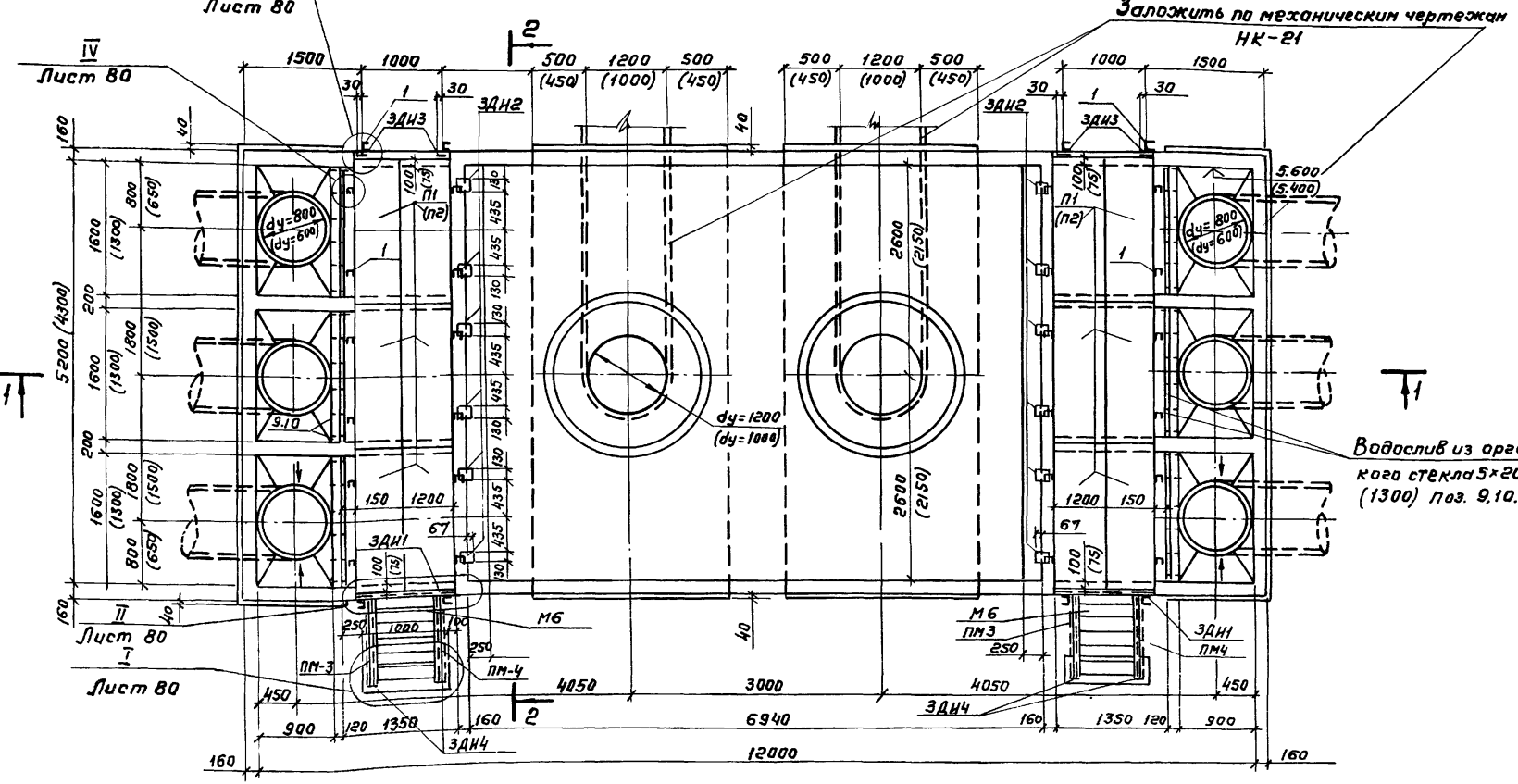
1-1

2-2



Штукатурка из цементного раствора  
 состава: 2 с железнением поверхности  
 Жел. бет. днище - 200  
 Бетонная подготовка - 100, мса  
 Уплотненное основание

План

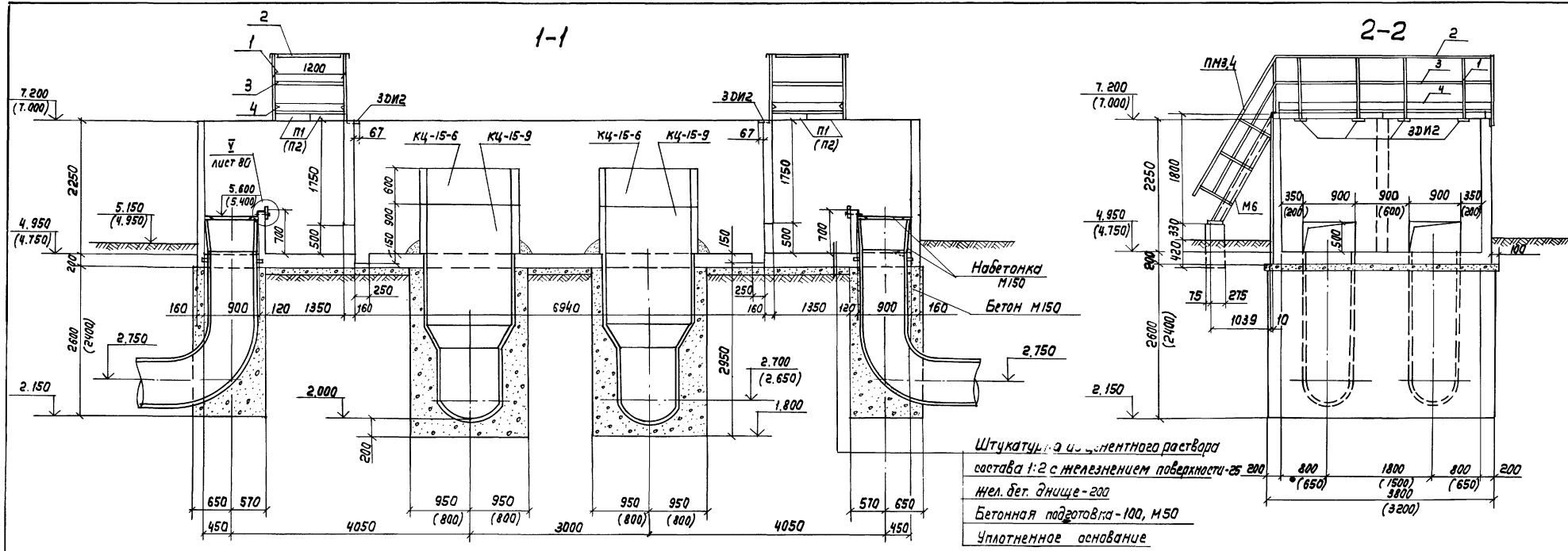


1. Камера №5 для аэротенка производительностью 280 000 м<sup>3</sup>/сут., камера №6 для аэротенка - 160 000 м<sup>3</sup>/сут.
2. Размеры и обозначения в скобках даны для камеры №6
3. Совместно с данным см. л.л. КЖ-80, 85, 86, 97.

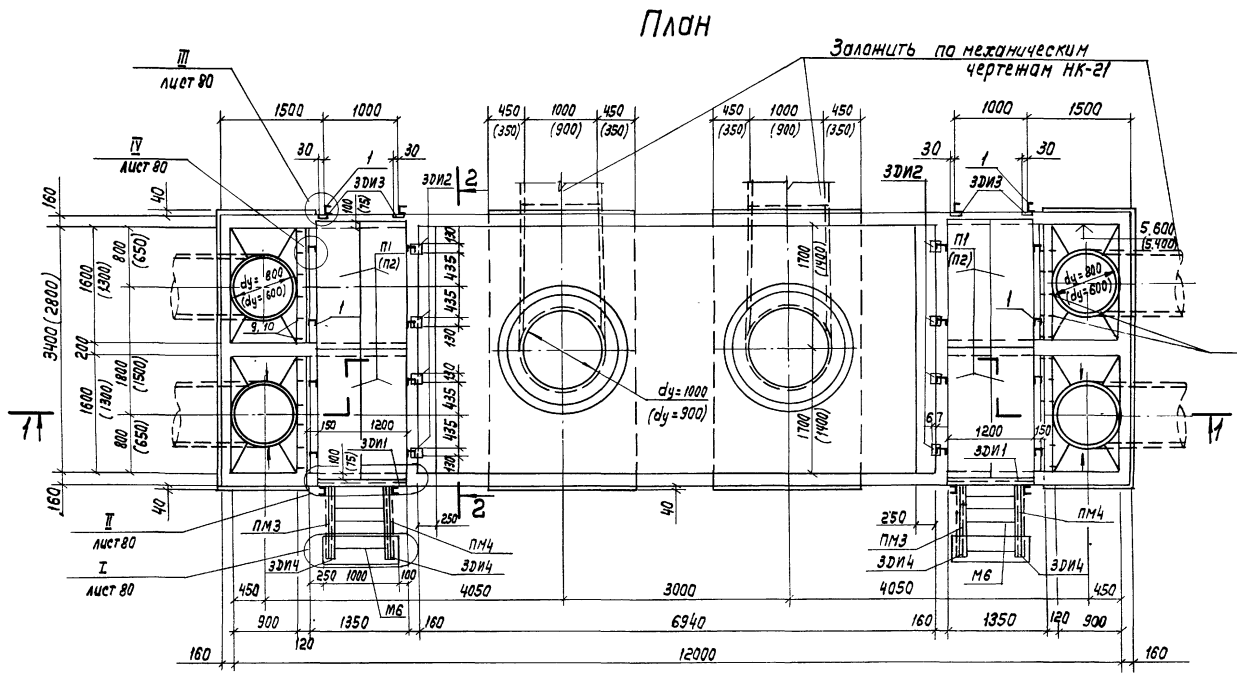
Водостив из органического стекла 5x200x1600 (1300) поз. 9,10.

Привязан	
Инд. л.	

ТП902-2-343-КЖ		Студия	Лист	Листов
Разраб. Петропавловский		Инженер	Р	74
Провер. Семенова		Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102		
Инженер Платина		Камеры распределения ил №5,6 с помощью насосов. Опалубочный чертеж. План. Разрезы.		
Рук.вр. Гарбуз		Госстрой СССР СООБЩЕСТВЕНАЯ ПРОЕКТА		
Диз.инж. Чирков		г. Москва.		
Ил. спец. Андрианов		17229-02 76		
Нач. отд. Явотшуплер				



### План

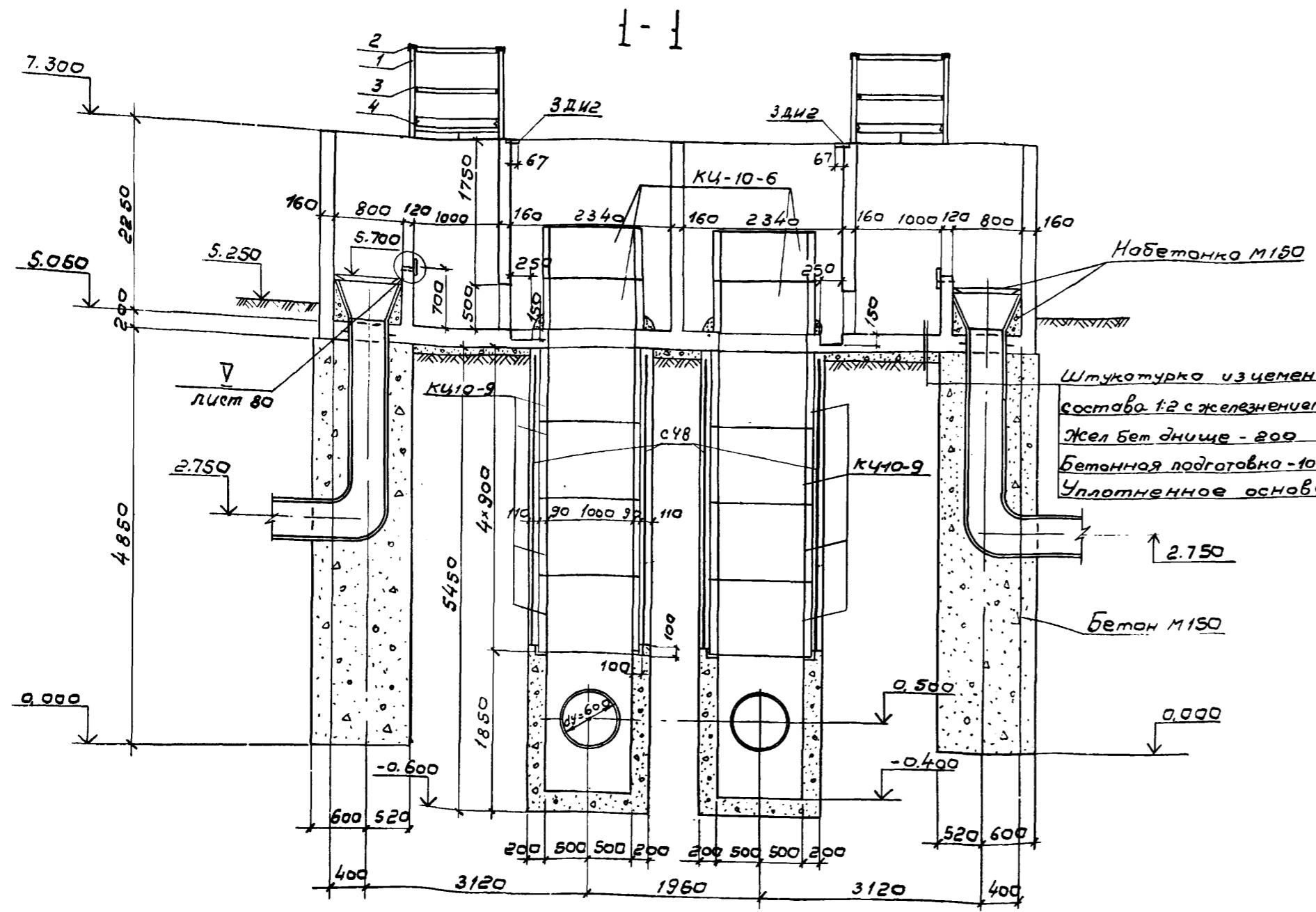


- 1. Камера №7 для аэротенка производительностью 280 000 м³/сут., камера №8 для аэротенка - 160 000 м³/сут.
- 2. Размеры и обозначения в скобках для камеры №8
- 3. Совместно с данным см. л.л. КИ-80, 87, 88, 97.

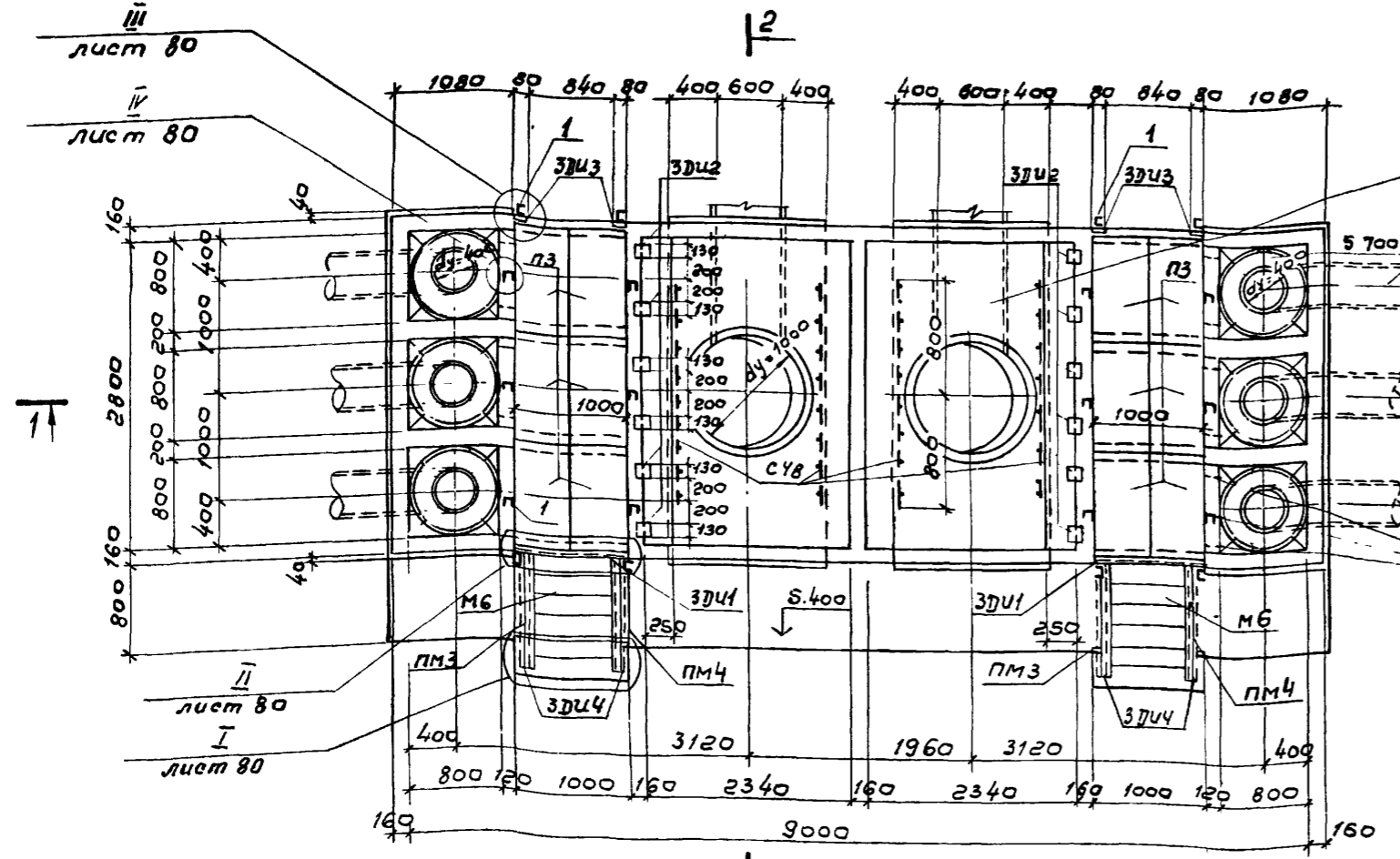
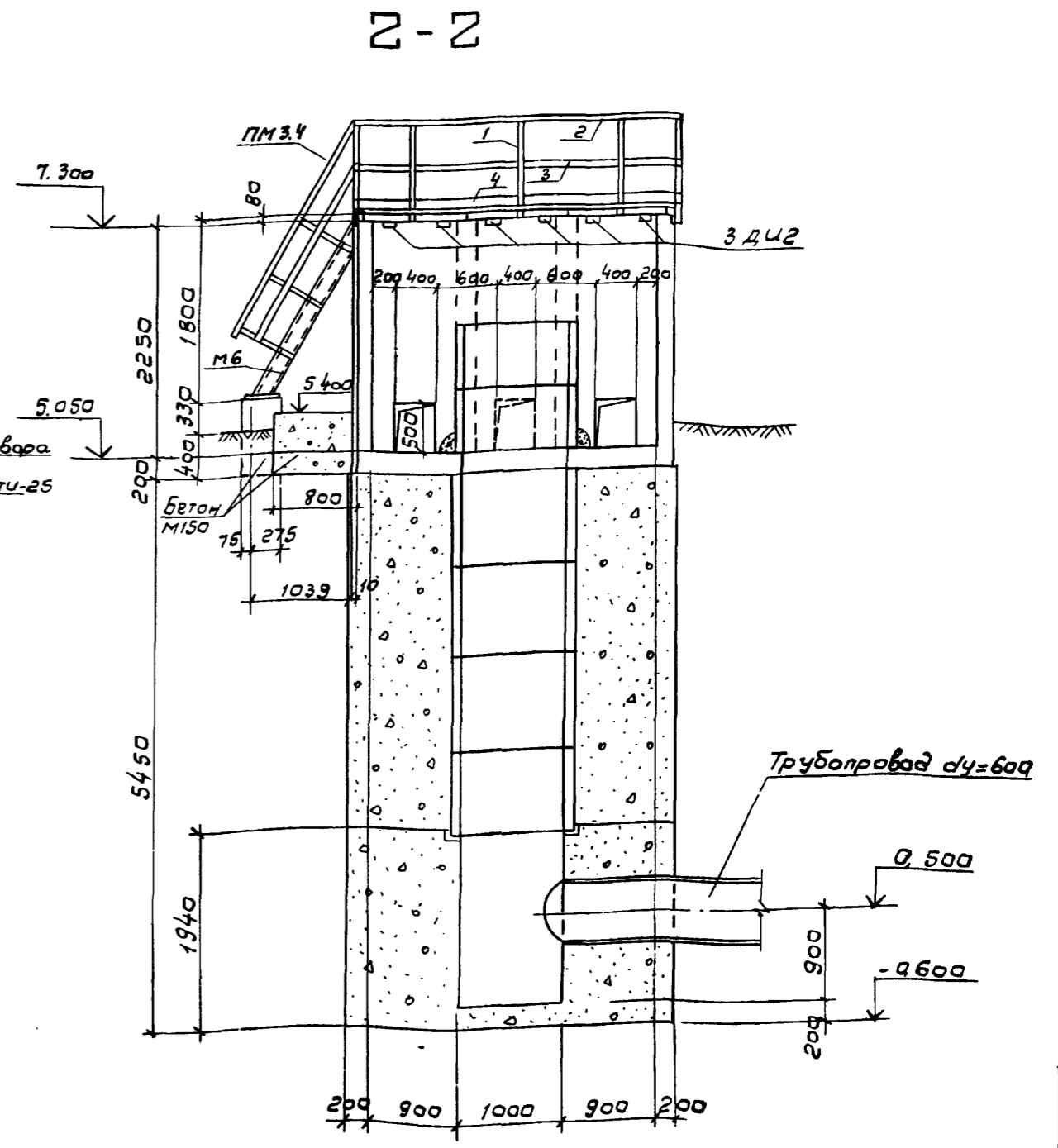
Водослив из  
 органического стекла  
 5 × 200 × 1600 (1300)  
 поз. 9, 10

Привязан.		

