

Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр
КЖИ - ТТ	Технические требования	6
КЖИ-К60-9-1	Колонна К60-9-1	7
КЖИ-К60-9-2	Колонна К60-9-2	8
КЖИ-К60-9-3	Колонна К60-9-3	9
КЖИ-К60-9-4	Колонна К60-9-4	10
КЖИ-К60-9-5	Колонна К60-9-5	11
КЖИ-К60-9-6	Колонна К60-9-6	12
КЖИ-К60-9-7	Колонна К60-9-7	13
КЖИ-К60-9-8	Колонна К60-9-8	14
КЖИ-К60-9-9	Колонна К60-9-9	15
КЖИ-К60-25-1	Колонна К60-25-1	16
КЖИ-К60-25-2	Колонна К60-25-2	17
КЖИ-К60-25-3	Колонна К60-25-3	18
КЖИ-К60-25-4	Колонна К60-25-4	19
КЖИ-К60-25-5	Колонна К60-25-5	20
КЖИ-К72-1-1, К72-1-2	Колонны К72-1-1, К72-1-2	21
КЖИ-К84-4-1, К84-4-2	Колонны К84-4-1, К84-4-2	22
КЖИ-КФ13-1-1	Колонна КФ13-1-1	23
КЖИ-КФ13-1-2	Колонна КФ13-1-2	24
КЖИ-КФ13-1-3	Колонна КФ13-1-3	25
КЖИ-КФ13-1-4	Колонна КФ13-1-4	26
КЖИ-КФ13-1-5	Колонна КФ13-1-5	27
КЖИ-КФ13-1-6	Колонна КФ13-1-6	28
КЖИ-ЗБДР18-3А IV ^а	Балка ЗБДР18-3А IV ^а	29
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^б	Балка ЗБДР18-4А IV ^б	30
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^в	Балка ЗБДР18-4А IV ^в	31
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^г	Балка ЗБДР18-4А IV ^г	32
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^д	Балка ЗБДР18-4А IV ^д	33
КЖИ-Б6-4Ат I ^а	Балка Б6-4Ат I ^а	34
КЖИ-Б6-4Ат I ^б	Балка Б6-4Ат I ^б	35

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПВ7-3Ат I ^т - -ПВ7-4Ат I ^т -	Плиты ПВ7-3Ат I ^т - ПВ7-4Ат I ^т -	36
КЖИ-ПВ4-2Ат I ^т - ПВ4-3Ат I ^т -	Плиты ПВ4-2Ат I ^т - ПВ4-3Ат I ^т -	37
КЖИ-ПВ7-2Ат I ^т - ПВ7-3Ат I ^т -	Плиты ПВ7-2Ат I ^т - ПВ7-3Ат I ^т -	
КЖИ-1ЛН-12.3А	Накладная проступь площадки 1ЛН-12.3-А	38
КЖИ-ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	
КЖИ-ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	
КЖИ-ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	39
КЖИ-ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	40
КЖИ-ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	Стеновые панели ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	41
КЖИ-НПЛЗ-1	Плита подпарной стенки НПЛЗ-1	42
КЖИ-НПФ1-1	Плита подпарной стенки НПФ1-1	43
КЖИ-1РДП4.56-57Ат I ^т -1, 1РДП4.56-57Ат I ^т -1	Ригели 1РДП4.56-57Ат I ^т -1, 1РДП4.56-57Ат I ^т -1	44
КЖИ-МР1	Рама МР1	45
КЖИ-Р1	Распорка Р1	
КЖИ-РК-1А, ФК-1А	Металлические столики РК-1А; ФК-1А	46
КЖИ-СКм1	Металлическая стойка СКм1	

Альбом Б.3

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН1	Закладное изделие МН1	48
КЖИ - МН2	Закладное изделие МН2	
КЖИ - МН3	Закладное изделие МН3	49
КЖИ - МН4	Закладное изделие МН4	
КЖИ - МН5	Закладное изделие МН5	50
КЖИ - МН1-1	Закладное изделие МН1-1	
КЖИ - МН1-2	Закладное изделие МН1-2	51
КЖИ - МС12	Соединительное изделие МС12	
КЖИ - МС1, МС2	Соединительные изделия МС1, МС2	52
КЖИ - МС3	Соединительное изделие МС3	
КЖИ - МС4	Соединительное изделие МС4	53
КЖИ - МС5	Соединительное изделие МС5	
КЖИ - МС6	Соединительное изделие МС6	54
КЖИ - МС7	Соединительное изделие МС7	
КЖИ - МС8	Соединительное изделие МС8	55
КЖИ - МС9	Соединительное изделие МС9	
КЖИ - МС10	Соединительное изделие МС10	56
КЖИ - МС11	Соединительное изделие МС11	
КЖИ - ПК1, ПК3	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	57
КЖИ - ПК2	Пространственный каркас ПК2	58
КЖИ - ПК4, ПК5	Пространственные каркасы ПК4, ПК5	59
КЖИ - ПК6, ПК8	Пространственные каркасы ПК6, ПК8	60
КЖИ - ПК7, ПК9	Пространственные каркасы ПК7, ПК9	61
КЖИ - КР1, КР5, КР13, КР17	Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17	62
КЖИ - КР2, КР6, КР8	Каркасы КР2, КР6, КР8	63
КЖИ - КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	64
КЖИ - КР4, КР12, КР16	Каркасы КР4, КР12, КР16	65
КЖИ - КР10, КР14, КР18	Каркасы КР10, КР14, КР18	66

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - КР19, КР20	Каркасы КР19, КР20	67
КЖИ - КР21, КР22	Каркасы КР21, КР22	
КЖИ - КР23, КР24	Каркасы КР23, КР24	68
КЖИ - КР25, КР26	Каркасы КР25, КР26	
КЖИ - КР27	Каркас КР27	69
КЖИ - КР28	Каркас КР28	
КЖИ - КР1-1	Каркас КР1-1	70
КЖИ - КР1-2	Каркас КР1-2	
КЖИ - С1, С2	Сетка С1, С2	71
КЖИ - С4	Сетка С4	
КЖИ - С3, С10, С17, С20	Сетка С3, С10, С17, С20	72
КЖИ - С5	Сетка С5	73
КЖИ - С6	Сетка С6	
КЖИ - С7, С11, С15, С16, С18, С19	Сетки С7, С11, С15, С16, С18, С19	74
КЖИ - С8, С9, С12, С13	Сетки С8, С9, С12, С13	75
КЖИ - С14	Сетка С14	76
КЖИ - С24	Сетка С24	
КЖИ - С21, С22	Сетки С21, С22	77
КЖИ - С23	Сетка С23	
КЖИ - ОНПЛ-36-1-А	Ограждение ОНПЛ-36-1-А	78
КЖИ - ОНПЛ-33-1-А	Ограждение ОНПЛ-33-1-А	

Технические требования

1. Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73, Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; СНЗ93-78, Инструкция по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций; СНЗ13-65*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
2. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов. Все размеры даны по осям стержней.
3. Объединение плоских каркасов в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей.
4. Приварку анкеров к пластинам, "табл" выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса, приварка кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.
5. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки притяжными швами.
6. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $h_{шв} = 5 \text{ мм}$ (кроме оговоренных) и не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

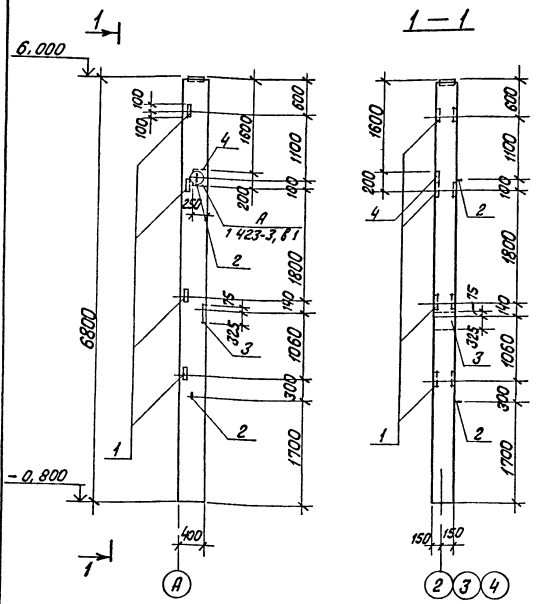
7. Арматурные, закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 1922-75*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
8. Закладные и соединительные элементы специально оговоренные должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНУ ПД-29-73*. Толщина цинкового металлизационного покрытия (20-150 мкм, покрытие наносимого горячим цинком) не менее 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

Условия привязки

1. Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой районы). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущей способности для балок, закладные изделия в зависимости от ширины балки.
2. На опалубочных чертежах плит покрытия в марках плит не проставлены толщины утеплителя, котрые проставляются при привязке.
3. Листы альбома привязываются в соответствии маркировочными схемами ТП903-1-199 альбом 6.1 и ТП903-1-200 альбом 6.2.

		ТП903-1-199		КЖИ-ТТ	
		Технические требования		Изданий: № 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100	
				ЛАТНИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-199 А.Иванов Б.З



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
		2	1423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
		3	ТЛ 903-1-199 ил БЗ	МН-3	1	19,3 кг
		4	1400-15 вып. 1	МН136-6	1	6,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

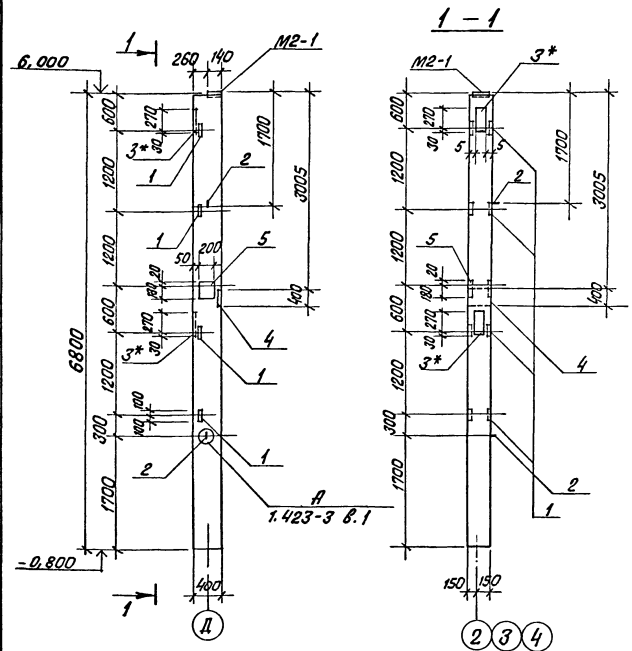
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Умого-δ=10	-δ=12	Умого	163x5		
К60-9-1	1,3	4,9	1,0	1,2	8,4	5,0	14,4	19,4	5,8	33,6

1. Колонну марки К60-9-1 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-1	
		Колонна К60-9-1		Итого	
				Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

ГЛАВНОЕ ДУМАНО
 НЕЧЕТО ДВОУХА
 НЕ КОПИ
 ТЛ КОМП
 РУК ГР
 ШИЖ
 СЛ МЕХ

Формат Б.3



Формат	Дата	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып.2	M1-13	4	1.7 кг
		2	1423-3, вып.2	M12-150	2	0.63 кг
		3*	1423-3, вып.2	M1-4	2	11.2 кг
		4	17903-1-199 л. б.3	MH-4	1	21.9 кг
		5	1.400-15 вып.1	MH204-4	1	9.2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

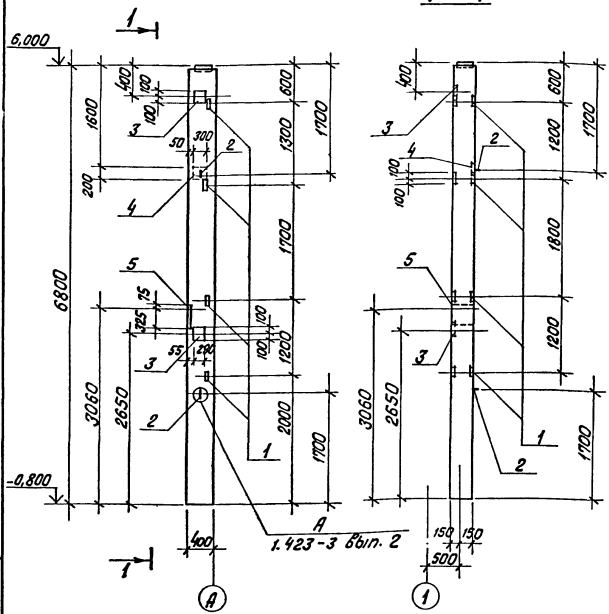
Марка ст-та	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			ВстЗ кп 2							
	гост 5781-82					гост 1903-74* гост 8509-72*							
φ6	φ12	Утолщ	φ12	φ18	φ14	φ22	Утолщ	δ=10	δ=12	Утолщ	63x5		
K60-9-2	0.4	1.3	1.7	1.4	6.5	5.6	2.8	16.3	20.6	16.0	36.6	5.8	60.4

1. Колонну марки К60-9-2 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3, в.1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали M2-1 принять по данному чертежу.

		ТЛ 903-1-199		КЖН-К60-9-2	
Ген. дир.	Думан	Инженер	Владимир	Станд. А. (класс)	Москвитин
Начальн.	Владимир	Инженер	Иванов	Р	
Инженер	Иванов	Инженер	Иванов	Лист	Листов 1
Инженер	Иванов	Инженер	Иванов	ЛАТИПРОПРОМ	
Инж. зр.	Цар	Инженер	Иванов		
Инж.	Лежкоба	Инженер	Иванов		
Ст. тех.	Денисова	Инженер	Иванов		

Сод. вклейки. Проверить и вклеить в альбом чертежи.

1-1



Вид	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	1.423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
2	1.423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
3	1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
4	1.400-15 вып. 1	МН 138-6	1	9,7 кг
5	тл 903-1-199 лп 6.3	КЖИ-МН-3	1	19,3 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

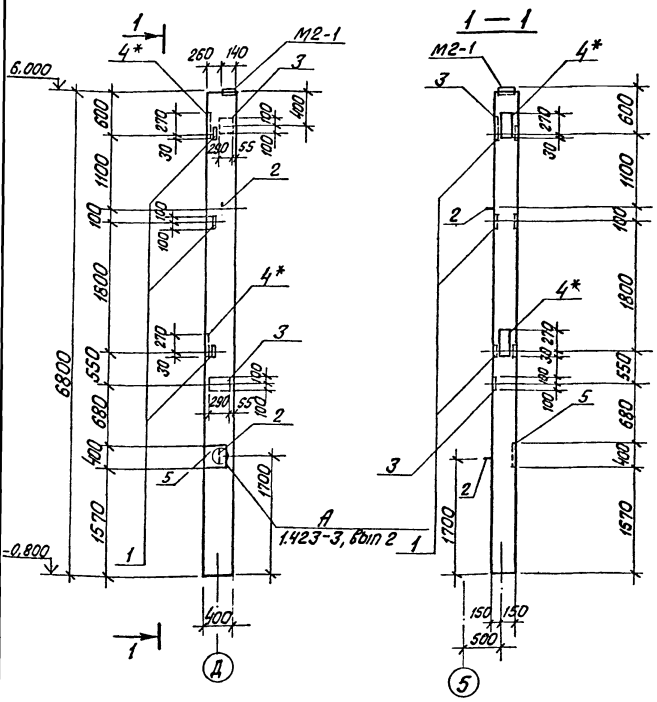
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вск.З К1П2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	φ12	φ12	φ16	φ18	Утолщ	δ=10	δ=12	Утолщ	Л63+5	
К60-9-3	1,3	3,8	2,0	4,9	10,7	9,2	22,1	31,3	5,8	49,1

1. Колонну марки К60-9-3 изготовить по чертежам колонны К60-9 по серии 1.423, 81 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-3				
Ил.чж.пр.	Д.Уман	Колонна К60-9-3				Сталь	Класс	Максимум
Нач.отд.	Д.Вуха					Р		
Ил.контр.	В.И.И.И.И.	Лист		Листов 1		ЛАТГИПРОПРОМ		
Ил.контр.	В.И.И.И.И.							
Ил.контр.	В.И.И.И.И.							

