

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2.400 - 7

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

Выпуск 2
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та

В.В. Гранев

Начальник ОК03

А.Я. Розенблюм

Гл. инженер проекта

Т.М. Кутырина

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инженер ин-та

В.И. Коралев

Начальник ОТП

Ю.А. Селгеев

Гл. инженер проекта

В.П. Пастернак

УТВЕРЖДЕНЫ

Главоргпроектком Госстроя СССР
письмо от 06.05.89 №4/5-672

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С
01.10.89 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ от 30.05.89 №64

Обозначение документа	Наименование	Стр.
2.400-7.2-77	Технические требования	3
2.400-7.2-01	Изделие соединительное МС1	4
2.400-7.2-02	Изделие соединительное МС2... МС4	5
2.400-7.2-03	Изделие соединительное МС5, МС6	6
2.400-7.2-04	Изделие соединительное МС7	7
2.400-7.2-05	Изделие соединительное МС8	8
2.400-7.2-06	Изделие соединительное МС9, МС11	9
2.400-7.2-07	Изделие соединительное МС10, МС12	10
2.400-7.2-08	Изделие соединительные МС13, МС14, МС 20, МС 21	11
2.400-7.2-09	Изделие соединительное МС15... МС19	12
2.400-7.2-10	Изделие соединительное МС 22, МС 57... МС 59	13
2.400-7.2-11	Изделие соединительное МС23... МС28	14
2.400-7.2-12	Изделие соединительные МС29... МС34	15
2.400-7.2-13	Изделие соединительное МС35... МС40	16
2.400-7.2-14	Изделие соединительные МС41, МС42	17
2.400-7.2-15	Изделие соединительные МС43, МС44	18
2.400-7.2-16	Изделие соединительное МС45, МС46	19
2.400-7.2-17	Изделие соединительное МС47	20
2.400-7.2-18	Изделие соединительное МС48... МС50	21
2.400-7.2-19	Изделие соединительные МС51, МС52	22
2.400-7.2-20	Изделие соединительное МС53	23
2.400-7.2-21	Изделие соединительное МС54... МС56	24
2.400-7.2-22	Изделие соединительное МС 60	25

2.400-7.2

Содержание

Статья	Листы	Листов
Р		Т
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Итого в том числе: 25 листов, 25 листов

И.контр. Зареченская
Г.И.И.П.Р. Кутыршица

1. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи стальных соединительных изделий для сопряжения железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий, проектируемых с применением конструкций, перечисленных в выпуске 0 настоящей серии.

2. Чертежи данного выпуска предназначены для изготовления стальных соединительных изделий.

3. Стальные изделия маркированы на монтажных узлах выпуска 1 настоящей серии.

4. Стальные изделия, разработанные в данном выпуске, следует изготавливать из сталей марок, указанных в проекте здания в зависимости от климатического района строительства. В чертежах указаны марки стали для района с расчётной температурой до минус 40°.

5. Сварку изделий производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, кроме ИС-47, сварку позиций которого между собой производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75.

6. Антикоррозионную защиту стальных изделий производить в соответствии с требованиями проекта здания.

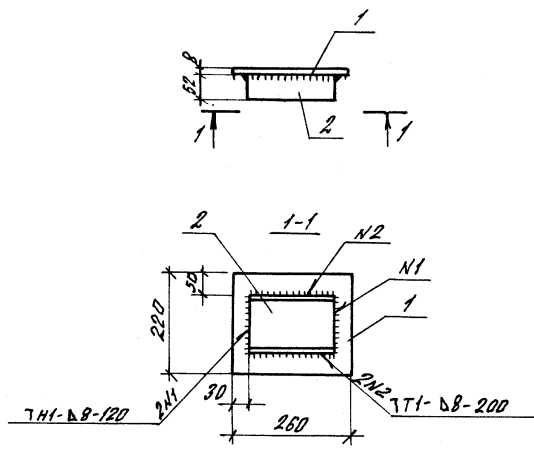
2.400 - 7.2 - ТТ

Технические требования

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИпромзданий		

Н.контр	Зарецкая	З
Нач. отд.	Розенблюм	А.А.
ГУП	Кутырина	В.И.