ТП 902-2-343-КИ				
Разраб. Петапавловская Федя	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 × 5 × 84-102	Студия	Лист	Листов
Проб. Семеновва Алина		P	75	
Ст. инж. Плущинина Наталья	Камеры распределения ил №7, 8 с лопастно насосов	Газетрой СССР		
Рук. ар. Гарбуз Иван		СОИИЗВОДАНИЯИПИ		
Тл. инж. Чернов Игорь		г. Москва		
Тл. спец. Андрианов Игорь	Опалубочный чертёж, план. Разрезы.			
Нач. отд. Альшиллер Ольга				



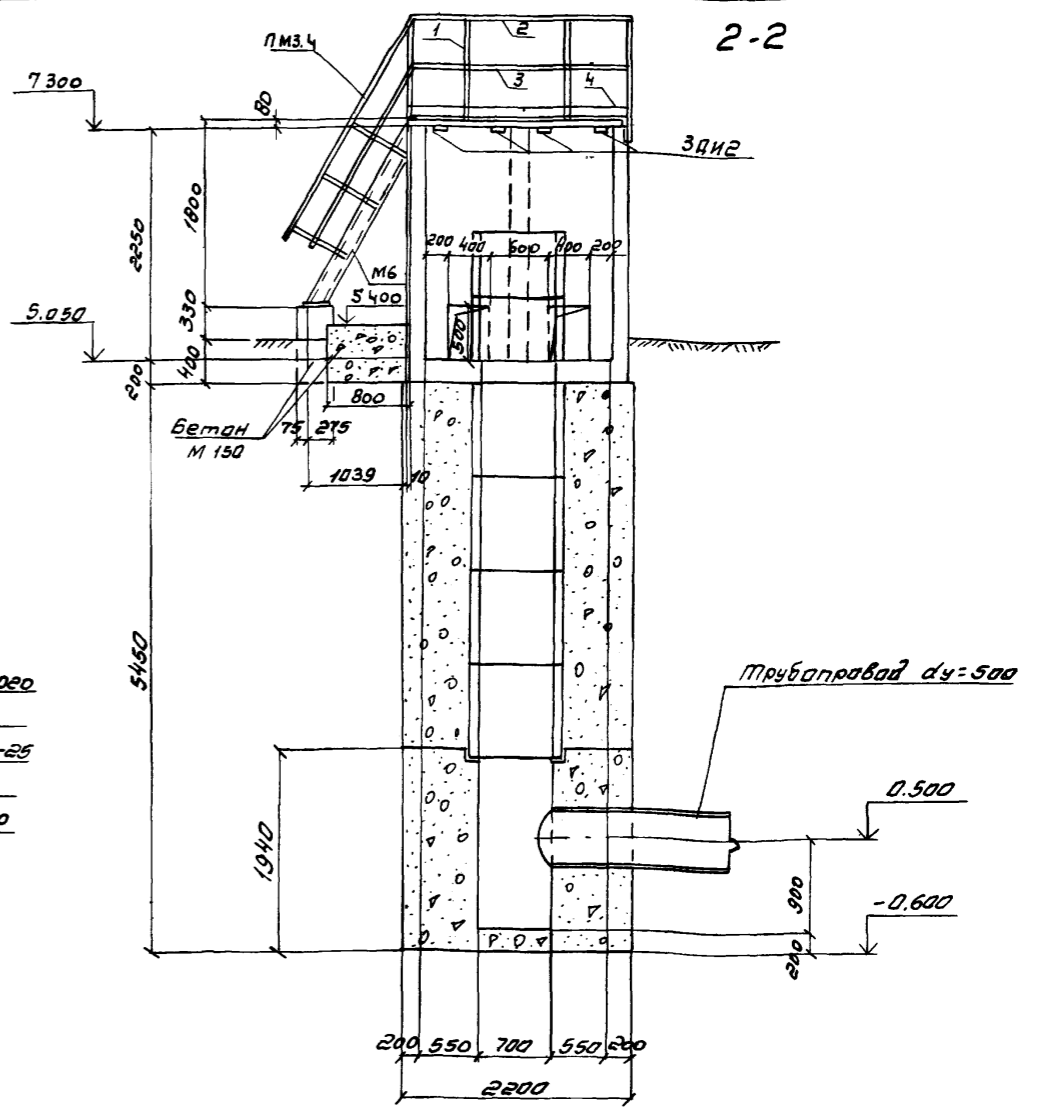
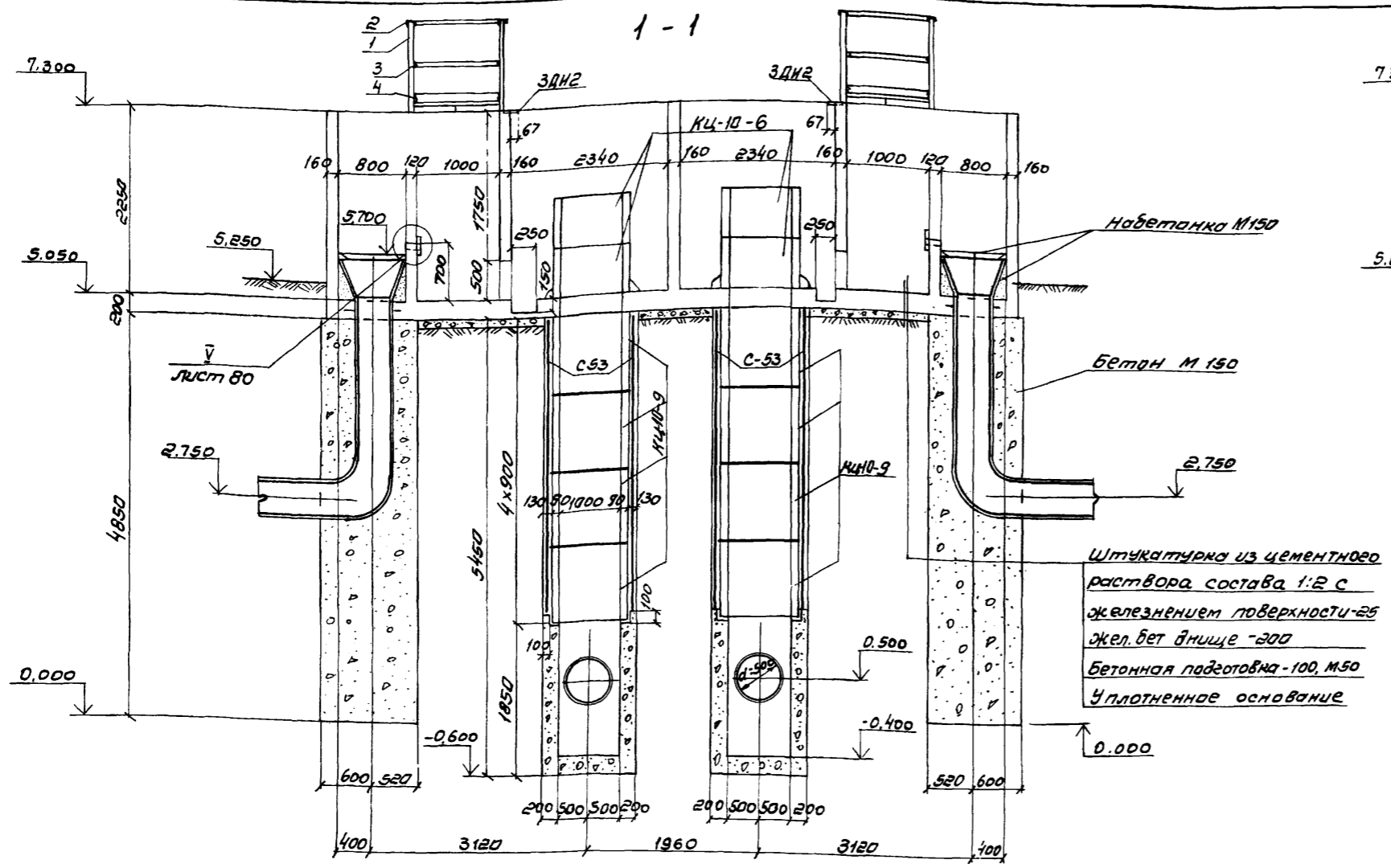
План



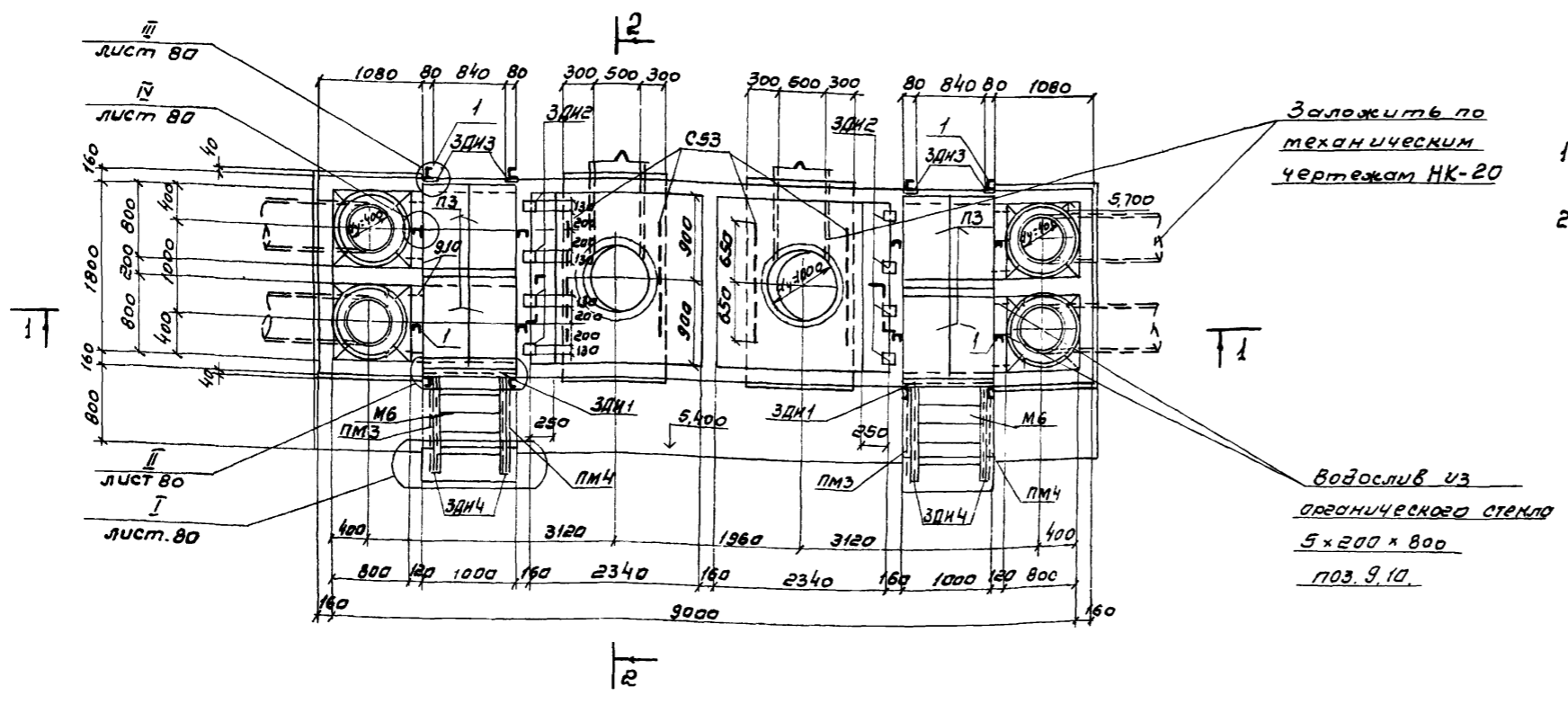
1. Камера № 9 для аэратенки производительностью 80000 м<sup>3</sup>/сут.
2. Совместно с данным см. л. КЖ-80, 89, 90, 97.

ТП 902-2-343-КЖ					
Разраб.	Петрашвили	Л.И.	Аэратенк	четырёхкоридорный	Студия
Провер.	Семенов	С.И.	с размерами	коридора	Лист
Инжен.	Плоткина	М.В.	6x5x84-102		Листов
Рук. га.	Горбуз	Л.И.			Р 76
Инж. пр.	Чирков	Л.И.	камера	распределения	Госстрой СССР
Ин спец.	Андреев	Л.И.	с помощью	эрихтов	СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
Нач. отд.	Альгушев	Л.И.	ополученный	чертеж	Москв
			пл. разрез		

Архив № 12  
 Проект № 502-2-343  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 Циркуль  
 Работавший  
 Инженер  
 Проектное бюро  
 Уров. н.



План

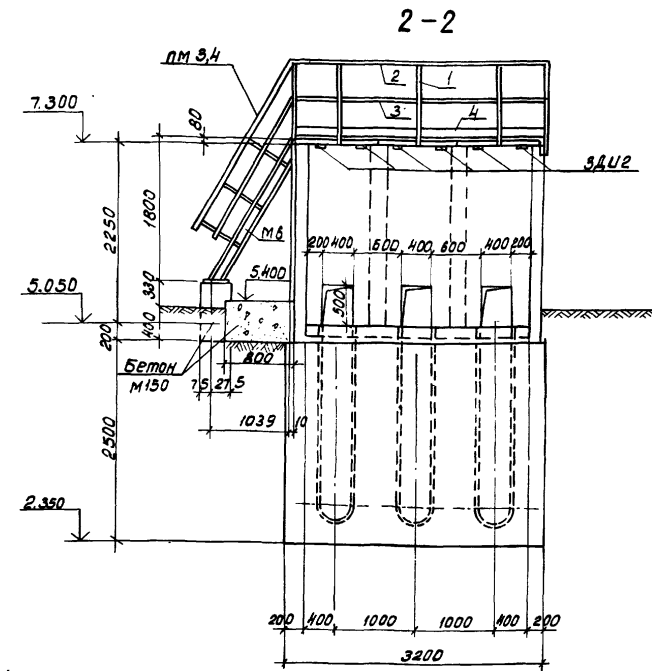
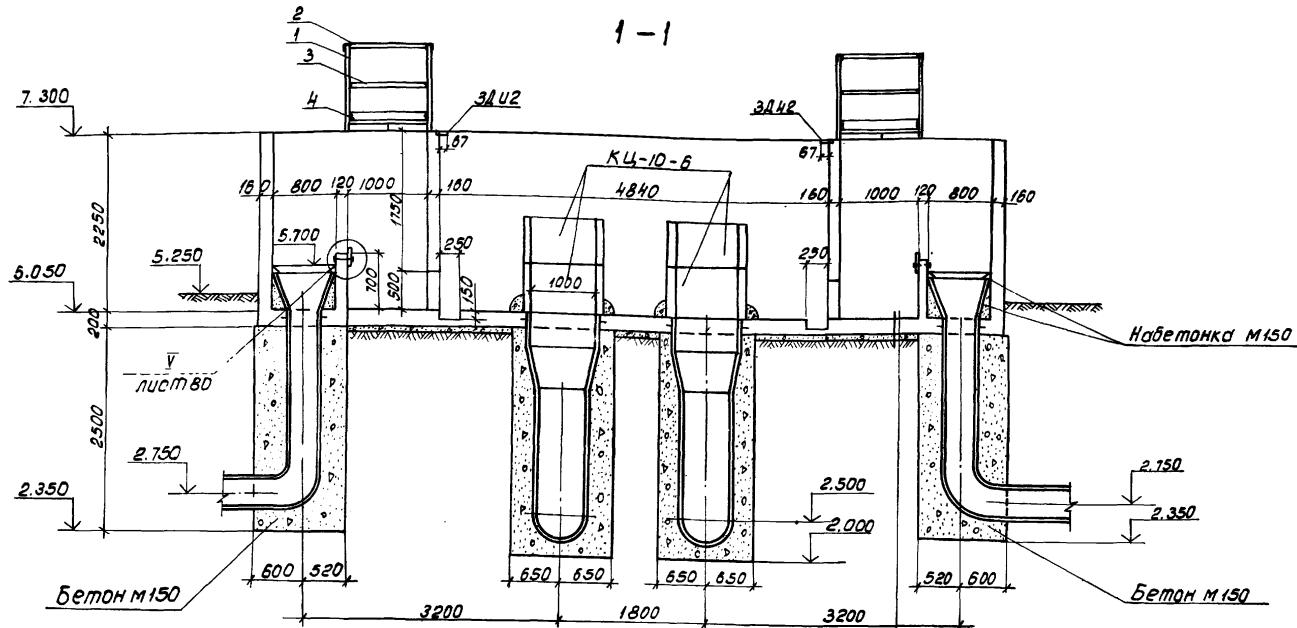


1. Камера лю для азотенки производительностью 8000 м<sup>3</sup>/сут.
2. Совместна с данным см. л. КЖ - 80, 91, 92, 97

Привязан		
ИНВ.Н		

<b>ТП 502-2-343-КЖ</b>			
Разраб. Петров Валерий Проверил Семенова Ижк Платунина Рук. гр. Гарбуз Главинг Чирков Гл. спец. Андришкова Нач. отд. Злыгин	<p>Азотенка четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102</p> <p>Камера распределения или лю с помощью элифтов палубный чертёж план. разрезы.</p>	Стадия	Лист 77
г. Москва	Госстрой СССР.	СОЮЗДОКНАПРОЕКТ	г. Москва

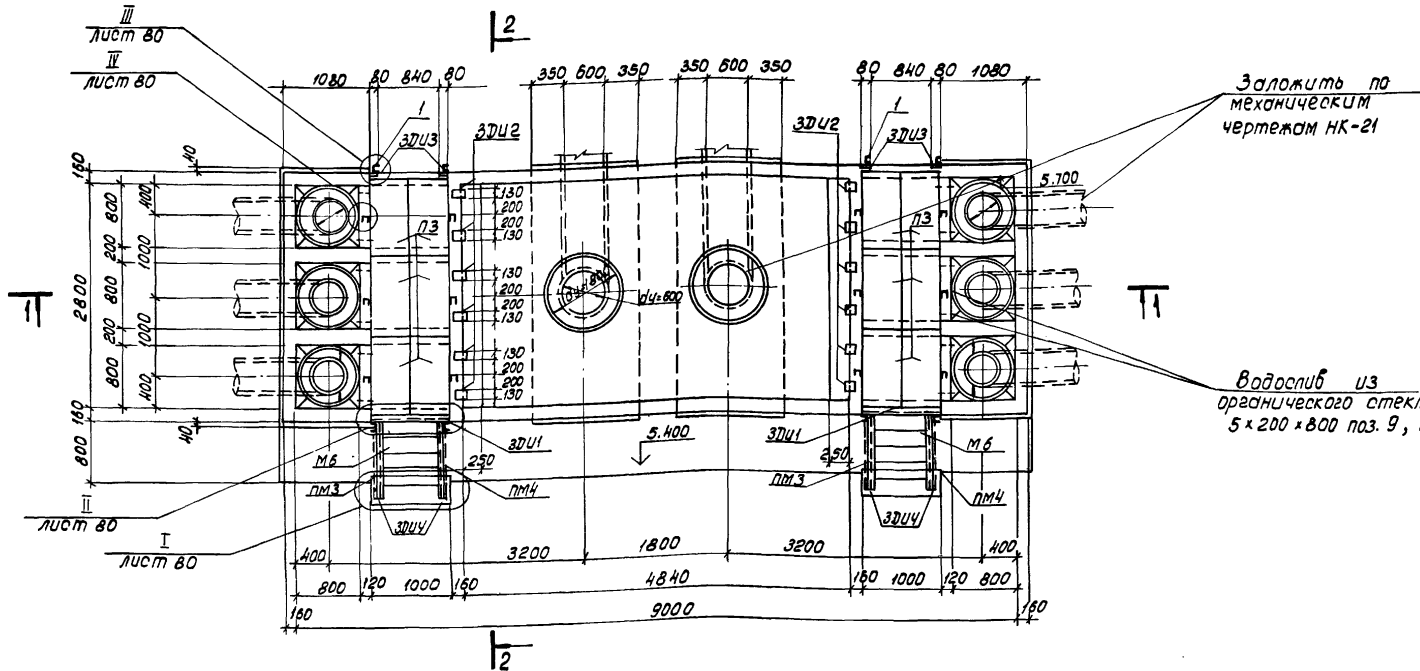




План

Штукатурка из цементного раствора состава 1:2 с железнением поверхности - 25  
 жел. бет. днище - 200  
 бетонная подготовка - 100 м 50  
 Уплотненное основание

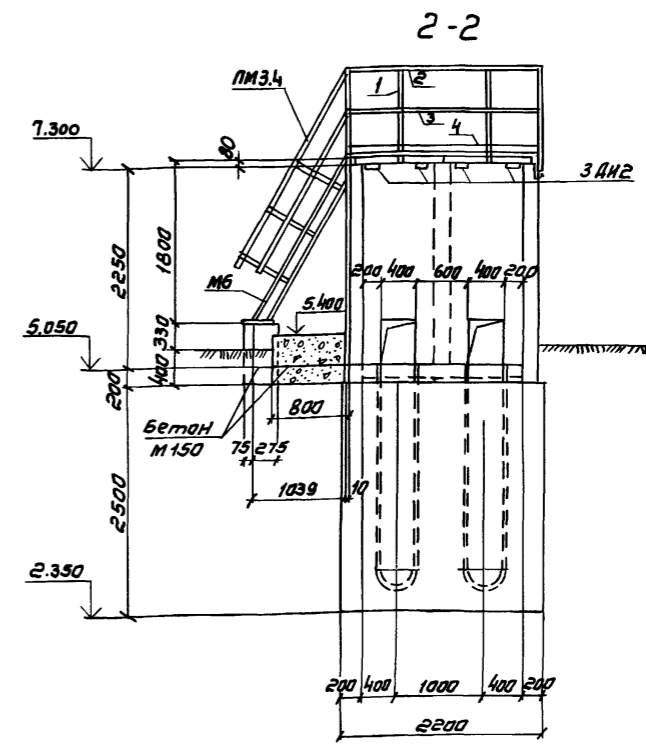
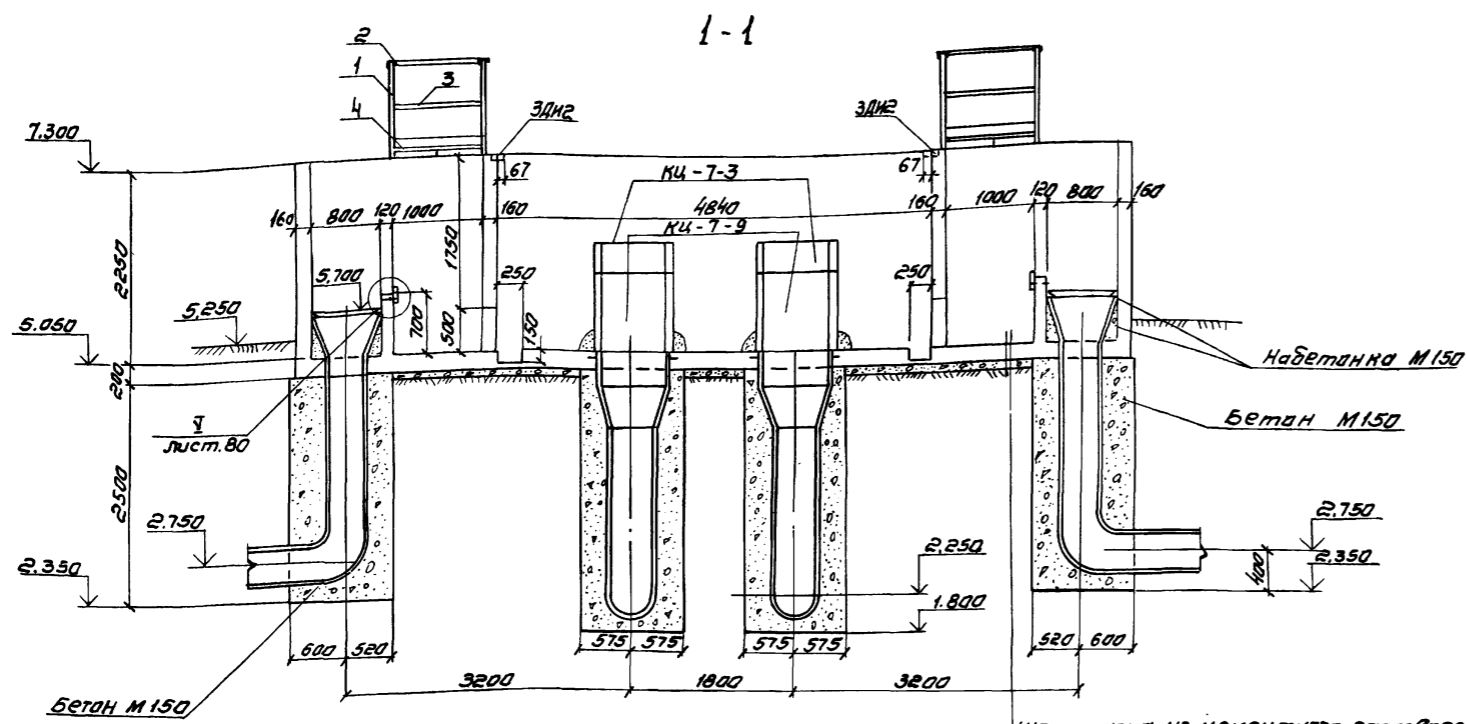
1. Камера ИИ для аэротенка производительностью 80000 м<sup>3</sup>/сут.
2. Совместно с данным см. л. КЖ-80, 93, 94, 97.



Привязан		
И.И.И.И.		