Архив 6.3

Типовой проект 903-1-199



Вид	Возраст	Год	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1	1.423-3, вып. 2	М1-13	3 1,7 кг
			2	1.423-3, вып. 2	М12-150	2 0,63 кг
			3	1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2 6,0 кг
			4*	1.423-3, вып. 2	ММ1-4	2 11,2 кг
			5	77.903-1-199 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1 19,3 кг

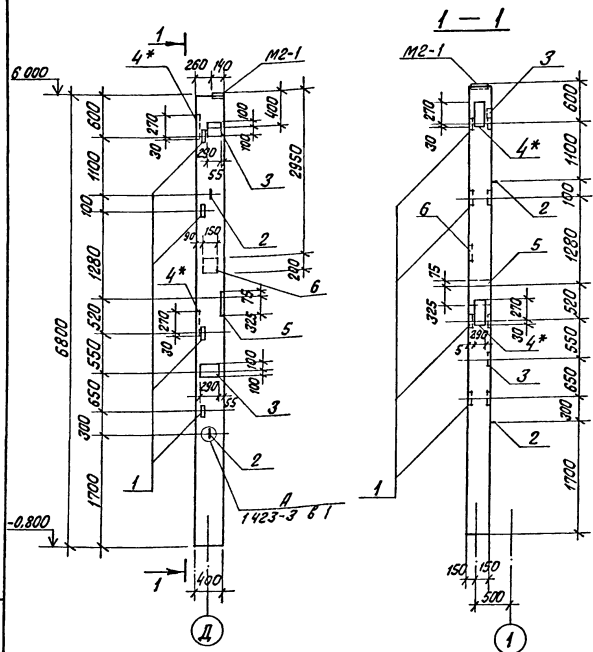
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
К60-9-5	φ6	φ12	φ12	φ14	φ18	φ22	φ22	φ22	φ22	φ22	φ22	59,8
	0,2	1,3	1,5	3,5	5,6	4,9	2,8	16,8	22,8	14,4	37,2	

- 1 Колонну марки К60-9-5 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3, в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия поз 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Прибытку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

			ТП 903-1-199 КЖИ-К60-9-5	
Исполн	Думан	Маслов	Колонна К60-9-5	Маслов
Провер	Рябуха	Маслов		Р
Инж.конст	Митрофанов	Маслов		
Инж.конст	Митрофанов	Маслов		
Рук.вр.	Шур	Маслов		
Инж.	Леканова	Маслов		
Ст.тех.	Леканова	Маслов		
			Лист 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ	

Архив 6.3



- 1 Колонну марки К60-9-6 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия позиции 4*, цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Провязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

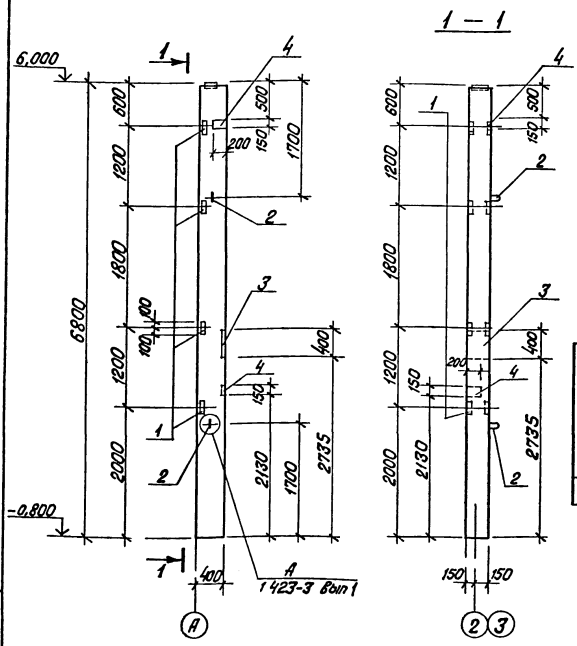
Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-2, вып 2	М1-13	4	1.7 кг
			2 1423-3, вып 2	М12-150	2	0.63 кг
			3 1423-3, вып 2	М1-12-1	2	6.0 кг
			4* 1423-3, вып 2	ММ1-4	2	11.2 кг
			5 ТП 903-1-199 КЖН-К60-9-6	МН-3	1	19.3 кг
			6 1400-15 в 1	МН14-3	1	2.9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*								
	Ф6	Ф12	Уголок	Ф12	Ф14	Ф18	Ф22	Уголок	Ф-8	Ф-10		Ф-12	Уголок	ГОСТ 8509-72*
К60-9-6	0.4	1.3	1.7	4.8	5.6	4.9	2.8	18.1	1.9	22.8	14.4	39.1	5.8	64.7

		ТП 903-1-199		КЖН-К60-9-6	
Исполн пр	Думан	Чек	З	Стадия	Масса
Нач авто	Пряхин	З	З	Р	
Нач конпр	Ильин	З	З	Лист	Листов 1
Нач конст	Ильин	З	З	ЛАТГИПРОПРОМ	
Вук зр	Шор	З	З		
Инж.	Лажкоба	З	З		
Инж. тех	Денисова	З	З		

Колонна К60-9-6



Вид	Объем	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	3		ТЛ 903-1-199 АЛ 6-3 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг
	4		1.400-15 вып.1	МННЗ-2	2	1,8 кг

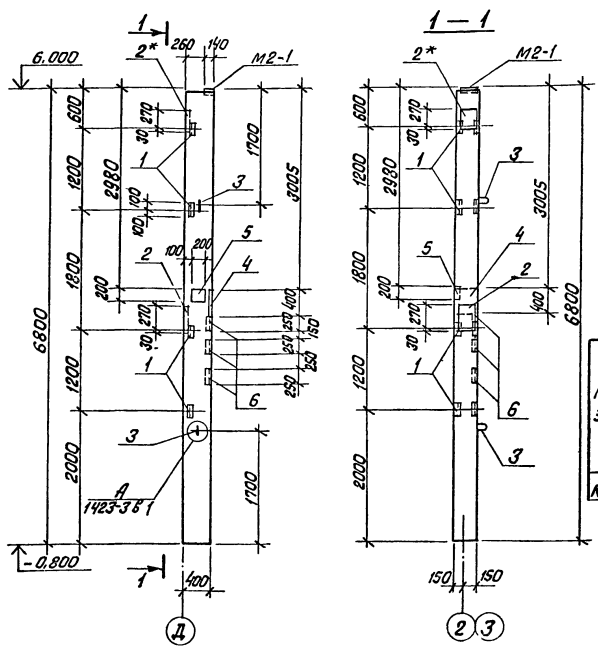
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл.-та	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*					
	φ12	φ8	φ12	φ18	Уголок δ=6	δ=12	Уголок	Л 63x5		
К60-9-7	1,26	0,4	0,96	4,9	5,9	2,8	14,4	17,2	5,8	30,16

1. Колонну марки К60-9-7 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-7	
Инж. п. Думан	Инж. Духиха	Колонна К60-9-7			
Инж. Копыт	Инж. Воробейко				
Инж. Копыт	Инж. Воробейко	Лист		Листов 1	
Инж. в. Шор	Инж. Лежко	ЛАТГИПРОПРОМ			

Титов проект 903-1-199 Альбом Б.3



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2*		1.423-3 вып.2	ММ1-4	2	11,2 кг
	3		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	4		тп 903-1-199 ЯЛ Б.3 КЖН-МН4	МН 4	1	21,9 кг
	5		1.400-15 вып.1	МН 204-4	1	7,2 кг
	6		3.400-6 /76	МН4-30	3	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

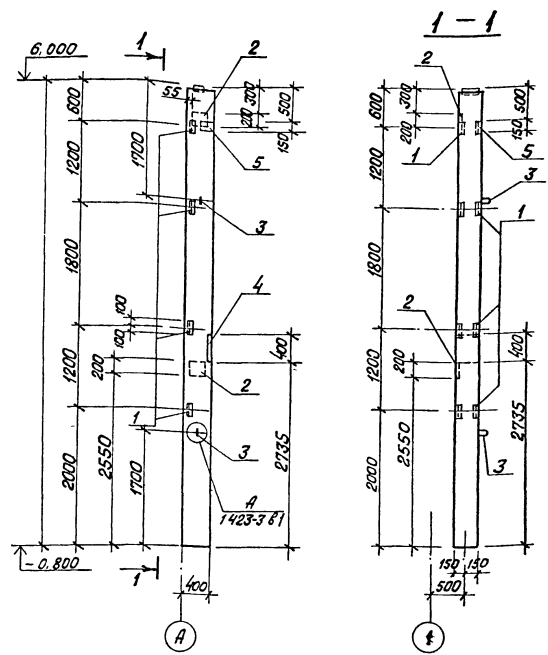
Марка ст-та	Закладные изделия										Общий расход					
	Арматура класса					Прокат марки										
	А-I		А-III			Вст. 3 кл 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-72								
К60-9-8	φ8	φ12	Утолщ	φ8	φ12	φ14	φ18	φ22	Утолщ	φ-10	φ-12	Утолщ	63x5	75x7	Утолщ	66,8
	0,4	1,3	1,7	1,2	2,0	5,6	6,5	2,8	18,1	19,8	15,4	35,2	5,8	6,0	11,8	

1. Колонну марки К60-9-8 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Паз 2*цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		Тп 903-1-199		КЖН-К60-9-8	
Колонна К60-9-8				Стальной Масса (кг) (иссчитана)	
				Р	
				Лист Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					

Альбом в.3

Типовой проект 903-1-199



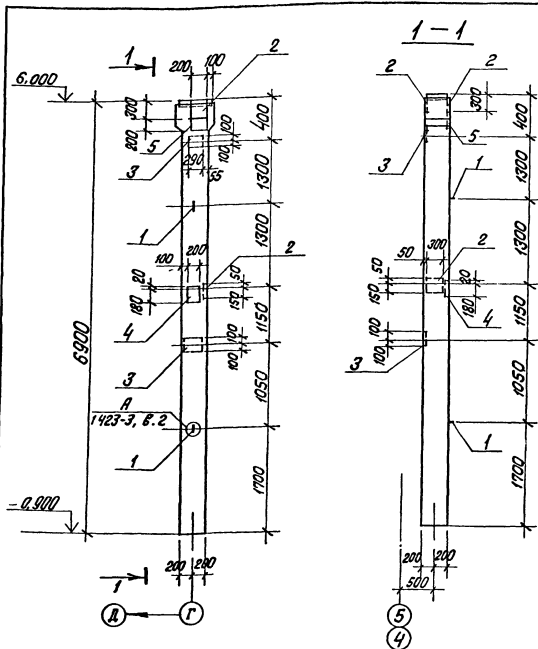
Формат	Лист	ЛРЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1423-3 вып.2	М1-12-1	2	6,0 кг
			3 1423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
			4 ТП 903-1-199 КЖ-МНЗ в.3	МНЗ	1	19,3 кг
			5 1.400-15 вып.1	МН13-2	1	1,8 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
φ 12	Утого	φ 8	φ 12	φ 18	Утого	δ=6	δ=10	δ=12	Утого	63x5		
К60-9-9	1,3	1,3	0,4	3,8	4,9	9,1	1,8	9,2	14,4	25,4	5,8	41,6

1. Колонну марки К60-9-9 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199			КЖ-К60-9-9		
Колонна К60-9-9			Сталь	Масса	Максимум
			Р		
			Лист	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		



1. Колонну марки К60-25-2 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Колонна	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
		2	1.400-15 вып.1	МН138-6	3	9,7 кг
		3	1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН118-6	1	3,9 кг
		5	1.400-15 вып.1	МН113-2	1	1,6 кг

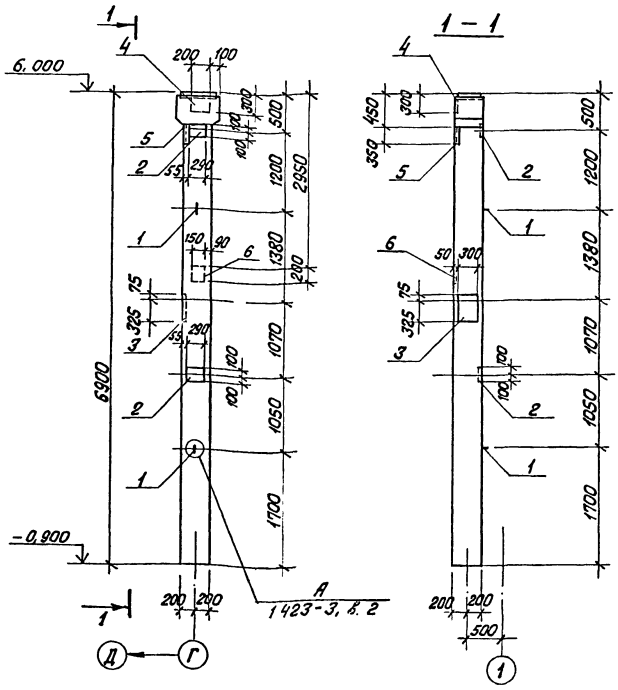
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		ВСт3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*						
	14	8	12	16	Утолщ	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Утолщ	
К60-25-2	1,8	0,1	3,4	6,0	9,5	1,4	2,6	10,0	23,1	37,1	48,4

Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-2	
Исполн	Думан	Исполн	Рябуха
Нач. отд.	Рябуха	Нач. отд.	Рябуха
И. контр.	Ильинская	И. контр.	Ильинская
И. конст.	Ильинская	И. конст.	Ильинская
Рук. гр.	Щор	Рук. гр.	Щор
Инж.	Лежакова	Инж.	Лежакова
Ст. тех.	Венисова	Ст. тех.	Венисова
Колонна К60-25-2		Р	
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 6.3

Теплый проект 903-1-199



Индекс	Зона	Пояр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
1			1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
2			1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
3			ТП 903-1-199 В.1	КЖИ-МН-3	1	19,3 кг
4			1.400-15 вып.1	МН-138-6	1	9,7 кг
5			3.400-6/76	МН4-32	1	3,5 кг
6			1.400-15 В.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

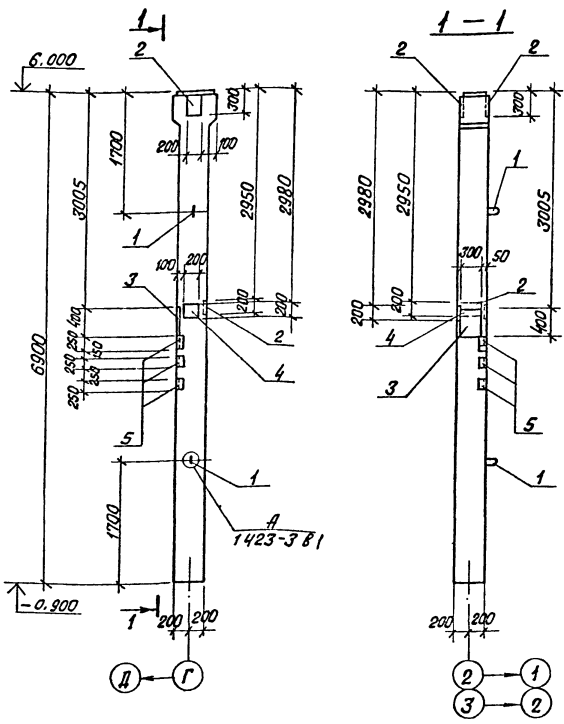
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст.3 КЛ2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
К60-25-3	φ14	φ8	φ12	φ18	16	Утолщ	δ=10	δ=12	δ=8	Утолщ	Л25х7	48,2
	1,8	0,7	3,8	4,9	2,0	11,4	9,2	22,1	1,9	33,2	2,8	

1. Колонну марки К60-25-3 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3, В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-25-3	
Исполн:	Д.С.Иванов	Провер:	В.С.Иванов	Стандарт:	Классификация:
Колонна	К60-25-3	Р			
Лист	1	Лист	1		
ЛАТГИПРОПРОМ					

Анбѡм 6.3

Талабѡй проект 903-1-199



Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Сорта	Вид
1		м14-150	1423-3 вып.2		
2		мн138-6	1400-15 вып.1		
3		мн4	ТП 903-1-199 кжн-мн4		
4		мн204-5	1.400-15 вып.1		
5		мн4-30	3.400-6/76		

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

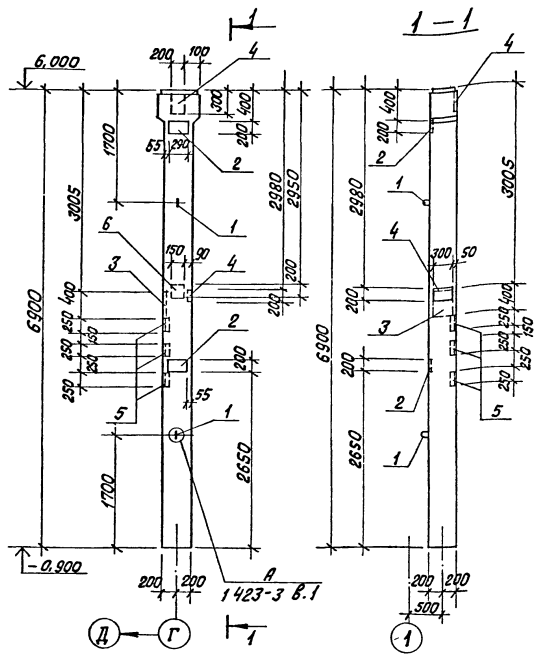
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3кп2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 19903-74*	гост 8509-72*			
К60-25-4	φ14	Утого	φ16	φ8	φ12	φ18	Утого	δ=10	δ=12	Утого	75*7	Утого	68.3
	1,8	1,8	6,0	1,2	1,4	6,5	15,1	6,2	39,2	45,4	6,0	6,0	

1. Колонну марки К60-25-4 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 В 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199			КЖИ-К60-25-4		
Материал	Диаметр	Длина	Сталь	Масса	Масса
Начало	Рядуха	Закладка	р		
Н конец	Витовская	Закладка	лист	листов	т
Материал	Витовская	Закладка	ЛАТГИПРОПРОМ		
Руч. гр.	Шор	Грунт			
УМК	Кожанова	Грунт			
УМК	Зверевка	Грунт			

Арбачев в.з

Титов проект УОЗ-1-199



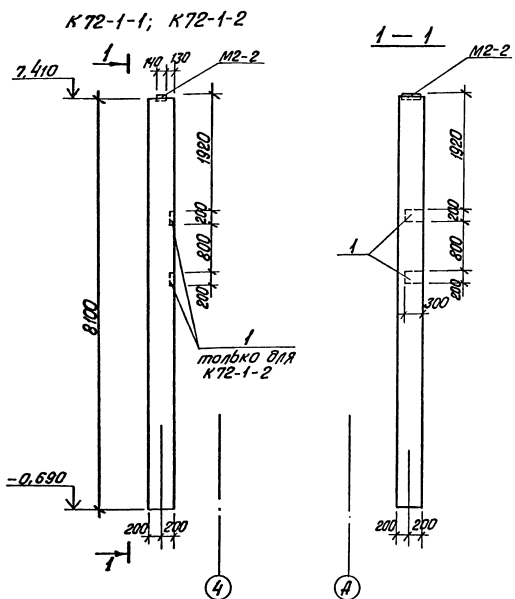
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	МН-150	2	0,9 кг
		2	1.423-3 вып.2	МН-12-1	2	6,0 кг
		3	тп 903-1-199 Ал. 6.3	КЖИ-МНЗ	1	19,3 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН138-6	2	9,7 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	3	2,4 кг
		6	1.400-15 вып.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3 кл 2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82			гост 1903-74*		гост 8509-72*					
К60-25-5	φ14	Утого	φ6	φ8	φ12	φ18	Утого	δ=10	δ=12	δ=8	Утого	15*7	62,8
	1,8	1,8	4,0	1,2	3,8	4,9	13,9	9,2	30,0	1,9	41,1	6,0	

- Колонну марки К60-25-5 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

ТП 903-1-199		КЖИ-К60-25-5	
Прим. по	Думан	Свод. Массы	Исполн.
начало	Рябуха	ρ	
и конте	Андреевская	Лист	Листов 1
и конте	Андреевская	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. пр.	Шор		
ИМЖ	Левакова		
ИМЖ	Левакова		



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				K72-1-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

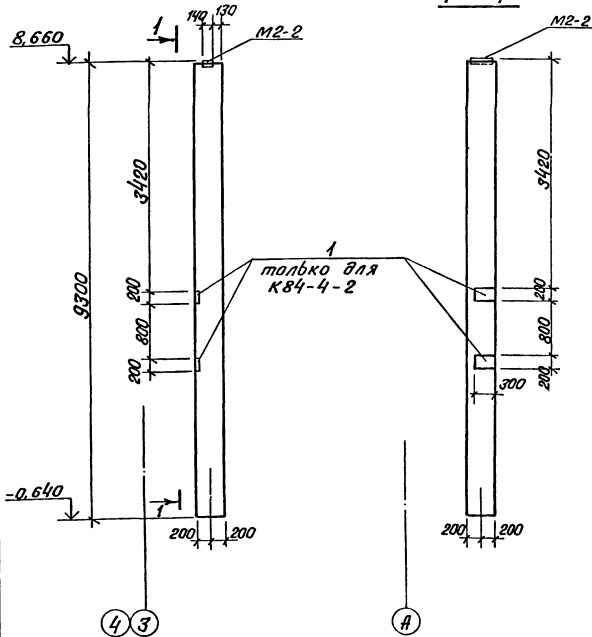
Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-рз класса	прокат марки	
	гост	Вст.З клп2	
	5781-82	гост 19923-74	
	φ 10	δ=8	
K72-1-2	1,4	7,6	9,0

1. Колонну марки K72-1-2 изготовить по чертежам колонны K72-1 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
3. В колоннах K72-1-1 и K72-1-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

		ТП 903-1-199		КЖИ- K72-1-1, K72-1-2	
Линия	Думан	№	9.1	Лист	Масса
Начало	Рядука	№		Р	
Исполн	Андреевский	№		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Щор	№		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ит инж	Гуревич	№			
инж	Левеука	№			

К84-4-1; К84-4-2

1-1



Кол-во	Сорта	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				К84-4-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

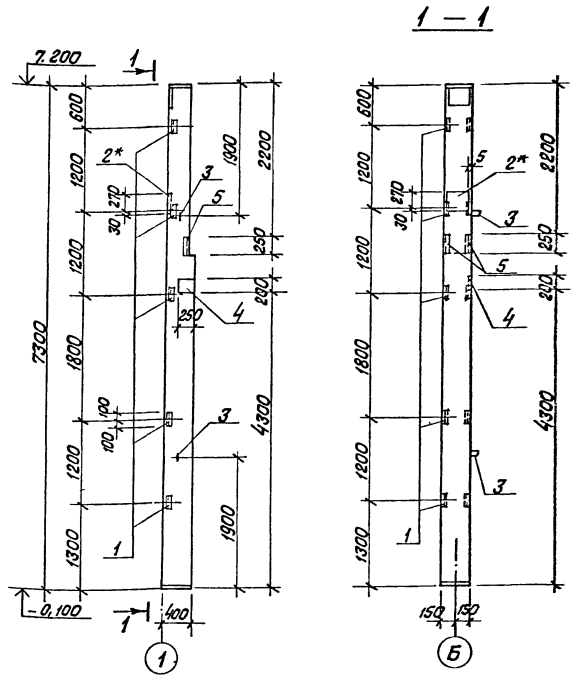
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-ра класса	Прокат марки	
	А-III	Вст 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	
	φ 10	-δ = 8	
К84-4-2	1,4	7,6	9,0

1. Колонну марки К84-4-2 изготовить по чертежам колонны К84-4 сер 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
3. В колоннах К84-4-1 и К84-4-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

ТП 903-1-199		КЖИ - К84-4-1. К84-4-2.	
Глинт. пр.	Душман	Стадия	Маска
Наг. с. в. р.	Радужа	Р	
Н. контр.	Мирзоев	Лист	Листов 1
1 контр.	Мирзоев	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Шар		
Ст. инж.	Гаревич		
Инж.	Л. Сидка		

Типовой проект 903-1-199 Албарт 6.3



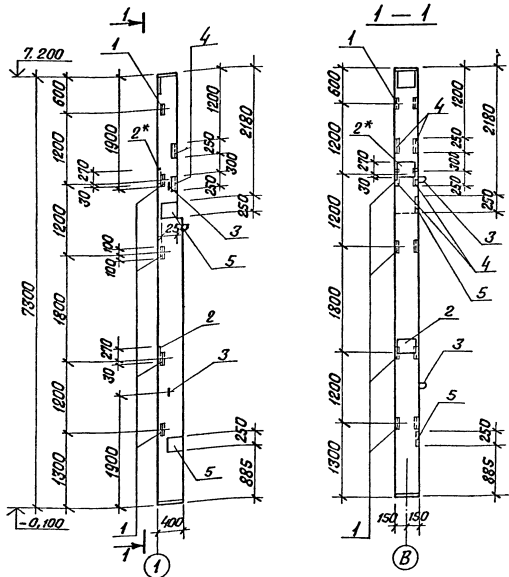
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 8	5	2,1 кг
		2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МНЮ	1	9,7 кг
		3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
		4	1400-15 вып.1	МН136-6	1	6,4 кг
		5	3400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Утолщ-δ=10	63x5	75x7	Утолщ		
КФ13-1-1	2,0	0,4	3,6	1,3	7,3	12,2	9,5	4,0	13,5	33,0

1. Колонну марки КФ 13-1-1 изготовить по чертежам колонны КФ 13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ - КФ 13-1-1	
Исполн	ДРВУЧА	Инж.		Исполн	Маслова
Н.КОНТР	Ивановская	Инж.		Исполн	Маслова
ГЛА.КОНСТ.	Федосеева	Инж.		Исполн	Маслова
Дир. БР	Шар	Инж.		Исполн	Маслова
И.К.	Ложкова	Инж.		Исполн	Маслова
И.К.	Лаврова	Инж.		Исполн	Маслова
				ЛДТИПРОПРОМ	



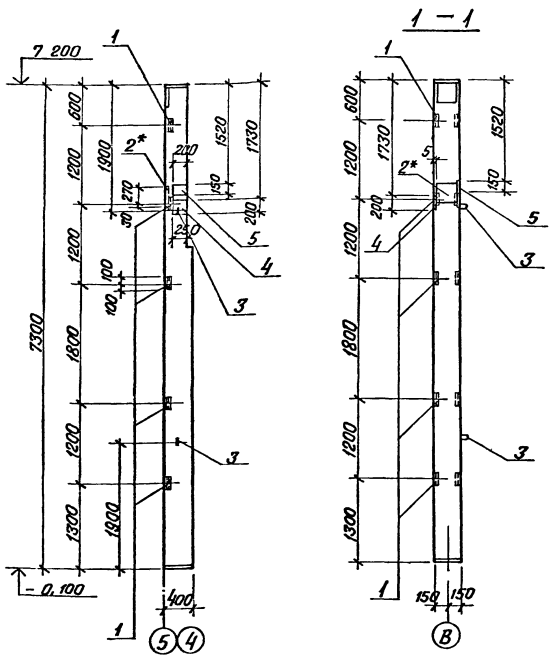
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия		
	1	Шифр 460-75 в.1-2	МН8	5	2,1 кг
	2*	Шифр 460-75 в.1-2	МН10	2	3,7 кг
	3	Шифр 460-75 в.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
	4	3 400-6/76	МН4-30	4	2,4 кг
	5	1400-15 в.ит.1	МН120-6	2	3,7 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход				
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-I		А-III	Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-72*							
	φ12	φ8	φ12	Уто20	-δ=8	-δ=10	Уто20	с3x5	15x7	Уто20	
КФ13-1-2	2,0	1,6	7,4	9,0	6,2	15,6	14,9	9,5	8,0	24,6	30,5

1. Колонну марки КФ13-1-2 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-2	
		Колонна КФ13-1-2		Страницы: Масса: 1/1	
				лист 1 из 1	
				ЛАТТИПРОПРОМ	



- 1 Колонны марки КФ13-1-3 изготовить по чертежам колонны марки КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Паз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Паз	Шифр
		Дополнительные закладные изделия			
5	2,1 кг	МН8	Шифр 460-76 вып.1		1
1	9,7 кг	МН10	Шифр 460-76 вып.1		2*
2	0,98 кг	УП2-4	Шифр 460-76 вып.1		3
1	4,5 кг	МН120-6	1.400-15 вып.1		4
1	1,8 кг	МН113-2	1.400-15 вып.1		5

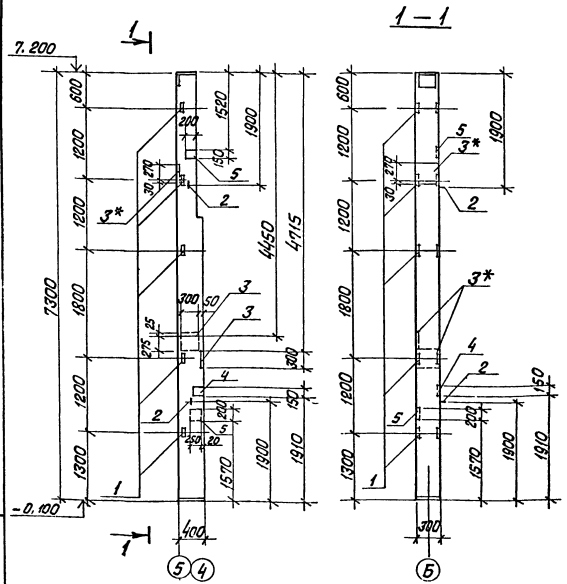
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия										Общий расход
	Арматура класса А-I					Прокат марки В ст.3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	ГОСТ 8510-72*										
КФ13-1-3	2,0	0,4	4,2	4,6	1,8	3,1	7,9	12,8	9,5		28,9

ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-3	
Колонна КФ13-1-3	р	Масса	Масса
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-199



№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 В.1-2	МН-8	5	2,1 кг
2	Шифр 460-75 В.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
3*	Шифр 460-75 В.1-2	МН-10	3	9,7 кг
4	1.400-15	МН 120-6	1	4,5 кг
5	1.400-15	МН 117-2	2	1,8 кг

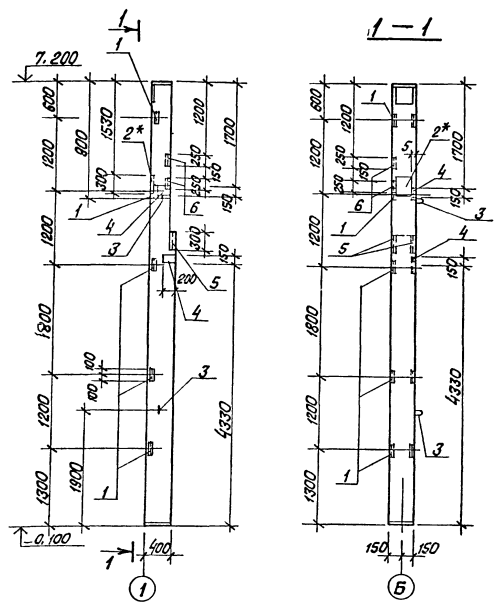
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Объем, м ³			
	Арматура класса А-I			Прокат марки А-III						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74*						
				ГОСТ 8509-72*						
КФ13-1-4	φ12	φ8	φ4	У1020	δ=6	δ=8	δ=10	У1020	Л83х5	51,6
	2,0	0,2	9,4	11,6	3,7	3,8	23,0	30,5	9,5	

1. Колонну марки КФ13-1-4 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-4	
Колонна КФ13-1-4		Сталь класса А-III	
		Латгипропром	

Титульный проект 903-1-199 Альбом Б.3



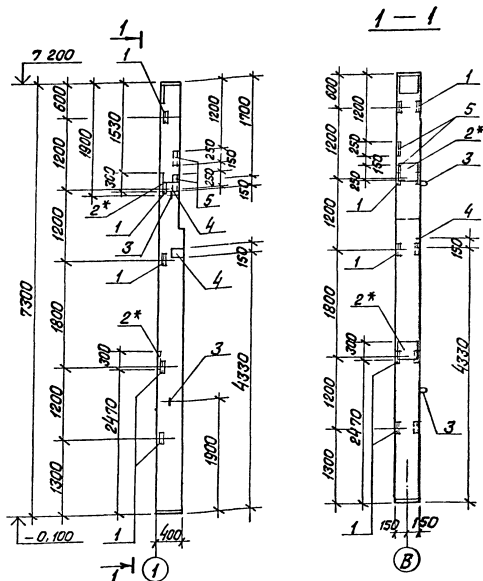
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	1	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4	1.400-15 вып.1	МН113-2	2	1,8 кг
5	3.400-6/78	МН4-31	2	3,1 кг
6	3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход		
	Арматура класса А I				Прокат марки Вст. 3 кл 2						
	гост 5781-82				гост 19903-74*		гост 8509-72*				
	φ 12	φ 8	φ 12	Утого	-δ=6	-δ=10	Утого	63x5		75x7	Утого
КФ13-1-5	2,0	2,0	3,6	5,6	3,6	7,1	10,7	9,5	8,8	18,3	36,6

1. Колонну марки КФ13-1-5 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-5	
Нач. отд. Н. коллег. Инж. пр. Инж.	Рядука Григорьевская Шарова Шарова	Шарова Шарова Шарова Шарова	Колонна КФ13-1-5		
			Колонна КФ13-1-5	Р	Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ		



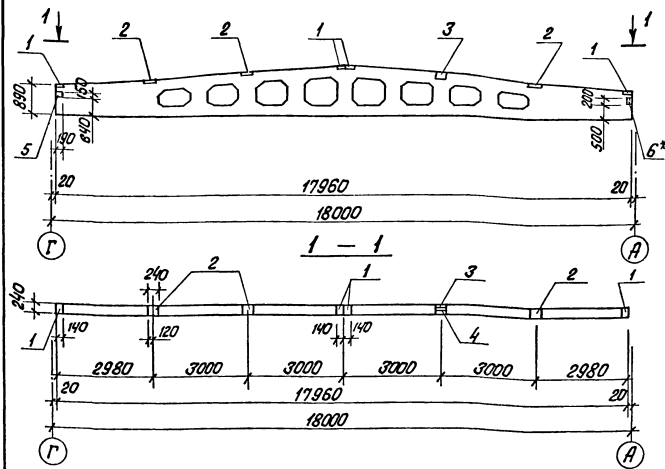
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 10	2	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП 2-4	2	0,98 кг
4	1400-15 вып.1	МН 113-2	2	1,8 кг
5	3.400-6/76	МН 4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст. 3 кл 2					
	гост 5781-82		гост 19903-74*		гост 8509-72*					
КФ13-1-6	φ12	φ8	φ12	Утого δ=6	δ=10	Утого	63×5	75×7	Утого	41,1
	2,0	1,6	6,2	7,8	3,6	14,2	17,8	9,5	4,0	13,5

1. Колонну марки КФ13-1-6 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ- КФ13-1-6	
Колонна КФ13-1-6		Сталь	Масса
		Р	Масса
		лист	лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



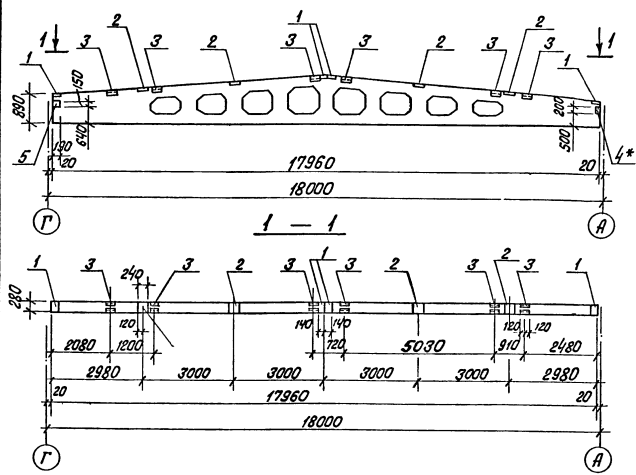
Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	1	5,8 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг
	5		1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6*		2.432-1 вып.0	МДЗ	1	2,9 кг

1. Балку 2БДР18-ЗАIV изготовить по чертежу балки 2БДР18-ЗАIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладная деталь поз. 6* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз. 5 с двух сторон балки.