Лист 1 из 1, Подпись и дата, Имя, Фамилия



поз.	Наименование	кол.	масса изделия, кг	общая масса, кг
1	- 8x220 ГОСТ 19903-74* ' Подоса ВСТЭМП2 ГОСТ 535-79			5,7
	l=260	1	3,6	
2	30 ГОСТ 8240-72* ' Швеллер ВСТЭМП2 ГОСТ 535-79			
	l=200	1	2,1	

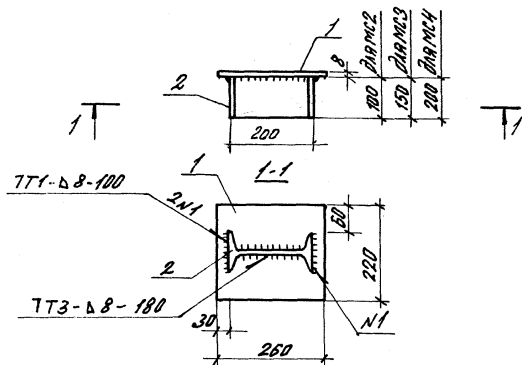
2.400-7.2-01

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Гл. инж. пр. Кутыршина
 Разраб. Колнетови
 Исполн. Шарова
 Провер. Зарещкая
 Н. контр. Кутыршина

Изделие соединительное
 МС1

Листов 1
 Лист 1
 Листов 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Модель изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС2	1	Полоса - 8x220 ГОСТ 19903-74* ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79	1	3,6	5,7
		ℓ = 260			
	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-72* ВСТЗ КП 5-17914-1-3023-80	1	2,1	
МС3	1	Полоса - 8x220 ГОСТ 19903-74* ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79	1	3,6	6,8
		ℓ = 260			
	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-72* ВСТЗ КП 5-17914-1-3023-80	1	3,2	
МС4	1	Полоса - 8x220 ГОСТ 19903-74* ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79	1	3,6	7,8
		ℓ = 260			
	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-72* ВСТЗ КП 5-17914-1-3023-80	1	4,2	

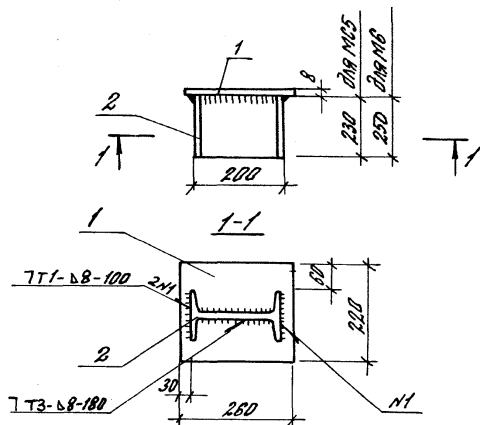
2.400 - 7.2 - 02

Гл. инж. пр.	Кутырина	Ку
Разраб.	Колетова	Ку
Исполн.	Шарова	Ш
Провер.	Завецкая	З
Н. контр.	Кутырина	Ку

Изделие соединительное

МС2... МС4

Листов	Лист	Листов
Р		Т
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Площадь масса, кг
МС5	1	Полоса - 8x220 ГОСТ 19003-74* вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79, $l=260$	1	3,6	8,4
	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-72* вст 3 кп 5-17914-1-3023-80, $l=230$	1	4,8	
МС6	1	Полоса - 8x220 ГОСТ 19003-74* вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79, $l=260$	1	3,6	8,9
	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-72* вст 3 кп 5-17914-1-3023-80, $l=250$	1	5,3	

2.400-7.2-03

П. ДИМ. ДР.	Кутылина	Кутылина
РАЗРАБ.	Кодытлова	Кутылина
ИСПОЛН.	Шарова	Шарова
ПРОВЕР.	Заречная	Заречная
Н. КОНТР.	Кутылина	Кутылина

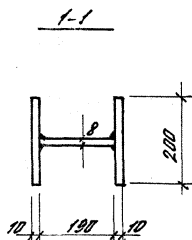
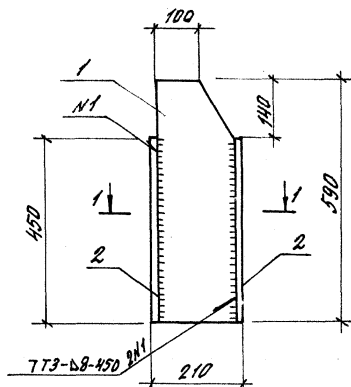
Модели соединительное

МС5, МС6

Страница	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПОДПИСАНЫ: КОМПЬЮТЕРНО И ВСТАВКА



Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Полоса - 8x190 ГОСТ 19903-74* в ЛТЗ ЛСБ-17914-1-3023-80	1	7,0	21,2
	l=590			
2	Полоса - 10x800 ГОСТ 19903-74* в ЛТЗ ЛСБ-17914-1-3023-80	2	7,1	
	l=450			

2.400-7.2-04

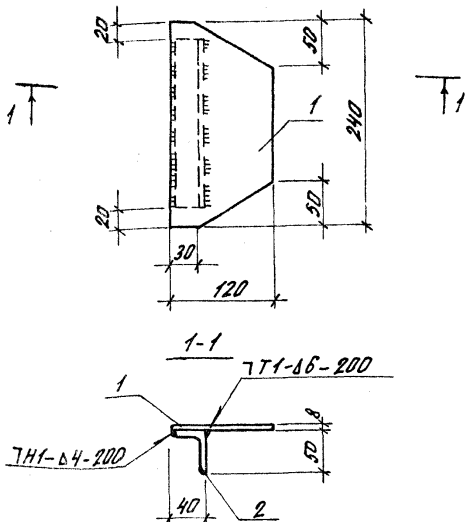
ИИЖ.ЛР.	КУТЮГИНА	Кур
ЗРАБ.	КОРНЕТОВА	Кур
ПРОЛ.	ШАДИВА	Кур
ПОВЕР.	ЗАСЕЦКАЯ	Кур
КОНТР.	КУТЮГИНА	Кур

Изделие слесарно-сварное

МС 7

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Полоса 8×120 ГОСТ 19903-74*, ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79, $l=240$	1	1,8	2,6
2	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86, ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79, $l=200$	1	0,8	

Нач. отд.	Сергеев	Смирнов
Н. контр.	Сергеев	Зинин
П. инж. пр.	Пастернак	
Р. инж. гр.	Милархин	
В. инж.	Симанова	
В. техн.	Никифорова	
Проверил	Малюхина	

2.400-7.2-05

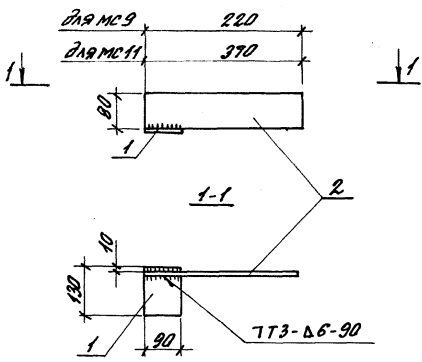
Изделие соединительное
мс 8

Страница	Лист	Листов
Р		1

Прометрий Проект

23911-03

9



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПЛОЩАДЬ МАССА, КГ
МС9	1	Полоса - 8x90 ГОСТ 19903-74*, ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79			1,8
		ℓ=130	1	0,7	
	2	Полоса - 8x80 ГОСТ 19903-74*, ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=220	1	1,1	
МС11	1	Полоса - 8x90 ГОСТ 19903-74*, ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79			2,6
		ℓ=130	1	0,7	
	2	Полоса - 8x80 ГОСТ 19903-74*, ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=370	1	1,9	

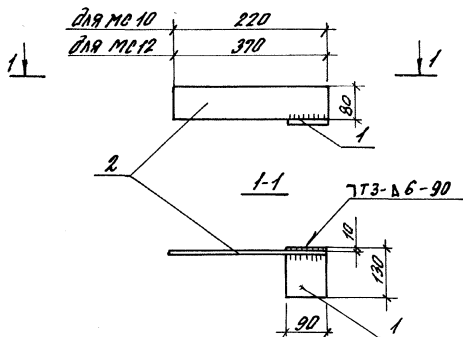
2.400 - 7.2 - 06

ДЛИНА ОП. КИТОВИЦА
 ВЗРЯВ. КОРНЕЦОВА
 ИСПОЛН. ШЛЯРОВА
 ПРОВЕР. ЗАРЯЦКАЯ
 Н.КОНТР. КИТОВИЦА

Изделие соединительное
 МС9, МС11

СТОИМОСТЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС 10	1	Полоса 8×90 ГОСТ 19903-74* ВСТ.КЛ.2 ГОСТ 535-79			1,8
		$l=130$	1	0,7	
	2	Полоса 8×80 ГОСТ 19903-74* ВСТ.КЛ.2 ГОСТ 535-79			
		$l=220$	1	1,1	
МС 12	1	Полоса 8×90 ГОСТ 19903-74* ВСТ.КЛ.2 ГОСТ 535-79			2,6
		$l=130$	1	0,7	
	2	Полоса 8×80 ГОСТ 19903-74* ВСТ.КЛ.2 ГОСТ 535-79			
		$l=370$	1	1,9	