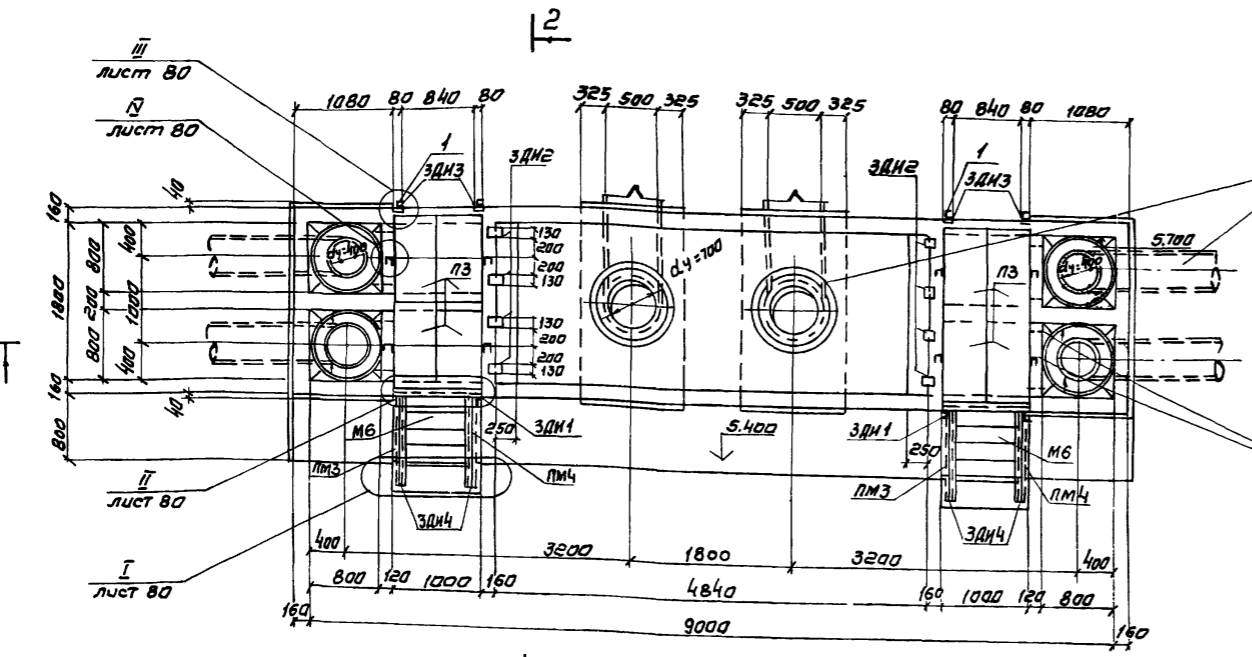
ТП 902-2-343 - КЖ			
Разраб.	Петрашова		
Провер.	Семенова		
Инж.	Платунова		
Рук. пр.	Горбуз		
П.и.м.п.	Чирков		
П.и.спец.	Андреев		
Начальн.	Альшuler		
Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102		стадия	Лист Листов
Камера распределения илн ИИ с помощью насосов. Опубличены чертеж. план. Разрезы.		Р	78
		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Архив № 1  
 Туловой проект 902-2-343



Штукатурка из цементного раствора  
 состава 1:2 с железнением поверхности - 25  
 жел. бет. д.нище - 200  
 Бетонная подготовка - 100, М50  
 Уплотненное основание

План



Заложить по механическим чертежам НК-21

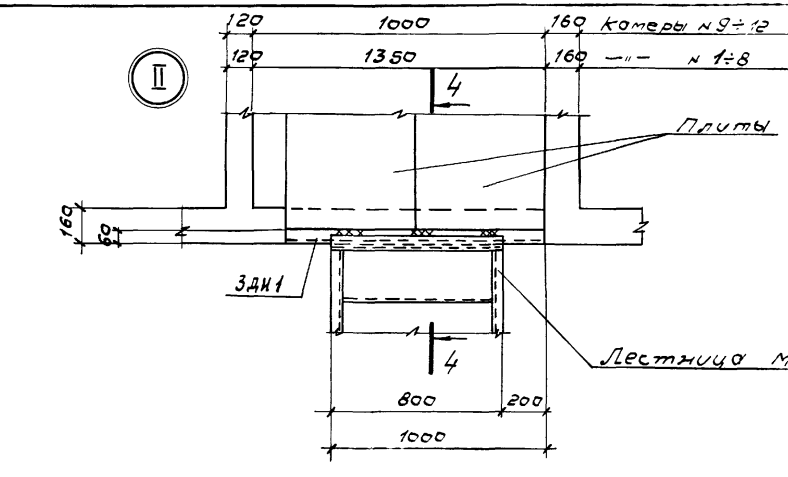
водослив из органического стекла  
 5\*200\*800  
 паз. 9. 10

1. Камера №12 для аэротенки производительностью 80000 м³/сут.
2. Совместно с данным см. л. л. кж-80, 95, 96, 97

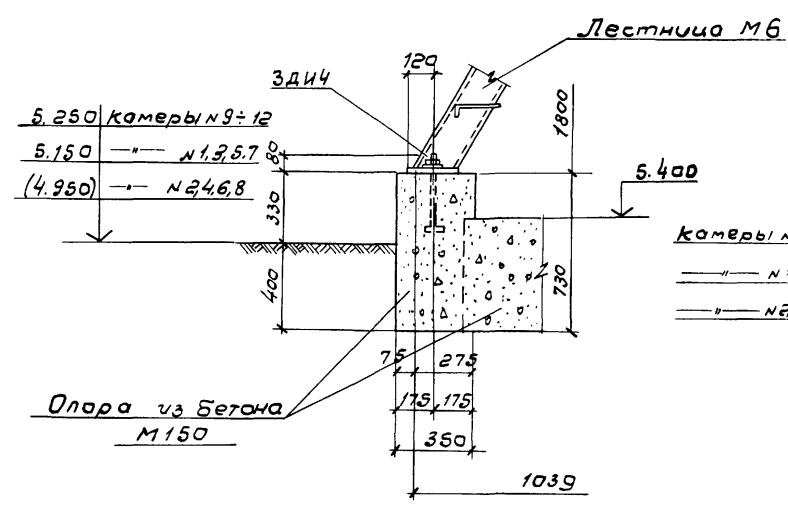
ПРИВАЗОН		
ИНВ.Л		

ТП 902-2-343-КЖ		
Разраб.	Петрашвили	Ушар
Провер.	Семенова	Григорьев
Инж.	Платунина	Андреев
Рук.гр.	Гарбуз	
В. инж. пр.	Чирков	Анц
Д. спец.	Яншиков	Мин
Науч. отд.	Кильшикер	Биб
Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84.102		
Камера распределения шло №12 с пазыком насосов с пазыком чертеж план. Резерв	Госстрой СССР Союзвводмашпроект г. Москва	

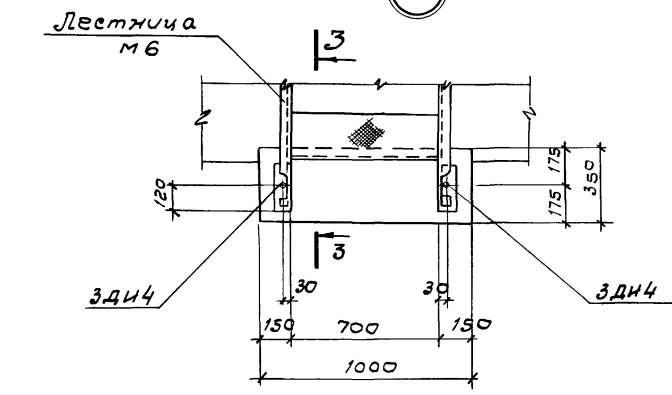
Циловый проект 902-2-343



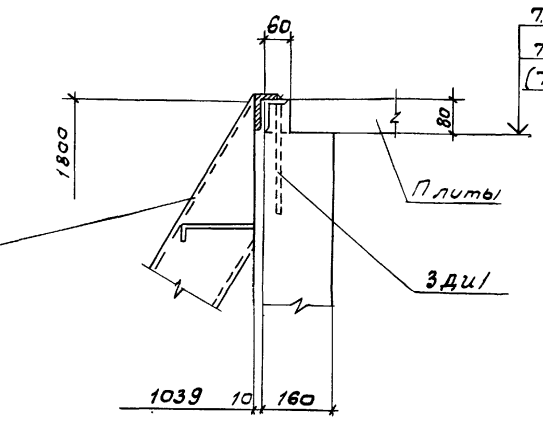
3-3



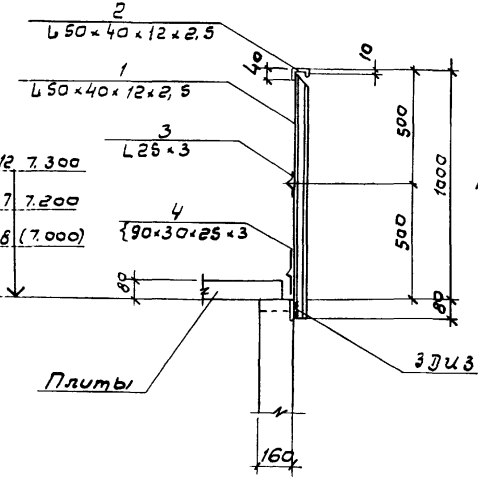
III



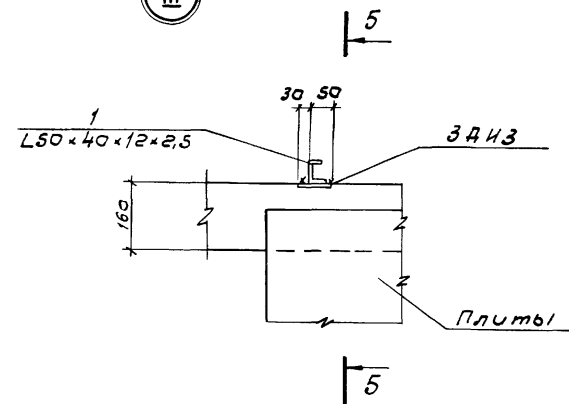
4-4



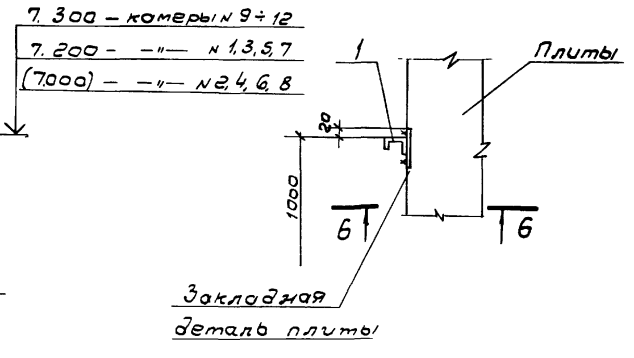
5-5



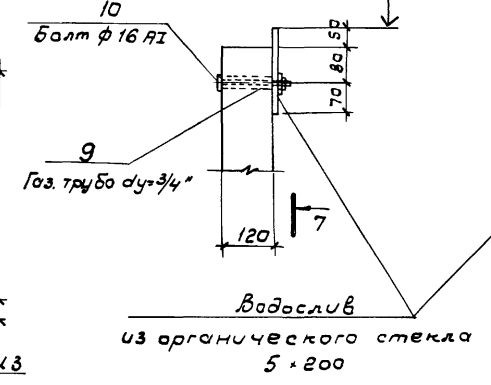
IV



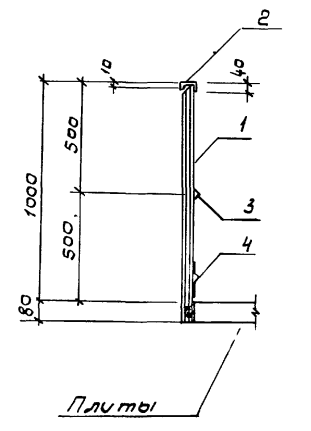
IV



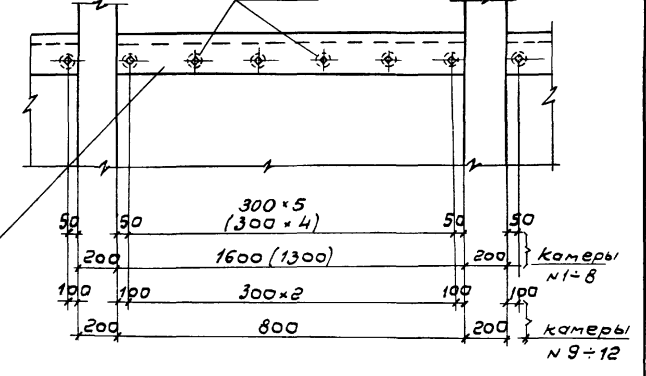
V



6-6



7-7



1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-72:79.
2. Все сварные швы h=3 мм  
Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75.
3. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-7.
4. Размеры в скобках для камер №2, 4, 6, 8.

Привязан		
УТВ. И		

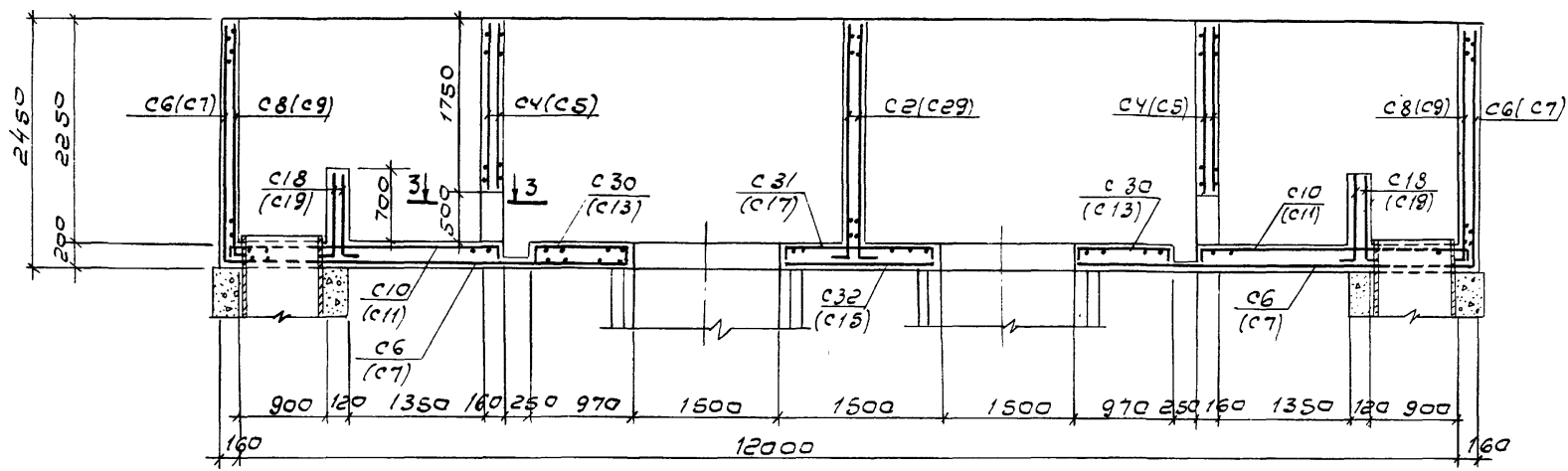
ТП 902-2-343-КЖ			
Разработчик	Петраповская	С.И.	Апротенки четыре коридорные с размерами коридора 6x5x84-102
Провер.	Семенова	С.И.	Студия
Инженер	Платунина	В.И.	Лист
Рук. пр.	Гарбуз	С.И.	Листов
Инж. пр.	Чирков	В.И.	Р 80
Тл. спец.	Андрючев	В.И.	Госстрой СССР
Нач. отд.	Алтышулер	С.И.	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
			г. Москва

Албам II

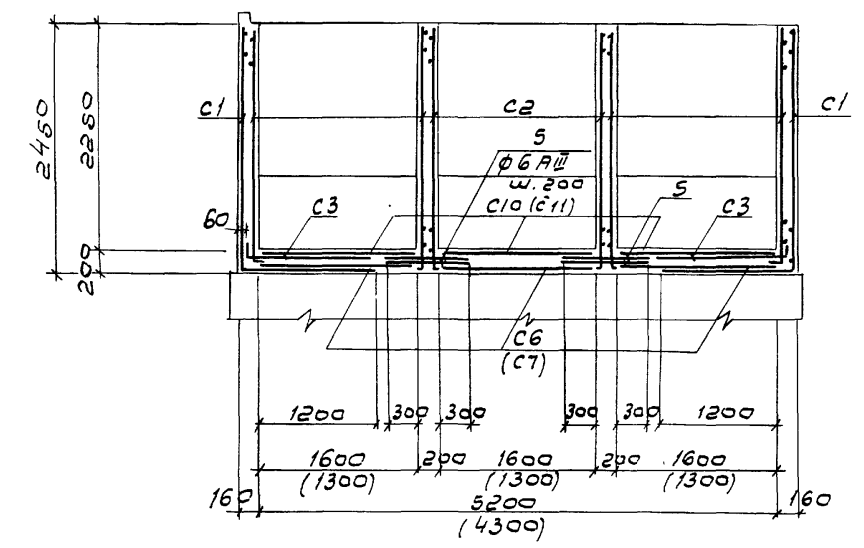
Тупавой проект 902-2-343

СНБ и подл. Подпись и дата Взам инв.н

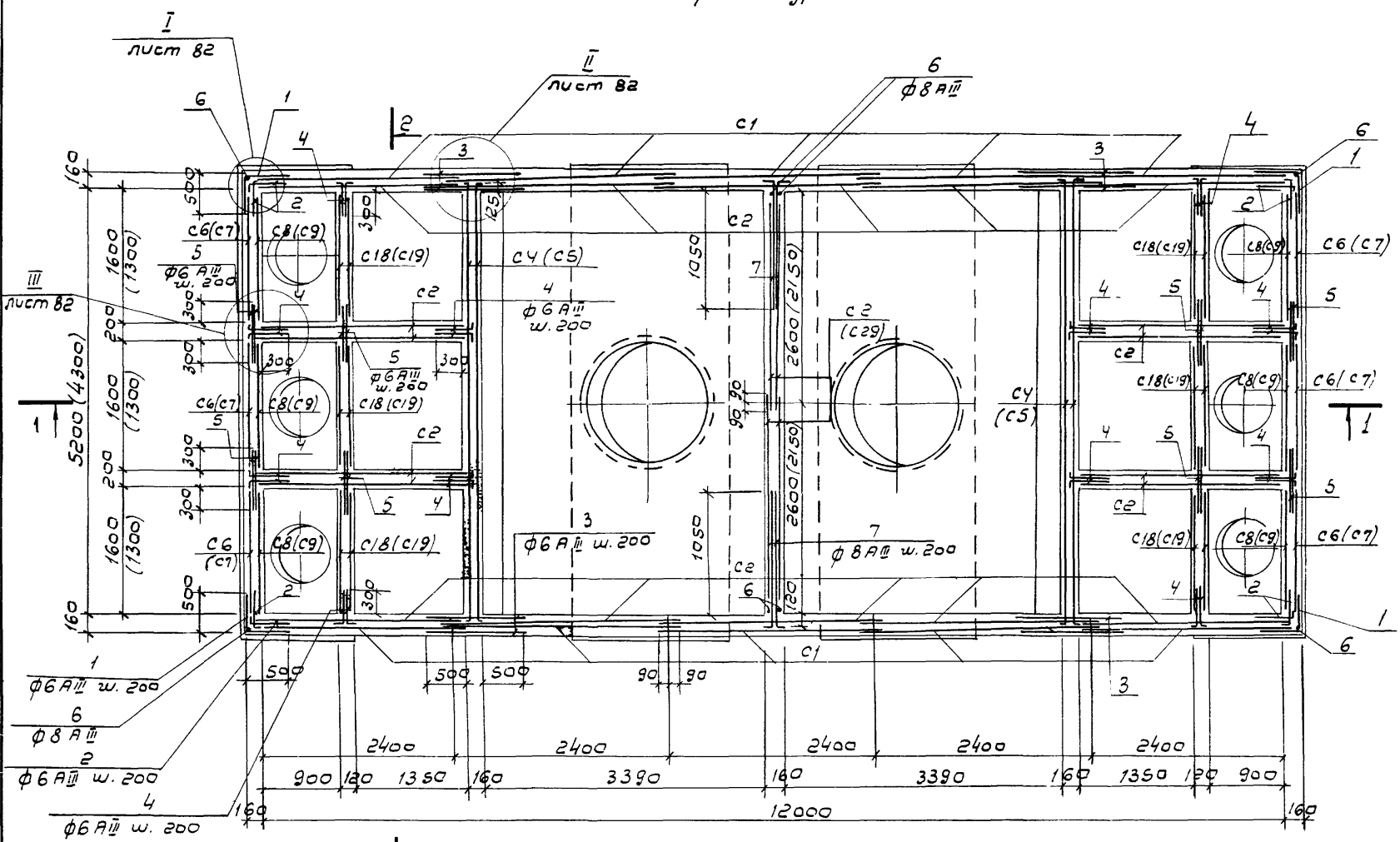
1-1



2-2

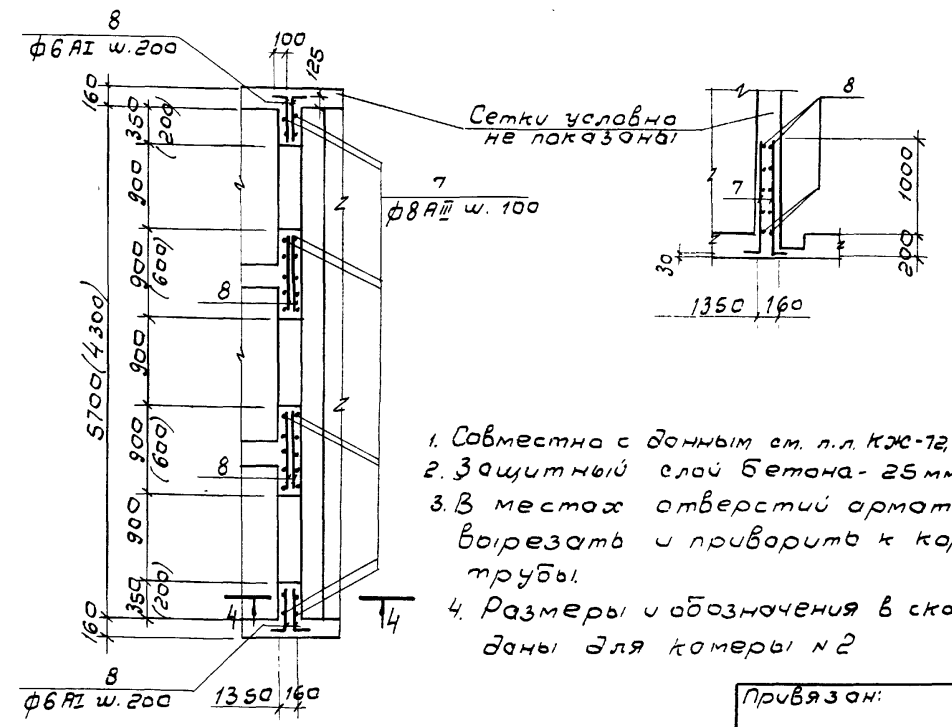


Раскладка арматурных сеток стен



3-3

4-4

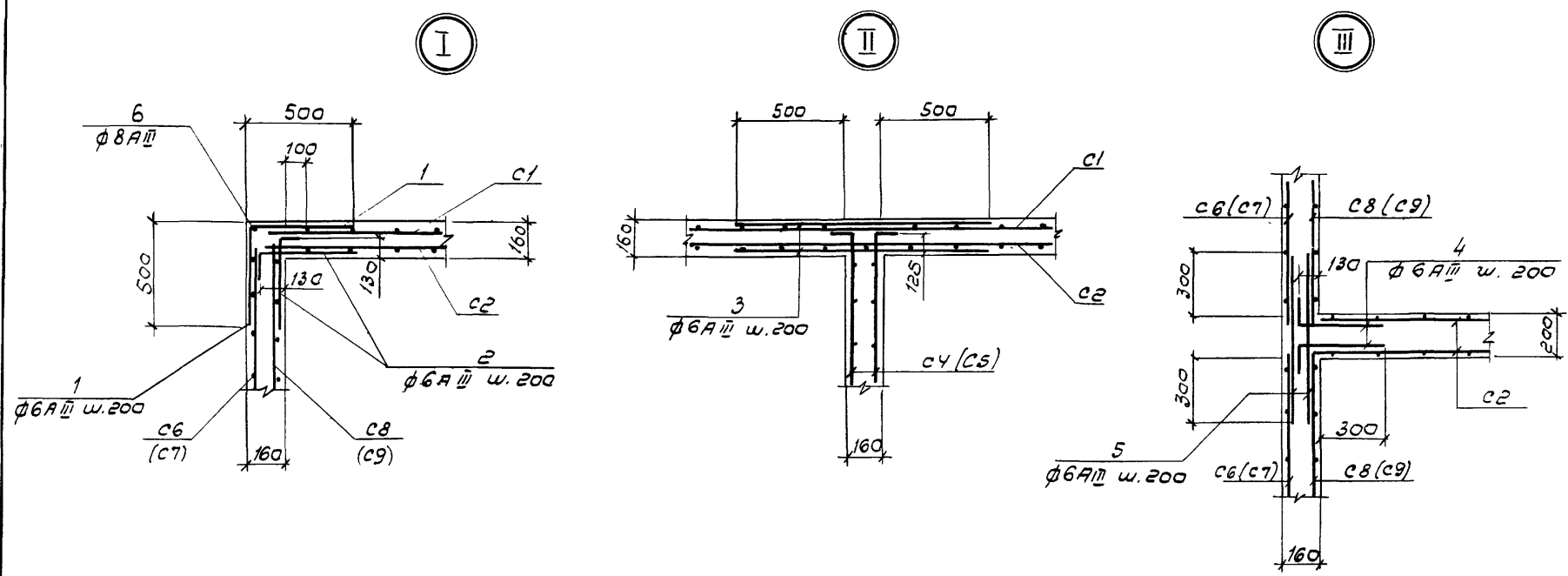


1. Совместно с данным см. л.л. КЖ-72, 82, 97.
2. Защитный слой бетона - 25 мм.
3. В местах отверстий арматура вырезается и приваривается к карусу трубы.
4. Размеры и обозначения в скобках даны для комнаты №2

