

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.63

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 М

Альбом IX

16601-09
ЦЕНА 3-34

УПРАВЛЕНИЕ ИСЧЕРПЫВАЕМЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ
РОССИИ

Москва, А-445, Сахаров пр., 52
Средн. в. 62 118 л.
Возраст 10585 Тираж 570 экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Соержание альбома		
лист 1		2
лист 2		3
Ограничитель	4И.439.00.001	3
Устройства для удаления плавящихся веществ		
УПВ-24, ведомость покупных изделий	4И.439.00.00007	4
Устройства для удаления плавящихся веществ УПВ-24		
Спецификация лист 1-2	4И.439.00.000	4
лист 3-5		5
Сухарь	4И.439.00.002	5
Устройства для удаления плавящихся веществ УПВ-24	4И.439.00.00005	
лист 1		6
лист 2		7
лист 3		8
лист 4		9
лист 5		10
лист 6		11
лист 7		12
Кронштейн	4И.439.01.00005	12
Кронштейн. Спецификация	4И.439.01.000	12
Раструб. Спецификация	4И.439.01.100	12
Раструб	4И.439.01.10005	13
Фланец	4И.439.01.101	13
Кольцо	4И.439.01.102	13
Пластина	4И.439.01.001	13
Ребро	4И.439.01.002	14
Ребро	4И.439.01.003	14
Патрубок	4И.439.01.004	14
Патрубок	4И.439.01.005	15
Отвод. Спецификация	4И.439.02.000	15
Отвод	4И.439.02.00005	15
Полусекция	4И.439.02.100	16
Втулка	4И.439.02.101	16
Полусекция	4И.439.02.102	16
Секция	4И.439.02.101	17
Полусекция	4И.439.02.002	17
Бункер	4И.439.03.00005	
лист 1		18
лист 2		19
Бункер. Спецификация лист 1-2	4И.439.03.000	19
Переход косой	4И.439.03.001	20
Лист направляющий	4И.439.03.002	20
Лист направляющий	4И.439.03.003	21
Окантовка	4И.439.03.004	21
Патрубок	4И.439.03.005	22
Стенка боковая	4И.439.03.006	22
Угальник	4И.439.03.007	22

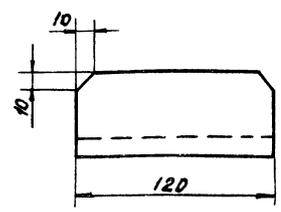
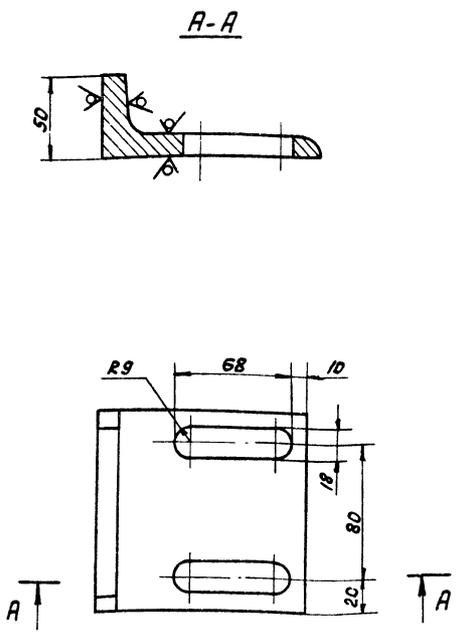
1	2	3
Ушко	4И.439.03.008	22
Вилка. Спецификация	4И.439.04.000	23
Основание	4И.439.04.001	23
Вилка	4И.439.04.00005	23
Полоса гнутая	4И.439.04.002	24
Подвеска. Спецификация	4И.439.05.000	24
Подвеска	4И.439.05.00005	24
Ушко	4И.439.05.001	25
Подвеска	4И.439.05.001	25
Скребок полупогруженный.		
Спецификация лист 1-2	4И.439.06.000	25
Скребок полупогруженный	4И.439.06.00005	26
Полоса	4И.439.06.002	26
Полоса	4И.439.06.003	26
Фартук	4И.439.06.004	27
Угальник	4И.439.06.005	27
Рычаг. Спецификация	4И.439.07.000	27
Угальник	4И.439.07.001	27
Рычаг	4И.439.07.00005	28
Ушко	4И.439.07.002	28
Накладка	4И.439.07.003	28
Штанга. Спецификация	4И.439.08.000	29
Гайка ходовая	4И.439.08.001	29
Штанга	4И.439.08.00005	29
Шпиндель	4И.439.08.002	30
Ушко	4И.439.08.003	30
Ось	4И.439.09.000	30
Приток	4И.439.09.001	31
Кулачок. Спецификация	4И.439.10.000	31
Кулачок	4И.439.10.00005	31
Пластина	4И.439.10.001	31
Поплавок. Спецификация	4И.439.11.000	32
Валик	4И.439.11.001	32
Поплавок	4И.439.11.00005	32
Стенка торцевая	4И.439.11.002	33
Бобышка	4И.439.11.003	33
Стенка продольная	4И.439.11.004	33
Скребок качающийся	4И.439.12.00005	34
Скребок качающийся		
Спецификация	4И.439.12.000	35
Лист верхний	4И.439.12.001	35
Угальник	4И.439.12.002	35
Фартук	4И.439.12.003	35
Стенка вертикальная	4И.439.12.004	36
Пластина	4И.439.12.005	36
Перегородка		
Спецификация	4И.439.13.000	36

1	2	3
Перевертка	4и.439.13.00008	37
Лист	4и.439.13.001	37
Угельник	4и.439.13.002	38
Кронштейн		
Спецификация	4и.439.14.000	38
Кронштейн	4и.439.14.00008	38
Основание	4и.439.14.001	39
Щека	4и.439.14.002	39
Пластина гнутая	4и.439.00.003	39
Палец	4и.439.00.004	40
Кольцо установочное	4и.439.00.005	40
Крючок	4и.439.00.006	40

1	2	3
Петля	4и.439.00.007	40
Ушко	4и.439.00.008	41
Фланец накладной	4и.439.00.009	41
Прокладка	4и.439.00.011	42
Прокладка	4и.439.00.011-01	42
Ось	4и.439.00.012	42
Ось	4и.439.00.012-01	42
Ось	4и.439.00.012-02	42
Противовес	4и.439.00.013	42
Ушко	4и.439.00.014	42

100 00 664 114

Relief (✓)



$H 14; h 14; \pm \frac{17.14}{2}$

				4и.439.00.001		
Илл. Лист	Издоким	Повн. Дата		Дераничитель		
Дизайн	Ситникова	Илл.				
Проб.	Шибини	Илл.		Лист	Масштаб	Материал
Руч.	Пенверев	Илл.		И	1:6	1:2
И. контр.	Петушков			Лист	Листов 1	
				Угало: 6-12x125x12 ГОСТ 8509-72 8 ст 3 ел ГОСТ 535-79		
				Новосибирский металлургический завод Отдел №5		
				18601-09 4 формат 12		

копировал.

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-гульр.	всего	
1	Маховик Д-А-200х17	ГОСТ 5260-75		4и. 439. 00. 000	1			1	
2	Цель сварная СН5-19	ГОСТ 2319-70		4и. 439. 00. 000	2,6и			2,6и	
3	Болт М 10х35.58.05	ГОСТ 7798-70		4и. 439. 00. 000	4			4	
4	М 10х40.58.05			4и. 439. 12. 000	3			3	
5	М 16х58.58.05			4и. 439. 00. 000	16			16	
6	М 16х80.58.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
7	М 20х50.58.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
8	Винт Д М 10х29.58	ГОСТ 17473-72		4и. 439. 00. 000	1			1	
9	Гайка М 10.5.05	ГОСТ 5915-70		4и. 439. 00. 000	5			5	
10	М 12.5.05			4и. 439. 12. 000	3			3	
11	М 16.5.05			4и. 439. 00. 000	27			27	
12	М 20.5.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
13	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70		4и. 439. 00. 000	4			4	
14	16.65Г			4и. 439. 00. 000	2			2	
15	Шайба 10.36.05	ГОСТ 11571-78		4и. 439. 00. 000	4			4	
16	16.36.05			4и. 439. 00. 000	13			13	
17	20.36.05			4и. 439. 00. 000	14			14	
18	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		4и. 439. 02. 000	1			1	
19	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		4и. 439. 03. 000	1			1	
20				4и. 439. 03. 000	1			1	
21	Пробка с прокладкой								
22	М 12х1.25	ГОСТ 12202-66		4и. 439. 11. 000	1			1	
23									
24									
25									

4и. 439. 00. 000817			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Самойлова	С.И.	
Проб.	Пендерева	Л.И.	
И.контр.	Патучков	М.И.	
УТВ			

Устройство для удале-ния плавящихся веществ УПВ-24.
Ведомость покупных изделий.

Лит. лист листов И 1 1 1
Московская инжирпроект
Отдел №5
формат 12

Копировал: *С*

№ п/п	№ докум.	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4и. 439. 00. 000С6	Сборочный чертеш		
12			4и. 439. 00. 000В17	ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		4и. 439. 01. 000	Кронштейн	1	
11	2		4и. 439. 02. 000	Отвод	1	
11	3		4и. 439. 03. 000	Бункер	1	
11	4		4и. 439. 04. 000	вилка	1	
11	5		4и. 439. 05. 000	Подвеска	1	
11	6		4и. 439. 06. 000	Скребок полупогруженный	1	
11	7		4и. 439. 07. 000	Рычаг	1	
11	8		4и. 439. 08. 000	Штанга	1	
11	9		4и. 439. 09. 000	Ось	1	
11	10		4и. 439. 10. 000	Кулачок	1	
11	11		4и. 439. 11. 000	Поплавок	1	
11	12		4и. 439. 12. 000	Скребок качающийся	1	
			4и. 439. 00. 000			

Изм/лист № докум. Подп. Дата
Разраб Самойлова С.И.
Проб. Пендерева Л.И.
Рук. Пендерева Л.И.
И.контр. Патучков М.И.

Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-24

Лит. лист листов И 1 5
Московская инжирпроект
Отдел №5

формат 11

№ п/п	№ докум.	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
11	13		4и. 439. 13. 000	Перегородка	1	
11	14		4и. 439. 14. 000	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
12	15		4и. 439. 00. 001	Ограничитель	2	
11	16		4и. 439. 00. 002	Сухарь	1	
12	17		4и. 439. 00. 003	Пластина гнутая	1	
11	18		4и. 439. 00. 004	Палец	2	
11	19		4и. 439. 00. 005	Кольцо установочное	2	
11	20		4и. 439. 00. 006	Крючок	1	
11	21		4и. 439. 00. 007	Петля	1	
12	22		4и. 439. 00. 008	Ушко	1	
12	23		4и. 439. 00. 009	Фланец накидной	1	
11	24		4и. 439. 00. 011	Манжета	1	
11	25		4и. 439. 00. 012	Прокладка	1	
11	26		4и. 439. 00. 013	Ось	4	
11	27		4и. 439. 00. 014	Ось	1	
11	28		4и. 439. 00. 015	Противовес	1	
11	29		4и. 439. 00. 016	Ось	1	
11	30		4и. 439. 00. 017	Ушко	2	
	31					
11	32		4и. 439. 00. 019	Прокладка режущая		
				Лист 5-2 гост 19903-74 в ст. 3 ст. Гост 16523-70		
				120h 14x 150h 14	5	0.3кг
				4и. 439. 00. 000		

Изм/лист № докум. Подп. Дата
Копировал: *С*

18601-09 5 формат 11

5. Уточнение требуемой длины трубы, входящей в состав штанги поз. 8 следует произвести при монтаже устройства по месту, исходя из того, что в момент наибольшего погружения бункера, под воздействием кулачка поз. 10, зазор между нижним ограничителем и валиком поплавка должен быть не менее 5 мм. Шпindelь штанги (черт. 4и.439.08.000 поз. 8) необходимо при этом вывернуть из трубы (4и.439.08.004) до упора, а кулачок сместить за счет продолговатых отверстий в рычаге поз. 7 в крайнее, наиболее удаленное от оси вращения рычага положение. После уточнения длины трубы и обрезки излишней, выполнить сварку трубы с пластиной (4и.439.08.005).

6. Регулировку глубины и продолжительности погружения бункера в процессе эксплуатации осуществлять посредством перестановки рычага с кулачком, а также перемещением кулачка вдоль рычага.

7. Концу резинового фартука качающегося скребка поз. 12 подогнать по месту, обеспечить плотное прилегание фартука к полупогруженной стенке поз. 34

8. Необходимое плечо вылета противовеса поз. 2в определить при монтаже по месту.

9. В момент прохождения кулачка поз. 10 над перегородкой поз. 13 необходимо проверить зазор $\Delta_1 \geq 10$ мм (см. 4и.439.00.000 лист 2) При необходимости следует углубить вырез в перегородке.

10. После изготовления, все несопрягающиеся поверхности бункера поз. 3, кронштейна поз. 1, отвода поз. 2, поплавок поз. 11, полупогруженной стенки поз. 34, планки поз. 33, качающегося скребка поз. 12, кулачка поз. 10, полупогруженного скребка поз. 6 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации ниже уровня жидкости в отстойнике, кроме поверхностей соприкасающихся с цементным раствором, покрыть грунтом ХС-010, марка ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV в ГОСТ 9355-81. На все несопрягающиеся поверхности кронштейна поз. 14, штанги поз. 8, наковика поз. 54 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации выше уровня жидкости в отстойнике, нанести 2 слоя атмосферостойкого лакокрасочного покрытия по свинцово-сурьчаному грунту.

11. Сварку, кроме мест, обозначенных особа произвести по ГОСТ 5264-80.

12. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $Rz 80$.

13. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h4, остальных - по IT14

1. Изготовление настоящего устройства произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III - 18-75.

2. В месте установки устройства полупогруженную стенку поз. 34 изготовить из листовой стали толщиной 4 мм. Ориентировочная длина заготовки 2,5 м. Лист гнуть по радиусу и обрезать по месту, после чего приварить его к верхнему угольнику лотка, подложив три планки поз. 33, толщина которых определяется из условий обеспечения установки листа заподлицо с облицовочной стенкой лотка.

Отверстия в стенке для крепления ограничителей поз. 15 размечать по месту (сеч. И-И).

При этом верхний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем верхнем положении бункера поз. 3 (вид А) его переливное ребро было примерно на 50 мм выше горизонта воды в отстойнике. Нижний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем нижнем положении бункера его переливное ребро было на 50 мм ниже горизонта воды в отстойнике.

3. У валика поплавок поз. 11 предусмотрен небольшой припуск по длине со стороны, обращенной к полупогруженной стенке. Концу валика с этой стороны надлежит обрезать по месту, обеспечить свободное перемещение бункера с поплавком между ограничителями поз. 15

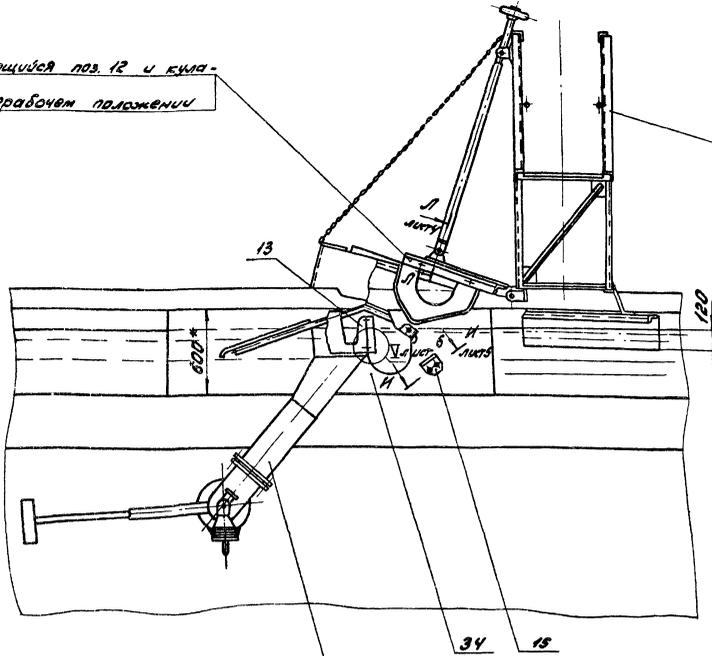
4. При сборке отвода поз. 2 с кронштейном поз. 1 следует обеспечить плавное без заеданий вращение отвода вокруг его оси. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 32 при креплении вилки поз. 4 к кронштейну определить по месту.

4и.439.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ 408-24 Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	492	-
Разр.	Самойлов	408-24	С		Лист 1	Листов 6	Павловопаломнический завод Отдел № 5	формат 22
Проб.	Пендерева	408-24	С					
Рис.	Пендерева	408-24	С					
И. выпр.	Полыткин	408-24	С	10.12.81				
И. выпр.	Говрилов	408-24	С	10.12.81				

Скребок качающийся поз.12 и клин-
час поз.10 в нерабочем положении

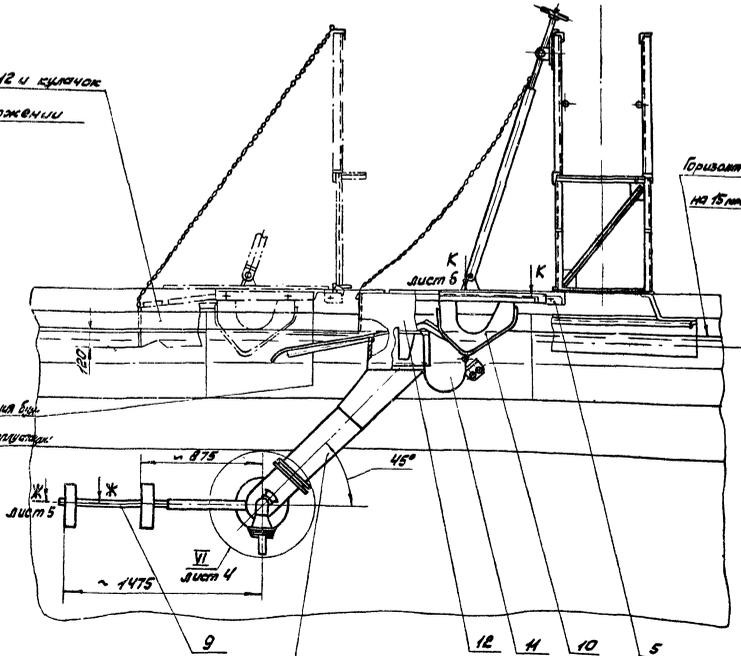
Мост шлюза
ИПР-24



Бункер поз.3 в крайнем
верхнем положении

Скребок качающийся поз.12 и клин-
час поз.10 в рабочем положении

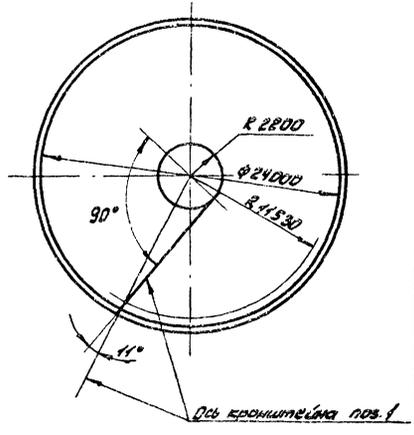
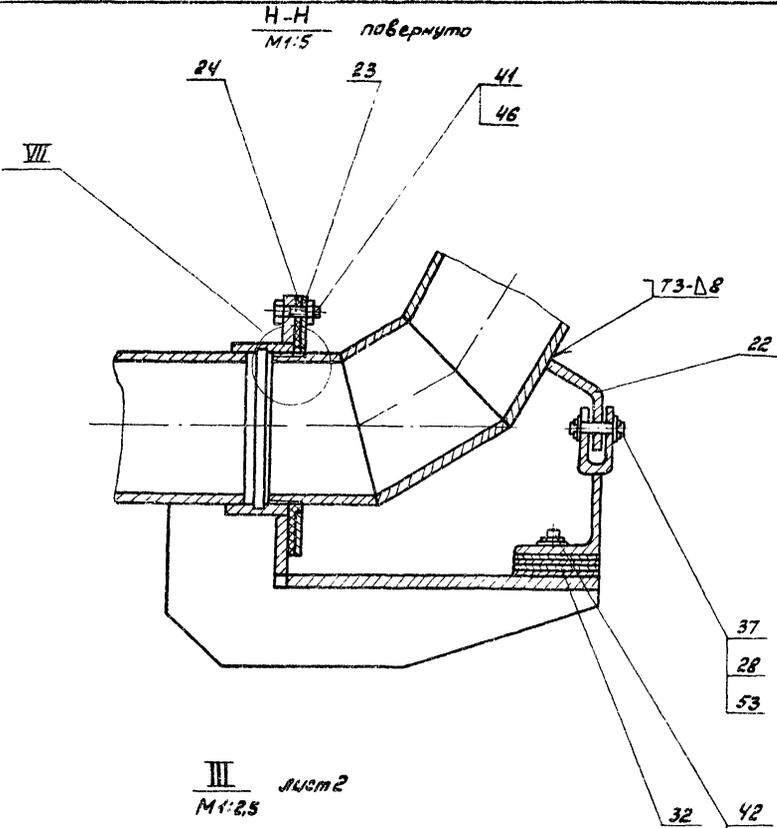
Горизонт воды условно изображен
на 15мм выше ребра водотлива



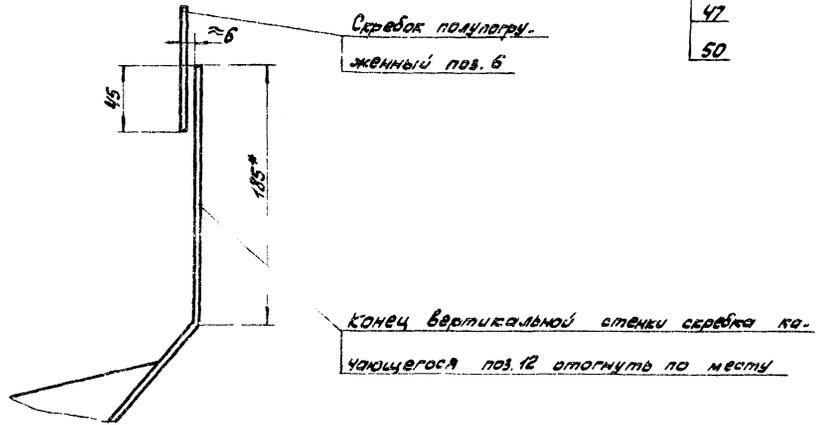
Величину оптимального погружения бункера поз.3 определить в процессе эксплуатации

Бункер поз.3 в момент рас-
четного погружения

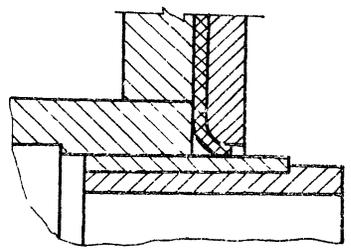
Схема расположения кранштейна
поз.1 в отстойнике
М1:200



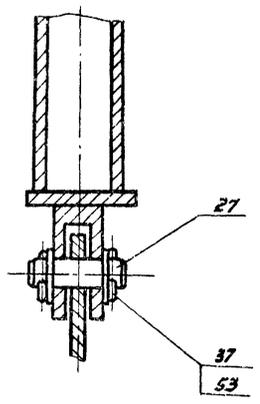
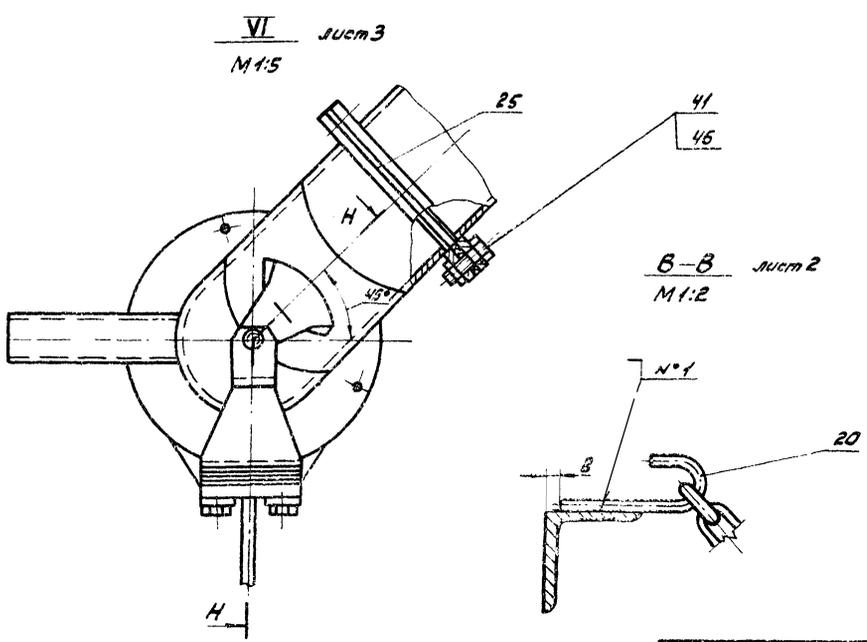
III лист 2
М1:2,5



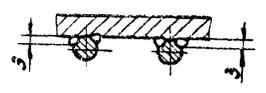
VII
М1:1



Л-Л повернуто, лист 3
М1:2

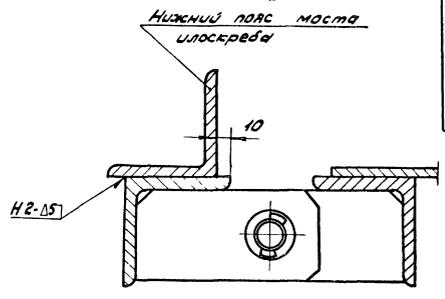
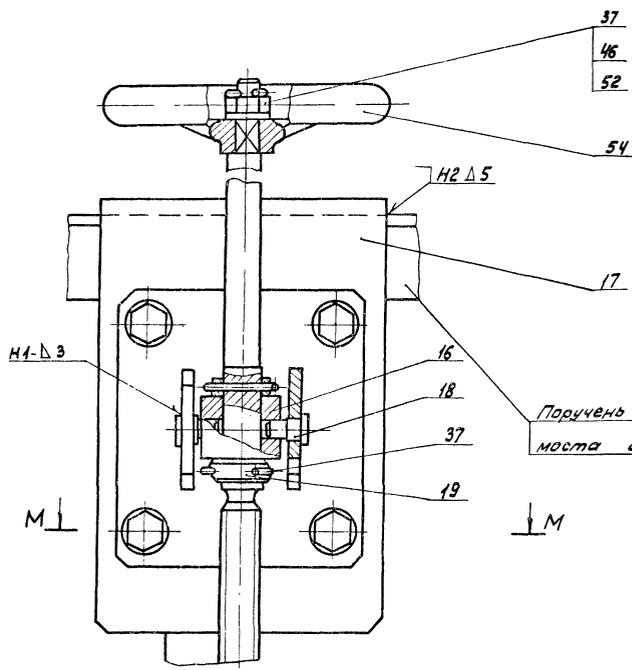


Р-Р лист 5
М1:1



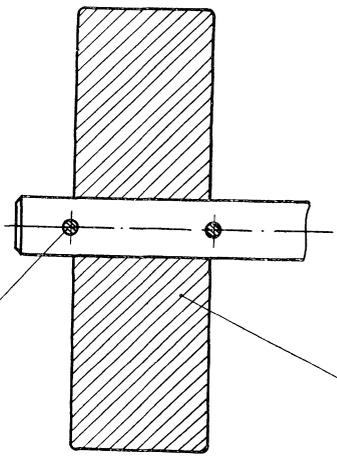
I лист 2
M 1:2

C-C лист 8
M 1:2

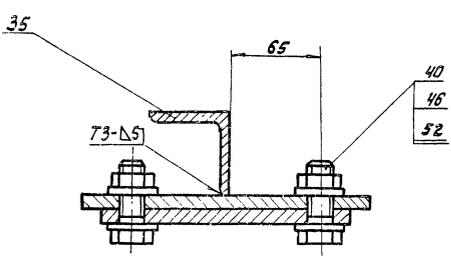


X-X лист 3
M 1:2

Паручень ограждения
моста илоскреба

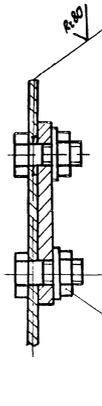


M-M
M 1:2

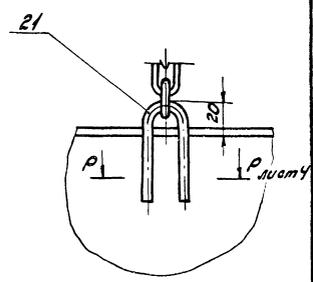


И-И повернуто, лист 3
M 1:2

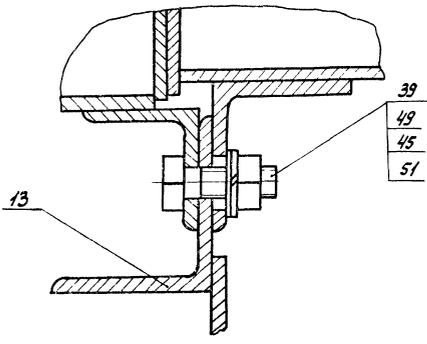
2 отв. φ 18 п. 2 лист 1



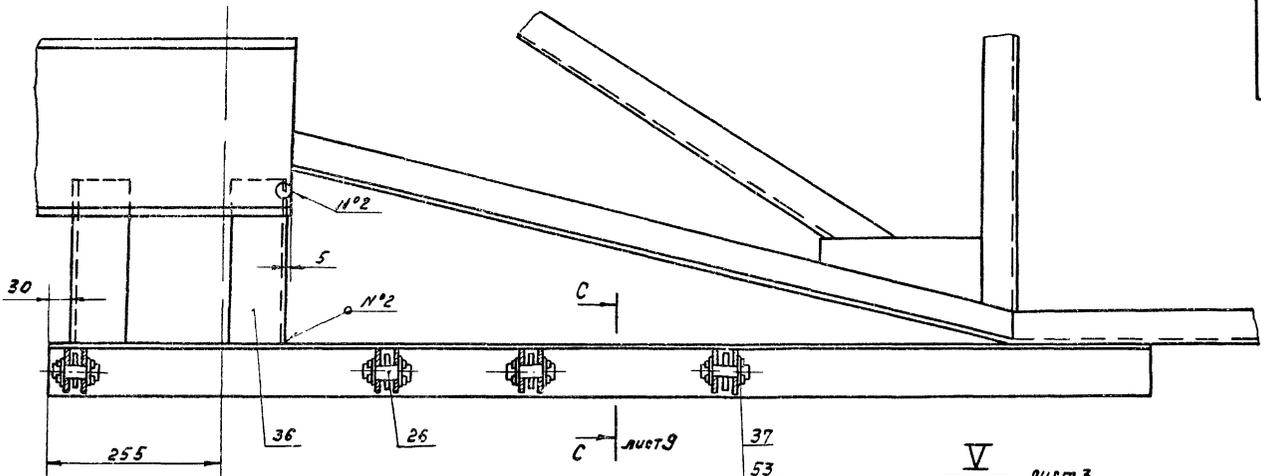
II лист 2
M 1:2



П-П лист 6
M 1:2



Д-Д лист 2
М 1:5

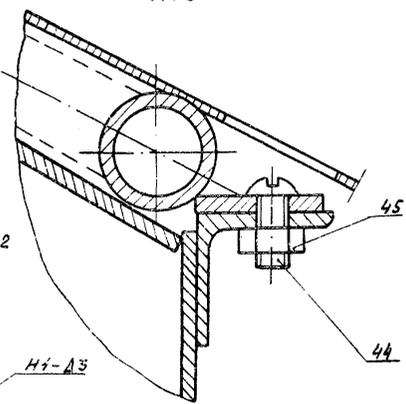


Е-Е повернута, лист 2
М 1:5

V лист 3
М 1:1

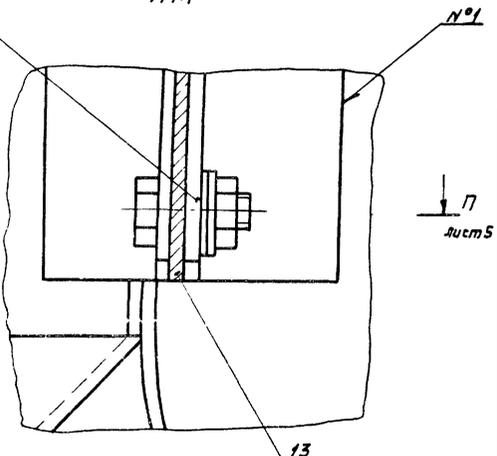
Объ бункера

Т-Т лист 2
М 1:5

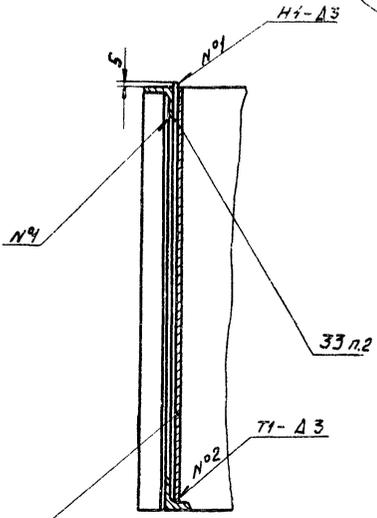
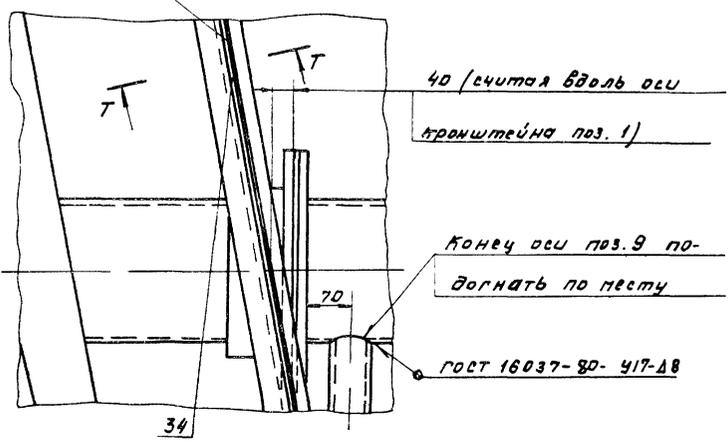


IV лист 2
М 1:5

VI лист 5



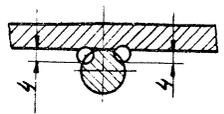
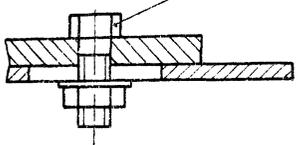
IV лист 2
М 1:5



К-К лист 3
М 1:2

43
48
53

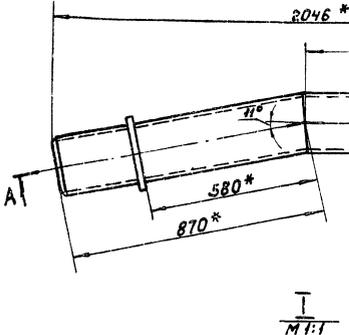
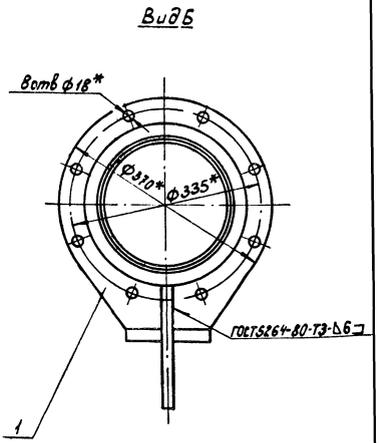
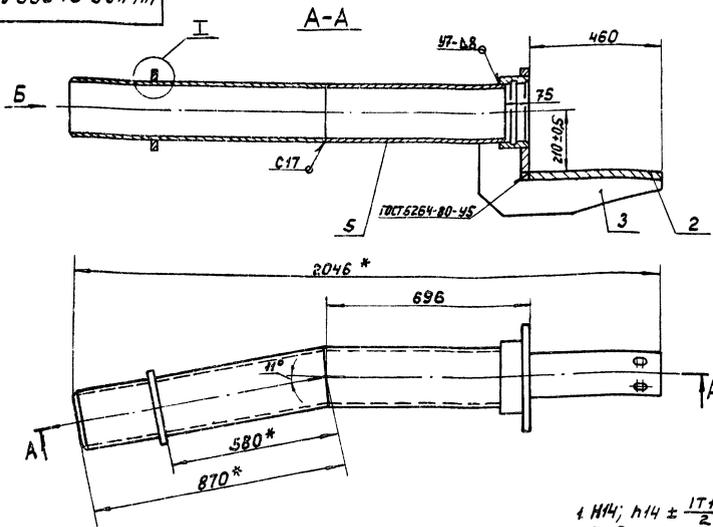
Г-Г лист 2
М 1:1



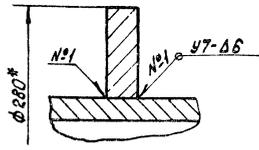
Лист	№	Всего	Подп.	Дата
6				

4И.439.00.000 СБ

копирован: 18601-09 12 формат 22



1 НН; н14 ± 1/2
 2.* Размеры для справок.
 3. Сварку, кроме мест обозначенных осад, произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16037-80



				ЧН.439.01.000 СБ		
Ил. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов
Разработ.	Лыбунец	Сидя		№ 100,0	1:10	1
Проб.	Пендерева	Сидя		Лист Листов 1		
Рис.	Пендерева	Сидя		Насвоедокуманципроект		
И.контр.	Получиков	Сидя		Отдел №5		

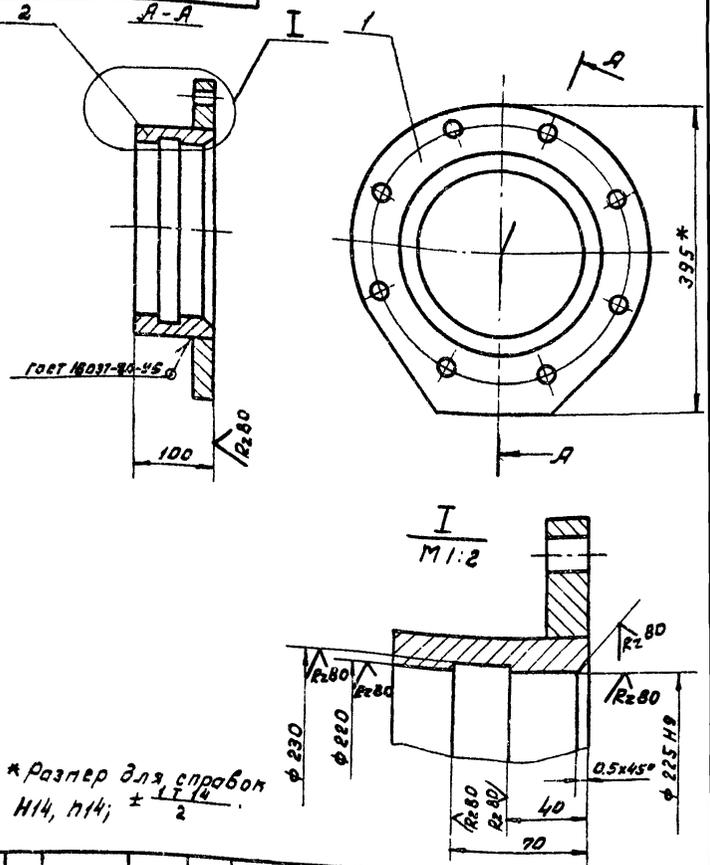
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ЧН.439.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧН.439.01.100	Раструб	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		ЧН.439.01.001	Пластина	1	
11	3		ЧН.439.01.002	Ребро	1	
12	4		ЧН.439.01.003	Ребро	1	
11	5		ЧН.439.01.004	Патрубок	1	
12	6		ЧН.439.01.005	Патрубок	1	

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ЧН.439.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ЧН.439.01.101	Фланец	1	
11	2		ЧН.439.01.102	Кольцо	1	

ЧН.439.01.000			
Ил. лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Разработ.	Лыбунец	Сидя	
Проб.	Пендерева	Сидя	
Рис.	Пендерева	Сидя	
И.контр.	Получиков	Сидя	
Кронштейн		Лист	Листов
		№ 1	1
Насвоедокуманципроект			
Отдел №5			
Формат 11			

ЧН.439.01.100			
Ил. лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Разработ.	Сидя	Сидя	
Проб.	Пендерева	Сидя	
Рис.	Пендерева	Сидя	
И.контр.	Получиков	Сидя	
Раструб		Лист	Листов
		№ 1	1
Насвоедокуманципроект			
Отдел №5			
Формат 11			

92 001 10 664 И4



1 * Размер для справок
в. Н14, н14; ± 1T14/2

4И 439 01 100 СБ

раструб
Сборочный чертеж

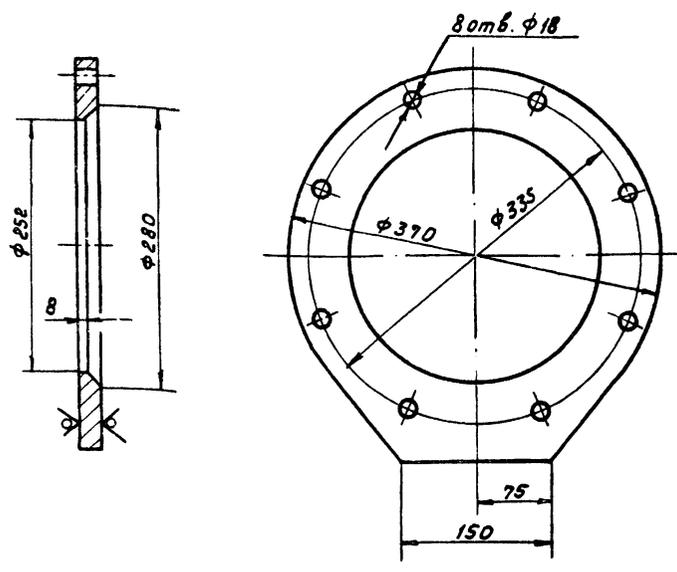
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Д.	Д.	Д.	Д.
Проб.	П.	П.	П.	П.
Чк.	П.	П.	П.	П.
И.контр.	П.	П.	П.	П.

Литера	Масса	Масшт.
И	16.5	1:5
Лист	Листов 1	
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

формат И

101 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14; ± 1T14/2

4И 439 01 101

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	С.	С.	С.	С.
Проб.	П.	П.	П.	П.
И.контр.	П.	П.	П.	П.

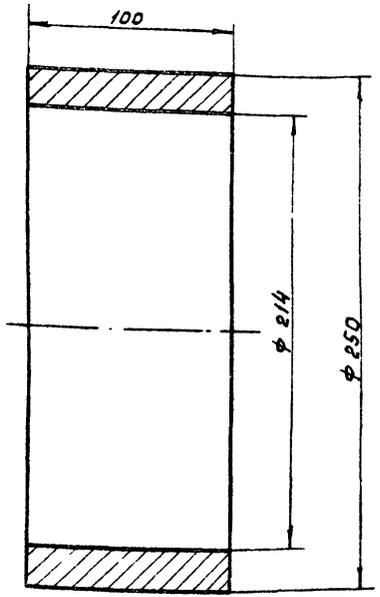
Лист 520 гост 19903-74
8 От. 3СЛ Гост 14637-79

Литера	Масса	Масшт.
И	8.9	1:4
Лист	Листов 1	
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

формат И

301 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14

4И 439 01 102

Кольцо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	В.	В.	В.	В.
Проб.	П.	П.	П.	П.
И.контр.	П.	П.	П.	П.

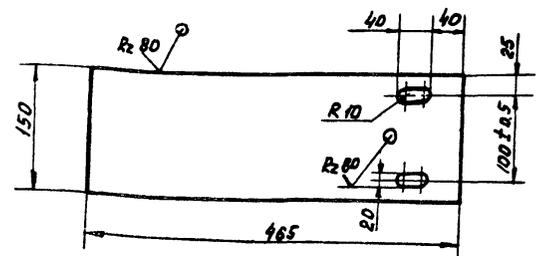
Ст 3 гост 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
И	11.4	1:2
Лист	Листов 1	
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

формат И

100 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14; ± 1T14/2

4И 439.01.001

Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	В.	В.	В.	В.
Проб.	П.	П.	П.	П.
И.контр.	П.	П.	П.	П.

Лист 520 гост 19903-74
8 От. 3СЛ Гост 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	11.0	1:5
Лист	Листов 1	
Магвудонаучный проект Отдел № 5		

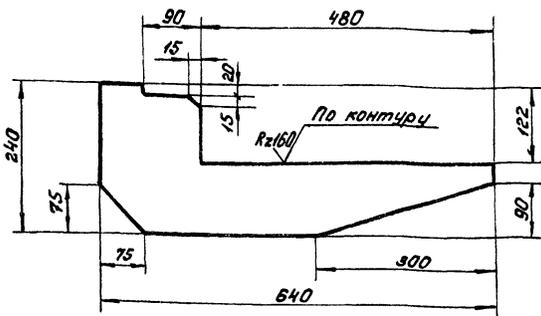
Магвудонаучный проект

18601-09 14

формат И

4Н 439.01.002

(✓) A



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4Н 439.01.002

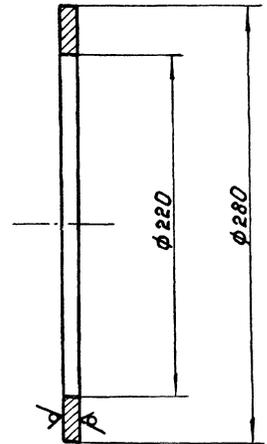
Ребро

Лист	Масса	Норматив
И	6,8	1:5
Лист Листов 1		
Нормативная ссылка: ГОСТ 19903-74		
Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
Нормативная ссылка: Отдел № 5		

формат 11

4Н 439.01.003

Rx160 (✓) 14



$h14; h14$

4Н 439.01.003

Ребро

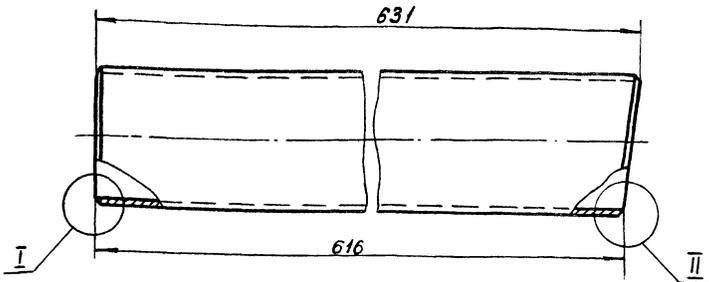
Лист	Масса	Норматив
И	1,8	1:2
Лист Листов 1		
Нормативная ссылка: ГОСТ 19903-74		
Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
Нормативная ссылка: Отдел № 5		

формат 11

Лист Листов 1

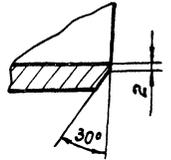
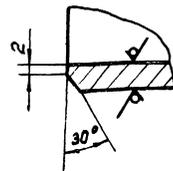
400 10 664 14

Rx160 (✓)

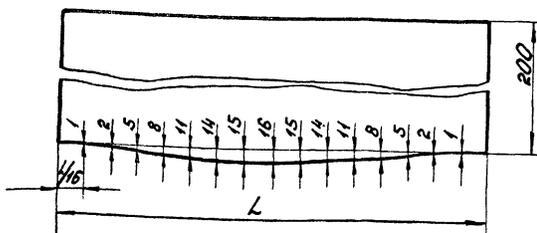


I
M 1:1

II
M 1:1



шаблон



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$

2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

4Н 439.01.004

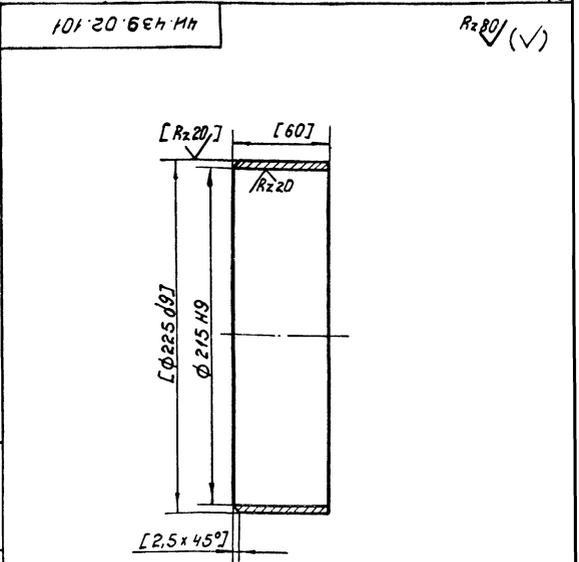
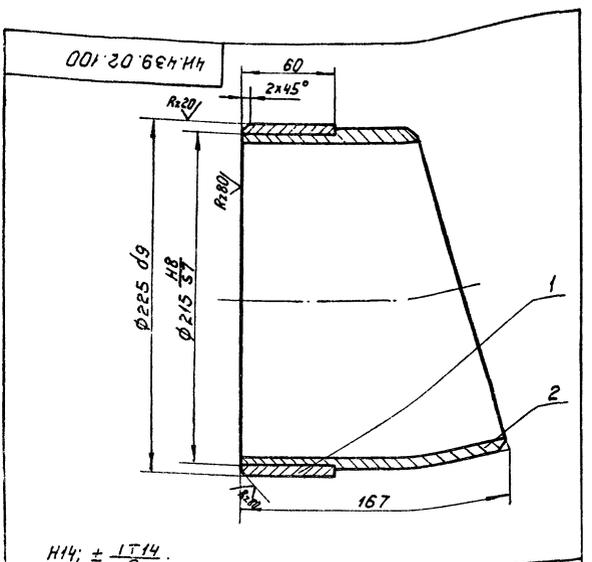
Патрубок

Лист	Масса	Норматив
И	95,0	1:5
Лист Листов 1		
Нормативная ссылка: ГОСТ 8732-78		
Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 8731-74		
Нормативная ссылка: Отдел № 5		

Нормативная ссылка: ГОСТ 8732-78

Нормативная ссылка: В ст. 3 сп. ГОСТ 8731-74

Нормативная ссылка: Отдел № 5



н14; ± 1T14 / 2

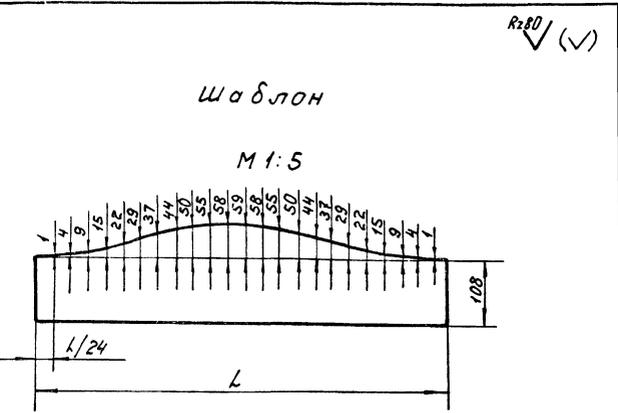
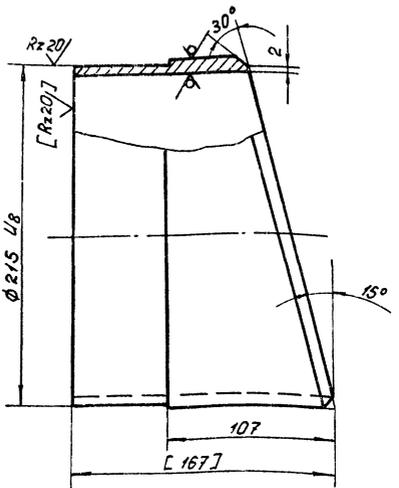
Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Детали			
И1	1		4Н.439.02.101	Втулка	1		
И1	2		4Н.439.02.102	Полусекция	1		
4Н.439.02.100							
Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Полусекция	Лист	Масса	Уточнад
Разработ.	Семилетова	С.			И	7,4	1:2
Проб.	Пендерева	В.			Лист Листов 1		
Чек.	Пендерева	В.			Новобобовский проект Отдел №5 формат И		
И.контр.	Потытков	И.					

Числ. № лист. Листов и дата Взам. инст. и инв. № докум. Подп. и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: н14; ± 1T14 / 2
 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки.

4Н.439.02.101							
Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Уточнад
Разработ.	Семилетова	С.			И	1,76	1:2
Проб.	Пендерева	В.			Лист Листов 1		
И.контр.	Потытков	И.			Латунь ЛТ 59-1 ГОСТ 17711-72 Новобобовский проект Отдел №5 формат И		

4Н.439.02.102

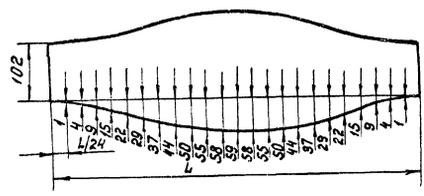
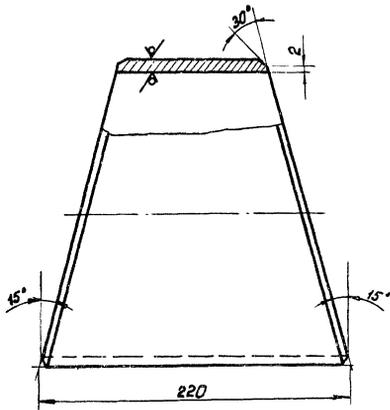


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: н14; ± 1T14 / 2.
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить при сборке.

4Н.439.02.102							
Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Полусекция	Лист	Масса	Уточнад
Разработ.	Семилетова	С.			И	5,6	1:2
Проб.	Пендерева	В.			Лист Листов 1		
И.контр.	Потытков	И.			Труба 219x8 Ст.3 ГОСТ 8732-78 Новобобовский проект Взам. инст. ГОСТ 8731-74 Отдел №5 формат И		

Копирован: ИТ 18601-09 17 формат И2

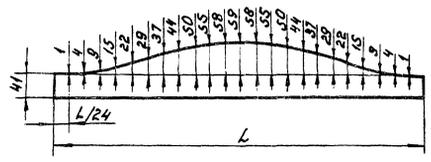
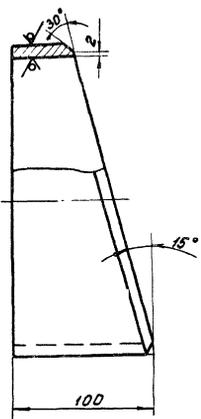
Шаблон
M 1:5



1. $h 14; \pm 1714$.
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.

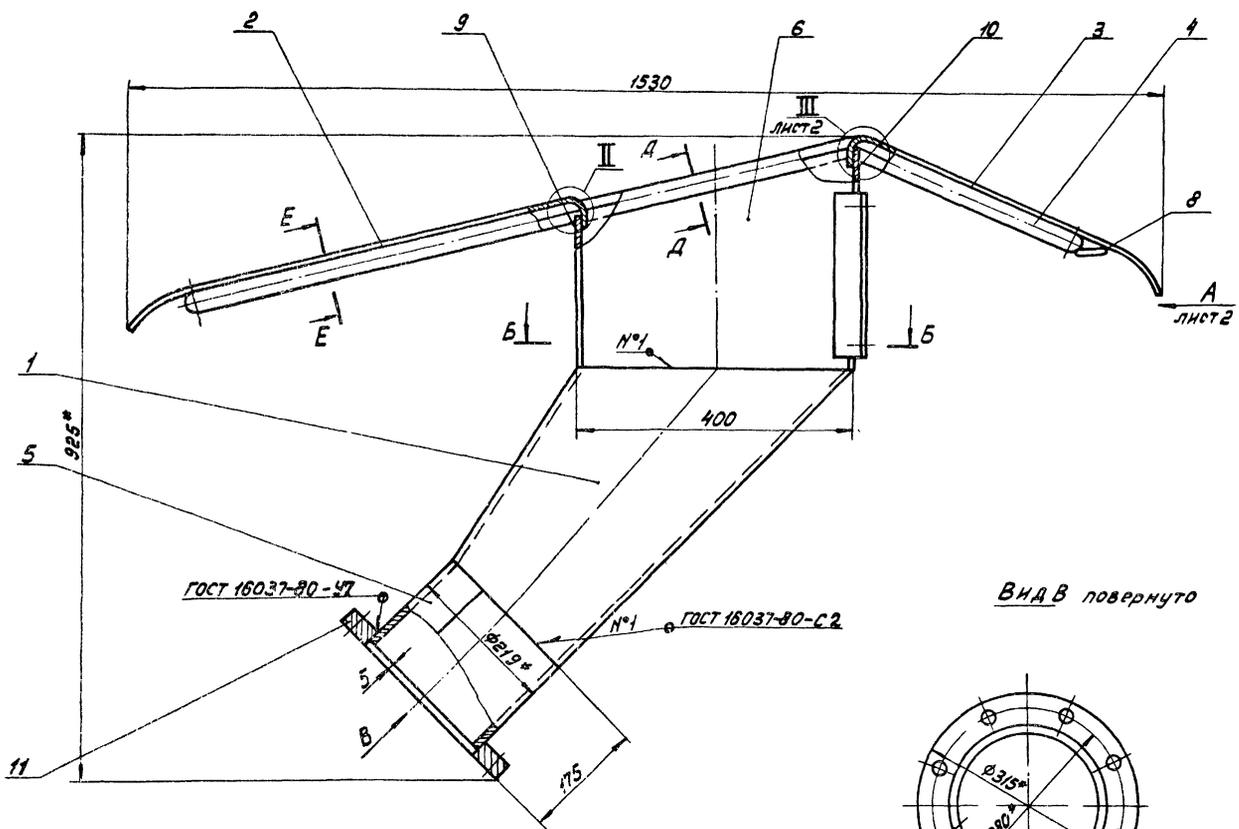
				4Н.439.02.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	
Разработ.	Сомов	М.В.З.	С.И.			
Проб.	Лендерева	В.В.				
				Лист	Масса	Удельн.
				№	6,6	1:2
				Лист	Листов 1	
				Насободант или проект		
				Отдел № 5		
				формат 12		

Шаблон
M 1:5

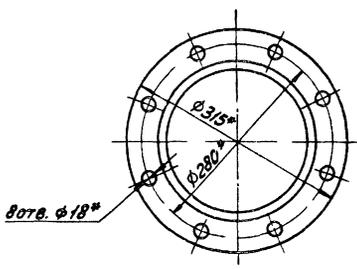


1. $h 14; \pm 1714$.
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.

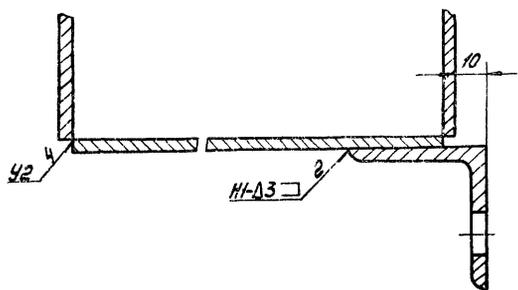
				4Н.439.02.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полусекция	
Разработ.	Сомов	М.В.З.	С.И.			
Проб.	Лендерева	В.В.				
				Лист	Масса	Удельн.
				№	2,9	1:2
				Лист	Листов 1	
				Насободант или проект		
				Отдел № 5		
				формат 12		



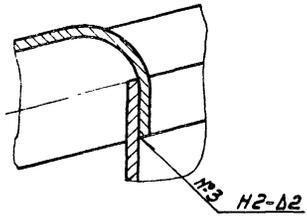
Вид В повернуто



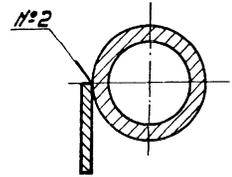
Б-Б
М 1:1



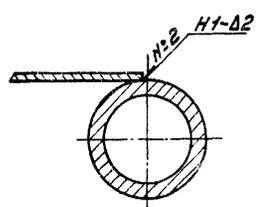
II
М 1:1



А-А повернуто
М 1:1



Е-Е повернуто
М 1:1

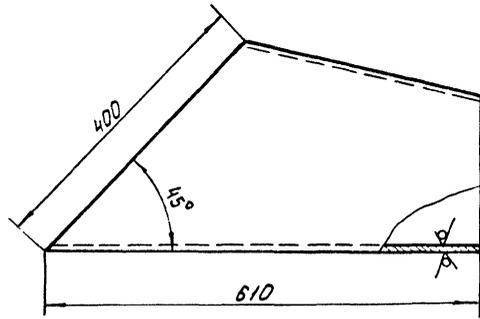
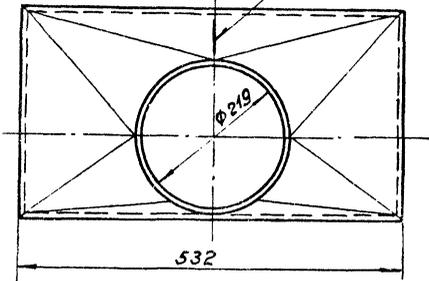


1. Н14, Н14, ± 1/14
2. Неуказанные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справок.

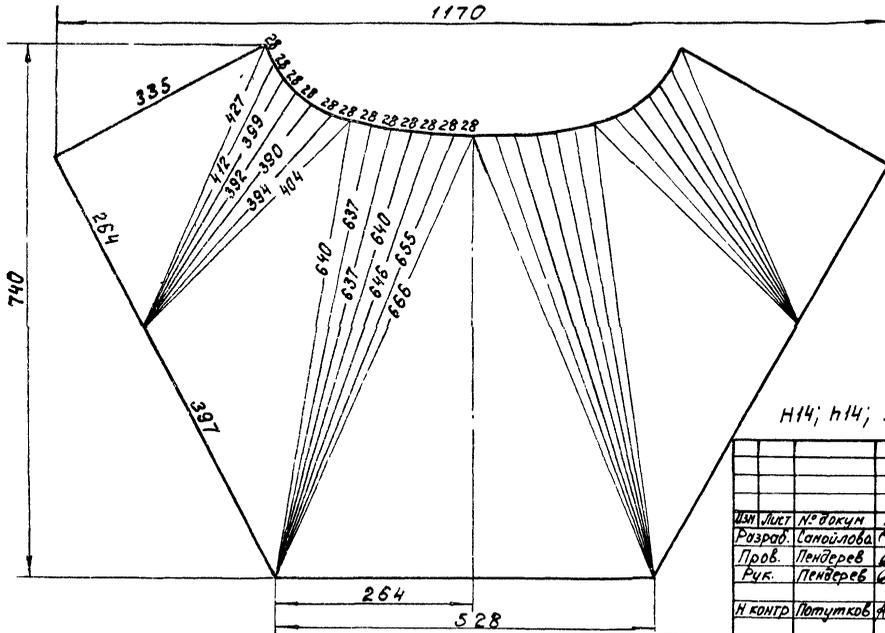
						4И 439.03.000СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бункер Сборочный чертеж			
Р.З.Р.	Л.Ш.И.И.И.	Ю.И.И.						
Л.О.В.	Л.И.И.И.И.	Л.О.В.						
Р.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.О.В.						
И.К.О.Н.Т.Р.	Л.О.В.	Л.И.И.И.И.	Л.О.В.	Л.И.И.И.И.	Лист	Масштаб	Листов	
						И	~ 61	1:5
						Лист 1 Листов 2		
						Масштаб: 1:5		
						Отдел № 5		
						Формат А2		

ГОСТ 16037-80-с2

Rz10 (✓)



Развертка



$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$

ЧН.439.03.001

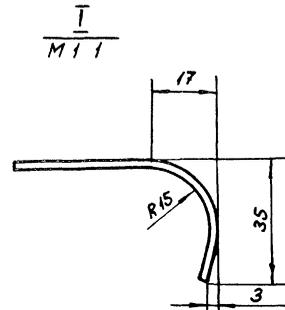
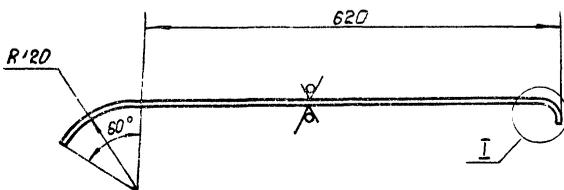
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Самойлова		
Проб.	Лендерева	Лендерева		
Рис.	Лендерева	Лендерева		
И контр.	Потушков	Потушков		

Переход косой

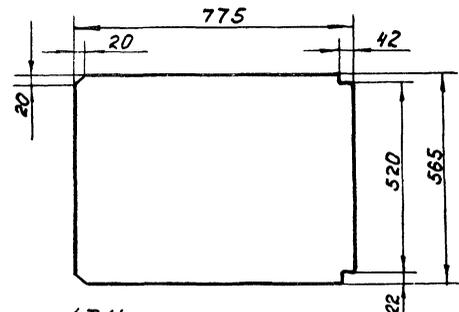
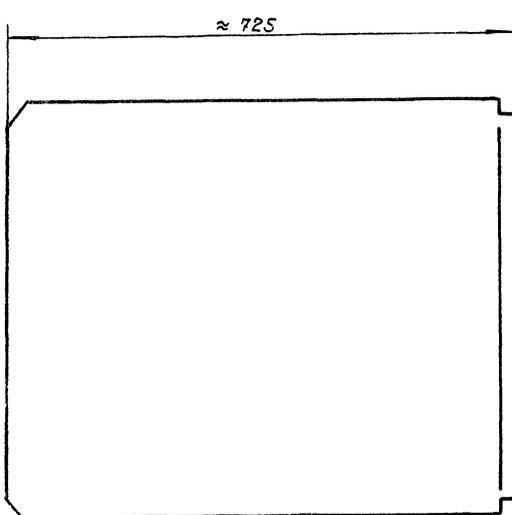
Лит	Масштаб	Насштаб
И	1:40	1:5
Лист	Листов 1	
Мособлавтонаучный проект		
Отдел №5		
формат 12		

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Вет Зен ГОСТ 16523-70

Rz160 (✓)



Развертка
М 1:10



$h14; \pm \frac{1T14}{2}$

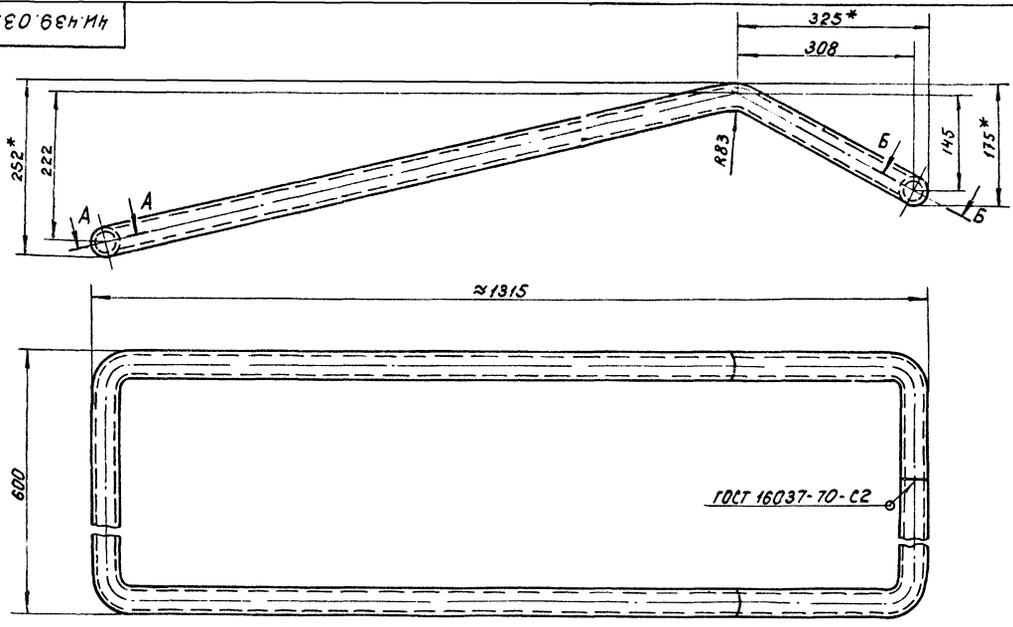
ЧН.439.03.002

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Самойлова		
Проб.	Лендерева	Лендерева		
И контр.	Потушков	Потушков		

Лист направляющий

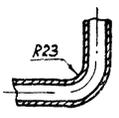
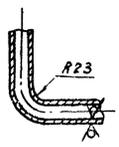
Лит	Масштаб	Насштаб
И	6.9	1:5
Лист	Листов 1	
Мособлавтонаучный проект		
Отдел №5		

Лист Б-2 ГОСТ 19903-74
Вет Зен ГОСТ 16523-70



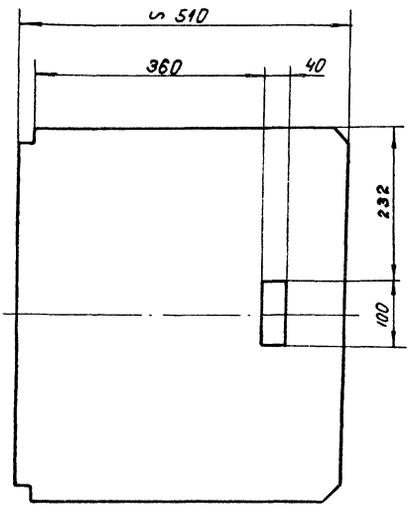
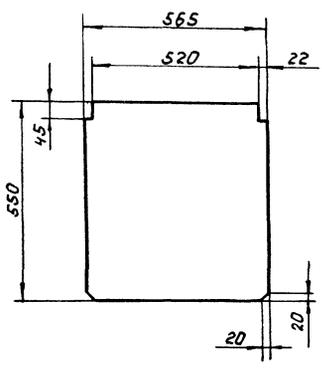
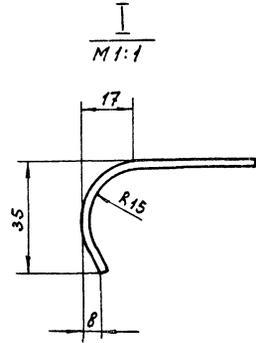
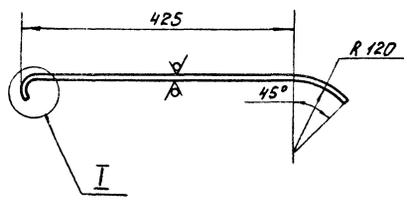
A-A повернуто

