



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 199

КОТЕЛЬНОЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20  
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ ОТКРЫТАЯ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ  
АЛЬБОМ Б.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 0. *Пояснительная записка.*
- АЛЬБОМ 1.1 *Тепломеханическая часть.*
- АЛЬБОМ 1.9 *Тепломеханическая часть. Блоки тепломеханического оборудования.*
- АЛЬБОМ 2.1 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.*
- АЛЬБОМ 2.2 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. металлоконструкции газовоздухопроводов.*
- АЛЬБОМ 2.5 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.*
- АЛЬБОМ 2.6 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Металлоконструкции газовоздухопроводов.*

						Привязан	

# СОСТАВ ПРОЕКТА

Тепловой проект 903-1-199 Альбом Б.3

АЛЬБОМ	3.1	<i>Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Водоподготовительная установка. Общие материалы. Технология потока для паровых котлов.</i>
АЛЬБОМ	4.5	<i>Водоподготовительная установка. Технология общего потока.</i>
АЛЬБОМ	4.8	<i>Водоподготовительная установка. Регентное хозяйство.</i>
АЛЬБОМ	4.10	<i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант закрытой установки вымособ).</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Деаэрационная. Камера управления. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и барабы.</i>
АЛЬБОМ	5.14	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	6.3	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть - конструкции, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	8.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	8.9	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с ИКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	8.17	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.25	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	8.27	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	9.1	<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.9	<i>Котлоагрегат КВ-ГМ-20(10). Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.10	<i>Котлоагрегат ДЕ-16(10)-14ГМ. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.11	<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.17	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.18	<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	10.1	<i>Котельная. Отопление и вентиляция, тепловые сети.</i>

				Привязан
Итого				

## СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	10.3	Котельная. Водопровод и канализация
АЛЬБОМ	10.9	Водоподготовительная установка Сантехнические устройства.
АЛЬБОМ	11.1	Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ	11.5	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.
АЛЬБОМ	12.1	Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.
АЛЬБОМ	12.9	Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы
АЛЬБОМ	13.1	КН. 1-11 Сметы. Котельная.
АЛЬБОМ	13.2	КН. 1-8 Сметы. Водоподготовительная установка.
АЛЬБОМ	13.3	КН. 1-3 Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	14.1	КН. 1,2 Спецификации оборудования. Котельная.
АЛЬБОМ	14.2	Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.
АЛЬБОМ	14.3	Спецификации оборудования. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	15.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная.
АЛЬБОМ	15.2	Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка.
АЛЬБОМ	15.3	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.

## ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тепловой проект 907-2-216

Типовое проектное решение

№ 907-02-222 альбомы 1,3,2,3

Типовые конструкции серия

4.903 - II вып. альбом I, часть 2,

вып. 4 альбом I, часть 2, вып. 5 альбом I

Типовые конструкции

серия 4.903 - II вып. 8

Типовые конструкции

серия 5.903 - 3 вып. 0,1 - 8,2

Труба дымовая кирпичная Н=60М Д<sub>в</sub>=30М с надземным примыканием газоходов (распространяет Теплопроект г. Ленинград).

Световые ограждения высотных дымовых труб (распространяет ВНИИТеплопроект г. Москва).

Котельные установки вспомогательное оборудование и блоки (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

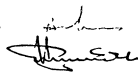
Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы (распространяет ЦНТП г. Москва).

Разработан

проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

В. Овчаров  
А. Думан

					Привязан	
Нав. №						

Утвержден и введен в действие с 1 июля 1984 г.  
Главпроектстройпроектотом Госстроя СССР.  
Приказ № 41 от 10 ноября 1983 г.

## Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр
КЖИ - ТТ	Технические требования	6
КЖИ-К60-9-1	Колонна К60-9-1	7
КЖИ-К60-9-2	Колонна К60-9-2	8
КЖИ-К60-9-3	Колонна К60-9-3	9
КЖИ-К60-9-4	Колонна К60-9-4	10
КЖИ-К60-9-5	Колонна К60-9-5	11
КЖИ-К60-9-6	Колонна К60-9-6	12
КЖИ-К60-9-7	Колонна К60-9-7	13
КЖИ-К60-9-8	Колонна К60-9-8	14
КЖИ-К60-9-9	Колонна К60-9-9	15
КЖИ-К60-25-1	Колонна К60-25-1	16
КЖИ-К60-25-2	Колонна К60-25-2	17
КЖИ-К60-25-3	Колонна К60-25-3	18
КЖИ-К60-25-4	Колонна К60-25-4	19
КЖИ-К60-25-5	Колонна К60-25-5	20
КЖИ-К72-1-1, К72-1-2	Колонны К72-1-1, К72-1-2	21
КЖИ-К84-4-1, К84-4-2	Колонны К84-4-1, К84-4-2	22
КЖИ-КФ13-1-1	Колонна КФ13-1-1	23
КЖИ-КФ13-1-2	Колонна КФ13-1-2	24
КЖИ-КФ13-1-3	Колонна КФ13-1-3	25
КЖИ-КФ13-1-4	Колонна КФ13-1-4	26
КЖИ-КФ13-1-5	Колонна КФ13-1-5	27
КЖИ-КФ13-1-6	Колонна КФ13-1-6	28
КЖИ-ЗБДР18-4А IV <sup>а</sup>	Балка ЗБДР18-4А IV <sup>а</sup>	29
КЖИ-ЗБДР18-4А IV <sup>б</sup>	Балка ЗБДР18-4А IV <sup>б</sup>	30
КЖИ-ЗБДР18-4А IV <sup>в</sup>	Балка ЗБДР18-4А IV <sup>в</sup>	31
КЖИ-ЗБДР18-4А IV <sup>г</sup>	Балка ЗБДР18-4А IV <sup>г</sup>	32
КЖИ-ЗБДР18-4А IV <sup>д</sup>	Балка ЗБДР18-4А IV <sup>д</sup>	33
КЖИ-Б6-4Ат I <sup>а</sup>	Балка Б6-4Ат I <sup>а</sup>	34
КЖИ-Б6-4Ат I <sup>б</sup>	Балка Б6-4Ат I <sup>б</sup>	35

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПВ7-3Ат I <sup>т</sup> - -ПВ7-4Ат I <sup>т</sup> -	Плиты ПВ7-3Ат I <sup>т</sup> - ПВ7-4Ат I <sup>т</sup> -	36
КЖИ-ПВ4-2Ат I <sup>т</sup> - ПВ4-3Ат I <sup>т</sup> -	Плиты ПВ4-2Ат I <sup>т</sup> - ПВ4-3Ат I <sup>т</sup> -	37
КЖИ-ПВ7-2Ат I <sup>т</sup> - ПВ7-3Ат I <sup>т</sup> -	Плиты ПВ7-2Ат I <sup>т</sup> - ПВ7-3Ат I <sup>т</sup> -	
КЖИ-ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	Накладная проступь площадки 1ЛН-12.3-А  Стеновые панели ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	38
КЖИ-ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	39
КЖИ-ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	40
КЖИ-ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	41
КЖИ-ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	Стеновые панели ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	42
КЖИ-НПЛЗ-1	Плита подпарной стенки НПЛЗ-1	43
КЖИ-НПФ1-1	Плита подпарной стенки НПФ1-1	44
КЖИ-ИРДП4.56-57Ат I <sup>т</sup> -1, ИРДП4.56-57Ат I <sup>т</sup> -1	Ригели ИРДП4.56-57Ат I <sup>т</sup> -1, ИРДП4.56-57Ат I <sup>т</sup> -1	45
КЖИ-МР1	Рама МР1	46
КЖИ-Р1	Распарка Р1	
КЖИ-РК-1А, ФК-1А	Металлические столики РК-1А; ФК-1А	47
КЖИ-СК м1	Металлическая стойка СК м1	

Добавь 6.3

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН1	Закладное изделие МН1	48
КЖИ - МН2	Закладное изделие МН2	
КЖИ - МН3	Закладное изделие МН3	49
КЖИ - МН4	Закладное изделие МН4	
КЖИ - МН5	Закладное изделие МН5	50
КЖИ - МН1-1	Закладное изделие МН1-1	
КЖИ - МН1-2	Закладное изделие МН1-2	51
КЖИ - МС12	Соединительное изделие МС12	
КЖИ - МС1, МС2	Соединительные изделия МС1, МС2	52
КЖИ - МС3	Соединительное изделие МС3	
КЖИ - МС4	Соединительное изделие МС4	53
КЖИ - МС5	Соединительное изделие МС5	
КЖИ - МС6	Соединительное изделие МС6	54
КЖИ - МС7	Соединительное изделие МС7	
КЖИ - МС8	Соединительное изделие МС8	55
КЖИ - МС9	Соединительное изделие МС9	
КЖИ - МС10	Соединительное изделие МС10	56
КЖИ - МС11	Соединительное изделие МС11	
КЖИ - ПК1, ПК3	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	57
КЖИ - ПК2	Пространственный каркас ПК2	58
КЖИ - ПК4, ПК5	Пространственные каркасы ПК4, ПК5	59
КЖИ - ПК6, ПК8	Пространственные каркасы ПК6, ПК8	60
КЖИ - ПК7, ПК9	Пространственные каркасы ПК7, ПК9	61
КЖИ - КР1, КР5, КР13, КР17	Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17	62
КЖИ - КР2, КР6, КР8	Каркасы КР2, КР6, КР8	63
КЖИ - КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	64
КЖИ - КР4, КР12, КР16	Каркасы КР4, КР12, КР16	65
КЖИ - КР10, КР14, КР18	Каркасы КР10, КР14, КР18	66

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - КР19, КР20	Каркасы КР19, КР20	67
КЖИ - КР21, КР22	Каркасы КР21, КР22	
КЖИ - КР23, КР24	Каркасы КР23, КР24	68
КЖИ - КР25, КР26	Каркасы КР25, КР26	
КЖИ - КР27	Каркас КР27	69
КЖИ - КР28	Каркас КР28	
КЖИ - КР1-1	Каркас КР1-1	70
КЖИ - КР1-2	Каркас КР1-2	
КЖИ - С1, С2	Сетка С1, С2	71
КЖИ - С4	Сетка С4	
КЖИ - С3, С10, С17, С20	Сетка С3, С10, С17, С20	72
КЖИ - С5	Сетка С5	73
КЖИ - С6	Сетка С6	
КЖИ - С7, С11, С15, С16, С18, С19	Сетки С7, С11, С15, С16, С18, С19	74
КЖИ - С8, С9, С12, С13	Сетки С8, С9, С12, С13	75
КЖИ - С14	Сетка С14	76
КЖИ - С24	Сетка С24	
КЖИ - С21, С22	Сетки С21, С22	77
КЖИ - С23	Сетка С23	
КЖИ - ОНПЛ-36-1-А	Ограждение ОНПЛ-36-1-А	78
КЖИ - ОНПЛ-33-1-А	Ограждение ОНПЛ-33-1-А	

### Технические требования

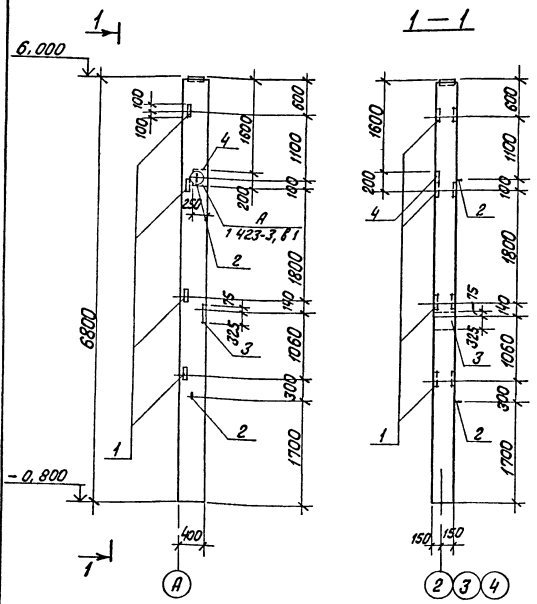
1. Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73, Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; СНЗ93-78, Инструкция по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций; СНЗ13-65\*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
2. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов. Все размеры даны по осям стержней.
3. Объединение плоских каркасов в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей.
4. Приварку анкеров к пластинам, "таблр" выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса, приварка кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.
5. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки притяжными швами.
6. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов  $h_{шв} = 5 \text{ мм}$  (кроме оговоренных) и не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
7. Арматурные, закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 1922-75\*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
8. Закладные и соединительные элементы специально оговоренные должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНУ ПД-29-73\*. Толщина цинкового металлизационного покрытия (20-150 мкм, покрытие наносимого горячим цинком) не менее 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

### Условия привязки

1. Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой районы). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущей способности для балок, закладные изделия в зависимости от ширины балки.
2. На опалубочных чертежах плит покрытия в марках плит не проставлены толщины утеплителя, которые проставляются при привязке.
3. Листы альбома привязываются в соответствии маркировочными схемами ТП903-1-199 альбом 6.1 и ТП903-1-200 альбом 6.2.

		ТП903-1-199		КЖИ-77	
		Технические требования		Латтнпропром	

Типовой проект 903-1-199 А.табл.б.3



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
		2	1423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
		3	ТЛ 903-1-199 от б.3	МН-3	1	19,3 кг
		4	1400-15 вып. 1	МН136-6	1	6,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Умого-δ=10	-δ=12	Умого	Л63x5		
К60-9-1	1,3	4,9	1,0	1,2	8,4	5,0	14,4	19,4	5,8	33,6

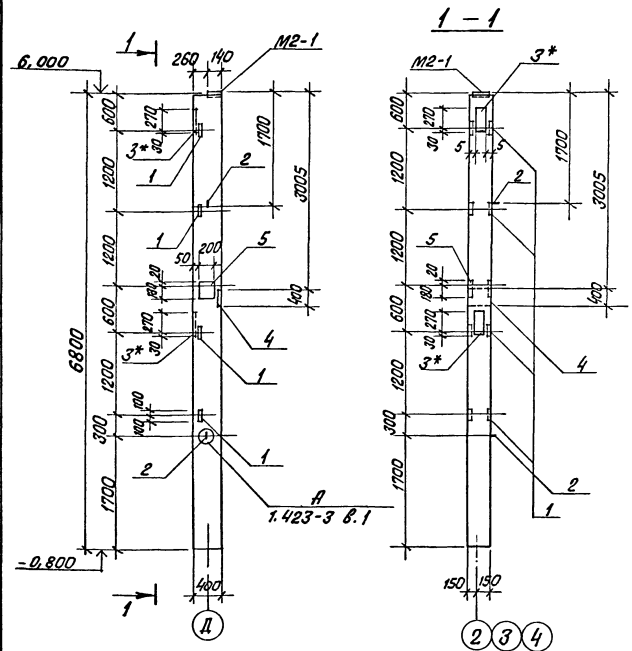
1. Колонну марки К60-9-1 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-1	
		Колонна К60-9-1		Итого	
				Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

ГЛАВНЫЙ ДИЗАЙНЕР  
 НАЧ. УЧАСТКА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОЕКТИРОВЩИК



Формат Б.3



Формат	Дата	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып.2	M1-13	4	1,7 кг
		2	1423-3, вып.2	M12-150	2	0,63 кг
		3*	1423-3, вып.2	ММ1-4	2	11,2 кг
		4	17903-1-199 л. б.3	МН-4	1	21,9 кг
		5	1.400-15 вып.1	МН204-4	1	9,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

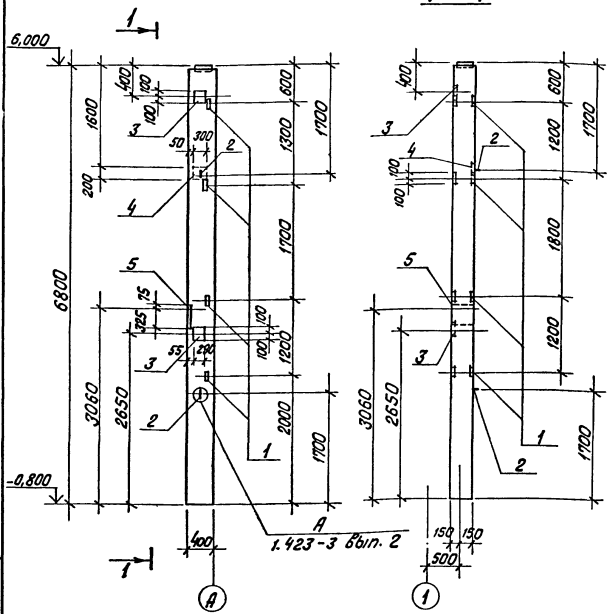
Марка ст-та	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-I					Прокат марки Вст3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 1903-74*							
	φ6	φ12	Утолщ	φ12	φ18	φ14	φ22	Утолщ	δ=10	δ=12		Утолщ	63x5
К60-9-2	0,4	1,3	1,7	1,4	6,5	5,6	2,8	16,3	20,6	16,0	38,6	5,8	60,4

1. Колонну марки К60-9-2 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3, в.1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3\* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		ТЛ 903-1-199		КЖН-К60-9-2	
Ген.пр.	Думан	Инженер	Владимир	Станд.А	Масштаб
Начальн.	Владимир	Инженер	Иванов	Р	
Пр.конст.	Иванов	Инженер	Иванов	Лист	Листов 1
Бук.гр.	Цар	Инженер	Иванов	ЛАТИПРОПРОМ	
Инж.	Лежкоба	Инженер	Иванов		
Ст.тех.	Денисова	Инженер	Иванов		

Сод. вклейки. Проверка и печать. Формат Б.3

1-1



Виды сталей	Сорта	Гост	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
			1 1.423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1.423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
			3 1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
			4 1.400-15 вып. 1	МН 138-6	1	9,7 кг
			5 ТП 903-1-199 ЛД 6.3 КЖИ-МН-3	МНЗ	1	19,3 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

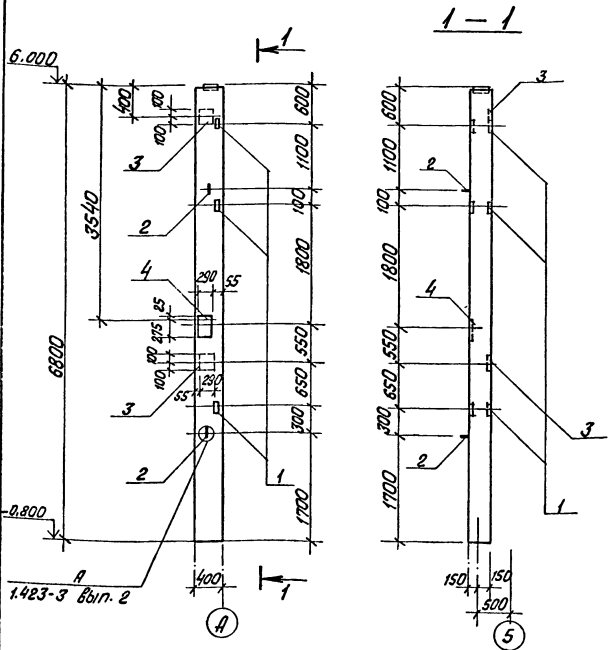
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вск.З КПЗ					
	гост 5781-82				гост 19903-74*		гост 8509-72*			
	φ12	φ12	φ16	φ18	Утолщ	δ=10	δ=12	Утолщ	Л63+5	
К60-9-3	1,3	3,8	2,0	4,9	10,7	9,2	22,1	31,3	5,8	49,1

1. Колонну марки К60-9-3 изготовить по чертежам колонны К60-9 по серии 1.423, 81 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-9-3	
Ил.чж.пр.	Д.Урман	Колонна К60-9-3			
Нач.отд.	Д.Вуха				
И.камп.	И.И.И.И.И.	Сталь	Класс	Максимум	
Ил.конст.	И.И.И.И.И.	Лист	Листов 1		
Д.ж.ед.	Шор	ЛАТГИПРОПРОМ			
У.л.н.к.	Л.ж.к.о.в.а				
Ст.тех.	Л.н.с.о.в.а				

Архив 63

Теплов. проект 903-1-199



Формат	Взнос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1.423-3, вып. 2	M1-13	3	1,7 кг
			2 1.423-3, вып. 2	M12-150	2	0,63 кг
			3 1.423-3, вып. 2	M1-12-1	2	6,0 кг
			4 1.423-3, вып. 2	НМ1-4	1	11,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

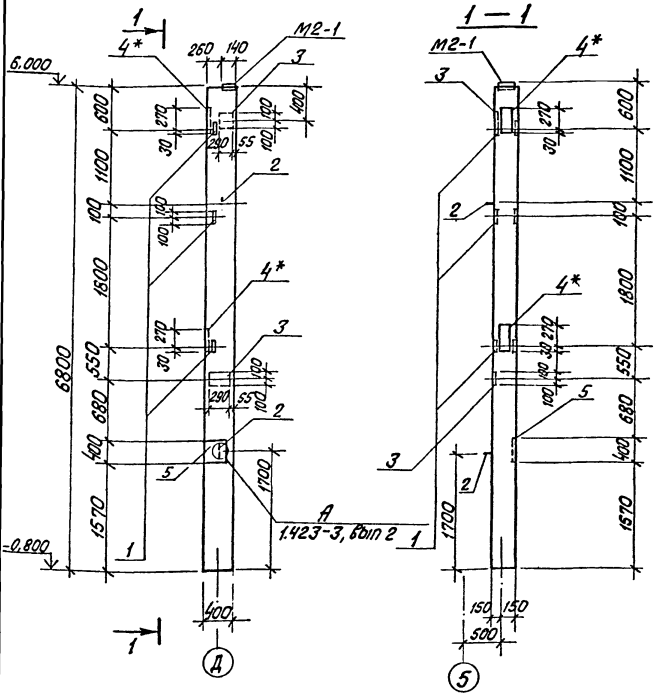
Марка элемента	Изделия закладные									
	Артикул класса						Прокат марки			Общий расход
	А-I			А-III			ВстЗ КПЗ		ГОСТ 8509-72*	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*			
φ6	φ12	Уголок	φ12	φ14	φ22	Уголок-φ=10	φ6x5			
K60-9-4	0,2	1,3	1,5	3,6	2,8	1,4	7,8	16,0	4,3	29,6

1. Колонну марки K60-9-4 изготовить по чертежам колонны K60-9 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖ-К60-9-4	
Исполн. Думин	Провер. Душина	Колонна K60-9-4		Стандарт класса	Уг. швеллер
Инж. М.И. Шевцов	Инж. А.С. Шор			р	
Инж. И.И. Шевцов	Инж. Шор			Лист	Листов 1
Инж. Л.И. Шевцов	Инж. Шор			ЛАТГИПРОПРОМ	

Архивом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Вид	Вид	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1.423-3, вып. 2	М1-13	3	1,7 кг
	2		1.423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
	3		1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
	4*		1.423-3, вып. 2	ММ1-4	2	11,2 кг
	5		ТТ 903-1-199 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг

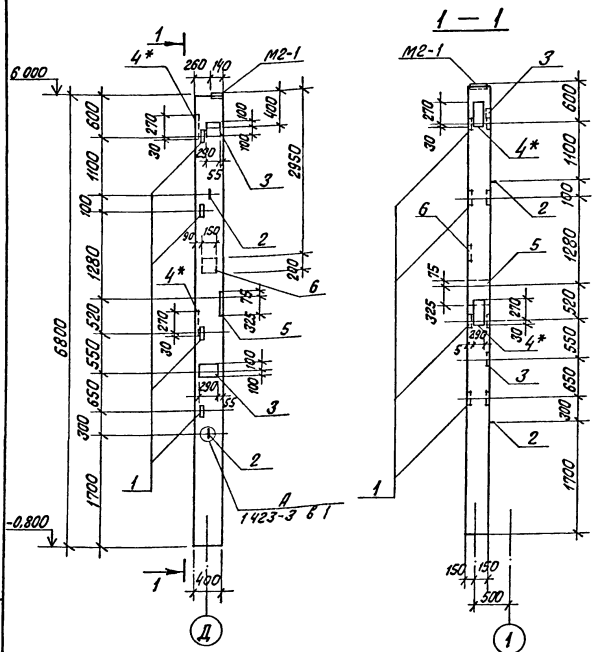
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
К60-9-5	φ6	φ12	φ12	φ14	φ18	φ22	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	59,8
	0,2	1,3	1,5	3,5	5,6	4,9	2,8	16,8	22,8	14,4	37,2	4,3

- 1 Колонну марки К60-9-5 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3, в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия поз 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Прибытку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		ТТ 903-1-199 КЖИ-К60-9-5		Масштаб	
Исполн	Думон	Провер	Л. С.	Р	
Нач. отд.	Рябуха	Инж. В. С.		Лист	Листов 1
Ин. конст.	Ильинская	Ин. конст.	Ильинская	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. впр.	Шур	Инж. Леканова	Инж. Леканова		
Инж. Леканова		Инж. Леканова			
Ст. тех.	Ленинкова	Ст. тех.	Ленинкова		

Архив 6.3



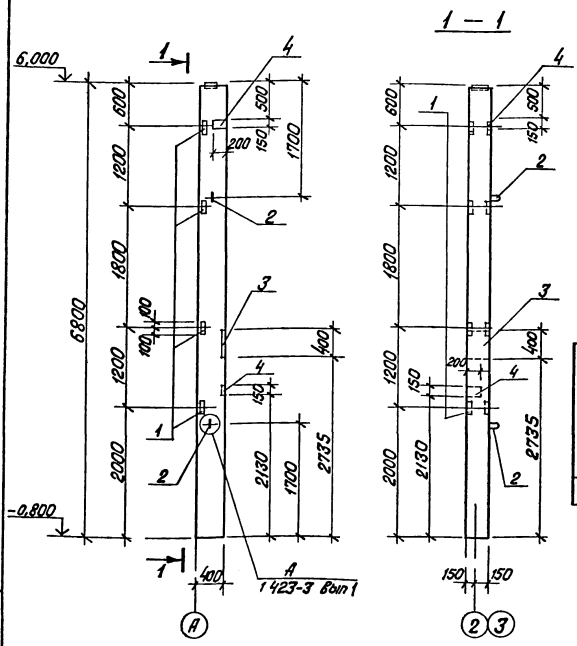
- 1 Колонну марки К60-9-6 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия позиции 4\*, цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Провязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-2, вып 2	М1-13	4	1.7 кг
			2 1423-3, вып 2	М12-150	2	0.63 кг
			3 1423-3, вып 2	М1-12-1	2	6.0 кг
			4* 1423-3, вып 2	ММ1-4	2	11.2 кг
			5 ТП 903-1-199 КЖН-К60-9-6	МН-3	1	19.3 кг
			6 1400-15 в 1	МН14-3	1	2.9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход		
	Арматура класса А-I						Прокат марки ВСтЗ КП 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74 *							
	φ6	φ12	Уголок φ12	φ14	φ18	φ22	Уголок φ-8	φ-10	φ-12	Уголок 63x5	ГОСТ 8509-72 *			
К60-9-6	0.4	1.3	1.7	4.8	5.6	4.9	2.8	18.1	1.9	22.8	14.4	39.1	5.8	64.7

		ТП 903-1-199		КЖН-К60-9-6	
Исполн пр	Думан	Чек	З	Сталь	Масса
Нач авто	Рябко	Резак	З	Р	
Н контро	Ильин	Тя	С	Лист	Листов 1
П конст	Ильин	Тя	С	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук эр	Шор	П	С		
Инж.	Лажкоба	П	С		
Ит тех	Денисова	П	С		



Видовой знак	Гос. гос.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Дополнительные закладные изделия					
	1	1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2	1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	3	ТЛ 903-1-199 АЛ 6.3 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг
	4	1.400-15 вып.1	МННЗ-2	2	1,8 кг

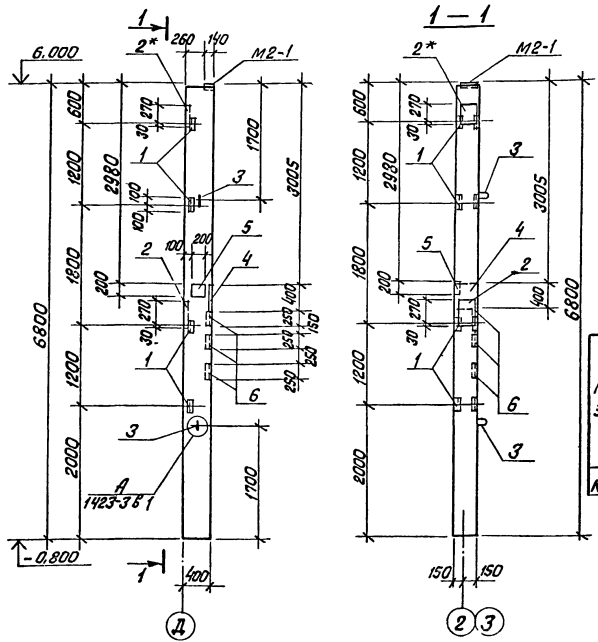
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл.-та	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*					
	φ12	φ8	φ12	φ18	Улгоза δ=6	δ=12	Улгоза	Л 63x5	ГОСТ 8509-72*	
К60-9-7	1,26	0,4	0,96	4,9	5,9	2,8	14,4	17,2	5,8	30,16

1. Колонну марки К60-9-7 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-7	
Инж. п.р.	Думан	Инж. п.р.	Левеко	Колонна К60-9-7	
Инж. п.р.	Духиха	Инж. п.р.	Левеко	Статус	Масса
Инж. п.р.	Левеко	Инж. п.р.	Левеко	Р	Масштаб
Инж. п.р.	Левеко	Инж. п.р.	Левеко	Лист	Листов 1
Инж. п.р.	Левеко	Инж. п.р.	Левеко	ЛАТГИПРОПРОМ	

Титов проект 903-1-199 Альбом Б.3



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2*		1.423-3 вып.2	ММ1-4	2	11,2 кг
	3		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	4		тп 903-1-199 ЯЛ Б.3 КЖН-МН4	МН 4	1	21,9 кг
	5		1.400-15 вып.1	МН 204-4	1	7,2 кг
	6		3.400-6 /76	МН4-30	3	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

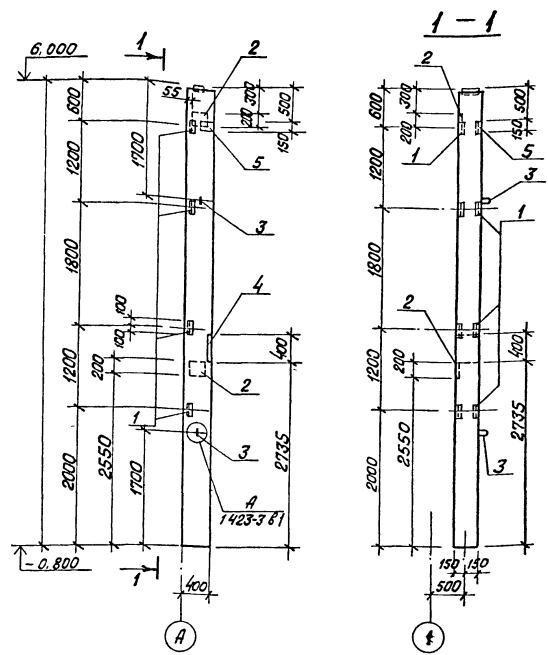
Марка ст-та	Закладные изделия								Общий расход							
	Арматура класса				Прокат марки											
	А-I		А-III		Вст. 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-72									
φ6	φ12	Утолщ	φ8	φ12	φ14	φ18	φ22	Утолщ	φ-10	φ-12	Утолщ	63x5	75x7	Утолщ		
К60-9-8	0,4	1,3	1,7	1,2	2,0	5,6	6,5	2,8	18,1	19,8	15,4	35,2	5,8	6,0	11,8	66,8

1. Колонну марки К60-9-8 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Паз 2\*цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		Тп 903-1-199		КЖН-К60-9-8	
		Колонна К60-9-8		Стальной Масса	
				в кг	
				Лист	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом в.3

Типовой проект 903-1-199



Формат	Лист	ЛРЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1423-3 вып.2	М1-12-1	2	6,0 кг
			3 1423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
			4 ТП 903-1-199 КЖ-МНЗ в.3	МНЗ	1	19,3 кг
			5 1.400-15 вып.1	МН13-2	1	1,8 кг

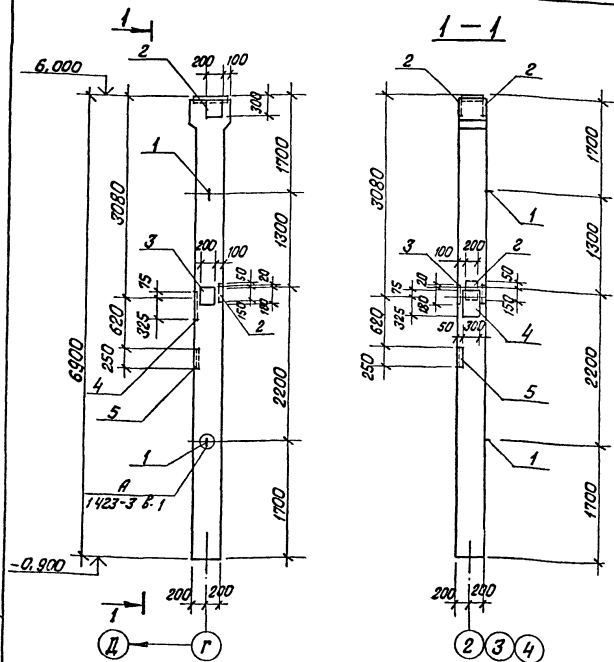
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
	φ 12	Утого	φ 8	φ 12	φ 18	Утого	δ=6	δ=10	δ=12	Утого	63x5	
К60-9-9	1,3	1,3	0,4	3,8	4,9	9,1	1,8	9,2	14,4	25,4	5,8	41,6

1. Колонну марки К60-9-9 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖ-К60-9-9			
Исполн	Думан	Провер	Е.В.	Колонна К60-9-9	Сталь	Масса	Максимум
Нач. отд.	Рябуха	Инж.	В.А.		Р		
Н. конст.	Ильинская	Инж.	В.А.		Лист	Листов 1	
Тех. конст.	Рябуха	Инж.	В.А.		ЛАТИПРОПРОМ		
Вук. ор.	Щор	Инж.	В.А.				
Инж.	Шежакова	Инж.	В.А.				
Инж.	Рябуха	Инж.	В.А.				





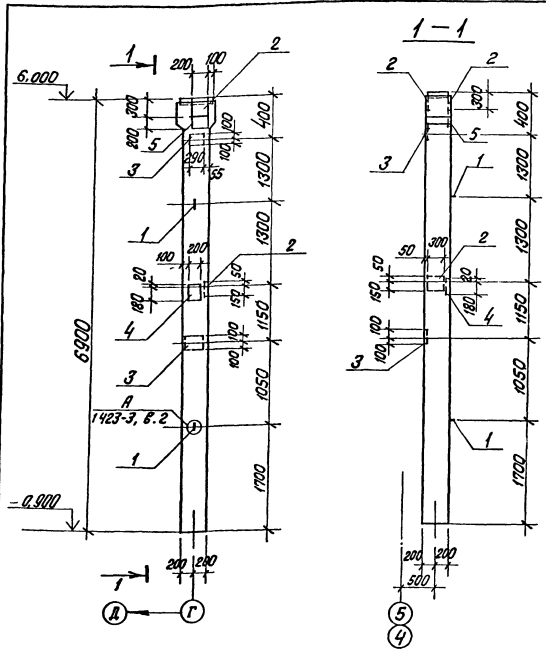
Фигура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 в.п.3	М14-150	3	0.90 кг
		2	1.400-15 в.1	МН 138-6	3	9.7 кг
		3	1.400-15 в.п.1	МН 204-5	1	7.6 кг
		4	тл 903-1-199 ар. 6.3	МН-4	1	21.9 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	1	2.4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка ст.-м	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-I				Прокат марки Вст3 КП2							
	А-III				Вст3 КП2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 * ГОСТ 8509-72 *							
	φ14	Утолщ	φ12	φ8	φ16	φ18	Утолщ-φ=10-φ=12	Утолщ 75x7				
К60-25-1	2,7	2,7	1,4	0,4	5,9	6,5	14,2	6,2	39,0	45,2	2,0	64,1

1. Колонну марки К60-25-1 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		тл 903-1-199		КЖИ-К60-25-1	
Исполн. пр. Думан		Колонна К60-25-1		Материал класса	
Нач. отд. Рязань				Р	
Н. контр. Ковалева				Лист	
Н. конст. Ковалева				Листов 1	
Рук. гр. Шор				ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж. Лежикова					
Ст. тех. Денисова					



Колонна	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
		2	1.400-15 вып.1	МН138-6	3	9,7 кг
		3	1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН118-6	1	3,9 кг
		5	1.400-15 вып.1	МН113-2	1	1,6 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

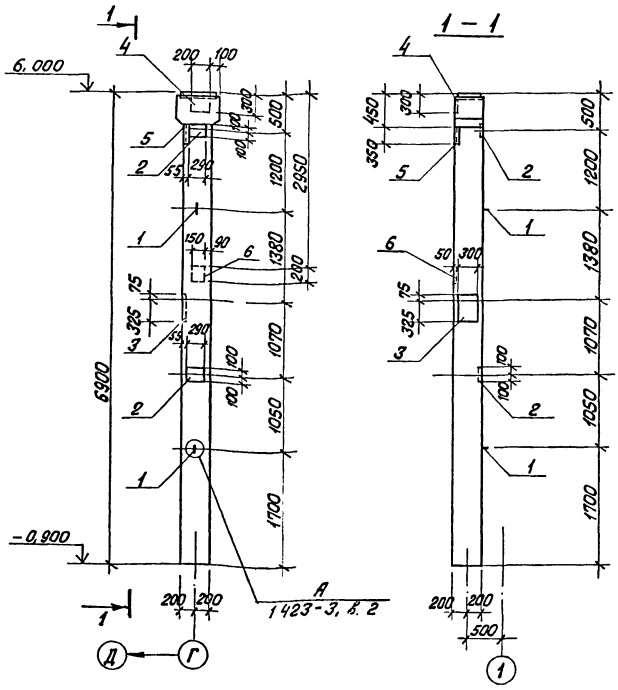
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	14	8	12	16	Утол	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Утол	
К60-25-2	1,8	0,1	3,4	6,0	9,5	1,4	2,6	10,0	23,1	37,1	48,4

1. Колонну марки К60-25-2 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-2	
Колонна К60-25-2		Р	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 6.3

Теплый проект 903-1-199



Индекс	Зона	Пояр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
1			1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
2			1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
3			ТП 903-1-199 Дп. 6.3	КЖИ-МН-3	1	19,3 кг
4			1.400-15 вып.1	МН-138-6	1	9,7 кг
5			3.400-6/76	МН4-32	1	3,5 кг
6			1.400-15 В.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

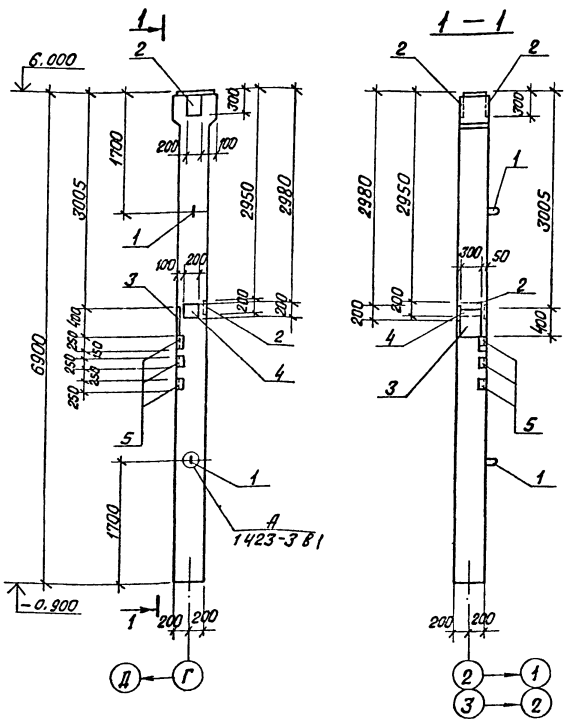
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст.3 КЛ2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
К60-25-3	φ14	φ8	φ12	φ18	16	Утолщ	δ=10	δ=12	δ=8	Утолщ	125x7	48,2
	1,8	0,7	3,8	4,9	2,0	11,4	9,2	22,1	1,9	33,2	2,8	

1. Колонну марки К60-25-3 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3, В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-25-3	
Исполн:	Д.С.Иванов	Провер:	Д.С.Иванов	Стандарт:	Классификация:
Колонна	К60-25-3	Р			
Лист	1	Лист	1		
ЛАТГИПРОПРОМ					

Альбом Б.3

Туполобый проект 903-1-199



Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	1423-3 вып. 2	м14-150	2	0,9 кг
2	1400-15 вып. 1	мн138-6	3	9,7 кг
3	тп 903-1-199 кжн-мн 4	мн 4	1	21,9 кг
4	1.400-15 вып.1	мн 204-5	1	7,6 кг
5	з.400-6/76	мн4-30	3	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

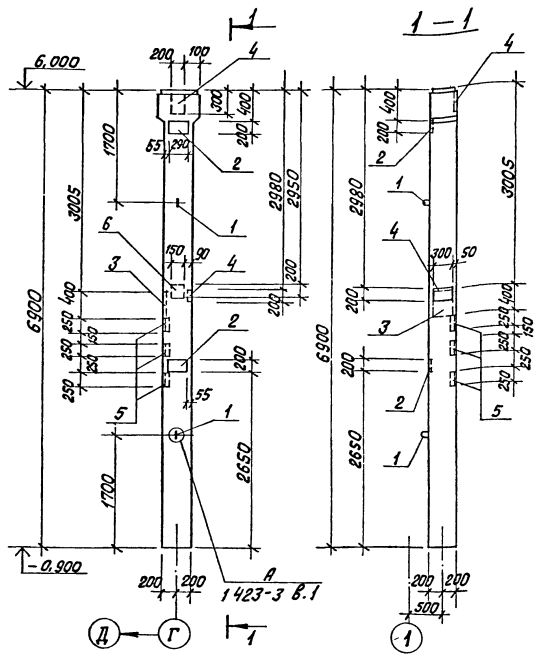
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3кп2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 19903-74*	гост 8509-72*			
К60-25-4	φ14	Утого	φ16	φ8	φ12	φ18	Утого	δ=10	δ=12	Утого	75*7	Утого	68,3
	1,8	1,8	6,0	1,2	1,4	6,5	15,1	6,2	39,2	45,4	6,0	6,0	

1. Колонну марки К60-25-4 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 Б 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

			тп 903-1-199		кжн-к60-25-4		
Материал	Диаметр	Длина	Колонна К60-25-4	Сталь	Масса	Масса/м³	
Начало	Рядуха	Закладка		р			
Н.контр.	Витовская	Закладка					
М.контр.	Витовская	Закладка		Лист	Листов	1	
Рук. гр.	Шор	Закладка					
И.контр.	Кожанова	Закладка	ЛАТГИПРОПРОМ				
И.контр.	Зверевка	Закладка					

Арбам в.З

Титов проект УОЗ-1-199



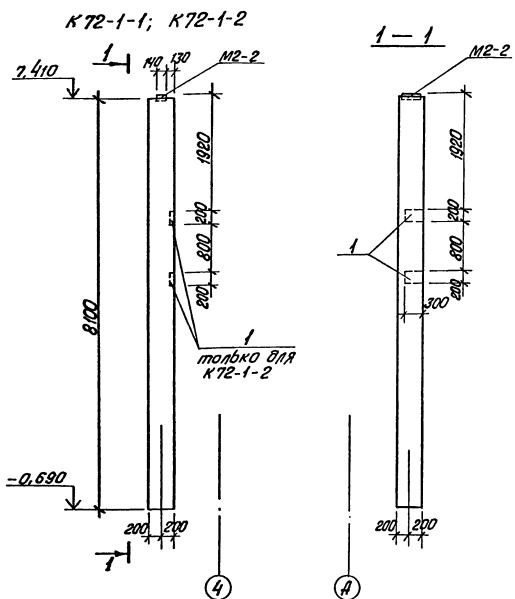
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	МН-150	2	0,9 кг
		2	1.423-3 вып.2	МН-12-1	2	6,0 кг
		3	тп 903-1-199 Ал. 6.3 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН138-6	2	9,7 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	3	2,4 кг
		6	1.400-15 вып.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3 кл 2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*		гост 8509-72*	
К60-25-5	ф14	Утого	ф6	ф8	ф12	ф18	Утого	д=10	д=12	д=8	Утого	15x7	62,8
	1,8	1,8	4,0	1,2	3,8	4,9	13,9	9,2	30,0	1,9	41,1	6,0	

1. Колонну марки К60-25-5 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

		Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-5	
Прим. по	Думан			Сводная	Масса
начало	Рядуха			р	
и конте	Андреевская			лист	листов 1
и конте	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. пр.	Шор				
инж.	Левкоба				
инж.	Левкоба				



Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				K72-1-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

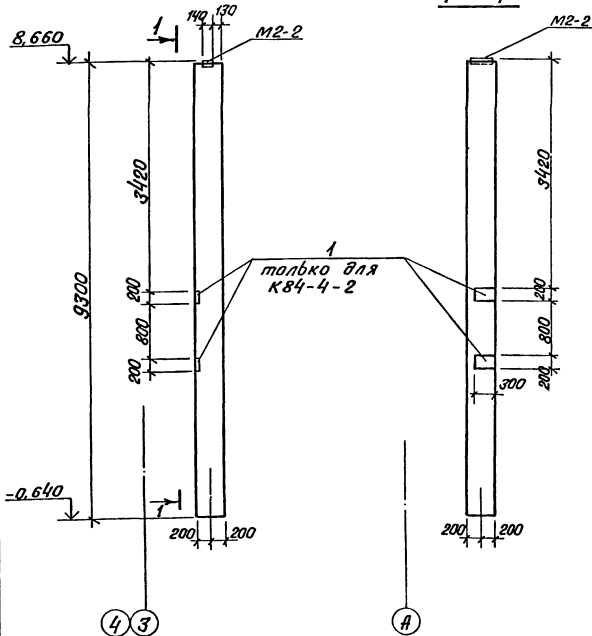
Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-р класса	проект марки	
	гост	Вст.З кп2	
	5781-82	гост 19923-74	
	φ 10	δ=8	
K72-1-2	1,4	7,6	9,0

1. Колонну марки K72-1-2 изготовить по чертежам колонны K72-1 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
3. В колоннах K72-1-1 и K72-1-2 изменить привязку закладной детали M2-2 согласно данного чертежа.

		ТП 903-1-199		КЖИ- K72-1-1, K72-1-2	
Инж.вр.	Думан	Инж.вр.	Рябуха	Инж.вр.	Лавров
Нач.вр.	Рябуха	Инж.вр.	Лавров	Инж.вр.	Лавров
Н.контр.	Лавров	Инж.вр.	Лавров	Инж.вр.	Лавров
Рук.гр.	Щор	Инж.вр.	Лавров	Инж.вр.	Лавров
Ст.инж.	Гуревич	Инж.вр.	Лавров	Инж.вр.	Лавров
инж.	Левеука	Инж.вр.	Лавров	Инж.вр.	Лавров
				Колонны K72-1-1, K72-1-2	
				лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

К84-4-1; К84-4-2

1-1



Кол-во	Сорта	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				К84-4-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

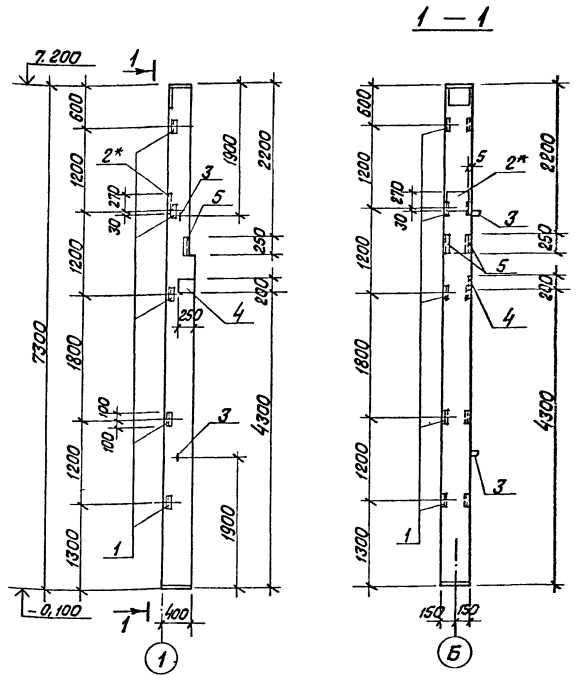
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-ра класса	Прокат марки	
	А-III ГОСТ 5781-82	Вст 3 кл 2 ГОСТ 19903-74*	
К84-4-2	1,4	7,6	9,0

1. Колонну марки К84-4-2 изготовить по чертежам колонны К84-4 сер 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия пакрбить грунтом ГФ-020
3. В колоннах К84-4-1 и К84-4-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

ТП 903-1-199		КЖИ - К84-4-1. К84-4-2.	
Глинт. пр.	Душман	Эдука	Масштаб
Наг. с. в. р.	В. Духа	М. Масштаб	Р
Н. констр.	М. Масштаб	М. Масштаб	Лист
1 констр.	М. Масштаб	М. Масштаб	Листов 1
Рук. гр.	Шар	М. Масштаб	ЛАТГИПРОПРОМ
Ст. инж.	Гаревич	М. Масштаб	
Инж.	Л. Сидка	М. Масштаб	

Типовой проект 903-1-199 Албарт 6.3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 8	5	2,1 кг
		2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МНЮ	1	9,7 кг
		3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
		4	1400-15 вып.1	МН136-6	1	6,4 кг
		5	3400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Утолщ-δ=10	63x5	75x7	Утолщ		
КФ13-1-1	2,0	0,4	3,6	1,3	7,3	12,2	9,5	4,0	13,5	33,0

1. Колонну марки КФ 13-1-1 изготовить по чертежам колонны КФ 13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

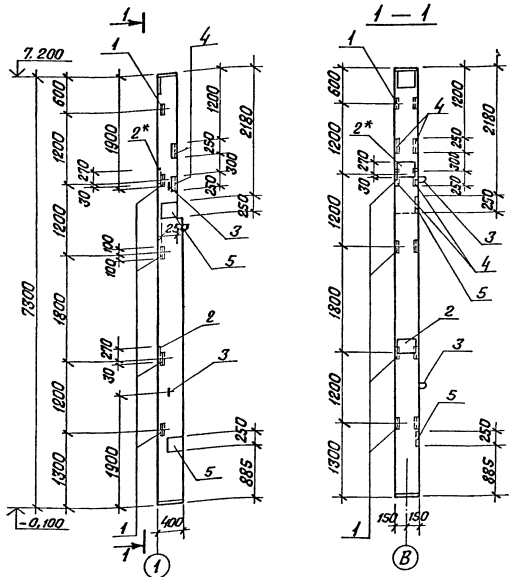
		ТП 903-1-199		КЖИ - КФ 13-1-1	
Нач. отд.	Д.Р.У.Х.А	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.
Н.КОНТ.	И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.
ГЛА.КОНСТ.	И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.
Дир. эк.	Шар	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.

Колонна КФ 13-1-1

Лист Листов 6 1

ЛАТГИПРОПРОМ





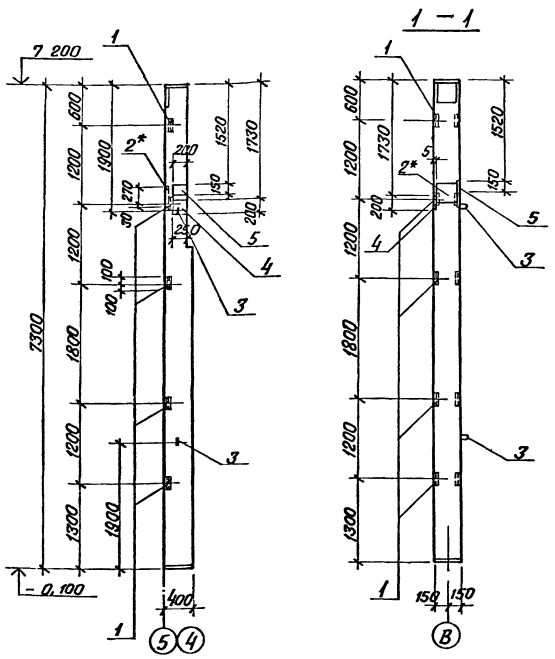
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Дополнительные закладные изделия		
	1	Шифр 460-75 в.1-2	МН8	5	2,1 кг
	2*	Шифр 460-75 в.1-2	МН10	2	3,7 кг
	3	Шифр 460-75 в.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
	4	3 400-6/76	МН4-30	4	2,4 кг
	5	1400-15 в.ит.1	МН120-6	2	3,7 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход				
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-I		А-III	Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-72*							
	φ12	φ8	φ12	Уто20	-δ=8	-δ=10	Уто20	с3x5	15x7	Уто20	
КФ13-1-2	2,0	1,6	7,4	9,0	6,2	15,6	14,9	9,5	8,0	24,6	30,5

1. Колонну марки КФ13-1-2 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-2	
		Колонна КФ13-1-2		Страницы Масса	
				р	
				лист	
				лист 1	
				ЛАТТИПРОПРОМ	



- 1 Колонны марки КФ13-1-3 изготовить по чертежам колонны марки КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Паз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

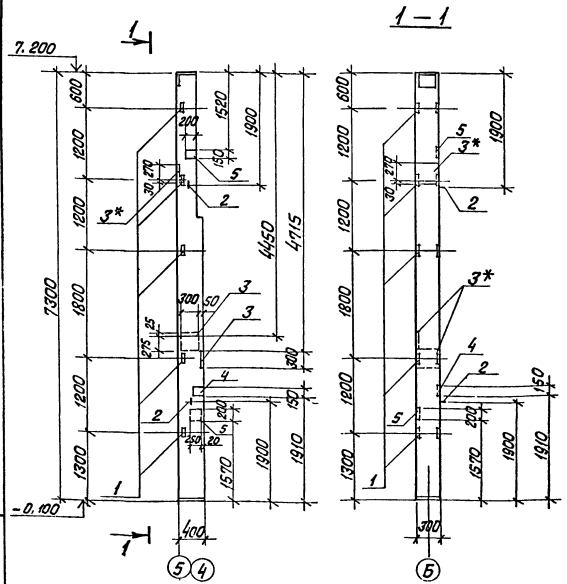
Колонна	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия		
	1	Шифр 460-76 вып.1	МН8	5	2,1 кг
	2*	Шифр 460-76 вып.1	МН10	1	9,7 кг
	3	Шифр 460-76 вып.1	УП2-4	2	0,98 кг
	4	1.400-15 вып.1	МН120-6	1	4,5 кг
	5	1.400-15 вып.1	МН113-2	1	1,8 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия									Общий расход
	Арматура класса А-I				Прокат марки В ст.3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*		
	φ12	φ8	φ12	Утого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	Утого	63x5	
КФ13-1-3	2,0	0,4	4,2	4,6	1,8	3,1	7,9	12,8	9,5	28,9

ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-3	
Колонна КФ13-1-3	ρ	Масса	Масса/м³
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Титульный проект 903-1-199 Аллювий 6.3



№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 в.1-2	МН-8	5	2,1 кг
2	Шифр 460-75 в.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
3*	Шифр 460-75 в.1-2	МН-10	3	9,7 кг
4	1.400-15	МН 120-6	1	4,5 кг
5	1.400-15	МН 113-2	2	1,8 кг

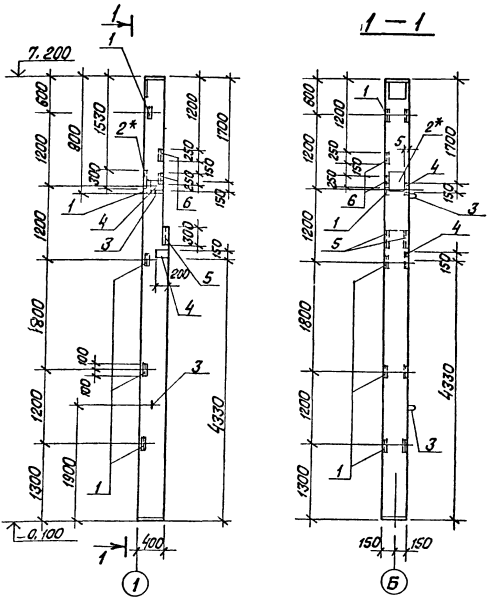
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Объем, м <sup>3</sup>			
	Арматура класса А-I			Прокат марки А-III						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74*						
				ГОСТ 8509-72*						
КФ13-1-4	φ12	φ8	φ4	У1020	δ=6	δ=8	δ=10	У1020	Л83х5	51,6
	2,0	0,2	9,4	11,6	3,7	3,8	23,0	30,5	9,5	

- Колонну марки КФ13-1-4 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия позиции 3\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-4	
Колонна КФ13-1-4		Сталь/Масса/Металлод	
		Р	
		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Титульный проект 903-1-199 Альбом Б.3



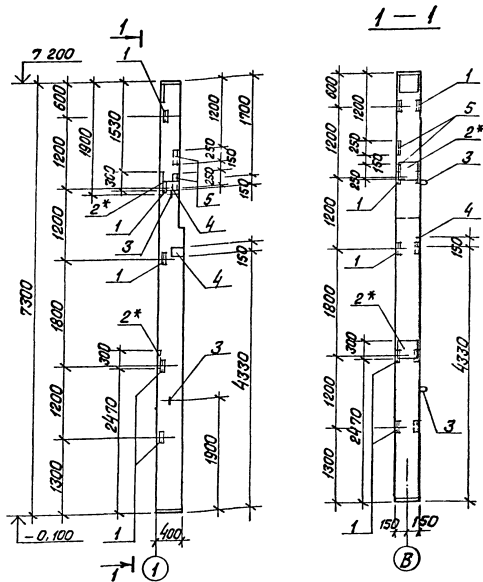
№ п/п	Длина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия		
1		Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
2*		Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	1	9,7 кг
3		Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4		1.400-15 вып.1	МН113-2	2	1,8 кг
5		3.400-6/78	МН4-31	2	3,1 кг
6		3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А I		А III		Вст. 3 кл 2						
	гост 5781-82				гост 19903-74*		гост 8509-72*				
	φ 12	φ 8	φ 12	Утого	-δ=6	-δ=10	Утого	63x5	75x7	Утого	
КФ13-1-5	2,0	2,0	3,6	5,6	3,6	7,1	10,7	9,5	8,8	18,3	36,6

1. Колонну марки КФ13-1-5 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-5	
Исполн	Проверка	Дизайн	Колонна КФ13-1-5	Листов	Всего листов
				Р	
Нач. отд.	Рядук	Вини		Лист	Листов 1
Н.контр.	В.Гаврилка	С.Иван		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	В.Заварова	С.Иван			
Р.к.вр.	Шор	Вини			
И.к.к.	Л.Корова	В.Иван			
И.к.к.	В.Войка	В.Иван			



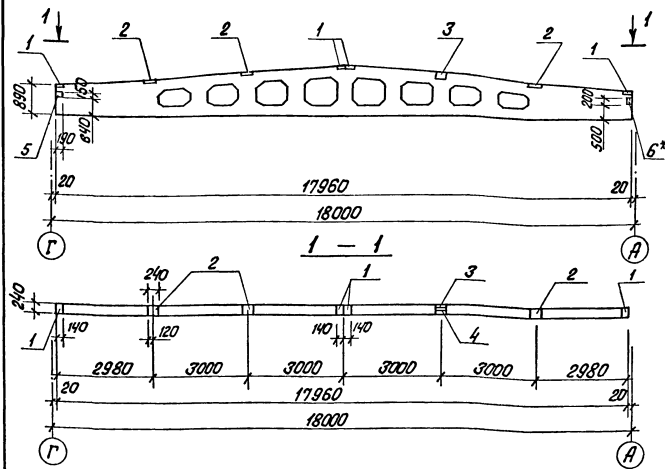
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 10	2	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП 2-4	2	0,98 кг
4	1400-15 вып.1	МН 13-2	2	1,8 кг
5	З. 400-6/76	МН 4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход												
	Арматура класса				Прокат марки																
	А I		А III		Вст. 3 кл 2																
	гост 5781-82		гост 19903-74*		гост 8509-72*																
КФ13-1-6	φ12	φ8	φ12	Утог0	δ=6	δ=10	Утог0	63×5	75×7	Утог0	2,0	1,6	6,2	7,8	3,6	14,2	17,8	9,5	4,0	13,5	41,1

1. Колонну марки КФ13-1-6 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Поз 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖН- КФ13-1-6	
Колонна КФ13-1-6		Сталь	Масса
Исполн. Рядуха И контр. Андруев Ил конст. Андруев Рук. гр. Шур Инж. Лежкова Инж. Лейкина		Р	Масштаб
		лист	лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	1	5,8 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг
	5		1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6*		2.432-1 вып.0	МДЗ	1	2,9 кг

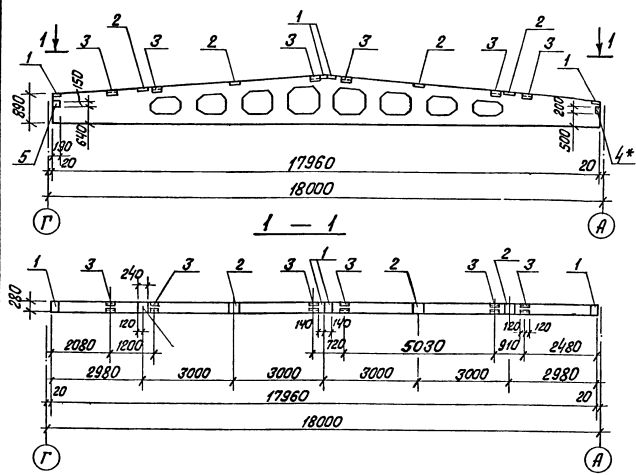
1. Балку 2БДР18-ЗАIV изготовить по чертежу балки 2БДР18-ЗАIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 6\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз. 5 с двух сторон балки.

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19903-74*		гост 8510-72				
ф6	ф8	ф10	ф12	Итого	-д=6	-д=8	Итого	Угол 80°	Угол 90°	Итого		
2БДР18-ЗАIVа	0,1	1,9	0,2	1,2	3,3	12,7	3,6	16,3	5,2	2,4	7,6	27,3

		тп 903-1-199		КЖИ-2БДР18-ЗАIVа	
Балка 2БДР18-ЗАIVа				Стальная масса	
				Р	
ЛАНТИПРОПРОМ Думан Рыбуха Андреевская Андреевская Шор Лежаков Лебедева				Лист	
				Листов 1	

исполн. проект 903-1-199 Албом 6.3



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АИ<sup>б</sup> изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АИ серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.  
Поз.5 с двух сторон балки.

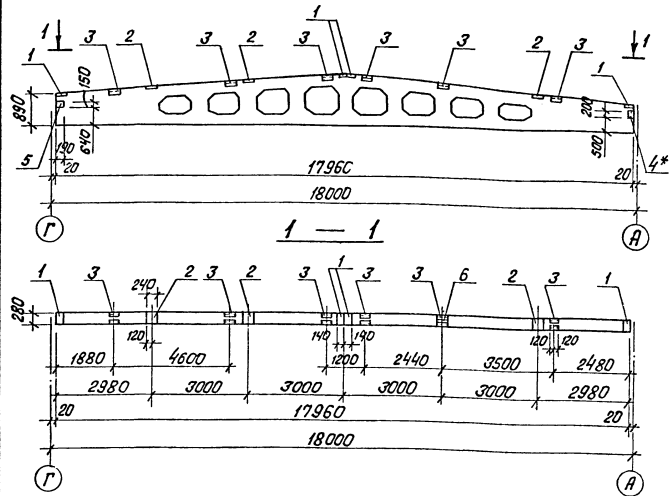
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19003-74*		гост 8510-72				
φ6	φ8	φ10	φ12	Упого	δ=6	δ=8	Упого	δ=8	Упого			
ЗБДР18-4АИ <sup>б</sup>	0,1	4,0	1,2	1,2	6,4	14,0	3,6	17,6	31,2	3,8	35,0	59,1

Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4АИ <sup>б</sup>	
Балка ЗБДР18-4АИ <sup>б</sup>		Стадия: Масса / Изготовление	
		Р	
		Лист / Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Алдам 6.3

Типовой проект 903-1-199



Формат листа	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
	4*	2432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
	5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6	1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБР18-4А<sup>в</sup> изготовить по чертежу балки ЗБР18-4А<sup>в</sup> серии 1462-3. вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

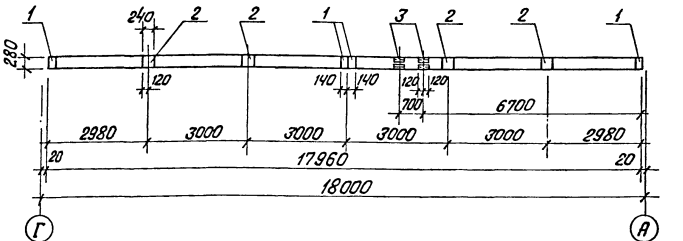
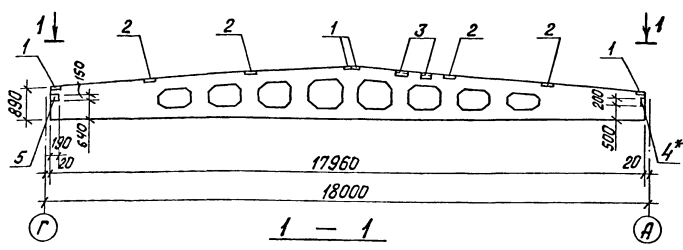
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
	ГОСТ 8510-72					ГОСТ 8510-72						
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого		
ЗБР18-4А <sup>в</sup>	0.1	3.8	1.2	1.2	6.2	12.7	3.6	16.3	31.2	3.8	35.0	57.6

ТЛ 903-1-199		КЖИ-ЗБР18-4А <sup>в</sup>	
Лист	Листов 1	Латгипропром	Масштаб
Балка ЗБР18-4А <sup>в</sup>		Р	



903-1-193 Албом Б.3



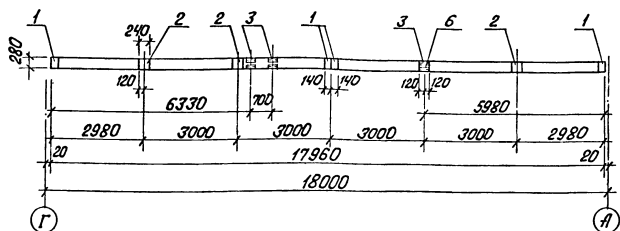
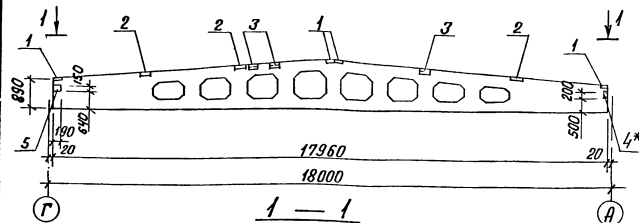
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Формат	Сорта	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	2	5,9 кг
		4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АII изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АII серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			Вст. 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8510-72							
	φ6	φ8	φ10	φ12	Упого	δ=6	δ=8	Упого	Линк	Линк	Упого		
ЗБДР18-4АII 2	0,1		2,4	0,4	1,2	4,0	14,0	3,6	17,6	10,4	3,8	14,0	35,7

ТЛ 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4АII 2	
Линк пр	Думан	Ч	...
Нач отб	Рядуха	...	...
Н кантр	Ильинберг	...	...
Г1 кантр	Ильинберг	...	...
Рык гр	Щор	...	...
Линк	Левакова	...	...
Линк	Левакова	...	...
Балка ЗБДР18-4АII 2		Сталь	Масса
		Р	Масса
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

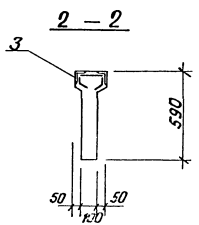
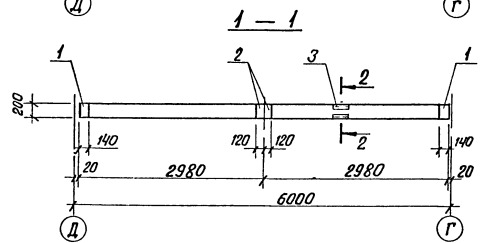
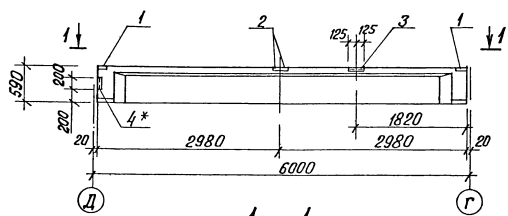
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст.З кп2			Гост 8510-72			
	гост 5781-82											
	ф6	ф8	ф10	ф12	Утого - δ=6	-δ=8	Утого локт-в	80x8	Утого			
ЗБДР18-4А II д	0,1	2,7	0,6	1,2	4,5	12,7	3,6	16,3	15,6	3,8	19,4	40,3

Длина	Стол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	3	5,9 кг
	4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
	5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6	1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБДР18-4А II д изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4А II д серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
  2. Закладную деталь поз.4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- Поз.5 с двух сторон балки.

Тех. задание		Исполнение		Спецификация	
Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4А II д			
Балка ЗБДР18-4А II д				Страниц	Масса
				Р	Масштаб
				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



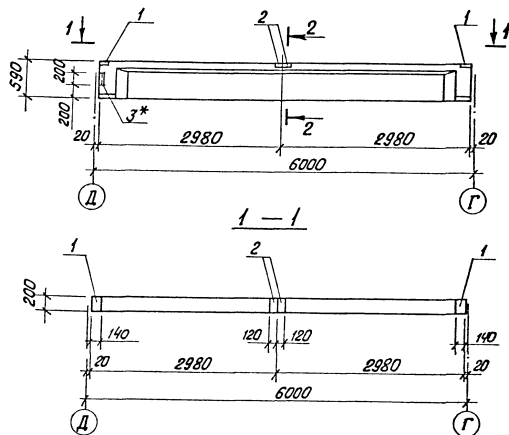
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		Дополнительные закладные изделия.			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1	2	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3	2	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-23	1	3,7 кг
	4*	2.432-1 вып.0	МД1	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I		А III	Вст Зкп 2		Всего		
	Гост 5781-82		ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-72*				
	φ 6	φ 8	φ 10	δ-6	δ-5	δ-5		
Б6-4Ат Vа	0.1	1.0	0.6	7.0	3.1	2.4	14.2	

1. Балку Б6-4Ат Vа изготовить по чертежу балки Б6-4Ат V серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		Тп 903-1-199		КЖИ-Б6-4Ат Vа	
Линка	Дима	Балка Б6-4Ат Vа		Модель	Масса
Нов. зап.	Рядуха			Р	
И. конст.	Байбуевская			Лист	Листов 1
И. конст.	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Шор				
Инж.	Лекотово				
Инж.	Лескова				



Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 вып 1	м4-1	2	1,4 кг
2	1.400-6/76 вып 1	м4-3	2	2,4 кг
3*	2.432-1 вып 0	мд1	1	2,9 кг

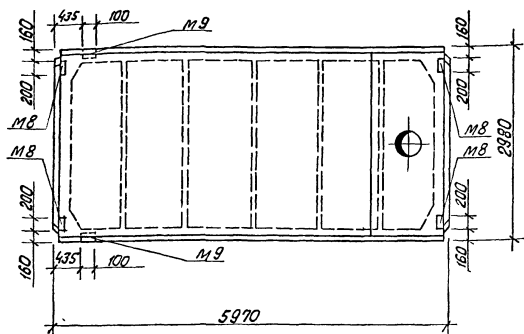
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	А I	Вст 3 кл 2			
	гост 5781 - 82		гост 19903-74*	гост 8509-72*		
Б6-4Ат I б	φ8	φ6	-δ=6	80x50x6	10,5	10,5
	1,0	0,1	1,0	2,4		

1. Балку Б6-4Ат I б изготовить по чертежу балки Б6-4Ат I с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз 3\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

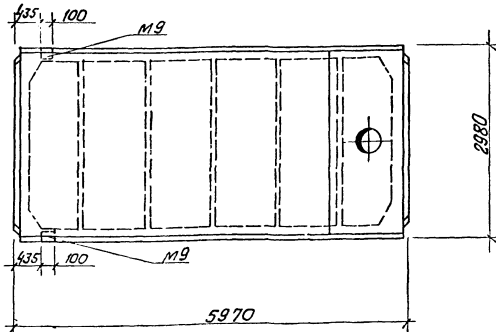
		ТП 903-1-199	КЖИ-Б6-4Ат I б	
Исполн	Думан	Балка Б6-4Ат I б	Масса	Масштаб
Исполн	Рябуха		Р	
И комп	Витусовская		Лист	Листов 1
Ил комп	Витусовская		ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. пр.	Шар			
Иж	Режимова			
Иж	Лебеука			

ПВ7-3АтИт- я<sup>а,б</sup>    ПВ7-4АтИт- я<sup>а,б</sup>



Плиты марок ПВ7-3АтИт- я<sup>а,б</sup> и ПВ7-4АтИт- я<sup>а,б</sup> изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

ПВ4-2АтИт- я<sup>б</sup>    ПВ4-3АтИт- я<sup>б</sup>



Плиты марок ПВ4-2АтИт- я<sup>б</sup> и ПВ4-3АтИт- я<sup>б</sup> изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ7-3АтИт- я <sup>а,б</sup> ПВ7-4АтИт- я <sup>а,б</sup>	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ7-3АтИт- я <sup>а,б</sup> ПВ7-4АтИт- я <sup>а,б</sup>	Стандия	Масса	Масса/м <sup>2</sup>
Исполн.пр.	Рябуха		Р		
Исполн.пр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
Исполн.пр.	Андреевская		<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Рук. гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

Формат А4

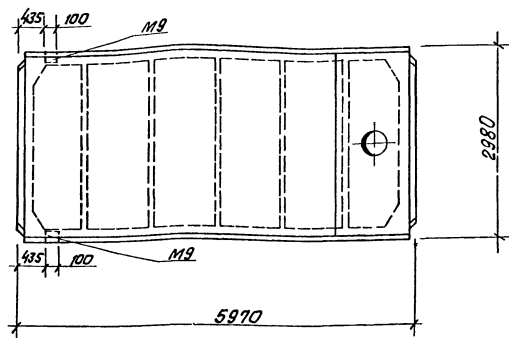
Исполн.пр. Думан, Рябуха, Андреевская, Андреевская, Шор, Калетов

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ4-2АтИт- я <sup>б</sup> ПВ4-3АтИт- я <sup>б</sup>	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ4-2АтИт- я <sup>б</sup> ПВ4-3АтИт- я <sup>б</sup>	Стандия	Масса	Масса/м <sup>2</sup>
Исполн.пр.	Рябуха		Р		
Исполн.пр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
Исполн.пр.	Андреевская		<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Рук. гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

19462-19 37

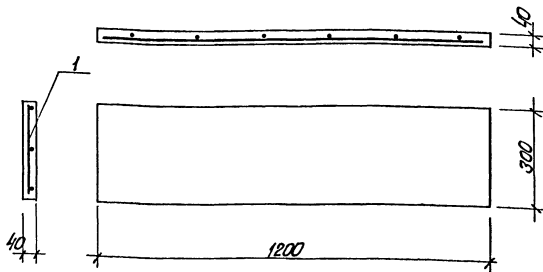
Формат А4

ПВ7-2АтЇт- Яδ      ПВ7-3АтЇт- Яδ



Плиты марок ПВ7-2АтЇт- Яδ и ПВ7-3АтЇт- Яδ изготовить по ГОСТ 22701.2-77 и 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

1ЛН-12.3-А



1. Накладную проступь 1ЛН-12.3-А изготовить по серии 1.020-1, выпуск 7-1 с изменением размеров по данному чертежу.
2. Расход арматуры ф3 вР I по ТУ 14-4-659-75 - 0,28 кг.

Типовой проект 903-1-199 Альбом Б.3

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
1			ТЛ 903-1-199 КЖИ-КР1-2; Альб. Б.3	Каркас КР-1-2	1	
				Материал		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,014	м <sup>3</sup>

Шифр, № листа, Количество и вид бетона

ТЛ 903-1-199		КЖИ-1ЛН-12.3-А	
Плита	ПВ7-2АтЇт- Яδ	Накладная проступь	площадки 1ЛН-12.3-А
Станд. Масса	Масса	Станд. Масса	Масса
Р		Р	
Лист	Листов	Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ	

ТЛ 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтЇт- Яδ  
ПВ7-3АтЇт- Яδ

Плита ПВ7-2АтЇт- Яδ  
ПВ7-3АтЇт- Яδ

Станд. Масса Масса

Р

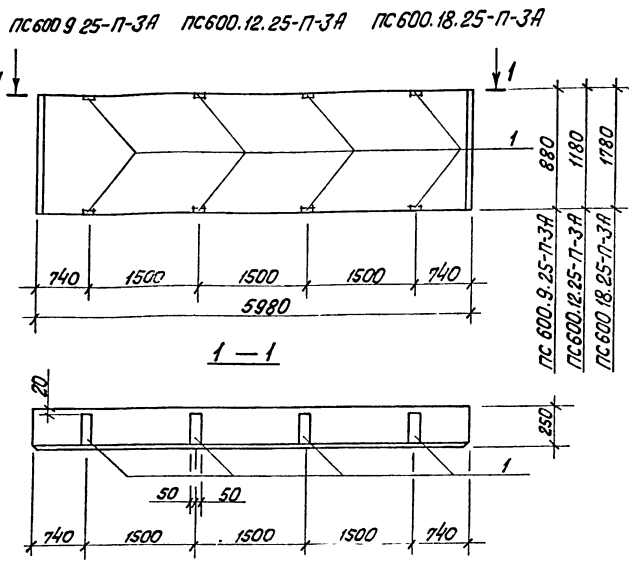
Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 6.3

Гипсовый проект 903-1-199



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-3А; ПС 600.12.25-П-3А и ПС 600.18.25-П-3А изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-3, ПС 600.12.25-П-3 и ПС 600.18.25-П-3 серии 1.432-14/80 вып 1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.432-14/80 вып 3	Изымаемые закладные изделия М8	2	1,7 кг

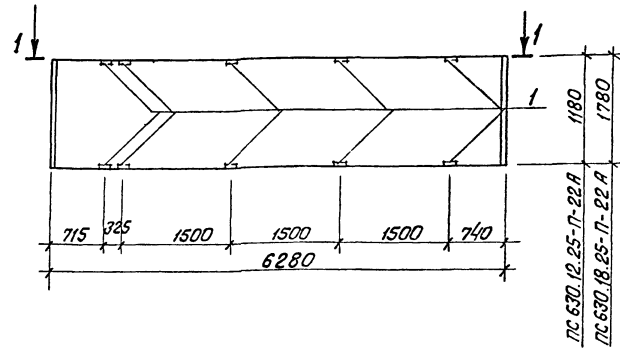
Ведомость расхода стали на изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Объем расходуемой стали
	Арматура стали			Прокат марки				
	А II		Всего	Вст 3 кл 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82	φ10		φ8	Итого			
ПС 600.9.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 600.12.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 600.18.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	

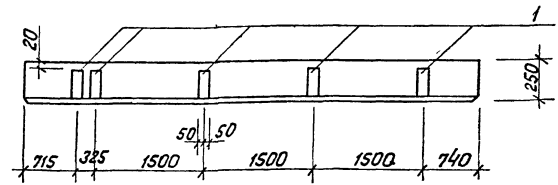
Исполнитель: [Signature]

ТЛ 903-1-199		КЖИ -	ПС 600.9.25-П-3А ПС 600.12.25-П-3А ПС 600.18.25-П-3А
Стеновые панели			Стальной Масса 1/3
ПС 600.9.25-П-3А ПС 600.12.25-П-3А ПС 600.18.25-П-3А			р
ЛТГГИПРОПРОМ			Лист 1 из 1

ПС 630.12.25-П22А ПС 630.18.25-П-22А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А и ПС 630.18.25-П-22А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-22 и ПС 630.18.25-П-22 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

Формат	Масштаб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого расхода
	Арматура класса АІІ		Прокат марки ВстЗ Кп2		Итого		
	гост 5781-82		гост 19003-74		Итого		
	ф10	Итого	ф=8	Итого			
ПС 630.12.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 630.18.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4

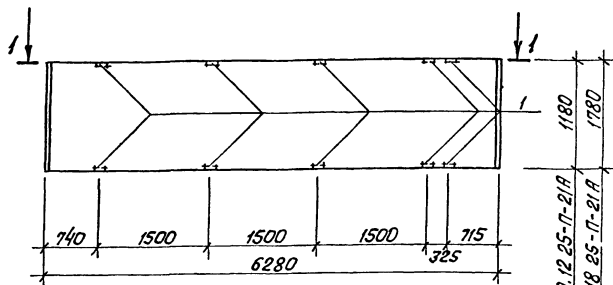
Типовой проект 903-1-199 Анбс.м.б.з

		ТП 903-1-199		КЖИ ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А			
Исполн. по	Думан	И	И	Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А	Стальной	Масса	Мощность
Исполн. по	Рябуха	И	И		Р		
Исполн. по	Ильинская	И	И		Лист	Листов 1	
Исполн. по	Ильинская	И	И		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. по	Шор	И	И				
Исполн. по	Колетов	И	И				

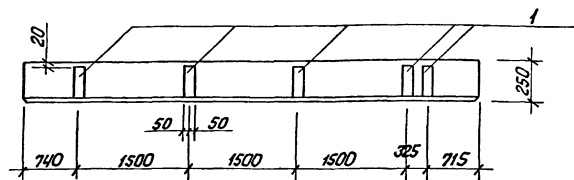


Ансамбль Б.З

ПС 630.12.25-П-21А ПС 630.18.25-П-21А



I-I



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-21А и ПС 630.18.25-П-21А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-21 и ПС 630.18.25-П-21 серии 1432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

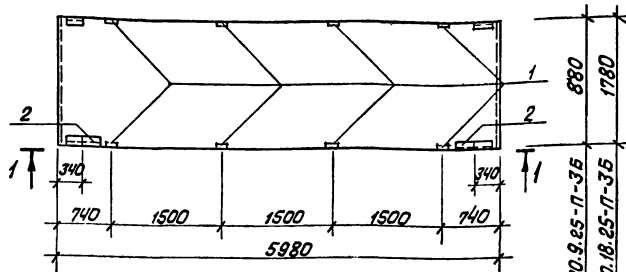
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

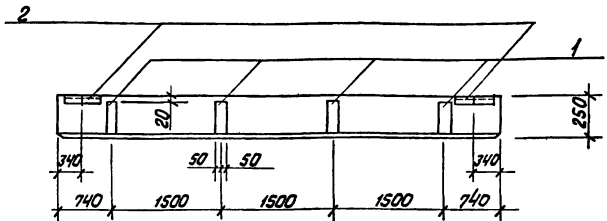
Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Листов
	Арматура			Прокат марки				
	А II		Всего	ВстЗ кл 2		Всего		
	гост 5781-82	φ10		гост 19903-74	δ=8			
ПС 630.12.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 630.18.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	

Тп 903-1-199		кжи		ПС 630.12.25-П-21А	ПС 630.18.25-П-21А
Стеновые панели				Листов	Масса
ПС 630.12.25-П-21А				р	
ПС 630.18.25-П-21А				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ



1 — 1



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ и ПС 600.18.25-П-ЗБ изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-З и ПС 600.18.25-П-З серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Изымаемые закладные изделия		
	1		1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг
				Дополнительные закладные изделия		
	2		1.432-14/80 вып.3	М2	2	2,2 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные и изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

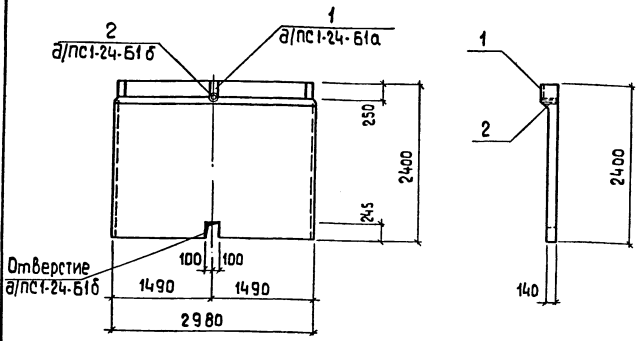
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура стали			Прокат марки					
	А II		Всего	В ст 3 кл 2		Всего			
	гост 5781-82	ф 10		гост 8509-72	гост 19903-74				
ПС 600.9.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0
ПС 600.18.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0

\* Изымаемый вес стали

		ТП 903-1-199		КЖН ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ	
				Сталь	Масса
Пр.инж.пр.	Думан			Р	Листов 1
Нач. отд.	Рябуха				
Н.контр.	Ильинская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Тл.контр.	Ильинская				
Р.чк. зр.	Щор				
И.мж.	Келетов				

Арб.в.м.б.3

ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б



Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				ПС 1-24-Б1а			
			Дополнительные закладные изделия				
		1	1.400-Б176	МВ-3	1		
				ПС 1-24-Б1б			
			Дополнительные закладные изделия				
		2	3.901-5	Сальник Ду:50, Р:200	1		

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия					Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки			
	А III		Вст. Зкп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 * Серия 3.901-5			
	φ10	Итого	δ=8	Сальник Ду:50		
ПС1-24-Б1а	0,4	0,4	1,6			2,0
ПС1-24-Б1б				6.1		6,1

1. Стеновые панели ПС1-24-Б1а и ПС1-24-Б1б изготовить по чертежам панели ПС1-24-Б1 серии 3.900-3 Вып.4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновых панелей смотри пояснительную записку серии. 3.900-3 Вып.1

Типовой проект 903-1-199

ТП 903-1-199

кжи. ПС1-24-Б1а  
ПС1-24-Б1б

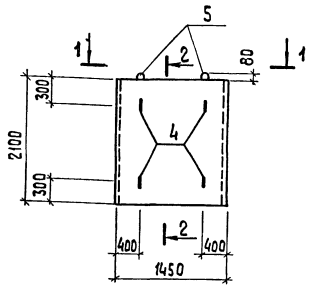
Стеновые панели ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б

Р

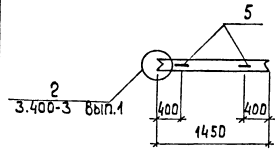
лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

НПЛЗ-1



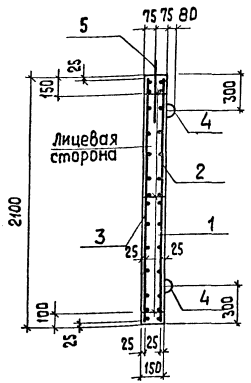
1 - 1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	

2 - 2



Спецификация плиты НПЛЗ-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НПЛЗ-1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП 903-1-199 кжи-кр-20	Каркас плоский КР20	3	
				Сетки арматурные		
		2	кжи-С1	С1	1	
		3	кжи-С2	С2	1	
		4	3.400-3 Вып.1	Изделия закладные	4	
				М2		
				<u>Детали</u>		
		5*	кжи-НПЛЗ-1	Ф14АТ ГОСТ 5781-82	2	1,6 кг
				е = 1300		
				<u>Материалы</u>		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,46	м <sup>3</sup>

\* см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	А I		А III		Всего	А I		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф14	Итого	Итого			
НПЛЗ-1	8,7	6,6	15,3	17,7	17,7	33,0	5,2	5,2	5,2	38,2

1. Указания по изготовлению плит стелит пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.  
Плиты изготовить в типовой опалубке, серии 3.400-3, Вып.1.

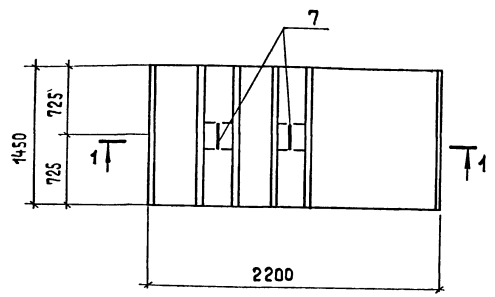
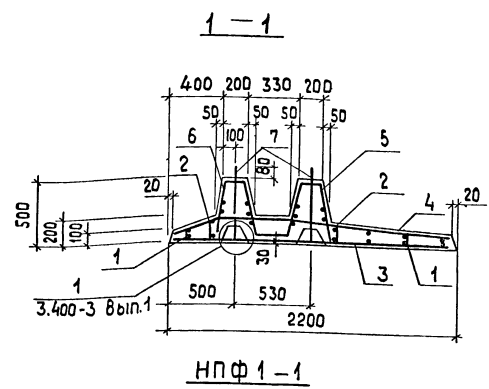
ТП 903-1-199		кжи-НПЛЗ-1	
Инж.пр.	д.чман	И.с.с.с.	Ф.с.
И.с.с.с.	Рябчука	И.с.с.с.	И.с.с.с.
И.с.с.с.	Андреевская	И.с.с.с.	И.с.с.с.
И.с.с.с.	Андреевская	И.с.с.с.	И.с.с.с.
И.с.с.с.	Шор	И.с.с.с.	И.с.с.с.
И.с.с.с.	Лежакова	И.с.с.с.	И.с.с.с.
И.с.с.с.	Денисова	И.с.с.с.	И.с.с.с.

Плита подпольной  
стенки НПЛЗ-1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,15т	
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом Б.3  
Типовой проект 903-1-199



### Спецификация плиты НПФ 1-1

		НПФ 1 - 1			
		Сборочные единицы			
1	ТП 903-1-199 КЖИ-КР-21	Каркас плоский Кр-21	2		
2	КЖИ-КР-21 КР-22	Каркас плоский Кр-22	2		
		Сетки арматурные			
3	КЖИ-С-3, С-10 С-17, С-20	С-3	1		
4	КЖИ-С-4	С-4	1		
5	КЖИ-С-5	С-5	1		
6	КЖИ-С-6	С-6	1		
		Изделия закладные			
7	3.400-3 Вып.1	М4	2		
		Материалы			
	ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,7	м <sup>3</sup>	

### Ведомость расхода стали на элемент, кг

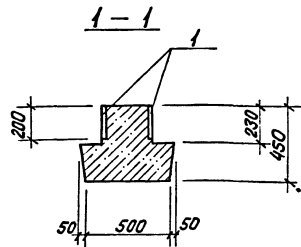
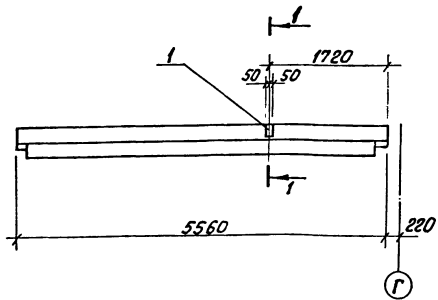
Марка Элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Арматура класса					
	А-I		А-III		А-I					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф16	Итого	Всего	
НПФ 1-1	3,0	15,4	18,4	27,7	27,7	46,1	8,2	8,2	8,2	54,3

		ТП 903-1-199		КЖИ- НПФ 1-1	
Инж.	Думан	Рядухо	Андреевская	Шор	Лежакова
Н. отв.	Рядухо	Андреевская	Шор	Лежакова	Денисова
Н. констр.	Андреевская	Шор	Лежакова	Денисова	
Рук. тр.	Шор	Лежакова	Денисова		
Инж.	Лежакова	Денисова			
Ст. техн.	Денисова				

Плита подпорной стенки НПФ 1-1		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	1,8 т	
		Лист	Листов 1	

1. Указания по изготовлению фундаментных плит см пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.400-15 вып.1	МН 107-6	2	1.4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

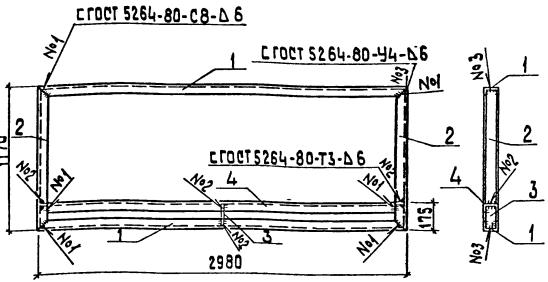
Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	Прокат марки Вст 3кп 2			Всего	Общий	
	ГОСТ 5781-82	Ф8		ГОСТ 103-76		Всего			
			Уголки	δ=8	δ=6		Уголки		
ИРДП4.56-57АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8	2.6	2.6	2.8	
ИРДП4.56-51АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8	2.6	2.6	2.8	

1. Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1 и ИРДП4.56-51АтУ-1 изготовить по чертежам ригелей ИРДП4.56-57АтУ и ИРДП4.56-51АтУ серии 1020-1 вып.3-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ-020.

		ТН 903-1-199		КЖИ-		ИРДП4.56-57АтУ-1	
						ИРДП4.56-51АтУ-1	
		Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1		ИРДП4.56-51АтУ-1		Итого Масса Итого	
		ИРДП4.56-51АтУ-1		Р			
				Лист		Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

М.инж. Думан  
 Нач.отд. Рядуха  
 Н.ком. Андрейевская  
 Гл.конст. Андрейевская  
 Рук.гр. Шор  
 Инж. Лежикова

19462-19 46 формат А3



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<b>МР 1</b>			
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=2980$	2	84,6 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=1170$	2	33,2 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x6 $\rho=165$	1	1,2 кг
		4	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=2970$	1	42,2 кг
				Итого		161,2 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-МР1

Рама МР1

Сталь Масса Масштаб

Р 161,2 кг

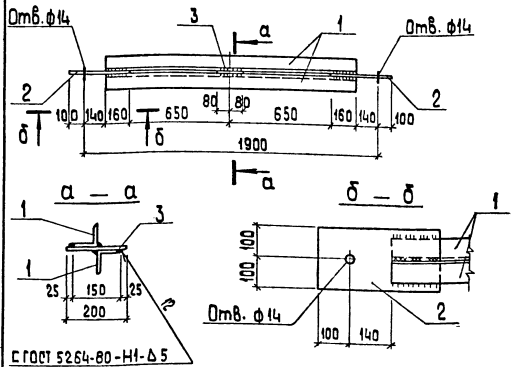
лист листов 1

Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71\*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Инж. Л. Ивонко  
Инж. А. Мухоморов  
Инж. А. Рубина  
Инж. М. Шварц  
Инж. А. Шварц  
Инж. А. Шварц  
Инж. А. Шварц  
Инж. А. Шварц



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<b>Р 1</b>			
		1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнополочная С 75x6 $\rho=1620$	2	22,4 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 200x10 $\rho=400$	2	12,6 кг
		3	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 160x10 $\rho=200$	1	2,4 кг
				Итого		37,4 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-Р1

Распорка Р1

Сталь Масса Масштаб

Р 37,4 кг

лист листов 1

Всг 3 кп2  
ГОСТ 380-71\*

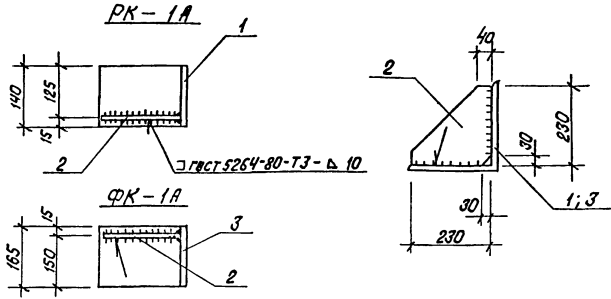
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Инж. Л. Ивонко  
Инж. А. Мухоморов  
Инж. А. Рубина  
Инж. М. Шварц  
Инж. А. Шварц  
Инж. А. Шварц  
Инж. А. Шварц  
Инж. А. Шварц

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199



1. Технические требования на изготовление статора лист КЖН-ТТ
2. Высота сварных швов  $h_w = 10$  мм

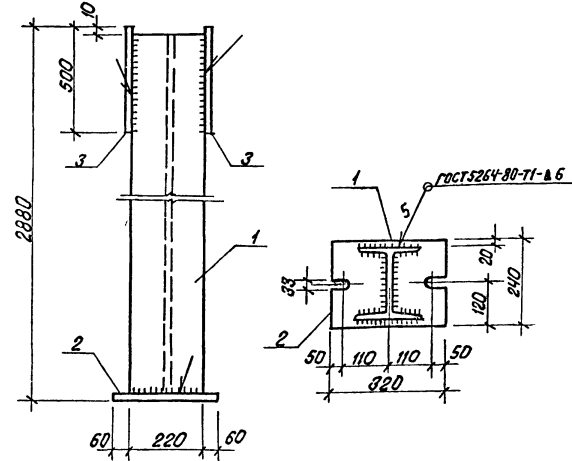
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>PK-1A</u>		
		1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 140$	1	8,9 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		13,0 кг
				<u>FK-1A</u>		
		3	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 165$	1	10,5 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		14,6 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-ПК-1А; ФК-1А	
		Металлические столы		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	ПК-1А; ФК-1А	Р	13,0 кг
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Левыка				
Вст. 3 кл 2				ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199



Технические требования на изготовление ст. лист КЖН-ТТ

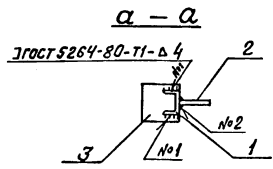
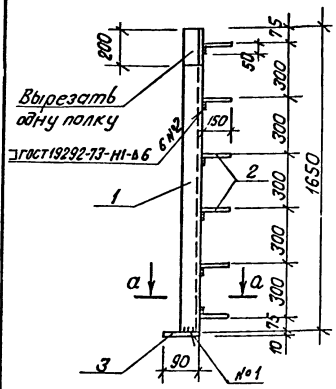
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ТУ 14-2-24-72	Листовой $\ell = 2856$	1	132,8 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая $-240 \times 14 \ell = 320$	1	8,4 кг
		3	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая $-240 \times 6 \ell = 500$	2	5,6 кг
				Итого:		152,4 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-СКМ-1	
		Металлическая стойка		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	СКМ-1	Р	152,4
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Лежакова				
Вст 3 кл 2				ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 48 Формат А4



Листом 6.3



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН1</u>		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 6,5 l=1650	1	9,8 кг
	2		ГОСТ 5781-82	Арматурн. сталь ф8x11 l=200	6	0,48 кг
	3		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 90x10 l=90	1	0,6 кг
				<b>Итого</b>		<b>10,88 кг</b>

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№

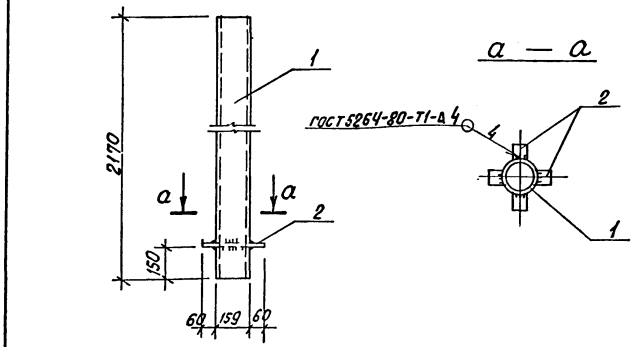
Тп 903-1-199			КЖИ - МН 1		
Закладное изделие МН 1			Сталь	Масса	Максимум
Л.инж.п. Думан	Нач.отд. Рядуха	Н.контр. Андреевская	Р	10,88 кг	
Л.контр. Андреевская	Уч.зр. Шар	Инж. Лебедева	Лист	Листов	1
Прокат - Вст.Зкл 2, ГОСТ А III - 35 ГС 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Листом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№



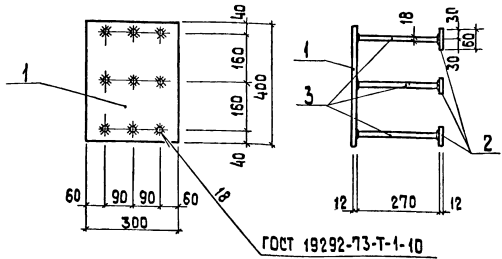
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 2</u>		
	1		ГОСТ 8732-70*	Труба ф159x4,5 l=2170	1	37,2 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 60x10 l=60	4	1,2 кг
				<b>Итого:</b>		<b>38,4 кг</b>

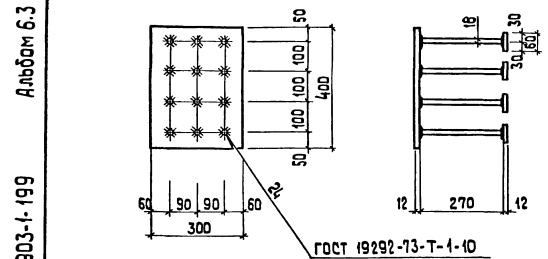
Тп 903-1-199			КЖИ - МН 2		
Закладное изделие МН 2			Сталь	Масса	Максимум
Л.инж.п. Думан	Нач.отд. Рядуха	Н.контр. Андреевская	Р	38,4 кг	
Л.контр. Андреевская	Уч.зр. Шар	Инж. Лебедева	Лист	Листов	1
Прокат - Вст.Зкл 2, ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 49

Формат А 4



Технические требования по изготовлению  
смотри лист КЖИ-ТТ



Технические требования по изготовлению  
смотри лист КЖИ-ТТ

Альбом 6.3  
Типовой проект 903-1-199

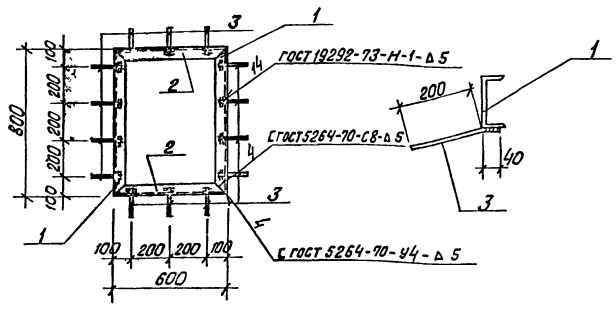
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-3		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	9	3,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	9	4,9 кг
				Итого		19,3 кг

ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999		ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999	
Л.И.И.К.И.П.	Думан	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Нач.отд.	Рядуха	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Н.КОНТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Л.КОНСТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Р.ЧК.ГР.	Шор	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Лежакова	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Калетов	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ТП 903-1-199		КЖИ-МН3	
Закладное изделие МН3		Стадия	Масса
В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		Р	19,3 кг
		лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-4		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	12	4,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	12	6,5 кг
				Итого		21,9 кг

ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999		ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999	
Л.И.И.К.И.П.	Думан	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Нач.отд.	Рядуха	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Н.КОНТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Л.КОНСТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Р.ЧК.ГР.	Шор	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Лежакова	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Калетов	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ТП 903-1-199		КЖИ-МН4	
Закладное изделие МН4		Стадия	Масса
В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		Р	21,9 кг
		лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		формат А4	

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



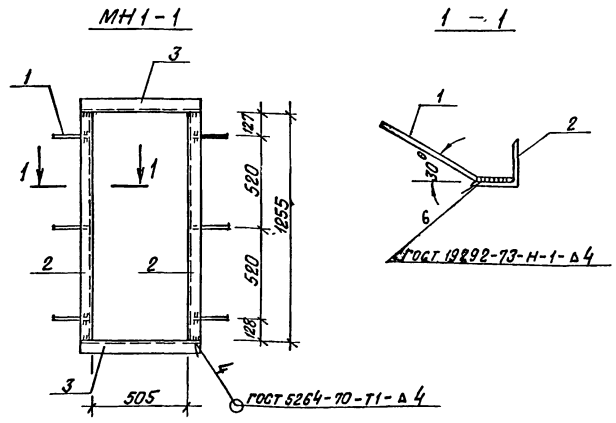
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				МН5		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 $l=800$	2	19,7 кг
	2		ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 $l=600$	2	14,8 кг
	3		ГОСТ 5781-82	Сталь арматур. ф8 А III $l=240$	14	1,3 кг
Итого:						35,8 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-МН5	
		Закладное изделие		Сталь	Масса
		МН5		Р	1:20
				лист	Листов 1
		Прокат - Вст.3 кп 2		ЛАТГИПРОПРИМ	
		Р III - 35 ГС } ГОСТ 380-71*			

Формат А4

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



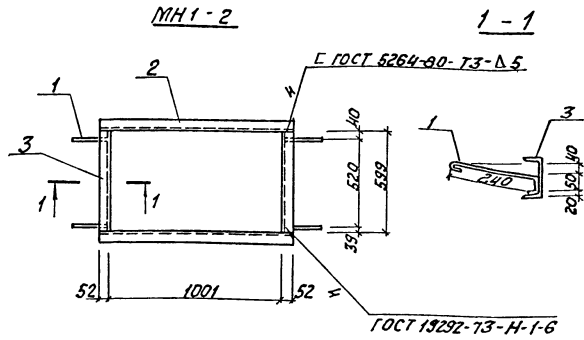
Технические требования на изготовления изделия см лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная ф8 А III $l=200$	6	0,48 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая $l=63 \times 5$ равноуголовая $l=518$	2	4,98 кг
	3		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая $l=63 \times 5$ равноуголовая $l=1255$	2	12,19 кг
Итого:						17,7 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-1	
		Закладное изделие		Сталь	Масса
		МН1-1		Р	1:20
				лист	Листов 1
		Вст.3 кп 2		ЛАТГИПРОПРИМ	
		ГОСТ 380-71*			

19462-19 51

Формат А4

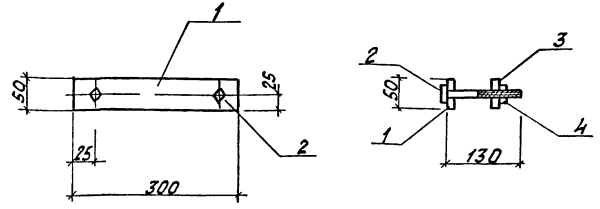


Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-Т1.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 5781-82	Сталь оцинкованная Ø 8x1	4	0,52 кг
		2	ГОСТ 9240-72	Швеллер С 10	2	11,43 кг
		3	ГОСТ 9240-72	Швеллер С 12	2	12,48 кг
				Итого		24,43 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-2	
Закладное изделие МН1-2		Стадия	Масса
		Р	24,43 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4



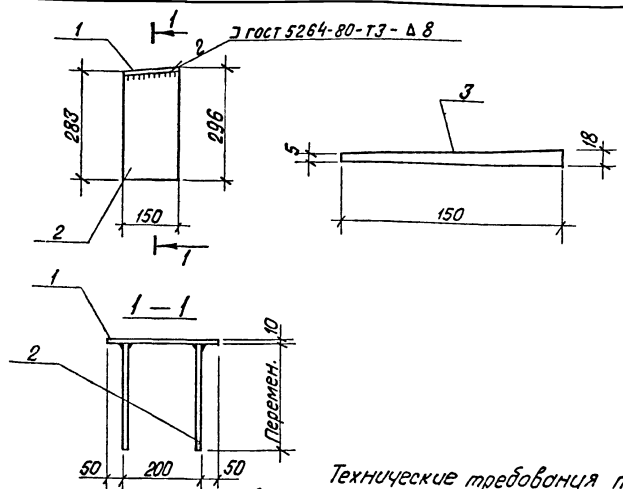
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь -50x4 полосовая l=300	1	0,5 кг
		2	ГОСТ 7798-70*	Болт М10 l=130	2	0,1 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь -50x4 полосовая l=50	2	0,1 кг
		4	ГОСТ 2915-70	Гайка М10	2	0,01 кг

Лист № 001. Вписаны в общий альбом ТИЛ

ТП 903-1-199		КЖИ-МС-12	
Соединительное изделие МС-12		Стадия	Масса
		Р	0,91 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 52

Типовой проект 903-1-1



Технические требования по изготовлению статора лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 1</u>		
	1		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 300x10; l=150	1	3,5 кг
	2		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 296x10; l=150	2	7,0 кг
				<b>Итого</b>		<b>10,5 кг</b>
				<u>МС 2</u>		
	3		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 150x18; l=250	1	3,8 кг
				<b>Итого</b>		<b>3,8 кг</b>

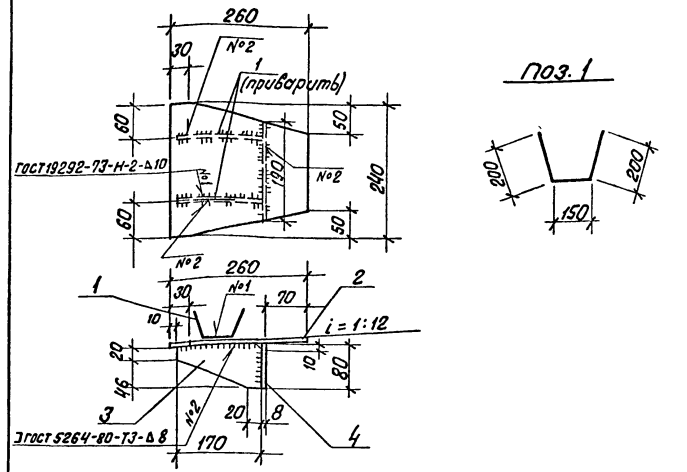
		ТП 903-1-199		КЖИ-МС1; МС2	
Л.инж.пр. Думин Нач.отд. Врзуха Н.контр. Андреева Гл.контр. Андреева Рук.гр. Шар И.ж. Лежкоба Ст.тех. Денисова	Соединительные изделия МС1; МС2	Сталь	Масса	Масса/шт	
		Р	10,6 кг		
		лист	листов	1	
Вст 3 КЛ 2		ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Лист №... Изм. Подпись и дата Взам. инв. №



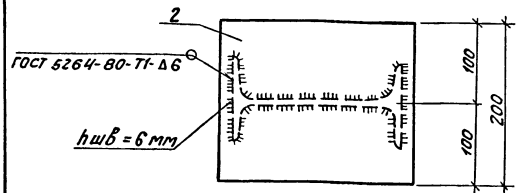
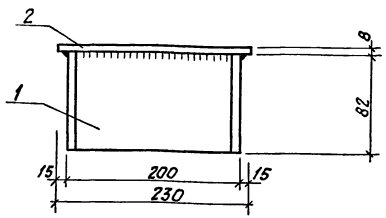
1. Высота сварных швов  $h_{шв} = 8$  мм
2. Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 3</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 16$ А II; l=550	1	0,9
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 240x8; l=260	1	3,9 кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=90	2	1,0 кг
	4		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=190	1	1,0 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-МС3	
Л.инж.пр. Думин Нач.отд. Врзуха Н.контр. Андреева Гл.контр. Андреева Рук.гр. Шар И.ж. Лежкоба Ст.тех. Денисова	Соединительное изделие МС3	Сталь	Масса	Масса/шт	
		Р	6,8 кг		
		лист	листов	1	
Вст 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОМ			

19462-19 53

Формат А4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8239-72*	Двутавр I 20 r=82	1	1,7 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая r=230	1	2,9 кг
					Итого	4,6 кг

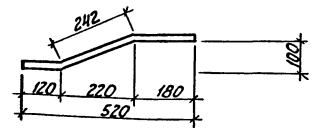
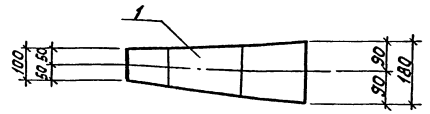
ТП 903-1-199		КЖИ-МС4	
Соединительное изделие МС4		Сталь/Масса/Материал	
		Р	4,6 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

Альбом 6-3

Титуловый проект 903-1-199

Шифр № листа (подпись и дата) Формат листа А4

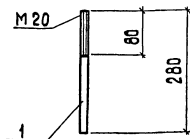


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая r=547	1	6,1 кг
					Итого	6,1 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС5	
Соединительное изделие МС5		Сталь/Масса/Материал	
		Р	6,1 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

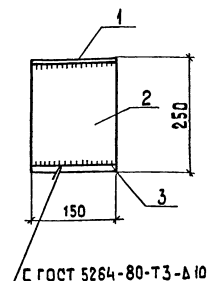
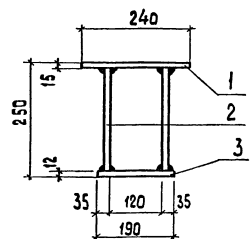
19462-19 54 формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 2590-71*	Сталь круглая Ф18 А1, Р=280	1	0,7 кг
					Итого	0,7 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-МС 6		
Соединительное изделие МС 6			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,7 кг	
			Лист	Листов 1	
Всг 3 кл 2			ЛАТГИПРОПРОМ		
ГОСТ 380-71*					

Формат А4



1. Высота сварных швов  $h_w = 10$  мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x16 Р=240	1	4,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=222	2	3,7 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=190	1	2,7 кг
					Итого	14,7 кг

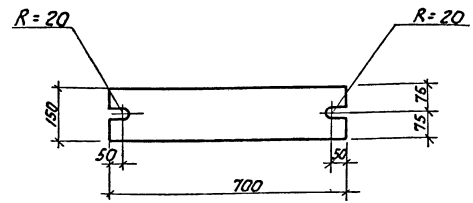
ТП 903-1-199			КЖИ-МС 7		
Соединительное изделие МС 7			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	14,7 кг	
			Лист	Листов 1	
Всг 3 кл 2			ЛАТГИПРОПРОМ		
ГОСТ 380-71 *					

19462-19 55 Формат А4

Лист 1 из 1

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



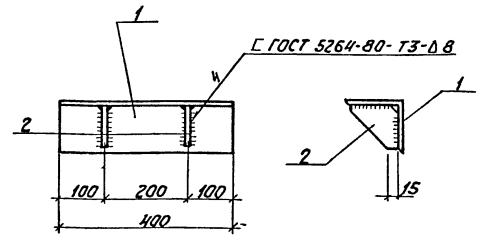
Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая-150x20; L=700	1	22,0 кг
<b>Итого</b>						<b>22,0 кг</b>

ТП 903-1-199		КЖИ-МСВ	
Соединительное изделие МСВ		Стандарт	Масса
		Р	22,0 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан  
Нач.отд. Рудуха  
Н.контр. Андриевская  
Рук.зр. Чуров  
Служ. Лежанова  
Кт.тех. Денисова

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



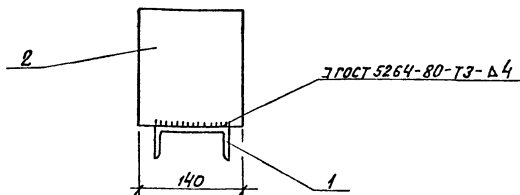
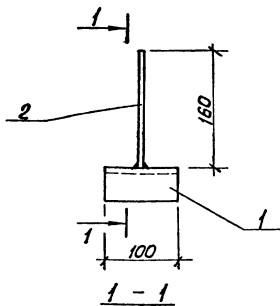
1. Высота сварных швов  $h_w = 6$  мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8209-72*	Сталь угловая L 150x10 L=400	1	9,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x8 L=150	2	2,8 кг
<b>Итого</b>						<b>12,7 кг</b>

ТП 903-1-199		КЖИ-МС9	
Соединительное изделие МС9		Стандарт	Масса
		Р	12,7 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан  
Нач.отд. Рудуха  
Н.контр. Андриевская  
Рук.зр. Чуров  
Служ. Лежанова  
Кт.тех. Денисова





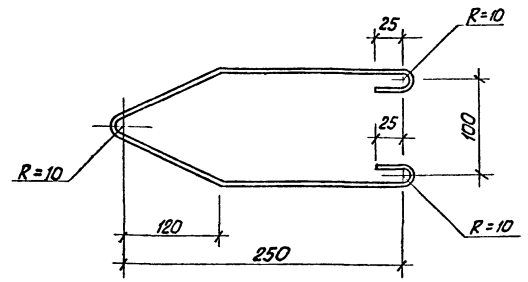
Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС 10		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10 $l=100$	1	0,9 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 140x8 $l=160$	1	1,4 кг
				Итого		2,3 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС 10								
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	Пр.констр.	Рук.гр.	Инж.	Инж.	Соединительное изделие МС 10	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	2,3 кг	
							Лист	Листов 1		
							Вст 3 КП 2	ЛАТГИПРОПРОМ		
							ГОСТ 380-71*			

Формат А 4

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



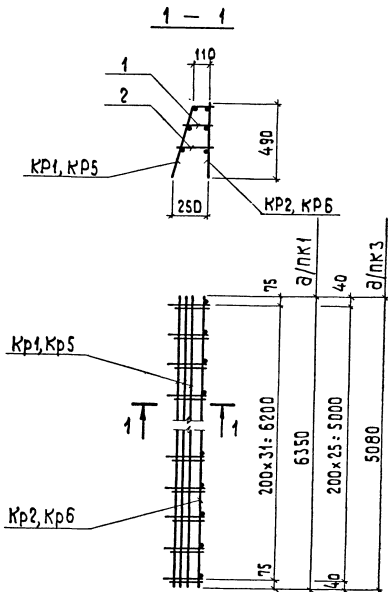
Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $l=650$	1	0,3 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС 11								
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	Пр.констр.	Рук.гр.	Инж.	Инж.	Соединительное изделие МС 11	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	0,30 кг	
							Лист	Листов 1		
							Вст 3 КП 2	ЛАТГИПРОПРОМ		
							ГОСТ 380-71*			

19462-19 57

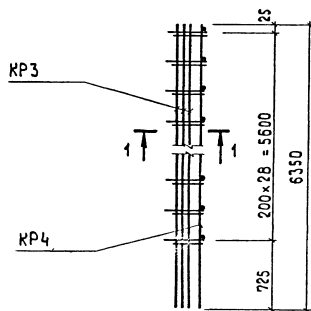
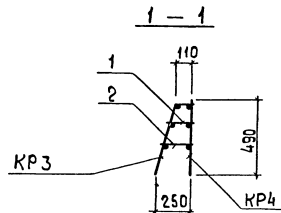
Формат А 4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>ПК1</b>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР1	1	15,3 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР2, КР6, КР8	Каркас КР2	1	17,2 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	32	2,1 кг
	2		e=220	32	2,6 кг
			Итого:		37,2 кг
			<b>ПК3</b>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР19	Каркас КР5	1	12,4 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР6, КР8, КР8	Каркас КР6	1	13,9 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	26	1,7 кг
	2		e=220	26	2,2 кг
			Итого:		30,2 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

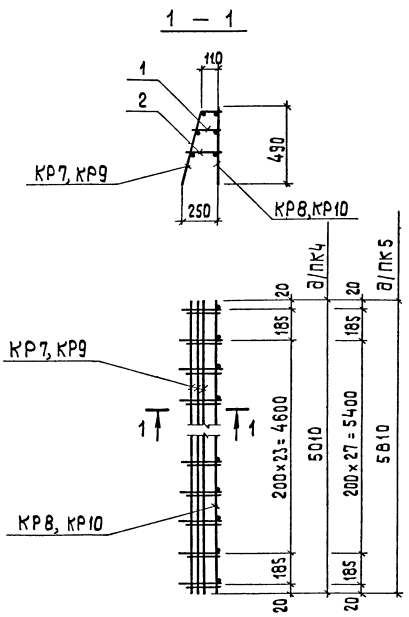
		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПК1, ПК3	
Лин.инж.р	Думан	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	Стадия
Нач.отд.	Рябуча		Р
Н.контр.	Андреевская		Масса
Л.конст.	Андреевская		37,2 кг
Руч.гр.	Шор		30,2 кг
Инж.	Лебеика	Лист	Листов 1
		Ат-Вет.Зкпд Аш-35 гс	Листов 1



Указания по изготовлению пакета смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК 2		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР4, КР9, КР11, КР15	Каркас Кр3	1	14,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР4, КР12, КР16	Каркас КР4	1	16,3 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е=170	29	4,9
	2		е=220	29	2,5 кг
			Итого:		35,3 кг

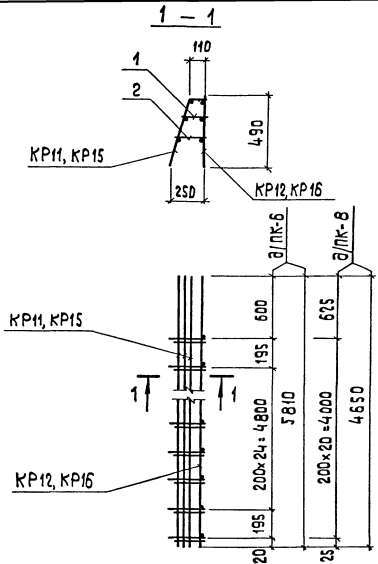
		ТП 903-1-199 - КЖИ-ПК?		Сталь	Масса	Масштаб
Лин. кр.	Думан	Пространственный каркас ПК?		Р	35,3 кг	
Нач. отк.	Рзюха			Лист	Листов	1
Н. контр.	Андреевская	Ат-Вст. 3кп? АШ-35 гс } гост 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОМ		
Л. контр.	Андреевская					
Руч. тр.	Шар					
Инж.	Левейка					



Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК4</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР7, - КР8, КР11, КР10	Каркас КР7	1	12,3 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР2, КР6, - КР8	Каркас КР8	1	13,8 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ = 170	26	1,7 кг
	2		ρ = 220	26	2,2 кг
			Итого:		30,0 кг
			<u>ПК5</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркас КР9	1	14,2 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР10	1	16,0 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ = 170	30	2,0 кг
	2		ρ = 220	30	2,6 кг
			Итого:		34,8 кг

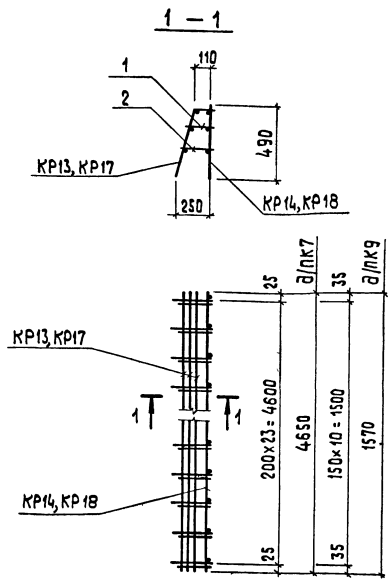
		ТП 903-1-199 - КЖИ-ПК4, ПК5	
Директор Нач. отд. Инж.	Дуван Рыбача Андреевская Андреевская Шар Лебежка	Пространственные каркасы ПК4, ПК5	Стадия Р Масса 30,0 кг 34,8 кг Лист 1 Листов 1
		АЭ-Вет. 3кп2 АШ-35 гс	ГОСТ 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ 19462-19 60 формат А4



Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>ПКБ</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, -КР9, КР11, КР15	Каркас КР 11	1	13,5 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12, -КР16	Каркас КР 12	1	15,1 кг
			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
	1		ρ= 170	27	1,8 кг
	2		ρ= 220	27	2,3 кг
			Итого:		32,7 кг
			<u>ПК В</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркас КР 15	1	10,6 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12 -КР16	Каркас КР 16	1	12,6 кг
			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
	1		ρ= 170	21	1,4 кг
	2		ρ= 220	21	1,8 кг
			Итого:		26,0 кг

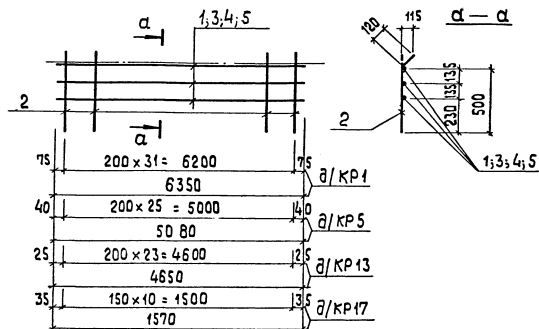
		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПКБ, ПКВ		
И.инж.п.р.	д.чман	Р.буха	С.Л.	
Нач.отв.	д.констр.	Андреевская	Андреевская	
Р.чк.тр.	Шор	Левенка		
И.инж.	Левенка			
			АЭ-Вст.3кп2	
			АШ-35 ГС	
			ГОСТ 380-71*	
К.стадия	Масштаб	Масштаб	Лист	Листов 1
Р	32,7кг	26,0кг		
ЛАТГИПРОПРОМ				



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК7</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР13	1	11,4 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР14	1	12,7 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	24	1,6 кг
	2		ρ=220	24	2,1 кг
			Итого:		27,8 кг
			<u>ПК9</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР17	1	4,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР18	1	5,2 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	11	0,7 кг
	2		ρ=220	11	1,0 кг
			Итого:		11,5 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199	-КЖИ-ПК7, ПК9	Стадия	Масса	Масштаб
Инж. по	д.участ		Пространственные каркасы ПК7, ПК9	Р	27,8 кг	Лист 1
Инж. отв.	Рябуча				11,5 кг	
Инж. комп.	Андреевская		Аз.-Вст.зкп2 АЦ-35 ГС	Лист	Листов 1	
Инж. тр.	Шор			ГОСТ 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.	Левейка				формат А3	

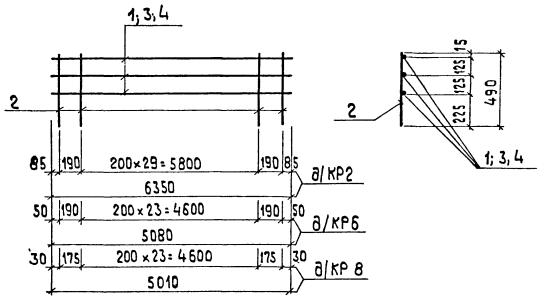


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР13</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	24	5,9 кг
	4		р=4650	3	5,5 кг
			Итого:		11,4 кг
			<u>КР17</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	11	2,7 кг
	5		р=1570	3	1,9 кг
			Итого:		4,6 кг

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР1</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	1		р=6350	3	7,5 кг
	2		р=620	32	7,8 кг
			Итого:		15,3 кг
			<u>КР5</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	26	6,4 кг
	3		р=5080	3	6,0 кг
			Итого:		12,4 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	
		Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17		Страницы	Масса
				Р	15,3 кг 12,4 кг 4,6 кг
				Лист	1 лист из 1
		А1-В ст. 3 КР2 ГОСТ 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОД-1	
		19462-19 63		формат А3	



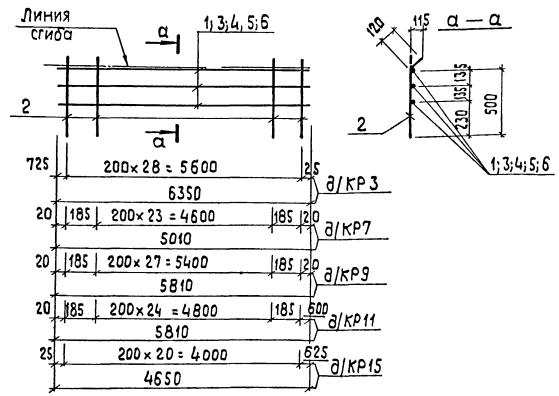
Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КР6</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	3		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5080	3	6,0 кг
			Итого:		13,9 кг
			<u>КР8</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	4		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		13,8 кг

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КР2</u>		
			Детали		
	1		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	32	9,7 кг
			Итого:		17,2 кг

		ТП 903-1-199		- КЖИ-КР2, КР6, КР8	
		Каркасы КР2, КР6, КР8		Стадия	Масса
				Р	17,2 кг
					13,8 кг
				Лист	Листов 1
Гл. инж.р.	Д. Чуман	АI-Вет3 кп2 } АIII-35 ГС } ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ		
Нач. отд.	Рябуха				
Н. контр.	Андреевская				
Ин. констр.	Андреевская				
Руч.-пр.	Шар				
Инж.	Левыжка		19462-19 64 формат А3		



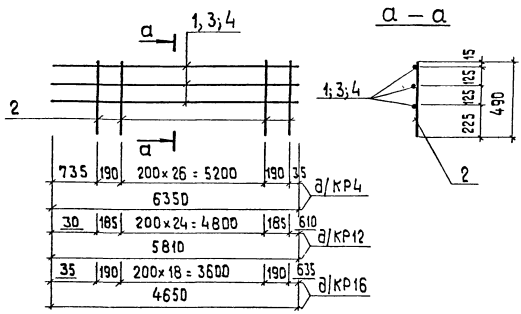


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>КР3</b>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е = 6350	3	7,5 кг
	2		е = 620	29	7,1 кг
			Итого:		14,6 кг
			<b>КР7</b>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	26	6,4 кг
	3		е = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		12,3 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>КР9</b>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	30	7,3 кг
	4		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		14,2 кг
			<b>КР11</b>		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	27	6,6 кг
	5		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		13,5 кг
			<b>КР15</b>		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	21	5,1 кг
	6		е = 4650	3	5,5 кг
			Итого:		10,6 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

ТП 903-1-199		-КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	
Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15		Материя	Масса
АИ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС		Р	14,6 кг
Инж. Девейка		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

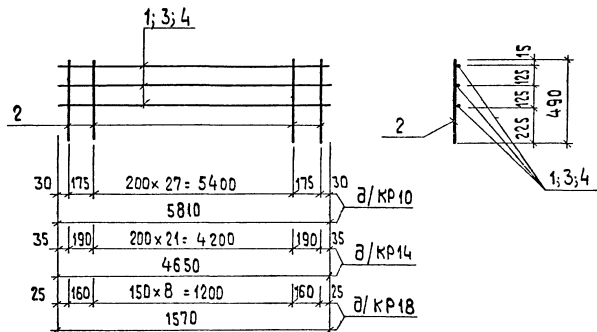


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР12		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	27	8,2 кг
	3		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=5810	3	6,9 кг
			Итого:		15,1 кг
			КР16		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	21	6,3 кг
	4		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=4650	3	5,9 кг
			Итого:		12,2 кг

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР4		
			Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	29	8,8 кг
			Итого:		16,3 кг

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР4, КР12, КР16	
		Каркасы КР4, КР12, КР16		Стадия	Масштаб
				Р	16,3 кг 15,1 кг 12,2 кг
				Лист 1   Листов 1	
		АТ-Бет Зкп2 А III-35 гс		ГОСТ 380-71 *	
		19462-19 66		ЛАТГИПРОПРОМ формат А3	

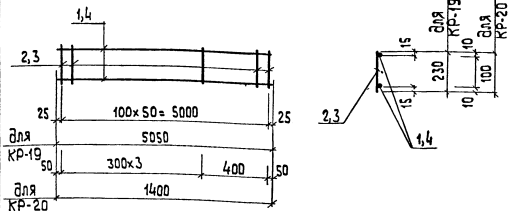


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР14</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		ϕ = 490	24	7,2 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	3		ϕ = 4650	3	5,5 кг
			<u>Итого :</u>		12,7 кг
			<u>КР18</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		ϕ = 490	11	3,3 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	4		ϕ = 1570	3	1,9 кг
			<u>Итого :</u>		5,2 кг

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР10</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	1		ϕ = 5810	3	6,9 кг
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		ϕ = 490	30	9,1 кг
			<u>Итого :</u>		16,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР10, КР14, КР18	
Каркасы КР10, КР14, КР18		Стадия	Масса
		Р	15,0 кг
			12,7 кг
			5,2 кг
		Лист	Листов 1
Инж. Лавенка		ЛАТГИПРОПРОМ	



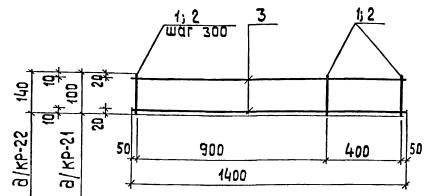
Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР 19		
	1		φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
			Р=5050	2	9,0 кг
	2		φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
			Р=230	51	2,6 кг
			Итого:		11,6 кг
			КР 20		
	3		φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
			Р=100	5	0,11 кг
	4		Р=1400	2	0,62 кг
			Итого:		0,7 кг

ТП 903-1-199		-КЖИ-КР-19, КР-20	
Каркас КР-19, КР-20		Сталь	Масса
		Р	11,6 кг
			0,7 кг
		Лист	Листов 1
А III - 35 гс		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Л.И.И.К.П.р. Думан  
Нач. отд. Рядуха  
Н.Контр. Андриевская  
Л.Контр. Андриевская  
Рук. гр. Шор  
Инж. Левряка



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

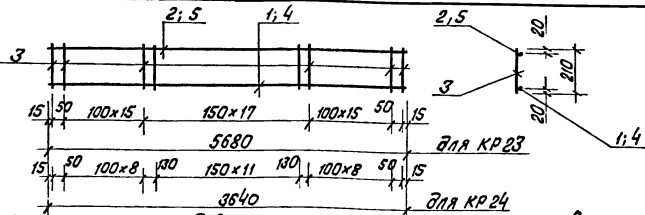
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-21		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			Р=100	5	0,11 кг
	3			Р=1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,7 кг
				КР-22		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	2			Р=140	5	0,16 кг
	3			Р=1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,8 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР-21; КР-22	
Каркасы КР-21, КР-22		Сталь	Масса
		Р	0,7 кг
			0,8 кг
		Лист	Листов 1
А I-8 ст 3 кп 2-ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Л.И.И.К.П.р. Думан  
Нач. отд. Рядуха  
Н.Контр. Андриевская  
Л.Контр. Андриевская  
Рук. гр. Шор  
Инж. Ленакова  
Ст. техн. Ленинова

Формат А4

Илистр. 6.3



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-23		
	1		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	5,04 кг	
	2		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	2,24 кг	
	3		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	50	2,33 кг	
			Итого:		9,6 кг	
			КР-24			
	4		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	3,14 кг	
	5		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	1,39 кг	
	3		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	32	1,44 кг	
			Итого:		6,0 кг	

ТП 903-1-199 КЖИ-КР23; КР24

Каркасы КР 23; КР 24

Станд. Масса Изготов.

Р 9,6 кг  
6,0 кг

Лист Листов 1

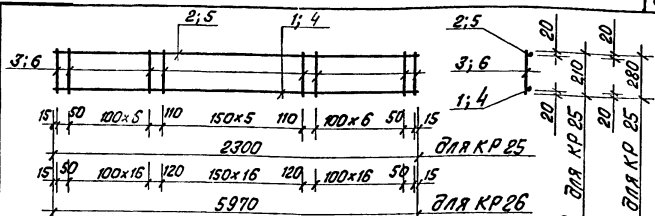
Л АТ Г И П Р О П Р О М

Формат А4

Т. инж. п.р. Думан  
Нач. отд. Рыбуха  
Н. констр. Андреевская  
Н. констр. Андреевская  
Рук. ср. Щор  
И. инж. Лежкоба  
И. инж. Колетов

А III-35 ГС } - гост 380-71\*  
А I-Вст.3кп2 }

Илистр. 6.3



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-25		
	1		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	2,04 кг	
	2		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	0,91 кг	
	3		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	22	1,03 кг	
			Итого:		4,0 кг	
			КР-26			
	4		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	5,30 кг	
	5		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	2,36 кг	
	6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=280	53	3,41 кг	
			Итого:		11,1 кг	

ТП 903-1-199 КЖИ-КР25; КР26

Каркасы КР 25; КР 26

Станд. Масса Изготов.

Р 4,0 кг  
11,1 кг

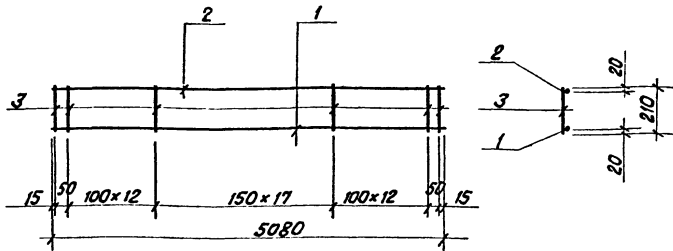
Лист Листов 1

Л А Т Г И П Р О П Р О М

Формат А4

Т. инж. п.р. Думан  
Нач. отд. Рыбуха  
Н. констр. Андреевская  
Н. констр. Андреевская  
Рук. ср. Щор  
И. инж. Лежкоба  
И. инж. Колетов

А III-35 ГС } - гост 380-71\*  
А I-Вст.3кп2 }



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		КР-27 Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	4,51 кг
		2		Ф8 АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	2,00 кг
		3		Ф6 АШ ГОСТ 5781-82 L=210	44	2,05 кг
Итого:						8,6 кг

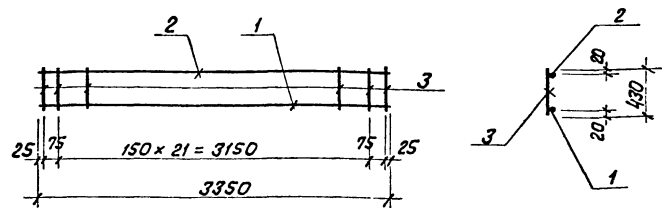
Тп 903-1-199		КЖИ-КР27	
Каркас КР27		Стандарт	Масса
		р	8,6 кг
		Лист	Листов 1
АШ-35. ; АШ-Вст.3КП2		гост 380-71*	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 6.3

Титловый проект 903-1-199

Условные обозначения и зона размещения



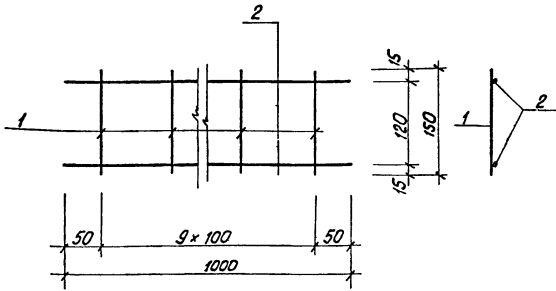
Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 28		
		1		Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	3,0 кг
		2		Ф8 АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	1,32 кг
		3		Ф6 АШ ГОСТ 5781-82 L=430	24	2,3 кг
Итого:						6,62 кг

Тп 903-1-199		КЖИ-КР28	
Каркас КР28		Стандарт	Масса
		р	6,62 кг
		Лист	Листов 1
АШ-35 ГС гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 70

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

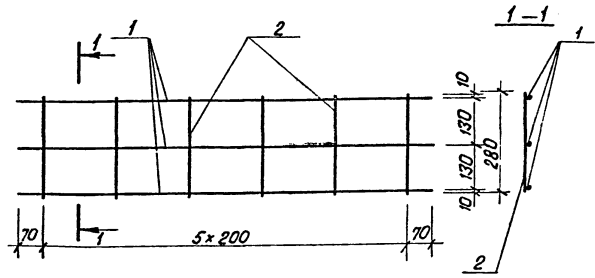
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ТУ 14-4-659-75	сталь оцинкованная φ 4 шт ℓ = 190	10	0,2 кг
	2		ГОСТ 5781-82	сталь оцинкованная φ 6 шт ℓ = 1000	2	0,4 кг
				Итого:		0,6 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-1	
Каркас КР1-1		Стадия	Исполн
Р	0,6 кг	Лист	Листов 1
Всего 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Линейка  
Начерт  
И.Копи  
Прок.гр.  
Фук.гр.  
С.чек.

Д.МАН  
Р.ДУХА  
И.КОВА  
В.СЕРОВА  
ШОУ  
Т.ВЯН



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			φ 36р. I; ТУ 14-4-659-75	3	0,19 кг
	2			ℓ = 280	6	0,09 кг
				Итого:		0,28 кг

Исполн. Стадия

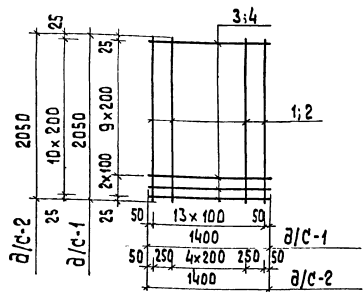
ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-2	
Каркас КР1-2		Стадия	Исполн
Р	0,28 кг	Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

19462-19 71

Формат А4

Линейка  
Начерт  
И.Копи  
Прок.гр.  
Фук.гр.  
С.чек.

Д.МАН  
Р.ДУХА  
И.КОВА  
В.СЕРОВА  
ШОУ  
Т.ВЯН

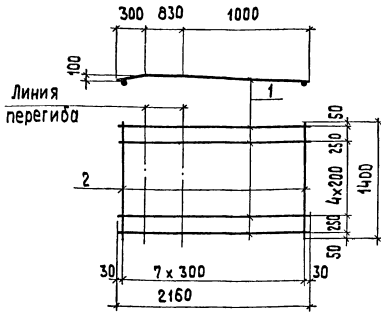


Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<b>С-1</b>		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		р: 2050		14	17,71 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
3		р: 1400		12	6,64 кг
			<b>С-2</b>		
			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
2		р: 2050		7	3,19 кг
4		р: 1400		11	3,42 кг
			<b>Итого:</b>		<b>6,6 кг</b>

ТП 903-1-199 КЖИ- С-1; С-2

Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязуча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Шор	Инж.пр. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетки С-1; С-2		Стадия	масса	Масштаб	
		Р	24,4 кг		
			6,6 кг		
		Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*		А III - 35 гс		ЛАТГИПРОПРОМ	



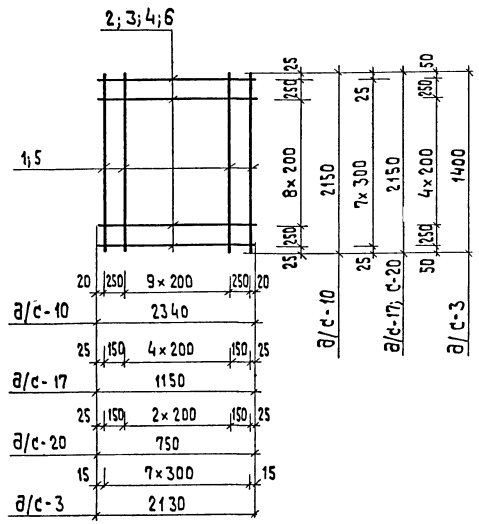
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<b>С-4</b>		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		р: 2160		7	9,33 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
2		р: 1400		8	4,42 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-4

Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязуча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Шор	Инж.пр. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетка С-4		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	13,8 кг		
		Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*		А III - 35 гс		ЛАТГИПРОПРОМ	

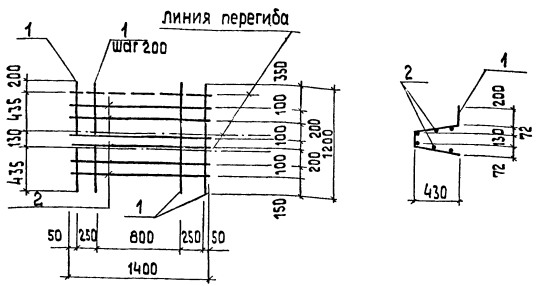




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>С-10</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	12	15,92 кг
		2		Р= 2340	11	15,88 кг
				Итого:		31,8 кг
				<u>С-17</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	7	9,29 кг
		3		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
				Р= 1150	8	3,63 кг
				Итого:		12,9 кг
				<u>С-20</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	5	6,63 кг
		4		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
				Р= 750	8	2,37 кг
				Итого:		9,00 кг
				<u>С-3</u>		
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		5		Р= 1400	8	4,42 кг
		6		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
				Р= 2130	7	9,2 кг
				Итого:		13,6 кг

1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199		КЖИ-С-3; С-10; С-17; С-20	
Лин.пр И.отд Н.контр А.контр Р.к.гр. Инж. Ст.техн.	Думан Рябуча Андреевская Андреевская Шор Лекаева Денисова	[Signatures]	Сетки С-3; С-10; С-17; С-20	Сталь	Масса
				Р	13,6 кг 31,8 кг 9,29 кг 3,63 кг
			АI-В см 3 кп 2 АIII-35 ГС	ГОСТ 380-71 *	ЛАНТИПРОМ
			19462-19	73	формат А3



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С6</u>		
		1		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 P=1200	7	5,19 кг
		2		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-6

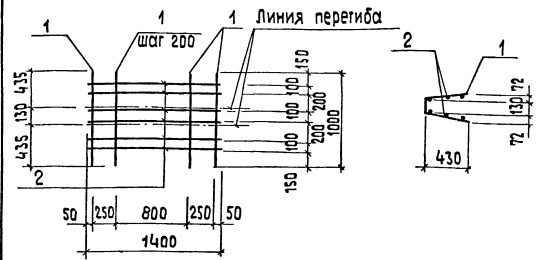
Инж. Денисова	Инж. Лежакова	Руч. гр. Шор	Д. констр. Андриевская	Инж. Рядуха	Д. констр. Рядуха	Инж. Дучман
АТ-6 ст. 3 кп 2 А III-35 ic			гост 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Инж. Денисова



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

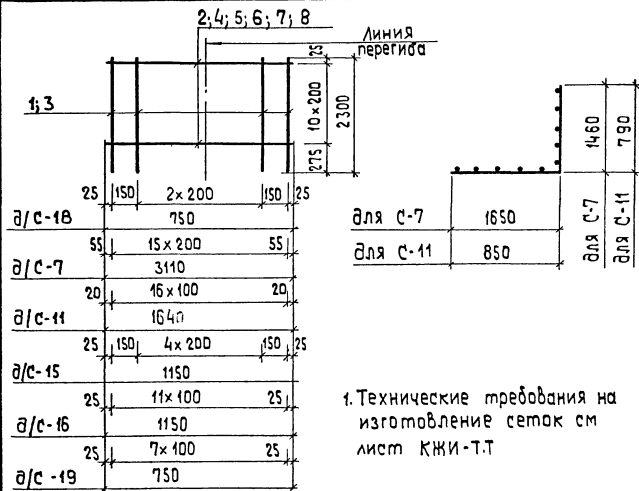
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С-5</u>		
		1		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 P=1000	7	4,32 кг
		2		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-5

Инж. Денисова	Инж. Лежакова	Руч. гр. Шор	Д. констр. Андриевская	Инж. Рядуха	Д. констр. Рядуха	Инж. Дучман
АТ-6 ст. 3 кп 2 А III-35 ic			гост 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ

19462-19 74

формат А4

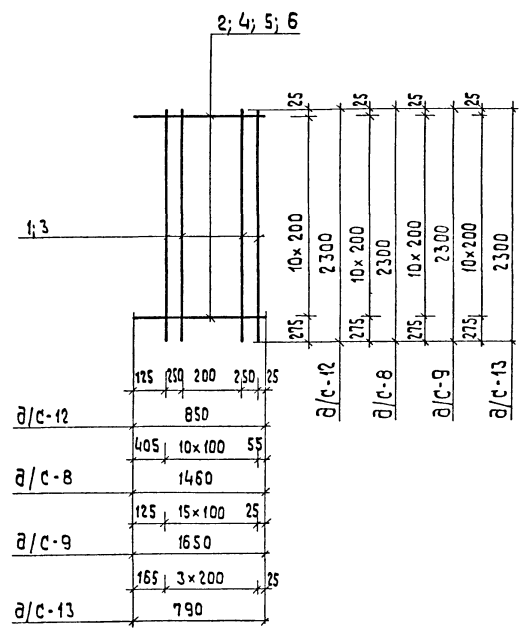


1. Технические требования на изготовление сеток см лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-18</u>		
				Ф 6 А II ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	5	2,55 кг
		2		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого:		4,4 кг
				<u>С-7</u>		
				Ф 6 А II ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	16	8,17 кг
		4		Р = 3110	11	7,59 кг
				Итого:		15,8 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-11</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	17	24,1 кг
				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82		
		5		Р = 1640	11	7,13 кг
				Итого:		31,2 кг
				<u>С-15</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	7	3,57 кг
		6		Р = 1150	11	2,81 кг
				Итого:		6,4 кг
				<u>С-16</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	12	17,03 кг
				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82		
		7		Р = 1150	11	5,0 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С-19</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	8	11,35 кг
				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82		
		8		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого		13,2 кг

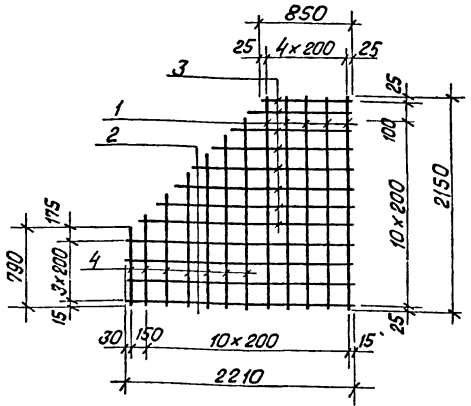
			ТП 903-1-199		КЖИ-С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	
Исполн.	Думан	И.С.	Сетки С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	Стадия	Масса	Листов
Н.опр.	Рябчиха			Р	15,8 кг	1
Н.контр.	Андреевская				8,4 кг	
С.контр.	Андреевская				4,4 кг	
Рук.гр.	Шор			Лист	Листов	1
Инж.	Мелжакова		А I - 8 см 3 кп 2 } ГОСТ			
Ст.техн.	Денисова		А III - 35 гс } 380-71 *			
			19462-19 75	ЛАТГИПРОПРОМ		
				формат А3		



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С - 12</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2300	4	2,04 кг
	2			ρ = 850	11	2,08 кг
				Итого:		4,2 кг
				<u>С - 8</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	11	15,61 кг
	4			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	6,34 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С - 9</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	16	22,71 кг
	5			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	7,17 кг
				Итого:		29,9 кг
				<u>С - 13</u>		
	1			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82	4	2,04 кг
	6			ρ = 790	11	1,93 кг
				Итого:		4,0 кг

ТП 903-1-199			С-8; С-9; С-12; С-13		
Инж.пр.	Думан	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Н.с.м.	Рябуча				
Н.контр.	Андреевская	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Л.контр.	Андреевская				
Ч.с.тр.	Шор	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Инж.	Лежакова				
Ст.техн.	Денисова	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Сетки С-8; С-9; С-12; С-13			Стальная	Масса	Масштаб
			Р	22,0 кг 29,9 кг 4,2 кг 4,0 кг	
			Лист	Листов 1	
А I - Вст 3 кп 2 } ГОСТ А III - 35 ГС } 380-71 *			ЛАТГИПРОПРОМ		



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-14		
				φ10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 2150	5	6,63 кг
		2		ℓ = 2210	4	5,45 кг
		3		ℓ ср = 1530	8	7,55 кг
		4		ℓ ср = 1470	7	6,35 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С 14

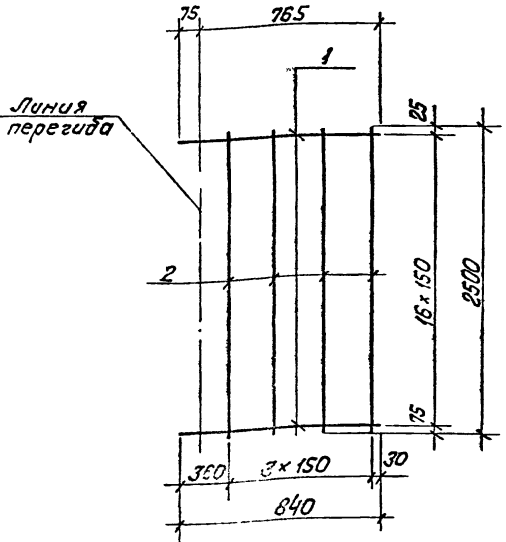
Инж. пр. Думан  
Н. ам. Рядуха  
Н. контр. Андреевская  
П. канст. Андреевская  
Рук. гр. Шар  
Инж. Лекацкий  
Ст. тех. Денисова

Сетка С14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,0 кг	
Лист		Листов 1

А III - 35 ГС  
ГОСТ 38 71\*

ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ6 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 840	17	3,0 кг
		2		ℓ = 2500	4	1,9 кг
				Итого		4,9 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С24

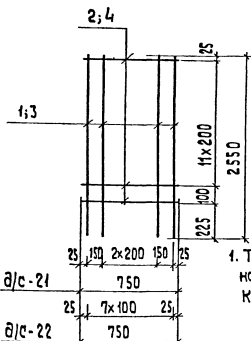
Инж. пр. Думан  
Н. ам. Рядуха  
Н. контр. Андреевская  
П. канст. Андреевская  
Рук. гр. Шар  
Инж. Лекацкий  
Ст. тех. Денисова

Сетка С24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,9 кг	
Лист		Листов 1

А III - 35 ГС;  
ГОСТ 380-71\*  
19462-19 77

ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4



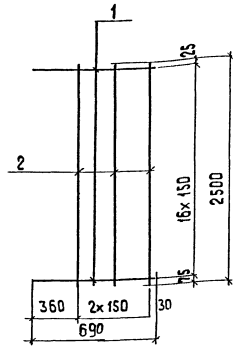
1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
			С-21	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2550	5	2,83 кг
	2			ρ = 750		2,16 кг
				Итого		5,0 кг
			С-22	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2550	8	12,59 кг
	4			Ф В А I ГОСТ 5781-82	13	3,85 кг
				Итого		16,4 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-21; С-22

		Сетка С-21; С-22	Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан	ρ	5,0 кг	16,4 кг	Лист
И.контр.	Рябича				
Л.контр.	Андреевская	Лист	Листов 1	А I - В см 3, 112	ГОСТ 380-71*
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Демкалова	А III - 35 ГС		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.мех.	Денисова				

Альбом Б.3  
Типовой проект 903-1-199

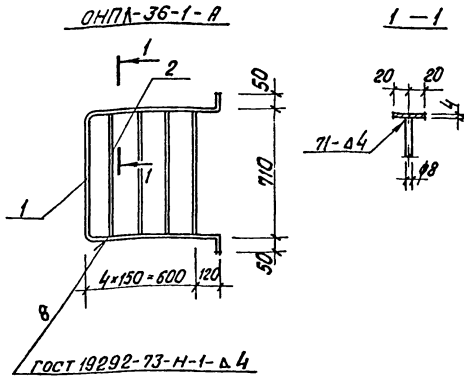


1. Технические требования на изготовление см. на листе КЖИ-ТТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Ф 6 А III ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 690	17	2,6 кг
	2			ρ = 2500	3	1,7 кг
				Итого:		4,3 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-23

		Сетка С-23	Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан	ρ	4,3 кг	Лист	Листов 1
И.контр.	Рябича				
Л.контр.	Андреевская	Лист	Листов 1	А III - 35 ГС	ГОСТ 380-71*
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Денисова	ЛАТГИПРОПРОМ			



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

№ материала	Эконт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 2230}$	1	2,83 кг
	2	ГОСТ 5781-82		сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10 кг
					Итого	3,93 кг

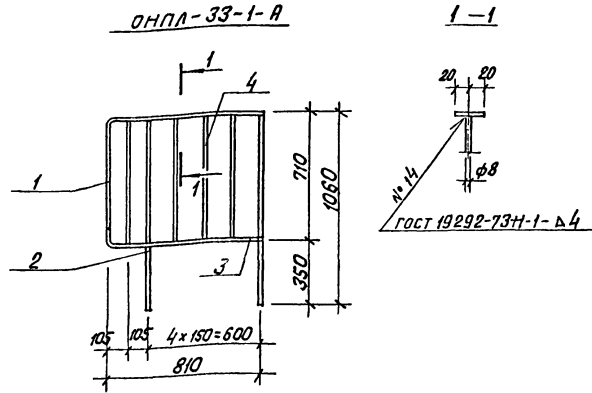
ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОМПЛ-36-1-А

Ограждение  
ОМПЛ-36-1-А

Сталь	Масса	Масштаб
Р	3,93 кг	
Лист		Листов 1

Вст 3 кп 2  
ГОСТ 380-71\*

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

№ материала	Эконт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 1750}$	1	2,20 кг
	2	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{20 \times 40}{\delta = 1005}$	2	12,62 кг
	3	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{24 \times 40}{\delta = 578}$	1	0,72 кг
	4	ГОСТ 5781-75		сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10 кг
					Итого	16,64 кг

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОМПЛ-33-1-А

Ограждение  
ОМПЛ-33-1-А

Сталь	Масса	Масштаб
Р	16,64 кг	
Лист		Листов 1

Вст 3 кп 2  
ГОСТ 380-71\*

ЛАТГИПРОПРОМ

Изм. № 01 от 1982 г. Листов 1 из 1