Привязан:


ИИВ.Н

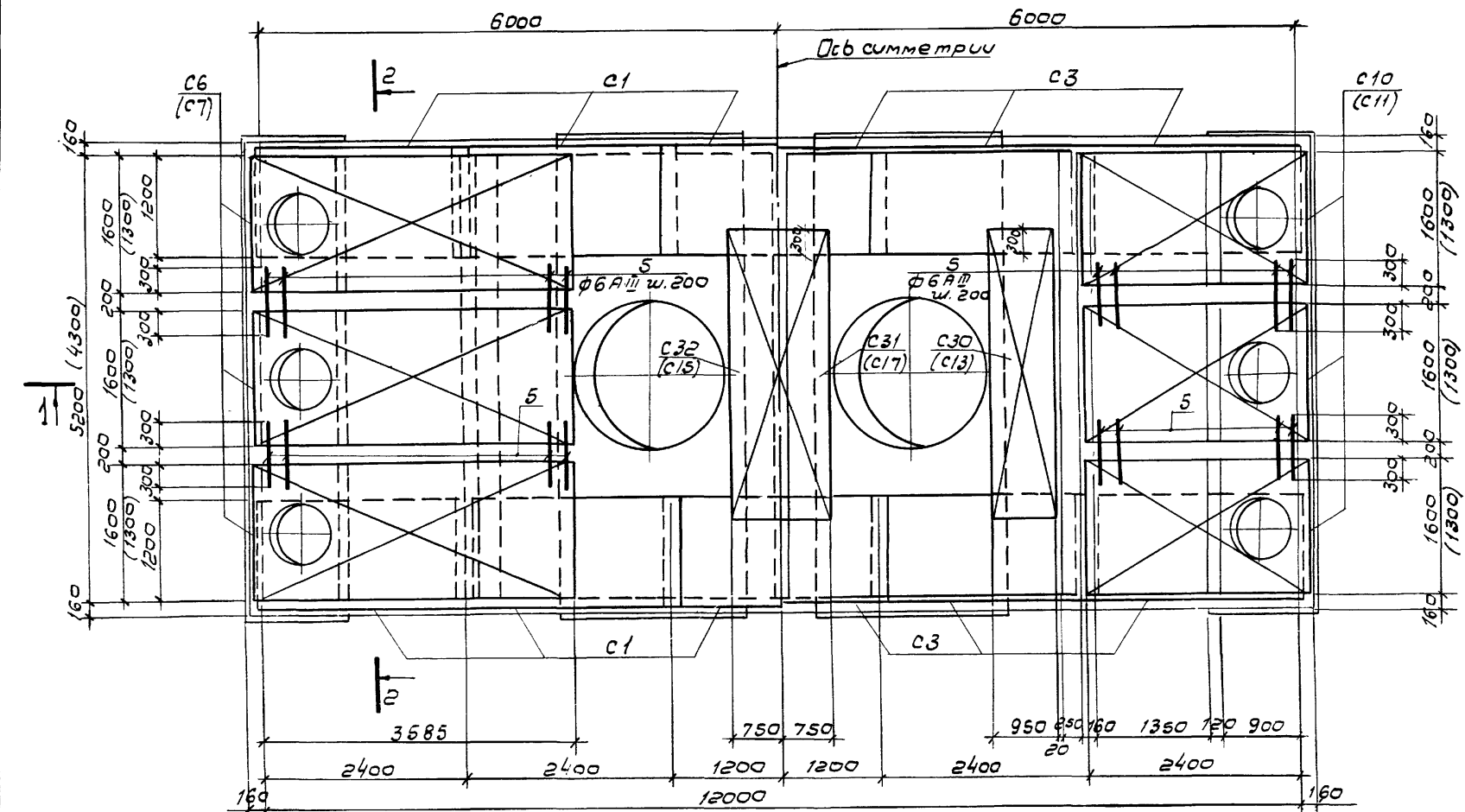
ТП 902-2-343 - КЖ		Стр. 81	Лист 81
Разраб. Петропавловская Жир	Провер. Семеново С.М.	Дзиротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6х5х84-102	
Инжен. Плотицына И.И.	Дир. Бр. Горбуз	Комеры распределения илан №2 с ланочной эрлифтом	
Гл. спец. Чирков	Нач. отд. Яндронов	Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы	
Нач. отд. Яндронов		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	



Раскладка арматурных сеток днаца

Нижняя арматура

Верхняя арматура



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Вес кг		
						шт.	всех	
камера №1	1	470	6AII	940	52	0.2	10.4	
	2	470	6AII	570	96	0.1	9.6	
	3	1160	6AII	1160	100	0.3	30.0	
	4	430	6AII	530	288	0.1	28.8	
	5	800	6AII	800	168	0.2	33.6	
	6	2400	8AII	2550	8	1.0	8.0	
	7	1170	8AII	1320	160	0.5	80.0	
	8	п.м.	6AII	-	п.м.	п.м.	0.2	17.0
	9	Газ. труба dу = 3/4"	-	120	36	0.2	7.2	
	10	Болт, шайба, гайка	16AII	170	36	0.4	14.4	
камера №2	1	470	6AII	940	52	0.2	10.4	
	2	470	6AII	570	96	0.1	9.6	
	3	1160	6AII	1160	100	0.3	30.0	
	4	430	6AII	530	288	0.1	28.8	
	5	800	6AII	800	168	0.2	33.6	
	6	2400	8AII	2550	8	1.0	8.0	
	7	1170	8AII	1320	120	0.5	80.0	
	8	п.м.	6AII	-	п.м.	п.м.	0.2	10.0
	9	Газ. труба dу = 3/4"	-	120	30	0.2	6.0	
	10	Болт, шайба, гайка	16AII	170	30	0.4	12.0	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-76				Профильная сталь		Арм. сталь 5781-76			Газ. труба				
	класс АI		класс АII		L80x	B-8	B-10	d=						
	φ мм	Угота	φ мм	Угота						φ мм	Угота	φ мм	Угота	
камера №1	139,4	139,4	626,0	1163,5	1178,5	1918,9	2,0	24,0	14,2	2,4	16,4	7,2	66,2	1985,1
камера №2	75,2	75,2	575,6	1057,1	1632,7	1707,9	2,0	24,0	14,2	2,4	14,0	6,0	62,6	1770,5

Совместно с данным см. л.л. КЖ-72; 81; 97

Привязки:

И.И.И.

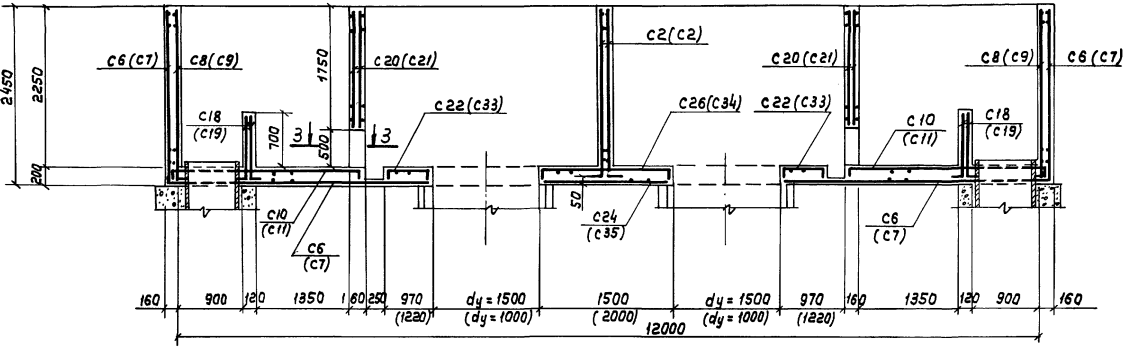
ТП 902-2-343-КЖ

Разработчик	Петраповская Нейра	Лазогенк	четырёхкоридорный с размерами коридора 6 × 5 × 84 - 102	Сталь	Лист	Листов
Провер	Семенова Виктория	Лазогенк	с размерами коридора 6 × 5 × 84 - 102	Р	82	
Инж.	Плотников Валерий	Лазогенк	Комеры распределения илан 1/2 с помощью эрлицтов	Госстрой СССР		
Дир. Бр.	Горбачев Валерий	Лазогенк	Арматурный чертеж	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Инж.пр.	Чирков Александр	Лазогенк	Раскладка сеток в-ица, в-ица	г. Москва		
Инж.пр.	Андронов Валерий	Лазогенк		г. Москва		

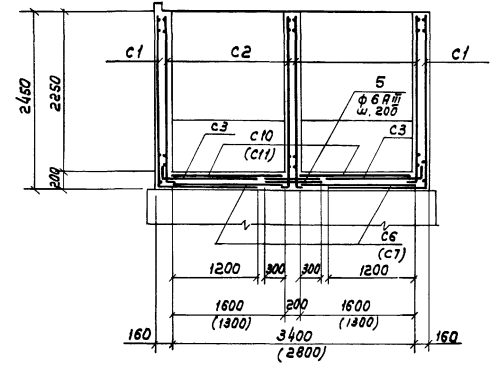
Альбом II

Туполой проект 902-2-343

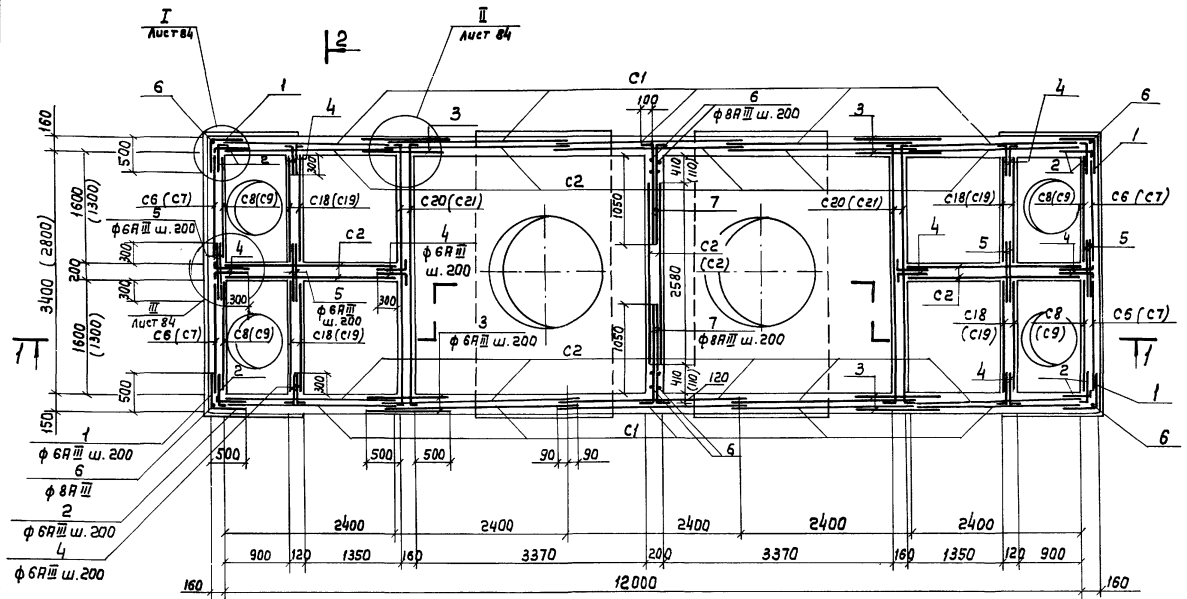
1-1



2-2

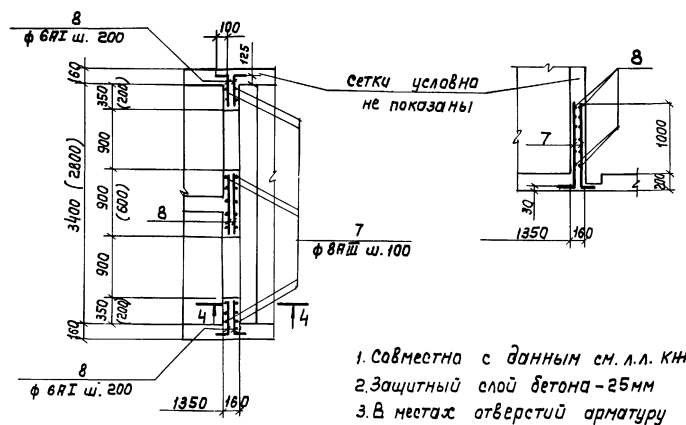


Раскладка арматурных сеток стен



3-3

4-4

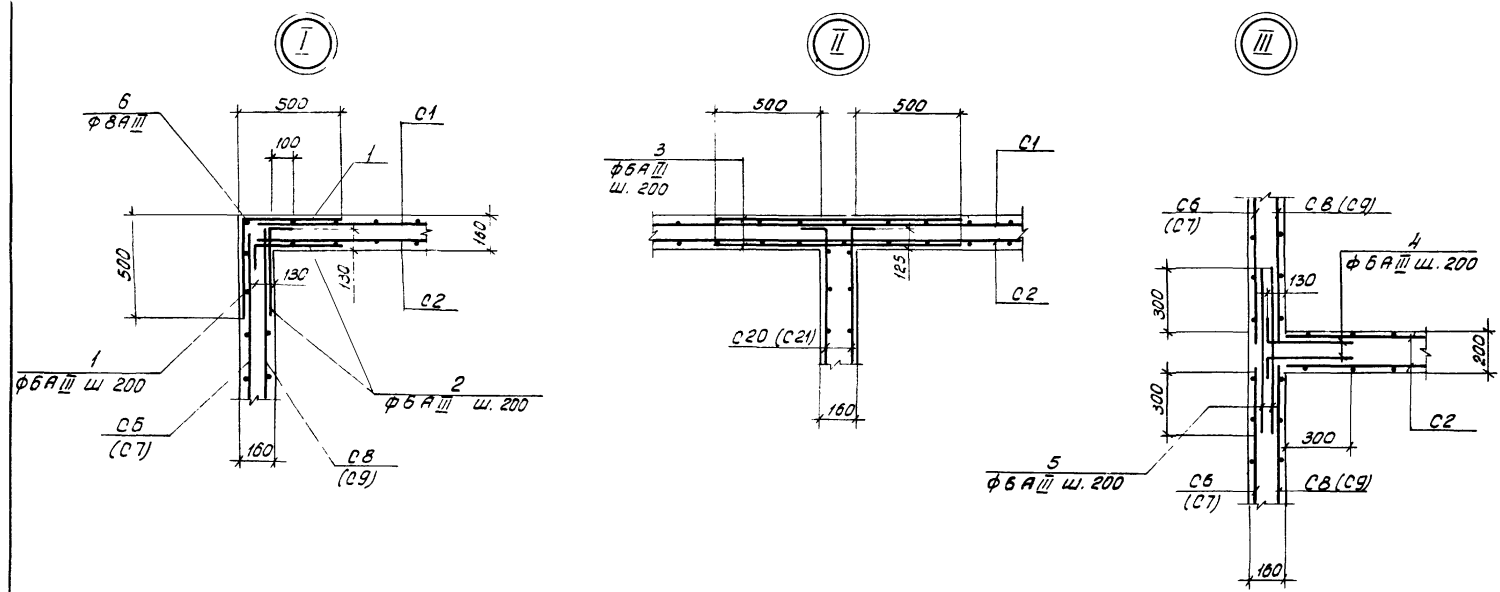


1. Совместно с данным см. л.л. КИ-72, 84, 97.
2. Защитный слой бетона - 25 мм
3. В местах отверстий арматуру вырезать и приварить к корпусу трубы.
4. Размеры и обозначения в скобках даны для камеры № 4.

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-2-343-КИ			
Разработчик: Петропавловск	Инженер: Плещина	Архитектор: Чирков	Проверил: Явдаринов
Руч. Врж: Гарбуз	Руч. инж. пр: Чирков	Гл. спец: Явдаринов	Нач. отд: Альтшуллер
Язвренк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x84-102		Камеры распределения для №3,4 с разводящей арматурой	Арматурный чертеж. Раскладка стенок. Разрезы.
Стадия: Р	Лист: 83	Госстрой СССР СОЮЗКОДПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва	

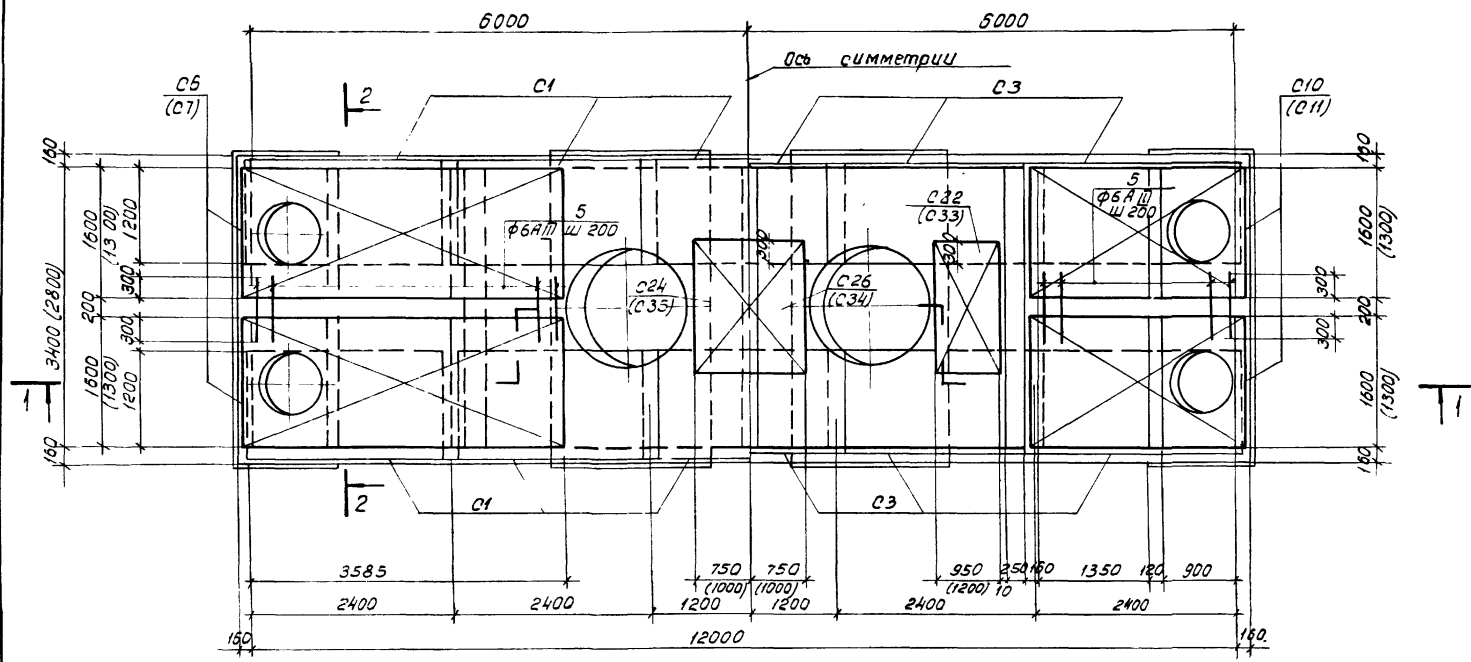
№ в. н. подл., лист, дата, в. о. м. н. к.



Раскладка арматурных сеток днаца

Нижняя арматура

Верхняя арматура



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Вес кг		
						1шт.	Всех	
Камера №3	1		6АIII	940	52	0.2	10.4	
	2		6АIII	570	96	0.1	9.6	
	3		6АIII	1160	100	0.3	30.0	
	4		6АIII	530	192	0.1	19.2	
	5		6АIII	800	84	0.2	16.8	
	6		8АIII	2550	12	1.0	12.0	
	7		8АIII	1320	120	0.5	60.0	
	8	п.м.	6АI	—	п.м.	п.м.	п.м.	
	9	Газ труба dу = 3/4"	—	—	120	24	0.2	4.8
	10	Болт, шайба, гайка	16АI	170	24	0.4	9.6	
Камера №4	1		6АIII	940	52	0.2	10.4	
	2		6АIII	570	96	0.1	9.6	
	3		6АIII	1160	100	0.3	30.0	
	4		6АIII	530	192	0.1	19.2	
	5		6АIII	800	84	0.2	16.8	
	6		8АIII	2550	8	1.0	8.0	
	7		8АIII	1320	90	0.5	45.0	
	8	п.м.	6АI	—	п.м.	п.м.	п.м.	
	9	Газ. труба dу = 3/4"	—	—	120	20	0.2	4.0
	10	Болт, шайба, гайка	16АI	170	20	0.4	8.0	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия									
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь		Арматура по кл. 1-75							
	φ мм.	Углы	φ мм.	Углы	Б-В	Б-В	50х6	С мм	А-В	Углы				
Камера №3	594	594	490	8826	13126	13720	2.0	15.0	14.2	2.0	11.5	4.8	5.06	142.26
Камера №4	47.0	47.0	464.4	761.8	12282	12132	2.0	15.0	14.2	2.0	10.0	4.0	4.8	1321.4

Совместно с данным см. л. л. КЖ-73,83,97.