Б-Б повернуто



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Развернутая длина $L = 3880$ мм

				4И.439.03.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Окантовка	
Разработ.	Семейлова	В.И.			Лит	Масса
Проб.	Пендерева	С.В.			Н	10,5
Руч.	Пендерева	С.В.			Лист	Листов: 1
Н.контр.	Потушков	И.И.			Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	
					Новообъектминипротект Отдел №5	
					Формат 12	



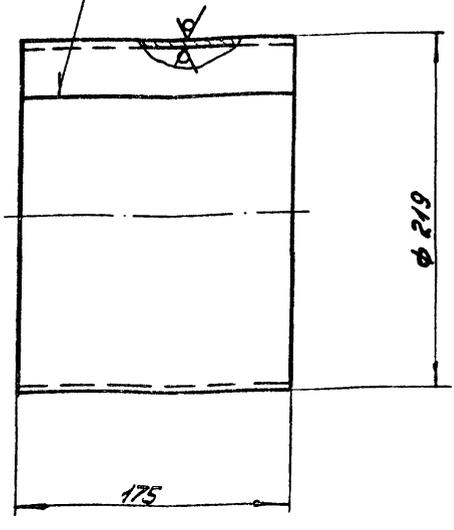
$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				4И.439.03.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист направляющий	
Разработ.	Семейлова	В.И.			Лит	Масса
Проб.	Пендерева	С.В.			Н	4,8
Руч.	Пендерева	С.В.			Лист	Листов: 1
Н.контр.	Потушков	И.И.			Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Вет Зсл ГОСТ 16523-70	
					Новообъектминипротект Отдел №5	
					Формат 12	

500'EO'66H'ИИ

R.160 (✓)

ГОСТ 5264-80 - с1



$R_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.005

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2,5
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

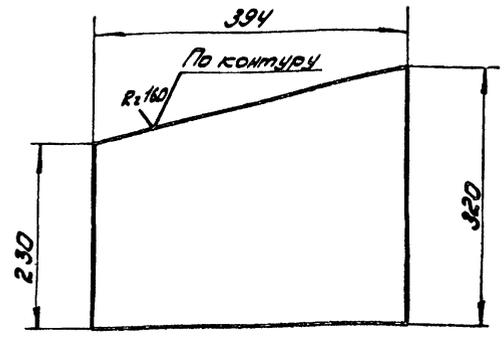
Н. Кант. Попутков И.И. 10/12/11

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
в СТЗ СП ГОСТ 16523-70

Москва: Канал и проект
Отдел N 5
формат 11

900'EO'66H'ИИ

R.160 (✓)



$R_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.006

Стенка боковая

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:5
Лист		Листов: 1

Изм. Лист Подп. и дата Самойлова С.С. Проб. Пендерева В.С.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

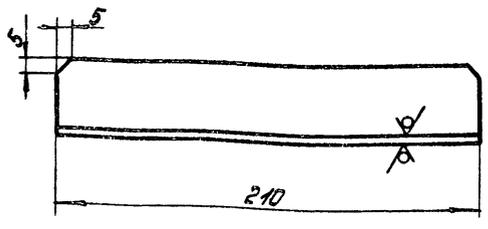
Н. Кант. Попутков И.И. 10/12/11

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
в СТЗ СП ГОСТ 16523-70

Москва: Канал и проект
Отдел N 5
формат 11

600'EO'66H'ИИ

R.250 (✓)



$R_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.007

Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

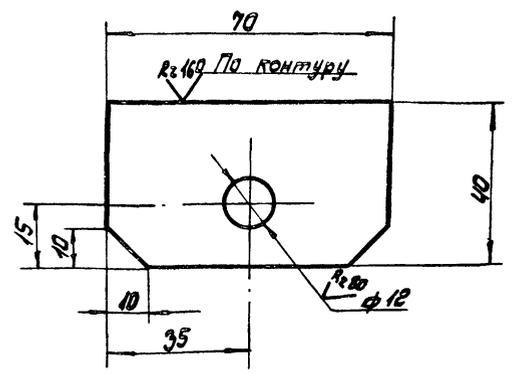
Н. Кант. Попутков И.И. 10/12/11

Уголок 640x40 ГОСТ 8509-72
в СТЗ СП ГОСТ 535-79

Москва: Канал и проект
Отдел N 5

800'EO'66H'ИИ

R.160 (✓)



$R_{14}; R_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.008

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист		Листов: 1

Изм. Лист Подп. и дата Самойлова С.С. Проб. Пендерева В.С.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

Н. Кант. Попутков И.И. 10/12/11

Лист 64 ГОСТ 19903-74
в СТЗ СП ГОСТ 14537-79

Москва: Канал и проект
Отдел N 5
формат 11

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.439.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.439.04.001	Основание	1	
11	2	4И.439.04.002	Полоса гнутая	1	

4И.439.04.000				Вилка	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Сапожников	СБ	СБ		1	1
Проб. Пендерева	СБ	СБ			
И. контр. Потытков	СБ	СБ			
				Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 11	

100 40 654 И4

4И.439.04.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб. Сапожников	СБ	СБ		И	3.4	1:2
Проб. Лыткин	СБ	СБ		Лист		Листов 1
Руч. Пендерева	СБ	СБ		Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 11		
И. контр. Потытков	СБ	СБ		Уголок Б-125x125x12 ГОСТ 8503-78 вст.3 сп ГОСТ 885-79		

93 000 40 654 И4

4И.439.04.000 СБ

Вилка.
Сборочный чертеж

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб. Лыткин	СБ	СБ		И	4.6	1:2
Проб. Пендерева	СБ	СБ		Лист		Листов 1
И. контр. Потытков	СБ	СБ		Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 12		

4И.439.04.000 СБ

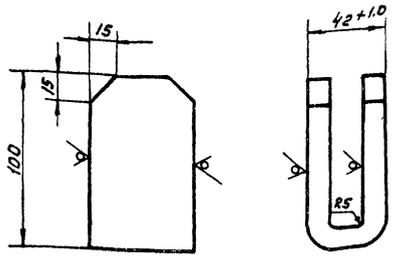
Вилка.
Сборочный чертеж

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб. Лыткин	СБ	СБ		И	4.6	1:2
Проб. Пендерева	СБ	СБ		Лист		Листов 1
И. контр. Потытков	СБ	СБ		Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 12		

1. $h14; \pm \frac{17}{2}$
2. * Размеры для справок.

попирова Л. 93 18601-09 24

200 40 6E4 114



1. Длина заготовки ~ 210 мм
2. $h 14, \pm \frac{1T14}{2}$.

4И. 439. 04. 002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Соловьев	Соловьев			И	1,2	1:2
Проб.	Пендереф				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 11		

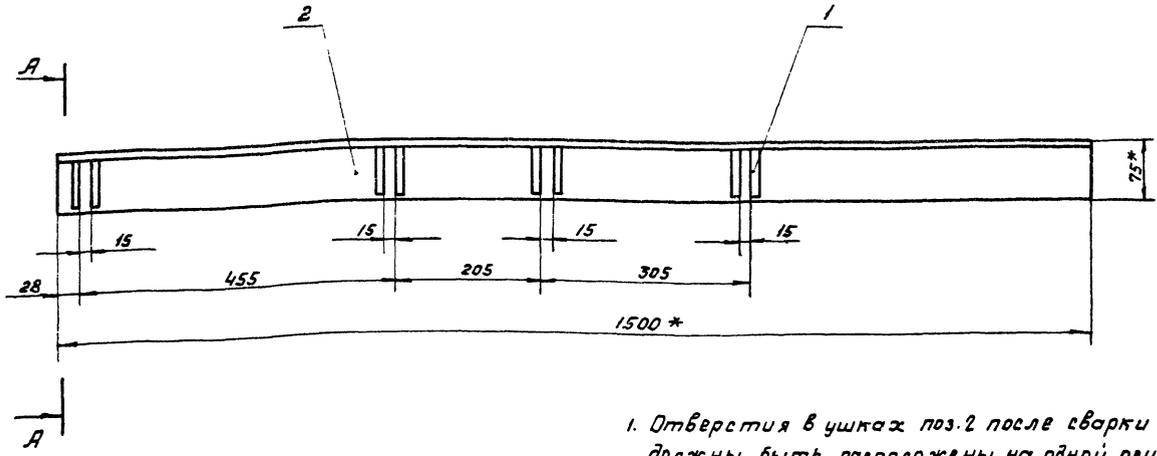
24

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4И. 439. 05. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	4И. 439. 05. 001	Ушко		8	
64	2	4И. 439. 05. 002	Угольник			
				6-75x75x8 ГОСТ 8509-78 Уголок в ст. 301 ГОСТ 535-79		
				L = 1500 А 14	1	13,5 кг

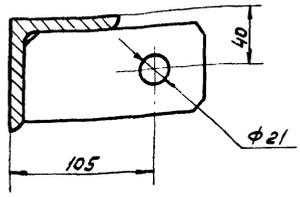
4И. 439. 05. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Соловьев	Соловьев			И	18,0	1:5
Проб.	Пендереф				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 11		

200 40 6E4 114



А-А
М 1:2,5



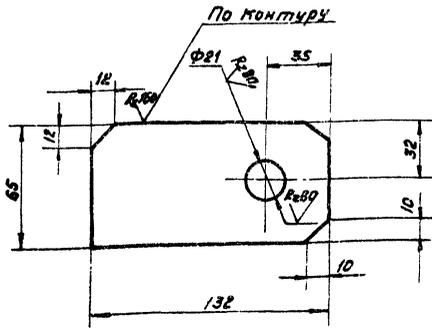
1. Отверстия в ушках поз. 2 после сварки подвески должны быть расположены на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1мм.
2. $h 14; A 14, \pm \frac{1T14}{2}$.
3. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5.
4. * Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - R_{a160} .

4И. 439. 05. 000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дыбенко	Дыбенко			И	18,0	1:5
Проб.	Пендереф				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 12		

100 50 684 114

✓(✓)



114, 114, ±114
2

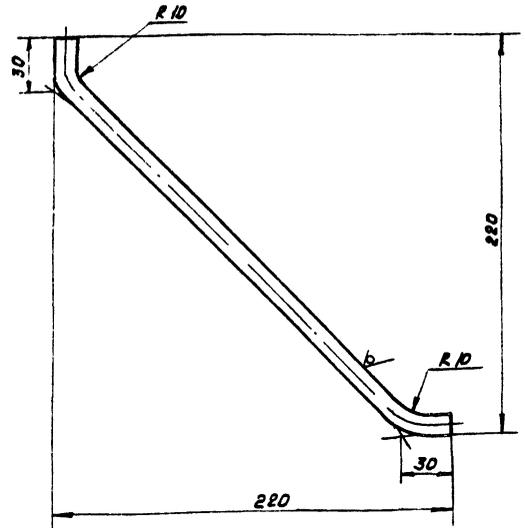
4и. 439.05.001

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	0.65	1:2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лист	Листов	1
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

формат 11

100 90 684 114

25
R160/✓(✓)



1. Длина заготовки ~ 320 мм.
2. 114, ±114.

4и. 439.06.001

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	0.54	1:2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лист	Листов	1
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4и. 439.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4и. 439.06.001	Подвеска	2	
12	2		4и. 439.06.002	Полоса	1	
12	3		4и. 439.06.003	Полоса	1	
11	4		4и. 439.06.004	Фартук	1	
11	5		4и. 439.06.005	Угольник	1	
64	6		4и. 439.06.006	Лист		
				Лист Б-3 гост 19903-74 в ст 3 сп гост 16523-70		
				242 114x3124 114	1	16.7кг
64	7		4и. 439.06.007	Угольник		
				Лист Б-40x40x4 гост 8509-72 в ст 3 сп гост 535-79		
				2 = 910 114	1	22кг

4и 439.06.000

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	1	2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Исполнительный проект Отдел №5		
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74			

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10x30.58.05		
				ГОСТ 7798-70	9	
				Гайка М10.5.05		
				ГОСТ 5915-70	9	

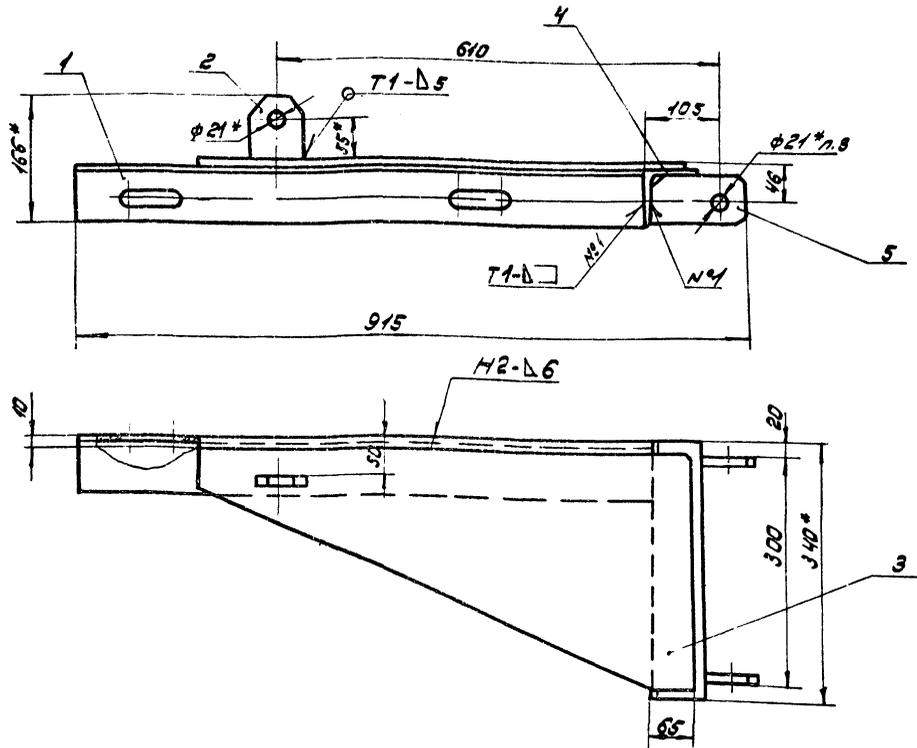
Илл. Лист Подп. и дата Взам. инв. Илл. Лист Подп. и дата

4и. 439.06.000

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	1	2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Исполнительный проект Отдел №5		
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74			

формат 11

4И.439.07.000СВ



1. Н14; h14; ± 1/2 T14

2. Отверстия в ушках поз.4 после сварки рычага должны быть расположены на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1мм.

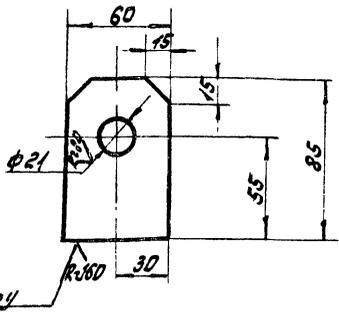
3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80

4. * Размеры для справок.

5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёка R_{160}

				4И.439.07.000СВ				
Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Л.Синица	Ю.Уткин				И	19,0	1:5
				Сборочный чертёж		Лист	Листов: 1	
						Мособлканалмашпроект		Отдел ИС
						Формат А2		

200 40 66h ИИ



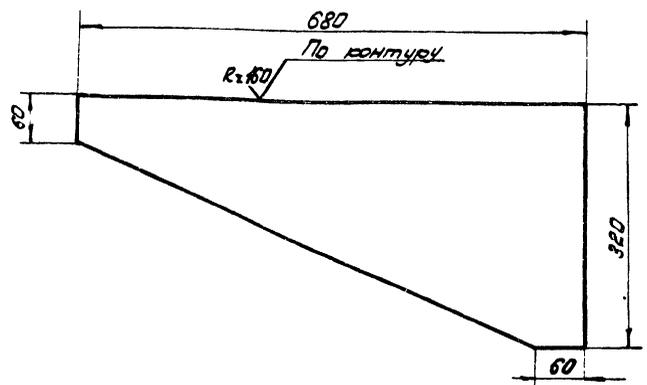
h14; h14; ± 1/2 T14

4И.439.07.002

Ушко

				Лист	Масса	Масштаб
Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,4	1:2
				Лист Листов: 1		
				Мособлканалмашпроект		
				Отдел ИС		
				Формат А1		

500 20 66h ИИ



h14; h14; ± 1/2 T14

4И.439.07.003

Накладка

				Лист	Масса	Масштаб
Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	6,5	1:5
				Лист Листов: 1		
				Мособлканалмашпроект		
				Отдел ИС		
				Формат А1		

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.439.08.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.439.08.001	Гайка ходовая	1	
12	2	4И.439.08.002	Шпindelь	1	
11	3	4И.439.08.003	Ушко	1	
64	4	4И.439.08.004	Труба		
			Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 1600 h14	1	6.1кг
64	5	4И.439.08.005	Пластина		
			Лист 66 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3 Еп ГОСТ 14637-79		
			φ 60 h14	1	0.13кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Шайба 20.36.05		
			ГОСТ 11371-78	1	
4И.439.08.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ванников		Сидор		
Проб.	Пендереб				
И.контр.	Патютков			10/10-81	
Штанга			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
Магбодоканалишпроект Отдел №25					
Формат 11					

100 80 65h 117

R200/ (✓)

$H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

4И.439.08.001

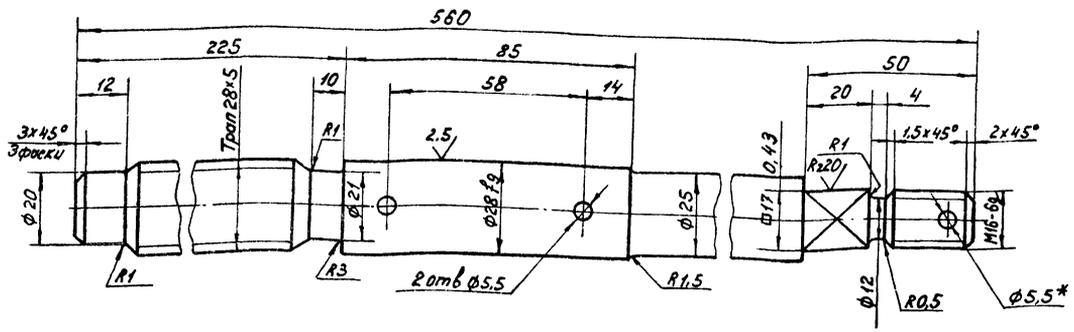
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Ванников		Сидор		И	0.24	1:1
Проб.	Пендереб				Лист		Листов 1
					Магбодоканалишпроект Отдел №5		
Формат 11							

93 000 00 65h 117

Вид А

1. Сварной шов в месте присоединения пластины поз. 5 к трубе поз. 4 выполнить на месте монтажа после уточнения необходимой длины трубы и обрезки излишней её части (см. п.6 технических требований на чертеже 4И.439.08.000). Указанная в спецификации настоящего чертежа длина трубы дана с припуском.
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.
4. * Размеры для справок.
5. Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа - Ra 12.5

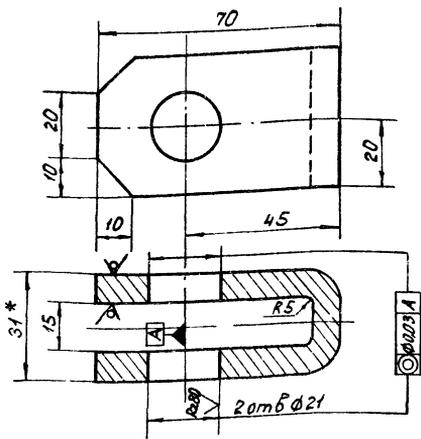
4И.439.08.000 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дудинич		Журин		И	10.0	1:2
Проб.	Пендереб				Лист		Листов 1
Рис.	Пендереб				Магбодоканалишпроект Отдел №5		
И.контр.	Патютков			10/10-81			
Формат 11							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
 2* Разметать при сборке.

				4И 439 08 002				
Изм	Лист	№ в окуп.	Подп.	Дата	Шпиндель	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Самойлов	С				И	2,1	1:1
Проб.	Пендерева					Лист	Листов	1
И.контр.	Патунков				Круж	ВЗ2 ГОСТ 2590-71	Мособлкомалинпроект	Отдел №5
						Ст 45 ГОСТ 1050-74		

Формат 12



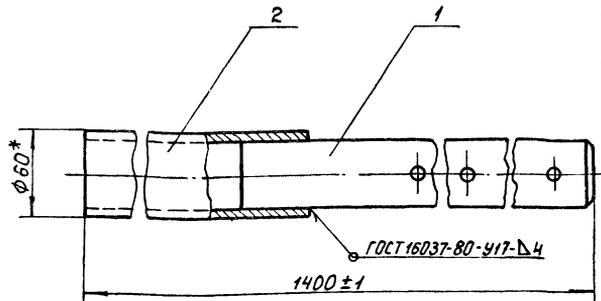
1. Длина заготовки ~ 150 мм
 2. $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
 3* Размер для справок.

4И 439.08.003

Ушко

Изм	Лист	№ в окуп.	Подп.	Дата	Ушко	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Самойлов	С				И	0,32	1:1
Проб.	Пендерева					Лист	Листов	1
И.контр.	Патунков				Полоса	Б-2-8x40 ГОСТ 103-76	Мособлкомалинпроект	Отдел №5
						Вст 3 ст ГОСТ 535-79		

Формат 11



1* Размер для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{a10} .

Изм	Лист	№ в окуп.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Самойлов	С				И	16,5	1:2,5
Проб.	Пендерева					Лист	Листов	1
И.контр.	Патунков				Круж	ВЗ2 ГОСТ 2590-71	Мособлкомалинпроект	Отдел №5
						Ст 45 ГОСТ 1050-74		

Формат 11

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			4И.439.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4И.439.11.001	Валик	1	
11	2		4И.439.11.002	Стенка торцевая	2	
11	3		4И.439.11.003	Бобышка	1	
12	4		4И.439.11.004	Стенка продольная	1	
64	5		4И.439.11.005	Лист		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Вет.Зел.ГОСТ 16523-70		
				350H14x520H14	1	4,2кг
64	6		4И.439.11.006	Угольник L=70 H14		
				Уголок Б-10L40x40 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.ГОСТ 535-79	1	0,17кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Пробка с прокладкой H12x125 ГОСТ 12202-66	1	

4И.439.11.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	С.Самойлова	С.Самойлова	Дата
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Полухов	П.И.	

Лит. Лист Листов
1/1 1

Мособлавоканализпроект
Отдел №5

формат 11

100 H 6E H M4 R280 (V)

h 14; ± $\frac{IT 14}{2}$

4И.439.11.001

Валик		Лит.	Масса	Указываю
И	8,3	1:2		
		Лист	Листов 1	
		Мособлавоканализпроект		
		Отдел №5		
		формат 11		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. С.Самойлова С.Самойлова
Проб. Пендерева Пендерева
И.контр. Полухов П.И.

Лит. Лист Листов
1/1 1

Мособлавоканализпроект
Отдел №5

формат 11

90 000 H 6E H M4

1. H14; ± $\frac{IT 14}{2}$

2. Разметить на месте монтажа при креплении поплавка к бункеру (см общий вид устройства для удаления плавающих веществ).

3. Сварку, кроме мест обозначенных осью, произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДЗ.

4* Размеры для справок.

5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R280.

4И.439.11.000 СБ

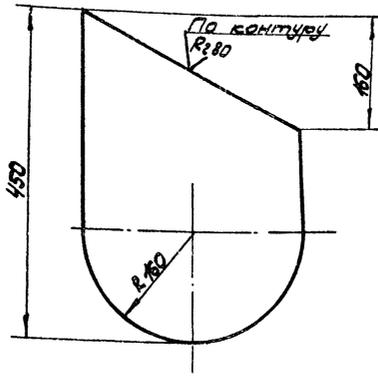
Поплавок		Лит.	Масса	Указываю
И	28	1:5		
		Лист	Листов 1	
		Мособлавоканализпроект		
		Отдел №5		
		формат 12		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. С.Самойлова С.Самойлова
Проб. Пендерева Пендерева
Руч. Пендерева Пендерева
И.контр. Полухов П.И.

Лит. Лист Листов
1/1 1

Мособлавоканализпроект
Отдел №5

формат 12



$H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.002

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Самойлова С.В.
проб. Пендерева Д.А.

Стенка
торцевая

Лист Масса Масшт

И 1,9 1:5

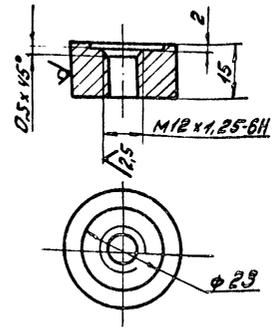
Лист Листов: 1

И.конт. Потушков А.А. 10/83

Лист БЗ ГОСТ 19903-74
вместе с ГОСТ 16523-70

Мосводоканалпроект
Отдел № 5

Формат 11



$H14; H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.003

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Самойлова С.В.
проб. Пендерева Д.А.

Бобышка

Лист Масса Масшт

И 0,06 1:1

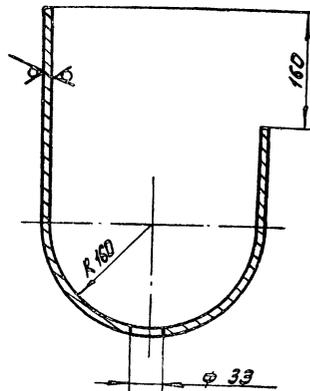
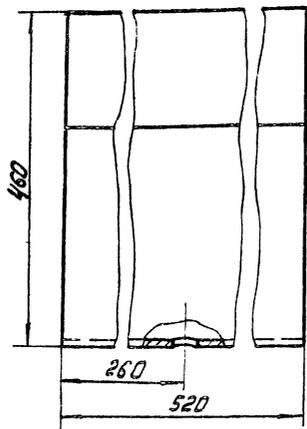
Лист Листов: 1

И.конт. Потушков А.А. 10/83

БЗ ГОСТ 2590-71
вместе с ГОСТ 535-79

Мосводоканалпроект
Отдел № 5

Формат 11



- 1. Длина заготовки ≈ 945 мм.
- 2. $H14; H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.004

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Самойлова С.В.
проб. Пендерева Д.А.

Стенка
продольная

Лист Масса Масшт

И 11,5 1:5

Лист Листов: 1

И.конт. Потушков А.А. 10/83

Лист БЗ ГОСТ 19903-74
вместе с ГОСТ 16523-70

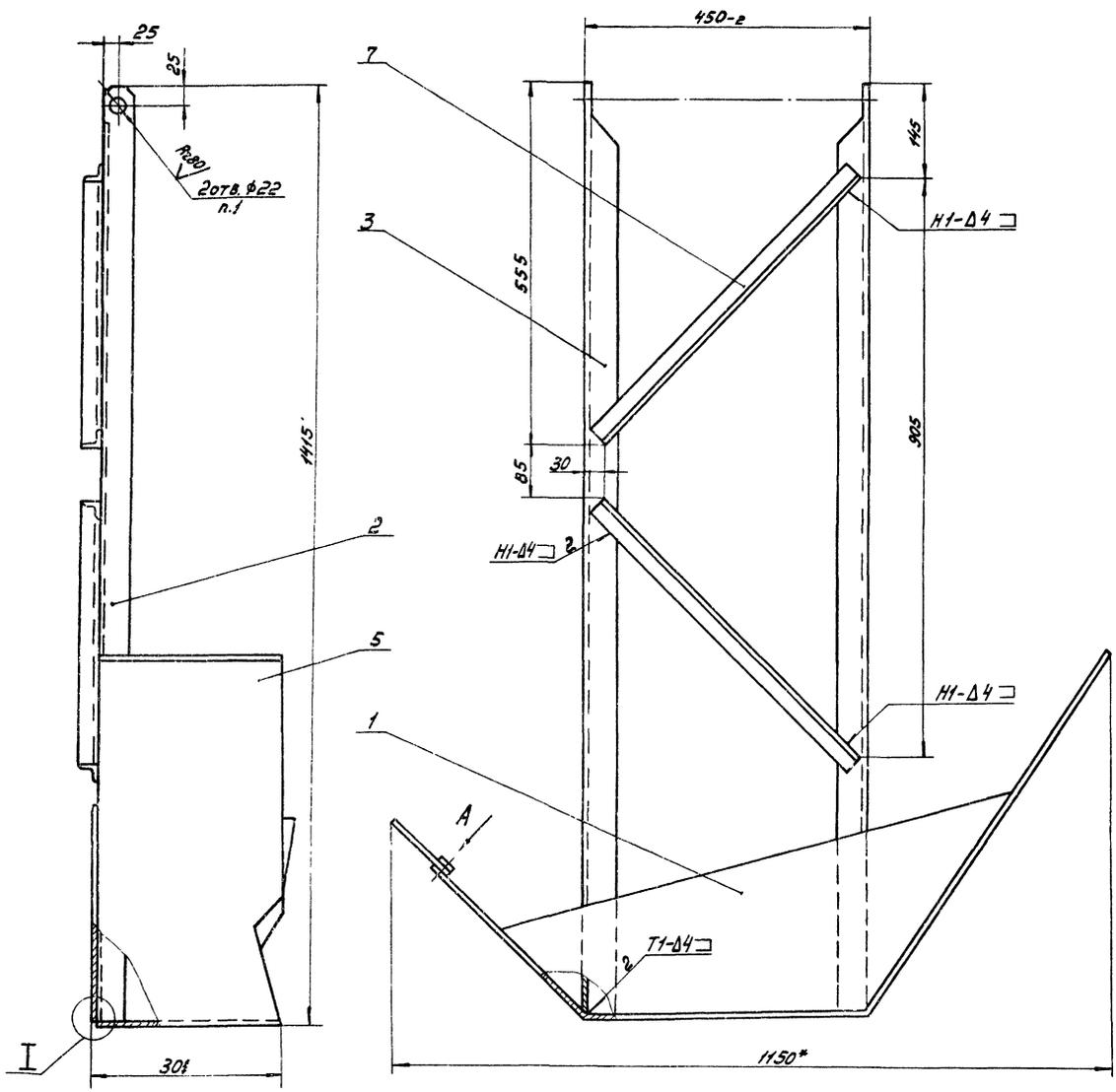
Мосводоканалпроект
Отдел № 5

корр. вкл. РЛС-

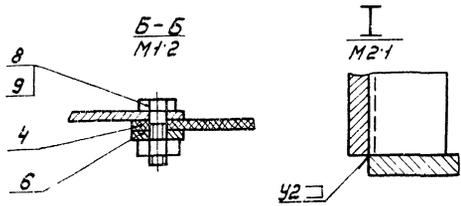
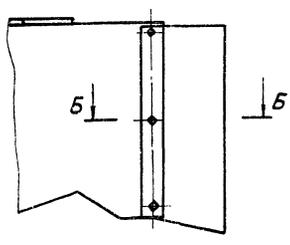
18601-09

34

Формат 12



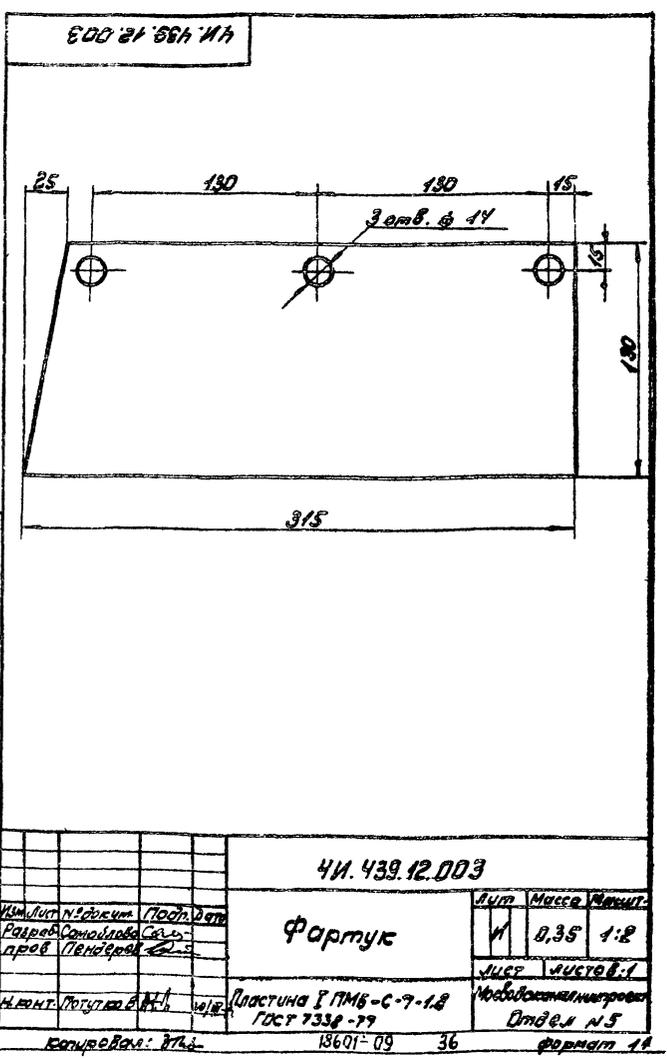
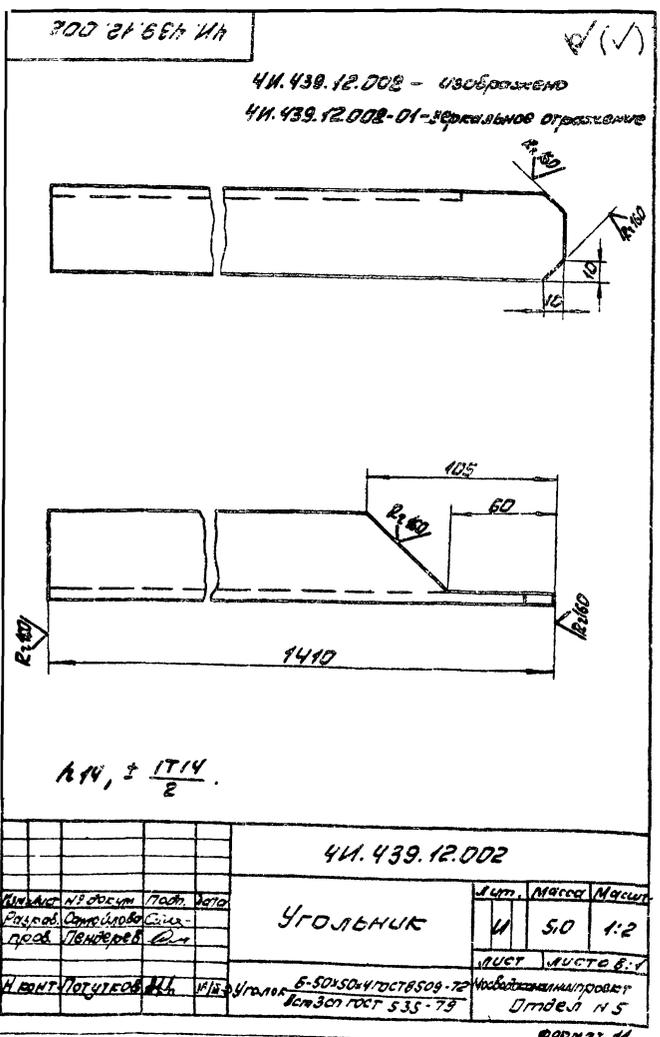
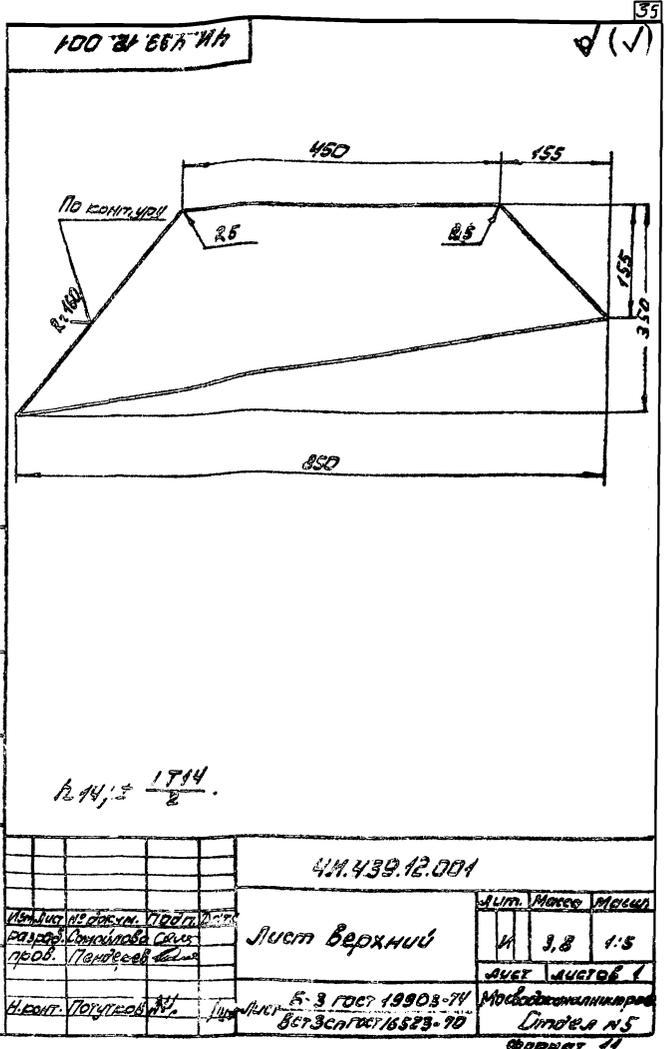
ВНДА повернуто

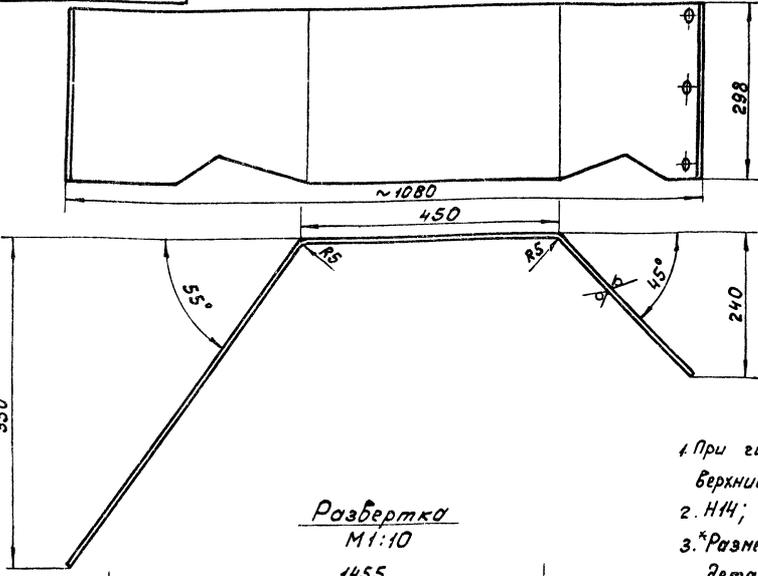


1. Отверстия в правом и левом угольниках по 3 и 4 должны находиться на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1 мм.
2. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.
3. $h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$.
- 4* Размер для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $\sqrt{\quad}$.

				ЧН 439.12.000 СБ		
Исполн	Н.А.Жук	Провер	А.А.Я	СРЕБОК КАЧАЮЩИЙСЯ Сборочный чертёж		
Разраб	Лунинич	Соглас				
Пров	Лендерев					
Рис	Лендерев					
И.контр	Потытлов	И.контр	Ю.В.В	Лист	Листов 1	Масштаб
				4	280	1:5
				Отдел №5		

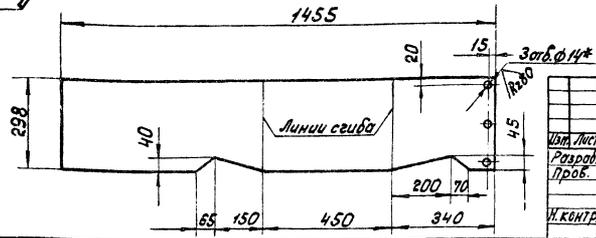
Формат Зона	Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
22		4И.439.12.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.439.12.001	Лист верхний	1	
И	2	4И.439.12.002	Угольник	1	
И	3	4И.439.12.002-01	Угольник	1	
И	4	4И.439.12.003	Фартук	1	
И	5	4И.439.12.004	Стенка вертикальная	1	
И	6	4И.439.12.005	Пластина	1	
ВН	7	4И.439.12.006	Угольник		
			Угол 5-32 ГОСТ 1809-79 вер 3 от ГОСТ 535-79		
			L = 580 П 14	2	1,1 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М12х30 58.05		
			ГОСТ 7798-70	3	
	9		Гайка М12. 5.05		
			ГОСТ 5915-70	3	
4И.439.12.000					
Исполн. Н.П.Полухин	Подп. В.П.	Дата	Скребок	Лист	Листов
Разработ. С.И.Соловьев	С.И.		кончающийся	И	1
Провер. П.И.Пендерева	П.И.			Масштаб: натуральный	
Нач. отд. П.И.Полухин	П.И.			Диагн. № 5	
Формат А1					



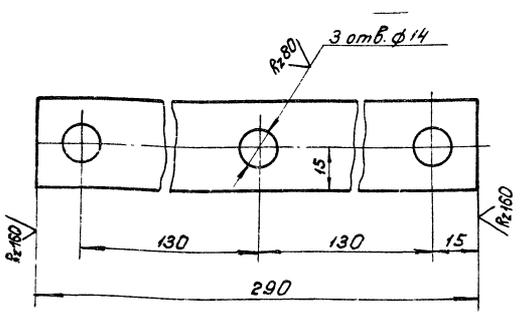


Развертка
M1:10
1455

1. При гибке стенки использовать лист верхний (черт. № 439.12.001) в качестве шаблона.
2. $h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
3. *Разметать по соответствующим деталям.



Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	400 21 664 117	400 21 664 117
Разработано		И	10	1:5	Стенка вертикальная
Проб.		Л	10	1:5	Лист Листов
И.контр.		Л	10	1:5	Лист Листов
		Лист Б.3 ГОСТ 19903-74		Мособлканмашпроект	
		Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
				Формат А2	



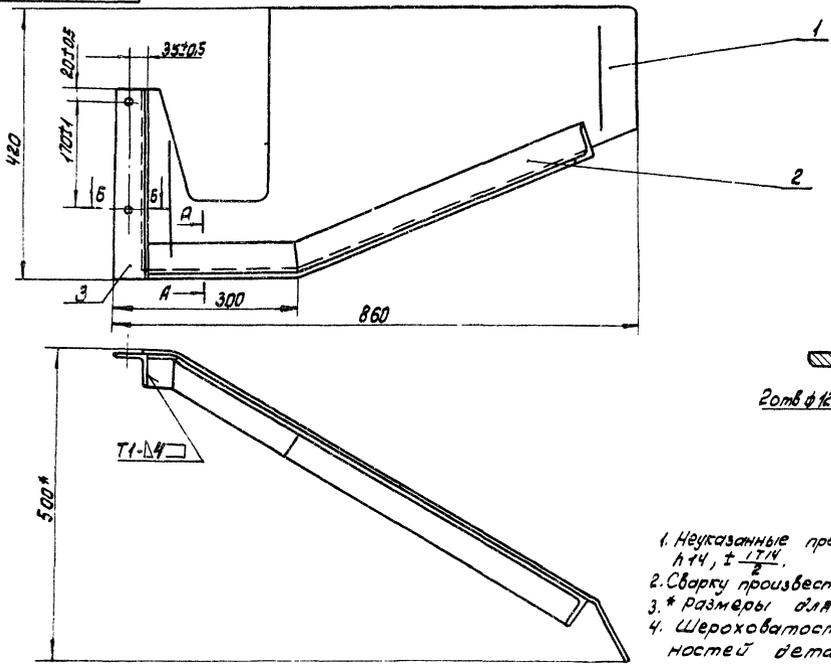
$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$

Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	500 21 664 114	500 21 664 114
Разработано		И	025	1:1	Пластина
Проб.		Л	025	1:1	Лист Листов
И.контр.		Л	025	1:1	Лист Листов
		Лист Б.24 ГОСТ 103-70		Мособлканмашпроект	
		Вст.Зсп ГОСТ 535-73		Отдел №5	

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		400.439.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
12	1	400.439.13.001	Лист	1	
11	2	400.439.13.002	Угольник	1	
64	3	400.439.13.003	Угольник		
			Уголок Б.56 ГОСТ 19903-74		
			Вст.Зсп ГОСТ 535-73		
			$h = 240 h14$	1	0,7х2
		400.439.13.000		Перегорodka	
Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	400.439.13.000	400.439.13.000
Разработано		И		1	Перегорodka
Проб.		Л		1	Лист Листов
И.контр.		Л		1	Лист Листов
		Лист Б.24 ГОСТ 103-70		Мособлканмашпроект	
		Вст.Зсп ГОСТ 535-73		Отдел №5	

Изм. Лист № докум. Лист Дата

4И.439.13.000СБ

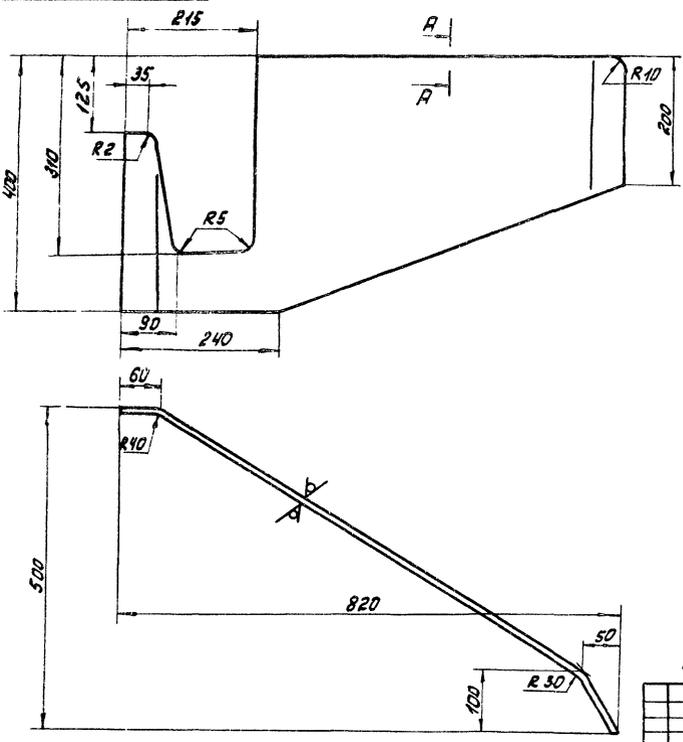


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80
3. * размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a, \text{max}}$

				4И.439.13.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перегородка	Лист	Масса	Масшт.
разраб.	Смоилов	С.С.				И	11,4	1:5
проб.	Пендерева	В.О.			Сборочный чертеж	Лист		Листов: 1
уч.	Пендерева	В.О.				Масштаб: 1:5 Отдел: Н5		
И.конт.	Полухина	Н.В.			Формат: А2			

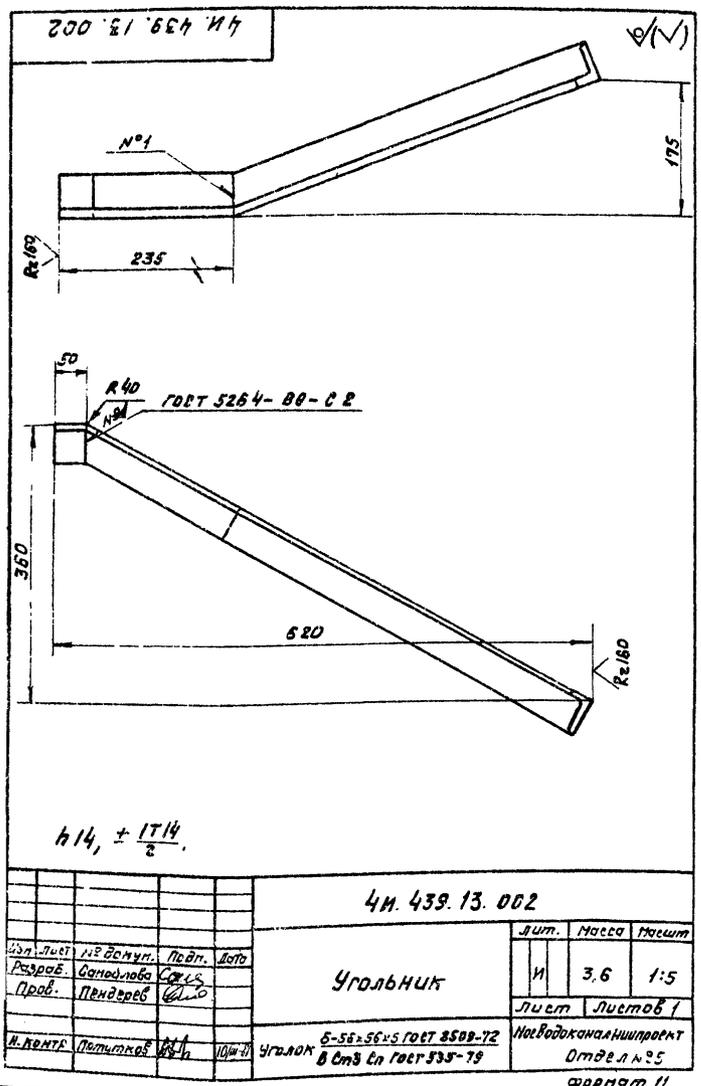
100 БИ 66Н НН

R160 ✓



$h14, \pm \frac{IT14}{2}$

				4И.439.13.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масшт.
разраб.	Смоилов	С.С.				И	6,8	1:5
проб.	Пендерева	В.О.			БСЗел	Лист		Листов: 1
И.конт.	Полухина	Н.В.				Масштаб: 1:5 Отдел: Н5		
				18601-09 38			Формат: А2	



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		4И.439.14.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	4И.439.14.001	Основание	1	
И	2	4И.439.14.002	Щека	2	

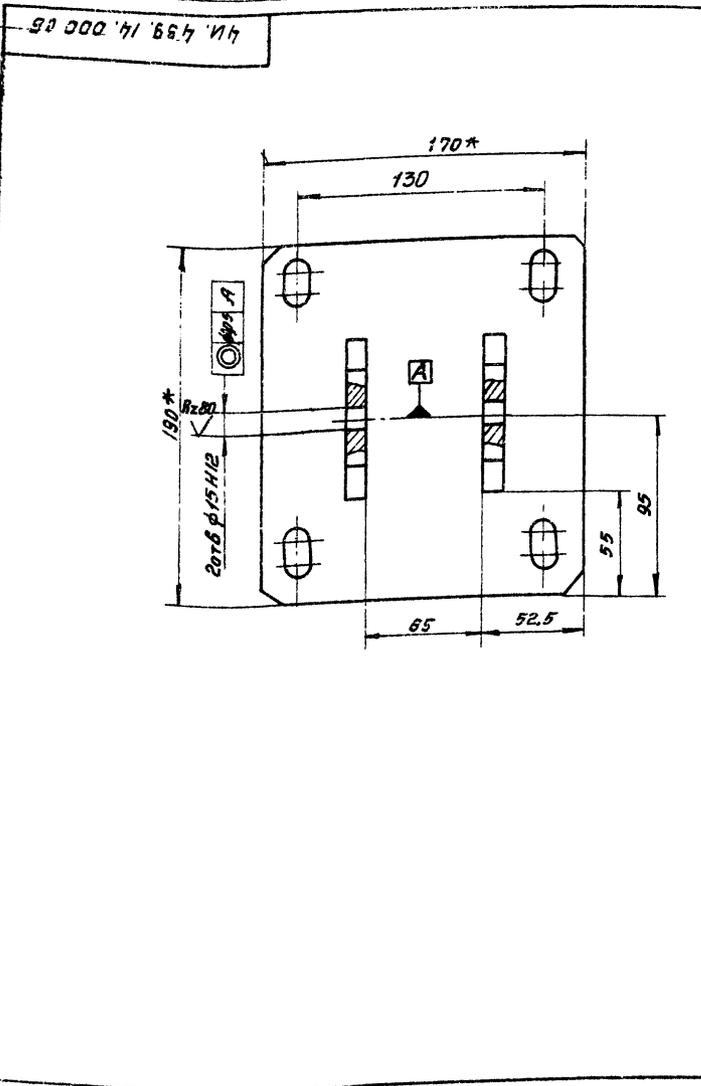
4И.439.14.000

Лит.	Лист	Листов
И		1

Кронштейн

Исходный проект Отдел №5

формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{1T14}{2}$.

2. Отверстия в щеках поз.2 обработать с одного установка.

3. * Размеры для справок.

Лит.	Масса	Масшт.
И	3,3	1:2

Кронштейн

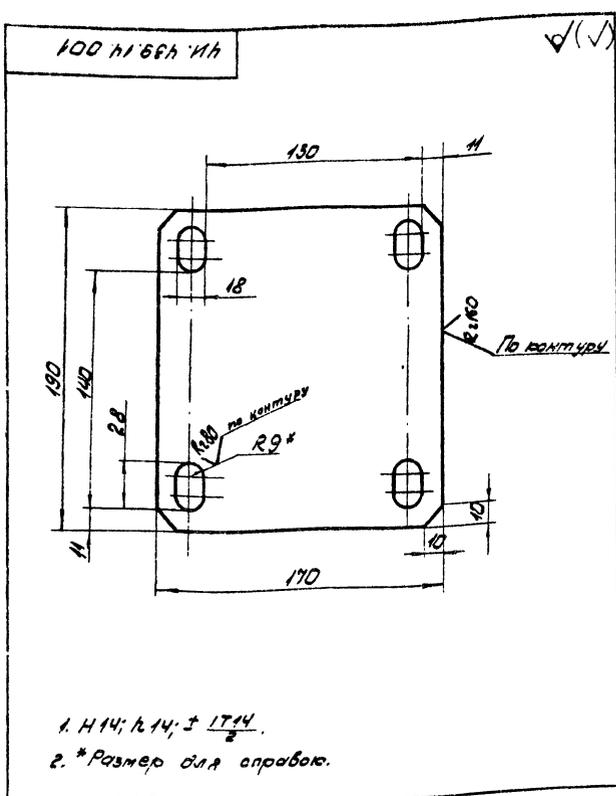
4И.439.14.000СБ

Сборочный чертеж

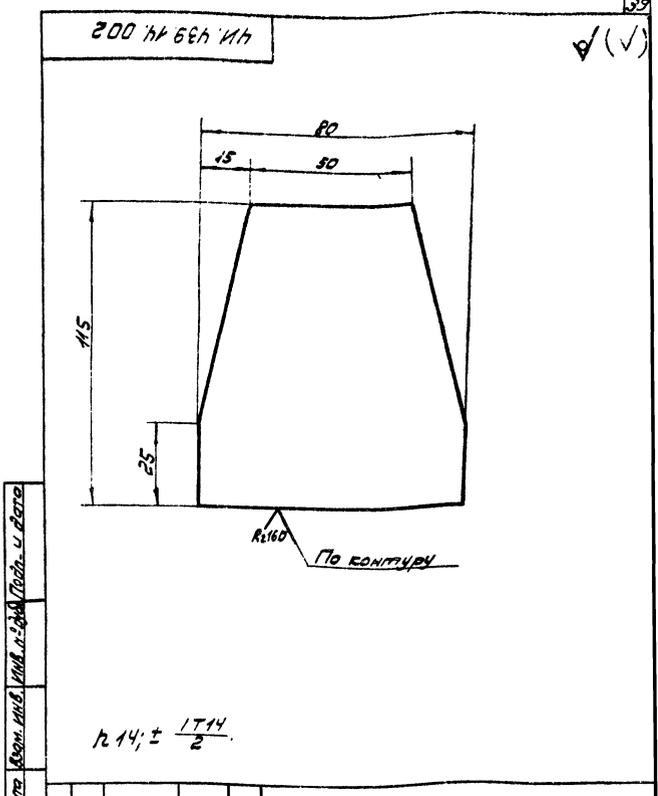
Лит. Листов 1

Исходный проект Отдел №5

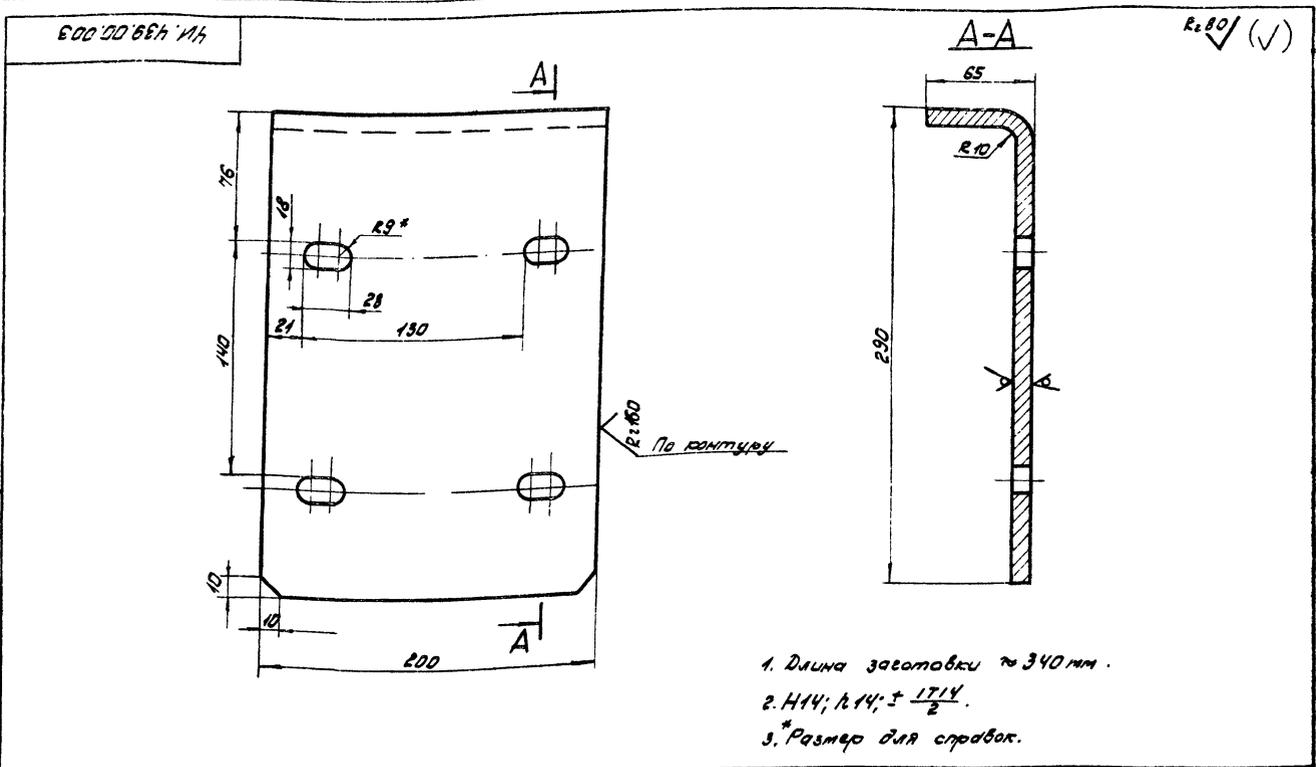
формат 12



		41. 439.14.001		лист	масса	масштаб
Исполн.	Провер.	Основание		н	2,4	1:2
Разработ.	Специальн.			лист листов: 1		
Проб.	Технолог.			лист листов: 1		
Нормат.	Получено	лист 510 ГОСТ 19903-74	Масштаб	аналитический проект		
		8 от дел ГОСТ 14637-79	Отдел	№ 5		
				Формат А1		



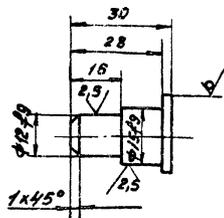
		41. 439.14.002		лист	масса	масштаб
Исполн.	Провер.	Церка		н	0,45	1:1
Разработ.	Специальн.			лист листов: 1		
Проб.	Технолог.			лист листов: 1		
Нормат.	Получено	лист 510 ГОСТ 19903-74	Масштаб	аналитический проект		
		8 от дел ГОСТ 14637-79	Отдел	№ 5		
				Формат А1		



		41. 439.00.003		лист	масса	масштаб
Исполн.	Провер.	Пластина гнутая		н	5,2	1:2
Разработ.	Специальн.			лист листов: 1		
Проб.	Технолог.			лист листов: 1		
Нормат.	Получено	лист 510 ГОСТ 19903-74	Масштаб	аналитический проект		
		8 от дел ГОСТ 14637-79	Отдел	№ 5		
				Формат А2		

400 00 6E4 И 4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров.
h 14, ± IT14/2.

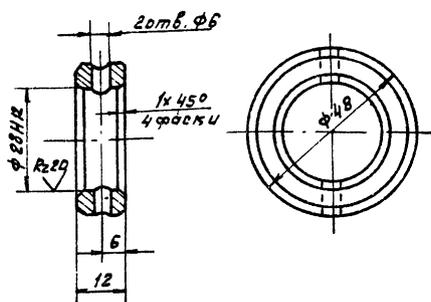
4И.439.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлов	С.И.			И	0.04	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	И.И.	10/10/97	Круг В 20 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Палец
Пособие каналшипроект
Отдел 15
формат 11

500 00 6E4 И 4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14, h14, ± IT14/2.

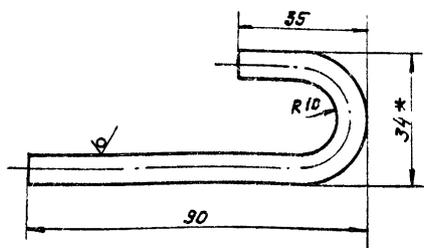
4И.439.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлов	С.И.			И	0.07	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	И.И.	10/10/97	Круг В 20 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Кольцо
установочное
Пособие каналшипроект
Отдел 15
формат 11

900 00 6E4 И 7

Rz160 (✓)



- h 14, ± IT14/2.
- * Размер для справок.
- Развернутая длина ≈ 135 мм.

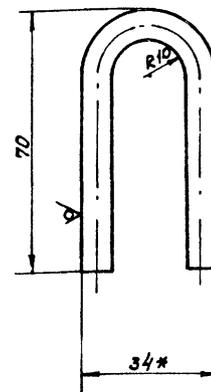
4И.439.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлов	С.И.			И	0.04	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	И.И.	10/10/97	Круг В 7 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Крючок
Пособие каналшипроект
Отдел 15
формат 11

600 00 6E4 И 4

Rz160 (✓)



- h 14, ± IT14/2.
- * Размер для справок.
- Развернутая длина ≈ 150 мм.

4И.439.00.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлов	С.И.			И	0.05	1:1
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист		Листов 1
И.контр.	Потытков	В.И.	И.И.	10/10/97	Круг В 7 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

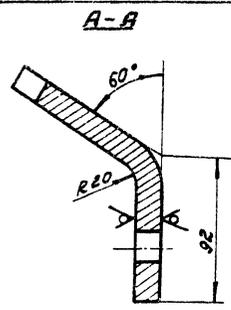
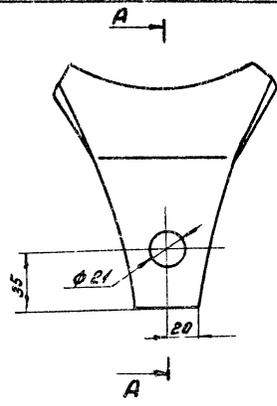
Петля
Пособие каналшипроект
Отдел 15
формат 11

копировал: Ф

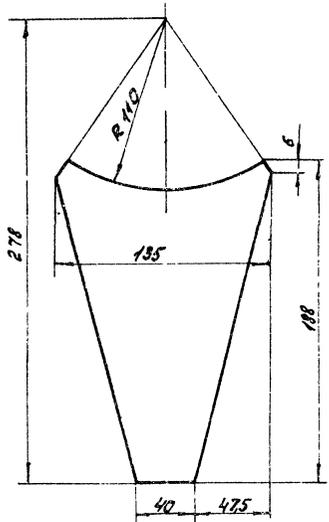
18601-09

41

формат 11

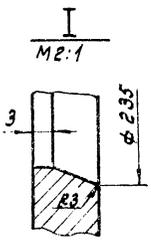
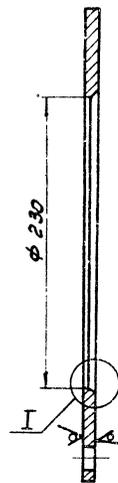
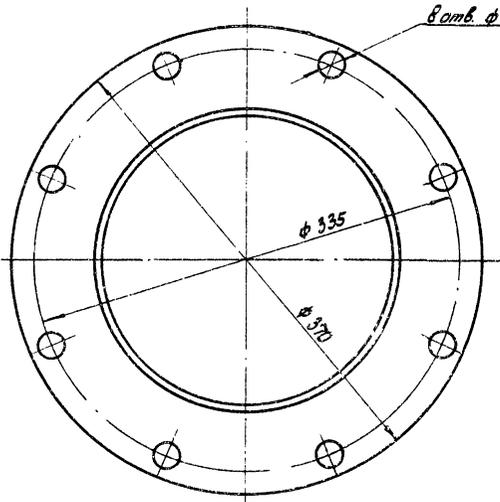


Развертка



$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

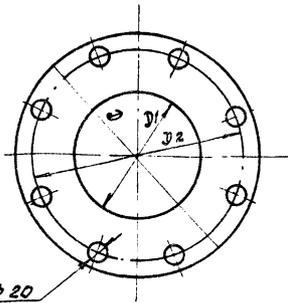
				41439.00.008		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Семилетов	Сев.	80		И	2,1	1:2
Пров. Пеленев	В.С.			Лист	Листов: 1	
Исполн. Потупков	И.И.	80	Лист	510 ГОСТ 19903-71		Исполнительный проект
				8 от 301 ГОСТ 14637-79		Отдел Н.С.
				Формат А2		



- $H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$
- * Размечать по сопрягаемой детали.

				41439.00.009		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Фланец накладной	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Семилетов	Сев.	80		И	4,8	1:2,5
Пров. Пеленев	В.С.			Лист	Листов: 1	
Исполн. Потупков	И.И.	80	Лист	510 ГОСТ 19903-71		Исполнительный проект
				8 от 301 ГОСТ 14637-79		Отдел Н.С.
				Формат А2		

ИИ 439.00.011



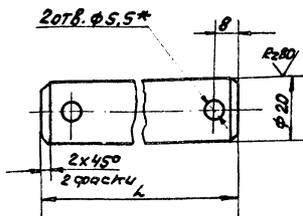
Двобозначение	Д мм	Д1 мм	Д2 мм	Материал	Вес, кг
ИИ 439.00.011	φ370	φ200	φ335	Пластина ГПБ-Б-42 ГОСТ 7338-77	0.47
ИИ 439.00.011.01	φ315	φ220	φ280	Пластина ГПБ-Б-242 ГОСТ 7338-77	0.1

ИИ 439.00.011

ИИ Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	См. табл.	Лист	Листов	Масштаб	Прокладка	
									И	См. табл.
И.Контр.	Петушков	А/В								См. таблицу

ИИ 439.00.012

Ек160 (✓)



Двобозначение	Л мм	Вес, кг
ИИ 439.00.012	65	0.16
ИИ 439.00.012 - 01	60	0.15
ИИ 439.00.012 - 02	70	0.17

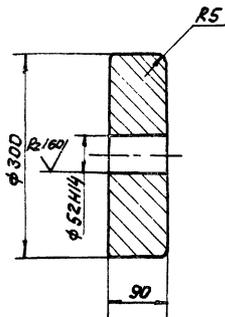
- И 14; б 14; ± 1/14.
- * - разметать при сборке.

ИИ 439.00.012

ИИ Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	См. табл.	Лист	Листов	Масштаб	ОСБ	
									И	См. табл.
И.Контр.	Петушков	А/В								824 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗ ГОСТ 535-79

ИИ 439.00.013

Ек160 (✓)



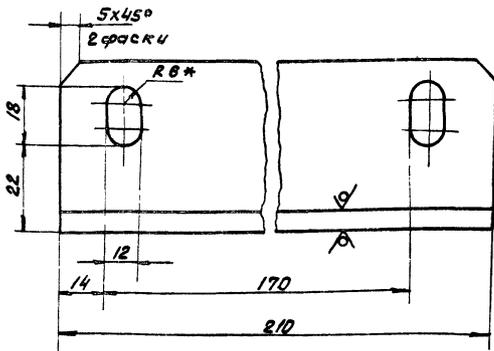
Допускаемое отклонение на размеры отливки по III классу точности.

ИИ 439.00.013

ИИ Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	См. табл.	Лист	Листов	Масштаб	Противовес	
									И	См. табл.
И.Контр.	Петушков	А/В								СЧ 12-28 ГОСТ 1412-79

ИИ 439.00.014

Ек280 (✓)



- И 14; б 14; ± 1/14.
- * - размер для справок.

ИИ 439.00.014

ИИ Лист	И докум.	Подп.	Дата	Проц.	См. табл.	Лист	Листов	Масштаб	Ушко	
									И	См. табл.
И.Контр.	Петушков	А/В								Угало-Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ ГОСТ 535-79