

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 40 М

АЛЬБОМ IX

68-09
ЦЕНА 3-27

2215-ПК

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать $\overline{\text{X}}/7$ 1983 года

Заказ № 14172 Тираж 550 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ **40** м

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ:**
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно - строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу - изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токосъемник кольцевой. (из т.п. 902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ
 - X Спецификации оборудования
 - XI Сборник спецификаций оборудования
 - XII Ведомость потребности в материалах
 - XIII Сметы

АЛЬБОМ IX

РАЗРАБОТАН

проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта



**СОКОЛИН
КАЗАНОВ**

Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ № 193 от 10 августа 1983 г

				Привязан	
Инв. №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	№ стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2 ÷ 3
Устройство для удаления плавающих веществ УПВ-40		
ведомость покупных изделий	4И.455.02.0008	3
Устройство для удаления плаваю- щих веществ УПВ-40. Специфи- кация	лист 1 ÷ 4 4И.455.02.000	4
Устройство для удаления пла- вающих веществ УПВ-40	Лист 1 4И.455.02.000СБ	5
	Лист 2	6
	Лист 3	7
	Лист 4	8
	Лист 5	9
	Лист 6	10
	Лист 7	11
Кронштейн	4И.455.01.000СБ	12
Кронштейн. Спецификация	4И.455.01.000	13
Раструб. Спецификация	4И.455.01.100	13
Раструб	4И.455.01.100СБ	13
Фланец	4И.455.01.101	13
Пластина	4И.455.01.001	14
Ребро	4И.455.01.002	14
Патрубок	4И.455.01.003	14
Патрубок	4И.455.01.004	14
Отвод	4И.455.02.000СБ	15
Отвод. Спецификация	4И.455.02.000	15
Полусекция. Спецификация	4И.455.02.100	15
Полусекция	4И.455.02.100СБ	16
Втулка	4И.455.02.101	16
Полусекция	4И.455.02.102	16
Секция	4И.455.02.001	16
Полусекция	4И.455.02.002	17
Бункер. Спецификация	лист 1 ÷ 2 4И.455.03.000	17
Патрубок	4И.455.03.001	17
Бункер	4И.455.03.000СБ	18
Переход косой	4И.455.03.002	19
Лист направляющий	4И.455.03.003	19
Лист направляющий	4И.455.03.004	20
Окантовка	4И.455.03.005	20

1	2	3
Стенка боковая	4И.455.08.006	21
Угольник	4И.455.03.007	21
Ушко	4И.455.03.008	21
Вилка. Спецификация	4И.455.04.000	21
Вилка	4И.455.04.000СБ	22
Основание	4И.455.04.001	22
Полоса гнутая	4И.455.04.002	22
Подвеска. Спецификация	4И.455.05.000	22
Подвеска	4И.455.05.000СБ	23
Ушко	4И.455.05.001	23
Скребок погруженный		
Спецификация	лист 1 ÷ 2 4И.455.06.000	23
Скребок погруженный	4И.455.06.000СБ	24
Ограничитель	4И.455.02.015	24
Балка	4И.455.02.016	24
Полоса	4И.455.06.001	25
Фартук	4И.455.06.002	25
Угольник	4И.455.06.003	25
Подвеска	4И.455.06.004	26
Рычаг. Спецификация	4И.455.07.000	26
Рычаг	4И.455.07.000СБ	26
Угольник	4И.455.07.001	27
Ушко	4И.455.07.002	27
Накладка	4И.455.07.003	27
Штанга. Спецификация	4И.455.08.000	27
Штанга	4И.455.08.000СБ	28
Шпindelь	4И.455.08.001	28
Гайка ходовая	4И.455.08.002	28
Ушко	4И.455.08.003	28
Ось. Спецификация	4И.455.09.000	29
Ось	4И.455.09.000СБ	29
Пруток	4И.455.09.001	29
Кулачок. Спецификация	4И.455.10.000	29
Кулачок	4И.455.10.000СБ	30
Пластина	4И.455.10.001	30
Поплавок. Спецификация	лист 1 ÷ 2 4И.455.11.000	30
Поплавок	4И.455.11.000СБ	31
Валик	4И.455.11.001	31
Стенка тарцевая	4И.455.11.002	31
Стенка продольная	4И.455.11.003	32
Бобышка	4И.455.11.004	32
Пробка	4И.455.11.005	32
Скребок качающийся. Спецификация	4И.455.12.000	32

Институт
Мосводмашпроект
г. Москва

Институт
Мосводмашпроект
г. Москва

1	2	3
Скребок качающийся	4И.455.12.000с6	33
Лист верхний	4И.455.12.001	34
Угольник	4И.455.12.002	34
Фартук	4И.455.12.003	34
Пластина	4И.455.12.004	34
Стенка вертикальная	4И.455.12.005	35
Перегородка	4И.455.13.000с6	35
Перегородка. Спецификация	4И.455.13.000	36
Лист	4И.455.13.001	36
Угольник	4И.455.13.002	36
Кронштейн. Спецификация	4И.455.14.000	36
Кронштейн	4И.455.14.000с6	37
Основание	4И.455.14.001	37
Щека	4И.455.14.002	37
Пластина гнутая	4И.455.00.001	37
Сухарь	4И.455.00.002	38
Палец	4И.455.00.003	38

1	2	3
Кольцо установочное	4И.455.00.004	38
Крючок	4И.455.00.005	38
Петля	4И.455.00.006	39
Противовес	4И.455.00.007	39
Ось	4И.455.00.008	39
Ушко	4И.455.00.009	39
Ушко	4И.455.00.011	40
Фланец накидной	4И.455.00.012	40
Прокладка	4И.455.00.013	40
Прокладка	4И.455.00.013-01	40
Ребро	4И.455.00.014	40
Ограничитель	4И.455.00.015	41
Балка	4И.455.00.016	(41)

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на регулятор	
1	Маховик II-A-200x17	ГОСТ 5260-75		4И.455.00.000	1		1	
2	Цель сварная СН5-19	ГОСТ 2319-81		4И.455.00.000	2,6м		2,6м	
3	Фланец 200-2,5	ГОСТ 12820-80		4И.455.02.000	1		1	
4				4И.455.03.000	1		1	
5							2	
6	Болт М10 x 35.58.096	ГОСТ 7798-70			4		4	
7	М16 x 40.58.096				8		8	
8	М16 x 55.58.096				16		16	
9	М20 x 50.58.096				2		2	
10	М20 x 80.58.096				2		2	
11	Винт II М10 x 25.58.096	ГОСТ 17473-80			1		1	
12	Гайка М10.5.096	ГОСТ 5915-70			5		5	
13	М16.5.096				25		25	
14	М20.5.096				4		4	
15	Шайба 10.65г	ГОСТ 6402-70			4		4	
16	20.65г				2		2	
17	Шайба 10.02.096	ГОСТ 11371-78			4		4	
18	16.02.096				13		13	
19	20.02.096				14		14	
20	Шплицт 5x40-001	ГОСТ 397-79			16		16	
21	Шплицт 8x100-001				4		4	
22								
23								
24								
25								

Изм. № 1 по зад. и в части вкл. шплицт М16, шайба, Палец, и др. дата

4И.455.00.000В17

Изм. № докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления лавающих веществ УЛВ-40. Ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Кривичина	С.С.		И		1
Проб.	Пендерева	К.В.		Мособлгипроаналитпроект		

Мос. обл. г. Москва, Д. Делецкая, 15
Формат А5

Титулов проект 902-г-379 83
Альбом IX

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		ЧИ.455.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
12		ЧИ.455.00.000ВТ	Ведомость покупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ЧИ.455.01.000	Кронштейн	1	
11	2	ЧИ.455.02.000	Отвод	1	п.4
11	3	ЧИ.455.03.000	Бункер	1	
11	4	ЧИ.455.04.000	Вилка	1	
11	5	ЧИ.455.05.000	Подвеска	1	
11	6	ЧИ.455.06.000	Скребок полуогру- женный	1	
11	7	ЧИ.455.07.000	Рычаг	1	
11	8	ЧИ.455.08.000	Штанга	1	п.5
11	9	ЧИ.455.09.000	Ось	1	
11	10	ЧИ.455.10.000	Кулачок	1	п.5
11	11	ЧИ.455.11.000	Поплавок	1	п.3
11	12	ЧИ.455.12.000	Скребок качающийся	1	п.7
11	13	ЧИ.455.13.000	Перегородка	1	
11	14	ЧИ.455.14.000	Кронштейн	1	
		ЧИ.455.00.000СБ			
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изм. и дата		Устройство для удале- ния плавующих веществ У1В-40		Лист	Листов
Изм. и дата		Модификация проекта Отдел НС			
Изм. и дата		Формат 11			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
11	15	ЧИ.451.00.001	Пластина гнутая	1	
11	16	ЧИ.455.00.002	Сухарь	1	
11	17	ЧИ.455.00.003	Палец	2	
11	18	ЧИ.455.00.004	Кольца установочные	3	
11	19	ЧИ.455.00.005	Крючок	1	
11	20	ЧИ.455.00.006	Петля	1	
11	21	ЧИ.455.00.007	Противовес	1	
11	22	ЧИ.455.00.008	Ось	1	
11	23	ЧИ.455.00.008-01	Ось	4	
11	24	ЧИ.455.00.008-02	Ось	1	
11	25	ЧИ.455.00.009	Ушко	2	
11	26	ЧИ.455.00.011	Ушко	1	
11	27	ЧИ.455.00.012	Фланец накладной	1	
11	28	ЧИ.455.00.013	Прокладка	1	
11	29	ЧИ.455.00.013-01	Прокладка	1	
11	30	ЧИ.455.00.014	Ребро	1	
11	31	ЧИ.455.00.015	Ограничитель	2	
11	32	ЧИ.455.00.016	Балка	1	
11	33	ЧИ.455.00.017	Прокладка регулировочн		
		лист Б-2 ГОСТ 19903-74 вст.3 сн. ГОСТ 16523-70			
		120 h14 x 150 h14		5	п.4, 0,3 кг
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изм. и дата		ЧИ.455.00.000СБ		Лист	2
Изм. и дата		Формат 11			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
44	34	ЧИ.455.00.018	Планка лист Б-3 ГОСТ 19903-74 вст.3 сн. ГОСТ 16523-70		
			50 h14 x 50 h14	3	п.2 0,05 кг
45	35	ЧИ.455.00.019	Стенка полуогру- женная лист Б-4 ГОСТ 19903-74 вст.3 сн. ГОСТ 14637-78		
			600 h14 x 2500 h14	1	п.2 47 кг
46	36	ЧИ.455.00.021	Стойка уголок Б-56х56х4 ГОСТ 8309-72 вст.3 сн. ГОСТ 535-79		
			L = 270 h14	5	1,15 кг
		<u>Стандартные изделия</u>			
		болты ГОСТ 7798-70			
	37		M10 x 35.58.096	4	
	38		M16 x 40.58.096	8	
	39		M16 x 55.58.096	16	
	40		M20 x 50.58.096	2	
	41		M20 x 80.58.096	2	
	42		винт Д M10 x 25.58.096 ГОСТ 17473-80	1	
	43		Гайки ГОСТ 5915-70 M10 5.096	4	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изм. и дата		ЧИ.455.00.000		Лист	3
Изм. и дата		Формат 11			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	44		M16.5096	25	
	45		M20.5.096	4	
	46		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	
	47		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	2	
	48		Шайба 10.02.096 ГОСТ 11371-78	4	
	49		Шайба 16.02.096 ГОСТ 11371-78	13	
	50		Шайба 20.02.096 ГОСТ 11371-78	14	
	51		Шплинт 5x40-001 ГОСТ 397-79	15	
	52		Шплинт 8x100-001 ГОСТ 397-79	4	
	53		Маховик Д-А-200x17 ГОСТ 5260-75	1	
	54		Цепь сборная СН5-19 ГОСТ 2319-81	26м	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изм. и дата		ЧИ.455.00.000		Лист	4
Изм. и дата		Формат 11			

Тиловой проект 902-2-370-83
Альбом IX

- (черт. ЧИ. 455.08.000СБ поз. 4) до упора, а кулачок сместить за счет продолговатых отверстий в рычаге поз. 7 в крайнее, наиболее удаленное от оси вращения рычага, положение.
- После уточнения длины трубы и обрезки излишней, выполнить сварку трубы с пластиной (черт. ЧИ. 455.08.000СБ поз. 5).
6. Регулировку глубины и продолжительности погружения бункера в процессе эксплуатации осуществлять посредством перестановки рычага с кулачком, а также перемещением кулачка вдоль рычага.
 7. Конец резинового фартука качающегося скребка поз. 12 подогнать по месту, обеспечив плотное прилегание фартука к полупогруженной стенке поз. 35.
 8. Необходимое плечо вылета противовеса поз. 21 определить при монтаже по месту.
 9. В момент прохождения кулачка поз. 10 над перегородкой поз. 13 необходимо проверить зазор $A \geq 10$ мм (см. ЧИ. 455.00.000СБ лист 1)

При необходимости следует углубить вырез в перегородке.

 10. После изготовления, все несопрягающиеся поверхности бункера поз. 3 кронштейна поз. 1, отвода поз. 2, поплавок поз. 11, полупогруженной стенки поз. 35, планки поз. 34, качающегося скребка поз. 12, кулачка поз. 10, полупогруженного скребка поз. 6 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации ниже уровня жидкости в отстойнике, кроме поверхностей соприкасающихся с цементным раствором, покрыть грунтом ХС-010, краской ЭМ-710, серый лак ХС-76 IV ГОСТ 9355-81. На все несопрягающиеся поверхности кронштейна поз. 14, штанги поз. 8, маховика поз. 53 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации выше уровня жидкости в отстойнике, нанести 2 слоя атмосферостойкого лакокрасочного покрытия по свинцово-суричному грунту
 11. Для смазки винтовой пары штанги поз. 8 применять универсальную морозостойкую смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 12. Дополнительную стойку ограждения моста и лоскреба поз. 36, приварить по месту, при монтаже устройства УПВ-40.
 - 13 * Размеры для справок.
 14. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a, \text{max}}$.
 15. Сварку кроме мест обозначенных особо произвести по ГОСТ 5264-80.
 16. Предельные отклонения размеров: отверстий по Н14; валов - по h14; остальных - по $\frac{IT14}{2}$.

1. Изготовление настоящего устройства произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III - 18-75 на изготовление и монтаж механического оборудования и стальных конструкций гидротехнических сооружений.
2. В месте установки устройства полупогруженную стенку поз. 35 изготовить из листовой стали толщиной 4 мм. Ориентировочная длина заготовки 2,5 м; лист гнуть по радиусу и обрезать по месту после чего приварить его к верхнему угольнику лотка, подложив три планки поз. 34, толщина, которых определяется из условий обеспечения установки листа заподлицо с асбоцементной стенкой лотка.

Отверстия в стенке для крепления ограничителей поз. 31 размечать по месту (сеч. И-И).

При этом верхний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем верхнем положении бункера поз. 3 (вид А) его переливное ребро было примерно на 50 мм выше горизонта воды в отстойнике. Нижний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем нижнем положении бункера его переливное ребро было на 50 мм ниже горизонта воды в отстойнике.

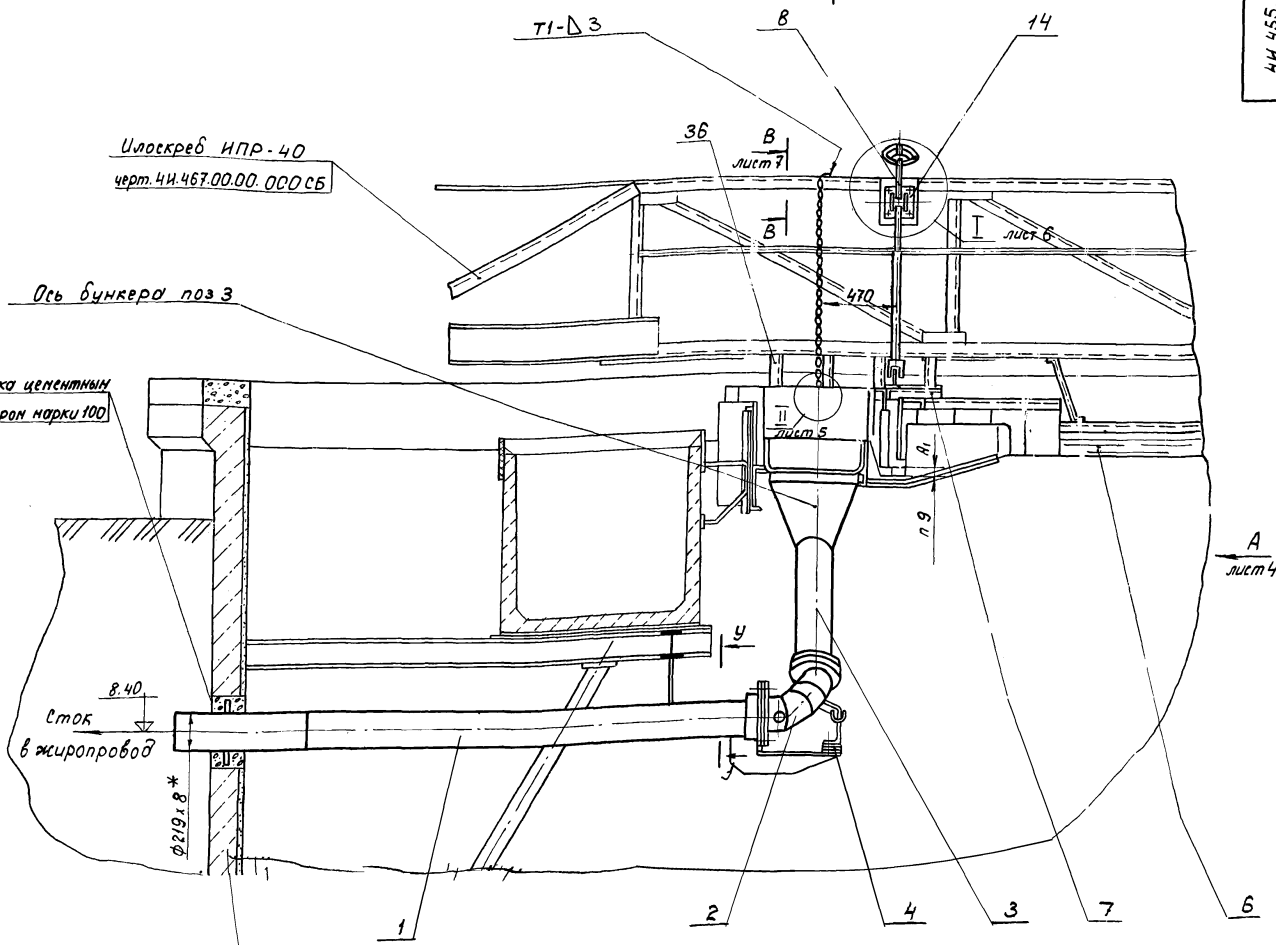
3. У валика поплавок поз. 11 предусмотрен небольшой припуск по длине со стороны, обращенной к полупогруженной стенке. Конец валика с этой стороны надлежит обрезать по месту, обеспечив свободное перемещение бункера с поплавком между ограничителями поз. 31.
4. При сборке отвода поз. 2 с кронштейном поз. 1 следует обеспечить плавное без заеданий вращение отвода вокруг его оси. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 33 при креплении вилки поз. 4 к кронштейну определить по месту.
5. Уточнение требуемой длины трубы, входящей в состав штанги поз. 8 следует проинформировать при монтаже устройства по месту, исходя из того, что в момент наибольшего погружения бункера, под воздействием кулачка поз. 10, зазор между нижним ограничителем и валиком поплавок должен быть не менее 5 мм. Шпindelь штанги (черт. ЧИ. 455.08.000СБ поз. 1) необходимо при этом вывернуть из трубы

Число листов, План, и дата
Сл. №, №, План, и дата
Взам. инв.

				ЧИ. 455.00.000СБ			
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-40	Литера	Масса	Мас. шток
Разраб.	Конструктор	Инж.			И	492,0	—
Проб.	Пендерева	Инж.		Сборочный чертеж	Лист: 1 / Листов: 1		
Рук.	Пендерева	Инж.			Максимальная нагрузка		
Н. контр.	Потупков	Инж.		Отдел № 5			
Утв.	Гаврилов	Инж.		Копировал: 31.1915.8-09 6			

Б-Б лист 3

Ф лист 3



Илокреб ИПР-40
черт. 4И.467.00.00.000 СБ

Ось бункера поз 3

Забелка цементным
раствором марки 100

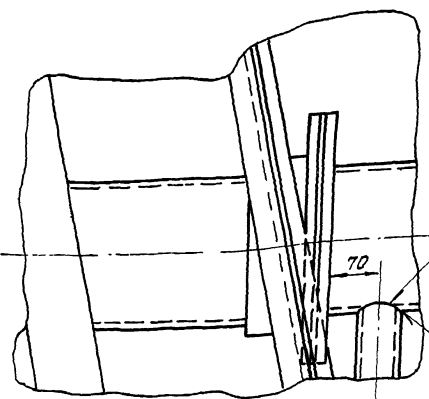
8.40
сток
в жиропровод

φ219x8*

Строительную конструкцию
отстойника см. типовой проект 902-2

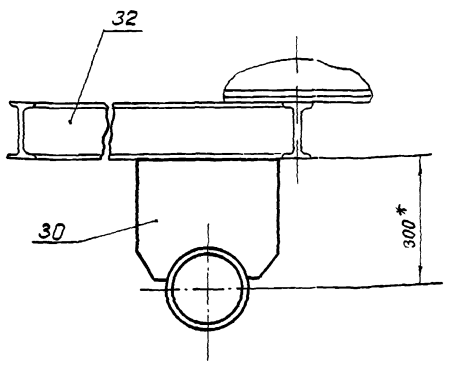
IV лист 3
M1:5

У-У
M1:10



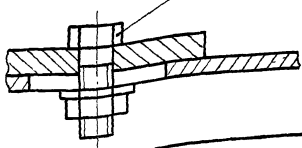
Конец оси поз. 9
побогнуть по месту

ГОСТ 16037-80 - У17



К-К лист 4
M1:2

40
45
50



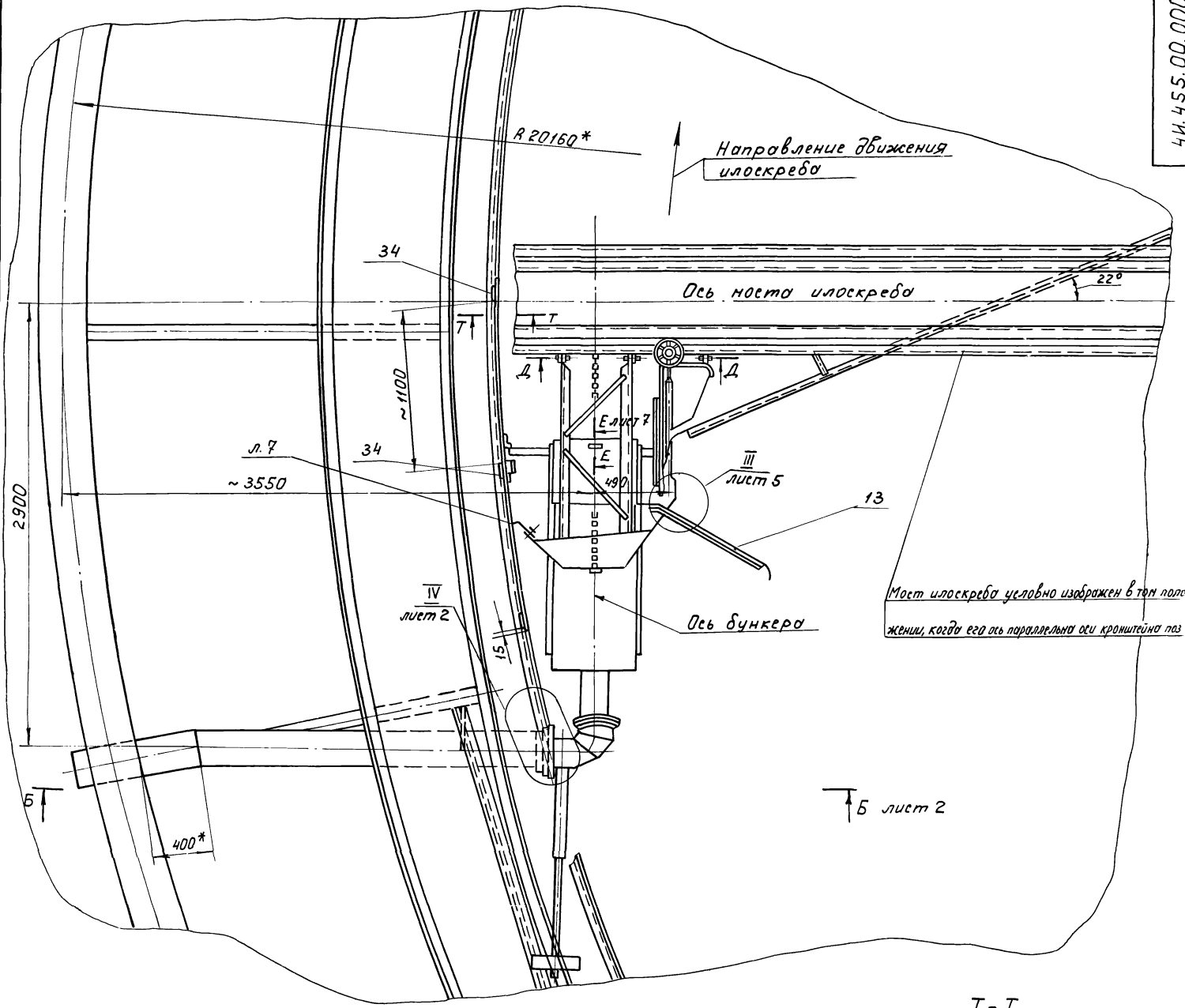
				4И.455.00.000 СБ			Лит.	Номер	Масштаб
Изм.	Лист №	Возм.	Изм.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавающих веществ УПВ-40.	И	-	-
Разр.	Кричинья	Крич.				Сборочный чертеж	Лист 2	Листов	
Проб.	Пендерева	Пенд.					Новоодоходоолипроект Отдел №5		
Рис.	Пендерева	Пенд.							
И.контр.	Потумков	Пот.							
Утв.	Гаврилов	Гавр.							

Изм. № лист Подп. в дата Возм. Изм. И.контр. Подп. в дата

Типовой проект 902-2-379.03
Яльдом IX

Вид Ф лист 2

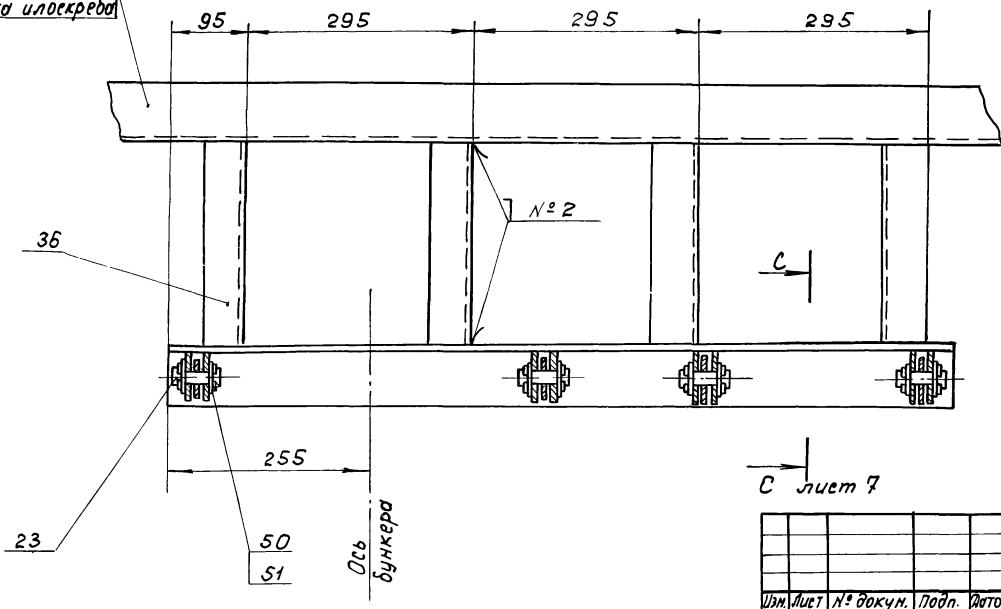
ЧИ.455.00.000СБ



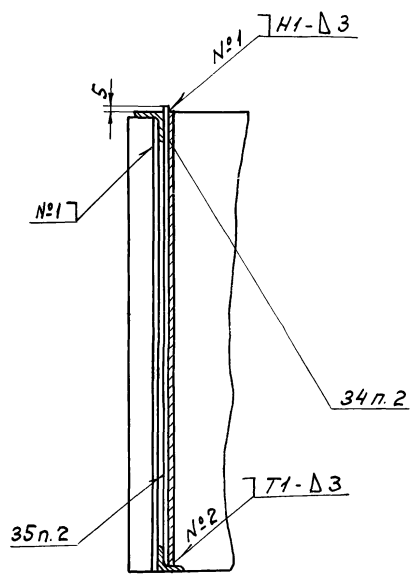
Мост илоскреба целовно изображен в этом положении, когда его ось параллельна оси кривошипно-ползунной

A-A
M 1:5

Нижний пояс моста илоскреба



T-T
M 1:5



C
лист 7

Шифр и подл. Подп. и дата Взам инв. Инв. № докум. Подп. и дата

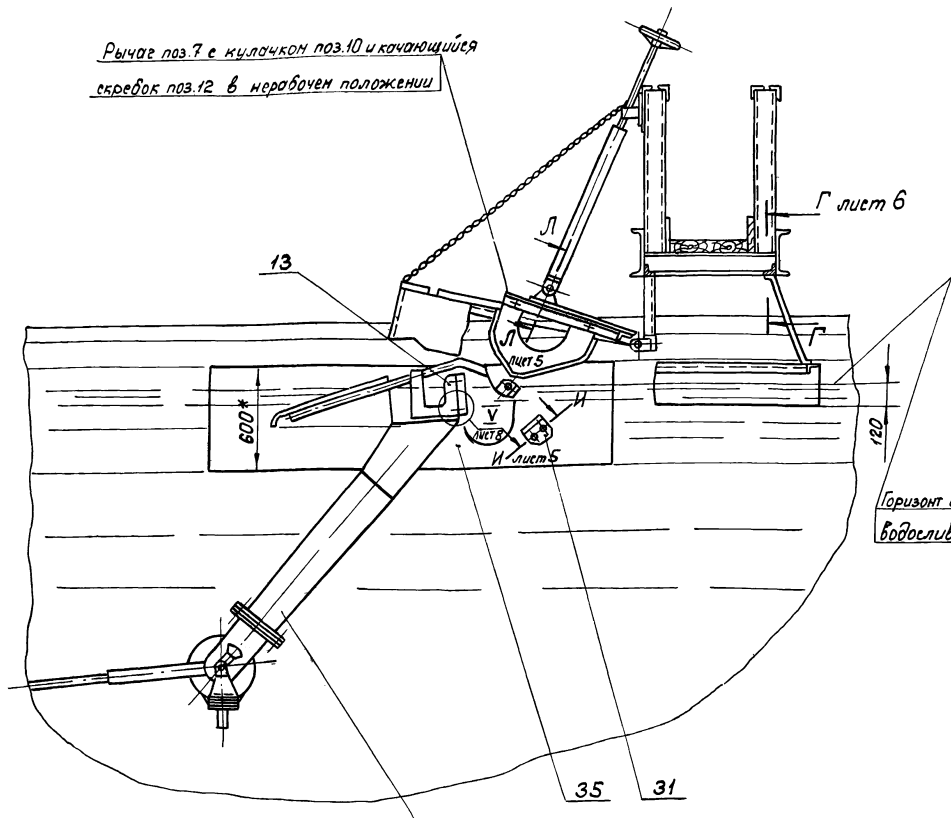
				ЧИ 455.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-40.	
Разраб.	Кричинная	Лист			Лит.	Масса
Пров.	Пендерева				и	—
Рук.	Пендерева				Лист 3	Листов
Н. контр.	Потушков				Мосводоканализпроект	
Утв.	Гаврилов				Отдел № 5	

Типовой проект 902-2-379.83
Львбон IX

Вид А лист 2

ЧН.455.00.000.06

Рычаг поз.7 с кулачком поз.10 и качающийся
скребок поз.12 в нерабочем положении



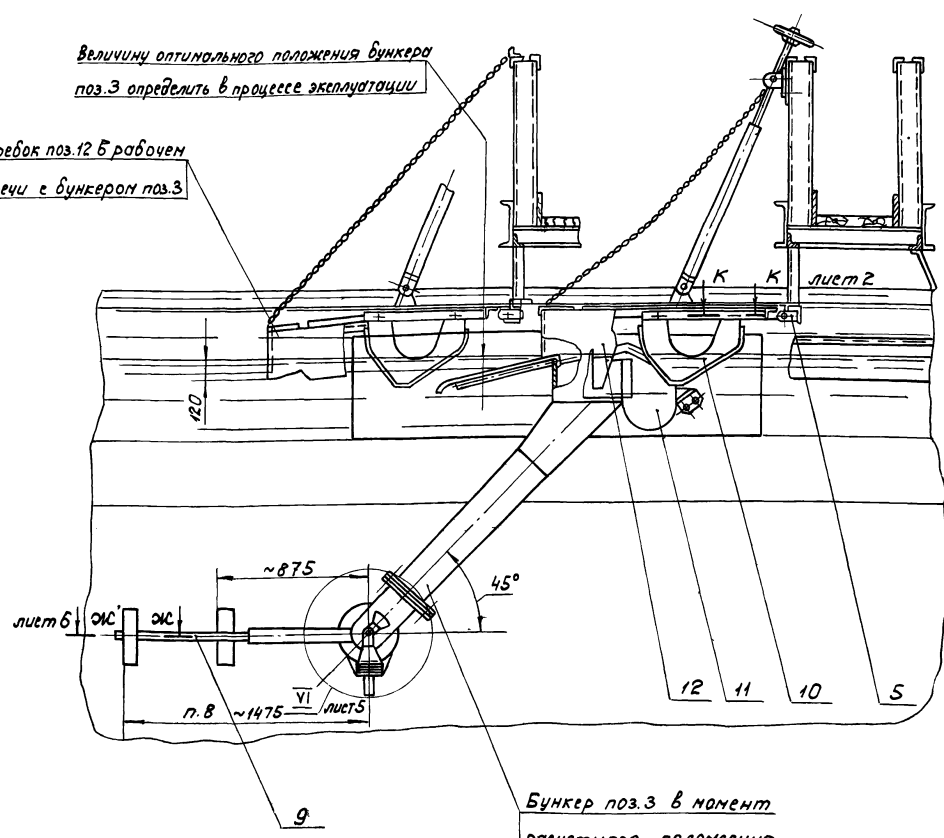
Горизонт воды условно изображен на 15мм выше ребро
водолива лотка осветленной воды отстойника

Бункер поз.3 в крайнем
верхнем положении

Вид А лист 2

Величину оптимального положения бункера
поз.3 определить в процессе эксплуатации

Качающийся скребок поз.12 в рабочем
положении до встречи с бункером поз.3

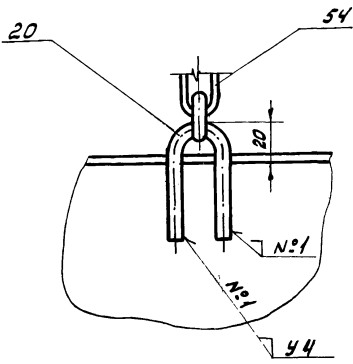


Бункер поз.3 в момент
расчетного положения

Шифр № подл. Подл. и дата
Шифр № подл. Подл. и дата
Шифр № подл. Подл. и дата

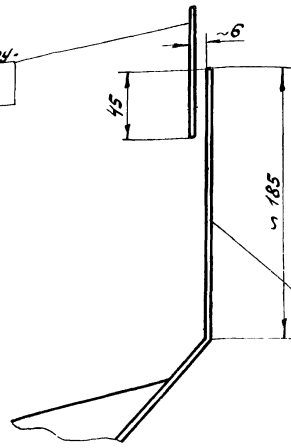
				ЧН.455.00.000.06		
Шифр Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавающих вещей УПВ-40.	Лист	№ всего
Разраб.	Калинина	С		Сборочный чертеж	И	
Проб.	Лендерев				Лист 1	Листов
Рук.	Лендерев				Посовоконалишпроект Отдел №5	
Н. контр.	Потупков				формат 22	
Утв.	Гаврилов			копировал: 207-19158-09 9		

II Лист 2
 М 1:2



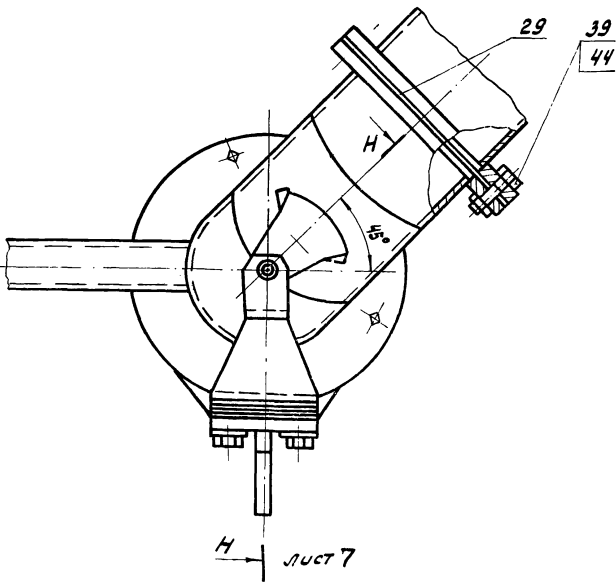
III Лист 3
 М 1:2.5

Скребок палупорч-
 женный поз.6

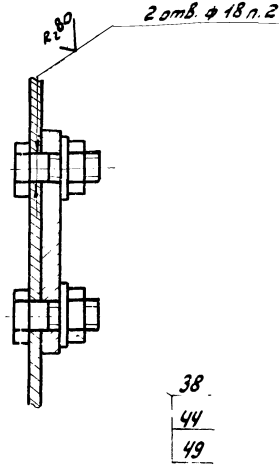


Конец вертикальной стенки каю-
 щегося скребка поз.12 отогнуть по месту

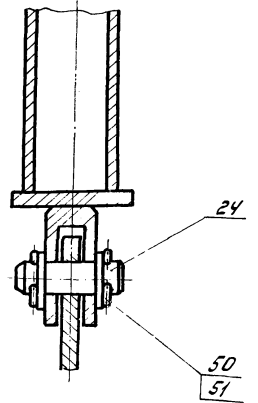
VI Лист 4
 М 1:5



III И Повернуто, Лист 4
 М 1:2

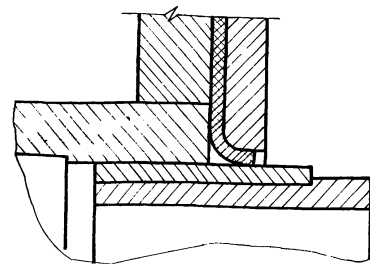
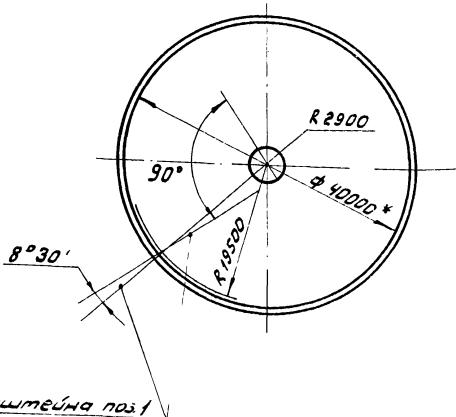


II-I Повернуто
 Лист 4
 М 1:2



VII Лист 7
 М 1:1

Схема
 расположения кромштейна поз.1
 в отстойнике
 М 1:500

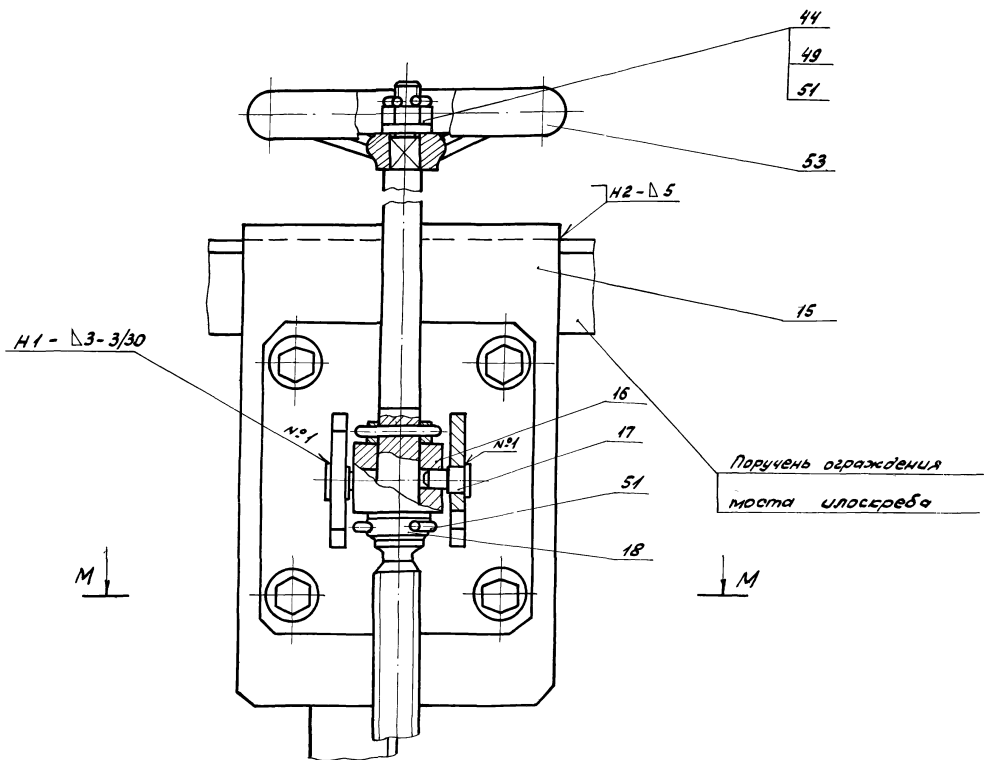


ЧИ 455.00.000СБ					Литера	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Устройство для удале- ния плавящихся веществ УТВ - 40 Сборочный чертеж	И	-	-
Разраб.	Кривичина	Калис			Лист 5 Листов:		
Проб.	Пендерева	Пук	Пендерева	Мособлкоминитрпрот Отдел №5			
И.контр.	Полухов	Утв.	Авриллов				

Тупонос проект 902-2-379.83
Ансамбль IX

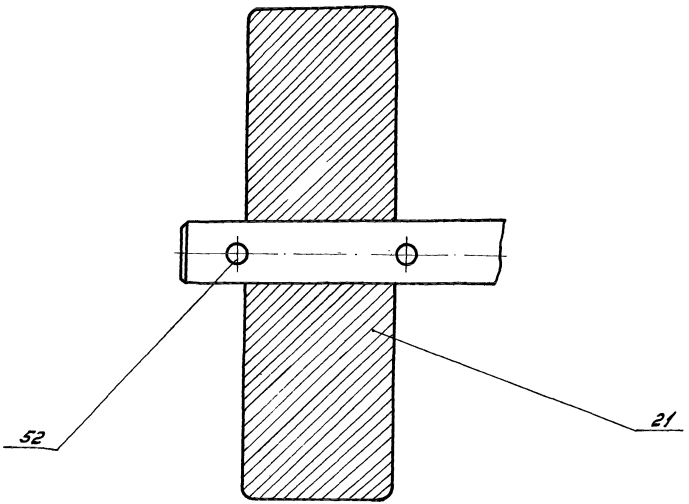
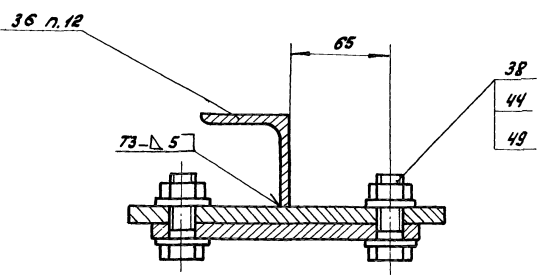
ЧН. 455.00.000СБ

I Лист 2
М 1:2

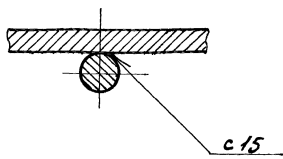


ЖС-ЖС Лист 4
М 1:2

M-M
М 1:2



Г-Г Лист 4
М 1:1



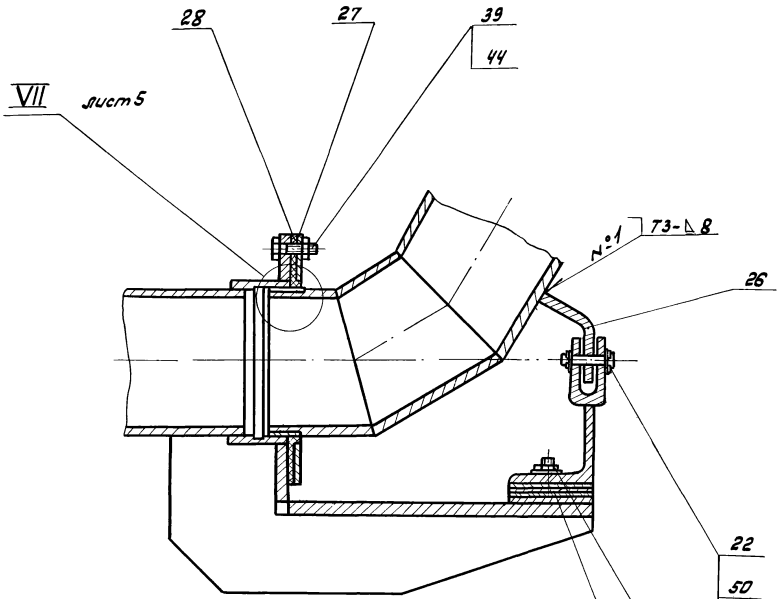
Имя и отчество
Подпись и дата
Масштаб

				ЧН. 455.00.000СБ				
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Устройство для удаления плавающих веществ УПВ-40	Статус	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Кочетков	Кочетков	Кочетков			И	-	-
Проб.	Пенюров	Пенюров	Пенюров		Сборочный чертеж	Лист 6 листов:		
Экз.	Пенюров	Пенюров	Пенюров			Исполнительский проект Отдел №5		
И.контр.	Путыков	Путыков	Путыков		Модернизация проекта Отдел №5			
Утв.	Гаврилов	Гаврилов	Гаврилов					

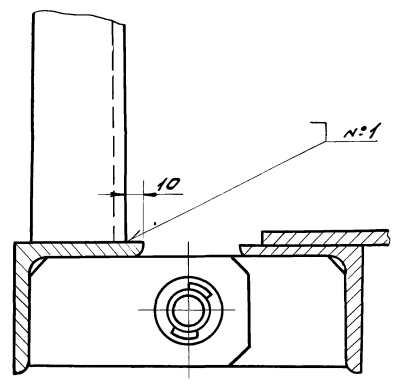
Титовый проект 502-2-379.83
Альбом IX

ЧИ.455.00.0000С6

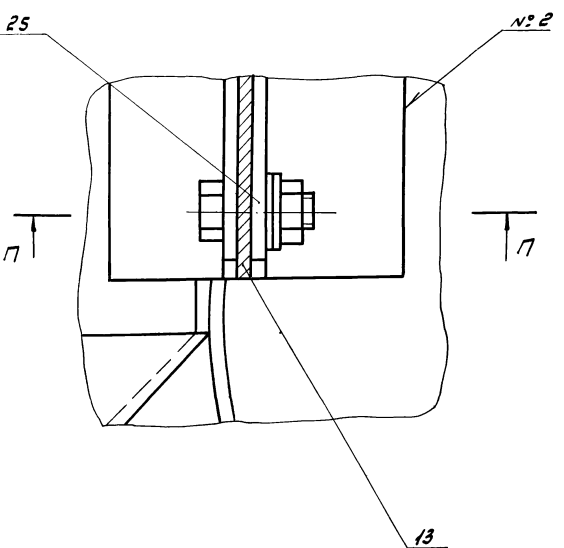
H-H повернуто, лист 5
M1:5



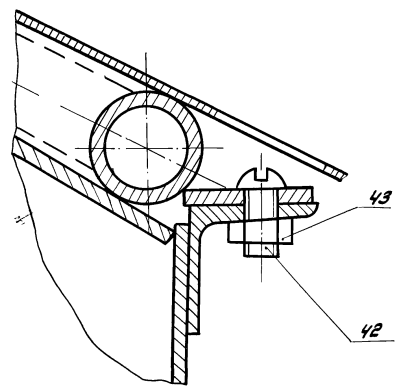
C-C лист 3
M1:2



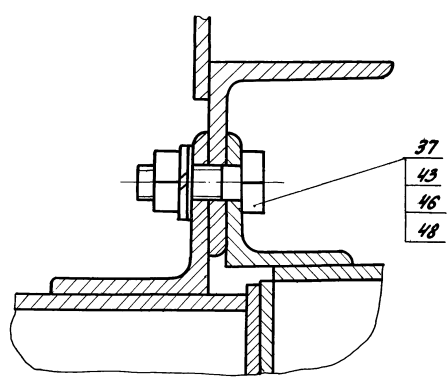
V лист 4
M1:1



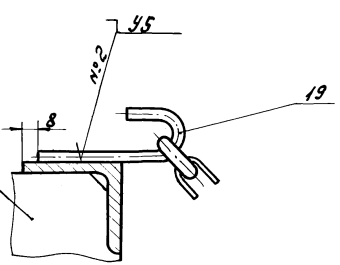
E-E повернуто, лист 3
M1:5



Г-Г
M1:1



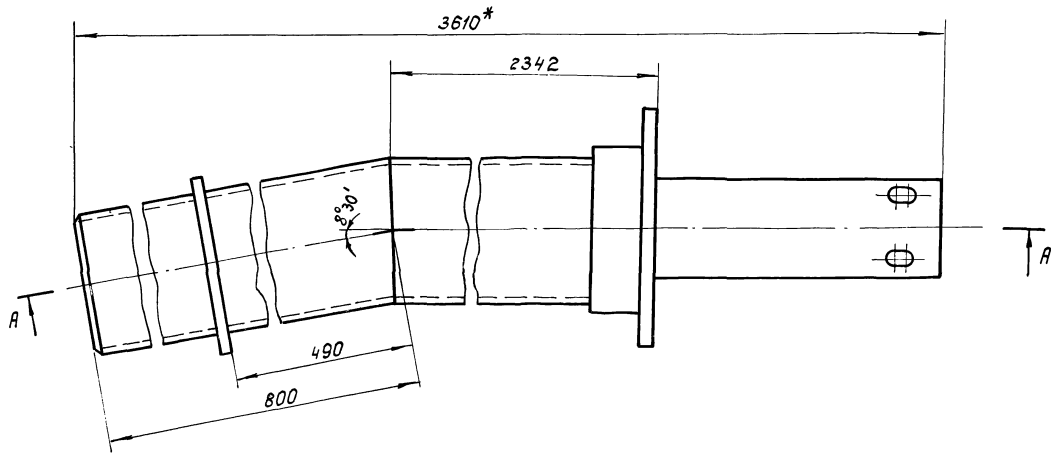
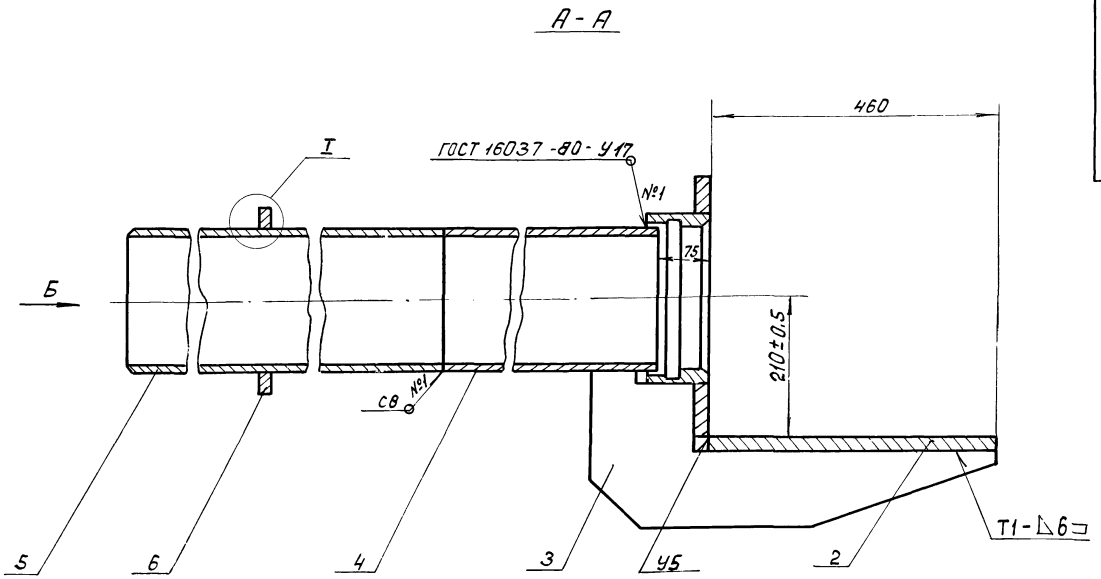
B-B лист 2
M1:2



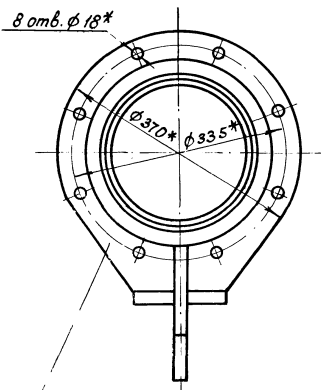
Поручень ограждения
моста или скреба

				ЧИ.455.00.0000С6			
Изм.	Лист	Исполн.	Прош. дата	Устройство для удале- ния плавящихся веществ УИВ-40 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Кошечкин С.И.			И	-	-
		Пров. Пеняев В.И.			Лист 7 из 10:		
		Руч. Пеняев В.И.			Масштаб: как в проекте		
		И.контр. Погучков А.И.			Отдел №5		
		Утв. Габашов В.И.			Формат 22		

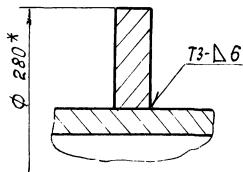
копировал: ЗМЗ-19158-09 12



Вид Б



Т
М1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Неуказанные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа R_{z160} ✓.

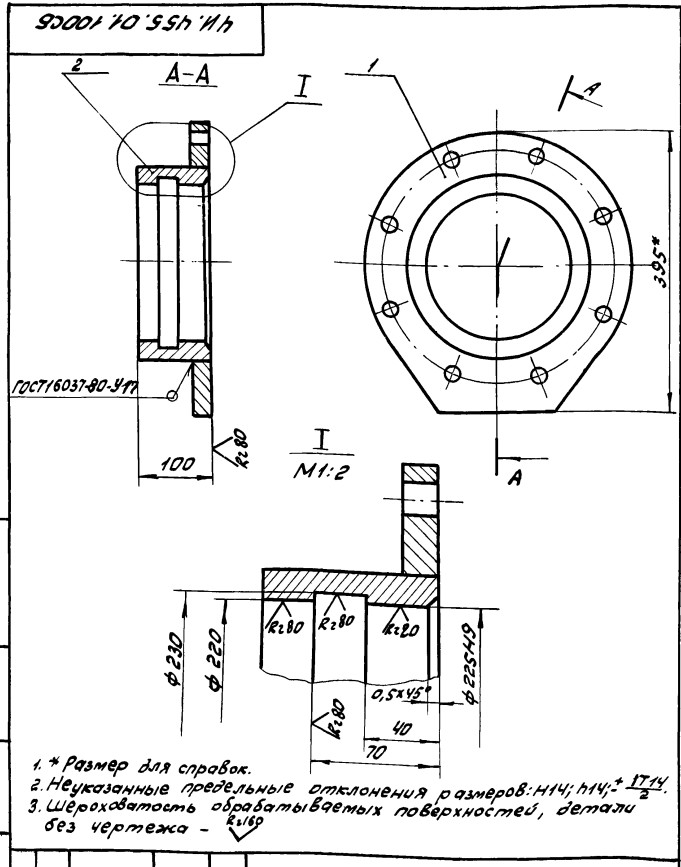
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

					ЧИ.455.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Повт.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	Пров.	Руч.	Н. контрол.			И	165,0	1:5
						Лист	Листов	1
						После окончания проекта Отдел № 5		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		ЧИ 455.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ЧИ.455.01.100	раструб	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	ЧИ.455.01.001	Пластина	1	
11	3	ЧИ.455.01.002	Ребро	1	
11	4	ЧИ.455.01.003	Патрубок	1	
11	5	ЧИ.455.01.004	Патрубок	1	
54	6	ЧИ.455.01.005	Кольцо		
			лист Б10 ГОСТ 19903-74 вст 3эл ГОСТ 14637-79	1	1,8 кг
			ф 280 х 14 х ф 220 х 14	1	1,8 кг

Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подп. и дата

ЧИ.455.01.000			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
Кронштейн		Лит. лист	лист 1
		Масштаб	1:1
		Московский институт Строительств	
		Отдел №5	
Формат А1			



ЧИ.455.01.100СБ			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Рук. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
раструб		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		11	16,5
		лист	лист: 1
		Московский институт Строительств	
		Отдел №5	
Формат А1			

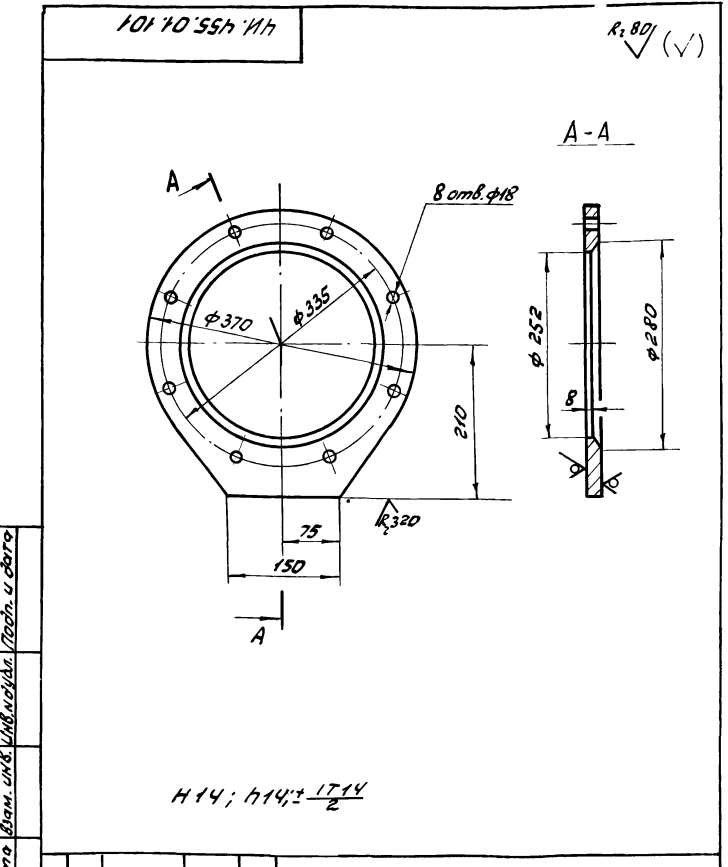
Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подп. и дата

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей, детали без чертежа - R_{a160} .

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ЧИ.455.01.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЧИ.455.01.101	Фланец	1	
54	2	ЧИ.455.01.102	Кольцо	1	
			Ст. 3 ГОСТ 380-71 ф 250 х 14 х 102 х 14	1	11,4 кг

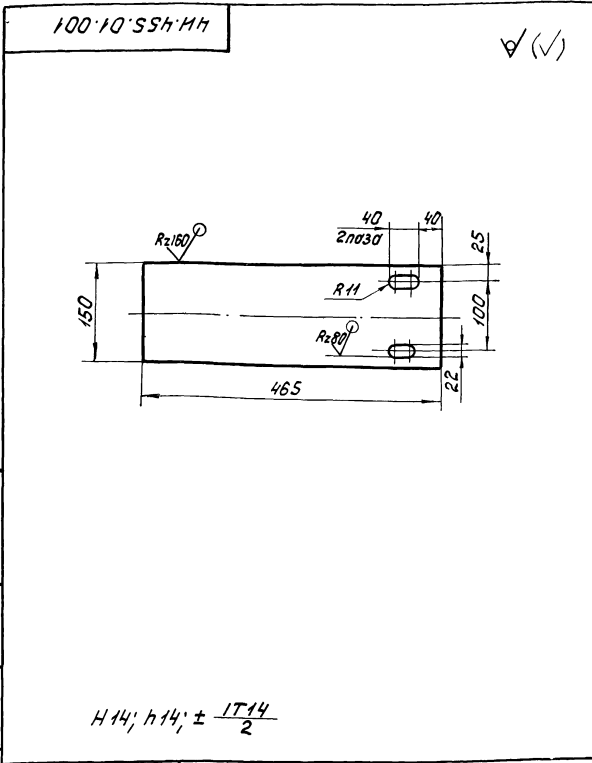
Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подп. и дата

ЧИ.455.01.100			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
раструб		Лит.	лист 1
		Масштаб	1:1
		Московский институт Строительств	
		Отдел №5	
Формат А1			

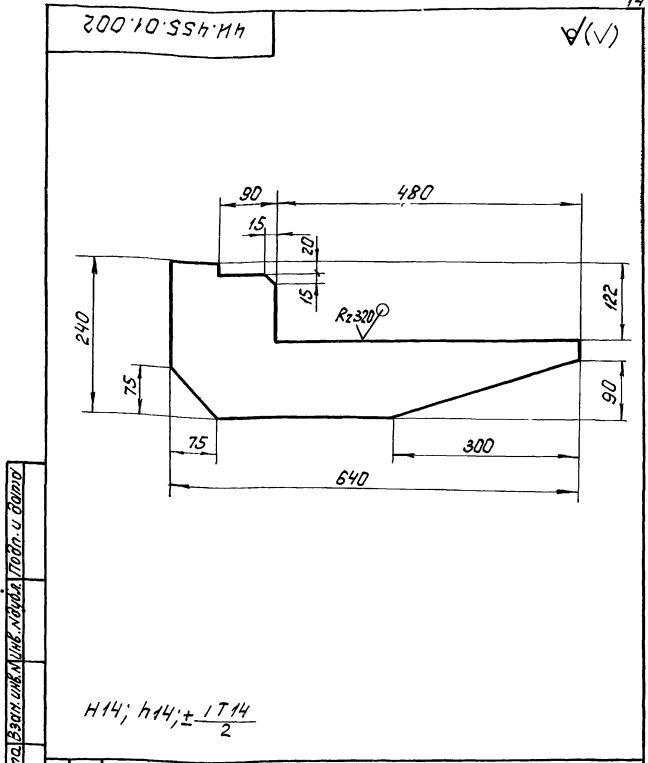


ЧИ.455.01.101			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
Фланец		Лит.	Масса
		11	8,9
		лист	лист: 1
		Московский институт Строительств	
		Отдел №5	
Формат А1			

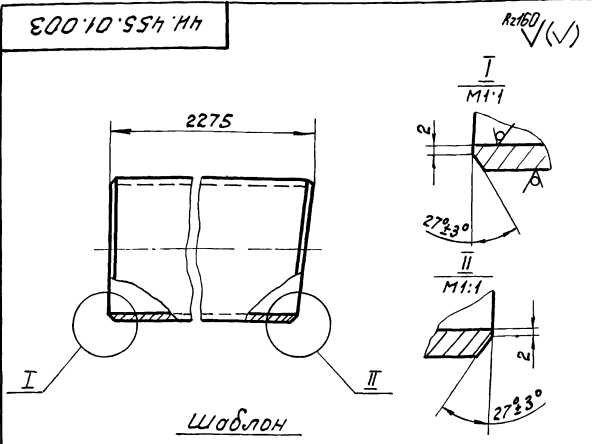
Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подп. и дата



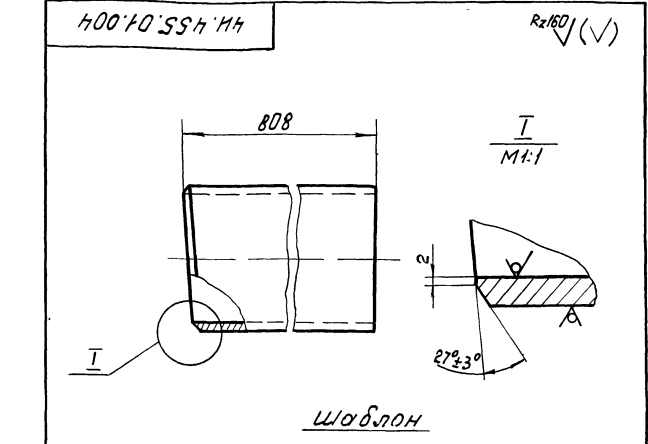
4И.455.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Пластина				И	11,0	1:5
Лист 520 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79				Масштаб: 1:5 Масштаб: 1:5 Отдел №5		
Исполн.	Н.З.Вокун	Проф.	Дата			
Разработ.	Кричиняк	Курс				
Проб.	Пендереб					
И.контр.	Потушков					



4И.455.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				И	6,8	1:5
Лист 512 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79				Масштаб: 1:5 Масштаб: 1:5 Отдел №5		
Исполн.	Н.З.Вокун	Проф.	Дата			
Разработ.	Кричиняк	Курс				
Проб.	Пендереб					
И.контр.	Потушков					



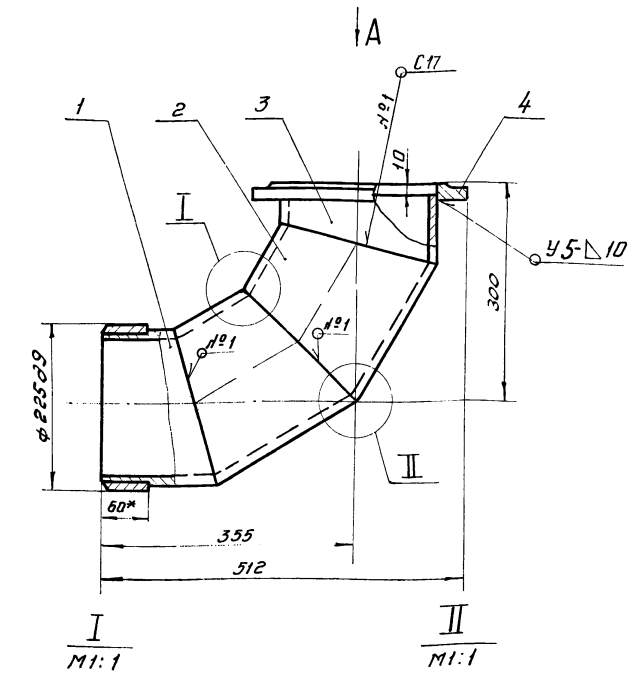
4И.455.01.003				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	95,0	1:5
Лист 219x8 ГОСТ 8732-78 Вст.3сп ГОСТ 8731-74				Масштаб: 1:5 Масштаб: 1:5 Отдел №5		
Исполн.	Н.З.Вокун	Проф.	Дата			
Разработ.	Кричиняк	Курс				
Проб.	Пендереб					
И.контр.	Потушков					



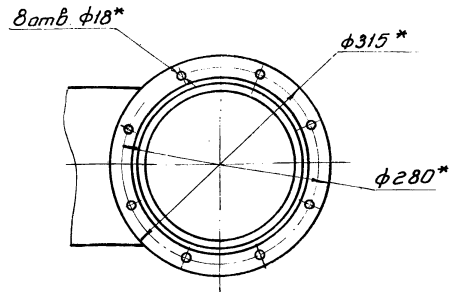
4И.455.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	33,3	1:5
Лист 219x8 ГОСТ 8732-78 Вст.3сп ГОСТ 8731-74				Масштаб: 1:5 Масштаб: 1:5 Отдел №5		
Исполн.	Н.З.Вокун	Проф.	Дата			
Разработ.	Кричиняк	Курс				
Проб.	Пендереб					
И.контр.	Потушков					

Глишков провект 902-2-979.00
Альбом IX

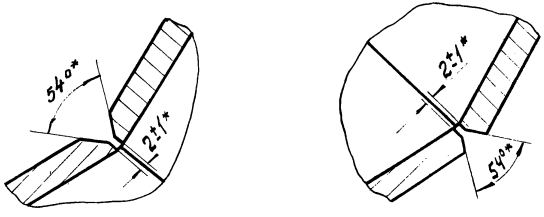
4и 455.02.000СБ



Вид А



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
- 3* Размеры для справок.



				4и.455.02.000СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Отвод	Литер	Масса	Листов
					И	28,5	1:5
Разраб. Кричинная К.И.				Сборочный чертеж	Лист: Листов: 1		
Проб. Пендереб В.И.					МосбодоканалНИИпроект		
Рук. Пендереб В.И.							
Н.контр. Потушков А.И.							
				Отдел №5			
				формат 11			

ИВ. и. пров. Проект. и. дата. Взам. инв. Инв. № инв. Проект. и. дата.

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4и.455.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		4и.455.02.100	Полусекция	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		4и.455.02.001	Секция	2	
И	3		4и.455.02.002	Полусекция	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец 200-2.5 ГОСТ 12820-80	1	

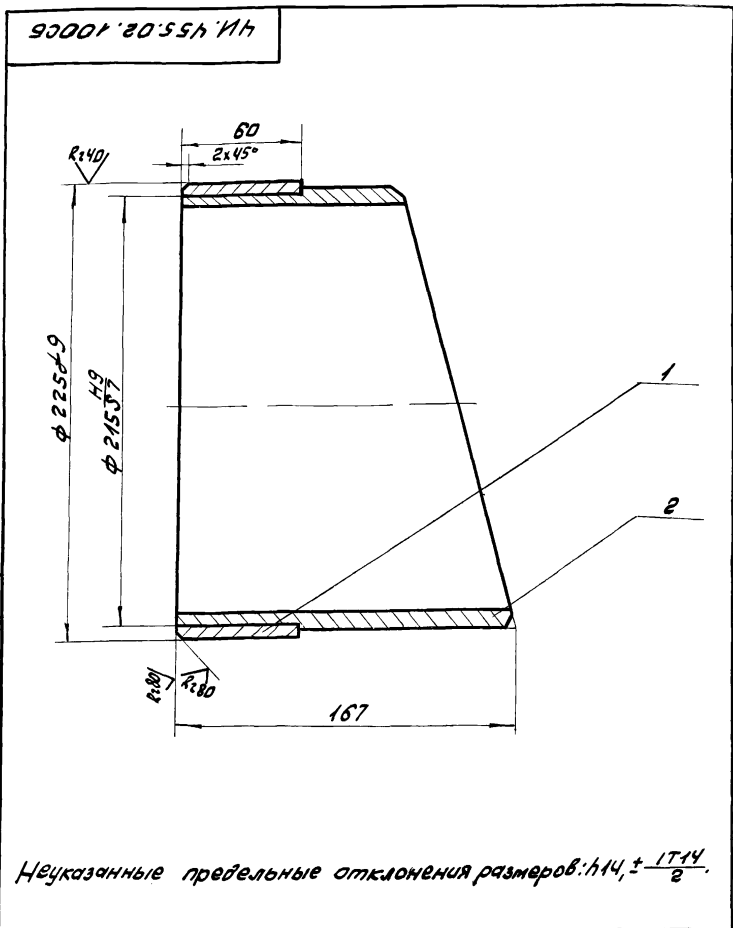
ИВ. и. пров. Проект. и. дата. Взам. инв. Инв. № инв. Проект. и. дата.

				4и.455.02.000			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Отвод	Литер	Лист	Листов
					И		1
Разраб. Кричинная К.И.				МосбодоканалНИИпроект	Отдел №5		
Проб. Пендереб В.И.							
Рук. Пендереб В.И.							
Н.контр. Потушков А.И.							
				формат 11			

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			4и.455.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4и.455.02.101	Втулка	1	
И	2		4и.455.02.102	Полусекция	1	

ИВ. и. пров. Проект. и. дата. Взам. инв. Инв. № инв. Проект. и. дата.

				4и.455.02.100			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Полусекция	Литер	Лист	Листов
					И		1
Разраб. Кричинная К.И.				МосбодоканалНИИпроект	Отдел №5		
Проб. Пендереб В.И.							
Рук. Пендереб В.И.							
Н.контр. Потушков А.И.							
				формат 11			

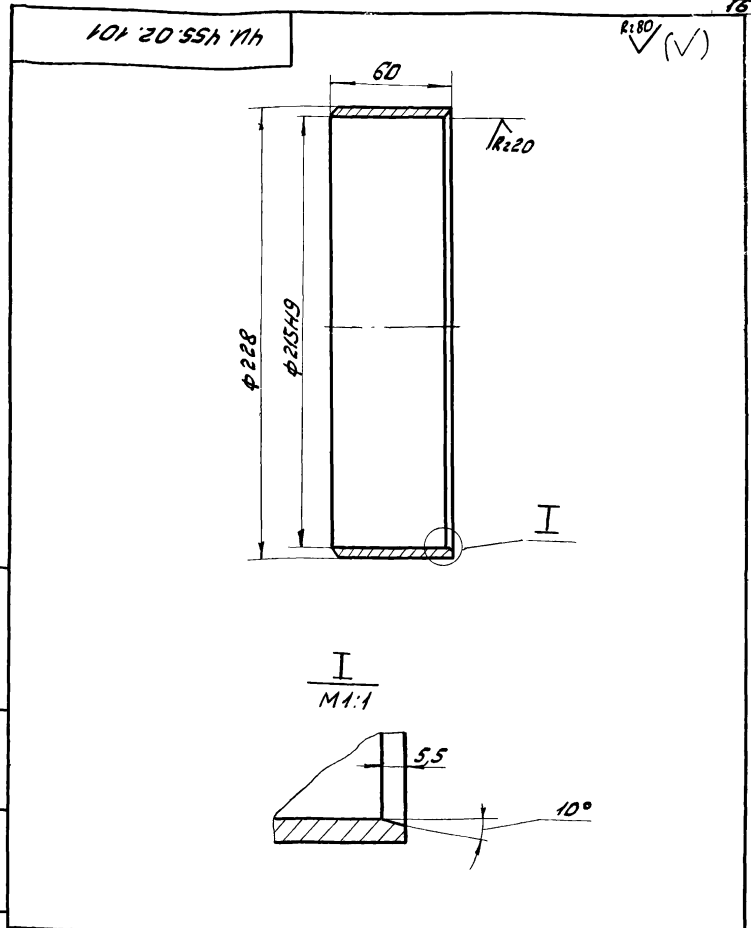


Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

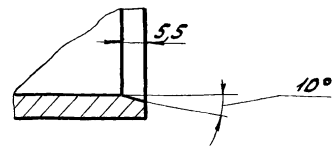
ЧИ. 455.02.100СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полусекция	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш			И	7,4	1:2
Проб.	Пендерева	Вели		Сборочный чертёж		лист листов: 1	
Н.контр.	Потушков	ИИ				Мосводоканалпроект Отдел №5	

формат А1



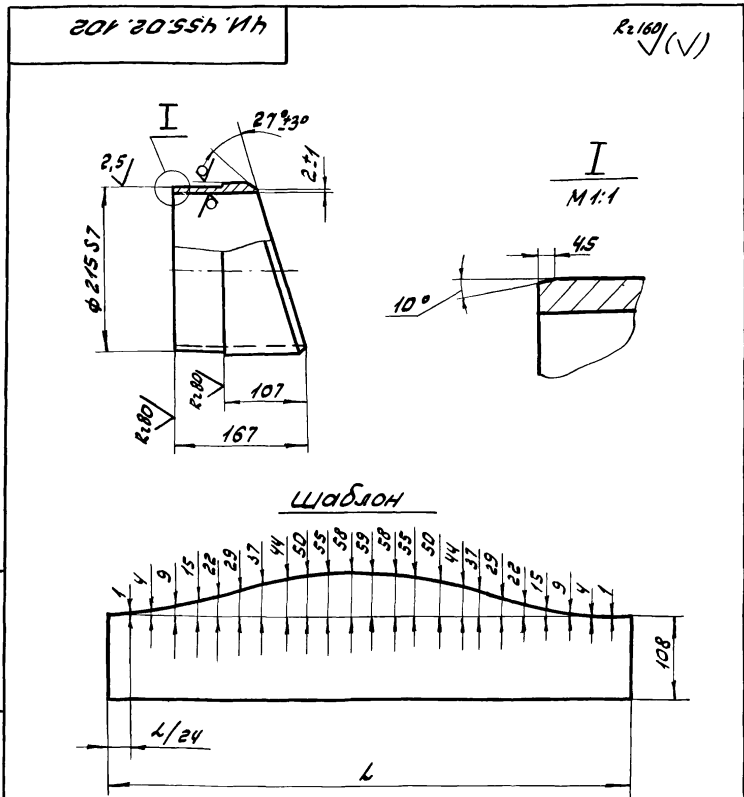
I
M 1:1



ЧИ. 455.02.101

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш			И	1,8	1:2
Проб.	Пендерева	Вели		Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 17711-80		лист листов: 1	
Н.контр.	Потушков	ИИ				Мосводоканалпроект Отдел №5	

формат А1



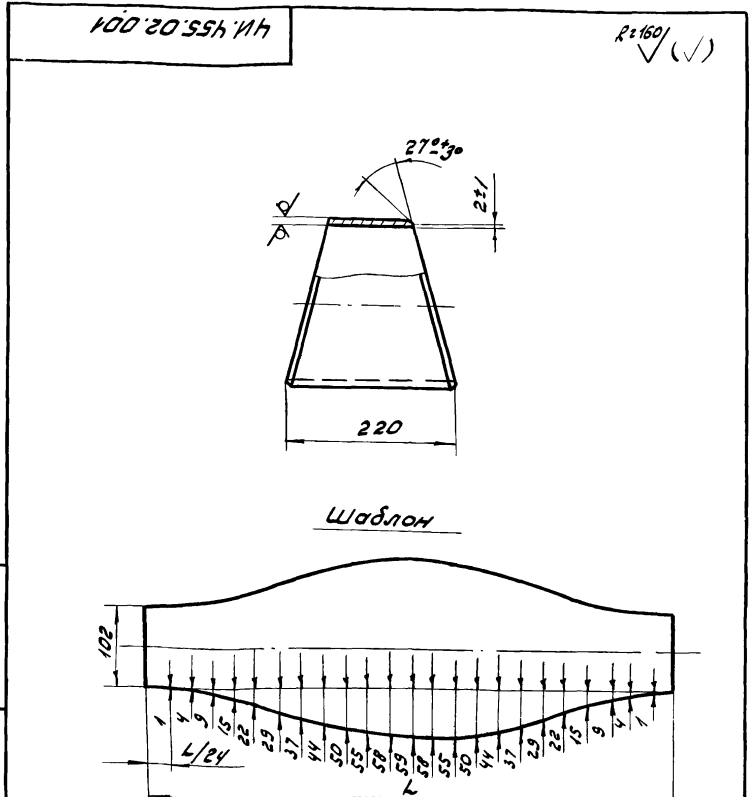
Шаблон

- Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14
- Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

ЧИ. 455.02.102

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полусекция	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш			И	5,6	1:5
Проб.	Пендерева	Вели		Труба 219x8/ОСТ 8732-78 вст 2 сн ГОСТ 8731-74		лист листов: 1	
Н.контр.	Потушков	ИИ				Мосводоканалпроект Отдел №5	

формат А1



Шаблон

- ± 0.14
- Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

ЧИ. 455.02.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш			И	6,6	1:5
Проб.	Пендерева	Вели		Труба 219x8/ОСТ 8732-78 вст 2 сн ГОСТ 8731-74		лист листов: 1	
Н.контр.	Потушков	ИИ				Мосводоканалпроект Отдел №5	

19158-09 17

копировал: ЗСА-

формат А1

200 20 S57 Hh

Rz 320 (✓) (✓)

Шаблон

1. $h = 14, \pm 17/2$
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

ЧИ. 455.02.002

Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кручинина Е.С.			И	2,9	1:5
Проб.	Пендерева Е.В.			лист		листов: 1
Н. контрол.	Потушков П.В.			Труба 219 ГОСТ 8732-78 вст 2 сл ГОСТ 8731-74		

Масштаб: 1:5
Исполнитель: ИИ
Отдел № 5
формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
		22	ЧИ. 455.03.000 СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
		11	1	ЧИ. 455.03.001	Патрубок	1
		12	2	ЧИ. 455.03.002	Переход косой	1
		12	3	ЧИ. 455.03.003	Лист направляющий	1
		12	4	ЧИ. 455.03.004	Лист направляющий	1
		12	5	ЧИ. 455.03.005	Окантовка	1
		11	6	ЧИ. 455.03.006	Стенка боковая	2
		11	7	ЧИ. 455.03.007	Угольник	2
		11	8	ЧИ. 455.03.008	Ушко	1
		БН	9	ЧИ. 455.03.009	Стенка передняя	
				лист Б-3 ГОСТ 13903-74 вст 3 сл ГОСТ 16523-70		
				230 H 14 x 522 H 14	1	2,8 кг
		БН	10	ЧИ. 455.03.011	Стенка задняя	
				лист Б-3 ГОСТ 13903-74 вст 3 сл ГОСТ 16523-70		
				320 H 14 x 522 H 14	1	4,0 кг

ЧИ. 455.03.000

Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кручинина Е.С.			И	2,8	1:2,5
Проб.	Пендерева Е.В.			лист		листов: 1
Н. контрол.	Потушков П.В.			Труба 220 ГОСТ 8734-75 вст 2 сл ГОСТ 8733-74		

Масштаб: 1:2,5
Исполнитель: ИИ
Отдел № 5
формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		11		Фланец 200-25 ГОСТ 12820-80	1	

ЧИ. 455.03.000

Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кручинина Е.С.			И	2,8	1:2,5
Проб.	Пендерева Е.В.			лист		листов: 1
Н. контрол.	Потушков П.В.			Труба 220 ГОСТ 8734-75 вст 2 сл ГОСТ 8733-74		

Масштаб: 1:2,5
Исполнитель: ИИ
Отдел № 5
формат 11

100 20 S57 Hh

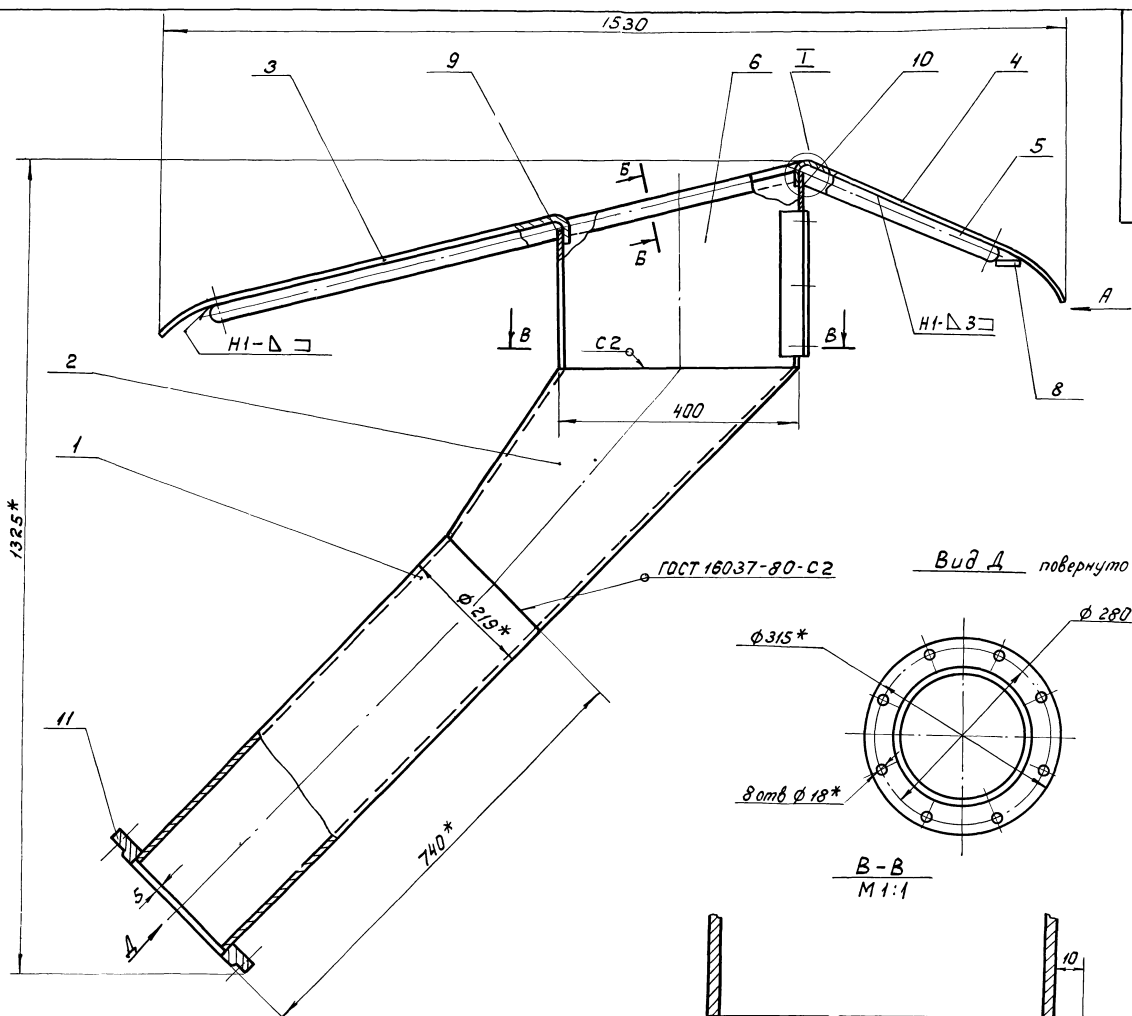
Rz 160 (✓) (✓)

Патрубок

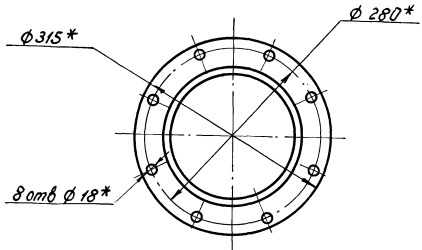
ЧИ. 455.03.001

Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кручинина Е.С.			И	2,8	1:2,5
Проб.	Пендерева Е.В.			лист		листов: 1
Н. контрол.	Потушков П.В.			Труба 220 ГОСТ 8734-75 вст 2 сл ГОСТ 8733-74		

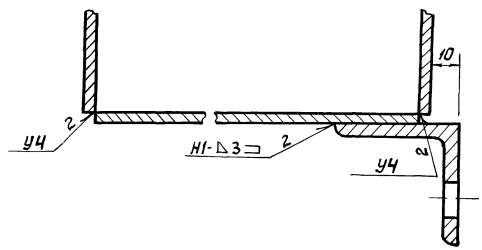
Масштаб: 1:2,5
Исполнитель: ИИ
Отдел № 5
формат 11



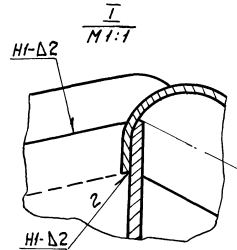
Вид Д повернуто



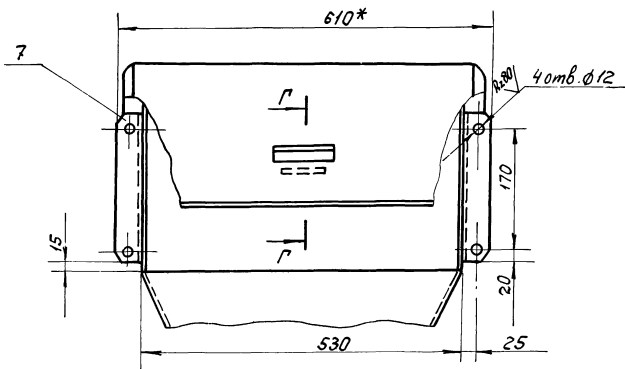
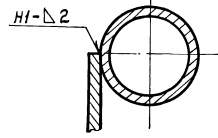
В-В
М 1:1



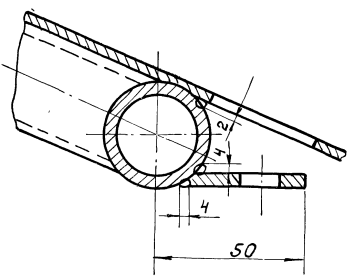
Б-Б повернуто
М 1:1



И-И
М 1:1



Г-Г
М 1:1



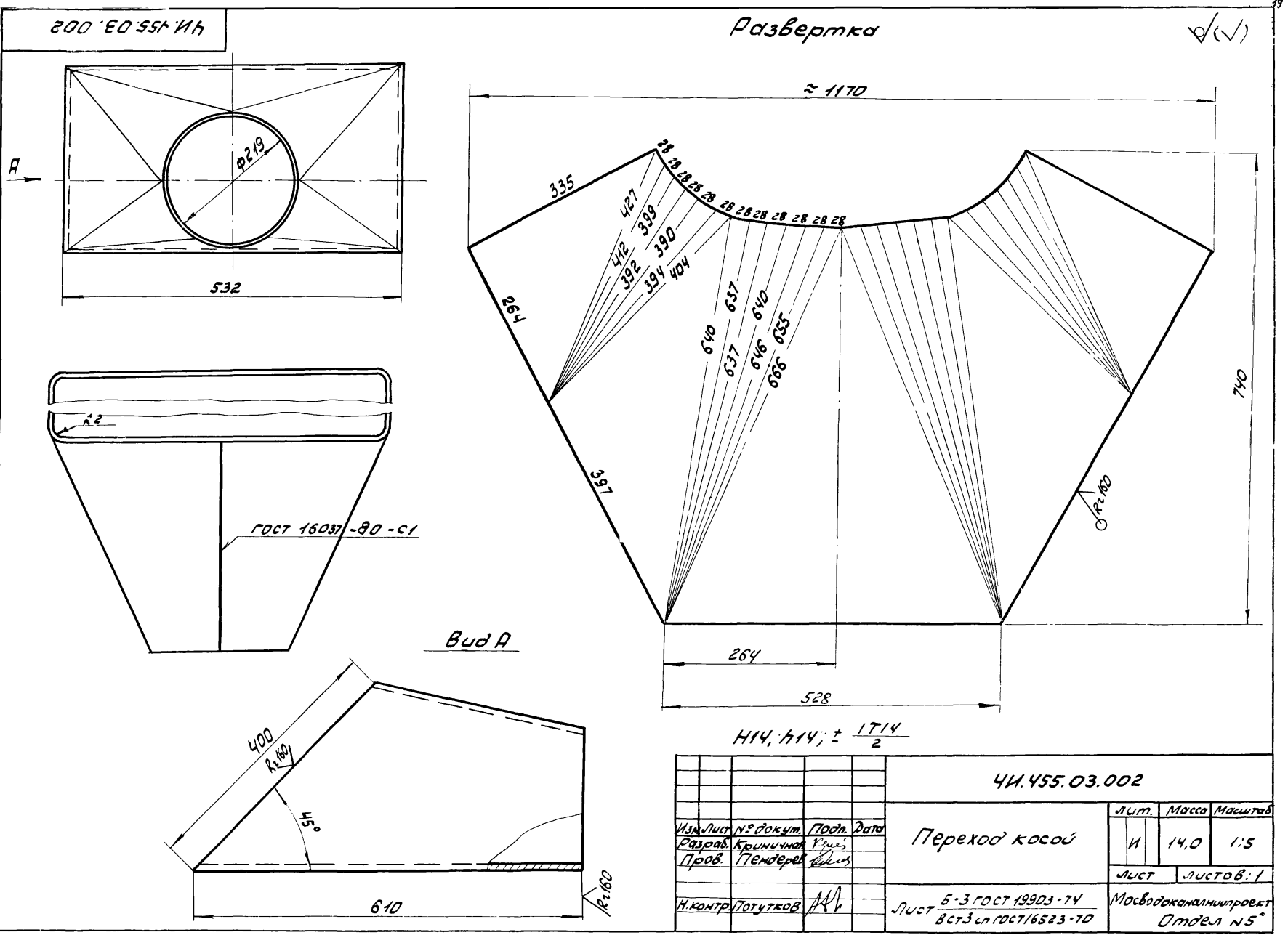
1. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.
2. Неуказанные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{z160} .

4И.455.03.000 СБ

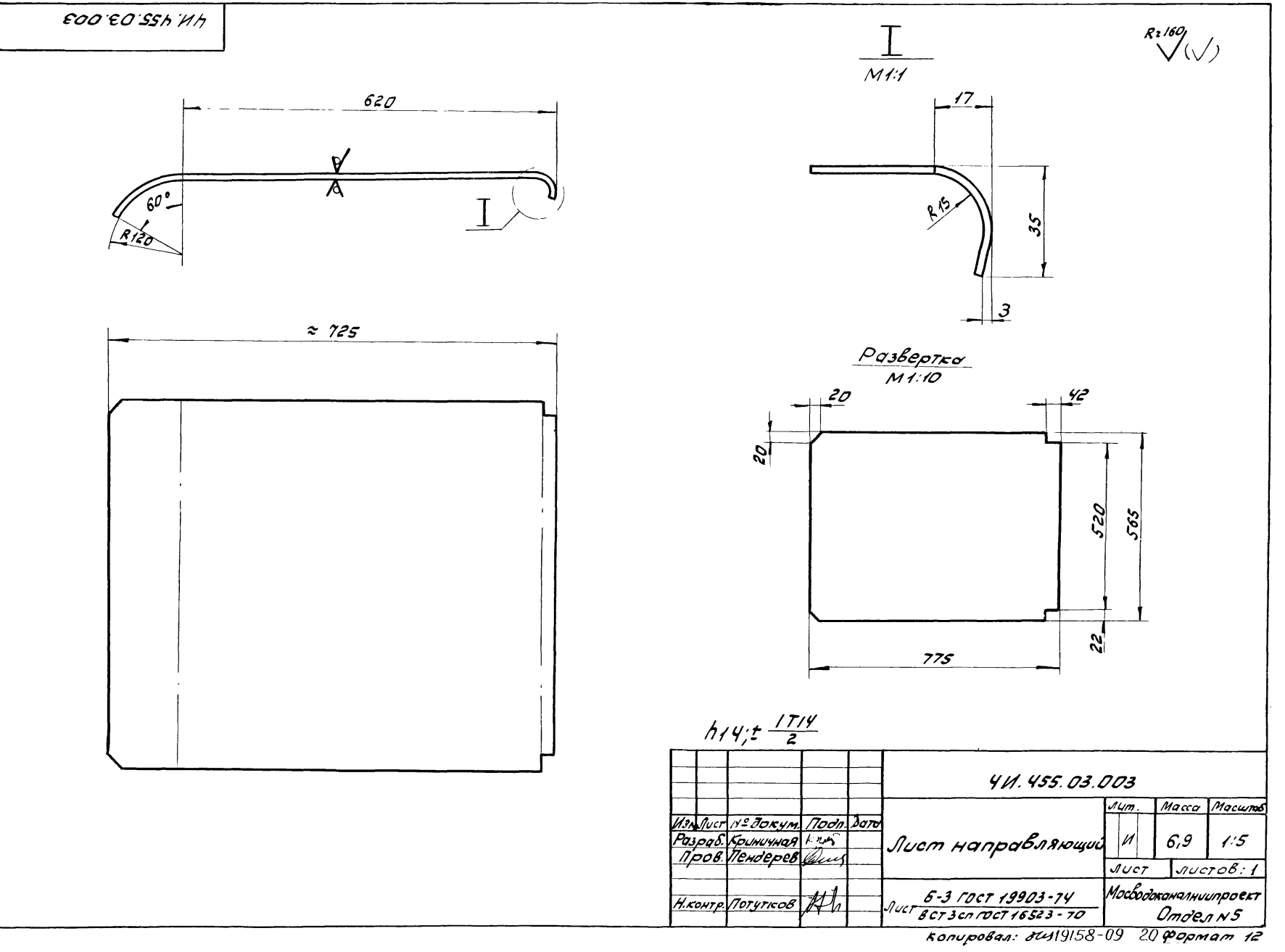
Изм. Лист №		Фокун.	Лист	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.		Крыничная	22		И	69,0	1:5
Проб.		Пендерб			Лист	Листов: 1	
Рук.		Пендерб			Московский проект		
И. контр.		Полутков			Отдел № 9 С		

Бункер
Сварочный чертеж

Туловоу проект 902-2-319.83
Альбом IX



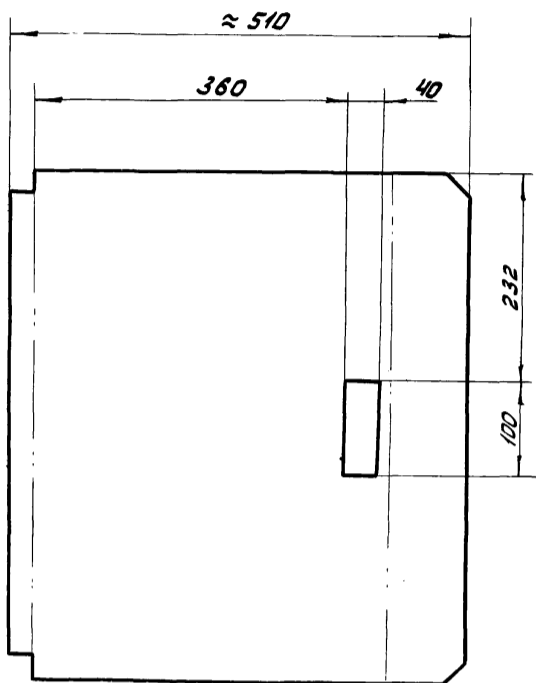
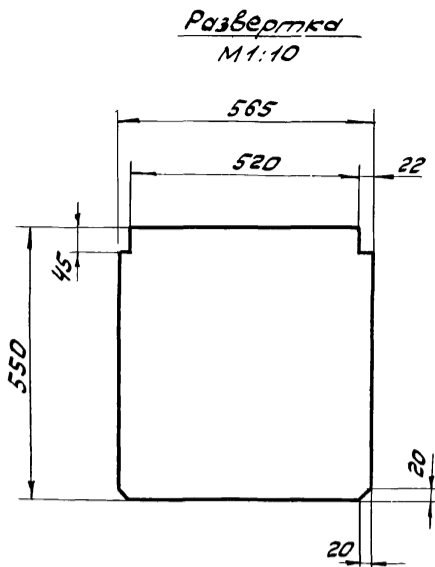
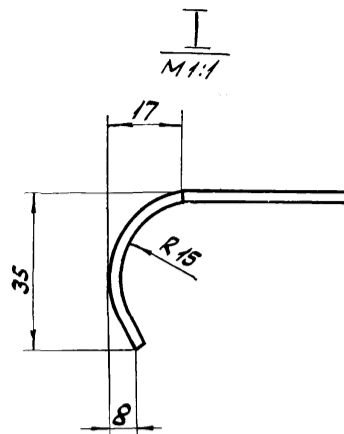
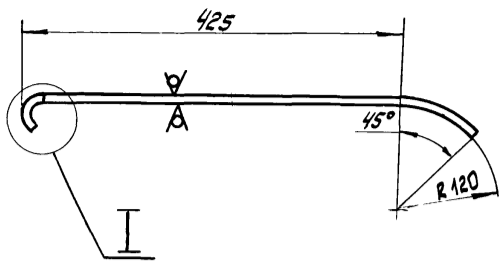
Изм. №, дата, Подп. и дата встав. Имя и отчество Подп. и дата



Изм. №, дата, Подп. и дата встав. Имя и отчество Подп. и дата

400 ЭО 554 114

R:160 (✓)



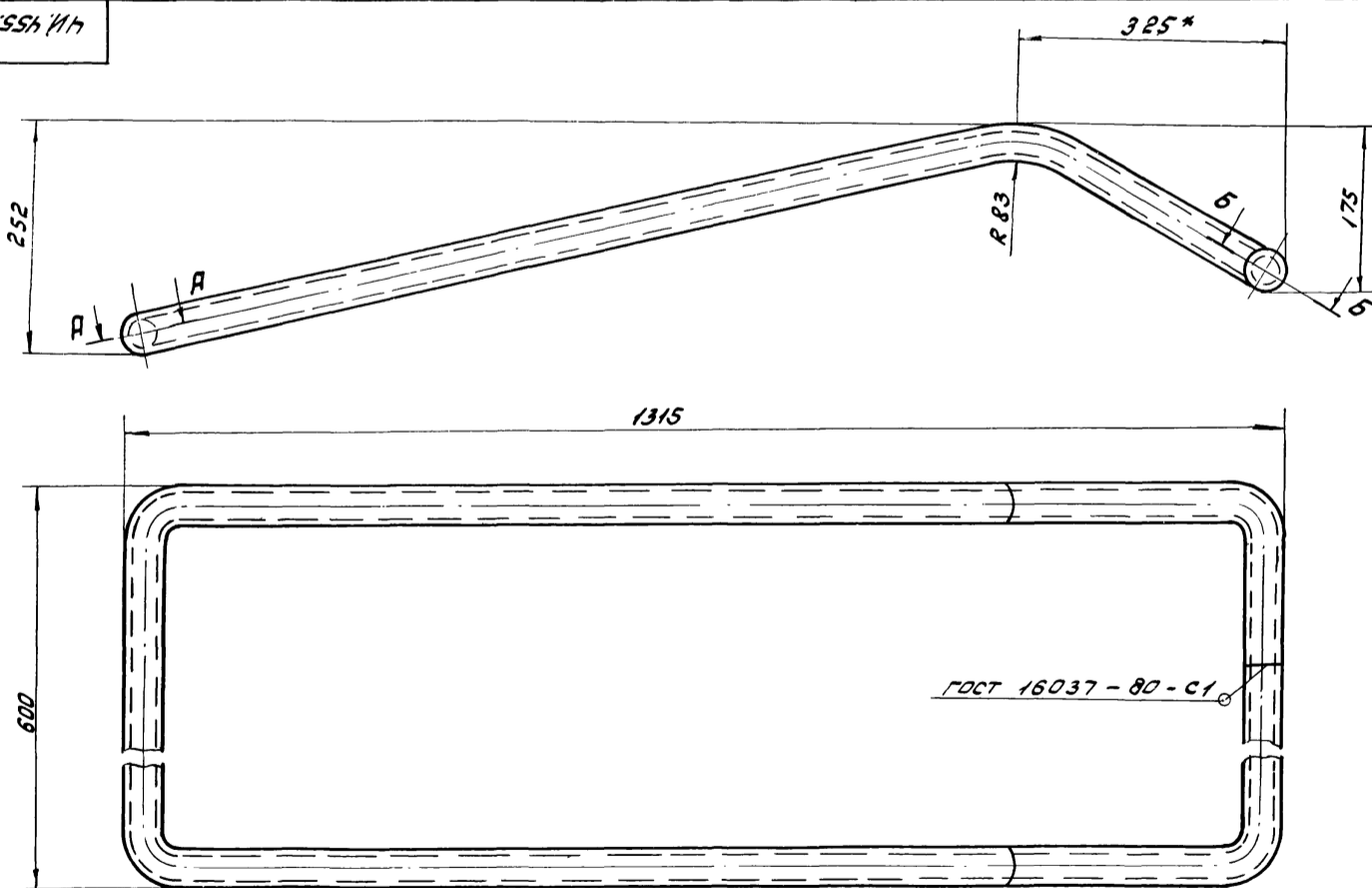
h14; h14; ± 1714 / 2

Изм. №, дата, Подп. и дата встав. шиф. ИИВ, № докум. / Подп. и дата

				400.455.03.004		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кришичная	Крыс		И	4,8	1:5
Пров.	Пендерева	Велис		Лист листов: 1		
И.контр.	Потугков	А/л		Лист Б-3 ГОСТ 18903-74 вст 3 вл ГОСТ 16523-70		
				Мосводоканалпроект Отдел №5 формат А2		

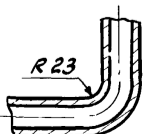
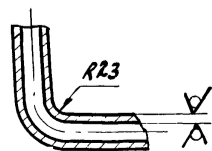
500 ЭО 554 114

R:160 (✓)



A-A повернуто

B-B повернуто



1. Развернутая длина - L = 3880 мм.
2. h14; ± 1714 / 2.

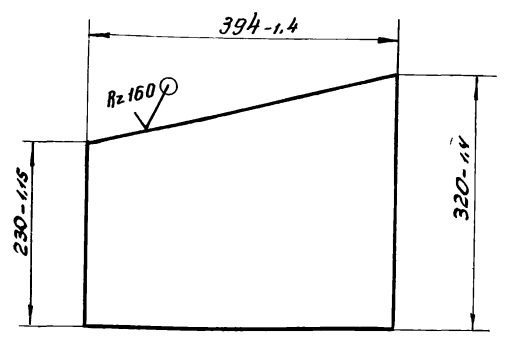
Изм. №, дата, Подп. и дата встав. шиф. ИИВ, № докум. / Подп. и дата

				400.455.03.005		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кришичная	Крыс		И	10,5	1:5
Пров.	Пендерева	Велис		Лист листов: 1		
И.контр.	Потугков	А/л		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
				Мосводоканалпроект Отдел №5		

Тилобой проект 902-2-379.83
Альбом I

4И 455.03.006

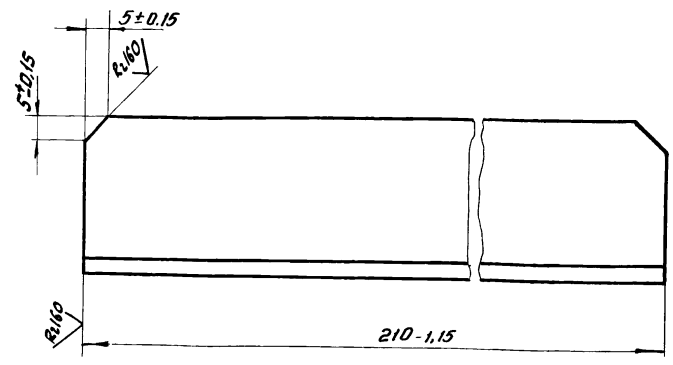
(✓)A



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	4И 455.03.006			
Разраб.	Криничная	Крис			Стенка боковая	Литера	Масса	Масштаб
Проб.	Пендереб	Пенд				И	2,5	1:5
И.контр.	Потутков	Пот			Лист:	Листов: 1		
Лист					Б-3 ГОСТ 19903-74	Масбодоканални проект		
					Вст 3 сн ГОСТ 16523-70	Отдел №5		
формат 11								

4И 455.03.007

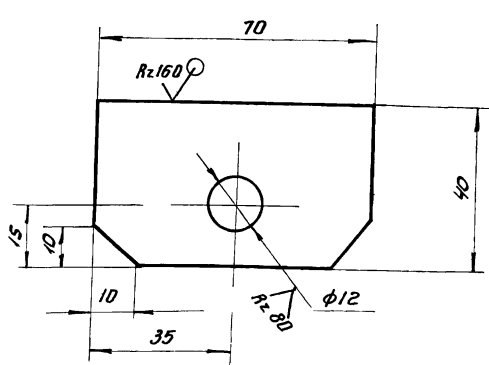
(✓)B



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	4И 455.03.007			
Разраб.	Криничная	Крис			Угальник	Литера	Масса	Масштаб
Проб.	Пендереб	Пенд				И	0,5	1:1
И.контр.	Потутков	Пот			Лист:	Листов: 1		
Лист					Угалоу	Б-4х4х4 ГОСТ 8509-72		
					Вст 3 сн ГОСТ 535-79	Масбодоканални проект		
формат 11								

800 60 554 ИИ

(✓)C

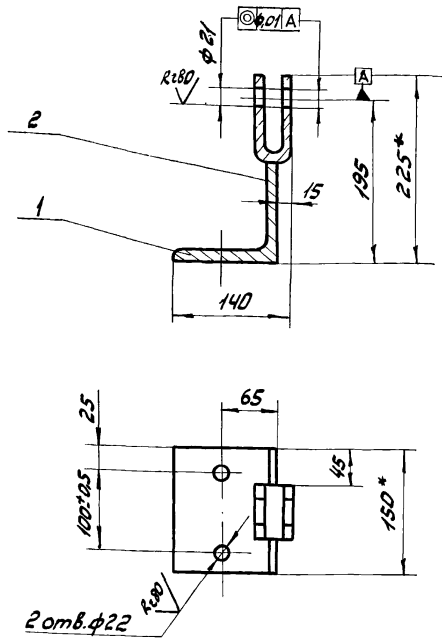


$$H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$$

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	4И 455.03.008			
Разраб.	Криничная	Крис			Ушко	Литера	Масса	Масштаб
Проб.	Пендереб	Пенд				И	0,08	1:1
И.контр.	Потутков	Пот			Лист:	Листов: 1		
Лист					Б4 ГОСТ 19903-74	Масбодоканални проект		
					Вст 3 сн ГОСТ 14637-79	Отдел №5		
формат 11								

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч		
Документация								
		11	4И 455.04.000СБ	Сборочный чертеж				
Детали								
		11	1 4И 455.04.001	Основание	1			
		11	2 4И 455.04.002	Полоса гнутая	1			
4И 455.04.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	4И 455.04.000			
Разраб.	Криничная	Крис			Вилка	Литера	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	Пенд				И		1
Рук.	Пендереб	Пенд			Масбодоканални проект			
И.контр.	Потутков	Пот			Отдел №5			
формат 11								

90000 HO 55H 11h



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д6.
3. *Размеры для справок

ЧИ. 455.04.000СБ

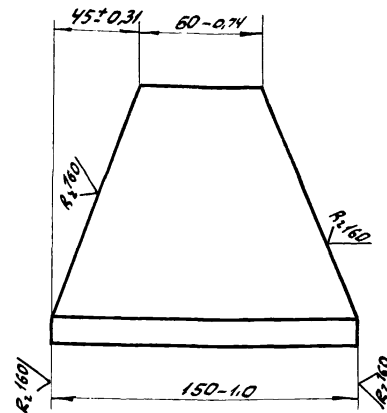
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И	4,6	1:5
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 1	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосводоканалпроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

Вилка

Сборочный чертеж

100 HO 55H 11h

✓(V)



ЧИ. 455.04.001

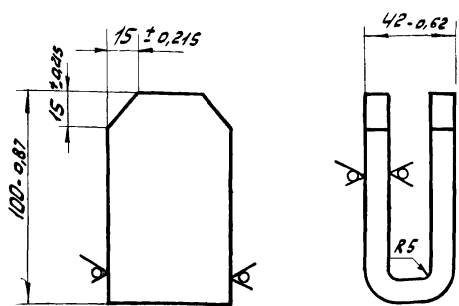
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И	3,4	1:2
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 1	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосводоканалпроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

Основание

Указан Б-125х125х12 ГОСТ 8509-72
в ст 3 зап ГОСТ 535-79

200 HO 55H 11h

Rz160 ✓(V)



Развернутая длина - L = 210 мм.

ЧИ. 455.04.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И	1,2	1:2
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 1	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосводоканалпроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

Полоса гнутая

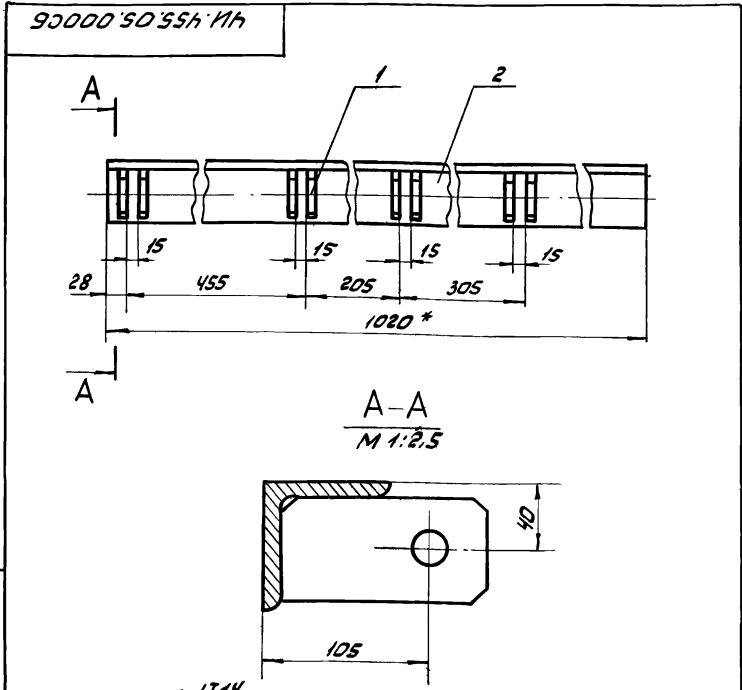
Полоса Б-3-12х60 ГОСТ 103-76
в ст 3 зап ГОСТ 535-79

формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
		12	ЧИ. 455.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	ЧИ. 455.05.001	Ушко	8	
		64	ЧИ. 455.05.002	Угольник		
				Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 в ст 3 зап ГОСТ 535-79		
				L = 1020 H 14	1	9,2 кг

ЧИ. 455.05.000

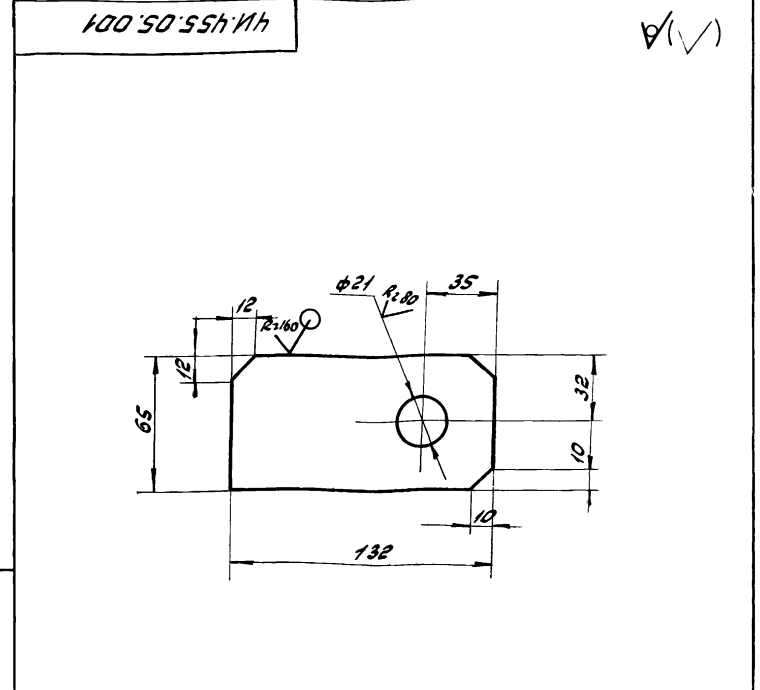
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И		
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 1	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосводоканалпроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

Подвеска



1. H14; h14; ± 1714/2
2. Отверстия в ушках поз 1 расположить на одной оси.
3. * Размер для справок.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80-71-ΔВ по контуру прилегания деталей.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - √.

ЧИ.455.05.000СБ			лист	масса	масштаб
Подвеска			И	15,0	1:5
Сборочный чертёж			лист	листов: 1	
Мособлаканализпроект			Отдел №5		
формат А1					



- H14; h14; ± 1714/2

ЧИ.455.05.001			лист	масса	масштаб
Ушко			И	0,65	1:2
Мособлаканализпроект			Отдел №5		
формат А1					

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	ЧИ.455.06.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		12	1 ЧИ.455.06.001	Полоса	1	
		12	2 ЧИ.455.06.001-01	Полоса	1	
		11	3 ЧИ.455.06.002	Фартук	1	
		11	4 ЧИ.455.06.003	Угольник	1	
		11	5 ЧИ.455.06.004	Подвеска	2	п1
		64	6 ЧИ.455.06.005	Лист		
				лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				вот 3сп ГОСТ 16523-70		
				242h14 x 3124h14	1	17,6кг
		64	7 ЧИ.455.06.006	Угольник		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-78		
				вот 3сп ГОСТ 535-79		
				L = 3120h14	1	7,55кг
		64	8 ЧИ.455.06.007	Угольник L = 910h14		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-78		
				вот 3сп ГОСТ 535-79	1	2,2кг

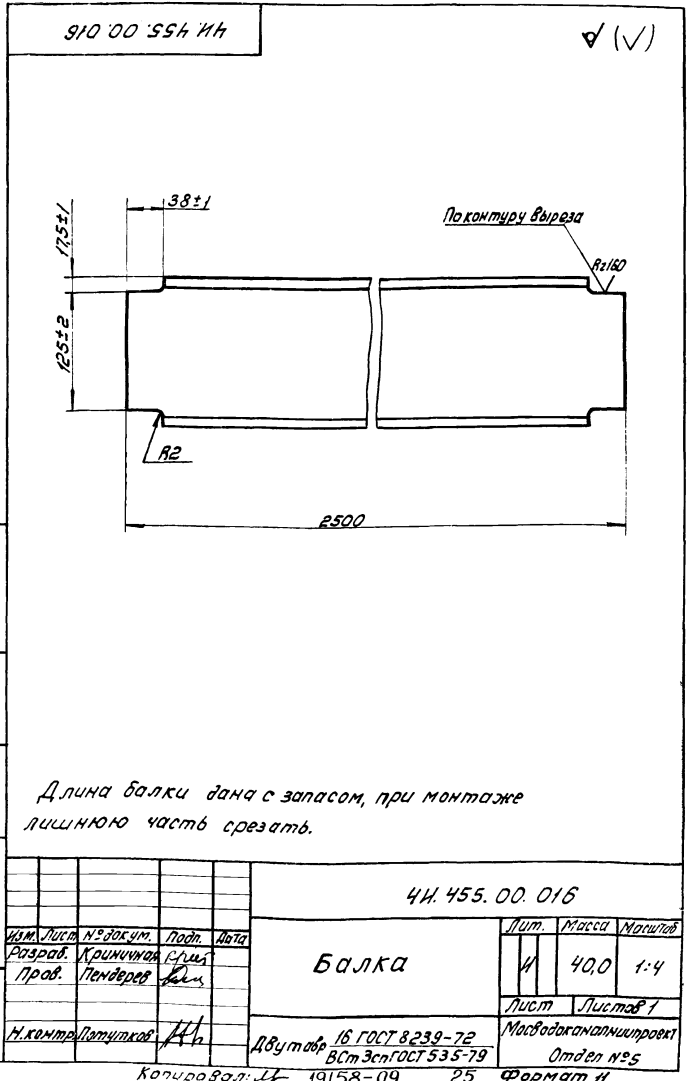
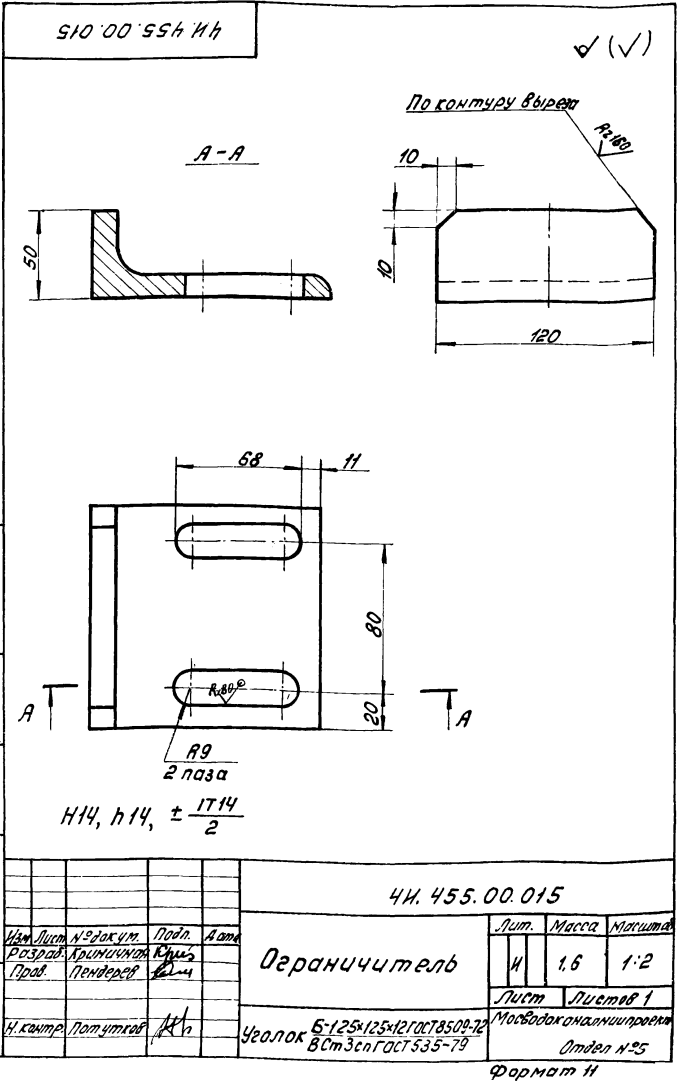
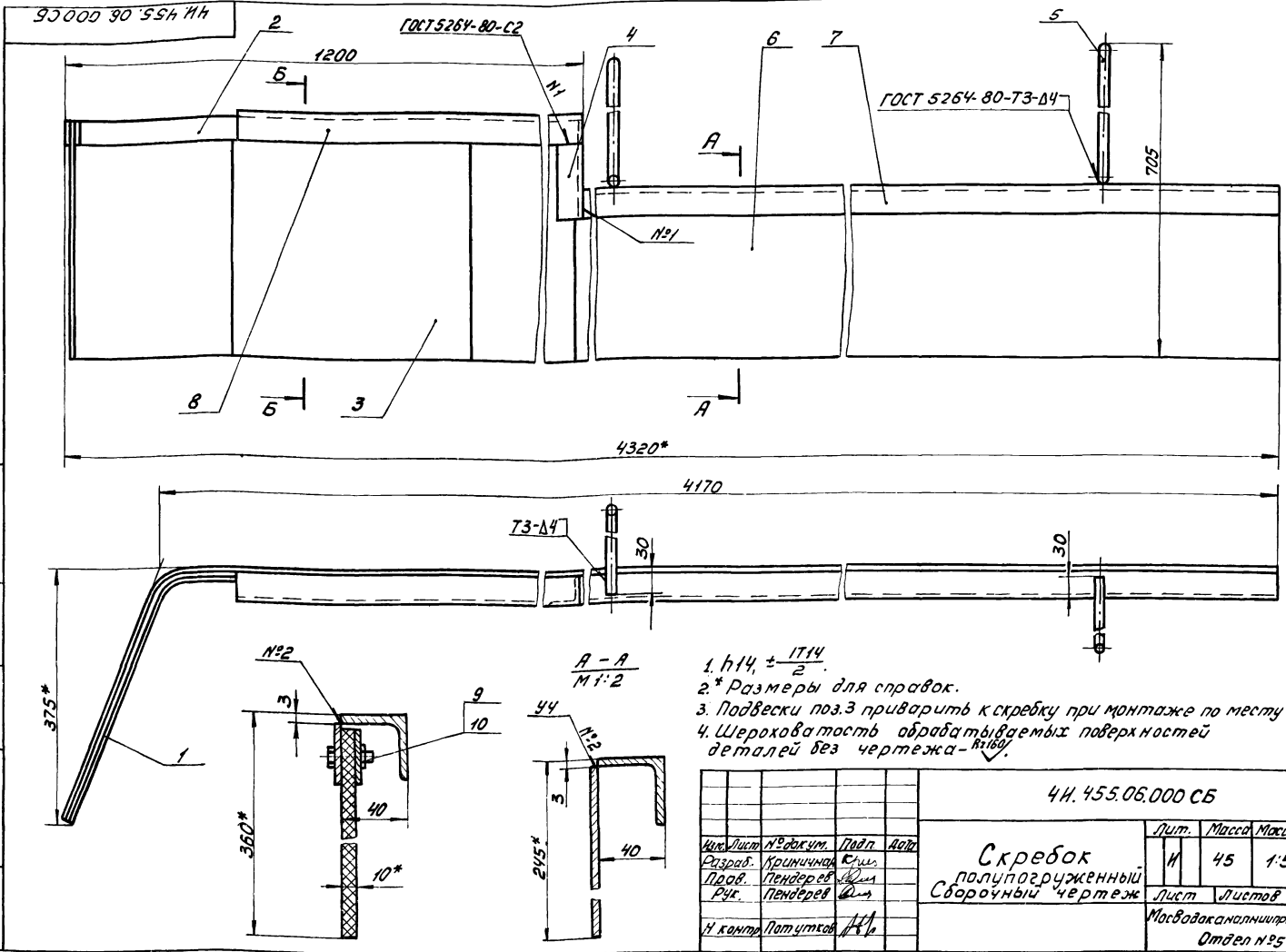
ЧИ.455.06.000			лист	лист	листов
Скребок			И	1	2
полуотгруженный			Мособлаканализпроект		
Отдел №5			формат А1		

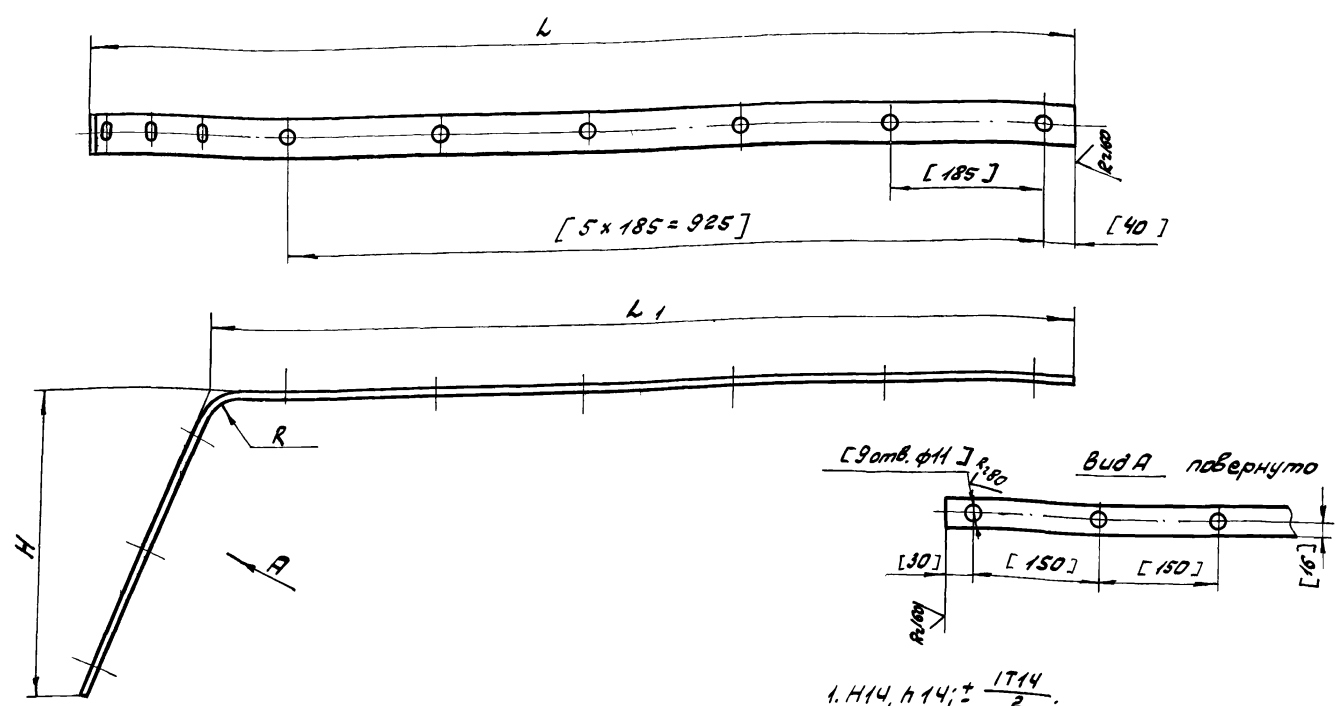
Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Болт М10x30. 58.096		
				ГОСТ 7798-70	9	
		10		Гайка М10. 5.096		
				ГОСТ 5915-70	9	

ЧИ.455.06.000			лист		
Болт			Мособлаканализпроект		
Отдел №5			формат А1		



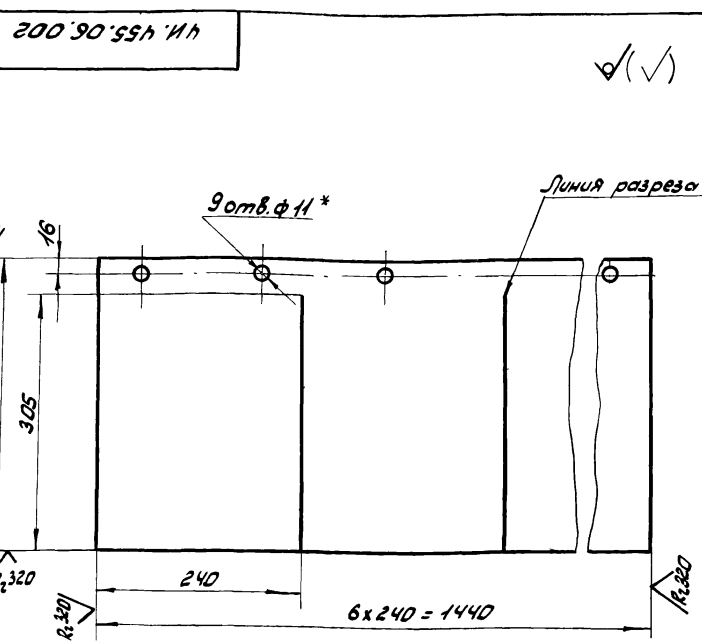


1. $H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 4И. 455.06.002

Обозначение	L мм	L1 мм	H мм	R мм	развернутая длина мм	Материал	Масса кг
4И. 455.06.001	1200	1050	375	45	1450	Лента 3x36 от 301 ГОСТ 6009-74	6,6
4И. 455.06.001-01	1190	1042	362	32	1435	Лента 3x32 от 301 ГОСТ 6009-74	5,9

4И. 455.06.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Разраб. Кривичная Е.И.	Проф. Пендерева В.И.
		И.контр. Потушков Н.И.	
Полоса			
		Лист	Масштаб
		И	СМ. табл.
		Лист	Листов: 1
		Мособлканалмашпроект Отдел И5 Формат 12	

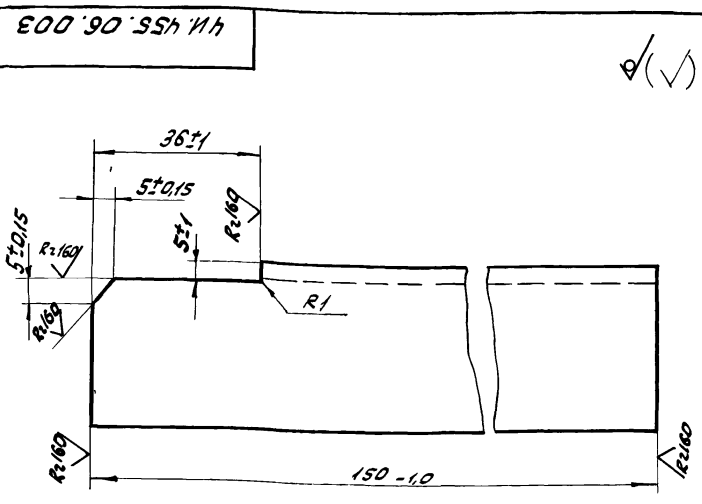
Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата



1. * Обработать совместно с дет. 4И. 455.06.001 и 4И. 455.06.001-01
2. $H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$.

4И. 455.06.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Разраб. Кривичная Е.И.	Проф. Пендерева В.И.
		И.контр. Потушков Н.И.	
Фартук			
		Лист	Масштаб
		И	3,0 1:5
		Лист	Листов: 1
		Пластмасса, лист ПМБ-М-0-1,2 ГОСТ 1338-77	
		Мособлканалмашпроект Отдел И5 Формат 11	

Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата

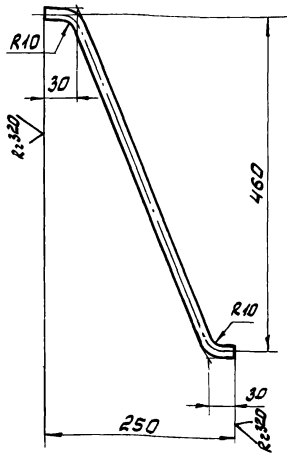


Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата
Изм. и подл. Лист. и дата

4И. 455.06.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Разраб. Кривичная Е.И.	Проф. Пендерева В.И.
		И.контр. Потушков Н.И.	
Угольник			
		Лист	Масштаб
		И	0,25 1:1
		Лист	Листов: 1
		Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 от 301 ГОСТ 535-79	
		Мособлканалмашпроект Отдел И5 Формат 11	

400 90 55h 11h

V(V)



1. Развернутая длина $L = 570$ мм
2. $h14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 455.06.004

Подвеска

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:5
Лист листов: 1		
Мособлаканалитпроект Отдел №5 формат 11		

Круг В12 ГОСТ 2590-71
Вот ЗолЗ ГОСТ 535-79

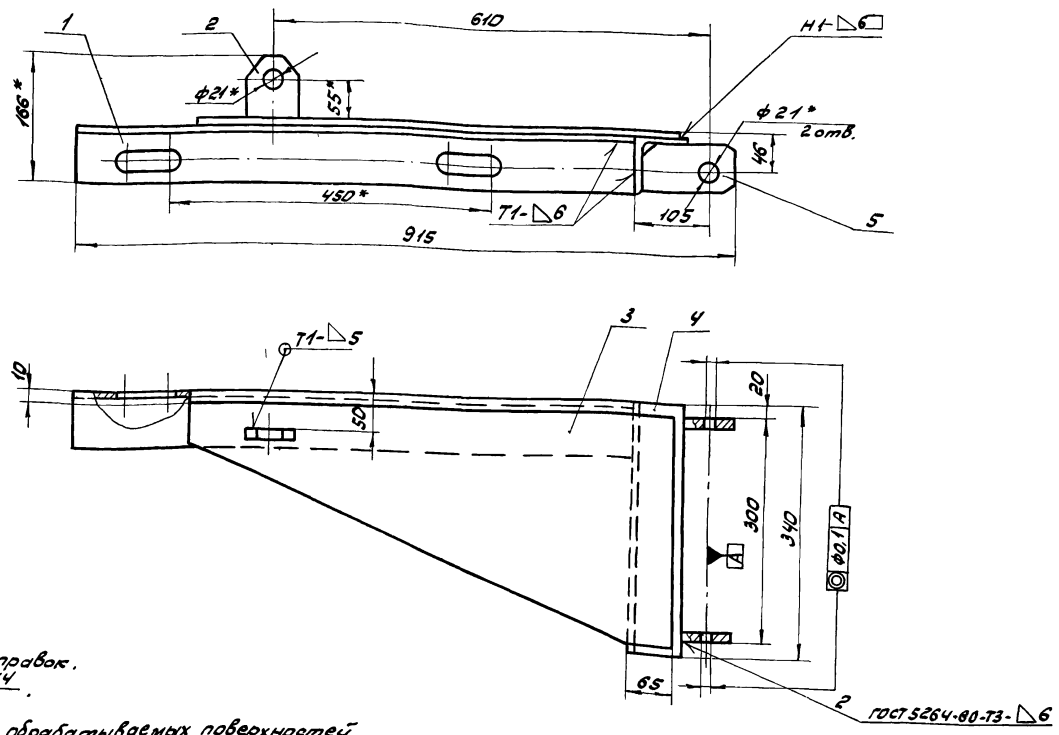
Лист	Масса	Масштаб	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			ЧИ. 455.07.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		ЧИ. 455.07.001	Угольник	1	
11	2		ЧИ. 455.07.002	Ушко	1	
11	3		ЧИ. 455.07.003	Накладка	1	
54	4		ЧИ. 455.07.004	Угольник		
Уголок 6-75x75x8 ГОСТ 8508-78 Вот ЗолЗ ГОСТ 535-79						
				L = 340 h 14	1	3,1кг
11	5		ЧИ. 455.05.001	Ушко	2	

ЧИ. 455.07.000

Рычаг

Лист	Масса	Масштаб
1	~19,0	1:5
Лист листов: 1		
Мособлаканалитпроект Отдел №5 формат 11		

9000 10 55h 11h



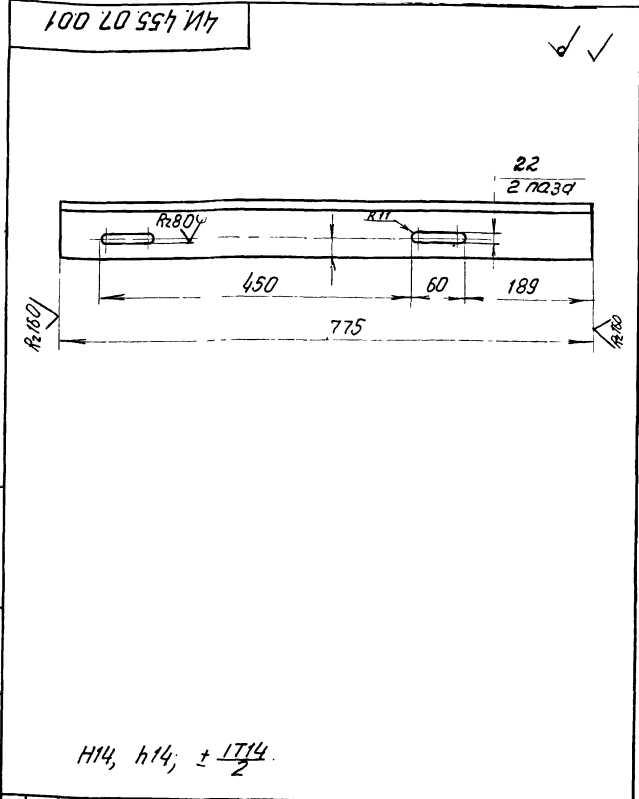
1. * Размеры для справок.
2. $H14, h14; \pm \frac{1714}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа $Ra=6,3$

ЧИ. 455.07.000СБ

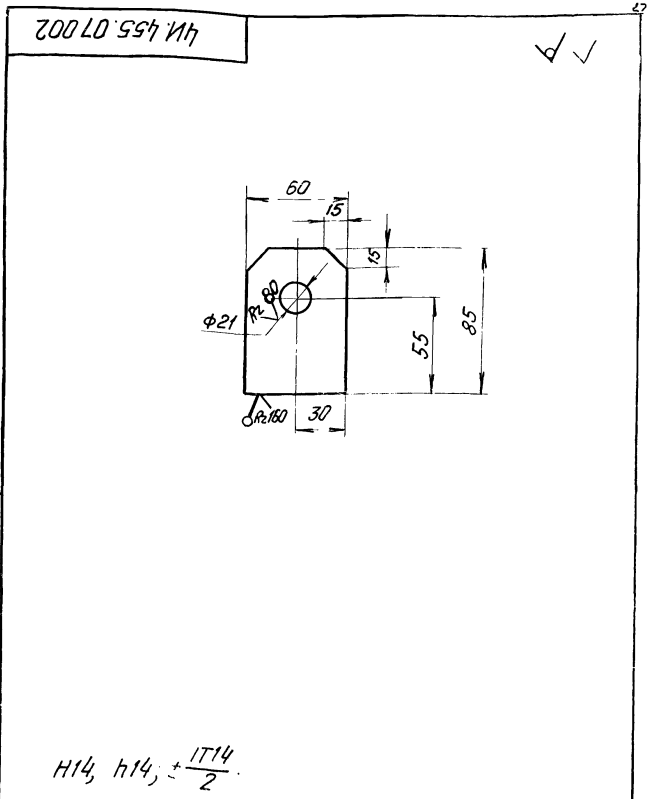
Рычаг

Сборочный чертеж

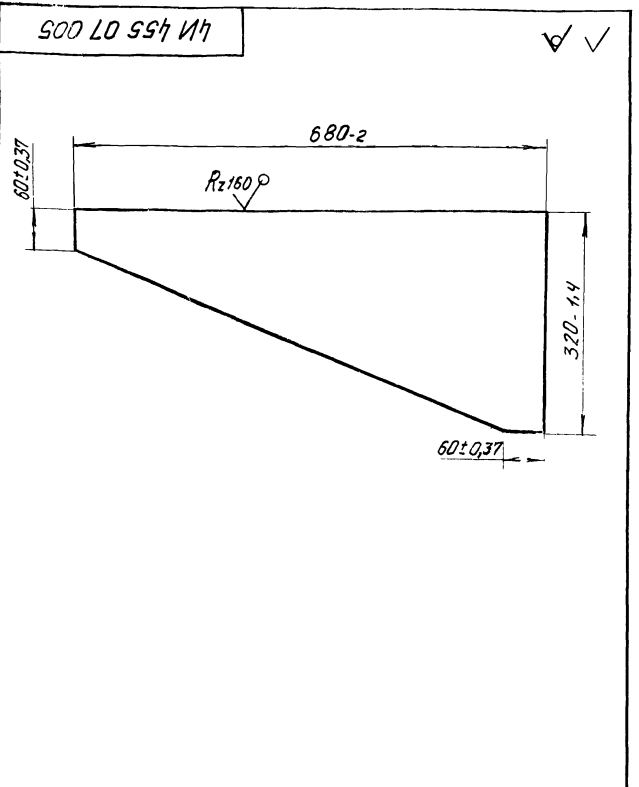
Лист	Масса	Масштаб
1	~19,0	1:5
Лист листов: 1		
Мособлаканалитпроект Отдел №5 формат 12		



ЧИ. 455. 07. 001				Литера	Масса	Масштаб
И	И	7,1	1,5			
Лист		Листов 1		Масштаб		
Угольник				Масштаб		
Ф. 75x75x8 ГОСТ 8509-72				Масштаб		
8 ст. 3 ст. ГОСТ 535-79				Масштаб		
Формат И						

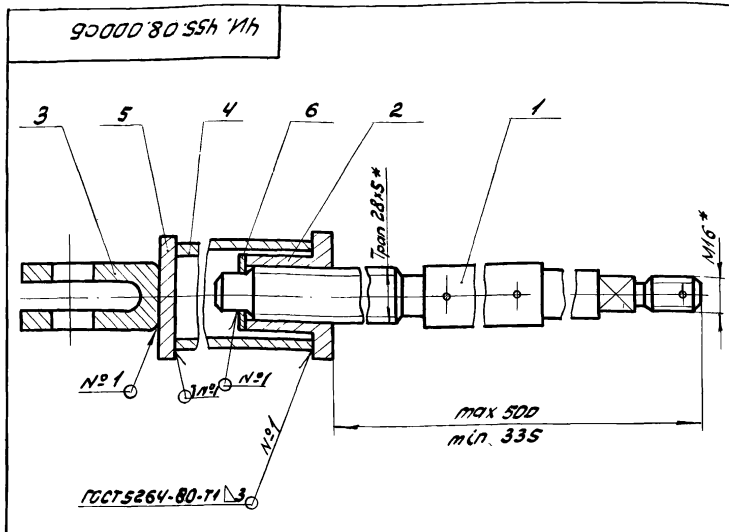


ЧИ. 455. 07. 002				Литера	Масса	Масштаб
И	И	0,4	1,2			
Лист		Листов 1		Масштаб		
Ушко				Масштаб		
Б. 10 ГОСТ 19903-74				Масштаб		
8 ст. 3 ст. ГОСТ 14637-79				Масштаб		
Формат И						



ЧИ. 455. 07. 003				Литера	Масса	Масштаб
И	И	6,5	1,5			
Лист		Листов 1		Масштаб		
Накладка				Масштаб		
Б. 6 ГОСТ 19903-74				Масштаб		
8 ст. 3 ст. ГОСТ 14637-79				Масштаб		
Формат И						

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
				Документация		
		12	ЧИ. 455. 08. 000.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 ЧИ. 455. 08. 001	Шпindelъ	1	
		11	2 ЧИ. 455. 08. 002	Гайка ходовая	1	
		11	3 ЧИ. 455. 08. 003	Ушко	1	
		Б4	4 ЧИ. 455. 08. 004	Труба		
				Труба 40x3,5 ГОСТ 3202-75		
				L = 1600h14	1	6,1 кг
		Б4	5 ЧИ. 455. 08. 005	Пластина		
				Лист Б. 6 ГОСТ 19903-74		
				8 ст. 3 ст. ГОСТ 14637-79		
				φ80h14	1	0,13 кг
				Стандартные изделия		
		6		Шайба 20.02.96		
				ГОСТ 11371-78	1	
ЧИ. 455. 08. 000				Литера	Лист	Листов
И	И	1	1			
Лист		Листов 1		Масштаб		
Штанга				Масштаб		
Б. 6 ГОСТ 19903-74				Масштаб		
8 ст. 3 ст. ГОСТ 14637-79				Масштаб		
Формат И						



1. Сварной шов в месте присоединения пластины поз.5 к трубе поз.4 выполнить на месте монтажа после уточнения необходимой длины трубы и обрезки излишней ее части (см п.5 технических требований на чертеже ЧИ.455.08.000СБ. Указанная в спецификации настоящего чертежа длина трубы дана с припуском.
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{z160} .

ЧИ.455.08.000СБ

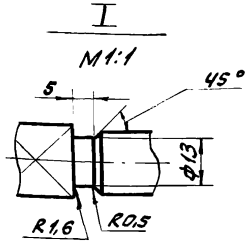
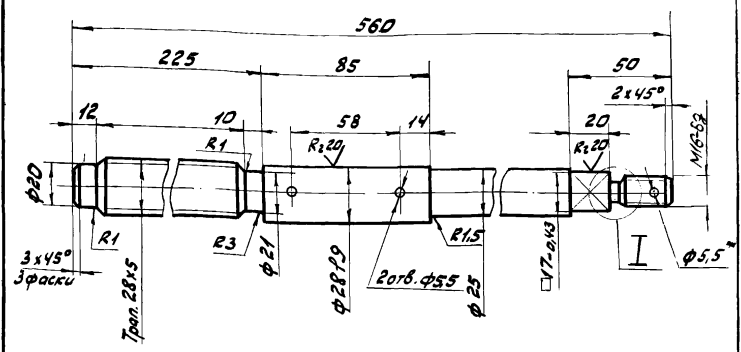
Штанга
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	10,0	1:2
Лист листов: 1		
Мосводоканалмашпроект Отдел №5 Формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пен		
Н.контр.	Потушков	П		

100 80 55h 11h

R_{z80} (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Разметать при сборке.

ЧИ.455.08.001

Шпindelъ

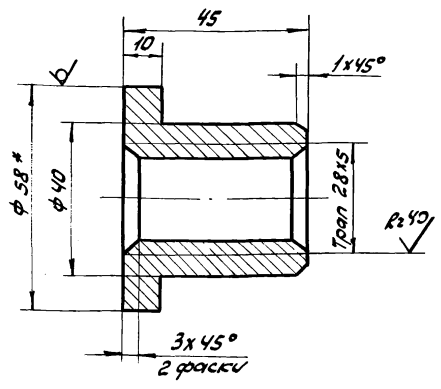
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пен		
Н.контр.	Потушков	П		

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,1	1:1
Лист листов: 1		
Мосводоканалмашпроект Отдел №5 Формат А1		

Круг 532 ГОСТ 2590-71
Вст 5кл ГОСТ 535-79

200 80 55h 11h

R_{z160} (✓)



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

ЧИ.455.08.002

Гайка ходовая

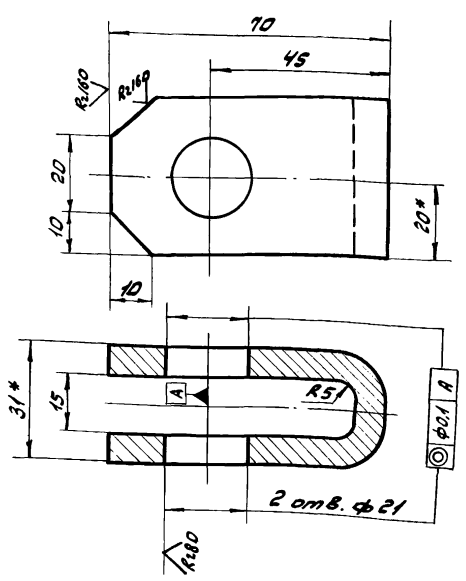
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1
Лист листов: 1		
Мосводоканалмашпроект Отдел №5 Формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пен		
Н.контр.	Потушков	П		

Круг 532 ГОСТ 2590-71
Вст 3кл ГОСТ 535-79

100 80 55h 11h

(✓)



1. Развернутая длина $L = 150$ мм.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. * Размер для справок.

ЧИ.455.08.003

Ушко

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пен		
Н.контр.	Потушков	П		

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,32	1:1
Лист листов: 1		
Мосводоканалмашпроект Отдел №5 Формат А1		

Полоса 5-2-8x40 ГОСТ 103-76
Вст 3кл ГОСТ 535-79

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И	ЧИ.455.09.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 ЧИ.455.09.001	Пруток	1	
БЧ	2 ЧИ.455.09.002	Труба Труба 50x45 ГОСТ 3262-75 L = 600h14	1	3,7кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЧИ.455.09.000
Разраб.	Кривичная	Крив			
Пров.	Пендерева	Пен			
Рук.	Пендерева	Пен			
И.контр.	Потушков	Пот			Мосводоканалпроект Отдел №5

90000 60 55h 11h

* Размер для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $R_z 160$

ЧИ.455.09.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось
Разраб.	Кривичная	Крив			
Пров.	Пендерева	Пен			
Рук.	Пендерева	Пен			
И.контр.	Потушков	Пот			Мосводоканалпроект Отдел №5

100 60 55h 11h

$R_z 80$ ✓(✓)

8 отв. ф 8,5
2x45°
100
7x100 = 700
850
20

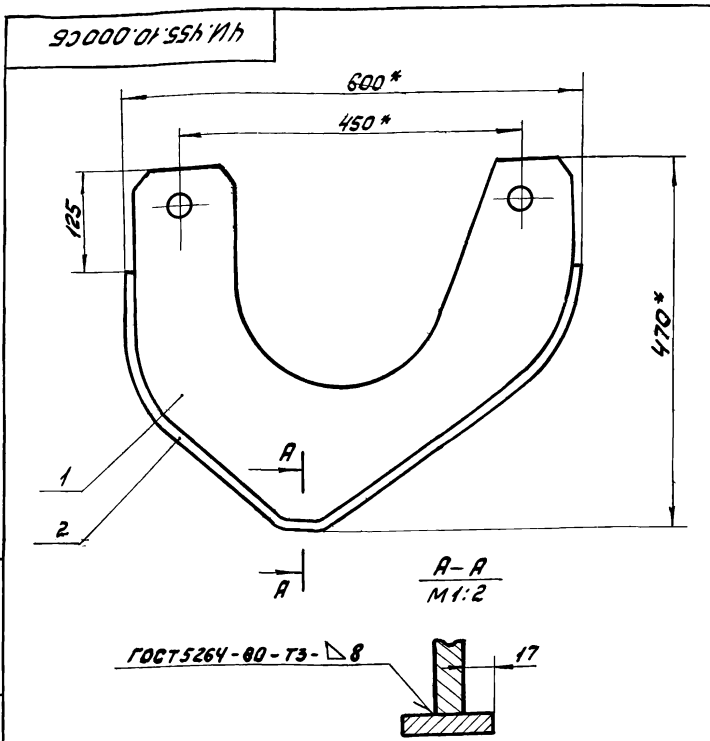
h14; h14; ± 17h/2

ЧИ.455.09.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пруток
Разраб.	Кривичная	Крив			
Пров.	Пендерева	Пен			
И.контр.	Потушков	Пот			
					Мосводоканалпроект Отдел №5

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И	ЧИ.455.10.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 ЧИ.455.10.001	Пластина	1	
БЧ	2 ЧИ.455.10.002	Ребро Полоса 5-2-0x50 ГОСТ 103-76 вст 3 сн ГОСТ 535-79 L = 960 h14	1	3,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЧИ.455.10.000
Разраб.	Кривичная	Крив			
Пров.	Пендерева	Пен			
Рук.	Пендерева	Пен			
И.контр.	Потушков	Пот			Мосводоканалпроект Отдел №5

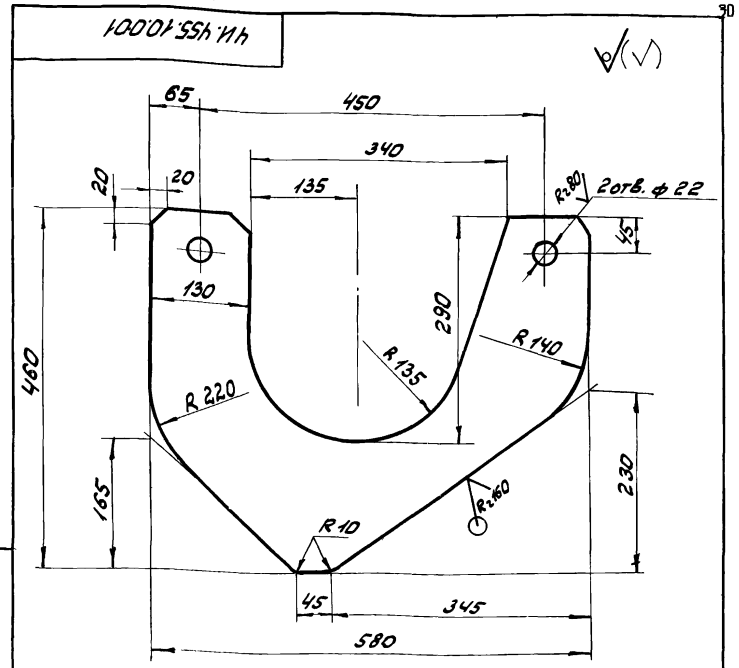


1. Ребро поз. 2 гнуть по пластине поз. 1.
2. h 14.
- 3.* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - V.

ЧИ. 455.10.000СБ

Кулачок
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	22,0	1:5
Лист листов: 1		
Мосводоканалпроект Отдел N 5 Формат А1		



h14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 455.10.001

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	18,0	1:5
Лист листов: 1		
Мосводоканалпроект Отдел N 5 Формат А1		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			ЧИ. 455.11.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И		1	ЧИ. 455.11.001	Валик	1	
И		2	ЧИ. 455.11.002	Стенка торцевая	2	
И		3	ЧИ. 455.11.003	Стенка продольная	1	
И		4	ЧИ. 455.11.004	Бобышка	1	
И		5	ЧИ. 455.11.005	Пробка	1	
И		6	ЧИ. 455.11.006	Угольник		
				Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 вст.Зел ГОСТ 535-79		
				L = 70 h 14	1	0,17 кг
И		7	ЧИ. 455.11.007	Лист верхний		
				Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 вст.Зел ГОСТ 16523-70		
И		8	ЧИ. 455.11.008	350 h 14 x 520 h 14	1	4,2 кг
				Прокладка ф 22 x ф 12		
				Пластмасса ПМБ-С-2		
				ГОСТ 7338-77	1	0,001 кг

ЧИ. 455.11.000

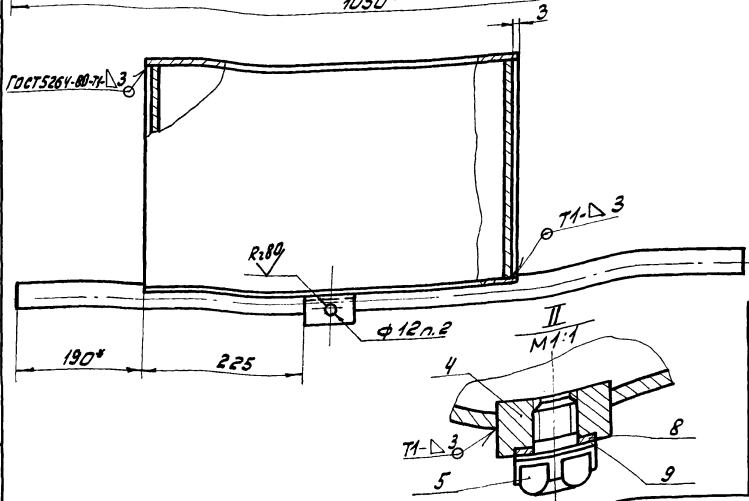
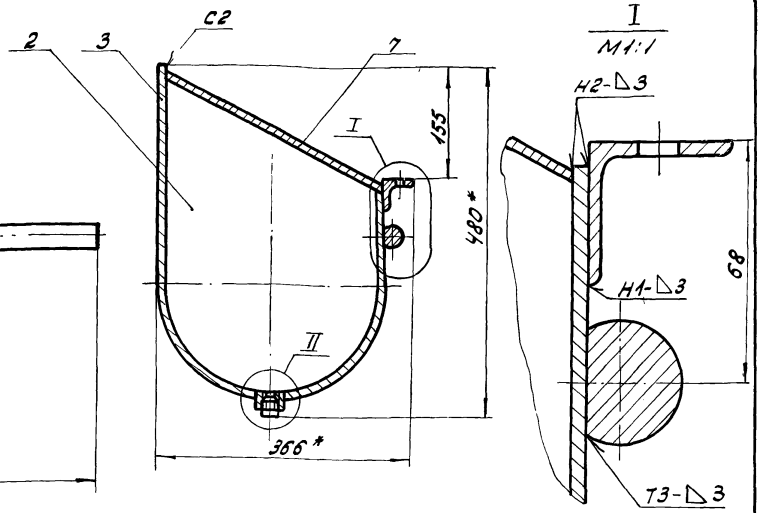
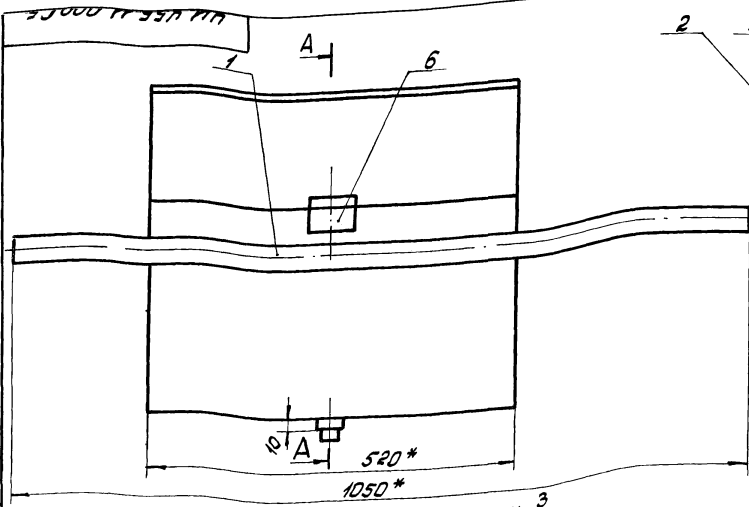
Поплавок

Лит.	Лист	Листов
И	1	2
Мосводоканалпроект Отдел N 5 Формат А1		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Шайба 12.02.096		
				ГОСТ 11371-78	1	

ЧИ. 455.11.000

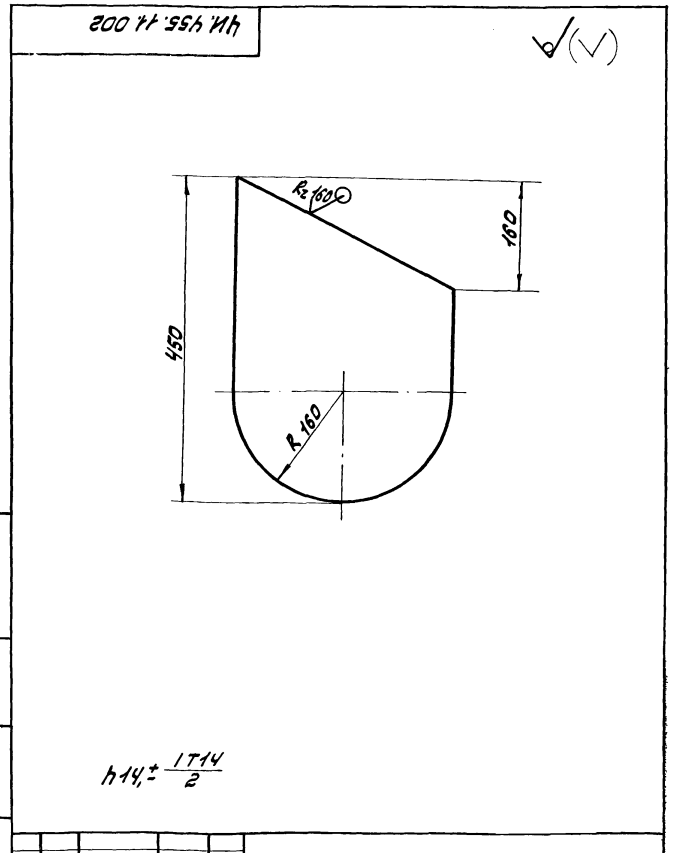
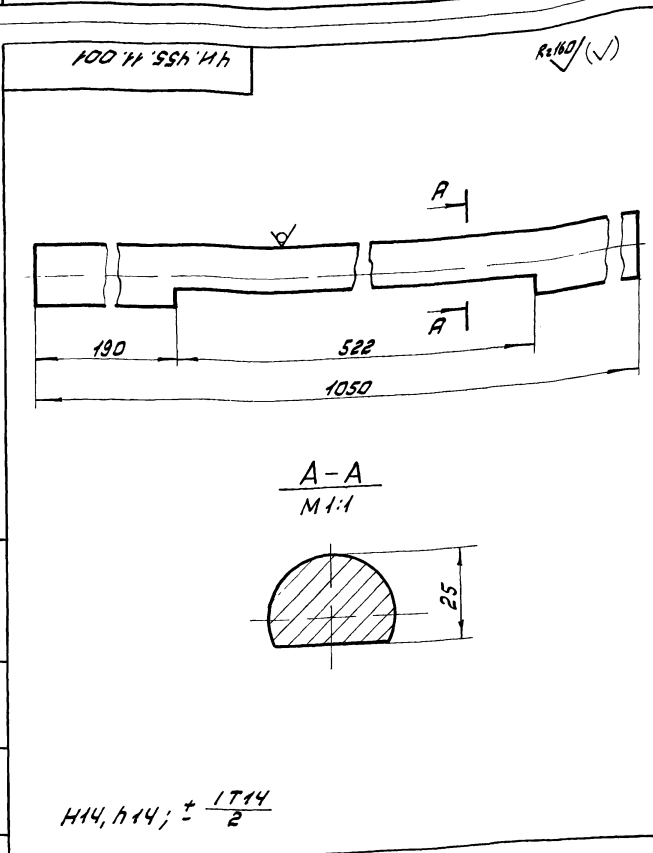
Лист 2



1. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$.
2. Отверстие $\phi 12$ размечать на месте монтажа при креплении поплавка к бункеру (см. общий вид устройства для удаления плавающих веществ)
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a,100}$.

				4И.455.11.000СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поплавок	
Разраб.	Коричневая	Р.М.			лит.	Масса
Проб.	Пендерева	Р.М.			И	28,0
Рук.	Пендерева	Р.М.			лист	листов: 1
И.контр.	Полутков	И.И.			Мособлканализпроект	
					Отдел N5	

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Имя, № листа, Подпись и дата

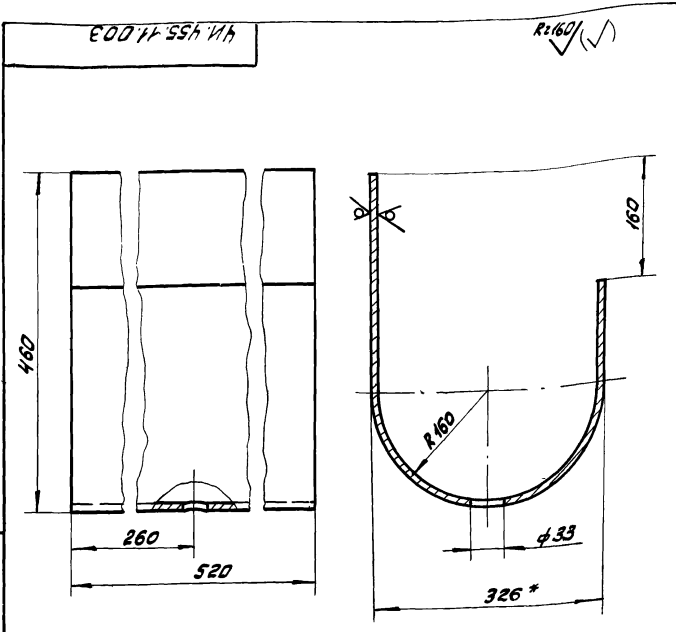


Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Имя, № листа, Подпись и дата

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Имя, № листа, Подпись и дата

				4И.455.11.001		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валик	
Разраб.	Коричневая	Р.М.			лит.	Масса
Проб.	Пендерева	Р.М.			И	8,3
И.контр.	Полутков	И.И.			лист	листов: 1
					Мособлканализпроект	
					Отдел N5	

				4И.455.11.002		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка торцевая	
Разраб.	Коричневая	Р.М.			лит.	Масса
Проб.	Пендерева	Р.М.			И	1,9
И.контр.	Полутков	И.И.			лист	листов: 1
					Мособлканализпроект	
					Отдел N5	



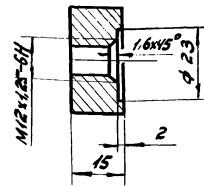
1. $h14, h14; \pm \frac{1714}{2}$.
2. * Размер для справок.

ЧИ.455.11.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка продольная.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кривичная	Кривич				И	11,5	1:5
Проб.	Пендерева					Лист	Листов:	1
И.контр.	Потушков	ИИ			Лист	5-3 ГОСТ 19903-74 8стЗелГОСТ 535-79		
					Масштаб: оригинал проекта Отдел №5 Формат А1			

A0014 SSH V14

R280



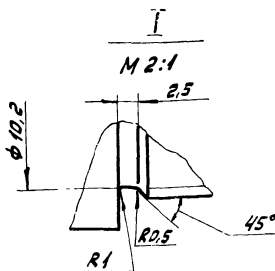
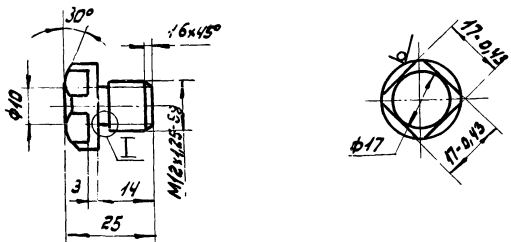
1. $h14, h14; \pm \frac{1714}{2}$.

ЧИ.455.11.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кривичная	Кривич				И	0,06	1:1
Проб.	Пендерева					Лист	Листов:	1
И.контр.	Потушков	ИИ			Круг	6-32 ГОСТ 2590-71 8стЗелГОСТ 535-79		
					Масштаб: оригинал проекта Отдел №5 Формат А1			

ЧИ.455.11.005

R180



- неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14; \pm \frac{1714}{2}$.

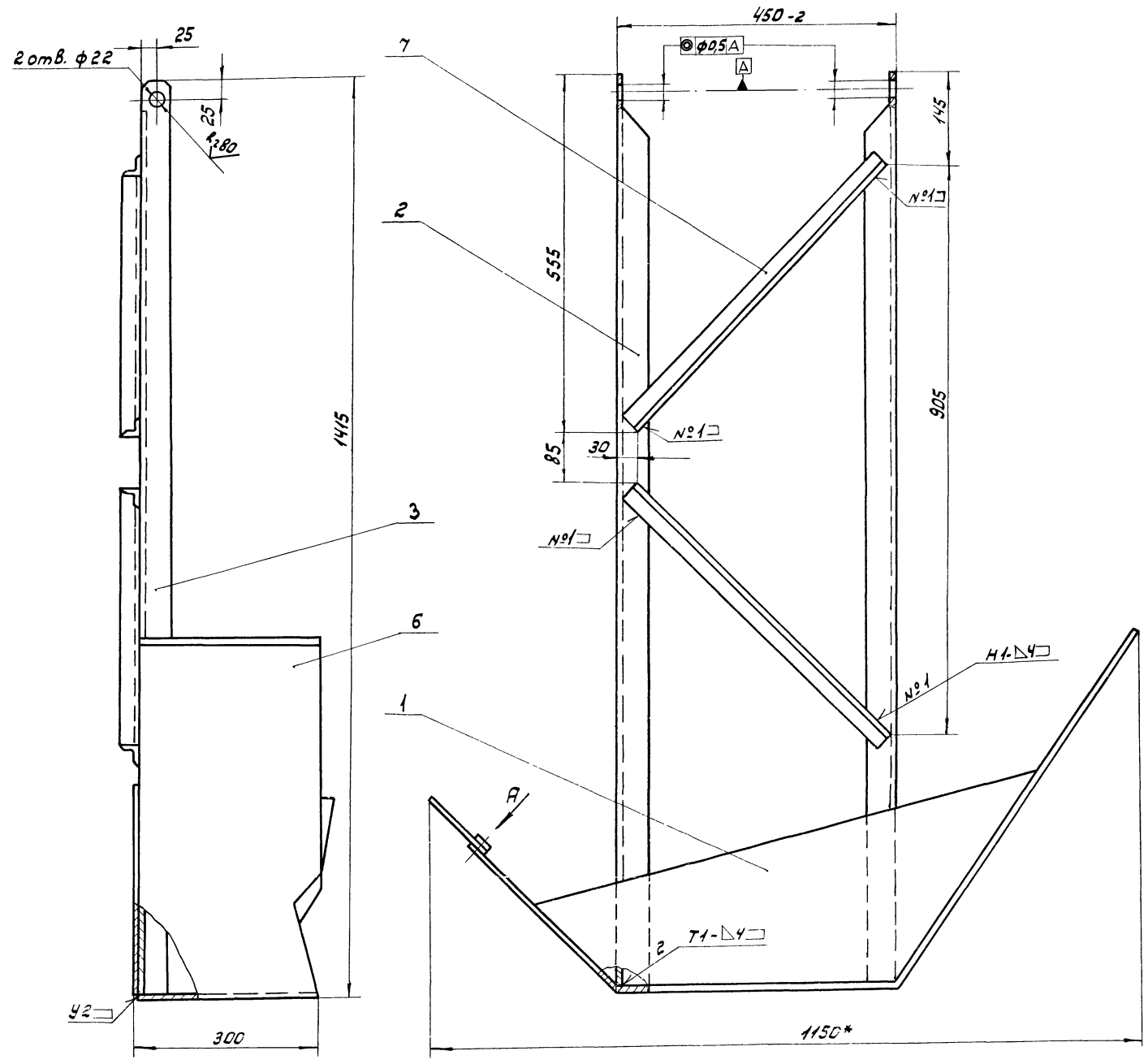
ЧИ.455.11.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кривичная	Кривич				И	0,05	1:1
Проб.	Пендерева					Лист	Листов:	1
И.контр.	Потушков	ИИ			Круг	6-32 ГОСТ 2590-71 8стЗелГОСТ 535-79		
					Масштаб: оригинал проекта Отдел №5 Формат А1			

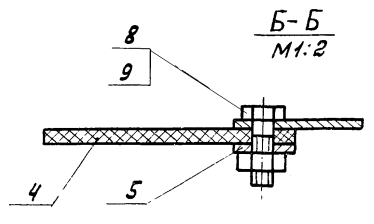
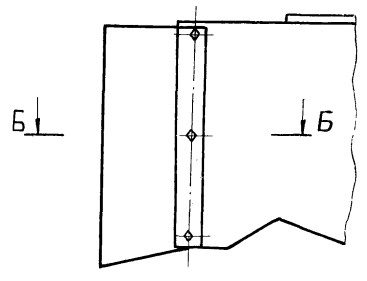
Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
		22	ЧИ 455.12.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИИ	1	ЧИ.455.12.001	Лист верхний		1	
ИИ	2	ЧИ.455.12.002	Угольник		1	
ИИ	3	ЧИ.455.12.002-01	Угольник		1	
ИИ	4	ЧИ.455.12.003	Фартук		1	
ИИ	5	ЧИ.455.12.004	Пластина		1	
ИИ	6	ЧИ.455.12.005	Стенка вертикальная		1	
Б4	7	ЧИ.455.12.006	СВЯЗЬ			
			Уголок 6-32x32МГОСТ 8509-72 8стЗелГОСТ 535-79			
			L = 580x14		2	1.1к-
				Стандартные изделия		
	8		Болт М12x30. 5.8. 096			
			ГОСТ 7798-70		3	
	9		Гайка М12.5. 08ГОСТ 5915-70		3	

ЧИ.455.12.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скребок качающийся	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Кривичная	Кривич				И		1
Проб.	Пендерева					Лист	Листов:	1
И.контр.	Потушков	ИИ			Круг	6-32 ГОСТ 2590-71 8стЗелГОСТ 535-79		
					Масштаб: оригинал проекта Отдел №5 Формат А1			

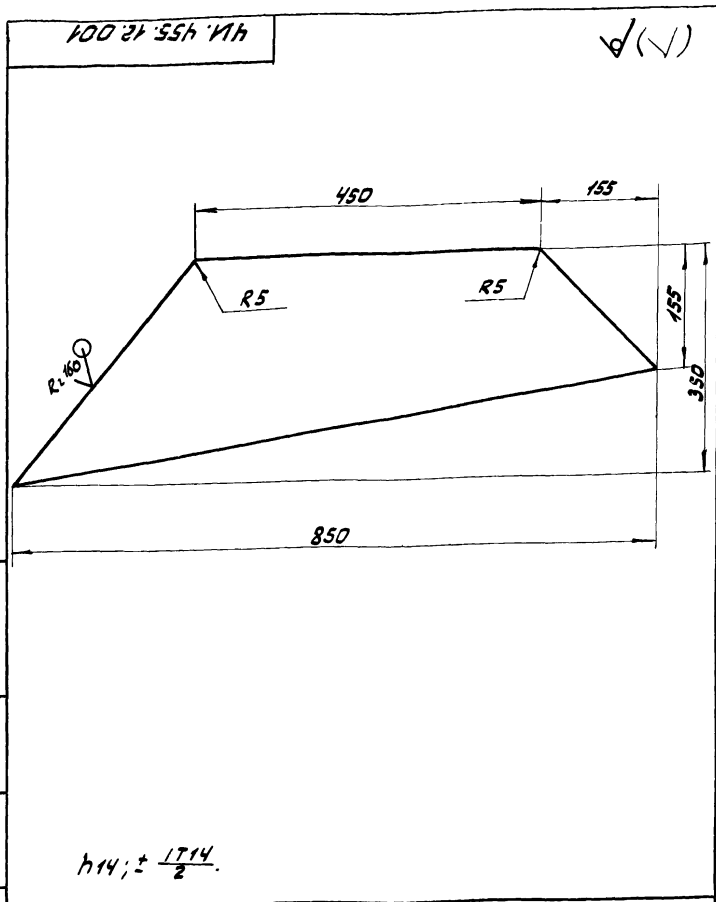


Вид А повернуто

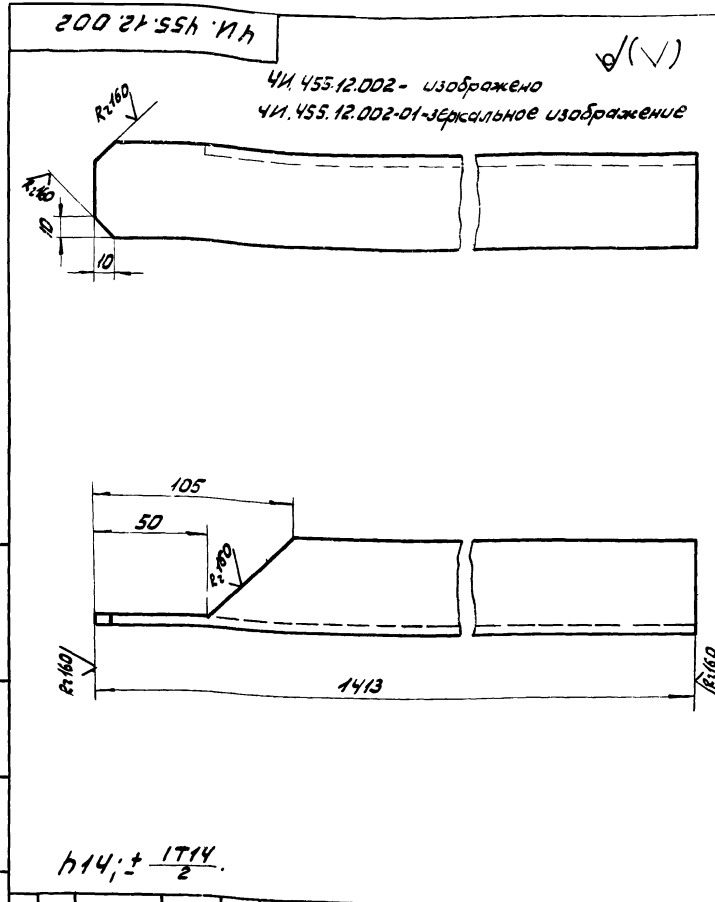


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. * Размер для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа R_{160} .

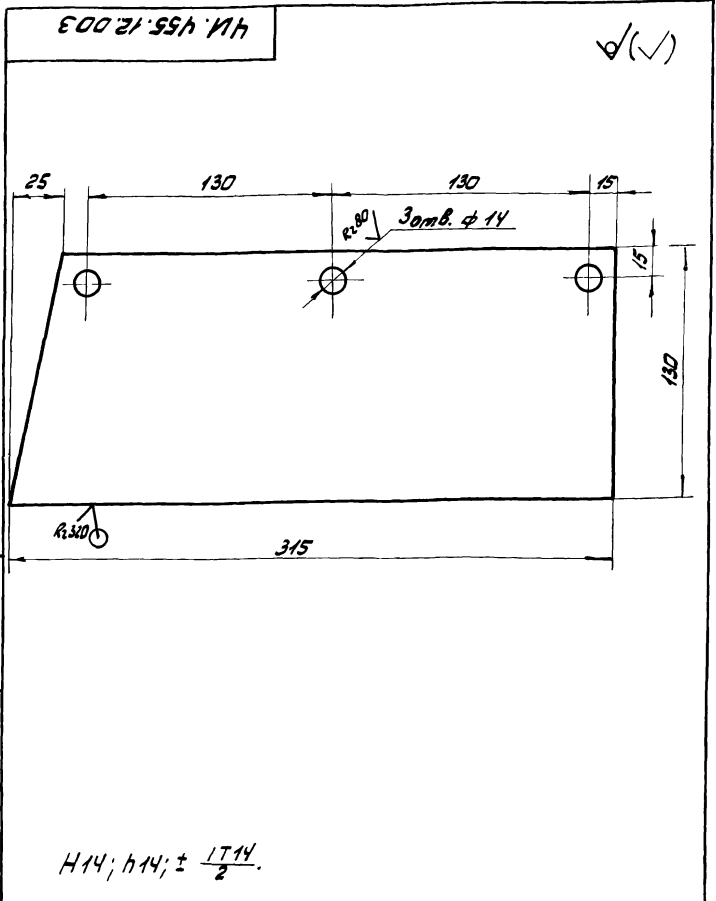
ЧИ. 455.12.000СБ			Лист	Масса	Масштаб
Среблок качающийся			И	28,0	1:5
Сборочный чертёж			Лист	Листов 1	
Мосвадоканалипроект			Отдел ИС		



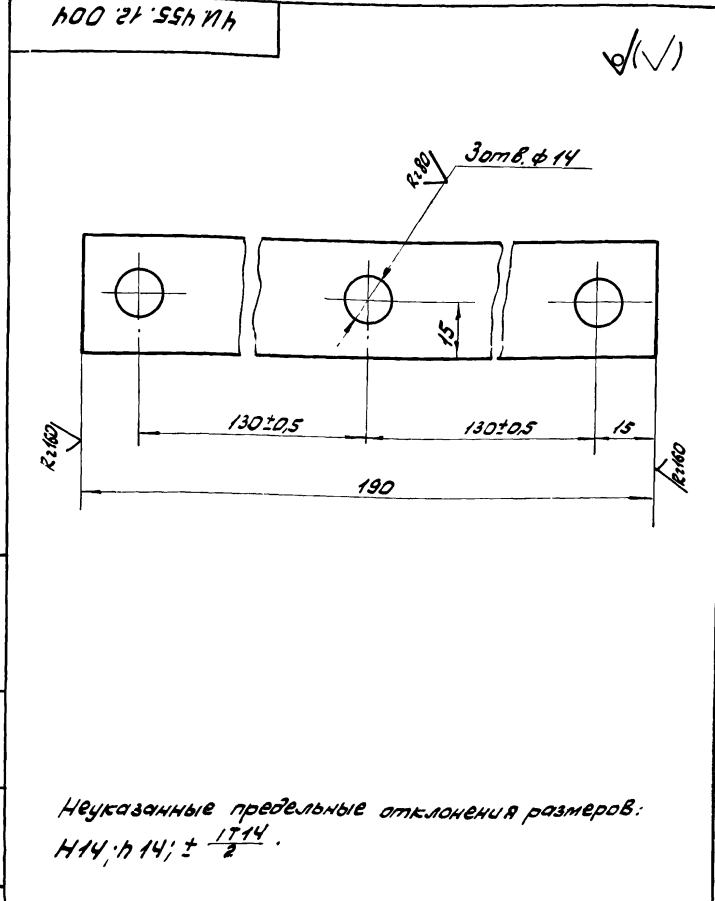
ЧИ. 455.12.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3,8	1:5
Разраб.	Крышная	Крыш		Лист Верхний		
Проб.	Пендерева	Вели		лист	листов: 1	
Н. контр.	Потушков	И.И.		Московский филиал проекта Отдел №5		
лист Б-3 ГОСТ 19903-74 в соответствии с ГОСТ 16523-70				формат А1		



ЧИ. 455.12.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	5,0	1:2
Разраб.	Крышная	Крыш		Угольник		
Проб.	Пендерева	Вели		лист	листов: 1	
Н. контр.	Потушков	И.И.		Московский филиал проекта Отдел №5		
Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 в соответствии с ГОСТ 535-79				формат А1		

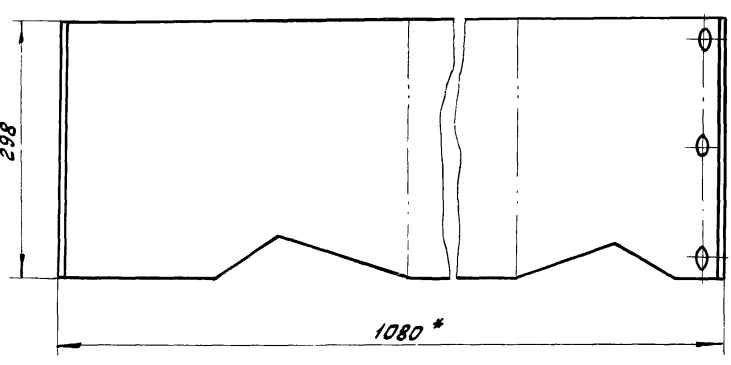


ЧИ. 455.12.003				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,35	1:2
Разраб.	Крышная	Крыш		Фартук		
Проб.	Пендерева	Вели		лист	листов: 1	
Н. контр.	Потушков	И.И.		Пластина I, лист ПМБ-С-7 ГОСТ 7338-77		
Московский филиал проекта Отдел №5				формат А1		

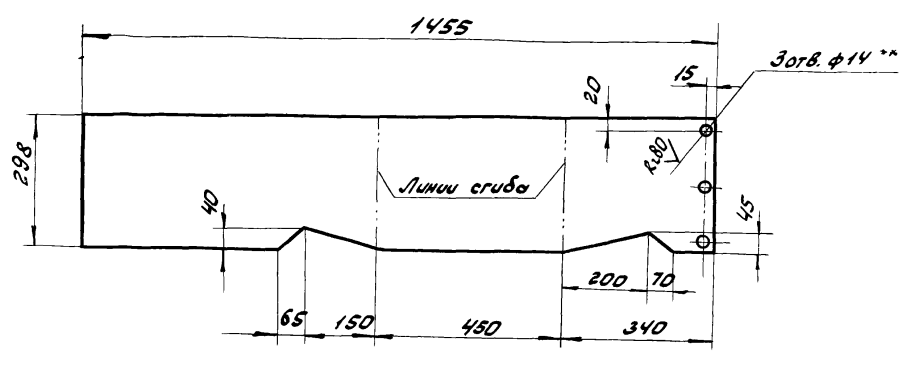


ЧИ. 455.12.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,25	1:1
Разраб.	Крышная	Крыш		Пластина		
Проб.	Пендерева	Вели		лист	листов: 1	
Н. контр.	Потушков	И.И.		Полоса Б-2-4х30 ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79		
Московский филиал проекта Отдел №5				формат А1		

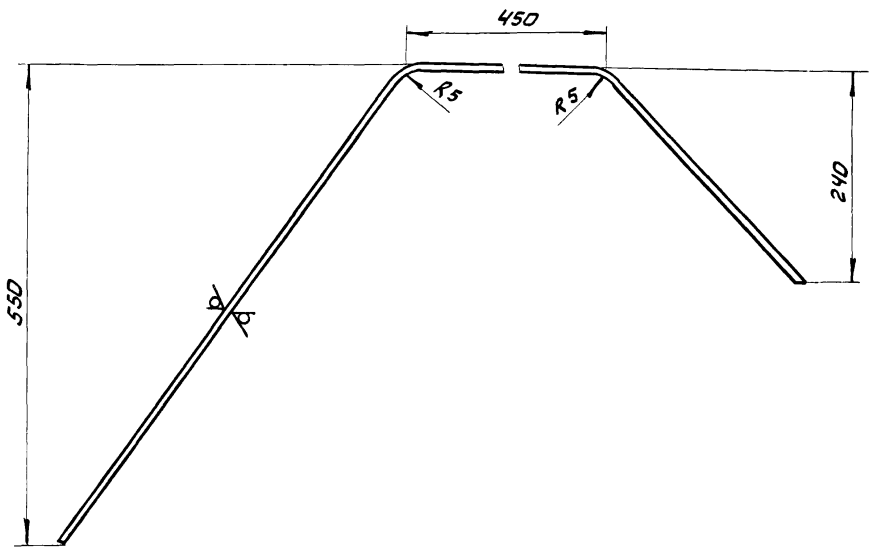
500 21 55h 11h



Развертка
М 1:10



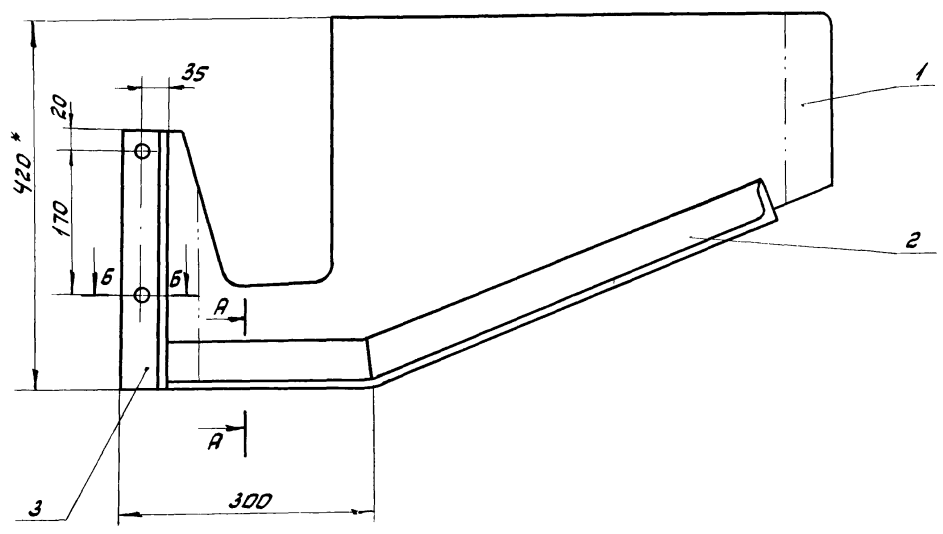
Имя и фамилия Проект. и дата
Имя и фамилия Проект. и дата
Имя и фамилия Проект. и дата



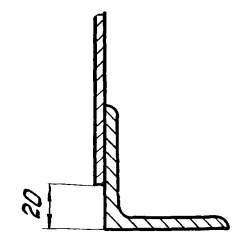
- 1 * Размер для справок.
2. При гибке стенки использовать лист верхний черт. ЧИ.455.12.001 в качестве шаблона.
3. Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$.
4. ** Обработать по сопрягаемой детали черт. ЧИ.455.12.003.

				ЧИ.455.12.005			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Кочичина	В.И.		1	10,0	1:5
Проб.		Пендерева	В.И.		Листов: 1		
И.контр.		Потушков	М.И.		Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 12		

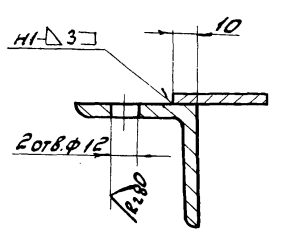
90000 21 55h 11h



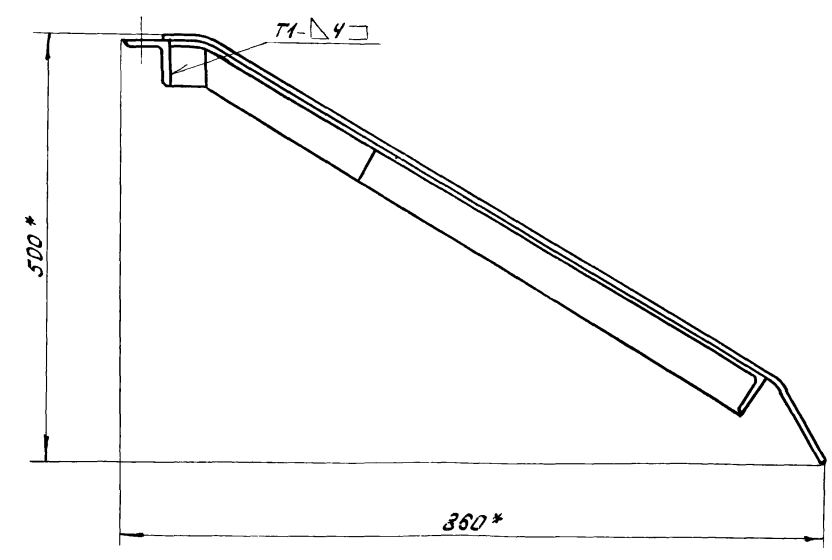
A-A
М 1:2



Б-Б
М 1:2



Имя и фамилия Проект. и дата
Имя и фамилия Проект. и дата
Имя и фамилия Проект. и дата



1. Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка - $\sqrt{160}$.
4. * Размеры для справок.

				ЧИ.455.13.000СБ			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Кочичина	В.И.		1	11,4	1:5
Проб.		Пендерева	В.И.		Листов: 1		
И.контр.		Потушков	М.И.		Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 12		

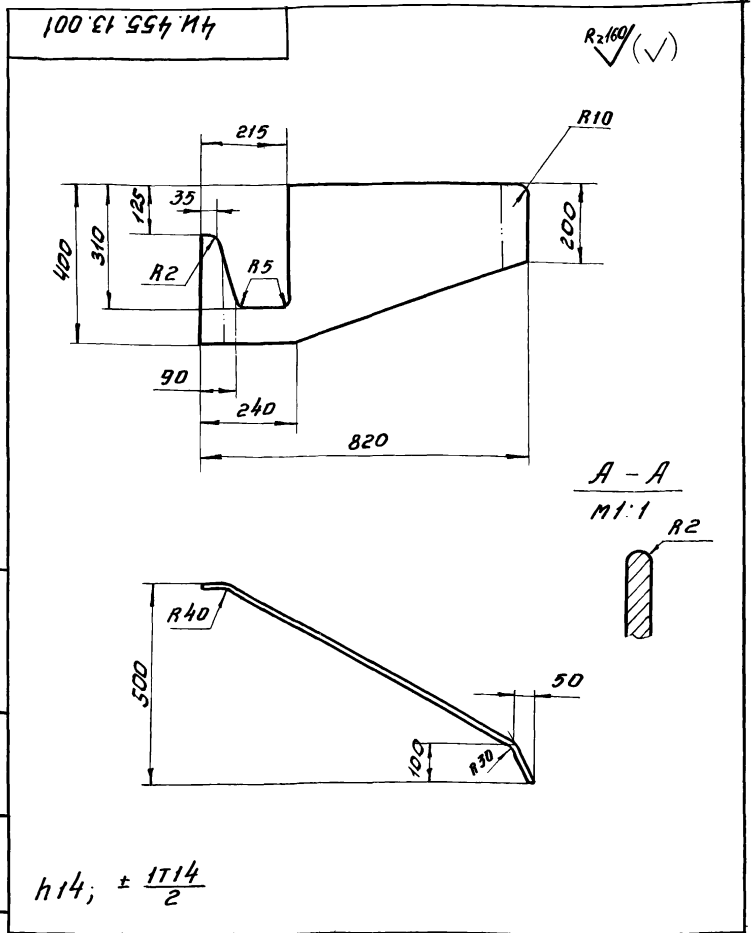
Исполн. проект 455-13-000

Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
12			4И.455.13.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
11	1		4И.455.13.001	Лист	1	
11	2		4И.455.13.002	Угольник	1	
64	3		4И.455.13.003	Угольник		
			Уголок 5-56x56x5 ГОСТ 8509-72 в Ст.Зсп ГОСТ 535-79			
			h = 295 h14	1	1,25кг	

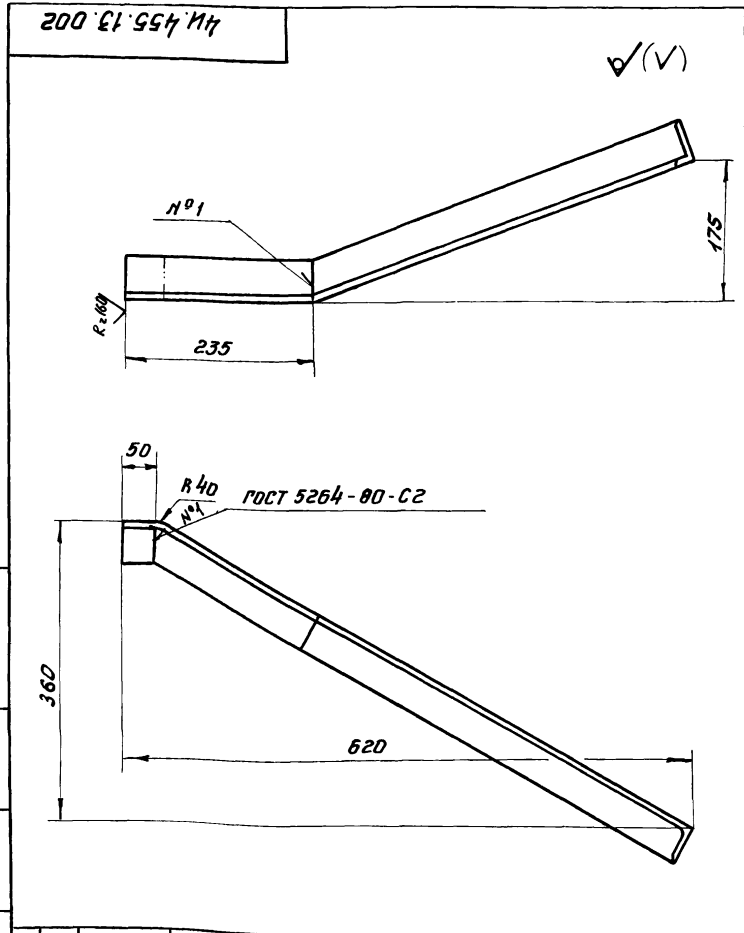
Исполн. проект 455-13-000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата			4И.455.13.000		
Разраб.	Кричинный	Р.С.	Литера	лист	листов
Проб.	Пендереб	В.С.	И	3,6	1:5
Руч.	Пендереб	В.С.	Лист: Листов: 1		
И.контр.	Потутков	В.С.	МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		



Исполн. проект 455-13-000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата			4И.455.13.001		
Разраб.	Кричинный	Р.С.	Литера	масса	масштаб
Проб.	Пендереб	В.С.	И	6,8	1:10
И.контр.	Потутков	В.С.	Лист: Листов: 1		
			Лист 64 ГОСТ 19903-74 в Ст.Зсп ГОСТ 14637-79 МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		



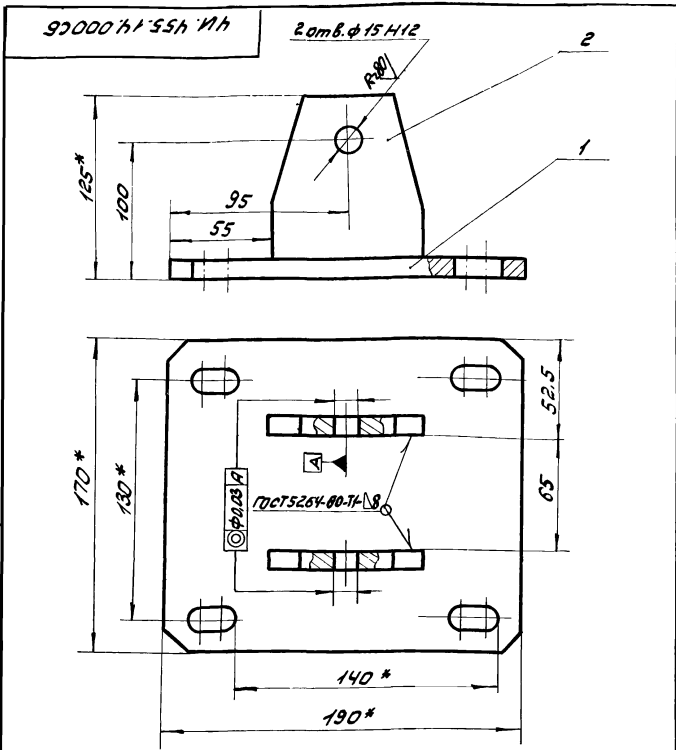
Исполн. проект 455-13-000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата			4И.455.13.002		
Разраб.	Кричинный	Р.С.	Литера	масса	масштаб
Проб.	Пендереб	В.С.	И	3,6	1:5
И.контр.	Потутков	В.С.	Лист: Листов: 1		
			Уголок 5-56x56x5 ГОСТ 8509-72 в Ст.Зсп ГОСТ 535-79 МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
12			4И.455.14.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
11	1		4И.455.14.001	Основание	1	
11	2		4И.455.14.002	Щека	2	

Исполн. проект 455-14-000

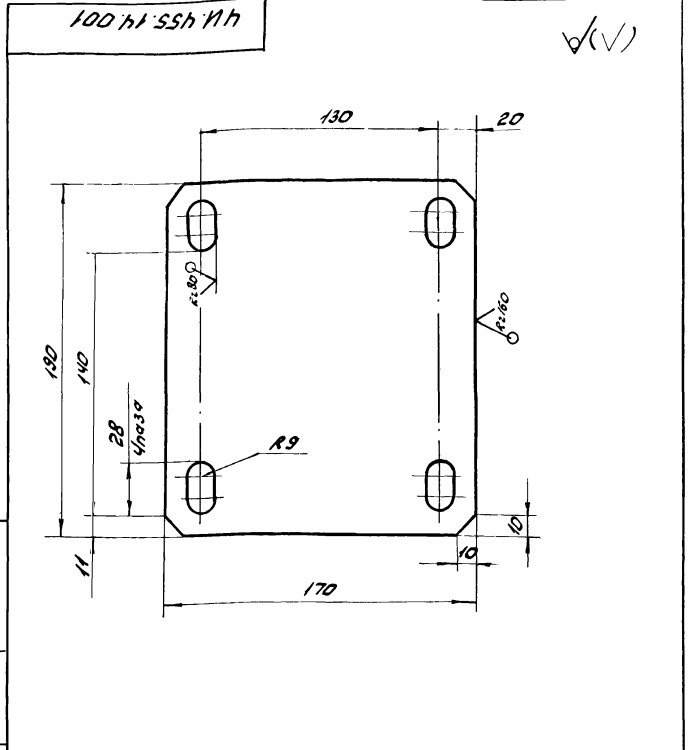
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			4И.455.14.000		
Разраб.	Кричинный	Р.С.	Литера	лист	листов
Проб.	Пендереб	В.С.	И	1	1
И.контр.	Потутков	В.С.	Лист: Листов: 1		
			Кронштейн МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат II		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ЧИ. 455.14.000СБ

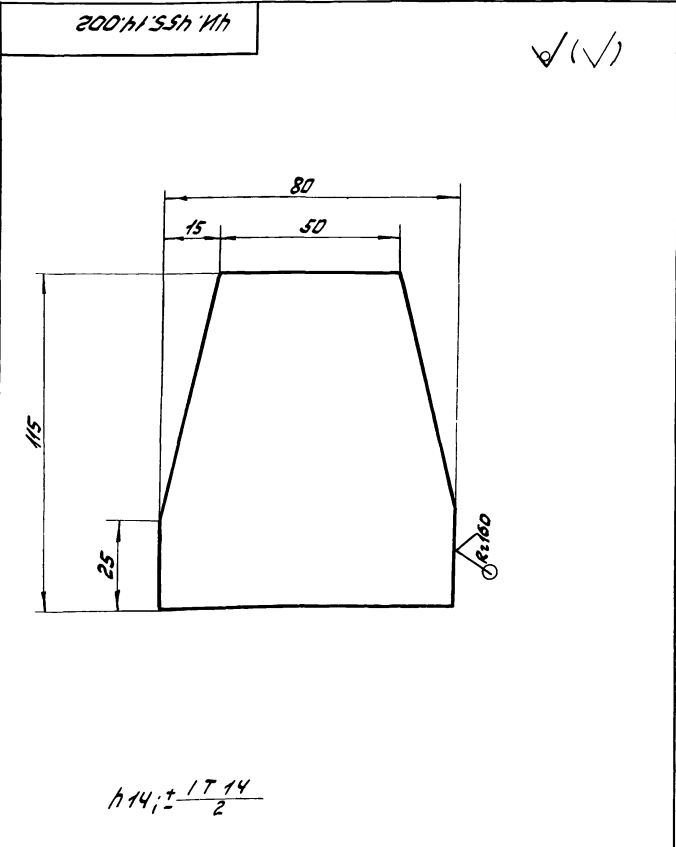
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная			И	3,3	1:2
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Потушков			Мосводоканалпроект Отдел N5 Формат А1		



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ. 455.14.001

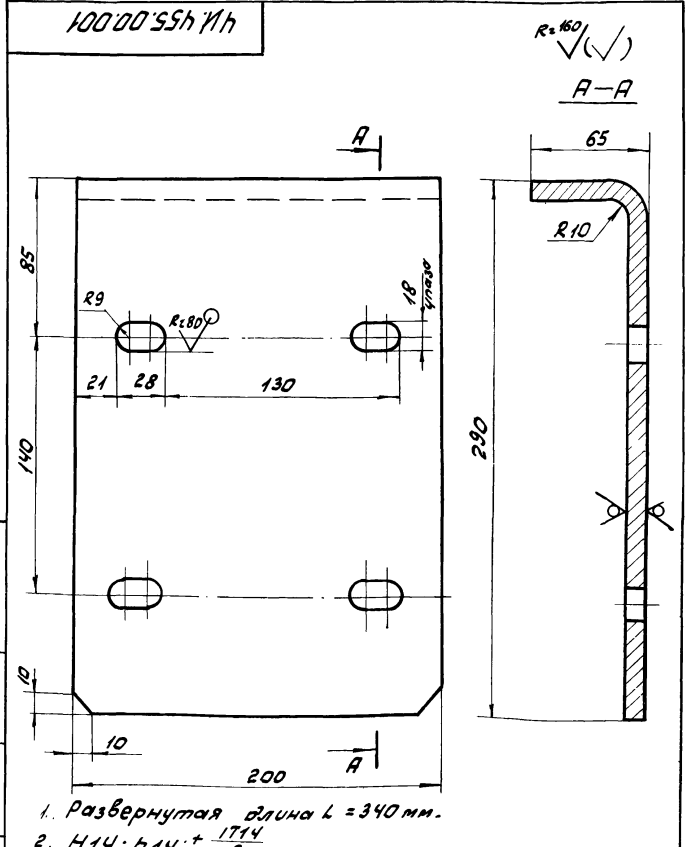
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная			И	2,4	1:2
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Потушков			Мосводоканалпроект Отдел N5 Формат А1		



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ. 455.14.002

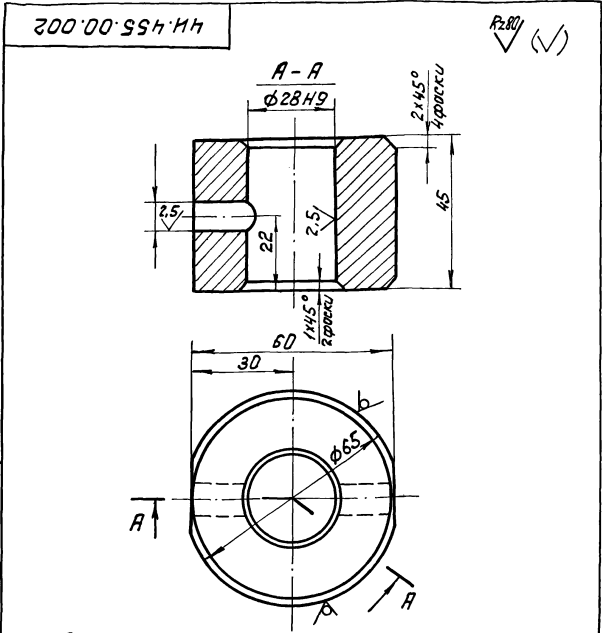
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная			И	0,45	1:1
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Потушков			Мосводоканалпроект Отдел N5 Формат А1		



1. Развернутая длина $L = 340$ мм.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ЧИ. 455.00.001

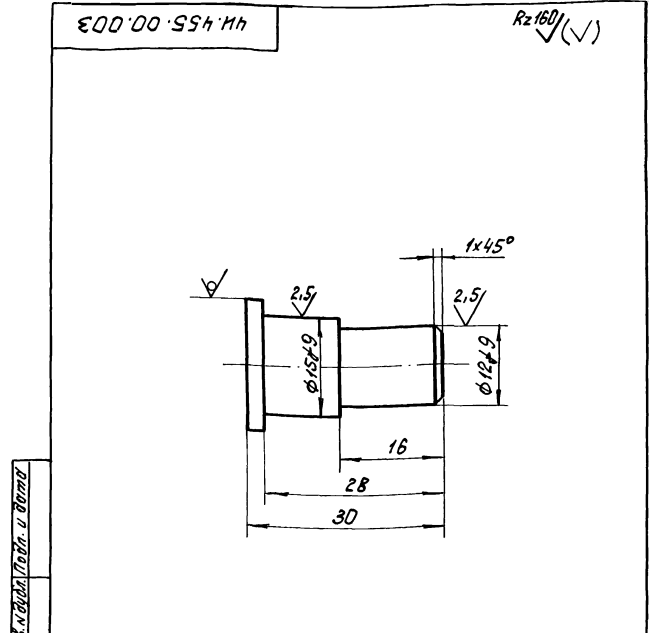
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная			И		1:1
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Потушков			Мосводоканалпроект Отдел N5 Формат А1		



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки чугуна выполнить по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ЧИ.455.00.002

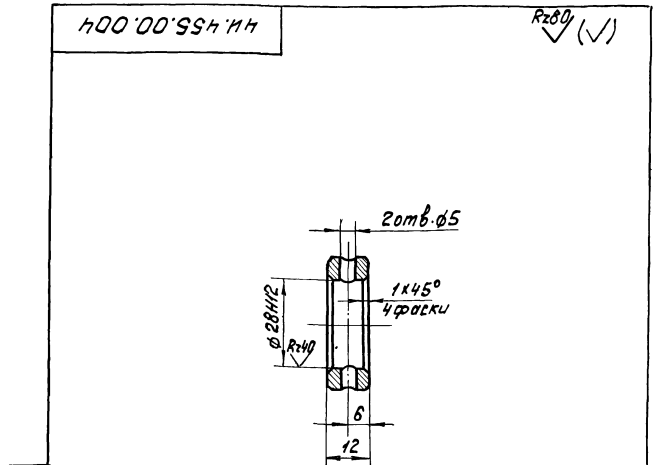
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,84	1:1
Разработ. Кривичиня Е.А.					Лист	Листов: 1	
Пробв. Пендерева					Масштаб: оригинал		
И.контр. Потупков					Отдел №5		
					формат А1		



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ЧИ.455.00.003

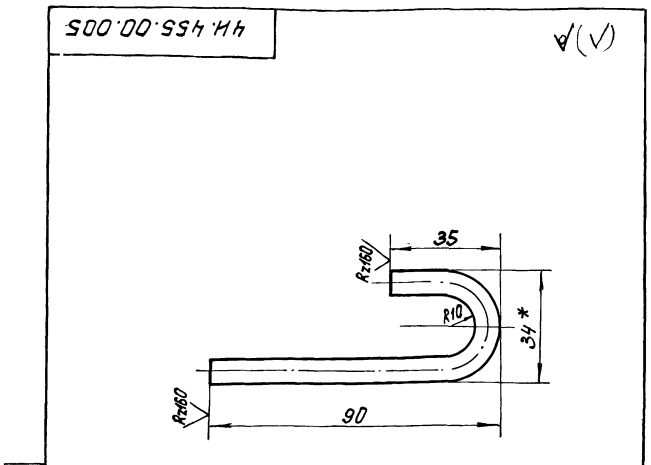
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,04	1:1
Разработ. Кривичиня Е.А.					Лист	Листов: 1	
Пробв. Пендерева					Масштаб: оригинал		
И.контр. Потупков					Отдел №5		
					формат А1		



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ЧИ.455.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,07	1:1
Разработ. Кривичиня Е.А.					Лист	Листов: 1	
Пробв. Пендерева					Масштаб: оригинал		
И.контр. Потупков					Отдел №5		
					формат А1		



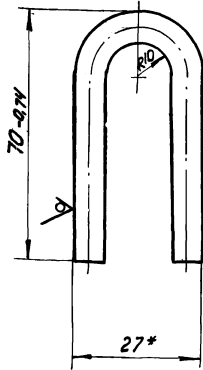
1. * Размер для справок.
2. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ЧИ.455.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,04	1:1
Разработ. Кривичиня Е.А.					Лист	Листов: 1	
Пробв. Пендерева					Масштаб: оригинал		
И.контр. Потупков					Отдел №5		
					формат А1		

900 00 554 МН

R2160 ✓(✓)



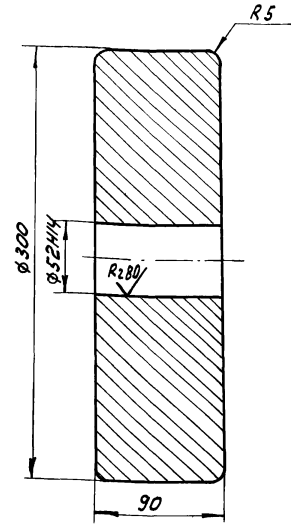
* Размер для справок.

ЧН. 455.00.006

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинная	Р-111			И	0,05	1:1
Проб.	Пендерева				лист листов: 1		
И.контр.	Потутков				Мособлканалнипроект Отдел №5 формат И		
Круг 87 гост 2590-71 в ст 3 сл гост 535-79							

100 00 554 МН

✓(✓)



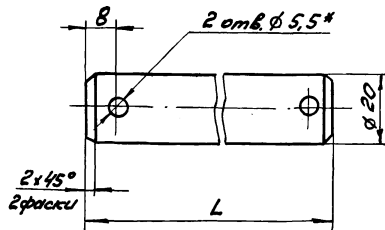
Допускаемые отклонения на размеры отливки чугуна выполнять по II кл. точности ГОСТ 1855-55.

ЧН. 455.00.007

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинная	Р-111			И	44,0	1:25
Проб.	Пендерева				лист листов: 1		
И.контр.	Потутков				Мособлканалнипроект Отдел №5 формат И		
Круг 87 гост 2590-71 в ст 3 сл гост 535-79							

800 00 554 МН

R280



Обозначение	L мм	Масса кг
ЧН. 455.00.008	70	0,17
ЧН. 455.00.008-01	65	0,16
ЧН. 455.00.008-02	60	0,15

1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

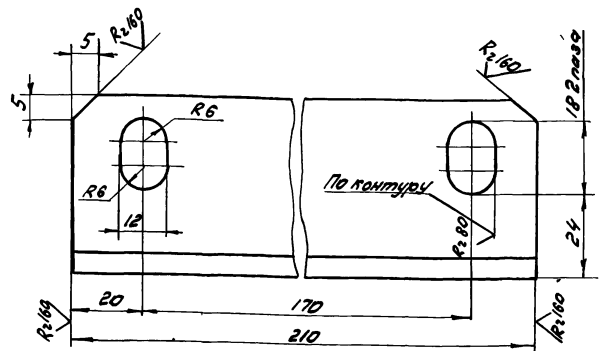
2. * Разметать по сопрягаемой детали.

ЧН. 455.00.008

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинная	Р-111			И	см. таб.л.	—
Проб.	Пендерева				лист листов: 1		
И.контр.	Потутков				Мособлканалнипроект Отдел №5 формат И		
Круг 87 гост 2590-71 в ст 3 сл гост 535-79							

600 00 554 МН

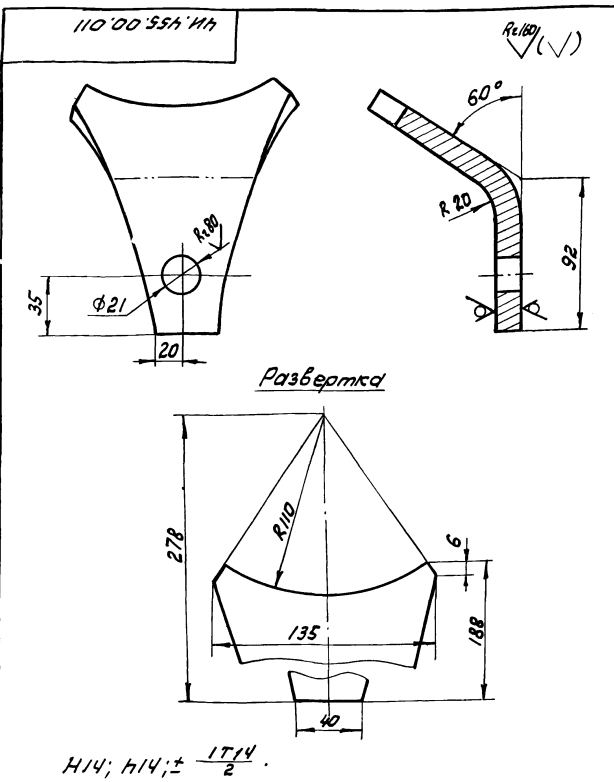
✓(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 455.00.009

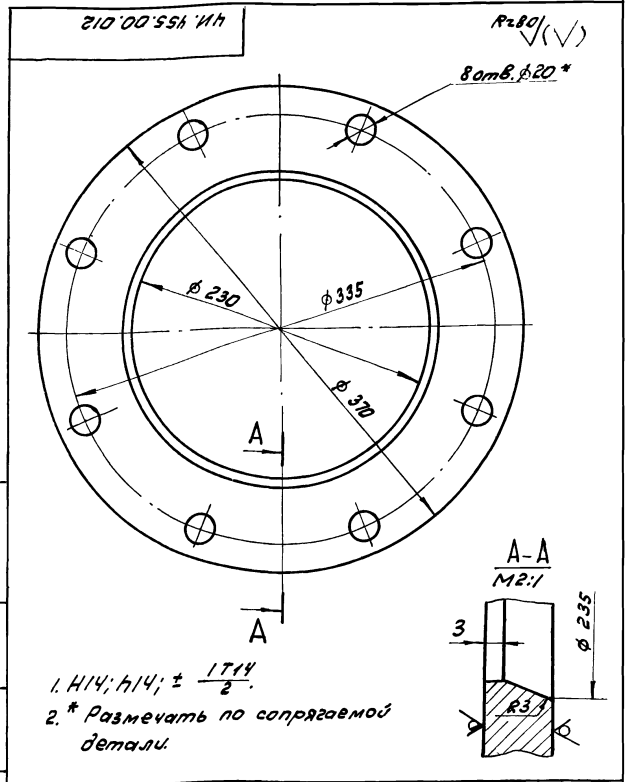
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинная	Р-111			И	0,7	1:1
Проб.	Пендерева				лист листов: 1		
И.контр.	Потутков				Мособлканалнипроект Отдел №5 формат И		
Угелок 6-50x50x5 гост 8509-72 в ст 3 сл гост 535-79							



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ЧН. 455.00.011

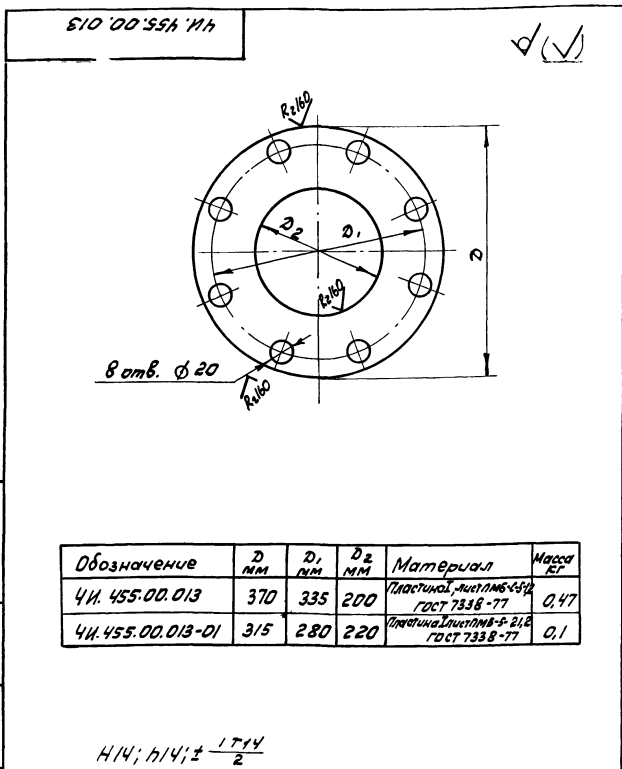
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко		
				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Криличев	Гриб		1	2,1	1:2
Проб.	Пендерева			лист	листов: 1	
Н.контр.	Полутяков			Лист	516 ГОСТ 19903-74	МосводоканалНИИпроект
					8 стр 3 стр ГОСТ 14637-79	Отдел №5
						формат И



- H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
- * Разметать по сопрягаемой детали.

ЧН. 455.00.012

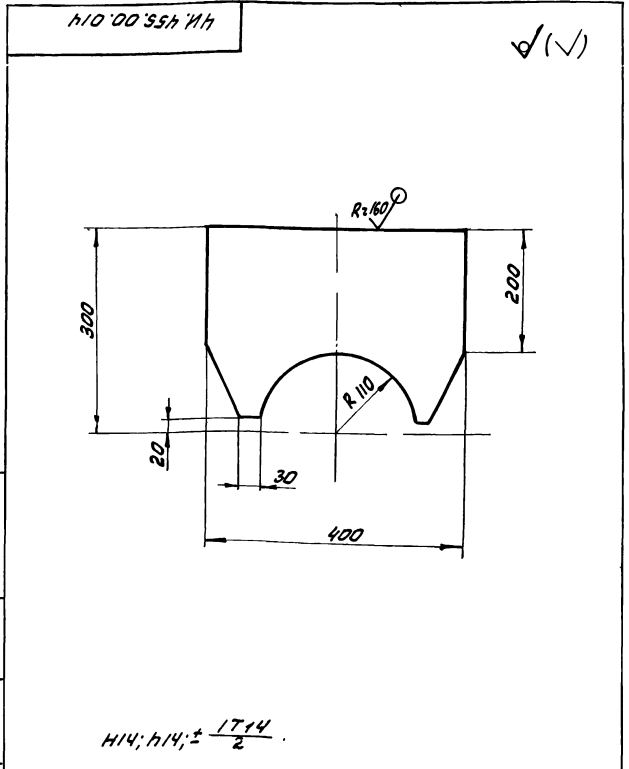
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец накладной		
				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Криличев	Гриб		1	4,8	1:2,5
Проб.	Пендерева			лист	листов: 1	
Н.контр.	Полутяков			Лист	510 ГОСТ 19903-74	МосводоканалНИИпроект
					8 стр 3 стр ГОСТ 14637-79	Отдел №5
						формат И



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ЧН. 455.00.013

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Криличев	Гриб		1	ст. табл.	—
Проб.	Пендерева			лист	листов: 1	
Н.контр.	Полутяков			ст. табл.	МосводоканалНИИпроект	Отдел №5
						формат И



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ЧН. 455.00.014

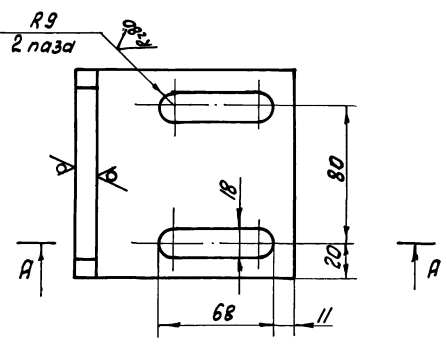
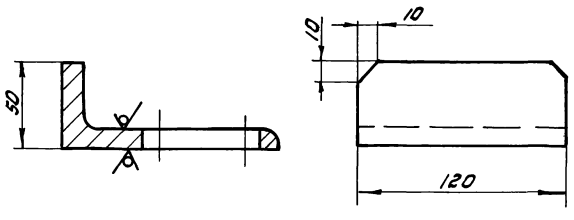
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро		
				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Криличев	Гриб		1	2,8	1:5
Проб.	Пендерева			лист	листов: 1	
Н.контр.	Полутяков			Лист	510 ГОСТ 19903-74	МосводоканалНИИпроект
					8 стр 3 стр ГОСТ 14637-79	Отдел №5
						формат И

Типовой проект 902-2-319.83
Альбом IX

910 00 554 117

R.169 (✓) (✓)

A-A



$H14; h14; \pm \frac{17}{14} / 2$

4И.455.00.015

Ограничитель

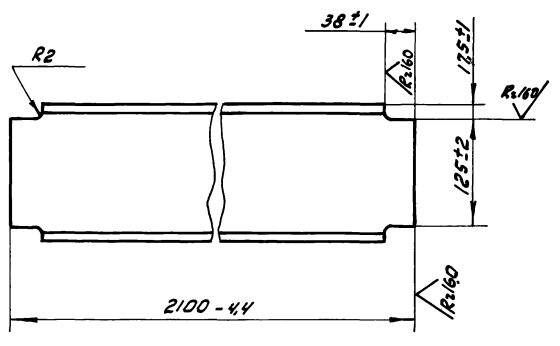
Лист	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист		Листов 1

Угловой 6125x125x12 ГОСТ 8239-72
вместе с ГОСТ 535-73

Московский проект
Отдел №5
Формат И

910 00 554 117

R.169 (✓) (✓)



4И.455.00.016

Балка

Лист	Масса	Масштаб
И	29,8	1:4
Лист		Листов 1

Алюминий 16 ГОСТ 8239-72
вместе с ГОСТ 535-73

Московский проект
Отдел №5
Формат И

Копировал: ЗРА