Прибыло			
Учтено			
Учтено			

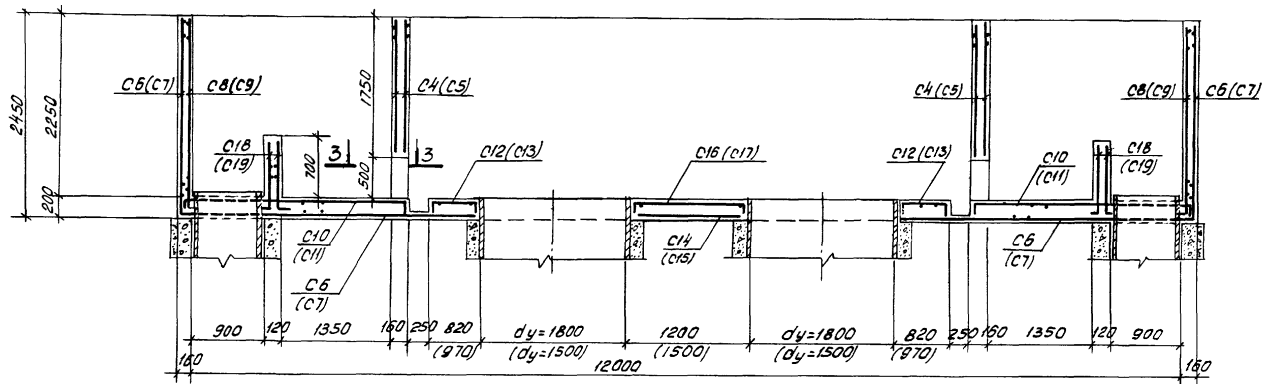
Т 1902 - 2-343К Ж			
Разработчик	Петраблудная	Лидия	
Проверил	Земцова	Виктория	
Инж. Платина	Ильина	Ильина	
Рук. бриг.	Гарбуз	Гарбуз	
Инж. пр.	Чирков	Чирков	
Инж. спец.	Андреева	Андреева	
Нач. отд.	Альшиллер	Альшиллер	
Заказчик		КБПИРОБАЗ	
Исполнитель		ИЗДАНИЕ	
Состав		Состав	
Итого		Итого	
Состав		Состав	
Итого		Итого	
Состав		Состав	
Итого		Итого	

Альбом II

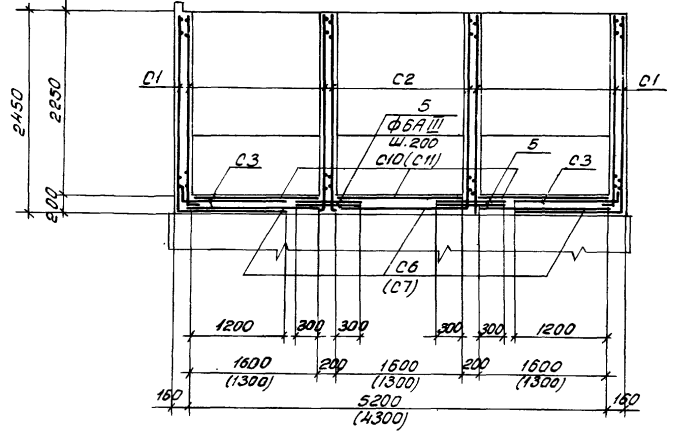
Типовой проект 902-2-343

Инв. № плана Подписо и дата 25.04.87

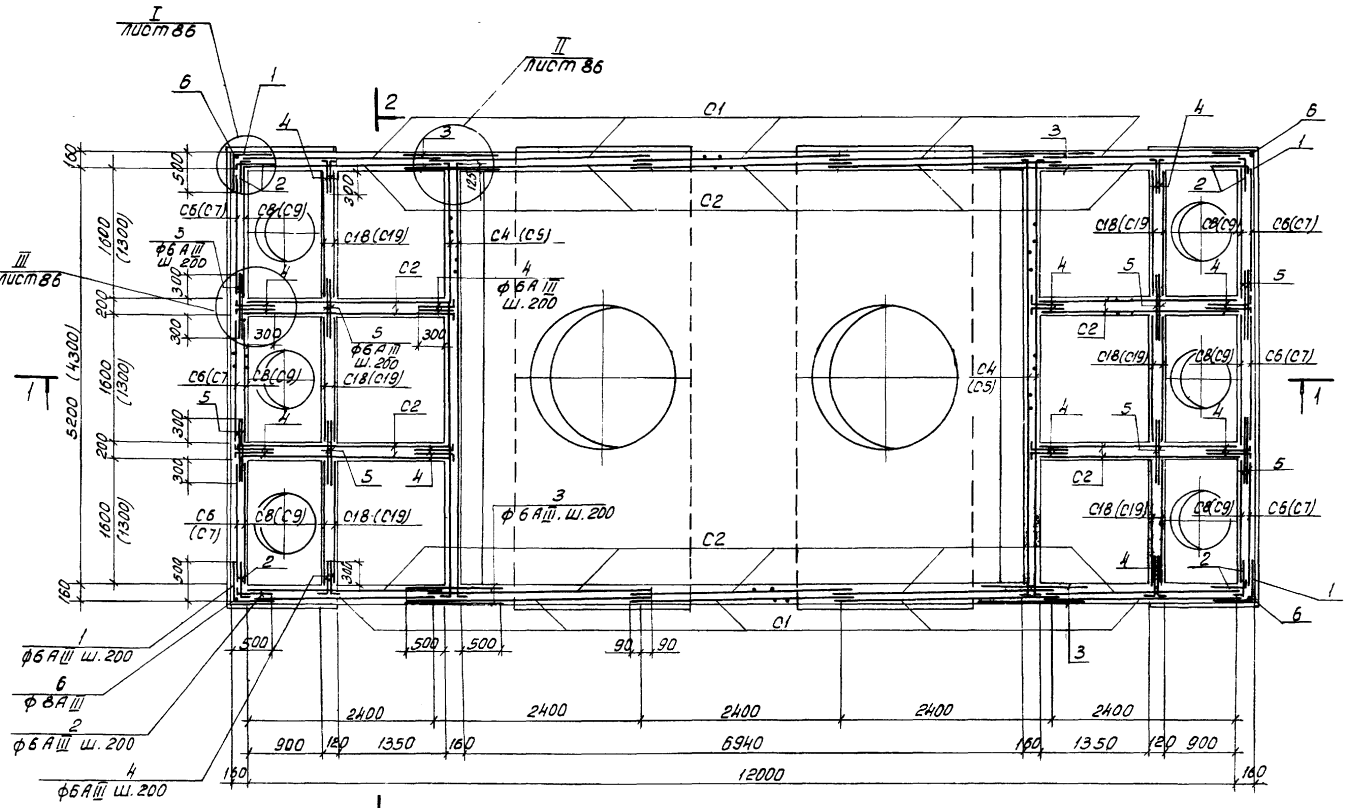
1-1



2-2

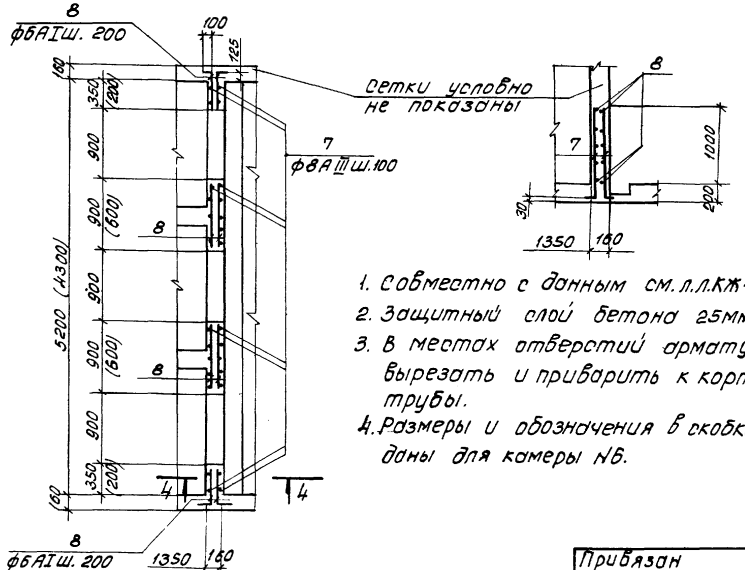


Раскладка арматурных сеток стен



3-3

4-4



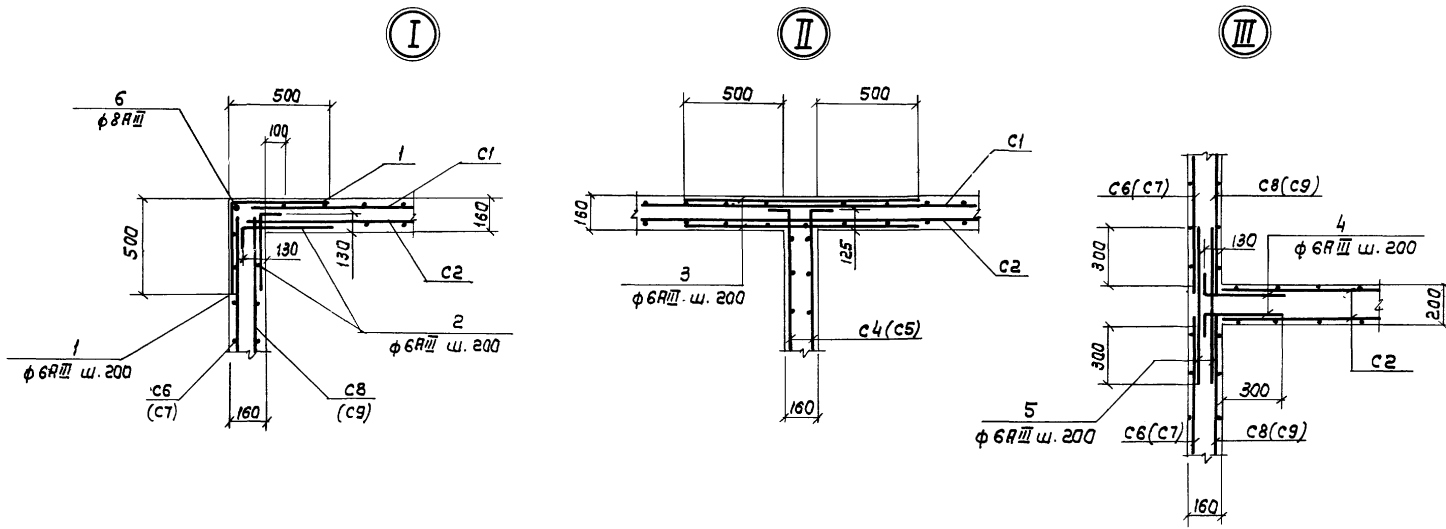
1. Совместно с данным см. п. л. кж - 74, 84, 97
2. Защитный слой бетона 25мм.
3. В местах отверстий арматуру вырезать и приварить к корпусу трубы.
4. Размеры и обозначения в скобках даны для камеры ИБ.

Приблизно

И.№.П.			
--------	--	--	--

ТН 902-2-343-КЖ			
Разраб. Угрюмовская	Сметчик	Аэротенк четырехкоридорный	Стадия Лист Листов
Пробер. Семенова	Водопроводчик	с размерами коридора	Р 85
Инж. Плутынина	М.И. Давыдов	6 x 5 x 84 - 102	
Рук. брига. Горбуз		Камеры распределения шла №6	Госстрой СССР
И. инж. пр. Чирков		с помощью чертеж	СОЮЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ
Гл. спец. Андрианов	Инж. Мухоморов	Арматурный чертеж	г. Москва
И. инж. ст. Алтшуллер	Инж. Селиванов	Раскладка сеток стен. Разрезы	Формат 227.

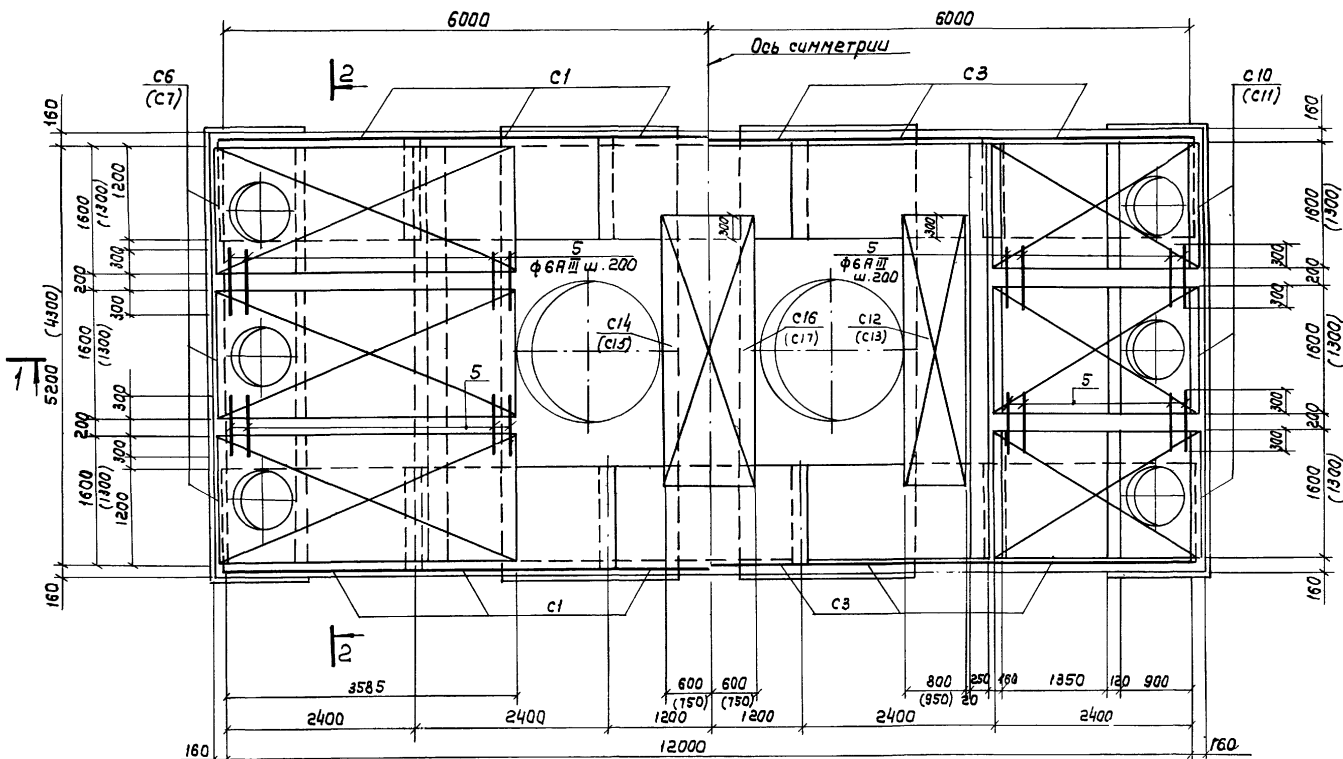




Раскладка арматурных сеток днища

Нижняя арматура

Верхняя арматура



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Вес, кг		
						шт.	Всего	
Камера №5	1		6AIII	940	52	0.2	10.4	
	2		6AIII	570	96	0.1	9.6	
	3		6AIII	1160	100	0.3	30.0	
	4		6AIII	530	288	0.1	28.8	
	5		6AIII	800	168	0.2	33.6	
	6		8AIII	2550	4	1.0	4.0	
	7		8AIII	1320	112	0.5	56.0	
	8	п.м.	6A I	—	72	1п.м	0.2	14.4
	9	Газ. труба d <sub>y</sub> = 3/4"	—	—	120	36	0.2	7.2
	10	Болт, шайба, гайка	16A I	170	36	0.4	14.4	
Камера №6	1		6AIII	940	52	0.2	10.4	
	2		6AIII	570	96	0.1	9.6	
	3		6AIII	1160	100	0.3	30.0	
	4		6AIII	530	288	0.1	28.8	
	5		6AIII	800	168	0.2	33.6	
	6		8AIII	2550	4	1.0	4.0	
	7		8AIII	1320	80	0.5	40.0	
	8	п.м.	6A I	—	48	1п.м	0.2	9.6
	9	Газ. труба d <sub>y</sub> = 3/4"	—	—	120	30	0.2	6.0
	10	Болт, шайба, гайка	16A I	170	30	0.4	12.0	

Ведомость стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь								
	класс А I		класс А III			Уголок	Арм. сталь			Газ. труба				
	φ мм	Уголок	φ мм	Уголок	класс А I		класс А II	φ мм	d = 3/4"					
Камера №5	90.8	90.8	597.2	944.1	1541.3	1632.1	2.0	24.0	14.2	2.4	16.4	7.2	66.2	1698.3
Камера №6	74.8	74.8	551.6	867.1	1418.7	1493.5	2.0	24.0	14.2	2.4	14.0	6.0	62.6	1556.1

Совместно с данными см. л.л. КИ-74, 85, 97.

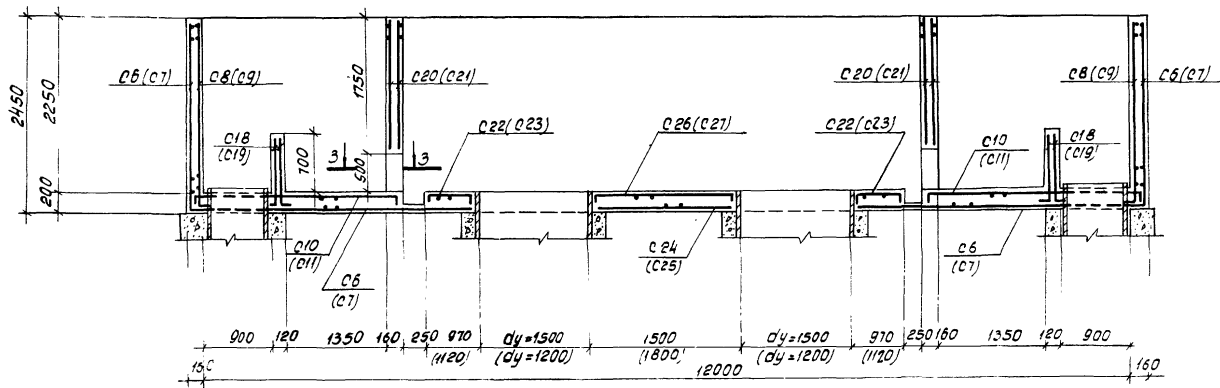
Привязан

Ив.Н

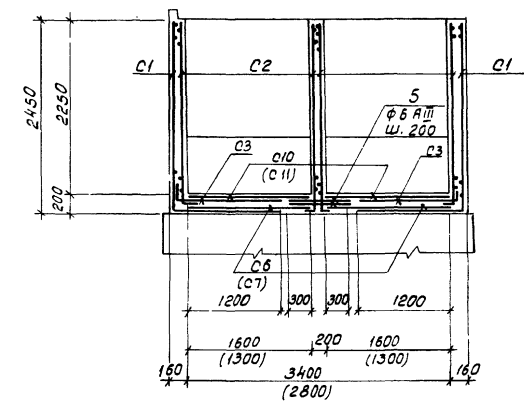
ТП 902-2-343-КИ

Разраб.	Петропавловская	Фейн	Яронтенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5x 84-102	Ст. у. н.	Платунина	Камеры распределения ил №5,6 с помощью насосов Арматурный чертёж Раскладка сеток днища, Узлы	Госстроз СССР СОУЗВОДОКВАНПРОЕКТ г. Москва
Провер.	Семелова	Семелова		Ст. у. н.	Гарбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков		Гл. инж. пр.	Яндрюшова		
Нач. отд.	Яльщиллер	Яльщиллер		Нач. отд.	Яльщиллер		
стадия	Лист	Листов	Р	86			

1-1

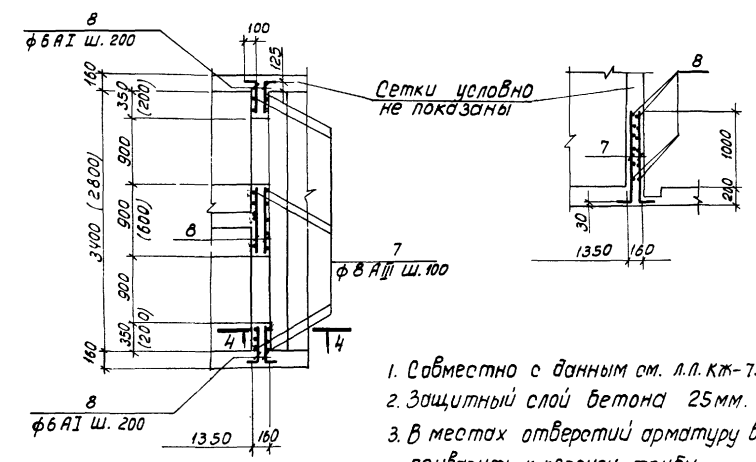


2-2

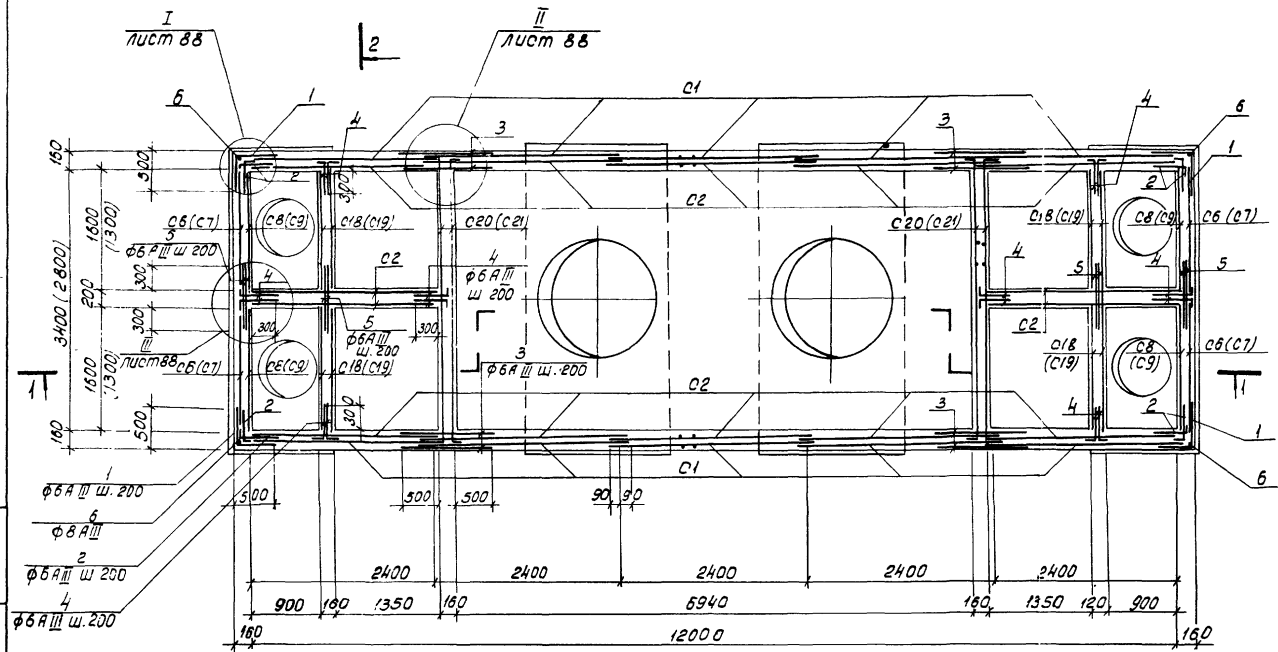


3-3

4-4



Раскладка арматурных сеток стен

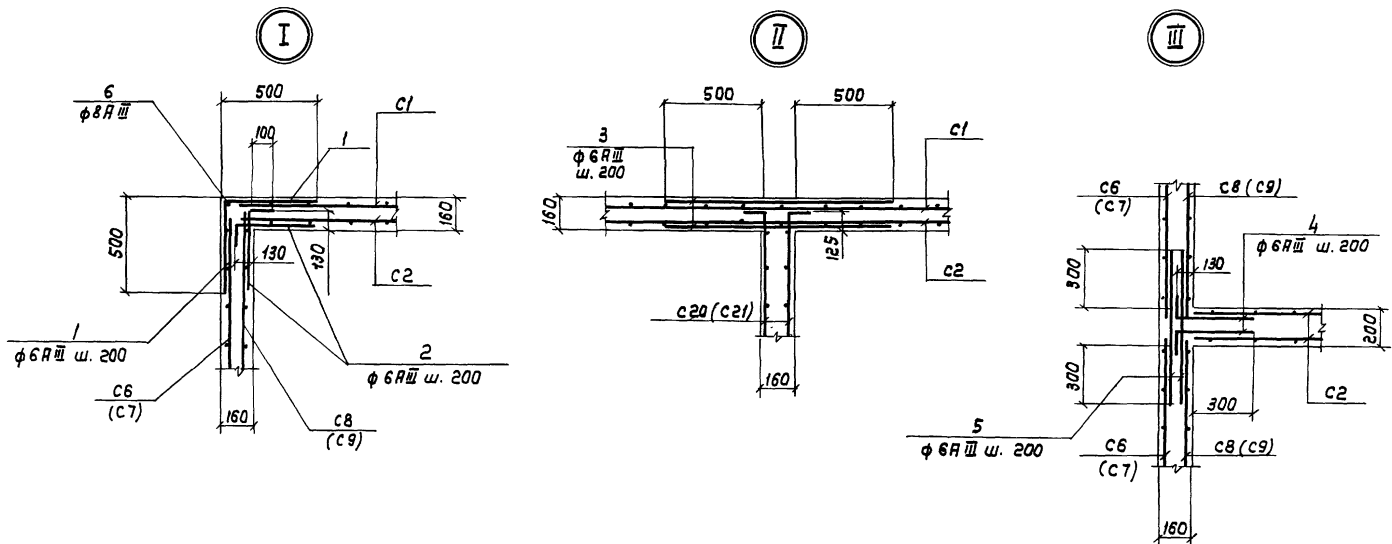


1. Совместно с данным см. л.л. КЖ-75, 88, 97
2. Защитный слой бетона 25мм.
3. В местах отверстий арматуру вырезать и приварить к корпусу трубы.
4. Размеры и обозначения в скобках даны для камеры №8.