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19903-74*		гост 8510-72				
φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого	Угол 60°	Угол 90°	Итого		
2БДР18-ЗАIVа	0,1	1,9	0,2	1,2	3,3	12,7	3,6	16,3	5,2	2,4	7,6	27,3

		тп 903-1-199		КЖИ-2БДР18-ЗАIVа	
Балка 2БДР18-ЗАIVа				Стальная масса	
				Р	
Лист				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АIV б изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

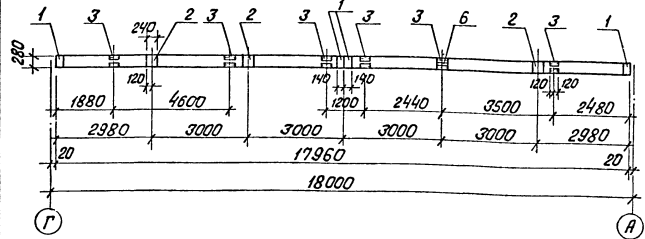
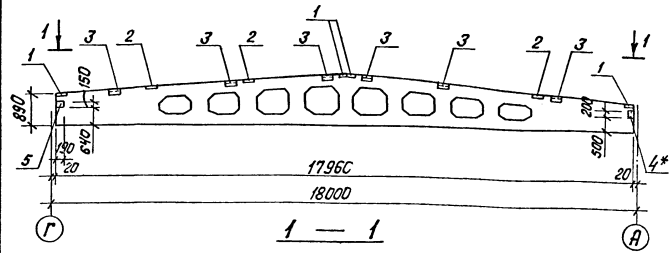
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Аматюра класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19003-74*		гост 8510-72				
φ6	φ8	φ10	φ12	Упого	δ=6	δ=8	Упого	δ=8	Упого			
ЗБДР18-4АIV б	0,1	4,0	1,2	1,2	6,4	14,0	3,6	17,6	31,2	3,8	35,0	59,1

Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4АIV б	
Балка ЗБДР18-4АIV б		Стадия: Масса / Изготовление	
Лист		Листов 1	
ЛАНГИПРОПРОМ			

Алдам 6.3

Типовой проект 903-1-199



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

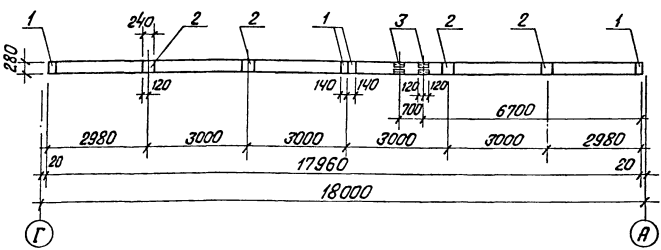
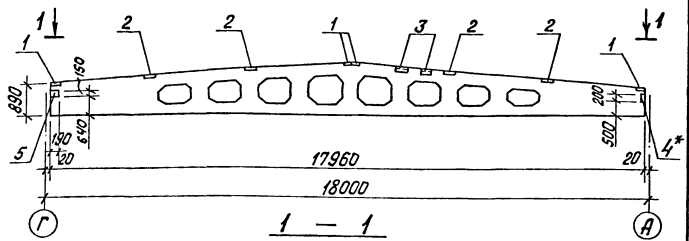
Формат листа	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
	4*	2432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
	5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6	1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБР18-4А IV^в изготовить по чертежу балки ЗБР18-4А IV серии 1462-3. вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
	ГОСТ 8510-72					ГОСТ 8510-72						
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого		
ЗБР18-4А IV ^в	0.1	3.8	1.2	1.2	6.2	12.7	3.6	16.3	31.2	3.8	35.0	57.6

ТЛ 903-1-199			КЖИ-ЗБР18-4А IV ^в		
Исполн. по	Директор	Инженер	Статус	Масса	Максимум
Моч. авт.	Рядука	Иванов	Р		
Ин. конст.	Иванов	Иванов	Лист	Листов 1	
Инж. ер.	Шор	Иванов	ЛАТИПРОПРОМ		
Инж.	Лежков	Иванов			
Инж.	Левейка	Иванов			

903-1-193 Албом Б.3



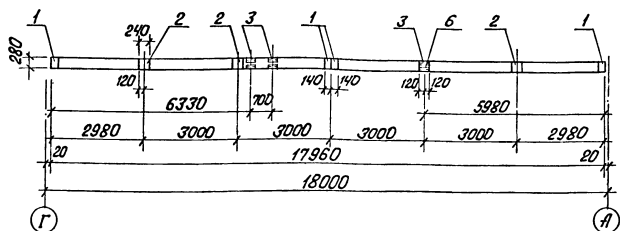
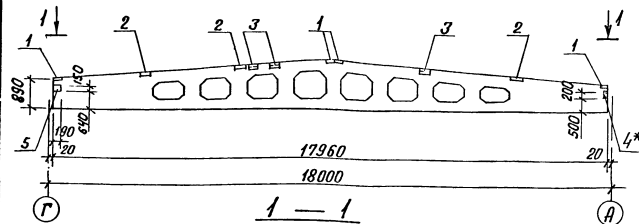
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Формат	Сорта	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	2	5,9 кг
		4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АII изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АII серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			Вст. 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8510-72							
	φ6	φ8	φ10	φ12	Ултого	δ=6	δ=8	Ултого	Лп/Лн/Лс	δбх8	Ултого		
ЗБДР18-4АII з	0,1		2,4	0,4	1,2	4,0	14,0	3,6	17,6	10,4	3,8	14,0	35,7

Тп 903-1-199			КЖИ-ЗБДР18-4АII з			
Группа пр	Думан	Ц	Балка ЗБДР18-4АII з	Стадия	Масса	Мощность
Нач отб	Рядуха	Ц		Р		
Н контр	Ильинберг	Ц		Лист	Листов 1	
Гр конст	Ильинберг	Ц		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук эр	Щор	Ц				
Инж	Леонова	Ц				
Инж	Левейко	Ц				



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

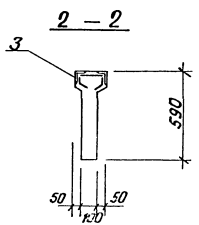
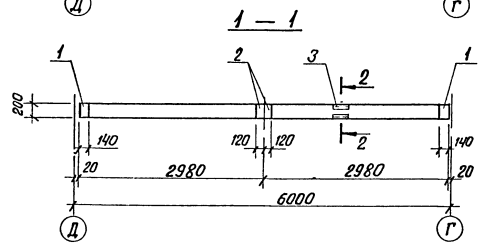
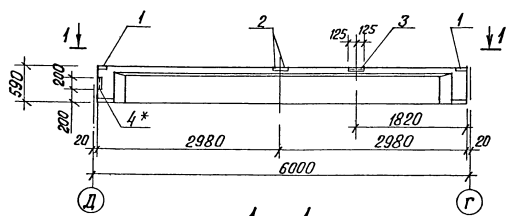
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст. 3 кп 2			Гост 8510-72			
	гост 5781-82											
	ф6	ф8	ф10	ф12	Утого - δ=6	-δ=8	Утого локт-в	80x8	Утого			
ЗБДР18-4А II д	0,1	2,7	0,6	1,2	4,5	12,7	3,6	16,3	15,6	3,8	19,4	40,3

№ п/п	Длина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
3		1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	3	5,9 кг
4*		2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
5		1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
6		1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБДР18-4А II д изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4А II д серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- Поз.5 с двух сторон балки.

Тех. задание		Исполнение		Спецификация	
Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4А II д			
Балка ЗБДР18-4А II д				Страниц	Листов
				Р	1
				Лист 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



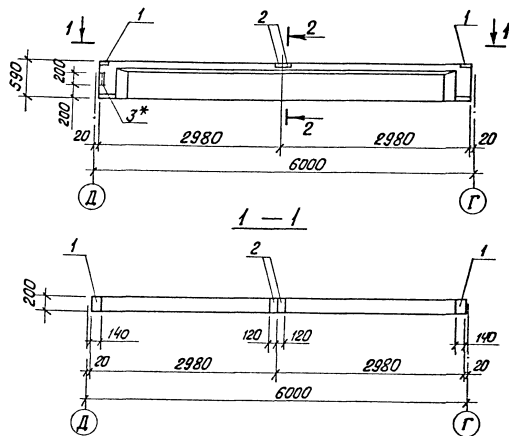
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		Дополнительные закладные изделия.			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1	2	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3	2	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-23	1	3,7 кг
	4*	2.432-1 вып.0	МД1	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I	А III	Вст Зкл 2	Вст Зкл 2	8509-72*	8509-72*		
Б6-4Ат Vа	0.1	1.0	0.6	7.0	3.1	2.4	14.2	14.2

1. Балку Б6-4Ат Vа изготовить по чертежу балки Б6-4Ат V серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-Б6-4Ат Vа	
Имя	Должность	Лист	Листов 1
Имя	Должность	Лист	Листов 1
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 вып 1	м4-1	2	1,4 кг
2	1.400-6/76 вып 1	м4-3	2	2,4 кг
3*	2.432-1 вып 0	мд1	1	2,9 кг

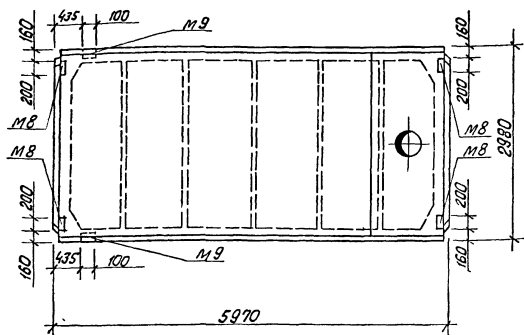
Знакомство расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	А I	Вст 3 кл 2			
	гост 5781 - 82		гост 19903-74*	гост 8509-72*		
Б6-4Ат I б	φ8	φ6	-δ=6	80x50x6	10,5	10,5
	1,0	0,1	1,0	2,4		

1. Балку Б6-4Ат I б изготовить по чертежу балки Б6-4Ат I с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

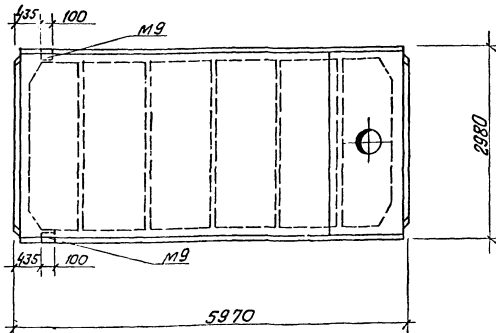
		ТП 903-1-199		КЖИ-Б6-4Ат I б	
Исполн	Думан	Провер	Рябуха	Масса	Масштаб
Исполн	Думан	Провер	Рябуха	Р	
Исполн	Андреевская	Провер	Андреевская	Лист	Листов 1
Исполн	Шар	Провер	Шар	ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн	Лежнева	Провер	Лежнева		

ПВ7-3АтИт- я^{а,б} ПВ7-4АтИт- я^{а,б}



Плиты марок ПВ7-3АтИт- я^{а,б} и ПВ7-4АтИт- я^{а,б} изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

ПВ4-2АтИт- я^б ПВ4-3АтИт- я^б



Плиты марок ПВ4-2АтИт- я^б и ПВ4-3АтИт- я^б изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б}	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б}	Стандия	Масса	Масса/м ²
Исполн.пр.	Рябуха		Р		
Исполн.пр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
Исполн.пр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

Формат А4

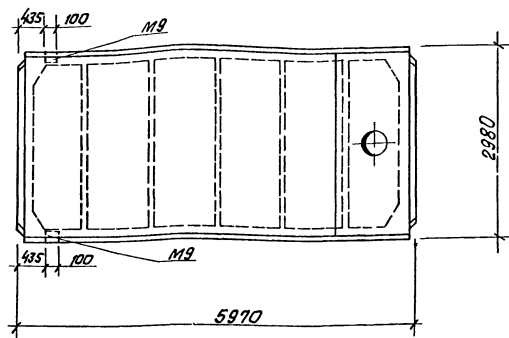
Исполн.пр. Думан, Рябуха, Андреевская, Андреевская, Шор, Калетов

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б	Стандия	Масса	Масса/м ²
Исполн.пр.	Рябуха		Р		
Исполн.пр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
Исполн.пр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

19462-19 37

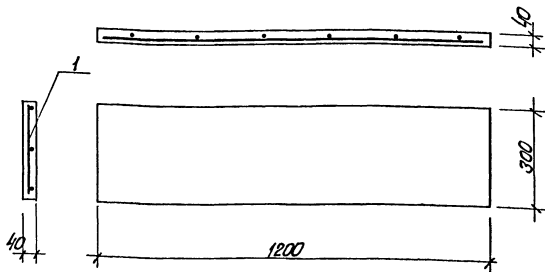
Формат А4

ПВ7-2АтЎТ- Я^б ПВ7-3АтЎТ- Я^б



Плиты марок ПВ7-2АтЎТ- Я^б и ПВ7-3АтЎТ- Я^б изготовить по ГОСТ 22701.2-77 и 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

1ЛН-12.3-А



1. Накладную проступь 1ЛН-12.3-А изготовить по серии 1.020-1, выпуск 7-1 с изменением размеров по данному чертежу.
2. Расход арматуры ф3 вР I по ТУ 14-4-659-75 - 0,28 кг.

