

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-11

КОТЕЛЬНЫЕ С 3 КОТЛАМИ ДКВР-20-13

ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

ТИП 1. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ВОДА И ПАР.

ТИП 2. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ВОДА.

ТИП 3. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ПАР.

/КОТЕЛЬНАЯ — ЗАКРЫТАЯ /

АЛЬБОМ XVII

ЧАСТЬ — ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ И ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТАМИ „САНТЕХПРОЕКТ“ И
ГПИ 6 ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР.

8877-11

Цена 1-08

МОСКВА 1966

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ
„САНТЕХПРОЕКТ“
№ 99 от 1/ХI - 1966 г.

Утверждено
Заместитель председателя
Государственного комитета

" _____ 1956 г.

Госстрой СССР, Главпрямстройпроект

_____ (Наименование проектной организации)

_____ (Стадия проектирования)

Комплектовочная ведомость

на оборудование и арматуру

для _____ (наименование предприятия и его ведомственная принадлежность)

по _____ (наименование производственного комплекса)

мощность и срок ввода в действие _____

Сметная стоимость производственного комплекса (по
сметно-финансовому расчету или смете) _____

В том числе:

а) строительно-монтажные работы _____

б) оборудование _____

Директор проектной организации (подпись)

Главный инженер проектной организации (подпись)

Главный инженер проекта (подпись)

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	№ лист	№ стр.	№ типовых проектов
Спецификация на котельное оборудование			
Котлоагрегат		5	
Деаэрационно-питательная установка		6	типы
Общекотельное оборудование		7	1, 2, 3
Водоподготовка		7÷8	
Водоподогревательная установка		9	тип 1
Водоподготовка		10÷11	
Водоподогревательная установка		12÷13	тип 2
Водоподготовка		14	
Водоподготовка		15	тип 3
Общекотельное оборудование		16	типы 1, 3
Нестандартное оборудование		17÷18	тип 1
То же		19÷20	тип 2
То же		21÷22	тип 3
Спецификация на типовую арматуру		23÷25	тип 1
То же		26÷28	тип 2
то же		29÷31	тип 3

Наименование	№ лист	№ стр.	№ типовых проектов
Спецификация на санитарно-техническое оборудование /ОВ/		32	типы 1, 2, 3.
Спецификация на типовую арматуру /ОВ/		33	типы 1, 3
То же		34	тип 2
Спецификация на санитарно-техническое оборудование /ВК/		35	типы 1, 2, 3
Спецификация на типовую арматуру /ВК/		36	типы 1, 2, 3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При привязке типового проекта спецификации уточняются и составляются вновь по тем же формам.
2. Графы спецификаций №12-18 заполняются организацией и дирекцией строящегося предприятия после определения потребности.

Госстрой СССР
Главпроект
Сантехпроект
гор Москва

Класс объекта	Марка проекта	Всего стр.
573-7-11	КЧУ	
Т.Л.Р. 6.2.3		
Станд. проекта	Спецификация	Стр. 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	Общесюжетный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, материал, № чертежа, наименование завода-изготовителя	№ позиции, латинич. обозначение, схеме	Классификация	Материал	Вес в кг		Всего листов				Лист №					
							Единица	Объем	Структура в % к суммарной		Принято к поставке (поставлено)							
									Структура в % к суммарной	Объем	Кол-во	Срок изготовления	Намер. мартов	Поставщик	Проектная организация	Исполнитель		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Котлоагрегат																		
1		Котел паровой производительностью D=28т/ч. На давление p=13кгс/см ² без пароперегревателя в облегченной обмуровке	ДКВР 20/3 Бийский котельный завод	II-1	3	сбор	42720	128160	14,2	42,6								
2		Газомазутная горелка теплопроизводительностью Q=55÷7 Гкал/ч	ГМГ-55/7 Бийский котельный завод Череповецкий завод Ульмарине	II-1	9	тоже	145	1305	0,24	2,16								
3		Экономизер бойной системы ВТУ блочного изготовления поверхностью нагребца H=808 м ² .	83-IX-201 Кузнецкий машино-строительный завод	II-2	3	"-	25700	77100	11,86	35,64								
4		Дымосос левого вращения γ=240° производительностью Q=50000 м ³ /ч. Напором H=75 мм вод. ст. с электродвигателем АЭ. 9-10 мощностью N=30 кВт. Число оборотов n=600 об/мин /Без стойки под редуктор автоматической регулировки	Д-13,5 Хабаровский завод Энергомаш	II-3	3	"-	3000	9000	1,4	4,2								

											Итого объекта 003-1/1 1000/1/3	Итого объекта	Итого объекта К/У	Специфика- ция	Всего стр.	Стр.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
5		Вентилятор дутьевой левого вращения $\gamma=240^\circ$ производительностью $Q=24000 \text{ м}^3/\text{ч}$ напором $H=130 \text{ мм вод. ст.}$ с электродвигателем типа А81-8 мощностью $N=20 \text{ кВт}$ число оборотов $n=730 \text{ об/мин.}$	ВД-10 Бийский котельный завод	II-4	3	Сбор	1630	4890	0,6	1,8							
6		Холодильник для отбора проб пара и воды поверхностью нагрева $H=0,45 \text{ м}^2$	ЗН-279-56 Саратовский завод тяжелого машина- строения	II-5	6	Тоже	71	426	0,12	0,72							
Деаэрационно-питательная установка																	
7		Деаэратор термический с охладителем выпара и гидрозатвором производи- тельностью $D=100 \text{ т/ч.}$	ДСА-100 Чернович- ский машина- строитель- ный завод	III-1	1	✓	10444	10444	3,12	3,12							
8		Насос центробежный питательный производи- тельностью $Q=50-55 \text{ м}^3/\text{ч.}$ Напором $H=213+200 \text{ м вод. ст.}$ с электродвигателем типа А81-2 мощностью $N=55 \text{ кВт}$ число оборотов $n=2930 \text{ об/мин.}$	ЧМСГ-Ю Лоптев- ский насосный завод	II-2	2	✓	800	1600	0,5	1,0							
9		Насос паровой питательный производительностью $Q=63 \text{ м}^3/\text{ч.}$ Напором $H=200 \text{ м вод. ст.}$	ЛНП-60/200 Свесский насосный завод	III-3	2	Сбор	1000	2000	1,24	2,48							

											Средняя оценка	Статус апробации	Аварийная пробка к/у	Средняя оценка к/у	Средняя оценка к/у	Средняя оценка к/у	Средняя оценка к/у	Средняя оценка к/у	Средняя оценка к/у	Средняя оценка к/у
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
10		Холодильник для отбора проб питательной воды поверхностью нагрева $H=0,45 м^2$	ЭН.279,56 Саратов-ский завод тяжелого машино-строения	II-4	1	сбор	71	71	0,12	0,12										
Общекотельное оборудование																				
11		Редукционная установка производительностью $Q=40 т/ч$. $P/P=13/6 атм$, $T=194^{\circ}C$ состоящая из: а) Клапана регулирующего $Dу 250$, $Pу 64$ б) Клапана аварийного $Dу 200$, $Pу 25$ в) Клапана импульсного $Dу 20$, $Pу 40$	Барнауль-ский котельный завод	I-1	2	сбор	538	1076												
			6с-1-4						0,35	0,7										
			7с-1-3						0,4	0,8										
			8с-1						0,04	0,08										
Водоподготовка																				
12		Фильтр раствора соли (солерастворитель) $\phi 1000 мм$.	К-181899/6 Саратов-ский завод тяжелого машиностроения	II-2	1	сбор	910	910	0,33	0,33										
13		Насос-дозатор раствора нитрата. Производительностью $Q=160 л/ч$ Напором $H=100 м вод. ст.$ с электродвигателем типа А0-31-4 Мощностью $N=0,6 кВт$. Число оборотов $n=1410 об/мин$.	НД 160 К Рижский трубомашиностроительный завод	II-13	2	сбор	78	156	0,16	0,32										

											Дисциплина	Статус проекта	Масштаб проекта	Спецификация	Всего стр.		Стр.
											№	№	№	№	№	№	№
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
14		<p>Насос крепкого раствора соли. Производительностью $Q = 3 \text{ м}^3/\text{ч}$. Напором $H = 35 \text{ м вод. ст.}$ с электродвигателем АЭМ-32-2 мощностью $N = 2,2 \text{ кВт}$. Число оборотов $n = 2850 \text{ об/мин.}$</p>	<p>ЭСН-7/1</p> <p>г. Махачкала машинно-строительный завод им. Гаджиева</p>	√-18	2	сбор	67	134	0,24	0,48							

Госстрой СССР Главпроектстройпроект Сантехпроект Гор. Москва	Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
	903-1-11 тип 1	К/У	
	Стадия проекта	Спецификация	Стр. 9

Спецификация НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	Общесоз- ный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, не чертежи реализуем забав-ц/з/п/а/в	№ позиции по техно- логическ схеме	Кол- вост- во	Матери- ал	Вес в кг		Всего листов				Лист №				
							Единицы	Общий	Стоимость в тыс. руб. 1. по смете 2.		Принято к поставке (поставлено)				Итого в тыс. руб.	Итого дата отгрузки	
									Единицы	Общая	Кол-во	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик			Единиц
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Водоподогревательная установка																	
1		Блоки подогревателей сетевой воды Состоящие из: а) Подогревателей пароводяных поверхностью нагрева H=62,3 м ² б) Охладителей конденсата двухсекционных поверхностью нагрева H=2x21=42 м ² в) Регуляторов перелива Ду 80, Ру 25	623x2 БПСВ 42x2 МВН437-06 Минский забав санитарно- техничес- ких заводов МВН2052-34 Томинский машиностро- ительный завод РП-80 теплогрег- ский котельный завод	IV-1а	4	сбор	1839	7356	1,5	6,0							
				IV-1б	4	тоже	859	3436	0,84	3,36							
				IV-1в	4	—	218	872	0,36	1,44							
2		Насос сетевой воды произ- водительностью Q=200÷250 м ³ /ч. Напором H=57÷54 м вод. ст. Электродвигателем типа А-82-4. Мощностью N=55 кВт число оборотов n=1450 об/мин.	БНДВ Завод Лубгид- ромаш"	IV-2	3	—	1130	3390	0,56	1,68							

											Шифр объекта всего	Старый проект	Марка проекта КУ	Стелу к. 94/18	Всего стр.	10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
3		Насос подпиточной воды $t = 104^{\circ}\text{C}$ производительностью $Q = 10 \div 20 \text{ м}^3/\text{ч}$. Напор $H = 34,5 \div 30,8 \text{ м вод. ст.}$ с электродвигателем типа А42-2 Мощностью $N = 4,5 \text{ кВт}$. число оборотов $n = 2900 \text{ об/мин}$.	2К-6 Котловский насосный завод	II-3	2	сбор	97	194	0,08	0,16							
4		Грязевик ДУ250	МВН К44-2Р	II-4	1	сбор	236	236	0,16	0,16							
Водоподготовка																	
5		Фильтр натрий-катионитный/ст. Диаметр ф 2000 мм. Высота слоя Нс.л.: 2500 мм.	К-284002 Термопро- ектный котель- ный завод	II-1	4	сбор.	2590	10360	1,6	6,4							
6.		Подогреватель пароводяной сырой воды. Производительностью $Q = 50 \text{ т/ч}$. Площадь нагрева $F = 8,2 \text{ м}^2$. Диаметр ф 250 мм.	К-305458 Термопро- ектный котель- ный за- вод	II-5	1	сбор	376	376	0,48	0,48							
7		Насос сырой воды. Производительностью $Q = 80 \text{ м}^3/\text{ч}$ Напором $H = 22,8 \text{ м вод. ст.}$ с электродвигателем типа А-51-2. Мощностью $N = 7 \text{ кВт}$. Число оборотов $n = 2890 \text{ об/мин}$	4К-18 Ереванс- кий насос- ный завод	II-14	2	сбор	156	312	0,94	1,88							

												Цифра вставки в 1-й разряд	Стадия проекта	Марка проекта	Классификац. код	Всего стр.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
8		Насос промывочной воды Производительностью Q=35 м³/ч. Напором H=22,5 м вод. ст. С электродвигателем типа А-42-2 Мощностью N=4,5 кВт. Число оборотов n=2870 об/мин.	ЗК-9а Ереванс- кий насос- ный завод	И-15	1	сбор	120	120	108	108									

Госстрой СССР Главгипростройпроект Сантехпроект г.р. Москва.	Цифра объекта	Марка проекта	Всего стр.
	303/1612	КУ	
	Стадия проекта	Спецификация	Стр. 12.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п.	Общесовокупный шифр изделия	Наименование и характеристика оборудования	Тип марка, категория, № чертежа, рекомендуемый завод-изготовитель	Материал	Вес в кг	Всего листов						Лист №					
						Единица	Общий	Принято к поставке (поставлено)		Поставщик		Единица	Общий				
								Кол-во	Срок поставки	Номер инвентаря	Поставщик			Кол-во	Дата отгрузки		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

Водонагревательная установка.

1.		Блок подогревателей сетевой воды состоящий из:	1312 БПСВ 582-2		1															
		а) подогревателей пароводяных поверхностью нагрева $H = 131 \text{ м}^2$.	серии МВН 1437 по черт. Ленинградского филиала института "Прогнепротект"	IV-1а	2	Сбор	3000	6000	3,0	6,0										
		б) Охлаждаителей конденсата двухсекционных поверхностью нагрева $H = 2 \times 29,1 = 58,2 \text{ м}^2$	МВН 205236 таллинский машиностроительный завод	IV-1б	2	тоже	1190	2380	1,16	2,32										
		в) Регуляторов перелива Ду 100, Ру 25	РН-100 таганрогский котельный завод.	IV-1в	2	"	224	448	0,38	0,76										
2.		Блок подогревателей сетевой воды	131 БПСВ 582		1															
		состоящий из:																		
		а) подогревателя пароводяного поверхностью нагрева $H = 131 \text{ м}^2$.	по черт. Ленинградского филиала института "Прогнепротект"	IV-2а	1	"	3000	3000	3,0	3,0										
		б) Охлаждаителя конденсата двухсекционного поверхностью нагрева $H = 2 \times 29,1 = 58,2 \text{ м}^2$.	МВН 205236 таллинский машиностроительный завод	IV-2б	1	"	1190	1190	1,16	1,16										

											Ш. ч. пр. объекта тип 2	статья проекта	наименование объекта к.у	спецификация	всего стр.	стр.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		в) Регулятор перелива Ду 100, РУ25	РН-100 Таганрогский котельный завод	IV-2В	1	сбор	224	224	0,98	0,98							
3		Насос сетевой воды производительностью Q=560 м ³ /ч напором H=60 м вод. ст с электродвигателем типа А102-4м мощностью N=160 кВт число оборотов n=1450 об/мин	10Д-6 завод „Ливзид-ромаш“	IV-3	3	тоже	1850	5550	0,95	2,85							
4		Насос сетевой воды летний производительностью Q=325 м ³ /ч Напором H=49 м вод. ст с электродвигателем типа А2-91-4 мощностью N=75 кВт число оборотов n=1450 об/мин.	6НДВ завод „Ливзид-ромаш“	IV-4	1	"	1310	1310	0,63	0,63							
5		Насос подпиточной воды t=104°С Производительностью Q=10÷20 м ³ /ч Напором H=34,5÷30,8 м вод. ст с электродвигателем типа А42-2 мощностью N=4,5 кВт число оборотов n=2900 об/мин	2К-6 Китайский насосный завод.	IV-5	2	"	97	194	0,08	0,16							
6		Грязевик Ду 400	МВН-12УУ-25	IV-6	1	сбор	502	502	0,33	0,33							

											Длина объекта 1981 год	Страна произв.	Марка продукта	Специаль- ная	Всего стр.	Стр.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Водоснабжение																	
7	Фильтр натрий-катионитный I ступени Диаметр ϕ 1500 мм. Высота слоя $H_{сл}$ = 2000 мм	ХВ-010-2 Бийский котельный завод	У-1	4	сбор	1840	7360	0,69	2,76								
8	Подогреватель пароводяной сырой воды Производительность $q=25$ т/ч Площадь нагрева $F=397$ м ² Диаметр ϕ 273 мм	ХВ-760 Бийский котельный завод	У-5	1	сбор	800	300	0,2	0,2								
9	Насос сырой воды Производительностью $q=15$ м ³ /ч Напором $H=31$ м вод. ст с электродвигателем типа А-51-2. Мощностью $N=7$ кВт. Число оборотов $n=2890$ об/мин.	Эк-9 Ереванс- кий насосный завод	У-14	2	сбор	150	300	0,09	0,18								
10	Насос прмывочной воды Производительностью $q=20$ м ³ /ч Напором $H=18,8$ м вод. ст с электродвигателем типа А-41-2 Мощностью $N=2,8$ кВт. число оборотов $n=2870$ об/мин	2к-66 Катайский насосный завод	У-15	1	сбор	89	89	0,1	0,1								

Госстрой СССР Главпроектстройпроект Сонтехпроект Гор Москва	Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
	ЭОЭ-1-11 тил 3	КУ	
	Студия проекта	Спецификация	Стр. 15

Спецификация НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Общесовокупный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа, наименование завода-изготовителя	Изготовление по технологическому чертежу	Кол-во шт.	Материал	Вес в кг		Всего листов						Лист №		
							Единицы	Общий	Стоимость в тыс. руб.		Принято к поставке (поставлено)		Контрактная стоимость в тыс. руб.	Контрактная дата оплаты			
									Единицы	Общий	Кол-во	Срок изготовления			Намер. поставки	Поставщик	Единицы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Водоподготовка																	
1		Фильтр натрий-катионитный I ступени. Диаметр ϕ 2500 мм Высота слоя Нсл = 2500 мм.	К-284002 Таганрогский котельный завод	И-1	4	сбор	4310	17240	1,27	5,08							
2		Подогреватель пароводяной сырой воды Производительностью $Q=100$ т/ч Площадь нагрева $F=14,6$ м ² Диаметр ϕ 450 мм.	К-308465 Таганрогский котельный завод	И-5	1	сбор	608	608	0,52	0,52							
3		Насос сырой воды Производительностью $Q=120$ м ³ /ч Напором $H=28$ м вод. ст. с электродвигателем типа А-81-2. Мощностью $N=14$ кВт. Число оборотов $n=2900$ об/мин	КН-12 Котайский насосный завод	И-14	2	сбор	281	562	0,18	0,36							
4		Насос промывочной воды Производительностью $Q=50$ м ³ /ч Напором $H=20$ м вод. ст. с электродвигателем типа А-51-2 Мощностью $N=7$ кВт Число оборотов $n=2890$ об/мин	КН-18а Ереванский насосный завод	И-15	1	сбор	128	128	0,09	0,09							

Госстрой СССР Главпроектный проект Сантехпроект г. Москва	Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
	903-111/11/13	К.У	
	Классификация проекта	Спецификация	Стр 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	Иллюстра- ции или изделия	Наименование и характе- ристика основного и комплектующего оборудования	Дил. марка, каталог, и варианты рекомендуе- мых изделий	Наличие по тех. пред- писанию ре- комендуе- мых	Аван- сов	Число контр.	Всего в кг.		Всего листов						Лист №	
							Единицы	Объем	В котельной		Принято к установке				(допоставлено)	
									штук	объем	штук	объем	штук	объем	штук	объем

Общекотельное оборудование

1		Репратор непрерывной продувки $V=0,7 \text{ м}^3$ $D_y=600 \text{ мм}$	буйский котель- ный завод	I-2	1	свар.	672	672	0,51	0,51							
2		Теплообменник непре- рывной продувки по- верхностью нагрева $H=5,0 \text{ м}^2$ производительностью $Q=20 \div 40 \text{ м}^3/\text{ч}$	буйский котельный завод	I-3	1	свар.	268	268	0,26	0,26							

Гл. инженер проекта *Броуловский* / Броуловский /
 Нач. отдела КУ-3 *Житянев* / Житянев /
 Рук. группы *Колодкин* / Колодкин /
 Исполнитель *Гаврилова* / Гаврилова /

Заводской номер Специпроект Сантехпроект Гор. Москва	----- (Объект) ----- (Наименование и номер проекта)	Цифра объекта	Метка проекта	Всего стр.
		903-6/11		
		Страница проекта	Спецификация	Стр. 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Аббревиатура шифра устройства	Наименование и характеристика нестандартного (исключительного) устройства (оборудования)	Средства измерения и методы испытания устройства	Указания по монтажу и эксплуатации	Корпус и материал	Вместо штуцера	Всего листов		Всего листов					Лист №			
							Единицы	Объем	Принято к поставке	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<u>Водоподготовка.</u>																	
1.		Расходный бак крепкого раствора соли V=3м ³ ф1250мм; Н=2500мм.	С.Т.П. №1/ТМ-27 №1/ТМ-28														
					1	Сбор	420	420	0.18	0.18							
2		Рециркулятор постоянного уровня раствора соли.	С.Т.П. №1/ТМ-30														
					1	" "	30	30	0.05	0.05							
3.		Бак гидроперезарядки фильтрующей материи-лов V=13м ³ ф2750ммх2200мм.	С.Т.П. №1/ТМ-34 №1/ТМ-35														
					1	" "	117	117	0.27	0.27							
4		Бак прамывочной воды матриц-катионитных фильтров. V=11м ³ . ф2450мм; Н=2350мм.	С.Т.П. №1/ТМ-38 №1/ТМ-39														
					1	" "	983	983	0.24	0.24							
5		Бак-машинка мыловарения нитрата V=0.5 м ³ ф1010мм, Н=710мм.	С.Т.П. №1/ТМ-40														
					1	" "	149	149	0.14	0.14							
6		Эжектор раствора соли для фильтров ф2000мм	С.Т.П. №1/ТМ-46														
					1	" "	17	17	0.07	0.07							
7		Гидротранспортер передвигочной.	С.Т.П. №1/ТМ-48														
					1	" "	163	163	0.03	0.03							

										Цифры по объекту (план)	с. т. г. проекта	марки проекта	специф. качеств	весовая	Стр.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
8		Воздушный колпак	С.Т.П. VI/1ТМ-55		1	Сбор.	6	6	0.01	0.01									
9		Насос водоструйный для гидроразгрузки и дренажных вод бункера соли.	С.Т.П. VI/1ТМ-57		2	"	113	226	0.07	0.14									
10		Бачок постоянного уровня в бункере соли	С.Т.П. VI/1ТМ-52		1	"	94.5	94.5	0.1	0.1									
11		Опора под бак нитрата V=0.5 м. ³	С.Т.П. VI/1ТМ-44		1	"	34.3	34.3	0.01	0.01									
12		Опора под расходный бак крепкого раствора соли V=3 м. ³	С.Т.П. VI/1ТМ-29		1	"	42.4	42.4											
13		Рама под насосдозаторы HD 150/10К.	С.Т.П. VI/1ТМ-45		1	"	30.3	30.3											

Советской ССР Электротранспортпроект Сантехспроект Сер. Москва	(объект)	Шифр объекта 304/1/2	Марка проекта 304/1/2	Всего стр. 19
(наименование проекта)		Эскиз проекта	Спецификация	Стр. 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	Объем и шифр изделия	Наименование и характеристика нестандартного (и комплектующего) оборудования	Обозначение прибора или чертежи материалы	Изделия по техниче- ским свойств.	Кол-во штук	Материалы	Ваз. кб	Экспл. цены	Об- щ.	Всего листов				Листы			
										стандарт с. т. п. (по смете)	Принятые в проект	Итого	в смете	в проекте	в смете	в проекте	в смете
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

Водоподготовка

1		Расходный бак крепкого раствора соли V=2м ³ φ1350 мм H=1503 мм	с. т. п. 1/2ТМ-26 1/2ТМ-27	1	Сбор	327	327	0.14	0.14								
2		Регулятор постоянного уровня раствора соли.	с. т. п. 1/2ТМ-29	1	—	30	30	0.05	0.05								
3		Бак гидроперезгрузки фильтрующей материалом V=6м ³ φ2000 мм H=2000 мм	с. т. п. 1/2ТМ-33 1/2ТМ-34	1	—	680	680	0.06	0.06								
4		Бак промывочной воды натрий-калийнитридных фильтров V=6м ³ φ2000 мм H=2000 мм	с. т. п. 1/2ТМ-33 1/2ТМ-37	1	—	680	680	0.22	0.22								
5		Бак-мешалка раствора нитрата V=0.5 м ³ φ1010 мм. H=710 мм	с. т. п. 1/2ТМ-38	1	—	149	149	0.14	0.14								
6		Эжектор раствора соли для фильтра φ1500 мм	с. т. п. 1/2ТМ-44	1	—	16	16	0.07	0.07								
7		Электротранспортер передвижной	с. т. п. 1/2ТМ-46	1	—	163	163	0.03	0.03								

											Цифры: таблица объекта проекта стр. 20		Материалы проекта		Специфика капит.		Итого стр.		Стр. 20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
8		Воздушный колпачок	С.Т.П. №1/2 ТМ-54		1	Сбор.	6	6	0.01	0.01									
9		Насос водоструйный для гидрорезервуаров и для дренажных вод бункера соли	С.Т.П. №1/2 ТМ-35		2	" -	113	226	0.07	0.14									
10		Бачок постоянного уровня в бункере соли.	С.Т.П. №1/2 ТМ-60		1	" -	94.5	94.5	0.1	0.1									
11		Опора под бак нитрата V=0.5 м. ³	С.Т.П. №1/2 ТМ-42		1	" -	34.3	34.3	0.01	0.01									
12		Опора под расходный бак крепкого раство- ра соли. V=2 м. ³	С.Т.П. №1/2 ТМ-28		1	" -	44.2	44.2											
13		Рама под насосы дозаторы HD-150/10 К	С.Т.П. №1/2 ТМ-43		1	" -	30.3	30.3											

Зона: строит. СССР Эксп. проект: проект САНТЕХ. проект г. Сар. Москва	Г. (объект)	Шифр объекта	Марка проекта	Всесоюз.
ТРУБЕНСКОЕ ПРОКЛАТ		Шифр проекта	Спецификация	с.тр.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№	Шифр изделия	Наименование и характеристика нестандартного (и комплектующего) оборудования.	Граници- для разра- ботчика- выходящая за пределы ус- ловий	Матери- альные ресурсы	Кол-во шт.	Матери- альная стоимость	Вес в кг		Узлов листов								
							Едини- цы	об- щий	материала (мет. рез.)	Едини- цы	материала	Грунт. ча- сти	Сред- ча- сти	Нижне- ча- сти	Плоскост- ные	Листы N	Листы N (поставлено)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<u>Водоподготовка.</u>																	
1		Расходный бак красочного раствора соли V=5м. ³ ф2000мм. Н:1600мм.	С.Т.П. 1/13ТМ-28 1/13ТМ-29		1		607	607	0.25	0.25							
2		Регулятор постоянного уровня раствора соли.	С.Т.П. 1/13ТМ-31		1	Сбор	30	30	0.05	0.05							
3		Бак гидроперезарядки фильтрующая материалоб V=23м. ³ ф3600мм; Н:2300мм.	С.Т.П. 1/13ТМ-36		1		1780	1780	0.42	0.42							
4		Бак промывочной воды натрий-катодитных фильтров V=19м. ³ ф3220мм. Н:2300мм.	С.Т.П. 1/13ТМ-39 1/13ТМ-40		1		1500	1500	0.36	0.36							
5		Бак-мешалка раствора нитрата V=0.5 м. ³ ф1010мм; Н:710мм.	С.Т.П. 1/13ТМ-41		1		149	149	0.14	0.14							
6		Эжектор раствора соли для фильтра ф2600мм.	С.Т.П. 1/13ТМ-47		1		35	35	0.07	0.07							
7		Гидротранспортер. передвижной.	С.Т.П. 1/13ТМ-49		1		1840	1840	0.02	0.02							
8		Воздушный коллек	С.Т.П. 1/13ТМ-57		1		6	6	0.01	0.01							

											Эксп. объект	Стadium проекта	Масштаб проекта	Ст. закл. формул	Всего стр.	Лист	
											12	13	14	15	16	17	22
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
9		Насос водоструйный для гидроперезарядки и для дренажных вод бункера соли.	С.Т.П. №1/3ТМ-58		2	— " —	113	226	0.07	0.14							
10		Бачок постоянного уровня в бункере соли.	С.Т.П. №1/3ТМ-63		1	— " —	94.5	94.5	0.1	0.1							
11		Опора под бак нитрата V=0.5 м. ³	С.Т.П. №1/3ТМ-43		1	— " —	34.3	34.3									
12		Опора под расходный бак крепково раствора соли V=5 м. ³	С.Т.П. №1/3ТМ-30		1	— " —	78.4	78.4	0.02	0.02							
13		Рама под насосы дозатора HD160/10к	С.Т.П. №1/3ТМ-45		1	— " —	30.3	30.3									

Госстрой СССР Главпроектстройпроект СНИТЭСХДРСКМ 100 Москва	Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
	9.03-1-ИТчп	КУ	
	Спаяная проекция	Спецификация	Стр. 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

№№ п/п	Обще- свойственный шифр изделия	Наименование арматуры	Услов. обозначение	И. новые параметры				Темп. раствора среды	Количество	Вес кг		Всего листов					Лист №			
				Dy	Py	Среды	Едини- цы			Общюй	Применяется по смете (штук. мб)		Применяется к поставке			Листов (штук)				
											Единица	Общюй	Кол-во	Срок поставки	Намер. изряд	Поставщик	Листов (штук)			
																	Единица	Общюй	Единица	Общюй
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1		Задвижка	30с	78к	300	4	гас	50	4	260	1040	0,053	0,212							
2		То же	30ч	178к	150	6	гас	50	9	71,6	644,4	0,028	0,252							
3		То же	-	-	100	6	гас	50	1	38,0	38,0	0,017	0,017							
4		То же	30с	648р	250	25	вода	150	3	260	780	0,142	0,426							
5		То же	-	-	200	25	вода	150	3	245	735	0,139	0,399							
6		То же	-	-	100	25	вода	104	8	74,0	592	0,08	0,64							
7		То же	30с	572мж	300	25	пар	170	3	580	1740	0,384	1,152							
8		То же	30с	72мж	200	25	пар	190	2	235	470	0,15	0,3							
9		То же	-	-	250	25	пар	190	4	255	1020	0,16	0,64							
10		То же	30	468р	50	10	пар	180	33	18,4	607,2	0,005	0,165							
11		То же	-	-	80	10	вода	104	6	32,5	195	0,007	0,042							
12		То же	-	-	100	10	вода	170	16	41,5	664	0,008	0,128							
13		То же	-	-	125	10	вода	170	24	60,0	1440	0,012	0,288							
14		То же	-	-	150	10	вода	150	3	73,0	219	0,015	0,045							
15		То же	-	-	200	10	вода	170	8	125	1000	0,02	0,16							
16		То же	-	-	250	10	пар	104	1	185	185	0,028	0,028							
17		Задвижка с электроприводом	30с	9648р	200	25	пар	190	3	300	900	0,282	0,846							
18		То же	30ч	9178к	200	6	гас	50	3	172	516	0,23	0,69							
19		Задвижка	3кА	200	16	гас	50	2	174	348	0,2	0,4								
20		Вентиль шаровый	15ч	52св	50	6	вода	25	6	24,3	145,8	0,032	0,192							
21		То же	-	-	40	6	вода	25	2	16,6	33,2	0,024	0,048							
22		То же	15	кв198р	25	16	пар	120	10	2,7	27,0	0,002	0,02							
23		То же	-	-	32	16	вода	190	3	4,3	12,9	0,002	0,006							
24		То же	-	-	40	16	вода	150	24	6,0	144,0	0,003	0,072							
25		То же	-	-	50	16	пар	190	20	8,0	160,0	0,004	0,08							
26		То же	15кч	168р	25	25	масл	110	12	7,2	86,4	0,004	0,048							
27		То же	-	-	32	25	пар	190	3	8,0	24,0	0,004	0,012							
28		То же	-	-	50	25	вода	165	4	14,0	56,0	0,006	0,024							
29		То же	-	-	80	25	вода	104	15	33,0	495	0,009	0,135							

													Цифр вклета	Литера проекта	Марка пробита 903-11 турл	Почасовая мощ	Водо стм	СМР	24
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
30		То же	15ч 148р	100	16	вода	70	1	45,0	45,0	0,014	0,014							
31		То же	-"-	70	16	вода пар	190	2	24,0	48,0	0,013	0,026							
32		То же	15ч 148р	70	16	вода	25	3	24,0	72,0	0,013	0,039							
33		То же	15ч 9бр	25	16	вода пар	190	9	3,6	32,4	0,001	0,009							
34		То же	-"-	50	16	вода	150	1	10,8	10,8	0,002	0,002							
35		То же	15ч 27мм	15	64	вода	104	2	7,4	14,8	0,008	0,016							
36		Вентиль фланцевый с электроприводом.	15ч 916бр	50	25	вода	165	3	55,0	165,0	0,107	0,321							
37		вентиль угольчатый	10с-1	10	64	вода	104	1	0,7	0,7	0,015	0,015							
38		вентиль воздушный	T-28	6	64	вода	160	5	0,35	1,65	0,005	0,025							
39		вентиль муфтовый	15ч 8бр	15	10	вода	150	1	0,75	0,75	0,001	0,001							
40		То же	-"-	15	16	вода	150	33	0,75	24,75	0,001	0,033							
41		То же	-"-	20	16	вода	150	8	1,1	8,8	0,001	0,008							
42		То же	-"-	25	16	вода	150	2	1,75	3,5	0,001	0,002							
43		То же	15ч 18бр	50	16	вода	164	1	5,0	5,0	0,002	0,002							
44		То же	-"-	20	16	вода	25	1	0,9	0,9	0,001	0,001							
45		То же	-"-	15	16	вода пар	100	26	0,7	18,2	0,001	0,026							
46		То же	15Б3к	25	10	вода	25	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
47		То же	15Б1бр	25	16	пар	180	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
48		Кран муфтовый	11Б 6бр	10	10	вода	25	4	0,25	1,0	0,001	0,004							
49		Клапан обратный фланцевый	19ч9мм	50	3	соль	25	2	16,0	32,0	0,006	0,012							
50		То же	19ч16р	125	16	вода	25	2	67,0	134,0	0,013	0,026							
51		То же	-"-	50	16	вода	25	1	15,0	15,0	0,003	0,003							
52		То же	19ч16бр	50	10	вода	104	3	15,0	45,0	0,006	0,018							
53		То же	-"-	50	16	вода	104	4	15,0	60,0	0,006	0,024							
54		То же	-"-	200	10	вода	70	3	110	330	0,036	0,108							
55		То же	16ч95р	25	16	вода	104	1	3,2	3,2	0,002	0,002							
56		То же	-"-	32	16	пар	190	3	5,0	15,0	0,002	0,006							
57		То же	-"-	40	16	вода	190	4	6,8	27,2	0,003	0,012							
58		То же	16 мм 26р	25	25	вода	104	2	6,0	12,0	0,003	0,006							
59		То же	-"-	50	25	вода	104	6	11,7	70,2	0,004	0,024							
60		То же	-"-	80	25	вода	104	3	23,5	70,5	0,007	0,021							
61		То же	16с 13мм	100	40	вода	104	2	44,3	88,6	0,032	0,064							
62		Вентиль регулирующий угольчатый	В-621	10		пар	190	6	3,0	18,0	0,01	0,06							
63		Клапан регулирующий	0РП-50	50	40	вода	104	3	-	-	0,24	0,72							
64		Клапан регулирующий угольчатый	9С-2-2	32	64	мазут	110	3	52,0	156,0	0,045	0,135							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	Шифр	Страна	Масштаб	Длина	В-есть	Стр.				
																				объекта	произв.	проекта	конт.	группы	группы				
65		Клапан регулирующий	9С-2-3	50	64	мазут	-	1	55,0	55,0	0,256	0,256																	
66		Клапан регулирующий	БК 35053	150	25	вода	100	1	15,0	15,0	0,206	0,206																	
67		То же	Б-6 с-6-1	100	25	пар	170	1	112	112	0,134	0,134																	
68		То же	Б-6 с-5-3	100	25	вода	70	1	112	112	0,152	0,152																	
69		То же	Т-34	80	64	вода	70	1	62,0	62,0	0,225	0,225																	
70		Клапан регулирующий	2К 10НЖ	50	16	вода	104	1	66,7	66,7	0,087	0,087																	
71		Клапан запорный	3С К-22	32	64	пар	190	3	-	-	0,04	0,12																	
12		Клапан редукционный	18И-250	50	16	пар	170	2	15,9	31,8	0,018	0,036																	
73		Клапан предохранительный П	1Н-200			газ	50	4	150	600	0,183	0,732																	
74		Водостой клапан	ПСК-50Н	50		газ	50	1	7,5	7,5	0,015	0,015																	
75		Фланцевое соединение	МН2810-2	15-32		пар	170	1	151	151																			
76		То же	16-2197			вода	25	1	68,8	68,8																			
77		То же	16-108x1			вода	25	7	23,6	165,2																			
78		То же	16-89x3,5			вода	25	1	20,7	20,7																			
79		То же	МН2866-62	16-2197		пар	190	4	58,0	232																			
80		Регулятор давления РДУК-2	200/115			газ	50	1	30,0	30,0	0,919	0,919																	
81		Фильтр Ду200				газ	50	1	-	-	0,053	0,053																	
82		Конденсатосборщик	45И 9ИЖ8	40	16	вода	190	4	17,2	68,8	0,014	0,056																	
83		То же	45И 9ИЖ3	25	16	вода	104	1	9,8	9,8	0,018	0,008																	
84		Поворотная заслонка	ПР3-200	200		газ	50	3	16,5	49,5	0,021	0,063																	
85		Электромагнит	МУС-4100			газ	50	3	7,0	21,0	0,007	0,021																	
86		Кран трехходовой	14М1			газ	50	2	0,47	0,94	0,004	0,008																	
87		Лабораторный кран	ЛК-1а			газ	50	1	0,1	0,1	0,003	0,003																	
88		Цинкциклонный переносной				газ	50	3	1,16	3,28	0,006	0,018																	
89		Запальник ЦПЗ				газ	50	2	-	-	0,002	0,004																	
90		Манометр технический	-0,05М-100, 0=10 кгс/см ²			газ	50	2	-	-	0,002	0,004																	
91		Кран со смазкой	11 76К	100	6	газ	50	1	28,0	28,0	0,006	0,006																	
92		То же	11-11	50		газ	50	1	10,9	10,9	0,002	0,002																	
93		То же	11 4176К	20	6	газ	50	3	4,1	3,3	0,007	0,002																	
94		То же	11-11	15	6	газ	50	16	0,7	11,2	0,007	0,012																	
94		Фланцевое соединение	МН2866-62	10-2197		газ	50	2	5,8	11,6																			

Госстрой СССР
Главлитпроект
Сантехпроект
Гор. Москва

шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
	903-1-ИлмЛ 2	
Стадия проекта	Спецификация	Стр. 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

№№ п/п	Обще- созданный шифр изделия	Наименование арматуры	Услов- ные обозна- чения	Основные параметры					Темпа полу- раба- ты	всё в штуках	всё в кг			всего листов					Лист №		
				Dy	Ry	Средн	Темпа полу- раба- ты	Масса штуки			Еди- ницы	Общий	Относитель- но общей		Принято к поставке (поставлено)					в смете к.д.м.п.	в смете к.д.м.п.
													Единица	Общий	Кол- чество	Срок поставки	номер марки	поставщик	фактическая масса к.д.м.п.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
1.		Задвижка	30ч	76к	300	4	газ	50	4	260	1040	0,053	0,212								
2.		То же	30ч	178к	150	6	газ	50	9	71,6	644,0	0,028	0,252								
3		То же	-	-	100	6	газ	50	1	38,0	38,0	0,017	0,017								
4		То же	30с	648р	250	25	вода	150	2	260	520	0,142	0,234								
5		То же	-	-	100	25	вода	104	8	74,0	592	0,08	0,64								
6		То же	30с	5648р	300	25	вода	150	4	560	2240	0,348	1,392								
7		То же	30с	972нж	400	25	вода	70	3	730	2190	0,553	1,659								
8		То же	30с	572нж	400	25	вода	150	3	640	1920	0,43	1,29								
9		То же	-	-	300	25	пар	170	2	580	1160	0,384	0,768								
10		То же	30с	72нж	200	25	пар	190	2	235	470	0,15	0,3								
11		То же	-	-	250	25	пар	190	4	255	1020	0,16	0,64								
12		То же	30ч	68р	250	10	пар	170	4	185	740	0,028	0,112								
13		То же	-	-	200	10	вода	150	9	125	1125	0,02	0,18								
14		То же	-	-	125	10	вода	170	6	60,0	360	0,012	0,072								
15		То же	-	-	100	10	вода	170	13	41,5	539,5	0,008	0,104								
16		То же	-	-	80	10	вода	104	13	32,5	421,5	0,007	0,091								
17		То же	-	-	50	10	вода	180	31	18,4	570,4	0,005	0,155								
18		То же	3кЛ		200	16	газ	50	2	174	348	0,2	0,4								
19		Задвижка с электроприводом	30г	9648р	200	25	пар	190	3	300	900	0,232	0,846								
20		То же	30ч	9178к	200	6	газ	50	3	172	516	0,23	0,69								
21		Вентиль фланцевый	15ч	52св	50	6	вода	25	6	24,3	145,8	0,032	0,192								
22		То же	-	-	40	6	вода	25	2	16,6	33,2	0,024	0,048								
23		То же	15кч	198р	50	16	пар	190	20	8,0	160,0	0,004	0,08								
24		То же	-	-	40	16	вода	150	24	6,0	144,0	0,003	0,072								
25		То же	-	-	25	16	пар	120	10	2,7	27,0	0,002	0,02								
26		То же	15кч	168р	80	25	вода	104	15	33,0	495	0,009	0,135								
27		То же	-	-	50	25	вода	160	2	14,0	28,0	0,006	0,012								
28		То же	-	-	32	25	пар	190	3	8,0	24,0	0,004	0,012								
29		То же	-	-	25	25	вода	110	12	7,2	86,4	0,004	0,048								

													Цифра в схеме	Стандарт подъем	Марка подъем	Стандарт 437	Всего стр.	Стр.	
													903-14 гуд						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
30		Вентиль французский	15	ч 148р	100	16	вода	70	1	45,0	45,0	0,014	0,014						
31		То же	-	70	16	вода	190	5	24,0	120,0	0,019	0,085							
32		То же	15	ч 96р	50	16	вода	150	1	10,8	10,8	0,002	0,002						
33		То же	-	25	16	вода	190	23	3,6	82,8	0,001	0,023							
34		То же	15	ч 88р	15	16	вода	150	24	0,75	32,0	0,001	0,024						
35		То же	15	с 21мм	15	64	вода	104	2	7,4	14,8	0,008	0,016						
36		Вентиль французский электроприводный	15	ч 160р	50	25	вода	165	3	55,0	165,0	0,107	0,321						
37		Вентиль угольный	10с-1	10	64	вода	104	1	0,7	0,7	0,015	0,015							
38		Вентиль воздушный	Г-2б	6	64	вода	160	5	0,35	1,65	0,005	0,025							
39		Вентиль муфтовый	15	ч 88р	25	16	вода	150	6	1,75	10,5	0,001	0,006						
40		То же	15	ч 8р	15	10	вода	150	1	0,75	0,75	0,001	0,001						
41		То же	15	ч 188р	50	16	вода	164	1	5,0	5,0	0,002	0,002						
42		То же	-	20	16	вода	25	1	0,9	0,9	0,001	0,001							
43		То же	-	15	16	вода	100	27	0,7	14,9	0,001	0,027							
44		То же	15	ч 88р	20	16	вода	150	6	1,1	6,6	0,001	0,006						
45		То же	15	б 18р	25	16	пар	180	2	1,1	2,2	0,002	0,004						
46		То же	15	б 3к	25	10	вода	25	2	1,1	2,2	0,002	0,004						
47		Кран муфтовый	11б	б 8к	10	10	вода	25	4	0,25	1,0	0,001	0,004						
48		Клапан обратный французский	19	ч 9мм	50	3	соль	25	2	16,0	32,0	0,006	0,012						
49		То же	19	ч 16р	80	16	вода	25	1	35,0	35,0	0,005	0,005						
50		То же	-	50	16	вода	25	2	15,0	30,0	0,003	0,006							
51		То же	19	ч 168р	100	16	вода	80	3	42,0	126	0,011	0,033						
52		То же	16	ч 38р	40	16	вода	190	4	6,8	27,2	0,003	0,012						
53		То же	-	32	16	пар	190	3	5,0	15,0	0,002	0,006							
54		То же	-	25	16	вода	104	1	3,2	3,2	0,002	0,002							
55		То же	16	ч 98р	80	25	вода	104	3	23,5	70,5	0,007	0,021						
56		То же	-	50	25	вода	104	6	11,7	70,2	0,004	0,024							
57		То же	-	25	25	вода	104	2	6,0	12,0	0,003	0,006							
58		То же	16с	13мм	100	40	вода	104	2	44,3	88,6	0,032	0,064						
59		То же	19с	17мм	200	40	вода	70	1	21,0	21,0	0,112	0,112						
60		То же	-	300	40	вода	70	3	43,0	129,0	0,199	0,597							
61		Клапан регулирующий	0РП-50	50	40	вода	104	3	-	-	0,24	0,72							
62		То же угольный	9с-2-2	32	64	мазут	110	3	52,0	156,0	0,045	0,135							
63		Клапан регулирующий	9с-2-3	50	64	мазут	1	1	55,0	55,0	0,056	0,056							
64		То же	Б-	5с-5-4	250	25	вода	100	1	20,4	20,4	0,283	0,283						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Цирк в/к/а/а		Страна произв.	Марка оборуд.	Средства изм.	Всего см	Смп.	
													14	15	16	17	18			19
65		То же	Б-6	с-6-1	100	25	пар	170	1	112	112	0,134	0,154							28
66		То же	Б-6	-5-3	100	25	вода	70	1	112	112	0,152	0,152							
67		То же	Т-3	4д	80	64	вода	70	1	62,0	62,0	0,225	0,225							
68		Клапан регулирующий "после седя"	21с	10НЖ	50	16	вода	104	1	66,7	66,7	0,087	0,087							
69		Вентиль регулирующий игольчатый	В-621		10		пар	190	6	3,0	18,0	0,01	0,06							
70		Клапан запорный	Зс	к-22	32	64	пар	190	3	-	-	0,04	0,12							
71		Клапан редукционный	184	2дР	50	16	пар	170	2	15,9	31,8	0,018	0,036							
72		Клапан предохранительный ПК	Н-200				воз	50	4	150	600	0,183	0,732							
73		Обросной клапан	ПК	-50Н	50		воз	50	1	7,5	7,5	0,015	0,015							
74		Фланцевое соединение МН2870-6216	-219*7				пар	190	3	68,8	206,4									
75		То же	16	-89*3,5			вода	25	7	20,7	144,9									
76		То же	16	-57*3,5			вода	25	1	11,4	11,4									
77		То же МН2866-6210	-219*7				воз	50	2	58,0	116,0									
78		Регулятор давления РДУК-2-200	/105				воз	50	1	300	500	0,319	0,319							
79		Фильтр Ду200					воз	50	1	-	-	0,053	0,053							
80		Конденсатоотводчик	454	9НЖ8	40	16	вода	190	4	17,2	68,8	0,017	0,068							
81		То же	4549	НЖ3	25	16	вода	104	1	9,8	9,8	0,008	0,008							
82		Поборная заслонка ПРЗ-200			200		воз	50	3	16,5	49,5	0,021	0,063							
83		Электромаянит МЭС-4100					воз	50	3	7,0	21,0	0,007	0,021							
84		Кран трехходовой 14М1					воз	50	2	0,47	0,94	0,0014	0,0028							
85		Лабораторный кран ЛК-1а					воз	50	1	0,1	0,1	0,003	0,003							
86		Илжекционный переносной запальник ИЛЗ.					воз	50	3	1,76	5,28	0,006	0,018							
87		Манометр технический 0БМ-100; 0 ÷ 10кгс/см ²					воз	50	2	-	-	0,002	0,004							
88		Кран со смазкой	114	70к	100	6	воз	50	1	28,0	28,0	0,006	0,006							
89		То же	-11-		52		воз	50	1	10,9	10,9	0,002	0,002							
90		То же	114	176к	20	6	воз	50	3	1,1	3,3	0,0007	0,0021							
91		То же	-11-		15	6	воз	50	16	0,7	11,2	0,0007	0,0112							
92		Клапан обратный	194	16дР	50	10	вода	104	3	15	45,0	0,006	0,018							

Госстрой СССР
Главлпромстройпроект
Синтехпроект
Гор Москва

Щитов объектов	Масштаб проекта	Всего стр.
Стальной каркас	Спринципиальная	Стр. 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

№№ п/п	Обще- сопозный щитов изделия	Наименование арматуры	Услов- ные обозначения	Основные параметры					Всё в кг	Всего листов				Листов					
				Ди	Ру	Среды	Чемпе рапу- ра среды	Со- мачивает		Едини- цы	Общий	Стоимость по смете		Примато к поставке (поставлено)					
												Единица	Общий	Кали- метра	Срок поставки	Намер номера	Готовщик	фактически поставлено	и смета в долг открыки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Забвужка	30	ч 76к.	300	4	соз	50	4	260	1040	0,053	0,212						
2		То же	30	ч 176к.	150	6	соз	50	9	71,6	644,4	0,028	0,252						
3		То же	-	-	100	6	соз	50	1	38,0	38,0	0,018	0,018						
4		То же	30с	572мм	300	25	пар	180°	4	58,0	2320	0,384	1,536						
5		То же	30ч	6бр	250	10	пар	104	1	185	185	0,028	0,028						
6		То же	-	-	200	10	вода	104	2	125	250	0,020	0,04						
7		То же	-	-	150	10	вода	25	4	73	292	0,015	0,06						
8		То же	-	-	125	10	пар вода	170	8	60	480	0,012	0,096						
9		То же	-	-	100	10	пар вода	170	18	41,5	747	0,008	0,144						
10		То же	-	-	80	10	пар вода	104	8	32,5	260	0,007	0,056						
11		То же	-	-	50	10	пар вода	170	18	18,4	331	0,005	0,09						
12		То же	30с	72мм	250/200	25	пар	190	4	255	1020	0,16	0,64						
13		То же	-	-	200	25	пар	190	2	235	470	0,15	0,3						
14		То же	30с	64бр	100	25	вода	104	8	74,0	592	0,08	0,64						
15		Забвужка с электроприводом	30с	964бр	200	25	пар	190	3	300	900	0,282	0,846						
16		То же	30ч	9176к	200	6	соз	50	3	172	516	0,23	0,69						
17		Забвужка	3КЛ	200	16	соз	50	2	174	348	0,2	0,4							
18		Вентиль муфтовый	15ч	52сб	40	6	вода	25	2	16,6	33,2	0,024	0,048						
19		То же	-	-	50	6	вода	25	6	24,3	145,8	0,032	0,192						
20		То же	15ч	19бр	50	16	пар	190	20	8,0	160,0	0,004	0,08						
21		То же	-	-	40	16	вода	150	24	6,0	144,0	0,003	0,072						
22		То же	-	-	25	16	пар	120	10	2,7	27,0	0,002	0,02						
23		То же	15ч	16бр	80	25	вода	104	15	33,0	405	0,009	0,135						
24		То же	-	-	50	25	вода	165	4	14,0	56,0	0,006	0,024						
25		То же	-	-	32	25	пар	190	3	8,0	24,0	0,004	0,012						
26		То же	-	-	25	25	вода мазут	110	12	7,2	86,4	0,004	0,048						
27		То же	15ч	14бр	100	16	вода	70	1	45,0	45,0	0,014	0,014						
28		То же	-	-	70	16	вода пар	190	4	24,0	96,0	0,013	0,052						
29		То же	15ч	9бр	50	16	вода	150	1	10,8	10,8	0,002	0,002						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Штук объем		Склад известка		Порок пробития		Специфика бул		Всего стр.		Стр.	
													14	15	16	17	18	19	20	21	22			
30		Вентиль французский	15кв	198р	32	16	вода	194	3	4,3	12,9	0,002	0,006											
31		То же	15	498р	25	16	вода пар	190	23	3,6	82,8	0,001	0,023											
32		То же	15с	27мк1	15	64	вода	104	2	7,4	14,8	0,01	0,02											
33		Вентиль французский с электро- приводом	15кв	9168р	50	25	вода	165	3	55,0	165,0	0,107	0,321											
34		Вентиль игольчатый	10с-1	10	64	вода	104	1	0,7	0,7	0,015	0,015												
35		Вентиль воздушный	7	28	6	64	вода	160	5	0,35	1,75	0,005	0,025											
36		Вентиль муфтовый	15кв	188р	50	16	вода	164	1	5,0	5,0	0,002	0,002											
37		То же	- -	20	16	вода	25	1	0,9	0,9	0,001	0,001												
38		То же	- -	15	16	пар вода	100	26	0,7	18,2	0,001	0,026												
39		То же	15с18р	25	16	пар	180	2	1,1	2,2	0,002	0,004												
40		То же	15	Б3К	25	10	вода	25	2	1,1	2,2	0,002	0,004											
41		Кран муфтовый	15	Б8к	10	10	вода	25	4	0,25	1,0	0,001	0,004											
42		Клапан обратный французский	19а	92м	50	3	соль	25	2	16,0	32,0	0,006	0,012											
43		То же	19а	16р	80	16	вода	25	3	35,0	105,0	0,005	0,015											
44		То же	16	438р	40	16	вода	190	4	6,8	27,2	0,003	0,012											
45		То же	- -	32	16	пар	190	3	5,0	15,0	0,002	0,006												
46		То же	- -	25	16	вода	104	1	3,2	3,2	0,002	0,002												
47		То же	16к	498р	80	25	вода	104	3	23,5	70,5	0,007	0,021											
48		То же	- -	50	25	вода	104	6	11,7	70,2	0,004	0,024												
49		То же	- -	25	25	вода	104	2	6,0	12,0	0,002	0,006												
50		То же	16с	13нж	100	40	вода	104	2	44,3	88,6	0,032	0,064											
51		Клапан регулирующий	0РП-5А	50	40	вода	104	3	-	-	0,24	0,72												
52		То же игольчатый	9с-2-2	32	64	мазут	110	3	52,0	156,0	0,045	0,135												
53		Клапан регулирующий	9с	2-3	50	64	мазут	1	55,0	55,0	0,056	0,056												
54		То же	Б-6с-6-1	100	25	пар	170	1	112	112	0,154	0,154												
55		То же	Б-6с-5-3	100	25	вода	70	1	112	112	0,152	0,152												
56		То же	Т-348	80	64	вода	70	1	62,0	62,0	0,225	0,225												
57		Вентиль регулирующий игольчатый	Б-621	10		пар	190	6	3,0	18,0	0,01	0,06												
58		Клапан запорный	3к-22	32	64	пар	190	3	-	-	0,04	0,12												
59		Клапан редукционный	18а	28р	50	16	пар	170	2	15,9	31,8	0,018	0,036											
60		Клапан предохранительный	КН-20А	71	20А		газ	50	4	150	600	0,23	0,92											
61		Обрточной клапан	ПСК-50Н	50			газ	50	1	7,5	7,5	0,015	0,015											
62		Францевое соединение МН 2870-62	15	219х7			пар	190	3	68,8	205,4													

													Цифр вектора	Стадия подбора	Марка объекта	Случайная числ	Время ста	Стр				
1	2	3			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	11 905-1-11 7003	18	19	20	31
63		То же	16-	59x4,5			вода	25	4	39,9	159,6											
64		То же	16-	133x4			вода	25	2	30,1	60,2											
65		То же	16-	325x9			пар	180	2	151	30,2											
66		То же	16-	108x4			вода	25	1	23,6	23,6											
67		То же	16-	89x3,5			вода	25	1	20,7	20,7											
68		То же	MH2866-62	10-	219x7		воз	50	2	58,0	116,0											
69		Регулятор давления	РДУК-2-200	1/105			воз	50	1	300	300	0,319	0,319									
70		Фильтр	ДУ200				воз	50	1	-	-	0,053	0,053									
71		Конденсатоотводчик	45x	9нж8	40	16	вода	190	4	17,2	68,8	0,017	0,068									
72		То же	45x	9нж3	25	16	вода	104	1	9,8	9,8	0,008	0,008									
73		Поворотная заслонка	ПРЗ-200		200		воз	50	3	16,5	49,5	0,021	0,069									
74		Электромагнит	МУС-4100				воз	50	3	7,0	21,0	0,007	0,021									
75		Кран трехходовой	14М1				воз	50	2	0,47	0,94	0,0014	0,0028									
76		Лабораторный кран	ЛК-10				воз	50	1	0,1	0,1	0,003	0,003									
77		Интжекционный переносной запальник ИПЗ					воз	50	3	1,76	5,28	0,006	0,018									
78		Манометр технический ОБМ-100; 0÷10 кгс/см ²					воз	50	2	-	-	0,002	0,004									
79		Кран со смазкой	Ич	76к	100	6	воз	50	1	28,0	28,0	0,002	0,002									
80		То же		-11-	50		воз	50	1	10,9	10,9	0,006	0,006									
81		То же	Ич	176к	20	6	воз	50	3	1,1	3,3	0,0007	0,0021									
82		То же		-11-	15	6	воз	50	16	0,7	11,2	0,0007	0,0112									

Госстрой СССР Глобпротектпроект Сантехпроект гор. Москва		СПЕЦИФИКАЦИЯ НА САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ										Шифр проекта	Марка проекта	Всего стр.				
												903-11 Топы 123	08					
												Строй. проект Р. 4.	Инженерская	Стр. 32				
№№ п/п	Общес- ловный шифр изделия	Наименование и характерис- тика основного и комплек- тующего оборудования	Тип, марка, каталог, и другие реквизиты заб. изделия	и пози- ции по тех. усло- виям	Коли- чест. ед.	Матери- ал	Вес в кг.		Всего листов						Лист №			
							Едини- цы	Общая	Средняя в лист, мм (в среднем)		Принято к поставке (поставлено)						Фактически постав- лено в смете	
									Единица	Общая	Кол.	Срок пос- тавки	Намер. номер ли	Поставщик	Единица	Общая	Всего	Листа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1		Дерфлектор ЦАГИ №3	Ярослав- ский з-д вентза- готовок.		10	Сталь	144,5	144,5	0,041	0,41								
2		Дерфлектор ЦАГИ №3	Псковский завод "Сантех- монтаж."		1	Сталь	11,02	11,02	0,09	0,09								
3		Унифицированная воздуш- ная заслонка круглого сечения. Р-885, с ручным приводом при $t_N = -20^\circ$ и $t_N = -30^\circ$	08-02-142/3		7	Сталь	35,2	246,4	0,067	0,47								
		То же, при $t_N = -40^\circ$	08-02-142/3		8	Сталь	35,2	281,6	0,067	0,536								
4		Решетки, подвижные железные, диаметр 200x200	Горьков- ский. мех. з-д №1, Сан- техдеталь		4	Сталь	118	472	0,009	0,033								

Госстрой СССР
Глобпротрастпроект
Сантехпроект

Шифр объекта	Глобпроект	Всего стр.
903-11 бм 1.3	08	
Стр. для проекта	Спецификация	Стр. 33
Р.Ч.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

№ п/п	Объем-созидат. цифра изделия	Наименование арматуры	Условные обозначения	Исходные параметры					Вес в кг.		Всего листов						Лист №		
				Dy	Py	Среда	Температура, град. С	Кол-во листов	Единица	Общий	Благоустройство по смете	Принято к поставке (поставлено)				Факт. отп.	Итого		
												Единицы	Листов	Число	Срок поставки			Почер	Поставщик
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Конденсатоотводчик с округлым поплавком № седла 1.	15x96x	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
2		То же, № седла 3.	15x96x	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
3		Вентиль запорный муфтовый ковкого чугуна.	15x18x	15	16	пар	135°	22	0,7	15,4	0,007	0,015							
4		То же.	---	20	16	пар	135°	9	0,9	8,1	0,008	0,007							
5		То же.	---	25	16	пар	135°	1	1,6	1,6	0,009	0,001							
6		Кран сальниковый муфтовый	11558x	15	16	пар	135°	1	0,66	0,66	0,008	0,001							
7		То же.	---	20	16	пар	135°	2	0,9	1,8	0,001	0,002							

Госстрой СССР
Главпротестройпроект
Сантехпроект
гор. Москва

Шифр проекта: 883-1-11 Кол 2
Марка проекта: ДВ
Всего стр.: 36
Вид проекта: Спецификация Стр 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

№№ п/п	Обще- технические шифры изделия	Наименование арматуры	Шифр наименования арматуры	Основные параметры					Вид в кг.		Всего листов							Лист №	
				Ди	Р _у	Среда	Угол отв. от гориз.	Температура исп.	Единица изм.	Объем	Средняя цена за единицу изм.	Кол-во листов	Срок исполн.	Намер шрифта	Поставщик	Промышлен- ность, страна произв.	№ счета догов.	№ учета материала	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Конденсатотводчик с опрокинутым поплавком № седла 1.	К3491к	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
2		То же, № седла 3.	---	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
3		Вентиль запорный муф- товый ковкого чугуна.	К3410к	15	16	пар	135°	26	0,7	18,2	0,007	0,018							
4		То же.	---	20	16	пар	135°	9	0,9	8,1	0,009	0,007							
5		То же.	---	25	16	пар	135°	1	1,6	1,6	0,009	0,001							
6		Кран запорный муфтовый.	К355к	15	16	пар	135°	1	0,66	0,66	0,0066	0,001							
7		То же.	---	20	16	пар	135°	2	0,9	1,8	0,001	0,002							

Главный инженер проекта
/ Нач. отдела ДВ-2
Руководитель группы
Исполнитель

И. Н. Ильин
/ И. Н. Ильин /
/ В. Капанин /
/ Э. Дмитриев /

Госстрой СССР Гидропроектпроект Сантехпроект г.р. Москва	Шифр объекта	Марка проекта	Листа стр.
	Фунд. №	XV-ВК	36
	Стадия проекта	Спецификация	Стр. 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№п/п	Объемы или масса	Наименование и характеристики основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, и другие основные данные	Классификация по типу, числ. местной смене	Материал	Всего кг		Всего устройств					Листы					
						Единица	Объем	Стоимость в т.р. руб. в базисных ценах	Принята к установке			Поставщик	Расчетная масса в т.р. руб. в базисных ценах	Итого данных в т.р. руб.				
									Кол-во штук	Срок установки	Навес масса							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1		Раковины чугунные эмалированные с сифон-ревизиями объемобаротными, d=50 и с изв. изборными кра- нами, d=15	H59-57 6924-54 8906-58															
2		Унитазы тарельчатые франсозские с высоко- распологаемыми смыв- ными бачками	756-52 33И-60			1	-	-	-	0.005	0.005							
3		Умывальники прямоуголь- ные со спинной, франсо- ские с туалетными кранами	752-60 9457-60			1	-	-	-	0.016	0.016							
4		Трапы чугунные	18И-62			3	-	-	-	0.007	0.021							
5		Водомеры: а) для котельной-тип 1 б) для котельной-тип 2 в) для котельной-тип 3	ВВ-100 ВВ-80 ВВ-150			2	-	59.5	119.0	0.056	0.112							
						2	-	13.6	27.2	0.056	0.112							
						2	-	87.3	174.6	0.08	0.16							

Госстрой СССР
 Главпроектстройпроект
 (Интелпроект)
 г.р. Москва.

Шифр объекта: 8877-11
 Марка проекта: XV-ВК
 Страница проекта: Спецификация
 Всего стр.: 36
 Стр.: 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

№п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование арматуры	Условное обозначение	Основные параметры					Вес в кг.		Всего листов						Лист №		
				Ди мм	Р _н кгс/см ²	Среда	Угол откл. по град.	Количество	Единиц	Общий	Стоимость (табл. 2 вид)		Полнота поставки		Поставщик		№ докум. и дата отгрузки		
											Единица	Общий	№ листа	Срок поставки	№ заказа	Поставщик			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Задвижки чугунные параллельные с выдвижным шпинделем:	30ч66р																
		а) для котельной-тип 1ч2		150	4	вода	25°	4	73	292	0.015	0.06							
		б) для котельной-тип 3		200	"	"	"	4	125	500	0.02	0.08							
2		Краны обратные:	15ч16р																
		а) для котельной тип 1ч2		150	"	"	"	2	82	164	0.013	0.026							
		б) для котельной тип 3		200	"	"	"	2	110	220	0.029	0.058							
3		Вентили запорные муфтовые	15кч18р	15	"	"	"	24	0.7	16.8	0.001	0.024							
4		То же		20	"	"	"	12	0.9	10.8	0.001	0.012							
5		То же		25	"	"	"	5	1.4	7.0	0.001	0.005							
6		То же		40	"	"	"	1	3.7	3.7	0.002	0.002							
7		То же		50	"	"	"	2	5.0	10.0	0.002	0.004							
8		Вентили запорные пожарные с муфтой и цапкой	15ч1р	50	"	"	"	2	5.0	10.0	0.003	0.006							
9		Краны поливочные (вентили запорные муфтовые с цапковой соединительной головкой)	15кч18р																
			22ч75р	25	"	"	"	2	1.5	3.0	0.001	0.002							

Инженер проекта: С.С. Соколов / В.В. Брацловский /
 Нач. отдела ВК - И.И. Иванов / В.В. Берходанов /
 Рук. группы - И.И. Иванов / И.И. Иванов /
 Исполнитель: М.И. Мамин / И.И. Маликова /