Привязан
Инв. №

ТП 902-2-343- КЖ

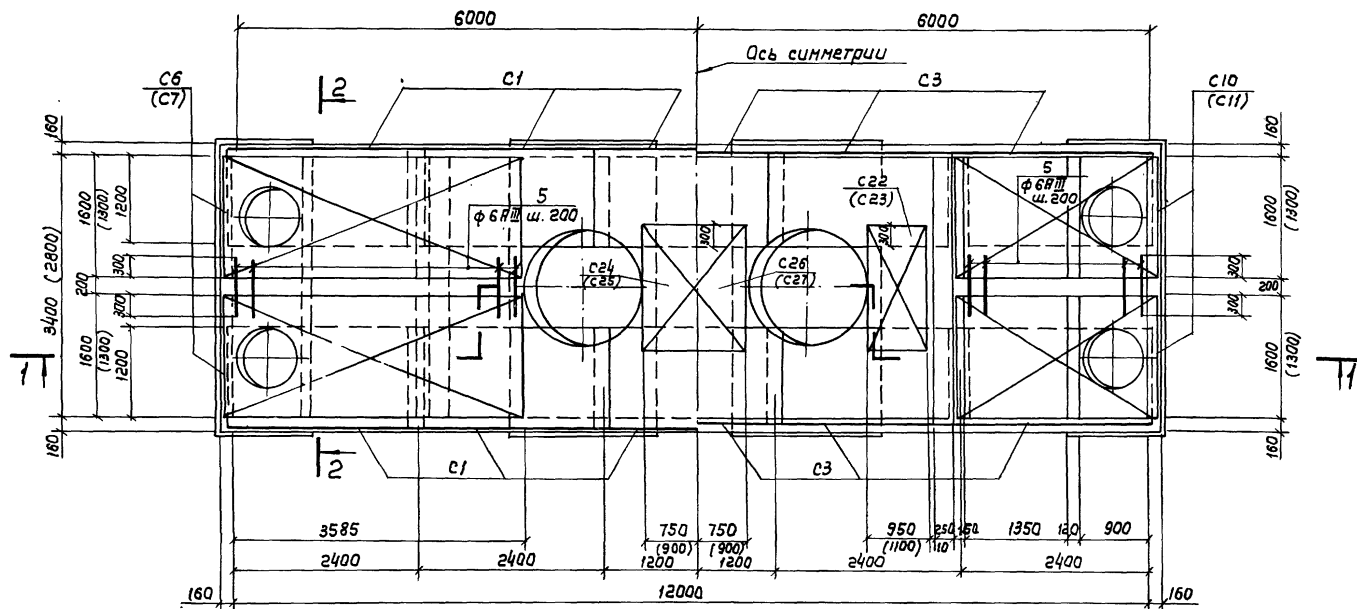
Разраб. Петрова Л.	Аэротенк четырёхкоридорный с размерами коридора 6x5x84 - 102	Стадия	Лист	Листов
Провер. Семенова		Р	87	
Инж. Платунина	Камеры распределения шлангов с помпичью насосов	Рострой СССР		
Рук. бр. Горбуз	Арматурный чертеж, раскладка сеток стен. Разрезы.	СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж.пр. Чирков		г. Москва		
Инж.спец. Андрианов		11229-02 Р9		
Нач. отд. Дьячущиллер		Формат 22Г		



Раскладка арматурных сеток днища

Нижняя арматура

Верхняя арматура



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Вес, кг	
					Кол.	шт. всех
Камера №7	1	470	6AIII	940	52	0.2 10.4
	2	470	6AIII	570	96	0.1 9.6
	3	1180	6AIII	1160	100	0.3 30.0
	4	430	6AIII	530	192	0.1 19.2
	5	800	6AIII	800	84	0.2 16.8
	6	2700	8AIII	2550	4	1.0 4.0
	7	п.м.	8AIII	1320	72	0.5 36.0
	8	п.м.	6AII	—	п.м. 68	1 п.м. 0.2 13.6
	9	Газ труба d <sub>г</sub> = 3/4"	—	120	24	0.2 4.8
	10	Болт, шайба, гайка	16AII	170	24	0.4 9.6
Камера №8	1	470	6AIII	940	52	0.2 10.4
	2	470	6AIII	570	96	0.1 9.6
	3	1180	6AIII	1160	100	0.3 30.0
	4	430	6AIII	530	192	0.1 19.2
	5	800	6AIII	800	84	0.2 16.8
	6	2700	8AIII	2550	4	1.0 4.0
	7	1170	8AIII	1320	52	0.5 26.0
	8	п.м.	6AII	—	п.м. 52	1 п.м. 0.2 10.4
	9	Газ труба d <sub>г</sub> = 3/4"	—	120	20	0.2 4.0
	10	Болт, шайба, гайка	16AII	170	20	0.4 8.0

Ведомость стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь									
	класс АI		класс АII		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Газ труба							
φ мм	У1020	φ мм	У1020	φ мм	У1020	φ мм	d <sub>г</sub> = 3/4"	У1020						
Камера №7	63.0	63.0	475.6	155.6	1231.2	1234.9	2.0	16.0	14.2	2.0	11.6	4.8	50.6	1344.8
Камера №8	50.0	50.0	450.0	702.3	1152.3	1202.3	2.0	16.0	14.2	2.0	10.0	4.0	48.2	1250.5

Совместно с данным см. листы КИ-75, 87, 97.

Привязан			
Ивв.н			

ТП 902-2-343 - КИ

Разраб. Петропавловск *Степанов*  
 Провер. Семенова *Степанов*  
 Инженер Платнина *М.В.*  
 Рук. бриг. Гарбуз *Лев*  
 Пл.инж. пр. Чирков *Андрей*  
 Гл. спец. Андрианов *Игорь*  
 Нач. отд. Ямшумер *Александр*

Наратенк чегырекоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102.

Камеры распределения или №7,8 с лопаточными носовом Арматурный черт. Раскладка сеток днища. Узлы.

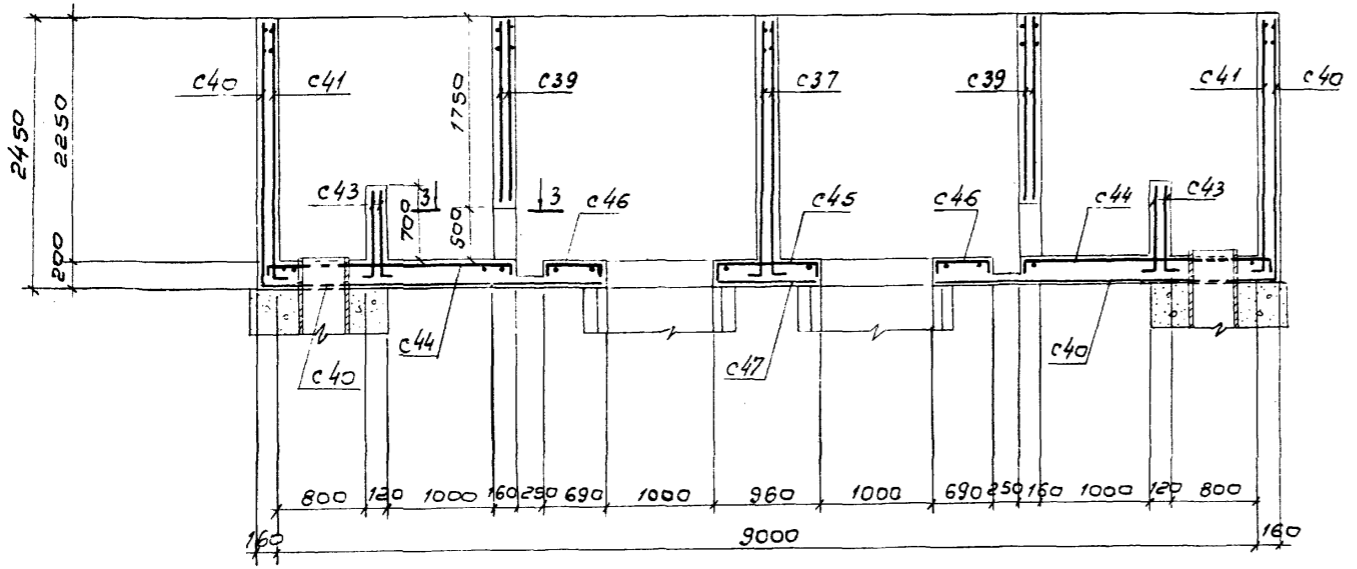
Стация Лист Листов  
 Р 88

Госстрой СССР  
 СОИЗСОПОКВАНПРОЕКТ  
 г. Москва

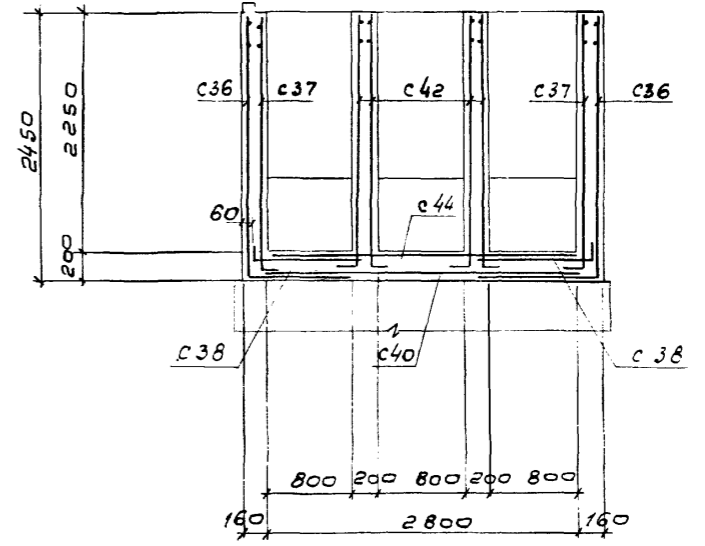
Добавоч II

Типовой проект 902-2-343

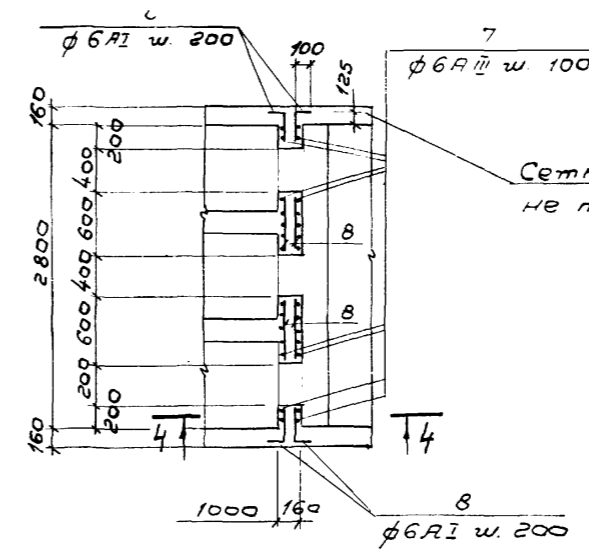
1-1



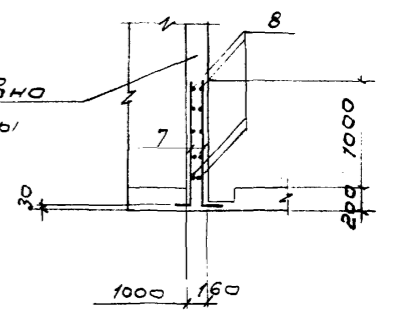
2-2



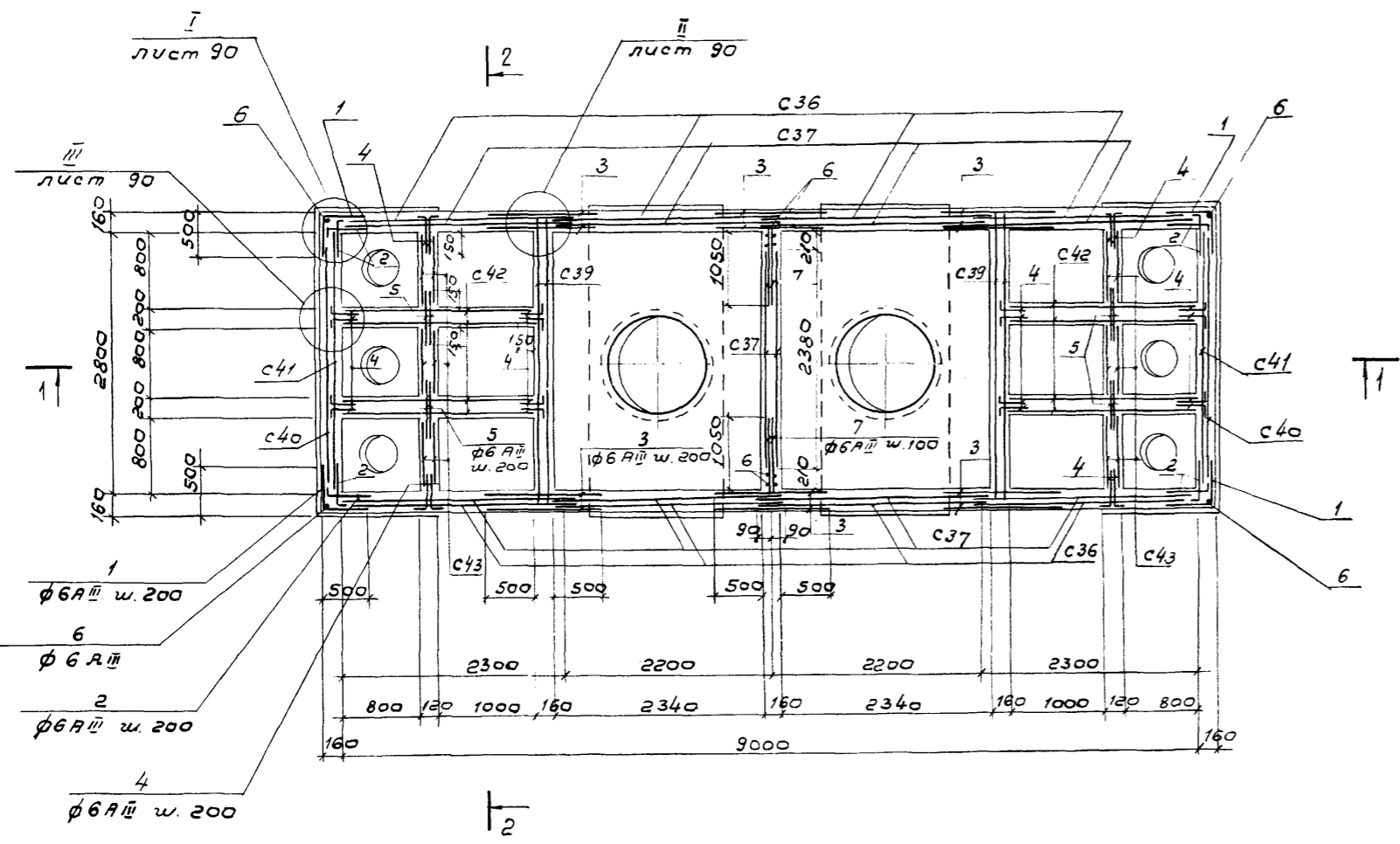
3-3



4-4



Раскладка арматурных сеток стен

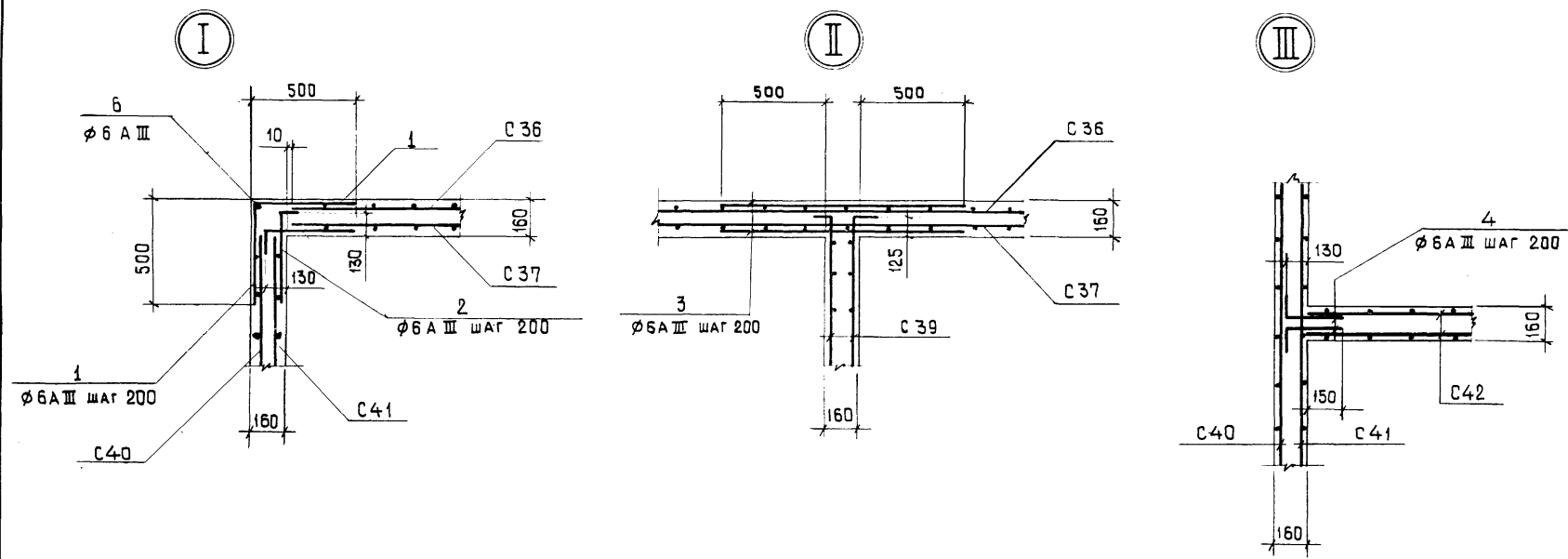


1. Совместно с данным см. л. л. кж-76, 90, 97.
2. Защитный слой бетона - 25 мм.
3. В местах отверстий арматуру вырезать и приварить к корпусу трубы.

привязан
И.И.В.н

ТП 902-2-343 - КЖ		Стация	Лист	Листов		
Разреш.	Петровловская	Ф.И.И.	Р. - стена четырехкоридорный с размерами коридора 6*5*84-102	Р	89	
Провер.	Семенов	Семин	Камера распределения для с помощью эрлифтов	Госстрой СССР		
Инж.	Платунина	И.И.	Арматурный чертеж.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. эр.	Гурбуз	С.И.	Раскладка сеток стен.	г. Москва		
Инж.пр.	Чирков	И.И.				
Инспект.	Яндрюков	И.И.				
Нач. отд.	Яковлев	И.И.				

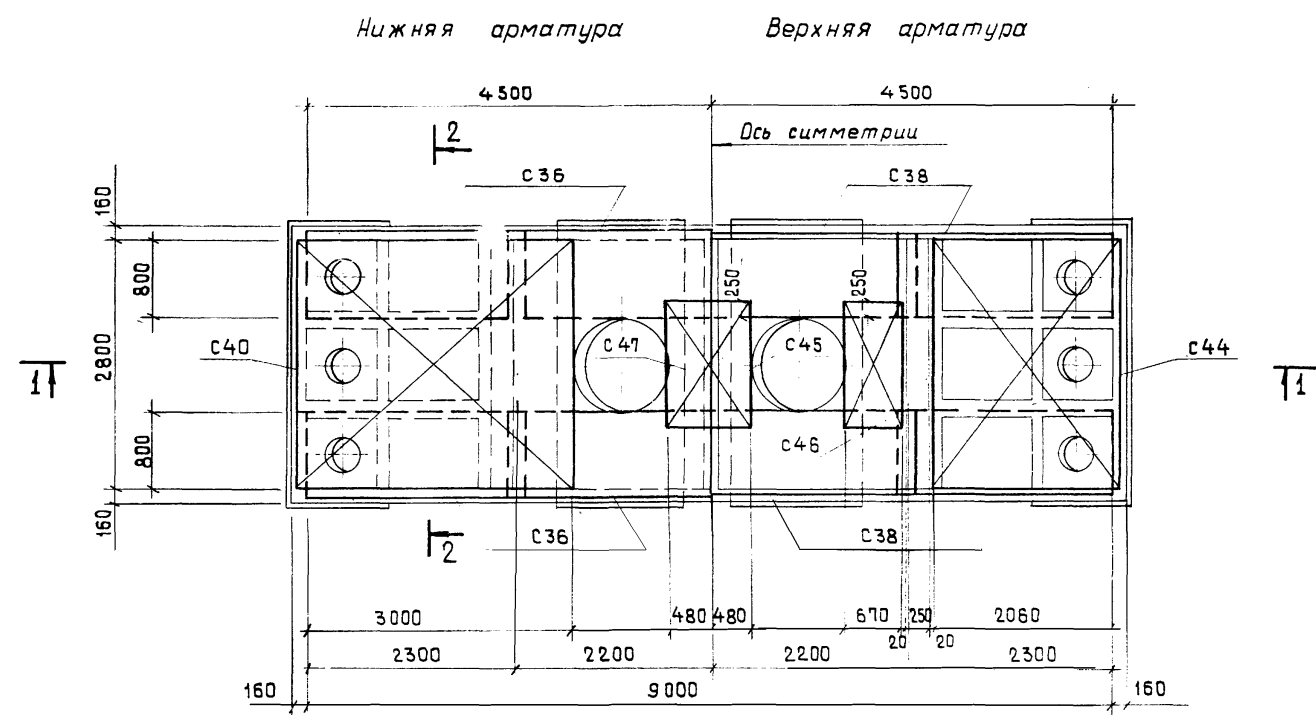
И.И.В.н



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Вес кг		
						1 шт.	Всех	
Камера №9	1		6 АШ	940	52	0.2	10.4	
	2		6 АШ	570	96	0.1	9.6	
	3		6 АШ	1160	150	0.3	45.0	
	4		6 АШ	380	224	0.1	22.4	
	5		6 АШ	500	96	0.1	9.6	
	6		6 АШ	2500	12	0.5	6.0	
	7		6 АШ	1270	172	0.3	51.6	
	8	п.м.	6 А I	—	п.м. 47	п.м. 0.2	п.м. 5.4	
	9	Газ. труба $du = 3/4"$	—	—	120	18	0.2	3.6
	10	Болт, шайба, гайка	16 А I	170	18	0.4	7.2	

Раскладка арматурных сеток днища



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Умно-е	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5481-75				Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Газ. труба d = 3/4"					
	Класс А I		Класс А III			φ мм	φ мм						
	φ мм	Умно-е	φ мм	Умно-е	φ мм			φ мм					
Камера №9	145.4	145.4	710.1	710.1	855.5	2.0	24.0	14.2	2.4	7.2	3.6	53.4	908.9

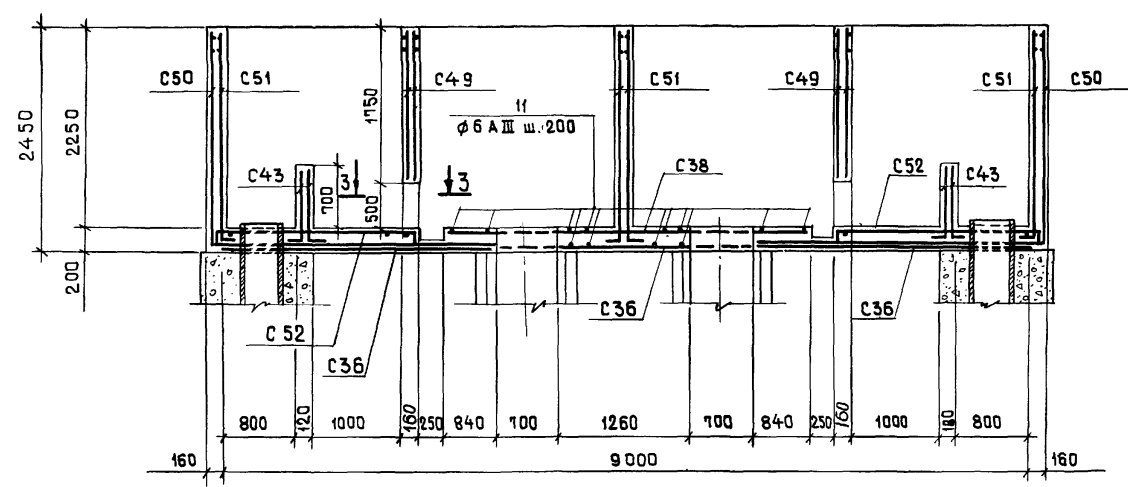
Совместно с данным см. л.п. КЖ-76; 89; 97

Привязан			
Уч. №			

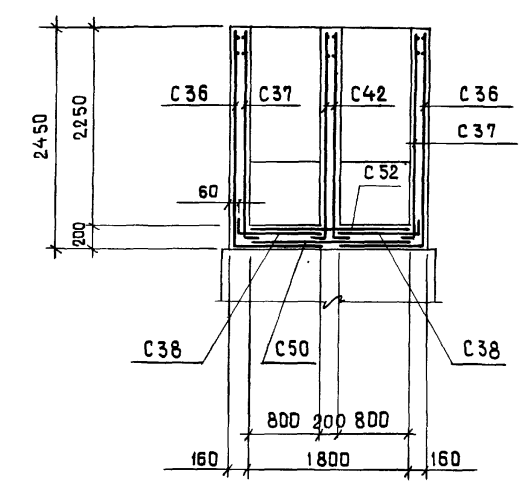
ТЛ 902-2-343 КЖ

Разработчик	Петрова	Инженер	Семечова	Инженер	Платунча	Инженер	Горбуз	Инженер	Чирков	Инженер	Андреев	Инженер	Альшицкий	Инженер
Изотенк четырехкоридорный с размерами коридора 5x5x84-102										Стадия	Лист	Листов		
Камера распределения для №9 с помощью арматурной сетки										р	90			
Раскладка сеток днища Узлы										Госстрой СССР СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

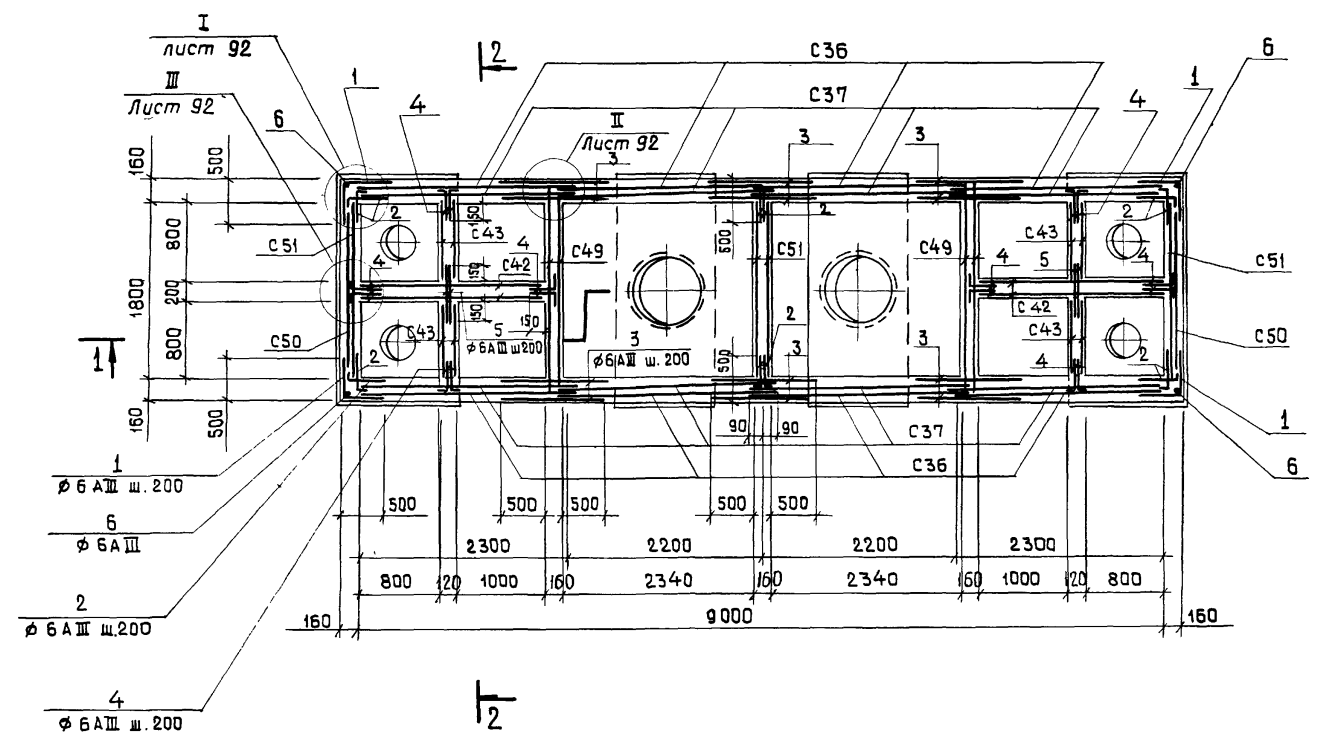
1-1



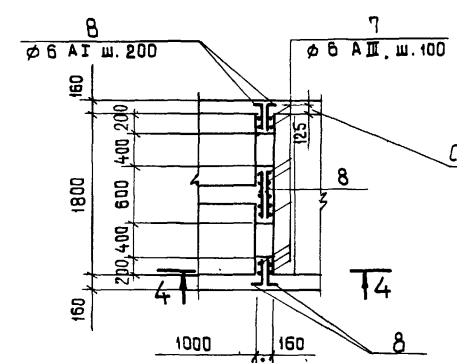
2-2



Раскладка арматурных сеток стен

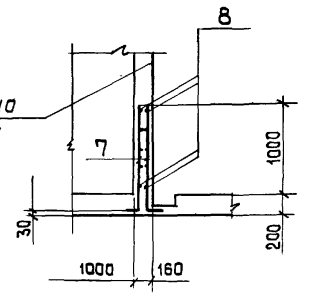


3-3



4-4

Сетки условно не показаны



1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-77, 92, 97
2. Защитный слой бетона - 25 мм.
3. В местах отверстий арматуру вырезать и приварить к корпусу трубы.

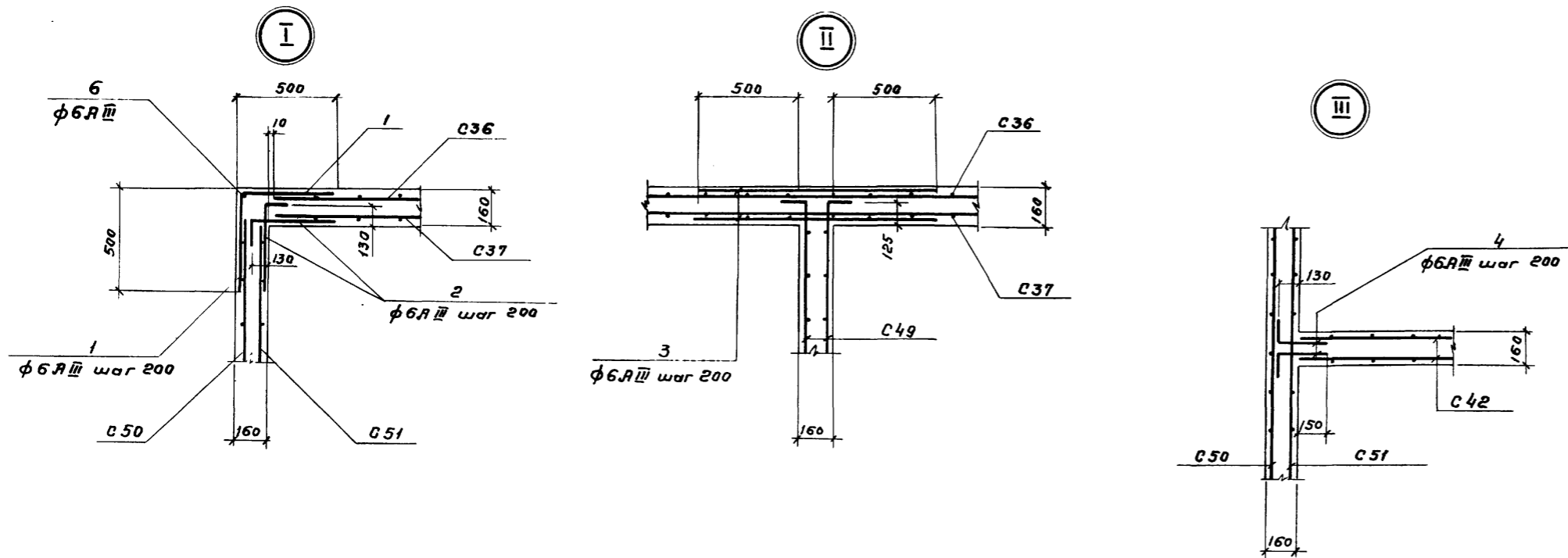
Привязан			

ТЛ 902-2-343 - КЖ					
Разраб.	Петраваля-ская	Степан	Яротеж четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 84 - 102		
Провер.	Семенова	Семин			
Инж.	Платунина	Мельник			
Рук. гр.	Гарбуз	Тай			
Гл. инж. пр.	Чирков	Ан			
Гл. спец.	Андреев	Мельник	Камера распределения или н/о с помещью зрительной. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.		
Нач. отд.	Альциллер	Степан			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	91	
			Госстрой СССР		
			СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Альбом II

Типовой проект 902-2-343

Имя, И.П.Ф., Подпись и дата (важн. инв. №)

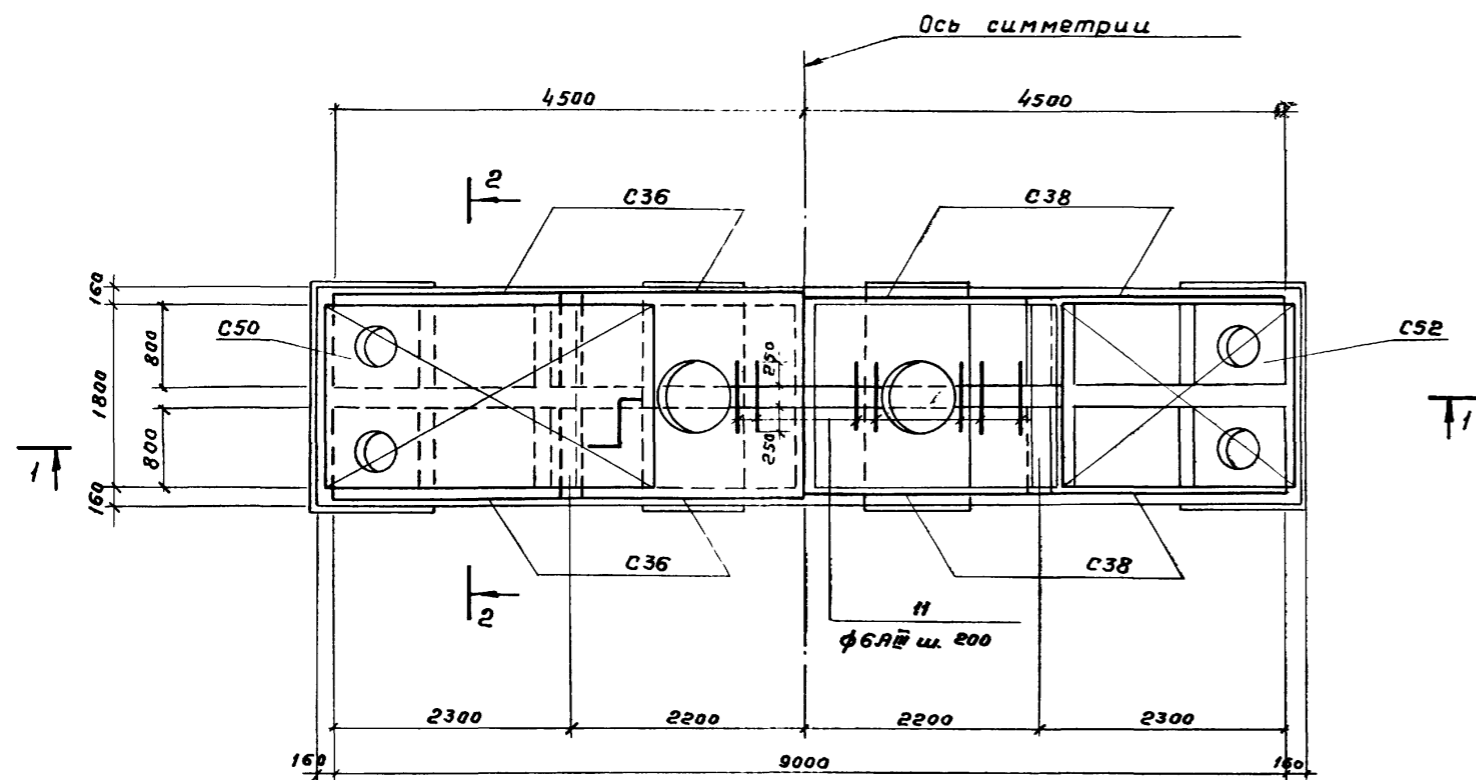


Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	Вес, кг		
						1шт	Всего	
Камера №10	1		6AIII	940	52	0,2	10,4	
	2		6AIII	570	144	0,1	14,4	
	3		6AIII	1160	150	0,3	45,0	
	4		6AIII	380	96	0,1	9,6	
	5		6AIII	500	48	0,1	7,8	
	6		6AIII	2500	4	0,5	6,0	
	7		6AIII	1270	36	0,3	10,8	
	8		6AII	—	п.м.	п.м.	0,2	7,0
	9	Газ. труба $d_y = 3/4"$	—	—	120	12	0,2	2,4
	10	Болт, шайба, гайка	16AII	—	170	12	0,4	4,8
	11		6AIII	700	20	0,2	4,0	

Раскладка арматурных сеток днища

Нижняя арматура      Верхняя арматура



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь								
	Класс AI		Класс AIII		Уголок		Арм. сталь ГОСТ 5781-75						
Камера №10	ф мм	Утого	ф мм	Утого	ф мм	Утого	ф мм	Утого	Всего				
	6	Утого	6	Утого	б-8	б-10	Л80х150х6	8		16			
Камера №10	112,6	112,6	536,4	536,4	649,0	2,0	16,0	14,2	2,0	4,8	2,4	41,4	690,4

Совместно с данным см. л.л. КЖ-77, 91, 97.

Привязан

Имв. №

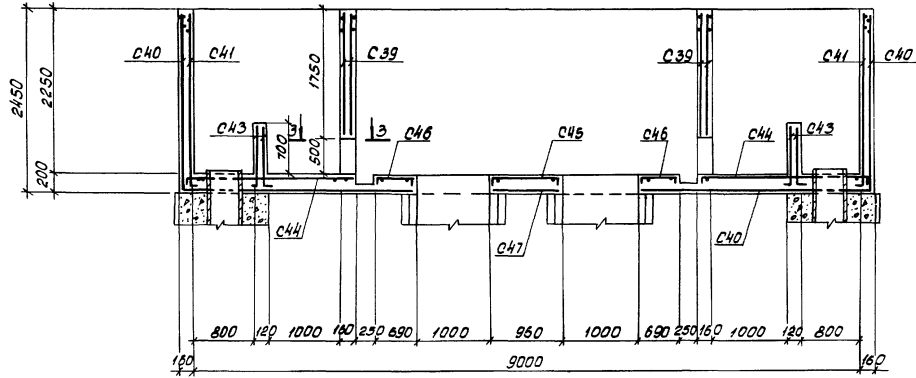
ТП902-2-343-КЖ

Разраб. Петропавловск	Семенов	Яротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6 x 5 x 81 - 102	Стация	Лист	Листов
Провер. Семенова	Семенов		P	92	
Изм. Платинина	Семенов		Госстрой СССР		
Рук. гр. Гарбуз	Семенов		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. Чирков	Семенов		г. Москва		

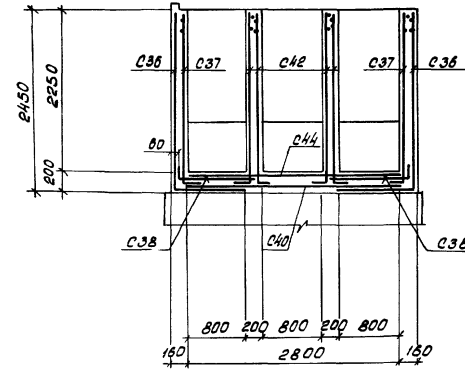
Альбом II

Туповой проект 902-2-343

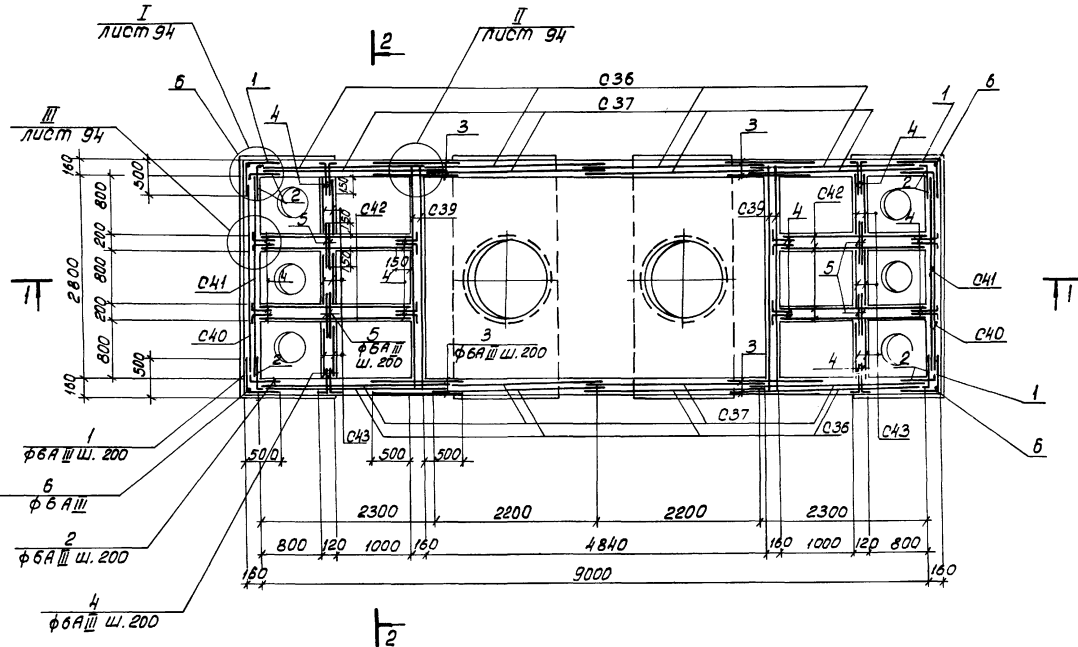
1-1



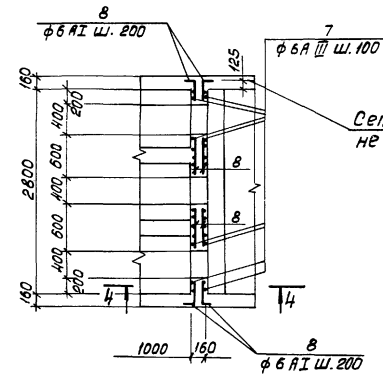
2-2



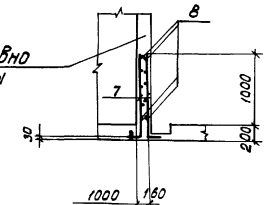
Раскладка арматурных сеток стен



3-3



4-4



Сетки условно не показаны

1. Совместно данным см. л.л. КЖ-78, 94, 97
2. Защитный слой бетона - 25мм.
3. В местах отверстий арматуру вырезать и приварить к корпусу трубы.

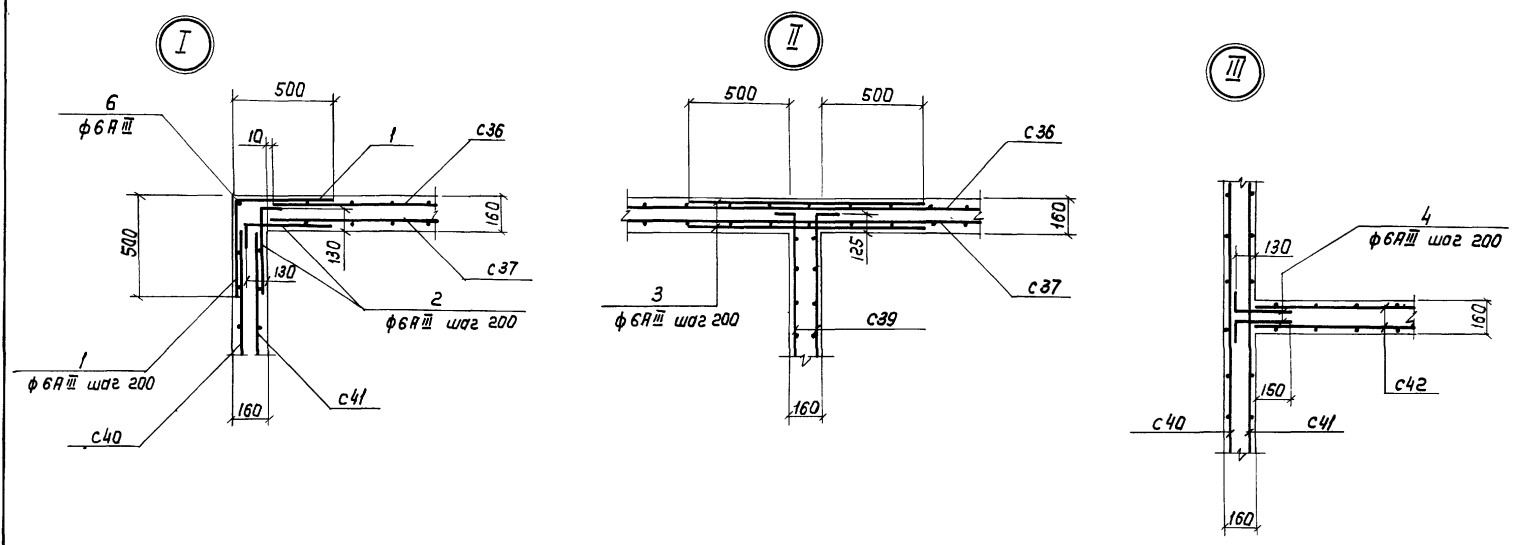
Привязан

ЛНВ. №

ТП902-2-343-КЖ

Разраб. Пётр Петрович Желуд	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	
Провер. Семеновна	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	
Инж. ер. Гордиз	Инж. ер. Гордиз	Инж. ер. Гордиз	Инж. ер. Гордиз	Инж. ер. Гордиз	
Глинка	Чирок	Чирок	Чирок	Чирок	
Гл. спец. Андреев	Нач. отд. Альтшулер	Нач. отд. Альтшулер	Нач. отд. Альтшулер	Нач. отд. Альтшулер	
Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 64-102			Стадия	Лист	Листов
Камера распределения воды с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток стен. Разрезы.			Р	93	
			Расстрой СССР СОВИЭДОКАНПРОЕКТ 2, Москва		



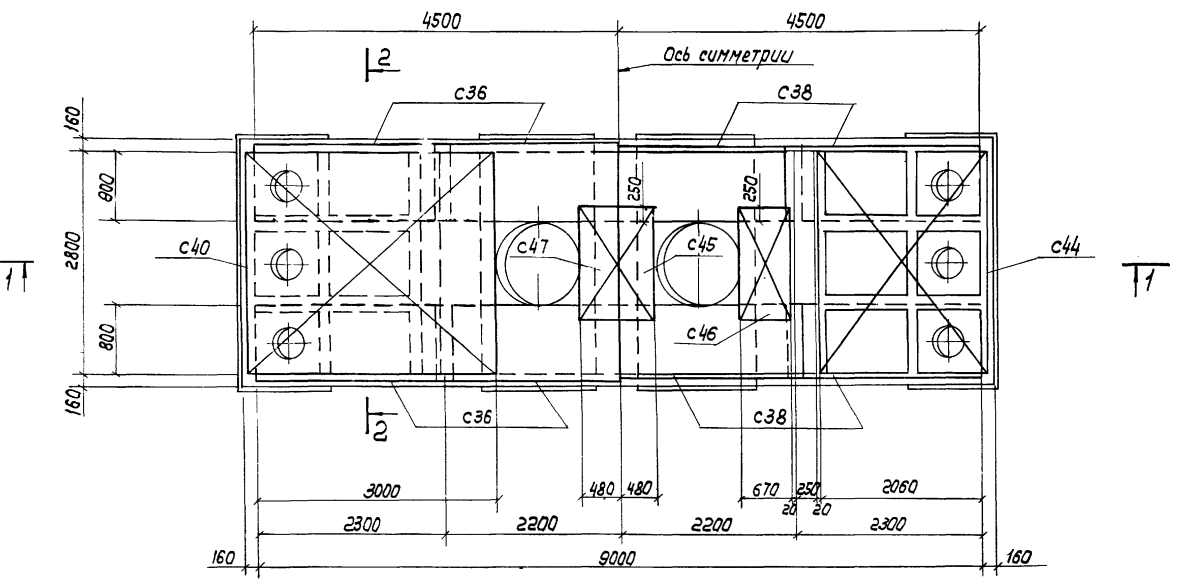


Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Вес кг	
						шт.	всех
Камера № 11	1	470	6АIII	940	52	0.2	10.4
	2	470	6АIII	570	96	0.1	9.6
	3	1160	6АIII	1160	100	0.3	30.0
	4	280	6АIII	380	224	0.1	22.4
	5	500	6АIII	500	96	0.1	9.6
	6	2400	6АIII	2500	8	0.5	4.0
	7	1170	6АIII	1270	80	0.3	24.0
	8	п.н.	6АI	—	47	п.н.	5.4
	9	Газ. труба $d_y = 3/4''$	—	120	18	0.2	3.6
	10	Болт, шайба, гайка	16АI	170	18	0.4	7.2

Раскладка арматурных сеток днища

Нижняя арматура Верхняя арматура



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия						Всего		
	Арматурная сталь ст 5181-75		Итого	Итого	Профильная сталь		Арм. сталь ст 81-75	Газ. труба	Итого				
	класс А I	класс А II			класс А I	класс А II	d=3/4''						
φ мм	Итого	φ мм	Итого	6-8	6-10	40x50x5	φ мм	Итого					
Камера № 9	148.6	148.6	585.7	585.7	729.3	2.0	24.0	14.2	2.4	7.2	3.6	53.4	787.7

Совместно с данным см. л.л. КИ - 78, 93, 97.