Типовой проект 903-1-199 Альбом Б.3

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
1			ТЛ 903-1-199 КЖИ-КР1-2; Альб. Б.3	Каркас КР-1-2	1	
				Материал		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,014	м ³

Шифр, номер, год, название и автор Взаим. шифр

ТЛ 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтЎТ- Я^б
ПВ7-3АтЎТ- Я^б

Плита ПВ7-2АтЎТ- Я^б
ПВ7-3АтЎТ- Я^б

Стандарт Масса Массы/м³

Р

Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ТЛ 903-1-199 КЖИ-1ЛН-12.3-А

Накладная проступь
площадки 1ЛН-12.3-А

Стандарт Масса Массы/м³

Р

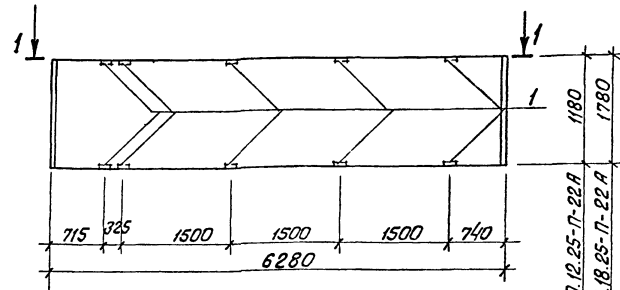
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

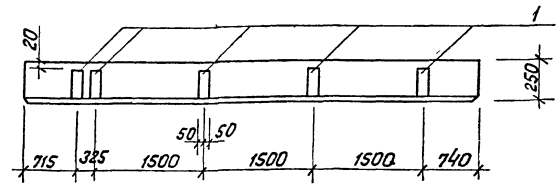
И.инж.пр.	Думан		
И.инж.пр.	Рябуха		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		

И.инж.пр.	Думан		
И.инж.пр.	Рябуха		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		
И.инж.пр.	Ильинская		

ПС 630.12.25-П22А ПС 630.18.25-П-22А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А и ПС 630.18.25-П-22А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-22 и ПС 630.18.25-П-22 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

Формат	Масштаб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

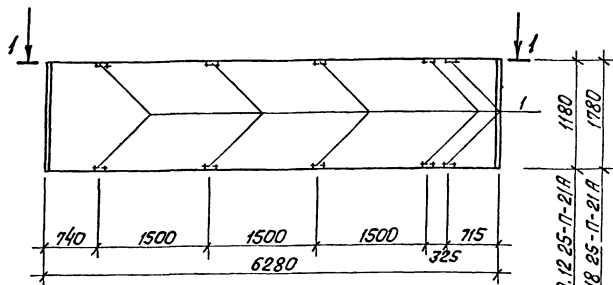
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АІІ			Прокат марки ВстЗ Кп2			
	гост 5781-82		Всего	гост 19003-74		Всего	
	ф10	Итого		ф=8	Итого		
ПС 630.12.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 630.18.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4

Типовой проект 903-1-199 Анбс.м.б.з

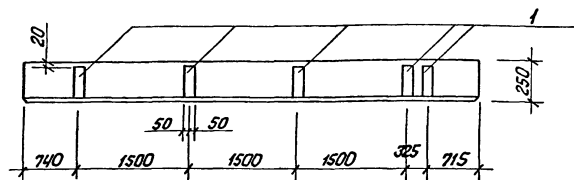
		ТП 903-1-199		КЖИ ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А			
Исполн. по	Думан	И	И	Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А	Стальной	Масса	Мощность
Исполн. по	Рябуха	И	И		Р		
Исполн. по	Ильинская	И	И		Лист	Листов 1	
Исполн. по	Ильинская	И	И		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. по	Шор	И	И				
Исполн. по	Колетов	И	И				

Ансамбль Б.З

ПС 630.12.25-П-21А ПС 630.18.25-П-21А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-21А и ПС 630.18.25-П-21А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-21 и ПС 630.18.25-П-21 серии 1432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

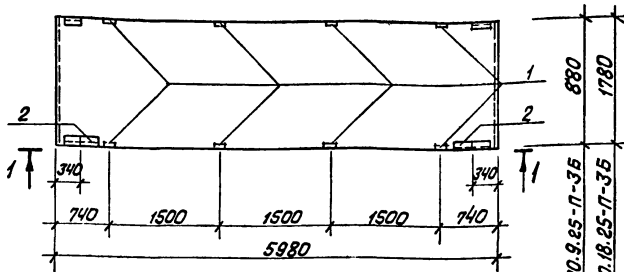
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

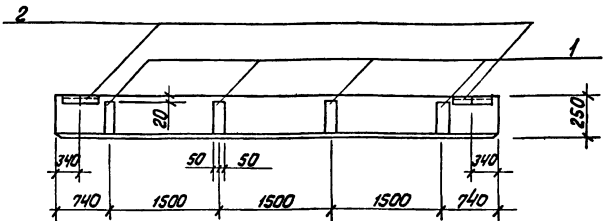
Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Листов
	Арматура			Прокат марки				
	А II		Всего	ВстЗ кл 2		Всего		
	гост 5781-82	φ10		гост 19903-74	δ=8			
	Итого		Итого					
ПС 630.12.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 630.18.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	

Тп 903-1-199		кжи		ПС 630.12.25-П-21А	ПС 630.18.25-П-21А
Стеновые панели				Листов	Масса
ПС 630.12.25-П-21А				р	
ПС 630.18.25-П-21А				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ



1 — 1



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ и ПС 600.18.25-П-ЗБ изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-З и ПС 600.18.25-П-З серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Изымаемые закладные изделия		
	1		1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг
				Дополнительные закладные изделия		
	2		1.432-14/80 вып.3	М2	2	2,2 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные и изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

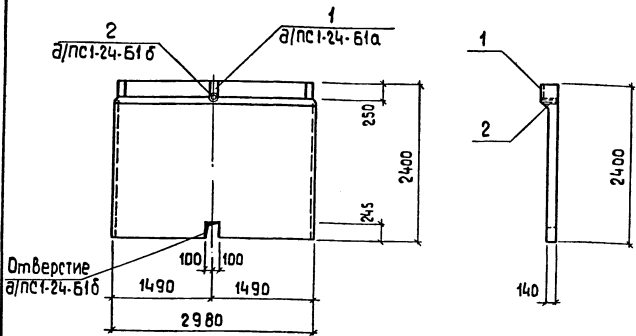
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура стали			Прокат марки					
	А II		Всего	В ст 3 кл 2		Всего			
	гост 5781-82	ф 10		Утолщ	Утолщ				
ПС 600.9.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0
ПС 600.18.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0

* Изымаемый вес стали

		тп 903-1-199		КЖН ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ	
		Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ		Сталь	Масса
				Р	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Арбам 6.3

ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б



Типовой проект 903-1-199

1. Стеновые панели ПС 1-24-Б1а и ПС 1-24-Б1б изготовить по чертежам панели ПС 1-24-Б1 серии 3.900-3 Вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновых панелей смотри пояснительную записку серии. 3.900-3 Вып.1

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				ПС 1-24-Б1а			
			Дополнительные закладные изделия				
		1	1.400-Б176	МВ-3	1		
				ПС 1-24-Б1б			
			Дополнительные закладные изделия				
		2	3.901-5	Сальник Ду:50, Р:200	1		

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

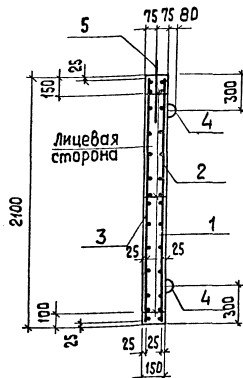
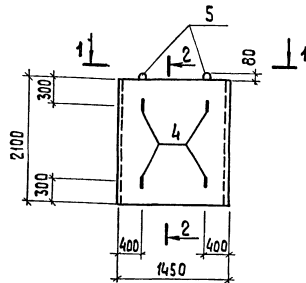
Марка эл-та	Закладные изделия					Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки			
	А III		Вст. Зкп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 * Серия 3.901-5			
φ10	Итого	δ=8	Сальник Ду:50			
ПС 1-24-Б1а	0,4	0,4	1,6			2,0
ПС 1-24-Б1б					6.1	6,1

		ТП 903-1-199		Кжи. ПС 1-24-Б1а ПС 1-24-Б1б	
		Стеновые панели ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б		Стадия Масса Издатель	
				Р	
				Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

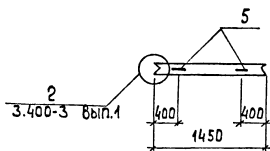
НПЛЗ-1

2 - 2

Спецификация плиты НПЛЗ-1



1 - 1



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	

1. Указания по изготовлению плит стальной пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 вып.1.
Плиты изготовить в типовой опалубке, серии 3.400-3, вып.1.

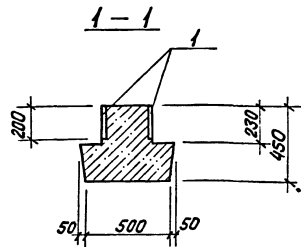
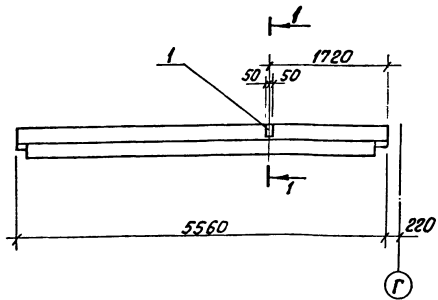
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НПЛЗ-1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП 903-1-199 кжи-кр-20	Каркас плоский КР20	3	
				Сетки арматурные		
		2	кжи-с1	С1	1	
		3	кжи-с2	С2	1	
		4	3.400-3 вып.1	Изделия закладные	4	
				М2		
				<u>Детали</u>		
		5*	кжи-НПЛЗ-1	Ф14АТ ГОСТ 5781-82	2	1,6 кг
				е = 1300		
				<u>Материалы</u>		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,46	м ³

* см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса				
	А I		А III		Всего	А I		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф14	Итого				
НПЛЗ-1	8,7	6,6	15,3	17,7	17,7	33,0	5,2	5,2	5,2	38,2

ТП 903-1-199		кжи-НПЛЗ-1	
Инж.пр.	д.чман	М.с.с.с.	Ф.е.
И.контр.	Рябчука		
И.контр.	Андреевская		
И.контр.	Андреевская		
Руч.гр.	Шор		
Инж.	Лежакова		
Ст.тех.	Денисова		
Плита подлорной стенки НПЛЗ-1			
Сталь	Масса	Масштаб	
Р	1,15т		
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.400-15 вып.1	МН 107-6	2	1.4 кг

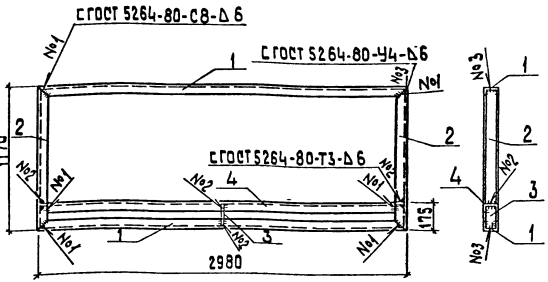
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	Прокат марки Вст 3кп 2			Всего	Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Ф8	Утолщ	δ=8	δ=6	Утолщ				
ИРДП4.56-57АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8		2.6	2.6	2.8
ИРДП4.56-51АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8		2.6	2.6	2.8

1. Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1 и ИРДП4.56-51АтУ-1 изготовить по чертежам ригелей ИРДП4.56-57АтУ и ИРДП4.56-51АтУ серии 1020-1 вып.3-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ-020.

		ТН 903-1-199		КЖИ-		ИРДП4.56-57АтУ-1	
						ИРДП4.56-51АтУ-1	
		Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1		ИРДП4.56-51АтУ-1		Итого Масса Итого Итого	
		ИРДП4.56-51АтУ-1		Р			
				Лист		Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

М.И.Иж.р. Думан
 Ноч.оп. Рядуха
 Н.ком. Андрейевская
 Гл.конст. Андрейевская
 Рук.гр. Шор
 И.Иж. Лежикова



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>МР 1</u>		
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=2980$	2	84,6 кг
	2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=1170$	2	33,2 кг
	3	ГОСТ 103-76	Сталь болтосовая 150x6 $\rho=165$	1	1,2 кг
	4	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=2970$	1	42,2 кг
			Итого		161,2 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-МР1

Рама МР1

Сталь Масса Масштаб

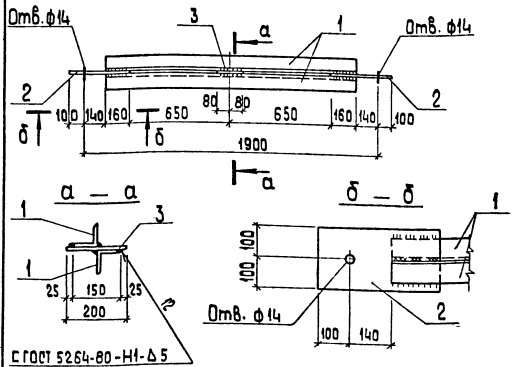
Р 161,2 кг

Лист Листов 1

Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Диман
Инж. А. Рубца
Инж. В. Шур
Инж. И. Калетов



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Р 1</u>		
	1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнополочная С 75x6 $\rho=1620$	2	22,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 200x10 $\rho=400$	2	12,6 кг
	3	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 160x10 $\rho=200$	1	2,4 кг
			Итого		37,4 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-Р1

Распорка Р1

Сталь Масса Масштаб

Р 37,4 кг

Лист Листов 1

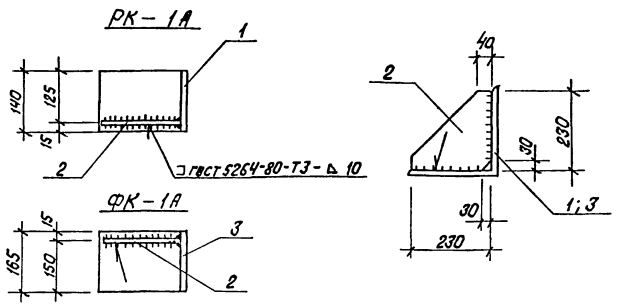
Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Диман
Инж. А. Рубца
Инж. В. Шур
Инж. И. Калетов

Альбом Б.3

Тубовый проект 903-1-199



1. Технические требования на изготовление статоров лист КЖН-ТТ
2. Высота сварных швов $h_w = 10$ мм

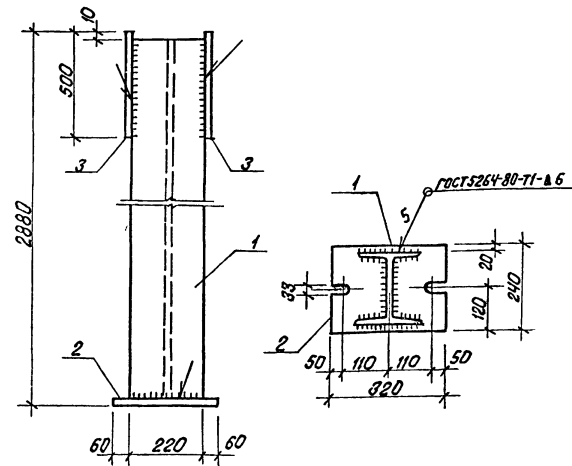
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>PK-1A</u>		
		1	гост 8509-72*	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 140$	1	8,9 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		13,0 кг
				<u>FK-1A</u>		
		3	гост 8509-72*	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 165$	1	10,5 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		14,6 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-ПК-1А; ФК-1А	
		Металлические столы		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	ПК-1А; ФК-1А	Р	13,0 кг
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Левыка				
		Вст. 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом Б.3

Тубовый проект 903-1-199



Технические требования на изготовление ст. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ТУ 14-2-24-72	Листовой $\ell = 2856$	1	132,8 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-240 \times 14 \ell = 320$	1	8,4 кг
		3	гост 19903-74*	Сталь листовая $-240 \times 6 \ell = 500$	2	5,6 кг
				Итого:		152,4 кг

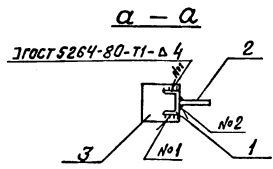
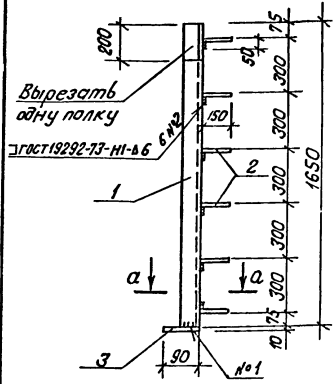
		ТЛ 903-1-199		КЖН-СКМ-1	
		Металлическая стойка		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	СКМ-1	Р	152,4
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Лежакова				
		Вст 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 48 Формат А4

Листом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН1</u>		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 6,5 l=1650	1	9,8 кг
	2		ГОСТ 5781-82	Арматурн. сталь ф8х11 l=200	6	0,48 кг
	3		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 90x10 l=90	1	0,6 кг
				Итого		10,88 кг

ТП 903-1-199 КЖИ - МН 1

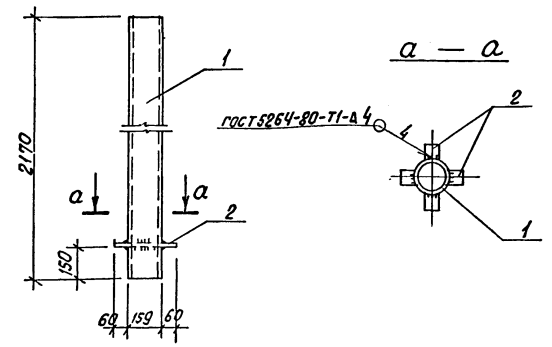
Закладное изделие МН 1		Сталь	Масса	Масштаб
Р	10,88			
Лист	Листов	1		
Прокат - Вст. Зкл 2, ГОСТ А III - 35 ГС 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Листом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

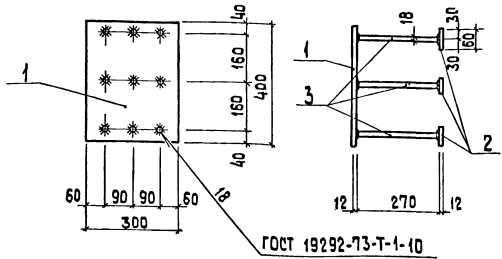
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 2</u>		
	1		ГОСТ 8732-70*	Труба ф159x4,5 l=2170	1	37,2 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 60x10 l=60	4	1,2 кг
				Итого:		38,4 кг

ТП 903-1-199 КЖИ - МН 2

Закладное изделие МН 2		Сталь	Масса	Масштаб
Р	38,4 кг			
Лист	Листов	1		
Прокат - Вст. Зкл 2, ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 49

Формат А 4



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ

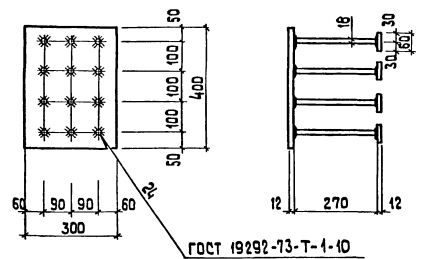
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-3		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	9	3,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	9	4,9 кг
				Итого		19,3 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МН3

Закладное изделие МН3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	19,3 кг	
	Лист	Листов 1	

Всг. 3 кп 2
ГОСТ 380-71*
ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

Альбом 6.3
Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-4		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	12	4,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	12	6,5 кг
				Итого		21,9 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МН4

Закладное изделие МН4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	21,9 кг	
	Лист	Листов 1	

Всг. 3 кп 2
ГОСТ 380-71*
ЛАТГИПРОПРОМ
19462-19 50
формат А4

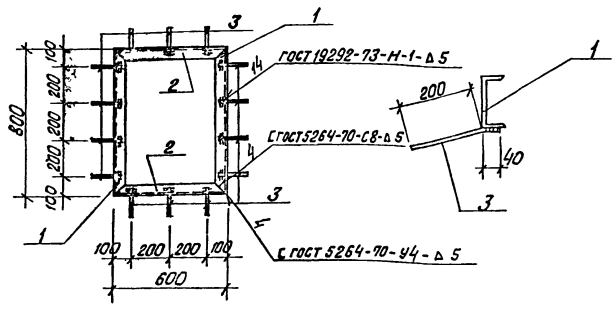
ИВН НЕОБОД. Подписать и вклеить в 3-м кп. ИВН №

ИВН НЕОБОД. Подписать и вклеить в 3-м кп. ИВН №

Инж. Думан
нач. отд. Рядуха
И. КОНТ. Андриевская
Г. КОНСТ. Андриевская
Руч. гр. Шор
Инж. Лежакова
Инж. Калетов

Инж. Думан
нач. отд. Рядуха
И. КОНТ. Андриевская
Г. КОНСТ. Андриевская
Руч. гр. Шор
Инж. Лежакова
Инж. Калетов

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



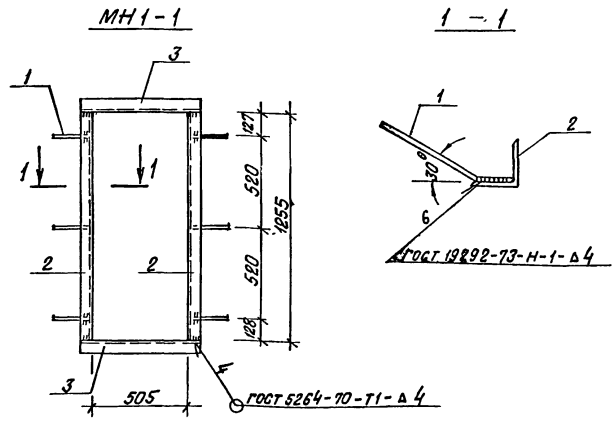
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				МН 5		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 $l=800$	2	19,7 кг
	2		ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 $l=600$	2	14,8 кг
	3		ГОСТ 5781-82	Сталь арматур. ф8 А III $l=240$	14	1,3 кг
Итого:						35,8 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН5	
Закладное изделие		Сталь	Масса / Массовая
МН5		Р	35,8 кг / 1:20
Прокат - Вст.3 кп.2		Лист	Листов 1
Р III - 35 ГС		ЛАТГИПРОПРМ	
380-71*			

Формат А4

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



Технические требования на изготовления изделия. см лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф8 А III $l=200$	6	0,48 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L 63x5 равнобоковая $l=518$	2	4,98 кг
	3		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L 63x5 равнобоковая $l=1255$	2	12,19 кг
Итого						17,7 кг

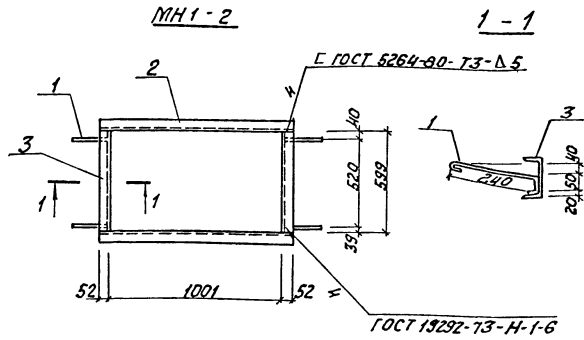
Шаблон и заготовка

ТП 903-1-199		КЖИ-МН-1	
Закладное изделие		Сталь	Масса / Массовая
МН-1		Р	17,7 кг / 1:20
Вст.3 кп.2		Лист	Листов 1
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРМ	

19462-19 51

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



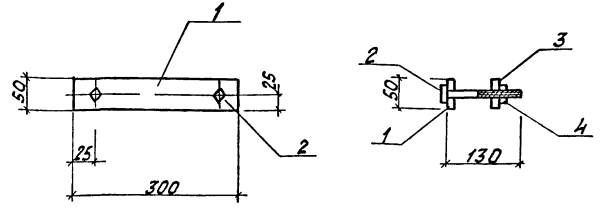
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-Т1.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 5781-82	Сталь оцинкованная	4	0,52кг
		2	ГОСТ 9240-72	Швеллер	2	11,43кг
		3	ГОСТ 9240-72	Швеллер	2	12,48кг
				Итого		24,43кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-2	
Закладное изделие МН1-2		Стадия	Масса
		Р	24,43 кг
В ст3 кл2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



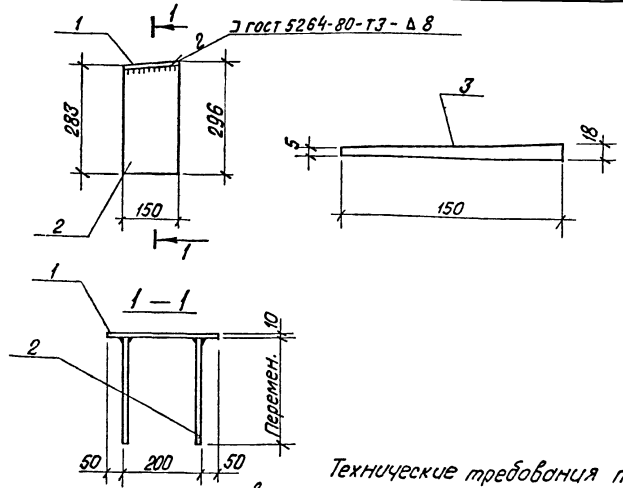
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь -50x4 полосува	1	0,5кг
		2	ГОСТ 7798-70*	Болт М10	2	0,1кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь -50x4 полосува	2	0,1кг
		4	ГОСТ 2915-70	Гайка М10	2	0,01кг

Лист № 001 из 001

ТП 903-1-199		КЖИ-МС-12	
Соединительное изделие МС-12		Стадия	Масса
		Р	0,91кг
В ст3 кл2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 52

Типовой проект 903-1-1



Технические требования по изготовлению стелли лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 1</u>		
	1		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 300x10; l=150	1	3,5 кг
	2		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 296x10; l=150	2	7,0 кг
				Итого		10,5 кг
				<u>МС 2</u>		
	3		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 150x18; l=250	1	3,8 кг
				Итого		3,8 кг

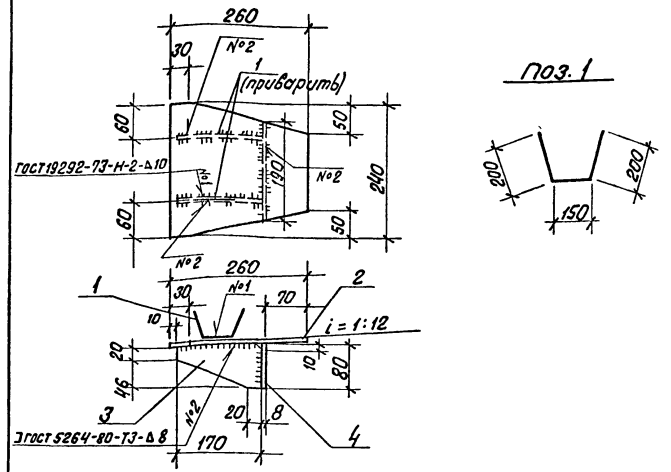
		ТП 903-1-199		КЖИ-МС1; МС2	
Директор	Думан	Сталь	Масса	Масса	
Нач. отд.	Рябуха			Р	3,8 кг
Н.контр.	Ильинская	лист		лист 1	
И.контр.	Ильинская	ЛСТГИПРОПРОМ			
Рук. гр.	Шар	Вст 3 КЛ 2			
И.ж.	Лежкоба				
Ст.тех.	Денисова				

Формат А 4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

И.ж. Лежкоба, И.контр. Ильинская и Директор Думан



1. Высота сварных швов $h_{шв} = 8$ мм
2. Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

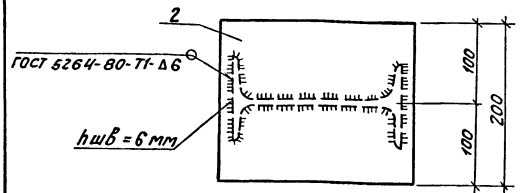
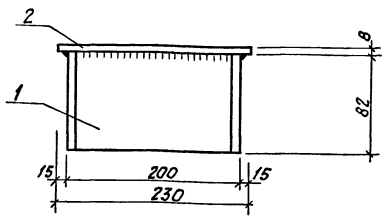
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 3</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 16 А II$; l=550	1	0,9
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 240x8; l=260	1	3,9 кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=90	2	1,0 кг
	4		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=190	1	1,0 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-МС3	
Директор	Думан	Сталь	Масса	Масса	
Нач. отд.	Рябуха			Р	6,8 кг
Н.контр.	Ильинская	лист		лист 1	
И.контр.	Ильинская	ЛСТГИПРОПРОМ			
Рук. гр.	Шар	Вст 3 КЛ 2			
И.ж.	Лежкоба	ГОСТ 380-71 *			
Ст.тех.	Денисова				

19462-19

53

Формат А 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8239-72*	Двутавр I 20 r=82	1	1,7 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая r=230	1	2,9 кг
					Итого	4,6 кг

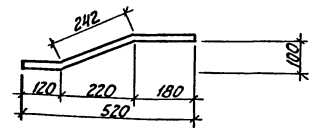
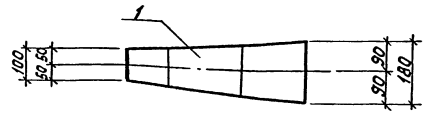
ТП 903-1-199		КЖИ-МС4	
Соединительное изделие МС4		Стадия Масса Материал	
		Р	4,6 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

Альбом 6-3

Титуловый проект 903-1-199

Шифр № листа (подпись и дата) Формат листа А4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

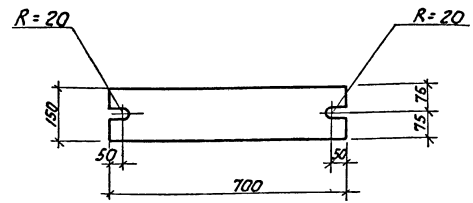
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -180x8 r=547	1	6,1 кг
					Итого	6,1 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС5	
Соединительное изделие МС5		Стадия Масса Материал	
		Р	6,1 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 54 формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



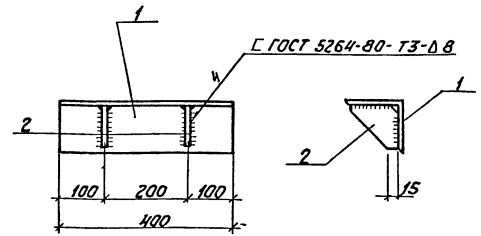
Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая-150x20; L=700	1	22,0 кг
Итого						22,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МСВ	
Соединительное изделие МСВ		Стандарт	Масса
		Р	22,0 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Вуджа
Н.контр. Андриевская
Рук.зр. Чирок
Служ. Лежикова
Кт.тех. Денисова

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



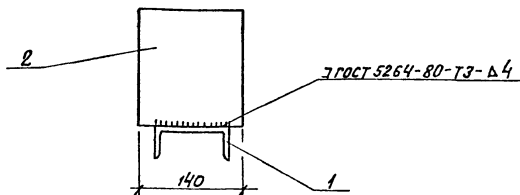
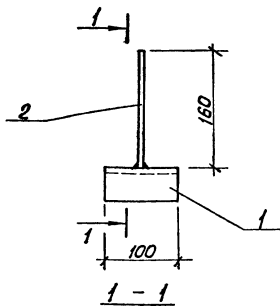
1. Высота сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8209-72*	Сталь угловая L 150x10 L=400	1	9,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x8 L=150	2	2,8 кг
Итого						12,7 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС9	
Соединительное изделие МС9		Стандарт	Масса
		Р	12,7 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Вуджа
Н.контр. Андриевская
Рук.зр. Чирок
Служ. Лежикова
Кт.тех. Денисова

Шиб № 10/11. Проверить и дать заключение



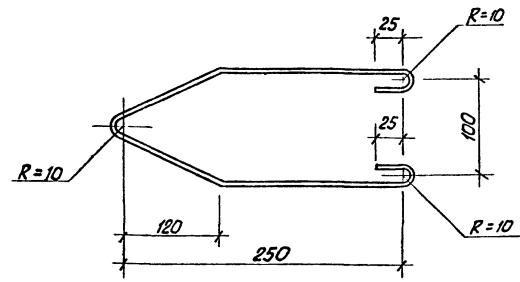
Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС 10		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10 $l=100$	1	0,9 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 140x8 $l=160$	1	1,4 кг
				Итого		2,3 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-МС 10									
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	ТЛ.констр.	Рук.гр.	Инж.	Инж.	Соединительное изделие МС 10	Стадия	Масса	Масштаб	
								Р	2,3 кг		
							Лист	Листов	1		
							Вст 3 КП 2	ЛАТГИПРОПРОМ			
							ГОСТ 380-71*				

Формат А 4

Титановый проект 903-1-199 Альбом 6.3



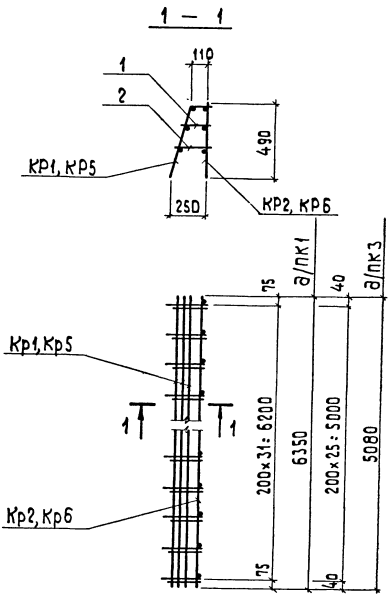
Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\phi 8 \text{ ВЛ}$ $l=650$	1	0,3 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-МС 11									
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	ТЛ.констр.	Рук.гр.	Инж.	Инж.	Соединительное изделие МС 11	Стадия	Масса	Масштаб	
								Р	0,30 кг		
							Лист	Листов	1		
							Вст 3 КП 2	ЛАТГИПРОПРОМ			
							ГОСТ 380-71*				

19462-19 57

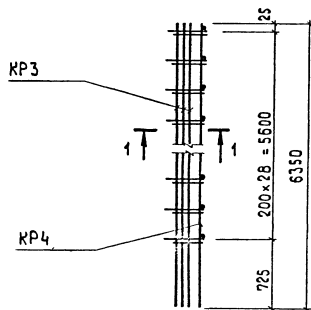
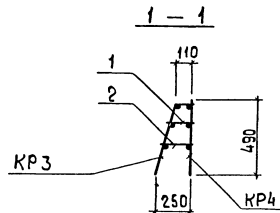
Формат А 4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК1		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199	-КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17, Каркас КР1	1	15,3 кг
		ТП 903-1-199	-КЖИ-КР2, КР6, КР8, Каркас КР2	1	17,2 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		е=170	32	2,1 кг
	2		е=220	32	2,6 кг
			Итого:		37,2 кг
			ПК3		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199	-КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР19, Каркас КР5	1	12,4 кг
		ТП 903-1-199	-КЖИ-КР2, КР6, КР8, Каркас КР6	1	13,9 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		е=170	26	1,7 кг
	2		е=220	26	2,2 кг
			Итого:		30,2 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

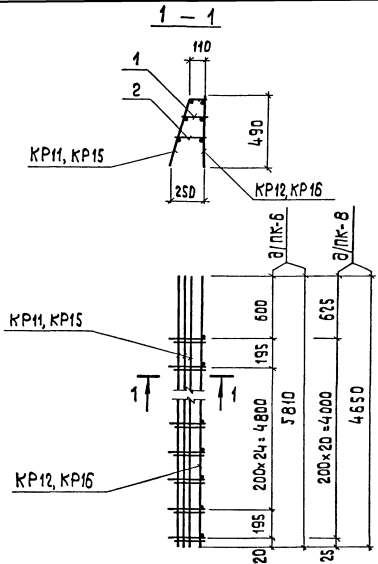
		ТП 903-1-199		-КЖИ-ПК1, ПК3	
Л.инж.пр.	Думан	Пространственные каркасы ПК1, ПК3		Стадия	Масса
Нач.отд.	Рябуча			Р	37,2 кг
Н.контр.	Андреевская	Ат-Вет.Зкпд Аш-35 гс		Лист	Листов 4
Л.конст.	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Руч.гр.	Шор				
Инж.	Лебеика				



Указания по изготовлению пакета смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК 2		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР4, КР9, КР11, КР15	Каркас Кр3	1	14,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР4, КР12, КР16	Каркас КР4	1	16,3 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е=170	29	4,9
	2		е=220	29	2,5 кг
			Итого:		35,3 кг

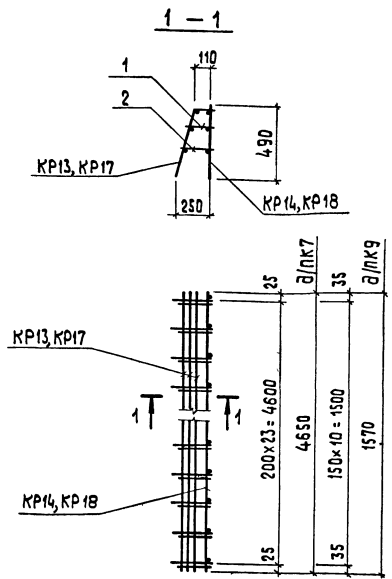
		ТП 903-1-199 - КЖИ-ПК2		Стадия	Масса	Масштаб
Лин. кр.	Думан	Пространственный каркас ПК2		Р	35,3 кг	
Нач. отк.	Рзюха			Лист		Листов 1
Н. контр.	Андреевская					
Д. контр.	Андреевская					
Руч. тр.	Шар					
Инж.	Левейка					
		Ат.-Вст. 3кп2 АШ -35 гс		ГОСТ 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОМ



Указания по изготовлению пакетов сматри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>ПКБ</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, -КР9, КР11, КР15	Каркас КР 11	1	13,5 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12, -КР16	Каркас КР 12	1	15,1 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ= 170	27	1,8 кг
	2		ρ= 220	27	2,3 кг
			Итого:		32,7 кг
			<u>ПКВ</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркас КР 15	1	10,6 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12, -КР16	Каркас КР 16	1	12,6 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ= 170	21	1,4 кг
	2		ρ= 220	21	1,8 кг
			Итого:		26,0 кг

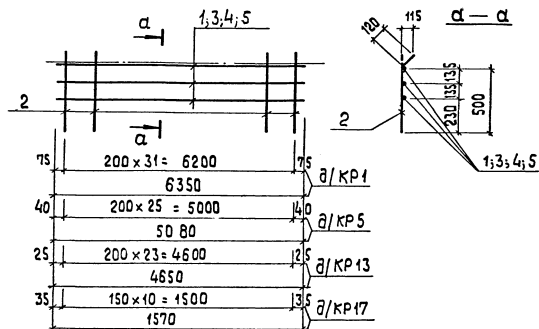
		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПКБ, ПКВ		
И.инж.п.р.	Д.чман	Р.рука	Пространственные	Стандарт
Нач.отв.	Андреевская		каркасы ПКБ, ПКВ	Р
Н.констр.	Андреевская			Масштаб
Р.чк.тр.	Шор			32,7кг
И.инж.	Левенка			26,0кг
			АЭ-Вст.3кп2	Лист
			АШ-35 ГС	Листов 1
			ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК7</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР13	1	11,4 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР14	1	12,7 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	24	1,6 кг
	2		ρ=220	24	2,1 кг
			Итого:		27,8 кг
			<u>ПК9</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР17	1	4,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР18	1	5,2 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	11	0,7 кг
	2		ρ=220	11	1,0 кг
			Итого:		11,5 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199	-КЖИ-ПК7, ПК9	Стандия	Масса	Масштаб
Инж. по	д.участ		Пространственные каркасы ПК7, ПК9	Р	27,8 кг	Лист 1
Инж. отв.	Рябуча				11,5 кг	
Инж. комп.	Андреевская		Ат-Вст. 3кп2 АЦ-35 ГС	Лист	Листов 1	
Инж. тр.	Шор			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка					

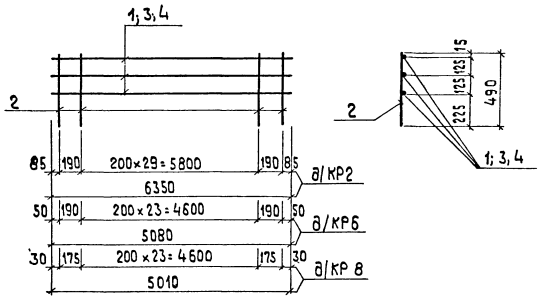


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР13</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	24	5,9 кг
	4		р=4650	3	5,5 кг
			Итого:		11,4 кг
			<u>КР17</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	11	2,7 кг
	5		р=1570	3	1,9 кг
			Итого:		4,6 кг

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР1</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	1		р=6350	3	7,5 кг
	2		р=620	32	7,8 кг
			Итого:		15,3 кг
			<u>КР5</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	26	6,4 кг
	3		р=5080	3	6,0 кг
			Итого:		12,4 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	
		Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17		Страница	Масса
				Р	15,3 кг
					12,4 кг
					11,4 кг
					4,6 кг
				Лист	1 лист из 1
		А1-В ст. 3 кп 2		ЛАТГИПРОПРОИ	
		ГОСТ 380-71 **			
		19462-19 63		формат А3	

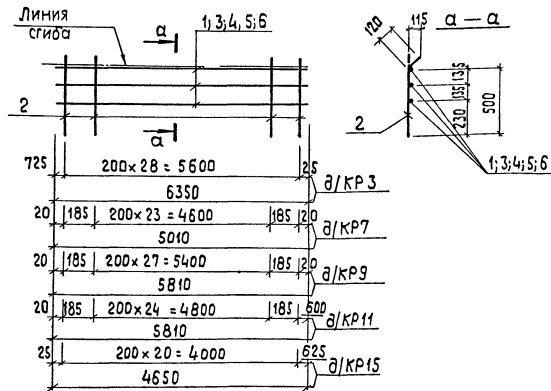


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КРБ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	3		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5080	3	6,0 кг
			Итого:		13,9 кг
			<u>КРВ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	4		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		13,8 кг

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КР2</u>		
			Детали		
	1		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	32	9,7 кг
			Итого:		17,2 кг

		ТП 903-1-199		- КЖИ-КР2, КР6, КРВ	
		Каркасы КР2, КР6, КР8		Стадия	Масса
				Р	17,2 кг
					13,8 кг
				Лист	Листов 1
Гл. инж.р.	Д.С.Мам	АI-Вет3 кп2 } АIII-35 ГС } ГОСТ 380-71*			
Нач. отд.	Рябуха				
Н. контр.	Андреевская				
Ин. констр.	Андреевская				
Руч.-пр.	Шар				
Инж.	Левыжка				

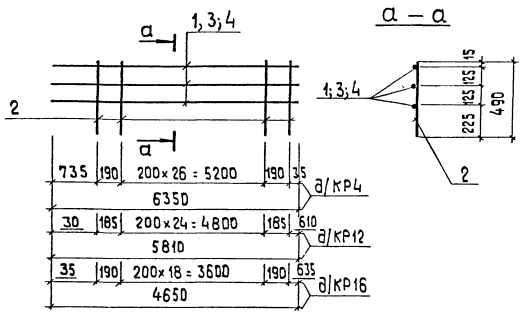


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР3</u>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е = 6350	3	7,5 кг
	2		е = 620	29	7,1 кг
			Итого:		14,6 кг
			<u>КР7</u>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	26	6,4 кг
	3		е = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		12,3 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР9</u>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	30	7,3 кг
	4		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		14,2 кг
			<u>КР11</u>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	27	6,6 кг
	5		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		13,5 кг
			<u>КР15</u>		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	21	5,1 кг
	6		е = 4650	3	5,5 кг
			Итого:		10,6 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	
		Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15		Материя	Масса
				Р	14,6 кг
				Лист 1	Листов 1
		АЭ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС		ГОСТ 380-71 #	
				ЛАТГИПРОПРОМ	



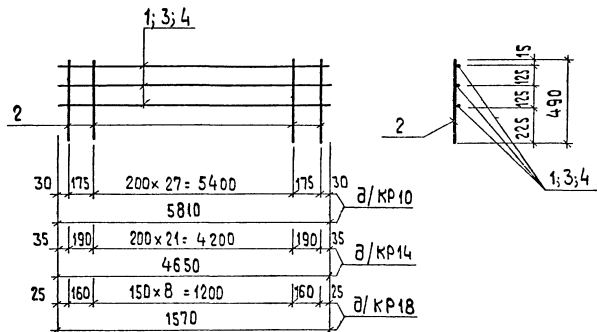
Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР12		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	27	8,2 кг
	3		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=5810	3	6,9 кг
			Итого:		15,1 кг
			КР16		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	21	6,3 кг
	4		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=4650	3	5,9 кг
			Итого:		12,2 кг

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР4		
			Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	29	8,8 кг
			Итого:		16,3 кг

		ТП 903-1-199	-КЖИ-КР4, КР12, КР16	
		Каркасы КР4, КР12, КР16	Стадия	Масштаб
			Р	16,3 кг 15,1 кг 12,2 кг
		Лист 1	Листов 1	
		АТ-Бет Зкп2 А III-35 гс	ГОСТ 380-71 *	
		19462-19 66	ЛАТГИПРОПРОМ формат А3	

Инж. Дуван
Нач. отд. Рабуха
Н. контрол. Андриевская
Сл. контрол. Андриевская
Руч. гр. Шор
Инж. Левейка

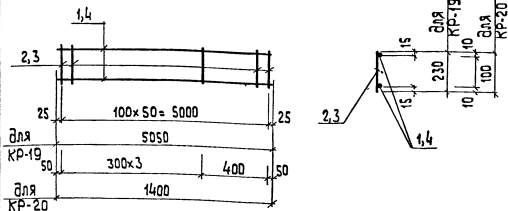


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР14</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	24	7,2 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	3		Р=4650	3	5,5 кг
			<u>Итого:</u>		12,7 кг
			<u>КР18</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	11	3,3 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	4		Р=1570	3	1,9 кг
			<u>Итого:</u>		5,2 кг

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР10</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	1		Р=5810	3	6,9 кг
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	30	9,1 кг
			<u>Итого:</u>		16,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР10, КР14, КР18	
Каркасы КР10, КР14, КР18		Стадия	Масса
		Р	15,0 кг
			12,7 кг
			5,2 кг
		Лист	Листов 1
Инж. Лавенка		ЛАТГИПРОПРОМ	



Технические требования на изготовление каркасов см.
лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР 19		
			φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
1			Р = 5050	2	9,0 кг
2			φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
			Р = 230	51	2,6 кг
			Итого:		11,6 кг
			КР 20		
			φ 6 А II ГОСТ 5781-82		
3			Р = 100	5	0,11 кг
4			Р = 1400	2	0,62 кг
			Итого:		0,7 кг

ТП 903-1-199

-КЖИ-КР-19, КР-20

Каркас КР-19, КР-20

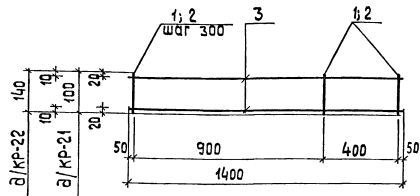
Сталь	Масса	Масштаб
Р	11,6 кг	
	0,7 кг	
Лист	Листов 1	

А III - 35 гс

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Л.инж.пр. Думан
Нач.отд. Рядуха
Н.контр. Андриевская
Л.контр. Андриевская
Рук.гр. Шор
Инж. Левряка



Технические требования на изготовление
каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-21		
				φ 6 А II ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 100	5	0,11 кг
		3		Р = 1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,7 кг
				КР-22		
				φ 6 А II ГОСТ 5781-82		
		2		Р = 140	5	0,16 кг
		3		Р = 1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,8 кг

ТП 903-1-199

КЖИ-КР-21; КР-22

Каркасы КР-21, КР-22

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,7 кг	
	0,8 кг	
Лист	Листов 1	

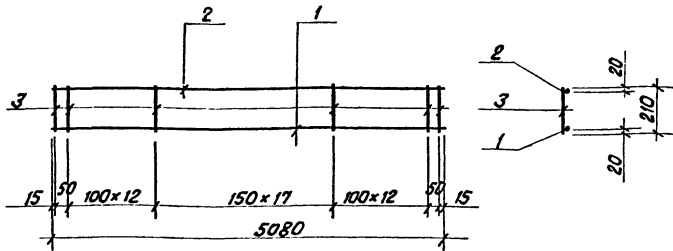
А II-8 ст 3 кп 2-ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Л.инж.пр. Думан
Нач.отд. Рядуха
Н.контр. Андриевская
Л.контр. Андриевская
Рук.гр. Шор
Инж. Ленакова
Ст.техн. Ленинова

1982-19 68

Формат А4

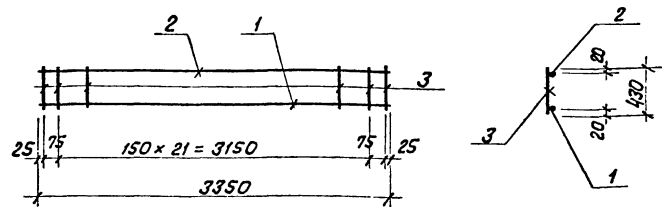


Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		КР-27 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	4,51 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	2,00 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=210	44	2,05 кг
Итого:						8,6 кг

Тп 903-1-199		КЖИ-КР27	
Каркас КР27		Стандарт	Масса
		р	8,6 кг
		Лист	Листов 1
АШ-35. ; АШ-Вст.3КП2		гост 380-71*	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 28		
		1		Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	3,0 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	1,32 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=430	24	2,3 кг
Итого:						6,62 кг

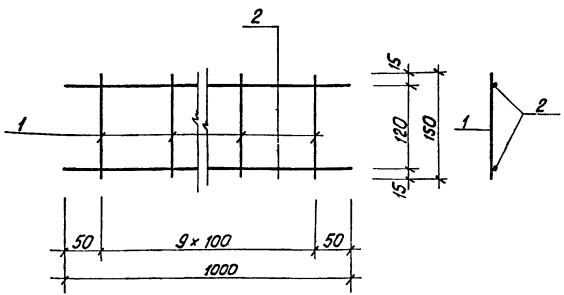
Тп 903-1-199		КЖИ-КР 28	
Каркас КР 28		Стандарт	Масса
		р	6,62 кг
		Лист	Листов 1
АШ-35 ГС гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 70

Формат А4

Туповой проект 903-1-199 Альбом 6.3

Лист № 001. Листов в зоне 1 (всего 1)

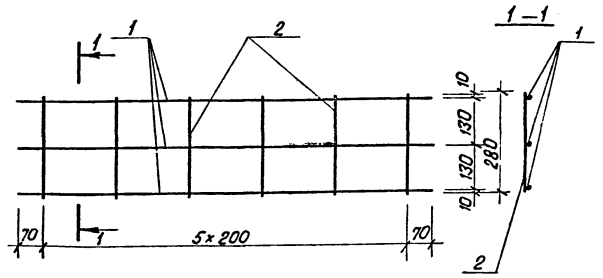


Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ТУ 14-4-659-75	сталь оцинкованная φ 4 шт ℓ = 190	10	0,2 кг
	2		ГОСТ 5781-82	сталь оцинкованная φ 6 шт ℓ = 1000	2	0,4 кг
				Итого:		0,6 кг

