



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-350

# АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА

## 6 × 5 × 4 2-60 м

### АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
- АЛЬБОМ II КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- АЛЬБОМ III ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
- АЛЬБОМ V НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ VI ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ
- АЛЬБОМ VIII ВЕДОМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

### РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ Союзводоканалпроект

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. С. Александров* АМОХИН  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. В. Цветков* ЦВЕТКОВ

					Привязан
Имб. н					

### УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА  
 ИНСТИТУТА Союзводоканалпроект  
 № 46 ОТ 3 НОЯБРЯ 1981 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
 В/О Союзводоканалпроект  
 С 4 НОЯБРЯ 1982 г.  
 ПРИКАЗОМ N 163 ОТ 25 АВГУСТА 1982 г.

Рисунки

Типовой проект 902-2-350

СМ.Н. МА. Лоп. и вета. Взам. инв. №

№ пр.	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
1	2	3	4	5
12	1	КНИ-	Содержание альбома (начало)	2
12	2	КНИ-	Содержание альбома (продолжение)	3
12	3	КНИ-	Содержание альбома (продолжение)	4
12	4	КНИ-	Содержание альбома (окончание)	5
<u>Финиш</u>				
11	6	КНИ - С1, 7	Сетка арматурная с1, с7	6
11	6	КНИ - С2, 8	..... с2; с8	6
11	7	КНИ - С3, 4	..... с3; с4	7
11	8	КНИ - С5, 6	..... с5; с6	7
11	9	КНИ - С9, 10	..... с9; с10	8
11	10	КНИ - С11	..... с11	8
11	11	КНИ - С12, 24	..... с12; с24	9
11	12	КНИ - С13, 20	..... с13; с20	9
11	13	КНИ - С14, 15	..... с14; с15	10
11	14	КНИ - С16, 17	..... с16; с17	10
11	15	КНИ - С18, 19	..... с18; с19	11
11	16	КНИ - С21	..... с21	11
11	17	КНИ - С22	..... с22	12
11	18	КНИ - С23	..... с23	12
11	19	КНИ - С25, 26	..... с25; с26	13
11	20	КНИ - С27	..... с27	13
11	21	КНИ - С28, 29	..... с28; с29	14
11	22	КНИ - КР1	Каркас плоский КР1	14
11	23	КНИ - С30; 31	Сетка арматурная с30; с31	15
11	24	КНИ - С32, 33	..... с32; с33	15
11	25	КНИ - С34, 35	..... с34, с35	16
11	26	КНИ - С36	..... с36	18
11	27	КНИ - С37	..... с37	17
11	28	КНИ - С38, 39	..... с38; с39	17

1	2	3	4	5	6
12	29	КНИ - КП1, 2	Коллекция: пластмассовые КЛ1, КЛ2	18	
12	30	КНИ - КП3; 4; 5	..... " ..... КЛ3; КЛ4; КЛ5	19	
12	31	КНИ - КП6; 7	..... " ..... КЛ6; КЛ7	20	
12	32	КНИ - КП8; 9	..... " ..... КЛ8; КЛ9	21	
12	33	КНИ - КП10; 14	..... " ..... КП10; КП11	22	
12	34	КНИ - КП12	..... " ..... КП12	23	
12	35	КНИ - КП13, 14	..... " ..... КП13; КП14	24	
11	36	КНИ - МН1, 2, 3, 7, 8	Наброски: двус. изделия МН1, 2, 3, 7, 8	25	
11	37	КНИ - МН4, 5, 6	..... " ..... МН4, 5, 6	25	
<u>Панели</u>					
стендовые и перегородочные					
11	38	КНИ - ПС3 - СБ	пс3 (пс2-54 - К2 <sup>а</sup> )	26	
11	39	КНИ - ПС4 - СБ	пс4 (пс2-54 - К12 <sup>а</sup> )	26	
11	40	КНИ - ПС5 - СБ	пс5 (пс2-54 - К2 <sup>б</sup> )	27	
11	41	КНИ - ПС6 - СБ	пс6 (пс2-54 - К12 <sup>б</sup> )	27	
12	42	КНИ - ПС7 - СБ	пс7 (пс2-54 - К2 <sup>г</sup> )	28	
12	43	КНИ - ПС8 - СБ	пс8 (пс2-54 - К2 <sup>г</sup> )	29	
12	44	КНИ - ПС9 - СБ	пс9 (пс2-54 - К2 <sup>д</sup> )	30	
12	45	КНИ - ПС10 - СБ	пс10 (пс2-54 - К12 <sup>д</sup> )	31	
12	46	КНИ - ПС11 - СБ	пс11 (пс2-54 - К12 <sup>г</sup> )	32	

ТП 902-2-350 - КНИ-

Содержание альбома (начало)

Разраб.	Цветкова	Ильин	Городица	Насос	Насос-2
Провер.	Гарбуз	Ильин	Городица	Р	
Рук. гр.	Гарбуз	Ильин	Городица	Лист 1	Листов 4
П. инж. пр.	Чирков	Ильин	Городица	Госстроя СССР	
Р. сп. инж.	Андреев	Ильин	Городица	СОКРЕДИТЕЛЯ ПРИБЛ. П. Москва	
Нач. отд.	Виноградов	Ильин	Городица		

Январь II

Топовый проект 902-2-350

Виды изделий

Планы и детали

Цены и подл.

формат	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
1	2	3	4	5	6
			<u>Панели</u>		
			<u>Стеновые и перегородочные</u>		
И	47	КНИ-ПГВ-СБ	ПГВ ( ПГ-54-2 <sup>а</sup> )	33	
И	48	КНИ-ПС12,13,14-СБ	ПС12,13,14 (ПС2-54-2 <sup>б</sup> ,2 <sup>в</sup> ,2 <sup>г</sup> )	33	
И	49	КНИ-ПГ2,3,4-СБ	ПГ 2,3,4 (ПГ-45-2 <sup>а</sup> ; 2 <sup>б</sup> , 2 <sup>в</sup> )	34	
И	50	КНИ-ПГ5,6,7-СБ	ПГ 5,6,7 (ПГ-45-2 <sup>г</sup> ; 2 <sup>д</sup> , 2 <sup>е</sup> )	34	
И	51	КНИ-ПС-С1	Сетка арматурная С1	35	
И	52	КНИ-ПС-ЗДМ1,8	Изделие закладное ЗДМ1, ЗДМ8	35	
И	53	КНИ-ПС-С2	Сетка арматурная С2	36	
И	54	КНИ-ПС-С3	— " — С3	36	
И	55	КНИ-ПС-С4	— " — С4	37	
И	56	КНИ-ПС-С5	— " — С5	37	
И	57	КНИ-ПС-ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	38	
И	58	КНИ-ПС-ЗДМ2	— " — ЗДМ2	38	
И	59	КНИ-ПС-ЗДМ3	— " — ЗДМ3	39	
И	60	КНИ-ПС-ЗДМ3-КР1	Каркас плоский КР1	39	
И	61	КНИ-ПС-ЗДМ4	Изделие закладное ЗДМ4	40	
И	62	КНИ-ПС-ЗДМ4-КР2	Каркас плоский КР2	40	
И	63	КНИ-ПС-ЗДМ5	Изделие закладное ЗДМ5	41	
И	64	КНИ-ПС-ЗДМ5-КР3	Каркас плоский КР3	41	
И	65	КНИ-ПС-ЗДМ6	Изделие закладное ЗДМ6	42	
И	66	КНИ-ПС-ЗДМ6-КР4	Каркас плоский КР4	42	
			<u>Монолитные участки стен</u>		
И	67	КНИ-СЧ0	сетка арматурная СЧ0	43	
И	68	КНИ-ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	43	
И	69	КНИ-ЗДМ2	— " — ЗДМ2	44	
И	70	КНИ-ЗДМ3	— " — ЗДМ3	44	

1	2	3	4	5	6
			<u>Балки</u>		
12	71	КНИ-Б1-СБ	Б1	45	
12	72	КНИ-Б2-СБ	Б2	46	
12	73	КНИ-Б3-СБ	Б3	47	
И	74	КНИ-Б-КР1	Каркас плоский КР1	48	
И	75	КНИ-Б-КР2	— " — КР2	48	
И	76	КНИ-Б-КР3	— " — КР3	49	
И	77	КНИ-Б-КР4	— " — КР4	49	
И	78	КНИ-Б-КР5	— " — КР5	50	
И	79	КНИ-Б-ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	50	
И	80	КНИ-Б-ЗДМ2,3	ЗДМ2, ЗДМ3	51	
			<u>Лотки</u>		
И	81	КНИ-ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ1-6-4,5 <sup>а</sup> )	51	
И	82	КНИ-ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ1-9-6 <sup>а</sup> )	52	
И	83	КНИ-ЛТ3-СБ	ЛТ3 (ЛТ1-9-9 <sup>а</sup> )	52	
12	84	КНИ-ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ1-6-4,5 <sup>б</sup> )	53	
12	85	КНИ-ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ1-9-6 <sup>б</sup> )	54	
12	86	КНИ-ЛТ6-СБ	ЛТ6 (ЛТ1-9-9 <sup>б</sup> )	55	
12	87	КНИ-ЛТ7-СБ	ЛТ7 (ЛТ1-6-4,5 <sup>в</sup> )	56	
12	88	КНИ-ЛТ8-СБ	ЛТ8 (ЛТ1-9-6 <sup>в</sup> )	57	

ТП 902-2-350-КНИ-			
Содержание альбома (продолжение)		стадия	Масштаб
		Р	
		Лист 1	Листов 4
		Госград СССР	
		СОВСВОПРОЕКТО	
		г. Москва	



Туполовой проект 902-2-350 Район I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
1	2	3	5	6
<u>Лотки</u>				
12	89	КНИ - АТ9-СБ	АТ9 (АТ1-9-9б)	58
12	90	КНИ - АТ10-СБ	АТ10 (АТ1-6-4,5Г)	59
12	91	КНИ - АТ11-СБ	АТ11 (АТ1-9-6Г)	60
12	92	КНИ - АТ12-СБ	АТ12 (АТ1-9-9Г)	61
11	93	КНИ - АТ-ЗДИ1	Цзделце закладное ЗДИ1	62
11	94	КНИ - АТ-ЗДИ2	— „ — ЗДИ2	62
11	95	КНИ - АТ-ЗДИ3	— „ — ЗДИ3	63
11	96	КНИ - АТ-ЗДИ4,6	— „ — ЗДИ4; ЗДИ6	63
11	97	КНИ - АТ-ЗДИ5	— „ — ЗДИ5	64
11	98	КНИ - АТ-ЗДИ7	— „ — ЗДИ7	64
11	99	КНИ - АТ-ЗДИ8	— „ — ЗДИ8	65
11	100	КНИ - АТ-ЗДИ9	— „ — ЗДИ9	65
<u>Монолитные участки лотков</u>				
11	101	КНИ - УН-26-С1	Сетка арматурная С1	66
11	102	КНИ - УН-27-С2	— „ — С2	66
11	103	КНИ - УН-28-С3	— „ — С3	67
11	104	КНИ - УН26-28-ЗДИ1	Цзделце закладное ЗДИ1	67
<u>Плиты</u>				
12	105	КНИ - П1-СБ	П1	68
12	106	КНИ - П1 <sup>а</sup> -СБ	П1 <sup>а</sup>	69
11	107	КНИ - П5-СБ	П5 (ПТ-4,5-6 <sup>а</sup> )	70
11	108	КНИ - П6.П-СБ	П6 (ПТ-6-6 <sup>а</sup> ); П7 (ПТ-9-6 <sup>а</sup> )	70
11	109	КНИ - П8-СБ	П8 (ПТ-15-6 <sup>а</sup> )	71

№ п. л. Подпись и дата Вых. инст.

1	2	3	4	5	6
11	110	КНИ - П - С1	Сетка арматурная С1	71	
11	111	КНИ - П - ЗДИ1,2	Цзделце закладные ЗДИ1,2	72	
11	112	КНИ - П - ЗДИ3	Цзделце закладное ЗДИ3	72	
<u>Фильтровые каналы</u>					
12	113	КНИ - ФЛ1-СБ	Лоток ФЛ1	73	
12	114	КНИ - ФЛ2-СБ	— „ — ФЛ2	74	
11	115	КНИ - ФЛ1-С1	Сетка арматурная С1	75	
11	116	КНИ - ФЛ2-С1	— „ — С1	75	
<u>Площадки</u>					
12	117	КНИ - ПМ1	ПМ1	76	
12	118	КНИ - ПМ2	ПМ2	77	
12	119	КНИ - ПМ3	ПМ3	78	
12	120	КНИ - ПМ4	ПМ4	79	
12	121	КНИ - ПМ5	ПМ5	80	
12	122	КНИ - ПМ6,7	ПМ6; ПМ7	81	
11	123	КНИ - ПМ8	ПМ8	82	
11	124	КНИ - ПМ9	ПМ9	82	

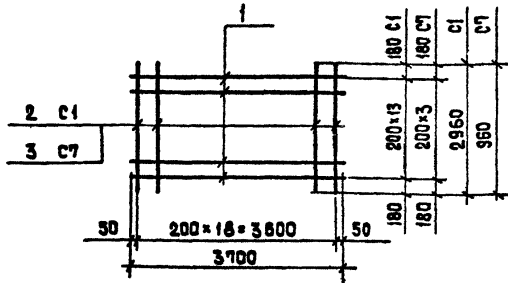
Разработчик: Цветкова И.В.		Исполнитель: Гарбуз		ТП 902-2-350 - КНИ-	
				Содержание альбома (продолжение)	
Проверено: Гарбуз	Директор: Гарбуз	Лист 1	Из всего 4	Масштаб:	Масштаб:
Н. инж. пр. Чирков	Ин. спец. Яворская	Госстрой СССР			
Нач. отд. Рынчилова		ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва			

17887-03 5

Копирован: Алабутина

Формат: А3





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С1; 7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С1</u>		
Б/4		1	—	φ 25АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3700	14	14,3
Б/4		2	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	19	1,2
				<u>С7</u>		
Б/4		1	—	φ 25АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3700	4	14,3
Б/4		3	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	19	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

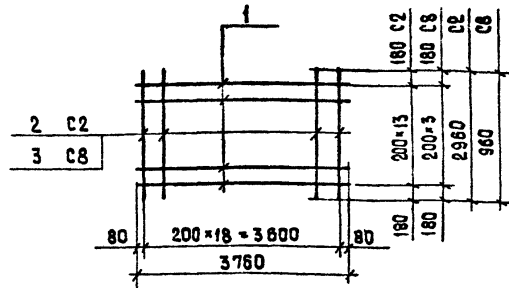
ТП 902-2-350 - КЖИ - С1; 7

Днище.	Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С1; С7.	Р	223,0 кг	5/м
	Лист 1	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Шиф. № 21. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исполнители:  
 Инж. Цветкова Эльмира  
 Инж. Петров Александр  
 Рук. пр. Гарбуз  
 Инж. пр. Чирков  
 Гл. спец. Андрианов  
 Нач. отд. Альмуллер



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С2; 8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С2</u>		
Б/4		1	—	φ 20АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3760	14	9,3
Б/4		2	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	19	1,2
				<u>С8</u>		
Б/4		1	—	φ 20АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3760	4	9,3
Б/4		3	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	19	0,4

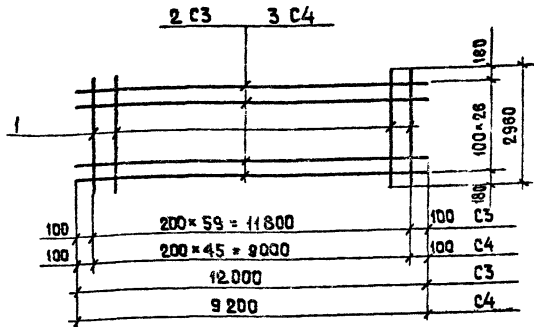
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ - С2; 8

Днище.	Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С2; С8.	Р	153,0 кг	5/м
	Лист 1	Листов 1	

Исполнители:  
 Инж. Цветкова Эльмира  
 Инж. Петров Александр  
 Рук. пр. Гарбуз  
 Инж. пр. Чирков  
 Гл. спец. Андрианов  
 Нач. отд. Альмуллер

Шиф. № 21. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
			<u>Документация</u>		
		КЖИ - С3; 4	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С3</u>		
Б/4	1	—	Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	60	0,7
Б/4	2	—	Ф10АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=12000	27	7,4
			<u>С4</u>		
Б/4	1	—	Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	46	0,7
Б/4	3	—	Ф10АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=9200	27	5,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

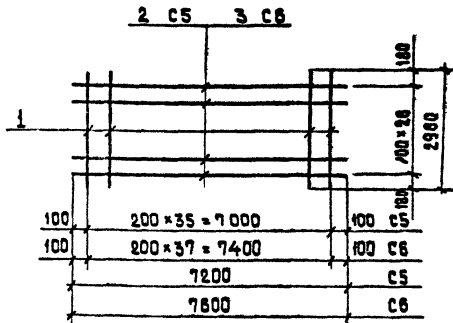
ТЛ 902-2-350-КЖИ-С3; 4

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С3; С4.		Р	241,8кг 186,1кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва				

Формат 118.

И.в. № 2 подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № 1

Разроб. Цветкова  
Провер. Степановская  
Рук.гр. Гарбуз  
Инж.пр. Чирков  
Ин. спец. Андрианов  
Нач. отд. Ильишуплер



Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
			<u>Документация</u>		
		КЖИ - С5; 6	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С5</u>		
Б/4	1	—	6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	36	0,7
Б/4	2	—	Ф10АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=7200	27	4,5
			<u>С6</u>		
Б/4	1	—	Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	38	0,7
Б/4	3	—	Ф10АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=7600	27	4,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-С5; 6

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С5; С6		Р	46,7кг 153,5кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва				

И.в. № 2 подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № 1

Разроб. Цветкова  
Провер. Степановская  
Рук.гр. Гарбуз  
Инж.пр. Чирков  
Ин. спец. Андрианов  
Нач. отд. Ильишуплер

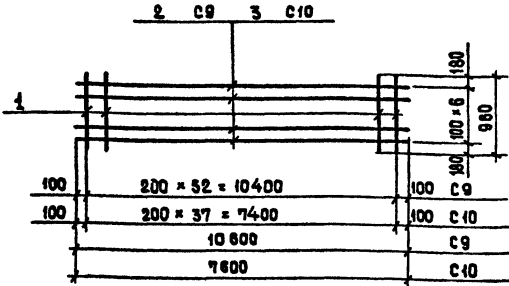
Копировал Шуляковская

17827-03 8

Формат 118

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-С9;10	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С9</u>		
Б/4	1	—	—	φ 6AIII, ГОСТ 5781-75, L=960	53	0,2
Б/4	2	—	—	φ 10AIII, ГОСТ 5.1459-72, L=10600	7	6,6
				<u>С10</u>		
Б/4	1	—	—	φ 6AIII, ГОСТ 5781-75, L=960	38	0,2
Б/4	3	—	—	φ 10AIII, ГОСТ 5.1459-72, L=7600	7	4,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-С9;10

Днище.  
Сетки арматурные  
С9; С10.

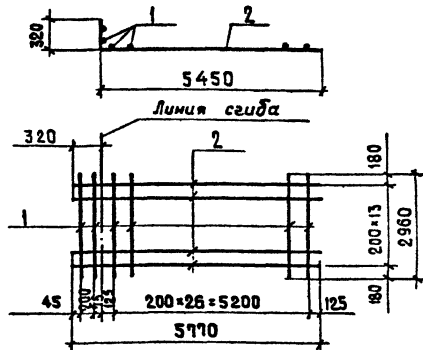
Стадия	Масса	Масштаб
Р	56,8 кг 40,5 кг	Б/М
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР ВОЗВОДКАНАПРОЕКТИ г. Москва		

Формат Ив.

8

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-СII	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1	—	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, L=2960	29	1,2
Б/4	2	—	—	φ 25AIII, ГОСТ 5.1459-72, L=5770	14	22,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-СII

Днище.  
Сетка арматурная  
СII

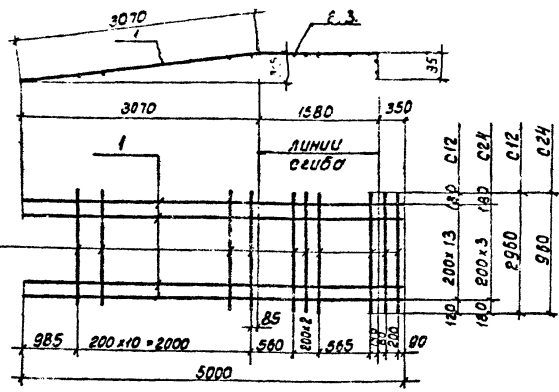
Стадия	Масса	Масштаб
Р	345,6 кг	Б/М
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР ВОЗВОДКАНАПРОЕКТИ г. Москва		

Копирвал Шуляковская

17887-03 9

Формат Ив

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ-С12; 24	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С12</u>						
5/4		1	—	Ф25АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=5000	14	19.3
5/4		2	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=2960	17	1.2
<u>С24</u>						
5/4		1	—	Ф25АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=5000	4	19.3
5/4		3	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=960	17	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

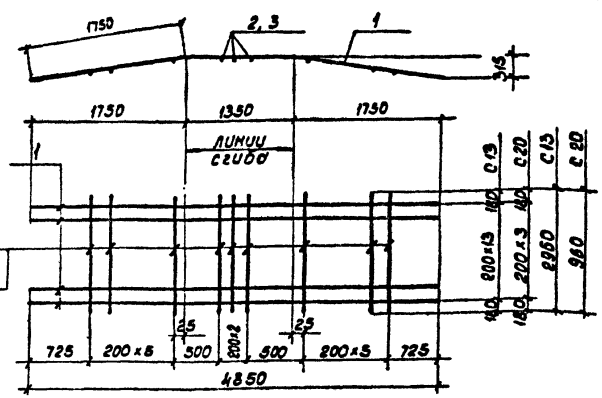
ТП 902-2-350 -КЖИ-С12;24

Днище.		Стальная	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С12; С24		Р	290.6 кг. 84.0 кг.	Б/М
Лист 1		Листов 1		
Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Копировал

Формат ИВ.

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ-С13; 20	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С13</u>						
5/4		1	—	Ф20АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=4850	14	12.0
5/4		2	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=2960	15	1.2
<u>С20</u>						
5/4		1	—	Ф20АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=4850	4	12.0
5/4		3	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=960	15	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 -КЖИ-С13;20

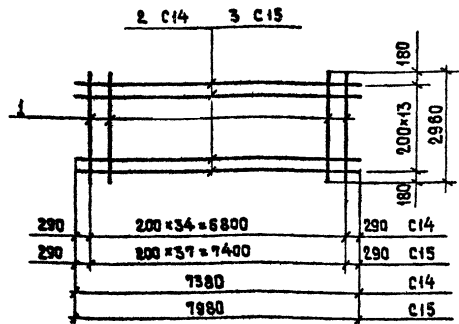
Днище.		Стальная	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С13; С20		Р	196.0 кг. 34.0 кг.	Б/М
Лист 1		Листов 1		
Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Копировал Доценко 17827-03 10 Формат ИВ

Лист и дата

Лист и дата

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Кол-во	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
			КЖИ - С14; 15	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С14</u>						
Б/ч	1	—	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	3,5	0,7
Б/ч	2	—	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=7380	14	6,6
<u>С15</u>						
Б/ч	1	—	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	3,8	0,7
Б/ч	3	—	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=7980	14	7,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-С14;15

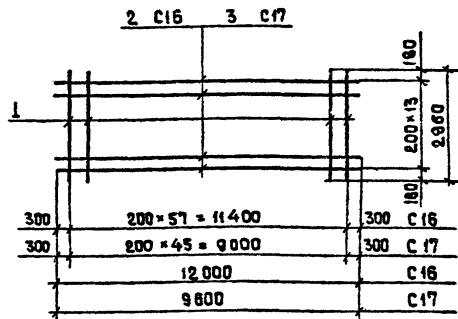
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С14; С15		Р	116,9 кг 126,0 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1			

Шифр № п. № Габариты и дата Изм. инв. №

Разраб.	Шветкова	Ильин
Провер.	Петраховская	Ильин
Рук. пр.	Горбуз	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин

Фармат 11в

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Кол-во	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
			КЖИ - С16; 17	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С16</u>						
Б/ч	1	—	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	5,8	0,7
Б/ч	2	—	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=12000	14	10,7
<u>С17</u>						
Б/ч	1	—	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	4,6	0,7
Б/ч	3	—	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=9600	14	8,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-С16;17

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С16; С17		Р	190,4 кг 151,2 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1			

Разраб.	Шветкова	Ильин
Провер.	Петраховская	Ильин
Рук. пр.	Горбуз	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин
Инж. пр.	Чирков	Ильин

Кировал Шуляковская 17827-03 11 Фармат 11в.

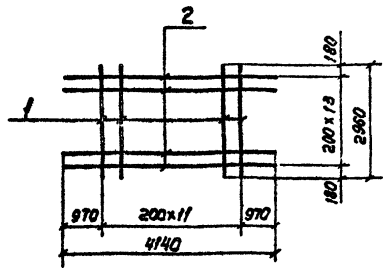




Рыбон II

проект 902-2-350

Толовой



Кол.	Размер	Вид	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг)
<u>Документация</u>						
			кни - с22	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		_____	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, с = 2960	12	1,2
8/4	2		_____	ф 25 А II, ГОСТ 51459-72, с = 4140	14	16,0

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-С22

Днище.  
Сетка арматурная  
с22.

Стандарт	Масса	Масшт.
Р	232,9 кг	8/м
Лист 1	Листов 1	
госстрой СССР		
СООБЩАЮЩАЯ ПРОЕКТА		
г. Москва		

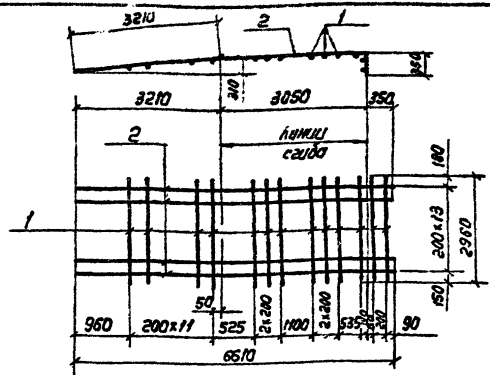
Калировал

Формат ИВ

Рыбон III

проект 902-2-350

Толовой



Кол.	Размер	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг)
<u>Документация</u>						
			кни - с23	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		_____	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, с = 2960	21	1,2
8/4	2		_____	ф 25 А II, ГОСТ 51459-72, с = 6610	14	25,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-С23

Днище.  
Сетка арматурная  
с23

Стандарт	Масса	Масшт.
Р	380,8 кг	8/м
Лист 1	Листов 1	
госстрой СССР		
СООБЩАЮЩАЯ ПРОЕКТА		
г. Москва		

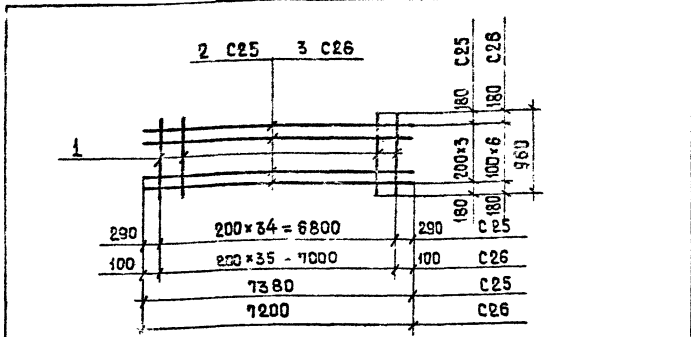
Калировал: Инфразвук

Формат ИВ

17887-03 13

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С25; 26	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С25</u>		
Б/Ч	1		—	φ БАШ, ГОСТ 5781-75, l=960	35	0,2
Б/Ч	2		—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=7380	4	6,6
				<u>С26</u>		
Б/Ч	1		—	φ БАШ, ГОСТ 5781-75, l=960	36	0,2
Б/Ч	3		—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=7200	7	4,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ-С25;26			Сталь	Масса	Масштаб
Днище.			Р	33,4 кг	Б/м
Сетки арматурные С25; С26.			Р	38,7 кг	Б/м
			Лист /	Листов /	1 /
			гострой СССР		
			СОНИЗООДОКЛАДПРОЕКТ		
			г. Москва		

Шифр № табл. Подпись и дата

Разраб. Цветкова  
 Провер. Петров  
 Рук. зр. Горбуз  
 Инж. пр. Черков  
 Т. спец. Андреев  
 Нач. отд. Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

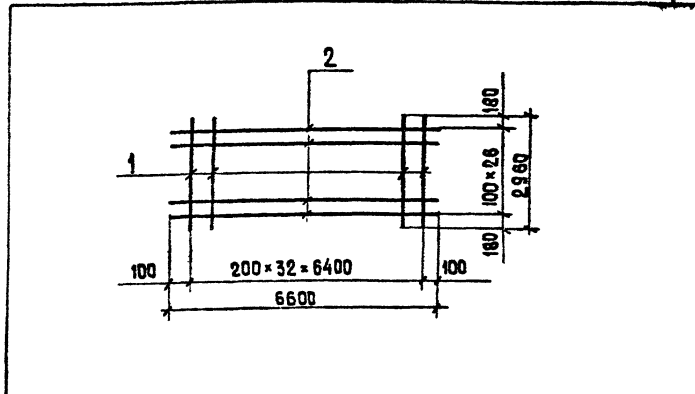
Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Формат №8

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С27	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/Ч	1		—	φ БАШ, ГОСТ 5781-75, l=2960	33	0,7
Б/Ч	2		—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=6600	27	4,1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-С27			Сталь	Масса	Масштаб
Днище			Р	133,8 кг	Б/м
Сетка арматурная С27			Р	133,8 кг	Б/м
			Лист /	Листов /	1 /
			гострой СССР		
			СОНИЗООДОКЛАДПРОЕКТ		
			г. Москва		

Шифр № табл. Подпись и дата

Разраб. Цветкова  
 Провер. Петров  
 Рук. зр. Горбуз  
 Инж. пр. Черков  
 Т. спец. Андреев  
 Нач. отд. Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

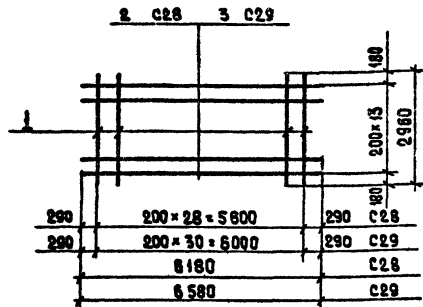
Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Иванов  
 Сидоров  
 Петров  
 Черков  
 Андреев  
 Митин

Копировал:

17887-03 14 Формат №8



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>		
		КЖИ - С28; 29	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С28</u>		
Б/4	1	—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, l=2900	29	0,7
Б/4	2	—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=6180	14	5,5
			<u>С29</u>		
Б/4	1	—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, l=2900	31	0,7
Б/4	3	—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=6580	14	5,8

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

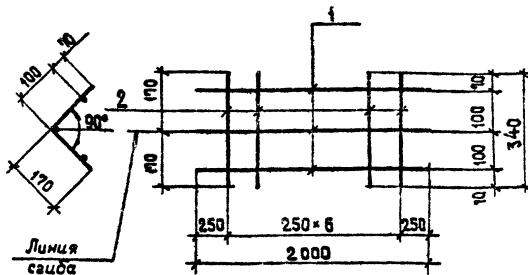
ТП 902-2-350-КЖИ-С28; 29

Днище.  
Сетки арматурные  
С28; С29.

Стандия	Масса	Масштаб
Р	97,3 кг	Б/М
	102,9 кг	

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>		
		КЖИ - КР1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/4	1	—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, l=2000	3	0,4
Б/4	2	—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, l=340	7	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-КР1

Днище.  
Каркас плоский  
КР1

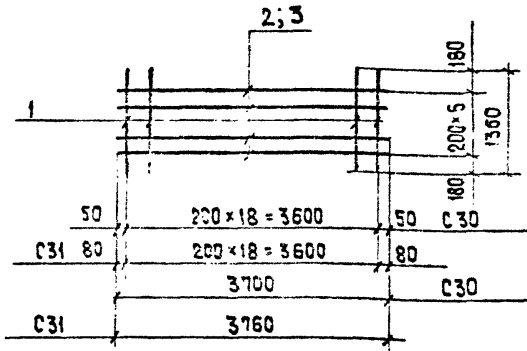
Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,9 кг	Б/М

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С30</u>		
Б/4	1		—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	19	0,5
Б/4	2		—	φ 25АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3700	6	14,3
				<u>С31</u>		
Б/4	1		—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	19	0,5
Б/4	3		—	φ 20АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3700	6	9,3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350 - КЖИ-С30;С31

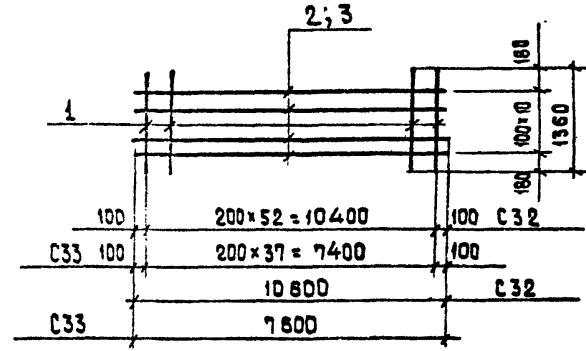
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С30; С31.		Р	85,3 кг	Б/М
			65,3 кг	
Лист 1	Листов 1			

Изм. № подл.	Исполн.	Дата	Изм. № подл.	Исполн.	Дата
	Разр.б. Цветкова			Провер. Петров	
	Рук.пр. Гарбуз			Инж.пр. Чирков	
	Инж.пр. Андреев			Инж.пр. Андреев	
	Нач. отд. Альтшуллер				

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С32</u>		
Б/4	1		—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	53	0,3
Б/4	2		—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=10600	11	6,6
				<u>С33</u>		
Б/4	1		—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	38	0,3
Б/4	3		—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=7600	14	4,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350 - КЖИ-С32;С33

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С32; С33.		Р	88,5 кг	Б/М
			63,1 кг	
Лист 1	Листов 1			

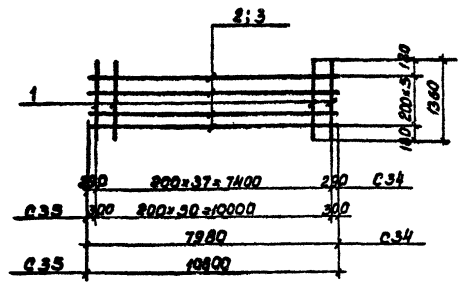
Изм. № подл.	Исполн.	Дата	Изм. № подл.	Исполн.	Дата
	Разр.б. Цветкова			Провер. Петров	
	Рук.пр. Гарбуз			Инж.пр. Чирков	
	Инж.пр. Андреев			Инж.пр. Андреев	
	Нач. отд. Альтшуллер				

Копировал Шуляковская

17887-03 16

Формат 118

Туполобый проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
Н			КЖИ - С34; 35	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
С 34						
5/4	1		—	ФВЯIII, ГОСТ 5181-75, E=1360	38	0.3
5/4	2		—	Ф25АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=7980	6	7.1
С 35						
5/4	1		—	ФВЯIII, ГОСТ 5181-75, E=1360	51	0.3
5/4	3		—	Ф25АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=10600	6	9.4

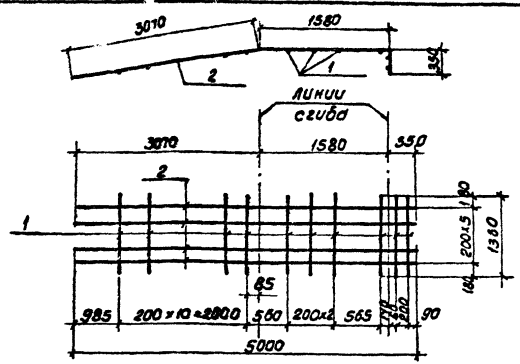
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

**ТП 902-2-350 -КЖИ-С34;35**

Днище. Сетки арматурные С34; С35		Стандия	Масса	Масштаб
Р	С4.0 кг. Т. кг.	б/м	б/м	
Лист 1	Листов 1			
РОССТРОИ СССР СОВСВОПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва				

Формат ИВ

Туполобый проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
Н			КЖИ - С36	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/4	1		—	ФВЯIII, ГОСТ 5181-75, E=1360	17	0.5
5/4	2		—	Ф25АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=5000	6	19.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

**ТП 902-2-350 -КЖИ-С 36**

Днище. Сетка арматурная С 36		Стандия	Масса	Масштаб
Р	124.3 кг.	б/м	б/м	
Лист 1	Листов 1			
РОССТРОИ СССР СОВСВОПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва				

Копировал. Доценко 17387-03 17 Формат ИВ

Шкала № 1. Тип, материал и форма арматуры

Разработчик: Цветкова  
Проверен: Чирков  
Инж. пр.: Чирков  
Инж. спец.: Андрионов  
Нач. отд.:

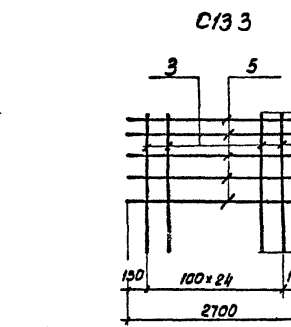
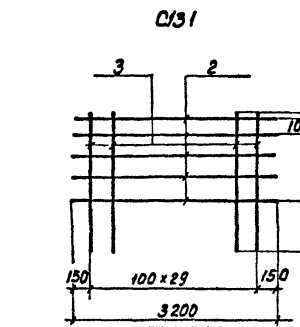
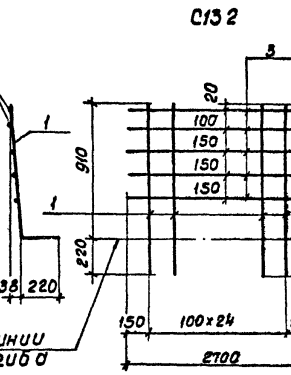
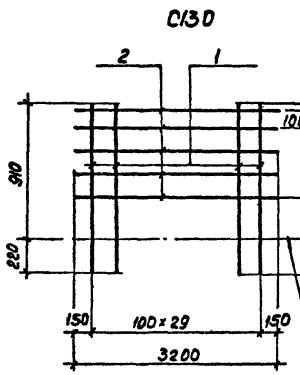
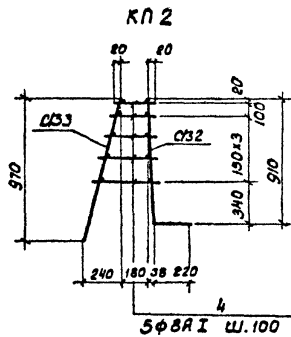
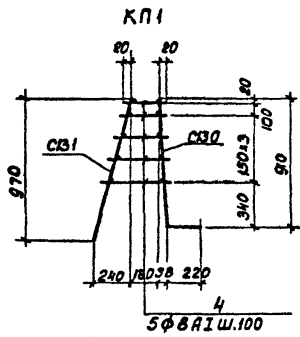
Шкала № 2. Подпись и дата, формуляр № 1

Разработчик: Цветкова  
Проверен: Чирков  
Инж. пр.: Чирков  
Инж. спец.: Андрионов  
Нач. отд.:



Тубовый проект 902-2-350 Альбом №

Ш.Б.М.Ф. № 1. Подпись и дата: В.М.И.М.И.В.Н.



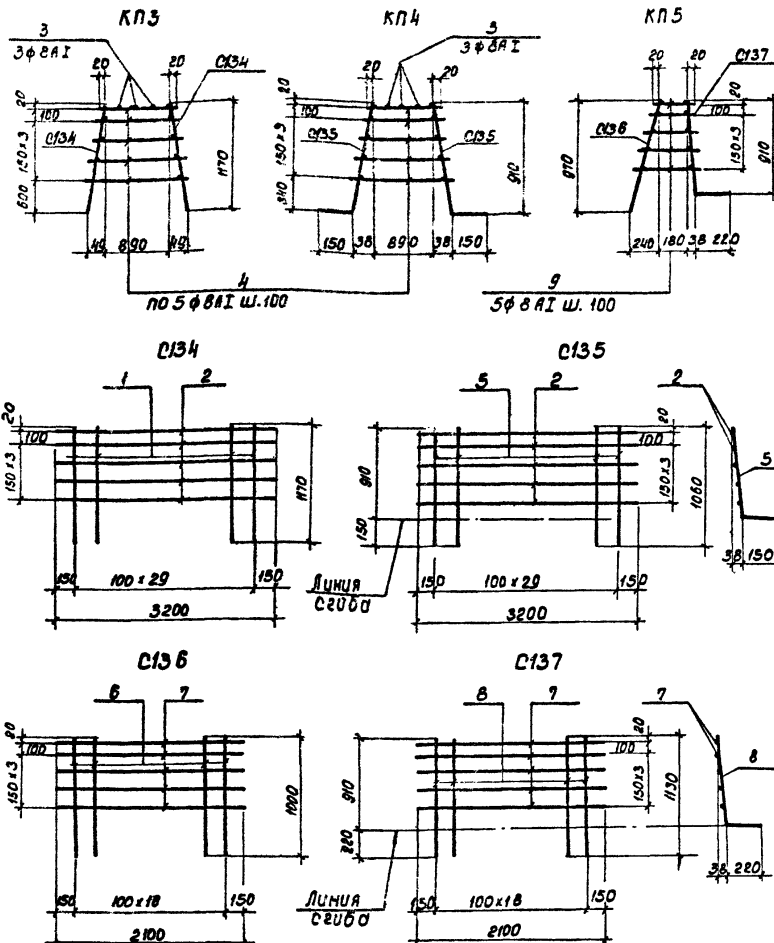
№	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-КП1; 2	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
<u>КП1</u>					
<u>С130 (шт-1)</u>					
Б/4	1	—	Ф10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1130	30	1.4
Б/4	2	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5181-75, E=3200	5	1.3
<u>С31 (шт-1)</u>					
Б/4	3	—	Ф10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	30	0.6
Б/4	2	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5181-75, E=3200	5	1.3
<u>Стержни одиночные</u>					
Б/4	4	—	Ф8 А I, ГОСТ 5181-75, E=220+390	150	0.1
<u>КП2</u>					
<u>С132 (шт-1)</u>					
Б/4	1	—	Ф10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1130	25	1.4
Б/4	5	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5181-75, E=2700	5	1.1
<u>С133 (шт-1)</u>					
Б/4	3	—	Ф10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	25	0.6
Б/4	5	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5181-75, E=2700	5	1.1
<u>Стержни одиночные</u>					
Б/4	4	—	Ф8 А I, ГОСТ 5181-75, E=220+390	125	0.1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сборочных клещей.

<b>ТП 902-2-350-КЖИ-КП1; 2</b>			
Днище		Стадия	Масса
Каркасы пространственные КП1; КП2		Р	88.0 кг
			73.5 кг
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР СМЗ 360 ДИ КАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

17887-03 19  
 Копировал Доценко  
 Формат 12.Г.

Туполобой проект 902-2-350 Альбом III



1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней кровельным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

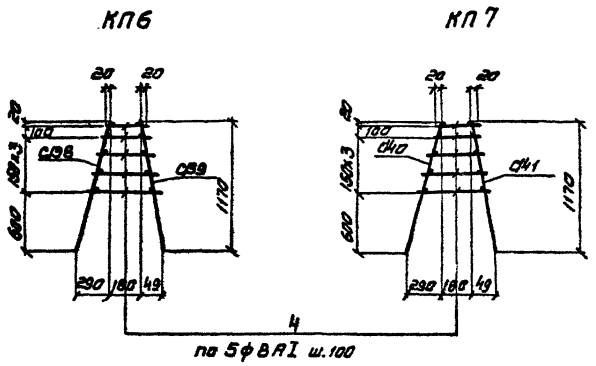
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - КЛЗ; 4; 5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КЛЗ</u>		
				<u>С134   шт - 2  </u>		
Ø/4		1	—	Ф12 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1170	30	1.0
Ø/4		2	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
Ø/4		3	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	3	1.3
Ø/4		4	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=930+980	150	0.4
				<u>КЛ4</u>		
				<u>С135   шт - 2  </u>		
Ø/4		2	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1.3
Ø/4		5	—	Ф12 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1060	30	0.9
				<u>Стержни одиночные</u>		
Ø/4		3	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	3	1.3
Ø/4		4	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=930+980	150	0.4
				<u>КЛ5</u>		
				<u>С136   шт - 1  </u>		
Ø/4		6	—	Ф10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	19	0.6
Ø/4		7	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>С137   шт - 1  </u>		
Ø/4		7	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
Ø/4		8	—	Ф14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1130	19	1.4
				<u>Стержни одиночные</u>		
Ø/4		9	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=220+350	95	0.1

ИВ. Н.Е. ПОЛ. Подпись и дата (в зам. инж. 49)

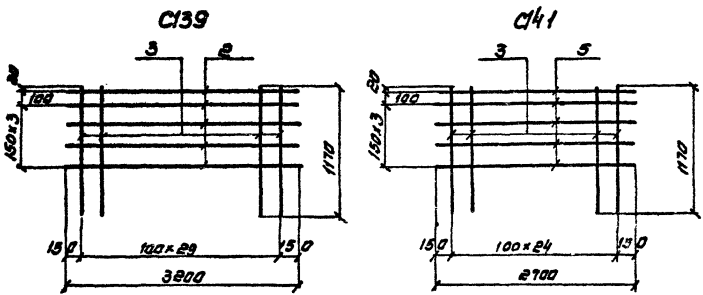
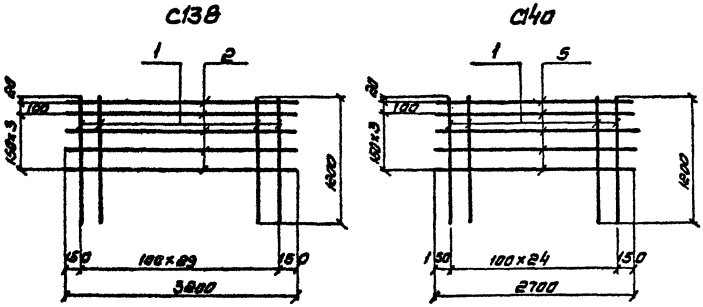
<b>ТП 902-2-350-КЖИ-КЛЗ; 4; 5</b>					
<b>Днище</b>		Каркасы пространственные КЛЗ; КЛ4; КЛ5	Таблица	Масса	Масштаб
			Р	136.9 кг	5/М
			130.9 кг		
			55.5 кг		
			Лист 1 из 10 шт		
			Госстрой СССР		
			СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		
			г. Москва		



Типовой проект 902-2-350 Архив №



по 5φВ А I ш.100



Формат	Зона	Г/з	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - КП 6;7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП 6</u>		
				<u>С138 /шт-1/</u>		
Б/4	1		—	фляб, Гост 5.1459-72, e=1200	30	0.8
Б/4	2		—	фвляб, Гост 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>С139 /шт-1/</u>		
Б/4	3		—	фмяб, Гост 5.1459-72, e=1170	30	1.4
Б/4	2		—	фвляб, Гост 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/4	4		—	фвляб, Гост 5781-75, e=220-390	150	0.1
				<u>КП 7</u>		
				<u>С140 /шт-1/</u>		
Б/4	1		—	фляб, Гост 5.1459-72, e=1200	25	0.8
Б/4	5		—	фвляб, Гост 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>С141 /шт-1/</u>		
Б/4	3		—	фмяб, Гост 5.1459-72, e=1170	25	1.4
Б/4	5		—	фвляб, Гост 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/4	4		—	фвляб, Гост 5781-75, e=220-390	125	0.1

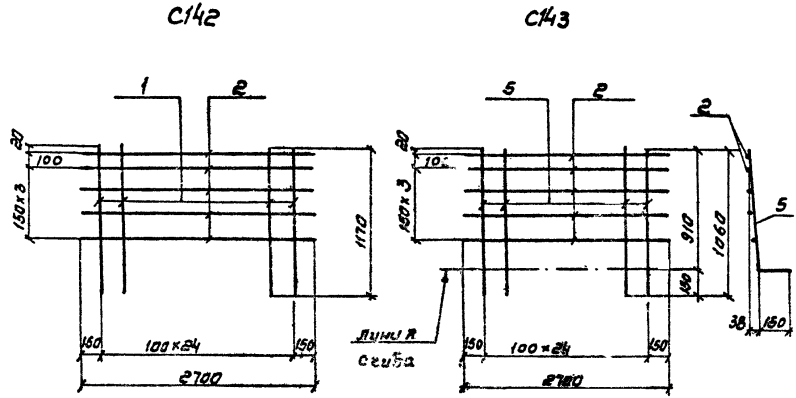
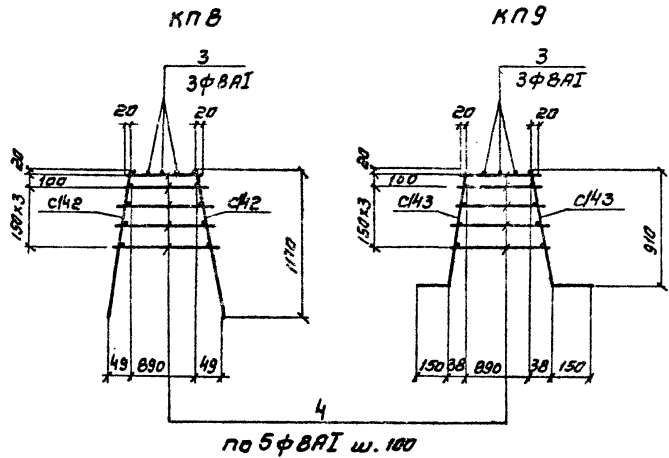
1. Арматурные сетки из готовить при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производят приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТЛ 902-2-350 КЖИ-КП6;7			
Дмшце.		Сталь	масса
Каркасы пространственные		Р	94,0 кг
КП 6; КП 7			78,5 кг
		лист 1	лист 1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДСКАНАПРОЕКТИ	
		г. Москва	

Разработчик: И.И.И.И.И.  
 Проверил: И.И.И.И.И.  
 Инж. В.В. ГАРБУЗ  
 Инж. В.В. ЧИЖОВ  
 Инж. В.В. АНДРИЯШОВ  
 Нач. отд. И.И.И.И.И.

Туполобый проект 902-2-350 Алюбом III

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, отч, ф.и.о.



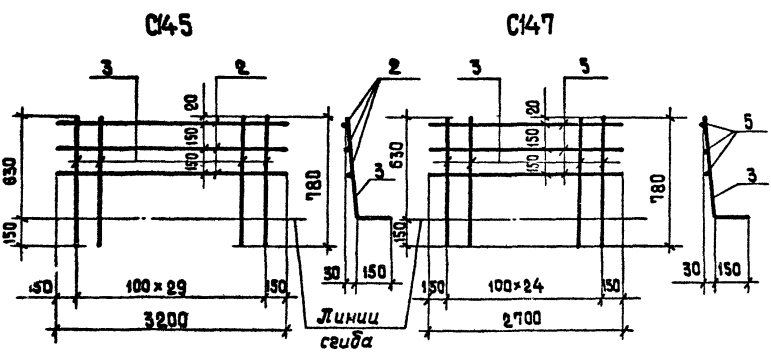
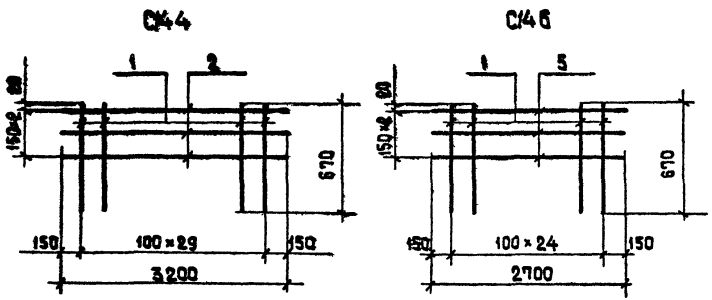
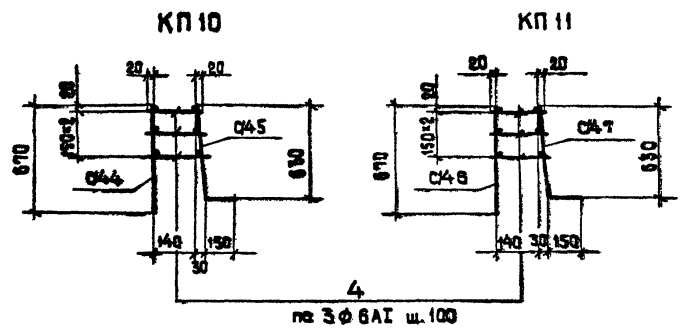
Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ-КПВ; 9	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>КПВ</u>		
			<u>С142 / шт-2/</u>		
8/4	1	---	Ф12АII, ГОСТ 5.1459-72, E=1170	20	1.0
8/4	2	---	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
			<u>Стержни одинарные</u>		
8/4	3	---	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, E=2700	3	1.1
8/4	4	---	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, E=830-980	125	0.4
			<u>КП9</u>		
			<u>С143 / шт-2/</u>		
8/4	5	---	Ф12АII, ГОСТ 5.1459-72, E=1060	25	0.9
8/4	2	---	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
			<u>Стержни одинарные</u>		
8/4	3	---	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, E=2700	3	1.1
8/4	4	---	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, E=830-980	125	0.4

- 1 Армирующие сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
- 2 Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

<b>ТП 902-2-350 -КЖИ- КП8;9</b>	
Дименс.	Стабильность листов
Каркас пространственный КПВ; КП9.	Р 114.3кг 109.3кг Б/м
Разработчик: Цветков В.И.	Лист 1
Проектировщик: Петров В.И.	Листов 1
Рисовал: Гербуз	Госстрой СССР
Инженер: Чирков	СНХЗ
Мастер: Андриков	ПРОЕКТ
Машинист: Колтушевский	Г. Москва

Типовой проект 902-2-350 Альбом II

Изд. № 10. Подпись и дата. Взам. инв. №

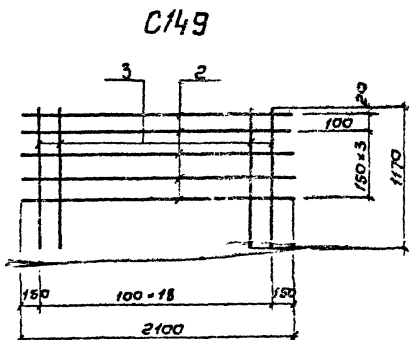
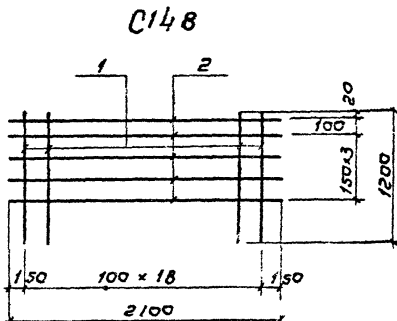
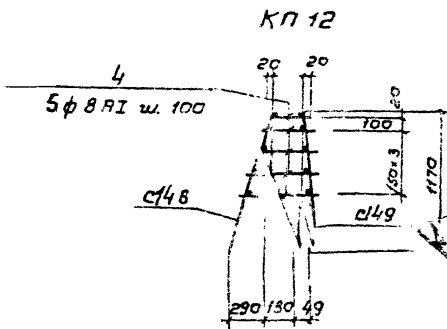


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-КП 10; 11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП 10</u>		
				<u>С44 / шт-1/</u>		
6/4		1	—	φ10AII, ГОСТ 51459-72, ℓ=670	30	0,4
6/4		2	—	φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	3	1,3
				<u>С45 / шт-1/</u>		
6/4		3	—	φ10AII, ГОСТ 51459-72, ℓ=180	30	0,4
6/4		2	—	φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	3	1,3
				<u>Стержни одиночные</u>		
6/4		4	—	φ6AII, ГОСТ 5781-75, ℓ=180±190	90	0,1
				<u>КП 11</u>		
				<u>С46 / шт-1/</u>		
6/4		1	—	φ10AII, ГОСТ 51459-72, ℓ=670	25	0,4
6/4		5	—	φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	3	1,1
				<u>С47 / шт-1/</u>		
6/4		3	—	φ10AII, ГОСТ 51459-72, ℓ=180	25	0,4
6/4		5	—	φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	3	1,1
				<u>Стержни одиночные</u>		
6/4		4	—	φ6AII, ГОСТ 5781-75, ℓ=180±190	75	0,1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-КП 10,11			Стадия	Масса	Масштаб
Днище.			Р	40,8 кг	6/М
Каркасы пространственные				341 кг	
КП 10; КП 11			Лист 1	Листов 1	
Разраб.: Шветкова			Госстрой СССР		
Проверил: Шетрацкий			СОВЗВОДОКАНПРОЕКТ		
Рук.гр.: Горбуз			г. Москва		
Инж.пр.: Чирков					
Пл. спец.: Андреев					
Маш.оп.: Матвилюк					

Туполобый проект 902-2-34 0 Альбом III



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг.
			<u>Документация</u>		
	12	КЖИ-КП 12	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>с148 / шт-1/</u>		
с/ч	1	—	ф 10 А III, ГОСТ 51459-72, L=1200	18	0,8
б/ч	2	—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0,8
			<u>с149 / шт-1/</u>		
б/ч	3	—	ф 14 А III, ГОСТ 51459-72, L=1170	19	1,4
б/ч	2	—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0,8
			<u>Стержни одиночные</u>		
б/ч	4	—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=220+330	95	0,1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП 9-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сборочных клещей.

Лист № подл. / кол. ч. в сборе / в одном к.

ТП 902-2-350 -КЖИ-КП 12			
Днище.		Сталь	Масса
Каркас пространственный		Р	58,3 кг
КП 12		б/ч	
		Лист 1	Листов 1
		Госстанд СССР	
		СОЮЗДАТНАИПРОЕКТА	
		г. Москва	

17887-03 24

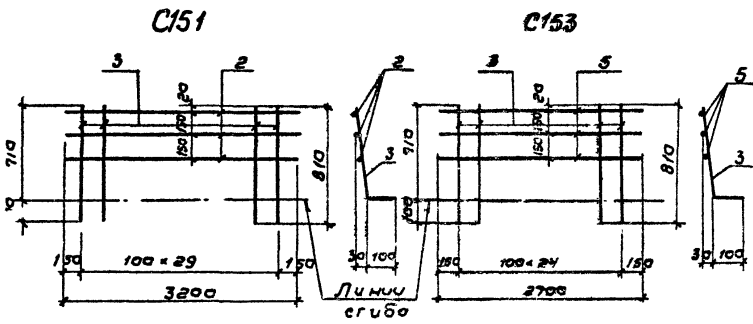
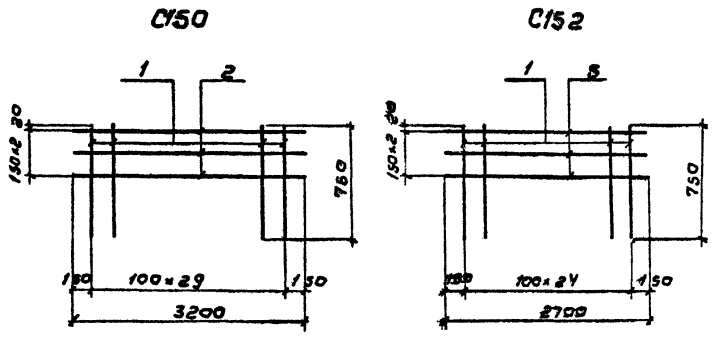
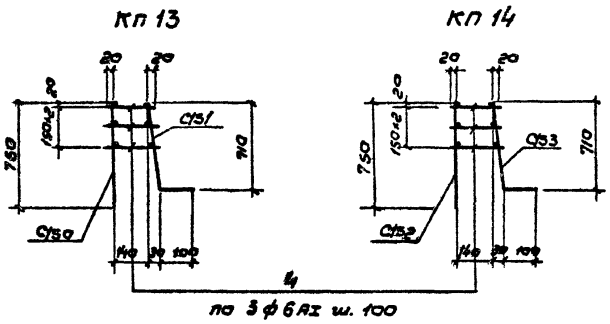
Копировал: В. Филиппов

Формат 12Г

Лабдом 11

Туполов проект 902-2-350

Шмелев под. Проверка и разработка И.



Кол-во	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	к-л	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-кп 13; 14	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>кп 13</u>		
				С150 /шт. 1/		
6/4	1		---	φ 10 АХ, ГОСТ 5.1459-72, L=750	30	0,5
6/4	2		---	φ 8 АХ, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1,3
				С151 /шт. 1/		
6/4	3		---	φ 10 АХ, ГОСТ 5.1459-72, L=810	30	0,5
6/4	2		---	φ 8 АХ, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1,3
				<u>Стержни одиночные</u>		
6/4	4		---	φ 6 АХ, ГОСТ 5781-75, L=180+190	90	0,1
				<u>кп 14</u>		
				С152 /шт. 1/		
6/4	1		---	φ 10 АХ, ГОСТ 5.1459-72, L=750	25	0,5
6/4	5		---	φ 8 АХ, ГОСТ 5781-75, L=2700	3	1,1
				С153 /шт. 1/		
6/4	3		---	φ 10 АХ, ГОСТ 5.1459-72, L=810	25	0,5
6/4	5		---	φ 8 АХ, ГОСТ 5781-75, L=2700	3	1,1
				<u>Стержни одиночные</u>		
6/4	4		---	φ 6 АХ, ГОСТ 5781-75, L=180+190	75	0,1

1. Арматурные сетки изготовить при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 в ГОСТ 10922-75.  
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-350 -КЖИ-КП 13, 14		Стандарт	Масса	Масштаб
Длина.		Р	46,8 кг	5/М
Каркасы пространственные				
КП 13; КП 14				
Лист 1		Листов: 1		
		Госстрой СССР		
		СФ-350 ВДСКАНАПРОЕКТИ		
		г. Москва		

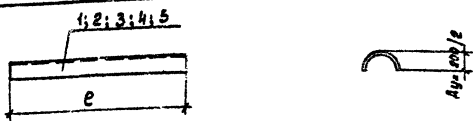
11887-03 25

Капранов В. Филиппова Формат 12Г

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Имя, № докл., подпись в дата, в том, штамп



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-МН1, 2, 3, 7, 8	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>МН1</u>						
1			—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=810	1	п. 8
<u>МН2</u>						
2			—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=1250	1	18.2
<u>МН3</u>						
3			—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=2450	1	35.5
<u>МН7</u>						
4			—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=600	1	8.7
<u>МН8</u>						
5			—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=300	1	43.7

ТП 902-2-350-КЖИ-МН1, 2, 3, 7, 8

Набетонка днища.  
Узделя МН1, 2, 3, 7, 8.

Стадия	Масса	Масштаб
	п. в. кг. 18.2 кг. 35.5 кг. 8.7 кг.	б/м

Лист	Листов
1	1

Росстрой СССР  
НИИБО ДО КАНАЛПРОЕКТА  
г. Москва.

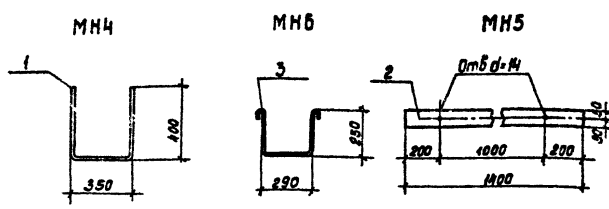
Копировал

Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Имя, № докл., подпись в дата, в том, штамп



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-МН4, 5, 6	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>МН4</u>						
1			—	Ф10А1, ГОСТ 5781-75, E=1150	1	0.7
<u>МН5</u>						
2			—	80*4, ГОСТ 103-76, E=1400	1	3.5
<u>МН6</u>						
3			—	Ф10А1, ГОСТ 5781-75, E=920	1	0.6

ТП 902-2-350-КЖИ-МН4, 5, 6

Набетонка днища.  
Узделя МН4, 5, 6.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.7 кг. 3.5 кг. 0.6 кг.	б/м

Лист	Листов
1	1

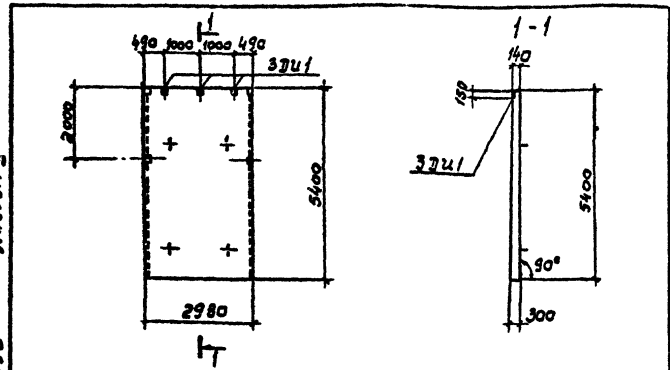
Росстрой СССР  
НИИБО ДО КАНАЛПРОЕКТА  
г. Москва.

Копировал. Девцова

17887-03 26

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



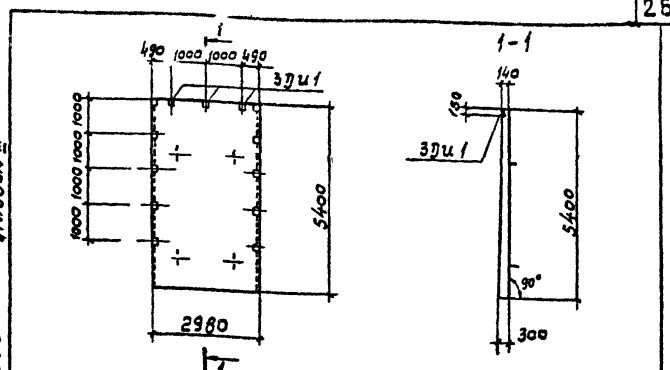
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кл.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-ПС-3-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Применяемые документы		с закладными изделиями
			(панель ПС2-54-К2)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КЖИ-ПС-3Д1	Изделие закладное 3Д1	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

Шифр по: 1. Подпись и дата 2. Взам.инв.№

ТП-902-2-350 - КЖИ-ПС3-СБ		Стандия	Масса	Масштаб
С. 1	С. 2	Р	8,80т	1:100
Лист 1	Листов: 1	Госстрой СССР		
Панель стеновая ПС3 (ПС2-54-К2 <sup>а</sup> )		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
бетон М-200 Мрз <input type="checkbox"/> В4				

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кл.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-ПС4-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Применяемые документы		с закладными изделиями
			(панель ПС2-54-К12)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КЖИ-ПС-3Д1	Изделие закладное 3Д1	3	

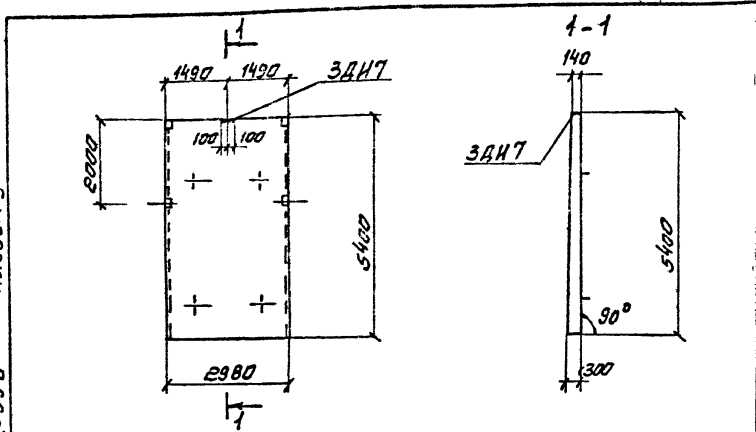
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

Шифр по: 1. Подпись и дата 2. Взам.инв.№

ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС4-СБ		Стандия	Масса	Масштаб
С. 1	С. 2	Р	8,80т	1:100
Лист 1	Листов: 1	Госстрой СССР		
Панель стеновая ПС4 (ПС2-54-К12 <sup>а</sup> )		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
бетон М-200 Мрз <input type="checkbox"/> В4				

17827-03 27

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт, кг.
				Документация		
II			КЖИ-ПСБ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-З вып.З ч.1	Примененные документы (панель ПСБ-54-К2)		сзакладными изделиями
				Сборочные единицы		
II			КЖИ-ПС-ЗДН 6.7	Изделие закладное ЗДН 7	1	

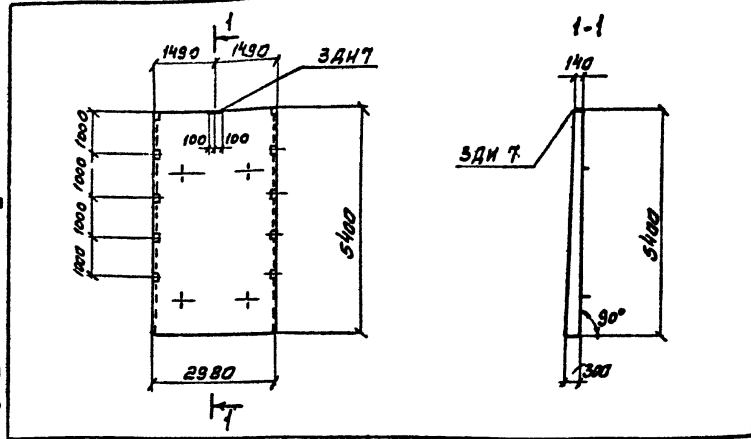
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-З вып.З ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПСБ-СБ

Разработчик			Панель стеновая ПСБ (ПСБ-54-К2Б)	Стадия	Масса	Масштаб
И.В.Мельник	С.В.Сидорова	В.И.Сидорова		Р	8,80Т	1:100
Лист 1 из 1			Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			СНТЗООДКАНАЛПРОЕКТ			
Бетон М-200, Мрз □, В4			г. Москва			

Коп Формат ИВ.

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт, кг.
				Документация		
II			КЖИ-ПСБ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-З вып.З ч.1	Примененные документы (панель ПСБ-54-К1Б)		сзакладными изделиями
				Сборочные единицы		
II			КЖИ-ПС-ЗДН 6.7	Изделие закладное ЗДН 7	1	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-З вып.З ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПСБ-СБ

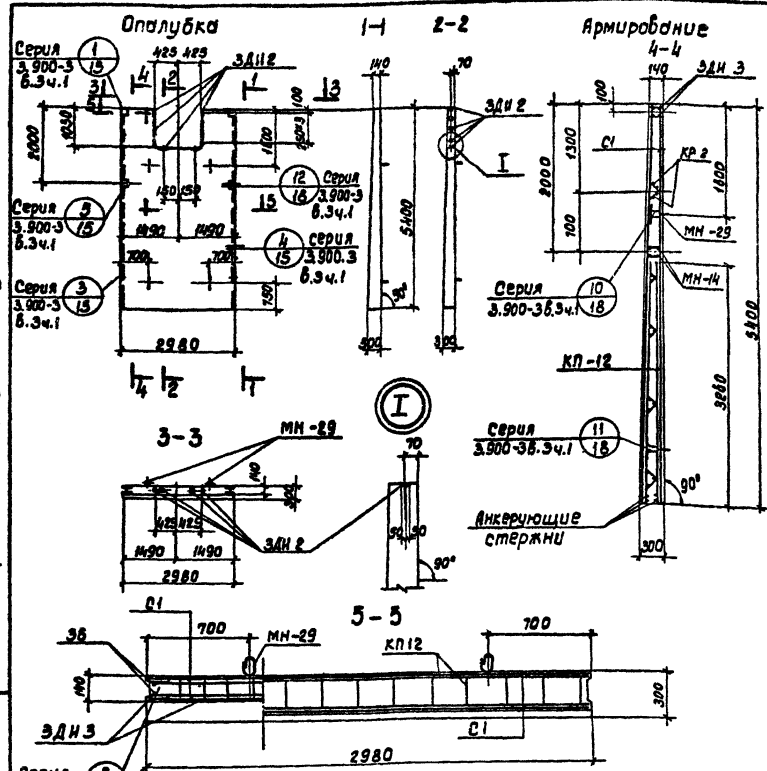
Разработчик			панель стеновая ПСБ (ПСБ-54-К1Б)	Стадия	Масса	Масштаб
И.В.Мельник	С.В.Сидорова	В.И.Сидорова		Р	8,80Т	1:100
Лист 1 из 1			Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			СНТЗООДКАНАЛПРОЕКТ			
Бетон М-200, Мрз □, В4			г. Москва			

17887-03 28 Копировал Сидорова С.И. Формат ИВ



Типовой проект 902-2-350 Албон II

Лист № 28а (вместе с листом 28б) 28а



Выборка стали на один элемент.кв.

Марка з.п.м	Арматурные изделия					Закладные изделия					Прочная сталь	Услов.	Всего:					
	Кл. В I	Кл. А II	Ф мм	Класс А III	Услов.	Кл. В I	Кл. А II	Кл. А III	Кл. А IV	Ф мм								
ПС 7	31.2	37.2	30.0	30.0	22.4	26.6	29.3	44.2	25.4	0.2	4.0	3.6	26.4	1.0	21.0	3.6	40.8	592.2

Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ - ПС - 7-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 3ч.1	Примененные документы		
				(панель ПС 2-54-к2)		
<u>Сборочные единицы детали</u>						
			Серия 3.900-3 вып. 3ч.2	Каркас пространственный кл-12	1	
			-----	Каркас плоский КР 2	2	
II			КЖИ - ПС - С1	Сетка арматурная с1	2	
II			КЖИ - ПС - ЗДНЗ	Изделие закладное ЗДНЗ	2	
			Серия 3.900-3 вып. 3ч.2	-----	1	
			-----	МН-14	1	
			-----	МН-29	2	
36			-----	ФЮАШ ГОСТ 3.1459-72; Е-5380	4	
II			КЖИ - ПС - ЗДНЗ	Изделие закладное ЗДНЗ	10	
<u>Материалы</u>						
				бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> Б4	3.32	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 вып. 3ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС 2-54-к2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 б. 3ч.1 лист II.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП902-2-350-КЖИ-ПС7-С6

Панель стеновая ПС7  
(ПС 2-54-к2б)

Бетон М-200, Мрз  Б4

Сталь	Масса	Прочность
Р	2,507	1185
		1125
Листы	1	Листы
Рассчитано в		
САИЗВОДСКА И ПРОЕКТА		





Альбом №

Типовой проект 902-2-350

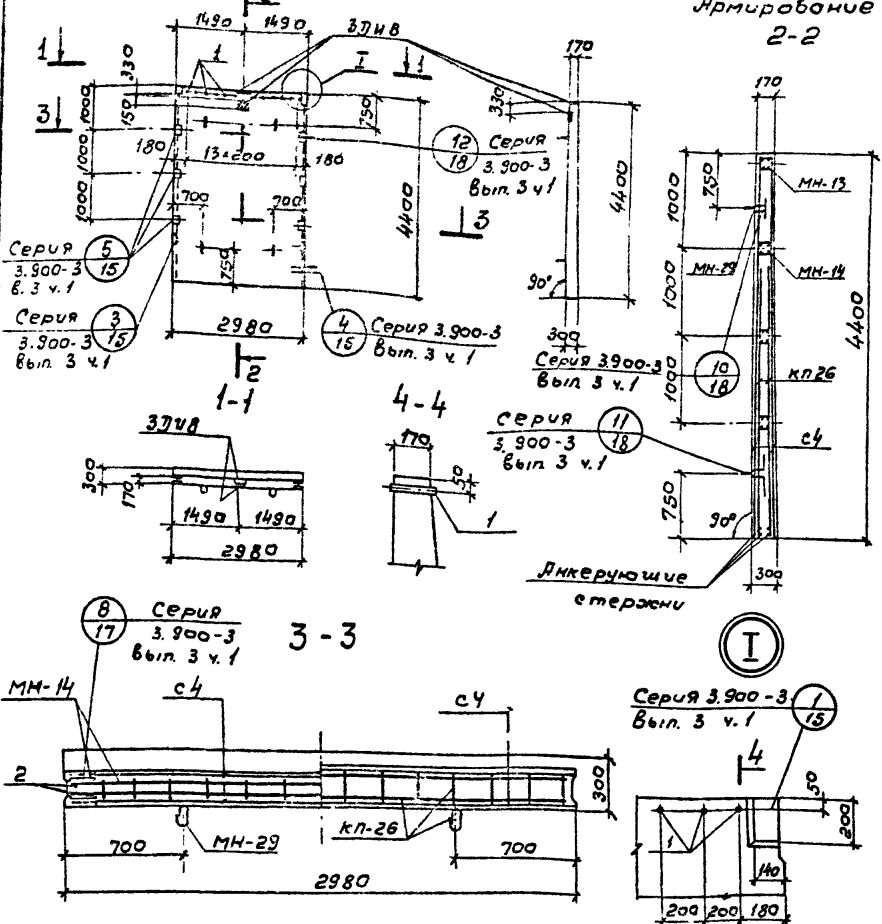
Имя и фамилия, должность и дата изготовления

Опалубка

2-2

Армирование 2-2

Спецификация элементов сборной конструкции



№ элем	№ поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-ПС10-СБ	Оборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		(панель ПС2-54-К12)
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
		Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.2	Каркас пространственный КР26	1	
		— — —	Изделие закладное МН-13	1	
		— — —	— — — МН-14	1	
		— — —	— — — МН-29	2	
11		КЖИ-ПС-ЗДУ 7,8	— — — ЗДУ 8	2	
11		КЖИ-ПС-СУ	Сетка арматурная СУ	2	Масса 1шт. кг
8/4	1	—	Газ тр. д. 74, ГОСТ 3262-75, с. 180	14	0.3
8/4	2	—	Диаметр, ГОСТ 5.1459-72, с. 43, 90	4	2.7
<u>Материалы</u>					
			Бетон М-200 Мрз [ ] , ВУ	3.10	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К12.
2. Общие примечания см. серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист 12
3. Защитный слой бетона - 20 мм

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия				Профильная сталь				Итого	Всего										
	Арм. сталь		Арм. сталь		Арм. сталь		Арм. сталь													
	Гост 5781-75	Гост 5.1459-72	Гост 5781-75	Гост 5.1459-72	Гост 5781-75	Гост 5.1459-72	Гост 5781-75	Гост 5.1459-72												
ПС 10	31.8	31.6	30.0	30.0	130.2	119.4	21.2	44.8	106.6	0.2	8.7	8.6	26.4	2.4	55.2	20.2	16.8	4.2	132.7	646.3

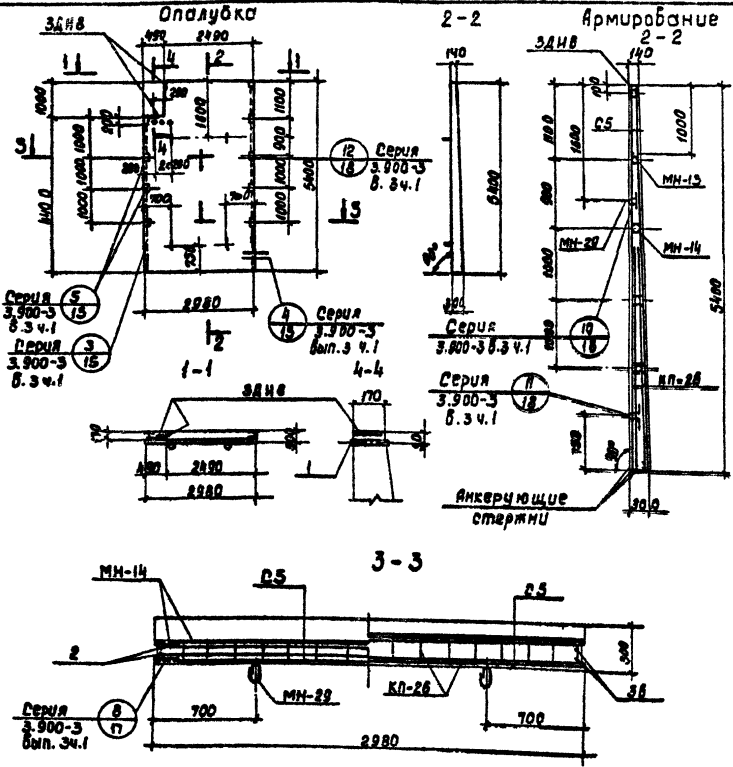
ТП 902-2-350-КЖИ-ПС10-СБ

Панель стеновая ПС10 (ПС2-54-К12<sup>в</sup>)

Бетон М-200, Мрз [ ] , ВУ

Статус	Масса	Масштаб
Р	7.75т	1:100 1:50 1:25
Лист 1 из 2 Госстрой СССР СООБРАЗОВАНИЯ ПРОЕКТ г. Москва		

Тупой прот. 902-2-350 Альбом II



Спецификация элементов сборной конструкции.

Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖИ-ПС11-СБ	Сборочный чертёж		
	Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы (панель ПС2-54-К12)		
<u>Сборочные единицы детали</u>				
	Серия 3.900-3 Вып.3 ч.2	Каркас пространственный КЛ-26	1	
	---	Изделие закладное МН-13	1	
	---	МН-14	1	
	---	МН-29	2	
30	---	φ10 А Ш, ГОСТ 5,1459-72 С=530	2	Масса шт. кг.
4/4	1	Гостр-1,4, ГОСТ 3282-75, Е=180	3	0.5
4/4	2	φ10 А Ш, ГОСТ 5.1459-72, Е=130	2	2.7
11	КЖИ-ПС-ЗДИБ	Изделие закладное ЗДИБ	1	
11	КЖИ-ПС-ЗДИБ	---	2	
11	КЖИ-ПС-С5	Сетка арматурная С5	2	
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200, Мрз	84	3.45

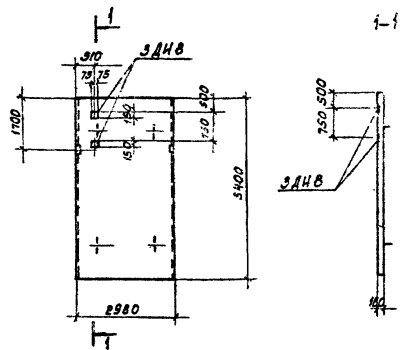
1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып.3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К12.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып.3 ч.1 лист 12.
3. Защитный слой бетона - 20мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия		Закладные изделия		Итого	Всего
	Арм. сталь	Арм. сталь	Арм. сталь	Арм. сталь		
ПС11	31.8	31.8	30.0	30.0	123.6	644.7

ТП 902-2-350-КЖИ-ПС11-СБ			
Разработчик	Центробанк	Инженер	Иванов
Проектировщик	Инженер	Петров	
Рис. г.р.	Рис. г.р.	Рис. г.р.	
Гл. инж. пр.	Черков		
Ин. спец.	Андреев		
Нач. отд.	Иванов		
Панель стеновая ПС11 (ПС2-54-К12)		Сталия	Масса
		Р	860т.
		Лист 1	Листов 1
Бетон М-200, Мрз 84		Гострой ССР С80366 ОКОНАЛПРОЕКТ 2, Москва	

Типовой проект 902-2-350 А ИОМ III



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. (шт. к.)
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ПГВ-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3. Вып. Б.	Примененные документы (панель ПГ-54-2)		С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ
				<u>Сборочные единицы</u>		
II			КЖИ-ПС-ЗДН 7,6	Изделие закладное ЗДНВ	2	

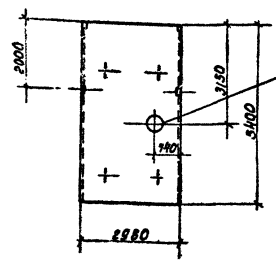
Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 вып.Б наличием дополнительных закладных изделий.

**ТП 902-2-350-КЖИ-ПГВ-СБ**

Панель перегородочная ПГВ (ПГ-54-2)	Таблица	Масса	Масштаб
	Р	4,70т.	1:100
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , 84	Лист	1	Листов 1
	Распоры осей		
СНТБЗООДКАНПРОЕКТОР, г. Москва			

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 А ИОМ III



- Сольник для тр. Ду=300 для ПС12
- Сольник для тр. Ду=400 для ПС 13
- Сольник для тр. Ду=500 для ПС14.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. (шт. к.)
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ПС12, 13, 14-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып.З-Ч.1	Примененные документы (панель ПС2-54-К2)		С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ
				<u>Сборочные единицы</u>		
			Серия 3.901-5	Сольник для тр. Ду=300, 2x300	1	
			Серия 3.901-5	Сольник для тр. Ду=400, 2x300	1	
			Серия 3.901-5	Сольник для тр. Ду=500, 2x300	1	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 вып.ЗЧТ наличием дополнительных закладных изделий. В месте пропуска сольника арматуру стандартных сеток обрезают по месту, а концы обрезанной арматуры прибиты к карнизу сольника

**ТП 902-2-350-КЖИ-ПС12,13,14 СБ**

Панели стеновые ПС12, 13, 14 (ПС2-54-К2 Е, 2Ч, 2К)	Таблица	Масса	Масштаб
	Р	8,80т.	1:100
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , 84	Лист	1	Листов 1
	Распоры осей		
СНТБЗООДКАНПРОЕКТОР, г. Москва			

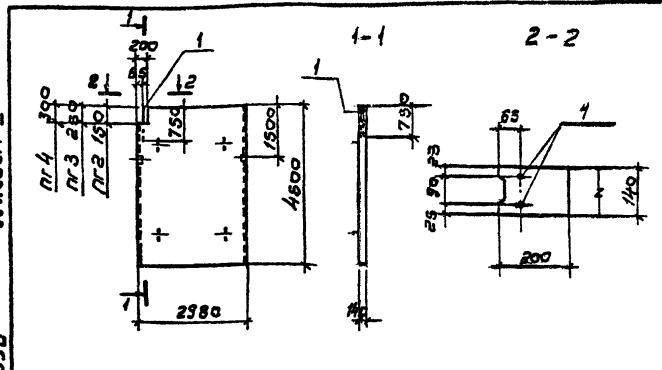
Копирова Дачинко

17887-03 34

Формат ИВ

Тиловоу проект 902-2-350

А. Лёбан III



№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса, шт, кг.
			Документация		
И		КЖИ-ПГ 2, 3, 4-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.300-3 вып. 6	Примененные документы		с закладными изделиями
			(панель ПГ-45-2)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
В/Ч	1		Фиг. 1, ГОСТ 1459-72 С. 750	2	0,7

1. Перегородочная панель отличается от тиловой по серии 3.300-3 вып. 6 наличием выреза с анкерами.  
 2. В месте выреза арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

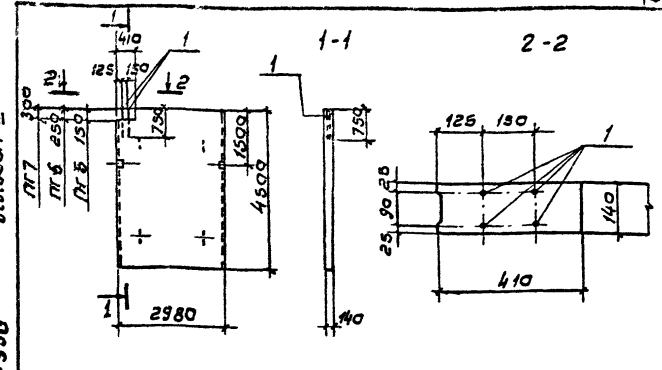
ТП-902-2-350 -КЖИ-ПГ 2,3,4-СБ		Сталь	Масса	Масштаб
Панели перегородочные ПГ 2; ПГ 3; ПГ 4 (ПГ-45-2 <sup>а</sup> , 2 <sup>б</sup> , 2 <sup>в</sup> )		Р	4,70 т	1:100 1:10
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

арх. Иветкова  
 Проектировщик  
 Инж. г. Горбуз  
 Инж. г. Чирков  
 Инж. г. Андреев  
 Нач. отд. Явтушнев

Копировал: В. Филиппова      Формат И18

Тиловоу проект 902-2-350

А. Лёбан III



№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса, шт, кг.
			Документация		
И		КЖИ-ПГ 5; 6; 7-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.300-3 вып. 6	Примененные документы		с закладными изделиями
			(панель ПГ-45-2)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
В/Ч	1		Фиг. 1, ГОСТ 1459-72 С. 750	4	0,7

1. Перегородочная панель отличается от тиловой по серии 3.300-3 вып. 6 наличием выреза с анкерами.  
 2. В месте выреза арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

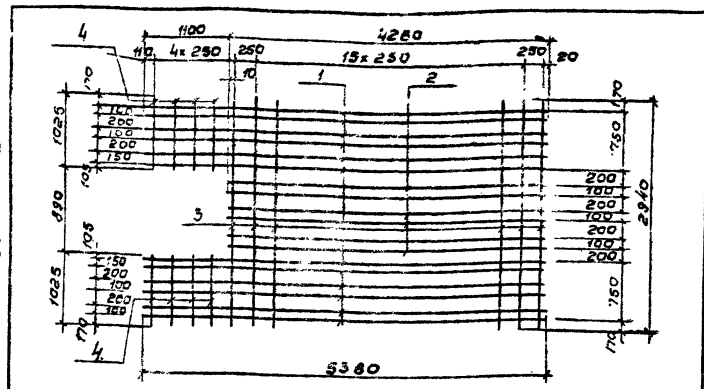
ТП 902-2-350 -КЖИ-ПГ 5,6,7 СБ		Сталь	Масса	Масштаб
Панели перегородочные ПГ 5; ПГ 6; ПГ 7 (ПГ-45-2 <sup>а</sup> , 2 <sup>б</sup> , 2 <sup>в</sup> )		Р	4,70 т	1:100 1:10
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

арх. Иветкова  
 Проектировщик  
 Инж. г. Горбуз  
 Инж. г. Чирков  
 Инж. г. Андреев  
 Нач. отд. Явтушнев

Копировал: В. Филиппова      Формат И18

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. (шт, кг)
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ПС-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
5/4	1	—	ФЮАВ, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	12	2,8
5/4	2	—	ФЮАВ, ГОСТ 5.1459-72, L=4280	6	2,7
5/4	3	—	Ф5БР1, ТУ 14-4-283-75, L=2940	13	2,6
5/4	4	—	Ф5БР1, ТУ 14-4-283-75, L=950	3	2,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10928-78.

ТП-902-2-350-КЖИ-ПС-С1

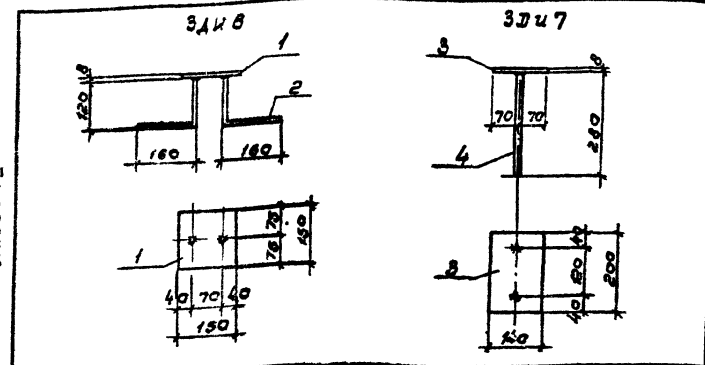
Сетка арматурная С1	Сталь	Марка	Масштаб
	Р	Б7, кл 1	1:50
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СНБ-ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва		

Копирован

Формат 118

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. (шт, кг)
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ПС-ЗДУ7,8	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>ЗДУ8</u>		
5/4	1	—	ФЮАВ, ГОСТ 5.1459-72, L=150	1	4,4
5/4	2	—	ФЮАВ, ГОСТ 5.1459-72, L=280	2	2,1
			<u>ЗДУ7</u>		
5/4	3	—	ФЮАВ, ГОСТ 5.1459-72, L=200	1	1,8
5/4	4	—	ФЮАВ, ГОСТ 5.1459-72, L=280	2	2,1

1. Арматура приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.  
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖИ-6 альбом I.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПС-ЗДУ7,8

Изделия закладные ЗДУ7, ЗДУ8	Сталь	Марка	Масштаб
	Р	20 кл 1,6 кл	1:10
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СНБ-ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва		

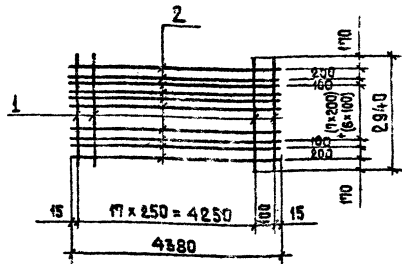
Копирован

Формат 118

17887-03 36







Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ПС - С4	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1	—	—	φ 5ВрI, ТУ 14-4-659-75, L=2940	19	0,6
БН	2	—	—	φ 10АIII, ГОСТ 5.1459-72, L=4380	18	2,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ-ПС-С4

Сетка арматурная  
С4

Стадия Масса Шаг сетки

Р 60,0 кг 5/м

Лист 1 Листов 1

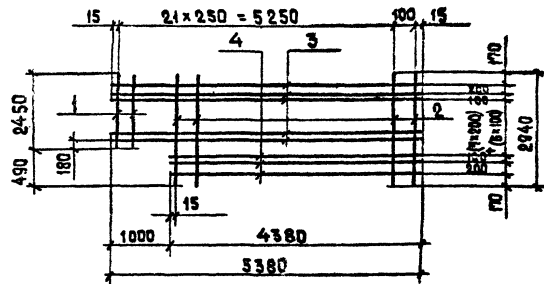
гострой СССР

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ

г. Москва

Шп. № подл. Подпись и дата (виза инж. шп.)

Разработчик: Шветкова  
Проверен: Петров  
Руководитель: Гуров  
Инженер-проектировщик: Чирков  
Инженер: Иванов  
Нач. отд.: Долгушин



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ПС - С5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1	—	—	φ 5ВрI, ТУ 14-4-659-75, L=2450	4	0,5
БН	2	—	—	φ 5ВрI, ТУ 14-4-659-75, L=2940	19	0,6
БН	3	—	—	φ 10АIII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	15	3,3
БН	4	—	—	φ 10АIII, ГОСТ 5.1459-72, L=4380	3	2,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС-С5

Сетка арматурная  
С5

Стадия Масса Шаг сетки

Р 71,0 кг 5/м

Лист 1 Листов 1

гострой СССР

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ

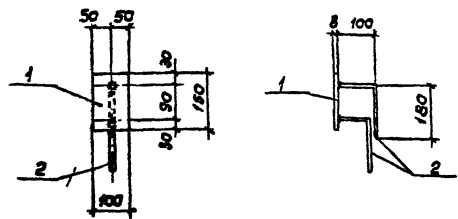
г. Москва

Шп. № подл. Подпись и дата (виза инж. шп.)

Разработчик: Шветкова  
Проверен: Петров  
Руководитель: Гуров  
Инженер-проектировщик: Чирков  
Инженер: Иванов  
Нач. отд.: Долгушин

А. Лобом III

Типовой проект 902-2-350



№ листа	№ зоны	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖС-ПС-ЗДЦ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
8/4		1	—	100к8, гост 103-76, L=150	1	1,0
8/4		2	—	ФВЯШ, гост 5781-75, L=280	2	0,1

1 Янкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.  
2 Защиту изделия от коррозии см общие указания на л КЖС-6 альбом I.

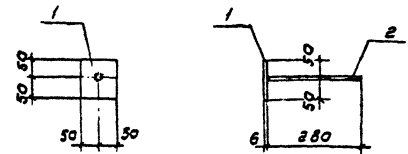
Днев. н. л. Подпись и дата

ТП-902-2-350 -КЖИ-ПС-ЗДЦ1		
Изделие закладное ЗДЦ1	Сталь	Масса
	Р	1,8 кг
Сталь класса С38/23 марки В ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов: 1
	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Формат 118

А. Лобом III

Типовой проект 902-2-350



№ листа	№ зоны	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖС-ПС-ЗДЦ2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
8/4		1	—	100к6, гост 103-76, L=100	1	0,5
8/4		2	—	ФВЯШ, гост 5781-75, L=280	1	0,1

1. Янкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.  
2. Защиту изделия от коррозии см общие указания на л КЖС-6 альбом I.

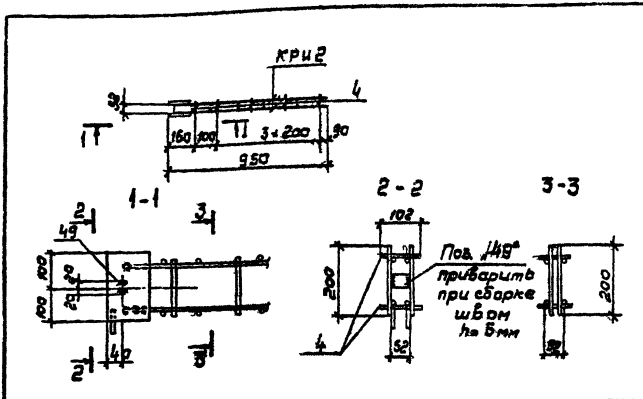
Днев. н. л. Подпись и дата

ТП 902-2-350 -КЖИ-ПС-ЗДЦ2		
Изделие закладное ЗДЦ2	Сталь	Масса
	Р	0,6 кг
Сталь класса С38/23 марки В ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов: 1
	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

17887-03 39  
Копировал: В. Филиппова Формат 118



Туполобый проект 902-2-350 Л.обложка III



№ чертежа	Значение	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		Кжи-пс-зди4	Сварочный чертеж		
<u>Сварочные размеры и детали</u>					
11		Кжи-пс-зди4-КРИ2	Корпус плоский КРИ2	2	
4		Серия з 900-3 Вып. 3 ч. 2	ФБЛ, ГОСТ 5781-75, L=102	10	
49		— — —	40х6, ГОСТ 103-75, L=52	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

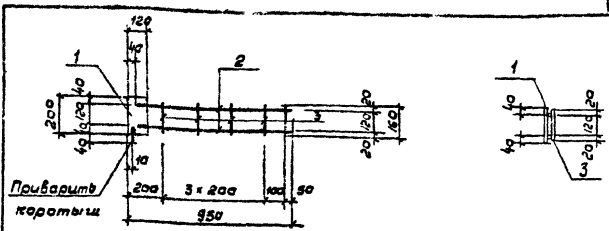
ТП 902-2-350-КЖИ-ПС-ЗДИ4

Изделие закладное ЗДИ4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	104 кг	1:50 1:10
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Ш.К.Л. Эл. Подпись и дата: 2012.08.14

Разработчик: Филлипов В.И.  
 Проверил: Филлипов В.И.  
 Инж. гр. 4 разб.: Филлипов В.И.  
 Инж. гр. 4 разб.: Филлипов В.И.  
 Инж. гр. 4 разб.: Филлипов В.И.  
 Инж. гр. 4 разб.: Филлипов В.И.

Туполобый проект 902-2-350 Л.обложка III



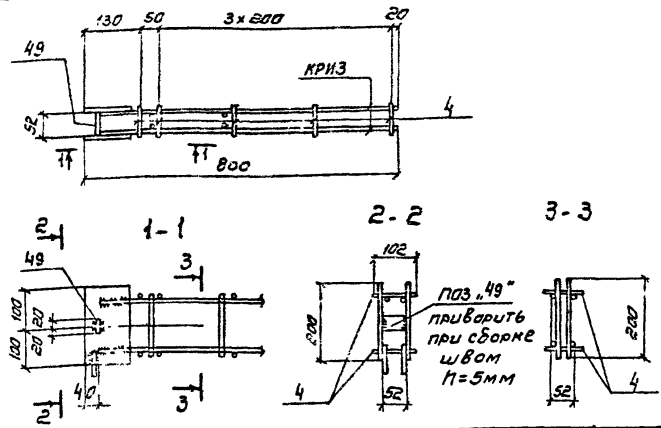
№ чертежа	Значение	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		Кжи-пс-зди4-КРИ2	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>					
5/4	1	— — —	120х6, ГОСТ 103-75, L=200	1	2,3
5/4	2	— — —	ФБЛ II, ГОСТ 5.1455-72, L=910	2	1,1
5/4	3	— — —	ФБЛ I, ГОСТ 5781-75, L=160	5	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС-ЗДИ4-КРИ2

Изделие закладное в бетоне КРИ2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	50 кг	1:20
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Разработчик: Филлипов В.И.  
 Проверил: Филлипов В.И.  
 Инж. гр. 4 разб.: Филлипов В.И.  
 Инж. гр. 4 разб.: Филлипов В.И.  
 Инж. гр. 4 разб.: Филлипов В.И.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДИС	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДИС-КРИЗ	Марка: пластик КРИЗ	2	
		4	Серия 3.900-3 В.ЗЧ.2	Ф6А1, ГОСТ 5781-75, E=102	10	
		49	— " — —	40x6, ГОСТ 103-76, E=52	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей

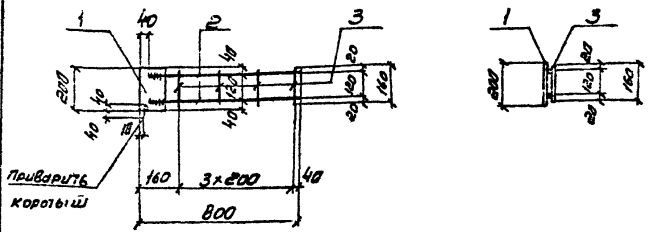
ТЛ-902-2-350 КЖИ-ПС-ЗДИС

Изделие закладное ЗДИС		Стандарт	Масса	Масштаб
Р	9,4 кг	1:10		
Лист 1	Листов 1			
Госстрой СССР СОВЗВОДОКВАЛПРОЕКТ г. Москва				

Копировал С.С. Сидорова ФОРМАТ ИВ

Имя, № п.п. 3. Прозвучать в эфире. 03.01.1976

Разработ: Иветкова С.И. Инж.  
 Проектировщик: Карпов С.И. Инж.  
 Рук.пр.: Гарбуз С.И. Инж.  
 Инж.пр.: Чирков С.И. Инж.  
 Инж.пр.: Анисимов С.И. Инж.  
 Инж.пр.: Златошуров С.И. Инж.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДИС-КРИЗ			
				<u>Детали</u>		
Б/ч		1	—	40x6, ГОСТ 103-76, E=200	1	2.3
Б/ч		2	—	Ф14А1, ГОСТ 51459-72, E=760	2	0.9
Б/ч		3	—	Ф6А1, ГОСТ 5781-75, E=160	4	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-ПС-ЗДИС-КРИЗ

Каркас плоский КРИЗ

Каркас плоский КРИЗ			Стандарт	Масса	Масштаб
Р	4,5 кг	1:20			
Лист 1	Листов 1				
Госстрой СССР СОВЗВОДОКВАЛПРОЕКТ г. Москва					

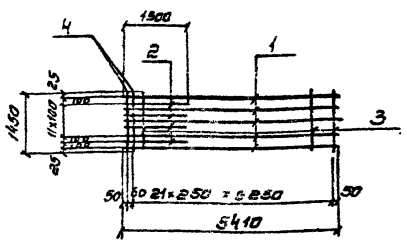
Копировал С.С. Сидорова 17887-03 42 ФОРМАТ ИВ

Имя, № п.п. 3. Прозвучать в эфире. 03.01.1976

Разработ: Иветкова С.И. Инж.  
 Проектировщик: Карпов С.И. Инж.  
 Рук.пр.: Гарбуз С.И. Инж.  
 Инж.пр.: Чирков С.И. Инж.  
 Инж.пр.: Анисимов С.И. Инж.  
 Инж.пр.: Златошуров С.И. Инж.



Титульный проект 902-2-350 Альбом I



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - С40	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1			ФЭРАИ, ГОСТ 5,1459-75, E=5410	8	16.2
Б/4	2			ФЭРАИ, ГОСТ 5,1459-75, E=1500	7	4.5
Б/4	3			ФЭРАИ, ГОСТ 5781-75, E=150	21	0.6
Б/4	4			ФЭРАИ, ГОСТ 5,1459-75, E=1450	2	1.3

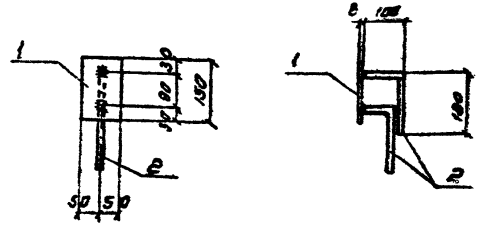
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Лист № подл. Подпись и дата (вместо подп.)

<b>ТЛ-902-2-350 -КЖИ-С40</b>		
Моналитные участки стен.		
Сетка арматурная С40		
Разраб.	Цветкова	1:100
Проектир.	Петрова	1:100
Рук.пр.	Гарбуз	1:100
Инж.пр.	Чурков	1:100
Инж.спец.	Андреев	1:100
Инж.отд.	Вальшмер	1:100

Формат ИВ

Титульный проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - ЗДН I	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1			ФЭРАИ, ГОСТ 103-76, E=150	1	1.0
Б/4	2			ФЭРАИ, ГОСТ 5781-75, E=200	2	0.1

1. Якоря приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I

Лист № подл. Подпись и дата (вместо подп.)

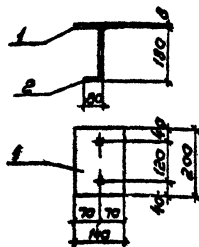
<b>ТЛ 902-2-350 -КЖИ-ЗДН I</b>		
Моналитные участки стен.		
Изделие закладное ЗДН I		
Разраб.	Цветкова	1:100
Проектир.	Петрова	1:100
Рук.пр.	Гарбуз	1:100
Инж.пр.	Чурков	1:100
Инж.спец.	Андреев	1:100
Инж.отд.	Вальшмер	1:100

Копировал С.А. Сивилина  
 77887-03 49  
 Формат ИВ



Альбом I

Типовой проект 902-2-350



№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	к-во	Примерная масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЗДИ 2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Д/ч	1	—	Сталь, ГОСТ 103-76, S=200	1	1,8
Д/ч	2	—	ФЛЭВ, ГОСТ 5781-75, S=260	2	0,1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.  
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

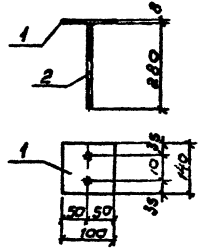
ТП-902-2-350 -КЖИ-ЗДИ 2

Монолитные участки стено		Стандия	Масса	Насыщен
Изделие закладное ЗДИ 2		Р	2,0 кг	1:10
Лист 1		Листов: 1		
Сталь класса С38/23 марки В ст3 кл2 ГОСТ 380-71*		Госстрой СССР С/ОЗВОДОНАНАПРДЕК Т г. Москва		

Исполнители: Цветкова, Иванова, Петрова, Воробей, Рук. гр. Ворбуз, Виткевич, Чурков, Пр. спец. Андрюшина, Нач. отд. Владычицын

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	к-во	Примерная масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЗДИ 3	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Д/ч	1	—	Сталь, ГОСТ 103-76, S=140	1	1,4
Д/ч	2	—	ФЛЭВ, ГОСТ 5781-75, S=260	2	0,1

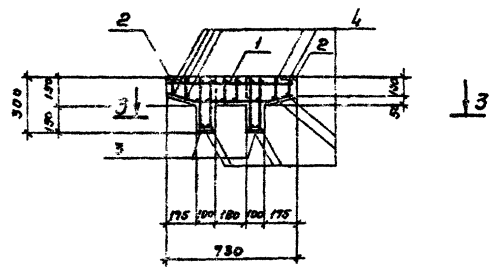
1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса  
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

ТП 902-2-350 -КЖИ-ЗДИ 3

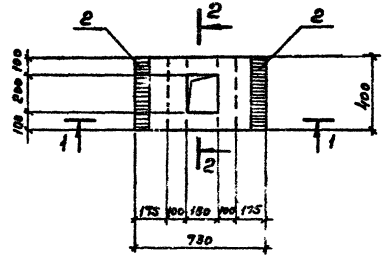
Монолитные участки стено		Стандия	Масса	Насыщен
Изделие закладное ЗДИ 3		Р	1,6 кг	1:10
Лист 1		Листов: 1		
Сталь класса С38/23 марки В ст3 кл2 ГОСТ 380-71*		Госстрой СССР С/ОЗВОДОНАНАПРДЕК Т г. Москва		

Исполнители: Цветкова, Иванова, Петрова, Воробей, Рук. гр. Ворбуз, Виткевич, Чурков, Пр. спец. Андрюшина, Нач. отд. Владычицын

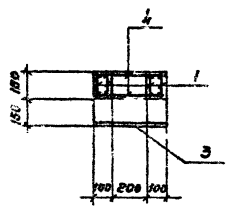
1-1



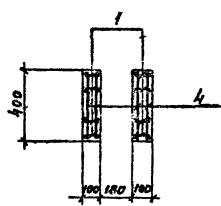
План



2-2



3-3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса Лист, кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖН-Б1-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1		КЖН-Б-КР1	Корпус литейный КР1	4	
11	2		КЖН-Б-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	3		КЖН-Б-ЗДН2,3	————— ЗДН2	2	
1/4	4		—	ФБЛ ГОСТ 5781-75 С=300	20	0,1
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,06	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего
	Арматурная сталь					Арматурная сталь					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
элементы	Класс А1		Класс А2			Класс А1		Класс А1			
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Итого		
Б1	52		54	24	16	40	22	20	12	12	124

Защитный слой бетона - 20 мм

ТН 902-2-350 -КЖН-Б1-СБ

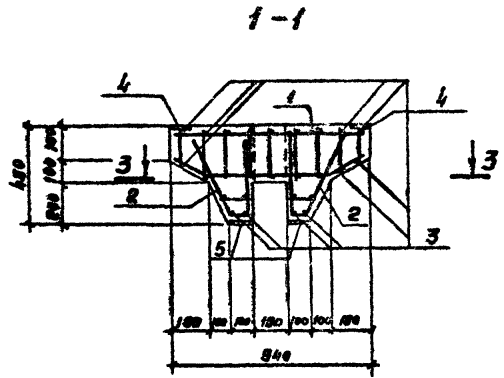
Разработчик: Милова Проверено: Милова Инж. Прогноз: Милова Рук. цс: Воробей На инж. м: Чирков На спец. Лидченко Нач. см. 2: Лидченко	Сторона: Лицевая Масштаб: Р 1:15 1:20 Лист 1 из 2 Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва
Бетон М200, Мрз	Бетон Б1
Бетон М200, Мрз	Б4

17887-03 46

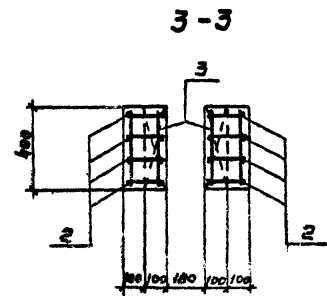
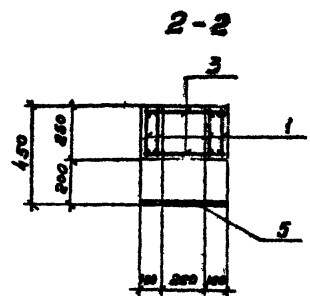
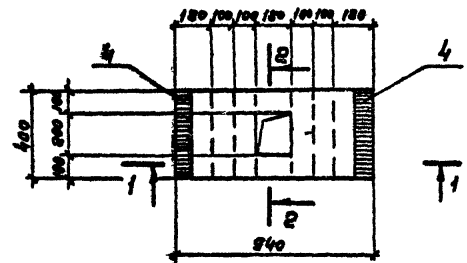
Альбом №

Тиловад проект 902-2-350

Удобр. № п.п. Подпись и дата



План



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Массы (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-Б2-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
11	1		КЖИ-Б-КР2	Каркас плоский КР2	4	
11	2		КЖИ-Б-КР3	КР3	8	
1/4	3		—	φ 6A1, ГОСТ 5781-75, В=380	24	0,1
11	4		КЖИ-Б-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5		КЖИ-Б-ЗДН2,3	ЗДН3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,10	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия			Закладные изделия			Всего			
	Арматурная сталь		Профильная сталь	Арм. сталь		Всего				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5782-72		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5782-75					
Элементы	Класс А1	Класс АII	φ мм	мм	φ мм	мм				
	6	10	Итого	12	Итого	8-8	8	Итого		
Б2	2,0	5,6	12,6	6,4	6,4	20,0	9,0	1,2	10,2	30,2

Защитный слой бетона - 20 мм.

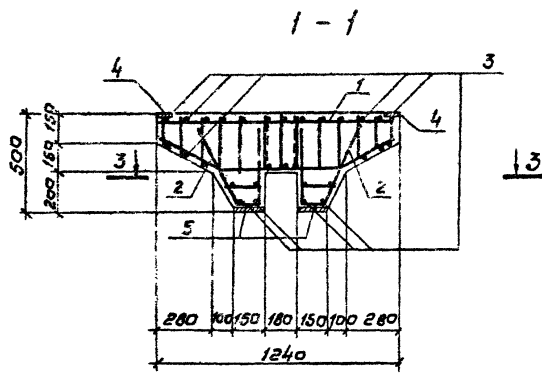
ТП 902-2-350 КЖИ-Б2-СБ		
Балка Б2	Статус	Масштаб
	р	0,25т 1:20
Бетон М200, Мрз 84	Лист 1	Листов 1
	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

17887-03 47

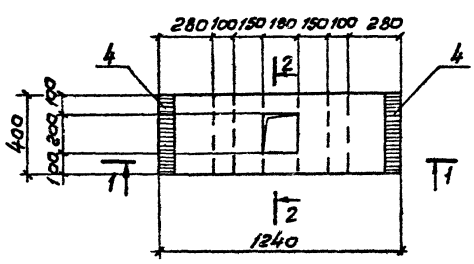
Копиревал. Гольденбаум Формат 12Г

Л. Яковлев

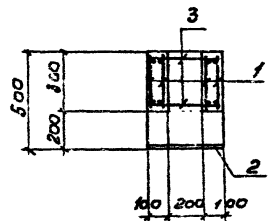
Туполобов проект 902-2-350



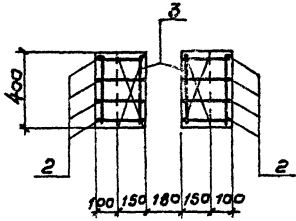
План



2-2



3-3



№ документа	Знак	Толк.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. (шл. кг)
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-Б3-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единичные сметы		
11	1		КЖУ-Б-КР4	Каркас плоский КР4	4	
11	2		КЖУ-Б-КР5	КР5	8	
5/4	3		—	ФБАТ, ГОСТ 5781-75, L. 380	30	0,1
11	4		КЖУ-Б-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	5		КЖУ-Б-ЗДУ2	ЗДУ2	2	
<u>Материалы</u>						
			Бетон		016	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь	Арматура стержневая	
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75				
	класс АТ		класс АР		класс АР		
φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол		
Б3	6	10	14	14	14	8	12,8
	9,6	8,0	17,8	6,0	23,8	11,6	36,6

Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ 902-2-350 - КЖУ-Б3-СБ			
Разработчик: Петров	Проверка: Иванов	Исполнитель: Сидоров	Средн
			Масса
Руч. гр. Горбуз	Исполн. пр. Чирков	Исполн. Давыдов	Масштаб
			1:20
Гл. спец. Андреев	Исполн. Алехин	Исполн. Васильев	Лист 1
Нач. отд. Алехин			Листов 1
Бетон м200 Мрз			СНТЗВОДОК АНАПРОЕК Т г. Москва

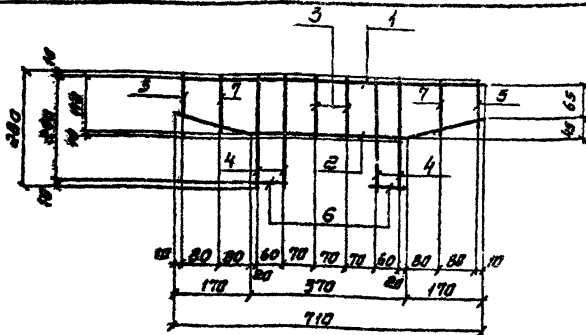
17887-03 48

Копирован: В. Филиппов Формат 12г

Инв. № подл. / Ссылка и дата вкл. инв. №

Альбом II

Туполобый проект 902-2-350



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
		<u>Документация</u>		
	КЖИ-Б-КР1	Сварочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	—	Ф60Г, ГОСТ 51459-72, L=710	1	0.4
2	—	Ф60Г, ГОСТ 5781-75, L=730	1	0.2
3	—	Ф60Г — " — L=130	2	0.1
4	—	Ф20Г — " — L=280	4	0.1
5	—	Ф60Г — " — L=90	2	0.1
6	—	Ф60Г — " — L=80	2	0.1
7	—	Ф60Г — " — L=118	2	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350-КЖИ-Б-КР1

Каркас плоский  
КР1

Стадия масса масса/шт

Р 1,8кг 5/шт.

Лист 1 Листов 1

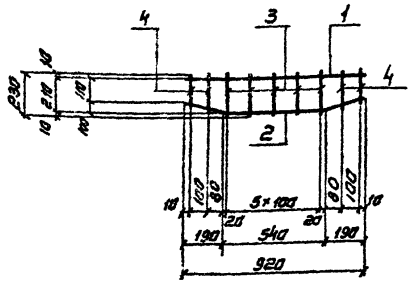
госстрой СССР  
КОРПОРАТИВНО-ПРОЕКТОРНЫЙ  
г. Москва

Копирова С.С. Симичина

формат 118

Альбом II

Туполобый проект 902-2-350



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
		<u>Документация</u>		
	КЖИ-Б-КР2	Сварочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	—	Ф120Г, ГОСТ 51459-72, L=920	1	0.8
2	—	Ф100Г, ГОСТ 5781-75, L=950	1	0.6
3	—	Ф60Г — " — L=230	6	0.1
4	—	Ф60Г — " — L=130+180 L=310	4	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ - 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-Б-КР2

Каркас плоский  
КР2

Стадия масса масса/шт

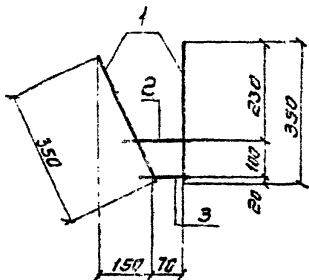
Р 2,4кг 1/шт.

Лист 1 Листов 1

госстрой СССР  
КОРПОРАТИВНО-ПРОЕКТОРНЫЙ  
г. Москва

17887-03 43

формат 118



Код	Кол.	Примеч. масса шт. кг.	Наименование	Обозначение	Поз.	Форм.	Сорт
<b>Документация</b>							
И			Сборочный чертеж	КЖЖ - Б - КРЗ			
<b>Детали</b>							
Б/г	1	0.2	φ10А1 ГОСТ 5781-75, e=350				
Б/г	2	0.1	φ6А1 " " e=150				
Б/г	3	0.1	φ6А1 " " e=100				

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

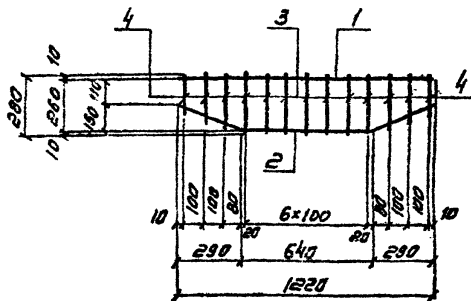
**ТЛ-902-2-350 -КЖЖ-Б-КРЗ**

**Каркас плоский КРЗ**

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0,6кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СНТЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Разр. пр.	Петров Валерий	Инж.
Проект.	Щеткова Елена	Инж.
Инж.	Платошкин Андрей	Инж.
Руч. эр.	Галенко Евгений	Инж.
Инж. пр.	Чурков Александр	Инж.
Эл. спец.	Андришинов Александр	Инж.
Нач. отд.	Рябтунин Валерий	Инж.



Код	Кол.	Примеч. масса шт. кг.	Наименование	Обозначение	Поз.	Форм.	Сорт
<b>Документация</b>							
И			Сборочный чертеж	КЖЖ - Б - КР4			
<b>Детали</b>							
Б/г	1	1.5	φ14А1, ГОСТ 51459-72, e=1220				
Б/г	2	0.8	φ10А1, ГОСТ 5781-75, e=100				
Б/г	3	0.1	φ6А1 " " e=200				
Б/г	4	0.1	φ6А1 " " e=130 + 250 eр=150				

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки. В соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

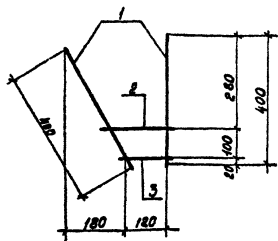
**ТЛ 902-2-350 -КЖЖ-Б-КР4**

**Каркас плоский КР4**

Станд.	Масса	Масштаб
Р	2,6кг	1/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СНТЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Разр. пр.	Петров Валерий	Инж.
Проект.	Щеткова Елена	Инж.
Инж.	Платошкин Андрей	Инж.
Руч. эр.	Галенко Евгений	Инж.
Инж. пр.	Чурков Александр	Инж.
Эл. спец.	Андришинов Александр	Инж.
Нач. отд.	Рябтунин Валерий	Инж.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт, кг).
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-Б-КР5	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/8	1		—	Ф10AII, ГОСТ 5781-75, e=400	2	0.3
5/8	2		—	Ф8AII — — — — e=200	1	0.1
5/8	3		—	Ф8AII — — — — e=140	1	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350-КЖИ-Б-КР5

Каркас плоский КР5

Сталь Масса Масштаб

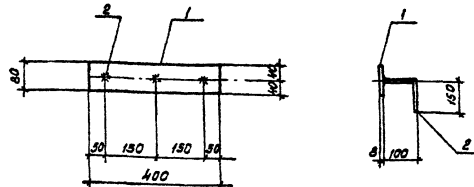
Р 0,8 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Проектный СССР  
СОНЗВООДКАНПРОЕКТ  
г. Москва

Шифр: 902-2-350-КЖИ-Б-КР5

Разработ.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Иванов	Петров	Сидоров
Инж.	Иванов	Петров	Сидоров
Стр.	Петров	Сидоров	Иванов
М.инж.гр.	Чирков	Иванов	Петров
Гл. спец.	Иванов	Петров	Сидоров
Нач. отд.	Иванов	Петров	Сидоров



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт, кг).
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-Б-ЗДИ I	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/8	1		—	-80-8, ГОСТ 103-76, e=400	1	2.0
5/8	2		—	Ф8AII, ГОСТ 5781-75, e=250	3	0.1

Анкера приварить в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП-902-2-350-КЖИ-Б-ЗДИ I

Узелие закладное ЗДИ I

Сталь Масса Масштаб

Р 2,3 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

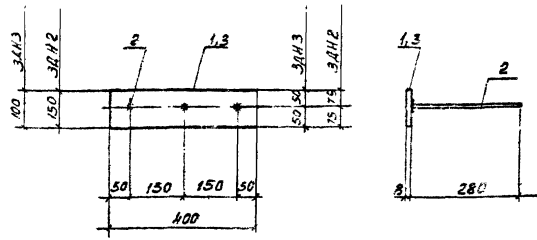
Проектный СССР  
СОНЗВООДКАНПРОЕКТ  
г. Москва

Шифр: 902-2-350-КЖИ-Б-ЗДИ I

Разработ.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Иванов	Петров	Сидоров
Инж.	Иванов	Петров	Сидоров
Стр.	Петров	Сидоров	Иванов
М.инж.гр.	Чирков	Иванов	Петров
Гл. спец.	Иванов	Петров	Сидоров
Нач. отд.	Иванов	Петров	Сидоров

Сталь класса С38/23  
Марки Вст 3 КЛ2  
ГОСТ 380-71\*

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1 шт. к.г.
			<u>Документация</u>		
II		КЖИ-Б-ЗДН2,3	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
			<u>ЗДН2</u>		
1/2	1	—	-150x8, ГОСТ 103-76, e=400	1	3.8
1/2	2	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, e=280	3	0.1
			<u>ЗДН3</u>		
1/2	2	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, e=280	3	0.1
1/2	3	—	-100x8, ГОСТ 103-76, e=400	1	2.5

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-350 -КЖИ-Б-ЗДН2,3

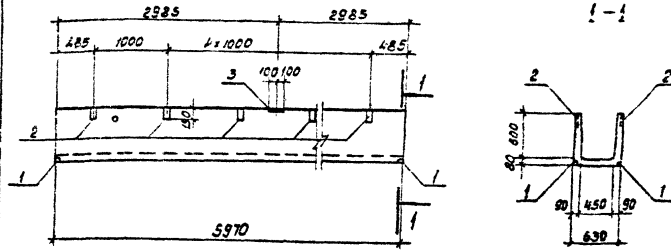
Изделия закладные  
ЗДН2, ЗДН3

Сталь класса С36/23  
марки ВСтЗ КЛ2  
ГОСТ 380-71\*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.1 к. 2.8 кр.	6/1
Лист 1	Листов 1	

Формат ИВ

Альбом II



Типовой проект 902-2-350

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
II		КЖИ-ЛТ-СБ	Сборочный чертёж		
		Серия 3.900-3 вып. В.2.1	Применяемые документы		(ЛТ1-Б-4.5)
			<u>Сборочные единицы</u>		
II	1	КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
II	2	КЖИ-ЛТ-ЗДН2	—	ЗДН2	12
II	3	КЖИ-ЛТ-ЗДН3	—	ЗДН3	2

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. В.2.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-350 КЖИ-ЛТ-СБ

Лоток ЛТ1  
(ЛТ1-Б-4.5с)

Бетон М200, Мрз 84

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2037	1:50
Лист 1	Листов 1	

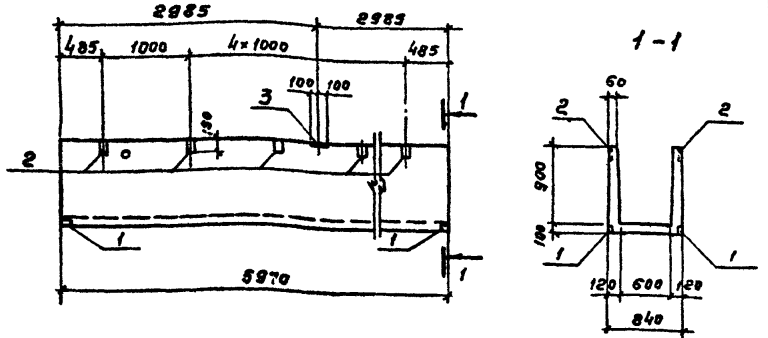
17887-03 52

Копировал. Доценко

Формат ИВ



Типовой проект 902-2-350 Аллеон II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-ЛТ2-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8ч.1	Примененные документы (ЛТ1-9-6)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
И	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	„ „ „ ЗДН2	12	
И	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	„ „ „ ЗДН3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ2-СБ

Лоток ЛТ2  
(ЛТ1-9-6ч)

Стандия Масса Масштаб

Р 3.707 1:50

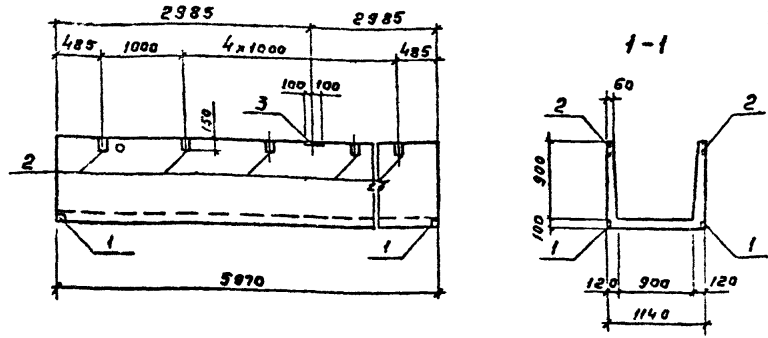
Лист 1 Листов 1

Госстроя СССР  
СООБЩВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Бетон М200, Мрз 84

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Аллеон III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-ЛТ3-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8ч.1	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
И	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	„ „ „ ЗДН2	12	
И	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	„ „ „ ЗДН3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-350-КЖИ-ЛТ3-СБ

Лоток ЛТ3  
(ЛТ1-9-9ч)

Стандия Масса Масштаб

Р 4.137 1:50

Лист 1 Листов 1

Госстроя СССР  
СООБЩВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

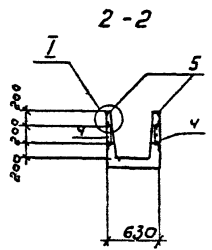
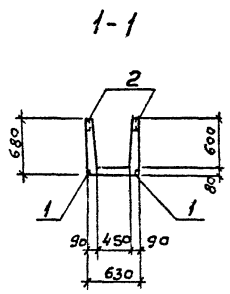
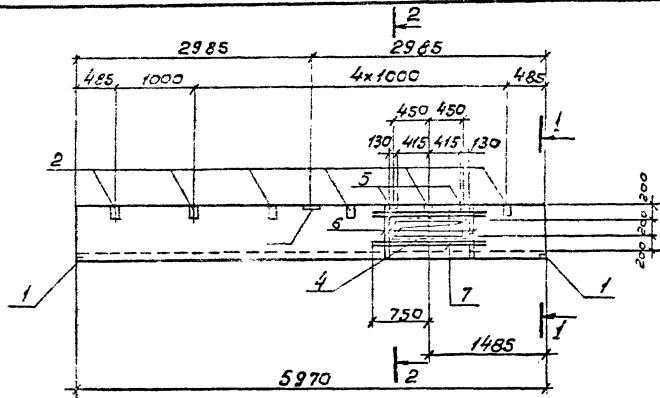
Бетон М200, Мрз 84

17887-03 53  
Копировал: Гольденвайн Формат ИВ

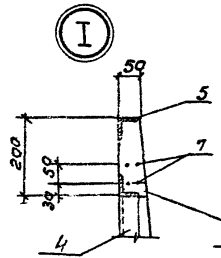
Лобок 2

Типовой проект 902-2-350

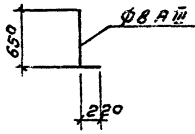
Имя, подл. Подпись и дата в зам. ш. и



Позиция .6"



Сетки узлового не показаны



№ черт.	№ док.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса в шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖи-ЛТ4-СБ	Оборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. в ч. 1	Примененные документы (ЛТ1-Б-4,5)		
				<u>Оборочные единицы</u>		
11	1		КЖи-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	4	
11	2		КЖи-ЛТ-ЗДУ2	— " — ЗДУ2	12	
11	3		КЖи-ЛТ-ЗДУ3	— " — ЗДУ3	2	
11	4		КЖи-ЛТ-ЗДУ4	— " — ЗДУ4	2	
11	5		КЖи-ЛТ-ЗДУ5	— " — ЗДУ5	4	
	6		—	Ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, L=870	16	0,3
Б/ч	7		—	Ф8 АIII — " — L=1500	16	0,6

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. в ч. 1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматуры.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

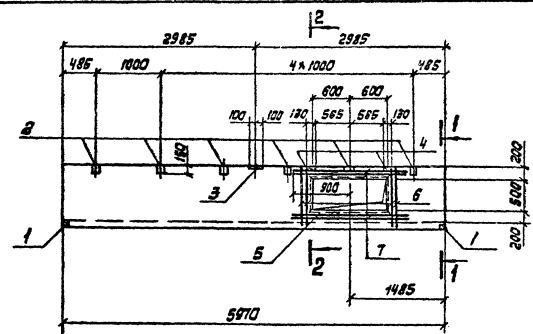
Руч. в. Подпись и дата в зам. ш. и			ТП 902-2-350 КЖИ-ЛТ4-СБ			
Разраб.	Петрашевская	Чирков	Лоток ЛТ4 (ЛТ1-Б-4,5 <sup>Б</sup> )	Стандия	Масса	Масштаб
Проект	Цветаева	Чирков		Р	2,03г	1:50
Инж.	Платунина	Митин		Лист 1	Листов 1	
Рук. ер.	Гарбуз	Чирков		Госстрой СССР		
Инж. пр.	Чирков	Чирков		СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ин. спец.	Яндрюков	Чирков	Бетон М200, Мрз	□	84	г. Москва
Нач. отд.	Альшиллер	Чирков				

17887-03 54

Рыбей П

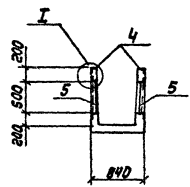
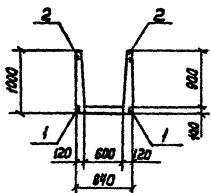
Типовой проект 902-2-350

Шифр эск. Титул. Листов и всего в экз. шифр

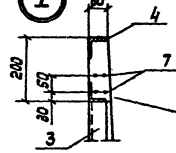


1-1

2-2

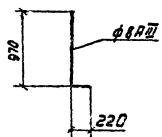


Г



Сетки железобетонные не показаны

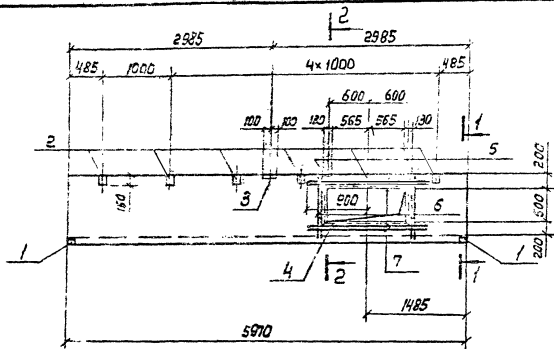
Позиция „б“



Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КНИ - АТ5 - СБ Серия 3.900-3 Вып. в ч.1	Сборочный чертёж Применяемые документы (АТ1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		КНИ-АТ-ЗДИ1	Узлы закладные ЗДИ1	4	
И	2		КНИ-АТ-ЗДИ2	ЗДИ2	12	
И	3		КНИ-АТ-ЗДИ3	ЗДИ3	2	
И	4		КНИ-АТ-ЗДИ5	ЗДИ5	4	
И	5		КНИ-АТ-ЗДИ4,6	ЗДИ6	2	
5/4	6		φ 8A II ГОСТ 5781-25, e=1190		16	0.5
5/4	7		φ 8A II e=1800		16	0.7

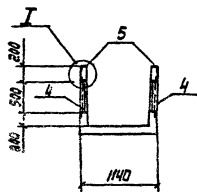
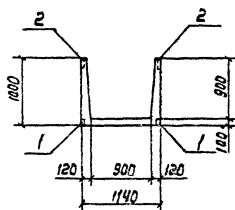
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. в ч.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Т 902-2-350-		КНИ-АТ5-СБ	
Разраб.	Инженер-конструктор	Лоток АТ5 (АТ1-9-6б)	Листов 9 Итого 9
Провер.	Инженер-конструктор		Р 3.70т
Шифр	Листовина		1:50 1:20
Руч. эр	Горбунов		Лист 9
Гл. инж. пр.	Чирков		Лист 9
Ин. спец.	Ильин		Лист 9
Маш. ост.	Плещинский		Лист 9
Бетон М200, Прз		84	Регистр. омер

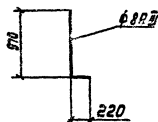
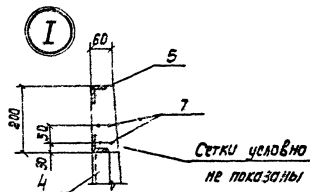


1-1

2-2



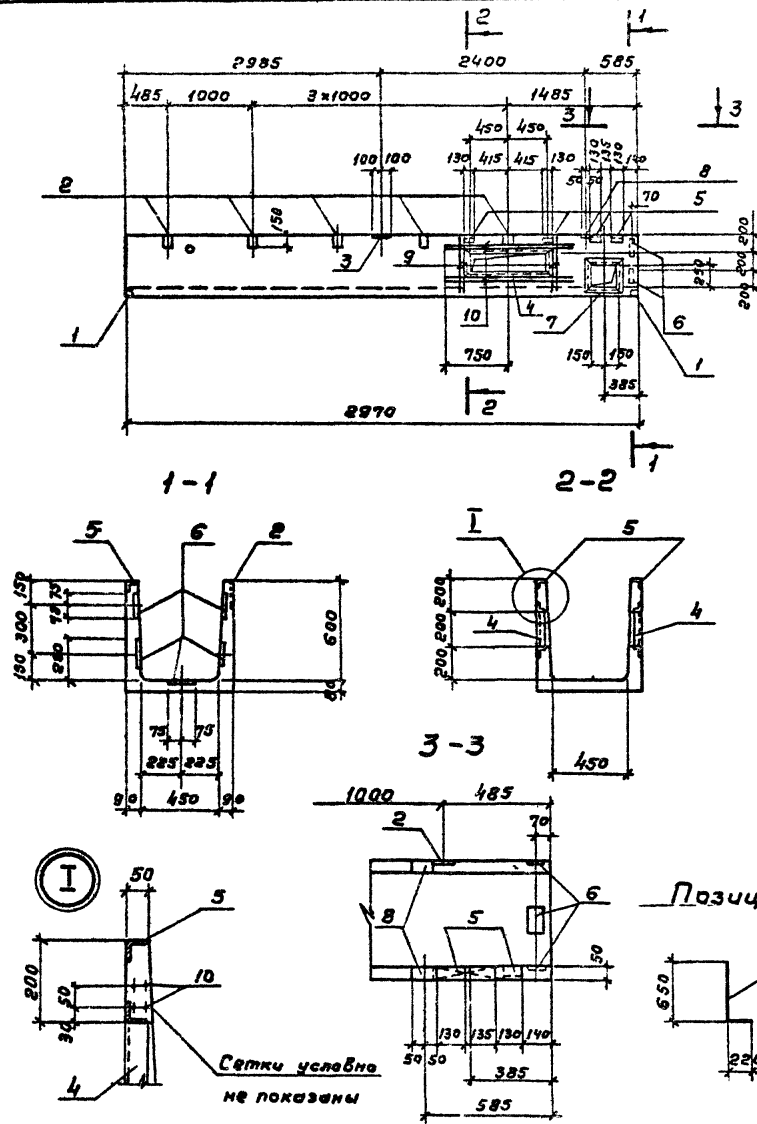
Позиция „6“



Конт.	Этаж	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ЛТ6 - СБ Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Сборочный чертёж Применяемые документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КНИ - ЛТ-ЗДМ1	Узелные закладные ЗДМ1	4	
11	2		КНИ - ЛТ-ЗДМ2	— — — — — ЗДМ2	12	
11	3		КНИ - ЛТ-ЗДМ3	— — — — — ЗДМ3	2	
11	4		КНИ - ЛТ-ЗДМ4,6	— — — — — ВЗМ6	2	
11	5		КНИ - ЛТ-ЗДМ5	— — — — — ЗДМ5	4	
8/4			—	ФВРД, ГОСТ 5781-75, В=190	15	0,5
8/4			—	ФВРД — — — — — В=190	15	0,7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТЛ 902-2-350-КНИ- ЛТ6- СБ		Станция	Масштаб
Разраб.	Борисовская	Р	1:50
Проект	Светлого	4.187	1:10
Шифр	Платинина	Лет	Летов
Чек. эр	Горбуз	Госгорпроект СССР	
Т.инж.пр.	Чирков	С/КОНСТРУКЦИОННОПРОЕКТ	
Т.инж.пр.	Виноградов	г. Москва	
Мач.инж.	Ванчушнев		



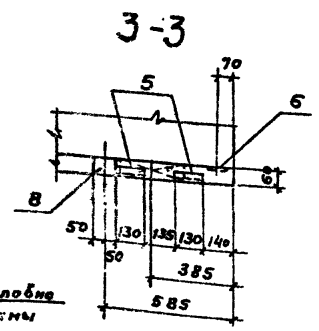
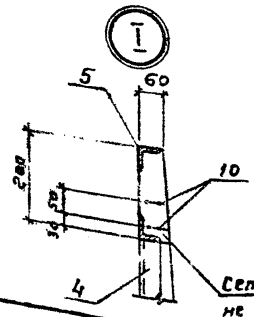
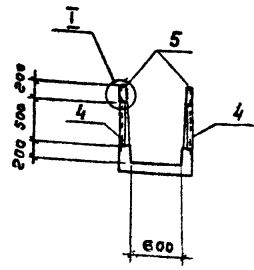
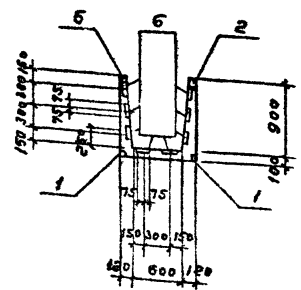
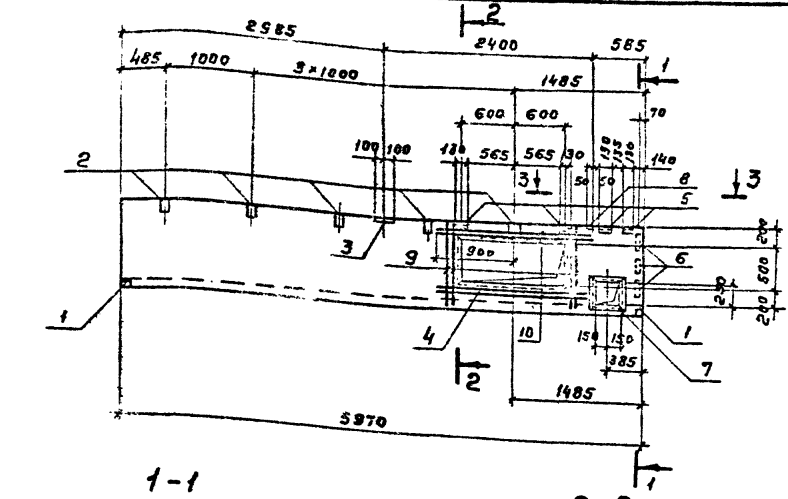
Стр.	Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. пос. лист.
<u>Документация</u>							
12				КЖИ-ЛТ7-СБ	Сборочный чертёж		
				Серия 3.900-3 вып. в. ч. 1	Применяемые документы (ЛТ1-6-4,5)		
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1			КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — ЗДН2	11	
11	3			КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— " — ЗДН3	2	
11	4			КЖИ-ЛТ-ЗДН4,6	— " — ЗДН4	2	
11	5			КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— " — ЗДН5	6	
11	6			КЖИ-ЛТ-ЗДН7	— " — ЗДН7	5	
11	7			КЖИ-ЛТ-ЗДН8	— " — ЗДН8	1	
11	8			КЖИ-ЛТ-ЗДН9	— " — ЗДН9	2	
				9	ф8АШ, ГОСТ 5781-75, е=870	16	0,3
				10	ф8АШ — " — е=1500	16	0,6

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. в. ч. 1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Позиция „g“

ТН 902-2-350		КЖИ-ЛТ7-СБ	
Разраб.	Петров	Провер.	Чибриков
Инж.	Платунин	Инж.	Горбун
Ил. спец.	Витта	Ил. спец.	Витта
Нач. отд.	Витта	Нач. отд.	Витта
Лоток ЛТ7 (ЛТ1-6-4,5 в)		Стация	Масса
Бетон М200, Мрз		Р	2,03т
		Лист	1
		Листов	1
		Госстрой СССР	
		2. Москва	

17897-03 57



Позиция „9“ сеток вырезать по месту.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масштаб 1/100 м.к.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ8-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 т.1	Примененные документы (ЛТ1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — ЗДН2	11	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— " — ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4,6	— " — ЗДН4,6	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— " — ЗДН5	6	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	— " — ЗДН7	8	
11	7		КЖИ-ЛТ-ЗДН8	— " — ЗДН8	1	
11	8		КЖИ-ЛТ-ЗДН9	— " — ЗДН9	2	
	9		—	ФВЛФ ГОСТ 5781-75, E=1190	16	Q5
8/ч	10		—	ФВЛФ — E=1800	16	Q7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 88 т1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.

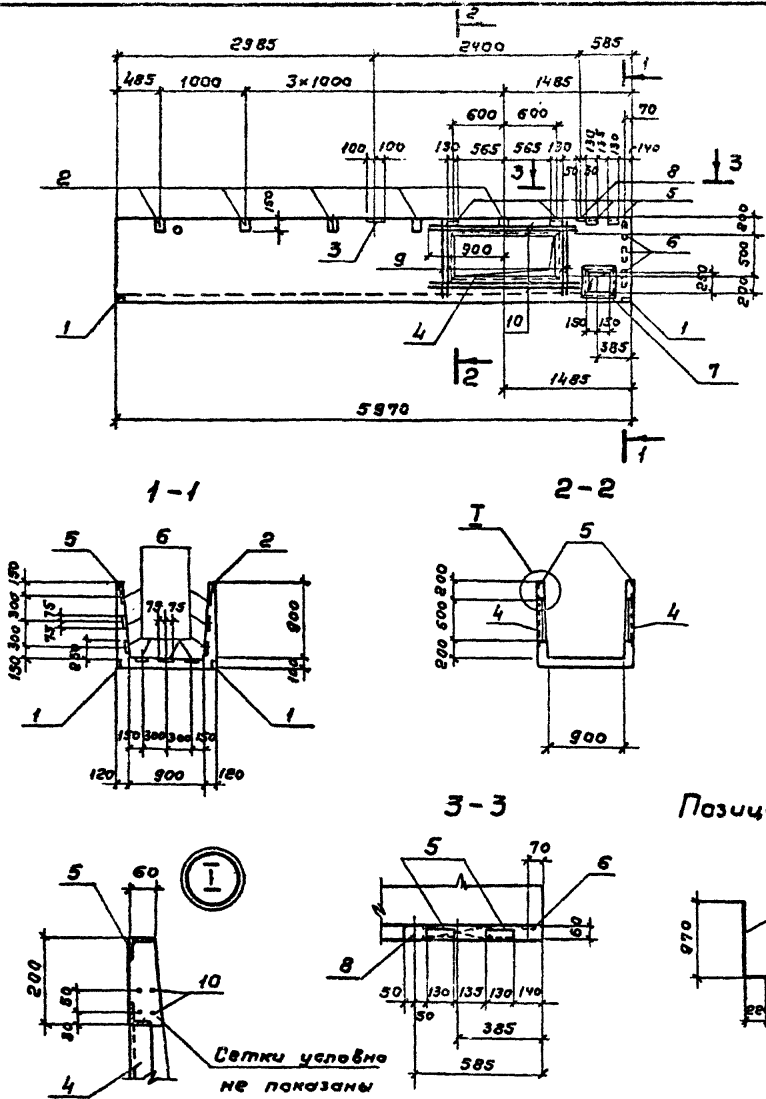
2. В местах отверстий арматуру стандартных

ТН 902-2-350-КЖИ-ЛТ8-СБ			
Рук.вр.	Возмещенский	Труфан	об.81
Разреш.	Петраповойская	Лейко	
Провер.	Цветков	Сидоров	
Инженер	Платинина	Митяев	
Рук.вр.	Горбуз	Сидоров	
Пр.инж.вр.	Чирков	Сидоров	
Пр.слес.	Андреевич	Сидоров	
Нач.отв.	Васильев	Сидоров	
Лоток ЛТ8 (ЛТ1-9-6Б)			
Стандарт	Масштаб	Масштаб	
Р	3,70 т.	1:50	1:10
Лист 1		Листов 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4			
Госстрой СССР СВЯЗЬДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

17887-03 58

Типовой проект 902-2-350 Альбом III

Шифр, табл. Подпись и дата Владелец



Позиция „9“

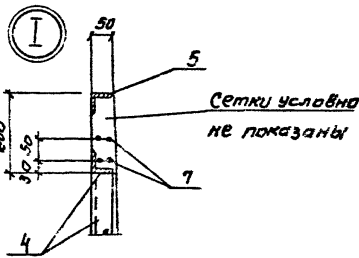
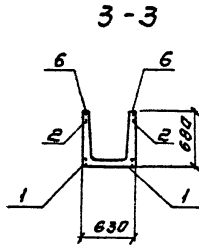
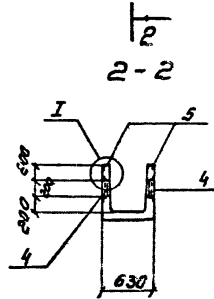
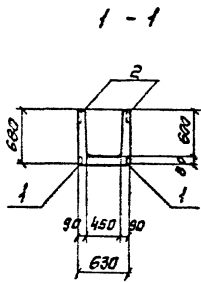
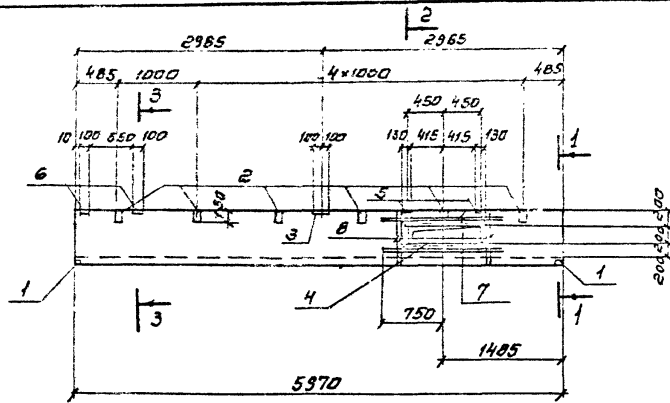
Сетки условно не показаны

Число Элементов	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса штук кг
		<u>Документация</u>			
12		КЖН-ЛТ9-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8 з1.	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	КЖН-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2	КЖН-ЛТ-ЗДН2	— " — ЗДН2	11	
11	3	КЖН-ЛТ-ЗДН3	— " — ЗДН3	2	
11	4	КЖН-ЛТ-ЗДН4,6	— " — ЗДН4,6	2	
11	5	КЖН-ЛТ-ЗДН5	— " — ЗДН5	6	
11	6	КЖН-ЛТ-ЗДН7	— " — ЗДН7	9	
11	7	КЖН-ЛТ-ЗДН8	— " — ЗДН8	1	
11	8	КЖН-ЛТ-ЗДН9	— " — ЗДН9	2	
	9	—	ф ВЛП ГОСТ5781-75 С=1130	16	0,5
9/ч	10	—	ф ВЛП — С=1800	16	0,7

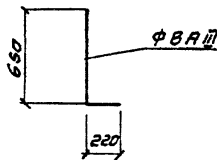
- 1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3Б. з1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
- 2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП 902-2-350 - КЖН-ЛТ9-СБ			
Рук. зр.	Годышова	Техн.	08.81
Разраб.	Петрашевич	Механик	
Провер.	Щеткова	Инженер	
Инж.	Платунин	Механик	
Рук. эк.	Зарвач	Инженер	
Гл. спец.	Чирков	Инженер	
Ин. спец.	Андреев	Инженер	
Нач. отв.	Валтунин	Инженер	
Лоток ЛТ9 (ЛТ1-9-9Б)			Стадия
Бетон М200 Мрз <input type="checkbox"/> В4			Масса
			Масштаб
			Лист 1
			Листов 1
			Госстрой СССР СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва

Типовой проект 902-2-350



Позиция "В"



Кол-во	Условн. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-ЛТ-10-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.902-3 вып. В г. 1	Примененные документы		
(ЛТ1-6-4,5)					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2	КЖИ-ЛТ-ЗДН2	" " " ЗДН2	12	
11	3	КЖИ-ЛТ-ЗДН3	" " " ЗДН3	2	
11	4	КЖИ-ЛТ-ЗДН4,6	" " " ЗДН4	2	
11	5	КЖИ-ЛТ-ЗДН5	" " " ЗДН5	4	
11	6	КЖИ-ЛТ-ЗДН9	" " " ЗДН9	4	
1/4	7	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, r=1500	16	0,6
1/2	8	—	ФВА I — " — r=870	16	0,3

1. Лоток отличается от типового по серии 3.902-3 вып. В г. 1. наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-ЛТ-10-СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Рук. эр.	Ильинская	Тарас	08.81	Р	2,03т	1:50 1:10
Разраб.	Петрашова	Ильин		Лист 1	Листов 1	
Провер.	Ильинская	Савицкий		Госстрой СССР		
Инж.	Полтухина	Ильин		СНОВЗВОДЖАНАПРОЕКТ		
Рук. эр.	Зарубин	Ильин		г. Москва		
Инж. по	Чирков	Ильин		БЕТОН М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		
Тл. спец.	Видюкова	Ильин		17887-03 60		
Маст. эр.	Вильшукла	Ильин		копировал Сидя Силицына		

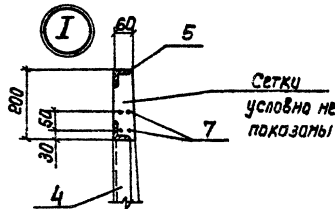
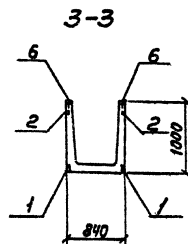
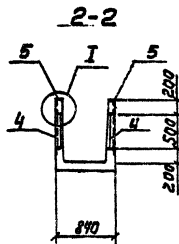
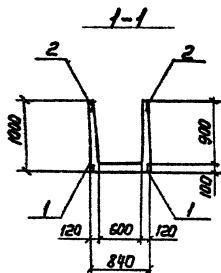
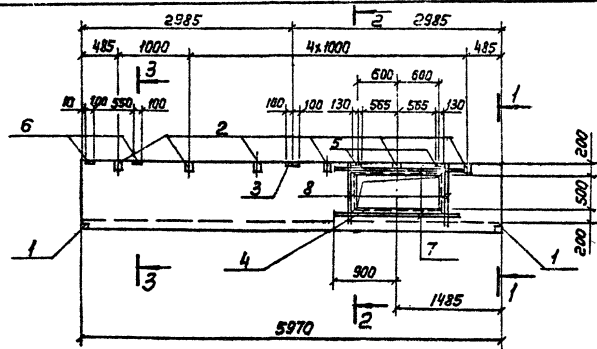


Лист 3

Типовой проект 902-2-350

Возле и выше

Лист 1



Позиция „8“

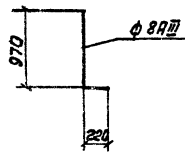


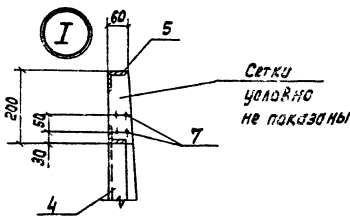
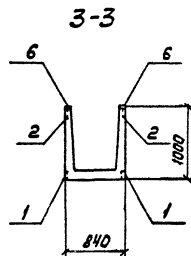
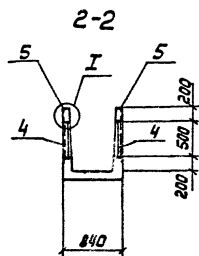
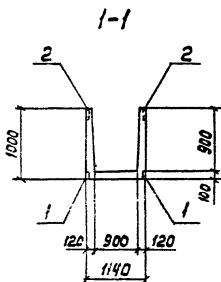
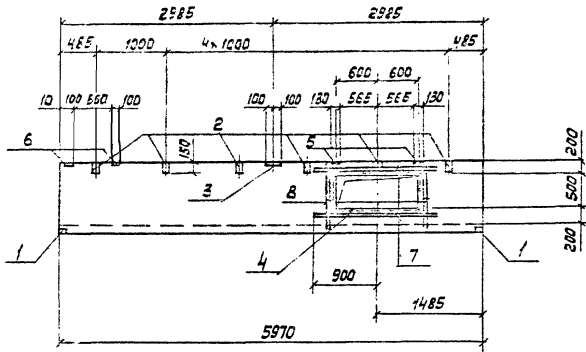
Рис. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масс. шт. кг
<u>Документация</u>				
12	КНИ - ЛТ1 - СБ	Сборочный чертёж		
	Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 КНИ - ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11	2 КНИ - ЛТ-ЗДИ2	„ „ ЗДИ2	12	
11	3 КНИ - ЛТ-ЗДИ3	„ „ ЗДИ3	2	
11	4 КНИ - ЛТ-ЗДИ4,6	„ „ ЗДИ6	2	
11	5 КНИ - ЛТ-ЗДИ5	„ „ ЗДИ5	4	
11	6 КНИ - ЛТ-ЗДИ9	„ „ ЗДИ9	4	
3/4	7	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=800	16	0.7
3/4	8	φ8AII „ „ L=1120	16	0.5

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып.8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

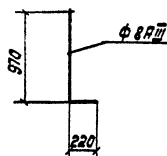
ТП 902-2-350 - КНИ-ЛТ1-СБ			
Рис. ар.	Подпись	Дата	Лист
Разраб.	Ветроветов	1961	1:50
Провер.	Цветкова	1961	1:10
Инж.	Благодина	1961	
Рис. ар.	Гарина	1961	
Т. инж.	Чирков	1961	
Т. спец.	Яноричев	1961	
Нач. отд.	Альциалева	1961	

Лоток ЛТ1 (ЛТ1-9-6Г)

Бетон М200, Мрз 84



Позиция „В“



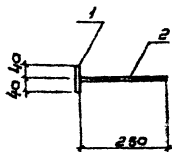
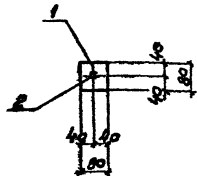
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>				
12	КНИ - АТ11-СБ Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Применяемые документы (АТ1-9-9)		
<u>Сборочные единицы</u>				
И	1	КНИ - АТ - ЗДН1	4	
И	2	КНИ - АТ - ЗДН2	12	
И	3	КНИ - АТ - ЗДН3	2	
И	4	КНИ - АТ - ЗДН4,6	2	
И	5	КНИ - АТ - ЗДН5	4	
И	6	КНИ - АТ - ЗДН9	4	
В/4	7	—	16	0.7
В/4	8	—	16	0.5

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отбортовки арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Т П 902-2-350 - КНИ-АТ12-СБ			
Руч. эр.	Годлевская	Трун	ав. 81
Рисов.	Петраковская	Лазарева	
Проект.	Цеткова	Михайлова	
Шифр.	Патрушина	Михайлова	
Рис. эр.	Горбуза	Лазарева	
Л. учм. пр.	Черкав	Лазарева	
Л. спец.	Андреев	Лазарева	
Маш. эр.	Альшиллер	Трун	
ЛОТОК АТ12 (АТ1-9-9Г)		Стальной	Масса
		Р	4.137
		Кол-во	1:50
		Лист 1	Листов 1
Бетон М100, Мрз		Ф 8	В4

Альбом I

Туповой проект 902-2-350



Вариант	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
			Документация		
11		КЖИ-ЛТ-ЗДИ1	Сборочный чертеж		
			Детали		
5/4	1	—	ФЛЖ, гост 103-76, L=80	1	0,4
5/4	2	—	ФЛЖ, гост 5781-75, L=250	1	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см.общие указания на л. КЖ-6, альбом I

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДИ1

Изделие закладное  
ЗДИ1

Кладир Масса Масса/об

Р 0,5кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Сталь класса С38/23  
Марки Вст.3 кл 2  
гост 380-71\*

Госстрой СССР  
СОЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

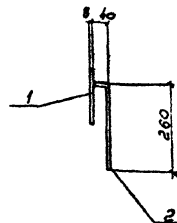
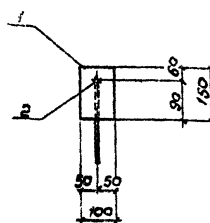
Капураев В. Филиппов

Формат 118

104

Альбом II

Туповой проект 902-2-350



Вариант	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
			Документация		
11		КЖИ-ЛТ-ЗДИ2	Сборочный чертеж		
			Детали		
5/4	1	—	-100x8, гост 103-76, L=150	1	0,9
5/4	2	—	ФЛЖ, гост 5781-75, L=300	1	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см.общие указания на л. КЖ-6, альбом I

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДИ2

Изделие закладное  
ЗДИ2

Кладир Масса Масса/об

Р 1,1кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Сталь класса С38/23  
Марки Вст.3 кл 2  
гост 380-71\*

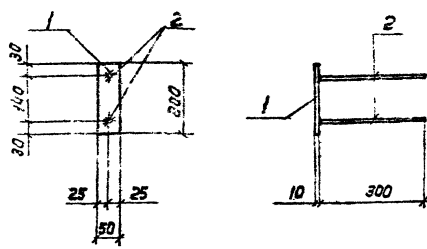
Госстрой СССР  
СОЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Капураев В. Филиппов

Формат 118

17887-03 63

Туповой проект 902-2-350 Альбом III



Код	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ЛТ - ЗДИЗ	Сварочный чертёж		
<u>Детали</u>					
Б/4	1	—	- 50x10, ГОСТ 103-76, С=200	1	0,9
Б/4	2	—	Ф8x10, ГОСТ 5781-75, С=300	2	0,1

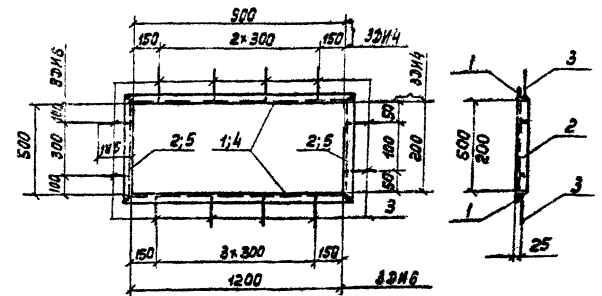
1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КИ - 6, альбом II.

**ТЛ 902-2-350-КНИ-ЛТ-ЗДИЗ**

Изделие закладное			Сталь	Масса	Насет.
ЗДИЗ	Р	1кг	1:10		
Сталь класса С38/23	Лист 1 / Листов 1		Госстрой СССР		
Марки ВСтЗ кл 2	СНХЗВОДКАМПРОЕКТ		г. Москва		
ГОСТ 380-71*					

Формат ИБ

Туповой проект 902-2-350 Альбом III



Код	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ЛТ - ЗДИ 4,6	Сварочный чертёж		
<u>Детали</u>					
<u>ЗДИЧ</u>					
Б/4	1	—	Л50x5 ГОСТ 8509-72, С=1000	2	3,8
Б/4	2	—	Л50x5 — — — С=300	2	1,1
Б/4	3	—	Ф8x10, ГОСТ 5781-75, С=100	10	0,1
<u>ЗДИБ</u>					
Б/4	4	—	Л50x5, С=8509-72, С=1300	2	4,9
Б/4	5	—	Л50x5 — — — С=600	2	2,3
Б/4	3	—	Ф8x10, ГОСТ 5781-75, С=100	12	0,1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КИ - 6, альбом II.

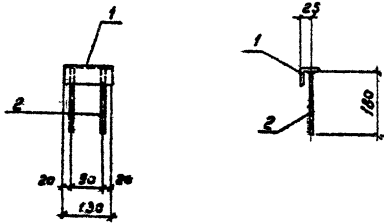
**ТЛ 902-2-350 -КНИ-ЛТ-ЗДИЧБ**

Изделие закладное			Сталь	Масса	Насет.
ЗДИЧ, ЗДИБ	Р	10,8кг	1:50		
Сталь класса С38/23	Лист 1 / Листов 1		Госстрой СССР		
Марки ВСтЗ кл 2	СНХЗВОДКАМПРОЕКТ		г. Москва		
ГОСТ 380-71*					

17887-03 64  
Качество: Авторизация  
Формат ИБ

Альбом №

Типовой проект 902-2-350



Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>		
11		КЖС-ЛТ-ЗДУБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
5/4	1	—	130-3, ГОСТ 8509-78, L-130	1	а.с
5/4	2	—	ф8 д.р., ГОСТ 8781-75, L-100	2	а.1

1. Локера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6, альбом №

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДУБ

Дизайн	Проектирование	Уточнение	Сталь	Масса	Листов
Л. П.	Иванченко	Иванченко	Р	0,7 кг.	1: 10
Л. П.	Литвинчук	Литвинчук	Лист 1	Листов 1	
Р. П. г.р.	Горбун	Горбун	Сталь класса С38/23		
Л. П. г.р.	Чирков	Чирков	марки ВСт.3 кп2		
Л. П. г.р.	Андреев	Андреев	ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Литвинчук	Литвинчук			

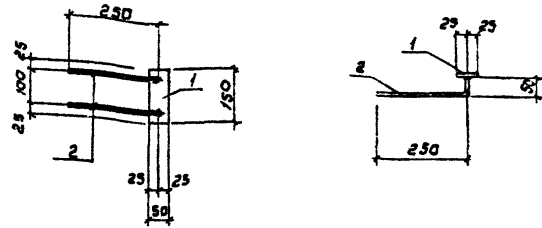
Копирован: В. Филиппова

Формат 11Б

С.

Альбом №

Типовой проект 902-2-350



Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>		
11		КЖС-ЛТ-ЗДУТ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
5/4	1.	—	-50кв, ГОСТ 103-75, L-100	1	а.с
5/4	2	—	ф8 д.р., ГОСТ 8781-75, L-300	2	а.1

1. Локера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6, альбом №

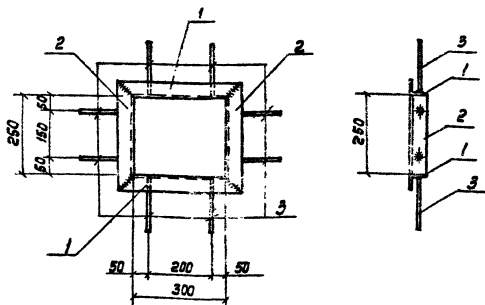
ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДУТ

Дизайн	Проектирование	Уточнение	Сталь	Масса	Листов
Л. П.	Иванченко	Иванченко	Р	0,7 кг.	1: 10
Л. П.	Литвинчук	Литвинчук	Лист 1	Листов 1	
Р. П. г.р.	Горбун	Горбун	Сталь класса С38/23		
Л. П. г.р.	Чирков	Чирков	марки ВСт.3 кп2		
Л. П. г.р.	Андреев	Андреев	ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Литвинчук	Литвинчук			

17887-03 65

Копирован: В. Филиппова

Формат 11Б

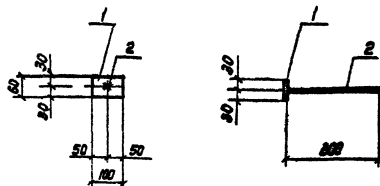


Колонт.	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса лит. кг
<u>Документация</u>						
11			КНИ-ЛТ-ЗДИБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	150x5, ГОСТ 8509-72, E=400	2	1.5
8/4	2		—	150x5 — — — — — E=350	2	1.8
8/4	3		—	Ф 8x11, ГОСТ 5781-75, E=180	8	0.1

1. Анкера приварить в таёр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КНИ-6, альбом I.

ТП 902-2-350-КНИ-ЛТ-ЗДИБ

Материал	Изготовление	Сварка	Сталь	Масса	Масшт.
Провар	Цветная	Сварка	Р	6.4кг	1:10
Уши	Патрушина	Сварка	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Горбунз	Сварка	Сталь класса С3А/23	Госстанд СССР	
П. инж. пр.	Ширков	Сварка	Нормы	в ст. 8 кт. 2	
П. спец.	Вальчицкий	Сварка	ГОСТ 280-71*	СНЗСЗООДОНАНИПРОЕКТ	
Нач. отд.	Вальчицкий	Сварка		г. Москва	



Колонт.	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса лит. кг
<u>Документация</u>						
11			КНИ-ЛТ-ЗДИЗ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	60x8, ГОСТ 103-75, E=100	1	0.4
8/4	2		—	Ф 8x11, ГОСТ 5781-75, E=300	1	0.1

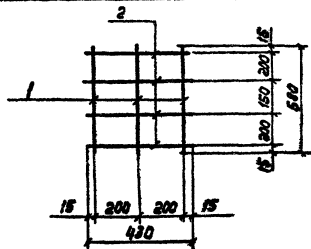
1. Анкера приварить в таёр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КНИ-6, альбом I.

ТП 902-2-350 -КНИ-ЛТ-ЗДИЗ

Материал	Изготовление	Сварка	Сталь	Масса	Масшт.
Провар	Цветная	Сварка	Р	0.5кг	1:10
Уши	Патрушина	Сварка	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Горбунз	Сварка	Сталь класса С3А/23	Госстанд СССР	
П. инж. пр.	Ширков	Сварка	Нормы	в ст. 8 кт. 2	
П. спец.	Вальчицкий	Сварка	ГОСТ 280-71*	СНЗСЗООДОНАНИПРОЕКТ	
Нач. отд.	Вальчицкий	Сварка		г. Москва	

Рядом

Типовой проект 902-2-350



Формат Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Изд. кг.
			<u>Документация</u>		
Н		КНИ - УН-26-С1	Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С1</u>		
В/Н	1	—	Ф68А, ГОСТ 5781-75, С=580	3	0,1
В/Н	2	—	Ф68А — С=430	4	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТН-902-2-350-КНИ-УН-26-С1

Сетка арматурная  
С1

Столбчатая Масса Площадь

Р 0,7кг В/Н

Лист 1 Листов 1

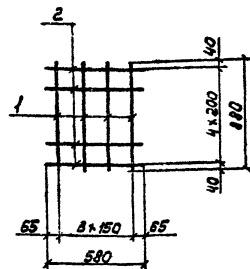
Госстрой СССР

МИНИСТЕРСТВО ЦИТИЗАЦИИ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
г. Москва

Формат ИВ

Рядом III

Типовой проект 902-2-350



Формат Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Изд. кг.
			<u>Документация</u>		
Н		КНИ - УН-27-С2	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
В/Н	1	—	Ф68А, ГОСТ 5781-75, С=880	4	0,2
В/Н	2	—	Ф68А — С=580	4	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТН-902-2-350-КНИ-УН-27-С2

Сетка арматурная  
С2

Столбчатая Масса Площадь

Р 1,3кг В/Н

Лист 1 Листов 1

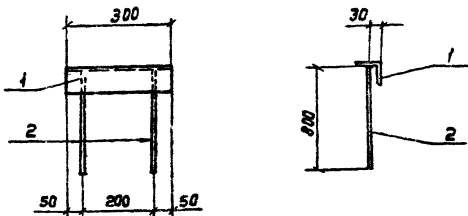
Госстрой СССР

МИНИСТЕРСТВО ЦИТИЗАЦИИ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
г. Москва

Копировать: Любушкин

формат ИВ

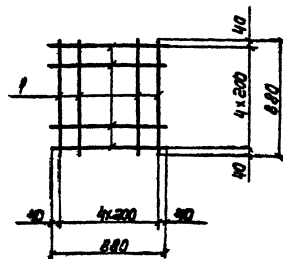
17387-03 67



Формат листа	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса лист. кг.
			<u>Документация</u>		
1/1		КНИ-Уч-26+28-ЗДИ1	Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
3/4	1	—	ЛТБ-6, ГОСТ 8509-72, с=300	1	2,1
3/4	2	—	ФВР-2, ГОСТ 5781-75, с=300	2	0,1

Якоря приварить в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

Имя и фамилия	Таб. и дата	Вид работы	ТП 902-2-350 - КНИ-Уч-26-28-ЗДИ1		
			Студия	Масса	Масштаб
Разработчик	Составитель	Сметчик	Р	2,2 кг	1:10
Проверен	Штемпель	Печать	Лист 1 из 1		
Имя	Платформа	М.И.И.	Госстрой СССР		
Дир. зр.	Гарыз	Иванов	СНТЗООЖЕНАПРОЕКТ		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	г. Москва		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	Госстрой СССР		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	СНТЗООЖЕНАПРОЕКТ		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	г. Москва		



Формат листа	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса лист. кг.
			<u>Документация</u>		
1/1		КНИ-Уч-28-СЗ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
3/4	1	—	ФВР-2 ГОСТ 5781-75 с=800	10	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и фамилия	Таб. и дата	Вид работы	ТП 902-2-350 - КНИ-Уч-28-СЗ		
			Студия	Масса	Масштаб
Разработчик	Составитель	Сметчик	Р	2,0 кг	3/4
Проверен	Штемпель	Печать	Лист 1 из 1		
Имя	Платформа	М.И.И.	Госстрой СССР		
Дир. зр.	Гарыз	Иванов	СНТЗООЖЕНАПРОЕКТ		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	г. Москва		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	Госстрой СССР		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	СНТЗООЖЕНАПРОЕКТ		
И.м.и.п.	Имя	Иванов	г. Москва		

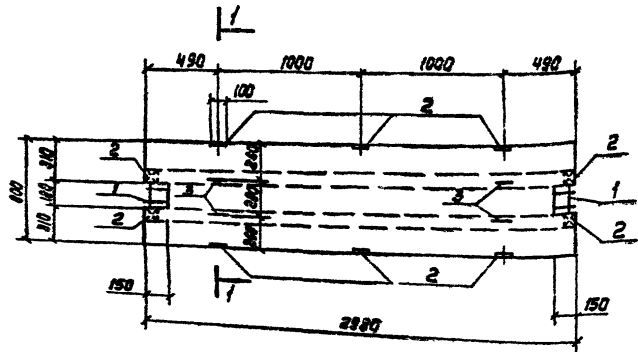


Рисунки II

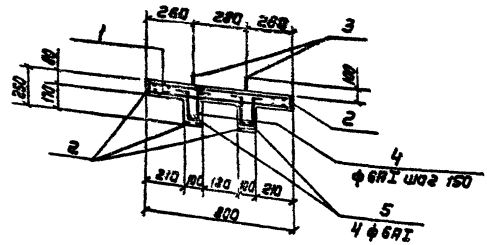
Турбинный аппарат 602-2-350

Турбина

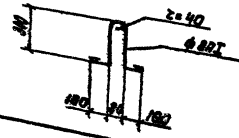
Состав и наименование изделий



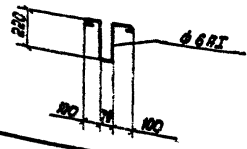
1-1



Позиция „3“



Позиция „4“



Прочитана	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - П - СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
11	1		КНИ - П - С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КНИ - П - ЗИ1.2	Изделие закладное ЗИ1	10	
6/4	3		—	φ 88г1 ГОСТ 5781-75, z=1000	4	0.4
	4		—	φ 68г1 — z=790	42	0.2
6/4	5		—	φ 68г1 — z=2960	4	0.7
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,29	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь					
	Класс А3		Класс А4		Класс А3		Класс А4			
	φ мм	Утол.	φ мм	Утол.	φ мм	Утол.	φ мм	Утол.		
П1	21.6	1.6	29.2	—	—	29.2	5.0	1.0	6.0	35.2

Защитный слой бетона - 15 мм

			ТО 902-2-350 - КНИ-П-СБ		
			ПЛАТА П1		
Разраб.	Проверено	Стрелка	Будула	Масса	Листов
Проф.р.	Иванова	С.И.	Р	0,73т	1:20
Инж.	Платкина	В.И.	Лист 1 Листов 1		
Рук.пр.	Горбунов	С.И.	Госстрой СССР		
П.инж.пр.	Чирков	И.И.	СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ		
П. спец.	Яковлев	В.И.	г. Москва		
Нач.отд.	Рыжиков	С.И.	Бетон Н-200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		

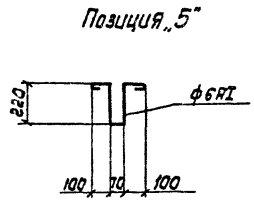
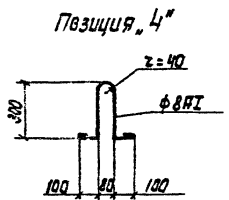
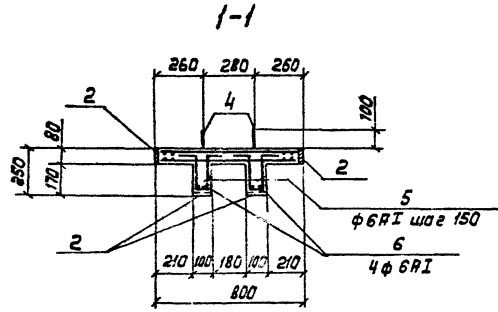
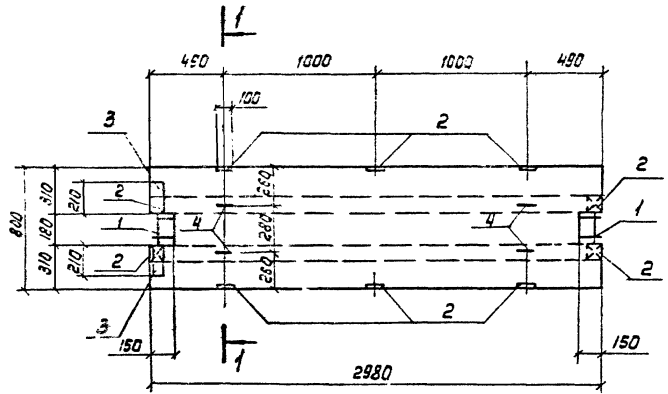
Копирован: Инженер

17887-03 69

Формат 12Г

Титуловый проект 902-2-350

Имя, И. Павл. Подпись и дата 23.08.1987



Фуркат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Класс шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КНИ-П1 <sup>а</sup> -С6	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы деталей</u>						
11	1		КНИ-П-С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КНИ-П-ЗЭИ 1,2	Изделие закладное ЗЭИ1	10	
11	3			" " " ЗЭИ2	2	
φ/4	4			φ 6 A I, ГОСТ 5781-75, e=1000	4	0,4
	5			φ 6 A I " " " e=790	42	0,2
φ/4	6			φ 6 A I " " " e=2960	4	0,7
<u>Материалы</u>						
					Бетон	0,29 м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

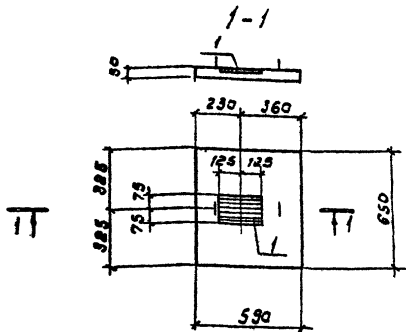
Марка элемента	Арматурные изделия					Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Прокатная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I		Класс А II			Утолщ	φ мм	Утолщ	φ мм		Утолщ
	6	8	Утолщ	φ мм	Утолщ						
П1 <sup>а</sup>	27,6	1,6	29,2	—	—	29,2	5,0	2,8	1,4	9,2	28,4

Защитный слой бетона 15 мм.

ТП902-2-350 - КНИ-П1 <sup>а</sup> С6									
Разраб.	Проект	Исполн.	Провер.	Сметчик	Плита П1 <sup>а</sup>	Статус	Масштаб	Лист 1 из 1	
						Р	0,7:1	1:20	Лист 1 из 1
И. Павл.	И. Павл.	И. Павл.	И. Павл.	И. Павл.	Бетон М200, Мра	□	В4	СПОСОБОМ КВАДРАТОВ	
						г. Москва			

Типовой проект 902-2-350

Льбовый щ



Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>				
И	КЖИ-ПБ-СВ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 1	Примененные документы (ПТ-4,5-6)		
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>ПБ</u>				
И	1 КЖИ-П-ЗДУЗ	Изделие закладное ЗДУЗ	1	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 1 наличием дополнительной закладной детали.

ТП-902-2-350-КЖИ-ПБ-СВ

Плита  
ПБ  
(ПТ-4,5-6)

Стандарт Масса Масштаб

Р 0,06т 1:20

Лист 1 Листов 1  
Госстандарт СССР

Бетон М200, Мрз  В4

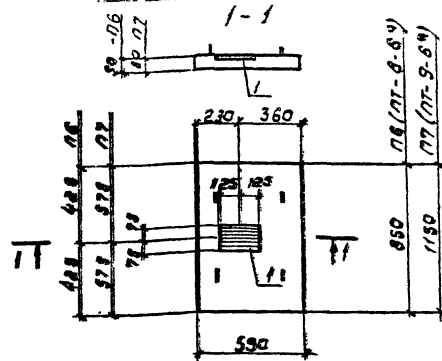
СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ  
г. Москва

Длина и ширина отличаются в зависимости от варианта

Разреш. Проект. Инж. Директор. Глав. инж. Конструктор. Инженер. Машинист. Руч. гр. Чирков. Пл. спец. Андрейонов. Нач. отд. Лыткинлер.

Типовой проект 902-2-350

Льбовый щ



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>				
И	КЖИ-ПБ7-СВ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 1	Примененные документы (ПТ-6-6), (ПТ-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>ПБ</u>				
И	1 КЖИ-П-ЗДУЗ	Изделие закладное ЗДУЗ	1	
<u>ПТ</u>				
И	1 КЖИ-П-ЗДУЗ	Изделие закладное ЗДУЗ	1	

Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 1 наличием дополнительной закладной детали.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПБ,7-СВ

Плиты

ПБ П7  
(ПТ-6-6) (ПТ-9-6)

Стандарт Масса Масштаб

Р 0,06т 1:20

Лист 1 Листов 1  
Госстандарт СССР

Бетон М200, Мрз  В4

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ  
г. Москва

Длина и ширина отличаются в зависимости от варианта

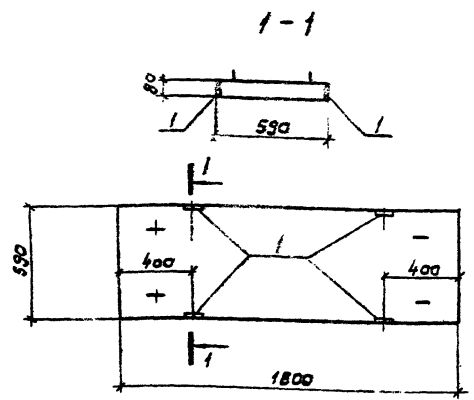
Разреш. Проект. Инж. Директор. Глав. инж. Конструктор. Инженер. Машинист. Руч. гр. Чирков. Пл. спец. Андрейонов. Нач. отд. Лыткинлер.

17897-03 71

Конструктор: В. Филиппов

Формат ИБ

Тилобой проект 902-2-350 Альбом III



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-ПВ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. в ч. 1	Примененные документы (ПТ-15-6)		
				Сборочные единицы		
И	1		КЖИ-П-ЗДЦ (2)	Часть закладной ЗДЦ	4	

Плита отличается от тилобой по серии 3.900-3 вып. в ч. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

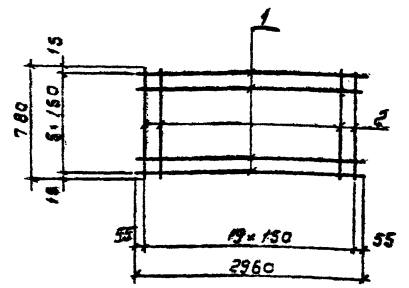
ТП-902-2-350 -КЖИ-ПВ-СБ

Плита ПВ (ПТ-15-5 <sup>а</sup> )	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,21т	1:20
Бетон М200, Мрз	Лист 1	Листов 1	
	СОЗВОДКА АНАЛПРОЕКТ	г. Москва	

Шифр по плану в зоне, шифр

Разреш.	Петрашвили	Зеленый
Провер.	Цветкова	Зеленый
Инжен.	Платицына	Зеленый
Рис. эр.	Гарбуз	Зеленый
Инж. кв.	Чирков	Зеленый
Пл. спец.	Андреев	Зеленый
Нав. спец.	Алтушлер	Зеленый

Тилобой проект 902-2-350 Альбом III



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-П-С1	Сборочный чертеж		
				Детали		
В/ч	1			ФВА, ГОСТ 5781-75 L=2960	6	9,7
В/ч	2			ФВА — L=780	20	9,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 -КЖИ-П-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,2 кг	5/м
Бетон М200, Мрз	Лист 1	Листов 1	
	СОЗВОДКА АНАЛПРОЕКТ	г. Москва	

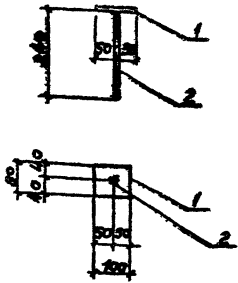
Разреш.	Петрашвили	Зеленый
Провер.	Цветкова	Зеленый
Инжен.	Платицына	Зеленый
Рис. эр.	Гарбуз	Зеленый
Инж. кв.	Чирков	Зеленый
Пл. спец.	Андреев	Зеленый
Нав. спец.	Алтушлер	Зеленый

17887-03 72

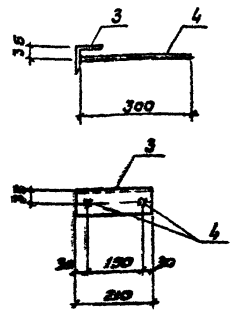
Туполобый проект 902-2-350

Удк. в. п. 24/1 Издательство и дата выпуска чертежа

**ЗДУ1**



**ЗДУ2**



Вид	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
<u>Документация</u>					
И		КЭСУ-П-ЗДУ1, 2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<b>ЗДУ1</b>					
Б/Ч	1	—	ГОСТ, ГОСТ 103-76, С. 100	1	0,5
Б/Ч	2	—	ФЭМД, ГОСТ 5761-76, С. 240	1	0,1
<b>ЗДУ2</b>					
Б/Ч	3	—	СТББ, ГОСТ 6509-72, С. 210	1	1,4
Б/Ч	4	—	ФЭМД, ГОСТ 5761-76, С. 300	2	0,1

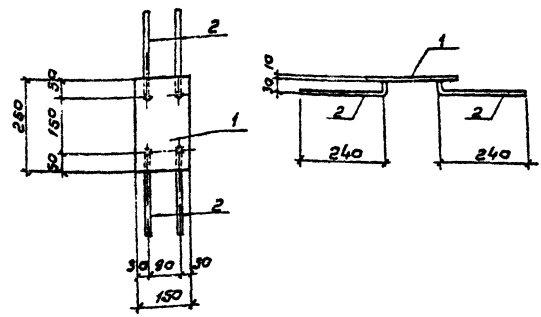
Дюкера приварить в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

**ТП-902-2-350 -КЖИ-П-ЗДУ1,2**

Разработчик	Исполнитель	Изд. изделия	Стандарт	Масса	Мощность
Рук. гр. Гарбуз	Лижнев	ЗДУ1; ЗДУ2	Лист 1	Листов 1	1:10
Инж. п. Андреев	Лижнев	Сталь класса С38/23	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*
Инж. п. Андреев	Лижнев	марки ВСтЗ кп2	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*

Туполобый проект 902-2-350

Удк. в. п. 24/1 Издательство и дата выпуска чертежа



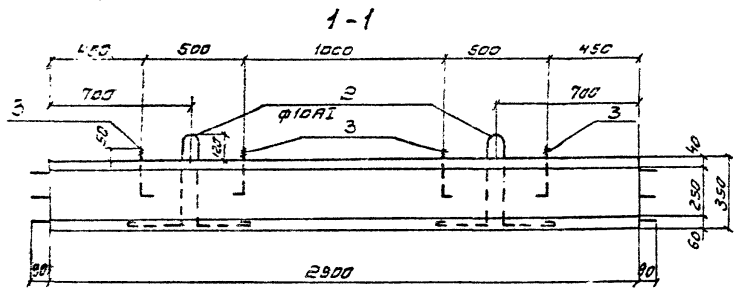
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
<u>Документация</u>					
И		КЭСУ-П-ЗДУ3	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б/Ч	1	—	ГОСТ 103-76, С. 100	1	2,9
Б/Ч	2	—	ФЭМД, ГОСТ 5761-76, С. 270	4	0,1

Дюкера приварить в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

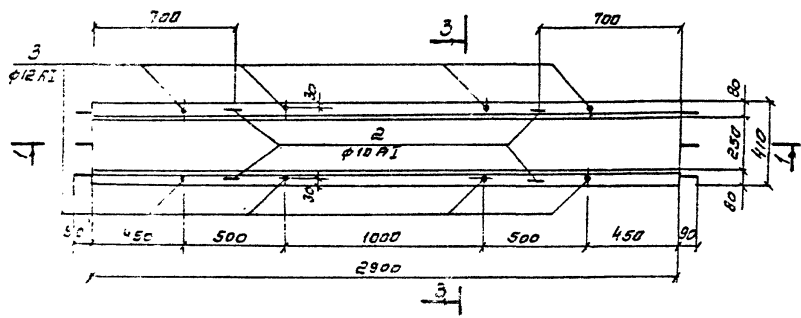
**ТП 902-2-350 -КЖИ-П-ЗДУ3**

Разработчик	Исполнитель	Изд. изделия	Стандарт	Масса	Мощность
Рук. гр. Гарбуз	Лижнев	Изделие закладное	Лист 1	Листов 1	1:10
Инж. п. Андреев	Лижнев	Сталь класса С38/23	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*
Инж. п. Андреев	Лижнев	марки ВСтЗ кп2	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*

Типовой проект 902-2-350 Ямбург III

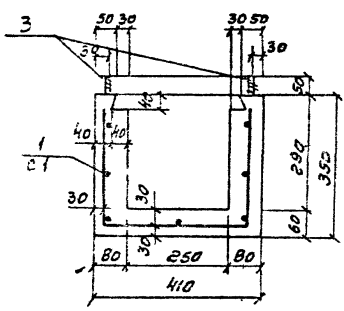


План

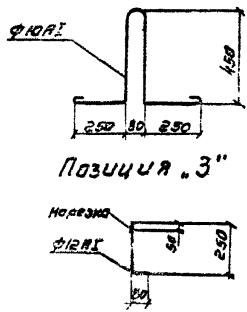


Позиция "2"

3-3



Позиция "3"



Спецификация элементов сборной конструкции

Рядовая зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-ФЛ 1-СБ	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	1	КЖИ-ФЛ 1-С1	Сетка арматурная С1	1	
	2	—	10A I, ГОСТ 5781-75, ρ=1610	4	1.1
	3	—	12A I, ГОСТ 5781-75, ρ=3300	8	0.3
<u>Материалы</u>					
			Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		0.21

Выборка стали на один элемент. кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Итого		
	Арматурная сталь						Профильная сталь	Класс А II	Итого			
	ГОСТ 5781-75										ГОСТ 5781-75	Класс А II
	Класс А I		Класс А II		Итого							
φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт			
ФЛ 1	10	12	Итого	φ мм	Итого	Итого				Итого		
	4.4	2.4	6.8	12.8	12.8	19.6				19.6		

ТЛ902-2-350-КЖИ-ФЛ1-СБ

Лоток ФЛ1		Стальная масса	мощность
		Р	0,53т 1:20
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

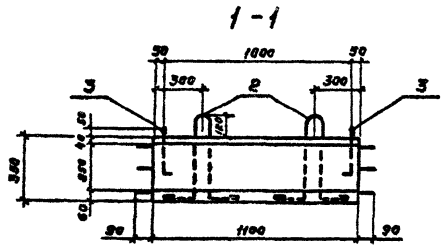
17897-03 74  
Копировал Сиб. Станицина  
Формат 12г

И. С. М. 1987 г. Издательство Строительное

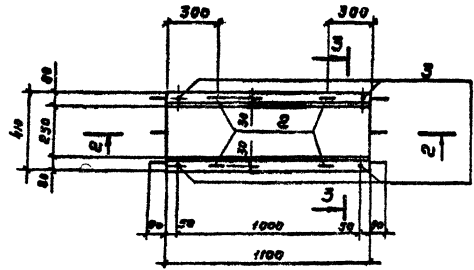
Альбом №

Миловой проект 902-2-350

Шиф. № вкл. Подпись и дата. Взам. инв. №

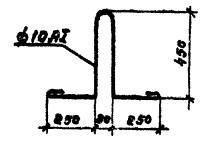
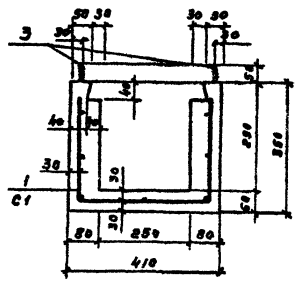


План

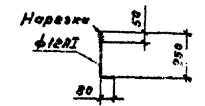


3-3

Позиция „2“



Позиция „3“



Спецификация для элементов сборной конструкции

Кол-во	Условное обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>				
12	КЖН-ФЛ2-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
11	1	КЖН-ФЛ2-С1	1	
	2	—	4	1,1
	3	—	8	0,3
<u>Материалы</u>				м <sup>3</sup>
		Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	0,08	

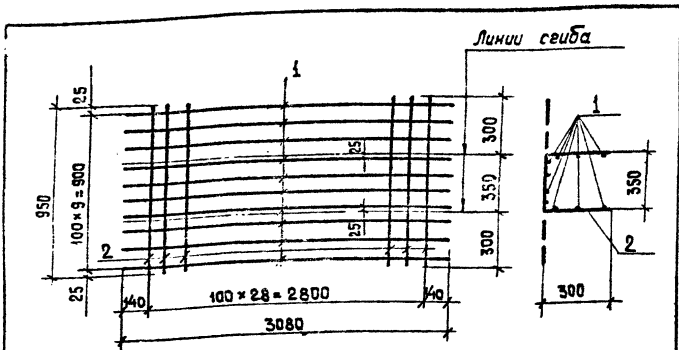
Выборка стали на один элемент, кг

Марки элементов	Арматурные изделия					Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Прочная сталь ГОСТ 5781-75	Уточ.	
	Класс А1		Класс А2		Уточ.			
	Ф мм	Уточ.	Ф мм	Уточ.		Ф мм		
ФЛ 2	44	24	6,8	5,2	5,2	120		120

ТП 902-2-350-КЖН-ФЛ2-СБ

Разработчик	ЦБСЗиВ	В.В.В.	Лист 1	Листов 1
Проверен	С.С.С.	С.С.С.		
Вып. №	Гор. №	Гор. №	Госстрой СССР	
Дизайнер	Черков	В.В.В.	СОВСВОДКАНАЛПРОЕКТ	
В.спец.	А.И.И.	И.И.И.	г. Москва	
Исполн.	С.С.С.	С.С.С.		

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ - ФЛ1 - С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
5/4	1	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, E=3080	10	0,7
5/4	2	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, E=950	29	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-ФЛ1-С1

Сетка арматурная  
С1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	12,8 кг	5/м

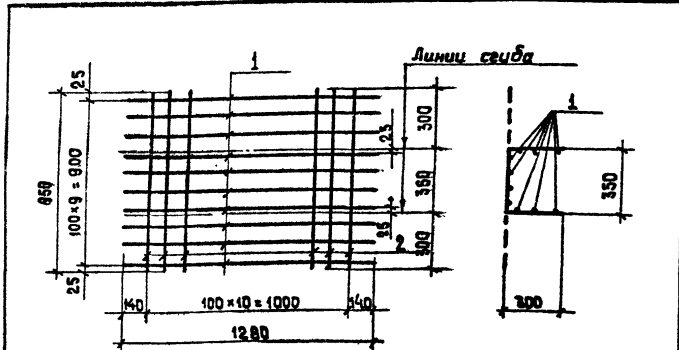
Лист 1	Листов 1

Госстрой СССР  
СНЗВООДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Разраб.	Шветкова	СШ
Проверил	Петров	ПШ
Рис. эр.	Горбуз	ГШ
Личж. эр.	Чирков	ЧШ
Тл. спец.	Воробьев	ВШ
Нач. отд.	Витманлер	ВШ

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ - ФЛ2 - СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
5/4	1	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, E=1280	10	0,3
5/4	2	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, E=950	11	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-ФЛ2-С1

Сетка арматурная  
С1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	5,2 кг	5/м

Лист 1	Листов 1

Госстрой СССР  
СНЗВООДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Разраб.	Шветкова	СШ
Проверил	Петров	ПШ
Рис. эр.	Горбуз	ГШ
Личж. эр.	Чирков	ЧШ
Тл. спец.	Воробьев	ВШ
Нач. отд.	Витманлер	ВШ

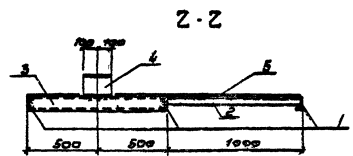
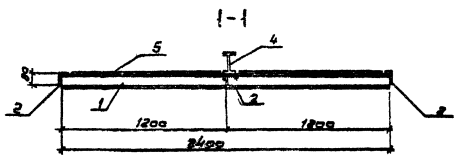
Копирова Шветкова

Формат 118

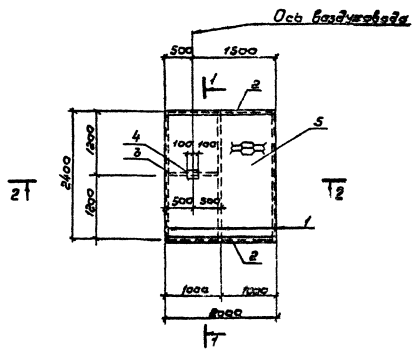
17829-03 76



Титулов проект 902-2-350 Альбом II



ПЛАН



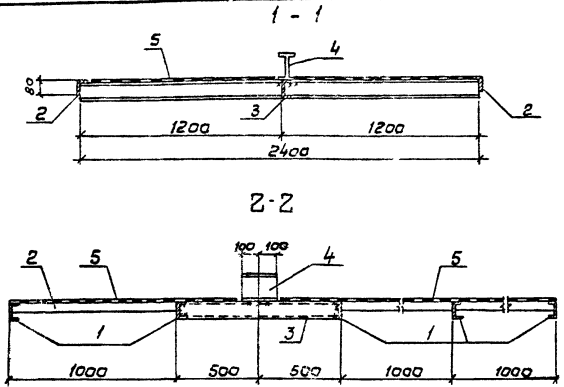
№	Лист	Табл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПМ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/И	1		-	Л10, ГОСТ 8240-72, S: 2400	3	20,6
В/И	2		-	Л80х30х4, ГОСТ 8510-72, S: 2000	2	11,8
В/И	3		-	Л10, ГОСТ 8240-72, S: 991	1	8,6
В/И	4		-	Л15, ГОСТ 8239-72, S: 200	1	3,2
В/И	5		-	Лист 18406, 1100х2000 ГОСТ 8706-78	МЗ 4,8	73,4

1. Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы №3 мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-В альбом II.

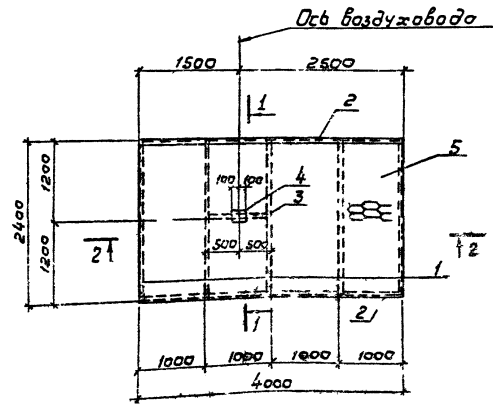
ТП 902-2-350- КЖИ-ПМ1		
Разраб. [Инициалы] Проверка [Инициалы] Руч. ра [Инициалы] Вспом. [Инициалы] Пр. вкл. [Инициалы] Мет. вкл. [Инициалы]	Площадь ПМ1	Город: Москва Массив: П №2, Бит № 20
	Сталь класса С235/23 марки Вст.3 КЛ2 ГОСТ 380-71*	Лист: 1 Листов: 1 ГОСТ 902-2-350 СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



План

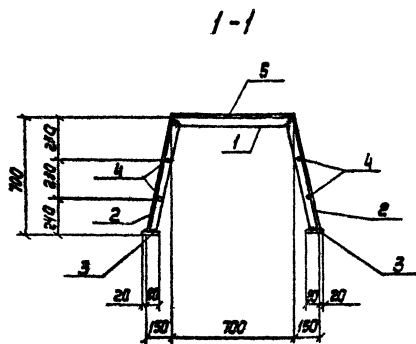


Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	КЖУ-ПМ2	Сборочный чертеж		
		Листов		
5/4	1	L, ГОСТ 8240-72, L. 2400	5	20,6
5/4	2	L80x50x6, ГОСТ 8610-72, L. 4000	2	23,7
5/4	3	L10, ГОСТ 8240-72, L. 991	1	8,6
5/4	4	I16, ГОСТ 8239-72, L. 200	1	3,2
5/4	5	Лист № 405+1100 = 4000 ГОСТ 8706-78	1/2 3,6	150,7

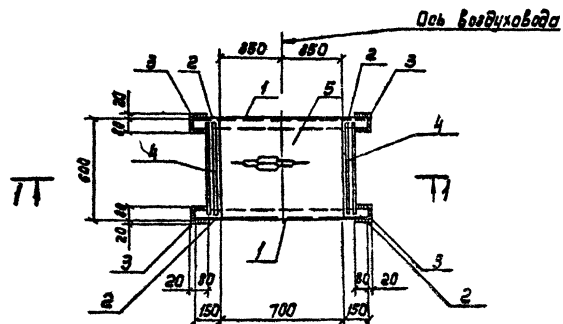
1. Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=3мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-Б альбом II.

Лист № подл. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КЖИ-ПМ2		
Проверил: Петров В. В. Проверил: Иванова В. Директор: Горбунов Инженер: Чурков Инженер: Андреев Нач. отд.: Вавилов	Площадь ПМ2 Сталь класса С38/23 марки Вк.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	Сталь: Р Масса: 3129 кг Листов: 1
		Максимум: 1: 50 1: 20 Листов: 1 Листов: 1 Гостроу СССР СОВЕБДОКНАПРОЕКТ г. Москва



План

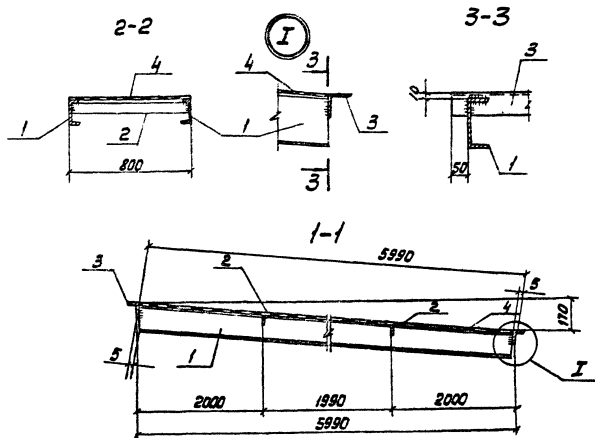


Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. № по шт. к"
		<u>Документация</u>		
12	КНИ - ПМЗ	Оборачный чертёж		
		<u>Детали</u>		
5/4	1	L50x5, ГОСТ 8509-78, E=700	2	2.6
5/4	2	L50x5 — E=720	4	2.7
5/4	3	-100x10, ГОСТ 103-76, E=100	4	0.8
5/4	4	φ 18AII, ГОСТ 5.1459-72, E=570	4	1.1
5/4	5	лист ПП 406x600x700 ГОСТ 8706-78	М <sup>2</sup> 2,70	6.6

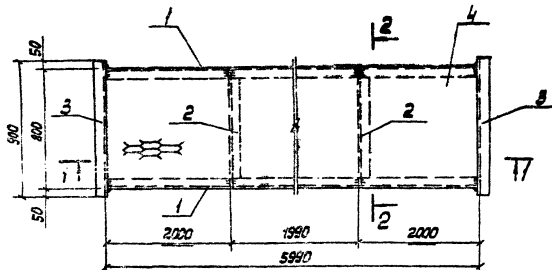
1. Сварку вести элементами Э42, ГОСТ 9487-75.  
Сварные швы h=3мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КМ-6 альбом I.

ТЛ 902-2-350 КНИ- ПМЗ		этадия	Масштаб
Площадь ПМЗ		P	30.2ч
Сталь классификация С38/23 марки ВСт3 Кп 2 ГОСТ 380-71*		лист 1	лист 1
Разработ: Инженер-конструктор Проектировщик: Инженер Рук. эк. Проект: Инженер Пл. инж. чертёж: Инженер Пл. спец. чертёж: Инженер Нач. отд. Репродукция: Инженер		Госстрой СССР СИБИРСКО-КАМЕРНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва	

Копирован: Акафрикина 17887-03 79 формат А2



План



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КНИ-ПМ4	Сборочный чертёж		
				Детали		
1/4	1		—	С16, ГОСТ 8140-72, С=5990	2	85,2
3/4	2		—	Л75x6, ГОСТ 8509-72, С=900	2	6,2
1/4	3		—	Л75x6 — — — — — С=704	2	5,4
3/4	4		—	Лист Л8403 к 800 х 8000 ГОСТ 8706-78	1	1,8

1. Сварку вести электродом Э42, ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы  $h = 4\text{мм}$ .

2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КНИ-6 альбома II.

ТН 902-2-350-КНИ-ПМ4

Площадка  
ПМ4

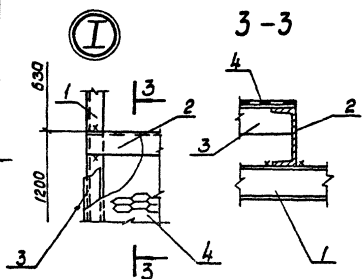
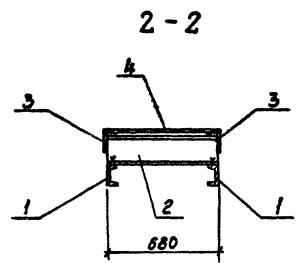
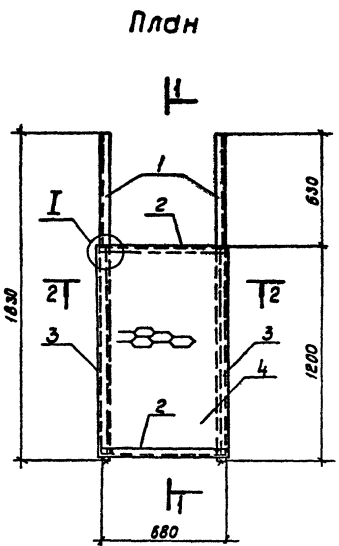
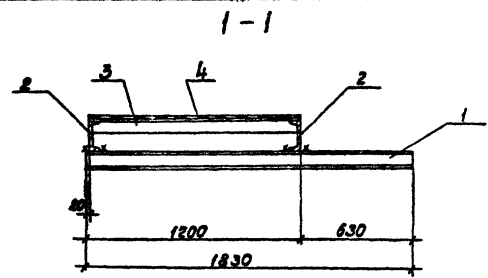
Листов / Масса / Мокротов

Р 262,0м / 1:20

Бульвар Кавказа 233/23  
Моркы в с/в п.л. 2  
ГОСТ 849-71\*Госстрой СССР  
Сибирский филиал  
Институт  
Л.Насо

17887-03 80

Альбом № Типовой проект 902-2-350



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ПМ5	Сборочный чертёж		
1/2	1		—	С10, ГОСТ 8240-72, E-1830	2	15.7
5/2	2		—	С16, —, —, E-680	2	9.7
5/2	3		—	Л80×50×6, ГОСТ 8510-72, E-1200	2	7.1
6/2	4		—	Лист № 408×710×1150 ГОСТ 8708-78	шт 0.75	11.8

1. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=4мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-В Альбом II

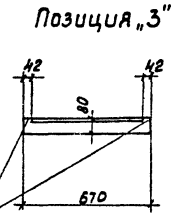
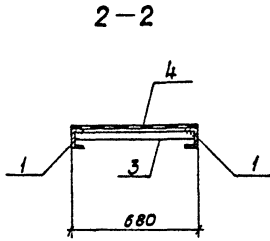
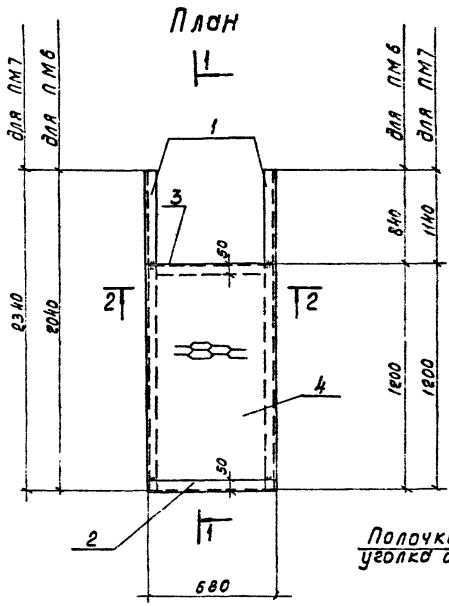
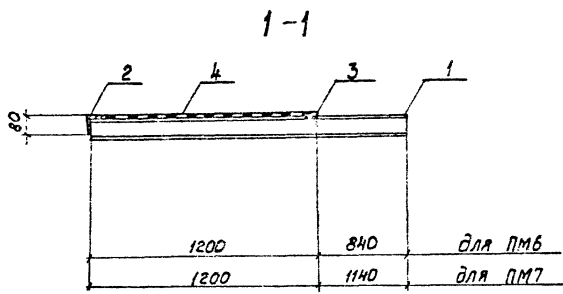
Т902-2-350-КЖИ-ПМ5			Стадия	Масса	Масштаб
Площадка ПМ5			Р	78.8кг.	1:50 1:10
			Лист 1	Листов 5	
Сталь класса С235/23 марки ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71			Рострой СССР СННЗВОДКАЧАЛПРОСЕКТ г. Москва		

Копиров. Доценко 17827-03 81 Формат 12Г.

Альбом II

Тиловой проект 902-2-350

Получено в 1982 г. 17.03.82

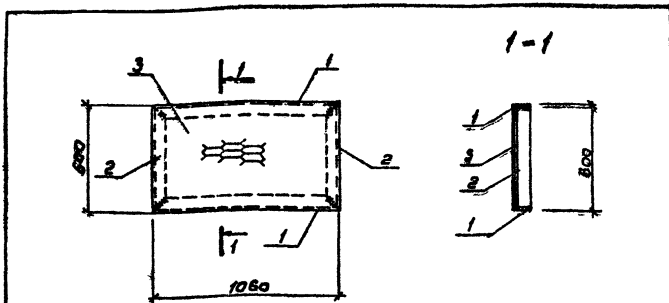


Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
Документация					
12		КЖИ-ПМ 6,7	Сборочный чертёж		
Детали					
ПМ6					
5/2	1	—	С10, ГОСТ 8240-72, E=2040	2	17,5
5/2	2	—	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, E=880	1	4,1
5/2	3	—	L80x50x6 — — — E=670	1	4,0
5/2	4	—	Лист ПВ 406x710 ч150 ГОСТ 8706-78	1	11,8
ПМ7					
5/2	1	—	С10, ГОСТ 8240-72, E=2340	2	20,1
5/2	2	—	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, E=880	1	4,1
5/2	3	—	L80x50x6 — — — E=670	1	4,0
5/2	4	—	Лист ПВ 406x710 ч150 ГОСТ 8706-78	1	11,8

1. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=3мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-Б. Альбом II.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПМ6.7			Сталь	Масса	Масштаб
Площадки ПМ6, ПМ7			P	34,9 кг.	1:50
				60,1 кг.	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ К2 ГОСТ 380-71			Лист 1	Листов 1	
			Мострой ССР		

Копиров. Лаценко 17.03.82 82 Формат 12г.



Формы	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса лист. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ПМ8	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		—	L75*6 ГОСТ 8509-72 L=1060	2	7,3
Б/4	2		—	L75*6 — — — L=600	2	4,1
Б/4	3		—	Лист ПБ 406-600-1060 ГОСТ 8706-78	М <sup>2</sup> 0,61	10,0

1. Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 сварные швы h=3 мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания по л. КЖ-6 альбом I.

ТП-902-2-350-КЖИ-ПМ8

Площадка  
ПМ8

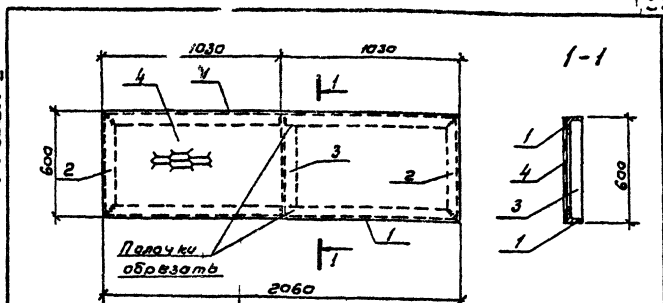
Студия Масса Площадь

Р 328 кг 1,20

Лист 1 Листов 1

Сталь класса С38/23  
марки ВСт.3 кп2  
ГОСТ 380-71\*

Госстрой СССР  
СНОВЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва



Формы	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса лист. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ПМ9	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		—	L75*6 ГОСТ 8509-72 L=2060	2	14,2
Б/4	2		—	L75*6 — — — L=600	2	4,1
Б/4	3		—	L75*6 — — — L=588	1	4,0
Б/4	4		—	Лист ПБ 406-600-2060 ГОСТ 8706-78	М <sup>2</sup> 1,21	19,4

1. Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 сварные швы h=3 мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания по л. КЖ-6 альбом II.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПМ9

Площадка  
ПМ9

Студия Масса Площадь

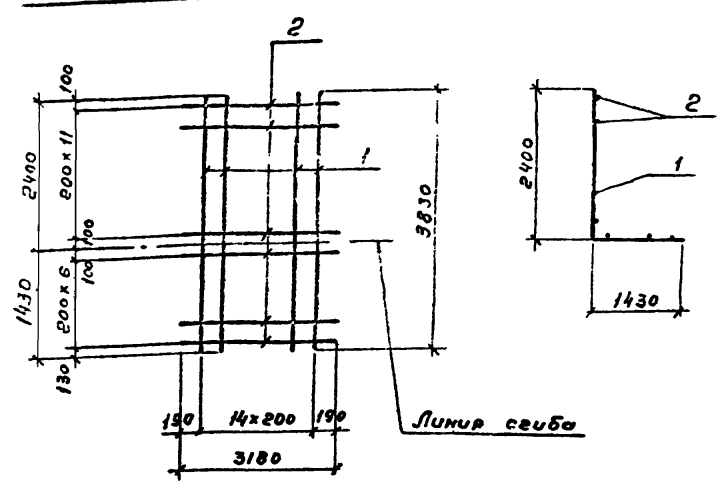
Р 690 кг 1,50

Лист 1 Листов 1

Сталь класса С38/23  
марки ВСт.3 кп2  
ГОСТ 380-71\*

Госстрой СССР  
СНОВЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Милатов проект 902-2-350 Альбом III



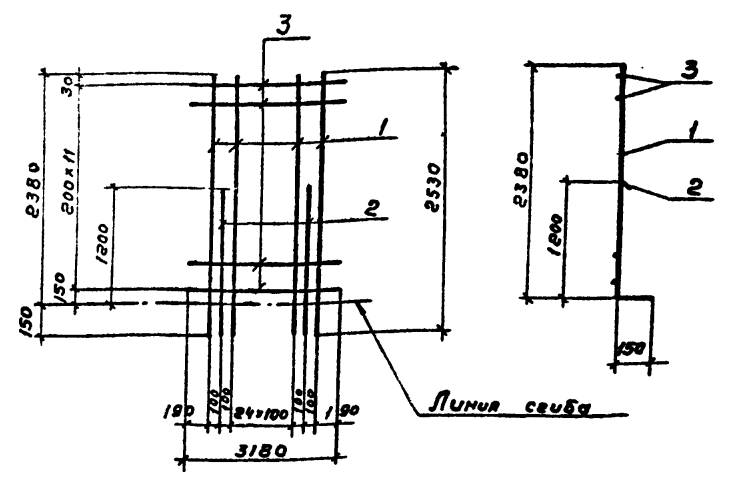
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
			<u>Документация</u>			
II			КЖИ-К1; 7; 4; 10-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
IV	1		—	ф.В.Я.И. ГОСТ 5781-75, $\epsilon=2530$	15	1,5
IV	2		—	ф.В.Я.И. — " — $\epsilon=3180$	19	0,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350-КЖИ-К1;4;7;10-С1

Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Студия	Масса	Масштаб
С.В.Руб.	С.В.Руб.	С.В.Руб.	Р	356кг	1/н
С.В.Руб.	С.В.Руб.	С.В.Руб.	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВСВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва					

Милатов проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
			<u>Документация</u>			
II			КЖИ-К1; 7; 4; 10-С2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
IV	1		—	ф.В.Я.И. ГОСТ 5781-75, $\epsilon=2530$	15	1,0
IV	2		—	ф.В.Я.И. — " — $\epsilon=1350$	14	0,5
IV	3		—	ф.В.Я.И. — " — $\epsilon=3180$	12	0,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

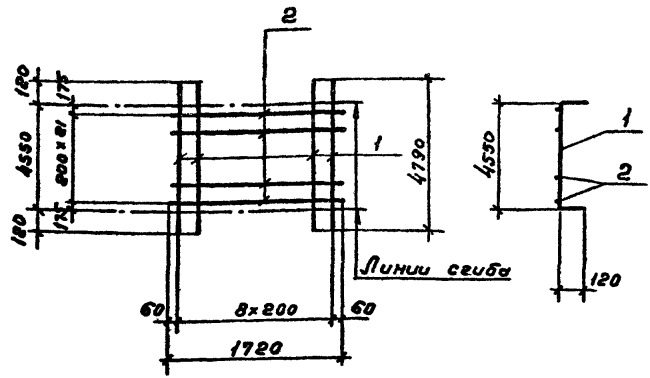
ТП 902-2-350-КЖИ-К1;4;7;10-С2

Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Студия	Масса	Масштаб
С.В.Руб.	С.В.Руб.	С.В.Руб.	Р	304кг	1/н
С.В.Руб.	С.В.Руб.	С.В.Руб.	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВСВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва					



Альбом III

Тиловой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1; 7-С3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	ф.б.А III ГОСТ 5781-75, e=4790	9	1,1
5/4	2		—	ф.б.А III — " — e=1720	22	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

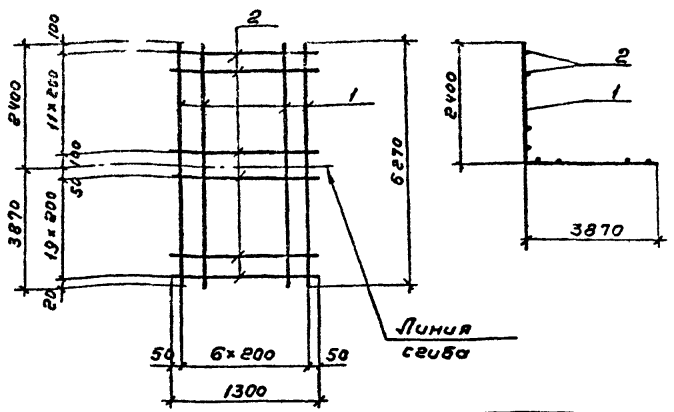
Имб. л. №, Ф.а. Подпись и дата

ТП-902-2-350 -КЖИ-К1;7-С3			Стация	Масса	Масштаб
Разроб.	Петрашевич	Зейд	Р	18,7 кг	5/н
Провер.	Стекло	Михайл	Лист 1	Листов 1	
Инж. пр.	Горбуз	Зейд	Госстроя СССР		
Инж. пр.	Чирков	Мин	СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. спец.	Андреев	Мин	г. Москва		
Нач. отд.	Алешин	Зейд			

Копировал: Гольденбаум Формат ИВ

Альбом III

Тиловой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1; 7;10-С4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	ф.б.А III, ГОСТ 5781-75 e=6270	7	2,4
5/4	2		—	ф.б.А III — " — e=1300	32	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

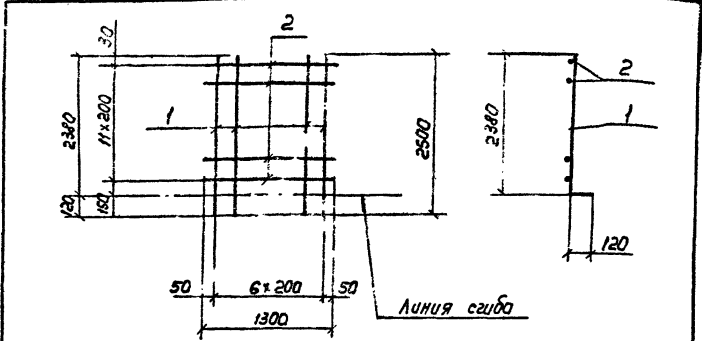
Имб. л. №, Ф.а. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КЖИ-К1;7;10-С4			Стация	Масса	Масштаб
Разроб.	Петрашевич	Зейд	Р	26,4 кг	5/н
Провер.	Цеткова	Зейд	Лист 1	Листов 1	
Инженер	Платушкин	Михайл	Госстроя СССР		
Инж. пр.	Горбуз	Зейд	СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр.	Чирков	Мин	г. Москва		
Инж. спец.	Андреев	Мин			
Нач. отд.	Алешин	Зейд			

17887-03 85 Копировал: Гольденбаум Формат ИВ

Рядов III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса тир. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ - К1; 4; 7; 10-С5	Сборочный чертёж <u>ДЕТАЛИ</u>		
Э1/Э2	1		—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, e=2500	7	1,0
Э1/Э2	2		—	Ф6АIII — " — e=1300	12	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-К1, 4; 7; 10-С5

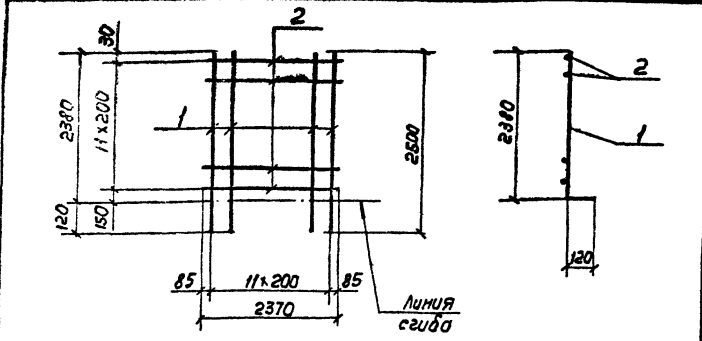
Камеры распределения ила н 1; 4; 7; 10 Сетка арматурная С5	Студия	Масса	Насадки
	Р	10,6кг	δ/м
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва		

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Черт. пр.	Петрицкий	С.И.
Провер.	Цветкова	С.И.
Инж.	Платушка	И.И.
Рис. эр.	Горбуза	С.И.
Т. инж. пр.	Чирков	И.И.
Т. спец.	Яковлев	И.И.
Нач. отд.	Альшиллер	С.И.

