

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1 - 64

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 - 86 м³/час
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО
КОЛЛЕКТОРА 6,2 м.

Альбом III

18304-01
цена 1-60

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-64

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6-86 $\frac{3}{4}$ М³/Ч
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 6,2М

СОСТАВ ПРОЕКТА

альбом I	Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация /из типового проекта 902-1-60/
альбом II	Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи узлы и детали. /из типового проекта 902-1-60/
альбом III	Строительные решения. Подземная часть. /Монолитный вариант/.
альбом IV	Изделия /из типового проекта 902-1-60/
альбом V	Электрооборудование, детомашизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны. /из типового проекта 902-1-60/.
альбом VI	Заказные спецификации. /из типового проекта 902-1-60/
альбом VII	Сведомости потребности в материалах.
альбом VIII	Сметы. Общая часть. /из типового проекта 902-1-60/.
альбом IX	Сметы. Подземная часть. /Монолитный вариант/.

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛА №15 ОТ 29 АПРЕЛЯ 1982 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
С 1 НОЯБРЯ 1982 Г.
ПРИКАЗ №194 ОТ 1 ОКТЯБРЯ 1982 Г.

РА З РАВОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пилип* Г.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Балтер* В.Г. БАЛТЕР

				Приказом	

Лист 2/1

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование	№№ листа	стр
1	Содержание. <u>Основной комплект марки КЭ</u>		2
2	Общие данные	1	3
3	Планы на отметке - 3.600 и - 8.100 Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах)	2	4
4	Планы на отметке - 3.600 и - 8.100. Разрезы 1-1, 2-2 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах).	3	5
5	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах).	4	6
6	СТМ1. Развертка, Разрез 3-3 (открытый способ в сухих грунтах).	5	7
7	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах).	6	8
8	СТМ1. Развертка. Разрез 3-3 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	7	9
9	Плита днища П.Д.м.1. Схемы армирования (открытый способ в сухих грунтах).	8	10
10	Плита днища П.Д.м.1. Схемы армирования (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	9	11

№№ п/п	Наименование	№№ листа	стр.
11	СТМ1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах).	10	12
12	СТМ1. Схема армирования и расположения выключков Узлы I-II (открытый способ в сухих грунтах).	11	13
13	СТМ1. Схема армирования (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	12	14
14	СТМ1. Схема армирования и расположения выключков Узлы I-III (опускной способ в мокрых грунтах).	13	15
15	СТМ2. Схема армирования.	14	16
	<u>Основной комплект марки КМ</u>		
16	Общие данные.	1	17
17	Схемы расположения металлических лестниц и лестничные площадки	2	18
18	Схема расположения металлических лестниц и площадок. Сечения 1-1 ÷ 7-7. Узел Г.	3	19

Альбом II

Титуловый проект 902-1-64

Имя и фамилия. Подпись и дата. В.С.И.И.И.И.

Привязан			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта т.п. 902-1-64-кж

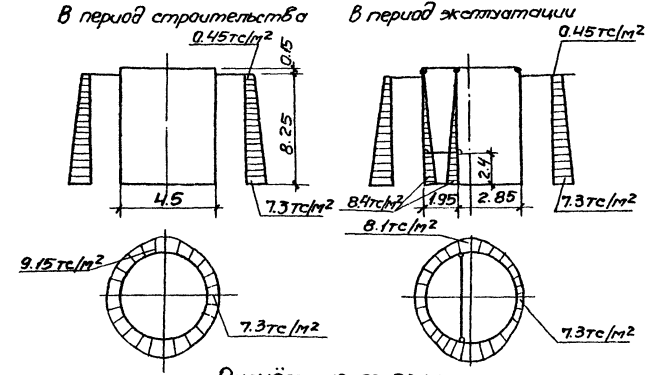
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отметке -3.600 и -8.100. Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах)	
3	Планы на отм. -3.600 и -8.100. Разрезы 1-1, 2-2. (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
4	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (открытый способ в сухих грунтах)	
5	СТМ 1. Развертка. Разрез 3-3. (открытый способ в сухих грунтах)	
6	Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 1-1, 2-2 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
7	СТМ 1. Развертка. Разрез 3-3 (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
8	Плита днища ПДМ1. Схемы армирования (открытый способ в сухих грунтах)	
9	Плита днища ПДМ1. Схемы армирования. (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
10	СТМ 1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах)	
11	СТМ 1. Схема армирования и расположения выпусков в Узлы Г-1 (открытый способ в сухих грунтах)	
12	СТМ 1. Схема армирования (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)	
13	СТМ 1. Схема армирования и расположения выпусков в Узлы Г-1 (опускной способ в мокрых грунтах)	
14	СТМ 2. Схема армирования.	

Ведомость спецификаций

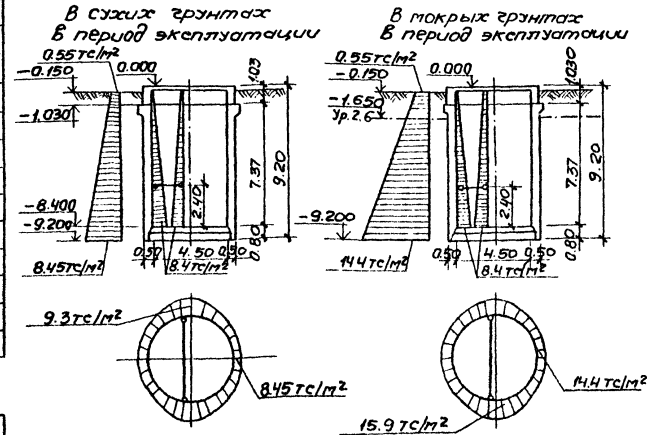
Лист	Наименование	Примечание
4.6	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
4.6	Спецификация к схеме расположения стен СТМ 1, СТМ 2	
8.9	Спецификация к плите днища ПДМ1	
10.12	Спецификация к стене СТМ 1	
14	Спецификация к стене СТМ 2	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *И.И. Балтер*

Расчётные схемы в сухих грунтах. Открытый способ.



Расчётные схемы опускной способ



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
3.901-5	Сальники набивные Ду50 ± 1400 мм для пропуска труб через стены	
1.400-15 в. 0.1	Железобетонные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм	
Прилагаемые документы		
ТП 902-164ж-ПДМ1-Кр1	Каркас плоский Кр1	Ял. IV
СТМ1-Кр1	То же Кр1	Ял. IV
СТМ1-Кр2	Кр2	Ял. IV
ТП 902-164ж-6М Ял. IV	Ведомости потребности в материалах	

Общие указания.

- Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4.
- Марки бетона по морозостойкости принимаются для районов с расчётной зимней температурой наружного воздуха -20°, -30° и -40°С, Мрз-50.
- Необетонированные закладные детали согласно СТМ ПДМ-28-78 "Защита строительных конструкций от коррозии" подлежат защите от коррозии слоем цинка толщиной 120 мкм, наносимого методом металлизации. Прочие закладные детали должны иметь лакокрасочное покрытие группы II.

Привязан		Госстрой СССР Сайз Водотопливный проект Ярославский Водоканалпроект	
ИНВ. №			
т.п. 902-1-64-кж			
Ландшафтная насосная станция производительностью 6-86 м³/ч		Стадия	Лист
Общие данные		р	14
Инж. Шейко И.Копт. Виленко Рук. зр. Бродяков Инж. Ясинская Инж. Никитенко		Госстрой СССР Сайз Водотопливный проект Ярославский Водоканалпроект	

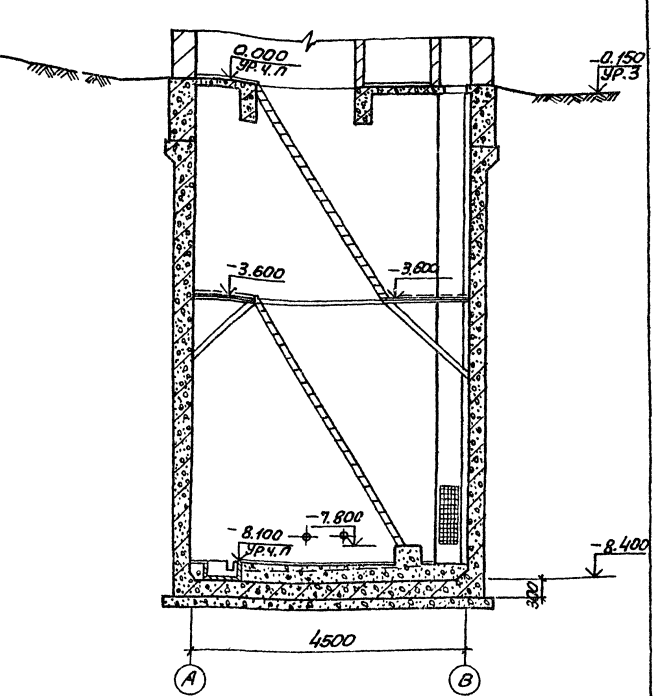
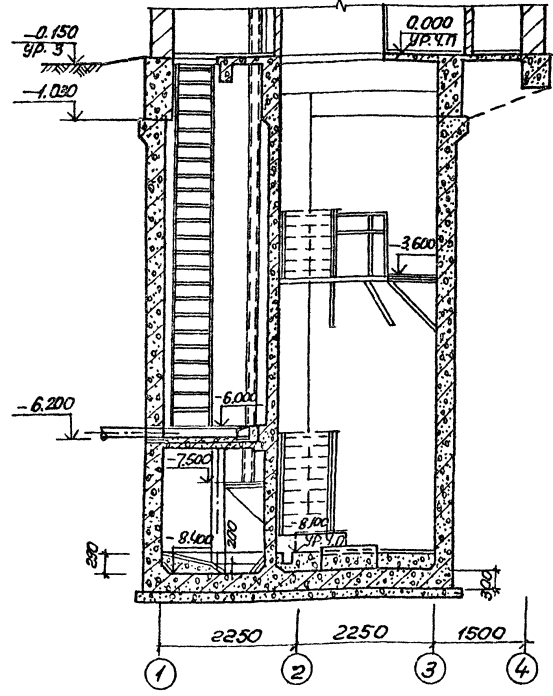
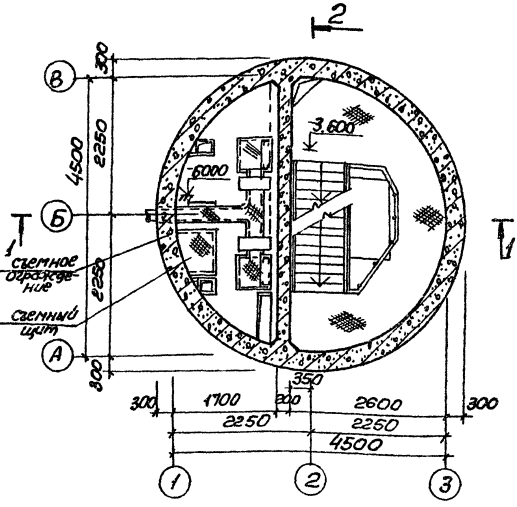
Листовой проект 902-1-64

Листовой проект 902-1-64

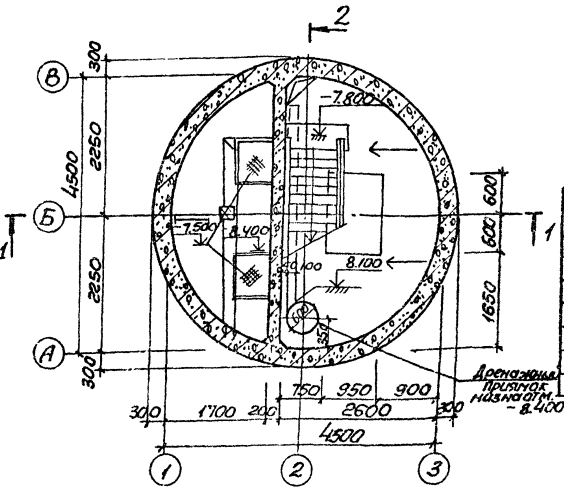
План на отм. -3.600

Разрез 1-1

Разрез 2-2



План на отм. -8.100



Основные строительные показатели.

Наименование	Единиц	кол.	Примечание
Площадь застройки	м ²	—	
Полезная площадь	м ²	15,0	см. альбом II
в том числе:			
Ветровые помещения	м ²	—	
- на расчетную единицу	м ²	0,3	
Строительный объем	м ³	1654	расчетная единица 26,12 м ³
- на расчетную единицу	м ³	3,5	

Наружную гидроизоляцию стены дна см на листе ТП. 902-1-60-КЖ-2 альбом II

ТП 902-1-64-КЖ			
Контракт	Лист	Листов	Всего листов
	Р	2	

ПРИВРЕЗАН

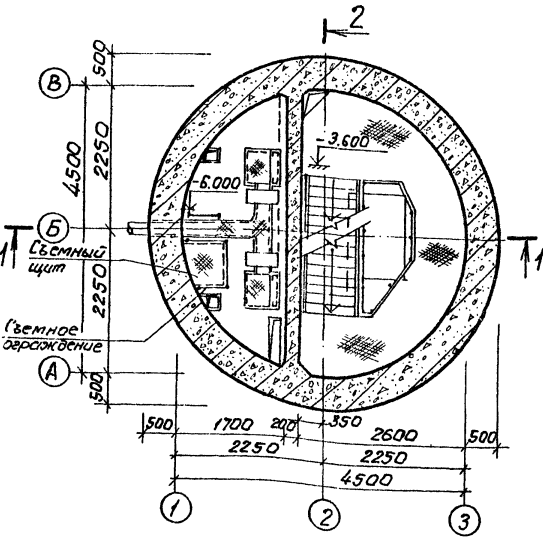
И.М.В.Н.	И.М.В.Н.	И.М.В.Н.	И.М.В.Н.
----------	----------	----------	----------

Канализационная насосная станция производительностью 67-86 м³/ч
 План на отм. -3.600 и -8.100. Разрезы 1-1, 2-2
 Третий этаж верхнего этажа
 18304-01 5

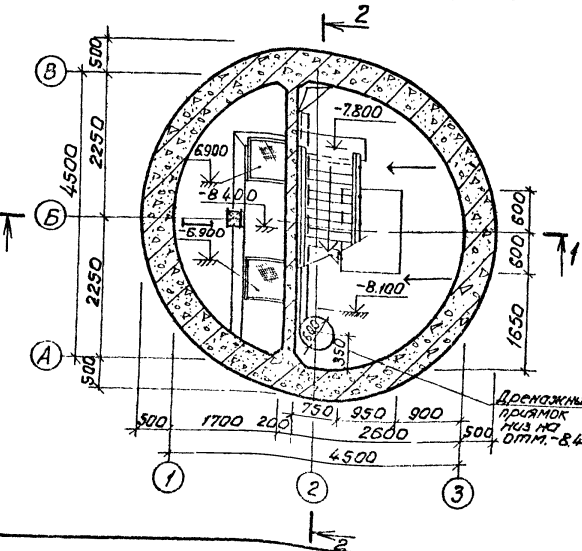
Государственный проект 902-1-64
 Теллеров
 В.И.С. Волынов
 В.И.С. Волынов
 В.И.С. Волынов

Типовой проект 902-1-64. Рядом III

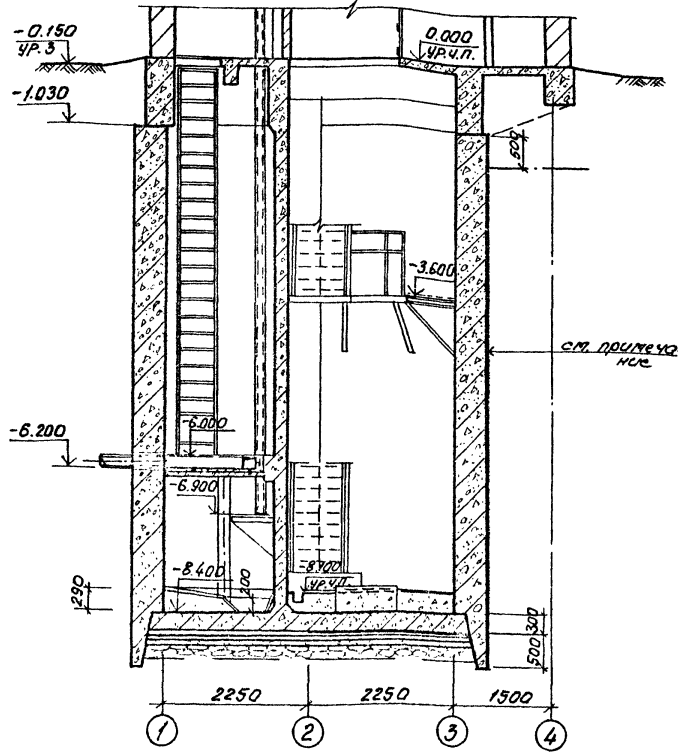
План на отм.-3.600



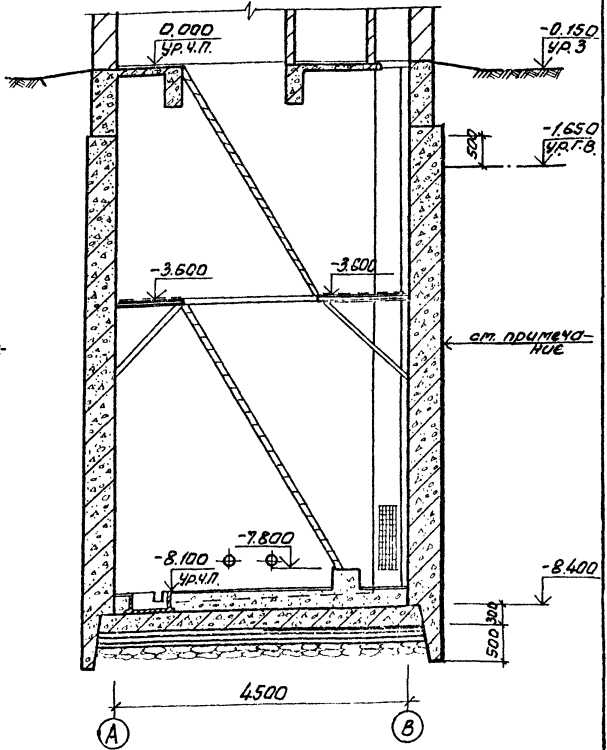
План на отм.-8.100



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Основные строительные показатели

Наименование	Ед.изм	Кол.	Примечание
Площадь застройки	м2	—	см. альбом II
Полезная площадь	м2	15.0	
в том числе:			
Встроенные помещения	м2	—	
- на расчетную единицу	м2	0,3	
Строительный объем	м3	192.4	
- на расчетную единицу	м3	4.1	расчетная единица 40 м3/ч

Наружную гидроизоляция стен и днища см. лист тп 902-1-60 -КЖ-2, альбом II.

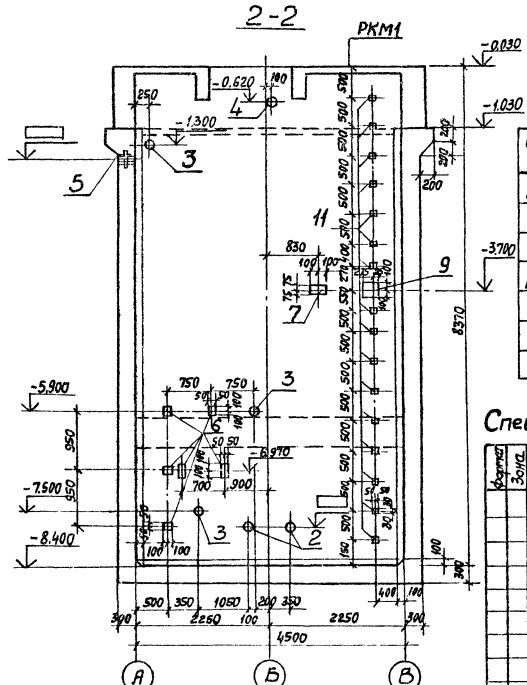
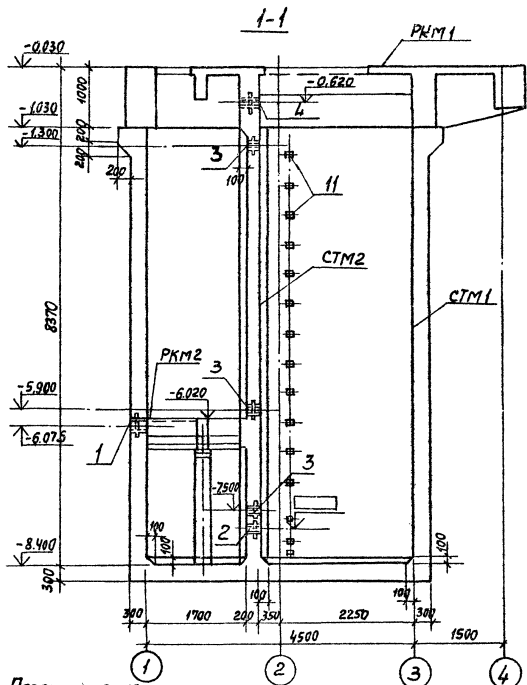
ТП 902-1-64-КЖ

Привязан:	Началь. Шейко	Инженер. Владимир	Инж. З. Коробов	Старш. Лесина	Инж. Шейко
Циб. №:					

Канализационная насосная станция производительностью 6-85 м3/ч	Страна	Лист	Листов
Планы на отм.-3.600 и 8.100. Разрезы 1-1, 2-2. Полный пакет БСЧ и м.к.р.р.к.р.к. Водоканалпроект	Р	3	

Альбом II

Тубовой проект 902-1-64

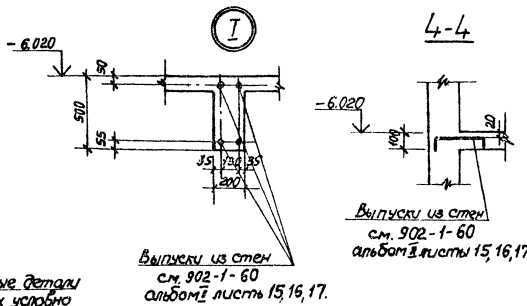
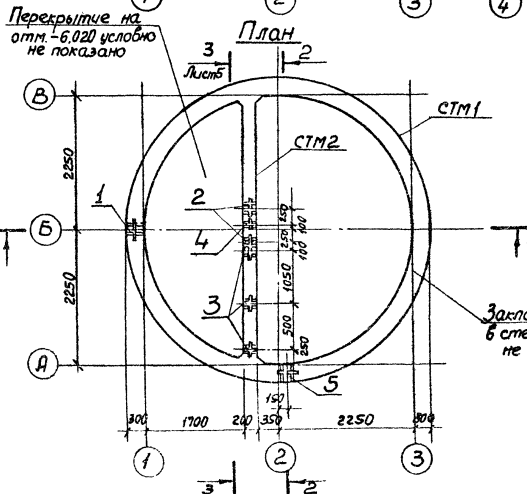


Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примеч.
ПДМ1	Лист 8	Плита днища ПДМ1	1		
СТМ1	Лист 10	Стена монолитная СТМ1	1		
СТМ2	Лист 14	То же СТМ2	1		
РКМ1	902-1-60 лист 4	Перекрытие РКМ1	1		Ял. II
РКМ2	902-1-60 лист 14	Перекрытие РКМ2	1		Ял. II

Спецификация к схеме расположения стен СТМ1, СТМ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы				
1	3.901-5	Сальник Ду 250 L=300	1	
2	То же	То же Ду \square L=200	2	
3	"	" Ду 50 L=200	3	
4	"	" Ду 100 L=300	1	
5	"	" Ду \square L=300	1	
6	1.400-15 В.1 120-23	Узелние закладные МН 108-6	5	31 2,7 кг
7	1.400-15 В.1 120-59	То же МНН-6	21	1 3,3 кг
8	1.400-15 В.1 140-23	" L=50 МН 130-6	4	16,5 кг
9	1.400-15 В.1 150-29	" МН 137-6	7	1 5,9 кг
10	1.400-15 В.1 140-04	" МН 102-3	8	0,6 кг
11	1.400-15 В.1 110-02	" МН 101-6	15	16 0,6 кг
Остальные см. спецификацию исполнения листы 10, 14				



Закладные детали в стенах условно не показаны

Выпуски из стен см. 902-1-60 альбом 3, листы 15, 16, 17.

Выпуски из стен см. 902-1-60 альбом 3, листы 15, 16, 17

Марка	Стрелка	Р	Р
		СТМ1	СТМ2

ТП 902-1-64-КЖ

Привязан	Научно-Шелко	Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/ч	Стрелка	Лист	Листов
	И. констр. Дласенко		Р	4	
	Рук. ер. Вродецкий	Схема расположения элементов подземной части канализационного коллектора			
	Ст. инж. Черновой	Разрезы 1-1, 2-2 (открытия стенов в землях)			
Инж. №	Инжен. Илюмжинов				

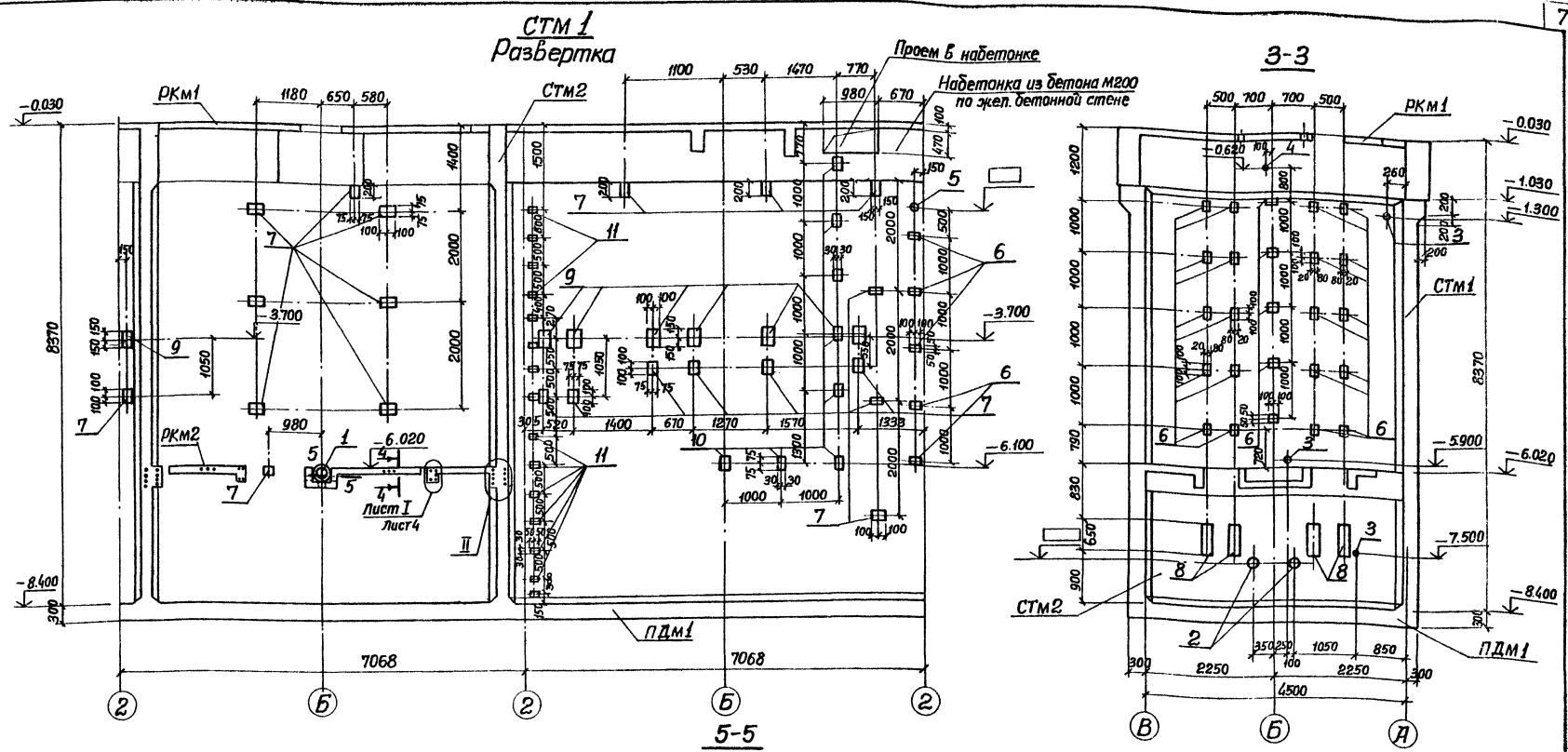
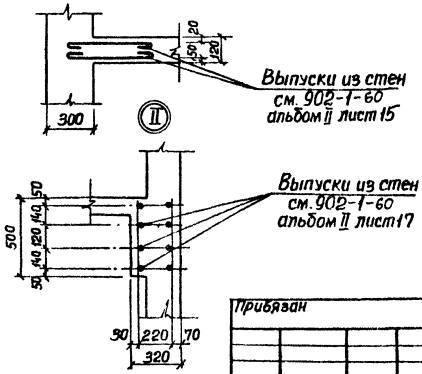


Таблица сальников

Марка насоса	Наименование сальника				Примеч.	Марка насоса	Наименование сальника				Примеч.
	сальник всасывающего труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба			сальник всасывающего труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба	сальник напорного труба	
ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг	ДУ	Масса кг
ФГ 575/95	100	6.2	100	8.2	ФГ 29/40	80	5.1	80	6.7		
ФГ 575/95а	100	6.2	100	8.2	ФГ 29/40а	80	5.1	80	6.7		
ФГ 575/95б	100	6.2	100	8.2	ФГ 29/40б	80	5.1	80	6.7		
ФГ 51/58	100	6.2	100	8.2	ФГ 14.5/10	50	3.8	50	5.0		
ФГ 51/58а	100	6.2	100	8.2	ФГ 14.5/10а	50	3.8	50	5.0		
ФГ 51/58б	100	6.2	100	8.2	ФГ 14.5/10б	50	3.8	50	5.0		
ФГ 255/145	80	5.1	80	6.7	ФГ 16/27	50	3.8	50	5.0		
ФГ 255/145а	80	5.1	80	6.7	ФГ 16/27а	50	3.8	50	5.0		
ФГ 255/145б	80	5.1	80	6.7	ФГ 16/27б	50	3.8	50	5.0		

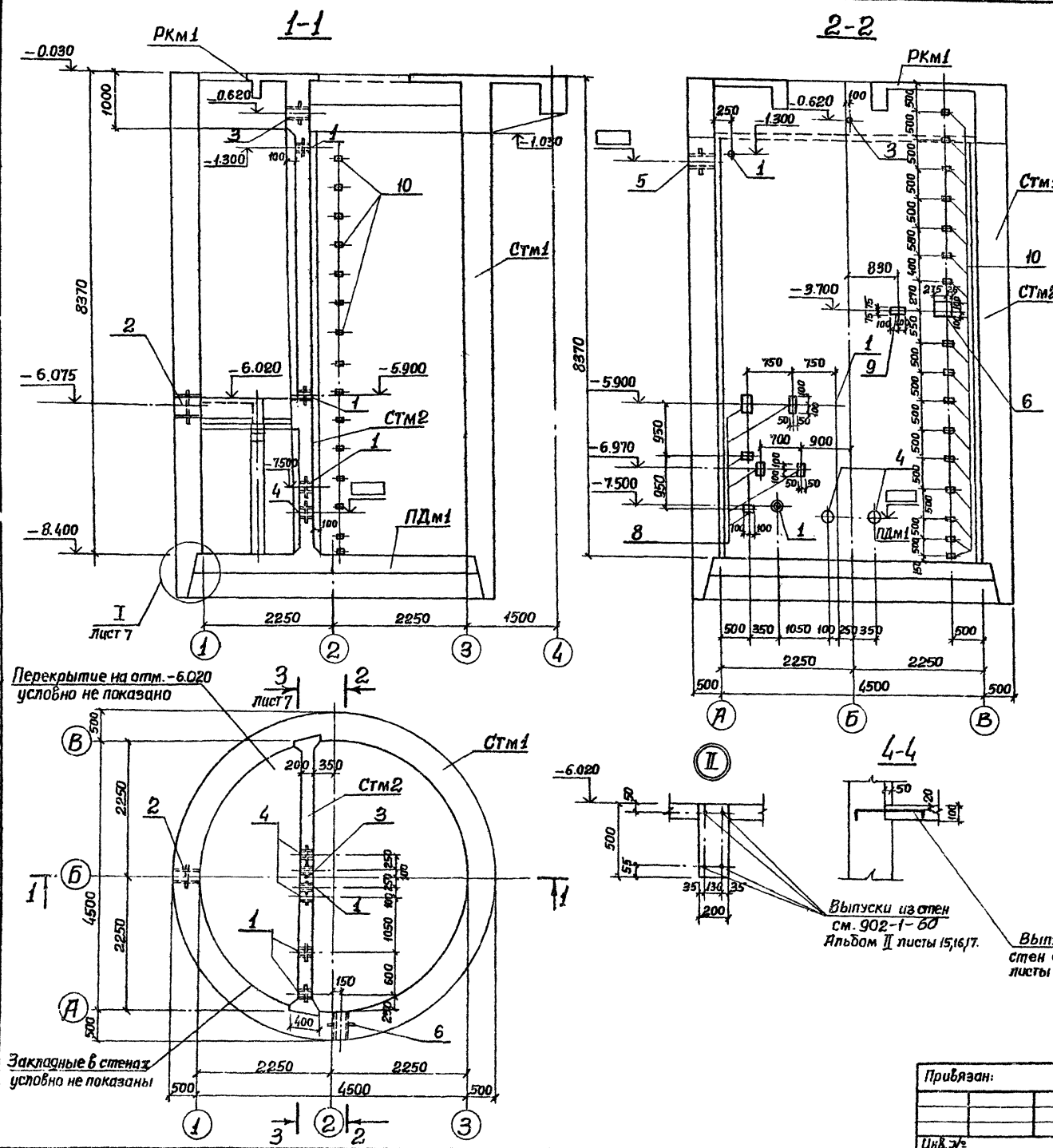


ТП 902-1-64-КЭЖ			
Нач. отд.	Шерико	Бродская	Никитенко
И контр.	Власенко	Бродская	Никитенко
Рук. пр.	Бродская	Бродская	Никитенко
Инженер	Литвиненко	Литвиненко	Литвиненко

Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м³/ч	Стация	Лист	Листов
СТМ 1 Развертка	Р	5	

СОЗДАТЕЛИ
 Проект 902-1-64
 Типовой проект 902-1-64 Альбом III

Тиловой проект 902-1-64 Альбом III



Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед. кб.	Примечание
ПДМ1	Лист 9	Плита днища ПДМ1	1		
СТМ1	Лист 12	Стена монолитная СТМ1	1		
СТМ2	Лист 14	То же СТМ2	1		
ПКМ1	902-1-64л. II лист 4	Рёбристая конструкция ПКМ1	1		
ПКМ2	902-1-64л. II лист 14	То же ПКМ2	1		

Спецификация к схеме расположения стен СТМ1, СТМ2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				Сборочные единицы			
		1	3.901-5	Сальник Ду50 $\ell=200$			
		2	То же	То же Ду250 $\ell=500$	1		
		3	"	" Ду100 $\ell=300$	1		
		4	"	" Ду \square $\ell=200$	2		
		5	"	" Ду \square $\ell=500$	1		
		6	1.400-15 В1 150-26	Щагелие закладное МН137-6	7	5,9кб	
		7	1.400-15 В1 140-23	То же МН130-6	4	16,5кб	
		8	1.400-15 В1 120-23	" МН108-6	5	2,7кб	
		9	1.400-15 В1 120-59	" МН114-6	21	3,3кб	
		10	1.400-15 В1 110-02	" МН101-6	15	0,6кб	
		11	1.400-15 В1 110-04	" МН102-3	8	0,6кб	
			Остальное см. спецификацию исполнения листов 12, 14				

Выпуски из стен см. 902-1-60 Альбом II листы 15, 16, 17.

Выпуски из стен см. 902-1-60 листы 15, 16, 17.

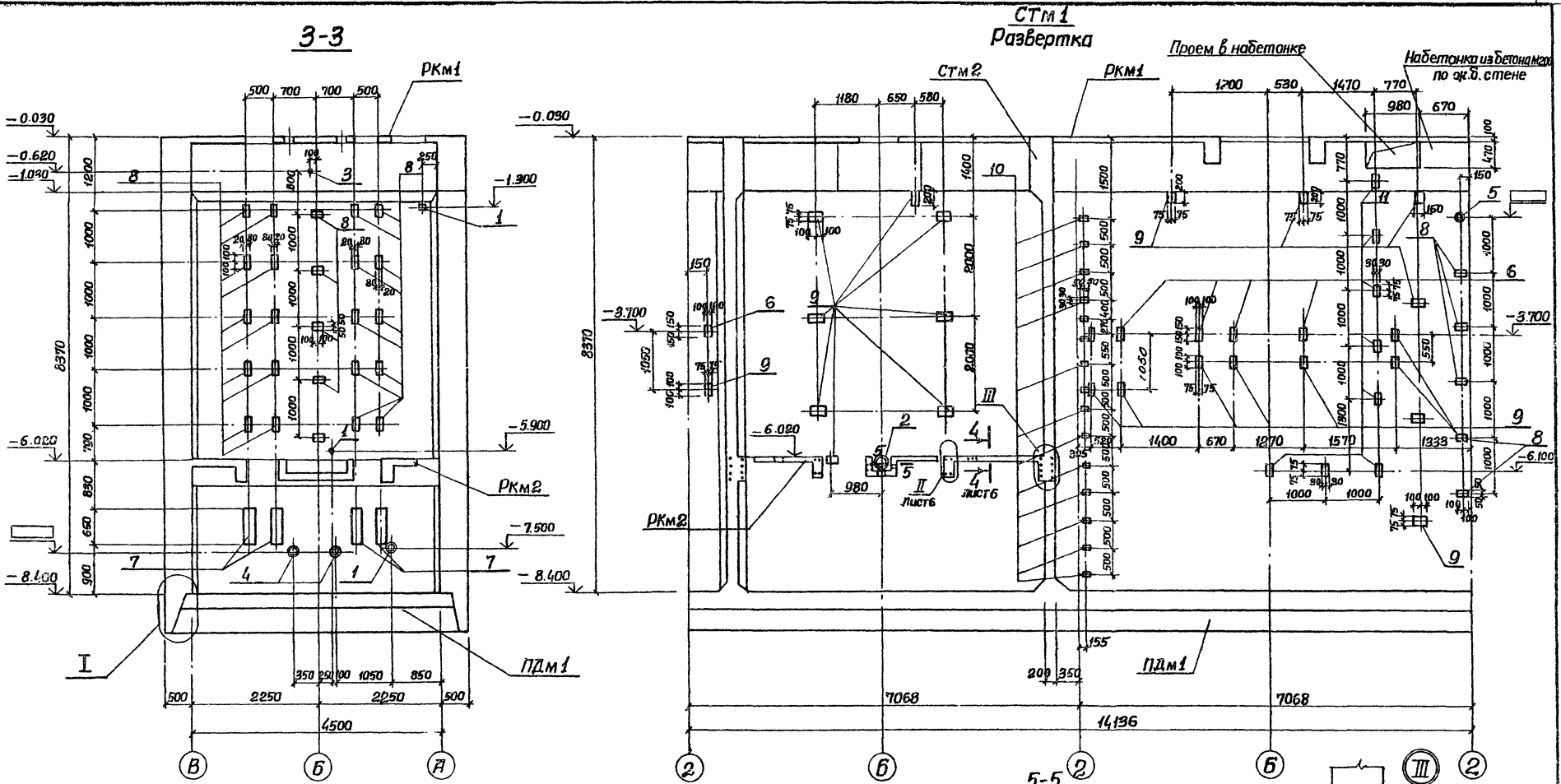
Т.П 902-1-64-КЖ

Прибавлен:

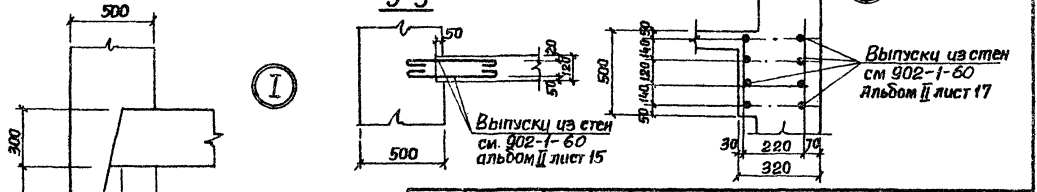
И.И. Ж.	Нач. отд. и констр. Рук. зр. Ст. инж. Инженер	Шейко Владисленко Владисленко Дюченко Мягкая
---------	---	--

Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч	Стаяя	Лист	Листов
Стена расположения элементов подземной части. Разрезы 1-2-2 (опускной способ в случаях и макеты эрлмтз).	Р	6	

Тиловој проект 902-1-54 Альбом II



Марка насоса	Наименование				Примеч.	Марка насоса	Наименование				Примечание
	Диаметр мм.	Масса кг.	Диаметр мм.	Масса кг.			Диаметр мм.	Масса кг.	Диаметр мм.	Масса кг.	
ФГ 57,5/9,5	100	6,2	100	8,2		ФГ 29/40	80	5,1	80	6,7	
ФГ 57,5/9,5а	100	6,2	100	8,2		ФГ 29/40а	80	5,1	80	6,7	
Ф 57,5/9,5б	100	6,2	100	8,2		ФГ 29/40б	80	5,4	80	6,7	
ФГ 51/58	100	6,2	100	8,2		ФГ 14,5/10	50	3,8	50	5,0	
ФГ 51/58а	100	6,2	100	8,2		ФГ 14,5/10а	50	3,8	50	5,0	
ФГ 51/58б	100	6,2	100	8,2		ФГ 14,5/10б	50	3,8	50	5,0	
ФГ 25,5/14,5	80	5,1	80	6,7		ФГ 16/27	50	3,8	50	5,0	
ФГ 25,5/14,5а	80	5,1	80	6,7		ФГ 16/27а	50	3,8	50	5,0	
ФГ 25,5/14,5б	80	5,1	80	6,7		ФГ 16/27б	50	3,8	50	5,0	



ТП 902-1-64-КЖ			
Приёмник	Цель	Станция	Лист
Нач. отд. Н. кондр.	Щейко	Канализационная насосная станция производительностью 6+86 м³/ч	Р 7
Рук. гр. Ст. инж. Инженер	Борская Чернышова Мягкая	СТМ 1 Развертка (опускной способ в сухих и мокрой впитывах)	Листов 7

Льдом II

Тяловой проект 902-1-64

Лист 2. Арматура плиты Бетон. мб. 27

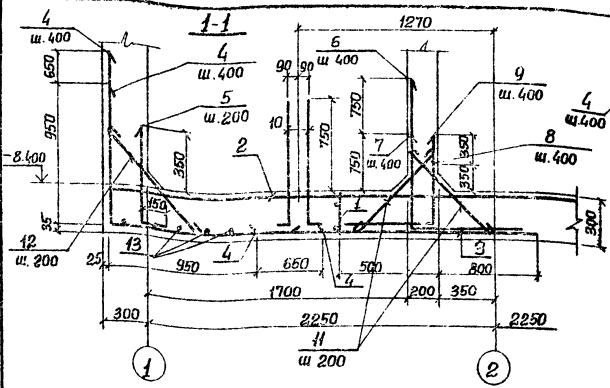


Схема расположения нижней арматуры

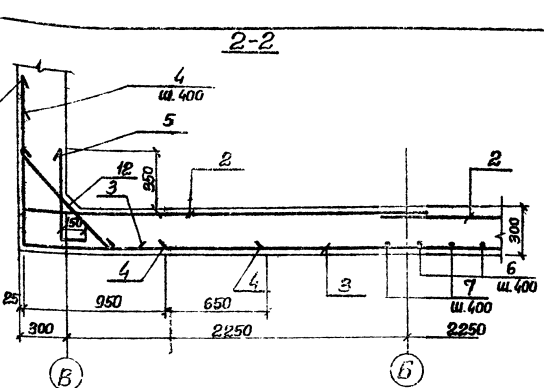
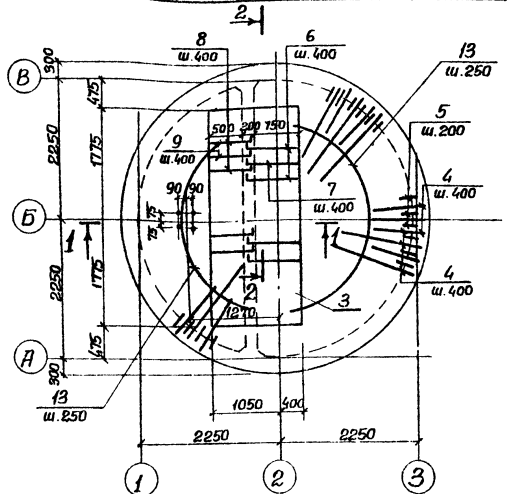
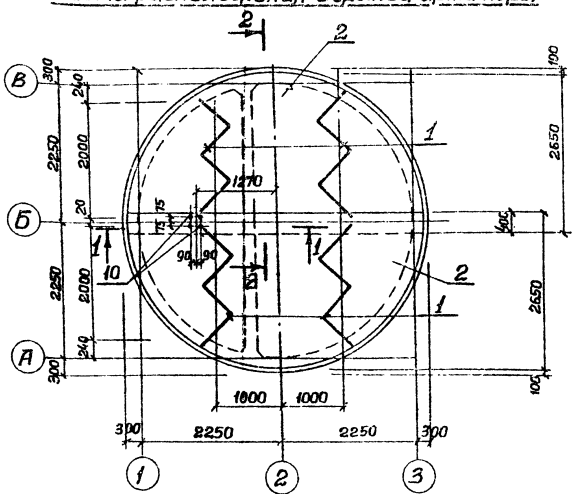


Схема расположения верхней арматуры



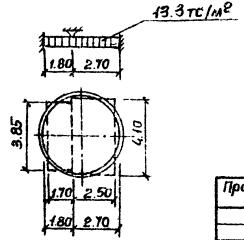
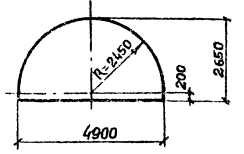
Раскрой сетки поз. 2
С 10A II - 200 2650x4900 59
8A I - 200



Расчетная схема

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	950 1600
5	150 600
6	920 1750
7	920 1800
8	600 670
9	670 950
10	1000 200
11	750
12	900



13.3 тс/м²

Привязки:

Нач. отг.	Шелка	✓
Н. контр.	Власенко	✓
Экз. эк.	Боравский	✓
Исполн.	Авдольная	✓
Исполн.	Никитенко	✓

Спецификация к плите днища ПДм I

Кол-во	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы						
11	1	902-1-64	КЖ-ШМ-КЖ	Каркас плоский Кри	4	
64	2	ГОСТ 23279-78		Сетка СБТ-200 2650x4900 59	2	68,5 кг
64	3	ГОСТ 23279-78		Сетка СБТ-200 1450x3550 75	1	29,5 кг
Детали						
64	4*			φ16A III ГОСТ 51459-72* l=2650	80	4,0 кг
64	5*			φ10A III ГОСТ 51459-72* l=750	70	0,5 кг
64	6*			φ16A III ГОСТ 51459-72* l=2670	11	4,2 кг
64	7*			φ16A III ГОСТ 51459-72* l=1920	12	3,0 кг
64	8*			φ10A III ГОСТ 51459-72* l=1270	12	0,8 кг
64	9*			φ10A III ГОСТ 51459-72* l=820	11	1,0 кг
64	10*			φ16A III ГОСТ 51459-72* l=1200	4	1,9 кг
64	11*			φ10A I ГОСТ 5781-75 l=880	42	0,54 кг
64	12*			φ10A I ГОСТ 5781-75 l=1030	71	0,62 кг
64	13			φ6A I ГОСТ 5781-75 l=800	118	кг
Материалы!						
					Бетон м200	6,2 м ³

*) Поз. 4÷12 см. বেদোমত দেতাল

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные						Всего		
	Арматура класса								
	A I			A III					
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72*					
	φ6	φ8	φ10	Итого φ10	φ16	φ12	Итого		
ПДм I	24,1	59,4	80,7	164,2	140,3	409,8	23,2	573,3	737,5

Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры 35 мм, для верхней - 25 мм.

ТП 902-1-64 - КЖ

Канализационная насосная станция	Канализационная станция	Канализационная станция
Плита днища ПДм I	Плита днища ПДм I	Плита днища ПДм I
Схема арматурной сетки	Схема арматурной сетки	Схема арматурной сетки
Открытый слой Бетон	Открытый слой Бетон	Открытый слой Бетон

18304-01 11

Типовой проект 902-1-64 Альбом III

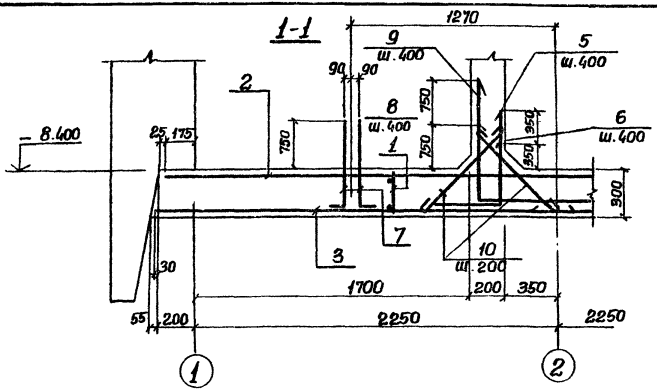


Схема расположения нижних сеток

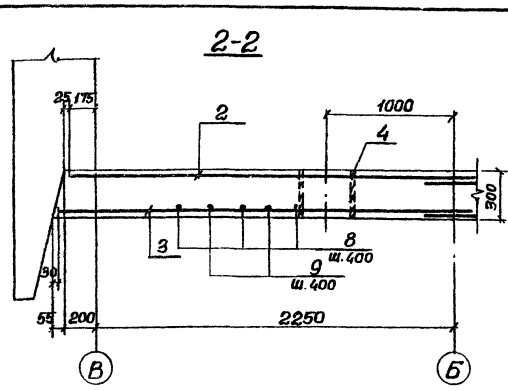
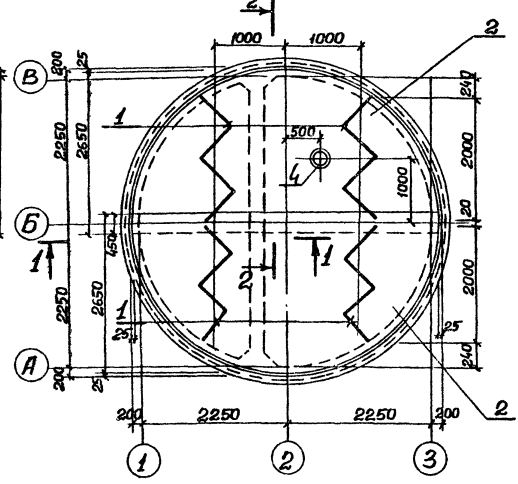
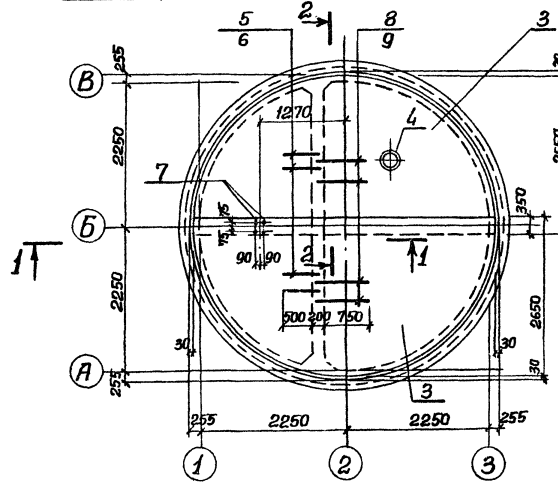


Схема расположения верхних сеток



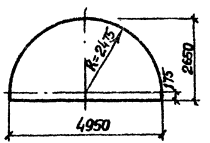
Раскрой сеток

Расчетная схема

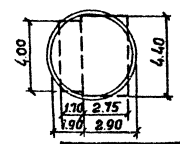
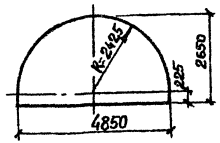
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Поз. 3
С 10А III-200 2650x4950 25
8А I-200 75



Поз. 2
С 10А III-200 2650x4850 25
8А I-200 25



Прибязан

Нач. отд.	Шедко
Н. контр.	Власенко
Рук. ер.	Бродская
Инжен.	Абрамова
Инжен.	Никитенко

Спецификация к плите днища ПДМ 1

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы						
И	1		902-1-60-КЖИ-ПДМ1-Кр1	Каркас плоский КР1	1	
БЧ	2		ГОСТ 23279-78	Сетка С 10А III-200 2650x4850 25 8А I-200 75	2	68,8 кг
БЧ	3		ГОСТ 23279-78	Сетка С 10А III-200 2650x4850 25 8А I-200 75	2	69,3 кг
И	4		902-1- -КЖИ-ПДМ1-МН1	Изделия закладные МН1	1	ГОЛКА для монтажа арматуры
Детали						
БЧ	5*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1620	11	1,0 кг
БЧ	6*			φ10А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1270	12	0,8 кг
БЧ	7*			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1000	4	1,9 кг
БЧ	8*			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* φ-1020	12	3,0 кг
БЧ	9*			φ16А III ГОСТ 5.1459-72* φ-2670	11	4,2 кг
БЧ	10*			φ10А I ГОСТ 5781-75 φ-880	42	0,54 кг
Материалы						
				бетон марки М200	5,7	м³

*) Поз. 5-10 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1450-72*			
	φ8	φ10		штырь φ10	φ16		штырь φ200
ПДМ1	11,8	36,7		148,5	189,9	69,8	279,7
							428,2

Продолжение

Марка	Изделия закладные						Всего	Общий расход стали
	Арматура класса		Прокат марки					
	А I		В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76			
	φ16		штырь φ-6	φ-10	φ-16	φ-20	штырь φ-200	
ПДМ1	3,6	3,6	23,6	78,4	201,0	28,9	70,1	303
								306,6
								174,8

1. Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры-35 для верхней-25мм
2. При установке закладного изделия МН1 (поз.4*) арматуру днища вырезать по месту и приварить к корпусу изделия.

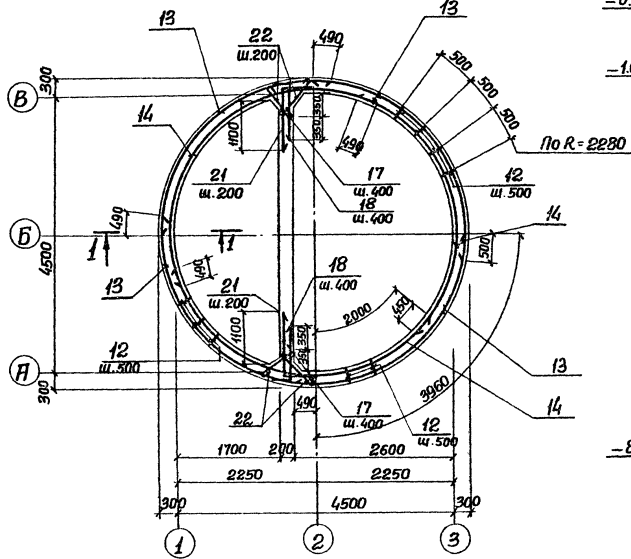
ТП 902-1-64-КЖ			
Лист	№	Лист	Листов
р	9		

Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/ч

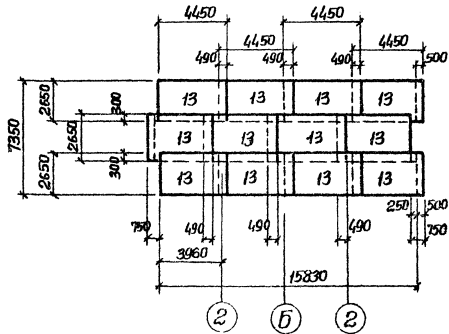
Плита днища ПДМ1
Схема армирования
Обусловленные размеры и материалы

Лит. Проект
Лит. Проект
Лит. Проект

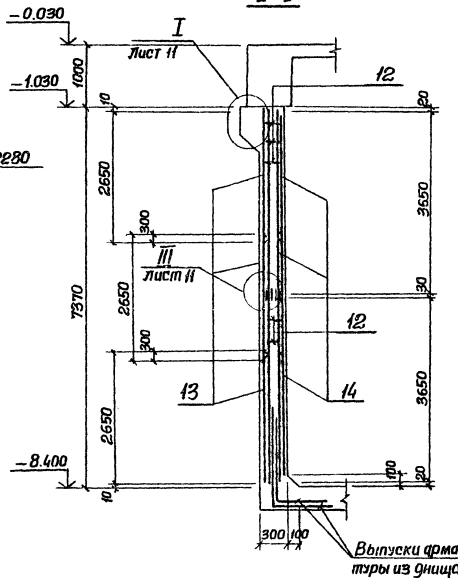
Схема армирования



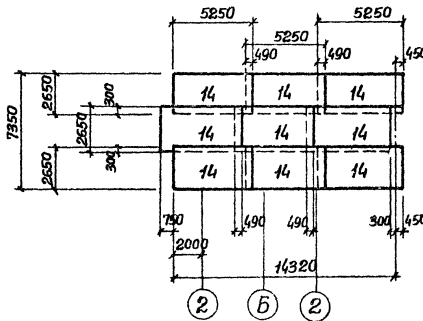
Развертка наружных сеток по R=2520



1-1



Развертка внутренних сеток по R=2280



Спецификация к стене СТМ 1.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
			Лист - 4	Стена монолитная СТМ1	1	
11	12	902-1-60-кж-СТМ1-кр1	Каркас плоский КР1		58	
64	13	ГОСТ 23279-78	Сетка $\phi 10$ III-200	2650x4450 ⁶²⁵ ₂₅	12	71,14 кг
64	14	ГОСТ 23279-78	То же $\phi 10$ III-200	2650x5250 ⁶²⁵ ₂₅	9	84,6 кг
				Детали		
64	15		$\phi 16$ III ГОСТ 5.1459-72*	$\ell=1700$	64	2,7 кг
64	16		$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72*	$\ell=200$	116	0,12 кг
64	17		$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72*	$\ell=800$	38	0,5 кг
64	18*		$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72*	$\ell=1150$	38	0,7 кг
64	19*		$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72*	$\ell=1940$	80	0,83 кг
64	20*		$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72*	$\ell=1700$	2	11,0 кг
64	21*		$\phi 10$ III ГОСТ 5.1459-72*	$\ell=1550$	76	0,96 кг
64	22*		$\phi 8$ VI ГОСТ 5781-75	$\ell=750$	148	0,3 кг
				Материалы		
				Бетон марки М200	344	м ³

*) Поз. 17-21 см. ведомость деталей на листе II. Остальное см. спецификацию исполнения.

Типовой проект 902-1-64 Альбом III

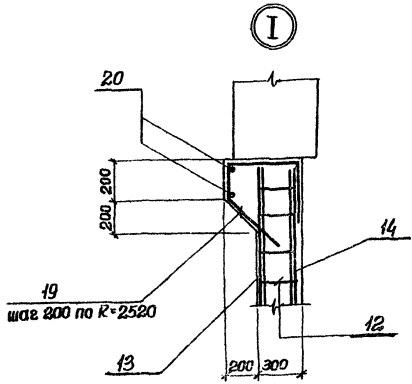
Ильинский Проектный институт

Прибыли	Нач. орг. Щейко	Инженер Власенко	Инженер Браская	Инженер Икитенко	Инженер Мязкая	Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м ³ /ч	Стация Лист	Листов
						СТМ 1	Р	10
						Схема армирования (Открытый способ в ст. изв. работы)	Госстрой, БСР, санэпидстанция, проект Харьковских Водоканалпроект	

Альбом III

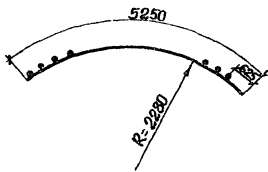
Типовой проект 902-1-64

Шифр посп. Листов и сводки в рам. шиф. 23



Раскрой сетки

Поз. 14
Сетка С 10А III - 200 - 2650 x 5250 $\frac{625}{25}$
10А III - 200 -



Поз. 13

Сетка С 10А III - 200 - 2650 x 4450 $\frac{625}{25}$
10А III - 200 -

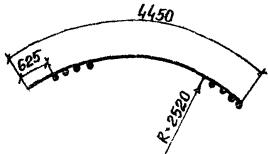
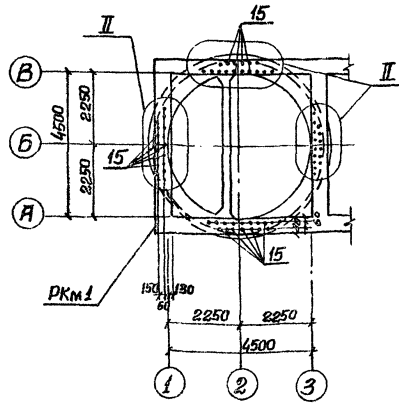
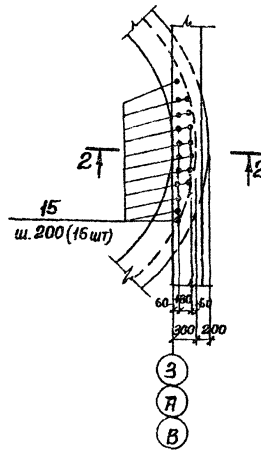


Схема расположения выпусков

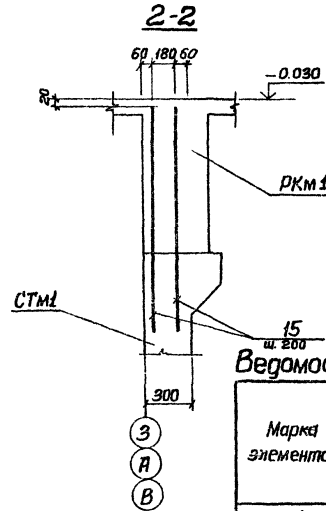


II



III

Сварной шов
h = 6 мм.



III

Ведомость деталей

Поз	Эскиз	
17	200	600
18	200	950
19		
20		
21	200	1350

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I		А III				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.459-72*	Итого				
	φ8	Итого φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	
СТМ I	165,6	165,6	2097,0	179,0	—	2270,0	2135,6

Продолжение

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А III		ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.459-72*	ГОСТ 19903-74					
	φ8	Итого φ12	φ16	φ20	φ25	Итого		
3,1	3,1	21,9	21,9	7,7	76,0	29,2	112,9	137,9

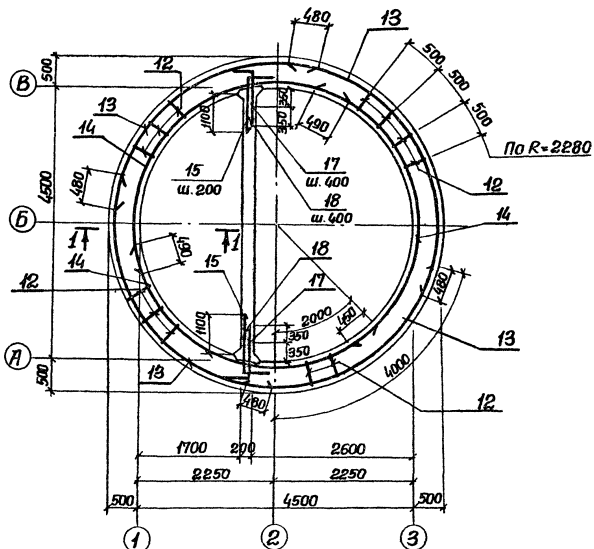
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. В ведомости расхода стали сольники не учтены ввиду их изменения в зависимости от марки насоса.

ТП 902-1-64 - КЖ

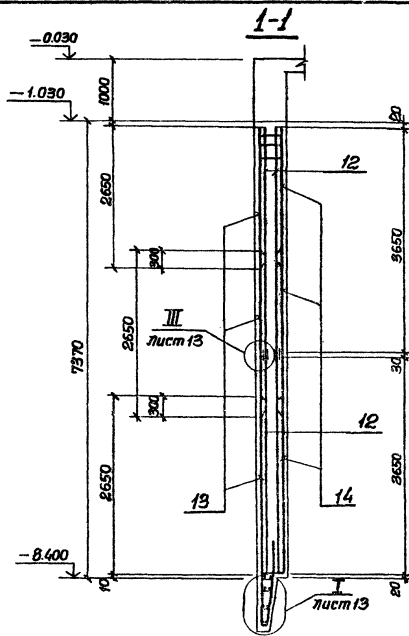
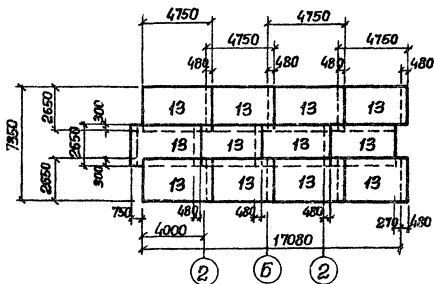
Прил. 1	Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/ч		Листов	
Инж. М. Яценко	Инж. М. Яценко	Инж. М. Яценко	Р	11
Инж. М. Яценко		Инж. М. Яценко		Листов
Инж. М. Яценко		Инж. М. Яценко		Листов

18307-01 14

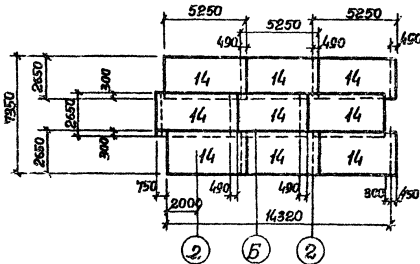
Схема армирования



Развертка наружных сеток по R=2720



Развертка внутренних сеток по R=2280



Спецификация к стене СТ1.

Объем	Зона	Лок.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
			- Лист - Б	Стена монолитная СТ1	1	
11	12		902-1-60-КЖ-СТ1#2	Каркас плоский КР2	58	
64	13		ГОСТ 23279-78	Сетка С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ 2650x4750 $\frac{25}{25}$	12	77.0 кг
64	14		ГОСТ 23279-78	То же С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ 2650x5250 $\frac{25}{25}$	9	84.6 кг
				Детали		
64	15*			Ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1750	76	1.08 кг
64	16			Ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1700	56	2,7 кг
64	17*			Ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1000	38	0,62 кг
64	18*			Ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=1350	38	0,83 кг
64	19*			Ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=2920	85	4,6 кг
64	20*			Ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=16600	5	26,3 кг.
64	21*			Ф16AIII ГОСТ 5.1459-72* l=17700	5	27,9 кг
64	22*			Ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=900	71	0,56 кг.
64	23*			Ф10AIII ГОСТ 5781-75 l=310	112	0,12 кг
64	24*			Ф10AIII ГОСТ 5.1459-72 l=200	116	0,12 кг
				Материал		
				Бетон марки М200	60,9	м ³

*) Поэ. 15, 17-23 см. ведомость деталей на листе 13.
Остальное см. спецификацию исполнения.

Т. Глазковой проект 902-1-64 Альбом III

Изм. № 1 по: (погруппы и даты) Взам. инв. №

Привязан

ТП 902-1-64-КЖ			
Нач. отд.	Шейко	Л	Канализационная насосная станция производительность 6-86 м ³ /ч
И. контр.	Власенко	Л	СТ1
Рук. зр.	Бродская	Л	Схема армирования (опускной способ в сухих и мокрых грунтах)
Инженер	Никитенко	Л	Гос. тр. отд. ССР
Инженер	Маяков	Л	Сов.водоканализационный водоканализационный проект
			Р 12

18304-01 15

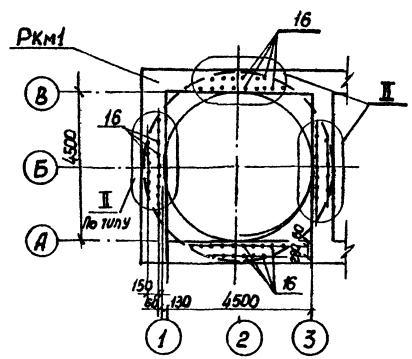
Альбом III

Типовой проект 902-1-64

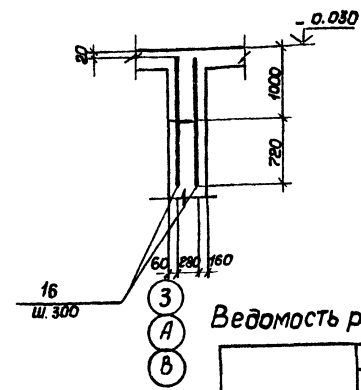
Ведомость деталей

№з	Эскиз	
17	200	800
18	200	1150
19		
20		
21		
22	450	450
23	120	240
15	200	1550

Схема расположения выпусков



2-2



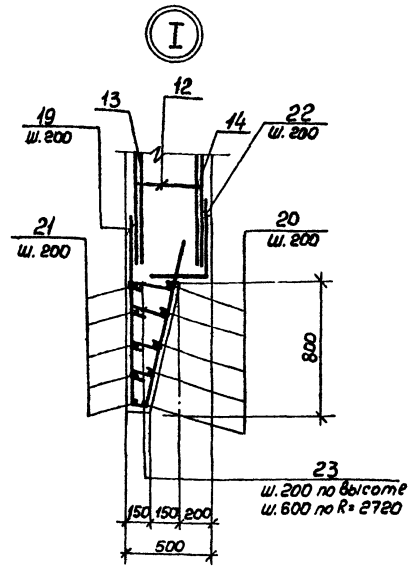
Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A I			A II			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			
СТМ 1	φ8	φ10	-	φ10	φ16	-	2923.9
	210.0	22.4	-	232.4	1873.7	817.8	

Продолжение

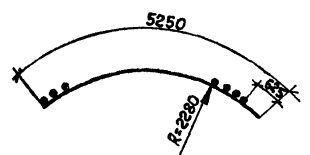
Изделия закладные								Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат марки							
A II		A III		В ст 3 кп 2					
ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 19903-74					
φ8	Итого	φ12	Итого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	-	Итого	3081.8
3.1	3.1	21.9	21.9	7.7	76.0	29.2	-	112.9	

- 1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
- 2. В ведомости расхода стали сальники не учтены в виду их изменения в зависимости от марки насоса



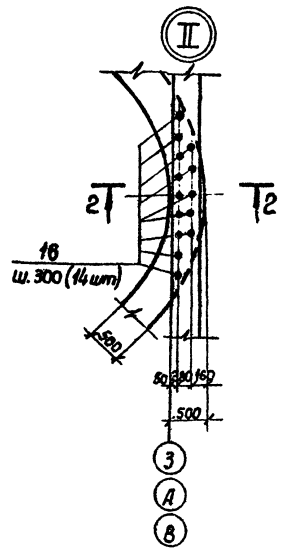
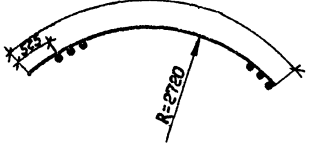
Раскрой сеток по з.14

Сетка С 10AIII-200 2650x5250 25 / 8AI-200 2650x5250 25 / 825

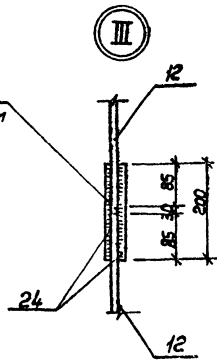


По з.13

Сетка С 10AIII-200 2650x4750 25 / 8AI-200 2650x4750 25 / 825



Сварной шов h=8 мм



ТП 902-1-64 - КЭС				
Привязан	Масштаб	Шкала	Канализационная насосная станция производительностью 6 ± 86 м³/ч	Стальной лист
	И.КОНТР.	И.ДРОСЕНКО		Р 13
	Сух. гр.	Бородская	СТМ 1 Система армирования и раскряживания выпусков в узлы Т.Э.И	проектировщик
	И.ЭЖ.М.	Пилипенко	Опукной способ в эскизах в макроразрешениях	Специалист по проектированию
И.В.М.	И.ЭЖ.М.	Мягкая		Водоканалпроект

11304-01 16

страницы 20

Спецификация к стене СТМ2

Рядовой блок	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы					
		Лет-4			
Б4	12	ГОСТ 23279-78	Стена монолитная СТМ2	1	
Б4	13	ГОСТ 23279-78	Сетка №18-200 2450x4450	2	70,5 кг
Б4	14	ГОСТ 23279-78	То же С №18-200 3050x3950	1	131,8 кг
Б4	15	ГОСТ 23279-78	« С №18-200 1450x3950	1	65,2 кг
Б4	16	ГОСТ 23279-78	« С №18-200 3050x4950	1	96,0 кг
Б4	17	ГОСТ 23279-78	« С №18-200 2450x4950	2	46,8 кг
Детали					
Б4	18		Ф8АТ ГОСТ 5781-75 С=280	150	0,1 кг
Б4	19		Ф16АТ ГОСТ 5,1459-72* С=5300	5	8,4 кг
Б4	20		Ф10АТ ГОСТ 5,1459-72* С=1950	23	4,2 кг
Б4	21		Ф16АТ ГОСТ 5,1459-72* С=1900	23	3,0 кг
Материалы					
			Бетон М200	8,02	м ³

*) Поз. 18, 19, 20 см. Ведомость деталей.
Остальное см. спецификацию исполнения

Ведомость расхода стали на один элемент

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	
	Арматура класса А I		Арматура класса А III				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5,1459-72*	Ф8	Ф10	Ф16		
СТМ2	16,8	—	16,8	498,7	252,3	751,0	767,8

Продолжение

Изделия закладные							Всего	Общий расход	
Арматура класса А III		Прокат марки В ст. 3кл 2							
ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5,1459-72*	-δ-6	-δ-8	-δ-10					
1,6	1,8	26,1	26,1	4,8	99,6	34,8	139,2	166,9	934,7

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры-30 мм.
2. В ведомости расхода стали сальники не учтены в виду их изменения в зависимости от марки насоса.

ТП 902-1-64 -КЖ			
Приказан	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 6 × 86 м ³ /ч	Стдия лист
	Н. контр. Власенко		Р 14
	Рук. отд. Бродская	Схема армирования	Расстрой ссрр
	Инженер Абрамова		Содоводоканалпроект
	Инженер Никитченко		Водоканалпроект

78304-01 17

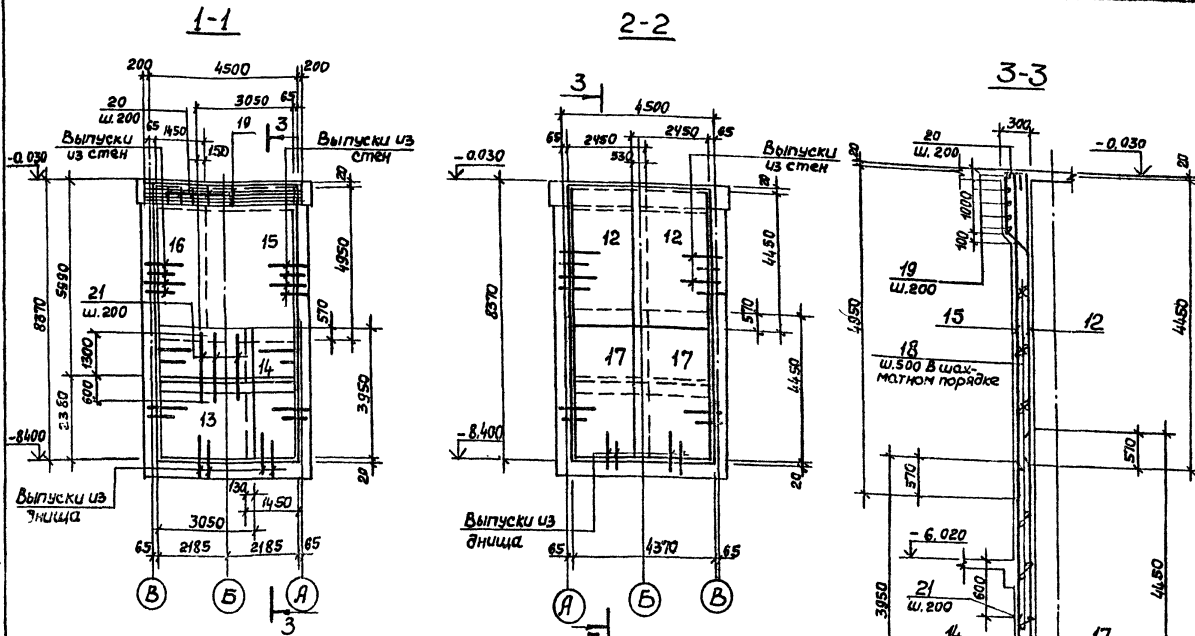
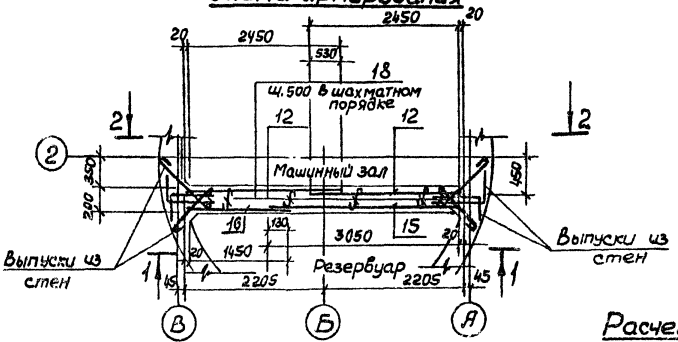
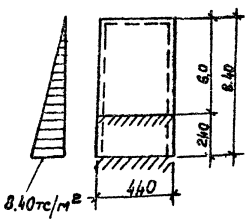


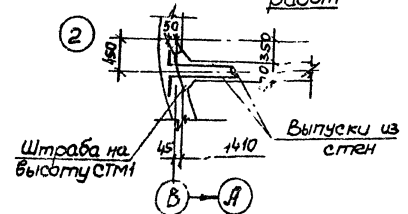
Схема армирования



Расчетная схема



Деталь сопряжения стен для опускного метода производства работ



№ 50 м III

Типовой проект 902-1-64

Лист 16 из 17

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 902-1-64 -КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения металлических лестниц и площадок	
3	Схемы расположения металлических лестниц и площадок. Сечения 1-1 и 7-7 Узел 1.	

Альбом II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.459-2 вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/76 вып. В	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Типовой проект 902-1-64

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по наименованию прекуррента № 01-09	Код	№ п.п.	Масса конструкции, т				Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
			Лестницы	Площадки	и ограждения	Итого		
Площадки	1	526243	—	0.2	1.5	0.1	1.8	
Лестницы и ограждения	2	526242	—	—	0.1	—	0.48	1.459-2 Б. 1.2
Итого	3		—	0.2	1.6	0.1	0.48	2.38

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Иванов* /Балтер/

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина, м	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т				Заполняется в 4	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	Итого	I		II	III	IV			
Швеллеры ГОСТ 8240-72	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Швеллер № 10	1	11240	26158				0.2					0.2						
			Итого	2						0.2					0.2					
Всего профиля	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Итого	3						0.2					0.2						
			4	11240	21113				0.3						0.3					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8809-72	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Угол № 75	5						0.3					0.3						
			Итого	6						0.3					0.3					
Всего профиля	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Итого	7	11240	13110				0.08					0.08						
			8	11240	13110				0.02						0.02					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Полоса № 20	9	11240	13110				0.7					0.7						
			Итого	10						0.8					0.8					
Всего профиля	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Итого	11						0.8					0.8						
			12	11240	71315				0.4						0.4					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист № 10	13						0.4					0.4						
			Итого	14						0.4					0.4					
Сталь арматурная кл. А III ГОСТ 51459-72**	35ГС	φ10	15	093004	11118				0.1					0.1						
			Итого	16						0.1					0.1					
Всего профиля	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Итого	17						0.1					0.1						
			Итого масса металла	18						1.8					1.8					
Стальные лестницы и ограждения	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Итого	19	11240					0.43	0.15				0.58						
			Итого	20						0.43	1.8	0.15			2.38					
Всего масса металла	в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Итого	21	11240					0.43	1.7	0.15			2.28						
			Итого	22	093000					0.1					0.1					

Общие указания

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП - 23-80, "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Н по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций от окислов по требованиям ГОСТа 9408-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП - 28-73*, Защита строительных конструкций от коррозии."

Прибыло:		
УИБ №		
ТП 902-1-64 -КМ		
Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/ч	Стадия	Лист 1
Общие данные	Р	3

Схема расположения лестницы и площадок на отм. - 8.100, - 6.900

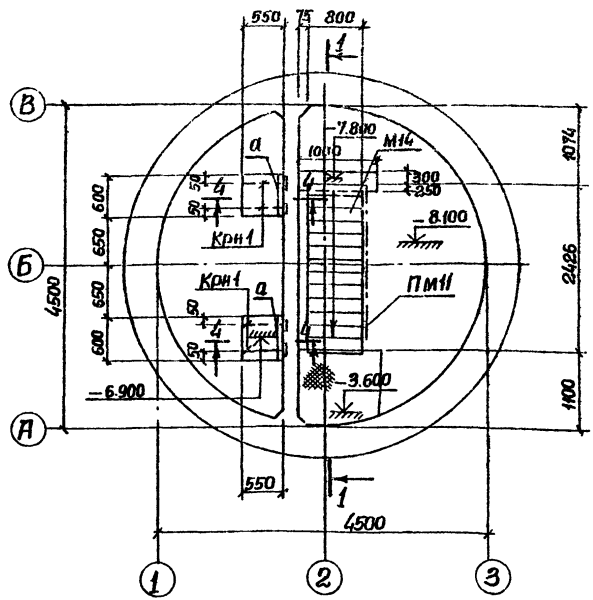
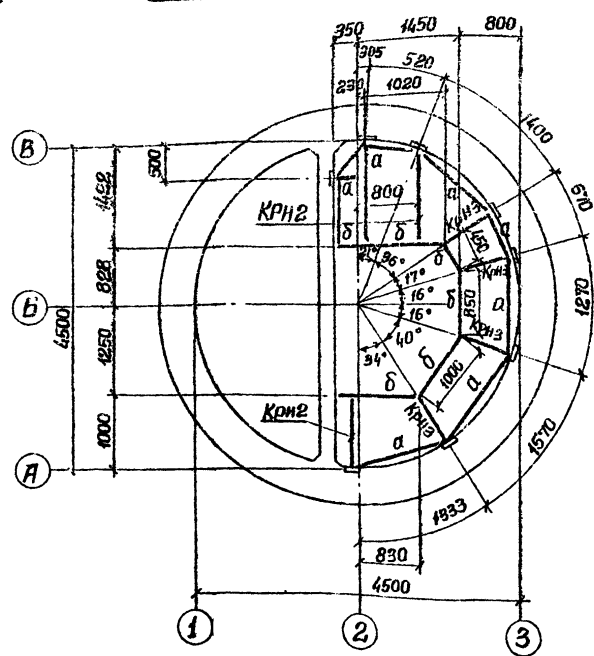


Схема балок на отм. - 3.600



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа Констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М _{тс.м.}	Н _{тс.}	Q _{тс.}			
М12	1,459-2		Вып. 2 л. 22					Вст3кп2	
М14	То же		Вып. 2 л. 23					То же	
С9*	"		Вып. 1 л. 64					"	Укоротить на 100 мм от верха
ПМ9	"		Вып. 2 л. 58					"	
ПМН	"		Вып. 2 л. 59					"	
ПП1	"		Вып. 2 л. 75					"	
ПП2	"		Вып. 2 л. 75					"	
ПП3	"		Вып. 2 л. 75					"	
ПП4	"		Вып. 2 л. 75					"	
СК7*	"		Вып. 2 л. 90					"	Укоротить на 100 мм
ВН8x23	ГОСТ 2319-70							Вмст3сп	

Схема расположения лестниц на отм. 0.000

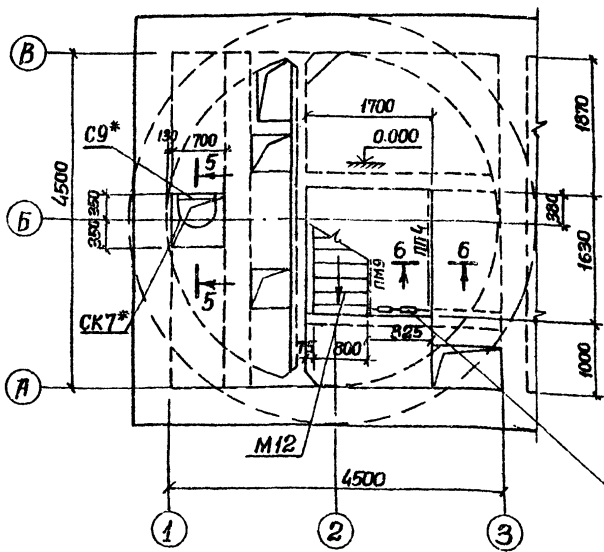
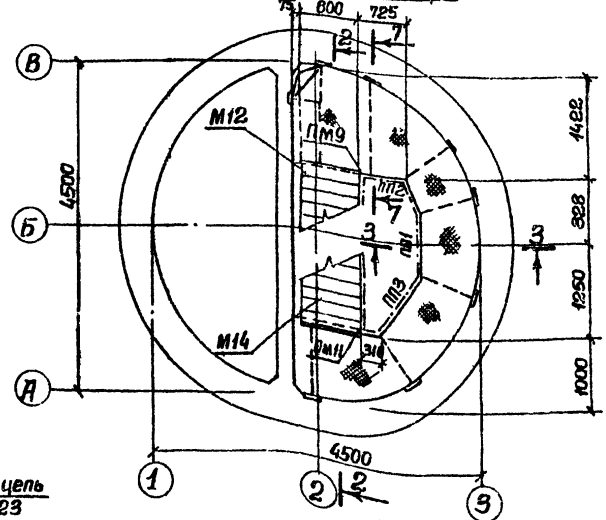


Схема расположения лестниц и площадки на отм. - 3.600



Съемная цель ВН8x23

Приблизит:

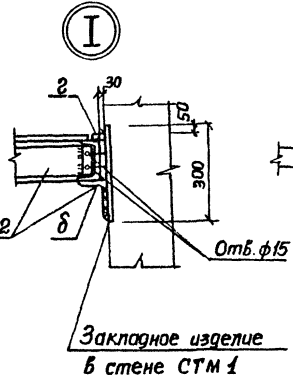
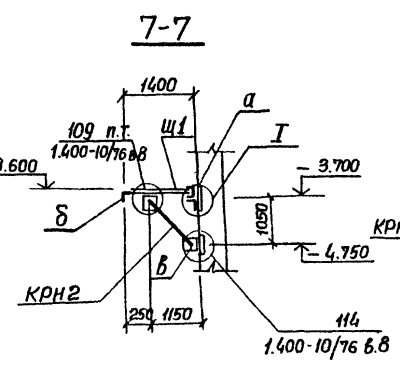
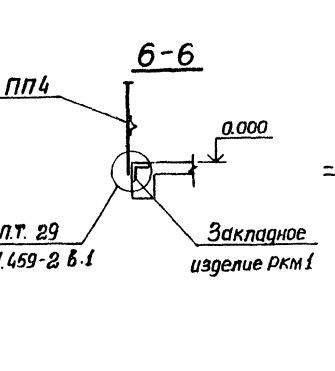
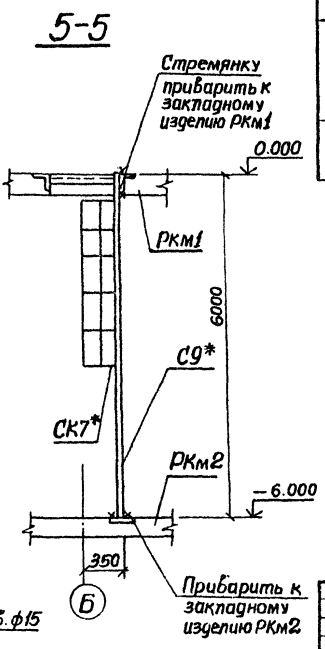
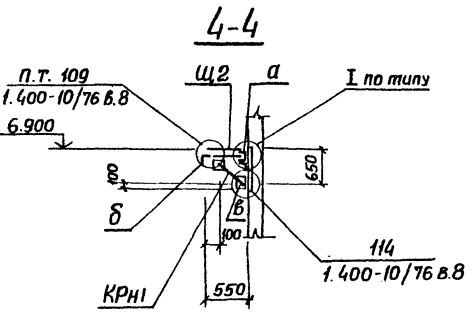
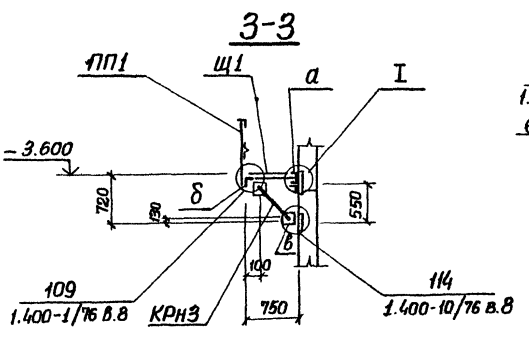
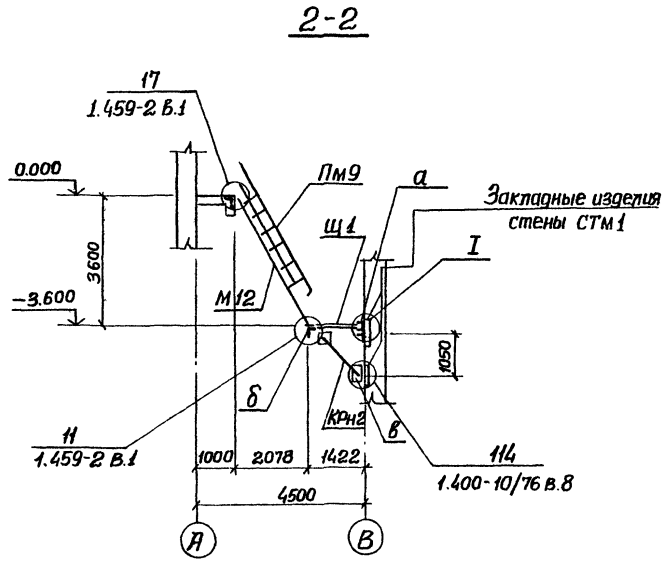
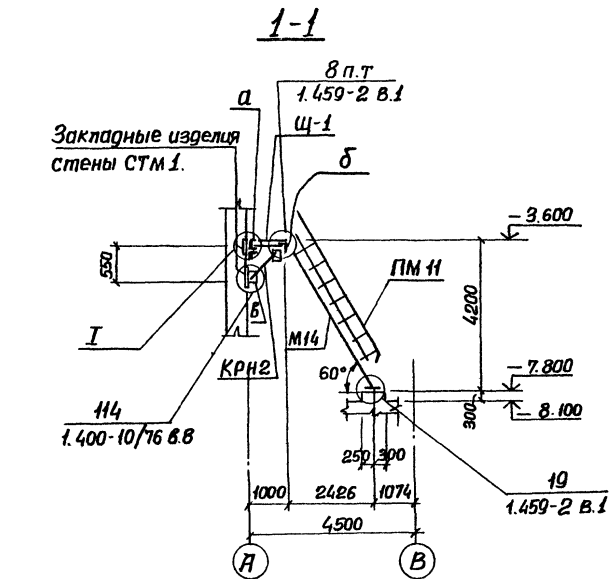
ТП 902-1-64-КМ					
Нач. отд.	Шейко	Власенко	Бродская	Никитенко	Мягкая
Н. контр.	Власенко	Бродская	Никитенко	Мягкая	
Рук. пр.	Бродская	Никитенко	Мягкая		
Инжен.	Никитенко	Мягкая			
Инж. э.	Мягкая				
Инв. э.					
Канализационная насосная станция производительностью 6+86 м ³ /ч			Стяжка	Лестн.	Листов
Схемы расположения металлических лестниц и лестничных площадок.			Р	2	
Госстрой СССР			Самарский филиал проектного института «Водоканалпроект»		

Титовый проект 902-1-64 Альбом III

Составитель

Шиб. э. пр. 902-1-64

Типовой проект 902-1-64 Альбом III
 Согласовано
 Шиб. эк. по раб. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Группа Констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс.м	М, тс			
Щ1		1	Рифл. ст. 8x4	Конструктивно			Вст3кл2	
		2	-50x6	То же			"	
КРН1 КРН2 КРН3		1	С12	Конструктивно			Вст3кл2	
		2	Л100x8	То же			"	
		5	-200x10	"			"	
Щ2		1	-50x6	Конструктивно			Вст3кл2	
		2	6φ10AIII	"			"	
а		1	С12	Конструктивно			Вст3кл2	
б		1	Л100x8	Конструктивно			Вст3кл2	
		2	-200x10	Конструктивно			Вст3кл2	
в		1	-40x6	Конструктивно			Вст3кл2	
		2	-40x6	Конструктивно			Вст3кл2	

Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
 Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых конструкций, но не менее 4 мм.

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-1-64-КЖ			
Канализационная насосная станция производительность 6 + 65 м³/ч	Стация	Лист	Листов
Схема расположения металлических лестничных площадок сечением 1:1 = 1:1.	Р	3	
Инженер: Мясоед	Госстрой СССР Совьзнадзор Архитектурно-строительный проект Водоканалопроект		