Привязан


Инв. №

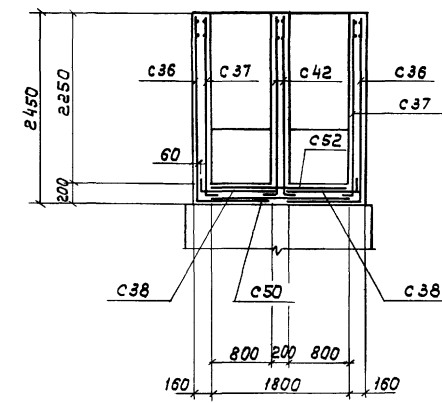
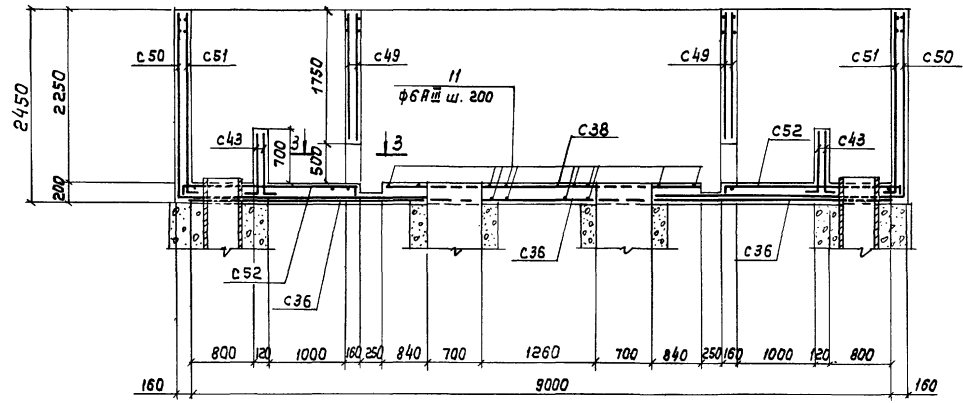
ТП 902-2-343 - КИ

Разраб.	Петрова	Лавров	Лавров	Исполн.	Лавров
Провер.	Семенова	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров
Цинк. инж.	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров
Руч. гр.	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров
Гл. инж. пр.	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров
Гл. спец.	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров
Нач. отд.	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров	Лавров
Авротенк четырехкоридорный с размерами коридора 6×5×84-102.					
Камера распределения ила № 11 с помощью насосов. Арматурный чертеж. Раскладка сеток днища. Узлы.					
стадия	Р			лист	94
Госстрой СССР СОНЗВОДОКОНСТРУКТОБТ г. Москва					

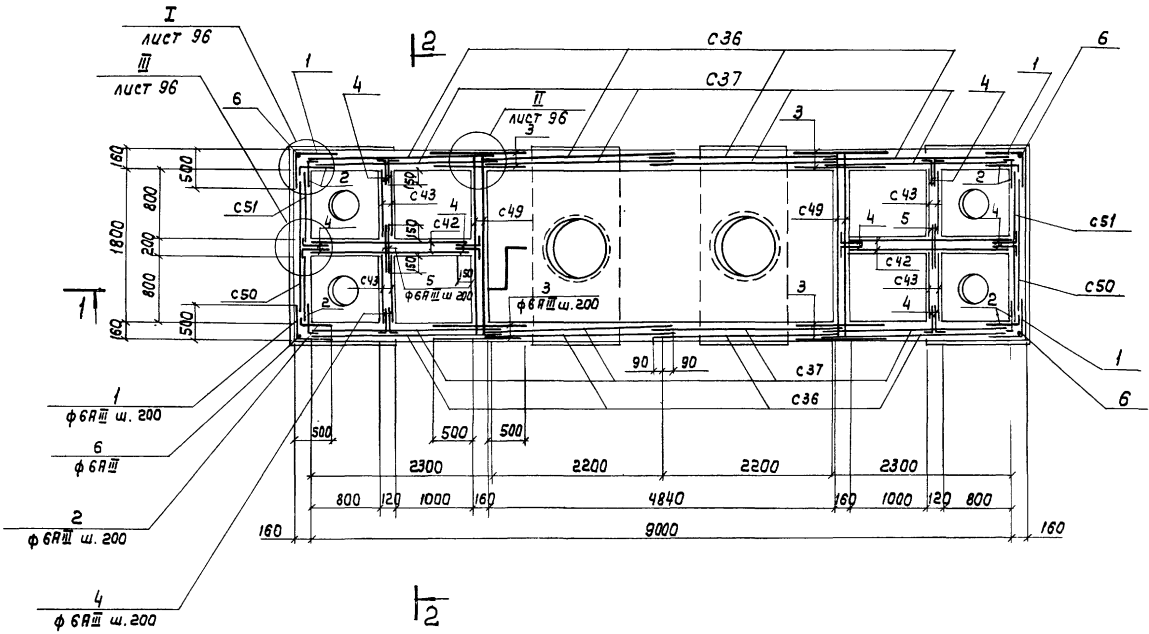
Фальшпан II

1-1

2-2

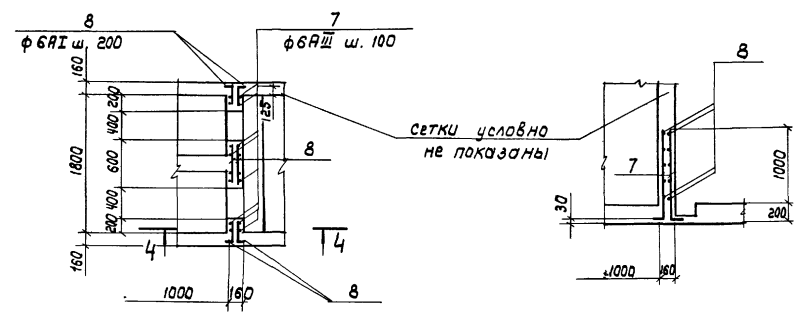


Раскладка арматурных сеток стен



3-3

4-4



1. Совместно с данным см. л. л. КИ-79, 96, 97.
2. Защитный слой бетона - 25 мм.
3. В местах отверстий арматуру вырезать и приварить к корпусу трубы.

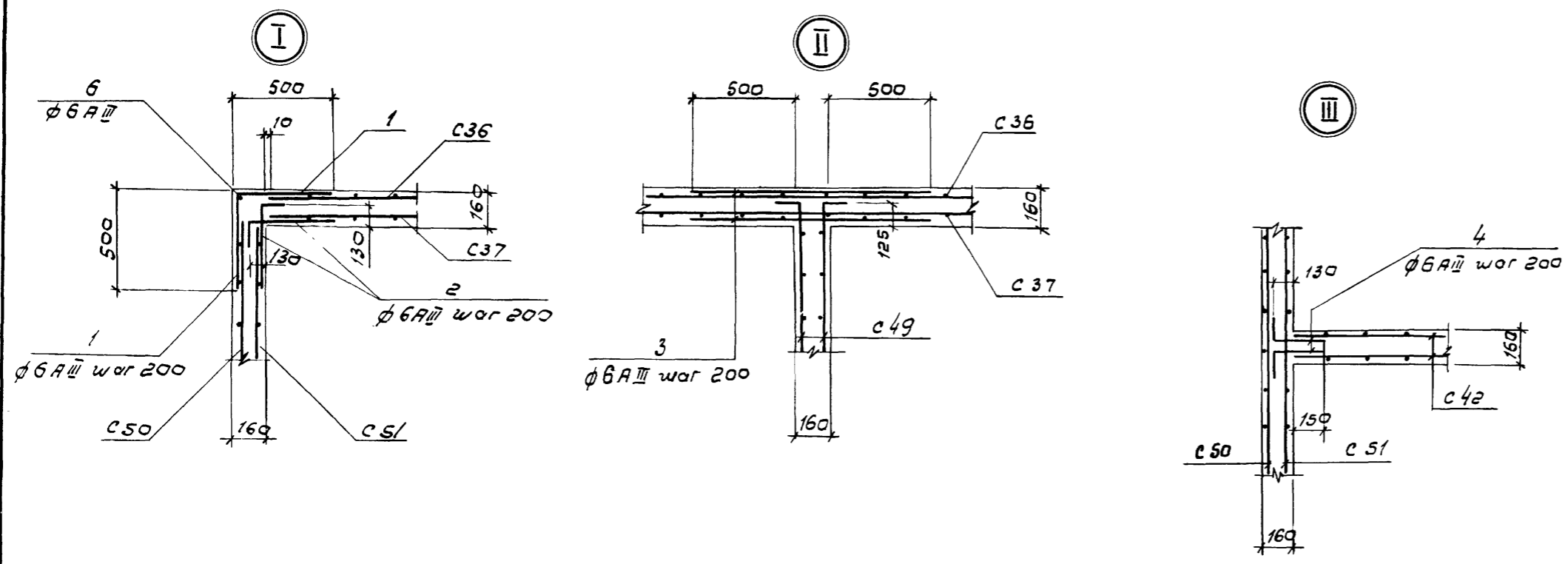
Привязан			
Инв. №			

ТП 902-2-343 - КИ			
Разраб.	Питалайлова	Сейдин	Яротек четырехкоридорный с размерами коридора 6x5 x 84-102  Камера распределения: ила №12 с помощью насосов. Арматурный чертёж. Разрезы.
Провер.	Семёнова	Сейдин	
Инж.	Платунина	Сейдин	
Рук. гр.	Горбуз	Сейдин	
Гл. инж. пр.	Чирков	Сейдин	
Мач. отв.	Яльщикова	Сейдин	
Стация	Р	Лист	Листов
		95	
Госстрой СССР СОНЗВОДСКАЯАПРОЕКТ г. Москва			

17229-02 97

Тилобой проект 902-2-343

Служба тех. подр. и дата  
взам. инв. №

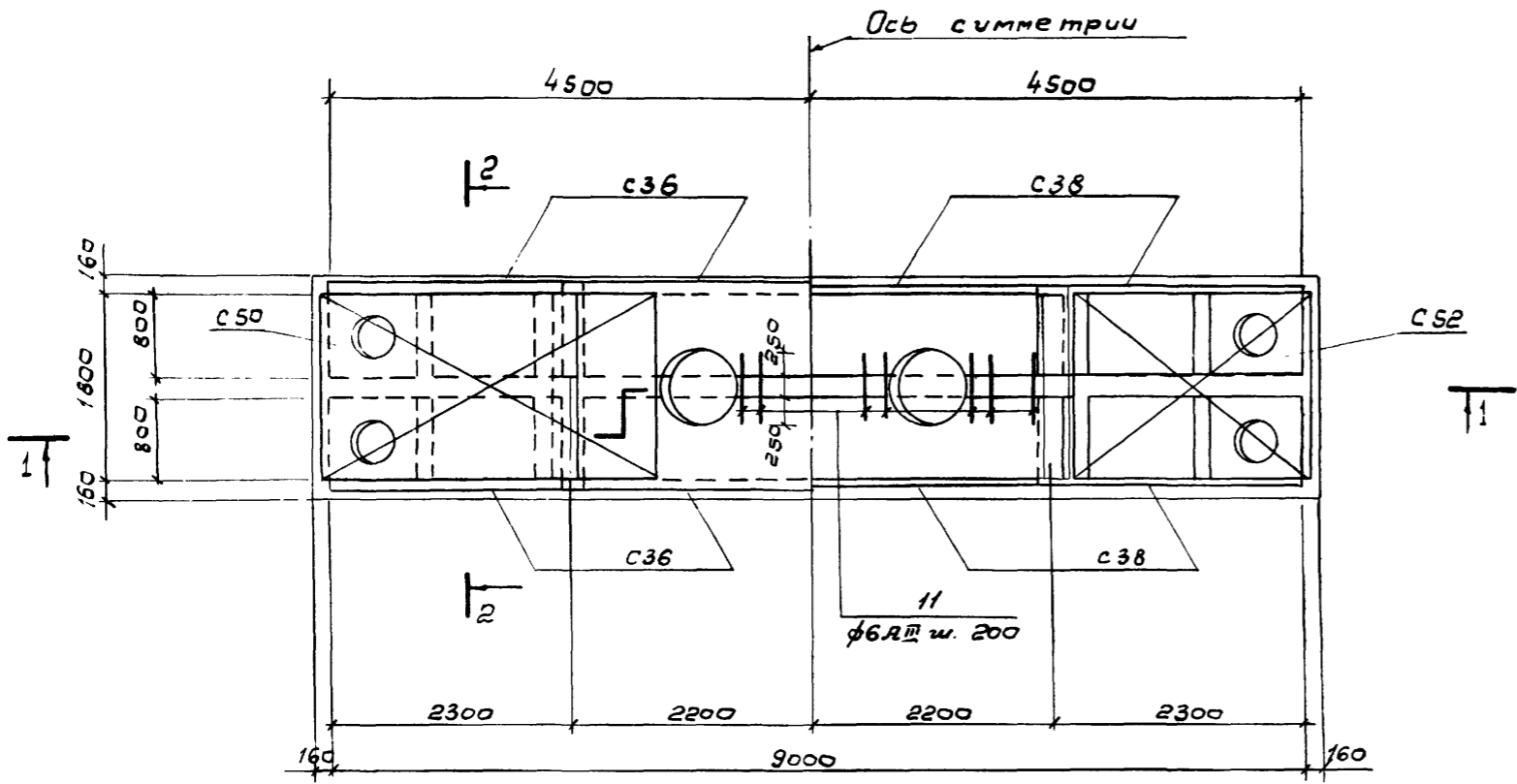


Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол	Вес кг	
						1шт	Всех
Камера №12	1	470 470	6AII	940	52	0.2	10.4
	2	100 470	6AII	570	96	0.1	9.6
	3	1160	6AII	1160	100	0.3	30.0
	4	100 280	6AII	380	96	0.1	12.8
	5	500	6AII	500	48	0.1	4.8
	6	100 2500	6AII	2500	4	0.5	6.0
	7	100 1170	6AII	1270	36	0.3	10.8
	8	п.м.	6AI	-	35	0.2	7.0
	9	Газ. труба dу = 3/4"	-	120	12	0.2	2.4
	10	Болт, шайба, гайка	16AI	170	12	0.4	4.8
	11	700	6AII	700	20	0.2	4.0

Раскладка арматурных сеток днища

Нижняя арматура. Верхняя арматура



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия					Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Профильная сталь	Газ. труба	Газ.	d =	Итого				
	класс AI	класс AII	Утого	Утого							Л 80х	Ф мм	8
Камера №12	112.6	112.6	457.4	457.4	570.0	2.0	16.0	14.2	2.0	4.8	2.4	41.4	611

Совместно с данным с.м. л.л. КЖ-79, 95, 97

Привязан		

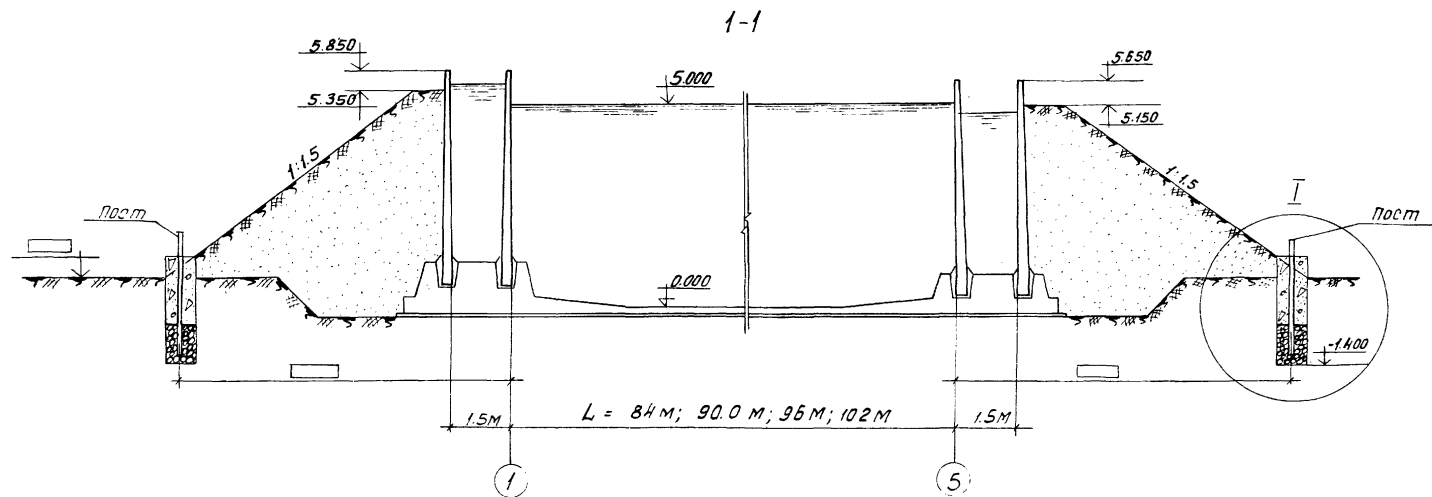
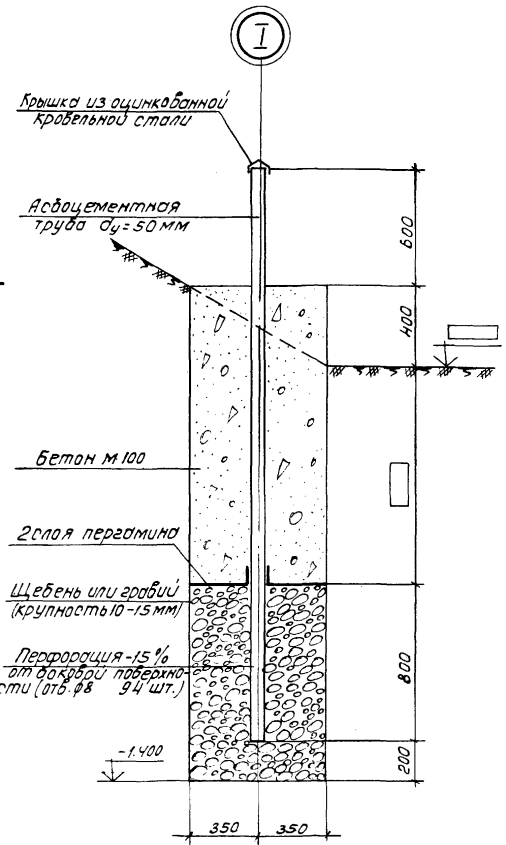
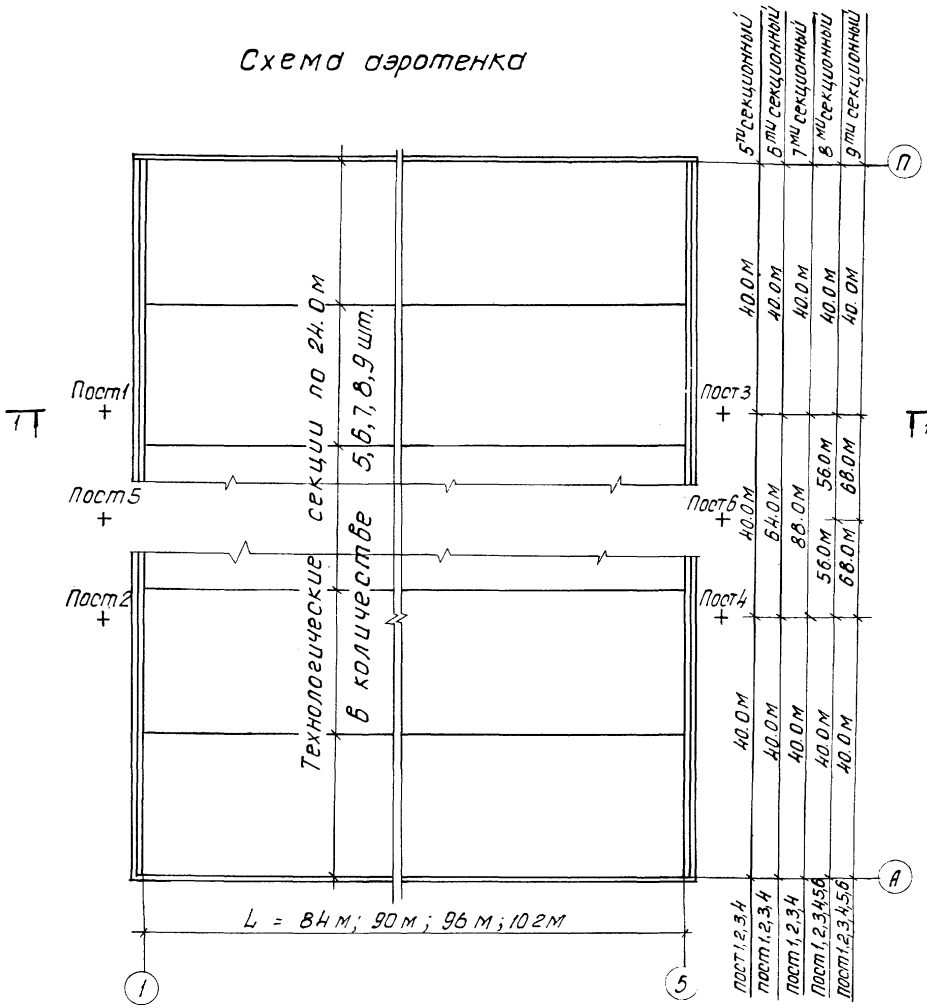
ТП 902-2-343 - КЖ

Исполн	Петров И.И.	Состав	И.И.Петров
Провер.	Семенов А.А.	Лист	56
Инж.	Плоткин В.В.	Страна	СССР
Дир. пр.	Горбунов		
Инж.пр.	Чирков		
Т.слес.	Аношин		
Нач.отд.	Яковлев		

СООЗВОДКАНАПРОСКТ  
г. Москва



Схема аэротенка



Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	<u>Документация</u>		
22	КЖ-98.		Сборочный чертеж
	<u>Сборочные единицы детали</u>		
	<u>Пост</u>		
	ГОСТ 18.39 - 72*	Асбоцементная труба $\phi=50$	1
		Крышка из оцинкованной кровельной стали (ГОСТ 18075-58*)	М <sup>2</sup>
		Пергамин 120 мм $\phi=2$ мм	0.01
	<u>Материалы</u>		
		Бетон М 100	М <sup>3</sup>
		Щебень или гравий (крупность 10-15 мм)	0.48

1. Посты гидрогеологических наблюдений предназначены для контроля за движением уровня грунтовых вод.
2. Наблюдение ведется не реже 1 раза в три месяца и непосредственно перед опорожнением аэротенка для очистки или ремонта.
3. Результаты наблюдений должны фиксироваться в специальном журнале.
4. Необходимость устройства постов гидрогеологических наблюдений устанавливается при привязке.

Привязан	

ТП-902-2-343- КЖ			
Инженер	Плотуничин А.И.	Аэротенк четырехкоридорный с размерами коридора 5х5х84 + 102	Стация лист листов
Проб.	Семенова С.И.		Р 38
Руч. гр.	Гаврилов В.И.		
Л. инж. пр.	Чирков В.И.		
Л. спец.	Андрианов В.И.		
Лич. отв.	Алтышпер В.И.		
		Посты гидрогеологических наблюдений за движением уровня грунтовых вод.	Госстрой СССР СОВСВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва.