

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м

Альбом VI
часть 2

18601-07
ЦЕНА 5.09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТЕКСТИЛЬ СССР

Москва, А-44А, Савская 2А, 22
Склад в Москве 12 100 3 ф.
Рисун № 10579 Тираж 520 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.83

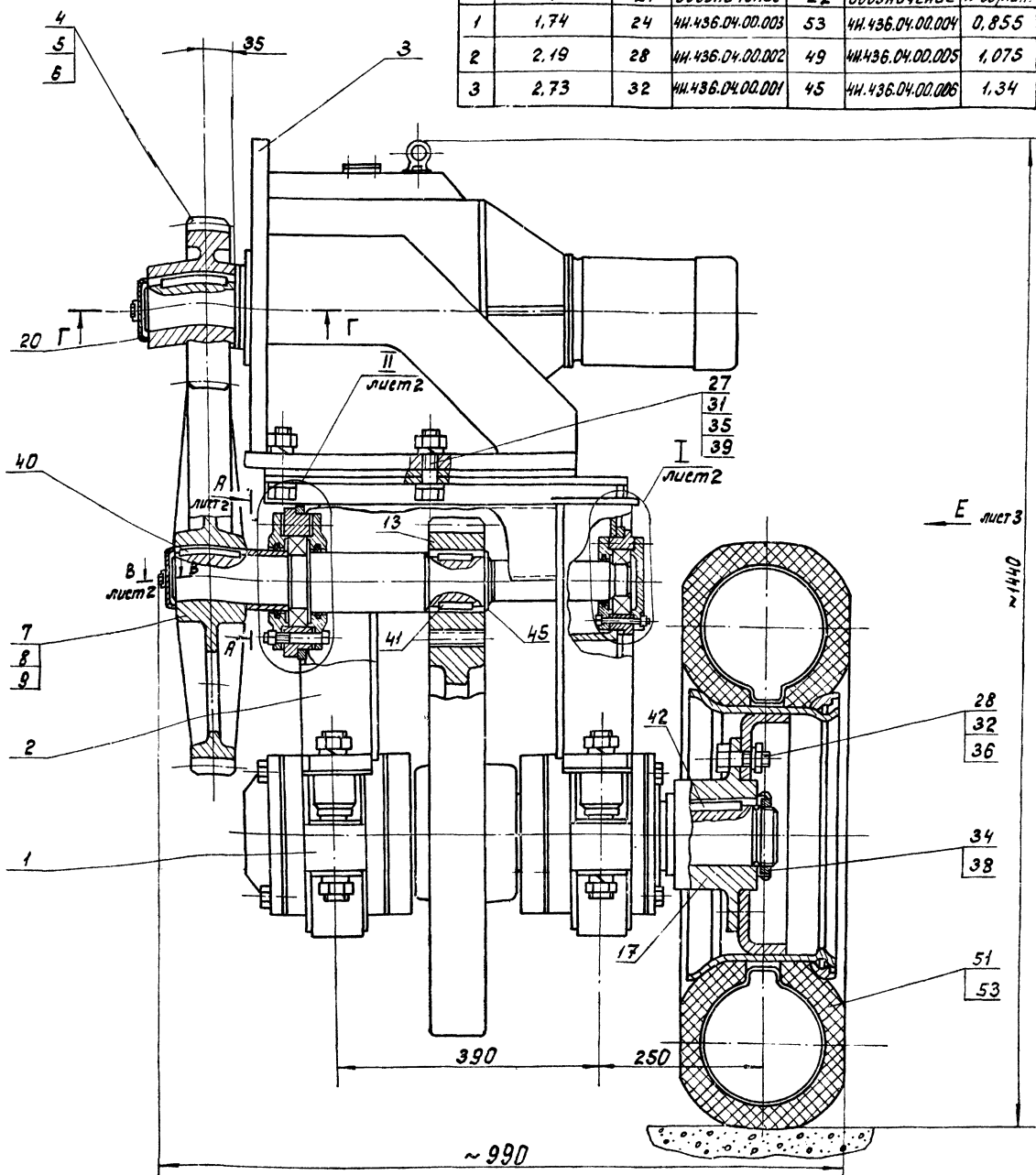
**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м**

АЛЬБОМ VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ. ЧАСТЬ 2

стр. 77÷141

№ п/п	Скорость вращения илоскреба п об/ч	Сменная пара шестерен				Скорость вращения колеса п пз. 51 п об/мин.
		поз. 4, 5, 6		поз. 7, 8, 9		
		Z1	Обозначение	Z2	Обозначение	
1	1,74	24	4И.436.04.00.003	53	4И.436.04.00.004	0,855
2	2,19	28	4И.436.04.00.002	49	4И.436.04.00.005	1,075
3	2,73	32	4И.436.04.00.001	45	4И.436.04.00.006	1,34

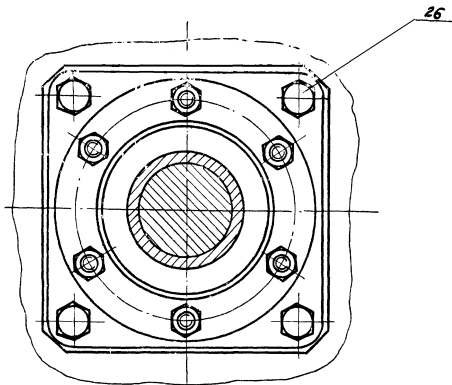


2. При подсчете общего веса привода, учтена только одна пара сменных колеса и шестерни.
 3. Для регулировки нецентрированного расстояния допускается повлечь под кронштейн поз.3 мотора-редуктора подкладки размером 100x300 толщиной 0,5мм. Количество подкладок определить при монтаже по месту.
 4. Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
 5. При сборке привода применяется заднее (м.з.л.) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045.
 Диск и обод в сборе №5, 005-15-3101042. Шина 740-381 (8,25-15) нобель Л-187.
 6. Размеры для справок.

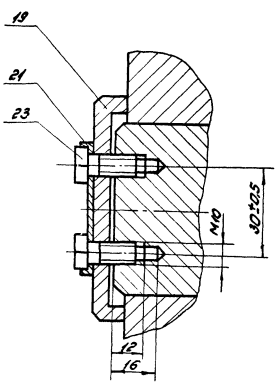
1. Для изменения скорости вращения илоскреба, в приводе предусмотрены три пары шестерен поз.4,5,6 и сменных колес поз. 7, 8, 9. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения илоскреба и ходового колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар сменного колеса и шестерни. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.

4И.436.04.00.000 СБ			
Исполн.	Н.В.Васильев	Провер.	И.И.Иванов
Разработ.	В.И.Иванов	Утвержден	И.И.Иванов
П.об.	Генерал	Состав	И.И.Иванов
Р.ук.	Генерал	Лист	1 из 3
Контр.	К.И.Иванов	Лист	1 из 3
Привод		Лист 1 из 3	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 3	
		№ ведомости проекта	
		Отдел №5	

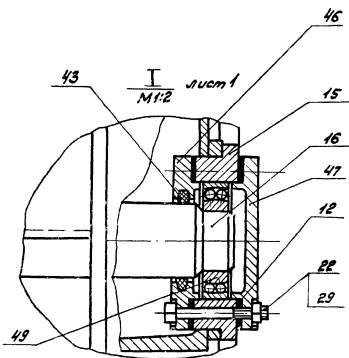
A-A *шум 1*
M 1:2



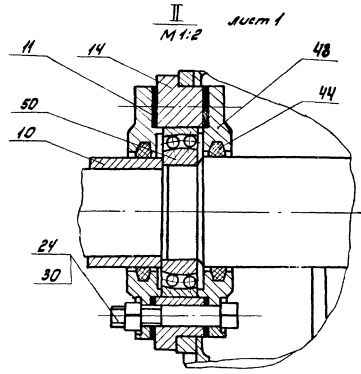
B-B *шум 1*
M 1:1



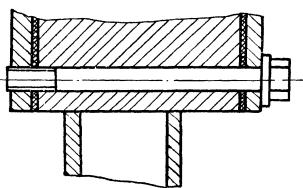
I *шум 1*
M 1:2



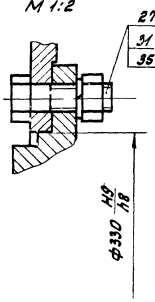
II *шум 1*
M 1:2



Б-Б *шум 3*
M 1:2

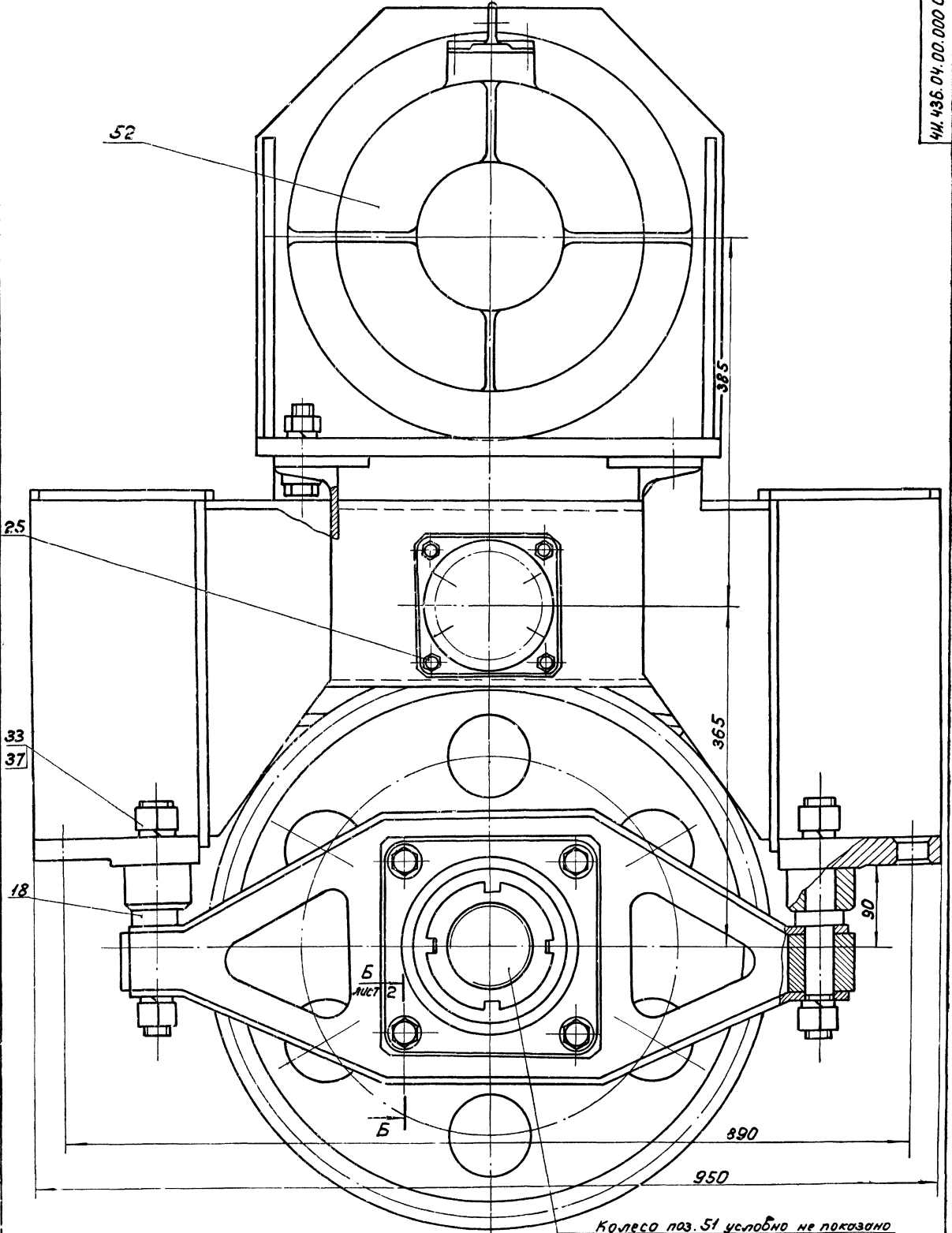


Г-Г *шум 1*
M 1:2



Вид Е лист 1

4Н.436.04.00.000 СБ



Колесо поз. 51 условно не показано

			4Н.436.04.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	С.П.Скоков	И.И.		
Проб.	П.И.Черев	И.И.		
Рук.	П.И.Черев	И.И.		
И.контр.	К.И.Лазина	И.И.		
			Лит. Масса Изм. в	
			И	- 1:25
			Лист 3 Листов	
			Исполнитель: Инженер	
			Л.В.В.Л. № 5	
			Формат А2	

Привод

Сборочный чертеж

8601-07 4

капирава Ш

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		ЧИ.436.04.00.000СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>		
11	1	ЧИ.436.04.04.000	Вал в сборе	1	
11	2	ЧИ.436.04.00.000	Рама	1	
11	3	ЧИ.436.04.09.000	Кранштейн	1	
			<u>Детали</u>		
12	4	ЧИ.436.04.00.001	Шестерня сменная	1	
12	5	ЧИ.436.04.00.002	Шестерня сменная	1	
12	6	ЧИ.436.04.00.003	Шестерня сменная	1	
22	7	ЧИ.436.04.00.004	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
22	8	ЧИ.436.04.00.005	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
22	9	ЧИ.436.04.00.006	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
11	10	ЧИ.436.04.00.007	Втулка останационная	1	
			ЧИ.436.04.00.000		
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Зав.участка	И.И.И.		
Проб.		Пендерева	И.И.		
Рук.		Пендерева	И.И.		
Н.контр.		Потушков	И.И.		
Привод				Модификация и контроль	Стр. 5 из 5

Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11	11	ЧИ.436.04.00.008	Прокладка	2	
11	12	ЧИ.436.04.00.008-01	Прокладка	2	
12	13	ЧИ.436.04.00.009	Шестерня	1	
11	14	ЧИ.436.04.00.011	Стакан	1	
11	15	ЧИ.436.04.00.012	Стакан	1	
12	16	ЧИ.436.04.00.013	Вал промежуточный	1	
11	17	ЧИ.436.04.00.014	Ступица	1	
11	18	ЧИ.436.04.00.015	Палец	4	
11	19	ЧИ.436.04.00.016	Шайба глухая	1	
11	20	ЧИ.436.04.00.016-01	Шайба глухая	1	
11	21	ЧИ.436.04.00.017	Шайба стопорная	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	22		M8 x 75.58.096	6	
	23		M10 x 20.58.096	1	
	24		M10 x 75.58.096	6	
	25		M12 x 35.58.096	4	
	26		M16 x 35.58.096	4	
	27		M20 x 75.58.096	10	
	28		M22 x 60.58.096	6	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	29		M8.5.096	6	
	30		M10.5.096	6	
	31		M20.5.096	10	
			ЧИ.436.04.00.000		
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 2 из 2

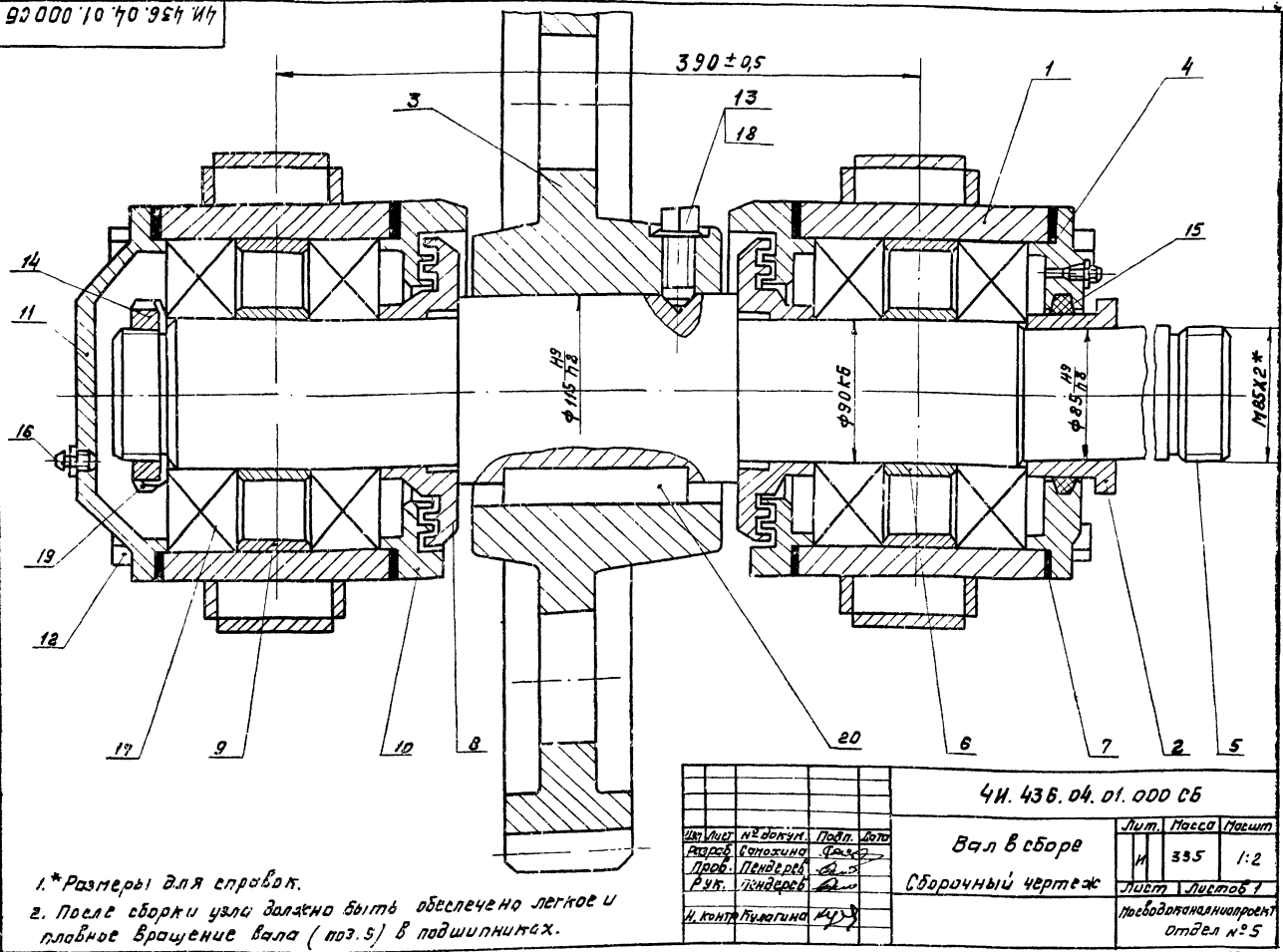
Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	32		M22.5.096	6	
	33		M30.5.096	8	
	34		Гайка M85 x 2.28.096		
			ГОСТ 11871-80	1	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	35		20.65Г.096	10	
	36		22.65Г.096	6	
	37		30.65Г.096	8	
	38		Шайба 85.35.096		
			ГОСТ 11872-80	1	
	39		Шайба 20.02.096		
			ГОСТ 10906-78	4	
			Шпонки ГОСТ 23960-78		
	40		20 x 18 x 30	1	
	41		20 x 12 x 50	2	
	42		24 x 14 x 30	1	
	43		Кольцо Ст-76-59-6		
			ГОСТ 6308-71	1	
	44		Кольцо Ст-103-84-7		
			ГОСТ 6308-71	2	
	45		Кольцо 16-70		
			ГОСТ 13940-88	1	
	46		Крышка 2-90x60		
			ГОСТ 11841-73	1	
	47		Крышка 2.2-90		
			ГОСТ 18511-73	1	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 3 из 3

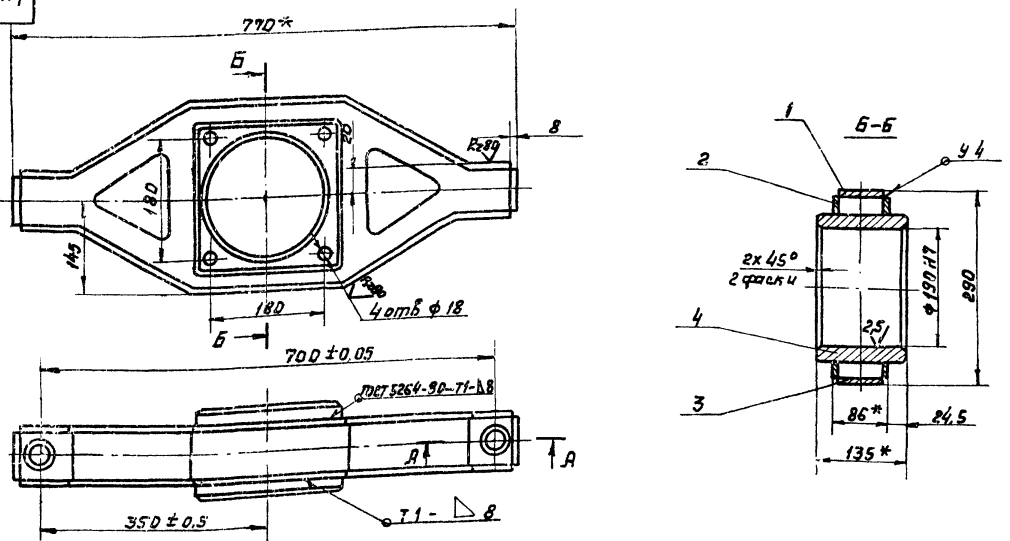
Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	48		Крышка 2-130 x 86.5		
			ГОСТ 11841-73	2	
	49		Подшипник 1210		
			ГОСТ 5720-75	1	
	50		Подшипник 1215		
			ГОСТ 5720-75	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	51		Колесо №303.500-15	1	2, 3, 4, 5
	52		мотор-редуктор		ГО
			M102-150-204-0.75/6.7		ТУ
			4A.718443	1	электро-привод
	53		Шина 240-381(8,25-16)		Ленинградский шинный завод
			модель Л-187	1	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 4 из 4

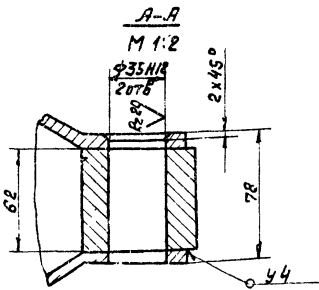
Формат 11



1.* Размеры для справок.
 2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение вала (поз.5) в подшипниках.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h18$; $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

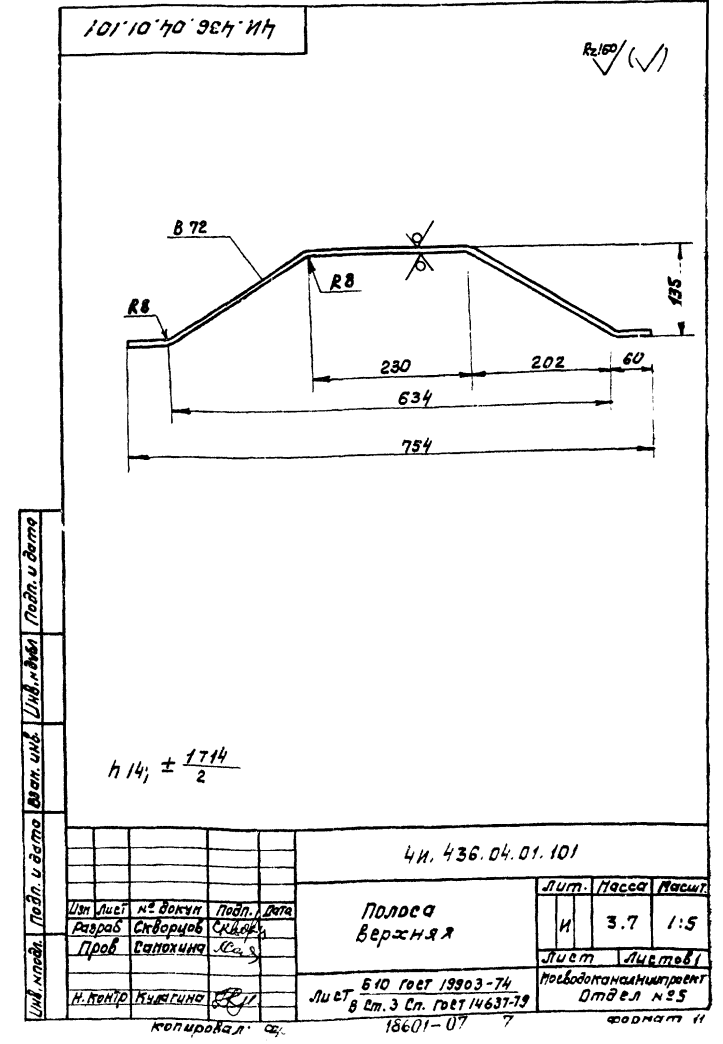


4И.436.04.01.100 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Тростера				И	50.0	1:5
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
И. КОТЛ. ПИКОГИНА (И4)				Исследования на проект отделе №5		

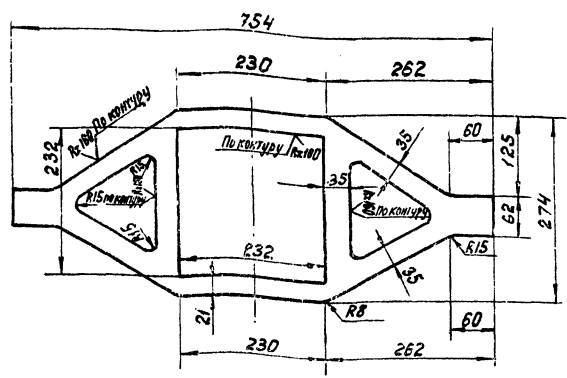
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4и.436.04.01.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные изделия</u>		
ИИ	1		4и.436.04.01.100	Траверса	2	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		4и.436.04.01.001	Втулка	1	
ИИ	3		4и.436.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
ИИ	4		4и.436.04.01.003	Крышка подшипника	1	
ИИ	5		4и.436.04.01.004	Вал	1	
ИИ	6		4и.436.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
ИИ	7		4и.436.04.01.006	Прокладка	4	
ИИ	8		4и.436.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
ИИ	9		4и.436.04.01.008	Полукольцо	4	
ИИ	10		4и.436.04.01.009	Крышка подшипника	2	
ИИ	11		4и.436.04.01.011	Крышка подшипника	1	
4и.436.04.01.000						
Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		ИИ	1	2
И.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбопачакинпроект Отдел №5		
Вал в сборе						
формат И						

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М16х180.58.096		
				ГОСТ 7798-70	8	
		13		Вит М16х40.58.096		
				ГОСТ 1482-75	1	
		14		Гайка М8х2.28.096		
				ГОСТ 11871-80	1	
		15		Кольцо СП-129-104-95		
				ГОСТ 6308-71	1	
		16		Масленка 1.2.46		
				ГОСТ 19853-74	2	
		17		Подшипник 318		
				ГОСТ 8338-75	4	
		18		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	1	
		19		Шайба 85.36.096		
				ГОСТ 11872-80	1	
		20		Шпакля 32х18х120		
				ГОСТ 23360-78	1	
4и.436.04.01.000						
Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
формат И						

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4и.436.04.01.100.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		4и.436.04.01.101	Полоса верхняя	1	
ИИ	2		4и.436.04.01.102	Стенка	2	
ИИ	3		4и.436.04.01.103	Полоса нижняя	1	
ИИ	4		4и.436.04.01.104	Обойма	1	
ИИ	5		4и.436.04.01.105	Бобышка		
				Квадрат 870 ГОСТ 2591-71 в ст.3 сп. ГОСТ 535-79		
				4=62 h14	2	2,4 кг
4и.436.04.01.100						
Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		ИИ	1	1
И.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбопачакинпроект Отдел №5		
Траверса						
формат И						



201 10 40 964 114

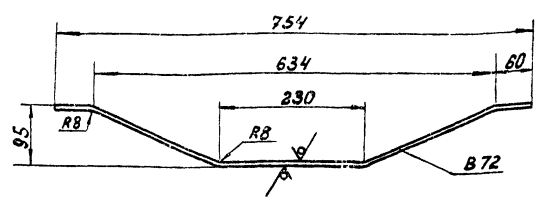


$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

✓(✓)

201 10 40 964 114

Rz160 (✓)



$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ЧН. 436.04.01.102

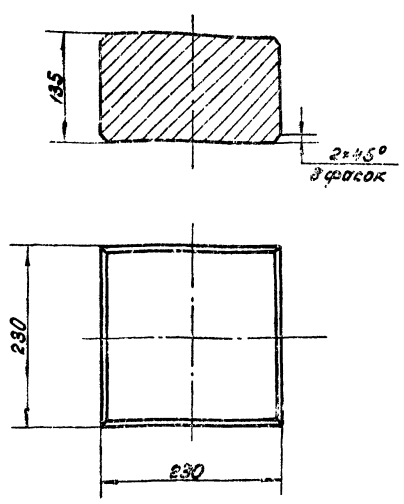
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Масса Угол наклона
Разработчик: Св. Пров. Деверев		
Стенка		М 3,8 1:5
И.контр. Кулагина		Лист Листов 1
Лист 58 ГОСТ 19903-74		Нормы изготовления проекта
В ст. 3 ГОСТ 14637-79		Отдел №5
Формат 11		

ЧН. 436.04.01.103

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Масса Угол наклона
Разработчик: Св. Пров. Сапожников		
Полоса нижняя		М 1,45 1:5
И.контр. Кулагина		Лист Листов 1
Лист 58 ГОСТ 19903-74		Нормы изготовления проекта
В ст. 3 ГОСТ 14637-79		Отдел №5
Формат 11		

101 10 40 964 114

Rz80 (✓)



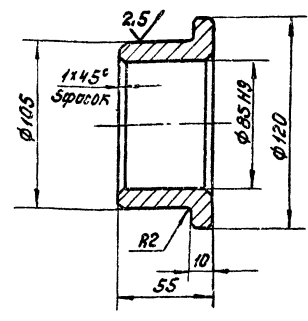
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ЧН. 436.04.01.104

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Масса Угол наклона
Разработчик: Св. Пров. Деверев		
Ободина		М 32,0 1:4
И.контр. Кулагина		Лист Листов 1
Лист Ст. 3 ГОСТ 380-71		Нормы изготовления проекта
Отдел №5		Формат 11

100 10 40 964 114

Rz20 (✓)

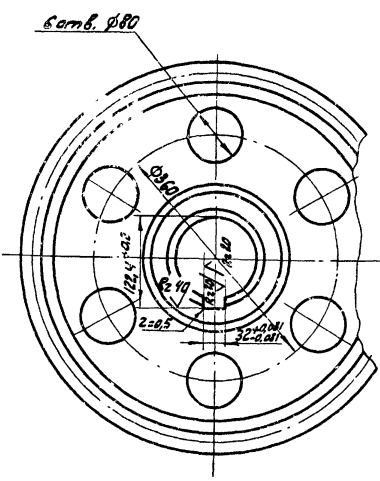
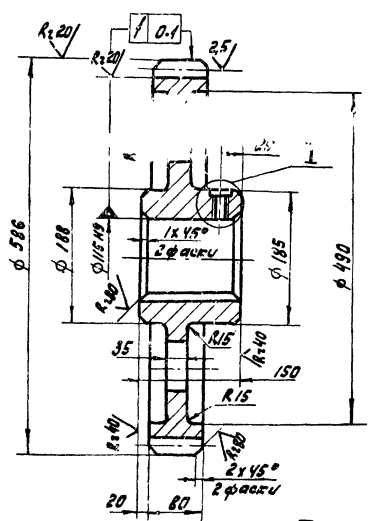


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

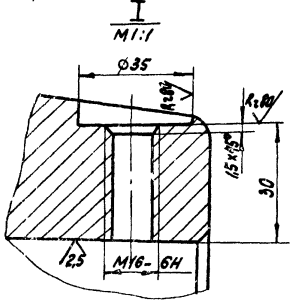
ЧН. 436.04.01.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Масса Угол наклона
Разработчик: Св. Пров. Деверев		
Втулка		М 1,45 1:2
И.контр. Кулагина		Лист Листов 1
Лист Ст. 3 ГОСТ 1050-74		Нормы изготовления проекта
Отдел №5		Формат 11

✓(✓)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-78		СТ8Х
Толщина зуба по хорде	s	12,585 - 0,25 - 0,195
Высота головки зуба по хорде	h _к	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧН.436.04.00.01

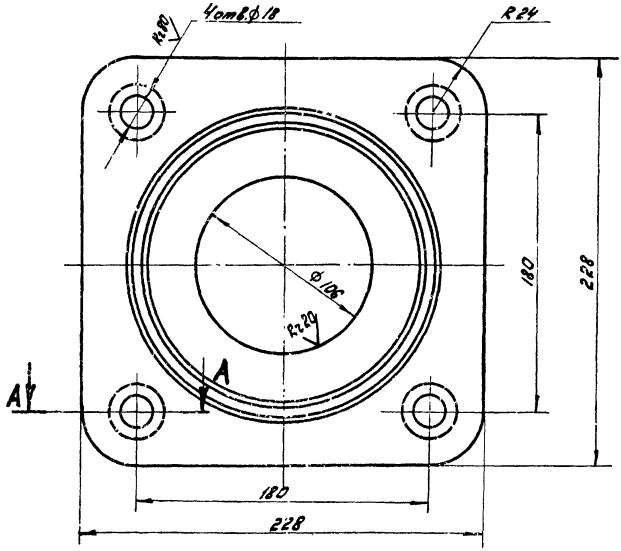
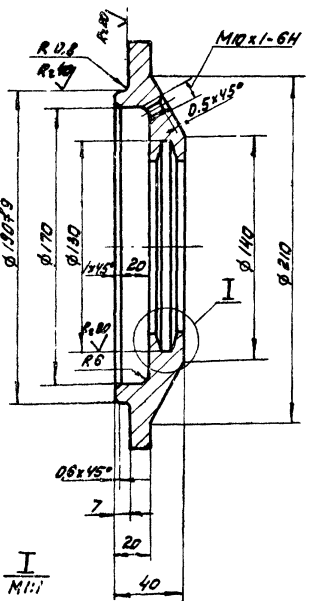


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R5, уклоны 1:20.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

4Н.436.04.01.002			
Имя лист № докум. Подп. Дата Разраб. Сомкина С.А. Проб. Пендербей Рис. Пендербей Н.контр. Кулагина	Колесо зубчатое		Лист 1 из 1
	Масштаб 1:5	Масса 110,0	Материал СЧ24-44 ГОСТ 1412-79
			Масштаб чертежа Отдел Н5

формат А2

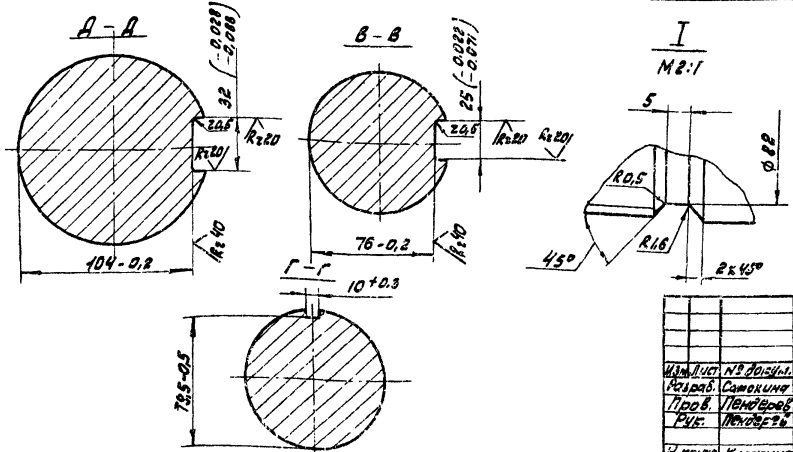
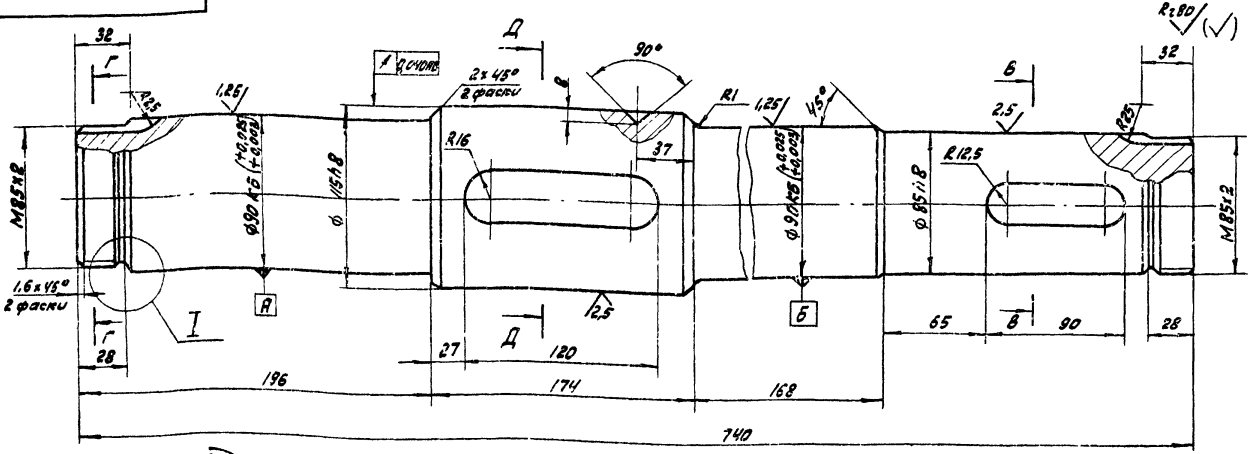
✓(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполняются по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R3.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

4Н.436.04.01.003			
Имя лист № докум. Подп. Дата Разраб. Сомкина С.А. Проб. Пендербей Рис. Пендербей Н.контр. Кулагина	Крышка подшипника		Лист 1 из 1
	Масштаб 1:2	Масса 3,5	Материал СЧ18-36 ГОСТ 1412-79
			Масштаб чертежа Отдел Н5

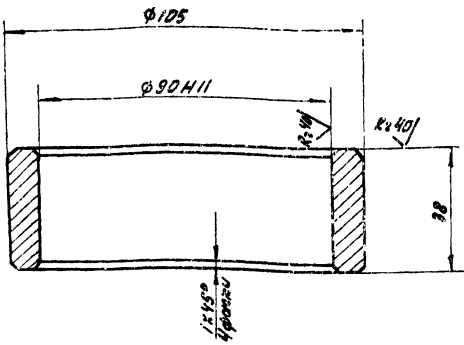
копировка: 871-18601-07 9 формат А2



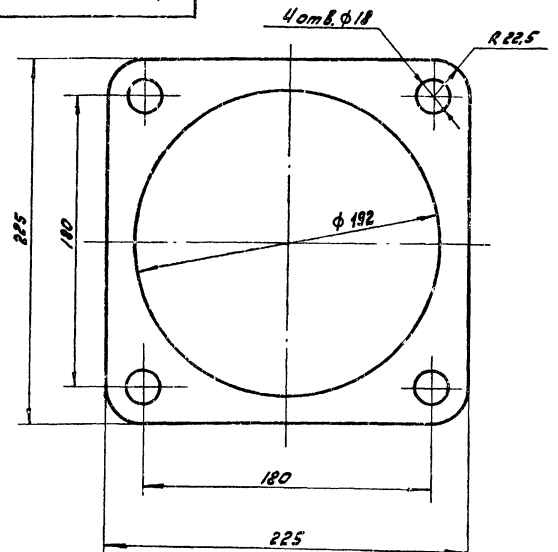
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 1/14$.

ЧИ. 436.04.01.004		
Мат. лист № докум. Подп. дата	Лист	Масштаб
Разработ. Самокина С.А.		
Проб. Пенюров А.А.		
И.с. центра Кулагина И.С.	43.0	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Масштаб: 1:2
Отдел Н5		
Формат 12		

R20



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 1/14$.



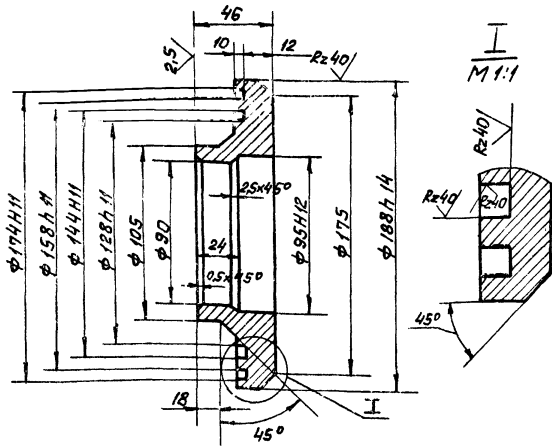
Мат. лист № докум. Подп. дата

ЧИ. 436.04.01.005		
Мат. лист № докум. Подп. дата	Лист	Масштаб
Разработ. Самокина С.А.		
Проб. Самокина С.А.		
И.с. центра Кулагина И.С.	0.31	1:1
Кольцо дистанционное		Масштаб: 1:1
Отдел Н5		
Формат 11		

ЧИ. 436.04.01.006		
Мат. лист № докум. Подп. дата	Лист	Масштаб
Разработ. Самокина С.А.		
Проб. Пенюров А.А.		
И.с. центра Кулагина И.С.	0.03	1:2
Прокладка		Масштаб: 1:2
Отдел Н5		
Формат 11		

4и.436.04.01.007

Rz80 (✓)(✓)



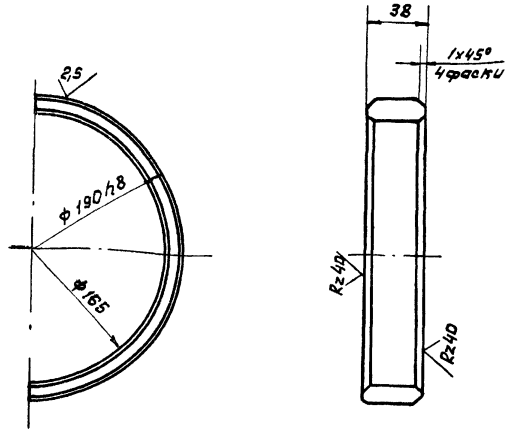
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности ГОСТ 1855-55.

4и.436.04.01.007

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо уплотнительное	Лит.	Масса	Максимальная
Разраб.	Самойлова	Селиванова	12.11.79		И	3,8	1:2
И.Контроль	Князева	Селиванова		с4-18-36 ГОСТ 1412-79	Мособлавтонаучный проект Отдел №5 формат И		

800.10.40.954.ИИ

Rz80 (✓)(✓)



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

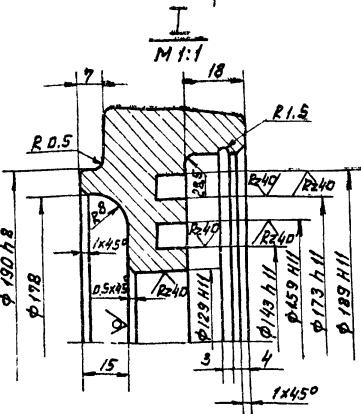
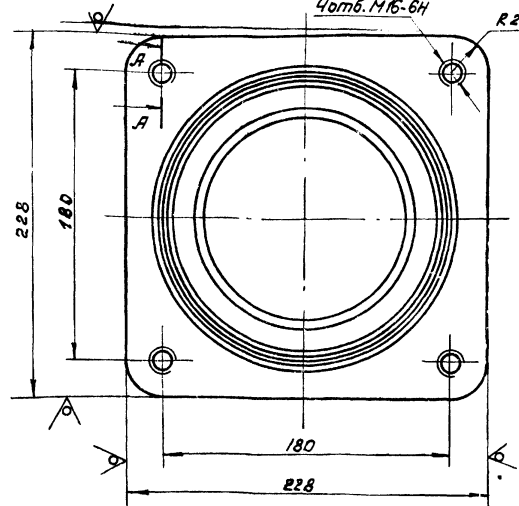
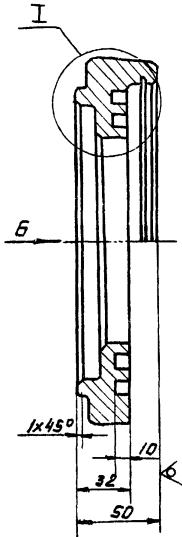
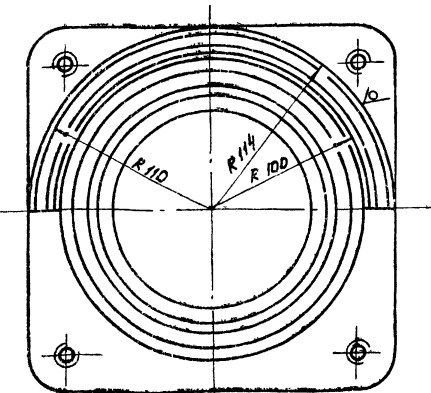
4и.436.04.01.008

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лит.	Масса	Максимальная
Разраб.	Самойлова	Селиванова	12.11.79		И	0,05	1:2
И.Контроль	Князева	Селиванова		лист 526 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 вл ГОСТ 14637-79	Мособлавтонаучный проект Отдел №5 формат И		

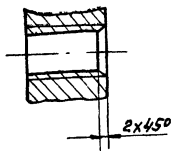
600.10.40.954.ИИ

Вид Б

Rz80 (✓)(✓)



A-A
M 1:1



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$.

4и.436.04.01.009

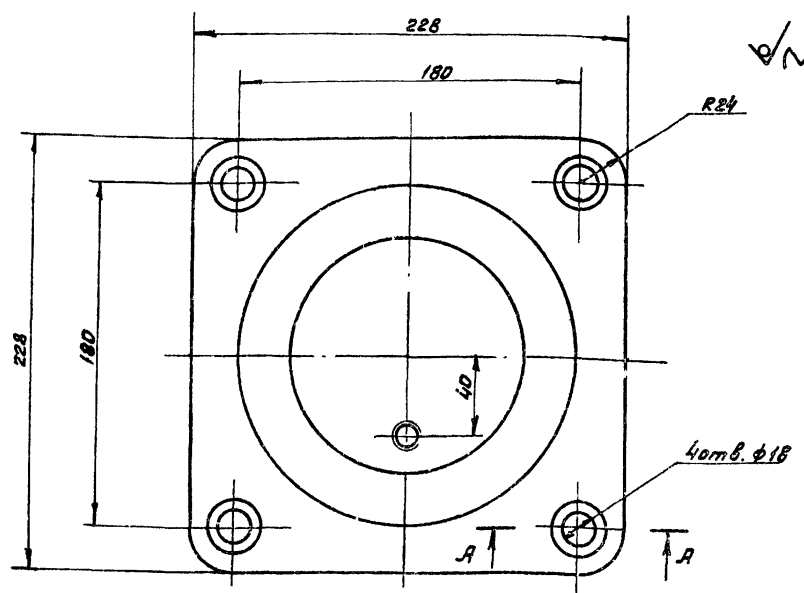
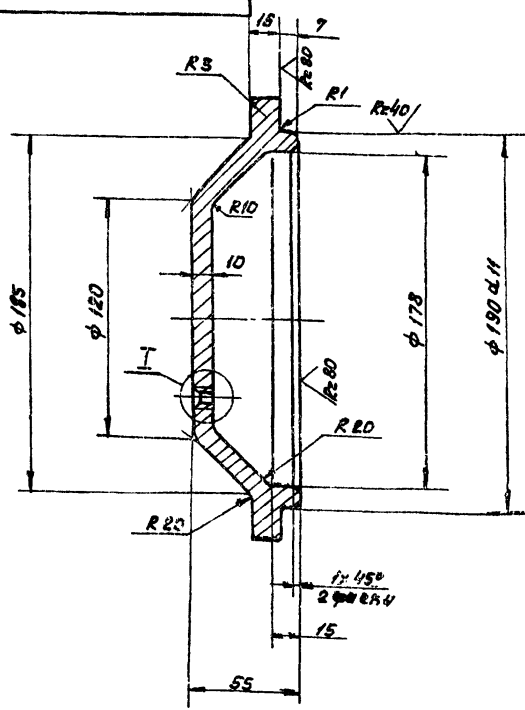
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лит.	Масса	Максимальная
Разраб.	Самойлова	Селиванова	12.11.79		И	7,0	1:2
И.Контроль	Князева	Селиванова		с4-18-36 ГОСТ 1412-79	Мособлавтонаучный проект Отдел №5		

копировал: ОЗ

18601-07 И

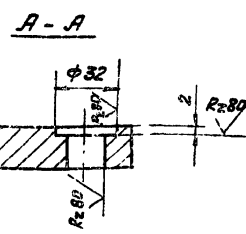
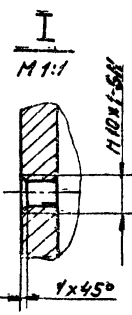
селиванова

110 10 70 964 114



✓N

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по гост 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{17.14}{2}$.

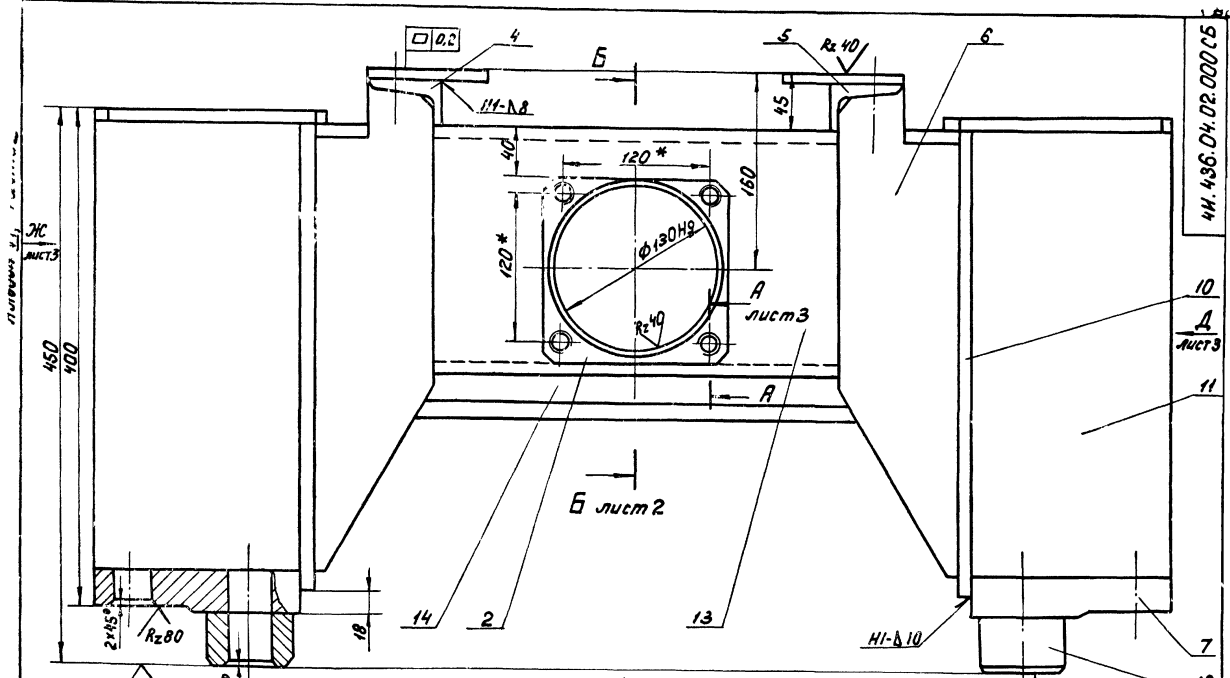


4И. 436.04.01.011

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Составитель	Провер.	Копировал	И	5.0	1:2
И. контр.	Копировал	И. контр.	И. контр.	Листов	Листов	1
				04 18-36 Гост 1412-79		Отдел №5
формат 12						

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
					4И. 436.04.02.000 05	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	4И. 436.04.02.001			Наклонная		4	
И	2	4И. 436.04.02.001-01			Наклонная		1	
И	3	4И. 436.04.02.001-02			Наклонная		1	
И	4	4И. 436.04.02.002			Швеллер		1	
И	5	4И. 436.04.02.002-01			Швеллер		1	
И	6	4И. 436.04.02.003			Ребро		4	
И	7	4И. 436.04.02.004			Литня		4	
И	8	4И. 436.04.02.005			Стяжка			
					Швеллер	19 Гост 8240-72 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 270 h14		2	2.3 кг
И	9	4И. 436.04.02.006			Пластины	52 14x100 Гост 103-76 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 425 h14		2	3.1 кг
					4И. 436.04.02.000			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Составитель	Провер.	Копировал
И. контр.	Копировал	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
					Рана			
					Лист	Лист	Листов	
					И	1	2	
					Насовономалии проект			
					Отдел №5			
					формат 11			

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
И	10	4И. 436.04.02.011			Ребро	610 Гост 19903-74 Литм Ст.3 Ст Гост 14637-79		
					105 x 375 h14		4	3.1 кг
И	11	4И. 436.04.02.012			Ребро	610 Гост 19903-74 Литм Ст.3 Ст Гост 14637-79		
					170 x 375 h14		4	5.0 кг
И	12	4И. 436.04.02.013			Бобышка	870 Гост 2530-71 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 50 h14		4	1.5 кг
И	13	4И. 436.04.02.014			Швеллер	20 Гост 8240-72 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 590 h14		1	10.9 кг
И	14	4И. 436.04.02.015			Швеллер	24 Гост 8240-72 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 590 h14		1	14.2 кг
					4И. 436.04.02.000			
					Лист			
					И			2
					Копировал: ФР			
					18601-07 12			формат 11



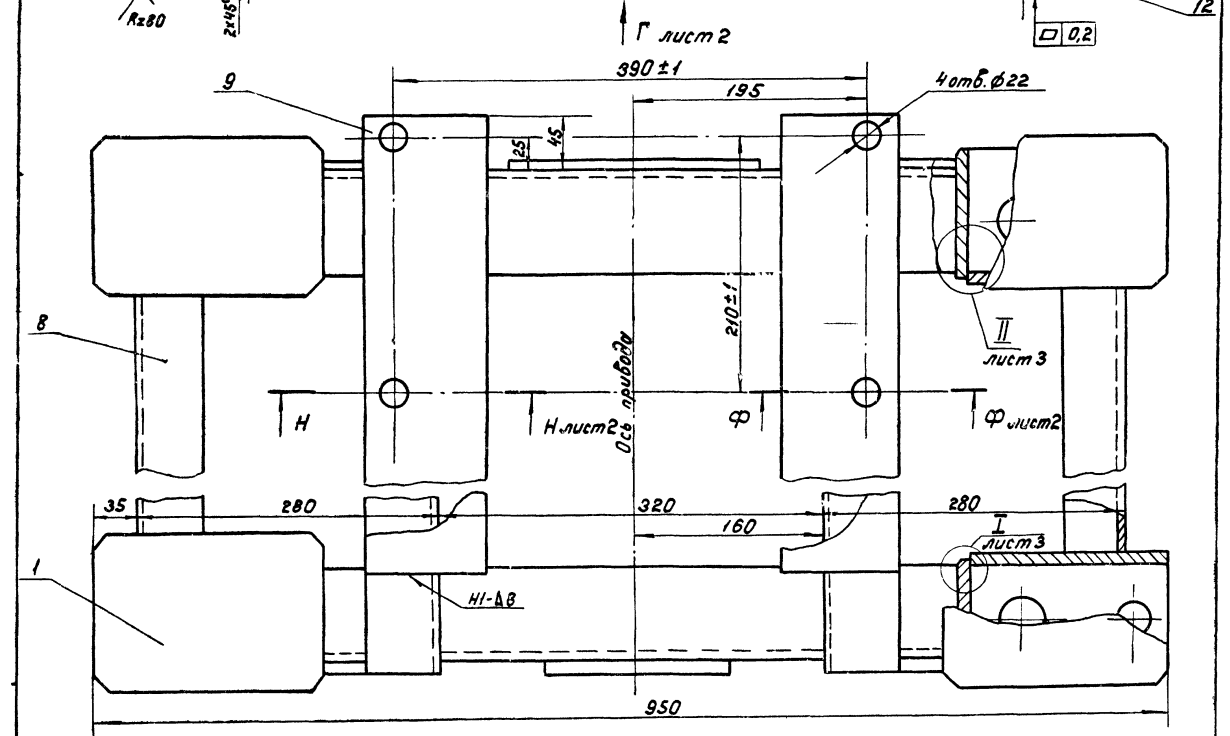
ЧН. 436.04.02.000 СБ

10
Д
лист 3

11

7

12



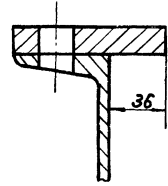
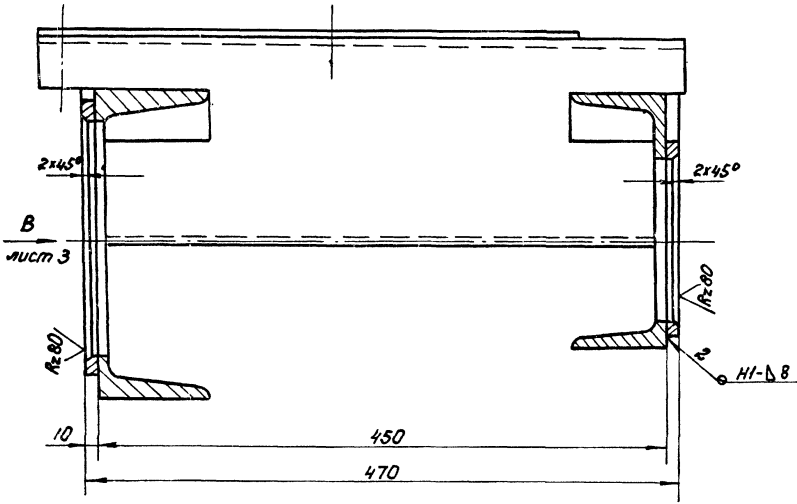
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm IT14$ и для деталей без чертежа.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-ДВ кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz 160$.
4. ** Разметить по сопрягаемым деталям.
- 5.* Размеры для справок.

				ЧН. 436.04.02.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Лит.	Масштаб
Разработ.	С. С.	И	1:2,5		
Проб.	Лендерев	Лист 1	Листов: 3		
Рук.	Лендерев				
И. контр.	Кулагина				

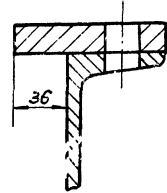
Б-Б лист 1

Н-Н лист 1
М 1:2

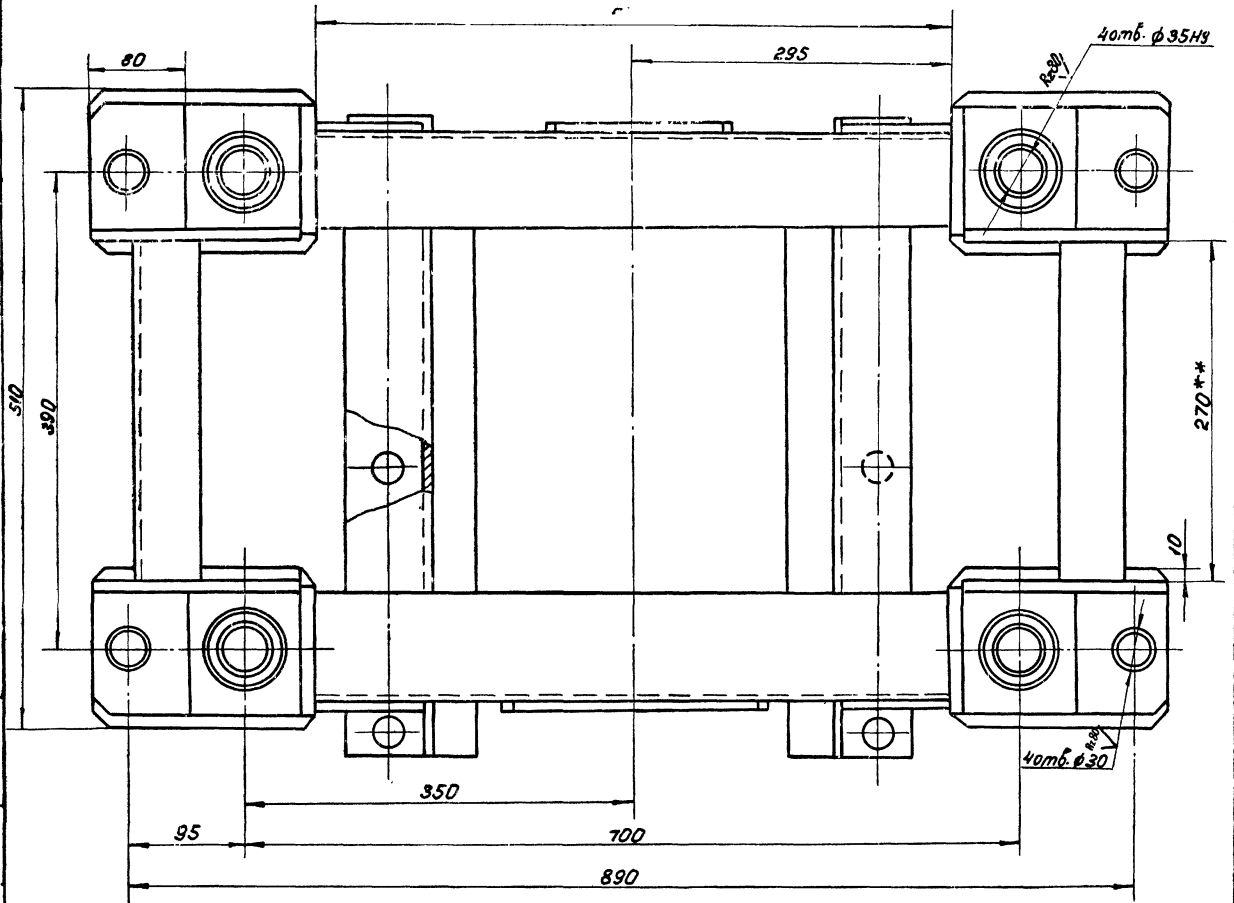
4Н.436.04.02.000СБ



Ф-Ф лист 1
М 1:2



Вид Г лист 1



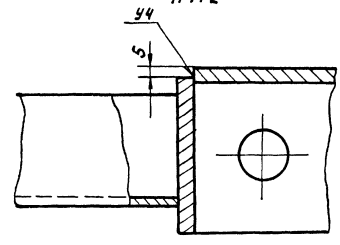
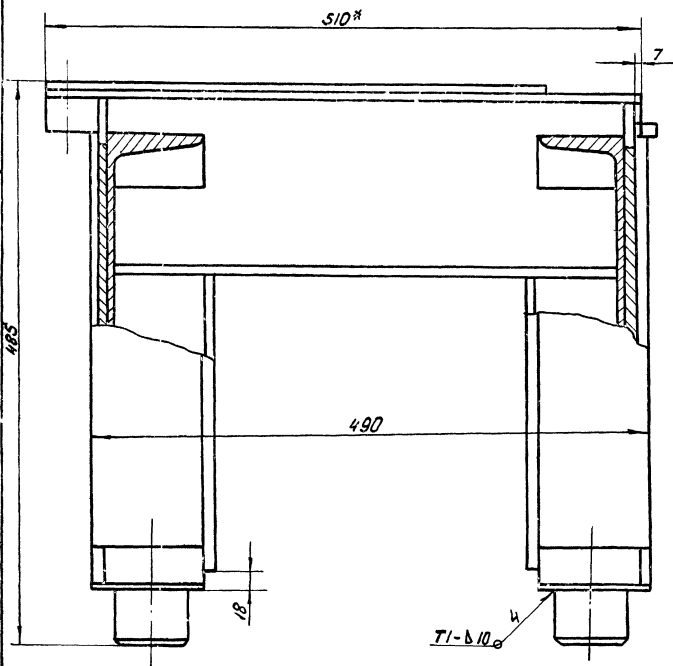
4Н.436.04.02.000СБ			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Резерв.	Контроль	Склад	Материал
Рис.	Лист	Лист	Лист
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Рамы
Сборочный чертеж

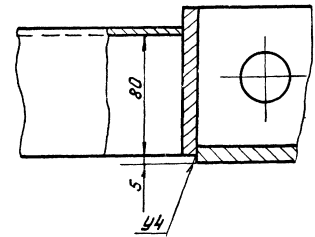
Лист	№	Итого
1	1	1
Листы	№	Итого
1	1	1

Вид Ж лист 12

I лист 1
M 1:2

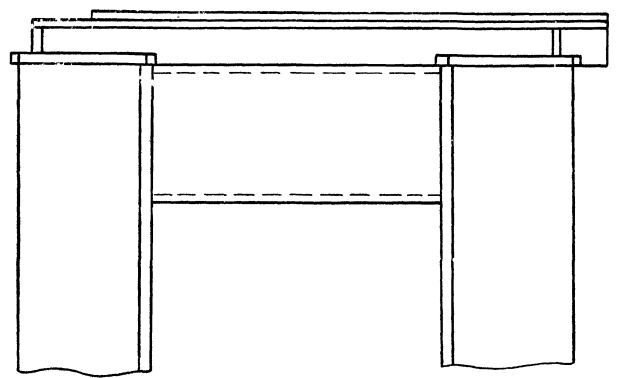
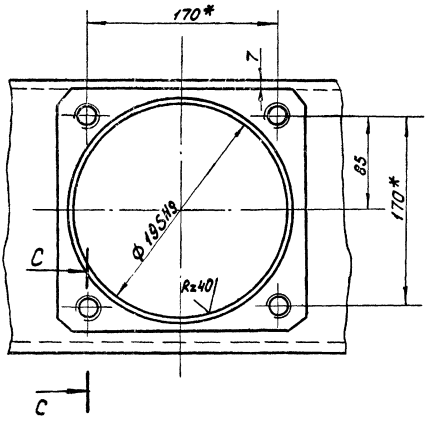


II лист 1
M 1:2

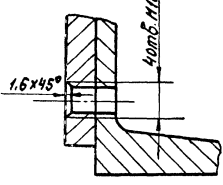


Вид В лист 2

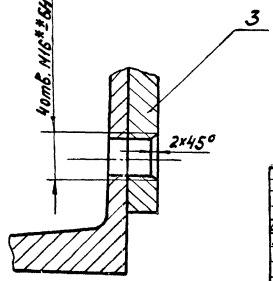
Вид Д лист 1



A-A лист 1
M 1:1



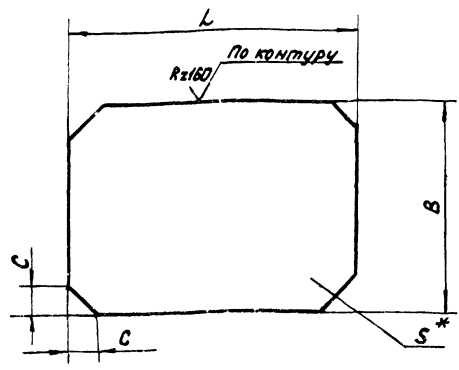
C-C
M 1:1



4И.436.04.02.000 СБ				Лист 3		Листов	
Рама				И		-	
Сборочный чертеж				Лист 3		Листов	
Исполнитель: [Signature]				Исполнитель: [Signature]		Исполнитель: [Signature]	
Проверил: [Signature]				Проверил: [Signature]		Проверил: [Signature]	
Утвердил: [Signature]				Утвердил: [Signature]		Утвердил: [Signature]	
Исполнитель: [Signature]				Исполнитель: [Signature]		Исполнитель: [Signature]	

100.20.04.02.001 МН 436.04.02.001

(✓)A



Обозначение	L, мм	B, мм	S, мм	С, мм	Масса, кг
МН.436.04.02.001	190	130	10	10	1,8
МН.436.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
МН.436.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

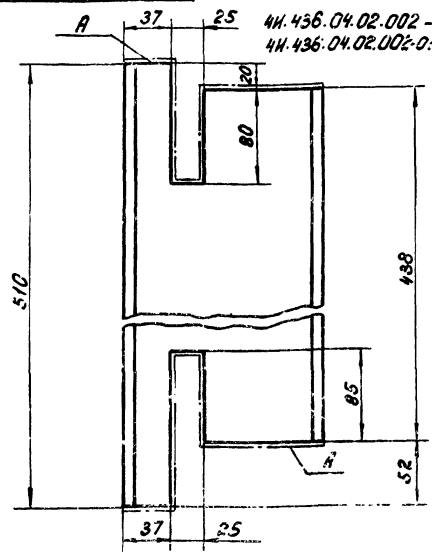
1. h14; ± 1/14
2. *размеры для справок

МН.436.04.02.001

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1

200.20.04.02.002 МН 436.04.02.002

(✓)A



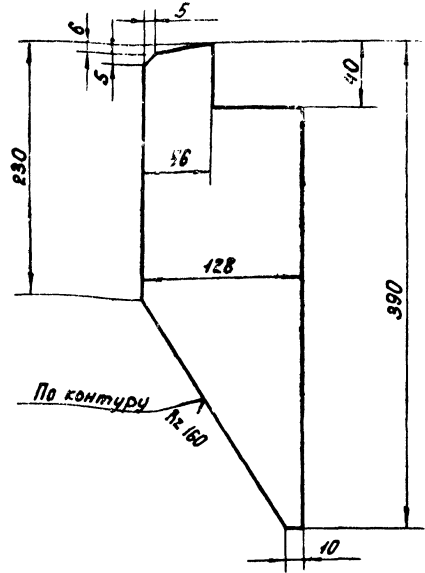
1. Ширина впадины пилеобразности Rz160

МН.436.04.02.002

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1

500.20.04.02.003 МН 436.04.02.003

(✓)A



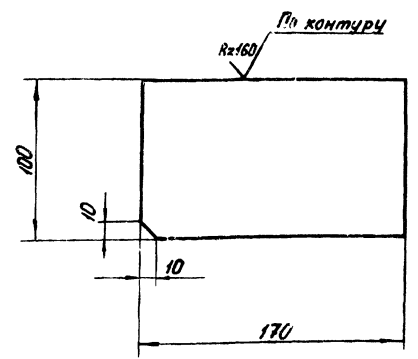
h14; ± 1/14

МН.436.04.02.003

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	2,0	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	2,0	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	2,0	1:2,5
Лист	Листов	1

100.20.04.02.004 МН 436.04.02.004

(✓)A

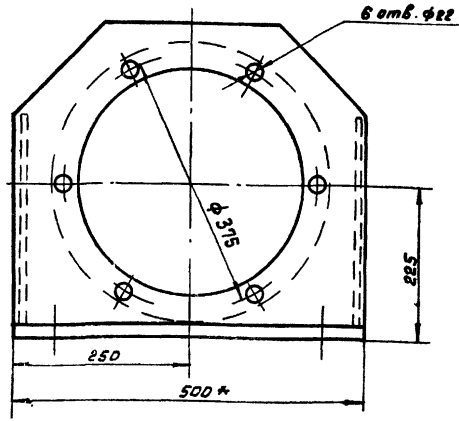
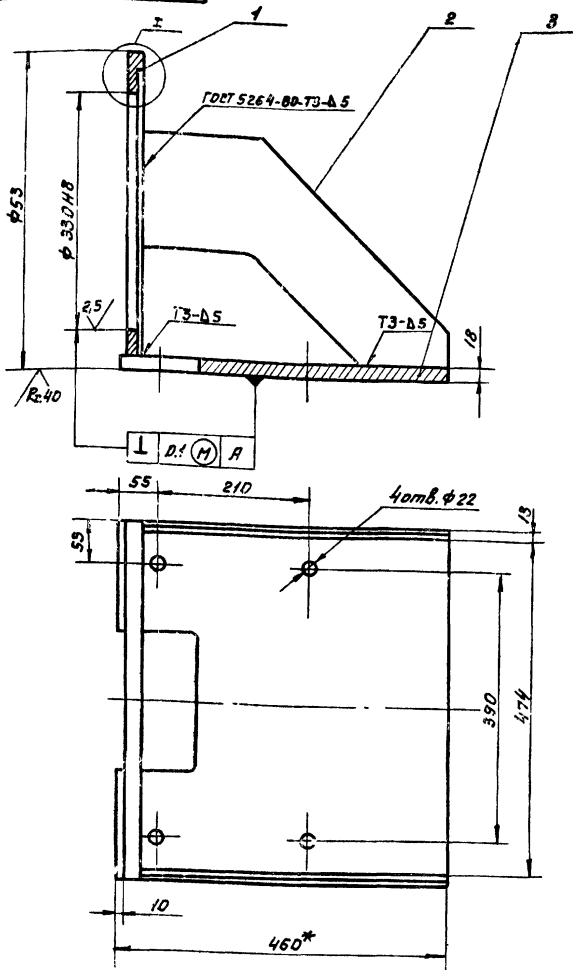


h14; h14; ± 1/14

МН.436.04.02.004

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	4,2	1:2
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	4,2	1:2
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	4,2	1:2
Лист	Листов	1

4И.436.04.03.000 СБ

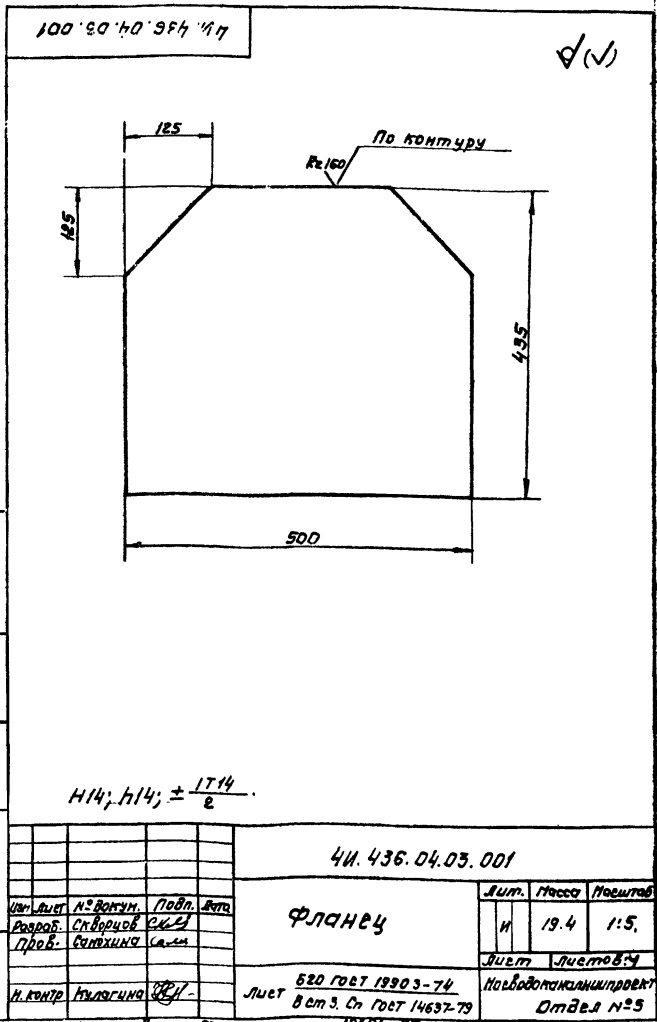


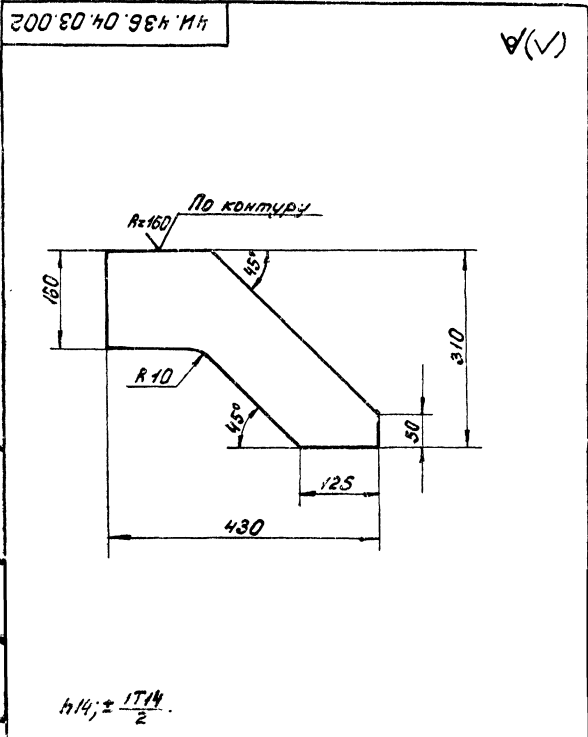
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размеры для справок

				4И.436.04.03.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов	С.С.			И	56.5	1:5
				Сборочный чертеж	Лист	Листов:	1
					Новодоломский проект		
					Отдел №5		

Форм. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
12		4И.436.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	4И.436.04.03.001	Фланец	1	
11	2	4И.436.04.03.002	Ребра	2	
11	3	4И.436.04.03.003	Делование	1	

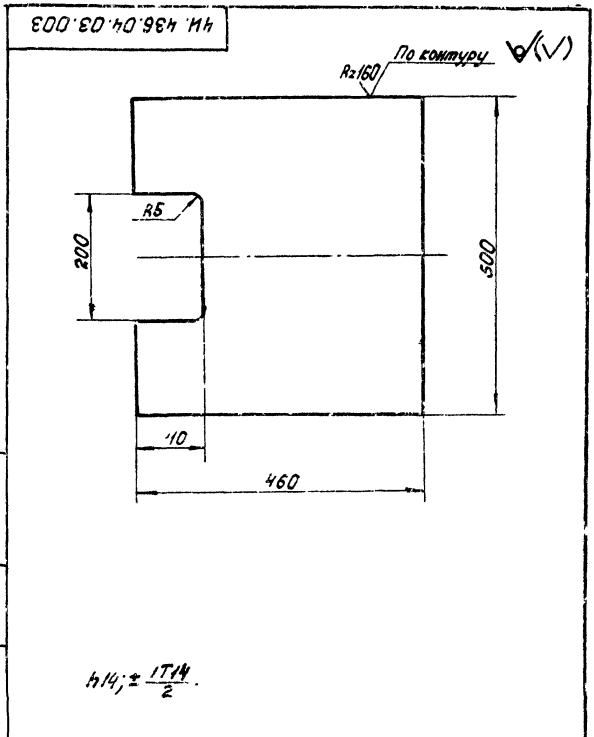
4И.436.04.03.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Новосильев	В.И.	
Проб.	Пендереб	В.И.	
И.контр.	Кулагина	В.И.	
Кронштейн			
Лист	Листов	1	
Новодоломский проект			
Отдел №5			





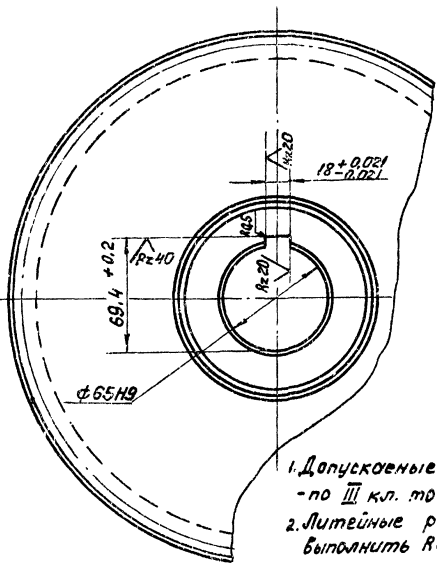
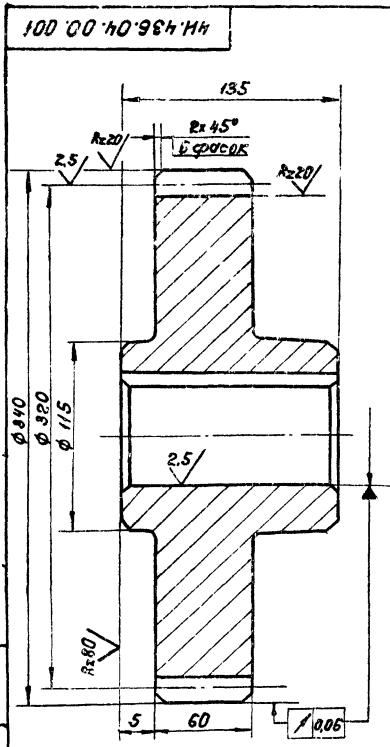
$h_{14} \pm \frac{17h}{2}$

4Н.436.04.03.002		Лист	№	3	1:5
И.Маст. № док.м. Попр. Дата		Редра			
Разраб. С.Борисов С.А.		Лист Листов: 1			
Проб. С.Мокшин С.А.		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
И.Контр. Кулагина И.В.		Лист Листов: 1			
Лист 58 ГОСТ 19903-74		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Лист Листов: 1			
		Отдел №5			
		Формат А1			



$h_{14} \pm \frac{17h}{2}$

4Н.436.04.03.003		Лист	№	32,5	1:5
И.Маст. № док.м. Попр. Дата		Основание			
Разраб. С.Борисов С.А.		Лист Листов: 1			
Проб. С.Мокшин С.А.		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
И.Контр. Кулагина И.В.		Лист Листов: 1			
Лист 520 ГОСТ 19903-74		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Лист Листов: 1			
		Отдел №5			
		Формат А1			



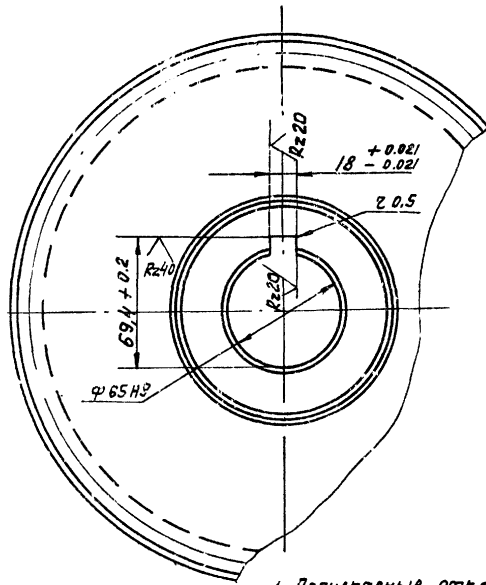
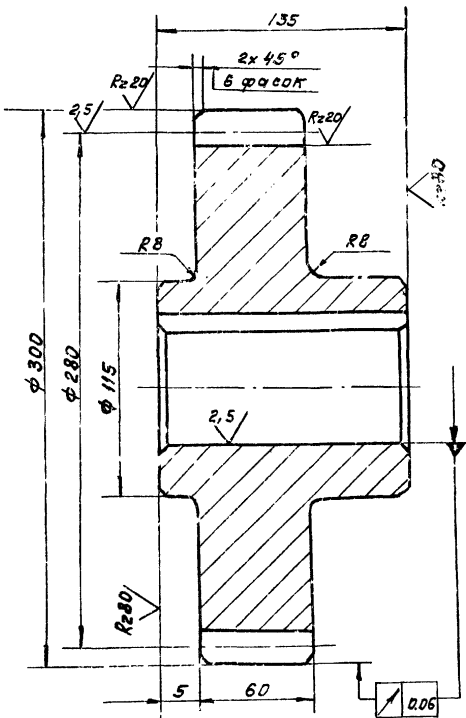
Модуль	m	10
Число зубьев	z	32
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		Ст 8х
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185 / 0,365
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительная окружность	d	320
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4Н.436.04.00.008

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{17h}{2}$

100.00.40.984.Н4		Лист	№	31,0	1:2
И.Маст. № док.м. Попр. Дата		Шестерня сменная			
Разраб. С.Борисов С.А.		Лист Листов: 1			
Проб. П.Морозов П.А.		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
И.Контр. Кулагина И.В.		Лист Листов: 1			
Лист С424-44 ГОСТ 1412-79		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
		Лист Листов: 1			
		Отдел №5			
		Формат А2			

4И.436.04.00.002

✓(✓)



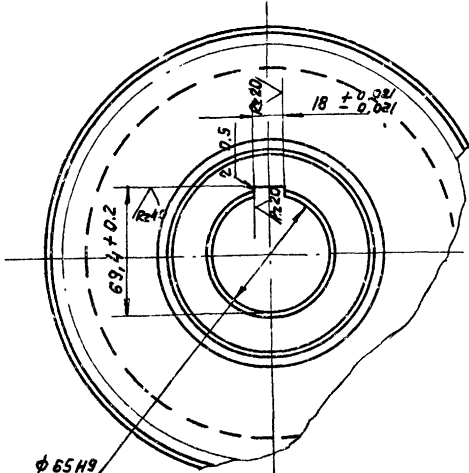
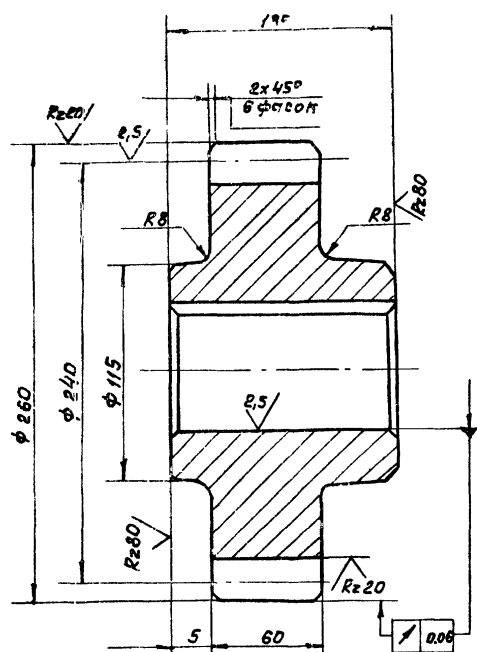
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	28
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.87-0.365
Высота зуба по хорде	h _x	7.48
Делительная окружность	d	280
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3. $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

4И.436.04.00.002		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметухина	Сметухина
Пров.	Пендереб	Пендереб
Руч.	Пендереб	Пендереб
Н.Контр.	Кулагина	Кулагина
Шестерня сменная		
Лит.	Масса	Масштаб
И	29.0	1:2
С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Мособлавтомашипроект Отдел №5		
Формат 12		

4И.436.04.00.003

✓(✓)



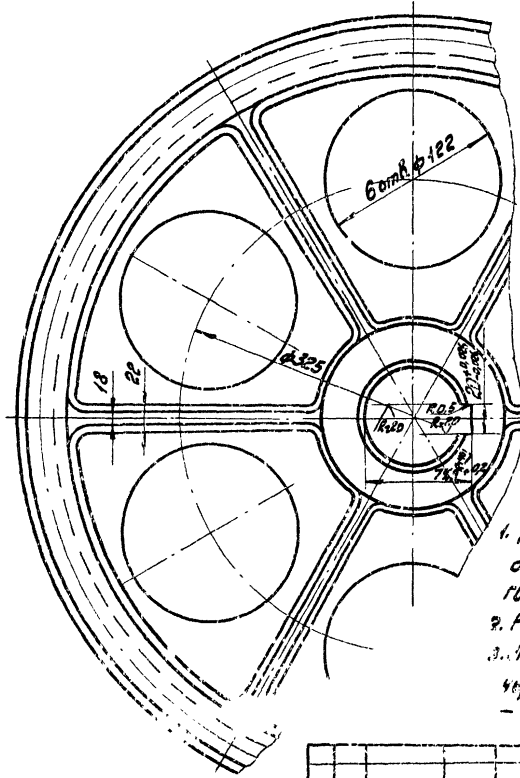
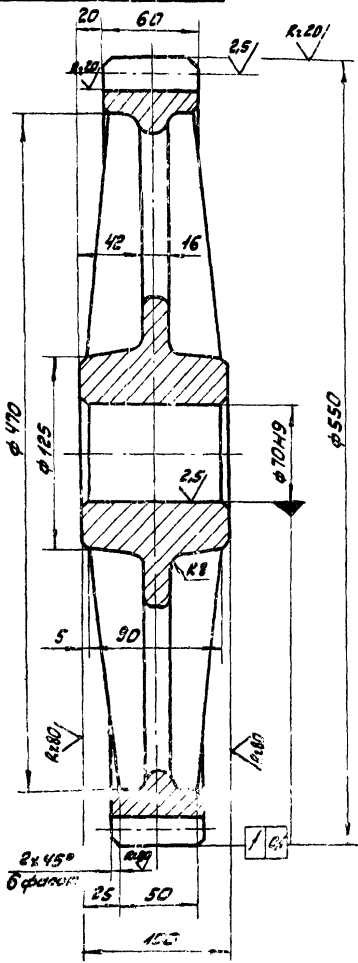
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	24
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.67-0.365
Высота зуба по хорде	h _x	7.48
Делительная окружность	d	240
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.004

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3. $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

4И.436.04.00.003		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметухина	Сметухина
Пров.	Пендереб	Пендереб
Руч.	Пендереб	Пендереб
Н.Контр.	Кулагина	Кулагина
Шестерня сменная		
Лит.	Масса	Масштаб
И	23.0	1:2
С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Мособлавтомашипроект Отдел №5		
Формат 12		

100 00 70 96A ИИ

✓(✓)



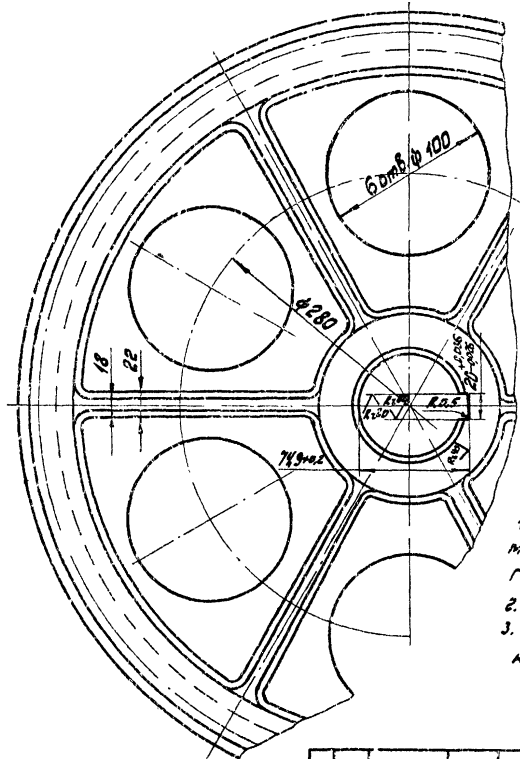
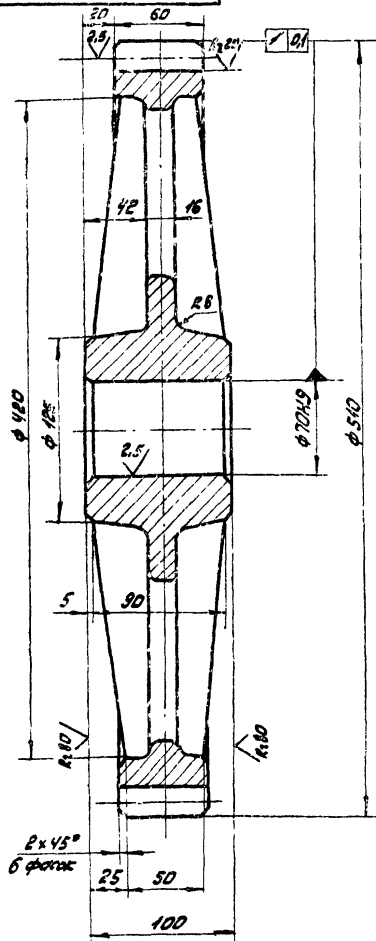
Модуль	m	10
Число зубьев	z	53
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	13,87-8,25
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	550
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		ЧМ.436.04.00.003

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по II классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Н₄4; Н₁4; ± 1714.
3. Литейные риски, не указанные на чертеже - R3, уклоны 1:10.

ЧМ.436.04.00.004			
Исполн. / Провер.	Дата	Календарное обозначение	Лист
			Масса
Календарное обозначение			Максимум
			И
			540
			1:2,5
			Лист
			Листов: 1
СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79			Модель/материал/прокат
			Отдел № 5
			формат 12

500 00 70 96A ИИ

✓(✓)



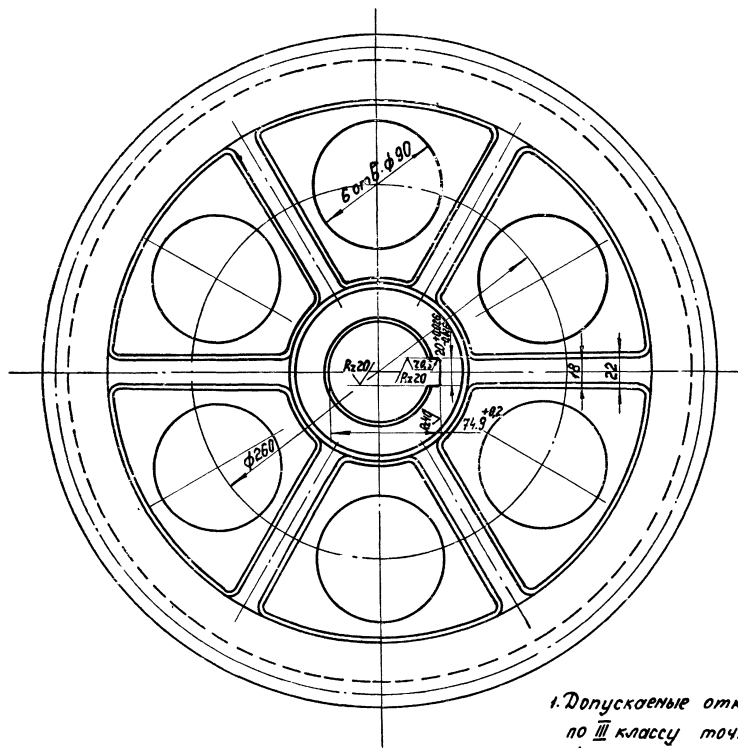
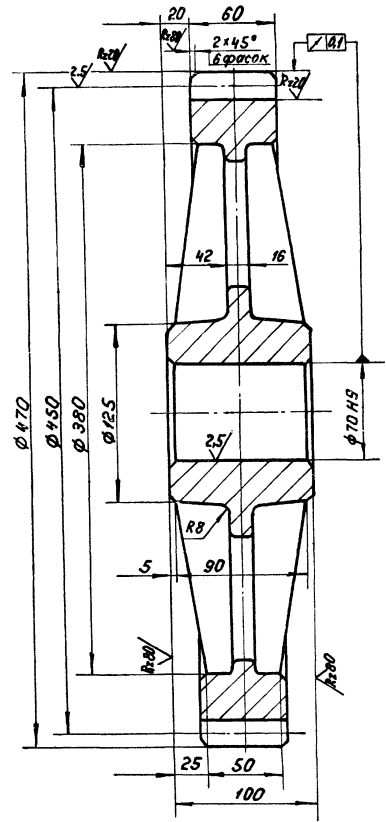
Модуль	m	10
Число зубьев	z	49
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,22-0,10
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	490
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		ЧМ.436.04.00.002

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по II классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Н₄4; Н₁4; ± 1714.
3. Литейные риски, не указанные на чертеже - R3, уклоны 1:10.

ЧМ.436.04.00.005			
Исполн. / Провер.	Дата	Календарное обозначение	Лист
			Масса
Календарное обозначение			Максимум
			И
			510
			1:2,5
			Лист
			Листов: 1
СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79			Модель/материал/прокат
			Отдел № 5

Типовой проект 902-2-363.8.
Листов V, часть 2

900 00 40 984 НН



✓ (✓)

Модуль	m	10
Число зубьев	z	45
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-вa
Толщина зуба по хорде	s	13,87 - 0,22
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	450
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ИИ.436.04.00.002

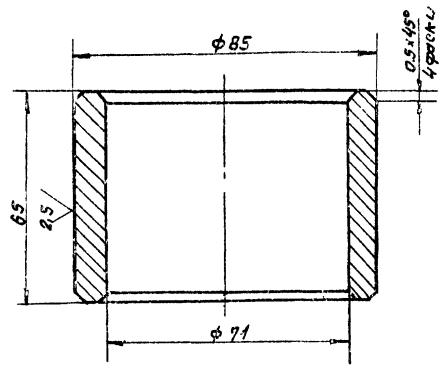
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H 14; h 14; ± IT 14/2.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, литейные уклоны 1:10.

ИИ.436.04.00.006			
Изм. Лист № 01	Исполн. Подп. Вят	Колесо зубчатое сменное Z = 45; m = 10	Лит. Масса
Разраб. Ситонкина	Проф. Вендерева		И 46,0
			Лист 1
И. центр. Кулагина		С424-44 ГОСТ 1412-79	Листов 1

Л.С. 40-10-81
ИИ.436.04.00.006 ИИ.436.04.00.002

400 00 40 9E4 И 4

Rz=40/ (✓) (✓)



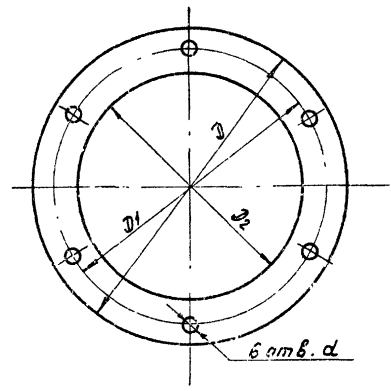
h 14; k 14.

4и. 436.04.00.007

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка дистанционная	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Скворцов	С.С.					
Проб.	Винокина	С.С.					
И. контр. Кулагина				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Насводокампилпроект Отдел №5		

Формат И

800 00 40 9E4 И 4



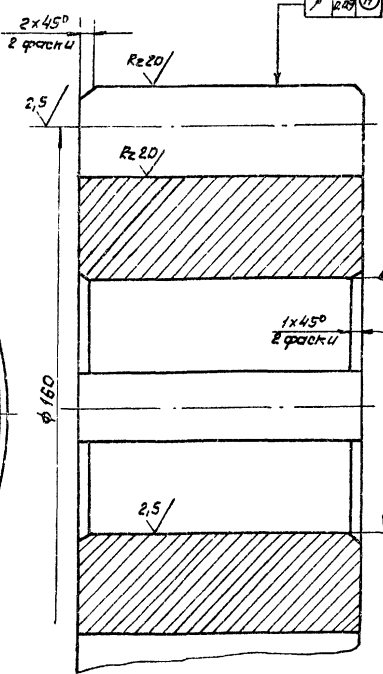
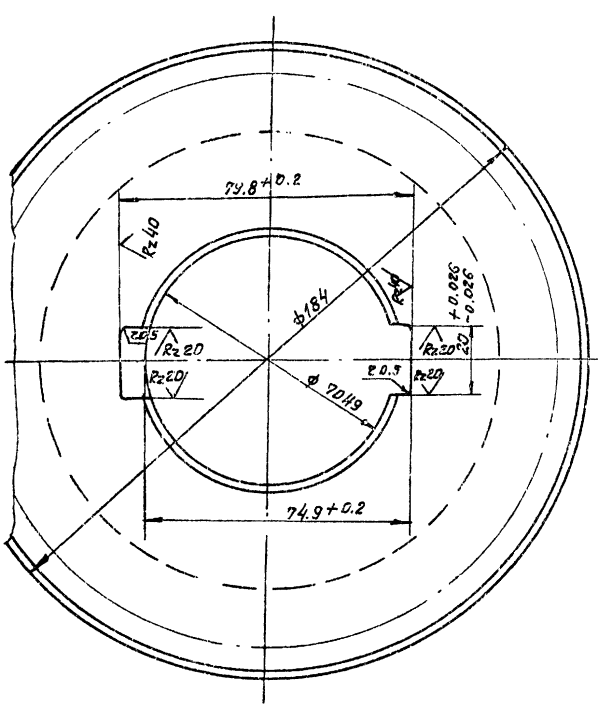
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	D2	d	
И. 436.04.00.008	φ175	φ150	φ132	φ11	0.02
И. 436.04.00.008-01	φ130	φ110	φ92	φ10	0.015

4и. 436.04.00.008

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Скворцов	С.С.					
Проб.	Винокина	С.С.					
И. контр. Кулагина				Картон Я2 ГОСТ 9347-60	Насводокампилпроект Отдел №5		

Формат И

600 00 40 9E4 И 4



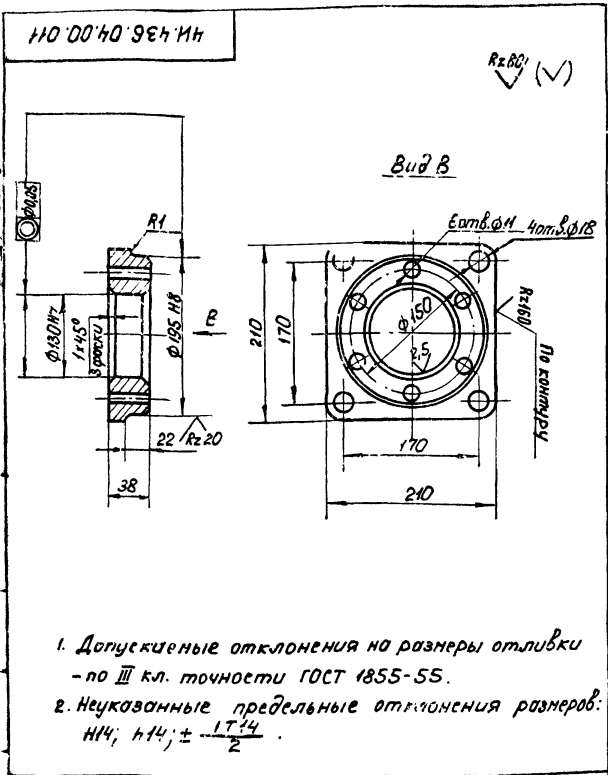
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7Б-ВА
Толщина зуба по хорде	S	-0.145 15.157-0.300
Высота зуба по хорде	h _x	9.24
Делительная окружность	d	160
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4и. 436.04.01.001

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{E714}{2}$.

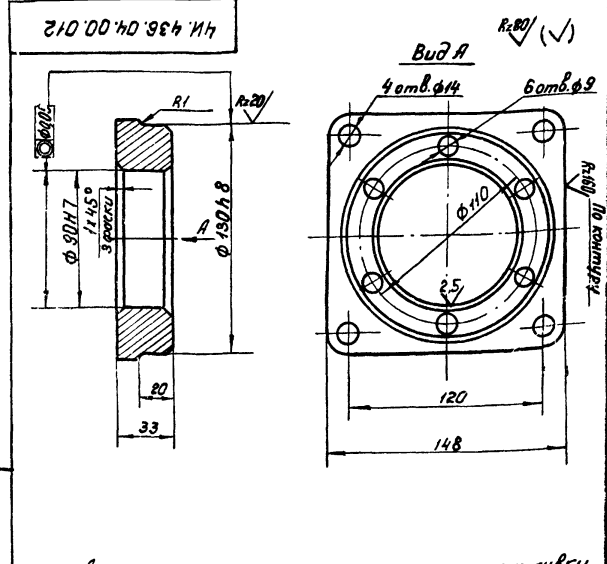
4и. 436.04.00.009

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Пендерева	С.С.					
Проб.	Кулагина	С.С.					
И. контр. Кулагина				Ст. 5 ГОСТ 380-71	Насводокампилпроект Отдел №5		

Копировал: 9 18601-07 22 Формат 12

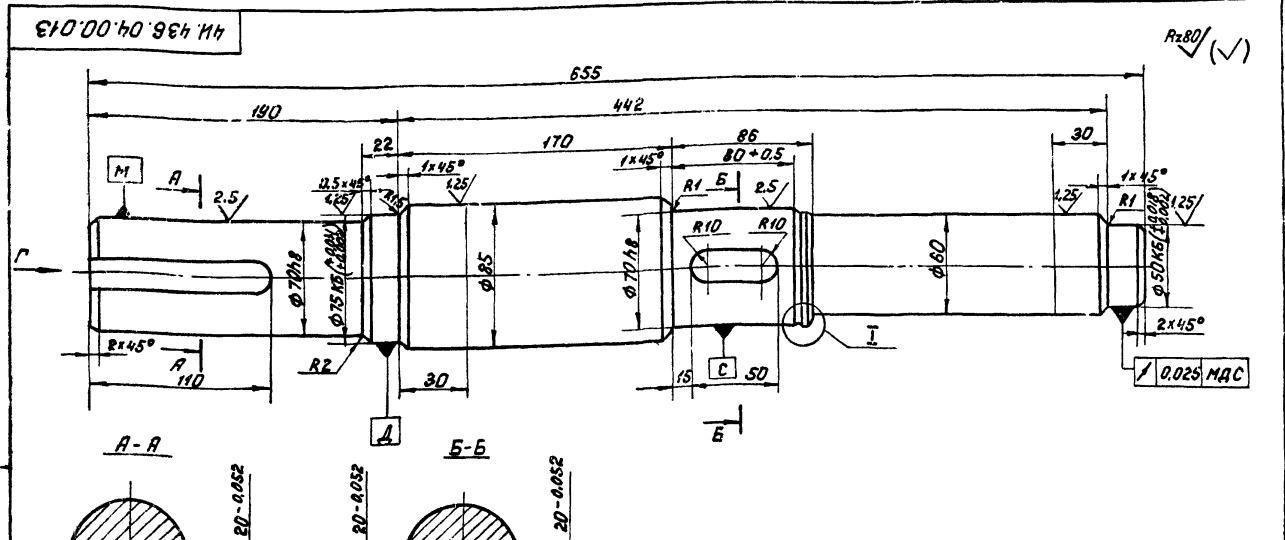


		4И.436.04.00.011	
Лист № докум. Подп. Дата Разработчик Смирнов Проб. Пендерева	Стакан	Лист	Масса
		И	6,2
		1:4	
		Лист	Листов
		1	1
		С418-36 ГОСТ 1412-79	
		Н. контро. Кулагина	
		Н. свобод. кан. инж. проект Отдел №5	
		формат И1	



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III кл. точности по ГОСТ 1855-55.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

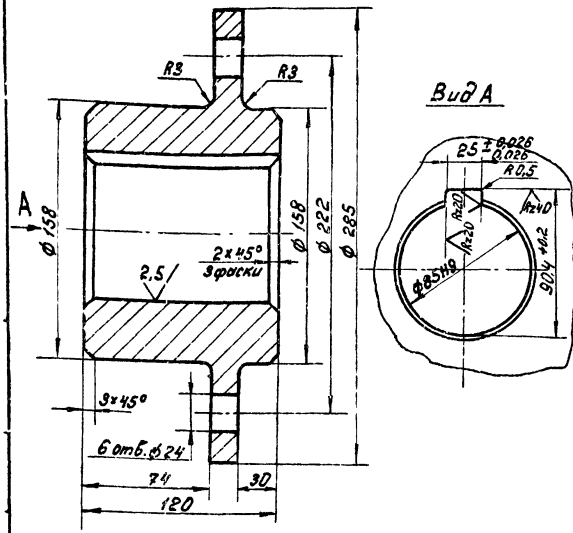
		4И.436.04.00.012	
Лист № докум. Подп. Дата Разработчик Смирнов Проб. Пендерева	Стакан	Лист	Масса
		И	2,8
		1:2	
		Лист	Листов
		1	1
		С418-36 ГОСТ 1412-79	
		Н. контро. Кулагина	
		Н. свобод. кан. инж. проект Отдел №5	
		формат И1	



		4И.436.04.00.013	
Лист № докум. Подп. Дата Разработчик Пендерева Проб. Пендерева Рук. Пендерева	Вал промежуточный	Лист	Масса
		И	20,3
		1:2	
		Лист	Листов
		1	1
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
		Н. контро. Кулагина	
		Н. свобод. кан. инж. проект Отдел №5	
		капировал: ИИ	
		18601-07 23 формат 12	

h10 d0 h0 g6 h1 mH

Rz80 (✓)



Вид А

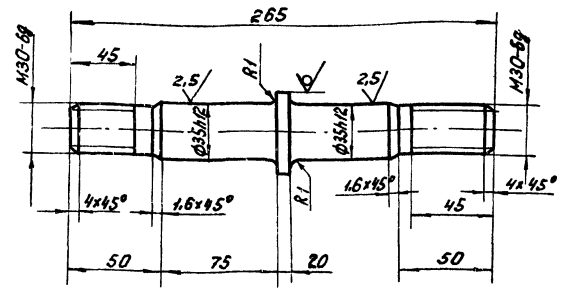
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 17/14

ЧН.436.04.00.014

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ступица	Лист	Масса	Изготовл.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	18,5	1:2
Проб. Венгеров С.С.		Лист	Листов	1
И.Контр. Кулагина И.П.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Исходные данные и чертеж		Отдел №5
		Формат И1		

h10 d0 h0 g6 h1 mH

Rz80 (✓)



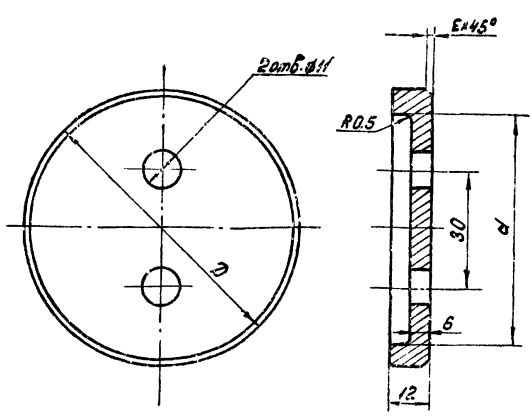
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± 17/14

ЧН.436.04.00.015

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Палец	Лист	Масса	Изготовл.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	1,2	1:2
Проб. Венгеров С.С.		Лист	Листов	1
И.Контр. Кулагина И.П.	Круг В50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 Сп ГОСТ 535-79	Исходные данные и чертеж		Отдел №5
		Формат И1		

9/10 d0 h0 g6 h1 mH

Rz80 (✓)



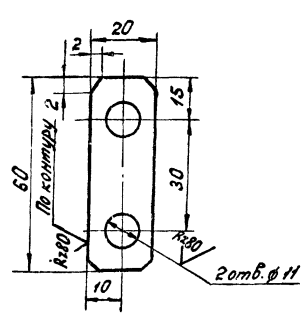
Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса,
ЧН.436.04.00.016	85	72	0,34
ЧН.436.04.00.01-01	80	66	0,30

ЧН.436.04.00.016

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба глухая	Лист	Масса	Изготовл.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	0,34	-
Проб. Венгеров С.С.		Лист	Листов	1
И.Контр. Кулагина И.П.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Исходные данные и чертеж		Отдел №5
		Формат И1		

h10 d0 h0 g6 h1 mH

(✓)

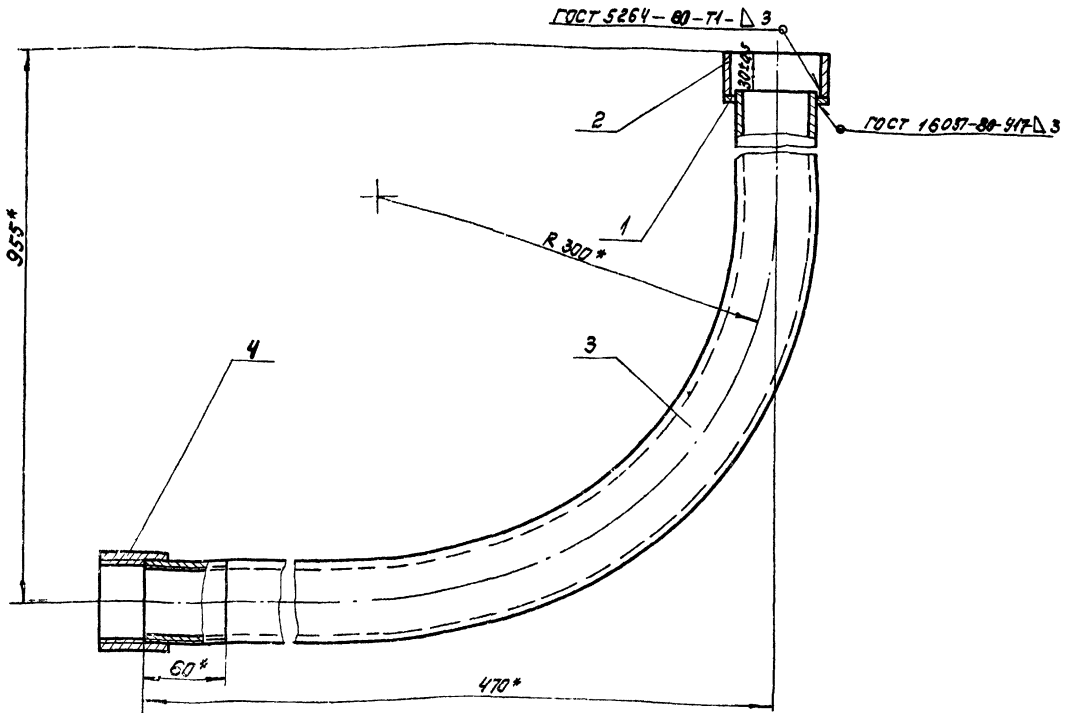


H14; h14; ± 17/14

ЧН.436.04.00.017

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба стопорная	Лист	Масса	Изготовл.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	0,01	1:1
Проб. Венгеров С.С.		Лист	Листов	1
И.Контр. Кулагина И.П.	Лист В10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп ГОСТ 16523-70	Исходные данные и чертеж		Отдел №5
		Формат И1		

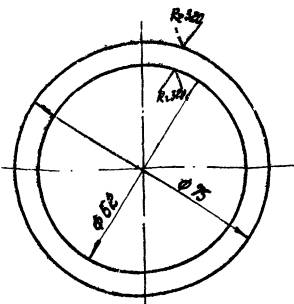
90000 00 50 96h 11h



1. к 14.
2. * Размеры для справок.

				4И.436.05.00.000СБ			
Изм/лист	№ докум	Полн	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И	6,75	1:25
Проб.	Пендерева	С		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А2			

100 00 50 96h 11h



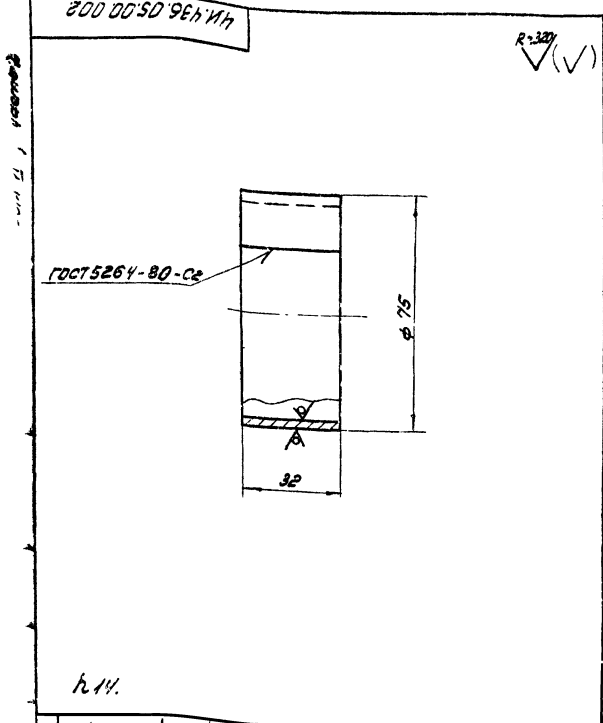
H14; h14.

				4И.436.05.00.001			
Изм/лист	№ докум	Полн	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И	0,033	1:1
Проб.	Пендерева	С			Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А1			

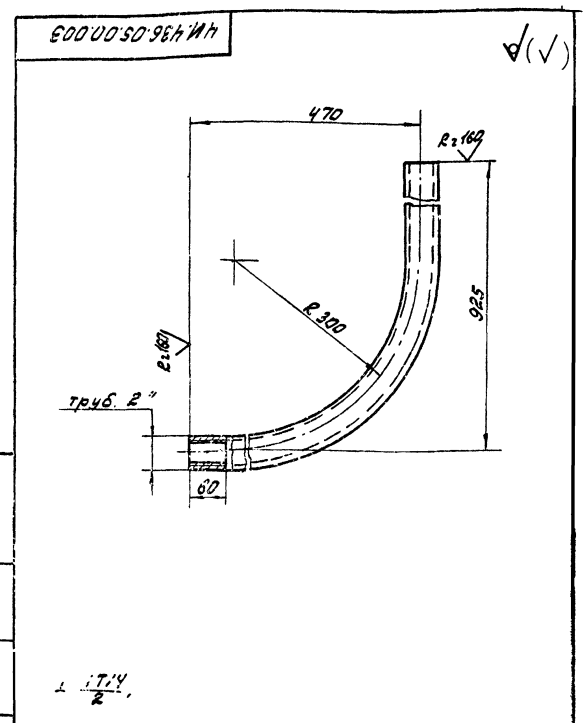
Лист	№ докум	Содержание	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
12	4И.436.05.00.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
И	1	4И.436.05.00.001	Шайба	1	
И	2	4И.436.05.00.002	Кольцо	1	
12	3	4И.436.05.00.003	Труба	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Муфта 50-4 ГОСТ 8986-75	1	

Изм/лист, № докум, Полн, Дата, Разработ, Заручка, Исполн., Проб., Пендерева, С, Н. конт., Потушков, Там

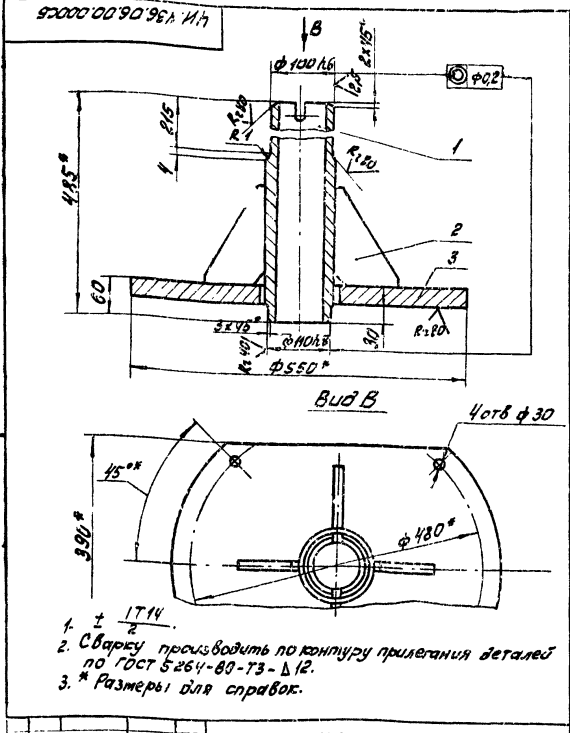
				4И.436.05.00.000			
Изм/лист	№ докум	Полн	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И		1
Проб.	Пендерева	С			Московский институт Отдел №5		
Н. конт.	Потушков	Там			Формат А1		



		4И.436.05.00.000E	
Мат. лист № 02	ГОСТ 19003-74	Кольцо	Масса 0,17
Разработчик: А.И.И.	ВсГЗ	Лист 1	Масштаб 1:1
Проверка: П.И.И.	СТ 15533-70	Листов 1	Формат А4
Исполнитель: П.И.И.			



		4И.436.05.00.0009	
Мат. лист № 02	ГОСТ 3262-75	Труба	Масса 6,2
Разработчик: А.И.И.	СТ 15533-70	Лист 1	Масштаб 1:5
Проверка: П.И.И.		Листов 1	Формат А4
Исполнитель: П.И.И.			



		4И.436.06.00.0000СE	
Мат. лист № 02	ГОСТ 5264-80-Т3	Опора центральная	Масса 73,0
Разработчик: А.И.И.	СТ 15533-70	Сборочный чертеж	Масштаб 1:5
Проверка: П.И.И.		Лист 1	Формат А4
Исполнитель: П.И.И.			

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		Документация		
25	4И.436.06.00.0000СE	Сборочный чертеж		
Детали				
И 1	4И.436.06.00.0001	Труба	1	
И 2	4И.436.06.00.0002	Ребра	4	
И 3	4И.436.06.00.0003	Фланец	1	

		4И.436.06.00.0000	
Мат. лист № 02	ГОСТ 5264-80-Т3	Опора центральная	Масса 73,0
Разработчик: А.И.И.	СТ 15533-70	Сборочный чертеж	Масштаб 1:5
Проверка: П.И.И.		Лист 1	Формат А4
Исполнитель: П.И.И.			

100 00 90 96 H 11 H

Rz 80, V(✓)

1. H 14; h 14.
2. * Размер для справок

4И.436.06.00.001

Имя Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручилов И.В. Проб. Пендерева С.А. Чис. Пендерева С.А.	Труба	Лист	Масса	Масштаб
		И	14,5	1:2
		Лист	Листов: 1	
И.В.Инт. Потушков И.В.	Труба 114х16 ГОСТ 8732-78 ВСГЗ СП ГОСТ 8731-74	Московский филиал проекта Отдел Н 5		

Копировал: З.А.С. - формат А1

200 00 90 96 H 11 H

V(✓)

h 14; ± $\frac{1714}{2}$.

4И.436.06.00.002

Имя Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручилов И.В. Проб. Пендерева С.А.	Рёбра	Лист	Масса	Масштаб
		И	0,7	1:2,5
		Лист	Листов: 1	
И.В.Инт. Потушков И.В.	Лист 510 ГОСТ 19903-79 8 см 30 ГОСТ 14637-79	Московский филиал проекта Отдел Н 5		

Копировал: З.А.С. - формат А1

600 00 90 96 H 11 H

V(✓)

H 14; h 14; ± $\frac{1714}{2}$.

4И.436.06.00.003

Имя Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручилов И.В. Проб. Пендерева С.А. Чис. Пендерева С.А.	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
		И	5,50	1:5
		Лист	Листов: 1	
И.В.Инт. Потушков И.В.	Лист 532 ГОСТ 19903-79 8 см 30 ГОСТ 14637-79	Московский филиал проекта Отдел Н 5		

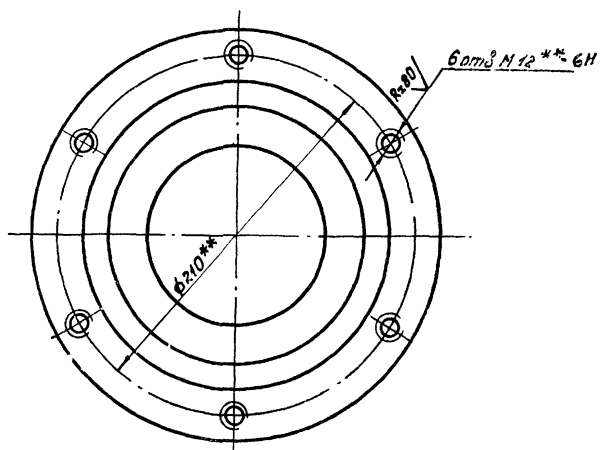
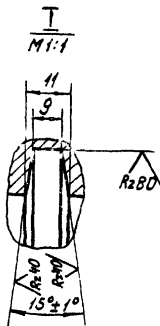
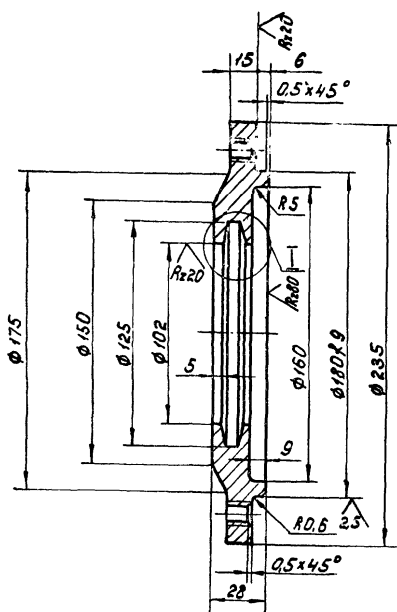
Копировал: З.А.С. - формат А1

Формат	Лист	Проб.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
	12		4И.436.07.00.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
	11	1	4И.436.07.00.001	Обойма	1	
	12	2	4И.436.07.00.002	Крышка подшипника	1	
	12	3	4И.436.07.00.003	Крышка подшипника	1	
	11	4	4И.436.07.00.004	Прокладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
		5		Гайка М12-5.0Г6		
				ГОСТ 5915-70	6	
		6		Резиновое кольцо М8-019		
				ГОСТ 4751-79	2	
		7		Шайба 12 65Г		
				ГОСТ 6402-70	6	
		8		Шульцев М12-6х24 0.53.006		
				ГОСТ 22033-76	6	
<u>4И.436.07.00.000</u>						
Имя Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручилов И.В. Проб. Пендерева С.А.	Опора радиальная	Лист	Лист	Листов		
		И	1	2		
		Московский филиал проекта Отдел Н 5				

И.В.Инт. Потушков И.В.

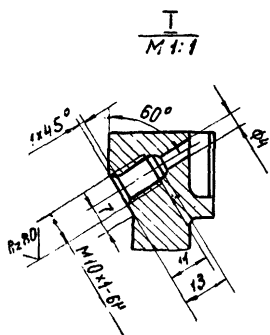
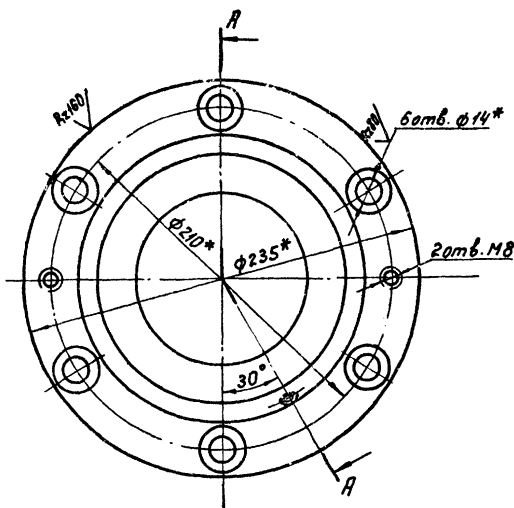
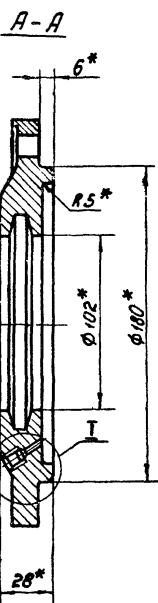
Копировал: З.А.С. - формат А1

18601-07 2Г



1. Допускаемые отклонения на размеры по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы выполнить R5.
3. H14; h14; $\pm IT14$.
- 4** Разметить по сопрягаемым деталям.

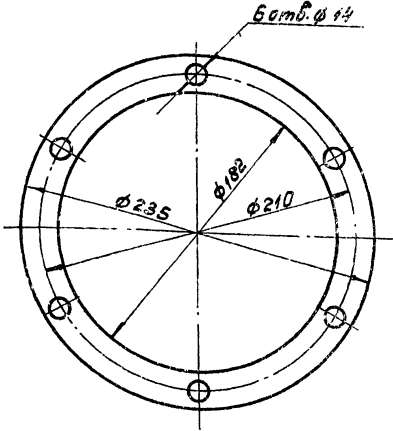
		4И.436.07.00.002	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	Крышка подшипника	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/К/П		II	4.55 1:2
Проб. Самохина С/м		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/П	С418-36 ГОСТ 1412-79	Носов/Водопиткин/Ирбит Лт.бел. №5	



1. H14.
- 2* Размеры для справок.

		4И.436.07.00.003	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	Крышка подшипника	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/К/П		II	4.5 1:2
Проб. Самохина С/м		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/П	Крышка 2-180x102 ГОСТ 11641-73	Носов/Водопиткин/Ирбит Лт.бел. №5	

400 00 07 00 004 ИИ



ИИ.436.07.00.004

ИИ.436.07.00.004
 Разр. Скорцов С.И.
 Проб. Санжика А.И.
 И.КОНТ. Кулагина Е.И.

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:2
Лист		Листов 1

картон прокладочный
 Я-1 ГОСТ 9347-74
 ГОСТ 1242-73
 ГОСТ 9347-74
 ГОСТ 1242-73

формат А7

Вид	ИД	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
Документация				
12		ИИ.436.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
Металлы				
И	1	ИИ.436.08.00.001	Серьга	2
Стандартные изделия				
	2		Кож. 50 ГОСТ 2224-72	2
	3		Пробалка КС2 ГОСТ 792-67	28н
	4		Канат 16-Г-1-СС-Р-120 ГОСТ 3063-60	9,5н

ИИ.436.08.00.000

ИИ.436.08.00.000

ИИ.436.08.00.000
 Разр. Скорцов С.И.
 Проб. Санжика А.И.
 И.КОНТ. Кулагина Е.И.

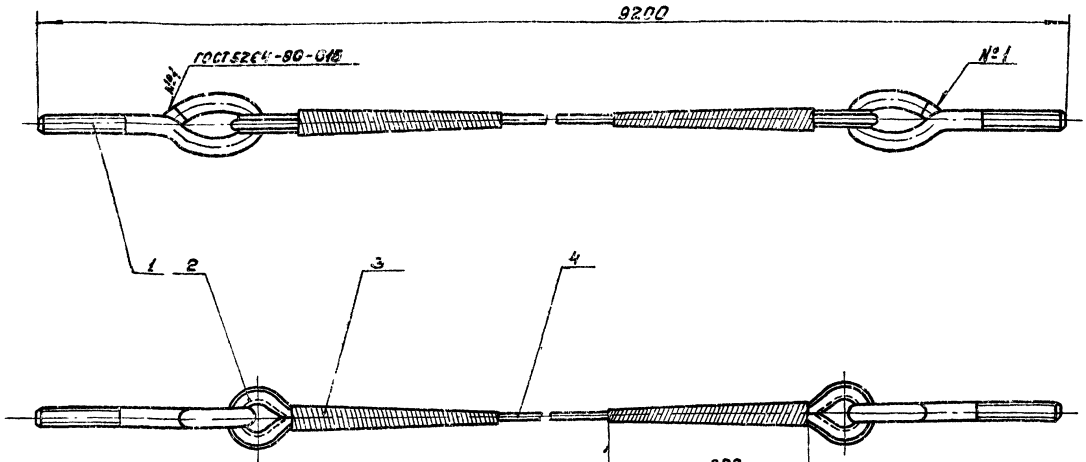
Расчалка

Лист	Масса	Масштаб
И	20,0	1:5
Лист		Листов 1

картон прокладочный
 Я-1 ГОСТ 9347-74
 ГОСТ 1242-73
 ГОСТ 9347-74
 ГОСТ 1242-73

формат А5

ИИ.436.08.00.000 СБ



1. Размеры для справок.
2. n14.
3. При заделке концов поз.2 свободные концы каната поз.4 заплести на длине не менее 300 мм; места заплетки обмотать мягкой оцинкованной пробалкой поз.3.

ИИ.436.08.00.000 СБ

ИИ.436.08.00.000
 Разр. Скорцов С.И.
 Проб. Санжика А.И.
 И.КОНТ. Кулагина Е.И.

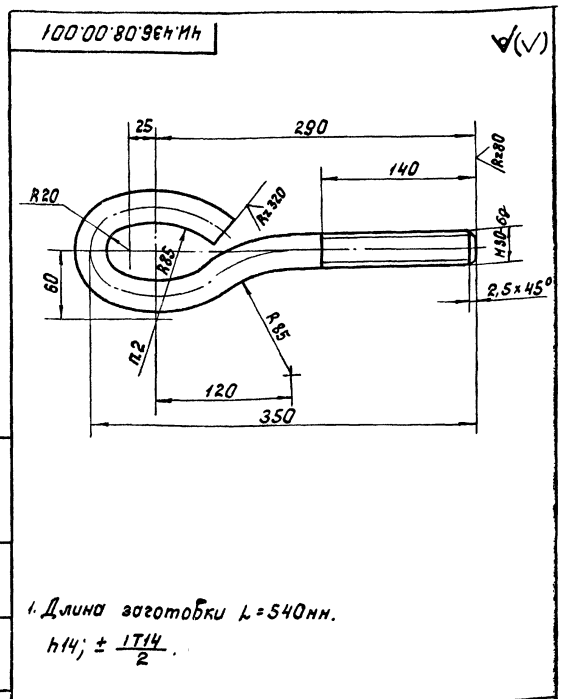
Расчалка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	20,0	1:5
Лист		Листов 1

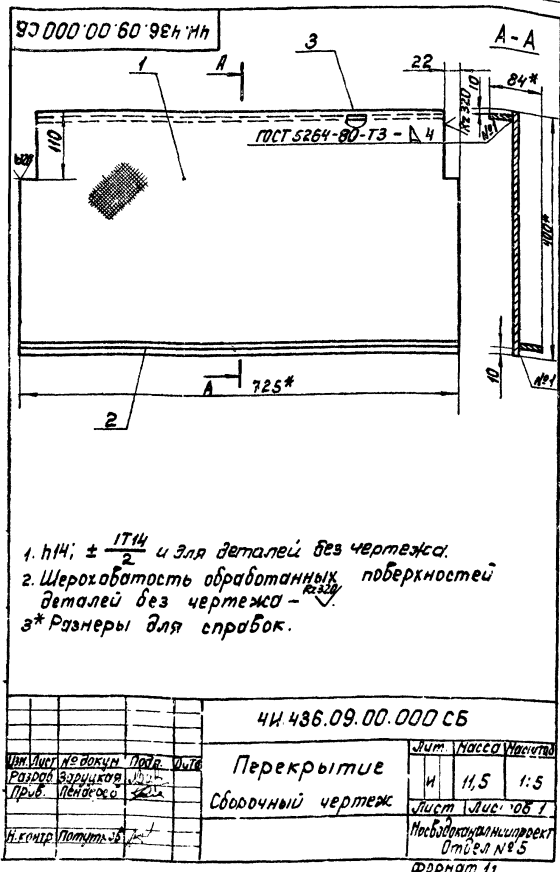
картон прокладочный
 Я-1 ГОСТ 9347-74
 ГОСТ 1242-73
 ГОСТ 9347-74
 ГОСТ 1242-73

формат А5

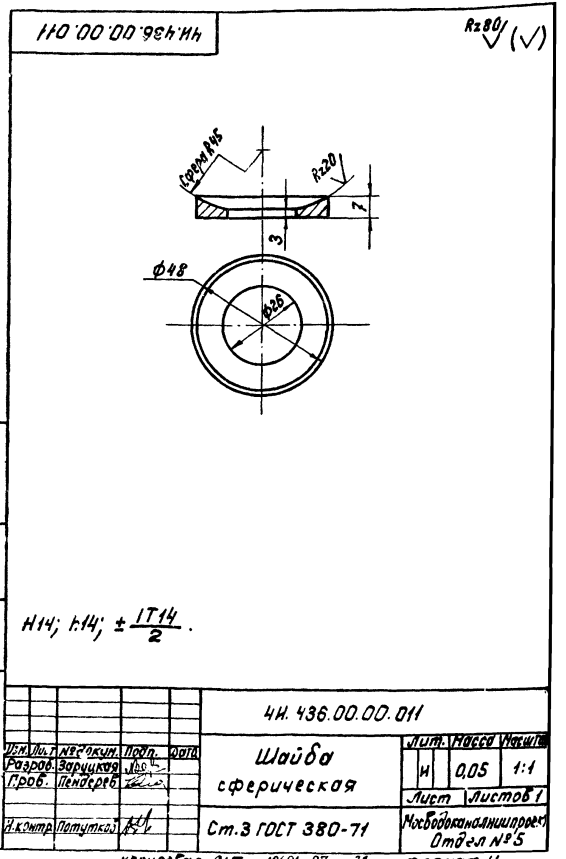
Док. №	Лист	Проз.	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			4И.436.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		4И.436.09.00.001	Лист Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Вст.Зсп ГОСТ 14637-79		
Б.4	2		4И.436.09.00.002	Полоса Полоса Б24x40 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	9,4 кг
Б.4	3		4И.436.09.00.003	Полоса Полоса Б24x40 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	0,91 кг
				Полоса Полоса Б24x40 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	0,85 кг
4И.436.09.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Заручков М.С. Проб. Пендереб				№		
И.контр. Пятусков А.А.				Масштаб	1:2,5	
				Исполнительный проект	Отдел №5	
				Формат	А1	
Перекрытие						



4И.436.08.00.001				Лит.	Масса	Масштаб
Сергей				И	3,0	1:2,5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист	Листов	
Разраб. Заручков М.С. Проб. Пендереб				№		
И.контр. Пятусков А.А.				Кр.ч.	830 ГОСТ 2590-71 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	
				Исполнительный проект	Отдел №5	
				Формат	А1	

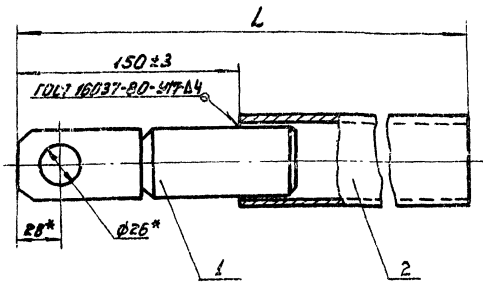


4И.436.09.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Перекрытие				И	11,5	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				№		
Разраб. Заручков М.С. Проб. Пендереб				Исполнительный проект	Отдел №5	
И.контр. Пятусков А.А.				Формат	А1	



4И.436.00.00.011				Лит.	Масса	Масштаб
Шайба				И	0,05	1:1
сферическая				Лист	Листов	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				№		
Разраб. Заручков М.С. Проб. Пендереб				Ст.З	ГОСТ 380-71	
И.контр. Пятусков А.А.				Исполнительный проект	Отдел №5	
				Формат	А1	

90 000 00 01 984 ИИ



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
Ч.436.10.00.000	3100	21,0
Ч.436.10.00.000-01	2050	14,4

1. Длина трубы поз.2 дана с припуском. После уточнения на месте монтажа скрепкового крыла, лишнюю часть трубы обрезать.
2. h 14; ± $\frac{17,14}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

Ч.436.10.00.000 СБ

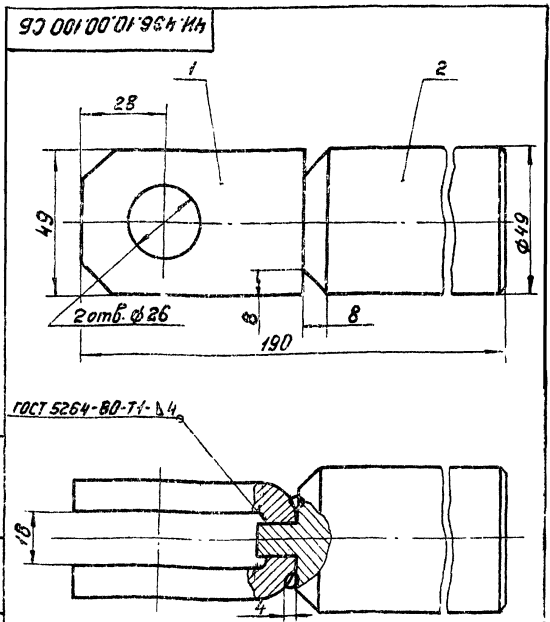
Стержень
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 21,0
Лист Листов 1
После окончания изготовления
Отдел №5
формат 11

Ин. Мет. Изв. Взам. Подп. Дата
Разреш. Заручивший Подп.
Проб. Проверенный Подп.
Рук. Проверенный Подп.
Н.контр. Подписавший

Код документа	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ИИ		Ч.436.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные ведомости		
ИИ	1	Ч.436.10.00.100	Вилка	1	
			Переменные данные для исполнений		
		Ч.436.10.00.000			
			Детали		
БН	2	Ч.436.10.00.001	Труба		
			Труба С14,51 ГОСТ 5262-75 L=2950 h14	1	7,5 кг
			Ч.436.10.00.000		
			Стержень		
			Лист Масса (кг) 1 21,0 Лист Листов 1 После окончания изготовления Отдел №5 формат 11		

Код документа	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ч.436.10.00.000-01			
			Детали		
БН	2	Ч.436.10.00.001-01	Труба		
			Труба 50х3,5 ГОСТ 5262-75 L=1900 h14	1	6,6 кг
			Ч.436.10.00.000		
			Лист 2 формат 11		



1. Размеры для справок.
2. Сборку производить по периметру прилегания детали.

Ч.436.10.00.100 СБ

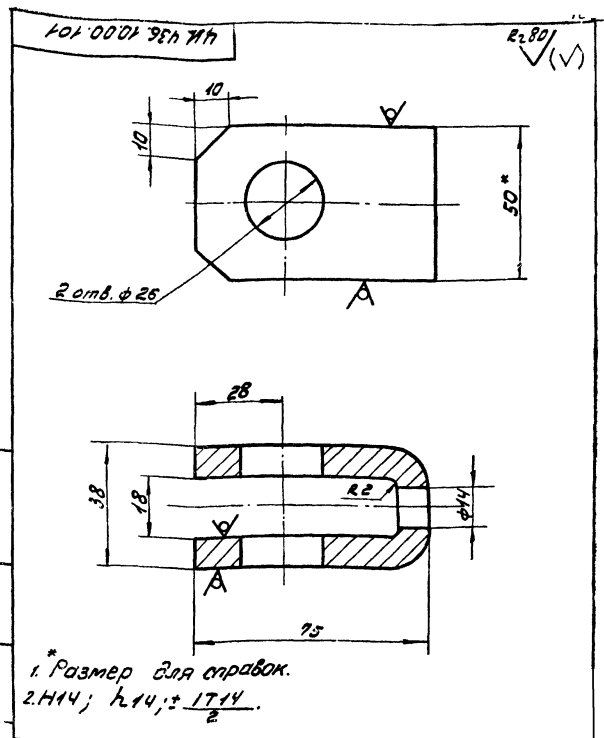
Вилка
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 21,0
Лист Листов 1
После окончания изготовления
Отдел №5
формат 11

Код документа	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ч.436.10.00.100 СБ			
			Вилка		
			Сборочный чертеж		
			Лист Масса (кг) 1 21,0 Лист Листов 1 После окончания изготовления Отдел №5 формат 11		

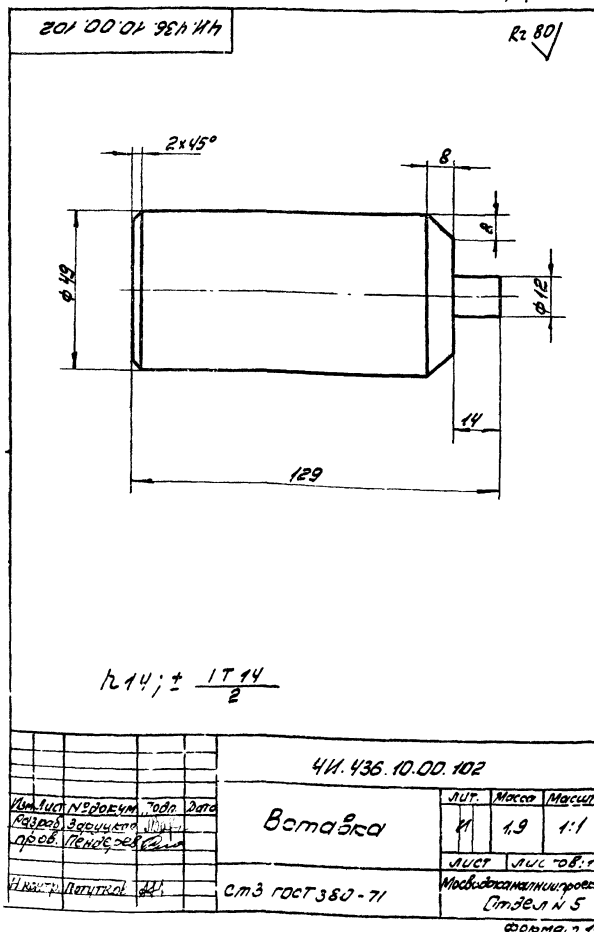
№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
И	4И.436.10.00.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
И	1 4И.436.10.00.101	Скоба	1	
И	2 4И.436.10.00.102	Вставка	1	

4И.436.10.00.100		Вилка		Лист 1 из 1	Масштаб 1:1
Исполн. Потупков Р.И.		Дата		Модификация чертежа	
Разработчик Потупков Р.И.		Проверенный Потупков Р.И.		Утвержденный Потупков Р.И.	
Начальник Потупков Р.И.		Масштаб 1:1		Отдел №5	



* Размер для справок.
 2.114; $h_{14}; \pm \frac{17}{2}$.

4И.436.10.00.101		Скоба		Лист 1 из 1	Масштаб 1:1
Исполн. Потупков Р.И.		Дата		Модификация чертежа	
Разработчик Потупков Р.И.		Проверенный Потупков Р.И.		Утвержденный Потупков Р.И.	
Начальник Потупков Р.И.		Масштаб 1:1		Отдел №5	



$h_{14}; \pm \frac{17}{2}$

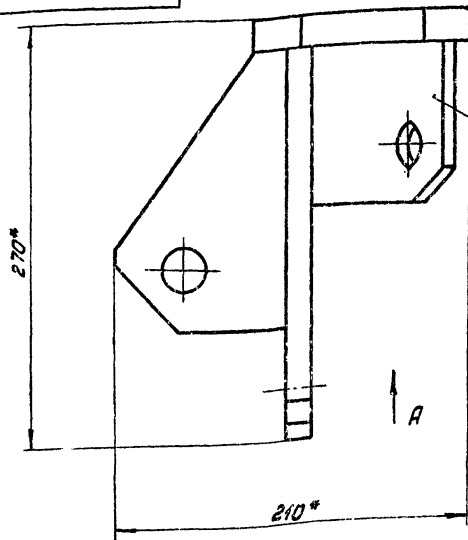
4И.436.10.00.102		Вставка		Лист 1 из 1	Масштаб 1:1
Исполн. Потупков Р.И.		Дата		Модификация чертежа	
Разработчик Потупков Р.И.		Проверенный Потупков Р.И.		Утвержденный Потупков Р.И.	
Начальник Потупков Р.И.		Масштаб 1:1		Отдел №5	

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
И	4И.436.11.00.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
И	1 4И.436.11.00.001	Пластина	1	
И	2 4И.436.11.00.002	Ребро	2	
И	3 4И.436.11.00.003	Ребро	1	
И	4 4И.436.11.00.004	Ребро	1	

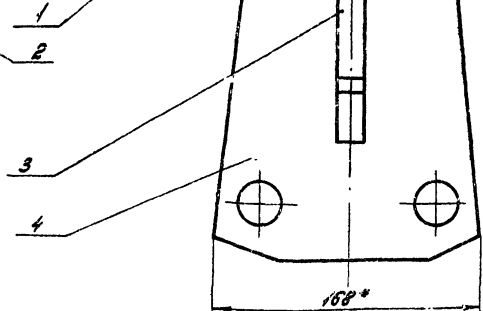
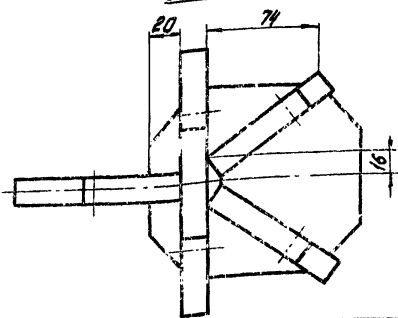
4И.436.11.00.000		Узел крепления		Лист 1 из 1	Масштаб 1:1
Исполн. Потупков Р.И.		Дата		Модификация чертежа	
Разработчик Потупков Р.И.		Проверенный Потупков Р.И.		Утвержденный Потупков Р.И.	
Начальник Потупков Р.И.		Масштаб 1:1		Отдел №5	

Исполн. Потупков Р.И. Дата: / / Модификация чертежа

4Н.436.11.00.00005



Вид А



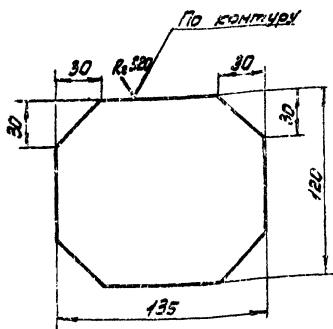
- 1. НЧ.
- 2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5254-80-ТЗ-Д10.
- 3. Размеры для справок.

4Н.436.11.00.00005				Изм.	Масштаб	Масштаб
Материал изделия	Полюс	Значение	Полюс	И	9:0	1:2
Рисов. Проект	Иск.	Иск.	Иск.	Лист	Листов: 1	
Исполн.	Получено	Иск.	Иск.	Масштаб	Масштаб	
И.Контр.	Получено	Иск.	Иск.	Лист	Листов: 1	
Контроль: ИК				Масштаб: 1:2		
				Отдел № 5		

Контроль: ИК

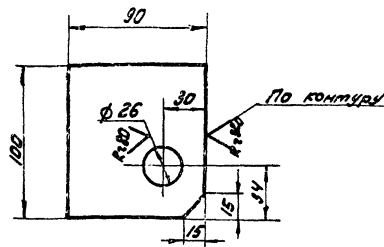
Лист № 1

4Н.436.11.00.00001



НЧ; ± 17/2

200 0011 364 НЧ



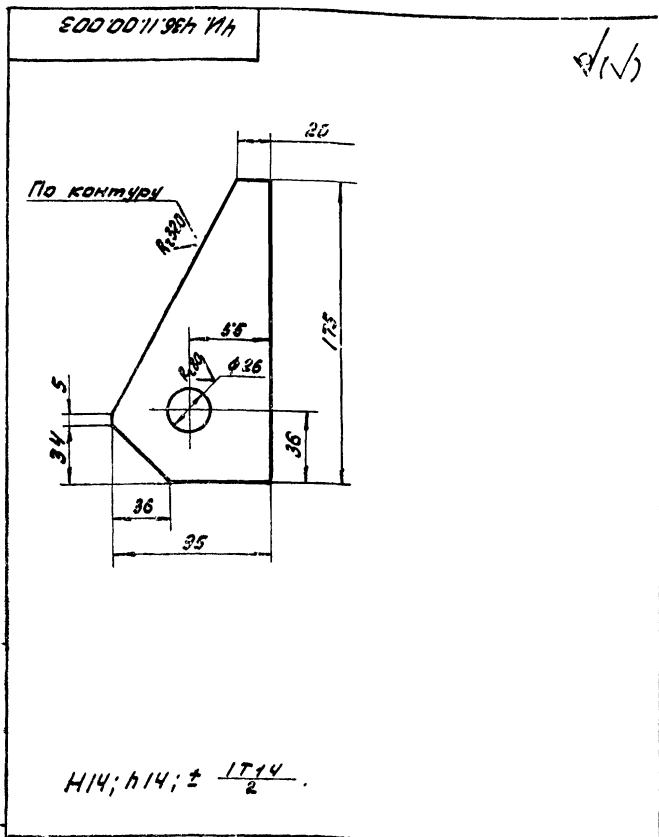
НЧ; нЧ; ± 17/2

4Н.436.11.00.00001				Изм.	Масштаб	Масштаб
Пластина				И	24	1:2
				Лист	Листов: 1	
Базис ГОСТ 19923-74				Масштаб		
Базис ГОСТ 14537-79				Отдел № 5		
И.Контр.				Лист № 1		
				Отдел № 5		

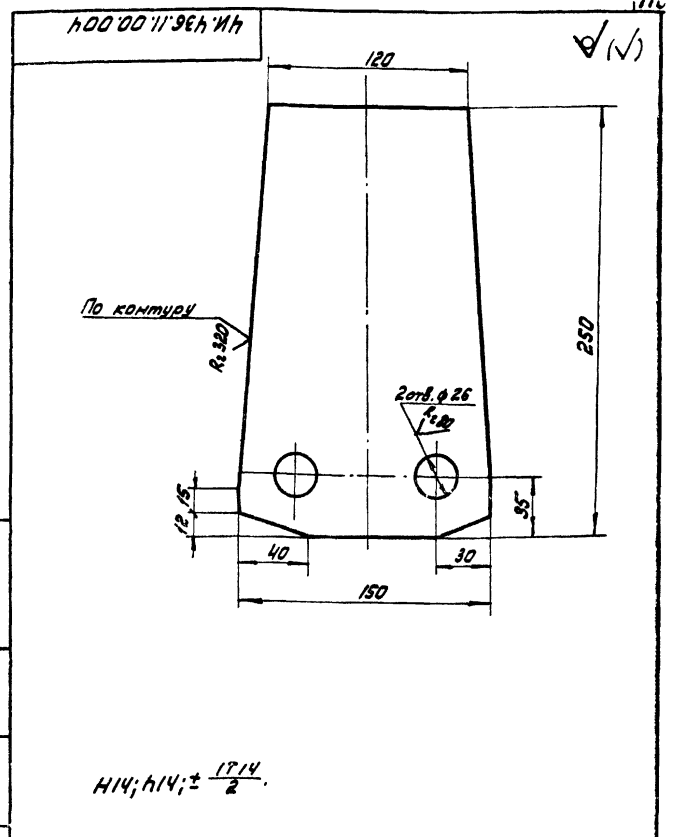
4Н.436.11.00.00002				Изм.	Масштаб	Масштаб
Рёбра				И	1:1	1:2
				Лист	Листов: 1	
Базис ГОСТ 19923-74				Масштаб		
Лист 8 от 3 от ГОСТ 14537-79				Отдел № 5		
И.Контр.				Лист № 1		
				Отдел № 5		

Контроль: ИК

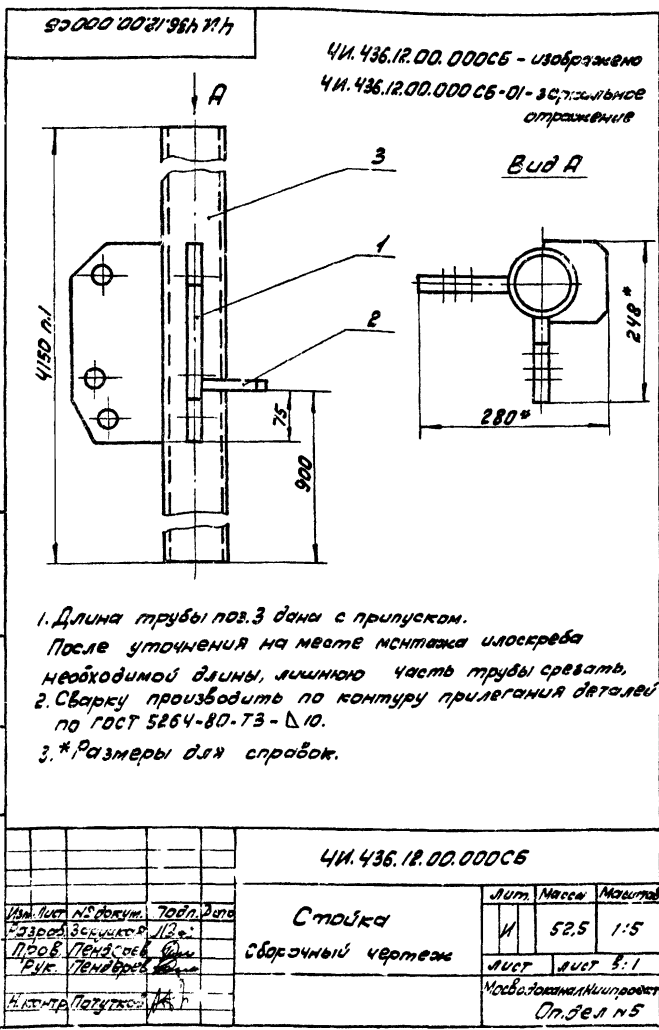
Лист № 1



ЧИ. 436.11.00.0003		Лист	Масса	Максимум
Изм. Лист № докум.	Подп. Дата	И	1,35	1:2
Разраб. Заричкоя И.З.	Лист	Лист	Листов: 1	
Пров. Пендерб В.В.	Лист	Мособлакалмипроект		
Н.контр. Потупцов И.И.	Лист	Отдел №5		
Лист Б16 ГОСТ 19903-74		Мособлакалмипроект		
В ст 3 сл ГОСТ 14637-79		Формат И		

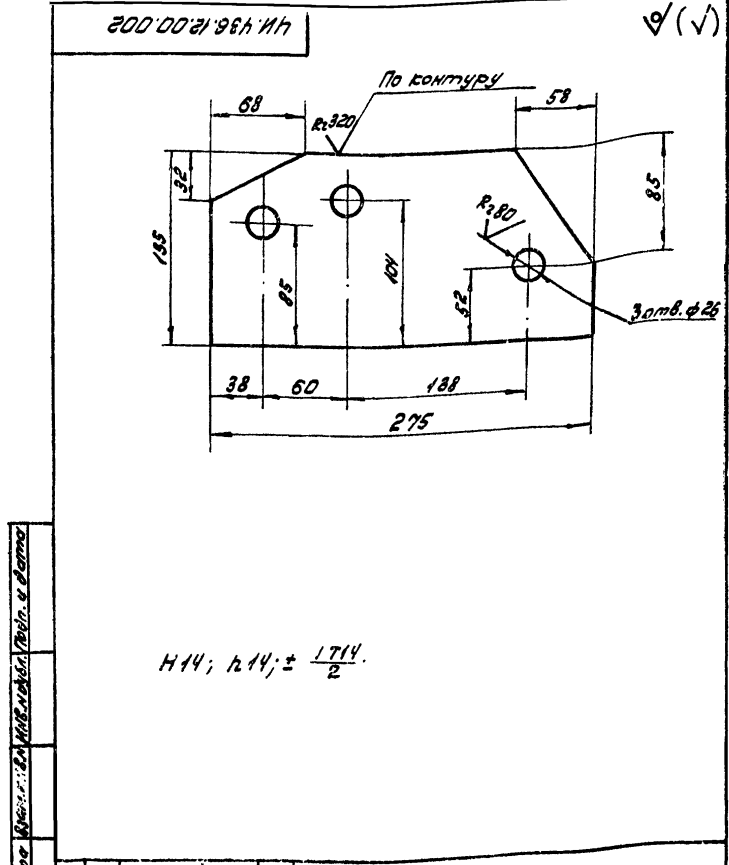
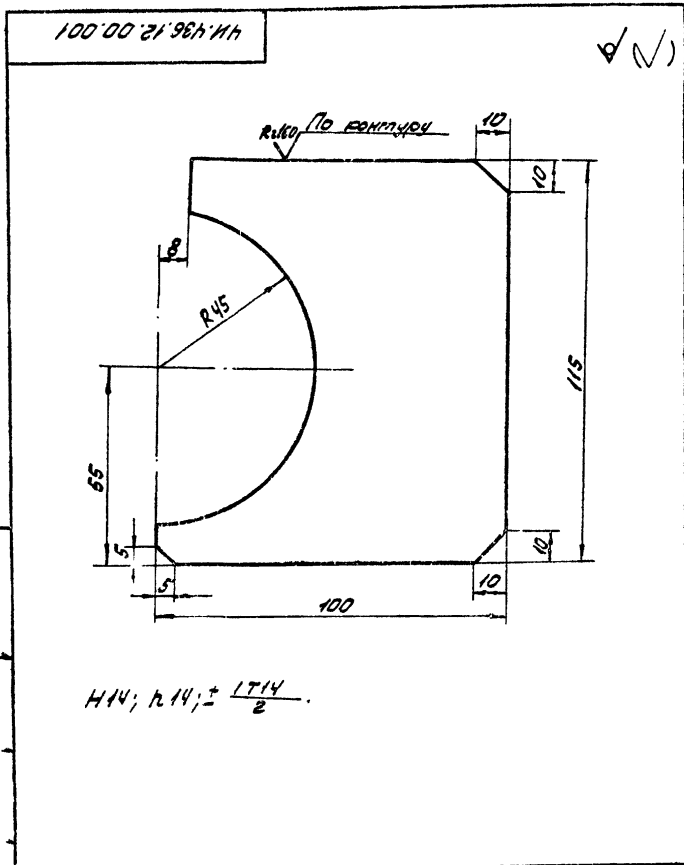


ЧИ. 436.11.00.0004		Лист	Масса	Максимум
Изм. Лист № докум.	Подп. Дата	И	4,1	1:2
Разраб. Заричкоя И.З.	Лист	Лист	Листов: 1	
Пров. Пендерб В.В.	Лист	Мособлакалмипроект		
Н.контр. Потупцов И.И.	Лист	Отдел №5		
Лист Б16 ГОСТ 19903-74		Мособлакалмипроект		
В ст 3 сл ГОСТ 14637-79		Формат И		



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
12		ЧИ. 436.12.00.0000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ЧИ. 436.12.00.0001	Ребро	2	
11	2	ЧИ. 436.12.00.0002	Ребро	1	
6У	3	ЧИ. 436.12.00.0003	Труба		
			Труба 80х4,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 4150 h14	1	34,7кг

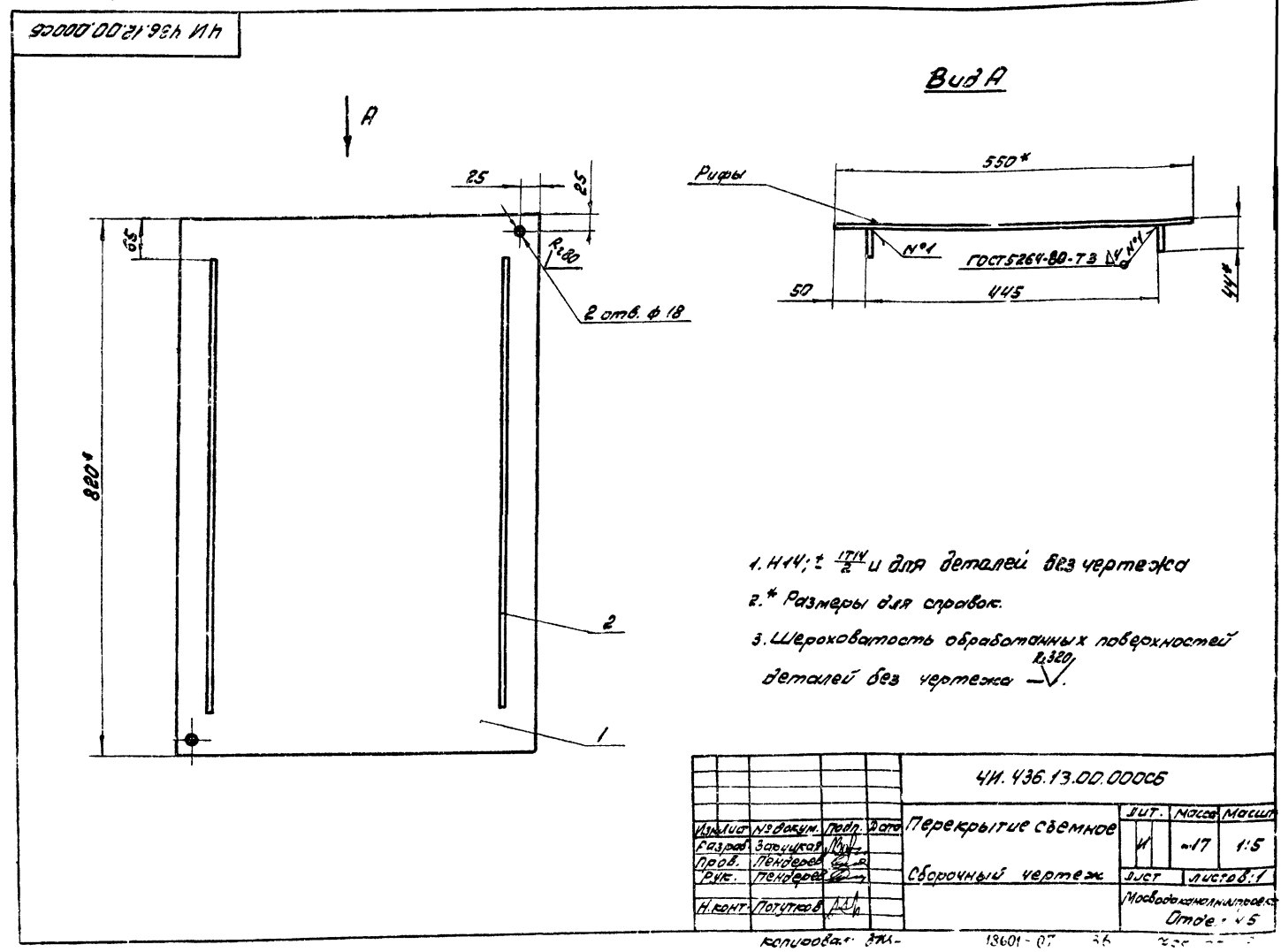
ЧИ. 436.12.00.0000		Лист	Масса	Максимум
Изм. Лист № докум.	Подп. Дата	И		
Разраб. Заричкоя И.З.	Лист	Лист	Листов: 1	
Пров. Пендерб В.В.	Лист	Мособлакалмипроект		
Н.контр. Потупцов И.И.	Лист	Отдел №5		
Лист Б16 ГОСТ 19903-74		Мособлакалмипроект		
В ст 3 сл ГОСТ 14637-79		Формат И		



И.В. Мещеряков

4И.436.12.00.001			
Изм. лист № док. Подп. Дата	Ребра	Лист	Масса
Разработ. Зоричков Ю.С.		И	1,0
Проект. Пендерева В.А.		Лист	Масса
		И	1,0
Н. конт. Потурков И.И.		Масштаб: 1:1	
		Материал: алюминий	
		Отдел № 5	
		Формат А1	

4И.436.12.00.002			
Изм. лист № док. Подп. Дата	Ребра	Лист	Масса
Разработ. Зоричков Ю.С.		И	3,1
Проект. Пендерева В.А.		Лист	Масса
		И	1,25
Н. конт. Потурков И.И.		Масштаб: 1:1	
		Материал: алюминий	
		Отдел № 5	
		Формат А1	



4И.436.13.00.00005			
Изм. лист № док. Подп. Дата	Перекрытие съемное	Лист	Масса
Разработ. Зоричков Ю.С.		И	~17
Проект. Пендерева В.А.		Лист	Масса
		И	1,5
Н. конт. Потурков И.И.		Масштаб: 1:1	
		Материал: алюминий	
		Отдел № 5	
		Формат А1	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	ЧИ.436.13.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1 ЧИ.436.13.00.001	Лист Лист 07Н-4.0 Вот.3 от ГОСТ 8568-77		
		550x820h14	1	14,1кг
64	2 ЧИ.436.13.00.002	Полоса Полоса Б-24х40 ГОСТ 103-76 Вот.3 от ГОСТ 535-79		
		L=690h14	2	0,87кг

ЧИ.436.13.00.000

Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Заричкав	Проб. Пендереб		И	1
Инж. Пендереб	Прок. Пендереб			
Н.вентр. Попунков	Инж. Пендереб			

Перекрытие съёмное
Московский институт
Строит. №5
формат 11

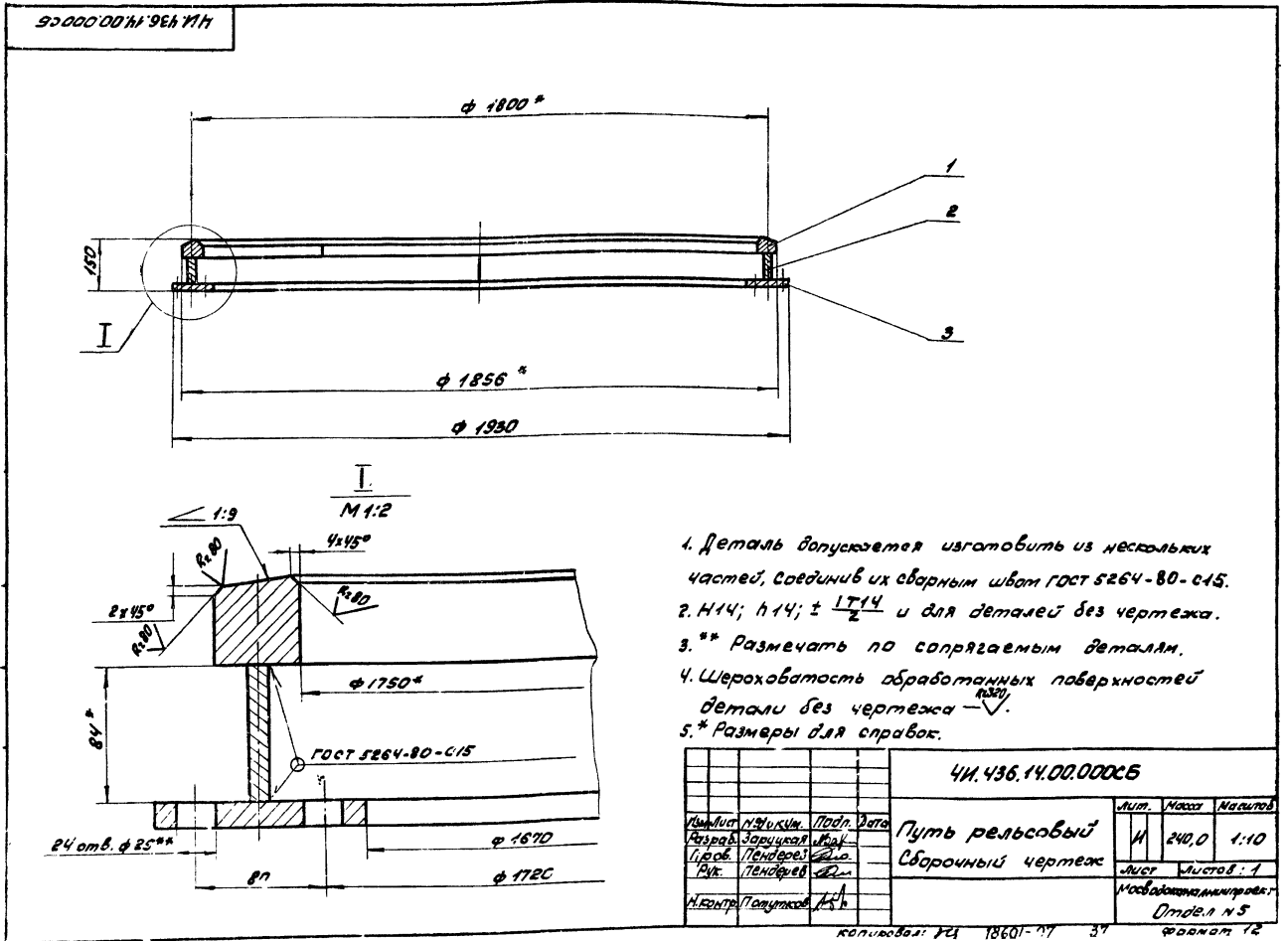
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
22	ЧИ.436.14.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ЧИ.436.14.00.001	Головка	1	
11	2 ЧИ.436.14.00.002	Кольцо	1	
64	3 ЧИ.436.14.00.003	Основание Лист 516 ГОСТ 13903-74 Вот.3 от ГОСТ 14637-69		
		φ1930 x φ1670h14	1	92,0кг

ЧИ.436.14.00.000

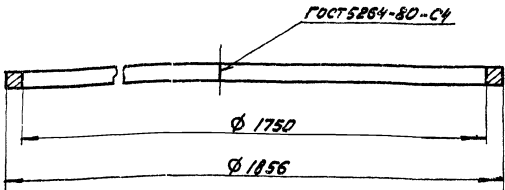
Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Заричкав	Проб. Пендереб		И	1
Инж. Пендереб	Прок. Пендереб			
Н.вентр. Попунков	Инж. Пендереб			

Путь рельсовый
Московский институт
Строит. №5
формат 11

М.И.А.маш.Трансп. и электр.Возм.инж.М.И.В.маш.Строит. и Стром.



100 00 41 964 114

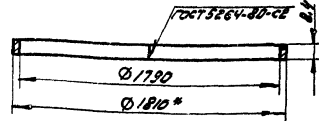


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14.

4 И. 436.14.00.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масштаб	Материал
Рисов.	Зав. тех. 1/3	Л. 1	1964	1	1:10	1100
Проб.	Пендерева	Л. 1		Лист	Листов: 1	
Рис.	Пендерева	Л. 1		Модель изготовлена по чертежам Отдел № 5 Формат А1		
И. контр.	Полухин	Л. 1		Сварка: 853 ГОСТ 2591-71 Кат. 3 по ГОСТ 535-79		

200 00 41 964 114

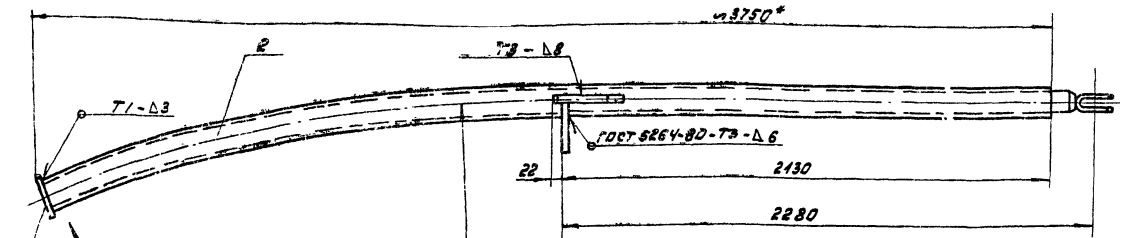
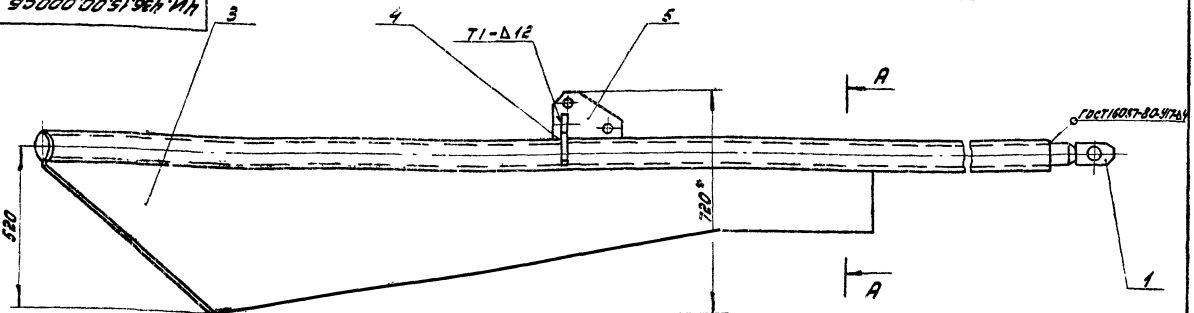


1. h 14; n 14.
2.* Размер для справок.

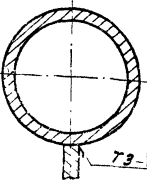
4 И. 436.14.00.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масштаб	Материал
Рисов.	Зав. тех. 1/3	Л. 1	1964	1	1:10	36,5
Проб.	Пендерева	Л. 1		Лист	Листов: 1	
Рис.	Пендерева	Л. 1		Модель изготовлена по чертежам Отдел № 5 Формат А1		
И. контр.	Полухин	Л. 1		Лист 510 ГОСТ 19903-74 Сер. 3 по ГОСТ 14637-79		

90000 00 51 964 114



A-A
M 1:2,5



Вид Б



1. h 14; $\pm \frac{174}{2}$.
2.* Размеры для справок.
3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.

4 И. 436.15.00.00005

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масштаб	Материал
Рисов.	Зав. тех. 1/3	Л. 1	1964	1	1:10	1880
Проб.	Пендерева	Л. 1		Лист	Листов: 1	
Рис.	Пендерева	Л. 1		Модель изготовлена по чертежам Отдел № 5 Формат А1		
И. контр.	Полухин	Л. 1		Скребок дополнительный сборочный чертеж		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.436.15.01.000	Вилка	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	4И.436.15.00.001	Труба	1	
12	3	4И.436.15.00.002	Лист	1	
11	4	4И.436.15.00.003	Ребро	1	
11	5	4И.436.15.00.004	Ребро	1	
64	6	4И.436.15.00.005	Заглушка		
			Лист 64 ГОСТ 19903-74 ВетЗ вл ГОСТ 14637-69		
			ф 110H14	1	0,3 кг
4И.436.15.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Скребок дополнительный				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

90 000 10 51 924 И7

2отв. ф41*

ГОСТ 5264-69-Т1-В4

1. Сварку производить по контуру прилегания деталей
2.* Размеры для справок.

4И.436.15.01.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	7.2
Проб. Лендерев					1:2
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					

Вилка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	7.2	1:2

Лист Листов /
Мособлаканалнипроект
Отдел №5

Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.436.15.01.001	Скоба	1	
11	2	4И.436.15.01.002	Ветавка	1	
4И.436.15.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Вилка				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

100 10 51 924 И7

1 Н14; h14; ± 1714
2.* Размеры для справок.

4И.436.15.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	1.8
Проб. Лендерев					1:2
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					

Скоба

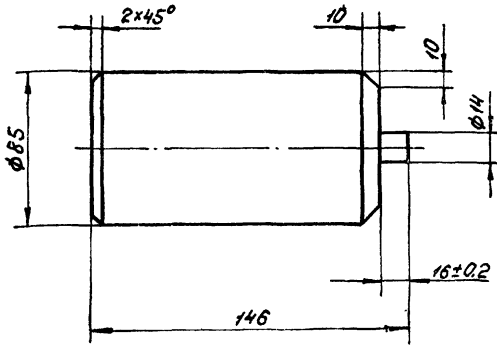
Лист	Масса	Масшт.
И	1.8	1:2

Лист Листов /
Мособлаканалнипроект
Отдел №5

Формат И

4И.436.15.01.002

Re 80



$h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$

4И.436.15.01.002

Вставка

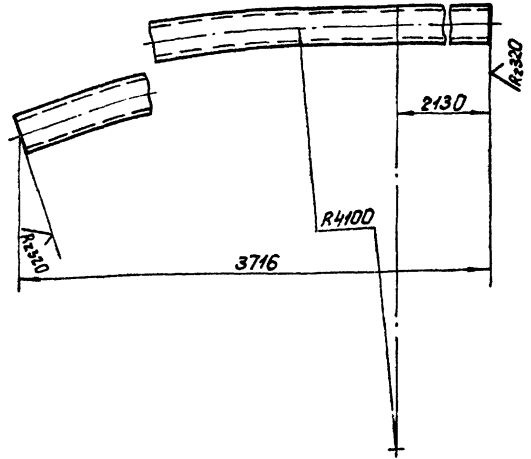
Лит.	Масса	Уточнил
И	5,4	1:2
Листов 1		
Мосводоканалпроект		
Отдел №5		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

формат 11

4И.436.15.00.001

✓(✓)



$h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$

4И.436.15.00.001

Труба

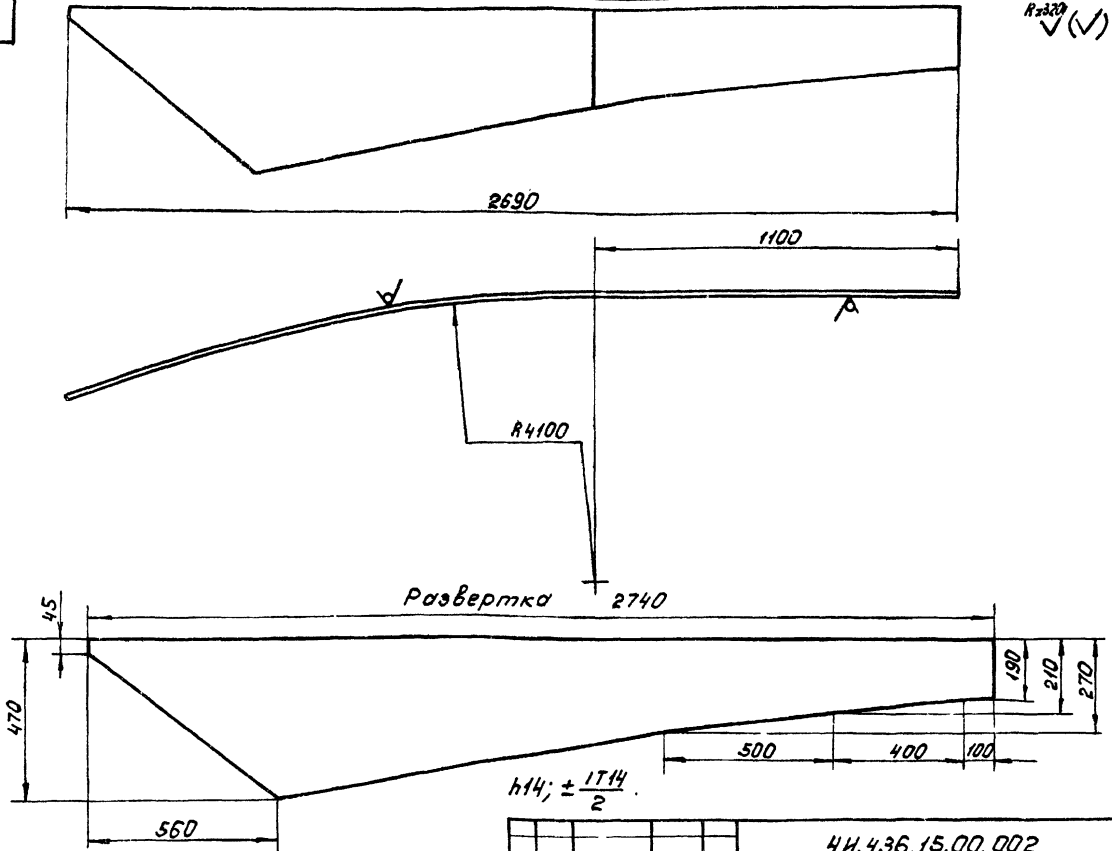
Лит.	Масса	Уточнил
И	61,0	1:10
Листов 1		
Мосводоканалпроект		
Отдел №5		

Труба 102x7 ГОСТ 8732-78
Вст. Рен ГОСТ 8731-74

формат 11

4И.436.15.00.002

Re 80 ✓(✓)



$h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$

4И.436.15.00.002

Лист

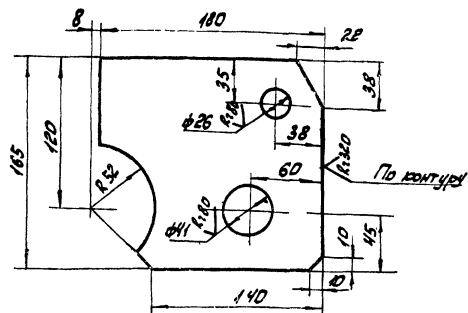
Лит.	Масса	Уточнил
И	50,0	1:10
Листов 1		
Мосводоканалпроект		
Отдел №5		

Лист 58 ГОСТ 19203-74
Ст. 3 СП ГОСТ 14637-79

копировал: 2/Р 18601-07 40 формат 12

4136.15.00.003

✓(✓)



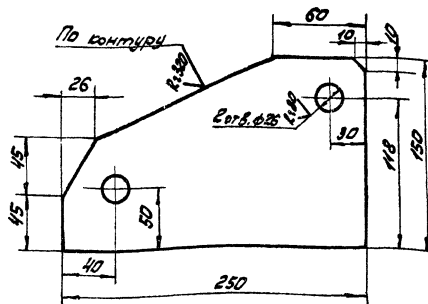
$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.15.00.003

Лист	№	Масса	Масштаб
1	3,2	1:2,5	
Лист ЛК 708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			

4136.15.00.004

✓(✓)



$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.15.00.004

Лист	№	Масса	Масштаб
1	3,7	1:2,5	
Лист ЛК 708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			

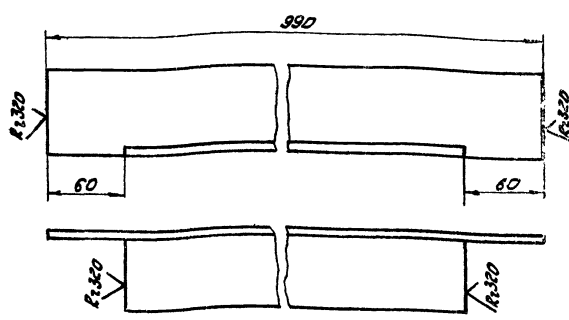
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
22	4136.16.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	4136.16.00.001	Угольник	2	
11	4136.16.00.002	Ребро	1	
11	4136.16.00.003	Обечайка	1	
11	4136.16.00.004	Обечайка	2	
61	4136.16.00.005	Пластина		
		Лист 56 ГОСТ 18908-74		
		8ct3en ГОСТ 14637-79		
		68x55h14	1	0,14кг

4136.16.00.000

Лист	№	Масса	Масштаб
1	5,6	1:2	
Лист ЛК 708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			

4136.16.00.001

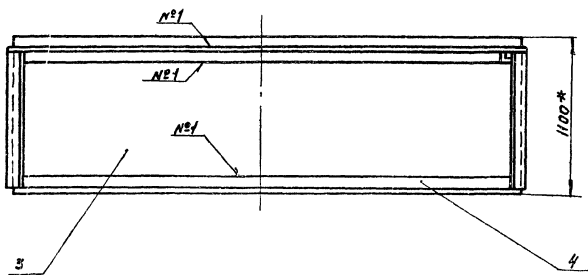
✓(✓)



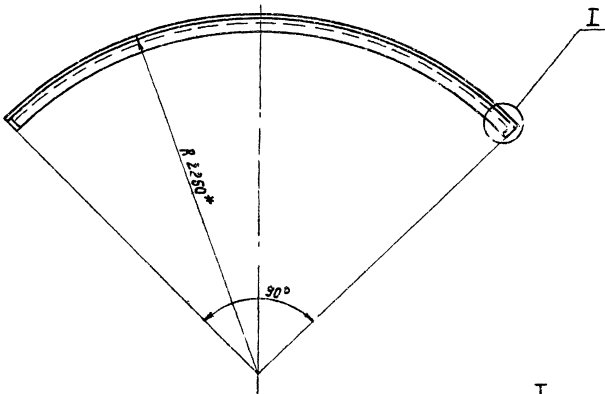
$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.16.00.001

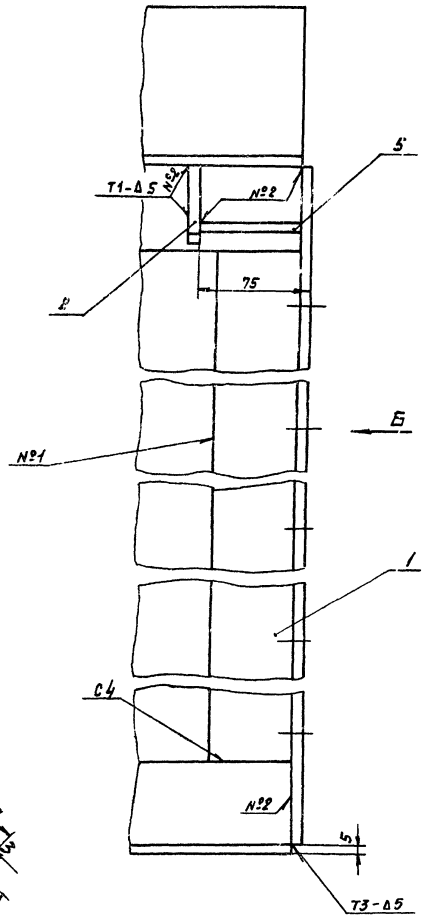
Лист	№	Масса	Масштаб
1	5,6	1:2	
Лист ЛК 708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			



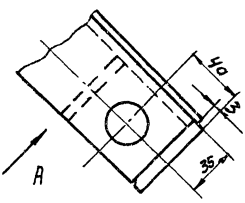
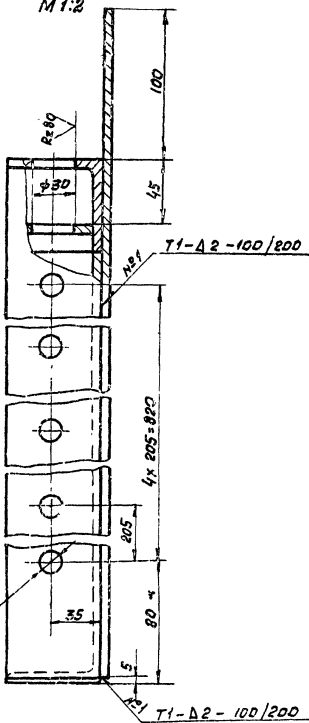
Вид А Повернуто
М 1:2



I
М 1:2



Вид Б
М 1:2

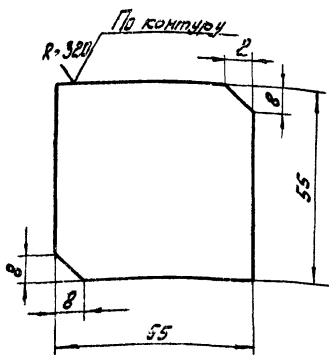


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $Rz 320$.
2. Размечать совместно с сопрягающей секцией цилиндра направляющего.
3. * Размеры для справок.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Н14; н14; $\pm \frac{1T14}{2}$ и для детали без чертежа.

				4И.436.16.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция цилиндра направляющего. Сварочный чертеж.
Разраб.	Заручивш.	Провер.			
Проб.	Пендерева				Лит. Масса Масс/т
Вып.	Пендерева				ИИ 120.0 1:25
И.контр.	Путуков				Лист Листов 7
					Последокальнировка
					Отдел Н5

200 00 91 96 h 11 h

✓ (V)



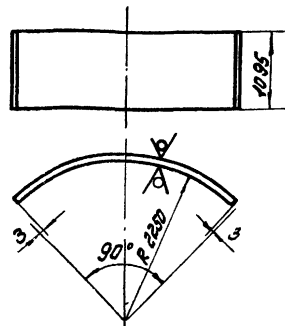
114

ЧН. 436.16.00.002

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачиная	Испол.	Проб.	Пендерев	Ребро	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалинпресс
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 14537-79
Копировал: И.И.									Формат: А	

600 00 91 96 h 11 h

✓ (V)



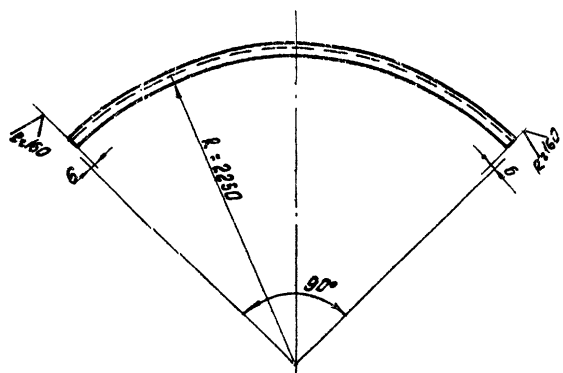
114; h14; ± 1/2

ЧН. 436.16.00.003

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачиная	Испол.	Проб.	Пендерев	Обечайка	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалинпресс
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 16523-70
Копировал: И.И.									Формат: А	

100 00 91 96 h 11 h

✓ (V)

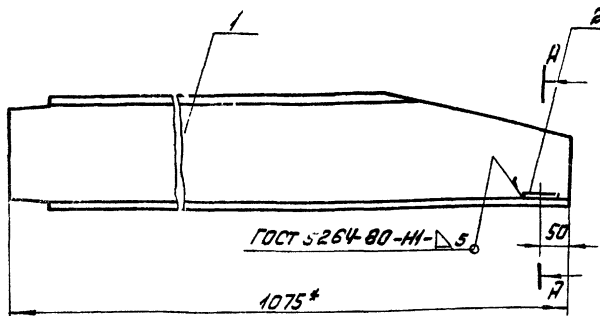


114; ± 1/2

ЧН. 436.16.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачиная	Испол.	Проб.	Пендерев	Окантовка	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							5-6316316 ГОСТ 8509-78	Насводоканалинпресс
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 535-79
Копировал: И.И.									Формат: А	

90000 00 11 96 h 11 h



A-A
M 1:2



1 ± 1/2
2. Размер для справок.

ЧН. 436.17.00.000СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачиная	Испол.	Проб.	Пендерев	Кронштейн	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							16,2	1:5
									Лист	8 Ст 301 ГОСТ 535-79
Копировал: И.И.									Формат: А	

186001 Ш, УЛЕТ-4

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация.</u>		
11		4Н.436.17.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали.</u>		
11	1	4Н.436.17.00.001	Швеллер	1	
11	2	4Н.436.17.00.002	Планка	1	
4Н.436.17.00.000					
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Заручков	Л.В.	1990	1	16,1	1:5
Пров. Пендлер	С.В.				
Рис. Пендлер	С.В.				
Н. контр. Кувшигина	Н.И.				
Кронштейн			Лист	Листов	Масштаб
			1	1	1:5
			Московский филиал НИИПРОС Отдел №5		
ФОРМАТ И					

100 00 21 964 И4 ✓(✓)

4Н.436.17.00.001

Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Заручков	Л.В.	1990	1	16,1	1:5
Пров. Пендлер	С.В.				
Н. контр. Кувшигина	Н.И.				
Швеллер			Лист	Листов	Масштаб
			1	1	1:5
			Московский филиал НИИПРОС Отдел №5		
ФОРМАТ И					

200 00 21 964 И4 R:180 ✓(✓)

4Н.436.17.00.002

Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Заручков	Л.В.	1990	1	0,1	1:1
Пров. Пендлер	С.В.				
Н. контр. Кувшигина	Н.И.				
Планка			Лист	Листов	Масштаб
			1	1	1:1
			Московский филиал НИИПРОС Отдел №5		
ФОРМАТ И					

90 000 00 81 964 И4

4Н.436.18.00.000СБ

Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Заручков	С.В.	1990	1	1,4	1:1
Пров. Самойлова	С.В.				
Н. контр. Кувшигина	Н.И.				
Толкатель в сборе			Лист	Листов	Масштаб
			1	1	1:1
			Московский филиал НИИПРОС Отдел №5		
ФОРМАТ И					

Копировал: Ш 18601-07 44

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
И	1	4И.436.18.01.000	Толкатель	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.436.18.00.001	Ось	1	
И	3	4И.436.18.00.002	Каток	1	
И	4	4И.436.18.00.003	Поддержатель	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М8х16 58.096		
			ГОСТ 7798-70	2	
			Шайба 8 65Г		
			ГОСТ 6402-70	2	
4И.436.18.00.000					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сборщик	СКС			
Проб.	Возможна	СКС			
И.контр.	Кулагина	ВР			
				Лист	Листов
				И	1
Толкатель в сборе				Пособокаланиипроект Отдел №5	
формат И					

1780

93 000 '10 '81 '95Г И Ч

ГОСТ 5284-00-71-05

233

50

30

Размер для справок.

4И.436.18.01.000 СБ

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Возможна	СКС		И	1:0	1:1
Проб.	Пендереб	ВР				
И.контр.	Кулагина	ВР				
				Лист	Листов 1	
Толкатель				Пособокаланиипроект Отдел №5		
				Сборочный чертеж		
формат И						

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.436.18.01.001	Стержень	1	
И	2	4И.436.18.01.002	Вилка	1	
4И.436.18.01.000					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сборщик	СКС			
Проб.	Возможна	СКС			
И.контр.	Кулагина	ВР			
				Лит.	Листов
				И	1
Толкатель				Пособокаланиипроект Отдел №5	
формат И					

100 '10 '81 '95Г И Ч

Rz160 (✓)

178

55

18

Rz160

R3

R40

R3

R40

45°

15

6

φ20

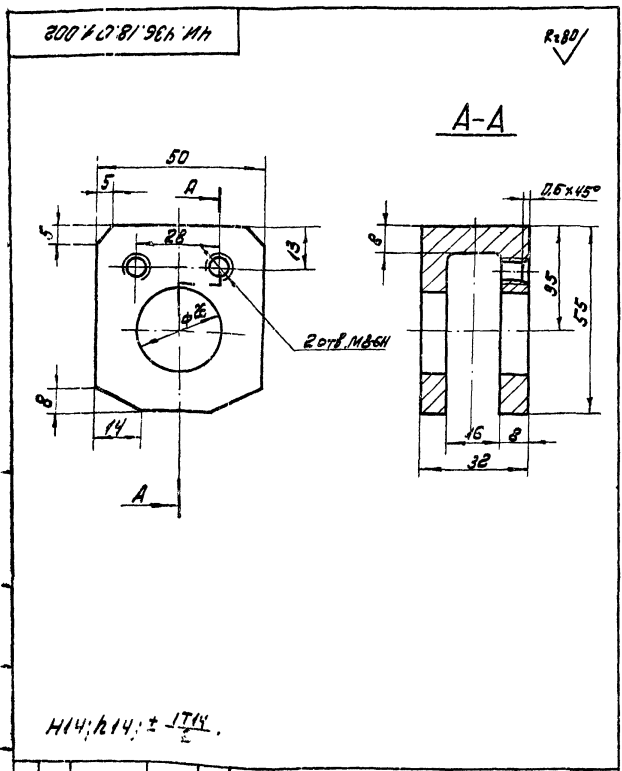
φ12

h14; ± 17 14 / 2

4И.436.18.01.001

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Возможна	СКС		И	0.52	1:1
Проб.	Пендереб	ВР				
И.контр.	Кулагина	ВР				
				Лист	Листов 1	
Стержень				Пособокаланиипроект Отдел №5		
				Круг В22 ГОСТ 2590-71 В СтЗ Сп ГОСТ 535-79		
формат И						

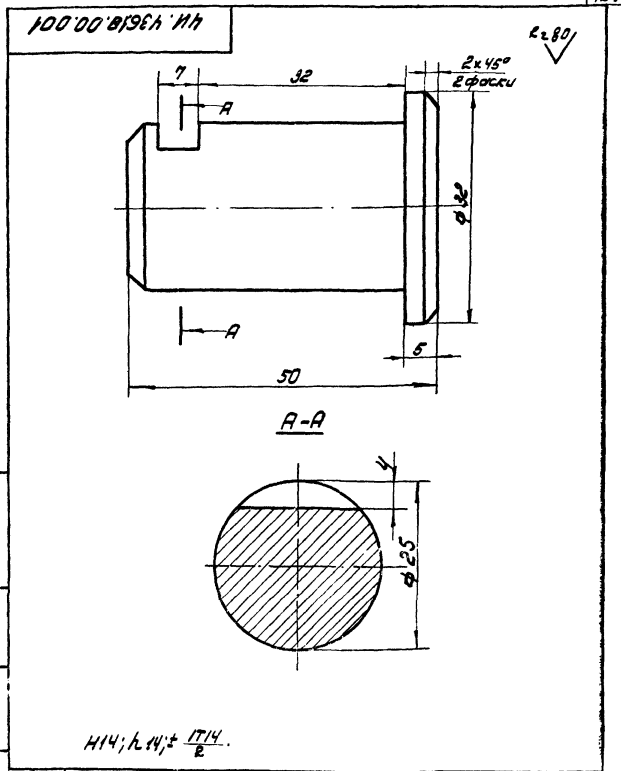
Копировал: 93
18601-07 45



H14; h14; ± 17/14.

ЧН. 436.18.01.002

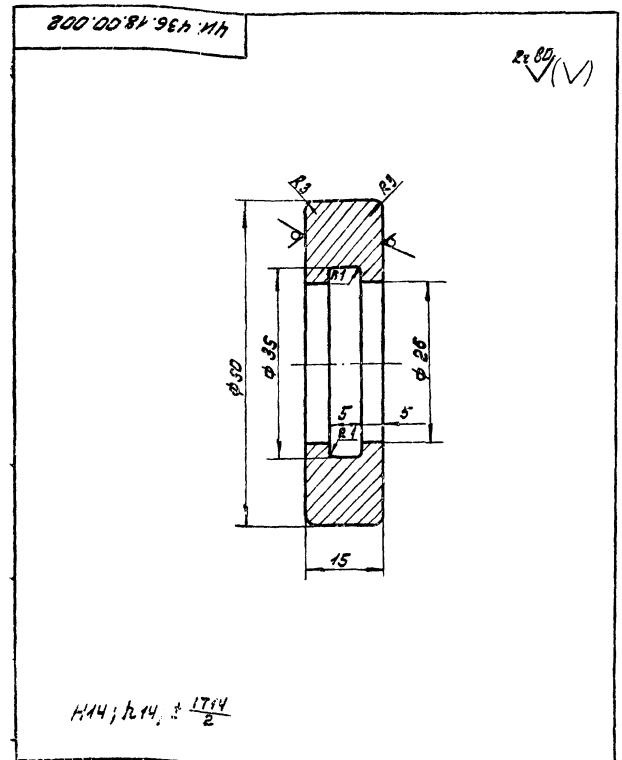
Изм. лист	из ваз. ил. подп. дата	Лист	Масса	Машир.
Резав.	Сварчов сек.	И	0,35	1:1
Пров.	Самолкина С.М.	Лист	Листов: 1	
Н.вонт.	Кулагина Р.И.	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Мособлакатинирует Отдел N 5	
Копирован: ИРА-			Формат А	



H14; h14; ± 17/14.

ЧН. 436.18.00.001

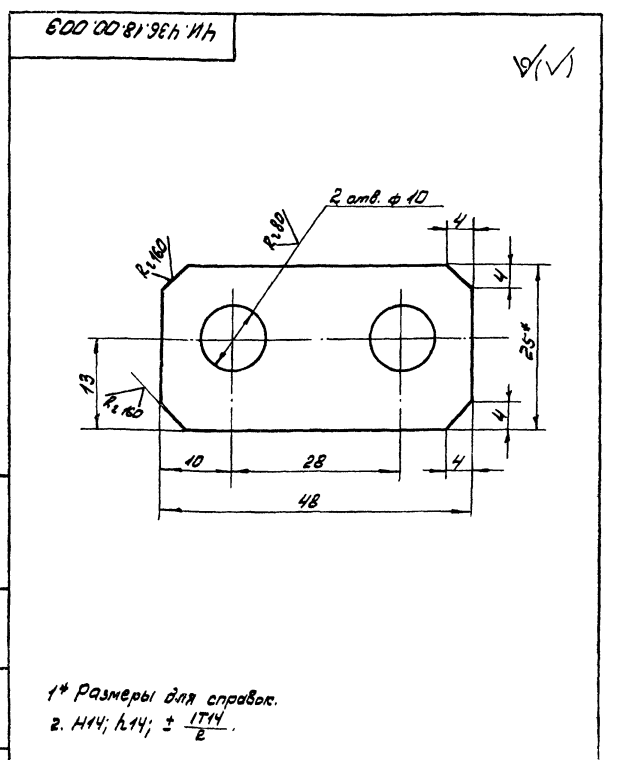
Изм. лист	из ваз. ил. подп. дата	Лист	Масса	Машир.
Резав.	Сварчов сек.	И	0,2	2:1
Пров.	Самолкина С.М.	Лист	Листов: 1	
Н.вонт.	Кулагина Р.И.	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Мособлакатинирует Отдел N 5	
Копирован: ИРА-			Формат А	



H14; h14; ± 17/14.

ЧН. 436.18.00.002

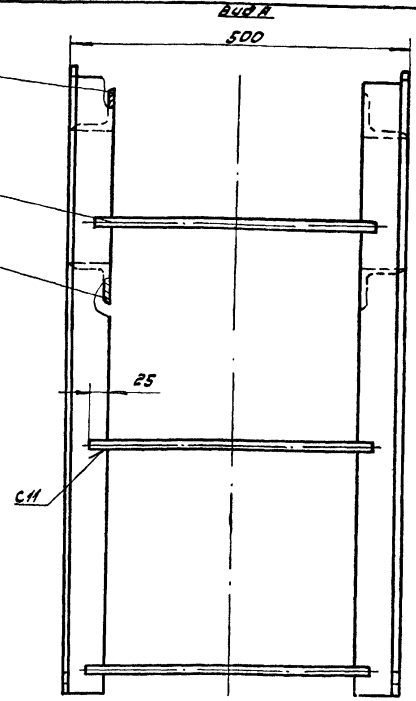
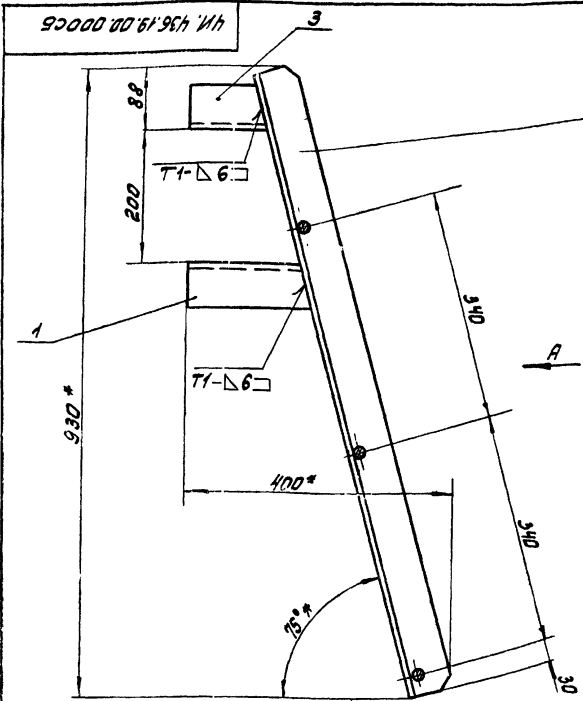
Изм. лист	из ваз. ил. подп. дата	Лист	Масса	Машир.
Резав.	Сварчов сек.	И	0,14	2:1
Пров.	Самолкина С.М.	Лист	Листов: 1	
Н.вонт.	Кулагина Р.И.	Ст. 3 ГОСТ 535-79	Мособлакатинирует Отдел N 5	
Копирован: ИРА-			Формат А	



1* Размеры для справок.
2. H14; h14; ± 17/14.

ЧН. 436.18.00.003

Изм. лист	из ваз. ил. подп. дата	Лист	Масса	Машир.
Резав.	Сварчов сек.	И	0,05	2:1
Пров.	Самолкина С.М.	Лист	Листов: 1	
Н.вонт.	Кулагина Р.И.	Листа Б-26 ГОСТ 103-76	Мособлакатинирует Отдел N 5	
Копирован: ИРА-			Формат А	



- 1. R_{14} ; ± 0.17 мм.
- 2. Размеры для справок.
- 3. Сборку производить по контуру прилегания деталей по гост 5254-80.

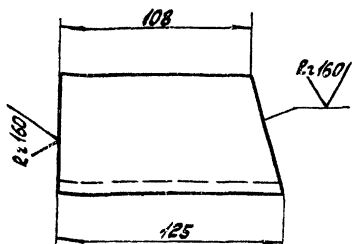
				4И.436.19.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница Сборочный чертеж лист 1 из 1	
Разраб.	Самойлова	Скв.				
Проб.	Пендуров	В.В.				
Н. конт.	Кулагина	И.В.				
					Масса	17.5
					Масштаб	1:5
					Мособлашкоинитипроект	
					Отдел №5	
					Формат А2	

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	4И.436.19.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
И	1	4И.436.19.00.001	Лапа	1
И	2	4И.436.19.00.001-01	Лапа	1
И	3	4И.436.19.00.002	Лапа	1
И	4	4И.436.19.00.002-01	Лапа	1
И	5	4И.436.19.00.003	Стойка	2
Б	6	4И.436.19.00.004	Перекладина	
круг 620 гост 2590-71 ст 35 гост 535-79 L = 424 мм				
			3	1,1 кг
4И.436.19.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Скв.		
Проб.	Пендуров	В.В.		
Н. конт.	Кулагина	И.В.		
Лестница				лист 1 из 1
Мособлашкоинитипроект				Отдел №5
Формат А1				

				100 00 61 981 ИИ		
				✓(✓) 4И.436.19.00.001 - изображено. 4И.436.19.00.001-01 - зеркальное отражение		
				R_{160}		
				R_{160}		
				R_{14}		
				4И.436.19.00.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лапа лист 1 из 1	
Разраб.	Самойлова	Скв.				
Проб.	Пендуров	В.В.				
Н. конт.	Кулагина	И.В.				
					Масса	10
					Масштаб	1:2
					Мособлашкоинитипроект	
					Отдел №5	
					Формат А1	

(V) A

4И.436.19.00.002 — изобразено
4И.436.19.00.002-01 — зеркальное отражение

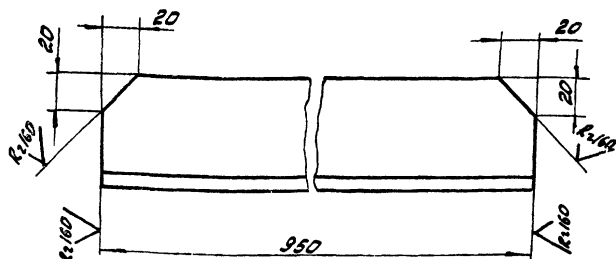


R 14.

4И.436.19.00.002

Лист № докум. Подпись Разраб. Сборщик Проб. Сметкина С.А.	Стелса	Лист	Масса	Масштаб
		И	0,66	1:2
И.Конт. Кулагина	Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8502-78 Ст 3СП ГОСТ 535-78	Лист	Листов:	1
		И		1
		Московский филиал проекта Отдел №5 Формат А1		

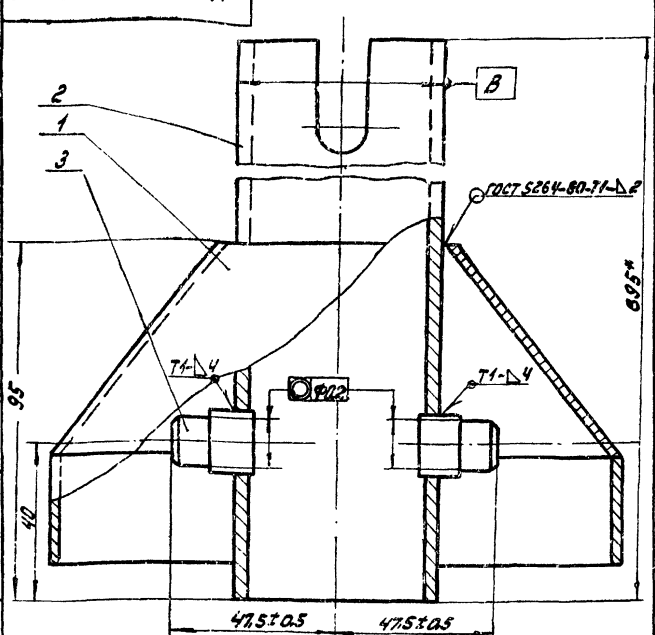
(V) A



$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.436.19.00.003

Лист № докум. Подпись Разраб. Сборщик Проб. Сметкина С.А.	Стелса	Лист	Масса	Масштаб
		И	5,4	1:2
И.Конт. Кулагина	Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8502-78 Ст 3СП ГОСТ 535-78	Лист	Листов:	1
		И		1
		Московский филиал проекта Отдел №5 Формат А1		



1. * Размеры для справок.
2. $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.436.20.00.000 СБ

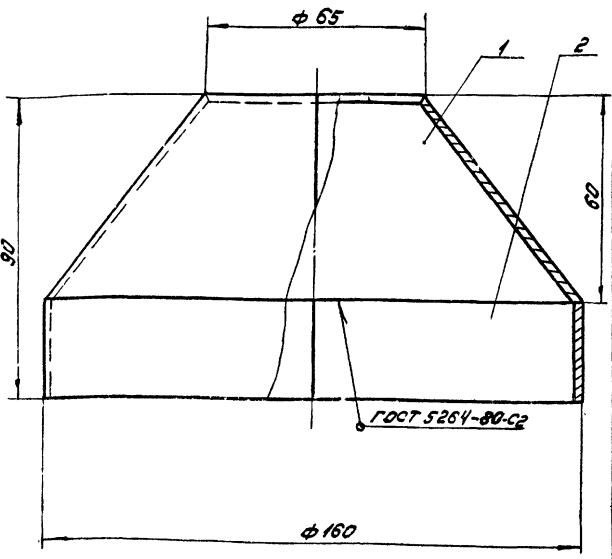
Лист № докум. Подпись Разраб. Сборщик Проб. Сметкина С.А.	Стелса	Лист	Масса	Масштаб
		И	4,0	1:1
И.Конт. Кулагина	Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8502-78 Ст 3СП ГОСТ 535-78	Лист	Листов:	1
		И		1
		Московский филиал проекта Отдел №5 Формат А1		

Формат Лист Знак	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.20.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	4И.436.20.01.000	Козырек	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.436.20.00.001	Труба	1	
И	3	4И.436.20.00.002	Палец	2	

4И.436.20.00.000

Лист № докум. Подпись Разраб. Сборщик Проб. Сметкина С.А.	Стелса	Лист	Масса	Масштаб
		И		
И.Конт. Кулагина	Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8502-78 Ст 3СП ГОСТ 535-78	Лист	Листов:	1
		И		1
		Московский филиал проекта Отдел №5 Формат А1		

9200010 02 961 117



Размеры для справок.

4И.436.20.01.000СБ

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.К.В.			И	0,65	1:1
Проб.	Самойлова	С.М.		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.В.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

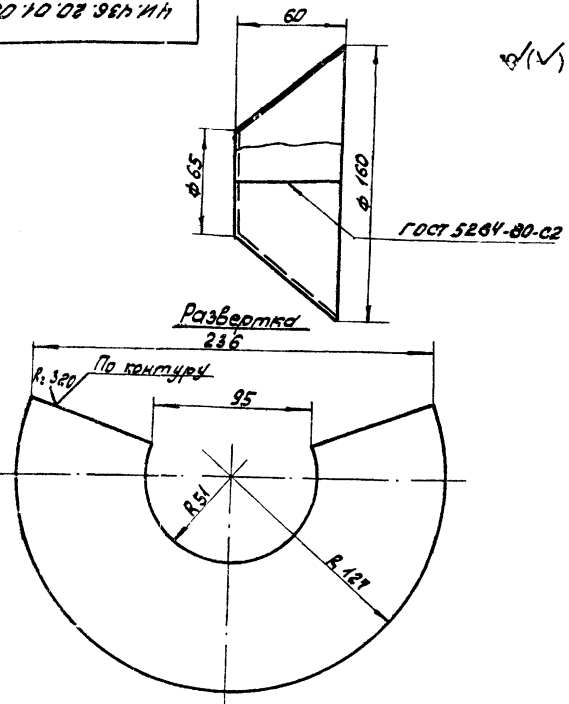
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
И1		4И.436.20.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И1	1	4И.436.20.01.001	Обечайка коническая	1	
И1	2	4И.436.20.01.002	Обечайка цилиндрическая	1	

Исполн. Лист и дата (Имя, И.И.) Имя, И.И. Лист и дата (Имя, И.И.)

4И.436.20.01.000

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.К.В.			И		1
Проб.	Самойлова	С.М.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		
Исполн.	Кулагина	И.В.					

10010 02 961 117

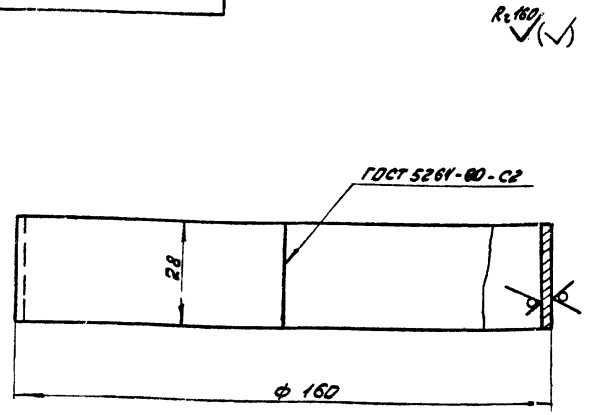


$H14; h14 = \frac{1714}{2}$

4И.436.20.01.001

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Обечайка коническая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.К.В.			И	0,4	1:2
Проб.	Самойлова	С.М.			Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.В.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

4И.436.20.01.002



h14.

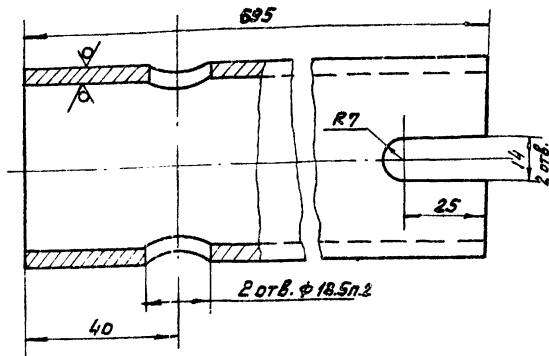
4И.436.20.01.002

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Обечайка цилиндрическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.К.В.			И	0,23	1:1
Проб.	Самойлова	С.М.			Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.В.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

Исполн. Лист и дата (Имя, И.И.) Имя, И.И. Лист и дата (Имя, И.И.)

100.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



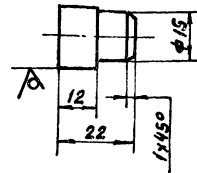
1. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$
2. Отверстия $\phi 18.5$, сверлить за один проход.

4И.436.20.00.001

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насквозь
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Самойлова	Л.С.		Лист	Листов	
И.контр.	Климина	Л.С.		Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75		
				Изд. в: Технологический проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

200.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



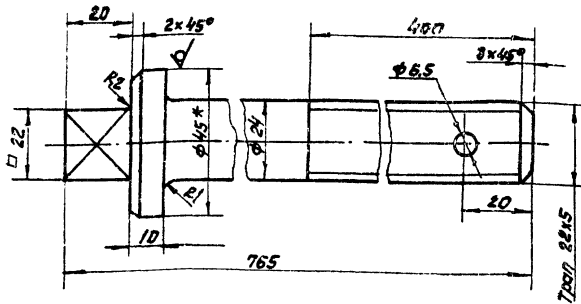
$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

4И.436.20.00.002

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насквозь
Разраб.	С.С.	С.С.	1982			
Проб.	Самойлова	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Климина	Л.С.		Палец В18 ГОСТ 2590-71		
				Круг В С: 3 сп ГОСТ 535-79		
				Насквозь: Технологический проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



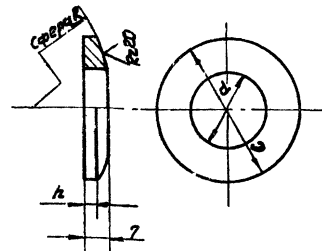
1. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$
2. * Размер для справок

4И.436.00.00.012

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насквозь
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Полутков	Л.С.		Винт 45 ГОСТ 2590-71		
				Круг В С: 3 сп ГОСТ 535-79		
				Насквозь: Технологический проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)

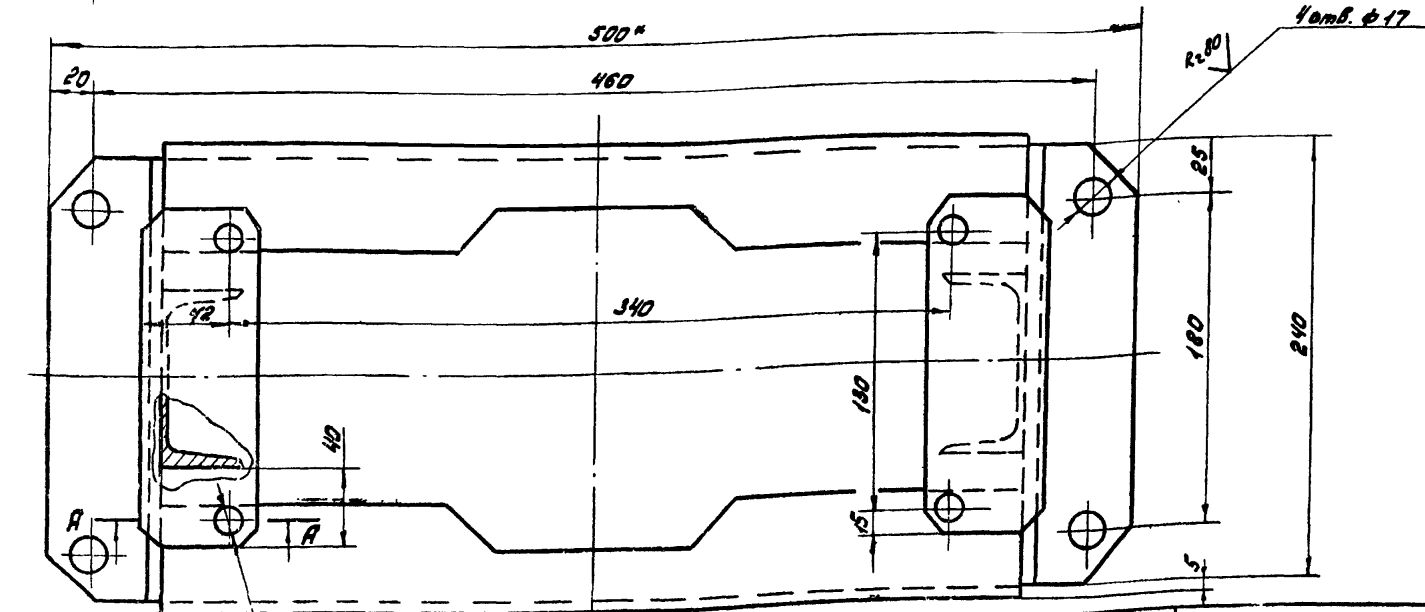
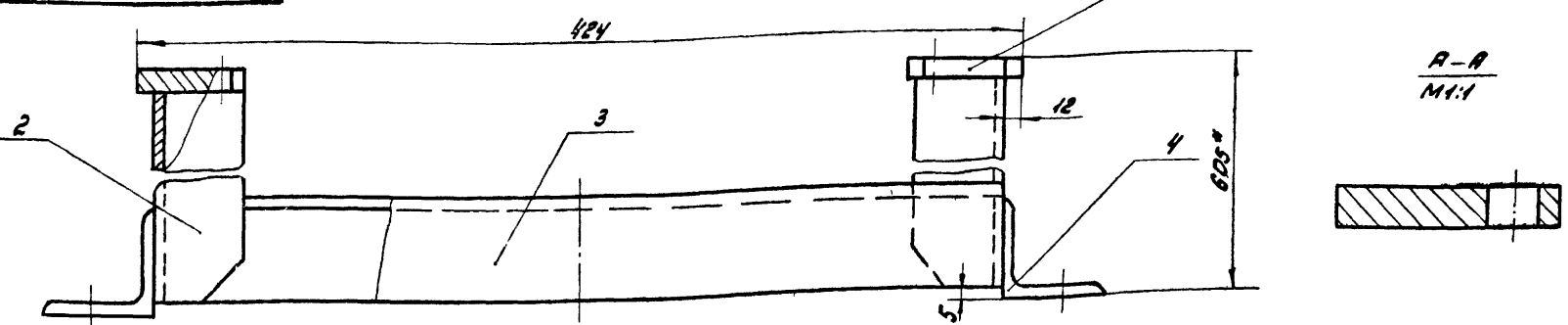


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	h	R	
4И.436.00.00.013	45	3	20	0.035
4И.436.00.00.013-01	45	2	20	0.021

4И.436.00.00.013

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насквозь
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Полутков	Л.С.		Шайба сферическая Ст.3 ГОСТ 380-71		
				Насквозь: Технологический проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

ЧН.436.21.00.000СБ

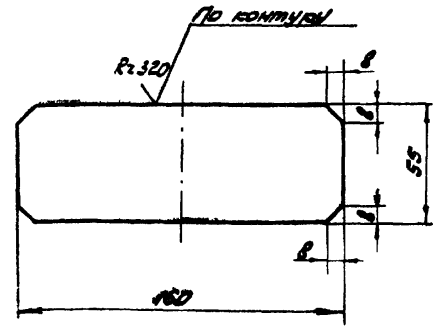


- 1. Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
- 2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5.
- 3. * Размеры для справок.

ЧН.436.21.00.000СБ			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб. Соловьев С.С.		И	1:2
Проб. Пендеев В.И.		Лист	Листов: 1
Рук. Пендеев В.И.		Насвадоткин институт	
И контр. Кулагина С.П.		отдел №5	
формат 12			

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ЧН.436.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ЧН.436.21.00.001	Пластина	2	
И	2		ЧН.436.21.00.002	Ножка	2	
И	3		ЧН.436.21.00.003	Распорка	2	
И	4		ЧН.436.21.00.004	Лапа	2	
ЧН.436.21.00.000						
				СТОЙКА	Лист	Листов
					И	1
				Насвадоткин институт		
				Отдел №5		
				формат 11		

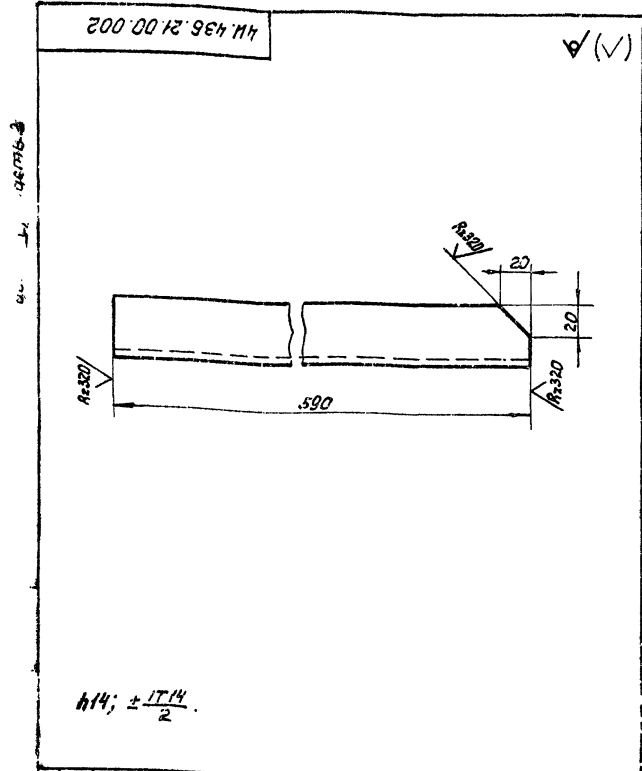
ЧН.436.21.00.001



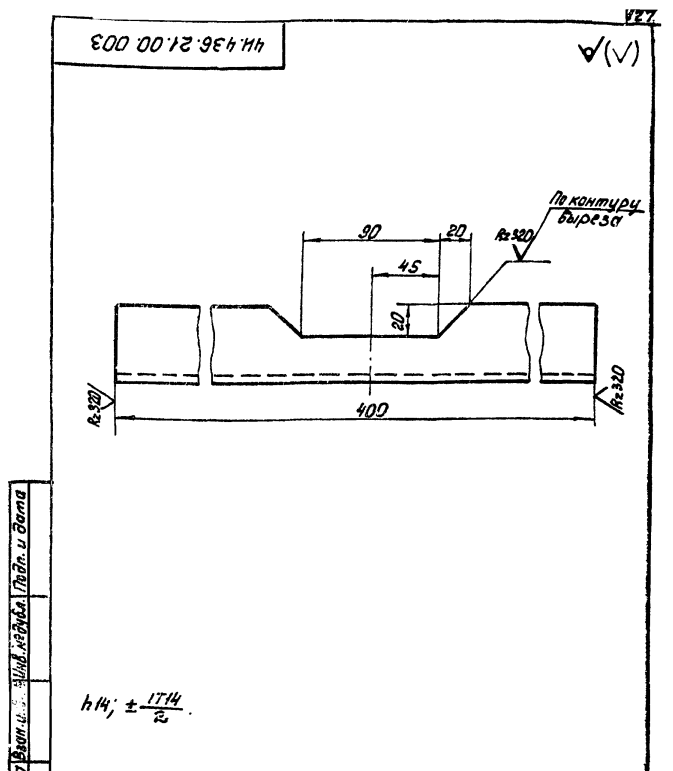
h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Исполн. № докум. Подп. Дата

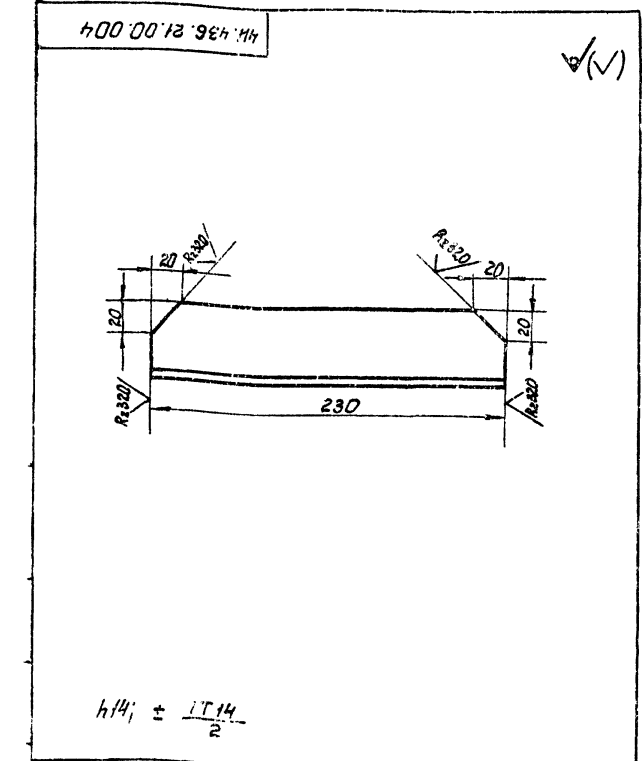
ЧН.436.21.00.001			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Пластина	Лист	Масштаб
Разраб. Соловьев С.С.		И	0,65 1:2
Проб. Соловьев С.С.		Лист	Листов: 1
И контр. Кулагина С.П.		Насвадоткин институт	
		Отдел №5	
		формат 11	



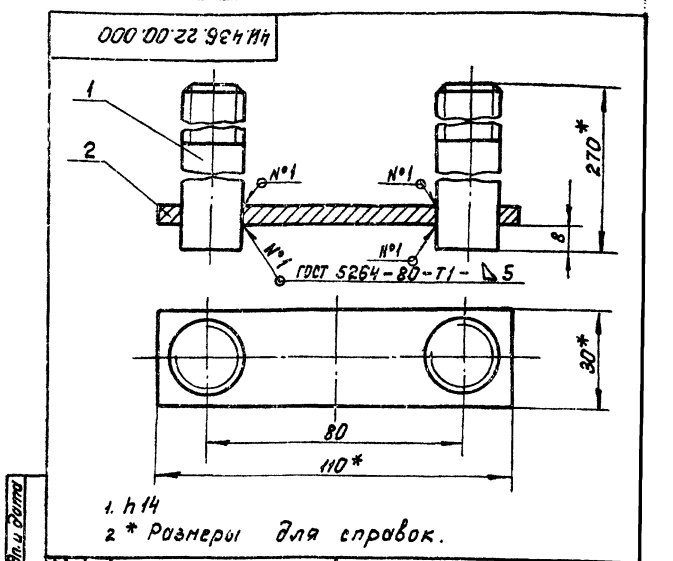
4И.436.21.00.002		Лит. Масса Числа дроб.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ножка	И 4,1 1:2
Разработ. Сварцов С.А.		Лист Листов 1
Пров. Копыкин А.А.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Наводка на материал проект
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.П.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		



4И.436.21.00.003		Лит. Масса Числа дроб.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Распорка	И 1,4 1:2
Разработ. Сварцов С.А.		Лист Листов 1
Пров. Спирин В.В.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Наводка на материал проект
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.П.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		

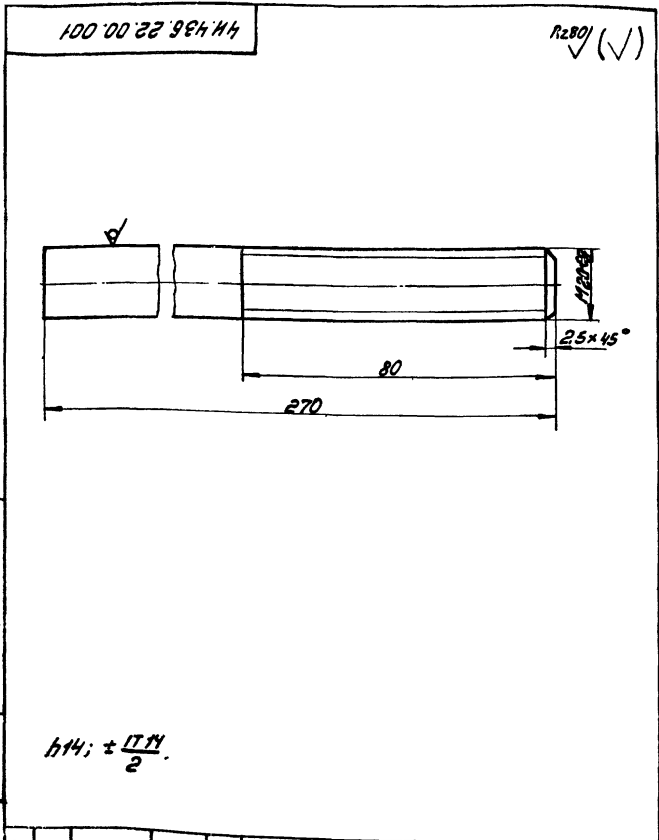


4И.436.21.00.004		Лит. Масса Числа дроб.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лапа	И 0,85 1:2
Разработ. Сварцов С.А.		Лист Листов 1
Пров. Копыкин А.А.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Наводка на материал проект
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.П.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		

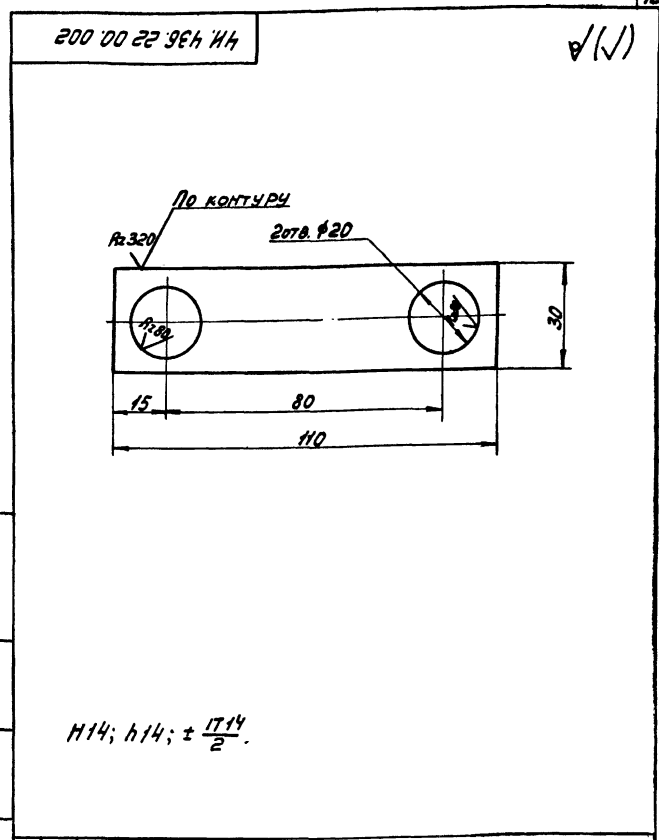


4И.436.22.00.000		Лит. Масса Числа дроб.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Плита анкерная	И 1,5 1:1
Разработ. Заручкая В.В.		Лист Листов 1
Пров. Пендерева С.С.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72	Наводка на материал проект
Рук. Пендерева С.С.	В.С.П.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
И.контр. Петушиков С.И.	Формат 11	

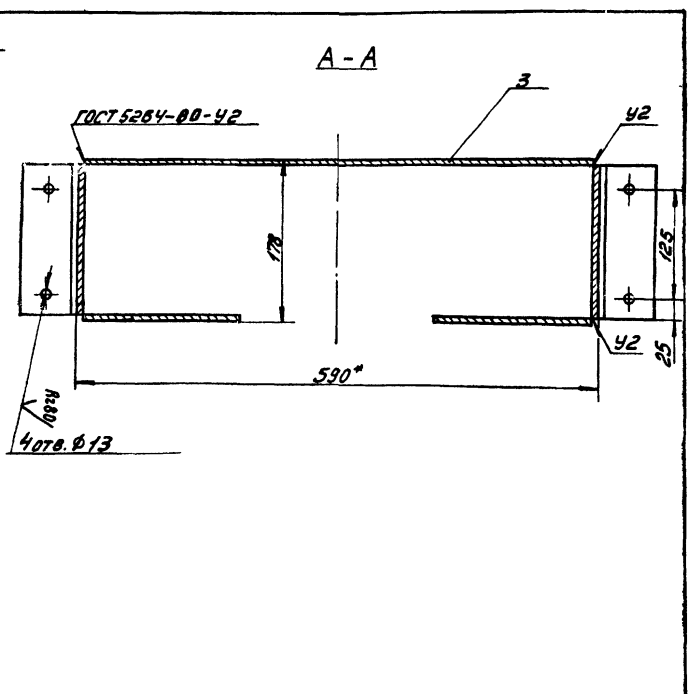
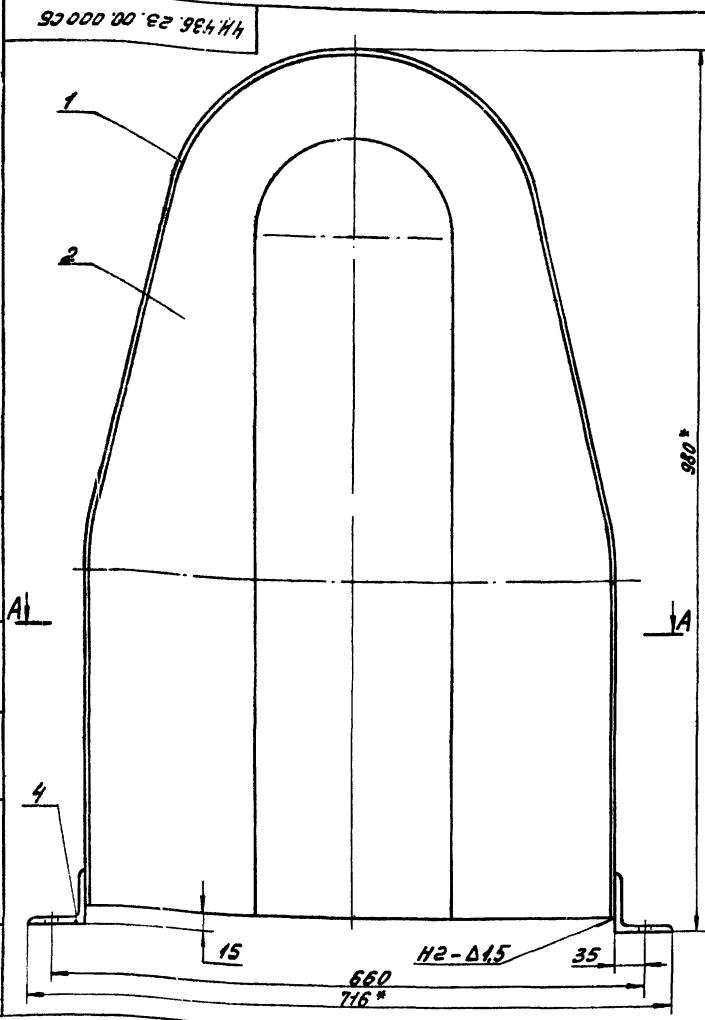
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



4Н 436.22.00.001			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Стержень	Лист	Масса
Разр. Заручен Лист		И	0,68
Пров. Пенягров		Лист	Листов
И.КОНТ. ПОТУТКОВ	Всг 3 сп. ГОСТ 535-79	1	1
	ГОСТ 2590-71	Отдел №5	
	ФОРМАТ И1		



4Н 436.22.00.002			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Пластина	Лист	Масса
Разр. Заручен Лист		И	0,12
Пров. Пенягров		Лист	Листов
И.КОНТ. ПОТУТКОВ	Всг 3 сп. ГОСТ 14637-79	1	1
	ГОСТ 19903-74	Отдел №5	
	ФОРМАТ И1		



1. h14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
 2. Размеры для справок

4Н 436.23.00.000СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Кожух для сменных шестерен	Лист	Масса
Разр. Заручен Лист		И	1,60
Пров. Самокина	Сборочный чертеж	Лист	Листов
И.КОНТ. КУПАГИНА		1	1
		Отдел №5	
	ФОРМАТ И2		

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4И.436.23.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4И.436.23.00.001	Стенка боковая	1	
11	2		4И.436.23.00.002	Стенка передняя	1	
11	3		4И.436.23.00.003	Стенка задняя	1	
64	4		4И.436.23.00.004	Угольник		
				Уголок 563х63х6 ГОСТ 8509-78 вст.зсп. ГОСТ 16523-70		
				С-175х114	2	1,0 кг
4И.436.23.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стеворцов	С.К.				
Пров.	Самолкина	С.М.				
И.контр.	Кулагина	С.И.				
Кожух для сменных шестерен				Лист	Листов	Масса
				И	1	4,5
				Масштаб 1:10		
				Лист 516 ГОСТ 19903-74		
				вст.зсп. ГОСТ 16523-70		
				Масштаб 1:10		
				Листов 1		
				Отдел №5		
Формат И						

125

R200 (✓)

100 00 ЭЗ 964 И4

1. И14; и14; ± $\frac{IT14}{2}$
 2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке задней черт. 4И.436.23.00.003.

4И.436.23.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Стеворцов	С.К.			И	1	4,5	1:10
Пров.	Самолкина	С.М.						
И.контр.	Кулагина	С.И.						
Стенка боковая								
					Лист 516 ГОСТ 19903-74			
					вст.зсп. ГОСТ 16523-70			
					Масштаб 1:10			
					Листов 1			
					Отдел №5			
Формат И								

200 00 ЭЗ 964 И4

(✓) A

$и14; ± \frac{IT14}{2}$

4И.436.23.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Стеворцов	С.К.			И	1	4,3	1:10
Пров.	Самолкина	С.М.						
И.контр.	Кулагина	С.И.						
Стенка передняя								
					Лист 516 ГОСТ 19903-74			
					вст.зсп. ГОСТ 16523-70			
					Масштаб 1:10			
					Листов 1			
					Отдел №5			
Формат И								

500 00 ЭЗ 964 И4

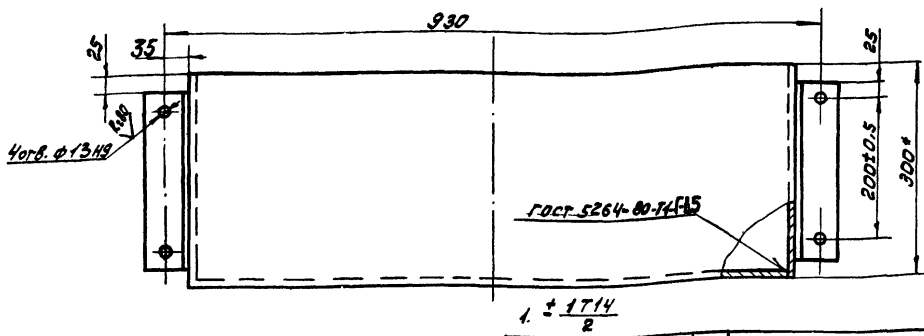
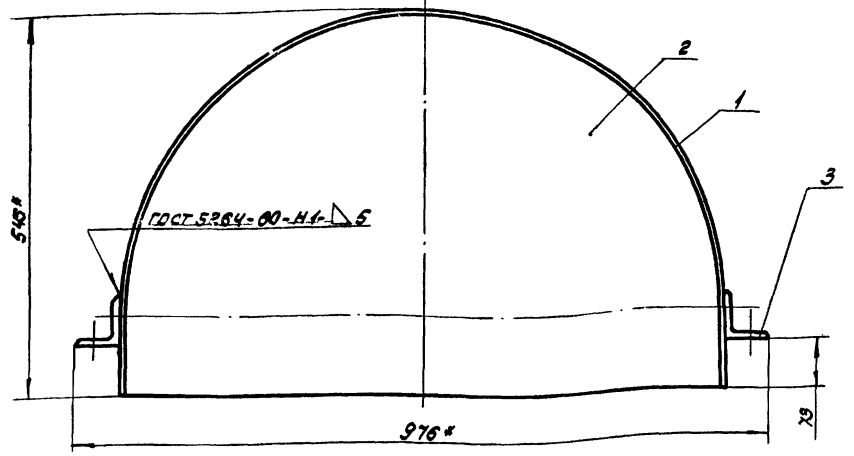
(✓) A

$и14; ± \frac{IT14}{2}$

4И.436.23.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Стеворцов	С.К.			И	1	6,0	1:10
Пров.	Самолкина	С.М.						
И.контр.	Кулагина	С.И.						
Стенка задняя								
					Лист 516 ГОСТ 19903-74			
					вст.зсп. ГОСТ 16523-70			
					Масштаб 1:10			
					Листов 1			
					Отдел №5			
Формат И								

900000012981 ИИ

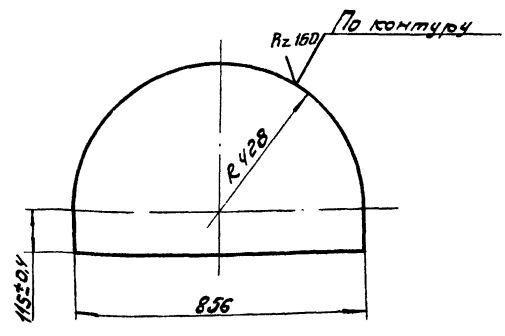


2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $Rz \leq 12.5$.
 3.* Размеры для справок.

4И.436.24.00.000СБ			
Илл. лист № докум.	Поряд. дата	Илл.	Масса
разраб. Заручин	11/11	И	13,0
проб. Пендерева	12/10	лист	листов: 1
Рук. Пендерева	12/10	Московский институт	
Н. конт. Потупков	12/11	Отдел №5	
формат 12			

Илл. лист	№ докум.	Поряд. дата	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
<u>Документация</u>						
12	4И.436.24.00.000СБ			Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
12	1	4И.436.24.00.001		Лист боковой	1	
11	2	4И.436.24.00.002		Стенка	1	
Б.Р.	3	4И.436.24.00.003		Угольник		
			Угольник 5-63x63x6 ГОСТ 8508-78			
			8 ст 30п ГОСТ 535-79			
			L = 250 ИИ		2	1,43 кг
4И.436.24.00.000						
<u>Кожух</u>						
Илл. лист № докум.	Поряд. дата	Илл.	Масса	листов		
разраб. Заручин	11/11	И	4,7	1		
проб. Пендерева	12/10	лист	листов: 1		Московский институт	
Рук. Пендерева	12/10	Отдел №5				
Н. конт. Потупков	12/11					формат 11

20000012981 ИИ

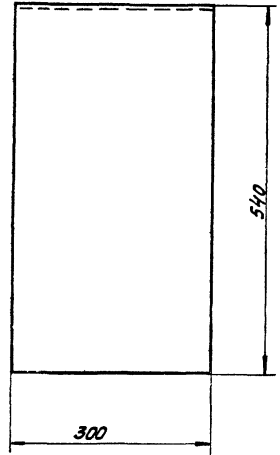
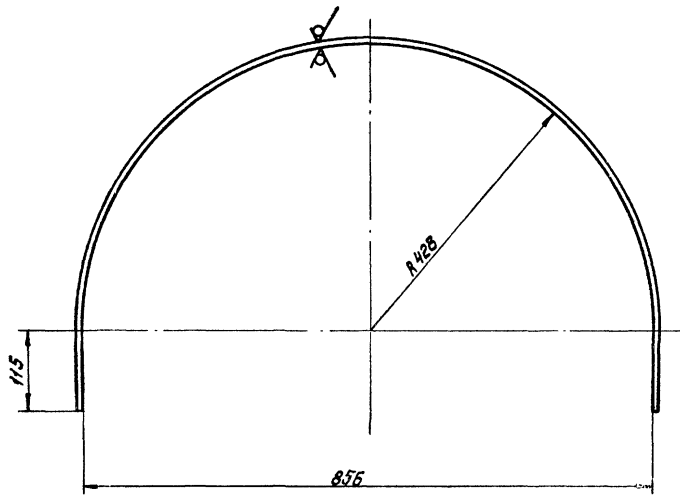


$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

Илл. лист № докум. Порядок дата разраб. Заручин проб. Пендерева Рук. Пендерева Н. конт. Потупков

4И.436.24.00.002			
Илл. лист № докум.	Поряд. дата	Илл.	Масса
разраб. Заручин	11/11	И	4,7
проб. Пендерева	12/10	лист	листов: 1
Рук. Пендерева	12/10	Московский институт	
Н. конт. Потупков	12/11	Отдел №5	
формат 11			

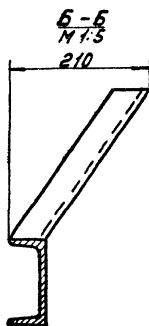
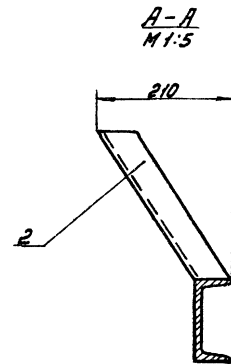
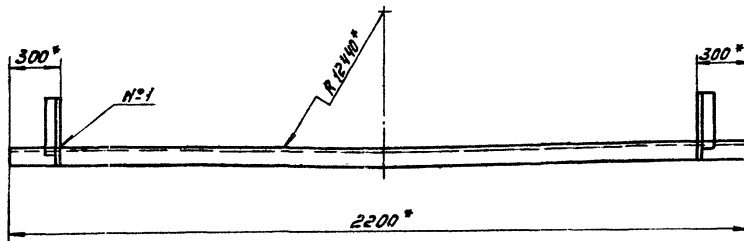
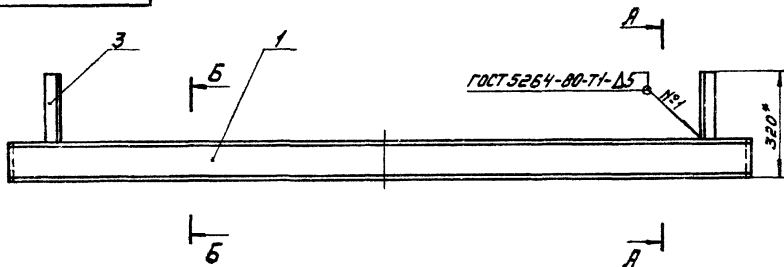
5-16 ГОСТ 13903-74
 лист 8 ст 30п ГОСТ 16523-70
 18601-07 55 00643-11



1. ИИЧ; ИИЧ; $\pm \frac{ИИЧ}{2}$.
2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке.

				ЧН 436.24.00.001			
ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	Лист боковой	Лист	Масса	Максимум
ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ		И	5,9	1:5
ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ		Лист	Листов 1	
				Лист	Мосводоканализационный проект		
				Лист	Отдел №5		
				Формат 12			

копировал: ИИЧ



1. ИИЧ.
2. Чистота обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - V.
3. Размеры для справок.

				ЧН 436.25.00.000СБ			
ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса	Максимум
ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ		И	24,5	1:10
ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ	ИИЧ		Лист	Листов 1	
				Мосводоканализационный проект			
				Отдел №5			

копировал: ИИЧ 18601-07 56 Формат 12

формат	Вариант	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
И2			4И.436.25.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4И.436.25.00.001	Швеллер	1	
И1	2		4И.436.25.00.002	Угольник	1	
И1	3		4И.436.25.00.002-01	Угольник	1	
4И.436.25.00.000						
Кронштейн						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручива. Инст. - сред. Инженер (подп.) Инж. Подпись (подп.) Инженер (подпись)			Лист Листов 1 1 Мособлакапиталпроект Отдел №5 формат И1			

100°00'58"36" ИИ

$h = 14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.25.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Швеллер		И	21.0	1:10
		Лист	Листов: 1	
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручива. Инст. - сред. Инженер (подп.)		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Мособлакапиталпроект 8ст 3 вл ГОСТ 535-79 Отдел №5 формат И1		

200°00'53"96" ИИ

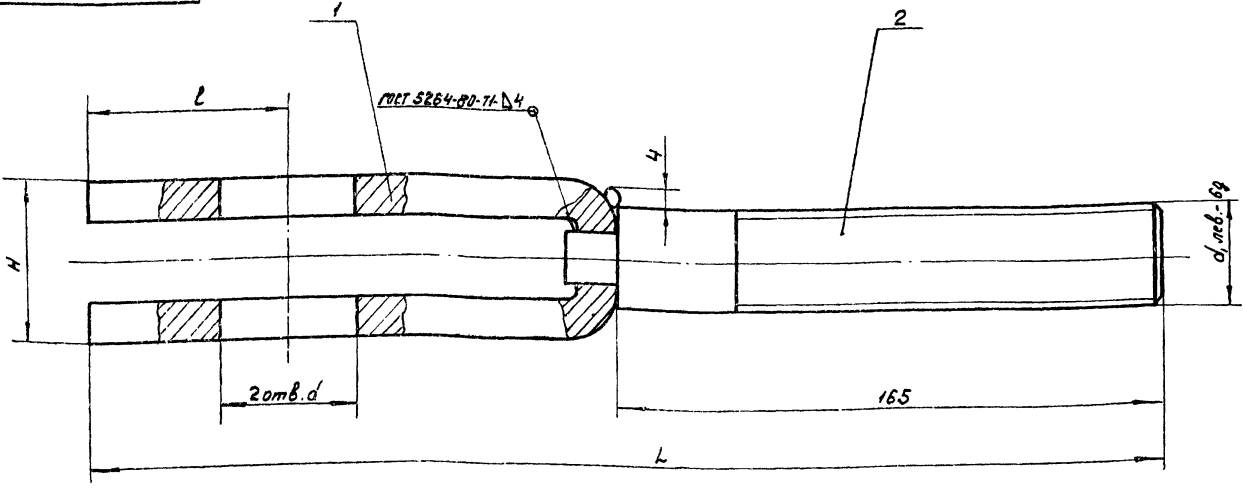
$h = 14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.25.00.002		Лист	Масса	Масштаб
Угольник		И	0.94	1:2
		Лист	Листов: 1	
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручива. Инст. - сред. Инженер (подп.)		Уголок 5-50x50 ГОСТ 8509-72 Мособлакапиталпроект 8ст 3 вл ГОСТ 535-79 Отдел №5 формат И1		

формат	Вариант	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
И2		4И.436.26.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			4И.436.26.00.000		
			<u>Детали</u>		
И1	1	4И.436.26.00.001	Скоба	1	
И1	2	4И.436.26.00.002	Пруток	1	
			4И.436.26.00.000-01		
			<u>Детали</u>		
И1	1	4И.436.26.00.001-01	Скоба	1	
И1	2	4И.436.26.00.002-01	Пруток	1	
4И.436.26.00.000					
Вилка					
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручива. Инст. - сред. Инженер (подп.)			Вилка 12 ГОСТ 8240-72 Мособлакапиталпроект 8ст 3 вл ГОСТ 535-79 Отдел №5 формат И1		

Копирован: 8ИИ-18601-07 57 формат И1

000 00 92 8E4 M4



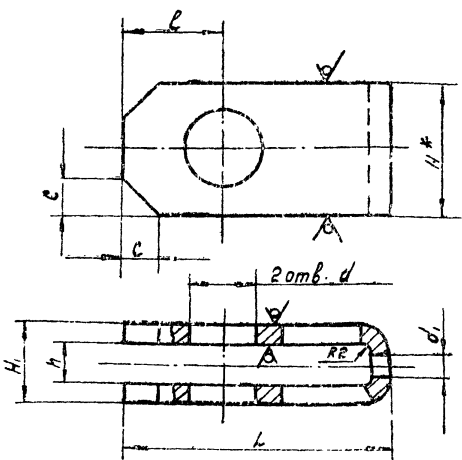
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	l	H	d1	L	d	
4Н.436.26.00.000	60	48	M30	325	41	3,3
4Н.436.26.00.000-01	28	38	M20	255	26	1,0

1. Размеры для справок.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей.

