

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-37083

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМУ-4

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ

18861-02

ЦЕНА 0-53

					ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №						

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-445, Садовая ул. 28

Склад и архив 2 этаж

Здание № 11572 Телефон 500 кв.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-370.83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМУ-4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-
Альбом II - Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части. Задание заводу-изготовителю нестандартизированное оборудование.
Альбом III - Строительные изделия.
Альбом IV - Заказные спецификации.
Альбом V - Ведомости потребности в материалах
Альбом VI - Сметы.

Примененные типовые материалы : 407-3-108/75 Альбом III
Типовые детали и конструкции
Альбом III
(распространяет Свердловский филиал ЦНИЭП)

РАЗРАБОТАН

ЦНИЭП инженерного оборудования

городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института

Главный инженер проекта

С.С. Сидоренко / А. Кетаов /
М.М. Мельник / М. Басевич /

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

Приказ №237 от 27 августа 1982 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦНИЭП
инженерного оборудования

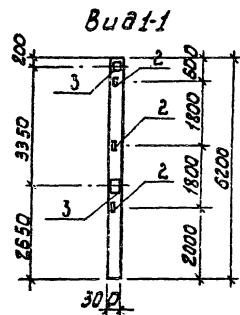
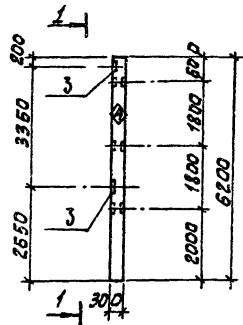
Приказ №.122. от 30 декабря 1982 г.

				Привязан	

ИНВ. №

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
2		Содержание альбома	
3	тп 902-2-370.83КЖИ-К1	Колонна	
4	КЖИ-К2	Колонна	
5	КЖИ-К3	Колонна	
5	КЖИ-К4	Колонна	
6	КЖИ-П1	Плита	
7	КЖИ-П2	Плита	
7	КЖИ-П3	Плита	
8	КЖИ-Б1	Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
9	тп 902-2-370.83КЖИ-Ц1	Щит металлический (Ц1; Ц2)	
10	КЖИ-РМ1	Решетка металлическая	
10	КЖИ-РМ2	Решетка металлическая	
11	КЖИ-НУ-1-1	Каскажаторцевого фальсера (НУ-1-1/НУ-2-1/)	
11	КЖИ-ННБ	Извелее закладное	
12	КЖИ-А1	Анкер	
12	КЖИ-МС3	Деталь соединительная	



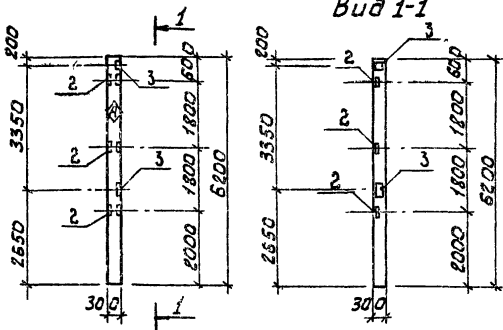
Формат листа	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.0	Исполнительные колонны арматурного сечения для однотипных производственных зданий без выступающих частей высотой до 9,6 м		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	ВстЗ кп2	ГОСТ		А III		Итого: всего:
	103-76	1037	1037	ГОСТ 5781-75		
	Ø=10	163x5		12		
К1	9,2	4,32	13,52	3,48	3,48	17,0

1. Знак нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

ПРИВЗЯН:				ТП 902-2-370.83 КЖИ-К1			
				КОЛОННА			
				СТАНДАРТЫ МАССА		МАШТАБ	
				РП		1:400	
				ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1			
				ИНЖЕНЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Формы	Виды	Иос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одностатных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36 м		
				Сборочные единицы		
1			1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
2			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
3			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

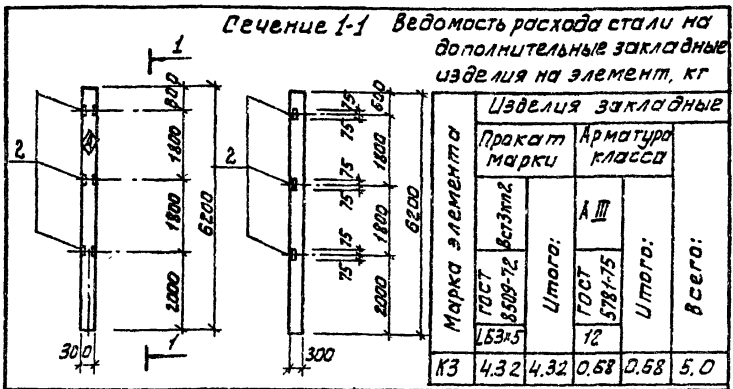
Марка	Изделия закладные						Итого: Всего:
	Прокат марки			Арматура класса			
	В ст 3 кл 2			А III			
	ГОСТ	ГОСТ	Уморо:	ГОСТ 5781-75			
103-76	8509-72			12			
	Б=10	Л63x5	9,2	4,32	13,52	3,48	17,0

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

				Т П 902-2-370,83 КЖ-К2			
И. КОНТРОЛЬ				СТАДИИ			
ПРОВЕР. БЕЛОВА				МАССА		МАШТАБ	
СТ. ИЖ. БОРДНЦОВА				РП		1:100	
ВУК. ГР. БЕЛОВА				ЛИСТ			
ГИП. КНЯГИНИЧЕР				ЛИСТОВ 1			
СЛ. КОНОП. ПРОДНИН				ЦИНИЭП			
ИЖ. ОТ. КРАСАВИН				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ПРИВЯЗАН			
ИЖ. №			

Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



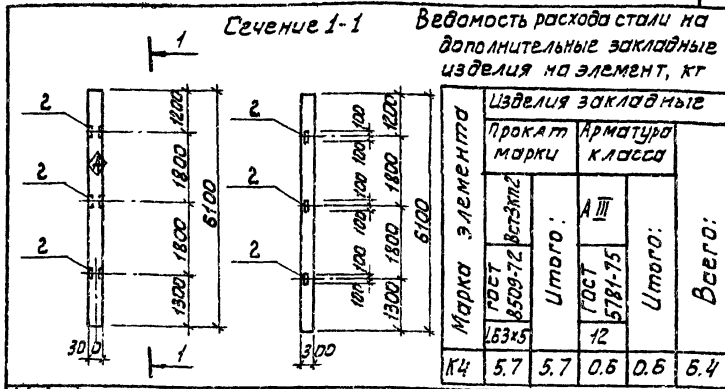
Изделия закладные		Марка элемента	Итого:	Итого:	Всего:
Прокат марки	Арматура класса				
ГОСТ 8509-72	А III	КЗ	Итого:	Итого:	Всего:
1Б3х5	12				
4.32	0.68		4.32	0.68	5.0

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоуглоного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастовых крановых стоек для сборочных единиц		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-13	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несъемваемой краской.
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ТЯ 902-2-370.83		КЖИ-КЗ
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	ПРОВЕР. БЕЛОВА	СТАНДА. МАССА МАШТАБ
СТ. ИНЖ. БРОНЦОВА	Р.К. Г.А. БЕЛОВА	РП 1шт 1:100
И.О. КНЯГИНИЧЕВ	С.А. КОНЕЦКОРАВИН	Лист 1
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Изделия закладные		Марка элемента	Итого:	Итого:	Всего:
Прокат марки	Арматура класса				
ГОСТ 8509-72	А III	К4	Итого:	Итого:	Всего:
1Б3х5	12				
5.7	0.6		5.7	0.6	6.4

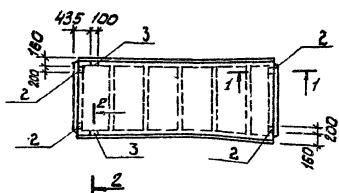
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			460-75 Вып.0	Железобетонные фитинговые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий сборочные единицы		
		1	460-75 Вып. 1-1	Колонна КФ9-1		
		2	460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МН8	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несъемваемой краской.
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

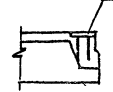
ТЯ 902-2-370.83		КЖИ - К4
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	ПРОВЕР. БЕЛОВА	СТАНДА. МАССА МАШТАБ
СТ. ИНЖ. БРОНЦОВА	Р.К. Г.А. БЕЛОВА	РП 1.37т 1:100
И.О. КНЯГИНИЧЕВ	С.А. КОНЕЦКОРАВИН	Лист 1
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Типовой проект 902-2-370.83 АЛЬБОМ III

И.В. БЕЛОВА ПОДПИСЬ И А.А. ТА АЗМ. И.В. БЕЛОВА



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Формат	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Листы М в разрыве и преворотах по половичные размеры М в для покрытия производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IV T (ПГ-3А IV T)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

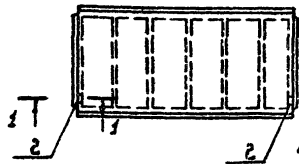
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст 3 кл 2		Итого	А III		Итого	
	ГОСТ 103-75	ГОСТ 8509-72			ГОСТ 5781-75		
	8-8	170x8	10		14		
П1	5.2	1.68	6.88	2.22	0.20	2.42	9.3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан		Н. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ		Т П 902-2-370.83 КЖМ-П1		СТАДИЯ	МАСШТАБ
		ПРОВЕР. БЕЛОВА		ПАТНА ПОКРЫТИЯ		РП	2,65Т
		СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА				Лист	-
		Р.К. ГР. БЕЛОВА				ЦНИИЭП	
		Г.М. КНЯГИНИЧЕВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г.А. КОНЕВ				Г. МОСКВА	
		НАЧ. ВИА КРАСАВИН					

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные					
Марка	Прокат марки		Арматура класса		Всего
	Вс3шт2	Угота	A III	Угота	
элемент	ГОСТ 109-75 d=8	Угота	ГОСТ 5701-75 1D	Угота	
П2	2,6	2,6	0,8	0,8	3,4

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ГОСТ 22701.0-77	Документация Листы ж.с. ребристые предварительно напряженные размеры 8х3 для покрытий производственных зданий.		
				Оборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита П-2А IVт (П-3А IVт)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-П2

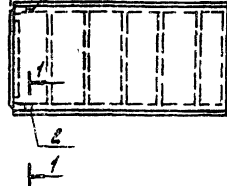
И.КОНТ		К.МАГИНИЧЕВ		СТАДИА МАССА		МАШТАБ	
АРХ.БР	БЕЛОВА	АРХ.БР	БЕЛОВА	РП	2,65Т	-	
СТ.И.ИЖ.	БОРОДИЦОВА	СТ.И.ИЖ.	БОРОДИЦОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР.	БЕЛОВА	РУК.ГР.	БЕЛОВА			ЦНИИЭП	
ГИП	К.МАГИНИЧЕВ	ГИП	К.МАГИНИЧЕВ			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ	
ГА.КОНСТ.	П.В.И.И.	ГА.КОНСТ.	П.В.И.И.			г.МОСКВА	
НАЧ.ОТД.	К.П.САВИН	НАЧ.ОТД.	К.П.САВИН				

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83 АЛЬБОМ III

435 100 2



Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные					
Марка	Прокат марки		Арматура класса		Всего
	Вс3шт2	Угота	A III	Угота	
элемент	ГОСТ 109-75 d=8	Угота	ГОСТ 5701-75 1D	Угота	
П3	1,52	1,58	0,82	0,82	2,50

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ГОСТ 22701.0-77	Документация Листы ж.с. ребристые предварительно напряженные размеры 6х3 для покрытий производственных зданий.		
				Оборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита П-2А IVт (П-3А IVт)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

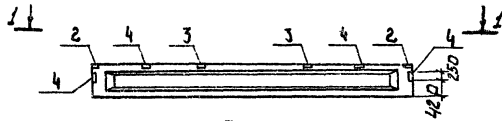
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

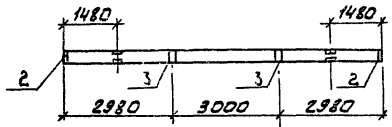
ИНВ.№

ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-П3

И.КОНТ		К.МАГИНИЧЕВ		СТАДИА МАССА		МАШТАБ	
АРХ.БР	БЕЛОВА	АРХ.БР	БЕЛОВА	РП	2,65Т	-	
СТ.И.ИЖ.	БОРОДИЦОВА	СТ.И.ИЖ.	БОРОДИЦОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР.	БЕЛОВА	РУК.ГР.	БЕЛОВА			ЦНИИЭП	
ГИП	К.МАГИНИЧЕВ	ГИП	К.МАГИНИЧЕВ			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ	
ГА.КОНСТ.	П.В.И.И.	ГА.КОНСТ.	П.В.И.И.			г.МОСКВА	
НАЧ.ОТД.	К.П.САВИН	НАЧ.ОТД.	К.П.САВИН				



Вид 1-1



Формы элементов	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Документация</u>		
		1.462-10 Вып. 1	Железобетонные балки пролетами 6и9 м для покрытия зданий с плоской кровлей		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.462-10 Вып. 1	Балка Б9-4АIV (Б9-5 АIV)		
	2	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М7	2	
	3	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М8	2	
	4	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М10	4	

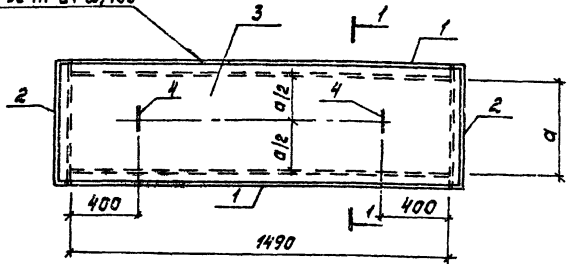
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	В ст 3 кл 2		Итого:	А-III		Итого: Всего:
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72		ГОСТ 5781-75		
	S=8	190x56x8	10			
Б1	9,6	9,6	19,2	2,6	2,6	21,8

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления

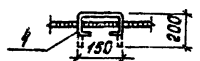
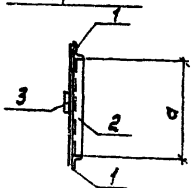
Привязан		И.В.Н.:		ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-64		БЛКА		СТАИЯ МАСА МРЕШТАБ		
								РП	2,75 кг	1:100
								Лист	Листов 1	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 1-158 КВА		

ГОСТ 5264-80-ИИ-В4-90/100

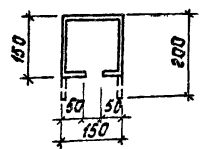


Деталь устройства ручки

Разрез 1-1



Поз. 4



Обозначение	Марка	Размер а	Масса
ТП 902-2-370.83	КЖИ-Щ1	Щ1	400 50,4
	-С1	Щ2	250 40,6

Привязан

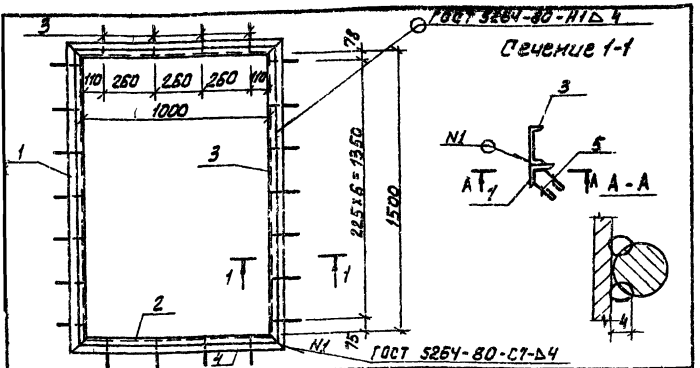
И. КОТО	КНЯГИНИЧЕВ	Иван
ПРОБ	БЕЛОВА	Евгений
СТ.ИЖ.	ВОРОЖЦОВА	Евгений
РУК.Р.	БЕЛОВА	Евгений
Т.И.П.	КНЯГИНИЧЕВ	Иван
СА.КОНСТ.	ПРОВНИН	Иван
НАЧ.ОТД.	КОРАСАВИН	Евгений

ИНВ.№

Форма	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54		1		Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8504-72	2	
54		4		φ10 А1 ГОСТ 5781-75 Р=550	2	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1		
				<u>Детали</u>		
54		2		Уголок нержавеющей Б-75х50х3 ГОСТ 8510-72	2	
54		3		Лист ромб. К-50х1490х400 БСТЗ КП2 ГОСТ 8568-77*	1	
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1-С1		
				<u>Детали</u>		
54		2		Уголок нержавеющей Б-75х50х3 ГОСТ 8510-72	2	
54		3		Лист ромб. К-50х1490х400 БСТЗ КП2 ГОСТ 8568-77*	1	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 895-77) за 2 раза по грунтовке.

ТП 902-2-370.83	КЖИ-Щ1
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)	СТАЛИЯ МАССА МАГНИТАБ
	РП СМ. ТАБА. —
	ЛИСТ ЛИСТОВ: 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
	Г.М.В.СТ.ВА



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
	1			Угловая вставка ГОСТ 8509-72 R=182,5	2	9,3 кг
	2			Угловая вставка ГОСТ 8509-72 R=112,5	2	6,4 кг
	3			Угловой вставки ГОСТ 8240-72 R=1580	2	11,0 кг
	4			Угловой вставки ГОСТ 8240-72 R=1080	2	7,5 кг
	5			ФБЛ ГОСТ 5781-75 R=340	22	0,7 кг

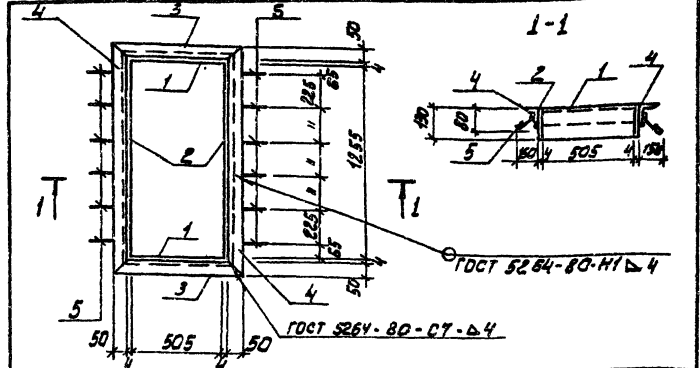
1. Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по оштукатурке.

Привязан

ИВВ №

ТЛ 902-2-370.83		КЖИ-РМ1	
И. КОНТРОЛЬ	Княгиничев	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛЬНАЯ МАССА
ПРОВЕР.	БЕЛОВА		МАШТАБ
СТ. ИНЖ.	БОРОНЦОВА	РЛ	78,6 кг
РЧК. ГР.	БЕЛОВА	ЛИСТ	1 лист
ГИП	Княгиничев	ЦНИИЭП	
СА. КОНСТ.	ПЛОДИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КРАВАВИН	Г. МОСКВА	

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83 АЛЬБОМ ИИ



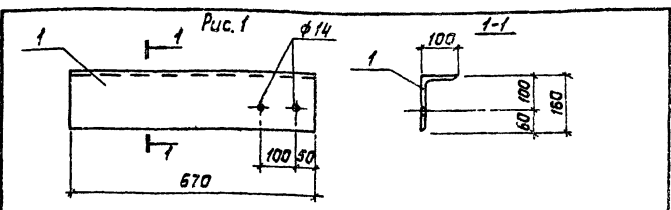
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
	1			Угловая вставка ГОСТ 8509-72 R=513	2	2,1 кг
	2			Угловая вставка ГОСТ 8509-72 R=1253	2	5,1 кг
	3			Угловой вставки ГОСТ 8240-72 R=613	2	2,3 кг
	4			Угловой вставки ГОСТ 8509-72 R=1363	2	5,1 кг
	5			ФБЛ ГОСТ 5781-75 R=200	12	0,04 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по оштукатурке.

Привязан

ИВВ №

ТЛ 902-2-370.83		КЖИ-РМ2	
И. КОНТРОЛЬ	Княгиничев	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЛЬНАЯ МАССА
ПРОВЕР.	БЕЛОВА		МАШТАБ
СТ. ИНЖ.	БОРОНЦОВА	РЛ	29,7 кг
РЧК. ГР.	БЕЛОВА	ЛИСТ	1 лист
ГИП	Княгиничев	ЦНИИЭП	
СА. КОНСТ.	ПЛОДИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КРАВАВИН	Г. МОСКВА	



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-370.83 КЖИ-НУ-1-1	НУ-1-1	1	133
01	НУ-2-1	обратно рис.1	133

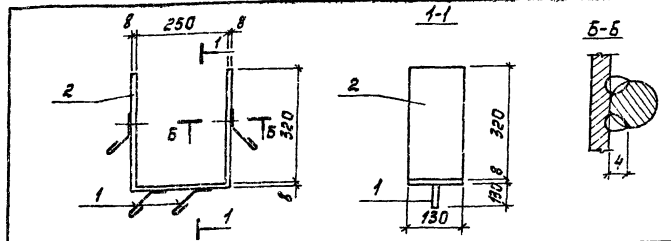
Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан			
ИНВ. №			

ТП 902-2-370.83		КЖИ НУ-1-1		
И.КОНСТ.	Княгиничев	Насадка торцевого факелка (НУ 1-1, НУ 2-1)	СТАЛИЯ	
ПРОВ.	БЕЛОВА		РП	133
СТ.ИНИН.	БОРОНЦОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РЧ.ГР.	БЕЛОВА		ЦНИИ ЭП	
И.П.	Княгиничев		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ТА.КОНСТ.	ПЯДЫМ	Уголок стальной 5-150х100х10 ГОСТ 8510-78	Г.МОСКВА	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ВСТЭКП-1 ГОСТ 535-79		

Альбом III

Типовой проект 902-2-370.83



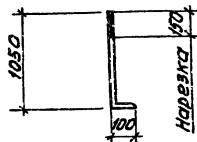
Регистр	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 Е=280	4	0,06 кг
		2		5-25-130 ГОСТ 103-78 Е=850	1	7,12 кг

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8232-76) 5а 2 роза по грунтовке

Привязан			
ИНВ. №			

И.КОНСТ. ПОЛТАРСКИЙ И.А.А. ВЪЕЗД. ИНЖЕНЕР

ТП 902-2-370.83		КЖИ - МНБ		
И.КОНСТ.	Княгиничев	Изделие закладное МНБ	СТАЛИЯ	
ПРОВ.	БЕЛОВА		РП	736
СТ.ИНИН.	БОРОНЦОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РЧ.ГР.	БЕЛОВА		ЦНИИ ЭП	
И.П.	Княгиничев		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ТА.КОНСТ.	ПЯДЫМ	Уголок стальной 5-150х100х10 ГОСТ 8510-78	Г.МОСКВА	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ВСТЭКП-1 ГОСТ 535-79		



Привязан			
ИНВ.№:			

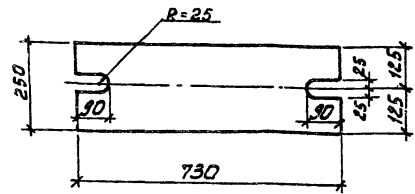
ТП 902-2-370.83 КЖИ - А1

И. КОМТ.р. КНЯЗНИЧЕВ
 ПРОВЕРИ БЕЛОВА
 ЭТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА
 РЭК. ГО. БЕЛОВА
 ГИП. КНЯЗНИЧЕВ
 ГА. КОНСТ. ПЛОМНИН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АНКЕР А1
 Крцг 6-24 ГОСТ 2590-74*
 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79

ЭТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
РП	4,1 кг	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

АЛЬБОМ III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83



Привязан			
ИНВ.№:			

Деталь соединительную окра-
 сить масляной краской
 (ГОСТ 695-77) за 2 раза
 по грунтовке.

ТП 902-2-370.83 КЖИ - МСЗ

И. КОМТ.р. КНЯЗНИЧЕВ
 ПРОВЕР. БЕЛОВА
 ЭТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА
 РЭК. ГО. БЕЛОВА
 ГИП. КНЯЗНИЧЕВ
 ГА. КОНСТ. ПЛОМНИН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ДЕТАЛЬ
 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МСЗ
 Лист 6-ИИ20 ГОСТ 19903-74*
 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79

ЭТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
РП	28,7 кг	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

18864-02