2.400-7.2-07

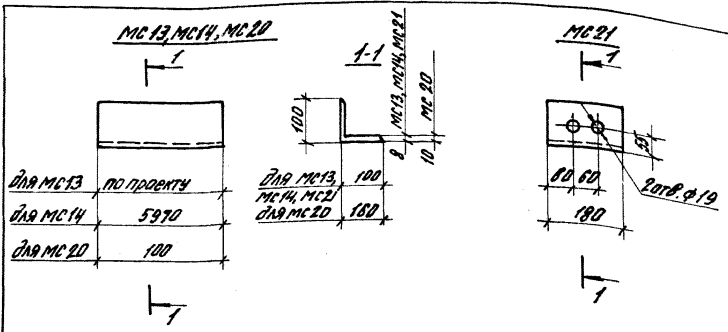
Д. ДИНА. ПР.	КУТЫРИНА	Л. ДИНА.
КОЗЛОВ.	КОМЕТОВА	Л. ДИНА.
КОЛОДЧ.	ШАРОВА	Л. ДИНА.
ПРОВЕР.	ЗЯРЕЦКАЯ	Л. ДИНА.
Н. КОНТР.	КУТЫРИНА	Л. ДИНА.

Изделие соединительное

МС 10, МС 12

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

23911-03 11



для MC13	по проекту
для MC14	5970
для MC20	100

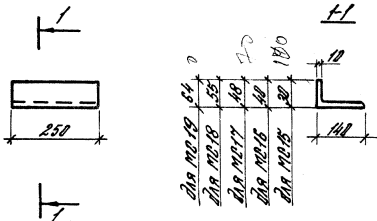
для MC13,	100
MC14, MC21	100
для MC20	160

Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
MC13	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ-17414-1-3023-80'			12,2*
		$l =$ по проекту здания	1	12,2	
MC14	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ-17414-1-3023-80'			73,0
		$l = 5970$	1	73,0	
MC20	1	Уголок $160 \times 160 \times 10$ ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ-17414-1-3023-80'			2,5
		$l = 100$	1	2,5	
MC21	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ-17414-1-3023-80'			2,2
		$l = 180$	1	2,2	

* Условно дан вес 1 п.м уголка, конкретная длина которого устанавливается по проекту здания

2.400 - 7.2 - 08

Пр. инж. пр.	Кутыршина	Кур	Изделие стандартное MC13, MC14, MC20, MC21.	Стрелка	Лист	Листов
Разработ	Корнетова	Кур		Р	1	
Исполн.	Шарова	Кур		ЦНИИПРОМЗДАЧИ		
Провер.	Зявцкая	Кур				
И. контр.	Кутыршина	Кур				



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
MC15...	1	Углок 140x140x10 ГОСТ 8279-86			5,4
...MC19		8279-86-17314-1-3023-30 С=250	1	5,4	

2.400-7.2-09

Изделие соединительное

MC15... MC19

Лист	Листов
Р	1

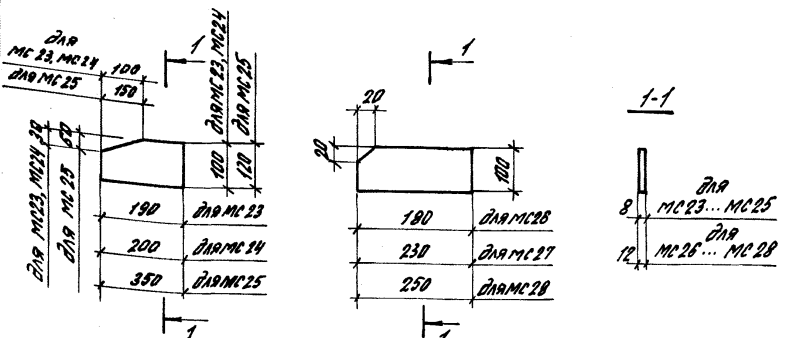
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

		для МС22	для МС57	для МС58	для МС59
		100	250	120	200
для МС22	240				
для МС57	500				
для МС58; МС59	450				