4Н.436.26.00.000 СБ				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	И	сн. табл.	—
М.И.Контр.	Попутков	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
				Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат 12						

100 00 92 8E4 M4

Rz=80/√(✓)



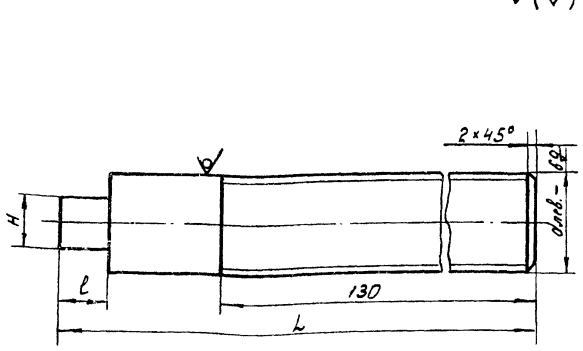
Обозначение	L, мм	H, мм	h, мм	d, мм	d1, мм	c, мм	e, мм	h1, мм	h, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.001	160	43	24	11	17	60	80	20	2,2	Итого	5-212-30 ГОСТ 103-75 Вет.3сп ГОСТ 535-75
4Н.436.26.00.001-01	90	38	18	26	14	28	50	10	0,45	Полово	Б-2 ГОСТ 102-76 Вет.3сп ГОСТ 535-75

* Размеры для справок.
2 H14; h14; ± 1T14/2

4Н.436.26.00.001				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	И	сн. табл.	—
М.И.Контр.	Попутков	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
				Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат 11						

200 00 92 8E4 M4

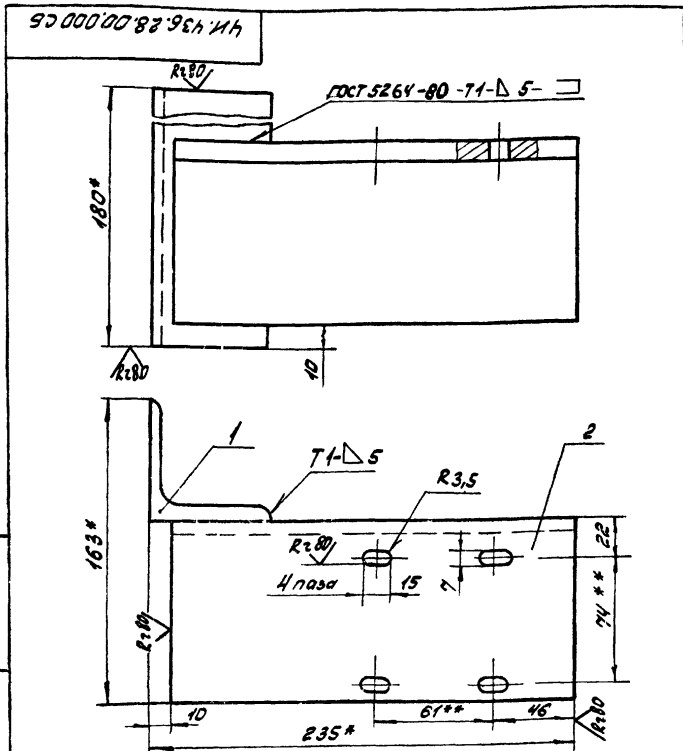
Rz=40/√(✓)



Обозначение	L, мм	l, мм	H, мм	d, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.002	182	17	16	M30	1,1	Круч. В30 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп ГОСТ 535-75
4Н.436.26.00.002-01	180	15	12	M20	0,41	Круч. В30 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп ГОСТ 535-75

h14; ± 1T14/2

4Н.436.26.00.002				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	И	сн. табл.	—
М.И.Контр.	Попутков	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
				Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат 11						

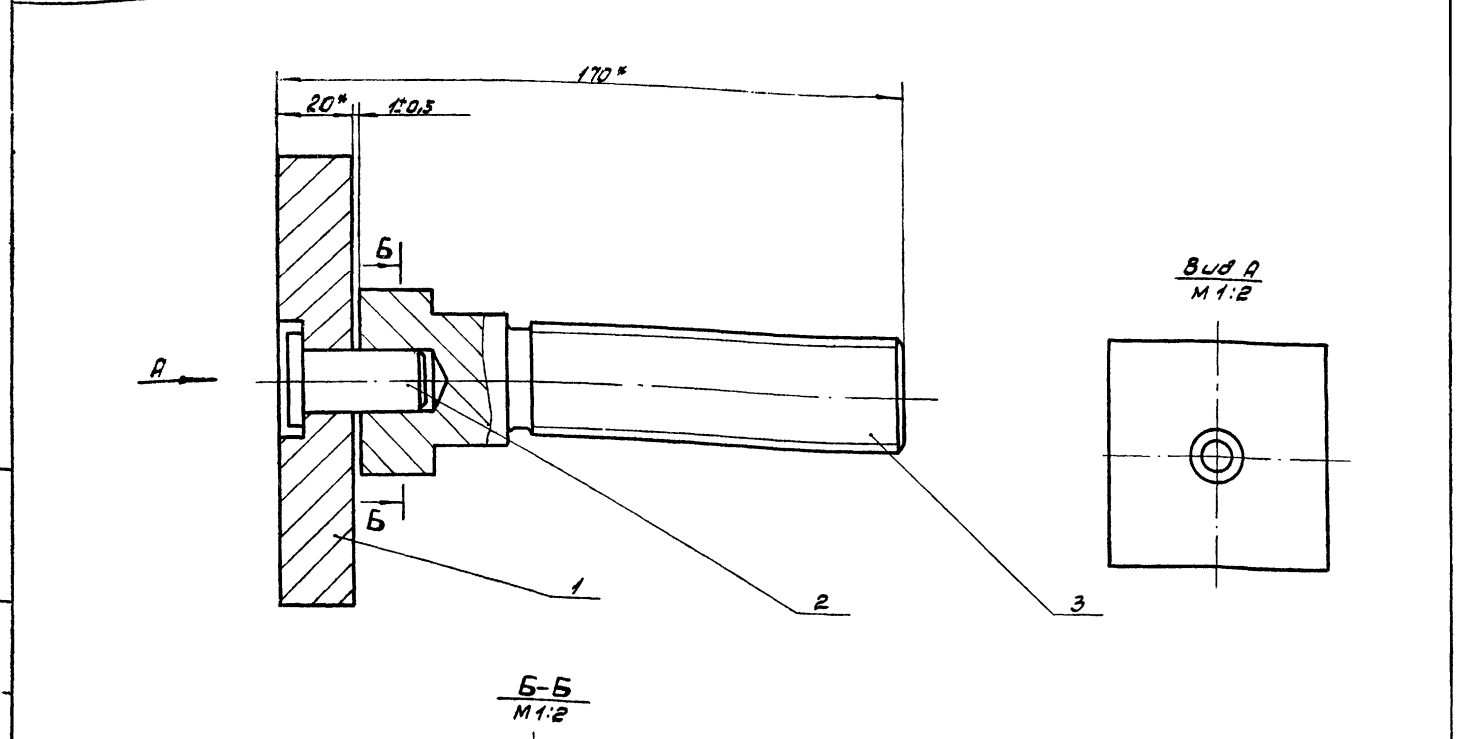
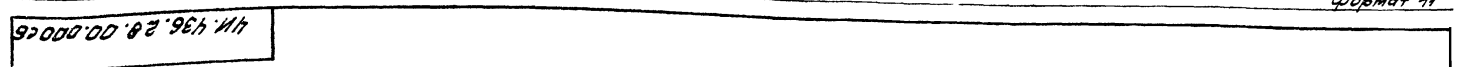


1. ИИ; к. ИИ; ± 1/10
 2. * Размеры для справок.
 3. ** Размечать по сопрягаемой детали.
 4. Шероховатость обработанных поверхностей детали без чертёжа - Ra 3.2

ЧИ. 436.27.00.000 СБ			
Илл. Лист	№ в кн.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	С.А.	
Проб.	Пендерева	В.В.	
Н. конт.	Кулагина	В.В.	
Плита		Лист	Масса
Сборочный чертёж		4,4	1,2
		лист	листов: 1
		Моск.обл.с.т.м.инструмент	
		Отдел №5	
		Формат А1	

Илл. Лист	№ в кн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>							
И				ЧИ. 436.27.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>							
Б4	1			ЧИ. 436.27.00.001	Уголок		
					Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
					L = 180 мм	1	1,0 кг
Б4	2			ЧИ. 436.27.00.002	Уголок		
					Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
					L = 225 мм	1	2,4 кг

ЧИ. 436.27.00.000			
Илл. Лист	№ в кн.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	С.А.	
Проб.	Пендерева	В.В.	
Н. конт.	Кулагина	В.В.	
Плита		Лист	Масса
		4	1,2
		лист	листов: 1
		Моск.обл.с.т.м.инструмент	
		Отдел №5	
		Формат А1	



* Размеры для справок.

ЧИ. 436.28.00.000 СБ			
Илл. Лист	№ в кн.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарицкая	М.В.	
Проб.	Пендерева	В.В.	
Н. конт.	Полужан	В.В.	
Домкрат		Лист	Масса
Сборочный чертёж		3,1	1,1
		лист	листов: 1
		Моск.обл.с.т.м.инструмент	
		Отдел №5	
		Формат А2	

1:1060МН, ЧАСТЬ 7

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
12		Сборочный чертеж	ЧН. 436.28.00.000СБ			
		<u>Детали</u>				
11	1	ПЛИТА	ЧН. 436.28.00.001			
11	2	ШТИФТ	ЧН. 436.28.00.002			
11	3	ВИНТ	ЧН. 436.28.00.003			
			ЧН. 436.28.00.000			
			ДОМКРАТ			
			Лист 2	Листов 7		
			Московский филиал НИИПРОЕКТ			
			Отдел №5			
			ФОРМАТ И1			

100 00 82 964 И4 Rz80 (✓)

$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 436.28.00.001		
ПЛИТА		
Лист	Масса	Масштаб
И	2,1	1:2
Лист 2		
Листов 1		
Московский филиал НИИПРОЕКТ		
Отдел №5		
ФОРМАТ И1		

200 00 82 964 И4 Rz80 (✓)

$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 436.28.00.002		
ШТИФТ		
Лист	Масса	Масштаб
И	0,06	1:1
Лист 1		
Листов 1		
Московский филиал НИИПРОЕКТ		
Отдел №5		
ФОРМАТ И1		

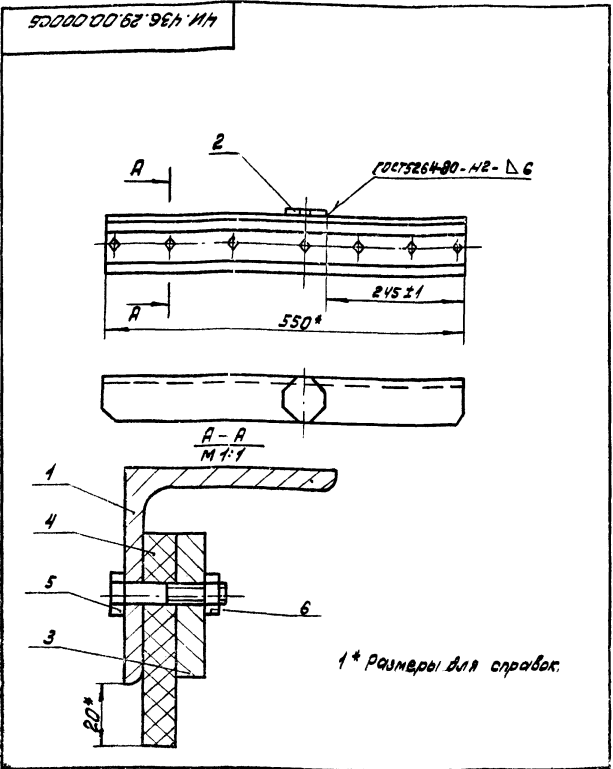
600 00 82 964 И4 Rz80 (✓)

$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справок.

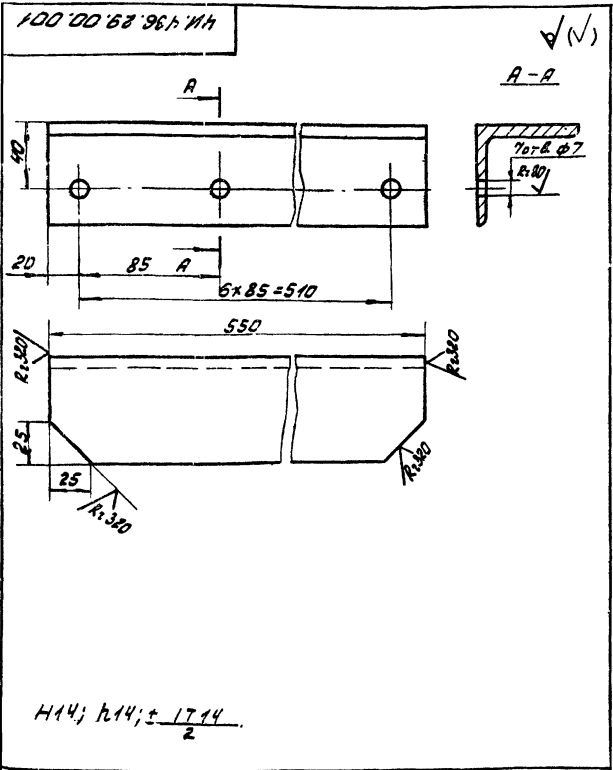
ЧН. 436.28.00.003		
ВИНТ		
Лист	Масса	Масштаб
И	1,5	1:2
Лист 1		
Листов 1		
Московский филиал НИИПРОЕКТ		
Отдел №5		
ФОРМАТ И1		

КОПИРОВАНИЕ: 18601-07 60

Лист № 1, из 1-го

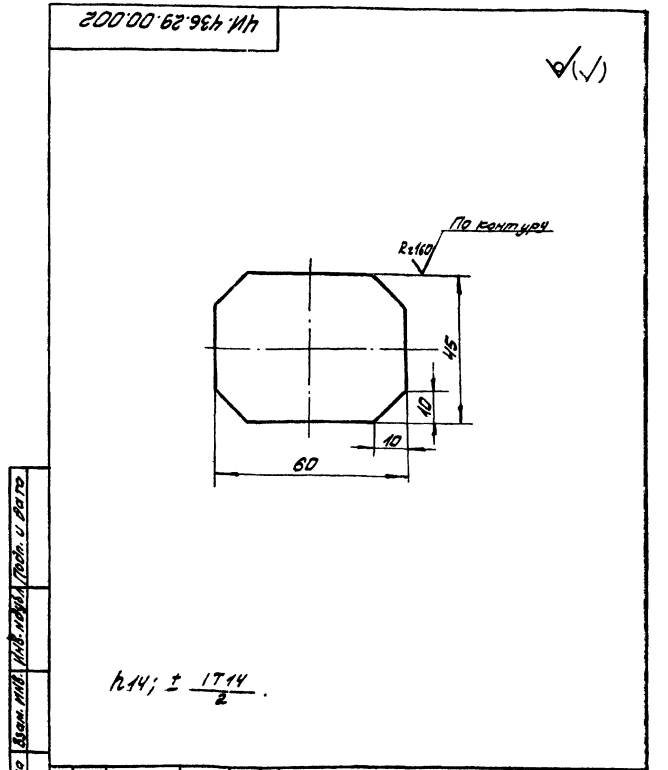


ЧИ. 436.29.00.0000СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	6,0	1:5	
Скребок		Масштаб: 1:5	
Сборочный чертёж		Масштаб: 1:5	
Формат А1			

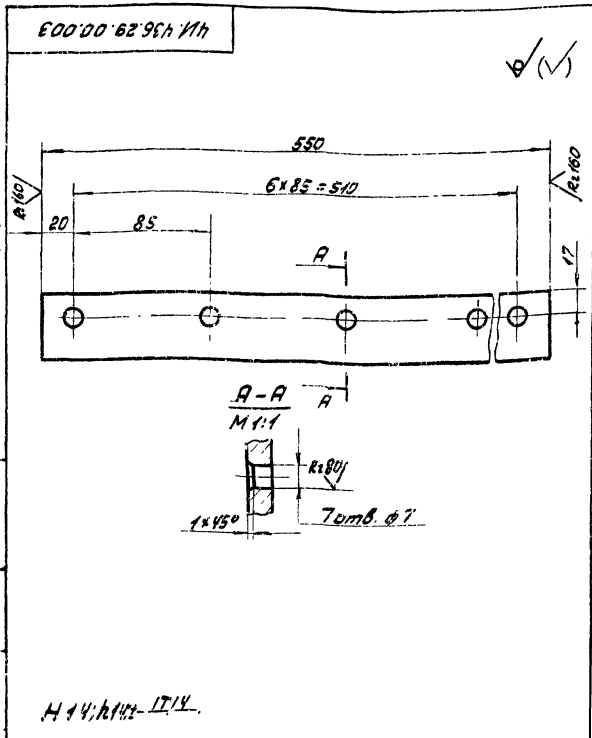


ЧИ. 436.29.00.0001			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	3,0	1:2	
Угольник		Масштаб: 1:2	
Угол 5-63x63x6 ГОСТ 509-74		Масштаб: 1:2	
Формат А1			

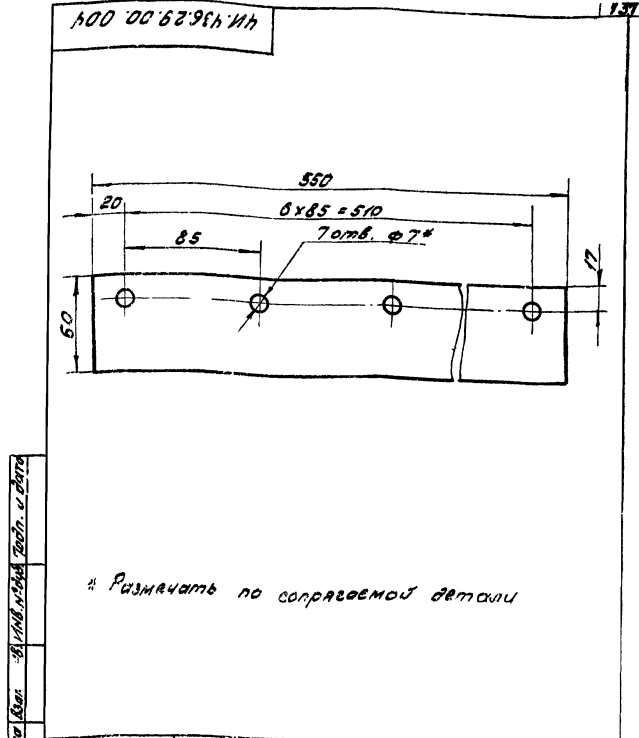
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
И		ЧИ. 429.29.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			детали		
И	1	ЧИ. 429.29.00.0001	Угольник	1	
И	2	ЧИ. 429.29.00.0002	Накладка	1	
И	3	ЧИ. 429.29.00.0003	Планка	1	
И	4	ЧИ. 429.29.00.0004	Щетка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М6x35.58-095		
			ГОСТ 7798-70	9	
	6		Гайка М6.5-096		
			ГОСТ 5915-70	1	
ЧИ. 436.29.00.000					
Скребок				Формат А1	



ЧИ. 436.29.00.0002			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	0,17	1:1	
Накладка		Масштаб: 1:1	
Лист 68 ГОСТ 18903-74		Масштаб: 1:1	
Формат А1			

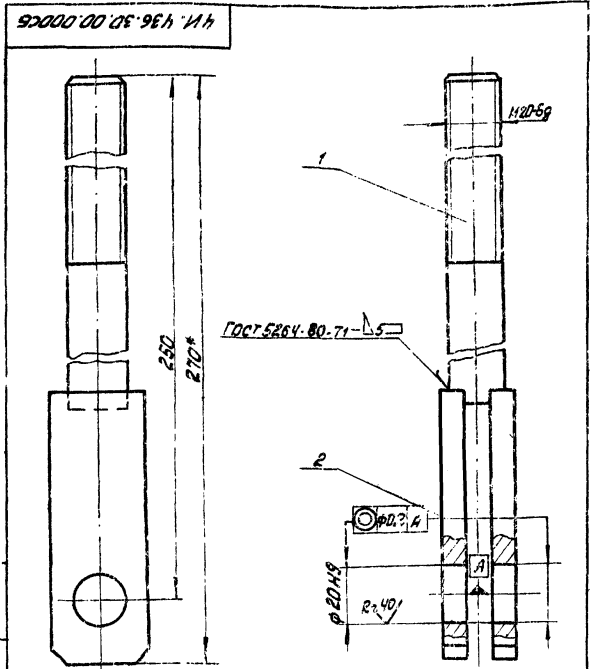


Изм. лист № докум. Подп. Дата		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Разработ. Селезнева С.А.		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Проект. Понясов В.В.		И.И.Ч. 12.14.17.14	
И.И.Ч. 12.14.17.14		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Полоса В-26: 50 ГОСТ 108-76		Мособлстандартпроект	
ГОСТ 335-75		Отдел N 5	
Формат А1		Формат А1	



Изм. лист № докум. Подп. Дата		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Разработ. Селезнева С.А.		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Проект. Понясов В.В.		И.И.Ч. 12.14.17.14	
И.И.Ч. 12.14.17.14		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Пластина I МБ-С-10		Мособлстандартпроект	
ГОСТ 7338-77		Отдел N 5	
Формат А1		Формат А1	

* Размечать по сопрягаемой детали



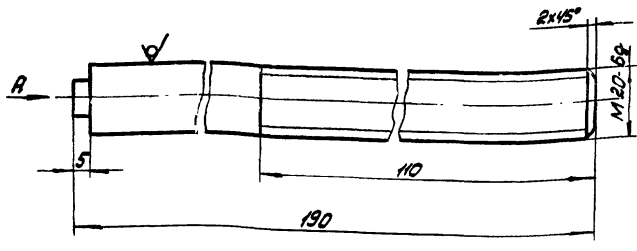
Изм. лист № докум. Подп. Дата		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Разработ. Селезнева С.А.		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Проект. Понясов В.В.		И.И.Ч. 12.14.17.14	
И.И.Ч. 12.14.17.14		И.И.Ч. 12.14.17.14	
Штанга		Мособлстандартпроект	
Сборочный чертёж		Отдел N 5	
Формат А1		Формат А1	

И.И.Ч.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
И.И.Ч.	И.И.Ч.	4И.436.30.00.00005	Сборочный чертёж		
			Детали		
И.И.Ч.	И.И.Ч.	4И.436.30.00.001	Вилка	1	
И.И.Ч.	И.И.Ч.	4И.436.30.00.002	Планка	2	
И.И.Ч. 12.14.17.14					
Изм. лист № докум. Подп. Дата		И.И.Ч. 12.14.17.14			
Разработ. Селезнева С.А.		И.И.Ч. 12.14.17.14			
Проект. Понясов В.В.		И.И.Ч. 12.14.17.14			
И.И.Ч. 12.14.17.14		И.И.Ч. 12.14.17.14			
Штанга		Мособлстандартпроект			
Сборочный чертёж		Отдел N 5			
Формат А1		Формат А1			

ЛОСН. I, часть 4

100 000 00 96 Н И Н

R130 (✓)



ВУДА

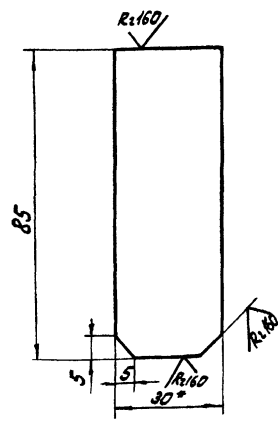
h 14; ± 1714/2

4И.436.30.00.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш	Масшт
Разраб.	Северцов С.В.	С.В.				
ВУДИТ				И	0,6	1:1
Пров. Пендерева С.В.				Лист	Листов: 1	
И. КОНТ. Кулагина В.И.				Круг Ø20 ГОСТ 2590-71 Стр 30 ГОСТ 535-79		
				Мособлтехмашпроект Отдел №5 Формат А1		

200 000 00 96 Н И Н

(✓)

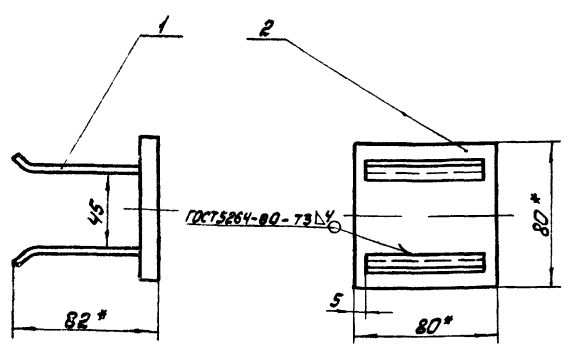


- h 14; ± 1714/2
- * Размер для справок.

4И.436.30.00.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш	Масшт
Разраб.	Самохин С.В.	С.В.				
ПЛИТКА				И	0,2	1:1
Пров. Пендерева С.В.				Лист	Листов: 1	
И. КОНТ. Кулагина В.И.				Полоса 5-210x30 ГОСТ 2590-71 Стр 30 ГОСТ 535-79		
				Мособлтехмашпроект Отдел №5 Формат А1		

53000 00 16 96 Н И Н



- h 14; h 14; ± 1714/2 и для деталей без чертежа.
- * Размеры для справок.

4И.436.31.00.000СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш	Масшт
Разраб.	Самохин С.В.	С.В.				
КРОШТЕЙН				И	10	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов: 1	
И. КОНТ. Кулагина В.И.				Мособлтехмашпроект Отдел №5 Формат А1		

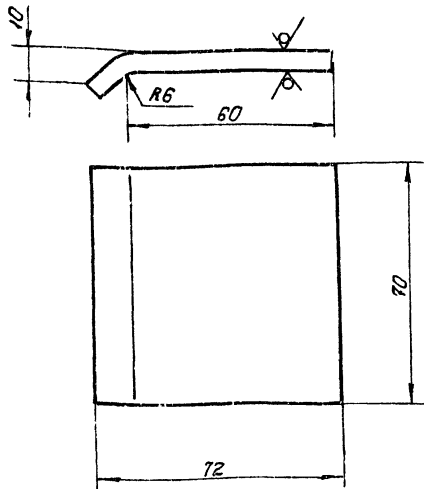
Формат	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			4И.436.31.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 4И.436.31.00.001	Якорь	2	
			2 4И.436.31.00.002	Плита		
				Лист ВД ГОСТ 13903-74 Стр 30 ГОСТ 14687-78		
				80x80h14	1	0,5кг

4И.436.31.00.000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Северцов С.В.	С.В.			
КРОШТЕЙН				И	1
Пров. Самохин С.В.				Мособлтехмашпроект Отдел №5	
И. КОНТ. Кулагина В.И.				Формат А1	

100'00'18'964 ИИ

Rz160/√



$$h 14; \pm \frac{1714}{2}$$

ИИ.436.31.00.001

ИИ.Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Уварцов С.В.
Проб. Кандыко В.В.

Анкер

Лит. Масса Коэффициент

И 0,24 1:1

Лист Листов 1

Новодоналмипроект
Отдел № 5

Лист ББ ГОСТ 19903-74
Вер. 3 с/п ГОСТ 14637-79

формат И

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ИИ.436.32.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ИИ.436.32.00.001	Скоба	1	
И	2		ИИ.436.32.00.002	Ветовка	1	

Шп. и подп. Подп. и дата Вер. и дата Шп. и подп. Подп. и дата

ИИ.436.32.00.000

ИИ.Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Зорицкая И.А.
Проб. Пендерева С.А.
Рук. Пендерева С.А.
И.контр. Понутков А.А.

Вилка

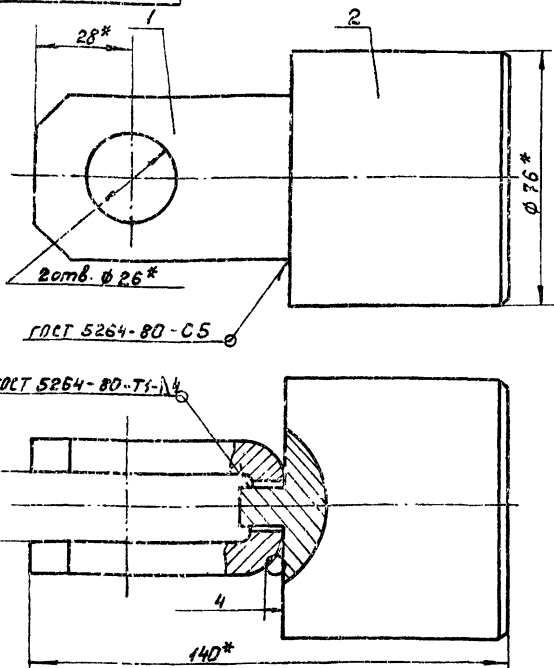
Лит. Лист Листов

И 1 1

Новодоналмипроект
Отдел № 5

формат И

90'000'00'28'964 ИИ



1. Сварку производить по контуру прилегающих деталей.
2. Размеры для справок.

ИИ.436.32.00.000 СБ

ИИ.Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Зорицкая И.А.
Проб. Пендерева С.А.
Рук. Пендерева С.А.
И.контр. Понутков А.А.

Вилка

Сборочный чертеж

Лит. Масса Коэффициент

И 3,0 1:1

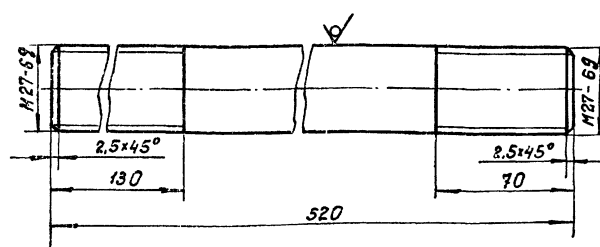
Лист Листов 1

Новодоналмипроект
Отдел № 5

формат И

120'00'00'664 ИИ

Rz80/√



$$h 14; \pm \frac{1714}{2}$$

ИИ.436.00.00.021

Шп. и подп. Подп. и дата Вер. и дата Шп. и подп. Подп. и дата

ИИ.Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Зорицкая И.А.
Проб. Пендерева С.А.

Шпилька

Лит. Масса Коэффициент

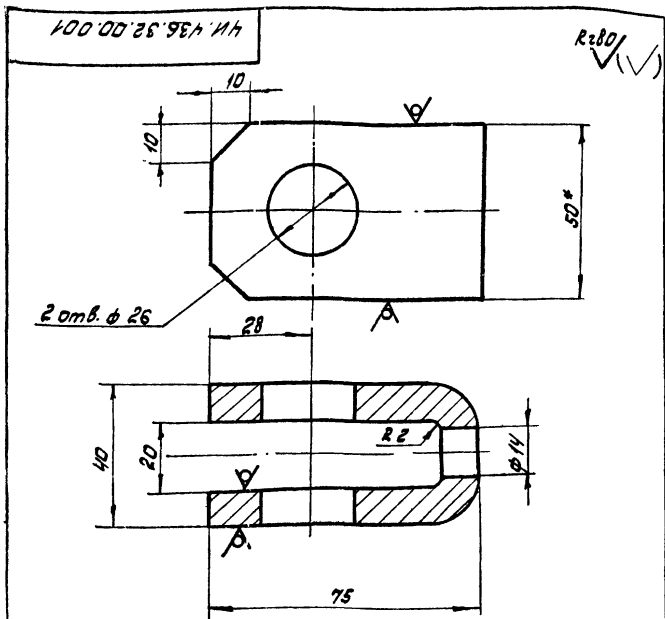
И 2,3 1:1

Лист Листов 1

Новодоналмипроект
Отдел № 5

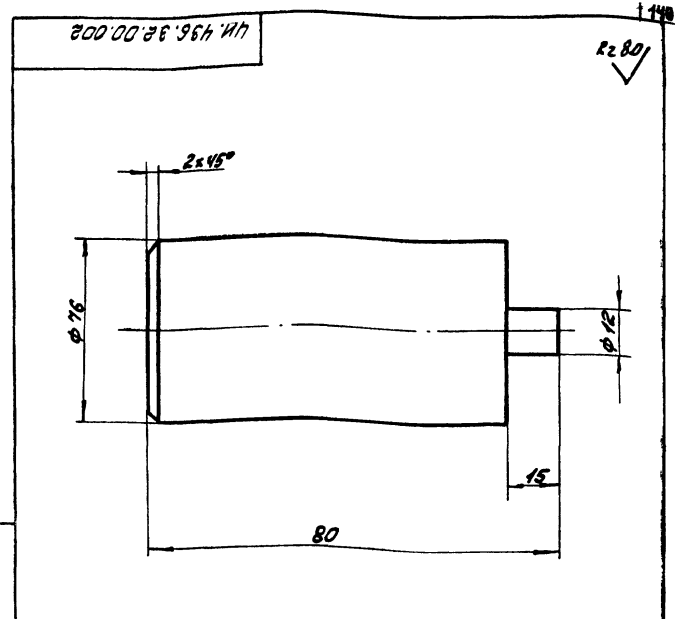
формат И

Круг В27 ГОСТ 2590-71
Вер. 3 с/п ГОСТ 535-79
18601-07 64



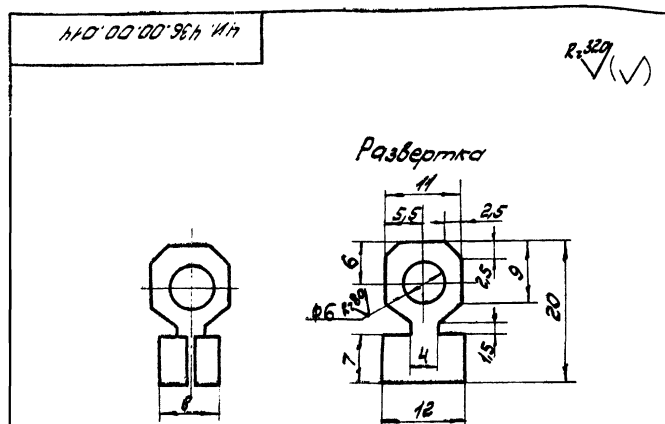
1. H 14; h 14; $\pm \frac{17.14}{2}$
 2. * Размеры для справок.

4И.436.32.00.001		Изм.	Масса	Масштаб
Способа		И	0,7	1:1
Исполн. Н.З.Валкин Подп. Вато		Листов 1		
Разработ. Заручинский		Масштаб: 1:1		
Проб. Пендерева		Масштаб: 1:1		
Н.Вант. Потурков		Масштаб: 1:1		
Полоса 5210x50 ГОСТ 103-76		Масштаб: 1:1		
Вставка ГОСТ 535-79		Масштаб: 1:1		
		Отдел №5		
		Формат И		



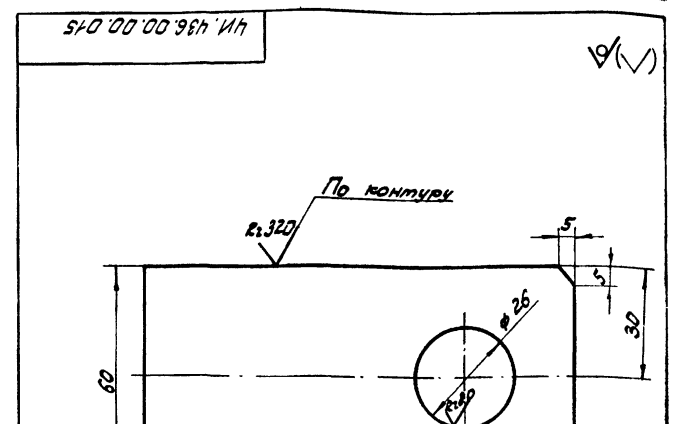
h 14; $\pm \frac{17.14}{2}$

4И.436.32.00.002		Изм.	Масса	Масштаб
Вставка		И	2,3	1:1
Исполн. Н.З.Валкин Подп. Вато		Листов 1		
Разработ. Заручинский		Масштаб: 1:1		
Проб. Пендерева		Масштаб: 1:1		
Н.Вант. Потурков		Масштаб: 1:1		
См 3 ГОСТ 380-71		Масштаб: 1:1		
		Масштаб: 1:1		
		Отдел №5		
		Формат И		



H 14; h 14; $\pm \frac{17.14}{2}$

4И.436.00.00.014		Изм.	Масса	Масштаб
Наконечник		И	0,008	2:1
Исполн. Н.З.Валкин Подп. Вато		Листов 1		
Разработ. Заручинский		Масштаб: 1:1		
Проб. Пендерева		Масштаб: 1:1		
Н.Вант. Потурков		Масштаб: 1:1		
Лента ДПРПТ 120НД №63		Масштаб: 1:1		
ГОСТ 2208-75		Масштаб: 1:1		
		Отдел №5		
		Формат И		

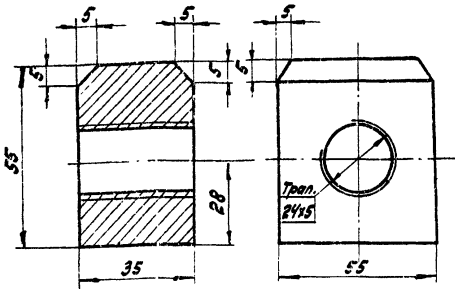


H 14; h 14; $\pm \frac{17.14}{2}$

4И.436.00.00.015		Изм.	Масса	Масштаб
Ребро		И	0,88	1:1
Исполн. Н.З.Валкин Подп. Вато		Листов 1		
Разработ. Заручинский		Масштаб: 1:1		
Проб. Пендерева		Масштаб: 1:1		
Н.Вант. Потурков		Масштаб: 1:1		
Лист 516 ГОСТ 19903-74		Масштаб: 1:1		
Вс 3 СП ГОСТ 1637-79		Масштаб: 1:1		
		Отдел №5		
		Формат И		

910 00 00 964 ИИ

Rz80



$1. H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

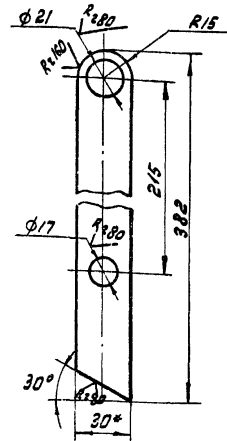
4И. 436.00.00.016

Гайка

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручков	ИЗ-С		И	0,7	1:1
Проб.	Пендерева	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Получков	И		Материал: бронза ЦАС-5-5 ГОСТ 618-73		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		

110 00 00 964 ИИ

(14) ✓(✓)



- $1. H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$
- * Размер для справок.

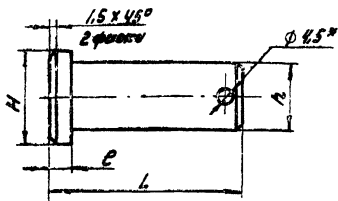
4И. 436.00.00.017

Рычаг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручков	ИЗ-С		И	0,8	1:5
Проб.	Пендерева	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Получков	И		Материал: сталь 6-2-В80 ГОСТ 103-76		
				Вст 3-ел ГОСТ 595-79		
				Масштаб: 1:5		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		

810 00 00 964 ИИ

Rz80



$1. H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

2.* Размеры при сборке.

4И. 436.00.00.018

Диск

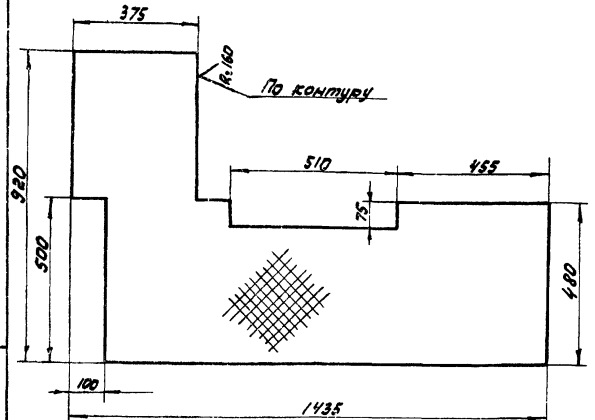
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручков	ИЗ-С		И	0,13	
Проб.	Пендерева	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Получков	И		Материал: сталь Ст 3 ГОСТ 380-71		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		

610 00 00 964 ИИ

✓(✓)

4И. 429.00.00.019 - изображено

4И. 429.00.00.019-01 - зеркальное отражение



$H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

4И. 436.00.00.019

Перекрытие правое

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	ИЗ-С		И	30,0	1:10
Проб.	Симокина	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Кургушев	И		Материал: сталь 0-ПН-408 Ст 30п		
				ГОСТ 8568-77		
				Масштаб: 1:10		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		