

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-203

КОТЕЛЬНАЯ
с тремя котлами КВ-ГМ-10
и тремя котлами ДЕ-16-14 ГМ
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

Альбом 113

18466-14
Цена 3-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 17 1984 года
Заказ № **8687** Тираж **425** экз.

СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЕЛЬНЫХ
С КОТЛАМИ КВ-ГМ-20(10) И КОТЛАМИ ДЕ-16(10)-14ГМ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-203

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ

АЛЬБОМ 11.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

| | | |
|--------------|---------|--|
| ТТ 903-1-199 | Ал.0 | Пояснительная записка. |
| АЛЬБОМ | 1.5 | Тепломеханическая часть. |
| АЛЬБОМ | 1.10 | Тепломеханическая часть. Блоки тепломеханического оборудования. |
| АЛЬБОМ | 2.3 | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-10. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация. |
| АЛЬБОМ | 2.4 | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-10. Металлоконструкции газавоздухопроводов. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.2.5 | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.2.6 | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Металлоконструкции газавоздухопроводов. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.31 | Узел сбора конденсата. |
| АЛЬБОМ | 4.7 | Водоподготовительная установка. Тепломеханическая часть. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.4.8 | Водоподготовительная установка. Реагентное хозяйство. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.4.10 | Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.5.1 | Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.5.2 | Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант закрытой установки вымососов). |
| ТТ 903-1-199 | Ал.5.5 | Деаэрационная. Камера управления. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. |
| АЛЬБОМ | 5.10 | Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и бараба. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.5.14 | Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетопловые изделия. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.6.1 | Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. |
| ТТ 903-1-199 | Ал.6.3 | Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетопловые изделия. |
| АЛЬБОМ | 7.5 | Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть - конструкции, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети. |

| | | | | | | |
|-------|--|--|--|--|--|---------|
| | | | | | | Приблиз |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| ИЧ. № | | | | | | |

СОСТАВ ПРОЕКТА

| | | |
|--------------|----------|---|
| АЛЬБОМ | В.5 | Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. |
| АЛЬБОМ | В.13 | Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с КИУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные. |
| АЛЬБОМ | В.21 | Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 8.25 | Водоподавательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 8.27 | Водоподавательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства. |
| АЛЬБОМ | 9.5 | Котельная. Автоматизация. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 9.9 | Котлоагрегат КВ-ГМ-20(10). Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 9.10 | Котлоагрегат ДЕ-16(10)-14ГМ. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП. |
| АЛЬБОМ | 9.13 | Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 9.17 | Водоподавательная установка. Автоматизация. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 9.18 | Водоподавательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 10.1 | Котельная. Отопление и вентиляция, тепловые сети. |
| АЛЬБОМ | 10.5 | Котельная. Водопровод и канализация. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 10.9 | Водоподавательная установка. Сантехнические устройства. |
| АЛЬБОМ | 11.3 | Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 11.5 | Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств. |
| АЛЬБОМ | 12.5 | Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Произваемые материалы. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 12.9 | Водоподавательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Произваемые материалы. |
| АЛЬБОМ | 13.11 | КН. 1+4 Сметы. Котельная. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 13.1 | КН. 5,6,10,11 Сметы. Котельная. |
| АЛЬБОМ | 13.12 | КН. 1+3 Сметы. Водоподавательная установка. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 13.2 | КН. 4,5,7,8 Сметы. Водоподавательная установка. |
| АЛЬБОМ | 13.13 | Сметы. Генеральный план. Инженерные сети. |
| ТП 903-1-199 | Ал. 13.3 | КН. 1,2 Сметы. Генеральный план. Инженерные сети. |
| АЛЬБОМ | 14.11 | Спецификации оборудования. Котельная. |
| АЛЬБОМ | 14.12 | Спецификации оборудования. Водоподавательная установка. |
| АЛЬБОМ | 14.13 | Спецификации оборудования. Инженерные сети. |
| АЛЬБОМ | 15.11 | Ведомости потребности в материалах. Котельная. |
| АЛЬБОМ | 15.12 | Ведомости потребности в материалах. Водоподавательная установка. |
| АЛЬБОМ | 15.13 | Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети. |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-238

Типовое проектное решение № 907-02-222 альбомы 4.3, 2.3

Типовые конструкции серия 4.903-Н. Вып. 4 альбом I, часть 2. Вып. 4 альбом I, часть 2. Вып. 6 альбом I

Типовые конструкции серия 4.903-Ю. Вып. 8

Типовые конструкции серия 3.903-3. Вып. 1+6, 2

Труба выловая кирпичная Н-60М, Дв=2,4м с надземным примыканием газопровод (распространяет Теплопроект г. Ленинград).

Степные ограждения высотных выловых труб (распространяет ВНИПИ Теплопроект г. Москва).


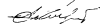
Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блки (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей: грязевки (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).

Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

Главный инженер института  В. Овчаров
Главный инженер проекта  А. Думант

Утвержден и введен в действие
с 1 июля 1984 г.
Главпромстройпроектном
Госстроя СССР.
Приказ № 44 от 10 ноября 1983 г.

| | | | | |
|--------|--|--|--|----------|
| | | | | |
| Изм. № | | | | Привязан |

Содержание альбома

Альбом 113

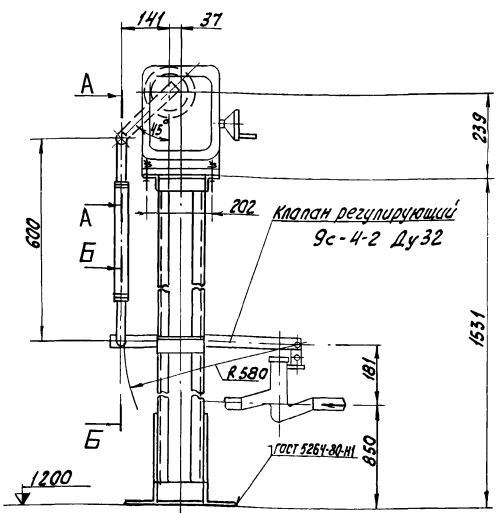
Типовой проект 903-1-203

| № чертежа | Наименование | Прим. |
|----------------|--|--------|
| | Содержание альбома | 3; 4 |
| 98.01.00.000 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2 | 5 |
| 98.01.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая. | 5 |
| 98.01.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сборочный чертёж. | 5 |
| 98.01.01.000 | Опора | 6 |
| 98.01.01.000СБ | Опора. Сборочный чертёж. | 7 |
| 98.01.02.000 | Штанга | 8 |
| 98.01.02.000СБ | Штанга. Сборочный чертёж. | 8 |
| 98.01.00.001 | Ось | 8 |
| 98.02.00.000 | Установка электромагнита МУС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200 | 9 |
| 98.03.00.000 | Установка электромагнита МУС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100 | 9 |
| 98.02.00.001 | Втулка | 9 |
| 98.02.00.002 | Гайка специальная | 9 |
| 98.02.00.000СБ | Установка электромагнита МУС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200. Сборочный чертёж. | 10; 12 |
| 98.02.00.003 | Пластина | 13 |
| 98.02.00.004 | Серьга | 13 |
| 98.02.00.005 | Скоба | 13 |
| 98.02.00.006 | Шток | 13 |
| 98.03.00.000СБ | Установка электромагнита МУС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100. Сборочный чертёж. | 14; 16 |
| 98.04.01.000 | Рычаг | 17 |
| 98.04.01.000СБ | Рычаг. Сборочный чертёж. | 17 |
| 98.04.01.002 | Бобышка | 17 |
| 98.05.00.000 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой дроссельной ЗД-150 Ду 150 | 18 |
| 98.05.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой дроссельной ЗД-150 Ду 150. Схема кинематическая. | 18 |
| 98.05.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой дроссельной ЗД-150 Ду 150. Сборочный чертёж. | 18 |
| 98.06.00.000 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и клапаном 9с-4-1 | 19 |

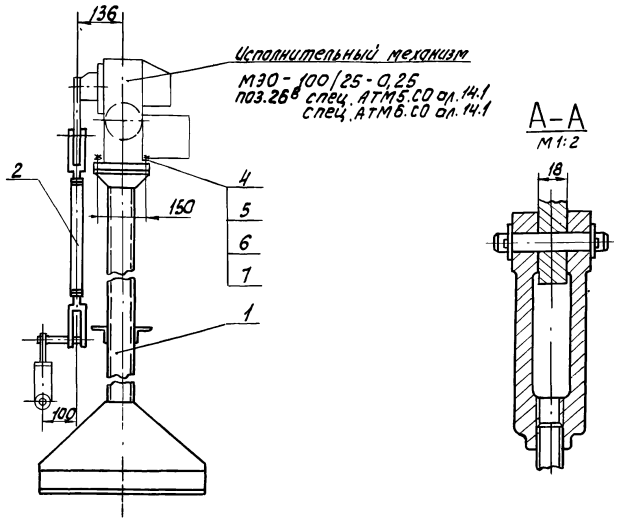
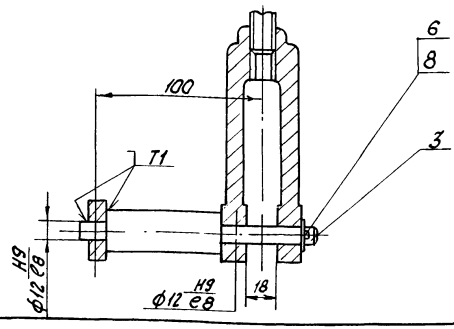
| № чертежа | Наименование | Прим. |
|----------------|---|--------|
| 98.06.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и клапаном 9с-4-1. Схема кинематическая. | 19 |
| 98.08.00.001 | Рычаг | 19 |
| 98.06.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и клапаном 9с-4-1. Сборочный чертёж. | 20 |
| 98.06.01.000 | Опора | 21; 22 |
| 98.06.01.000СБ | Опора. Сборочный чертёж. | 23 |
| 98.10.00.000 | Сочленение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-11,2. | 24 |
| 98.10.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-11,2. Схема кинематическая. | 24 |
| 98.10.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-11,2. Сборочный чертёж. | 24; 25 |
| 98.11.00.000 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-9. | 25 |
| 98.11.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-9. Схема кинематическая. | 25 |
| 98.11.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-9. Сборочный чертёж. | 26 |
| 98.12.00.000 | Сочленение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5. | 27 |
| 98.12.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5. Схема кинематическая. | 27 |
| 98.12.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5. Сборочный чертёж. | 27; 28 |
| 98.13.00.000 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. | 28 |
| 98.13.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Схема кинематическая. | 28 |
| 98.13.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Сборочный чертёж. | 28; 29 |
| 98.16.00.000 | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном Т-34б | 30 |
| 98.16.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном Т-34б. Схема кинематическая. | 30 |
| 98.16.00.000СБ | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном Т-34б. Сборочный чертёж. | 30 |
| 98.19.00.000 | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным бс-8-2. | 31 |
| 98.19.00.000К2 | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным бс-8-2. Схема кинематическая. | 31 |

92 000 0010 86

Альбом 11.3
Туполовой проект 903-1-203
Альбом 11.3



Б-Б
М 1:2



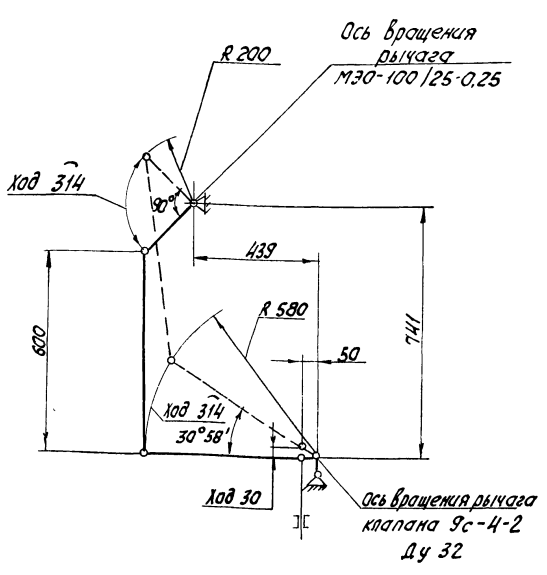
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|---|--------|----------|----------|
| 98.01.00.000 с6 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись |
| Разраб. | Ушаков | В.И. | ... |
| Проб. | Ушаков | В.И. | ... |
| И.контр. | Ушаков | В.И. | ... |
| УТВ. | Ушаков | В.И. | ... |
| Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2 | | Лист | Масса |
| Сборочный чертёж | | 44 | 1:10 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Формат А3

98 01 00 00 K2

Альбом 11.3
Туполовой проект 903-1-203
Альбом 11.3



Размеры для справок.

98.01.00.000 K2

| | | | |
|---|--------|----------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись |
| Разраб. | Ушаков | В.И. | ... |
| Проб. | Ушаков | В.И. | ... |
| И.контр. | Ушаков | В.И. | ... |
| УТВ. | Ушаков | В.И. | ... |
| Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2 | | Лист | Масса |
| Схема кинематическая | | --- | --- |
| | | Лист | Листов 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

| Формат | Зона | № поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|---|--------|----------|-----------------|---------------------------------------|--------------|------------|
| Документация | | | | | | |
| А3 | | | 98.01.00.000 с6 | Сборочный чертёж | | |
| А4 | | | 98.01.00.000 K2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| А4 | 1 | | 98.01.01.000 | опора | 1 | |
| А4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| Детали | | | | | | |
| А4 | 3 | | 98.01.00.001 | Ось | | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 4 | | | Болт М 12-6x50.58.016 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 5 | | | Гайка М 12-7H.5.016 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 6 | | | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 5 | |
| | 7 | | | Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | 8 | | | Шплинт 3.2x22.016 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| 98.01.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Ушаков | В.И. | ... | ... | | |
| Проб. | Ушаков | В.И. | ... | ... | | |
| И.контр. | Ушаков | В.И. | ... | ... | | |
| УТВ. | Ушаков | В.И. | ... | ... | | |
| Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2 | | Лист | Лист | Листов | | |
| | | --- | --- | 1 | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | <u>98.01.01.000-04</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-04 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1045 h14 | 2 | 7,40 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-05</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-05 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1030 h14 | 2 | 7,28 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-06</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-06 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1020 h14 | 2 | 7,19 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-07</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 98.01.01.000 | | | | | Лист 3 |

Формат А4

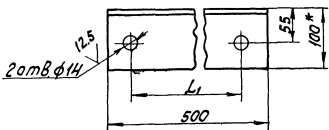
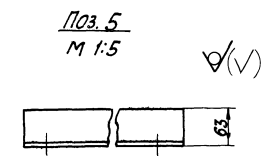
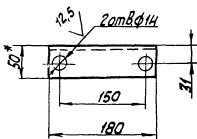
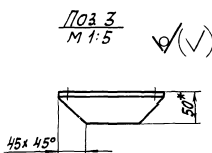
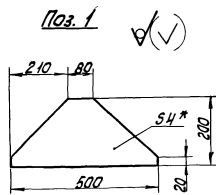
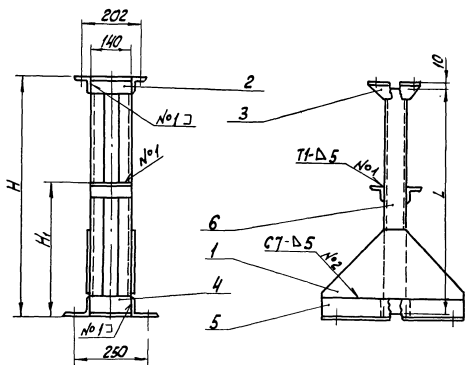
| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | <u>98.01.01.006-07</u> | | |
| | | | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1000 h14 | 2 | 7,05 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-08</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-08 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=995 h14 | 2 | 7,02 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-09</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-09 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=990 h14 | 2 | 6,70 кг |
| 98.01.01.000 | | | | | Лист 4 |

Формат А4

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------------|------|-----------------|---|------|------------|
| Б4 | 6 | 98.01.01.006 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1510 h14 | 2 | 10,65 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-01</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-01 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1360 h14 | 2 | 9,59 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-02</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-02 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1140 h14 | 2 | 8,04 кг |
| | | | <u>98.01.01.000-03</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 6 | 98.01.01.006-03 | Стойка Швемер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 L=1120 h14 | 2 | 7,90 кг |
| 98.01.01.000 | | | | | Лист 2 |

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|---|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | 98.01.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | 98.01.01.001 | Косынка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ Сп ГОСТ 14637-79 | 2 | 2,15 кг |
| Б4 | 2 | 98.01.01.002 | Полка Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 | 4 | 0,53 кг |
| Б4 | 3 | 98.01.01.003 | Полка Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,67 кг |
| Б4 | 4 | 98.01.01.004 | Полка Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 | 2 | 1,22 кг |
| Б4 | 5 | 98.01.01.005 | Полка Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79 | 2 | 4,35 кг |
| <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | | | |
| <u>98.01.01.000</u> | | | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 98.01.01.000 | | | | | |
| Опора | | | | | Лист 1 4 |

Л А Т Г И П Р О П Р О М

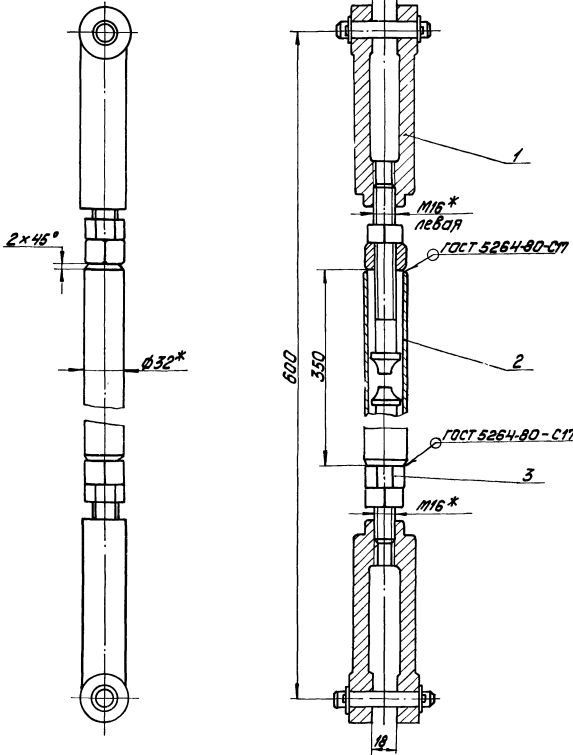


| Обозначение | Размеры в мм | | | | Масса, кг |
|--------------|--------------|----------------|------|----------------|-----------|
| | H | H ₁ | L | L ₁ | |
| 98.01.01.000 | 1531 | 800 | 1510 | — | 40,3 |
| -01 | 1380 | 700 | 1360 | 400 | 37,1 |
| -02 | 1160 | 600 | 1140 | 400 | 35,0 |
| -03 | 1100 | 600 | 1120 | 400 | 34,7 |
| -04 | 1065 | 550 | 1045 | 400 | 33,7 |
| -05 | 1049 | 550 | 1030 | — | 33,5 |
| -06 | 1040 | 550 | 1020 | 400 | 33,3 |
| -07 | 1019 | 500 | 1000 | — | 33,0 |
| -08 | 1015 | 500 | 995 | 400 | 33,0 |
| -09 | 1011 | 500 | 990 | — | 32,4 |

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h 14, остальных ± $\frac{IT_{14}}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом Н1-Д5, кромки мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей кромок реза — 50.

| | | | | | | |
|-------------|----------|---------|------|------------------|--|--------------|
| | | | | 98.01.01.000 СБ | | |
| Исполнитель | № докум. | Подпись | Дата | Опора | | Лит |
| | | | | Сборочный чертеж | | Масса |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | Листов |
| | | | | | | Латгипропром |

93 000 20 10 86



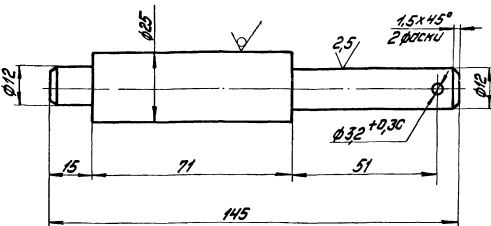
1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей
краев реза поз. 2-50/.

| | | | |
|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 98.01.02.000СБ | | | |
| Изм. Лист № | Данные | Исполнитель | Дата |
| Исполнитель | Проверка | Утверждение | Дата |
| И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга |
| Штанга | | Лит. Масса | Масштаб |
| Сборочный чертёж | | 2,8 | 1:2 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Формат А4 | | | |

Мальбом 11.5

100 00 10 86

63 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $\pm 1/14$, остальных $\pm 1/2$.

98.01.000.001

| | | | |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|
| Изм. Лист № | Данные | Исполнитель | Дата |
| Исполнитель | Проверка | Утверждение | Дата |
| И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга |
| Ось | | Лит. Масса | Масштаб |
| | | 0,38 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 |
| Круц 925 ГОСТ 2590-71 Ст 3 Сп ГОСТ 535-79 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Мальбом 11.3

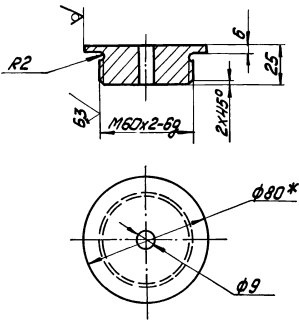
Талапов проект 903-1-203

И.контр. Штанга

| Изм. | Лист | № | Данные | Исполнитель | Дата | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---|-----------|------------------------|
| | | | | | | Документация | | |
| | | | | | | 98.01.02.000СБ | | Сборочный чертёж |
| | | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | | | Гайка М16-7Н. 5.016 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| | | | | | | Прочие изделия | | |
| | | 1 | | | | Вилка 5ЛЛ.257.023-01 | 2 | По прим. прибор. №1000 |
| | | | | | | Материалы | | |
| | | 2 | | | | Труба 32x3 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74 | 0,35 м | |
| 98.01.02.000 | | | | | | | | |
| Изм. Лист № | Данные | Исполнитель | Дата | Исполнитель | Дата | Штанга | Лит. Лист | Листов 1 |
| Исполнитель | Проверка | Утверждение | Дата | Исполнитель | Дата | | | |
| И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | И.контр. Штанга | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | | | | |

100 00 20 86

63 ✓ (✓)



1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H7/h6$, валов $h7/h6$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

98.02.00.001

| | | | |
|----------------------------|-------------|--------------|--------------|
| Исполнитель | И.В. Иванов | Проверено | И.П. Петров |
| Лист | 1 | Масса | 0,55 |
| Материал | Сталь 40 | Масштаб | 1:2 |
| Наименование | Втулка | Лист | 1 |
| Исполнение | И.В. Иванов | Исполнение | И.П. Петров |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| Исх. № 880 ГОСТ 2590-71 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исх. № ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | | Формат А4 | |

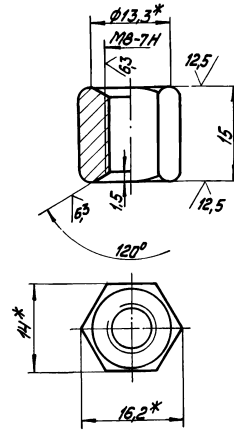
| Вид | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----|------------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | | 98.03.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | 98.02.00.001 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 | 98.02.00.002 | Гайка специальная | 1 | |
| А4 | 3 | 98.02.00.003 | Пластина | 1 | |
| А4 | 4 | 98.02.00.004 | Серьга | 1 | |
| А4 | 5 | 98.02.00.005 | Скоба | 1 | |
| А4 | 6 | 98.02.00.006 | Шток | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| 7 | | M6-6g x 20.58.016 | | 4 | |
| 8 | | M8-6g x 16.58.016 | | 4 | |
| 9 | | Винт M6-6g x 40.58.016 | | | |
| | | ГОСТ 17473-72 | | 1 | |
| | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | |
| 10 | | M6-7H.5.016 | | 5 | |
| 11 | | M8-7H.5.016 | | 6 | |

98.03.00.000

| | | | |
|----------------------------|--|--------------|--------------|
| Исполнитель | И.В. Иванов | Проверено | И.П. Петров |
| Лист | 1 | Масса | 1 |
| Материал | Сталь 40 | Масштаб | 1 |
| Наименование | Установка электромагнитов АМС-4100 на контроле предохранительном кабелем типа ПНЧ и ПКВ Ду 200 | Лист | 1 |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| Исх. № 880 ГОСТ 2590-71 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исх. № ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | | Формат А4 | |

200 00 20 86

✓ (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H7/h6$, валов $h7/h6$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

98.02.00.002

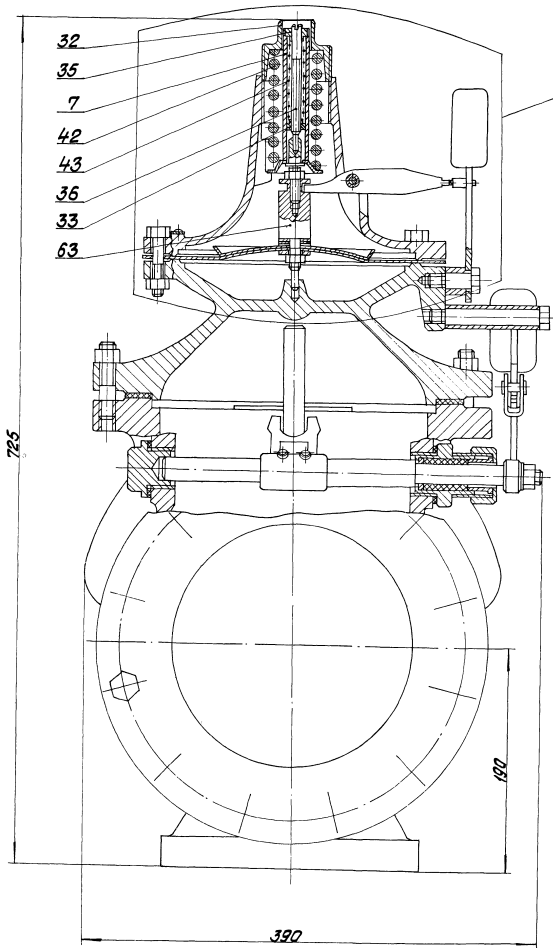
| | | | |
|-----------------------------|-------------------|--------------|--------------|
| Исполнитель | И.В. Иванов | Проверено | И.П. Петров |
| Лист | 1 | Масса | 0,015 |
| Материал | Сталь 40 | Масштаб | 2:1 |
| Наименование | Гайка специальная | Лист | 1 |
| Исполнение | И.В. Иванов | Исполнение | И.П. Петров |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| Исх. № 145-7-В. ГОСТ 145-73 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исх. № 145-7-В. ГОСТ 145-73 | | Формат А4 | |

| Вид | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----|------------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | | 98.02.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | 98.02.00.001 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 | 98.02.00.002 | Гайка специальная | 1 | |
| А4 | 3 | 98.02.00.003 | Пластина | 1 | |
| А4 | 4 | 98.02.00.004 | Серьга | 1 | |
| А4 | 5 | 98.02.00.005 | Скоба | 1 | |
| А4 | 6 | 98.02.00.006 | Шток | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| 7 | | M6-6g x 20.58.016 | | 4 | |
| 8 | | M8-6g x 16.58.016 | | 4 | |
| 9 | | Винт M6-6g x 40.58.016 | | | |
| | | ГОСТ 17473-72 | | 1 | |
| | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | |
| 10 | | M6-7H.5.016 | | 5 | |
| 11 | | M8-7H.5.016 | | 6 | |

98.02.00.000

| | | | |
|----------------------------|--|--------------|--------------|
| Исполнитель | И.В. Иванов | Проверено | И.П. Петров |
| Лист | 1 | Масса | 1 |
| Материал | Сталь 40 | Масштаб | 1 |
| Наименование | Установка электромагнитов АМС-4100 на контроле предохранительном кабелем типа ПНЧ и ПКВ Ду 200 | Лист | 1 |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| И.В. Иванов | И.П. Петров | И.С. Сидоров | И.А. Федоров |
| Исх. № 880 ГОСТ 2590-71 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исх. № ВСТЗ СП ГОСТ 535-79 | | Формат А4 | |

Клапан предохранительный задний
типа ПКН и ПКВ, лист 2, черт. № 4433-00СБ
института МОСТАЗПРОЕКТ, до реконструкции



Назначение электромагнита
на клапане типа ПКН и ПКВ, лист 2, 000

Электромагнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПКН и ПКВ в качестве отсекающего органа автоматической безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случаях аварийного положения. При возникновении аварийного положения с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

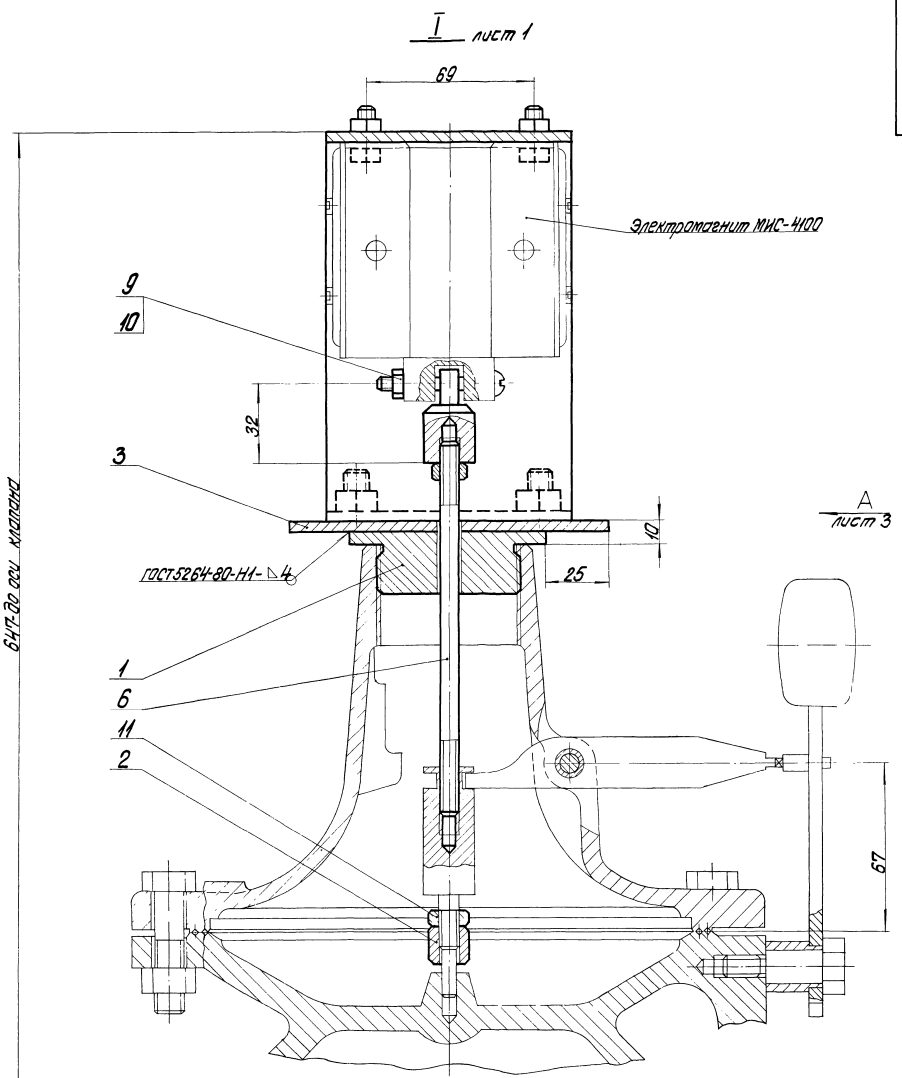
Установка электромагнита

1. Номера поз. 32, 35, 7, 42, 43, 36, 33; 63 соответствуют черт. № 4433-00СБ института МОСТАЗПРОЕКТ.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 32, 35, 7, 42, 43, 36, 33 снимаются при установке электромагнита МКС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. № 98.02.00.000 СБ л. 2; 3.
3. Поз. 63 до реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. № 3880-07-00СБ института МОСТАЗПРОЕКТ. При установке электромагнита в указанном чертеже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|---------|---------|---------|---------|---|----------|-------------|-----|
| | | | | 98.02.00.000 СБ | | | |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Инженер | Установил | Проверил | 5.1 | 1.2 |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Инженер | Установка электромагнита МКС-4100 на клапане предохранительного типа ПКН и ПКВ, лист 2, черт. № 4433-00СБ | | Лист 1 из 2 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

I лист 1



Типовой проект 003-1-203 Альбом И.3

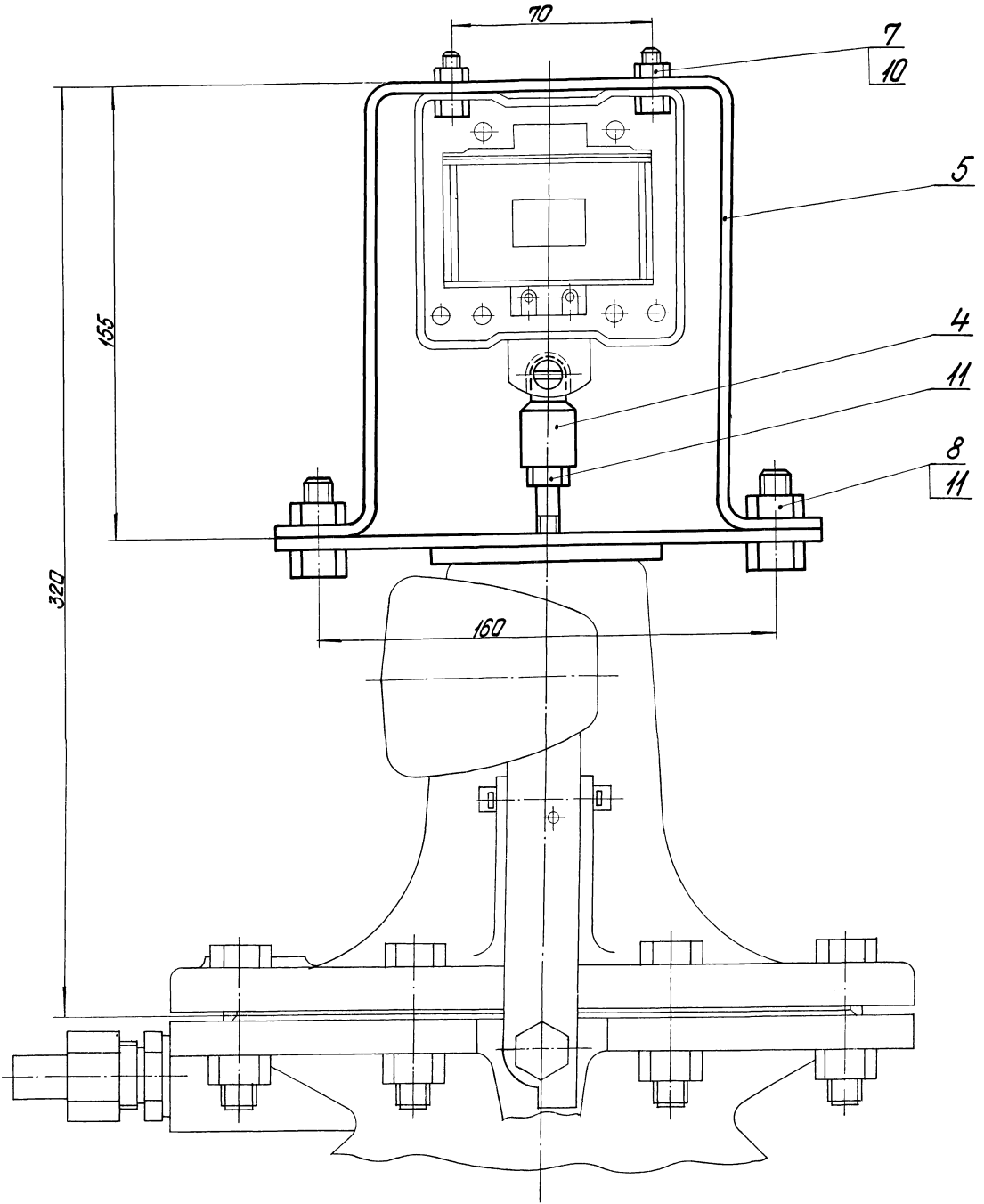
6 шт. до оси клапана

Регулировка:

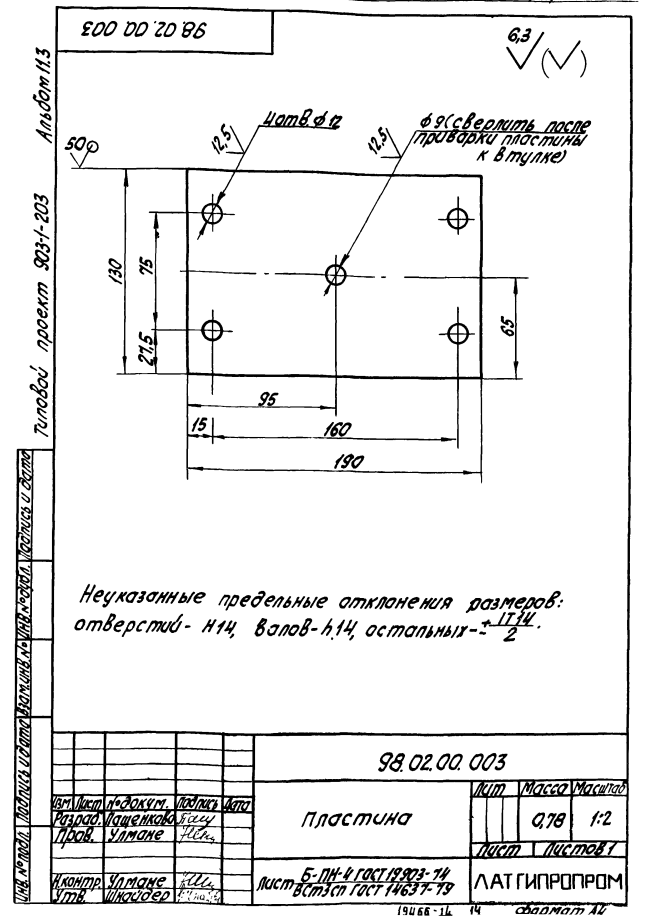
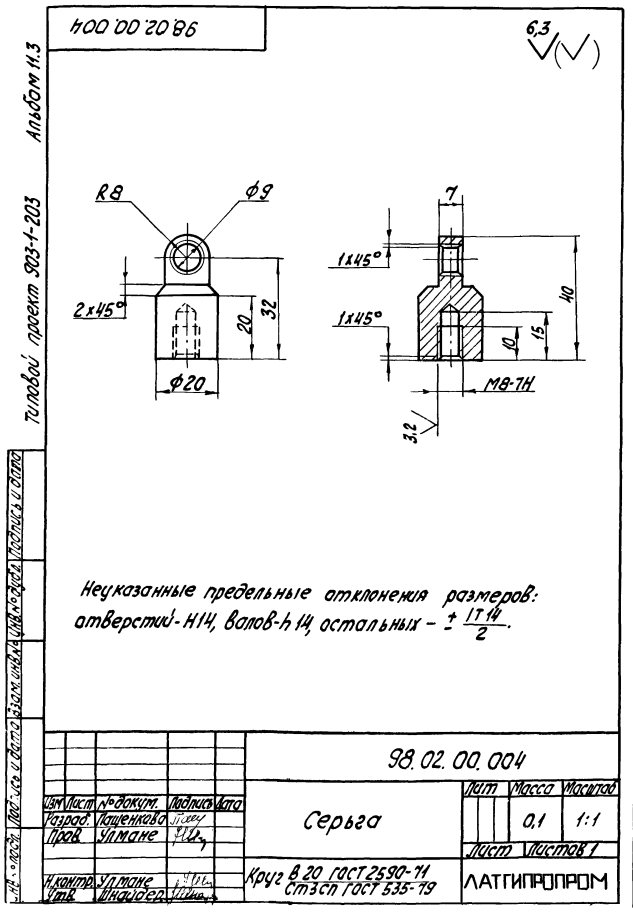
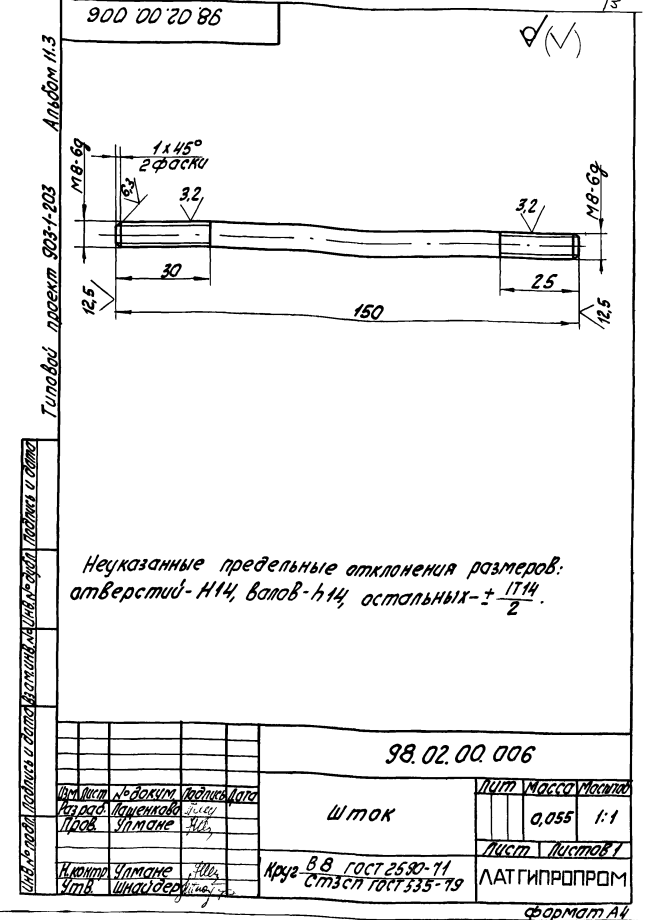
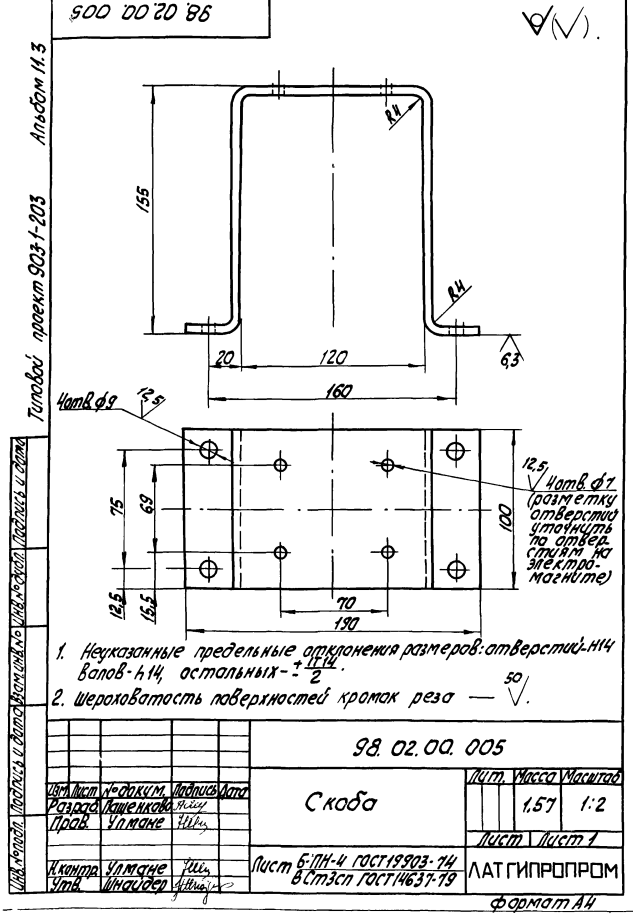
1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз. 2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря коротышка клапана находилась в горизонтальном положении и была сцеплена со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушаться.
2. Согласно чертежу №4433-0005 института МОСТАВПРОЕКТ, ход клапана - т.п. 60 мм.

ИЗДАНИЕ 1988 г. 1:1

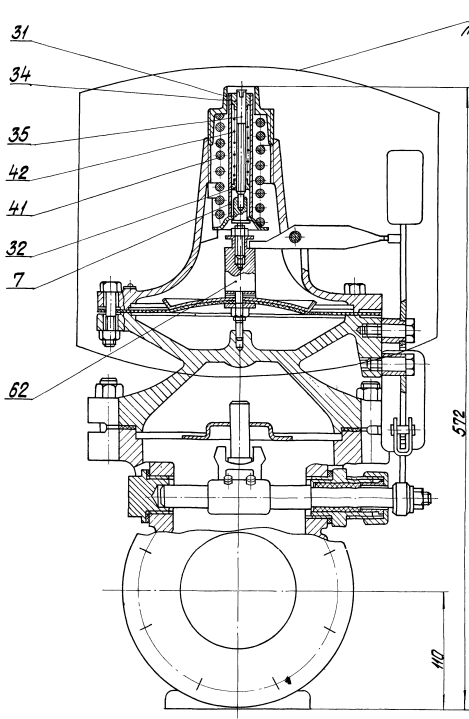
Вид А лист 2



| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|



*Клапан предохранительный запорный
типа ПНН и ПКВ Ду100 черт. N4433-00СБ
института Мосгазпроект,
до реконструкции*



Назначение электромгнита на клапанах типа ПНН и ПКВ Ду100

Электромгнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПНН и ПКВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случае аварийного положения при возникновении аварийного положения с катушки электромгнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита, происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

Установка электромгнита

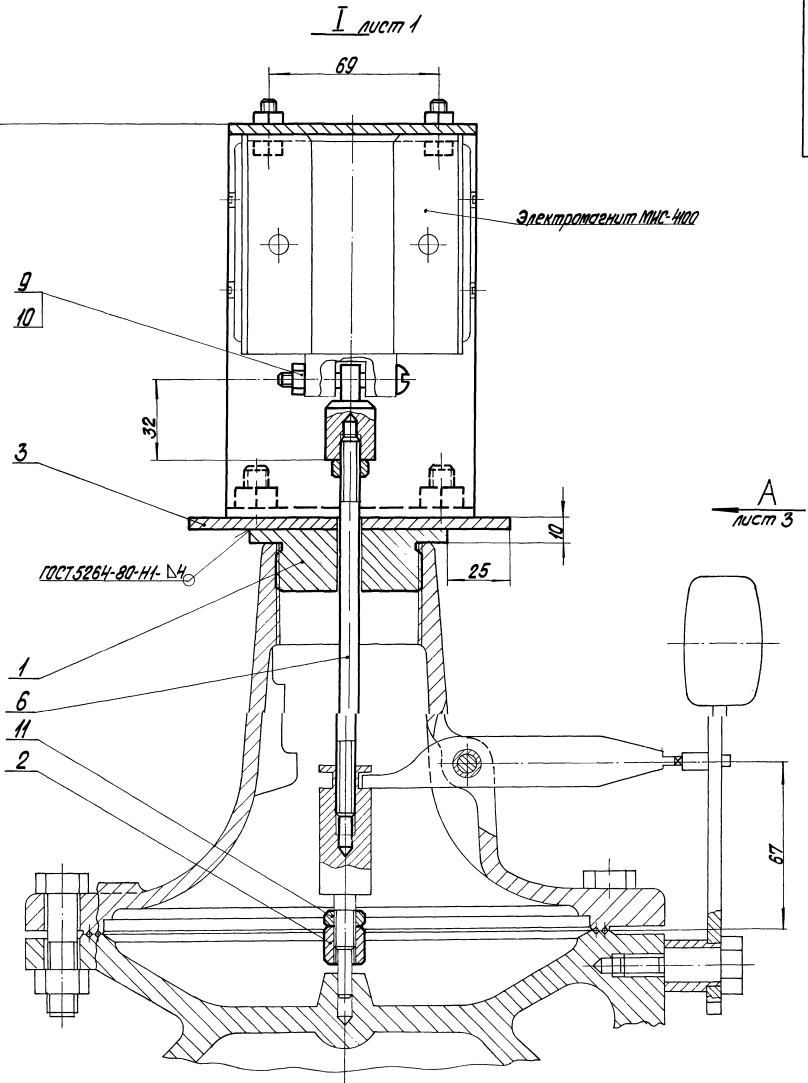
1. Номера поз. 7, 31, 32, 34, 35, 41, 42 соответствуют черт. N4432-00СБ института Мосгазпроект.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 7, 31, 32, 34, 35, 35, 41, 42 снимаются при установке электромгнита МНС-400. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. 98.03.00.000.05 лист 2, 3.
3. Поз. 62 до реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. N3880-07-00СБ института Мосгазпроект. При установке электромгнита в указанном чертеже используется деталь поз. 2, черт. N3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|------------------------------|-------------|------|--------|-----------------|---------|--|--|
| | | | | 98.03.00.000.05 | | | |
| Исполнитель | Проверенный | Дата | Лист | Масштаб | Масштаб | | |
| МНС-400 на клапане | | | 6,1 | 1:2 | | | |
| предохранительного запорного | | | | | | | |
| типа ПНН и ПКВ Ду 100. | | | | | | | |
| Водяный котельный | | | Лист 1 | Из листов 3 | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

I лист 1

574 - во оси клапана



Титовый проект 903-4-2003 Альбом Н.3

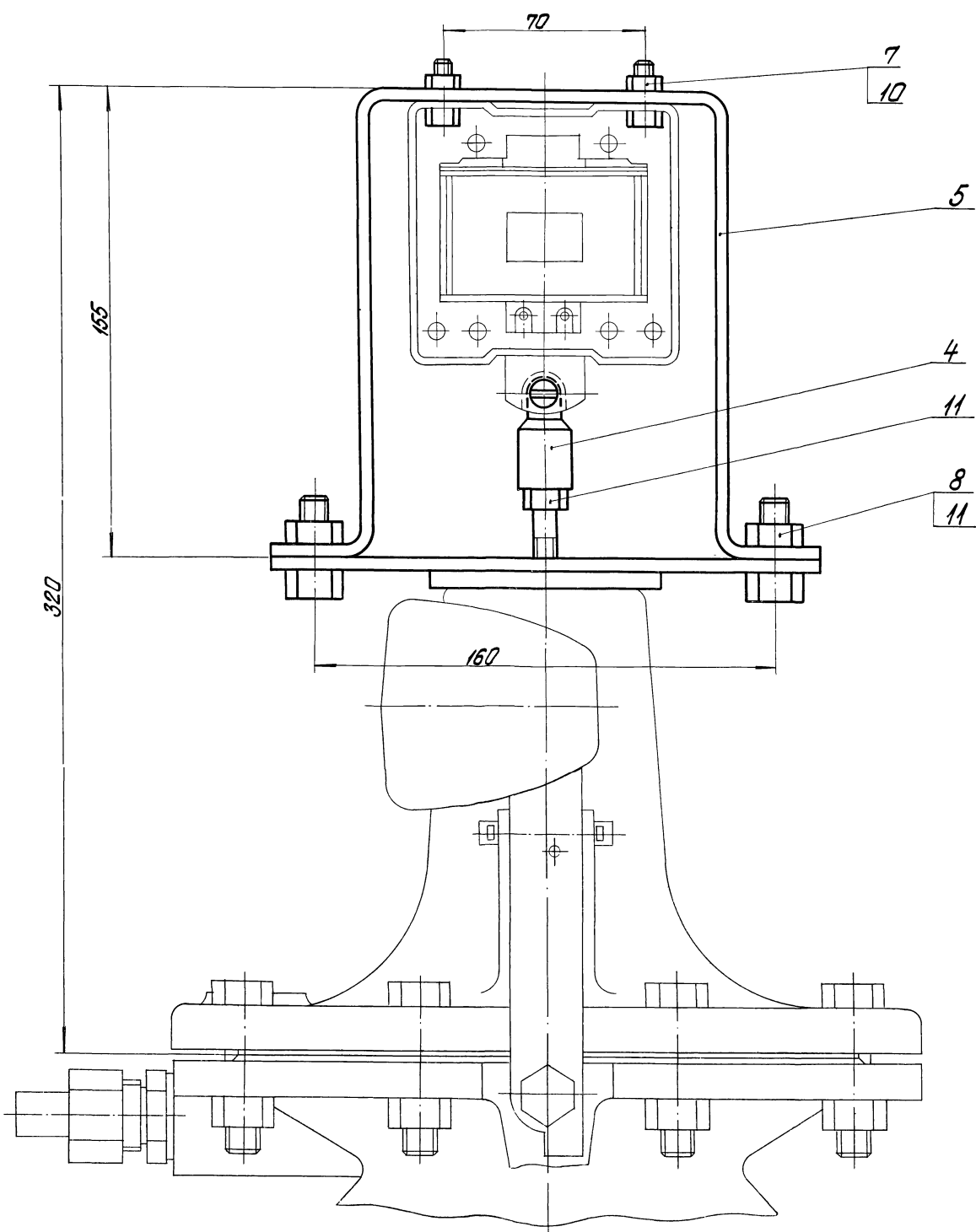
ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА И ЕГО КОПИЙ ЗАПРЕЩЕНО

Регулировка:

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз.2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря коротышка клапана находилась в горизонтальном положении и была сцеплена со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушиться.
2. Согласно чертежу №4432-0005 института Мосгазпроект, ход клапана - тип 33 мм.

| | | | | | |
|-------------|------------|------------------------|------------|--------------------|-----------|
| | | 98.03.00.000055 | | | |
| Исполнитель | Проверен | Исполнитель | Проверен | Имя | Масштаб |
| В.И.Иванов | С.И.Иванов | В.И.Иванов | С.И.Иванов | — | 1:1 |
| М.И.Иванов | М.И.Иванов | М.И.Иванов | М.И.Иванов | Лист 2 | Из листов |
| | | | | ЛАТИПРОПРОМ | |

Вид А лист 2

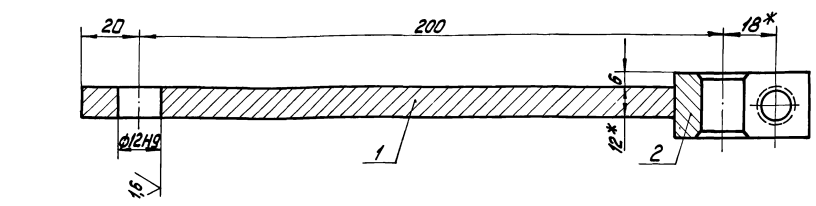


Туполову проект 303-1-203 А100/М 11-3

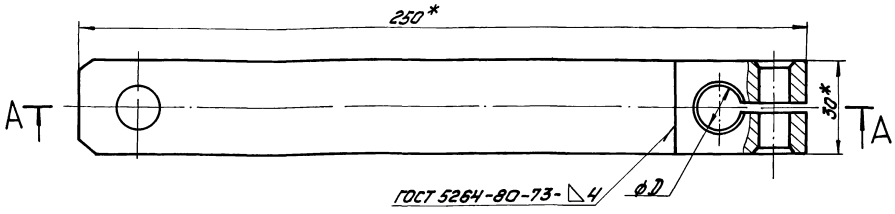
| | | | | | |
|--------|---------|--------|------|--------------------------------|--------------|
| | | | | 98.03.00.000.C5 | |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | Устройство электрооборудования | Лист |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | МНС - ЧУП на изготовление | Масштаб |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | проектирование | 1:1 |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | защита | |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | ПКМ и ПКЗ | |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | сборочный чертеж | |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | | Лист 3 из 3 |
| Исполн | № докум | Исполн | Дата | | ЛАТГИПРОПРОМ |

90000 10 10 86

A-A

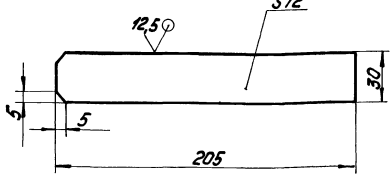


| Обозначение | Фмм | Масса кг |
|--------------|-----|----------|
| 98.04.01.000 | 14 | 0,8 |
| -01 | 12 | 0,8 |



ГОСТ 5264-80-73-4 φ12

Деталь поз.1
1:1

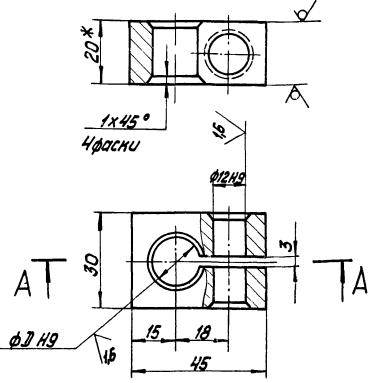


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных ± IT14/2.

| 98.04.01.000СБ | | | |
|----------------|-------------------|---------|--------|
| Лист | № докум. | Исполн. | Матр. |
| Рычаг. | Сборочный чертёж. | Лист | Масса |
| Лист | Ст. табл. | Лист | Контр. |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Формат А3 | | | |

200 10 10 86

A-A



| Обозначение | Фмм | Масса, кг |
|--------------|-----|-----------|
| 98.04.01.002 | 14 | 0,18 |
| -01 | 12 | 0,19 |

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных ± IT14/2.

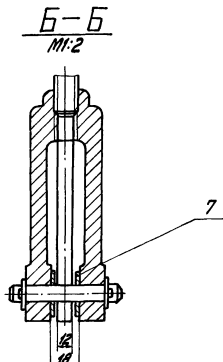
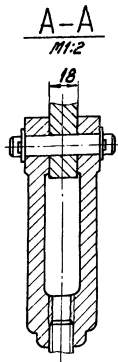
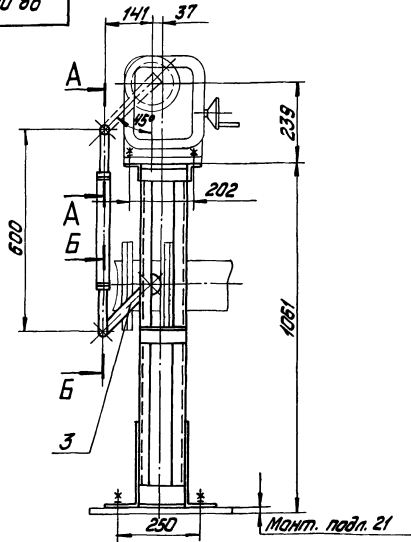
| Альбом 11.3 | Формат | Лист | № докум. | Исполн. | Матр. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|--------|------|----------|---------|-------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | | | | Документация | | |
| | | | | | | 98.04.01.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | | | | Детали | | |
| | | | | | | 98.04.01.001 | Планка | | |
| | | | | | | | Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В ОпЗ Сп ГОСТ 14637-79 | 1 | |
| | | | | | | | Переменные данные для исполнений | | |
| | | | | | | | 98.04.01.000 | | |
| | | | | | | | Детали | | |
| | | | | | | 98.04.01.002 | Бобышка | | 1 |
| | | | | | | | 98.04.01.000-01 | | |
| | | | | | | 98.04.01.002-01 | Бобышка | | 1 |
| | | | | | | | 98.04.01.000 | | |
| | | | | | | | Рычаг | | |
| | | | | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

93 000 00 90 86

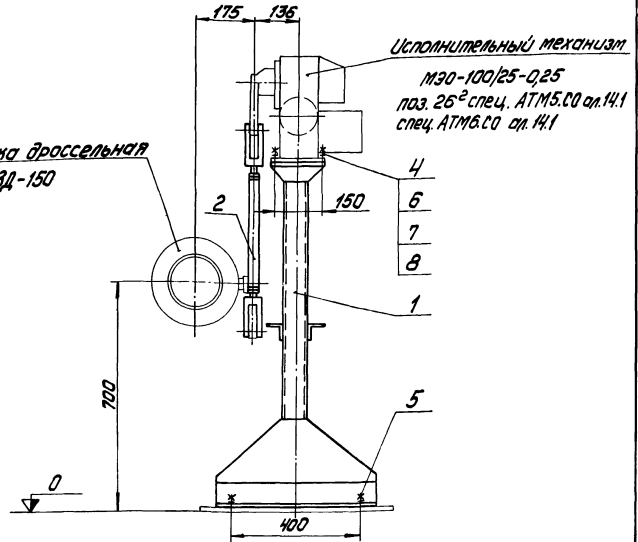
Альбом 11.3

Технический проект 903-1-203

Исполнительный механизм



Заслонка дроссельная
ЗД-150



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной Ду 150 ЗД-150 черт. ЗД-150-00СБ института «Мосгазпроект» рычаг поз.3 выполнить по черт. 98.04.01.000СБ.
3. Детали поз. 15; 16; 17; 28 к черт. ЗД-150-00СБ и деталь поз.3 к черт. ЗД-150-01-00СБ аннулируются.

| | | | |
|---|------|----------|----------|
| 98.05.00.000СБ | | | |
| Исполнительный механизм МЭО-100/25-0,25 с заслонкой дроссельной ЗД-150 Ду 150 | Лит. | Масса | Максимум |
| Сборочный чертёж. | | 38,7 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

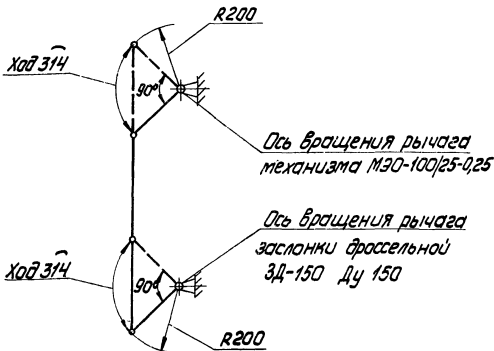
Формат А3

98 05 00 00 00 К2

Альбом 11.3

Технический проект 903-1-203

Исполнительный механизм



Размеры для справок

| | | | |
|---|------|----------|----------|
| 98.05.00.000 К2 | | | |
| Исполнительный механизм МЭО-100/25-0,25 с заслонкой дроссельной ЗД-150 Ду 150 | Лит. | Масса | Максимум |
| Схема кинематическая. | | | |
| Лист | | Листов 1 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Альбом 11.3

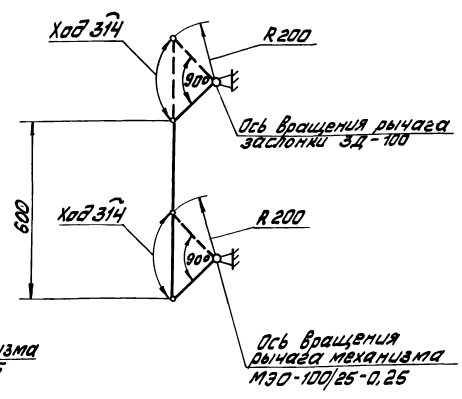
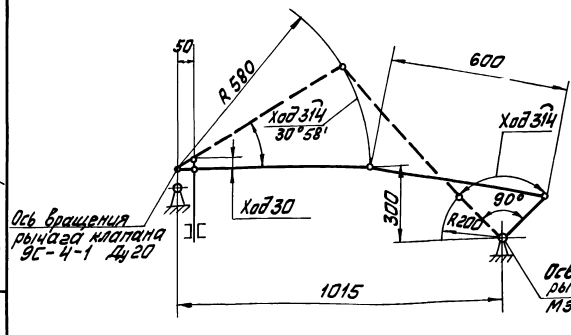
Технический проект 903-1-203

Исполнительный механизм

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|----------------|--------------------------|--------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| А3 | 98.05.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| А4 | 98.05.00.000К2 | Схема кинематическая | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| А4 | 1 | 98.01.01.000-06 | Опора | 1 |
| А4 | 2 | 98.01.02.000 | Штанга | 1 |
| А4 | 3 | 98.04.01.000-01 | Рычаг | 1 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| 4 | | болт М12-6g x 50.5в. 016 | | |
| | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 5 | | болт 1.1 М12х300 ВСт3пс2 | | |
| | | ГОСТ 24379.1-80 | 4 | |
| 6 | | гайка М12-7Н. 5. 016 | | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 7 | | шайба 12.02.016 | | |
| | | ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| 8 | | шайба 12.65Г.016 | | |
| | | ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| 98.05.00.000 | | | | |
| Исполнительный механизм МЭО-100/25-0,25 с заслонкой дроссельной ЗД-150 Ду 150 | Лит. | Лист | Листов | |
| Сборочный чертёж. | | | 1 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |

Титовый проект 903-1-203 Альбом И.3

21 000 00 90 86

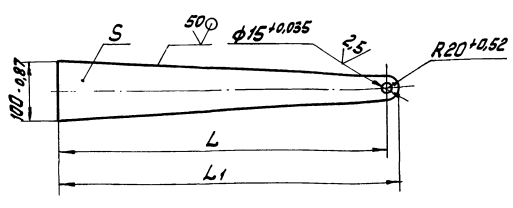


Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------|--------|--|--------------|-------|----------|
| | | | | 98.06.00.000 К2 | | | |
| И.конст. | И.проект. | И.исп. | И.дата | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и клапаном 9С-4-1. | Лист | Масса | Материал |
| И.конст. | И.проект. | И.исп. | И.дата | Разработчик: Чертанов | Лист | Масса | Материал |
| И.конст. | И.проект. | И.исп. | И.дата | Проверил: Чертанов | Лист | Масса | Материал |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Формат А3 | | | | | | | |

Титовый проект 903-1-203 Альбом И.3

100 00 80 86



Размеры в мм

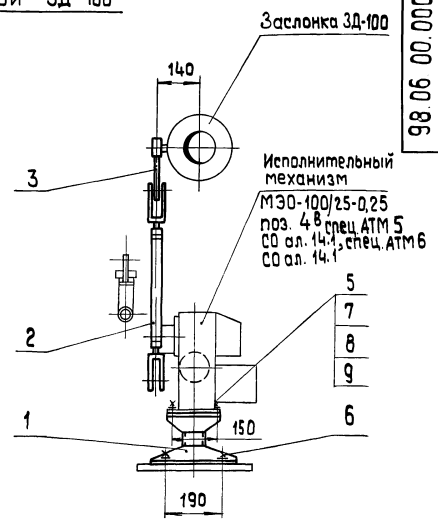
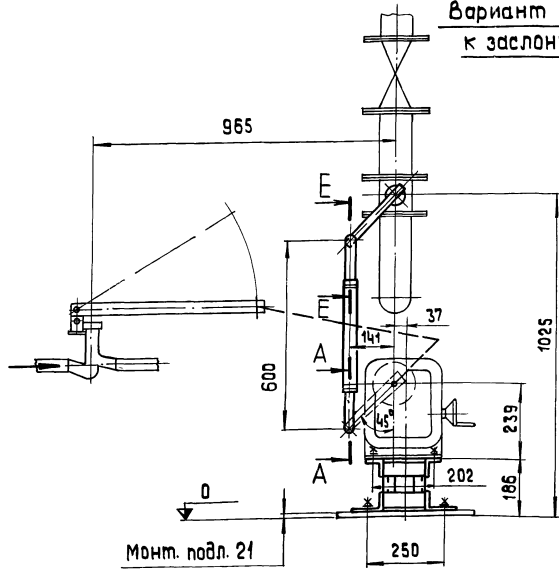
| Обозначение | L | Li | S | Масса, кг |
|--------------|---------|----------|----|-----------|
| 98.08.00.001 | 560±0,9 | 580-1,75 | 12 | 3,8 |
| -01 | 670±1,0 | 690-2,0 | 8 | 3,0 |
| -02 | 780±1,0 | 800-2,0 | 8 | 3,5 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--|--|---------------------------|--|--|--|--------------|--|--|--|----------|--|--|--|
| 98.08.00.001 | | | | Лист | | | | Масса | | | | Материал | | | |
| Рычаг | | | | с.м. | | | | мат.б. | | | | — | | | |
| | | | | Лист | | | | Масса | | | | Материал | | | |
| Лист 5-ИИ-5-19903-74 | | | | Лист 8-МЭО/100/25-0,25-79 | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | | | |

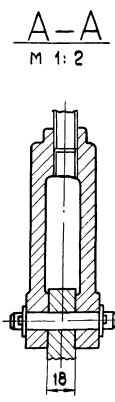
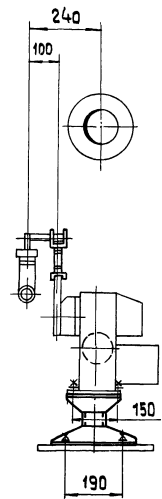
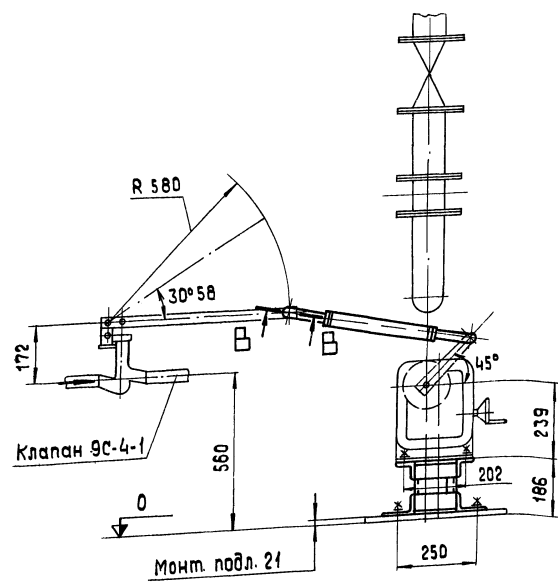
Титовый проект 903-1-203 Альбом И.3

| Формат | Шкала | Лист | Обозначение | Наименование | Примечание |
|----------------------------|-----------|--------|-----------------|--|--------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| А2 | | | 98.06.00.000 СБ | Сборочный чертёж | |
| А3 | | | 98.06.00.000 К2 | Схема кинематическая | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| А4 | 1 | | 98.06.01.000 | Опора | 1 |
| А4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 |
| А4 | 3 | | 98.04.01.000-01 | Рычаг | 1 |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| А4 | 4 | | 98.01.00.001 | Ось | 1 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| | 5 | | | Болт М12-6g×50, 58.016 | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 |
| | 6 | | | Болт 1.1 М2×300, 8Ст3пс2 | |
| | | | | ГОСТ 24379.1-80 | 4 |
| | 7 | | | Гайка М12-7H, 5.016 | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 4 |
| | 8 | | | Шайба 12.02.016 | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 7 |
| | 9 | | | Шайба 12.65Т.016 | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 |
| | 10 | | | Шпилька 2×22-016, 01Т1397-79 | 1 |
| 98.06.00.000 | | | | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и клапаном 9С-4-1. | |
| И.конст. | И.проект. | И.исп. | И.дата | Лист | Масса |
| И.конст. | И.проект. | И.исп. | И.дата | Лист | Масса |
| И.конст. | И.проект. | И.исп. | И.дата | Лист | Масса |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Формат А3 | | | | | |

Вариант подключения МЭО-100/25 - 0,25
к заслонке дроссельной ЗД-100

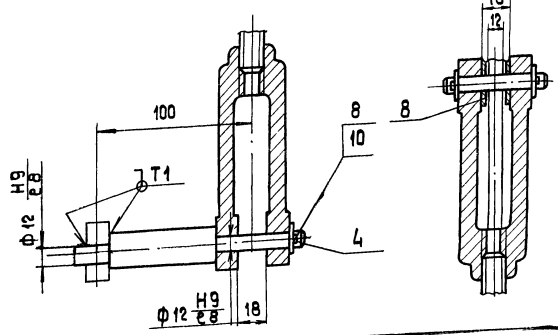


Вариант подключения МЭО-100/25 - 0,25
к клапану 9С-4-1.



В-В повернуто
М 1:2

Б-Б
М 1:2



- * Размеры для справок.
- На заслонке дроссельной Ду 100 ЗД-100 черт. ЗД-100-00СБ института "Масгазпроект" рычаг поз. 3 выполнить по черт. 98.04.01.000 СБ.
- Детали поз. 15; 16; 17; 28 к черт. ЗД-100-00СБ и деталь поз. 3 к черт. ЗД-100-01-00 СБ аннулируются.

| | | | |
|--|-------------|------------------------|-------------|
| | | 98.06.00.000 СБ | |
| Исполнит. | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель |
| Проб. | Удлин. | Исполнитель | Исполнитель |
| Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и клапаном 9С-4-1. Сборочный чертёж. | | Лист | Мащтаб |
| | | 10,8 | 1:10 |
| | | Лист | Листов 1 |
| И.контр. Удлин. Удлин. Удлин. | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Альбом №3
Туполов, проект 903-1-203
Изм. лист № 3

| Форм. лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|-----------------|--|------|------------|
| 54 | 5 | 98.06.01.005-04 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 340 h14 | 2 | 2,4к2 |
| | | 98.06.01.000-05 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-05 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 490 h14 | 2 | 3,45к2 |
| | | 98.06.01.000-06 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-06 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 530 h14 | 2 | 3,74к2 |
| | | 98.06.01.000-07 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-07 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 570 h14 | 2 | 4,02к2 |
| | | 98.06.01.000 | Ишт | 3 | |

формат А4

Альбом №3
Туполов, проект 903-1-203
Изм. лист № 4

| Форм. лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | 98.06.01.000-08 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-08 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 580 h14 | 2 | 4,09к2 |
| | | 98.06.01.000-09 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-09 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 635 h14 | 2 | 4,48к2 |
| | | 98.06.01.000-10 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-10 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 640 h14 | 2 | 4,51к2 |
| | | 98.06.01.000-11 | Детали | | |
| | | 98.06.01.000 | Ишт | 4 | |

формат А4

Альбом №3
Туполов, проект 903-1-203
Изм. лист № 2

| Форм. лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | 98.06.01.000-01 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-01 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 200 h14 | 2 | 1,41к2 |
| | | 98.06.01.000-02 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-02 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 260 h14 | 2 | 1,83к2 |
| | | 98.06.01.000-03 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005-03 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 330 h14 | 2 | 2,33к2 |
| | | 98.06.01.000-04 | Детали | | |
| | | 98.06.01.000 | Ишт | 2 | |

формат А4

Альбом №3
Туполов, проект 903-1-203
Изм. лист № 2

| Форм. лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|---------------------------------|--|------|------------|
| | | 98.06.01.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | 98.06.01.000 СБ | Детали | | |
| 54 | 1 | 98.06.01.001 | Полка Угелок 5-50x50x5ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 | 2 | 0,53к2 |
| 54 | 2 | 98.06.01.002 | Полка Угелок 5-50x50x5ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 | 2 | 0,67к2 |
| 54 | 3 | 98.06.01.003 | Полка Угелок 5-100x63x7ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 | 2 | 1,22к2 |
| 54 | 4 | 98.06.01.004 | Полка Угелок 5-100x63x7ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 | 2 | 1,97к2 |
| | | Первичные данные для исполнения | 98.06.01.000 | | |
| | | 98.06.01.005 | Детали | | |
| 54 | 5 | 98.06.01.005 | Стойка Швеллер 8ПГОСТ8240-72 8С73СПГОСТ535-79 L = 145 h14 | 2 | 1,02к2 |
| | | 98.06.01.000 | Ишт | 2 | |

формат А4

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | <u>98.06.01.000-17</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-17 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 840 к 14 | 2 | 5,92 кг |
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-17 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-18</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-18 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 905 к 14 | 2 | 6,38 кг |
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-18 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-19</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-19 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 915 к 14 | 2 | 6,45 |
| 98.06.01.000 | | | | | Лист 7 |

Формат А4

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-----------------|---|------|------------|
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-19 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-20</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-20 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 965 к 14 | 2 | 6,80 кг |
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-20 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| 98.06.01.000 | | | | | Лист 8 |

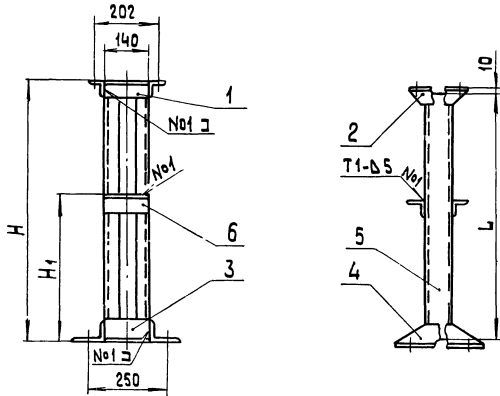
Формат А4

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 770 к 14 | 2 | 5,43 кг |
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-14 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-15</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-15 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 820 к 14 | 2 | 5,78 кг |
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-15 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-16</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-16 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 820 к 14 | 2 | 5,78 кг |
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-16 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| 98.06.01.000 | | | | | Лист 6 |

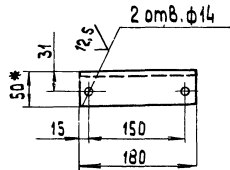
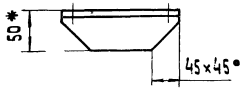
Формат А4

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-----------------|---|------|------------|
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-11 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 640 к 14 | 2 | 4,51 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-12</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-12 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 675 к 14 | 2 | 4,76 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-13</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-13 | Стойка Швеллер 8П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L = 740 к 14 | 2 | 5,22 кг |
| Б4 | 6 | 98.06.01.006-13 | Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 2 | 0,53 кг |
| | | | <u>98.06.01.000-14</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 5 | 98.06.01.005-14 | Стойка | | |
| 98.06.01.000 | | | | | Лист 5 |

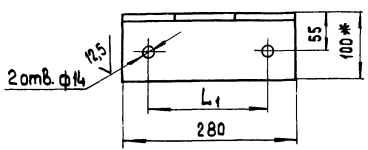
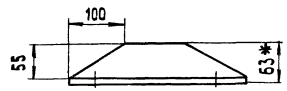
Формат А4



Поз. 2
М 1:5



Поз. 4
М 1:5



| Обозначение | Размеры в мм | | | | Масса, кг |
|--------------|--------------|----------------|-----|----------------|-----------|
| | H | H ₁ | L | L ₁ | |
| 98.06.01.000 | 165 | — | 145 | 190 | 10,8 |
| -01 | 220 | — | 200 | 190 | 11,6 |
| -02 | 280 | — | 260 | 190 | 12,5 |
| -03 | 350 | — | 330 | 190 | 13,5 |
| -04 | 360 | — | 340 | 190 | 13,6 |
| -05 | 510 | — | 490 | 190 | 15,7 |
| -06 | 550 | — | 530 | 190 | 16,3 |
| -07 | 590 | — | 570 | 190 | 16,8 |
| -08 | 600 | — | 580 | 190 | 17,0 |
| -09 | 655 | — | 635 | — | 17,7 |
| -10 | 661 | — | 640 | — | 17,8 |
| -11 | 661 | — | 640 | 190 | 17,8 |
| -12 | 695 | — | 675 | 190 | 18,3 |
| -13 | 760 | 450 | 740 | 190 | 20,3 |
| -14 | 790 | 450 | 770 | 190 | 30,2 |
| -15 | 840 | 450 | 820 | 190 | 21,4 |
| -16 | 843 | 450 | 820 | — | 21,4 |
| -17 | 861 | 450 | 840 | — | 21,7 |
| -18 | 925 | 500 | 905 | — | 22,6 |
| -19 | 935 | 500 | 915 | 190 | 22,7 |
| -20 | 985 | 500 | 965 | — | 23,5 |

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H 14, валов h 14, остальных $\pm \frac{IT 14}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом Н1-05 Г, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей кромок реза — $\sqrt{50}$.

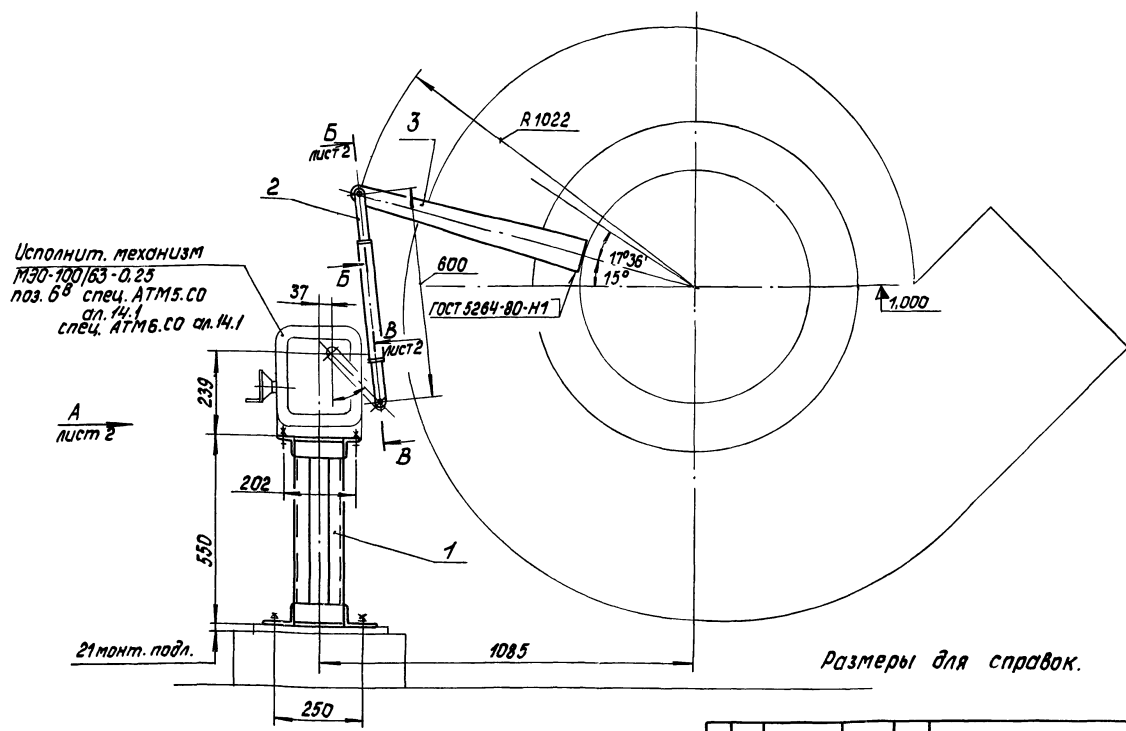
Альбом 11.3

Типовой проект 903-1-203

Изд. № 001. Издательство «Сибирский машиностроитель»

| | | | | | | | |
|-----------------|----------|----------|---------|------|------------------|-----------|---------|
| 98.06.01.000 СБ | | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Опора | | |
| Разраб. | Провер. | Инженер | М.И.С. | | Сборочный чертеж | | |
| И.контр. | Ч.контр. | Инженер | М.И.С. | | лист | листо в 1 | — |
| Ч.контр. | Инженер | М.И.С. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

98.10.00.000 СБ



Исполнит. механизм
МЭО-100/63-0.25
поз. 68 спец. АТМ5.С0
ст. 14.1
спец. АТМ6.С0 ст. 14.1

Лист 2

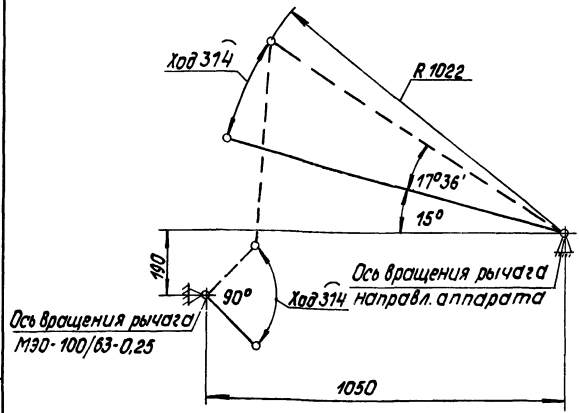
Размеры для справок.

98.10.00.000 СБ

| | | | | | | | |
|-------------|-----------------|-------------|--------------|--|--------------|----------|---------|
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Сочленение механизма МЭО-100/63-0.25 с направляющим аппаратом бытового ДН-11.2. Сборочный чертёж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Лист 2 | 98.10.00.000 СБ | Урмане | | | | 23.9 | 1:10 |
| Разработчик | Проектировщик | Проверенный | Утвержденный | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Инженер | Петрова | Инженер | Шнайдер | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

формат А3

98.10.00.000 К2



Ось вращения рычага МЭО-100/63-0.25

98.10.00.000 К2

| | | | | | | | |
|-------------|-----------------|-------------|--------------|--|--------------|----------|---------|
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Сочленение механизма МЭО-100/63-0.25 с направляющим аппаратом бытового ДН-11.2. Схема кинематическая | Лит. | Масса | Масштаб |
| Лист 2 | 98.10.00.000 К2 | Урмане | | | | | |
| Разработчик | Проектировщик | Проверенный | Утвержденный | | Лист | Листов 1 | |
| Инженер | Петрова | Инженер | Шнайдер | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| Формат | Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|------|-----------------|--|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| A3 | | | 98.10.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| A4 | | | 98.10.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| A4 | 1 | | 98.06.01.000-06 | Опора | 1 | |
| A4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| Детали | | | | | | |
| A4 | 3 | | 98.08.00.001-01 | Рычаг | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 4 | | | Болт 1.1.М12x300ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80 | 4 | |
| | 5 | | | Болт М12-6хх50.58.016 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 6 | | | Гайка М12-7Н.5-016 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 7 | | | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| | 8 | | | Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | |

Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

См. № подл. Подпись и дата, в соответствии с требованиями ГОСТ 19.001-79

98.10.00.000

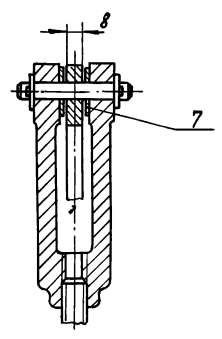
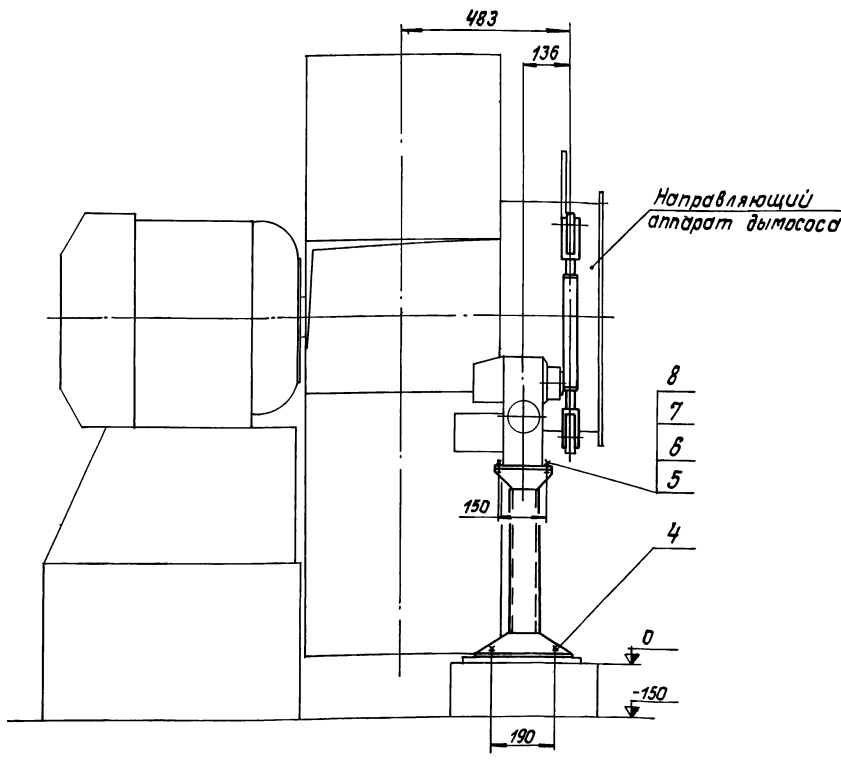
| | | | | | | | |
|-------------|---------------|-------------|--------------|--|--------------|------|--------|
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Сочленение механизма МЭО-100/63-0.25 с направляющим аппаратом бытового ДН-11.2 | Лит. | Лист | Листов |
| Лист 2 | 98.10.00.000 | Урмане | | | | 7 | |
| Разработчик | Проектировщик | Проверенный | Утвержденный | | Лит. | Лист | Листов |
| Инженер | Петрова | Инженер | Шнайдер | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Альбом 11.3
 Типовой проект 903-1-203
 Черт. № 11.3
 Подпись и дата
 Изм. № 1
 Подпись и дата
 Изм. № 2
 Подпись и дата
 Изм. № 3
 Подпись и дата

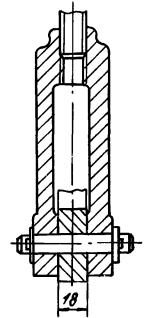
98.10.00.000 СБ

Вид А лист 1

Б-Б лист 1
М 1:2



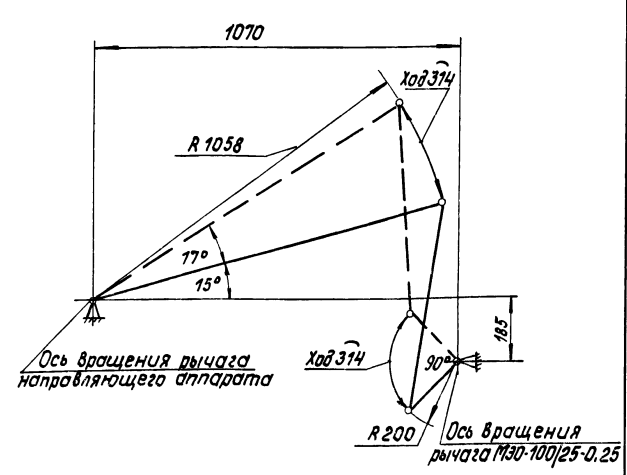
В-В лист 1
М 1:2



| | | | | | |
|-----------|----------|---------|------|-----------------|--------|
| Изм./Лист | № док.м. | Подпись | Дата | 98.10.00.000 СБ | Лист 2 |
|-----------|----------|---------|------|-----------------|--------|

Формат А3

98.11.00.000 К2



98.11.00.000 К2

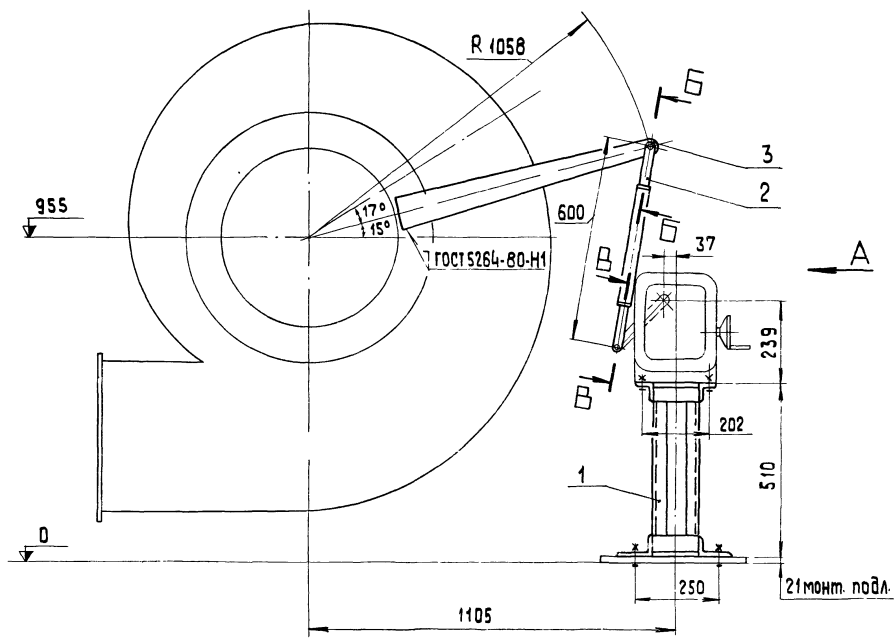
| | | | | | | | |
|-----------|----------|---------|-------|---|--------------|----------|---------|
| Изм./Лист | № док.м. | Подпись | Дата | Сопряжение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВАН-9. Схема кинематическая | Лист | Масса | Масштаб |
| Проб. | Ильин | Ильин | Ильин | | Лист | Листов 1 | |
| И.Иванов | Петрова | Ильин | Ильин | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Альбом 11.3
 Типовой проект 903-1-203

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|---|-----------------|----------------------|
| <u>Документация</u> | | | |
| А3 | 98.11.00.000 СБ | | Сборочный чертёж |
| А4 | 98.11.00.000 К2 | | Схема кинематическая |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| А4 | 1 | 98.06.01.000-05 | Опара 1 |
| А4 | 2 | 98.01.02.000 | Штанга 1 |
| <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 3 | 98.08.00.001-02 | Рычаг 1 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| 4 | Болт 1.1.М12x300Ст3пс2 ГОСТ 24379.1-80 | 4 | |
| 5 | Болт М12-6хx50.58.016 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 6 | Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 7 | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| 8 | Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | |

98.11.00.000

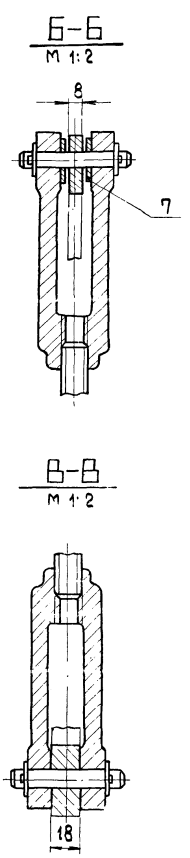
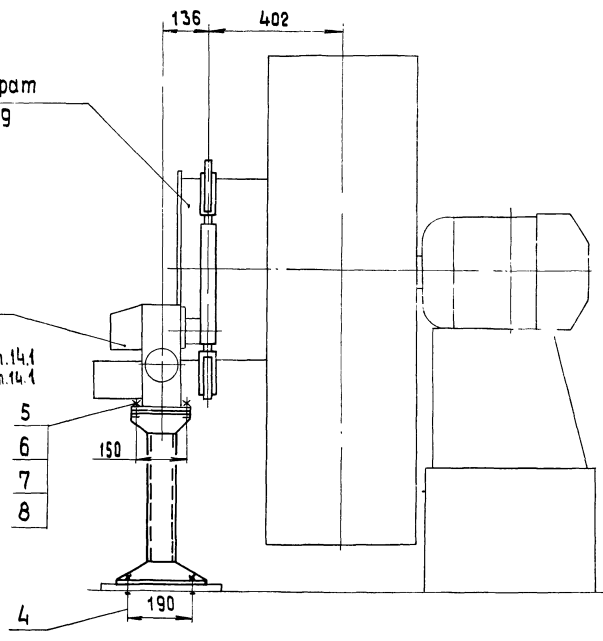
| | | | | | | | |
|-----------|----------|---------|-------|---|--------------|------|----------|
| Изм./Лист | № док.м. | Подпись | Дата | Сопряжение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВАН-9 | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Ильин | Ильин | Ильин | | Лист | Лист | Листов 1 |
| И.Иванов | Петрова | Ильин | Ильин | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |



Вид А

Направляющий аппарат
вентилятора ВДН-9

Исполнит. механизм
МЭО-100/25-0,25
поз. 5^в спец. АТМ5.СО ан.14.1
спец. АТМ6.СО ан.14.1



| | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|----------|---------|------|--|--------------|----------|---------|
| 98.11.00.000.05 | | | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № док-м. | подпись | Дата | Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-9. Сборочный чертеж. | 23,8 | 1:10 | |
| Разраб. | Урманче | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Проб. | Пашенкова | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. | Петрова | | | | | | | |
| Чтв. | Шнайдер | | | | | | | |

Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

90 000 00 74 86

Исполн. механизм
МЭО-100/63-0,25
поз. 27^я спец. АТМСО
ал. 14.1
спец. АТМБ.СО ал. 14.1

А
лист 2

21 подл.

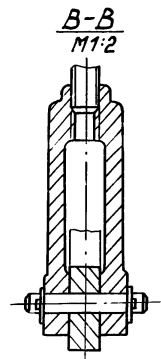
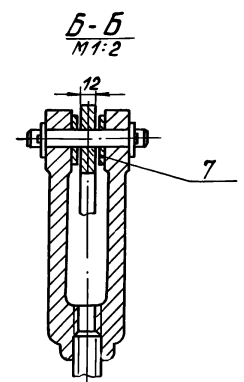
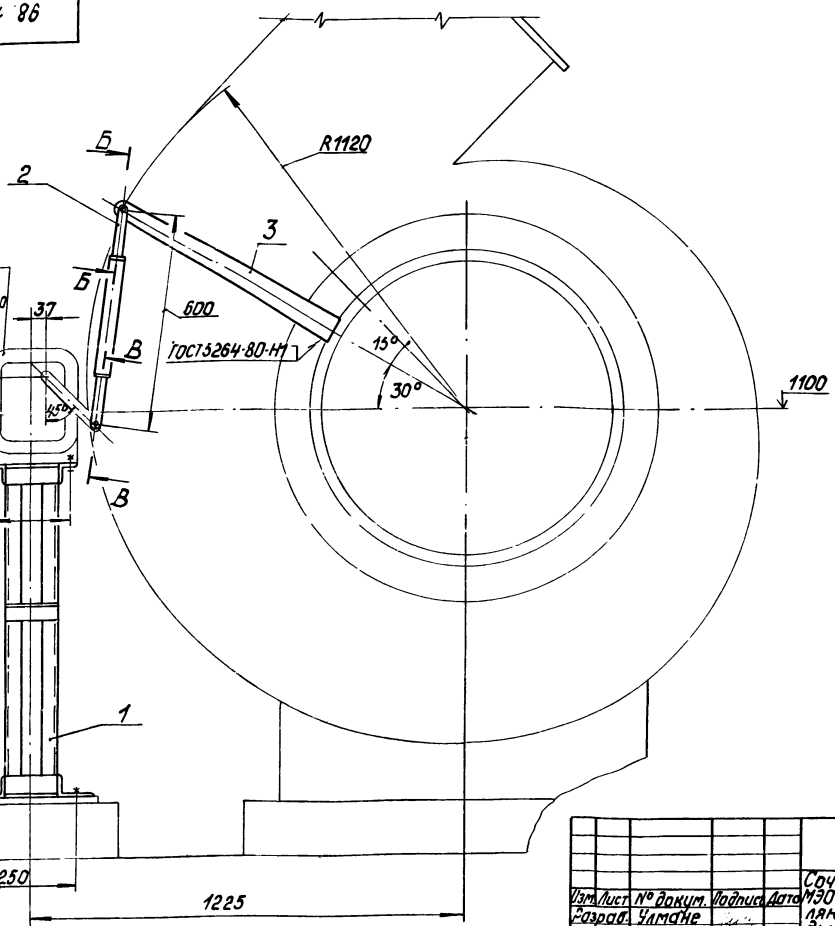
239

202

985

250

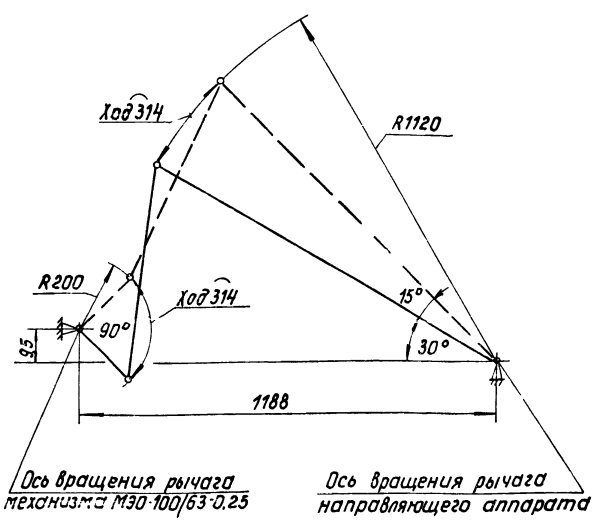
1225



| | | | | | | | |
|---------------|-----------|---------|------|---|--------------|----------|---------|
| | | | | 98.12.00.000 СБ | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Союжение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметром ДН-12,5 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработчик | Урманче | | | Сборочный чертёж | 30,3 | 1:10 | |
| Проектировщик | Пашенкова | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Н.контр. | Петрова | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.т.в. | Шнайдер | | | | Формат А3 | | |

Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

98.12.00.000 К2



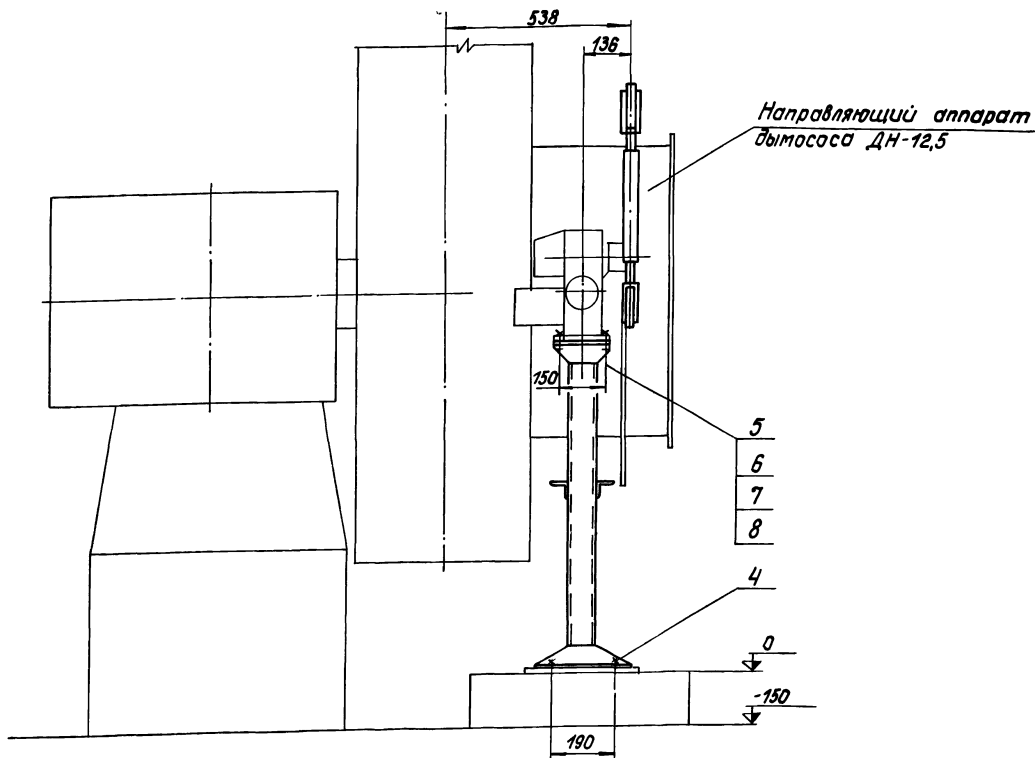
| | | | | | | | |
|---------------|-----------|---------|------|---|--------------|----------|---------|
| | | | | 98.12.00.000 К2 | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Союжение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметром ДН-12,5 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработчик | Урманче | | | Схема кинематическая | Лист | Листов 1 | |
| Проектировщик | Пашенкова | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | Петрова | | | | Формат А3 | | |
| И.т.в. | Шнайдер | | | | Формат А3 | | |

Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|-----------|---------|-----------------|---|---------------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | |
| А3 | | | | 98.12.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| А4 | | | | 98.12.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 98.06.01.000-19 | | Опора | 1 | |
| А4 | 2 | | 98.01.02.000 | | Штанга | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | |
| А4 | 3 | | 98.08.00.001-01 | | Рычаг | 1 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | |
| | 4 | | | | Болт 1.1. М12x300 ВСт3пс2 | | |
| | | | | | ГОСТ 24379.1-80 | 4 | |
| | 5 | | | | Болт М12-6g x 50.58.016 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 6 | | | | Гайка М12-7H. 5.018 | | |
| | | | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 7 | | | | Шайба 12.02.016 | | |
| | | | | | ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| | 8 | | | | Шайба 12.65Г.016 | | |
| | | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | | | | 98.12.00.000 | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Союжение механизма МЭО-100/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметром ДН-12,5 | Лит. | Лист | Листов |
| Разработчик | Урманче | | | Схема кинематическая | Лит. | Лист | Листов |
| Проектировщик | Пашенкова | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | Петрова | | | | Формат А3 | | |
| И.т.в. | Шнайдер | | | | Формат А3 | | |

98.12.00.000 СБ

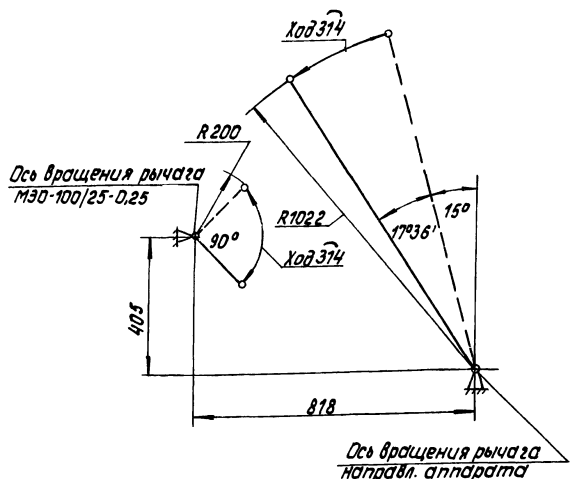
Вид А лист 1



| | |
|-----------------|--------|
| 98.12.00.000 СБ | Лист 2 |
|-----------------|--------|

Формат А3

98.13.00.000 К2



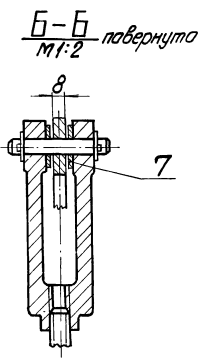
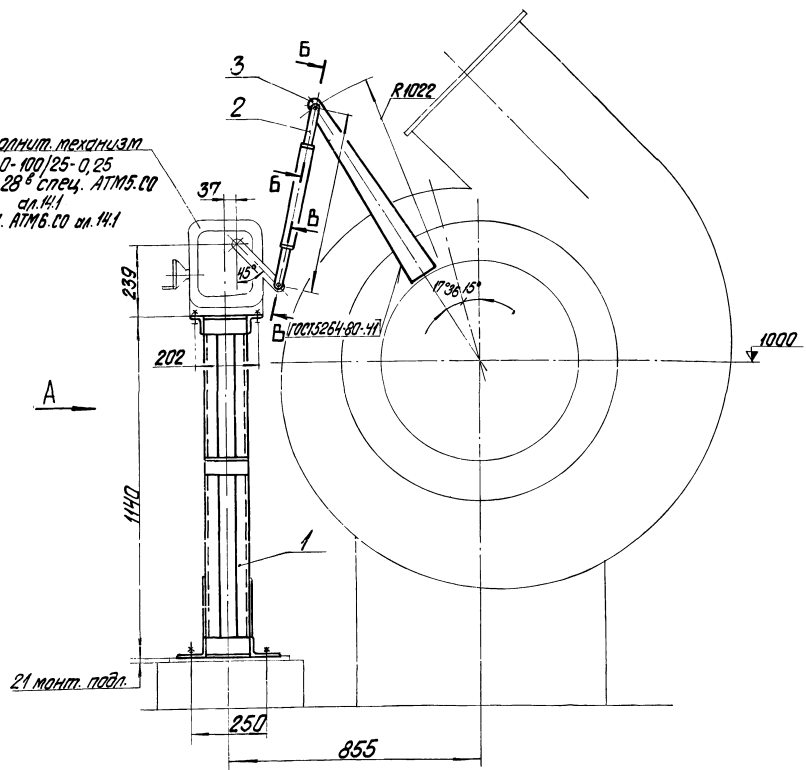
| | | | | | | |
|-----------------|------------|----------|----------|----------|--|---------|
| 98.13.00.000 К2 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Схема кинематическая | Лист 1 |
| Разработчик | Умрилин | 4/01/86 | Лашенков | 10/01/86 | | |
| Проектировщик | Лашенков | 10/01/86 | | | | |
| Инженер | Петрова | 10/01/86 | | | | |
| Имя | Винташвили | | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------------|----------|-----------------|--|--|------------|
| Альбом 11.3 | | | | | | |
| Документация | | | | | | |
| A2 | | | 98.13.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| A4 | | | 98.13.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| A4 | 1 | | 98.01.01.000-03 | Опор | 1 | |
| A4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| Детали | | | | | | |
| A4 | 3 | | 98.08.00.001-01 | Рычаг | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 4 | | | Болт 1.1. М12x300 ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80 | 4 | |
| | 5 | | | Болт М12-6d x 50.58.016 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 6 | | | Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 7 | | | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| | 8 | | | Шайба 12.65г.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| 98.13.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10 | Лист 1 |
| Разработчик | Умрилин | 4/01/86 | Лашенков | 10/01/86 | | |
| Проектировщик | Лашенков | 10/01/86 | | | | |
| Инженер | Петрова | 10/01/86 | | | | |
| Имя | Винташвили | | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | | |

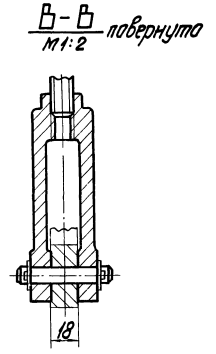
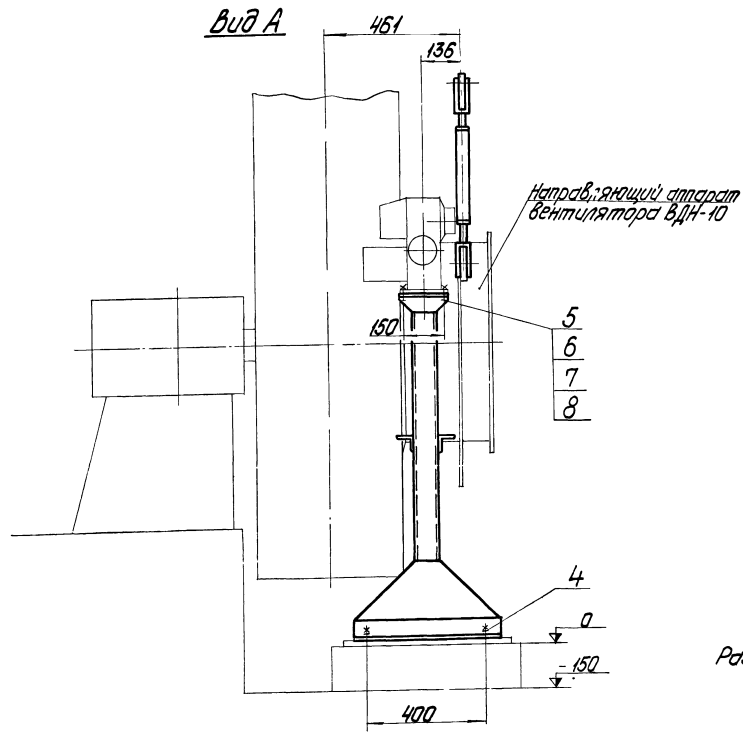
Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

Туполовский проект 903-1-203 Альбом 1:3

Цепной механизм
МЭО-100/25-0,25
поз. 28^в спец. АТМБ.СО
дл. 14,1
спец. АТМБ.СО дл. 14,1



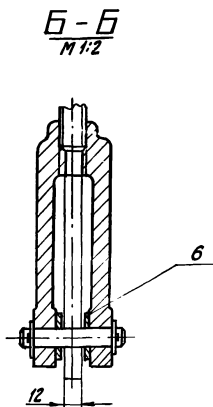
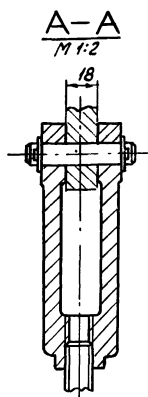
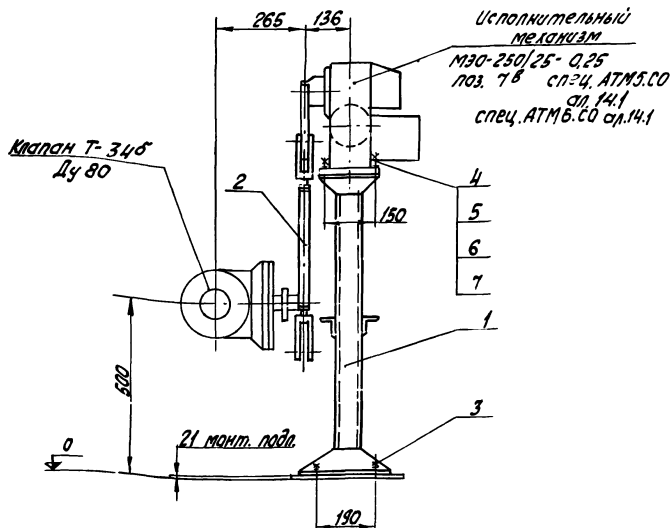
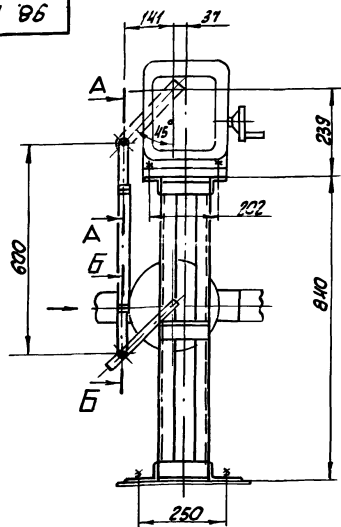
Вид А



Размеры для справок.

| | | | | | | |
|----------|----------|---------|------|---|------|--------------|
| | | | | 98.13.00.000 СБ | | |
| Исполн. | № докум. | Исполн. | Дата | Содержание | Лист | Всего листов |
| | | | | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с гидравлическим цилиндром вентилятора ВДН-10 сварочный чертеж | 42,3 | 1:10 |
| И.Контр. | Исполн. | Провер. | Дата | | Лист | Всего листов |
| | | | | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

98 000 00 91 86

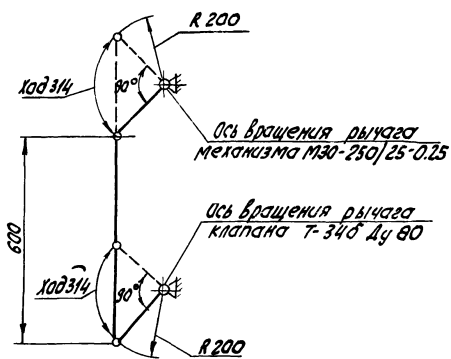


размеры для справок.

| | | | | | | |
|----------|---------|----------|--------|--|--------------|----------|
| | | | | 98.16.00.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном Т-34Б. | Лист | Масса |
| Разраб. | Урмане | Иванов | Март | сборочный чертёж | 26 | 1:10 |
| Проб. | Щенкова | Иванов | Иванов | | | |
| И.контр. | Петрова | Иванов | Иванов | | Лист | Листов 1 |
| Утв. | Иванов | Иванов | Иванов | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

формат А3

98 16 00 00 К2



| | | | | | | |
|----------|---------|----------|--------|--|--------------|----------|
| | | | | 98.16.00.000 К2 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном Т-34Б. | Лист | Масса |
| Разраб. | Урмане | Иванов | Март | схема кинематическая | | |
| Проб. | Щенкова | Иванов | Иванов | | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Петрова | Иванов | Иванов | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Утв. | Иванов | Иванов | Иванов | | | |

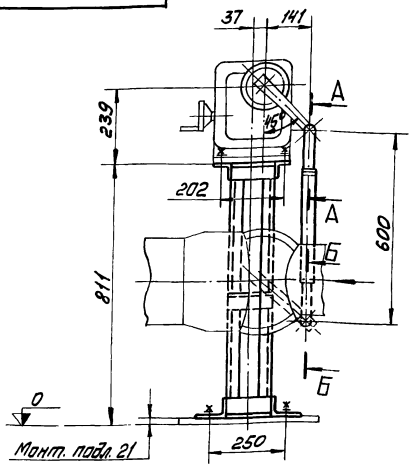
формат А4

| | | | | | | | |
|--------------|---------|----------|--------|--|--------------|----------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
| | | | | | | | |
| 98.16.00.000 | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном Т-34Б. | Лист | Листов 1 | Масса |
| Разраб. | Урмане | Иванов | Март | | | | |
| Проб. | Щенкова | Иванов | Иванов | | | | |
| И.контр. | Петрова | Иванов | Иванов | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | Иванов | Иванов | Иванов | | | | |

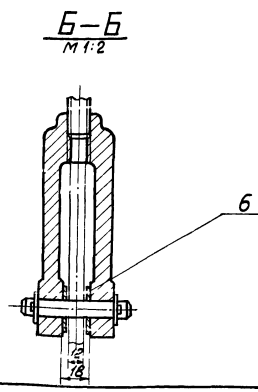
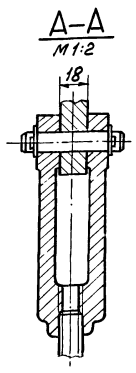
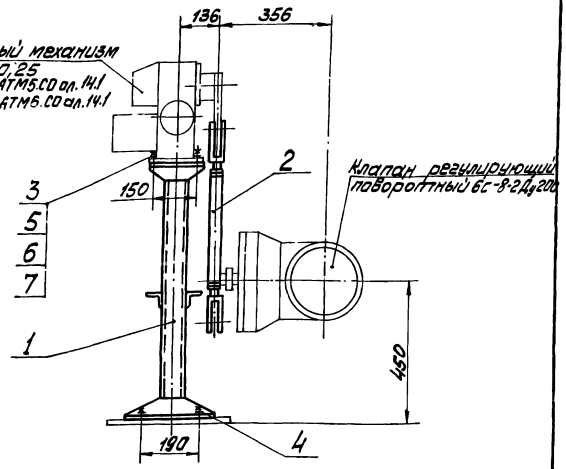
19466 14 31 формат А4

98 000 00 61 86

Туполов проект 903-1-203 Альбом 11.3



Исполнительный механизм
М30-250/25-0,25
поз. 52 в спец. АТМ5.СД от. 14.1
поз. 52 в спец. АТМ5.СД от. 14.1

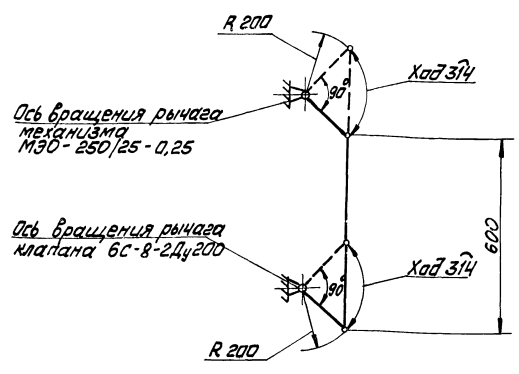


Размеры для справок

| | | | | | | | | | |
|------|------|----------|------|-----------------|-----------------------|---------------|-------|---------|--|
| | | | | 98.19.00.000 СБ | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Содержание механизма | Лист | Масса | Масштаб | |
| | | | | | М30-250/25-0,25 с | | | | |
| | | | | | клапаном регулирующим | | | | |
| | | | | | поворотным БС-8-2 | | | | |
| | | | | | Сборочный чертёж. | | | | |
| | | | | | | 30,2 | 1:10 | | |
| | | | | | | Лист Листов 1 | | | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | | | Формат А3 | | | |

98 000 00 61 86

Туполов проект 903-1-203 Альбом 11.3



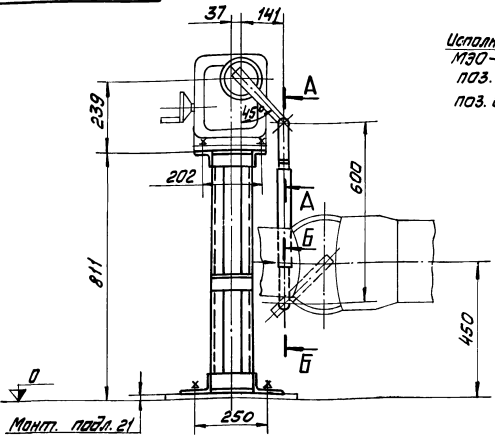
Размеры для справок.

| | | | | | | | | | |
|------|------|----------|------|-----------------|-----------------------|--------------|----------|---------|--|
| | | | | 98.19.00.000 К2 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Содержание механизма | Лист | Масса | Масштаб | |
| | | | | | М30-250/25-0,25 с | | | | |
| | | | | | клапаном регулирующим | | | | |
| | | | | | поворотным БС-8-2 | | | | |
| | | | | | Схема кинематическая | | | | |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | | | Формат А4 | | | |

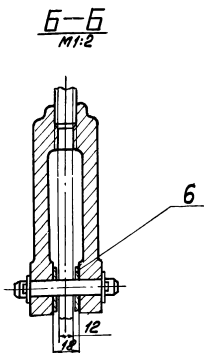
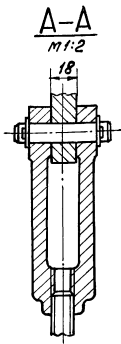
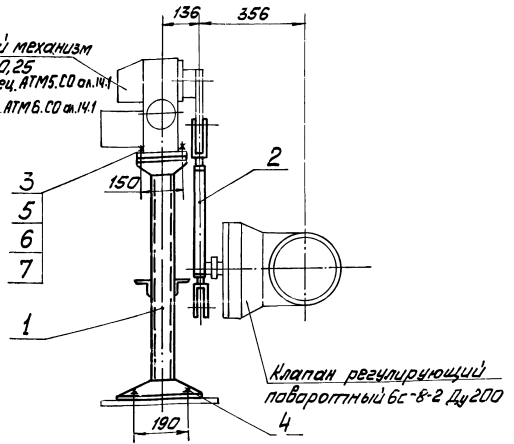
Туполов проект 903-1-203 Альбом 11.3

| Формат | Возра | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-чание | | |
|---------------------|-------|----------|-----------------|-----------------------------|---------------------------|--------------|----------|--------|
| Документация | | | | | | | | |
| А3 | | | 98.19.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | | | |
| А4 | | | 98.19.00.000 К2 | Схема кинематическая | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 98.06.01.000-14 | Опора | 1 | | | |
| А4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | | |
| | 3 | | | Болт М12-6g x 50, 58.016 | | | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | | | |
| | 4 | | | Болт 1.1. М12 x 300, 58.016 | | | | |
| | | | | ГОСТ 24 379.1-80 | 4 | | | |
| | 5 | | | Гайка М12-ТН. 5.016 | | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | | | |
| | 6 | | | Шайба 12.02.016 | | | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 6 | | | |
| | 7 | | | Шайба 12.65Г.016 | | | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | | | |
| | | | | 98.19.00.000 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Содержание механизма | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | М30-250/25-0,25 с | | | 1 |
| | | | | | клапаном регулирующим по- | | | |
| | | | | | воротным БС-8-2 | | | |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | | | Формат А4 | | |

98.20.00.00.02.86



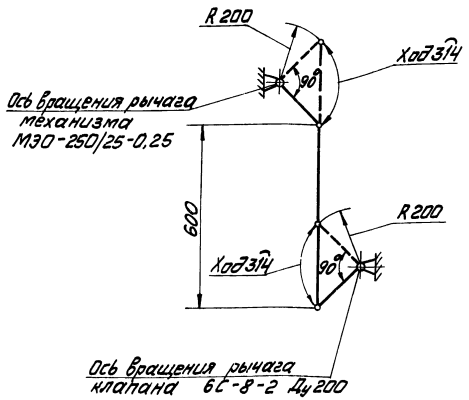
Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. В-55 спец. АТМ5.СД от.ИЧ
поз. В-41 спец. АТМ6.СД от.ИЧ



Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|---------------------------|------|----------|------|-----------------|--|--------------|-------|
| | | | | 98.20.00.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-2. Сборочный чертёж | Лист | Масса |
| | | | | | | 30,2 | 1:10 |
| Разработчик: И.И. Урманче | | | | | | Листов: 1 | |
| И.И. Урманче | | | | | | Латгипропром | |
| И.И. Урманче | | | | | | Формат А3 | |

98.20.00.00.02.86



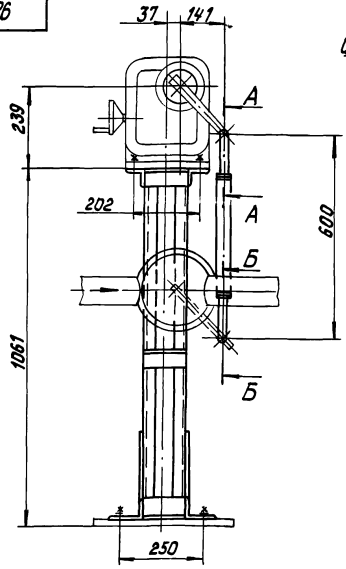
Размеры для справок

| | | | | | | | |
|---------------------------|------|----------|------|-----------------|--|--------------|-------|
| | | | | 98.20.00.000 К2 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-2. Схема кинематическая | Лист | Масса |
| | | | | | | | |
| Разработчик: И.И. Урманче | | | | | | Листов: 1 | |
| И.И. Урманче | | | | | | Латгипропром | |
| И.И. Урманче | | | | | | | |

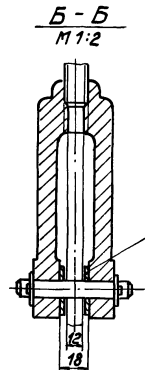
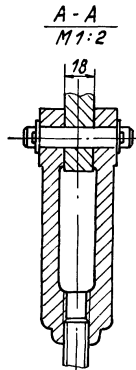
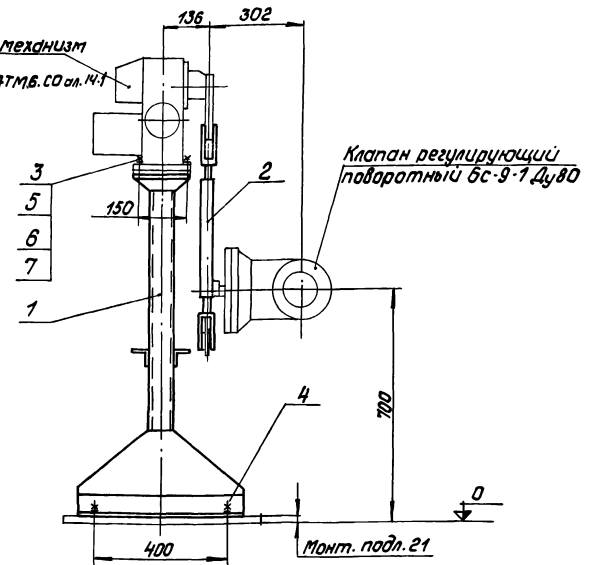
| № | Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | |
|--------------------------------------|------|-----------------|--|--------------|--|--------------|-------|
| Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3 | | | | | | | |
| и все остальные листы по каталогу | | | | | | | |
| Документация | | | | | | | |
| А3 | | 98.20.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | | | |
| А4 | | 98.20.00.000 К2 | Схема кинематическая | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | |
| А4 | 1 | 98.06.01.000-14 | Опора | | | | |
| А4 | 2 | 98.01.02.000 | Штанга | | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | |
| | 3 | | Болт М12-6g x 50.58.016 ГОСТ 7798-70 | 4 | | | |
| | 4 | | Болт 1.1 М12 x 300.65.3м2 ГОСТ 24379.1-80 | 4 | | | |
| | 5 | | Гайка М12-7H.5.016 ГОСТ 5915-70 | 4 | | | |
| | 6 | | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 6 | | | |
| | 7 | | Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | | | |
| | | | | 98.20.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-2 | Лист | Масса |
| | | | | | | | |
| Разработчик: И.И. Урманче | | | | | | Листов: 1 | |
| И.И. Урманче | | | | | | Латгипропром | |
| И.И. Урманче | | | | | | | |

Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

98.000.00.42.86



Исполнительный механизм
М30-250/25-0,25
поз. В-40 спец. АТМБ.СО от.И.Т.

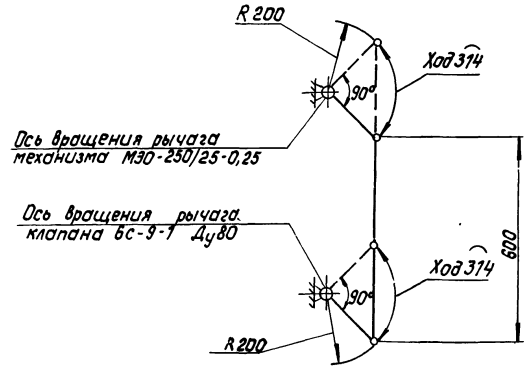


Размеры для справок.

| | | | | | |
|--------------------|--------------|---|--------------|----------|---------|
| | | 98.24.00.000 СБ | | | |
| Изм. Лист № докум. | Подпись Дата | Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. Ищенко | Урмане | Сборочный чертёж | | 38,0 | 1:10 |
| Пров. Урмане | | | Лист | Листов 7 | |
| Исполн. Урмане | Урмане | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. Шнайдер | | | Формат А3 | | |

Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

98.24.00.000 К2

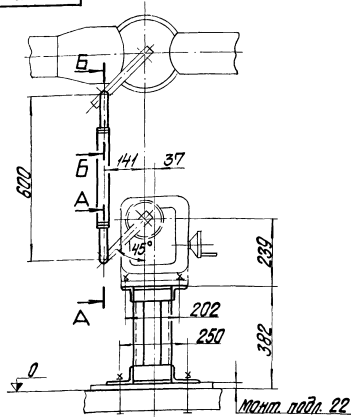


Размеры для справок.

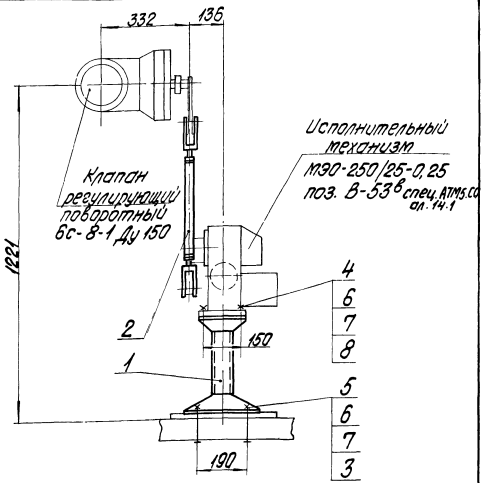
| | | | | | |
|--------------------|--------------|---|--------------|----------|---------|
| | | 98.24.00.000 К2 | | | |
| Изм. Лист № докум. | Подпись Дата | Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. Ищенко | Урмане | Схема кинематическая | | | |
| Пров. Урмане | | | Лист | Листов 1 | |
| Исполн. Урмане | Урмане | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. Шнайдер | | | Формат А4 | | |

| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|--------------|---|--------------|-----------------|--------------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | | |
| А3 | | | | 98.24.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| А4 | | | | 98.24.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | |
| А4 | 1 | | | 98.01.01.000-06 | Опара | 1 | |
| А4 | 2 | | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | | |
| | 3 | | | | Болт М12-6х50.58 016 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 4 | | | | Болт 1.1.М12х300 ВСтЗпс2 | | |
| | | | | | ГОСТ 24379.1-80 | 4 | |
| | 5 | | | | Гайка М12-7Н. 5.016 | | |
| | | | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 6 | | | | Шайба 12.02.016 | | |
| | | | | | ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| | 7 | | | | Шайба 12.65Г.016 | | |
| | | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | | | | 98.24.00.000 | | | |
| Изм. Лист № докум. | Подпись Дата | Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. | Лит. | Лист | Листов | | |
| Разраб. Ищенко | Урмане | Сборочный чертёж | | | | | |
| Пров. Урмане | | | | | | | |
| Исполн. Урмане | Урмане | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |
| Утв. Шнайдер | | | Формат А3 | | | | |

98.25.00.000 К2



Монт. табл. 22



Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. В-53^в стеч. АТМС.0
от. 14-1

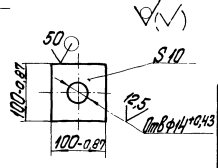
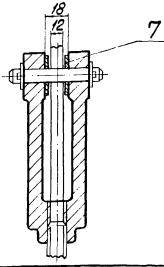
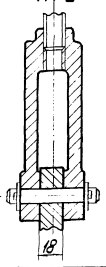
Клапан регулирующий поворотный 6с-8-1 Ду 150

- 4
- 6
- 7
- 8
- 5
- 6
- 7
- 3

A-A
М 1:2

Б-Б
М 1:2

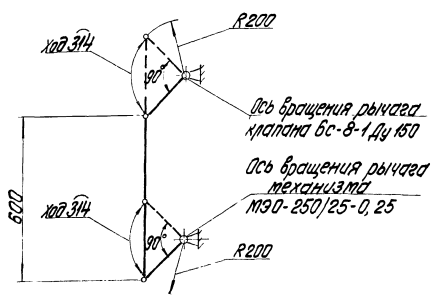
поз. 3
М 1:5



Размеры для справок

| | | | | | | |
|---|---------|---------|------|--------------|--------|---------|
| 98.25.00.000 С5 | | | | Лист | Класс | Масштаб |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | 13,5 | 1:10 | |
| Исполнение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-1 Сборочный чертёж | | | | Лист | Листов | 7 |
| И.контр. Штанга Штифт | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Формат А3 | | | | | | |

98.25.00.000 К2



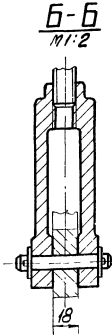
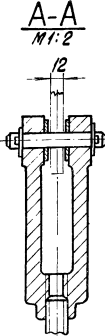
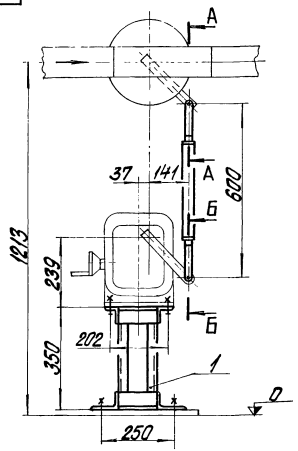
Размеры для справок.

| | | | | | | |
|---|---------|---------|------|--------------|--------|---------|
| 98.25.00.000 К2 | | | | Лист | Класс | Масштаб |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | | | |
| Исполнение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-1 Схема кинематическая | | | | Лист | Листов | 7 |
| И.контр. Штанга Штифт | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

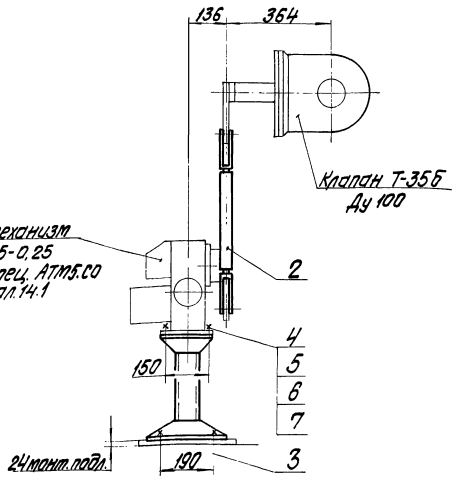
| | | | | | | | |
|-----------------------|---------|---------|---------|--|----------------------|--------|------------|
| Формат | Лист | Класс | Масштаб | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
| Документация | | | | | | | |
| А3 | | | | 98.25.00.000 С5 | Сборочный чертёж | | |
| А4 | | | | 98.25.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | |
| А4 | 1 | | | 98.06.01.000-04 | Опора | 1 | |
| А4 | 2 | | | 98.04.02.000 | Штанга | 1 | |
| Детали | | | | | | | |
| Б4 | 3 | | | 98.25.00.001 | Шайба квадратная | | |
| | | | | Лист 5-14 ГОСТ 9303-74 5-7-51 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | | |
| | | | | М12-5х50.58.016 | | | |
| | | | | М12-6х140.58.016 | | | |
| | | | | Гайки М12-7Н.5.016 | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | | | |
| | | | | Шайба 12.02.016 | | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | | | |
| | | | | Шайба 12.65Г.016 | | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | | | |
| 98.25.00.000 | | | | | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Исполнение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-1 | Лист | Листов | 7 |
| И.контр. Штанга Штифт | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Типовой проект 908-1-203 А и Б от И.З.

90000 00 02 86



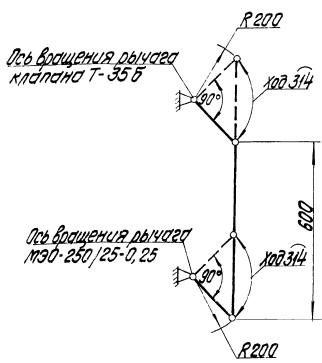
Исполнит. механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. В-35^Б спец. АТМС.СО
дл.14.1



Размеры для справок.

| 98.27.00.000 СБ | | Соединение механизма | | Лит | Масса | Масштаб |
|--------------------|-----------------|----------------------|---|--------------|----------|---------|
| Исполнит. механизм | МЭО-250/25-0,25 | МЭО-250/25-0,25 | С | | 18,1 | 1:10 |
| Разработчик | Л.С.С. | Л.С.С. | С | | | |
| Проверенный | Л.С.С. | Л.С.С. | С | | | |
| Сварочный чертеж | | | | Лист | Листов 1 | |
| Л.С.С. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Формат А3 | | | | | | |

21000 00 02 86



98.27.00.000 К2

| 98.27.00.000 К2 | | Соединение механизма | | Лит | Масса | Масштаб |
|----------------------|-----------------|----------------------|---|--------------|----------|---------|
| Исполнит. механизм | МЭО-250/25-0,25 | МЭО-250/25-0,25 | С | | | |
| Разработчик | Л.С.С. | Л.С.С. | С | | | |
| Проверенный | Л.С.С. | Л.С.С. | С | | | |
| Схема кинематическая | | | | Лист | Листов 1 | |
| Л.С.С. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Титульный проспект 903-1-203 Альбом 11.3

Титульный проспект 903-1-203 Альбом 11.3

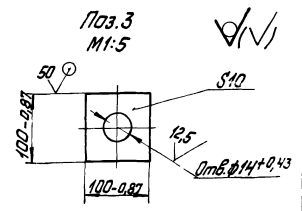
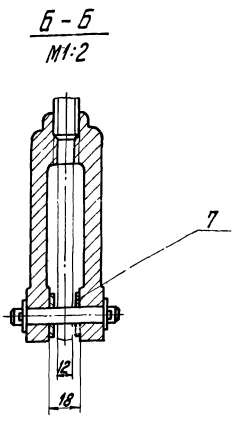
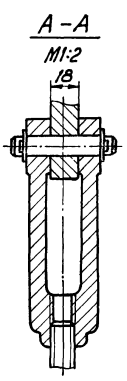
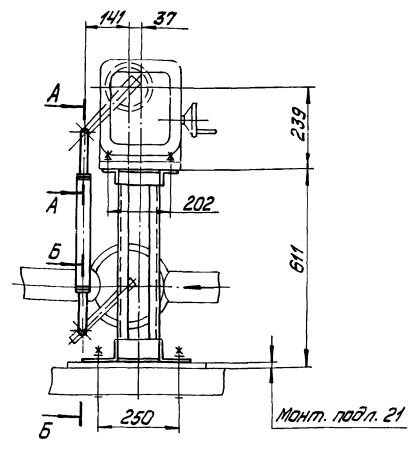
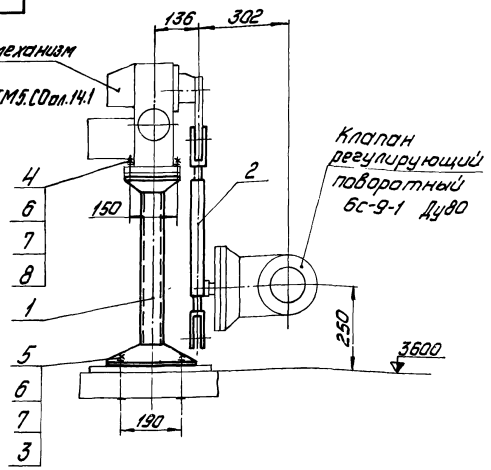
| Исполнит. механизм | Разработчик | Проверенный | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------|-------------|-------------|-----------------------|----------------------|-----|------------|
| Документация | | | | | | |
| А3 | | | 98.27.00.000 СБ | Сварочный чертеж | | |
| А4 | | | 98.27.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| А4 | 1 | | 98.06.01.000-03 | Опор | 1 | |
| А4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 3 | | Болт М12х300 ВСт3пс2 | | | |
| | 4 | | ГОСТ 24379.1-80 | | 4 | |
| | 4 | | Болт М12-Брх50.58.016 | | | |
| | 5 | | ГОСТ 9798-70 | | 4 | |
| | 5 | | Гайка М12-7Н.5.016 | | | |
| | 6 | | ГОСТ 5915-70 | | 4 | |
| | 6 | | Шайба 12.02.016 | | | |
| | 7 | | ГОСТ 11371-78 | | 6 | |
| | 7 | | Шайба 12.65Г.016 | | | |
| | 7 | | ГОСТ 6402-70 | | 4 | |

98.27.00.000

| 98.27.00.000 | | Соединение механизма | | Лит | Масса | Масштаб |
|--------------------|-----------------|----------------------|---|--------------|----------|---------|
| Исполнит. механизм | МЭО-250/25-0,25 | МЭО-250/25-0,25 | С | | | |
| Разработчик | Л.С.С. | Л.С.С. | С | | | |
| Проверенный | Л.С.С. | Л.С.С. | С | | | |
| С к клапаном Т-35Б | | | | Лист | Листов 1 | |
| Л.С.С. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

92000'00'62'86

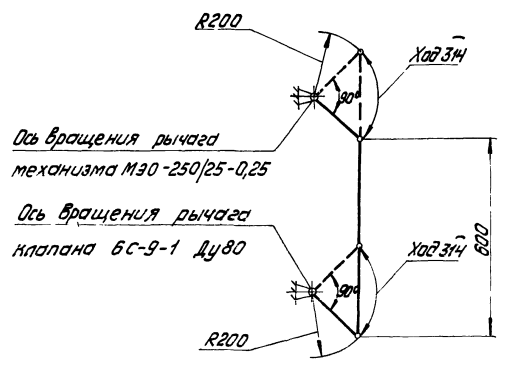
Исполнительный механизм
М30-250/25-0,25
поз. В-30^в спец. АТМ5.СДол.14.1



Размеры для справок

| | | | | | | | |
|----------|--------|--------|---------|------------------------|---|---------------------|--------|
| | | | | 98.29.00.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № док. | Исполн. | Дата | Сочинение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Лист | Масса |
| Проб. | Читане | Иванов | Иванов | 1988 | | 16,8 | 1:10 |
| И.контр. | И.чт. | И.инж. | И.инж. | И.инж. | | Лист | Лист 1 |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | | | | <i>формат А3</i> | |

24000'00'62'86



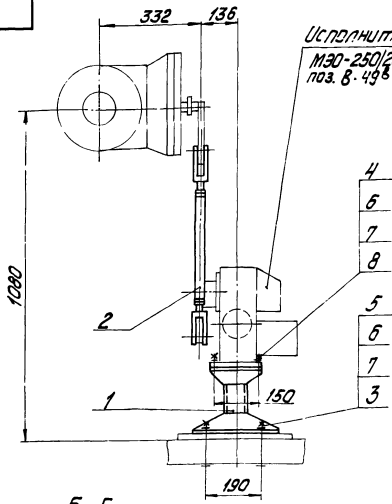
Размеры для справок

| | | | | | | | |
|----------|--------|--------|---------|------------------------|---|---------------------|--------|
| | | | | 98.29.00.000 К2 | | | |
| Изм. | Лист | № док. | Исполн. | Дата | Сочинение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1 | Лист | Масса |
| Проб. | Читане | Иванов | Иванов | 1988 | | Лист | Лист 1 |
| И.контр. | И.чт. | И.инж. | И.инж. | И.инж. | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

| Ильбом 1:3 | Код документа | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|------------|---------------|--------|-----------------|----------------------------|---|---------------------|--------|
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| | А3 | | 98.29.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | | |
| | А4 | | 98.29.00.000 К2 | Схема кинематическая | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| | А4 | 1 | 98.06.01.000-07 | Опора | 1 | | |
| | А4 | 2 | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| | | 3 | 98.29.00.001 | Шайба квадратная | | | |
| | | | | Лист 6-14-10 ГОСТ 19903-74 | | | |
| | | | | 6СтЗСп ГОСТ 14637-79 | 4 | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | 4 | | Болты ГОСТ 7198-70 | | | |
| | | | | M12-6x50.58.016 | 4 | | |
| | | 5 | | M12-6x140.58.016 | 4 | | |
| | | 6 | | Гайка M12-7H.5.016 | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 8 | | |
| | | 7 | | Шайба 12.02.016 | | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 10 | | |
| | | | | Шайба 12.65Г.016 | | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | | |
| | | | | 98.29.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № док. | Исполн. | Дата | Сочинение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1 | Лист | Лист 1 |
| Проб. | Читане | Иванов | Иванов | 1988 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

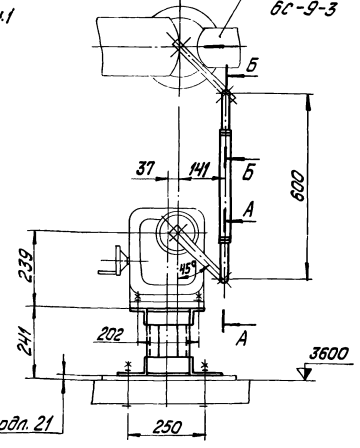
Альбом 11.3
Технический проект 903-1-203
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

90 000 00 22 86



Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. 8-498 спец. АТМЭС.СО ар.14.1

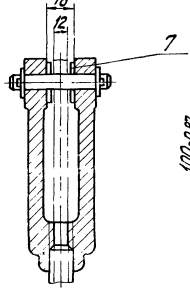
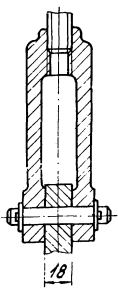
Клапан регулирующий
6с-9-3 Ду 150



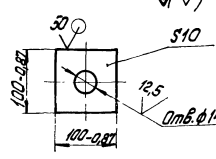
Монт. подл. 21

A-A
М1:2

B-B
М1:2



Поз. 3
М1:5

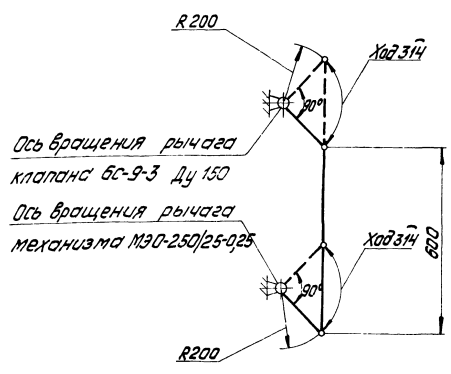


Размеры для справок

| | | | |
|--|--------|----------|------|
| 98.32.00.000.06 | | | |
| Изм. Лист № | Докл. | Исполн. | Дата |
| Разраб. | Улицин | Улицин | 1994 |
| Проб. | Улицин | Улицин | 1994 |
| Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-3 Сборочный чертеж | | | |
| Лит. | Масса | Материал | |
| | 11,6 | 1:10 | |
| Лист Листов 7 | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Формат А3 | | | |

Альбом 11.3
Технический проект 903-1-203
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

24000 00 22 86



Ось вращения рычага
клапана 6с-9-3 Ду 150
Ось вращения рычага
механизма МЭО-250/25-0,25

Размеры для справок

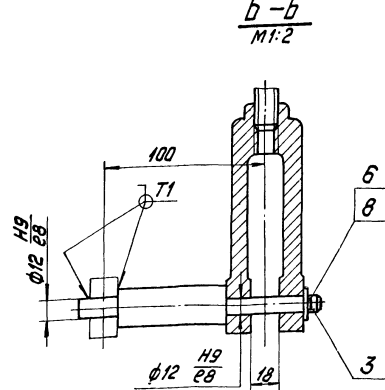
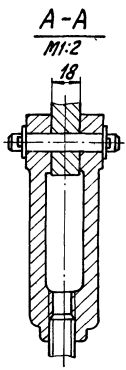
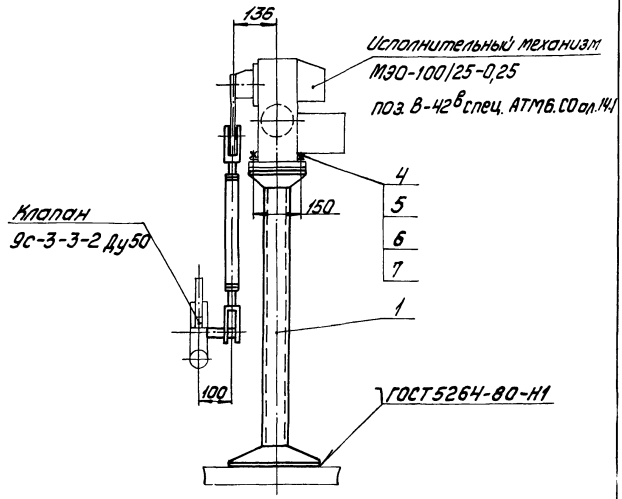
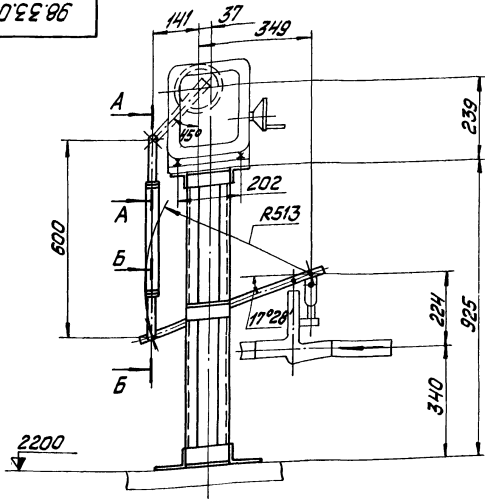
| | | | |
|--|--------|----------|------|
| 98.32.00.000.02 | | | |
| Изм. Лист № | Докл. | Исполн. | Дата |
| Разраб. | Улицин | Улицин | 1994 |
| Проб. | Улицин | Улицин | 1994 |
| Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-3 (Схема кинематическая) | | | |
| Лит. | Масса | Материал | |
| | | | |
| Лист Листов 1 | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Альбом 11.3
Технический проект 903-1-203
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|------|-----------------|----------------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А3 | | | 98.32.00.000.06 | Сборочный чертеж | | |
| А4 | | | 98.32.00.000.02 | Схема кинематическая | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | |
| | | 1 | 98.06.01.000-01 | Опора | 1 | |
| | | 2 | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| А4 | | 3 | 98.32.00.001 | Шайба квадратная | | |
| | | | | Лист 6-ПН-10 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | | ВСт3Sp ГОСТ 14637-78 | 4 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | | 4 | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | | 5 | | M12-6g x 50.58.016 | 4 | |
| | | 6 | | M12-6g x 40.58.016 | 4 | |
| | | | | Гайки M12-7H.5.016 | | |
| | | | | ГОСТ 5945-70 | 4 | |
| | | 7 | | Шайба 12.02.016 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 10 | |
| | | 8 | | Шайба 12.65Г.016 | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | |

| | | | |
|---|--------|---------|------|
| 98.32.00.000 | | | |
| Изм. Лист № | Докл. | Исполн. | Дата |
| Разраб. | Улицин | Улицин | 1994 |
| Проб. | Улицин | Улицин | 1994 |
| Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-3 | | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| | | 7 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

98.33.00.000СБ

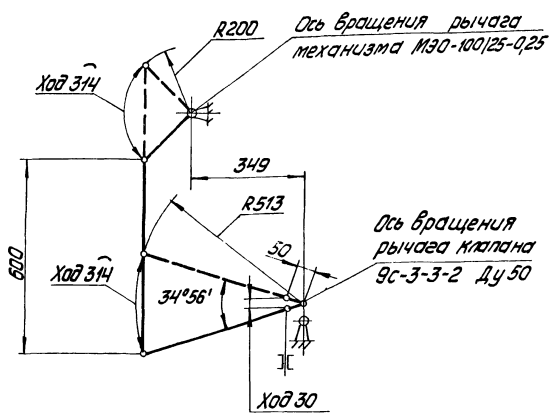


Размеры для справок

| | | | | | | |
|---------------------|------------|------------|------------|---|-------|----------|
| 98.33.00.000СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм./Лист | № докум. | Изд./Лист | Дата | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9С-3-3-2 | 22,6 | 1:10 |
| Разраб./Исполнитель | Проб./Изм. | Проб./Изм. | Проб./Изм. | Сборочный чертёж. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | И.дизайн | И.тех. | И.инж. | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.шт. | И.инж. | И.инж. | И.инж. | Формат А3 | | |

Альбом 11.3
Тиловой прорент 903-1-203

98.33.00.000К2



Размеры для справок

| | | | | | | |
|---------------------|------------|------------|------------|---|-------|----------|
| 98.33.00.000К2 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм./Лист | № докум. | Изд./Лист | Дата | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9С-3-3-2 | | |
| Разраб./Исполнитель | Проб./Изм. | Проб./Изм. | Проб./Изм. | Схема кинематическая | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | И.дизайн | И.тех. | И.инж. | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

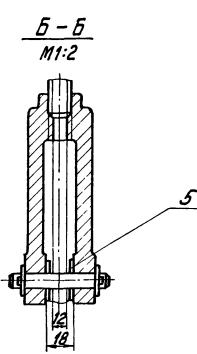
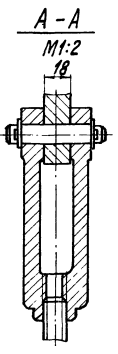
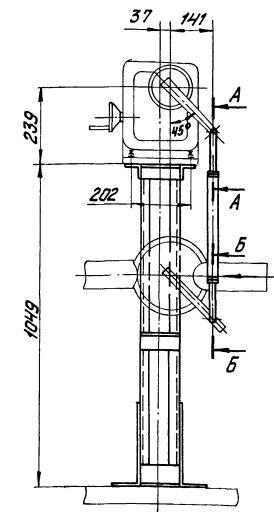
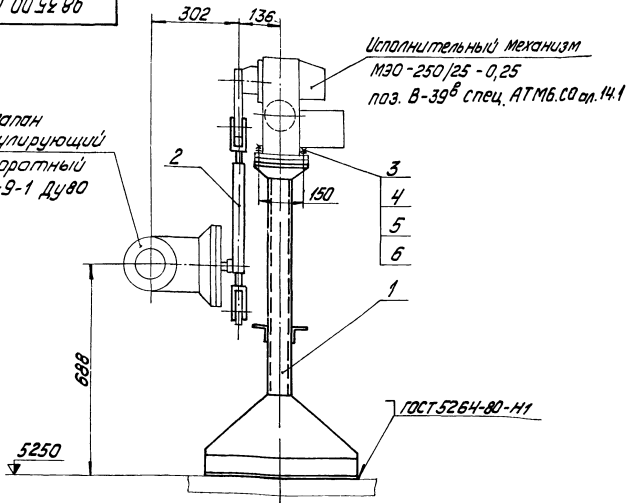
Альбом 11.3
Тиловой прорент 903-1-203

Альбом 11.3
Тиловой прорент 903-1-203

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------------|------------|-----------------|---|-------|------------|
| Документация | | | | | | |
| A3 | | | 98.33.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| A4 | | | 98.33.00.000К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| A4 | 1 | | 98.06.01.000-18 | Опора | 1 | |
| A4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| Детали | | | | | | |
| A4 | 3 | | 98.01.00.001 | Ось | | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 4 | | | Болт М12-Бхх50.58.016 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 5 | | | Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 6 | | | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 5 | |
| | 7 | | | Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | 8 | | | Шплицт 3,2х22-016 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| 98.33.00.000 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм./Лист | № докум. | Изд./Лист | Дата | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9С-3-3-2 | | |
| Разраб./Исполнитель | Проб./Изм. | Проб./Изм. | Проб./Изм. | Схема кинематическая | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | И.дизайн | И.тех. | И.инж. | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Альбом 1.3
Титульный проект 903-1-203
И.И. Митко, Л.А. Писарева, В.А. Златов, В.А. Златов, В.А. Златов, В.А. Златов

98.000.00.55.66



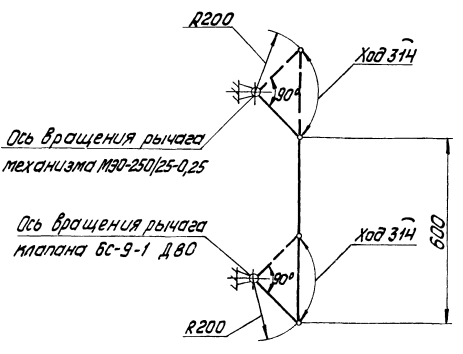
Размеры для справок

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|-------------|-------------|-------------|---|------|---------------|-------|---------|
| 98.35.00.000 СБ | | | | | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1 Сварочный чертёж | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | | 35,8 | 1:10 | |
| Разраб. | Исполнитель | Провер. | Испыт. | Утвер. | Число | Лист | Листов | | |
| И.И. Митко | Л.А. Писарева | В.А. Златов | В.А. Златов | В.А. Златов | 1 | 1 | 1 | | |
| Л.А. Писарева | | | | | | | Л.А. Писарева | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |

Формат А2

Альбом 1.3
Титульный проект 903-1-203
И.И. Митко, Л.А. Писарева, В.А. Златов, В.А. Златов, В.А. Златов, В.А. Златов

98.000.00.55.66



Размеры для справок

Альбом 1.3
Титульный проект 903-1-203
И.И. Митко, Л.А. Писарева, В.А. Златов, В.А. Златов, В.А. Златов, В.А. Златов

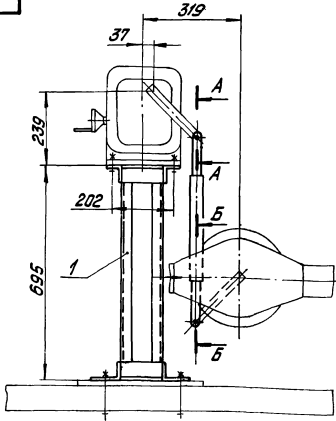
98.35.00.000 К2

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|-------------|-------------|-------------|---|------|---------------|-------|---------|
| 98.35.00.000 К2 | | | | | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1 Схема кинематическая | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | | | | |
| Разраб. | Исполнитель | Провер. | Испыт. | Утвер. | Число | Лист | Листов | | |
| И.И. Митко | Л.А. Писарева | В.А. Златов | В.А. Златов | В.А. Златов | 1 | 1 | 1 | | |
| Л.А. Писарева | | | | | | | Л.А. Писарева | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |

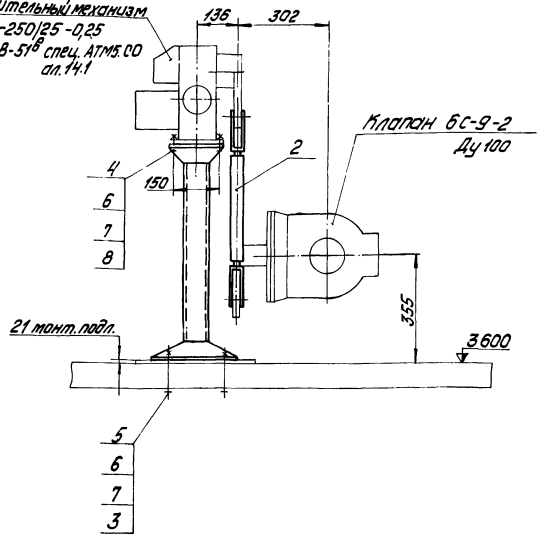
98.35.00.000

| | | | | | | | | | |
|---------------|---------------|-------------|-------------|-------------|--|------|---------------|-------|---------|
| 98.35.00.000 | | | | | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | | | | |
| Разраб. | Исполнитель | Провер. | Испыт. | Утвер. | Число | Лист | Листов | | |
| И.И. Митко | Л.А. Писарева | В.А. Златов | В.А. Златов | В.А. Златов | 1 | 1 | 1 | | |
| Л.А. Писарева | | | | | | | Л.А. Писарева | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |
| В.А. Златов | | | | | | | В.А. Златов | | |

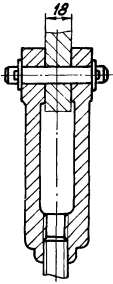
98.37.00.000 СБ



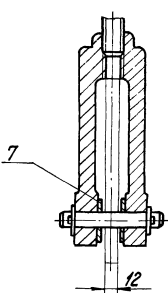
Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
Поз. В-51^В спец. АТМС.00
ал. 14.1



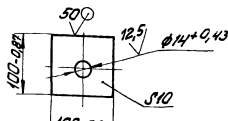
A-A
М1:2



Б-Б
М1:2



Поз. 3
М1:5

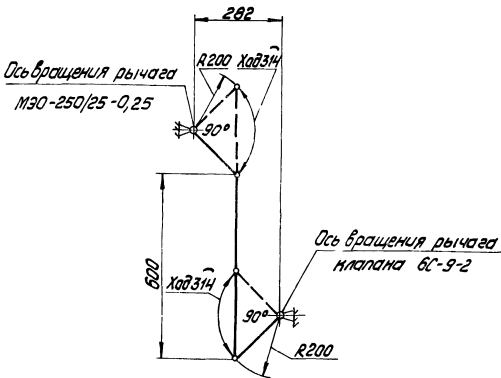


Размеры для справок

98.37.00.000 СБ

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------|------|--|--------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном 6С-9-2 Сборочный чертёж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Утвержд. | Провер. | Лицензия | 25.3 | | 1:10 | | |
| | | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | | | Формат А4 | | |

98.37.00.000 К2



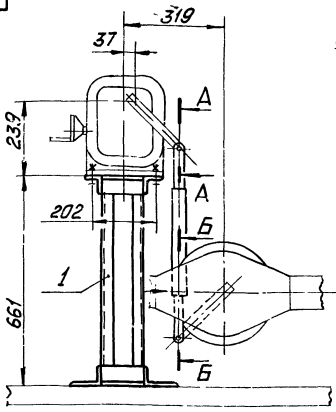
98.37.00.000 К2

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------|------|--|--------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном 6С-9-2 Схема кинематическая | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Утвержд. | Провер. | Лицензия | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

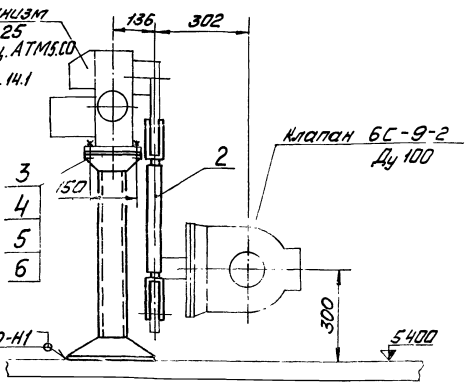
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|----------|-----------------|----------|------|--|----------------------------|---------|---------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| А3 | | 98.37.00.000 СБ | | | | Сборочный чертёж | | |
| А4 | | 98.37.00.000 К2 | | | | Схема кинематическая | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | |
| А4 | 1 | 98.06.01.000-12 | | | | Опора | 1 | |
| А4 | 2 | 98.01.02.000 | | | | Штанга | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| Б4 | 3 | 98.37.00.001 | | | | Шайба | | |
| | | | | | | Лист | 6-ИИ-10 | ГОСТ 19903-74 |
| | | | | | | Лист | ВСТ-СП | ГОСТ 14637-79 |
| | | | | | | 4 | 0,8 кг | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | Болт М12-6g x 50. 5В. 016 | | |
| | | | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 5 | | | | | | Болт М12-6g x 140. 5В. 016 | | |
| | | | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 6 | | | | | | Гайка М12-7Н. 5. 016 | | |
| | | | | | | ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| 7 | | | | | | Шайба 12.02.016 | | |
| | | | | | | ГОСТ 11371-78 | 10 | |
| 8 | | | | | | Шайба 12.65Г. 016 | | |
| | | | | | | ГОСТ 6102-70 | 4 | |
| | | | | | | 98.37.00.000 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном 6С-9-2 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Утвержд. | Провер. | Лицензия | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Туполов проект 903-1-203 Альбом 11.3

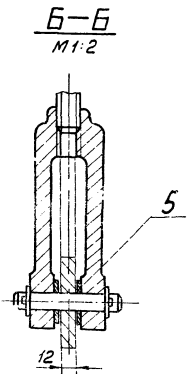
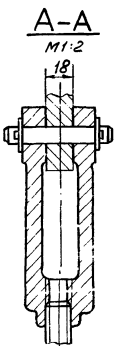
98.38.00.000 К5



Исполнит. механизм
М30-250/25-0,25
Поз. К-288 спец. АТМБ.00
с.д.м.и
спец. АТМБС.01.14.1



ГОСТ 5264-80-Н1

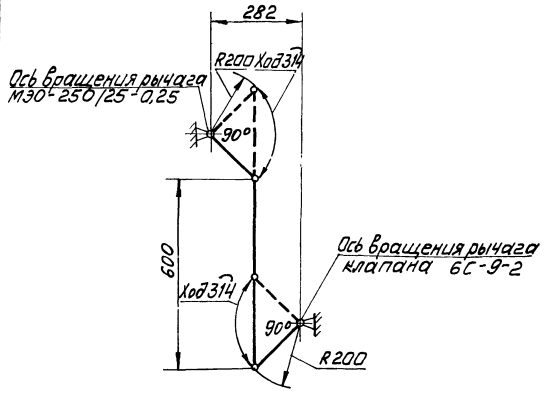


Размеры для справок

| | | | |
|---|----------|---------|----------|
| 98.38.00.000 С5 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Улитанев | Провер. | Пашенков |
| Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном 6С-9-2 (Сборочный чертёж) | | | |
| Лист | | Масштаб | |
| 21,0 | | 1:10 | |
| Лист | | Листов | |
| 1 | | 1 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Формат А3 | | | |

Туполов проект 903-1-203 Альбом 11.3

98.38.00.000 К2



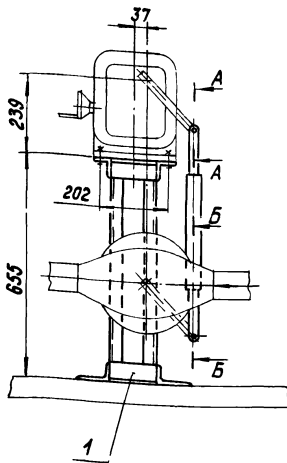
98.38.00.000 К2

| | | | |
|--|----------|---------|----------|
| Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном 6С-9-2. Схема кинематическая | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Улитанев | Провер. | Пашенков |
| Лист | | | |
| 1 | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

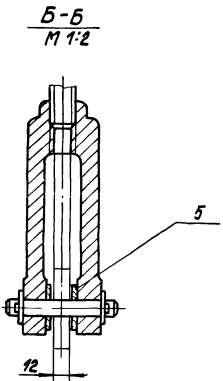
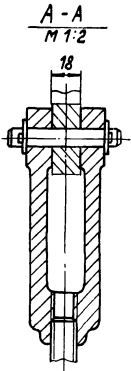
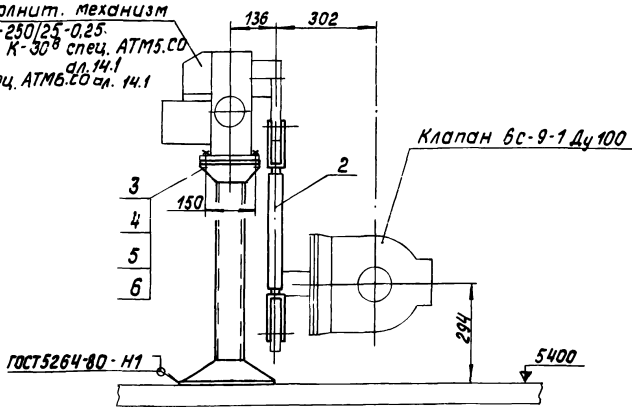
Туполов проект 903-1-203 Альбом 11.3

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-----------------|-------------------------|--------|------------|
| Документация | | | | |
| 13 | 98.38.00.000 С5 | Сборочный чертёж | | |
| 14 | 98.38.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| 14 | 1 | 98.06.01.000-11 | Опора | 1 |
| 14 | 2 | 98.01.02.000 | Штанга | 1 |
| Стандартные изделия | | | | |
| 3 | | Болт М12-6g x 50.58.016 | | |
| | | ГОСТ 77.98-70 | 4 | |
| 4 | | Гайка М12-7H.5.016 | | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 5 | | Шайба 12.02.016 | | |
| | | ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| 6 | | Шайба 12.65Г.016 | | |
| | | ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| 98.38.00.000 | | | | |
| Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном 6С-9-2 | | | | Лист |
| | | | | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |

90 000 00 04 86



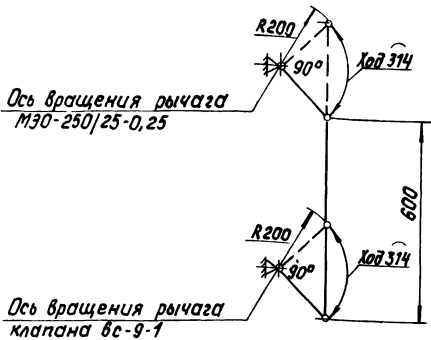
Исполнит. механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. К-30^в спец. АТМ5.С0
дл. 14.1
спец. АТМ5.С0 ст. 14.1



Размеры для справок.

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------------------------|----------------------|------|
| | | | | 98.40.00.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма | Лит. |
| | | | | | МЭО-250/25-0,25 | |
| | | | | | с клапаном 6с-9-1 | 20.9 |
| | | | | | Сборочный чертёж | 1:10 |
| | | | | Лист Листов 7 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Формат А3 | | |

7X 000 00 04 86



98.40.00.000 К2

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|---------|--------------|----------------------|------|----------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма | Лит. | Масса | Максимум |
| | | | | | МЭО-250/25-0,25 | | | |
| | | | | | с клапаном 6с-9-1 | | | |
| | | | | | Схема кинематическая | Лист | Листов 7 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |

| Формат | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|----------|---------|------|-----------------|---------------------------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | | | |
| A3 | | | | | 98.40.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| A4 | | | | | 98.40.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | | | 98.06.01.000-09 | Опора | 1 | |
| A4 | 2 | | | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | | | |
| | 3 | | | | | Болт М12-6d×50.58.016 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 4 | | | | | Гайка М12-7H.5.016 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 5 | | | | | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| | 6 | | | | | Шайба 12.65.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | |

98.40.00.000

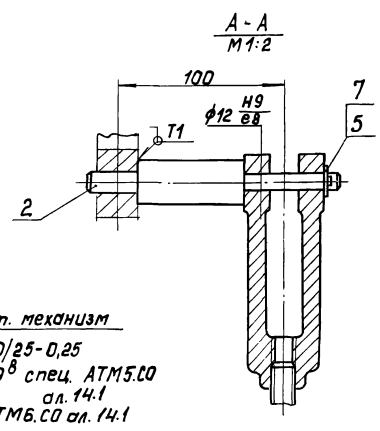
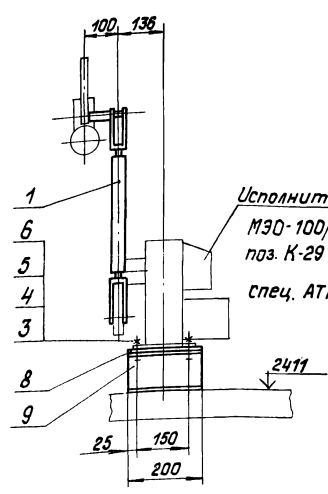
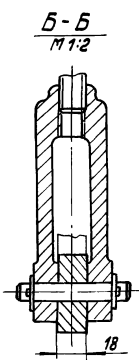
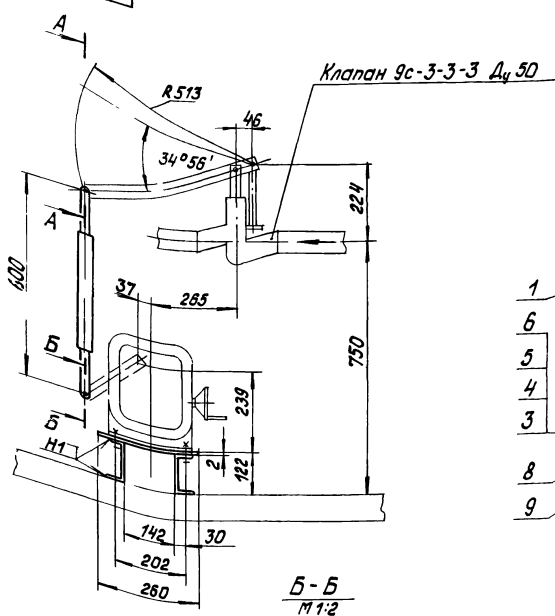
| | | | | | | | | |
|------|------|----------|---------|--------------|----------------------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Соединение механизма | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | МЭО-250/25-0,25 | | | |
| | | | | | с клапаном 6с-9-1 | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. № 001. Изд. 01. 98.42.00.000 К2

Лист № 002. Подпись и дата. Взам. инв. № 002. Изд. 01. 98.42.00.000 К2

98.42.00.000 К2

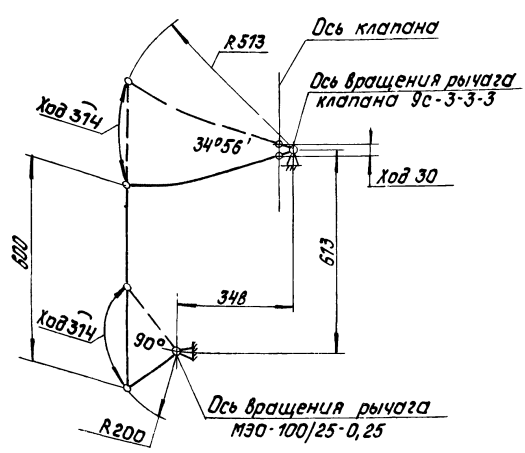
98.42.00.000 К2



Исполнит. механизм
МЭО-100/25-0,25
поз. К-29^в спец. АТМ5.С0
ал. 14.1
спец. АТМ6.С0 ал. 14.1

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|------|-----------------|--|--------------|----------|----------|
| | | | | 98.42.00.000 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Союление механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном 9с-3-3-3 | Лит. | Масса | Укисл.об |
| | | | | | Сборочный чертеж | | 8,6 | 1:10 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |



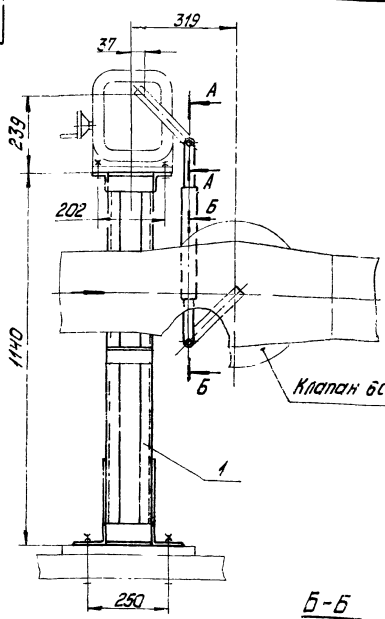
98.42.00.000 К2

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|------|-----------------|--|--------------|----------|----------|
| | | | | 98.42.00.000 К2 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Союление механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном 9с-3-3-3 | Лит. | Масса | Укисл.об |
| | | | | | Схема кинематическая | | | |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

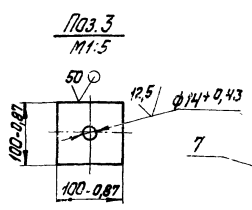
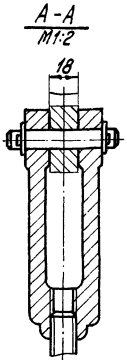
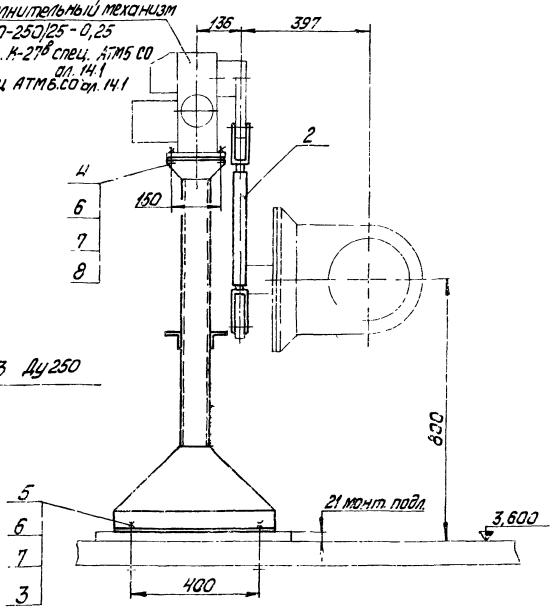
| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | |
|---------------------|------|----------|-----------------|---|--|----------------|------|--------|
| Документация | | | | | | | | |
| А3 | | | 98.42.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | | | |
| А4 | | | 98.42.00.000 К2 | Схема кинематическая | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | | | |
| Детали | | | | | | | | |
| А4 | 2 | | 98.01.00.001 | Ось | 1 | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | | |
| | | 3 | | Болт М12-6g×50.58.016 ГОСТ 7798-70 | | | | |
| | | 4 | | Шайба М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70 | 4 | | | |
| | | 5 | | Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78 | 5 | | | |
| | | 6 | | Шайба 12.631.016 ГОСТ 6402-70 | 4 | | | |
| | | 7 | | Шпилька 3.2×22-016 ГОСТ 397-78 | 1 | | | |
| Материалы | | | | | | | | |
| | | 8 | | Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 ВСтЗсп ГОСТ 16523-70 | 0,06 | м ² | | |
| | | 9 | | Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 | 0,4 | м | | |
| | | | | 98.42.00.000 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Союление механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном 9с-3-3-3 | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Лист № 003. Подпись и дата. Взам. инв. № 003. Изд. 01. 98.42.00.000 К2

90 000 00 НН 86



Исполнительный механизм
 МЭО-250/25-0,25
 поз. М-278 спец. АТМ 60
 от 14.1
 спец. АТМ 60 от 14.1

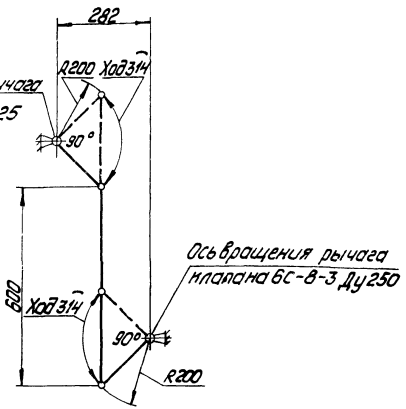


размеры для справок

| | | | | | |
|------|--------|--|------|--------------|--------|
| | | 98.44.00.000СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Лист | Масса |
| Лист | Листов | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном 6С-В-3. Сборочный чертёж. | | 41,7 | 1:10 |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

формат А3

24 000 00 НН 86



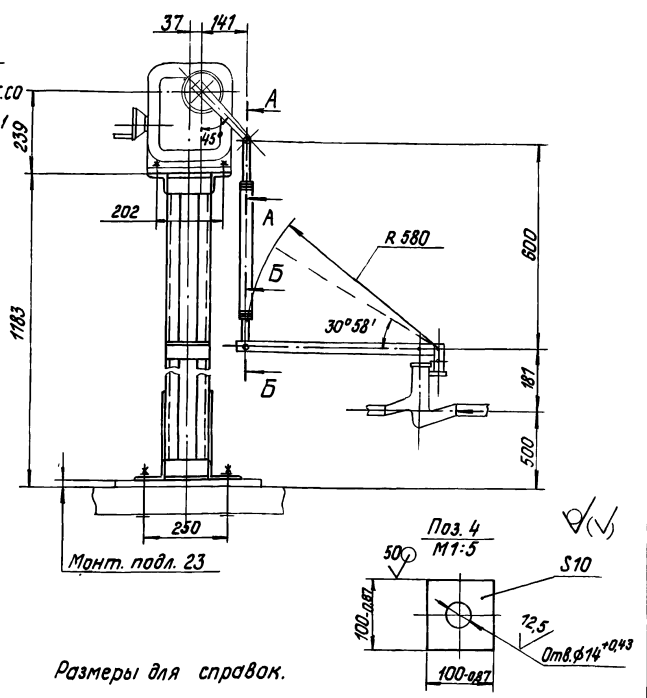
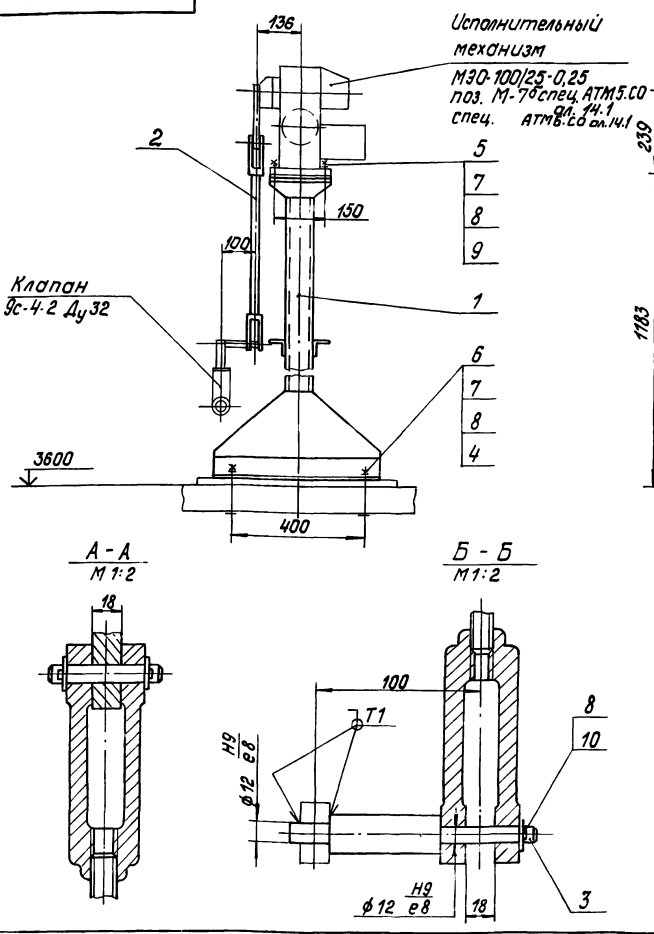
98.44.00.000К2

| | | | | | |
|------|--------|--|------|--------------|--------|
| | | 98.44.00.000К2 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Лист | Масса |
| Лист | Листов | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном 6С-В-3. Схема кинематическая. | | — | — |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Лист | Масса |
|----------------------------|--------|--|------|----------------------------|----------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| А3 | | 98.44.00.000СБ | | Сборочный чертёж | |
| А4 | | 98.44.00.000К2 | | Схема кинематическая | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| А4 | 1 | 98.С1.31.000-03 | | Опора | 1 |
| А4 | 2 | 98.01.02.000 | | Штанга | 1 |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| Б4 | 3 | 98.44.00.001 | | Шайба | |
| | | | | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 | |
| | | | | Лист ВСтЗ ГОСТ 14637-79 | 4 0,8 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 4 | | | | Болт М12-6х150.58.016 | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 |
| 5 | | | | Болт М12-6х140.58.016 | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 |
| 6 | | | | Гайка М12-7Н.5.016 | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 8 |
| 7 | | | | Шайба 12.02.016 | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 10 |
| 8 | | | | Шайба 12.65Г.016 | |
| | | | | ГОСТ 5402-70 | 4 |
| | | 98.44.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Лист | Масса |
| Лист | Листов | Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном 6С-В-3 | | — | — |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Лист № 11.3. Изменения и дата вступления в силу. № документа. Подпись и дата. Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

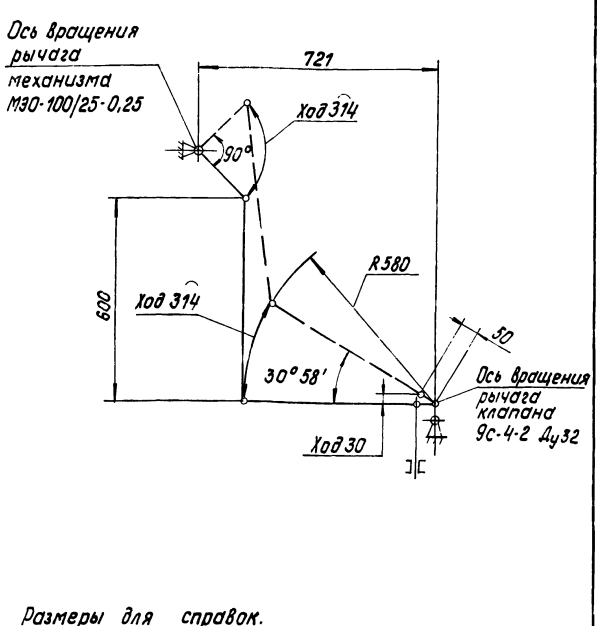
98 47 00 000 СБ



| 98.47.00.000 СБ | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------------------------|---|--------------|----------|-------|---------|
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2 | Лит. | 42,0 | 1:10 | |
| Разработчик | Сборочный чертёж | Лист | Листов 1 | | |
| Проектировщик | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Н.контр. Уматане | Утв. Шнайдер | Формат А2 | | | |

Лист № 11.3. Изменения и дата вступления в силу. № документа. Подпись и дата. Типовой проект 903-1-203 Альбом 11.3

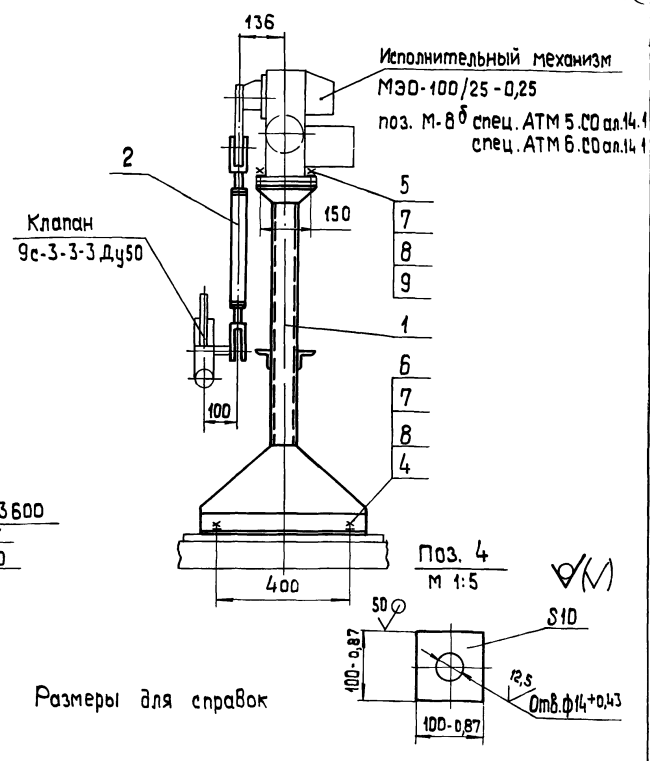
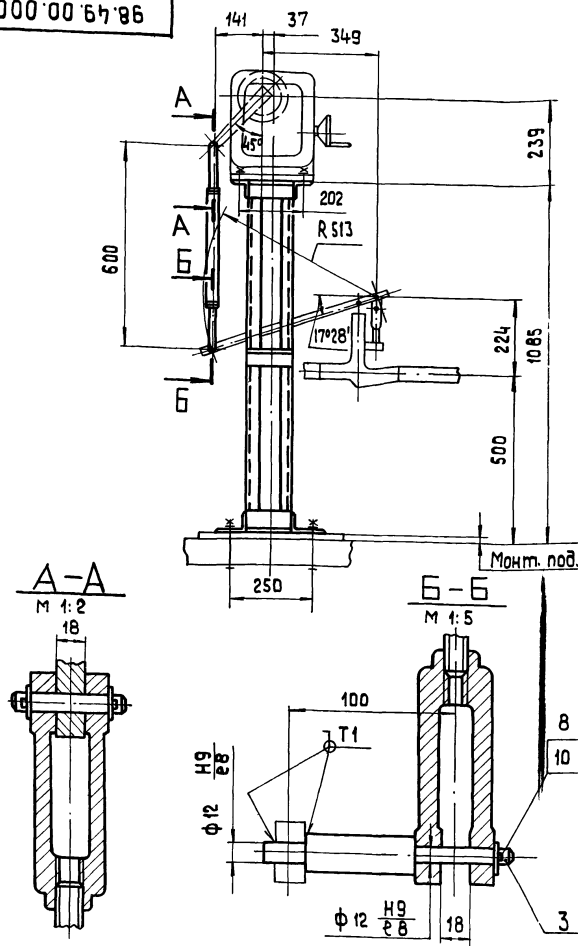
98 47 00 000 К2



| 98.47.00.000 К2 | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------------------------|---|--------------|----------|-------|---------|
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2 | Лит. | | | |
| Разработчик | Схема кинематическая | Лист | Листов 1 | | |
| Проектировщик | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Н.контр. Уматане | Утв. Шнайдер | Формат А4 | | | |

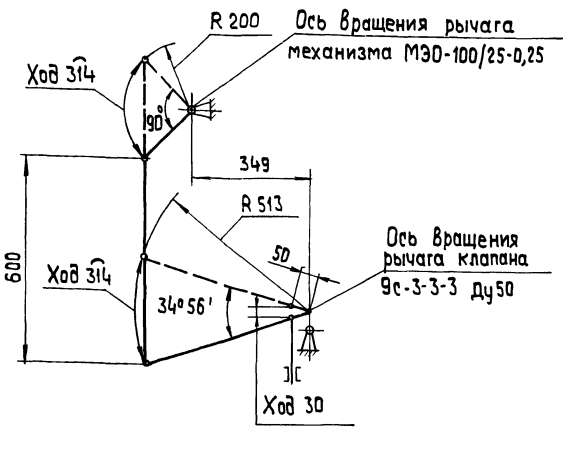
| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------------------------|---|-----------------|--------------------------------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| А3 | | 98.47.00.000 СБ | Сборочный чертёж | |
| А4 | | 98.47.00.000 К2 | Схема кинематическая | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| А4 | 1 | 98.01.01.000-02 | Опора | 1 |
| А4 | 2 | 98.01.02.000 | Штанга | 1 |
| <u>Детали</u> | | | | |
| А4 | 3 | 98.01.00.001 | Ось | 1 |
| Б4 | 4 | 98.47.00.001 | Шайба квадратная | |
| Лит. Б.ЛН-10 ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Лит. В.СтЗсп ГОСТ 14637-79 | | | | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| Болты ГОСТ 7798-70 | | | | |
| 5 | | | М12-6гх50.58.016 | 4 |
| 6 | | | М12-6гх140.58.016 | 4 |
| 7 | | | Гайка М12-7Н.5.016 | |
| ГОСТ 5915-70 | | | | |
| 8 | | | Шайба 12.02.016 | |
| ГОСТ 11371-78 | | | | |
| 9 | | | Шайба 12.65х016 ГОСТ 6402-70 | 4 |
| ГОСТ 5915-70 | | | | |
| 10 | | | Шпилька 3.2-22.016 ГОСТ 397-79 | 1 |
| <u>98.47.00.000</u> | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2 | Лит. | Листов 1 | |
| Разработчик | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Проектировщик | | Формат А4 | | |
| Н.контр. Уматане | Утв. Шнайдер | 1966-14 46 | | |

98 000 00 67 86



| | | | | | |
|-----------------|-----------|---------|-------|--|----------|
| 98.49.00.000 СБ | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | 40,6 | 1:10 |
| Разраб. | Пашенкова | Ильин | 12/24 | Лист | Листов 1 |
| Проб. | Улмане | Шнайдер | 12/24 | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3 Сборочный чертёж | |
| И.контр. | Улмане | Шнайдер | 12/24 | Латгипропром | |
| Чтвб. | Шнайдер | Ильин | 12/24 | формат А3 | |

98 49 00 000 К2



| | | | | | |
|-----------------|-----------|---------|-------|--|----------|
| 98.49.00.000 К2 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | — | — |
| Разраб. | Пашенкова | Ильин | 12/24 | Лист | Листов 1 |
| Проб. | Улмане | Шнайдер | 12/24 | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3 Схема кинематическая | |
| И.контр. | Улмане | Шнайдер | 12/24 | Латгипропром | |
| Чтвб. | Шнайдер | Ильин | 12/24 | | |

| Формат | Экз. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|-----------|---------|-----------------|---|----------|------------|
| Документация | | | | | | |
| А3 | | | 98.49.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| А4 | | | 98.49.00.000 К2 | Схема кинематическая | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| А4 | 1 | | 98.01.01.000-04 | Опора | 1 | |
| А4 | 2 | | 98.01.02.000 | Штанга | 1 | |
| детали | | | | | | |
| А4 | 3 | | 98.01.00.001 | Ось | 1 | |
| Б4 | 4 | | 98.49.00.001 | Шайба квадратная | | |
| | | | | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСтЗп ГОСТ 14637-79 | 4 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | 5 | | | М 12-6g x 50.58.016 | 4 | |
| | 6 | | | М 12-6g x 140.58.016 | 4 | |
| | 7 | | | Гайка М 12-7Н. 5.016 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| | 8 | | | Шайба 12.02.016 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 9 | |
| | 9 | | | Шайба 12.65 г. 016 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | 10 | | | Шплицт 3,2x22-016 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| 98.49.00.000 | | | Лист | Лист | Листов | |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | — | — | — |
| Разраб. | Пашенкова | Ильин | 12/24 | Лист | Листов 1 | |
| Проб. | Улмане | Шнайдер | 12/24 | Соединение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3 | | |
| И.контр. | Улмане | Шнайдер | 12/24 | Латгипропром | | |
| Чтвб. | Шнайдер | Ильин | 12/24 | | | |