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС 22	1	Полоса - 6x100 ГОСТ 19903-74* ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79	1	1,2	1,2
МС 57	1	Полоса - 20x50 ГОСТ 19903-74* ВСТЗ ПСБ-1744-1-3023-80	1	19,5	19,5
МС 58	1	Полоса - 20x120 ГОСТ 19903-74* ВСТЗ ПСЗ-1744-1-3023-80	1	8,4	8,4
МС 59	1	Полоса - 20x220 ГОСТ 19903-74* ВСТЗ ПСЗ-1744-1-3023-80	1	4,1	4,1

2.400-7.2-10

П. ИМ. ПР.	КУЗЬМИНА	Кур	Изделие соединительное МС 22, МС 57... МС 59	Отдел	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КОРНЕТОВА	Кур		Р		1
ИСПОЛН	ШАРОВА	Шт		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ПРОВЕР.	ЗАДАЧКАЯ	Шт				
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	Кур				



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС 23	1	Полоса $\frac{-8 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535-79}$, $l=190$	1	1,1	1,1
МС 24	1	Полоса $\frac{-8 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535-79}$, $l=200$	1	1,2	1,2
МС 25	1	Полоса $\frac{-8 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535-79}$, $l=350$	1	2,6	2,6
МС 26	1	Полоса $\frac{-12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ СП } 5-17414-1-3023-80}$, $l=180$	1	1,7	1,7
МС 27	1	Полоса $\frac{-12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ СП } 5-17414-1-3023-80}$, $l=230$	1	2,2	2,2
МС 28	1	Полоса $\frac{-12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ СП } 5-17414-1-3023-80}$, $l=250$	1	2,4	2,4

2.400-7.2-11

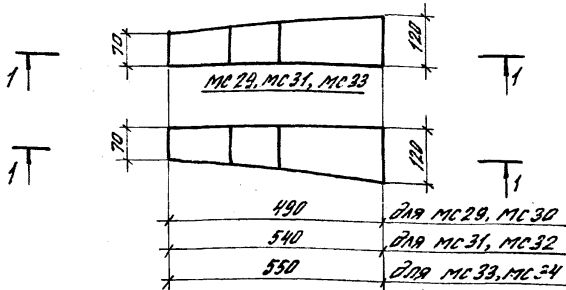
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. Кутырина
 ПРОЯВ. КОМЕДОВА
 ИСПОЛН. ШАРОВА
 ПРОВЕР. ЗАРЕНКО
 Н.КОНТР. Кутырина

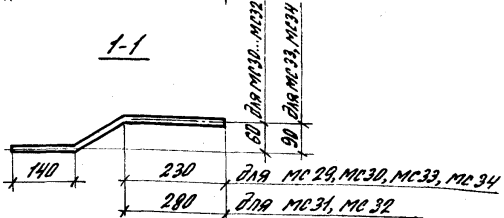
Изделие соединительное
МС 23... МС 28

Страница _____ Лист _____
 Р _____ Т _____
 ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

МС 29, МС 31, МС 34



1-1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕДИНИЦ	МАССА КР	ОБЩАЯ МАССА, кг
МС 29, МС 30	1	Полоса - 8x120 ГОСТ 19903-74* ВСТ.3.КП2 ГОСТ 535-79 L=505	1	3,7	3,7
МС 31, МС 32	1	Полоса - 8x120 ГОСТ 19903-74* ВСТ.3.КП2 ГОСТ 535-79 L=555	1	4,1	4,1
МС 33, МС 34	1	Полоса - 8x120 ГОСТ 19903-74* ВСТ.3.КП2 ГОСТ 535-79 L=570	1	4,2	4,2

2.400-7.2-12

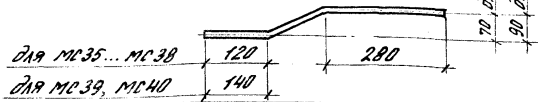
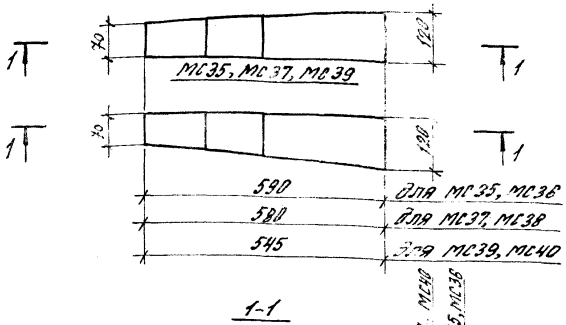
Изделие соединительное