Тп 903-1-199		КЖИ-КР1-1	
Каркас КР1-1		Стадия	Итого
Р	0,6 кг	Лист	Листов 1
Всг 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

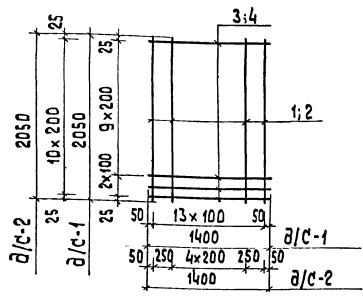
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			φ 36р. I; ту 14-4-659-75	3	0,19 кг
	2			ℓ = 280	6	0,09 кг
				Итого:		0,28 кг

Иск. неоплач. Подпись и дата

Тп 903-1-199		КЖИ-КР1-2	
Каркас КР1-2		Стадия	Итого
Р	0,28 кг	Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 71

Формат А4

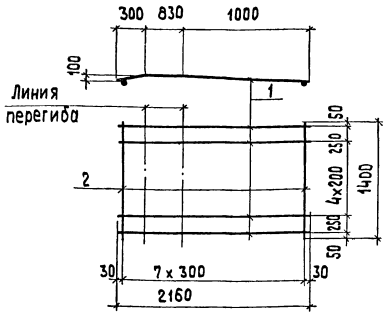


Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			C-1		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		ρ = 2050		14	17,71 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
3		ρ = 1400		12	6,64 кг
			C-2		
			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
2		ρ = 2050		7	3,19 кг
4		ρ = 1400		11	3,42 кг
			Итого:		6,6 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-1; С-2

Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязуча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Андреевская	Рук.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетки С-1; С-2			Стадия	Масса	Масштаб	
			Р	24,4 кг		
				6,6 кг		
			Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ			
А III - 35 гс						

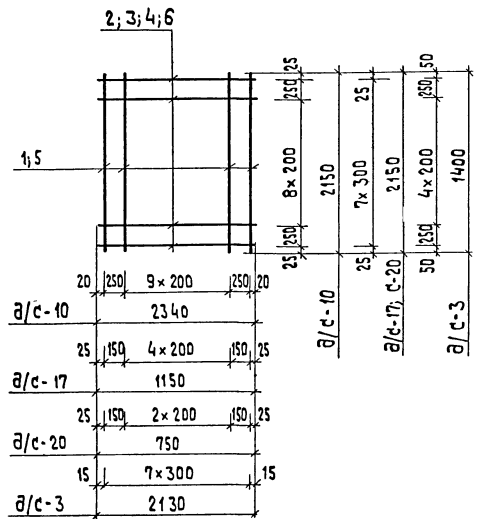


Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			C-4		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		ρ = 2160		7	9,33 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
2		ρ = 1400		8	4,42 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-4

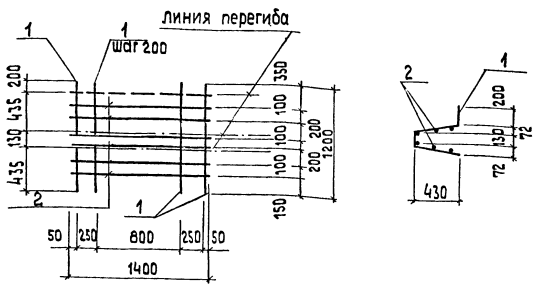
Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязуча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Андреевская	Рук.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетка С-4			Стадия	Масса	Масштаб	
			Р	13,8 кг		
			Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ			
А III - 35 гс						



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>С-10</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	12	15,92 кг
		2		Р= 2340	11	15,88 кг
				Итого:		31,8 кг
				<u>С-17</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	7	9,29 кг
		3		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
				Р= 1150	8	3,63 кг
				Итого:		12,9 кг
				<u>С-20</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	5	6,63 кг
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		4		Р= 750	8	2,37 кг
				Итого:		9,00 кг
				<u>С-3</u>		
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		5		Р= 1400	8	4,42 кг
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		6		Р= 2130	7	9,2 кг
				Итого:		13,6 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-С-3; С-10; С-17; С-20			
Лин. пр.	Думан	[Signature]	[Signature]	Сетки С-3; С-10; С-17; С-20	Стальная	Масса	Масштаб
И.омб	Рябуча				Р	13,6 кг 31,8 кг 9,0 кг	
И.контр.	Андреевская				Лист	Листов 1	
Р.к. гр.	Шор			А I - 8 см 3 кв 2 А III - 35 ГС	ГОСТ	380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.	Дежакова						
Ст. техн.	Денисова						
		19462-19		73		формат А3	



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С6</u>		
		1		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1200	7	5,19 кг
		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-6

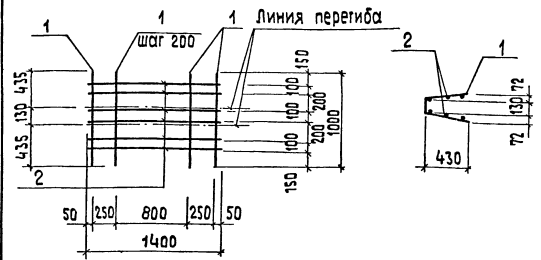
Инж. Думан	Инж. Рядуха	Инж. Андреевская	Инж. Андреевская	Инж. Шор	Инж. Лежакова	Ст. тех. Денисова
Сетка С-6			Стадия	Масса	Масштаб	
P			8,5 кг	Лист	Листов 1	
А I - 8 ст. 3 кп 2 А III - 35 ic			ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Инж. Думан, Инж. Рядуха, Инж. Андреевская, Инж. Андреевская, Инж. Шор, Инж. Лежакова, Ст. тех. Денисова



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

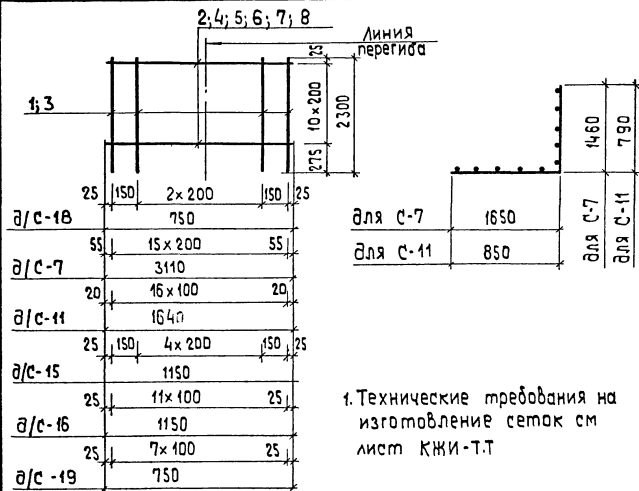
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С-5</u>		
		1		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1000	7	4,32 кг
		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-5

Инж. Думан	Инж. Рядуха	Инж. Андреевская	Инж. Андреевская	Инж. Шор	Инж. Лежакова	Ст. тех. Денисова
Сетка С-5			Стадия	Масса	Масштаб	
P			7,6 кг	Лист	Листов 1	
А I - 8 ст. 3 кп 2 А III - 35 ic			ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 74

формат А4



для С-7 1650
для С-11 850

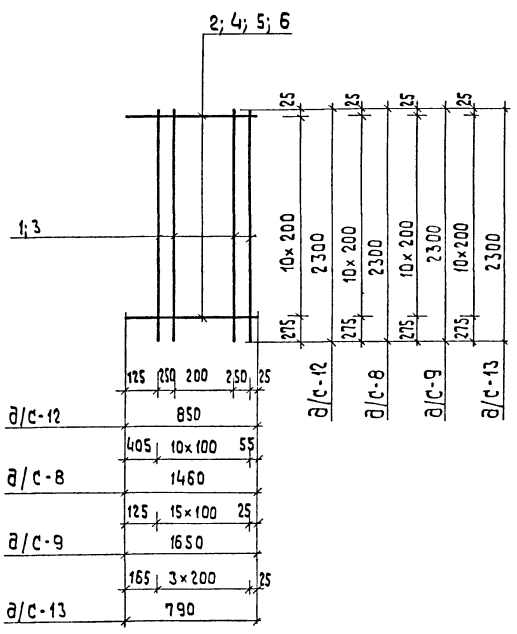
для С-7 1460
для С-11 790

1. Технические требования на изготовление сеток см лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-18</u>		
				Ф 6 АІ ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	5	2,55 кг
		2		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого:		4,4 кг
				<u>С-7</u>		
				Ф 6 АІ ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	16	8,17 кг
		4		Р = 3110	11	7,59 кг
				Итого:		15,8 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-11</u>		
				Ф 10 А ІІІ ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	17	24,1 кг
				Ф 8 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		5		Р = 1640	11	7,13 кг
				Итого:		31,2 кг
				<u>С-15</u>		
				Ф 6 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	7	3,57 кг
		6		Р = 1150	11	2,81 кг
				Итого:		6,4 кг
				<u>С-16</u>		
				Ф 10 А ІІІ ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	12	17,03 кг
				Ф 8 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		7		Р = 1150	11	5,0 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С-19</u>		
				Ф 10 А ІІІ ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	8	11,35 кг
				Ф 8 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		8		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого		13,2 кг

			ТП 903-1-199		КЖИ-С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	
Инж.р. Думан	Инж. Рябчиха	Инж. Андрейвская	Инж. Шор	Инж. Лежакова	Инж. Денисова	Инж. Денисова
			Сетки С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19		Стандарт	Масса
					Р	15,8 кг
					Лист	Листов 1
			АІ-8см 3кп2 } ГОСТ АІІІ-35 гс } 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОМ	
			19462-19 75		формат А3	



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-Т.Т

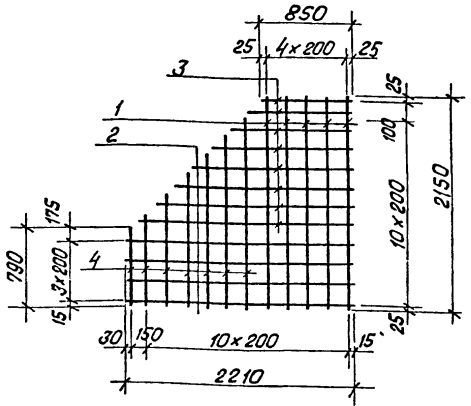
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С - 12</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2300	4	2,04 кг
	2			ρ = 850	11	2,08 кг
				Итого:		4,2 кг
				<u>С - 8</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	11	15,61 кг
	4			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	6,34 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С - 9</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	16	22,71 кг
	5			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	7,17 кг
				Итого:		29,9 кг
				<u>С - 13</u>		
	1			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82	4	2,04 кг
	6			ρ = 790	11	1,93 кг
				Итого:		4,0 кг

ТП 903-1-199			С-8; С-9; С-12; С-13			
Л.инж. Думан	Рябуча	22	Сетки С-8; С-9; С-12; С-13	Стальная	Масса	Масштаб
Н.ста. Ябуча	Андреевская	22		ρ	22,9 кг 29,9 кг 4,2 кг 4,0 кг	
Л.констр. Андреевская	Шор	22		Лист	Листов 1	
Ч.с.тр. Инж. Лежакова	Денисова	22	А I - Вст 3 кп? } ГОСТ А III - 35 ГС } 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ		

Альбом 6.3

Титовый проект 903-1-199

Имя, фамилия, Подпись и дата



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-14		
				φ10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 2150	5	6,63 кг
		2		ℓ = 2210	4	5,45 кг
		3		ℓ ср = 1530	8	7,55 кг
		4		ℓ ср = 1470	7	6,35 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С 14

Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. канст. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекацкий
Ст. тех. Денисова

Сетка С14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,0 кг	
Лист		Листов 1

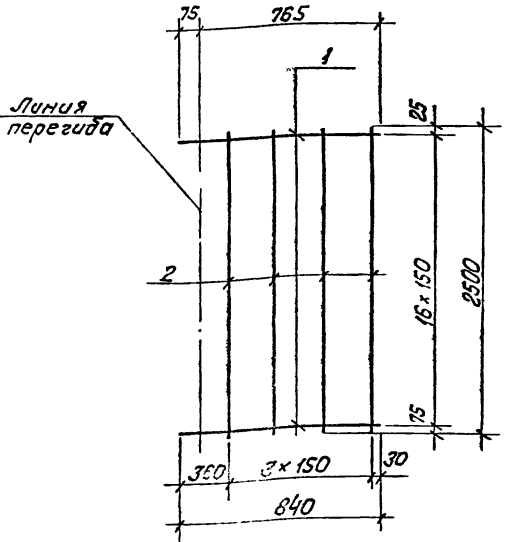
А III - 35 ГС
ГОСТ 38 71*

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Альбом 6.3

Титовый проект 903-1-199

Имя, фамилия, Подпись и дата



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 840	17	3,0 кг
		2		ℓ = 2500	4	1,9 кг
				Итого		4,9 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С24

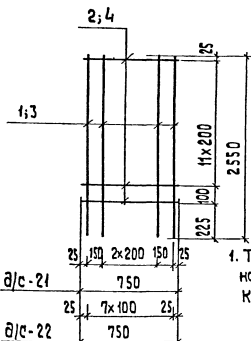
Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. канст. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекацкий
Ст. тех. Денисова

Сетка С24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,9 кг	
Лист		Листов 1

А III - 35 ГС;
ГОСТ 380-71*
19462-19 77

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4



1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

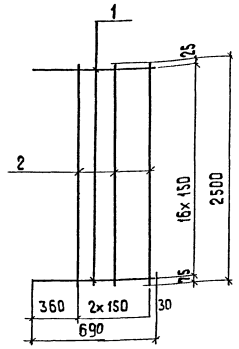
д/с-21	750
д/с-22	750

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
				<u>С-21</u>		
				ФБ А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2550	5	2,83 кг
	2			ρ = 750		2,16 кг
				Итого		5,0 кг
				<u>С-22</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
				ρ = 2550	8	12,59 кг
	3			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
				ρ = 750	13	3,85 кг
	4			Итого		16,4 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-21; С-22

		Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан		5,0 кг	
Нач.отв.	Рябча	ρ	16,4 кг	
Н.контр.	Андреевская	лист		1 листов 1
Л.контр.	Андреевская			
Рук.гр.	Шор	А I - В см 3, 112	ГОСТ	
Инж.	Демкалова	А III - 35 ГС	380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ
Ст.мех.	Денисова			

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199

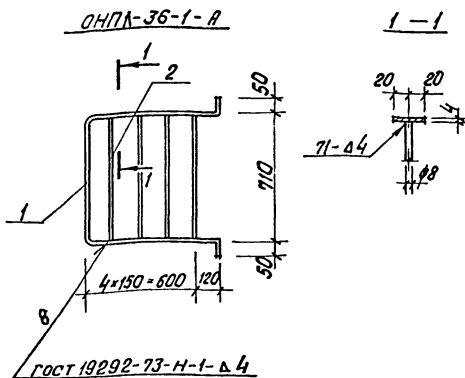


1. Технические требования на изготовление см. на листе КЖИ-ТТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ФБ А III ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 690	17	2,6 кг
	2			ρ = 2500	3	1,7 кг
				Итого:		4,3 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-23

		Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан		4,3 кг	
Нач.отв.	Рябча	ρ		
Н.контр.	Андреевская	лист		1 листов 1
Л.контр.	Андреевская			
Рук.гр.	Шор	А III - 35 ГС	ГОСТ	380-71*
Инж.	Денисова			ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

№ материала	Эконт	Габр.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 2230}$	1	2,83кг
	2		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10кг
					Итого	3,93кг

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОНПЛ-36-1-А

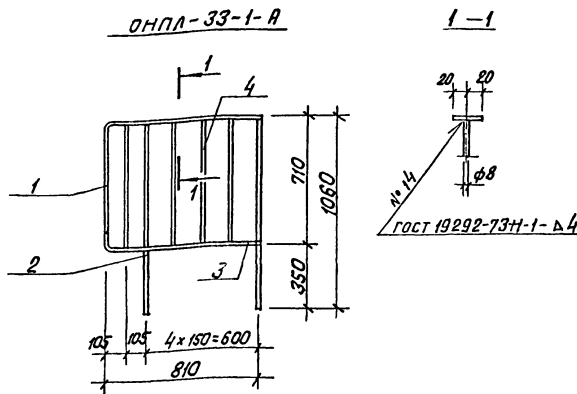
Ограждение
ОНПЛ-36-1-А

Сталь Масса Масс/шт

Р 3,93
Кг
Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

№ материала	Эконт	Габр.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 1750}$	1	2,20кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{20 \times 40}{\delta = 1005}$	2	12,62кг
	3		ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{24 \times 40}{\delta = 578}$	1	0,72кг
	4		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10кг
					Итого	16,64кг

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОНПЛ-33-1-А

Ограждение
ОНПЛ-33-1-А

Сталь Масса Масс/шт

Р 16,64
Кг
Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: Латвия и Латвия Восток