Рядов III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса тир. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ - К1; 4; 7; 10-С6	Сборочный чертёж <u>ДЕТАЛИ</u>		
Э1/Э2	1		—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, e=2500	12	0,6
Э1/Э2	2		—	Ф6АIII — " — e=2370	12	0,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-К1, 4; 7; 10-С6

Камеры распределения ила н 1; 4; 7; 10 Сетка арматурная С6.	Студия	Масса	Насадки
	Р	13,2кг	δ/м
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва		

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Черт. пр.	Петрицкий	С.И.
Провер.	Цветкова	С.И.
Инж.	Платушка	И.И.
Рис. эр.	Горбуза	С.И.
Т. инж. пр.	Чирков	И.И.
Т. спец.	Яковлев	И.И.
Нач. отд.	Альшиллер	С.И.

1787-03 86

Копировал: Абурулина

формат ИБ

Типовой проект 902-2-350

Полный проект 902-2-350

Лист № 1

Полный проект 902-2-350

Лист № 1

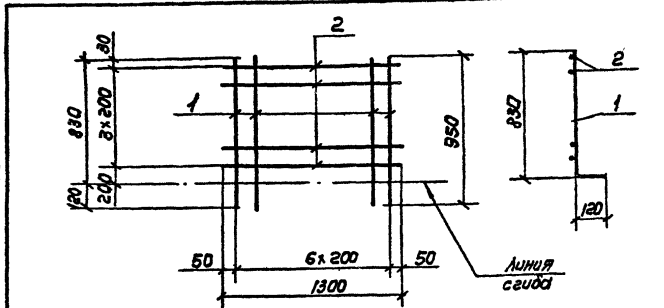
Лист № 1

Лист № 1

Лист № 1

Лист № 1

Лист № 1



Формат	Экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КНИ - К1, 4; 7; 10-С7	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Л	1		—	ф 8 А II ГОСТ 5781-75, e=950	7	0.2
Л	2		—	ф 8 А I — " — e=1300	4	0.3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КНИ-К1, 4; 7; 10-С7			Студия	Масса	Масштаб
Камеры распределения ил № 1, 4; 7; 10					
сетка арматурная			Р	2,6кг	δ/и
С7			Лист 1	Листов 1	
СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
г. Москва					

Типовой проект 902-2-350

Полный проект 902-2-350

Лист № 1

Полный проект 902-2-350

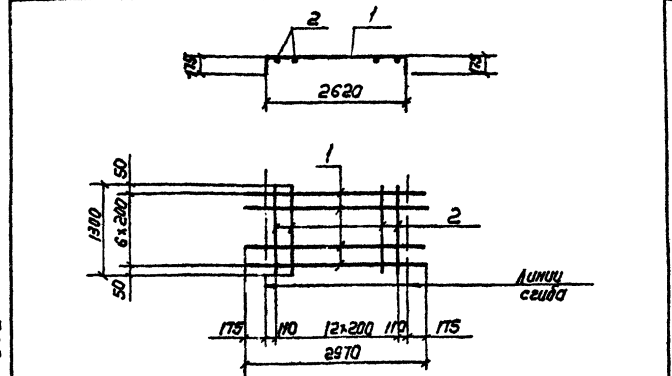
Лист № 1

Лист № 1

Лист № 1

Лист № 1

Лист № 1



Формат	Экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КНИ - К1, 4; 7; 10-С8	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Л	1		—	ф 8 А II ГОСТ 5781-75, e=2970	7	1.2
Л	2		—	ф 8 А II — " — e=1300	13	0.3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-К1, 4; 7; 10-С8			Студия	Масса	Масштаб
Камеры распределения ил № 1, 4; 7; 10					
сетка арматурная			Р	12,3кг	δ/и
С8			Лист 1	Листов 1	
СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
г. Москва					

17887-03 87

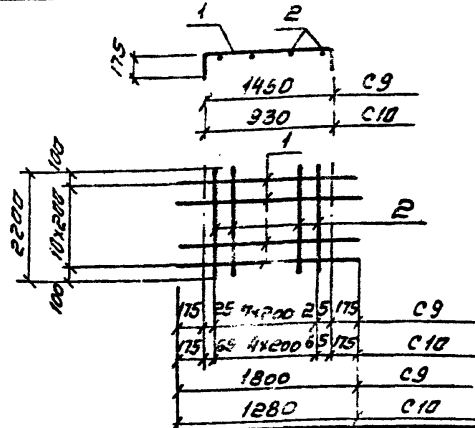
Копирован: Инженер

Формат ИВ

Альбом II

Туповой проект 902-2-350

Лист № подл. Исп. № в дата. Взам. инв. №.



Формат	30мм	703	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1; 7-С9; 10	Сборочный чертеж <u>Детали.</u>		
				<u>С9</u>		
Б/к	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=1800	И	0,7
Б/к	2		—	Ф6АІ — " — l=2200	В	0,5
				<u>С10</u>		
Б/к	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=1800	И	0,5
Б/к	2		—	Ф6АІ — " — l=2200	В	0,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

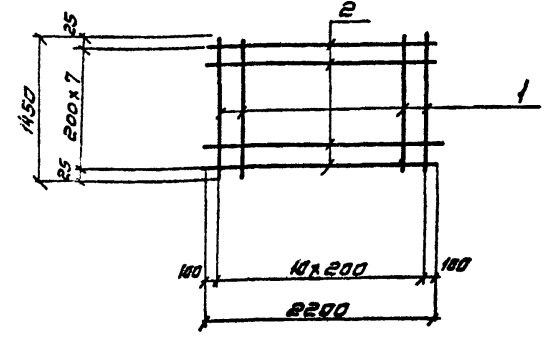
ТЛ-902-2-350-КЖИ-К1;7-С9;10		
Камера распределения ила N 1;7	Стадия	Масса масштабов
Сетки арматурные С9; С10	Р	11,7 кг 5/М
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва.		

Разраб. Степанов С. В.  
 Провер. Цветкова М.  
 Инж. Плещинина М.  
 Рук. гр. Горбуз С.  
 С. инж. пр. Чирков В.  
 Сл. спец. Андреев В.  
 Нач. отд. Ялышманов А.

Альбом III

Туповой проект 902-2-350

Лист № подл. Исп. № в дата.

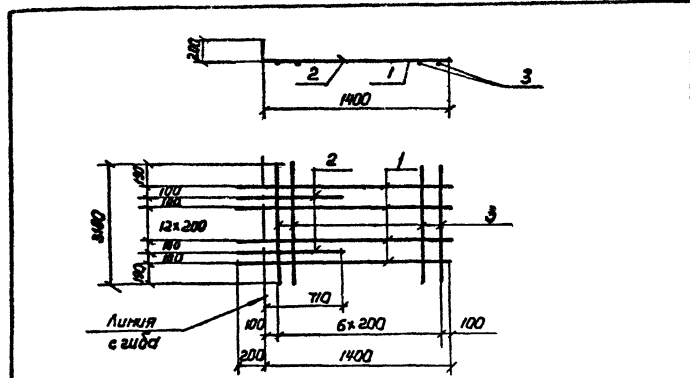


Формат	30мм	703	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1; 7-С11	Сборочный чертеж <u>Детали.</u>		
Б/к	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=1450	И	0,6
Б/к	2		—	6АІ — " — l=2200	В	0,6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К1;7-С11		
Камера распределения ила N 1;7	Стадия	Масса масштабов
Сетка арматурная С11	Р	11,4 кг 5/М
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва.		

Разраб. Степанов С. В.  
 Провер. Цветкова М.  
 Инж. Плещинина М.  
 Рук. гр. Горбуз С.  
 С. инж. пр. Чирков В.  
 Сл. спец. Андреев В.  
 Нач. отд. Ялышманов А.



Кол.	Примеч. по ГОСТ 197.КГ	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
1/1		сборочный чертёж	КНИ - К1; Ч; Т; 10-С12
		<u>Детали</u>	
8/4	0.6	φ 8A II, ГОСТ 5781-75, e=1600	—
8/4	0.4	φ 8A II — " — e=910	—
8/4	0.7	φ 6A II — " — e=310	—

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

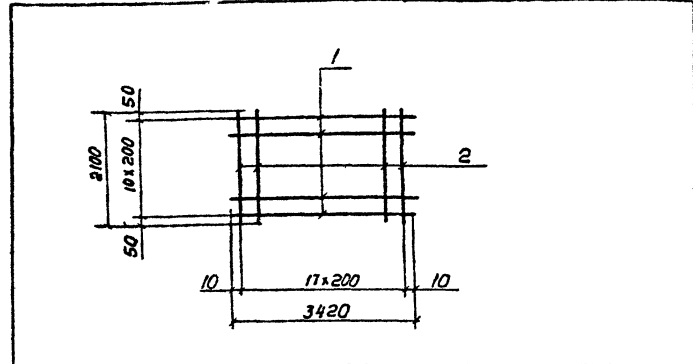
ТП-902-2-350-КНИ-К1,Ч,Т,10-С12

Камера распределения или сетка арматурная С12

Стандия	Масса	Масштаб
Р	13,5 кг	δ/И
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
г. Москва

Формат 11



Кол.	Примеч. по ГОСТ 197.КГ	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
1/1		сборочный чертёж	КНИ - К1 - С13
		<u>Детали</u>	
8/4	1.4	φ 8A II ГОСТ 5781-75, e=3420	—
8/4	0.8	φ 8A II — " — e=2100	—

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-К1-С13

Камера распределения или сетка арматурная С13

Стандия	Масса	Масштаб
Р	29,8 кг	δ/И
Лист 1	Листов 1	

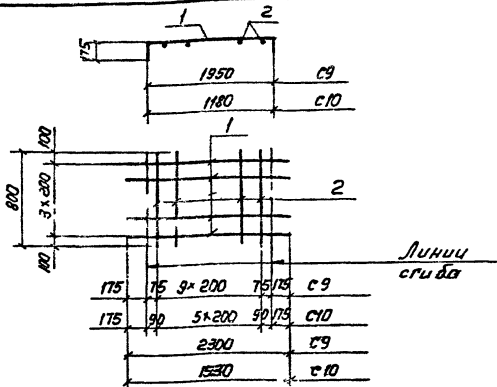
Госстрой СССР  
СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
г. Москва

17857-03 89

Копирован: Лабухина

Формат 11B

Типовой проект 902-2-350



Линии  
спида

Шк. и под. Подпись и дата. ВЗН. Шк. X

Формат	Возв.	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КМН - К4 - С9; 10	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С9</u>						
5/4	1		—	φ 8 А II ГОСТ 5781-75, E=2300	4	1.0
5/4	2		—	φ 6 А I ————— E=800	10	0.2
<u>С10</u>						
5/4	1		—	φ 8 А II ГОСТ 5781-75, E=1530	4	0.6
5/4	2		—	φ 6 А I ————— E=800	6	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75

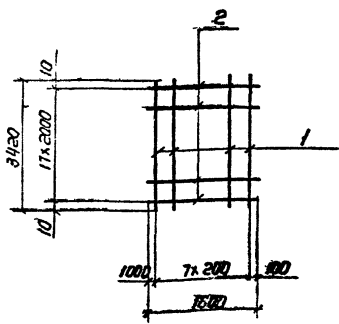
ТН-902-2-350-КМН-К4-С9; 10

Камера распределения шлю			Станд.	Масса	Масштаб
Н.4.			Р	60кг ±6кг	5/4
Сетки арматурные С9; С10			лист 1	лист 1	
Госстрой СССР СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва					

Формат ИВ

Рильсон III

Типовой проект 902-2-350



Шк. и под. Подпись и дата. ВЗН. Шк. X

Формат	Возв.	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КМН - К2; 4; 5 - С13	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/4	1		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2300	4	1.4
5/4	2		—	φ 8 А II ————— E=800	18	0.6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75.

ТН 902-2-350-КМН-К2; 4; 5-С13

Камера распределения шлю			Станд.	Масса	Масштаб
Н.2; 4; 5			Р	220кг	5/4
Сетка арматурная С13			лист 1	лист 1	
Госстрой СССР СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва					

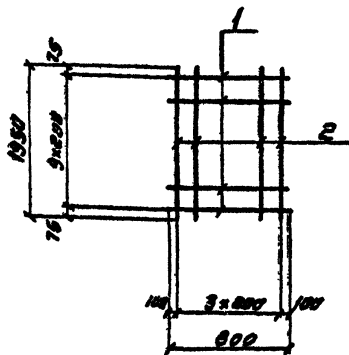
17387-03 90

Капуриков: Лавружина

Формат ИВ

Альбом №

Титуловый проект 902-2-350



Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ-К4-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	—	ФБЯІ, ГОСТ 5781-75, $\ell=800$	10	0,2
2	—	ФБЯІІ — " — $\ell=1450$	4	0,6

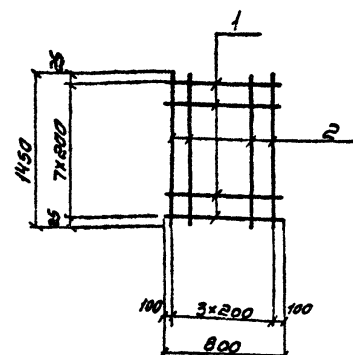
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ-902-2-350-КЖИ-К4-С11

Разработчик	Проектировщик	Инженер	Команда распределения или №4	Стадия	Масса		Масштаб
					Р	Б/М	
Рук. пр. Горбуз	Иванова	Иванов	Сетка арматурная С11	Р	52кг	Б/М	
Инж. пр. Чирков	Гаврилова	Иванов		Лист 1	Листов 1		
Инж. пр. Андреев	Иванов	Иванов		Госстрой СССР			
Инж. пр. Андреев	Иванов	Иванов		СНОВАДОКНАЛПРОЕКТ			
Инж. пр. Андреев	Иванов	Иванов		г. Москва			

Альбом №

Титуловый проект 902-2-350



Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ-К10-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	—	ФБЯІ, ГОСТ 5781-75, $\ell=800$	8	0,2
2	—	ФБЯІІ — " — $\ell=1450$	4	0,6

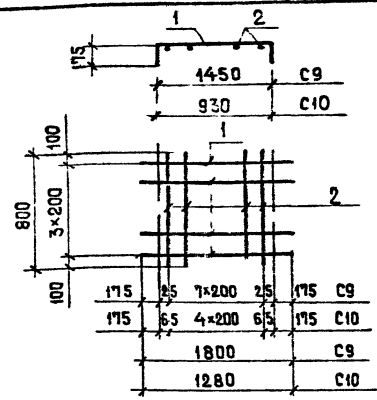
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К10-С11

Разработчик	Проектировщик	Инженер	Команда распределения или №10	Стадия	Масса		Масштаб
					Р	Б/М	
Рук. пр. Горбуз	Иванова	Иванов	Сетка арматурная С11	Р	4,0кг	Б/М	
Инж. пр. Чирков	Гаврилова	Иванов		Лист 1	Листов 1		
Инж. пр. Андреев	Иванов	Иванов		Госстрой СССР			
Инж. пр. Андреев	Иванов	Иванов		СНОВАДОКНАЛПРОЕКТ			
Инж. пр. Андреев	Иванов	Иванов		г. Москва			

Альбом II

Тилобай проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К10-С9; 10	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>С9</u>		
БЧ	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=1800	4	0,7
БЧ	2		—	φ 6AII — — — l=800	8	0,2
				<u>С10</u>		
БЧ	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=1280	4	0,5
БЧ	2		—	φ 6AII — — — l=800	8	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К10-С9;10

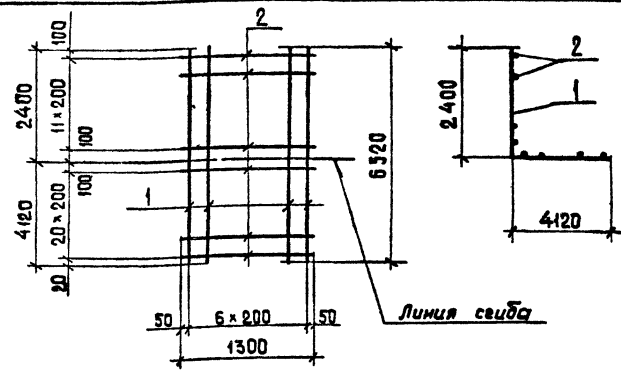
Изм. №	Изм. № подл.	Поясн. и дата	Зона	Лист	Изм.	Камера распределения ил. N 10		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р.	4,4 кг	Б/М
							3,6 кг	
						Лист 1	Листов 1	
						Госстрой СССР СОВЕЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

91

Альбом II

Тилобай проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К4-С4	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
БЧ	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=6520	7	2,6
БЧ	2		—	φ 6AIII — — — l=1300	33	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К4-С4

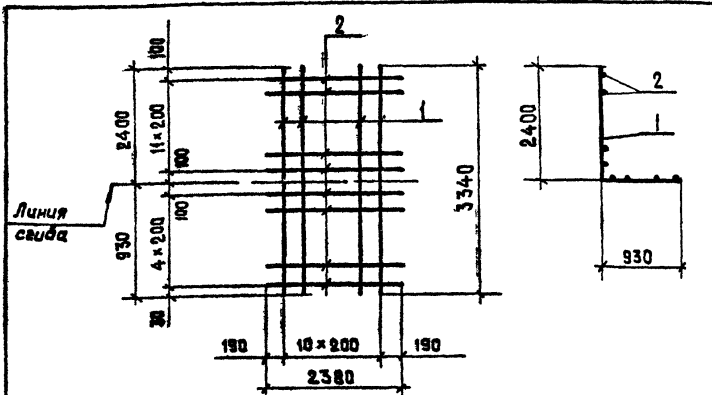
Изм. №	Изм. № подл.	Поясн. и дата	Зона	Лист	Изм.	Камера распределения ил. N 4		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р.	28,1 кг	Б/М
						Лист 1	Листов 1	
						Госстрой СССР СОВЕЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Шуляковская

19887-03 32

Формат 118



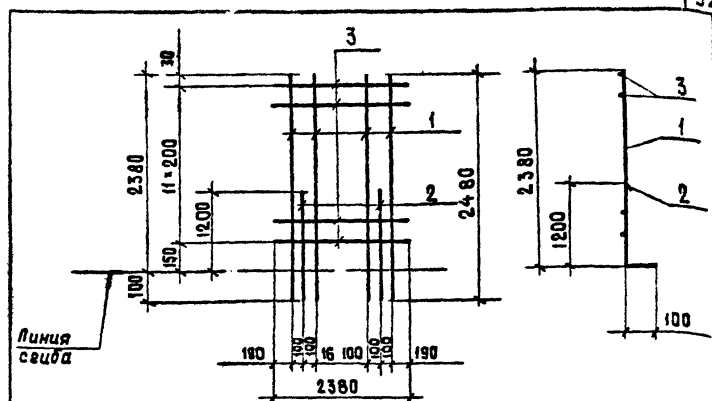


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ-К2; 8; 5; 11-С1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		—	ФВАШ ГОСТ 5781-75, $\ell=3340$	11	1,3
Б/4	2		—	ФБАШ — — — $\ell=2380$	17	0,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-К2; 8; 5; 11-С1

Разраб.	Легенда	Корр.	Стандия	Масса	Масштаб
Проект	Цветкова	Жувай	Р	22,8 кг	Б/М
Рук. пр.	Гарбуз	Жувай	Лист 1 Листов 1		
Инж. пр.	Чирков	Жувай	Госстрой СССР		
Пл. спец.	Андреевич	Жувай	СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Исполн.	Альчигов	Жувай	г. Москва		



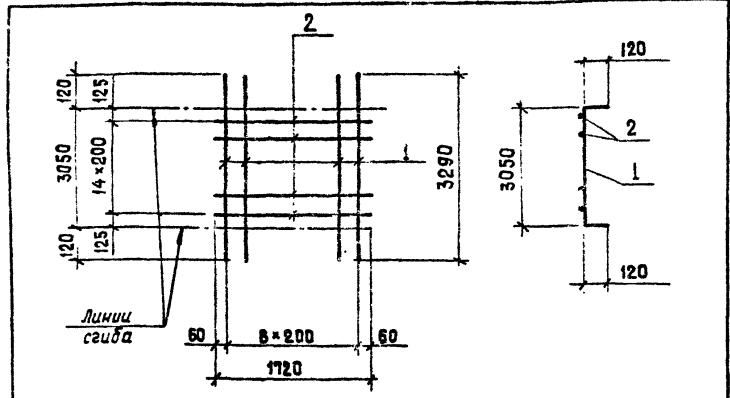
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ-К2; 8; 5; 11-С2	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		—	ФВАШ ГОСТ 5781-75, $\ell=2480$	11	1,0
Б/4	2		—	ФВАШ — — — $\ell=1300$	10	0,5
Б/4	3		—	ФВАШ — — — $\ell=2380$	12	0,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ-К2; 8; 5; 11-С2

Разраб.	Легенда	Корр.	Стандия	Масса	Масштаб
Проект	Цветкова	Жувай	Р	22,0 кг	Б/М
Инж.	Платунина	Жувай	Лист 1 Листов 1		
Рук. пр.	Гарбуз	Жувай	Госстрой СССР		
Инж. пр.	Чирков	Жувай	СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Пл. спец.	Андреевич	Жувай	г. Москва		
Исполн.	Альчигов	Жувай			

Альбом III  
Тиловой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К2;В;4;10-С3	Сборочный чертеж Детали		
БН	1		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, l=3290	9	0,8
БН	2		—	φ8АШ — " — l=1720	15	0,4

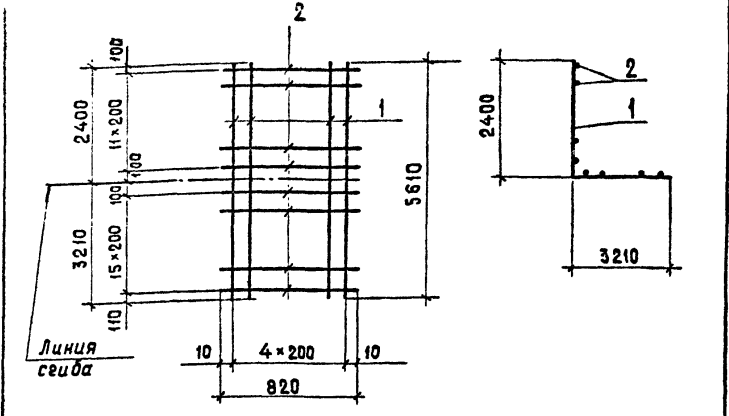
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя, № подл., Подпись и дата  
Взам. инв. №

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2;4;В;10-С3		
Разраб.	Петраваквель	Шуляков
Масштаб	Цветкова	Шуляков
Инж.	Платина	Шуляков
Руч.ер.	Горбуз	Шуляков
Тех. инж.	Ушаков	Шуляков
Тл. спец.	Яковлев	Шуляков
Нач. отд.	С. Сундлер	Шуляков
Камеры распределения ила N 2; 4; 8; 10 Сетка арматурная С3		
Сталь	Р	13,2 кг
Масса	Б/М	
Масштаб	Б/М	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

Альбом III  
Тиловой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К2;В;5;11-С4	Сборочный чертеж Детали		
БН	1		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, l=5610	5	2,2
БН	2		—	φ8АШ — " — l=800	28	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя, № подл., Подпись и дата  
Взам. инв. №

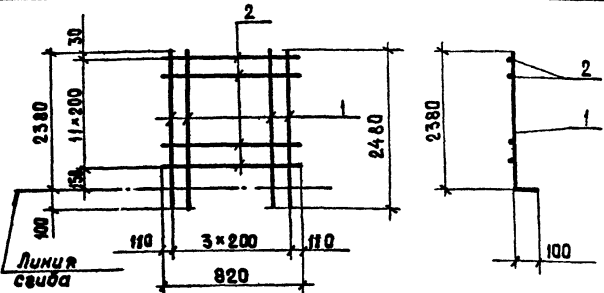
ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2;В;5;11-С4		
Разраб.	Петраваквель	Шуляков
Масштаб	Цветкова	Шуляков
Инж.	Платина	Шуляков
Руч.ер.	Горбуз	Шуляков
Тех. инж.	Ушаков	Шуляков
Тл. спец.	Яковлев	Шуляков
Нач. отд.	С. Сундлер	Шуляков
Камеры распределения ила N 2; 5; 8; 11 Сетка арматурная С4		
Сталь	Р	16,6 кг
Масса	Б/М	
Масштаб	Б/М	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

17887-03 34

Копировал Шуляковская

Формат 118



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - К2; 8; 5; 11 - С5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, l=2480	4	1,0
БЧ	2		—	φ 6АШ — " — l=820	12	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

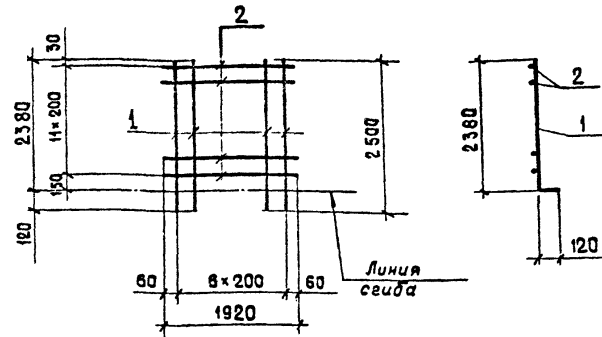
ТП 902-2-350 КЖИ-К2; 5; 8; 11-С5

Шифр № п. л. и дата. Подпись и дата (вместе с инициалами)

Разраб. Петрова И.И.  
 Провер. Цветкова С.С.  
 Инж. Плещина А.А.  
 Рук.вр. Горбуз В.В.  
 Гл. инж. Чирков А.А.  
 Гл. спец. Андреев И.И.  
 Нач. отд. Ильинский В.В.

Камеры распределения ила  
 № 2; 5; 8; 11  
 Сетка арматурная  
 С5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,4 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОИЗВОДСКАЯ ПРОЕКТА г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - 2; 8; 5; 11 - С6	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, l=2500	9	0,5
БЧ	2		—	φ 6АШ — " — l=1920	12	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

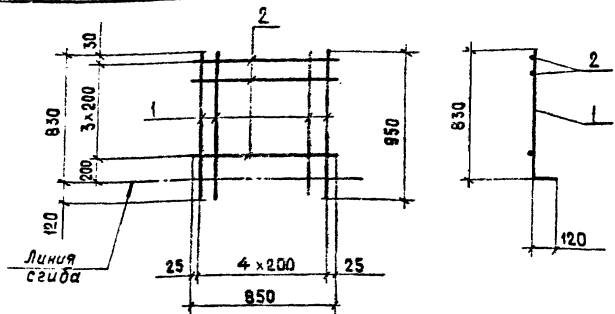
ТП 902-2-350-КЖИ-К2; 5; 8; 11-С6

Шифр № п. л. и дата. Подпись и дата (вместе с инициалами)

Разраб. Петрова И.И.  
 Провер. Цветкова С.С.  
 Инж. Плещина А.А.  
 Рук.вр. Горбуз В.В.  
 Гл. инж. Чирков А.А.  
 Гл. спец. Андреев И.И.  
 Нач. отд. Ильинский В.В.

Камеры распределения ила  
 № 2; 5; 8; 11  
 Сетка арматурная  
 С6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,3 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОИЗВОДСКАЯ ПРОЕКТА г. Москва		



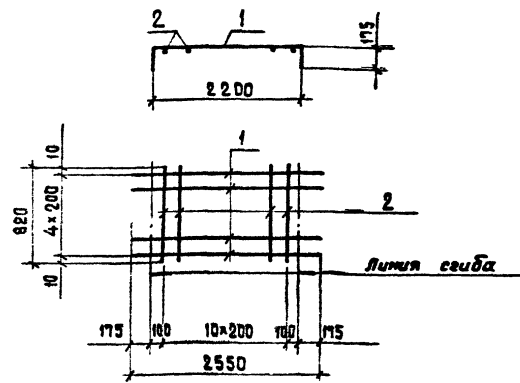
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - К2; 8; 5; 11-С7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				ФБАШ, ГОСТ 5781-75, L=950	5	0.2
				ФБА1 — " — — — L=850	4	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350 - КЖИ-К2; 5; 8; 11-С7

Исполн.	Провер.	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Камеры распределения ила N 2; 5; 8; 11.	Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С7	P	1,8 кг	5/М
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - К2; 8; 5; 11-С8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			ФБАШ ГОСТ 5781-75, L=2550	4	1.0
Б/4	2			ФБАШ — " — — — L=820	11	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

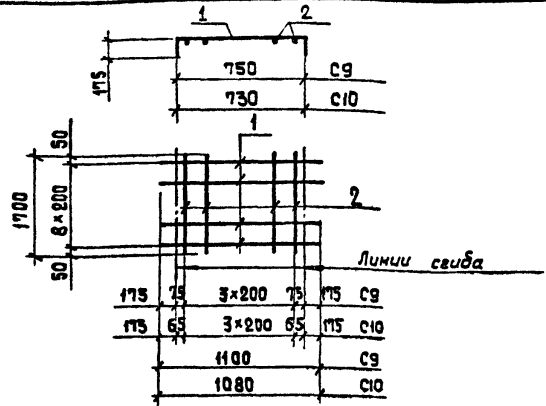
ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2; 5; 8; 11-С8

Исполн.	Провер.	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Камеры распределения ила N 2; 5; 8; 11.	Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С8	P	6,2 кг	5/М
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Тиловой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ - К2; 8 - С9; 10	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>С9</u>						
Б/4	1		—	Ø8АШ, ГОСТ 5781-75, L=1100	9	0,4
Б/4	2		—	Ø6А1 — " — L=1700	4	0,4
<u>С10</u>						
Б/4	1		—	Ø8АШ, ГОСТ 5781-75, L=1080	9	0,4
Б/4	2		—	Ø6А1 — " — L=1700	4	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

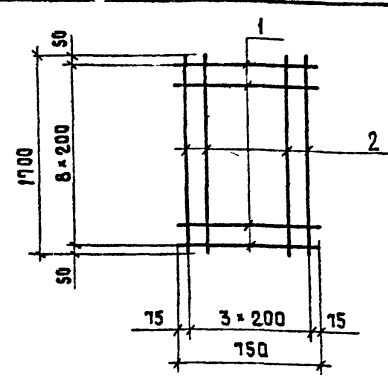
ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2;8-С9;10

Разраб.	Петрова-Лаврова	Таш	Камеры распределения ила N 2; 8	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Иванова	Иванов		Р	5,2 кг	Б/М
Инж.пр.	Платочкина	Иванов	Сетки арматурные С9; С10	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Гарбуз	Иванов		Госстрой СССР СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Инж.пр.	Чирков	Иванов				
Инж.пр.	Явдочкина	Иванов				
Нач. отд.	Альшиллер	Иванов				

Формат ИВ

Альбом III

Тиловой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ - К2; 8 - С11	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		—	Ø8АШ ГОСТ 5781-75; L=1750	9	0,3
Б/4	2		—	Ø6А1 — " — L=1700	4	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

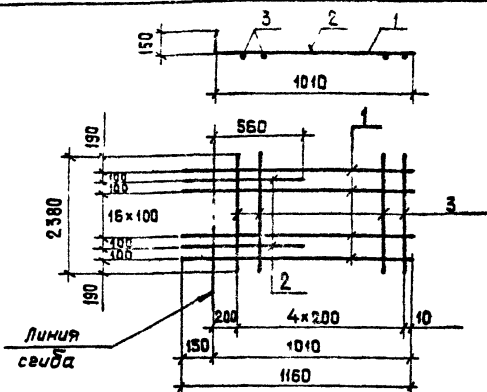
ТЛ 902-2-350 КЖИ-К2;8-С11

Разраб.	Петрова-Лаврова	Таш	Камеры распределения ила N 2; 8.	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Иванова	Иванов		Р	4,3 кг	Б/М
Инж.	Платочкина	Иванов	Сетка арматурная С11	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Гарбуз	Иванов		Госстрой СССР СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Инж.пр.	Чирков	Иванов				
Инж.пр.	Явдочкина	Иванов				
Нач. отд.	Альшиллер	Иванов				

Копировал Шуляковская

17887-03 97

Формат ИВ

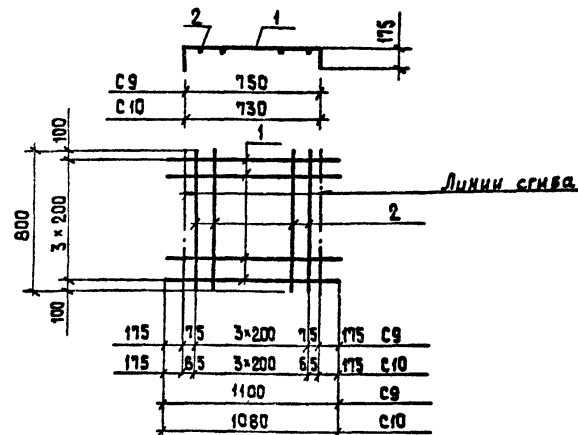


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - К2; 8; 5; 11 - С12	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
	1			Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1160$	11	0,4
	2			Ф8АШ — — — — — $\ell = 810$	10	0,3
	3			Ф8АШ — — — — — $\ell = 2380$	5	0,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-К2, 5, 8, 11-С12

Камеры распределения ила №2; 8; 5; 11		Статия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С12		Р	0,9 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

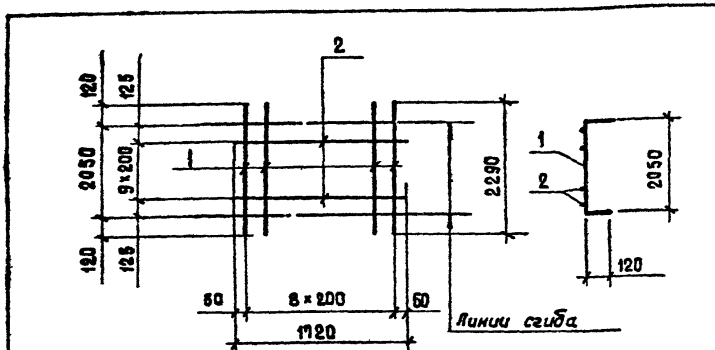


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К. №	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - К5 - С9; 10	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С9</u>						
Б/Ч	1			Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1100$	4	0,2
Б/Ч	2			Ф8АШ — — — — — $\ell = 800$	4	0,2
<u>С10</u>						
Б/Ч	1			Ф8АШ ГОСТ 5781-75, $\ell = 1080$	4	0,2
Б/Ч	2			Ф8АШ — — — — — $\ell = 800$	4	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-К5-С9; 10

Камера распределения ила №5		Статия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С9; С10		Р	1,6 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

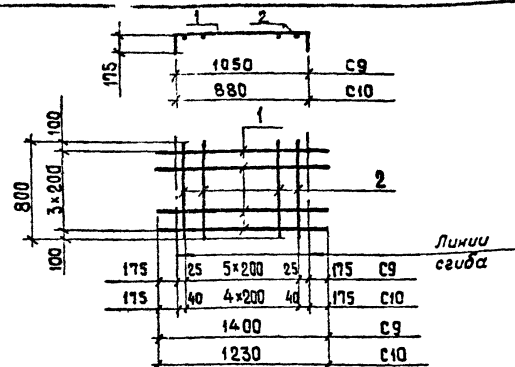


Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
		<u>Документация</u>		
И1	КЖИ - К5 ; И1 - С3	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
5/1	1	ФВАШ, ГОСТ 5781-75; $\rho = 2290$	9	0,5
5/2	2	ФВАШ — " — $\rho = 1720$	10	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ-К5; И1-С3

Разраб.	Исполнитель	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Исполнитель		Р	8,5 кг	Б/М
Исполн.	Исполнитель		Лист 1 Листов 1		
Гл. спец.	Исполнитель		Госстроя СССР		
Нач. отв.	Исполнитель		Совхоздокналадпроект г. Москва		

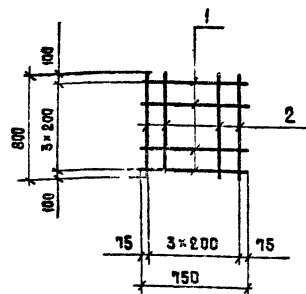


Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
		<u>Документация</u>		
И1	КЖИ - К11 - С9; 10	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
		<u>С9</u>		
5/1	1	ФВАШ, ГОСТ 5781-75; $\rho = 1400$	4	0,6
5/2	2	ФВАШ — " — $\rho = 800$	6	0,2
		<u>С10</u>		
5/4	1	ФВАШ ГОСТ 5781-75 $\rho = 1230$	4	0,5
5/4	2	ФВАШ — " — $\rho = 800$	5	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ - К11-С9; 10

Разраб.	Исполнитель	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Исполнитель		Р	3,6 кг	Б/М
Исполн.	Исполнитель		Лист 1 Листов 1		
Гл. спец.	Исполнитель		Госстроя СССР		
Нач. отв.	Исполнитель		Совхоздокналадпроект г. Москва		



Формат Зона Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. шт. кг
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - К5 - С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 150$	4	0.3
Б4	—	ФБА1 — — — — — $\rho = 800$	4	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ - К5 - С11

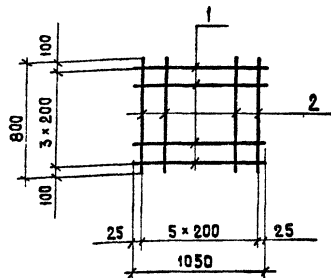
Камера распределения ила № 5.	Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С11	Р	2,0 кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СНЗБВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Формат 1/8

Шв. ч. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Петров	В.И.
Провер.	Шелкова	Л.И.
Инж.	Платина	М.И.
Рис. гр.	Гарбуз	С.И.
П. инж. пр.	Чирков	В.И.
Пл. спец.	Андреев	В.И.
нач. отд.	Альшуглер	В.И.



Формат Зона Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. шт. кг
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - К11 - С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	ФВАШ ГОСТ 5781-75, $\rho = 1050$	4	0.4
Б4	2	ФБА1 — — — — — $\rho = 800$	6	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ - К11 - С11

Камера распределения ила № 11	Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С11	Р	2,8 кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СНЗБВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал Шуляковская

17887-03 100

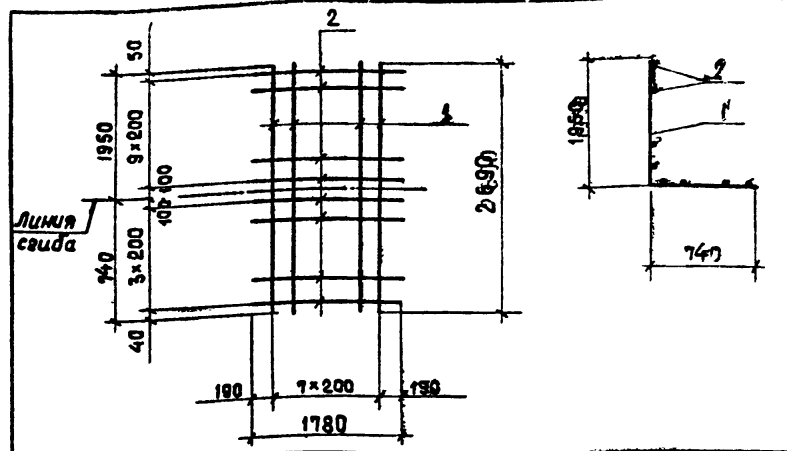
Формат 1/8

Шв. ч. подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ-КЗ, 9, 6, 12-С1	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
Б/Ч	1	—	8	1,0
Б/Ч	2	—	14	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

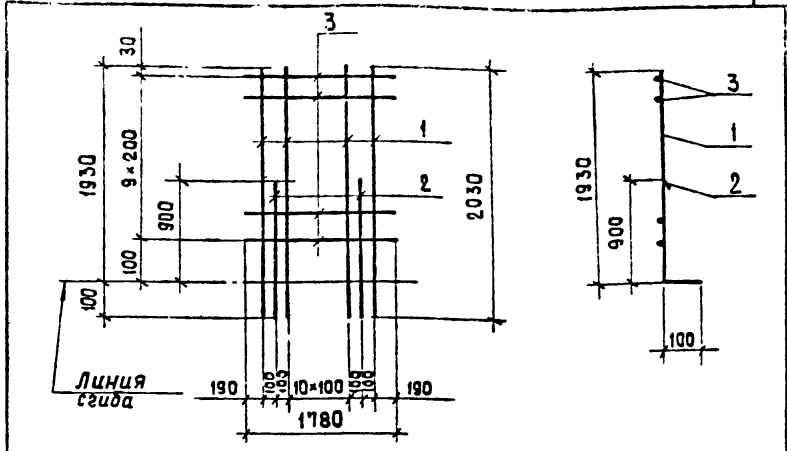
ТП 902-2-350 - КЖИ-КЗ, 6, 9, 12-С1

Разраб.	Проектировщик	Инженер	Стандарт	Масса	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	13,6 кг	5/м
Рис. экз.	Горбун	И.И.И.	Лист 1 из листов 1		
Инж. экз.	Чирков	И.И.И.	Госстрой СССР		
Л. спец.	Сидоров	И.И.И.	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Ильин	И.И.И.	г. Москва		

Формат 1/8

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ-КЗ, 9, 6, 12-С2	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
Б/Ч	1	—	8	0,8
Б/Ч	2	—	7	0,4
Б/Ч	3	—	10	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

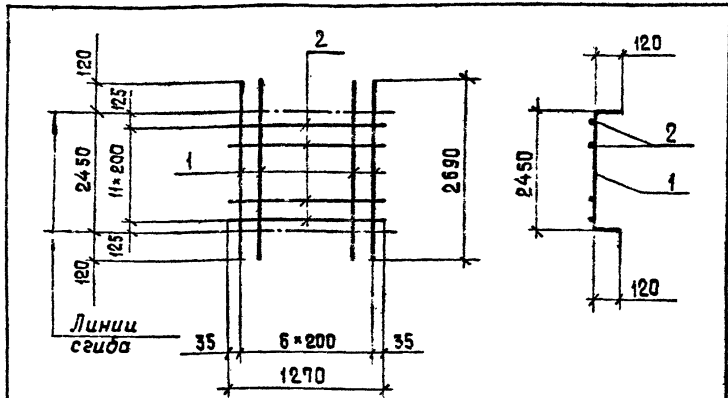
ТП 902-2-350 КЖИ КЗ, 6, 9, 12-С2

Разраб.	Проектировщик	Инженер	Стандарт	Масса	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	13,2 кг	5/м
Рис. экз.	Горбун	И.И.И.	Лист 1 из листов 1		
Инж. экз.	Чирков	И.И.И.	Госстрой СССР		
Л. спец.	Сидоров	И.И.И.	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Ильин	И.И.И.	г. Москва		

17837-03 101

Копировал Шуляковская

Формат 1/8

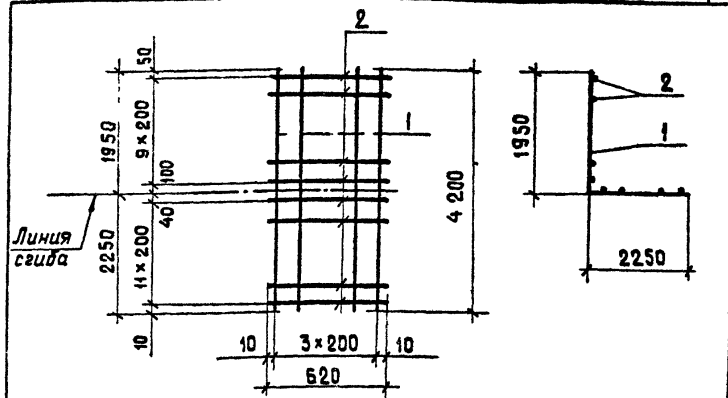


Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса штук. кг
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - КЗ; 9 - СЗ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б/1	1	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, P-2690	7	0,6
Б/2	2	ФБАШ — " — P-1270	12	0,3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350- КЖИ-КЗ; 9-СЗ

Разраб.			Петраков	Короб	Камеры распределения ила N 3; 9	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.			Цветкова	Короб				
Умж.			Платюхина	Минин	Сетка арматурная СЗ	Р	7,8 кг	Б/м
Рук. гр.			Короб	Короб				
Инж.пр.			Цирков	Минин	Лист 1		Листов 1	
Ин. спец.			Короб	Минин	Госстрой СССР СНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Нач. отд.			Митишнев	Короб				



Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса штук. кг
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - КЗ; 9; 6; 12 - С4	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б/1	1	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, P-4200	4	1,6
Б/2	2	ФБАШ — " — P-620	21	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

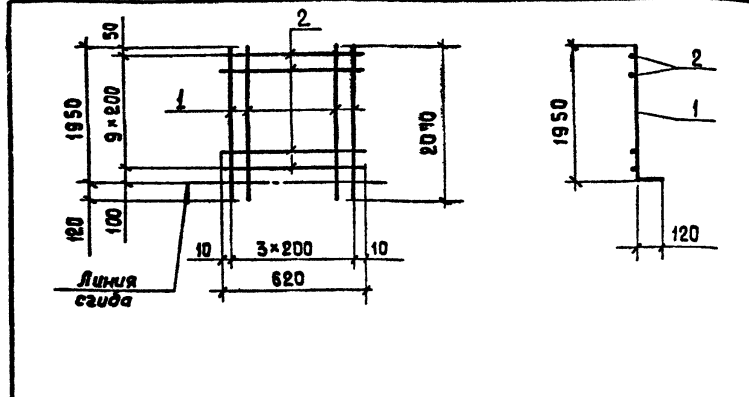
ТП 902-2-350 КЖИ-КЗ; 6; 9; 12 - С4

Разраб.			Петраков	Короб	Камеры распределения ила N 3, 6, 9, 12	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.			Цветкова	Короб				
Умж.			Платюхина	Минин	Сетка арматурная С4	Р	8,5 кг	Б/м
Рук. гр.			Короб	Короб				
Инж.пр.			Цирков	Минин	Лист 1		Листов 1	
Ин. спец.			Короб	Минин	Госстрой СССР СНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Нач. отд.			Митишнев	Короб				

Альбом Д

Типовой проект 902-2-350

Шиф. № в. г. 1. Подпись и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К3; 6; 9; 12-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/И	1		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, l=2070	4	0,8
Б/Ч	2		—	φ6АШ — " — l=620	10	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-К3;6;9;12-СБ

Разработчик	Проектировщик	Проверенный	Стадия	Масса	Масштаб
И.И. Цветкова	И.И. Цветкова	И.И. Цветкова	Р	4,2 кг	Б/М
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	Лист 1		Листов 1
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	Госстрой СССР		
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	СОИЗВОДПРОЕКТ		
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	г. Москва		

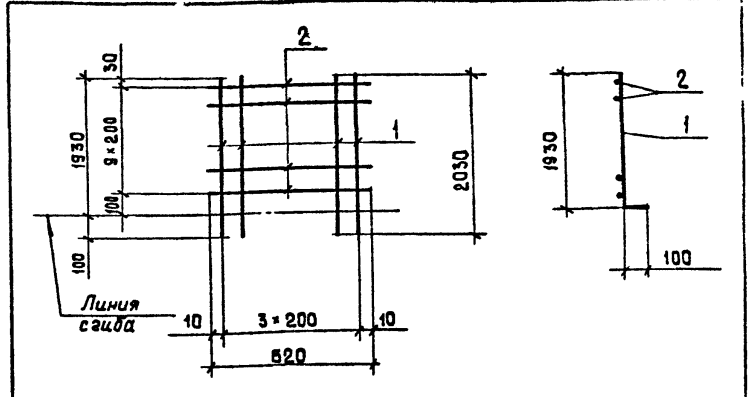
Формат ИБ

10

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Шиф. № в. г. 1. Подпись и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К3, 6, 9, 12-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/И	1		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, l=2030	4	0,5
Б/Ч	2		—	φ6АШ — " — l=620	10	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-К3;6;9;12-СБ

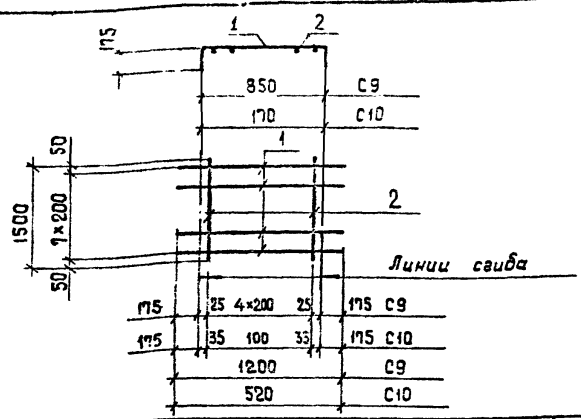
Разработчик	Проектировщик	Проверенный	Стадия	Масса	Масштаб
И.И. Цветкова	И.И. Цветкова	И.И. Цветкова	Р	3,0 кг	Б/М
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	Лист 1		Листов 1
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	Госстрой СССР		
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	СОИЗВОДПРОЕКТ		
В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	В.В. Плещинина	г. Москва		

Копировал Шуляковская 17887-03 103 Формат ИБ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Дата: 1988 г.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - КЗ; 9 - С9; 10	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С9</u>		
БМ	1		—	Ø8AIII, ГОСТ 5781-75, l=1200	8	0,5
БМ	2		—	Ø6AII " " l=1500	5	0,3
				<u>С10</u>		
БМ	1		—	Ø8AIII, ГОСТ 5781-75, l=520	8	0,2
БМ	2		—	Ø6AII " " l=1500	2	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ;9-С9;10

Стация	Масса	Масштаб
Р	5,5 кг	Б/М
	2,2 кг	
Лист 1	Листов 1	

Камеры распределения ила N 3,9  
Сетки арматурные С9; С10

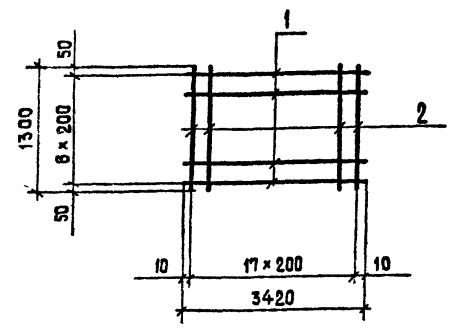
Госстрой СССР  
СНПОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Дата: 1988 г.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - КЗ; 6 - С13	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БМ	1		—	Ø8AIII, ГОСТ 5781-75, l=3420	7	1,4
БМ	2		—	Ø8AIII " " l=1300	18	0,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ;6-С13

Стация	Масса	Масштаб
Р	1,88 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

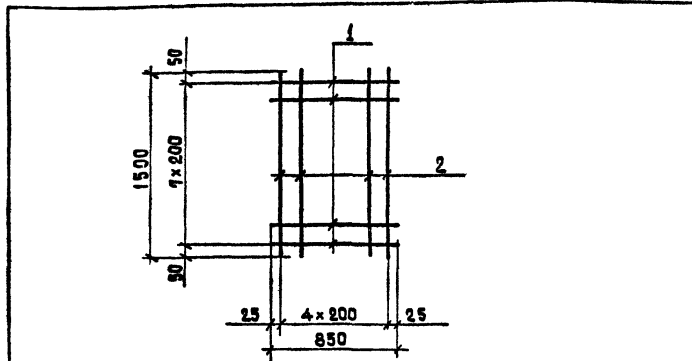
Камеры распределения ила N 3; 6  
Сетка арматурная С13

Госстрой СССР  
СНПОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал Шуляковская

Формат 118

17887-03 104



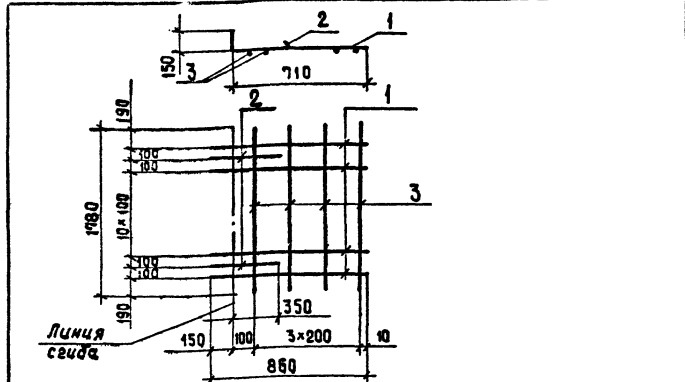
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - КЗ; 9 - С11	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1		—	φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=850	8	0,4
БН	2		—	φ8AII — " — ℓ=1500	5	0,3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ;9-С11

Камеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
N 3; 9		Р	4,7 кг	6/м
Сетка арматурная С 11		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва				

Формат 11Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - КЗ; 6; 9; 12 - С12	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1		—	φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=860	8	0,3
БН	2		—	φ8AIII — " — ℓ=500	7	0,2
БН	3		—	φ8AIII — " — ℓ=1780	4	0,4

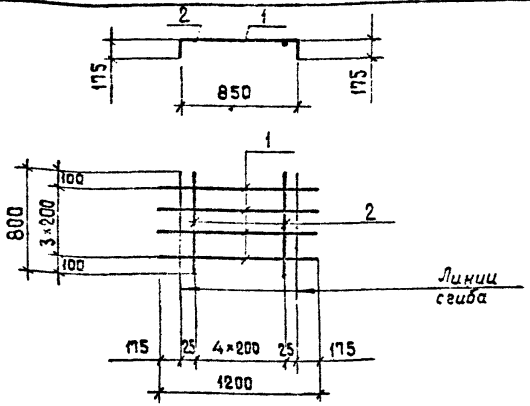
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ;6;9;12-С12

Камеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
N 3; 6; 9; 12.		Р	5,4 кг	6/м
Сетка арматурная С 12		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва				

Капировал Шуляковская 17887-03 105

Формат 11Б

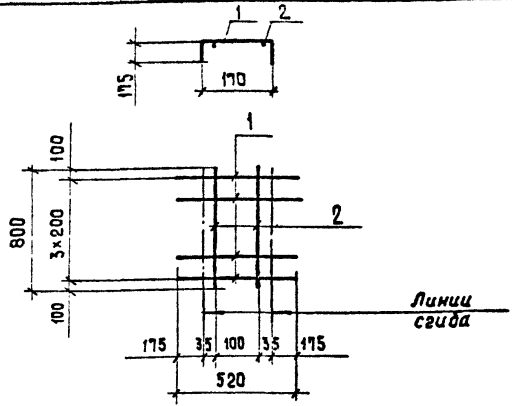


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - К6; 12-С9	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
			—	φ ВАШ, ГОСТ 5781-75, R=1200	4	0,5
			—	φ БА1 — " — R=800	5	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-К6;12-С9

Камеры распределения ила №6,12	Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С9	Р	3,0 кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

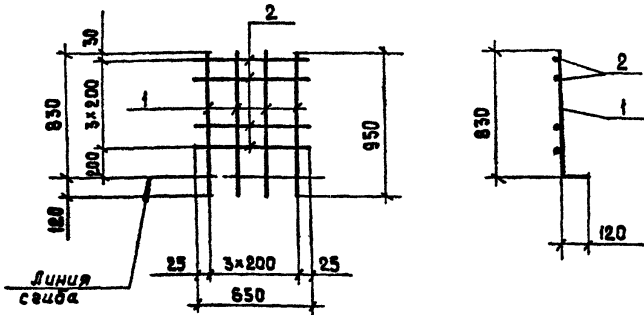


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - К6; 12 - С10	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
Б/М	1		—	φ ВАШ, ГОСТ 5781-75, R=520	4	0,2
Б/М	2		—	φ БА1 — " — R=800	2	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-К6;12-С10

Камеры распределения ила №6;12	Лист	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С10	Р	1,2 кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

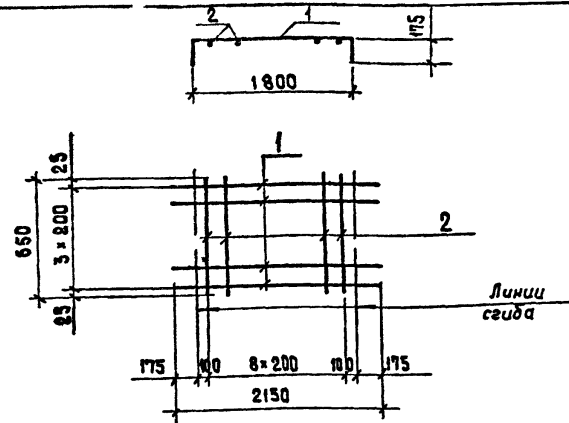


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖУ - КЗ, 9, 6, 12 - С7	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БН	1	—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ρ=950	4	0,2
БН	2	—	φ6АШ — „ — ρ=650	4	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ; 9; 6; 12-С7

Разраб.	Петраповская	Л.С.	Камеры распределения или	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Иветкова	С.И.	№ 3; 9; 6; 12	Р	1,2 кг	Б/М
Инж.	Платунина	М.И.	Сетка арматурная			
к.вр.	Гарбуз	В.В.	С7	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Чурков	В.И.		Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андреев	В.И.		СНОВОВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Алтышуллер	В.В.		г. Москва		



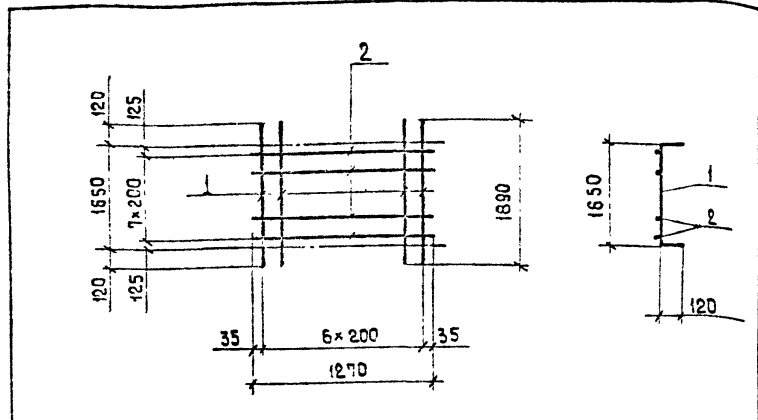
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - КЗ; 9; 6; 12 - С8	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С8</u>		
БН	1	—	φ8АШ ГОСТ 5781-75, ρ=2150	4	0,9
БН	2	—	φ6АШ — „ — ρ=800	9	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ; 9; 6; 12-С8

Разраб.	Петраповская	Л.С.	Камеры распределения или	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Иветкова	С.И.	№ 3; 9; 6; 12.	Р	5,4 кг	Б/М
Инж.	Платунина	М.И.	Сетка арматурная			
к.вр.	Гарбуз	В.В.	С8	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Чурков	В.И.		Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андреев	В.И.		СНОВОВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Алтышуллер	В.В.		г. Москва		

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - КБ; 12 - СЗ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
В1	1			φ 6AII ГОСТ 5781-75, l=1890	7	0,4
В2	2			φ 6AII — — — — — l=1270	8	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

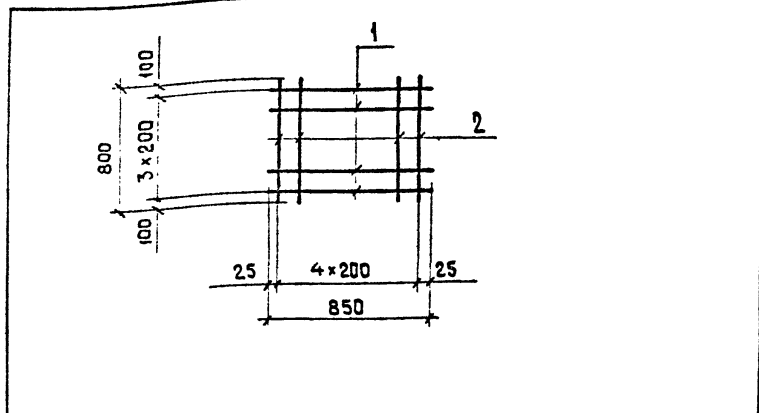
ТП 902-2-350 КЖИ-КБ;12-СЗ

Стандия	Масса	Масштаб
Р	5,2 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СОНВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - КБ; 12 - С11	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>С11</u>		
В1	1			φ 8AII, ГОСТ 5781-75, l=850	4	0,4
В2	2			φ 6AII — — — — — l=800	5	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-КБ;12-С11

Стандия	Масса	Масштаб
Р	2,6 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СОНВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал Шуляковская 17837-СЗ 108 Формат 118

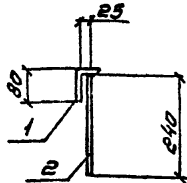
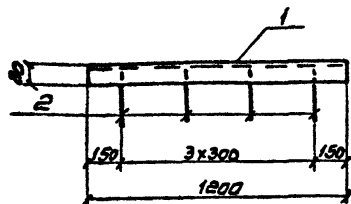
Имя, И. Инициалы, Подпись и дата, Инициалы, Имя, Фамилия

Имя, И. Инициалы, Подпись и дата, Инициалы, Имя, Фамилия



Альбом I

Туполобой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-ЗДН1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/в	1		—	180*50*6, ГОСТ 8510-72, E=1200	1	7.1
Б/в	2		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, E=240	4	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защитку изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6

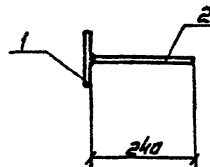
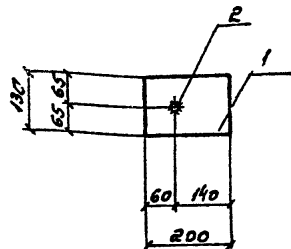
ТП-902-2-350-КЖИ-К-ЗДН1

Катеры распределения или изделие закладное ЗДН1	Стадия	масса	масштаб
	Р	7,5кг	1:50 1:10
Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ Кп2 Гост 380-71*	лист 1	листо 1	
	Госстрой СССР ЭНЕРГОМАШИНАПРОЕКТ г. Москва		

Формат 116

Альбом II

Туполобой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-ЗДН2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/в	1		—	130*10, ГОСТ 103-76, E=200	1	2.0
Б/в	2		—	ФВАИ ГОСТ 5781-75, E=240	1	0.1

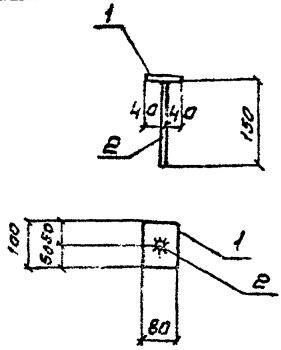
1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защитку изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6

ТП 902-2-350-КЖИ-К-ЗДН2

Катеры распределения или изделие закладное ЗДН2	Стадия	масса	масштаб
	Р	2,1кг	1:10
Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ Кп2 Гост 380-71*	лист 1	листо 1	
	Госстрой СССР ЭНЕРГОМАШИНАПРОЕКТ г. Москва		

17887-03 109  
Копировал: Сид. Ситчукина  
Формат 116

Типовой проект 902-2-350 Альбом I



Рисунки Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт.кг.
			<u>Документация</u>		
II		КЖИ-К-ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/г	1	—	ш-вож, ГОСТ 103-76, е=100	1	0.5
Б/г	2	—	фвжш, ГОСТ 5781-75, е=150	1	0.1

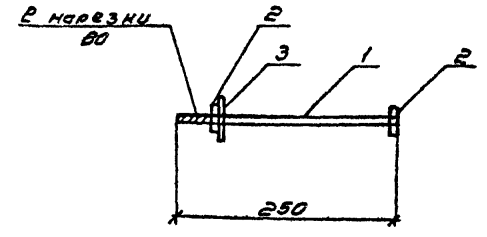
1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. кж-6 альбом I

**ТП-902-2-350-КЖИ-К-ЗДИЗ**

Камеры распределения или изделие закладное			Стадия	масса	масштаб
Разраб	Петровская	Зинин	Р	0,6кг	1:10
Провер	Иветкова	Иванов			
Инж.пр.	Платичкина	Иванов	лист 1	листов 1	Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва
Инж.пр.	Гарбуз	Зинин			
Инж.пр.	Чирков	Зинин	Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*		
Инж.пр.	Альбицкий	Зинин			
Инж.пр.	Альбицкий	Зинин			

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Рисунки Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт.кг.
			<u>Документация</u>		
II		КЖИ-К-ЗДИЧ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/г	1	—	Болт М16х250 ГОСТ 7798-70**	1	0.4
Б/г	2	—	Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	1	0.04
Б/г	3	—	Шайба 16, ГОСТ 11371-58*	1	0.01

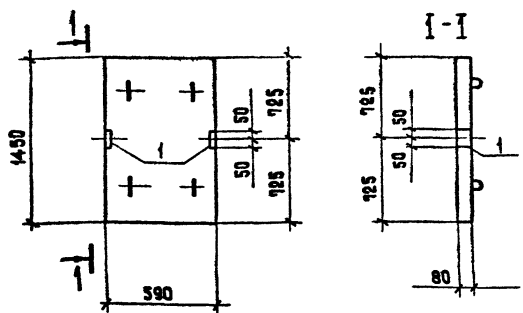
**ТП 902-2-350-КЖИ-К-ЗДИЧ**

Камеры распределения или изделие закладное			Стадия	масса	масштаб
Разраб	Петровская	Зинин	Р	0,5кг	1:5
Провер	Иветкова	Иванов			
Инж.пр.	Платичкина	Иванов	лист 1	листов 1	Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва
Инж.пр.	Гарбуз	Зинин			
Инж.пр.	Чирков	Зинин	Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*		
Инж.пр.	Альбицкий	Зинин			
Инж.пр.	Альбицкий	Зинин			

17877-03 110

Копировался Ситичина

Формат ИВ

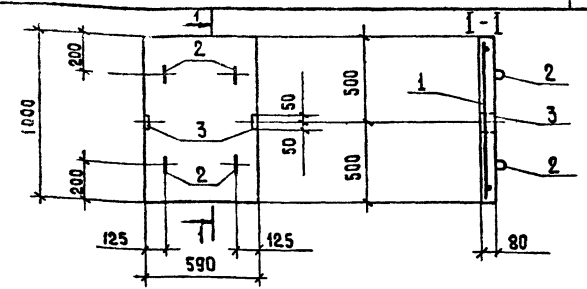


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1,4,7,10-П1	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ПТ 12-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-П-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	2	

Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3, вып. 8 ч.1 наличием дополнительной закладной детали.

Шифр на листе, Подпись и дата, Взам.инв.№

		<b>ТЛ 902-2-350-КЖИ-К1;4;7;10-П1</b>	
Разраб.	Иветкова	Лист	1
Провер.	Иветкова	Лист	1
Инж.	Иветкина	Лист	1
Рук.гр.	Гарбуз	Лист	1
Инж.пр.	Чурков	Лист	1
Пл.сп.	Ибрагимов	Лист	1
Инж.пр.	Ибрагимов	Лист	1
Инж.пр.	Ибрагимов	Лист	1
		Камеры распределения ил. №1,4,7,10. Плита П1 (ПТ 12-6 <sup>а</sup> )	
		Стенда	Масштаб
		Р	0,17 т 1:25
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР	
		СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	
		Бетон М200, Мрз	В4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К2,5,8,11-П2	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ПТ 12-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Сетка арматурная С60	1	
		2	— " —	Изделие закладное МН-1	4	
И		3	КЖИ-П-ЗДИ-1	— " — ЗДИ1	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,05	м <sup>3</sup>

1.Плиты выполняются в опалубке плит ПТ-9-6 по серии 3.900-3 8.8.ч.1.  
Сетку С60 по длине обрезать по месту.  
2.Защитный слой бетона - 20 мм.

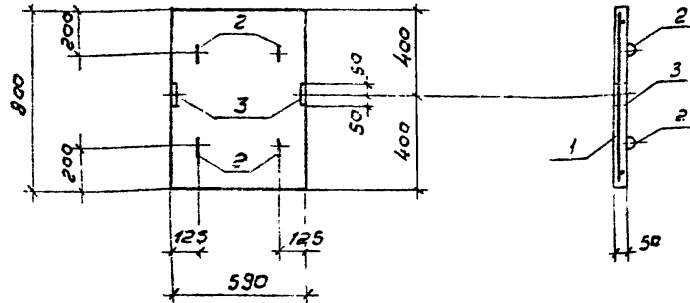
Шифр на листе, Подпись и дата, Взам.инв.№

		<b>ТЛ 902-2-350 - КЖИ-К2,5;8;11-П2</b>	
Разраб.	Иветкова	Лист	1
Провер.	Иветкова	Лист	1
Инж.	Иветкина	Лист	1
Рук.гр.	Гарбуз	Лист	1
Инж.пр.	Чурков	Лист	1
Пл.сп.	Ибрагимов	Лист	1
Инж.пр.	Ибрагимов	Лист	1
Инж.пр.	Ибрагимов	Лист	1
		Камеры распределения ил. № 2, 5, 8, 11. Плита П2. (ПТ12-6 <sup>б</sup> )	
		Стенда	Масштаб
		Р	0,125 т 5/М
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР	
		СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	
		Бетон М200, Мрз	В4

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. по ГОСТ 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
1/1			КЖИ-кз6,9,12-ПЗ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 в. в. ч. 1	Применяемые документы (ПТ 12-6 <sup>в</sup> )		
		1	Серия 3.900-3 в. в. ч. 1	Сетка арматурная СВО	1	
		2	"	Изделие закладное МН-1	4	
		3	КЖИ-П-ЗДУ1	" " ЗДУ1	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,02	м <sup>3</sup>

1. Плиты выполняются в опалубке плит ПТ-9-6 по серии 3.900-3 в. в. ч. 1. Сетку СВО по длине обрезать по месту.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

Инв. и подл. Подпись и дата

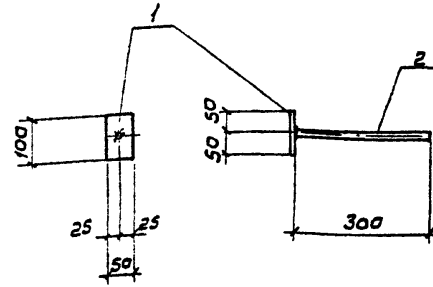
ТП-902-2-350-КЖИ-КЗ6,9,12-ПЗ		
Разроб	Петрапов	Копировать
Провер	Светлова	С
Инж	Платунина	И
Рук. гр.	Гарбуз	Г
Гл. инж. гр.	Чирков	Ч
Гл. спец.	Яндрюков	Я
Нач. отд.	Ялтычулло	Я
Катеры распределения ила	Сталь	Масса
КЗ6,9,12	Р	0,05т
Плита ПЗ	Лист 1	Листов 1
(ПТ 12-6 <sup>в</sup> )	Госстрой СССР	
Бетон М200, Мрз	СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	
	г. Москва	

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. по ГОСТ 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
1/1			КЖИ-к-п-ЗДУ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		-	-50x8, ГОСТ 103-76, р-100	1	0,3
5/4	2		-	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, р-300	1	0,1

Янкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

Инв. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КЖИ-К-П-ЗДУ1		
Разроб	Петрапов	Копировать
Провер	Светлова	С
Инж	Платунина	И
Рук. гр.	Гарбуз	Г
Гл. инж. гр.	Чирков	Ч
Гл. спец.	Яндрюков	Я
Нач. отд.	Ялтычулло	Я
Катеры распределения ила	Сталь	Масса
Плиты	Р	0,4кг
Изделие закладное	Лист 1	Листов 1
ЗДУ1	Госстрой СССР	
Сталь класса С38/23	СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	
марки ВСтЗ кл2	г. Москва	
ГОСТ 380-71*		

17887-03

112

Копировал: В. Филиппова

Формат 118

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62. ул.Чебышева, 4  
Заказ № 4889 Инв. № 17887-03 тираж 380  
Сдано в печать 8.2/ix 1981 г. цена 4-89