МС 29... МС 34

Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

МС36, МС38, МС40



Модель изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Площадь, м ² , кг
МС35	1	- 8x120 ГОСТ 19903-74* Полоса ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79			
МС36		l=590	1	4,3	4,3
МС37	1	- 8x120 ГОСТ 19903-74* Полоса ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79			
МС38		l=580	1	4,3	4,3
МС39	1	- 8x120 ГОСТ 19903-74* Полоса ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79			
МС40		l=545	1	4,1	4,1

Изм. № 1 от 01.08.72. Подпись и дата. В.Я.М.В.И.М.К.

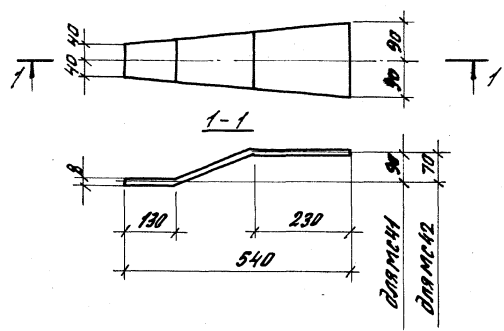
2. 400-7.2-13

Гл. инж. пр.	Кутырина	Хун
Разраб.	Корнетова	Кор
Исполк.	Шарова	Шар
Провер.	Заречкина	
Н. контр.	Кутырина	

Изделие соединительное
МС35...МС40

Страница	Лист	Листов
р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



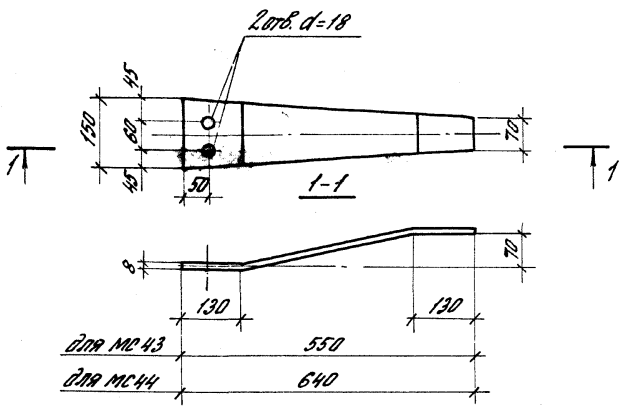
Марка изделия	Кол.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС41	1	Полоса - 8x100 ГОСТ 19903-74* ВСт 3кп 2 ГОСТ 535-79*			6,2
		ℓ=550	1	6,2	
МС42	1	Полоса - 8x100 ГОСТ 19903-74* ВСт 3кп 2 ГОСТ 535-79*			6,2
		ℓ=550	1	6,2	

2.400-7.2-14

Гл. инж. пр.	Кутырдина	Лунин
Разраб.	Корнякова	Корн
Исполнил	Щарова	Щарин
Проверил	Заречная	Сур
Н. контр.	Кутырдина	Лунин

Изделие сварное
МС 41, МС 42

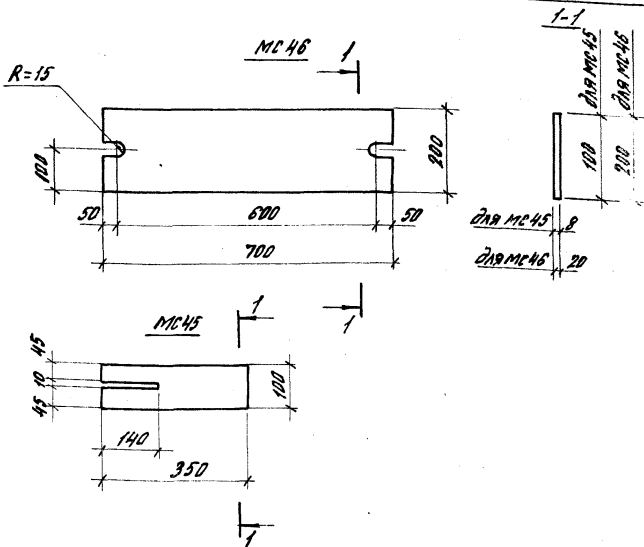
Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Модель изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
MC 43	1	Полоса - 8x150 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПБ-17У14-1-3023-80			3,8
			ℓ=550	1	
MC 44	1	Полоса - 8x150 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПБ-17У14-1-3023-80			4,4
			ℓ=640	1	

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

				2.400-7.2-15			
Гл. инж. пр.	Кутырниц	Хусин		Изделие соединительное MC 43, MC 44	Стрелка	Лист	Листов
Проект.	Коркенова	Кор			Р		1
Норм.-	Шарова	Шар			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Зоречкина	Зор					
Н. контр.	Кутырниц	Хусин					



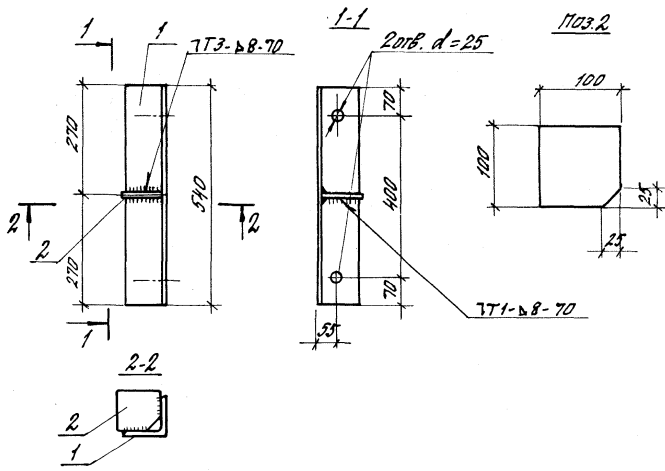
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
MC46	1	Полоса $\frac{-20 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВРГЗ ЛС В-11314-1-3013-80}}$			22,0
		$b=700$	1	22,0	
MC45	1	Полоса $\frac{-8 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВРГЗ КП 2 ГОСТ 535-79}}$			2,2
		$b=350$	1	2,2	

2.400-7.2-16

Исполн.	Кутырина	Кутырина
Разраб.	Корнетова	Корнетова
Исполн.	Шарова	Шарова
Провер.	Зоренкова	Зоренкова
И.КОНТР.	Кутырина	Кутырина

Изделие соединительное
MC45, MC46

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



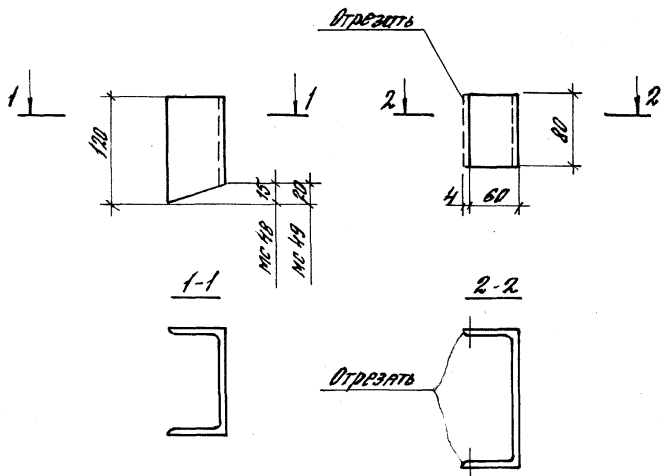
Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86, ВСТЗПСБ-17414-1-3023-80 L=540	1	6,6	7,4
2	Полоса 8x100 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-17414-1-3023-80 L=100	1	0,8	

2.400-7.2-17

Гл. инж. пр.	Князькина	Князькина
Разраб.	Зоречкина	Зоречкина
Исполн.	Шарова	Шарова
Провер.	Зоречкина	Зоречкина
И. контр.	Князькина	Князькина

Изделие соединительное
МС 47

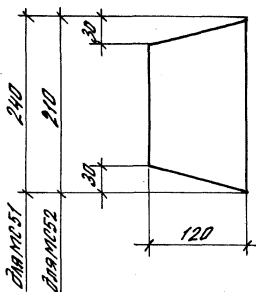
Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПОМЗРАНИИ		



МАРКА ИЗГОТОВЛ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС 48 МС 49	1	12 ЛСТ 8240-72* ШОСЛНР ВПЗКП2/10СТ535-79			1,2
		$L=120$	1	1,2	
МС 50	1	16 ЛСТ 8240-72* ШОСЛНР ВПЗКП6-1744-1.02380			1,1
		$L=80$	1	1,1	

2.400-7.2-18

Д. ИЖ. ПР.	Кутылина	Кур	Изделие соединительное МС 48... МС 50	Листов	Лист	Листов
Р. В. Д. Р. Б.	Заряжная	С		Р		1
Исполн.	Игоря	Ш		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Заряжная	С				
Н. Контр.	Кутылина	Кур				



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	Наименование	кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МС 51	1	Полоса - 8x120 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79			1,8
		l=240	1	1,8	
МС 52	1	Полоса - 8x120 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79			1,6
		l=210	1	1,6	

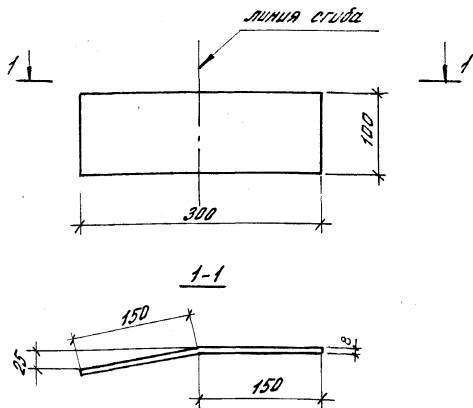
2.400-7.2-19

Гл. инж. пр.	Кутыршина	Кур
Рез. доб.	Корнагова	Кур
Исполн.	Шарова	Шам
Пробвар	Зорачкина	СМ
Н.контр.	Кутыршина	Кур

Изделие соединительное

МС 51, МС 52

Столяр	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Пластина - 8x100 ГОСТ 19903-74* всплн 2. ГОСТ 535-79			1,4
	$R=300$	1	1,4	

Исполн. пр. Разраб. Исполн. Провер. Н. контр.

Подпись и дата

Взам. инв. №

2.400-7.2-20

Изделие соединительное

МС 53

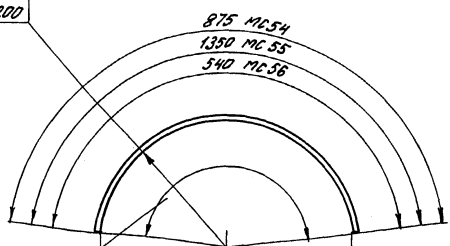
Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

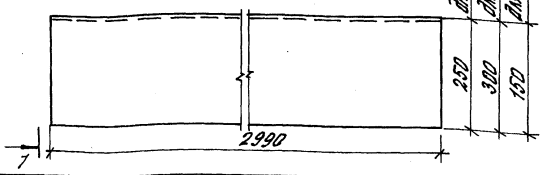
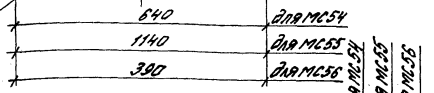
23911-03 24

Диаметр МС54 R=330
 Диаметр МС55 R=690
 Диаметр МС56 R=200

1-1



Диаметр МС54, МС56 152°
 Диаметр МС55 112°



Модель изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС 54	1	-4x875 ГОСТ 19903-74* Полоса ВЛТЗ КПР ГОСТ 535-79*	1	82,5	82,5
		R=2990			
МС 55	1	-4x1350 ГОСТ 19903-74* Полоса ВЛТЗ КПР ГОСТ 535-79*	1	127,2	127,2
		R=2990			
МС 56	1	-4x540 ГОСТ 19903-74* Полоса ВЛТЗ КПР ГОСТ 535-79*	1	50,7	50,7
		R=2990			

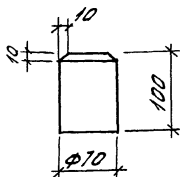
Имя, И.О. Фамилия
 Подпись и дата
 Визы, подписи

Нач. отд. Сергеев
 И. контр. Сергеев
 Д. инж. пр. Пастернак
 Разработчик Плякина
 Исполнитель Никифорова
 Проверка Симонова

2.400-7.2-21

Изделие соединительное
 МС54...МС56

Всего листов	1
Проект	1
ПРОЕКТОР И ПРОЕКТ	



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	<u>В-10 ГОСТ 2590-88</u> Круж. ВСт3сп2 ГОСТ 535-79	1	0,3	0,3

2. 400-7.2-22

Д. ИМН. ПР	Кутырина	Тур
Разр. б.	Зарвская	Зар
Исполн.	Шарова	Шар
Провер.	Зарвская	Зар
Ч. КОНТР.	Кутырина	Тур

Цвельие соеди-
тельное МС60

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАЯНИИ