

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-I-65

Канализационная насосная станция  
производительностью 6-86 м<sup>3</sup>/ч при  
глубине заложения подводящего  
коллектора 6,2 м  
/сборный вариант/

АЛЬБОМ УП

Ведомости потребности в материалах

18305-03  
ЦЕНА 0-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Средаков ул., 22

Служба в проекте 21 1502 с.  
Лист № 1208X Тариф 635 стр.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-I-65

18305-03

Канализационная насосная станция производительностью  
6-86 м<sup>3</sup>/ч при глубине заложения подводящего коллектора  
6,2 м (СБОРНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ УП  
СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация /из типового проекта 902-I-60 /.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали /из типового проекта 902-I-63 /.
- Альбом III Архитектурно-строительные решения. Подземная часть (Сборный вариант).
- Альбом IV
- Часть I Изделия. Надземная часть /из типового проекта 902-I-63 /.
- Часть II Изделия. Подземная часть.
- Альбом V Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны /из типового проекта 902-I-60 /.
- Альбом VI Заказные спецификации /из типового проекта 902-I-60 /.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы. Общая часть /из типового проекта 902-I-60 /.
- Альбом IX Сметы. Подземная часть (Сборный вариант).

Разработан проектным  
институтом "Дарьковский  
Водоканалпроект"

Утвержден Главпроектстройпроектном  
Госстроя СССР  
протокол № 15 от 29.04.1982 г.  
Введен в действие В/О  
"Сорзводоканалпроект"  
с 1 ноября 1982 г.  
Приказ № 194 от 1 сентября 1982 г.

Главный инженер института

Г.А.Бондаренко

Главный инженер проекта

В.Г.Балтер

## СОДЕРЖАНИЕ

| №<br>п/п | Наименование   | Обозначение        | Стр. |
|----------|--|--------------------|------|
| I        | 2  | 3                  | 4    |
| I        | Ведомости потребности в материалах с насосами ФГ 14,5/10;<br>ФГ 14,5/10-а; ФГ 14,5/10-б;<br>ФГ 16/27; ФГ 16/27-а; ФГ 16/27-б | ТП 902-I-65-НК-ВМ  | 3    |
| 2        | То же, с насосами ФГ 25,5/14,5;<br>ФГ 25,5/14,5-а; ФГ 25,5/14,5-б;<br>ФГ 29/40; ФГ 29/40-а; ФГ 29/40-б                       | ТП 902-I-65-НК-ВМ  | 4    |
| 3        | То же, с насосами ФГ 57,5/9,5;<br>ФГ 51/58; ФГ 51/58-а; ФГ 51/58-б   | ТП 902-I-65-НК-ВМ  | 5    |
| 4        | Ведомость потребности в материалах /для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C} /$                                     | ТП 902-I-65-АР-ВМ  | 6    |
| 5        | То же /для $t = -40^{\circ}\text{C}/$  | ТП 902-I-65-АР-ВМ  | 8    |
| 6        | Ведомость потребности в материалах / $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$ с клиновидным стыком/                    | ТП 902-I-65-КК-ВМ  | 10   |
| 7        | То же / $t = -40^{\circ}\text{C}$ с клиновидным стыком/  | ТП 902-I-65-КК-ВМ  | 13   |
| 8        | Ведомость потребности в материалах / $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$ со шпоночным стыком/                     | ТП 902-I-65-КК-ВМ  | 16   |
| 9        | То же / $t = -40^{\circ}\text{C}$ со шпоночным стыком/   | ТП 902-I-65-КК-ВМ  | 19   |
| 10       | Ведомости потребности в материалах   | ТП 902-I-65-ЭА-ВМ  | 22   |
| 11       | То же  | ТП 902-I-65-АЭМ-ВМ | 23   |
| 12       | Ведомости потребности в материалах /при теплоносителе 150-70 $^{\circ}\text{C}/$   | ТП 902-I-65-ОВ-ВМ  | 25   |
| 13       | То же /при теплоносителе 95-70 $^{\circ}\text{C}/$   | ТП-902-I-65-ОВ-ВМ  | 28   |

| п. строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |        |
|-----------|---|-----------|-------------|------------|------|--------|
|           |   | Материала | Ев.<br>изм. | тип.       | инд. | Всего  |
| 1         | Технологические решения                       |           |             |            |      |        |
| 2         | Трубы стальные сварные                        |           | 006         | 32.3       |      | 32.3   |
| 3         | диаметром до 114мм м/м                        | 137000    | 168         | 0.104      |      | 0.104  |
| 4         |   |           |             |            |      |        |
| 5         | Трубы стальные диаметром                      |           | 006         | 10.0       |      | 10.0   |
| 6         | свыше 114мм м/м                               | 137000    | 168         | 0.319      |      | 0.319  |
| 7         |   |           |             |            |      |        |
| 8         | Трубы и детали трубопро-                      |           |             |            |      |        |
| 9         | водоб из полиэтилена                          |           | 006         | 11.0       |      | 11.0   |
| 10        | ПНП 20т м/м                                   | 224811    | 168         | 0.003      |      | 0.003  |
| 11        |   |           |             |            |      |        |
| 12        | ПНП 25т м/м                                   | 224811    | 006         | 15.5       |      | 15.5   |
| 13        |   |           | 168         | 0.007      |      | 0.007  |
| 14        | ПНП 50т м/м                                   | 224811    | 006         | 10.0       |      | 10.0   |
| 15        |   |           | 168         | 0.017      |      | 0.017  |
| 16        |   |           |             |            |      |        |
| 17        | ПНП 50Л м/м                                   | 224811    | 006         | 3.0        |      | 3.0    |
| 18        |   |           | 168         | 0.003      |      | 0.003  |
| 19        |   |           |             |            |      |        |
| 20        | ПНП 100Л м/м                                  | 224811    | 006         | 15.6       |      | 15.6   |
| 21        |   |           | 168         | 0.031      |      | 0.031  |
| 22        | ПНП 20Л м/м                                   | 224811    | 006         | 0.5        |      | 0.5    |
| 23        |   |           | 168         | 0.0001     |      | 0.0001 |

ТГ 902-1-65-НК-ВМ

Пл.инж.пр. Бал.тер. *fb*  
 Нач.отд. Еременко *Ев*  
 И.контр. Лубровская *Лу*  
 Ст.инж.к. Голустро *Гол*  
 Уполн. Вельченко *Вел*

Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м<sup>3</sup>/ч.  
 (с насосами ФРГ 5/10; ФРГ 5/10-с; ФРГ 16/27; ФРГ 16/27-а; ФРГ 16/27-б)

Станция АУСТ АУСТ 05  
 Р 1 1  
 Проектировщик: [подпись]  
 Инженер-проектант: [подпись]  
 Старший инженер: [подпись]  
 Руководитель проекта: [подпись]

| И-строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|------|-------|
|          |   | Материала | Ед. изм. | Тип        | инд. | Всего |
| 1        | Технологические решения                       |           |          |            |      |       |
| 2        | Трубы стальные сварные                        |           | 006      | 31.8       |      | 31.8  |
| 3        | диаметром до 114мм, м/м                       | 137000    | 168      | 0.144      |      | 0.144 |
| 4        |   |           |          |            |      |       |
| 5        | Трубы стальные сварные диа                    |           | 006      | 10.0       |      | 10.0  |
| 6        | метром свыше 114мм, м/м                       | 138000    | 168      | 0.319      |      | 0.319 |
| 7        |   |           |          |            |      |       |
| 8        | Трубы и детали трубопро-                      |           |          |            |      |       |
| 9        | водов из полиэтилена                          |           |          |            |      |       |
| 10       | ПНП 20Т м/м                                   | 224811    | 006      | 11.0       |      | 11.0  |
| 11       |   |           | 168      | 0.003      |      | 0.003 |
| 12       | ПНП 25Т м/м                                   | 224811    | 006      | 15.5       |      | 15.5  |
| 13       |   |           | 168      | 0.007      |      | 0.007 |
| 14       | ПНП 50Т м/м                                   | 224811    | 006      | 10.0       |      | 10.0  |
| 15       |   |           | 168      | 0.017      |      | 0.017 |
| 16       | ПНП 50Д м/м                                   | 224811    | 006      | 3.0        |      | 3.0   |
| 17       |   |           | 168      | 0.003      |      | 0.003 |
| 18       | ПНП 100Д м/м                                  | 224811    | 006      | 15.6       |      | 15.6  |
| 19       |   |           | 168      | 0.031      |      | 0.031 |
| 20       | ПНП 20Д м/м                                   | 224811    | 006      | 0.5        |      | 0.5   |
| 21       |   |           |          |            |      |       |
| 22       |   |           |          |            |      |       |
| 23       |   |           |          |            |      |       |

ТП 902-1-65 -МК-ВМ

|                      |   |   |       |         |
|----------------------|---|---|-------|---------|
| Лин. инж. Балтер     | Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м <sup>3</sup> /ч (с насосами ФГ 25.5/14.5; ФГ 25.5/14.5-а; ФГ 25.5/14.5-б; ФГ 29/40-а; ФГ 29/40-б) | Стальная  | Труст | Трустоб |
| Нач. отд. Бременко   |   | Р   | 1     | 1       |
| Н. контр. Дубровская |   | Госстрой СССР<br>Связь Водоканалпроект<br>Захарковский<br>Водоканалпроект |       |         |
| Ст. инж. Майстро     |   |   |       |         |
| Инженер Зелененко    |   |   |       |         |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |      |        |
|----------|---|-----------|----------|------------|------|--------|
|          |   | Материала | Ев. изм. | Тип        | Инд. | Всего  |
| 1        | Технологические решения                       |           |          |            |      |        |
| 2        | Трубы стальные сварные                        |           | 006      | 31.5       |      | 31.5   |
| 3        | диаметром до 114мм, м/м                       | 137000    | 168      | 0.163      |      | 0.163  |
| 4        |   |           |          |            |      |        |
| 5        | Трубы стальные сварные                        |           | 006      | 10.0       |      | 10.0   |
| 6        | диаметром свыше 114мм, м/м                    | 138000    | 168      | 0.319      |      | 0.319  |
| 7        |   |           |          |            |      |        |
| 8        | Трубы и детали трубо-                         |           |          |            |      |        |
| 9        | проводов из полиэтилена                       |           |          |            |      |        |
| 10       | ПНП 20Т м/м                                   | 224811    | 006      | 11.0       |      | 11.0   |
| 11       |   |           | 168      | 0.003      |      | 0.003  |
| 12       | ПНП 25Т м/м                                   | 224811    | 006      | 15.5       |      | 15.5   |
| 13       |   |           | 168      | 0.007      |      | 0.007  |
| 14       | ПНП 50Т м/м                                   | 224811    | 006      | 10.0       |      | 10.0   |
| 15       |   |           | 168      | 0.017      |      | 0.017  |
| 16       | ПНП 50Л м/м                                   | 224811    | 006      | 3.0        |      | 3.0    |
| 17       |   |           | 168      | 0.003      |      | 0.003  |
| 18       | ПНП 100Л м/м                                  | 224811    | 006      | 15.6       |      | 15.6   |
| 19       |   |           | 168      | 0.031      |      | 0.031  |
| 20       | ПНП 20Л м/м                                   | 224811    | 006      | 0.5        |      | 0.5    |
| 21       |   |           | 168      | 0.0001     |      | 0.0001 |
| 22       |   |           |          |            |      |        |
| 23       |   |           |          |            |      |        |

ТП 902-1-65 -НК-ВМ

Инж.пр. Балтёр  
Нач.отд. Ерёмченко  
И.Контр. Дубровская  
Ст.инж. Майстро  
Инженер. Глебенко

Канализационная насосная станция производительностью 67,86 м<sup>3</sup>/ч.  
(с насосами ФГ 57,5/9,5; ФГ 57,5/9,5-а; ФГ 57,5/9,5Б; ФГ 51/58; ФГ 51/58-а; ФГ 51/58 Б)

Стрелка Проект  
Р 1 1  
Госстрой ССР  
Создано в соответствии с проектом  
г. Ярославский  
Водоканалпроект

| Устрою | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|--------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|        |   | материала  | ед. изм. | Тип        | инд. | Всего |
| 1      | Нефть, нефтепродукты, газ                     | 0200000000 |          |            |      |       |
| 2      | Нефтебитум, т                                 | 0206010000 | 168      | -          | 0.59 | 0.59  |
| 3      | Битумы нефтяные, строитель-                   |            |          |            |      |       |
| 4      | ные твердых марок, т                          | 0256210000 | 168      | -          | 0.18 | 0.18  |
| 5      | Продукция лесозаготови-                       |            |          |            |      |       |
| 6      | тельной и лесопильнодере-                     |            |          |            |      |       |
| 7      | вообрабатывающей про-                         |            |          |            |      |       |
| 8      | мышленности                                   | 5300000000 |          |            |      |       |
| 9      | Пиломатериалы, м <sup>3</sup>                 | 5330000000 | 113      | 1.69       | -    | 1.69  |
| 10     | Плиты древесноволокни-                        |            |          |            |      |       |
| 11     | стые, м <sup>2</sup>                          | 5536000000 | 055      | 31.84      | -    | 31.84 |
| 12     | Материалы нерудные, запол-                    |            |          |            |      |       |
| 13     | нители пористые, материалы                    |            |          |            |      |       |
| 14     | облицовочные и дорожные                       |            |          |            |      |       |
| 15     | из природного камня и                         |            |          |            |      |       |
| 16     | другие материалы                              | 5710000000 |          |            |      |       |
| 17     | Щебень, м <sup>3</sup>                        | 5711000000 | 113      | -          | 3.13 | 3.13  |
| 18     | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 5712000000 | 113      | -          | 0.37 | 0.37  |
| 19     | Песок строительный при-                       |            |          |            |      |       |
| 20     | родный классифицирован-                       |            |          |            |      |       |
| 21     | ный, м <sup>3</sup>                           | 5711040000 | 113      | -          | 1.37 | 1.37  |
| 22     | Цемент  | 5730000000 |          |            |      |       |
| 23     | Портландцемент рядовой                        | 5731100000 |          |            |      |       |

Привязан

Ш.Б.Н

ТП 902-1-65 -АР-ВМ

Исполн. Шейко  
Н. контр. Власенко  
Руч. гр. Юрьева  
К. арх. Иссыма

Ведомость  
по потребности в  
материалах  
(для t = -20°C - 30°C)

Лист 1 из 2  
Госстрой СССР  
Московский проект



| Устроку | наименование материала<br>и единица измерения | Код        |           | Количество |       |       |
|---------|---|------------|-----------|------------|-------|-------|
|         |   | материала  | ЕД<br>изм | Тип        | инд.  | Всего |
| 1       | М300, т                                       | 5731130000 | 168       | -          | 1.53  | 1.53  |
| 2       | М400, т                                       | 5731140000 | 168       | -          | 2.3   | 2.3   |
| 3       | Цемент всего, приведенный                     |            |           |            |       |       |
| 4       | к марке 400, т                                |            | 168       | -          | 3.7   | 3.7   |
| 5       | Кирпич строительный                           |            |           |            |       |       |
| 6       | (включая камни) тыс. шт.                      | 5741200000 |           | -          | 13.6  | 13.6  |
| 7       | Плитки керамические                           |            |           |            |       |       |
| 8       | глазурованные для внут-                       |            |           |            |       |       |
| 9       | ренней облицовки с фа-                        |            |           |            |       |       |
| 10      | сонными деталями, м <sup>2</sup>              | 5752100000 | 055       | -          | 4.56  | 4.56  |
| 11      | Плитки керамические                           |            |           |            |       |       |
| 12      | для полов, м <sup>2</sup>                     | 5752400000 | 055       | -          | 17.2  | 17.2  |
| 13      | Материалы тепло- и зву-                       |            |           |            |       |       |
| 14      | коизоляционные всего                          | 5760000000 |           |            |       |       |
| 15      | Плиты минераловатные                          |            |           |            |       |       |
| 16      | жесткие, м <sup>3</sup>                       | 5762200000 | 113       | -          | 3.42  | 3.42  |
| 17      | Материалы отделочные                          |            |           |            |       |       |
| 18      | полимерные, кровельные,                       |            |           |            |       |       |
| 19      | гидроизоляционные и                           |            |           |            |       |       |
| 20      | герметизирующие                               | 5770000000 |           |            |       |       |
| 21      | Гидроизол, м <sup>2</sup>                     | 5774340000 | 055       | -          | 142.0 | 142.0 |
| 22      | Стекло строительное (из-                      |            |           |            |       |       |
| 23      | делия, используемые для                       |            |           |            |       |       |
| 24      | остекления световых про-                      |            |           |            |       |       |
| 25      | емов зданий и соору-                          |            |           |            |       |       |
| 26      | жений)  | 5910000000 |           |            |       |       |
| 27      | Блоки стеклянные пусто-                       |            |           |            |       |       |
| 28      | тые, м <sup>2</sup>                           | 5913300000 | 055       | -          | 6.5   | 6.5   |
| 29      |   |            |           |            |       |       |
| 30      |   |            |           |            |       |       |
| 31      |   |            |           |            |       |       |

| № п/п | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|-------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|       |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | всего |
| 1     | Нефть, нефтепродукты, газ                     | 0200000000 |          |            |      |       |
| 2     | Нефтебитум, т                                 | 0206010000 | 168      | -          | 0.59 | 0.59  |
| 3     | Битумы нефтяные строи-                        |            |          |            |      |       |
| 4     | тельные твердых марок, т                      | 0256210000 | 168      | -          | 0.18 | 0.18  |
| 5     | Производство лесозаготови-                    |            |          |            |      |       |
| 6     | тельной и лесопильнообра-                     |            |          |            |      |       |
| 7     | ботывающей про-                               |            |          |            |      |       |
| 8     | мышленности                                   | 5300000000 |          |            |      |       |
| 9     | Пиломатериалы, м <sup>3</sup>                 | 5330000000 | 113      | 1.69       | -    | 1.69  |
| 10    | Плиты древесноволокнис-                       | 5536000000 | 055      | 31.84      | -    | 31.84 |
| 11    | тые, м <sup>2</sup>                           |            |          |            |      |       |
| 12    | Материалы нерудные, заполните-                |            |          |            |      |       |
| 13    | ли пористые, материалы облицо-                |            |          |            |      |       |
| 14    | вочные и дорожные из природ-                  |            |          |            |      |       |
| 15    | ного камня и другие мате-                     |            |          |            |      |       |
| 16    | риалы   | 5710000000 |          |            |      |       |
| 17    | Щебень, м <sup>3</sup>                        | 5711100000 | 113      | -          | 3.21 | 3.21  |
| 18    | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 5711200000 | 113      | -          | 0.4  | 0.4   |
| 19    | Песок строительный природный                  |            |          |            |      |       |
| 20    | классификации равнинный, м <sup>3</sup>       | 5711040000 | 113      | -          | 1.37 | 1.37  |
| 21    | Цемент  | 5730000000 |          |            |      |       |
| 22    | Портландцемент рядовой                        | 5731000000 |          |            |      |       |
| 23    | М300, т                                       | 5731130000 | 168      | -          | 1.6  | 1.6   |

Привязан

Инд. N

ТП 902-1-65 -АР-ВМ

нач. отд. Ш.И.И.ко  
Н.Кантр. пленко  
И.З.З.И.И.  
И.С.С.И.И.И.

ведомость  
потребности  
в материалах  
(для t-40°С)

Стадия Лист Листов  
Р 1 2  
Госст.рой. СССР  
Согласован на проект  
Гарько Векли  
Возвращена проект

| Строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|--------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|        |   | материала  | Ед.<br>изм. | Тип        | инв.  | всего |
| 1      | М400, т                                       | 5731140000 | 168         | -          | 2.3   | 2.3   |
| 2      | Цемент всего, приведен-                       |            |             |            |       |       |
| 3      | ный к марке 400, т                            |            | 168         | -          | 3.7   | 3.7   |
| 4      | Кирпич строительный                           |            |             |            |       |       |
| 5      | (включая камни) тыс шт                        | 5741200000 |             | -          | 17.6  | 17.6  |
| 6      | Плитки керамические                           |            |             |            |       |       |
| 7      | глазурованные для внутрен-                    |            |             |            |       |       |
| 8      | ней облицовки с фасон-                        |            |             |            |       |       |
| 9      | ными деталями, м <sup>2</sup>                 | 5752100000 | 055         | -          | 4.56  | 4.56  |
| 10     | Плитки керамические                           |            |             |            |       |       |
| 11     | для полов, м <sup>2</sup>                     | 5752400000 | 055         | -          | 17.2  | 17.2  |
| 12     | Материалы тепло- и звуко-                     |            |             |            |       |       |
| 13     | изоляционные всего                            | 5760000000 |             |            |       |       |
| 14     | Плиты минераловатные                          |            |             |            |       |       |
| 15     | жесткие, м <sup>3</sup>                       | 5762200000 | 113         | -          | 4.42  | 4.42  |
| 16     | Материалы отделочные, по-                     |            |             |            |       |       |
| 17     | литерные, кровельные, гид-                    |            |             |            |       |       |
| 18     | роизоляционные и гермети-                     |            |             |            |       |       |
| 19     | зирующие                                      | 5770000000 |             |            |       |       |
| 20     | Гидроизол, м <sup>2</sup>                     | 5774340000 | 055         | -          | 164.0 | 164.0 |
| 21     | Стекло строительное (узле-                    |            |             |            |       |       |
| 22     | для, используемые для                         |            |             |            |       |       |
| 23     | остекления световых про-                      |            |             |            |       |       |
| 24     | емов зданий и сооруже-                        |            |             |            |       |       |
| 25     | ний)  | 5910000000 |             |            |       |       |
| 26     | Блоки стеклянные пусто-                       |            |             |            |       |       |
| 27     | тельные, м <sup>2</sup>                       | 5913300000 | 055         | -          | 6.5   | 6.5   |
| 28     |   |            |             |            |       |       |
| 29     |   |            |             |            |       |       |
| 30     |   |            |             |            |       |       |
| 31     |   |            |             |            |       |       |

| № п/п | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|-------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|       |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд  | всего |
| 1     | Прокат (черных металлов) готовый              | 0900000000 |          |            |      |       |
| 2     | Сортной прокат обыкновен-                     |            |          |            |      |       |
| 3     | ного качества (сталь стержневая               |            |          |            |      |       |
| 4     | арматурная по диаметрам и                     |            |          |            |      |       |
| 5     | классам)                                      | 0930000000 |          |            |      |       |
| 6     | Сталь арматурная класса А-III                 | 0930040000 | 168      |            | 0.17 | 0.17  |
| 7     | φ 8, т  | 0930040000 | 168      |            | 0.17 | 0.17  |
| 8     | Сталь арматурная класса                       |            |          |            |      |       |
| 9     | А-III со знаком качества, т                   | 0930050000 | 168      |            | 5.65 | 5.65  |
| 10    | φ 10, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 1.64 | 1.64  |
| 11    | φ 12, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 1.51 | 1.51  |
| 12    | φ 14, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 0.20 | 0.20  |
| 13    | φ 16, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 1.86 | 1.86  |
| 14    | φ 20, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 0.33 | 0.33  |
| 15    | φ 25, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 0.11 | 0.11  |
| 16    | Сталь арматурная класса АТ,                   | 0930090000 | 168      |            | 1.18 | 1.18  |
| 17    | φ 6, т  | 0930090000 | 168      |            | 0.24 | 0.24  |
| 18    | φ 8, т  | 0930090000 | 168      |            | 0.40 | 0.40  |
| 19    | φ 10, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.31 | 0.31  |
| 20    | φ 12, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.01 | 0.01  |
| 21    | φ 16, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.08 | 0.08  |
| 22    | φ 22, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.14 | 0.14  |
| 23    | Металлоизделия промышлен-                     |            |          |            |      |       |

Привязан

ТП 902-1-65 -КЖ-ВМ

|          |        |        |  |   |      |        |
|----------|--------|--------|--|---|------|--------|
| Исполн.  | Л.И.И. | Л.И.И. | Канализационная насосная станция производительностью Q = 85 м³/ч. Ведомость потребности в материалах (t = -20°C; -30°C с климатическим стыком) | Стенд   | Лист | Листов |
| Провер.  | Л.И.И. | Л.И.И. |  | Р   | 1    | 3      |
| Ст. инж. | Л.И.И. | Л.И.И. |  | Госстрой СССР<br>Смоленский проект<br>Саратовский<br>Водохозяйств. проект |      |        |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код          |             | Количество |      |       |
|----------|---|--------------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала    | ед.<br>изм. | тип        | инд. | всего |
| 1        | ного назначения (метизы) т                    | 1200000000   | 168         |            | 0,05 | 0,05  |
| 2        | Проболока стальная низко-                     |              |             |            |      |       |
| 3        | углеродистая обыкновенного                    |              |             |            |      |       |
| 4        | качества для железобетона В-I, т              | 1213 000 000 | 168         |            | 0,04 | 0,04  |
| 5        | Ф 4, т  | 1213 000 000 | 168         |            | 0,04 | 0,04  |
| 6        | Итого стали стержневой ар-                    |              |             |            |      |       |
| 7        | матурной и металлоизделий                     |              |             |            |      |       |
| 8        | промышленного назначения в                    |              |             |            |      |       |
| 9        | натуральном виде, т                           |              | 168         |            | 7,09 | 7,09  |
| 10       | Сортовой прокат обычно-                       |              |             |            |      |       |
| 11       | вненного качества (по профи-                  |              |             |            |      |       |
| 12       | лям и маркам)                                 | 0930000000   |             |            |      |       |
| 13       | L 50 x 5, т                                   | 0931000000   | 168         |            | 0,02 | 0,02  |
| 14       | L 63 x 5, т                                   | 0931000000   | 168         |            | 0,13 | 0,13  |
| 15       | L 125 x 4, т                                  | 0931000000   | 168         |            | 0,60 | 0,60  |
| 16       | L 125 x 8, т                                  | 0931000000   | 168         |            | 0,08 | 0,08  |
| 17       | L 140 x 10, т                                 | 0931000000   | 168         |            | 0,04 | 0,04  |
| 18       | L 140 x 18, т                                 | 0931000000   | 168         |            | 0,30 | 0,30  |
| 19       | L 100 x 63 x 6, т                             | 0931000000   | 168         |            | 0,03 | 0,03  |
| 20       | L 110 x 70 x 8, т                             | 0931000000   | 168         |            | 0,01 | 0,01  |
| 21       | δ = 6, т                                      | 0902050000   | 168         |            | 0,59 | 0,59  |
| 22       | δ = 8, т                                      | 0902050000   | 168         |            | 0,22 | 0,22  |
| 23       | δ = 10, т                                     | 0902050000   | 168         |            | 0,49 | 0,49  |
| 24       | δ = 12, т                                     | 0902050000   | 168         |            | 0,03 | 0,03  |
| 25       | δ = 16, т                                     | 0902050000   | 168         |            | 0,20 | 0,20  |
| 26       | Итого стали в натуральном виде, т             |              | 168         |            | 2,74 | 2,74  |
| 27       | Всего натуральной стали, т                    |              | 168         |            | 9,83 | 9,83  |
| 28       | в том числе по укрупненному                   |              |             |            |      |       |
| 29       | сортаменту:                                   |              |             |            |      |       |
| 30       | Сталь крупносортная, т                        | 0931000000   | 168         |            | 1,21 | 1,21  |
| 31       | Сталь среднесортная, т                        | 0932000000   | 168         |            | 0,57 | 0,57  |

ТП 902-4-65 -КЖ-ВМ

(с клиновидным стыком, t = -20°, -30°)

шт

2

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | Ед.<br>изм. | тип        | уч.д. | всего |
| 1        | Сталь мелкосортная, т                         | 0933000000 | 168         |            | 5.61  | 5.61  |
| 2        | Сталь толстолистовая, т                       | 0902050000 | 168         |            | 1.53  | 1.53  |
| 3        | Катанка, т                                    | 0934000000 | 168         |            | 0.81  | 0.81  |
| 4        | В том числе стали стержне-                    |            |             |            |       |       |
| 5        | вой арматурной и метизов                      |            |             |            |       |       |
| 6        | для армирования железоб-                      |            |             |            |       |       |
| 7        | бетонных конструкций в при-                   |            |             |            |       |       |
| 8        | веденном виде к стали класса АТ,              |            | 168         |            |       | 11.07 |
| 9        | сортной прокат в приведен-                    |            |             |            |       |       |
| 10       | ном виде к стали                              |            |             |            |       |       |
| 11       | класса С38/23, т                              |            | 168         |            |       | 2.74  |
| 12       | Трубы стальные, т                             | 1300000000 | 168         |            |       | 0.15  |
| 13       | Цемент  | 5730000000 |             |            |       |       |
| 14       | Портландцемент рядовой                        |            |             |            |       |       |
| 15       | М300, т                                       | 5731130000 | 168         |            | 14.64 | 14.64 |
| 16       | М400, т                                       | 5731140000 | 168         | 1.0        | 14.74 | 15.74 |
| 17       | Цемент всего приведенный                      |            |             |            |       |       |
| 18       | к марке 400, т                                |            | 168         |            |       | 30.41 |
| 19       |   |            |             |            |       |       |
| 20       |   |            |             |            |       |       |
| 21       |   |            |             |            |       |       |
| 22       |   |            |             |            |       |       |

| Матр. код | Наименование материала<br>и единица измерения | Код         |          | Количество |      |       |
|-----------|---|-------------|----------|------------|------|-------|
|           |   | материала   | ед. изм. | тип        | инд  | всего |
| 1         | Прокат (черных металлов) готовый              | 09000000000 |          |            |      |       |
| 2         | Сортовой прокат обыкновенного                 |             |          |            |      |       |
| 3         | качества (сталь стержневая)                   |             |          |            |      |       |
| 4         | арматурная по диаметрам и                     |             |          |            |      |       |
| 5         | классам)                                      | 0930000000  |          |            |      |       |
| 6         | Сталь арматурная класса А III, т              | 0930040000  | 168      |            | 0.19 | 0.19  |
| 7         | φ 6, т  | 0930040000  | 168      |            | 0.02 | 0.02  |
| 8         | φ 8, т  | 0930040000  | 168      |            | 0.17 | 0.17  |
| 9         | Сталь арматурная класса А-III                 |             |          |            |      |       |
| 10        | со знаком качества, т                         | 0930050000  | 168      |            | 5.79 | 5.79  |
| 11        | φ 10, т                                       | 0930050000  | 168      |            | 1.58 | 1.58  |
| 12        | φ 12, т                                       | 0930050000  | 168      |            | 1.52 | 1.52  |
| 13        | φ 14, т                                       | 0930050000  | 168      |            | 0.18 | 0.18  |
| 14        | φ 16, т                                       | 0930050000  | 168      |            | 1.99 | 1.99  |
| 15        | φ 20, т                                       | 0930050000  | 168      |            | 0.19 | 0.19  |
| 16        | φ 25, т                                       | 0930050000  | 168      |            | 0.22 | 0.22  |
| 17        | φ 28, т                                       | 0930050000  | 168      |            | 0.11 | 0.11  |
| 18        | Сталь арматурная класса А-Т, т                | 0930080000  | 168      |            | 1.07 | 1.07  |
| 19        | φ 6, т  | 0930090000  | 168      |            | 0.10 | 0.10  |
| 20        | φ 8, т  | 0930090000  | 168      |            | 0.43 | 0.43  |
| 21        | φ 10, т                                       | 0930090000  | 168      |            | 0.31 | 0.31  |
| 22        | φ 12, т                                       | 0930090000  | 168      |            | 0.01 | 0.01  |
| 23        | φ 16, т                                       | 0930090000  | 168      |            | 0.08 | 0.08  |

Привязан

ТП 902-1-65 -КЖ-ВМ

ИМБ. N

|          |           |  |   |                           |      |        |
|----------|-----------|--|---|---------------------------|------|--------|
| Нач. отб | Шейко     |  | Климатизационная машина,<br>станция производительностью<br>8-86 м <sup>3</sup> /ч. Водяное переоборудование<br>в материалы<br>(t = -40°C с климатизированным<br>стыком) | Листов                    | Лист | Листов |
| Н. контр | Власенко  |  |   | Р                         | 1    | 3      |
| Рук. зр  | Бродская  |  |   | Группа ССР                |      |        |
| Ст. инж  | Воронская |  |   | Специализированный проект |      |        |
| Инж      | Нисленко  |  |   | Запорожский               |      |        |

| п/п строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |      |       |
|------------|---|------------|-------------|------------|------|-------|
|            |   | материал   | Ед.<br>изм. | тип        | инд. | всего |
| 1          | φ 22, т                                       | 0930090000 | 168         |            | 0.14 | 0.14  |
| 2          | металлоизделия промышленно                    |            |             |            |      |       |
| 3          | го назначения (пескост.) т                    | 1200000000 | 168         |            | 0.04 | 0.04  |
| 4          | Проволока стальная низкоугле                  |            |             |            |      |       |
| 5          | родистой обыкновенного каче                   |            |             |            |      |       |
| 6          | сты для железобетона ВТ, т                    | 1213000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 7          | φ 4, т  | 1213000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 8          | Утого стали стержневой арма-                  |            |             |            |      |       |
| 9          | турной и металлоизделия промыш                |            |             |            |      |       |
| 10         | ленного назначения в кату-                    |            |             |            |      |       |
| 11         | равном виде                                   |            | 168         |            | 8.12 | 8.12  |
| 12         | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |             |            |      |       |
| 13         | качества (по прокату и марке)                 | 0930000000 |             |            |      |       |
| 14         | ∟ 50×5, т                                     | 0931000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 15         | ∟ 63×5, т                                     | 0931000000 | 168         |            | 0.13 | 0.13  |
| 16         | ∟ 100×63×6, т                                 | 0931000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 17         | ∟ 110×70×8, т                                 | 0931000000 | 168         |            | 0.01 | 0.01  |
| 18         | ∟ 125×4, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0.60 | 0.60  |
| 19         | ∟ 125×8, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0.08 | 0.08  |
| 20         | ∟ 140×10, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0.04 | 0.04  |
| 21         | ∟ 140×12, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0.30 | 0.30  |
| 22         | - 100×100, т                                  | 0931000000 | 168         |            | 0.02 | 0.02  |
| 23         | - 200×8, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0.06 | 0.06  |
| 24         | - 200×10, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0.02 | 0.02  |
| 25         | - 380×10, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0.38 | 0.38  |
| 26         | δ = 6, т                                      | 0902050000 | 168         |            | 0.60 | 0.60  |
| 27         | δ = 8, т                                      | 0902050000 | 168         |            | 0.21 | 0.21  |
| 28         | δ = 10, т                                     | 0902050000 | 168         |            | 0.49 | 0.49  |
| 29         | δ = 12, т                                     | 0902050000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 30         | δ = 16, т                                     | 0902050000 | 168         |            | 0.20 | 0.20  |
| 31         | Утого стали в натуральном виде, т             |            | 168         |            | 3.23 | 3.23  |

ТЛ-902-1-65 - КЖ-ВМ  
(скляновидным стеклом  $t = -40^{\circ}\text{C}$ )

Лист  
2



| ИЗМЕРЕНИЯ | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |            | Количество |       |       |
|-----------|---|------------|------------|------------|-------|-------|
|           |   | материала  | Ед.<br>изм | тип        | инд.  | всего |
| 1         | Всего натуральной стали, т                    |            |            |            | 11.35 | 11.35 |
| 2         | в том числе по укрупнен-                      |            |            |            |       |       |
| 3         | ному сортаменту                               |            |            |            |       |       |
| 4         | Сталь крупносортная, т                        | 0931000000 | 168        |            | 1.70  | 1.70  |
| 5         | Сталь среднесортная, т                        | 0932000000 | 168        |            | 1.73  | 1.73  |
| 6         | Сталь мелко сортная, т                        | 0933000000 | 168        |            | 5.67  | 5.67  |
| 7         | Катанка, т                                    | 0934000000 | 168        |            | 0.72  | 0.72  |
| 8         | Сталь толстолистовая, т                       | 0902050000 | 168        |            | 1.53  | 1.53  |
| 9         | в том числе: стали стержне-                   |            |            |            |       |       |
| 10        | вой арматурной и метизов                      |            |            |            |       |       |
| 11        | для армирования железобетонных                |            |            |            |       |       |
| 12        | конструкций в приведенном                     |            |            |            |       |       |
| 13        | виде к стали класса А-1, т                    |            | 168        |            |       | 10.05 |
| 14        | сортной прокат в приведен-                    |            |            |            |       |       |
| 15        | ном виде к стали класса С38/23, т             |            | 168        |            |       | 3.23  |
| 16        | трубы стальные, т                             | 1300000000 | 168        |            |       | 0.14  |
| 17        | Цемент  | 5730000000 |            |            |       |       |
| 18        | Портландцемент рядовой                        |            |            |            |       |       |
| 19        | М 300, т                                      | 5731130000 | 168        |            | 15.35 | 15.35 |
| 20        | М 400, т                                      | 5731140000 | 168        | 10         | 1474  | 15.73 |
| 21        | Цемент всего приведенный                      |            |            |            |       |       |
|           | к марке 400, т                                |            | 168        |            |       | 31.09 |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |
|           |   |            |            |            |       |       |

ТП 902-1-65 -РЖ-ВМ  
(склиновидным стыком  $t = -40^{\circ}\text{C}$ )

Лист  
5

| № п/п | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|-------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|       |   | материала  | Ед. изм. | тип        | инв. | всего |
| 1     | Прокат (и черных металлов) готовый            | 0900000000 |          |            |      |       |
| 2     | Сортавой прокат обыкновен-                    |            |          |            |      |       |
| 3     | ного качества (сталь старжевая)               |            |          |            |      |       |
| 4     | арматурная по диаметрам и                     |            |          |            |      |       |
| 5     | классам)                                      | 0930000000 |          |            |      |       |
| 6     | Сталь арматурная класс А-III, т               | 0930040000 | 168      |            | 0.17 | 0.17  |
| 7     | φ 8, т  | 0930040000 | 168      |            | 0.17 | 0.17  |
| 8     | Сталь арматурная класс А-III                  |            |          |            |      |       |
| 9     | со знаком качества, т                         | 0930050000 | 168      |            | 5.31 | 5.31  |
| 10    | φ 10, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 1.74 | 1.74  |
| 11    | φ 12, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 1.32 | 1.32  |
| 12    | φ 14, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 0.16 | 0.16  |
| 13    | φ 16, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 1.65 | 1.65  |
| 14    | φ 20, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 0.33 | 0.33  |
| 15    | φ 25, т                                       | 0930050000 | 168      |            | 0.11 | 0.11  |
| 16    | Сталь арматурная класса А-I, т                | 0930090000 | 168      |            | 1.02 | 1.02  |
| 17    | φ 6, т  | 0930090000 | 168      |            | 0.11 | 0.11  |
| 18    | φ 8, т  | 0930090000 | 168      |            | 0.40 | 0.40  |
| 19    | φ 10, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.28 | 0.28  |
| 20    | φ 12, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.01 | 0.01  |
| 21    | φ 16, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.08 | 0.08  |
| 22    | φ 22, т                                       | 0930090000 | 168      |            | 0.14 | 0.14  |
| 23    | Металлоизделия промышлен-                     |            |          |            |      |       |

Привязан

ТП 902-1- 65 -КЖ-ВМ

| Имя      | Подпись  | Специализированная насосная станция производительностью 8+86 м <sup>3</sup> /ч. Ведомость потребности в материалах (t = -20°C; +30°C со шпоначным стыком) | Стадия                    | Лист | Листов |
|----------|----------|---|---------------------------|------|--------|
| М. Центр | Владимир |   | Р                         | 1    | 3      |
| рук. пр. | Борислав |   | Госстрой СССР             |      |        |
| С.И.Кож. | Ирина    |   | Самозащитная иници проект |      |        |
| мен      | Рудас    |   | Тирьковский               |      |        |
|          |          |   | Водокама проект           |      |        |

| Итого | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|-------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|       |   | материала  | Ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1     | ного назначения (метизы), т                   | 1200000000 | 168         |            | 0,04  | 0,04  |
| 2     | Проволока стальная низкоуглеро-               |            |             |            |       |       |
| 3     | дистав обыкновенного качества                 |            |             |            |       |       |
| 4     | для железобетона В-Т, т                       | 1213000000 | 168         |            | 0,04  | 0,04  |
| 5     | φ4, т   | 1213000000 | 168         |            | 0,04  | 0,04  |
| 6     | Итого стали стержневой армат-                 |            |             |            |       |       |
| 7     | турной и металлоизделий проемы                |            |             |            |       |       |
| 8     | ленного назначения в натураль-                |            |             |            |       |       |
| 9     | ном виде, т                                   |            | 168         |            | 6,58  | 6,58  |
| 10    | Сортавой прокат обыкновенного                 |            |             |            |       |       |
| 11    | качества (по профилям и маркам)               | 0930000000 | 168         |            |       |       |
| 12    | Л50×5, т                                      | 0931000000 | 168         |            | 0,03  | 0,03  |
| 13    | Л63×5, т                                      | 0931000000 | 168         |            | 0,13  | 0,13  |
| 14    | Л100×63×6, т                                  | 0931000000 | 168         |            | 0,03  | 0,03  |
| 15    | Л110×70×8, т                                  | 0931000000 | 168         |            | 0,01  | 0,01  |
| 16    | Л125×4, т                                     | 0931000000 | 168         |            | 0,60  | 0,60  |
| 17    | Л125×8, т                                     | 0931000000 | 168         |            | 0,08  | 0,08  |
| 18    | Л140×10, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0,03  | 0,03  |
| 19    | Л140×12, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0,30  | 0,30  |
| 20    | -80×6, т                                      | 0931000000 | 168         |            | 0,40  | 0,40  |
| 21    | -100×100, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0,02  | 0,02  |
| 22    | -200×8, т                                     | 0931000000 | 168         |            | 0,06  | 0,06  |
| 23    | -200×10, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0,02  | 0,02  |
| 24    | -380×10, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0,38  | 0,38  |
| 25    | δ=6, т  | 0902050000 | 168         |            | 0,59  | 0,59  |
| 26    | δ=8, т  | 0902050000 | 168         |            | 0,28  | 0,28  |
| 27    | δ=10, т                                       | 0902050000 | 168         |            | 0,49  | 0,49  |
| 28    | δ=12, т                                       | 0902050000 | 168         |            | 0,03  | 0,03  |
| 29    | δ=16, т                                       | 0902050000 | 168         |            | 0,20  | 0,20  |
| 30    | Итого стали в натуральном виде, т             |            | 168         |            | 3,68  | 3,68  |
| 31    | Всего натуральной стали, т                    |            | 168         |            | 10,26 | 10,26 |

ТП 902-1-65 - КЖ-ВМ

(со шпоночным стыком  $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$ )

Лист

2

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | Ед.<br>изм. | тип        | цмд   | Всего |
| 1        | В том числе по укрупненному                   |            |             |            |       |       |
| 2        | сортменту:                                    |            |             |            |       |       |
| 3        | Сталь крупносортная, т                        | 0931000000 | 168         |            | 2.09  | 2.09  |
| 4        | Сталь среднесортная, т                        | 0932000000 | 168         |            | 0.58  | 0.58  |
| 5        | Сталь мелкосортная, т                         | 0933000000 | 168         |            | 5.24  | 5.24  |
| 6        | катанка, т                                    | 0934000000 | 168         |            | 0.68  | 0.68  |
| 7        | Сталь толстолистовая, т                       | 0902050000 | 168         |            | 1.59  | 1.59  |
| 8        | В том числе: стали стержне-                   |            |             |            |       |       |
| 9        | вой арматурной и метизов                      |            |             |            |       |       |
| 10       | для армирования железобетон-                  |            |             |            |       |       |
| 11       | ных конструкций в приведен-                   |            |             |            |       |       |
| 12       | ном виде к стали класса А-I, т                |            | 168         |            |       | 10.26 |
| 13       | Сортовой прокат в приведенном                 |            |             |            |       |       |
| 14       | виде к стали класса С38/23, т                 |            | 168         |            |       | 3.68  |
| 15       | трубы стальные, т                             | 1300000000 | 168         |            |       | 0.15  |
| 16       | цемент  | 5730000000 |             |            |       |       |
| 17       | Портландцемент рядовой                        |            |             |            |       |       |
| 18       | М 300, т                                      | 5731130000 | 168         |            | 14.67 | 14.67 |
| 19       | М 400, т                                      | 5731140000 | 168         | 1.0        | 13.9  | 14.9  |
| 20       | Цемент всего приведенный                      |            |             |            |       |       |
|          | к марке 4000                                  |            | 168         |            |       | 29.57 |

| Контроль | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд  | Всего |
| 1        | Прокат (черные металлы)                       |            |          |            |      |       |
| 2        | готовый                                       | 0900000000 |          |            |      |       |
| 3        | Сортовой прокат обыкновен-                    |            |          |            |      |       |
| 4        | ного качества (сталь стержне-                 |            |          |            |      |       |
| 5        | вая арматурная по диаметрам                   |            |          |            |      |       |
| 6        | и классам)                                    | 0930000000 |          |            |      |       |
| 7        | Сталь арматурная класса                       |            |          |            |      |       |
| 8        | A-III, T                                      | 0930040000 | 168      |            | 0,18 | 0,18  |
| 9        | φ6, T   | 0930040000 | 168      |            | 0,01 | 0,01  |
| 10       | φ8, T   | 0930040000 | 168      |            | 0,17 | 0,17  |
| 11       | Сталь арматурная класса                       |            |          |            |      |       |
| 12       | AIII со знаком качества T                     | 0930050000 | 168      |            | 5,43 | 5,43  |
| 13       | φ10, T  | 0930050000 | 168      |            | 1,68 | 1,68  |
| 14       | φ12, T  | 0930050000 | 168      |            | 1,33 | 1,33  |
| 15       | φ14, T  | 0930050000 | 168      |            | 0,17 | 0,17  |
| 16       | φ16, T  | 0930050000 | 168      |            | 1,73 | 1,73  |
| 17       | φ20, T  | 0930050000 | 168      |            | 0,19 | 0,19  |
| 18       | φ25, T  | 0930050000 | 168      |            | 0,22 | 0,22  |
| 19       | φ28, T  | 0930050000 | 168      |            | 0,11 | 0,11  |
| 20       | Сталь арматурная класса                       |            |          |            |      |       |
| 21       | A I, T  | 0930090000 | 168      |            | 1,01 | 1,01  |
| 22       | φ6, T   | 0930090000 | 168      |            | 0,10 | 0,10  |
| 23       | φ8, T   | 0930090000 | 168      |            | 0,40 | 0,40  |

привязан

инв N

ТП 902-1- 65

-КЖ-ВМ

|         |          |        |  |   |   |
|---------|----------|--------|--|---|---|
| И.О.Д.  | Шеко     | Ф.И.О. | Канализационная насосная станция производительностью 8÷86 м³/ч. Ведомость потребности в материалах (с -40°С со шпозным ст-ком) | Листов  | 3 |
| И.КОНТ. | Бласенко | Ф.И.О. |  | Р   | 1 |
| Р.К.З.  | Бродская | Ф.И.О. |  | Госстрой СССР<br>Самаровский филиал<br>Защитной милиции<br>Водоканал проект |   |
| И.И.И.  | Черенба  | Ф.И.О. |  |   |   |
| И.И.И.  | Черенба  | Ф.И.О. |  |   |   |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |      |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд. | всего |
| 1        | φ 10, т                                       | 0930090000 | 168         |            | 0.28 | 0.28  |
| 2        | φ 12, т                                       | 0930090000 | 168         |            | 0.01 | 0.01  |
| 3        | φ 16, т                                       | 0930090000 | 168         |            | 0.08 | 0.08  |
| 4        | φ 22, т                                       | 0930090000 | 168         |            | 0.14 | 0.14  |
| 5        | Металлоизделия промы-                         |            |             |            |      |       |
| 6        | шленного назначения (метал-                   |            |             |            |      |       |
| 7        | лы), т  | 1200000000 | 168         |            | 0.04 | 0.04  |
| 8        | Проволока стальная низко-                     |            |             |            |      |       |
| 9        | углеродистая обыкновенного                    |            |             |            |      |       |
| 10       | качества для железобетона                     |            |             |            |      |       |
| 11       | В I, т  | 1213000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 12       | φ 4, т  | 1213000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 13       | Итого стали стержневой                        |            |             |            |      |       |
| 14       | арматурной и металло-                         |            |             |            |      |       |
| 15       | изделий промышленного                         |            |             |            |      |       |
| 16       | назначения в натуральном                      |            |             |            |      |       |
| 17       | виде, т                                       |            | 168         |            | 6.69 | 6.69  |
| 18       | Сортовой прокат обычно-                       |            |             |            |      |       |
| 19       | шленного качества (по про-                    |            |             |            |      |       |
| 20       | фильм и маркам)                               | 0930000000 |             |            |      |       |
| 21       | ∟ 50 × 5, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0.02 | 0.02  |
| 22       | ∟ 63 × 5, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0.13 | 0.13  |
| 23       | ∟ 100 × 63 × 6, т                             | 0931000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 24       | ∟ 110 × 70 × 8, т                             | 0931000000 | 168         |            | 0.01 | 0.01  |
| 25       | ∟ 125 × 4, т                                  | 0931000000 | 168         |            | 0.60 | 0.60  |
| 26       | ∟ 125 × 8, т                                  | 0931000000 | 168         |            | 0.08 | 0.08  |
| 27       | ∟ 140 × 10, т                                 | 0931000000 | 168         |            | 0.03 | 0.03  |
| 28       | ∟ 140 × 12, т                                 | 0931000000 | 168         |            | 0.31 | 0.31  |
| 29       | - 80 × 6, т                                   | 0931000000 | 168         |            | 0.40 | 0.40  |
| 30       | - 100 × 10, т                                 | 0931000000 | 168         |            | 0.02 | 0.02  |
| 31       | - 200 × 8, т                                  | 0931000000 | 168         |            | 0.06 | 0.06  |

ТП 902-1-65 - КЖ-ВМ  
(сд шпоночным стыком  $t = -40^{\circ}\text{C}$ )

Лист

2

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | Ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | -200×10, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0,02  | 0,02  |
| 2        | -380×10, т                                    | 0931000000 | 168         |            | 0,98  | 0,98  |
| 3        | $\delta = 6$ , т                              | 0902050000 | 168         |            | 0,59  | 0,59  |
| 4        | $\delta = 8$ , т                              | 0902050000 | 168         |            | 0,21  | 0,21  |
| 5        | $\delta = 10$ , т                             | 0902050000 | 168         |            | 0,48  | 0,48  |
| 6        | $\delta = 12$ , т                             | 0902050000 | 168         |            | 0,03  | 0,03  |
| 7        | $\delta = 16$ , т                             | 0902050000 | 168         |            | 0,20  | 0,20  |
| 8        | Итого стали в натуральном                     |            |             |            |       |       |
| 9        | виде, т                                       |            | 168         |            | 3,60  | 3,60  |
| 10       | Всего натуральной стали, кг                   |            | 168         |            | 10,29 | 10,29 |
| 11       | в том числе по укрупненно-                    |            |             |            |       |       |
| 12       | му сортаменту:                                |            |             |            |       |       |
| 13       | сталь крупносортная, т                        | 0931000000 | 168         |            | 2,09  | 2,09  |
| 14       | сталь среднесортная, т                        | 0932000000 | 168         |            | 0,66  | 0,66  |
| 15       | сталь мелкосортная, т                         | 0933000000 | 168         |            | 5,28  | 5,28  |
| 16       | катанка, т                                    | 0934000000 | 168         |            | 0,68  | 0,68  |
| 17       | сталь толстолистовая, т                       | 0902050000 | 168         |            | 1,51  | 1,51  |
| 18       | в том числе: стали стержневой                 |            |             |            |       |       |
| 19       | арматурной и метизов для                      |            |             |            |       |       |
| 20       | армирования железобетонных                    |            |             |            |       |       |
| 21       | конструкций в приведенном                     |            |             |            |       |       |
| 22       | виде к стали АТ, т                            |            | 168         |            |       | 9,50  |
| 23       | сортной прокат в приведен-                    |            |             |            |       |       |
| 24       | ном виде к стали класса С <sup>38/25</sup>    |            | 168         |            |       | 3,60  |
| 25       | трубы стальные, т                             | 1300000000 | 168         |            |       | 0,4   |
| 26       | цемент  | 5730000000 |             |            |       |       |
| 27       | Портландцемент рядовой                        | 5731130000 | 168         |            | 14,82 | 14,82 |
| 28       | М 300, т                                      |            |             |            |       |       |
| 29       | М 400, т                                      | 5731140000 | 168         | 1,0        | 13,90 | 14,9  |
| 30       | Цемент всего, приведенный                     |            |             |            |       |       |
| 31       | к марке 400, т                                |            |             |            |       |       |

ТП 902-1- 65 -КЖ-ВМ  
(со шпоночным стыком  $t = -40^{\circ}\text{C}$ )

Лист  
3

| № строка | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | Ед.<br>изм. | тип.       | инд.  | Всего |
| 1        | <u>Прокат черных металлов</u>                 |           |             |            |       |       |
| 2        | Полоса  |           |             |            |       |       |
| 3        | 4x2.5 м                                       | 093300    | 168         |            | 0.008 | 0.008 |
| 4        | Лист  |           |             |            |       |       |
| 5        | 3.0 м   | 090206    | 168         |            | 0.003 | 0.003 |
| 6        | 5.0 м   | 090205    | 168         |            | 0.008 | 0.008 |
| 7        | Итого в натуральном виде                      |           |             |            |       |       |
| 8        | с учётом отходов, м                           |           | 168         |            | 0.019 | 0.019 |
| 9        | Всего натуральной стали                       |           |             |            |       |       |
| 10       | класса С38/23, в том числе                    |           |             |            |       |       |
| 11       | по укреплённому сортаменту                    |           |             |            |       |       |
| 12       | Сталь мелкосортная, м                         | 093300    | 168         |            | 0.008 | 0.008 |
| 13       | Сталь толкостойкая, м                         | 090206    | 168         |            | 0.003 | 0.003 |
| 14       | Сталь толстолистовая, м                       | 090205    | 168         |            | 0.008 | 0.008 |
| 15       | <u>Трубы стальные</u>                         |           |             |            |       |       |
| 16       | Труба электросварная                          |           |             |            |       |       |
| 17       | 28x2.0, км                                    | 130300    | 008         |            | 0.012 | 0.012 |
| 18       | м   | 130300    | 168         |            | 0.013 | 0.013 |
| 19       | <u>Трубы из винилпласта</u>                   |           |             |            |       |       |
| 20       | 60x32-С, км                                   | 224821    | 008         |            | 0.011 | 0.011 |
| 21       | м   | 224821    | 168         |            | 0.006 | 0.006 |
| 22       |   |           |             |            |       |       |
| 23       |   |           |             |            |       |       |

902-1 - 65 - ЭЯ-8М

|                       |              |  |                                  |      |        |
|-----------------------|--------------|--|----------------------------------|------|--------|
| Нач. отд.             | Фролов А.А.  | Канализационная насосная станция<br>производительностью<br>6-86 м³/ч | Студия                           | Лист | Листов |
| П. спец.              | Обозная И.И. |  | Р                                | 1    | 1      |
| Ин. контр.            | Бондарь И.   |  | Госстрой СССР                    |      |        |
| Р.к. зр.              | Музыка С.И.  |  | Сонзводоказначилпроект           |      |        |
| Инженер-проектировщик | Иванов И.И.  |  | Сарьковский<br>Водоказн.л.проект |      |        |



| п/строк | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |          |          |
|---------|---|-----------|-------------|------------|----------|----------|
|         |   | материала | ЕВ.<br>УЗМ. | тип        | инд.     | Всего    |
| 1       | Прокат чёрных металлов                        |           |             |            |          |          |
| 2       | Уголок равнополочный                          |           |             |            |          |          |
| 3       | 50x50x5m                                      | 093100    | 168         | -          | 0.0152   | 0.0152   |
| 4       | Полоса  |           |             |            |          |          |
| 5       | 4x2.5, м                                      | 093300    | 168         | -          | 0.012    | 0.012    |
| 6       | 5x36, м                                       | 093300    | 168         | -          | 0.0006   | 0.0006   |
| 7       | 40x40, м                                      | 093300    | 168         | -          | 0.057    | 0.057    |
| 8       | Лист  |           |             |            |          |          |
| 9       | 5,0 м   | 090205    | 168         | -          | 0.0052   | 0.0052   |
| 10      | 12 м  | 090205    | 168         | -          | 0.0006   | 0.0006   |
| 11      | Итого в натуральном виде                      |           |             |            |          |          |
| 12      | с учётом отходов, м                           |           | 168         | -          | 0.094    | 0.094    |
| 13      | Всего натуральной стали                       |           |             |            |          |          |
| 14      | класса С38/23, в том числе                    |           |             |            |          |          |
| 15      | по укрупнённому сортаменту:                   |           |             |            |          |          |
| 16      | Сталь крупносортная, м                        | 093100    | 168         | -          | 0.0152   | 0.0152   |
| 17      | Сталь мелкосортная, м                         | 093300    | 168         | -          | 0.070    | 0.070    |
| 18      | Сталь толстолистовая, м                       | 090205    | 168         | -          | 0.0058   | 0.0058   |
| 19      | Металлоизделия промышлен-                     |           |             |            |          |          |
| 20      | ного назначения                               |           |             |            |          |          |
| 21      | Проволока                                     |           |             |            |          |          |
| 22      | 2,0 м   | 121400    | 168         | -          | 0.000002 | 0.000002 |
| 23      | 6,0 м   | 121400    | 168         | -          | 0.0032   | 0.0032   |

902-1-65

-ДЭМ-ВМ

Нач. отд. Фролов В.В.  
 Гл. спец. Ободрная И.И.  
 И.контр. Бондарь Е.А.  
 Рук. гр. Музык С.И.  
 Инженер Цветочкина И.В.

Канализационная  
 насосная станция  
 производительностью  
 6-8 м<sup>3</sup>/ч

Студия Лист Листов  
 Р 1 2  
 Госстрой СССР  
 Санэпидстанция проект  
 Харьковская  
 Водоканал проект

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |        |        |
|----------|---|-----------|-------------|------------|--------|--------|
|          |   | материала | Ед.<br>изм. | Тип.       | Инд.   | Всего  |
| 1        | Трубы из Вулкпласта                           |           |             |            |        |        |
| 2        | 60-32-С, км                                   | 224821    | 008         | -          | 0.015  | 0.015  |
| 3        | Т   |           | 168         | -          | 0.0074 | 0.0074 |
| 4        | 60-40-С, км                                   | 224821    | 008         | -          | 0.04   | 0.04   |
| 5        | Т   |           | 168         | -          | 0.03   | 0.03   |
| 6        |   |           |             |            |        |        |
| 7        |   |           |             |            |        |        |
| 8        |   |           |             |            |        |        |
| 9        |   |           |             |            |        |        |
| 10       |   |           |             |            |        |        |
| 11       |   |           |             |            |        |        |
| 12       |   |           |             |            |        |        |
| 13       |   |           |             |            |        |        |
| 14       |   |           |             |            |        |        |
| 15       |   |           |             |            |        |        |
| 16       |   |           |             |            |        |        |
| 17       |   |           |             |            |        |        |
| 18       |   |           |             |            |        |        |
| 19       |   |           |             |            |        |        |
| 20       |   |           |             |            |        |        |
| 21       |   |           |             |            |        |        |
| 22       |   |           |             |            |        |        |
| 23       |   |           |             |            |        |        |
| 24       |   |           |             |            |        |        |
| 25       |   |           |             |            |        |        |
| 26       |   |           |             |            |        |        |
| 27       |   |           |             |            |        |        |
| 28       |   |           |             |            |        |        |
| 29       |   |           |             |            |        |        |
| 30       |   |           |             |            |        |        |
| 31       |   |           |             |            |        |        |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код          |             | Количество |      |       |
|----------|---|--------------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала    | ед.<br>изм. | тип.       | инд. | Всего |
| 1        | Отопление и вентиляция                        |              |             |            |      |       |
| 2        | Прокат чернык металловитовый 090000000        |              |             |            |      |       |
| 3        | Сортной прокат обыкновенно                    |              |             |            |      |       |
| 4        | 30 качества / по проштам и маркам 093000000   |              |             |            |      |       |
| 5        | φ6 ÷ 22                                       | Т 0934000000 | 168         | 0.053      |      | 0.053 |
| 6        | φ60   | Т 0934000000 | 168         | 0.001      |      | 0.001 |
| 7        | -14×4   | Т 0933000000 | 168         | 0.001      |      | 0.001 |
| 8        | -20×4   | Т 0933000000 | 168         | 0.010      |      | 0.010 |
| 9        | -22×4   | Т 0933000000 | 168         | 0.007      |      | 0.007 |
| 10       | -25×4   | Т 0933000000 | 168         | 0.023      |      | 0.023 |
| 11       | -30×4   | Т 0933000000 | 168         | 0.069      |      | 0.069 |
| 12       | -40×4   | Т 0932000000 | 168         | 0.009      |      | 0.009 |
| 13       | -25×5   | Т 0933000000 | 168         | 0.002      |      | 0.002 |
| 14       | -25×2,5                                       | Т 0933000000 | 168         | 0.010      |      | 0.010 |
| 15       | -40×6   | Т 0932000000 | 168         | 0.002      |      | 0.002 |
| 16       | Л25×3   | Т 0933000000 | 168         | 0.020      |      | 0.020 |
| 17       | Л25×4   | Т 0933000000 | 168         | 0.001      |      | 0.001 |
| 18       | Л28×3   | Т 0933000000 | 168         | 0.019      |      | 0.019 |
| 19       | Л32×4   | Т 0933000000 | 168         | 0.017      |      | 0.017 |
| 20       | Л40×4   | Т 0932000000 | 168         | 0.022      |      | 0.022 |
| 21       | Л50×4   | Т 0931000000 | 168         | 0.050      |      | 0.050 |
| 22       | Сталь тонколистовая δ=0,8                     |              |             |            |      |       |
| 23       | t <sub>н</sub> =20°C                          | Т 0902060000 | 168         | 0.068      |      | 0.068 |

Т.п. 902-1-65-08-ВМ

Г.и.и.и.и. Баттер - 44с  
 Рук. сект. Гаврилок 1/24  
 Г.и.и.и.и. Соколовская 08/08  
 Инженер Соколовская 08/08  
 Инженер Остроумова 08/08

Канализационная на-  
 сосная станция про-  
 изводительностью  
 6÷86 м<sup>3</sup>/ч  
 Импортируемая (50-70°С)

Стдия Лист 1/3  
 Р 1 3  
 Госстрой СССР  
 Сан.эпидемиол. проект  
 Казахская  
 Водоканалпроект

| # строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Т | Код        |           | Количество |       |       |
|----------|---|---|------------|-----------|------------|-------|-------|
|          |   |   | материала  | ед<br>изм | тип        | унд   | всего |
| 1        | $t_H = -30^{\circ}\text{C}$                   | Т | 0902060000 | 168       | 0.101      |       | 0.101 |
| 2        | $t_H = -40^{\circ}\text{C}$                   | Т | 0902060000 | 168       | 0.116      |       | 0.116 |
| 3        | $\delta = 1.0$                                | Т | 0902060000 | 168       | 0.022      |       | 0.022 |
| 4        | $\delta = 1.2$                                | Т | 0902060000 | 168       | 0.022      |       | 0.022 |
| 5        | $\delta = 1.5$                                | Т | 0902060000 | 168       | 0.025      |       | 0.025 |
| 6        | $\delta = 2.0$                                | Т | 0902060000 | 168       | 0.033      |       | 0.033 |
| 7        | $\delta = 3.0$                                | Т | 0902060000 | 168       | 0.022      |       | 0.022 |
| 8        | Сталь толстолистовая $\delta = 4.0$           | Т | 0902050000 | 168       | 0.001      |       | 0.001 |
| 9        | $\delta = 5.0$                                | Т | 0902050000 | 168       | 0.001      |       | 0.001 |
| 10       | $\delta = 6.0$                                | Т | 0902050000 | 168       | 0.022      |       | 0.022 |
| 11       | $\delta = 8.0$                                | Т | 0902050000 | 168       | 0.002      |       | 0.002 |
| 12       | $\delta = 10.0$                               | Т | 0902050000 | 168       | 0.004      |       | 0.004 |
| 13       | $\delta = 12.0$                               | Т | 0902050000 | 168       | 0.003      |       | 0.003 |
| 14       | Итого в натуральном виде                      |   |            |           |            |       |       |
| 15       | $t_H = -20^{\circ}\text{C}$                   | Т |            | 168       | 0.591      |       | 0.591 |
| 16       | $t_H = -30^{\circ}\text{C}$                   | Т |            | 168       | 0.624      |       | 0.624 |
| 17       | $t_H = -40^{\circ}\text{C}$                   | Т |            | 168       | 0.639      |       | 0.639 |
| 18       | Прокат листовой рядовой:                      |   |            |           | 0970000000 |       |       |
| 19       | Сталь кровельная $\delta = 0.5$               | Т | 0970000000 | 168       | 0.007      |       | 0.007 |
| 20       | $\delta = 0.55$                               | Т | 0970000000 | 168       | 0.140      |       | 0.140 |
| 21       | $\delta = 0.7$                                | Т | 0970000000 | 168       | 0.006      |       | 0.006 |
| 22       | $\delta = 0.8$                                | Т | 0970000000 | 168       | 0.002      |       | 0.002 |
| 23       | Итого в натуральном виде                      |   |            |           | 168        | 0.155 | 0.155 |
| 24       | Всего напыгающей стали, Т                     |   |            |           |            |       |       |
| 25       | $t_H = -20^{\circ}\text{C}$                   | Т |            | 168       | 0.746      |       | 0.746 |
| 26       | $t_H = -30^{\circ}\text{C}$                   | Т |            | 168       | 0.779      |       | 0.779 |
| 27       | $t_H = -40^{\circ}\text{C}$                   | Т |            | 168       | 0.794      |       | 0.794 |
| 28       | В том числе по укреплённому                   |   |            |           |            |       |       |
| 29       | сортаменту:                                   |   |            |           |            |       |       |
| 30       | Сталь крупнослитная                           | Т | 0931000000 | 168       | 0.050      |       | 0.050 |
| 31       | Сталь среднеслитная                           | Т | 0931000000 | 168       | 0.033      |       | 0.033 |

Т.п. 902-1-65 -08-ВМ  
/теплоноситель 150-70°C/

Итого

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество  |     |             |
|----------|---|------------|----------|-------------|-----|-------------|
|          |   | материала  | ед. изм. | шт.         | шт. | всего       |
| 1        | Сталь мелкесортная Т                          | 0933000000 | 168      | 0.179       |     | 0.179       |
| 2        | Сталь тонколистовая $t_H = 20^\circ$ Т        | 0902060000 | 168      | 0.242       |     | 0.242       |
| 3        | $t_H = 30^\circ$ Т                            | 0902060000 | 168      | 0.275       |     | 0.275       |
| 4        | $t_H = 40^\circ$ Т                            | 0902060000 | 168      | 0.290       |     | 0.290       |
| 5        | Сталь толстолистовая Т                        | 0902050000 | 168      | 0.033       |     | 0.033       |
| 6        | Катанка Т                                     | 0934000000 | 168      | 0.054       |     | 0.054       |
| 7        | Сталь кровельная Т                            | 0974000000 | 168      | 0.155       |     | 0.155       |
| 8        | Трубы   |            |          |             |     |             |
| 9        | Трубы стальные бесшовные                      |            |          |             |     |             |
| 10       | горячекатаные $\phi 42 \times 3,0$ м/т        | 1301000000 | 006/168  | 0.1/0.008   |     | 0.1/0.008   |
| 11       | $\phi 57 \times 3,5$ м/т                      | 1301000000 | 006/168  | 0.2/0.001   |     | 0.2/0.001   |
| 12       | $\phi 159 \times 4,5$ м/т                     | 1301000000 | 006/168  | 0.6/0.010   |     | 0.6/0.010   |
| 13       | $\phi 273 \times 7$ м/т                       | 1301000000 | 006/168  | 1.3/0.060   |     | 1.3/0.060   |
| 14       | Трубы стальные водогазопро-                   |            |          |             |     |             |
| 15       | водные $\phi 15$ м/т                          | 1385000000 | 006/168  | 65/0.084    |     | 65/0.084    |
| 16       | $\phi 20$ $t_H = 20^\circ$ м/т                | 1385000000 | 006/168  | 101/0.170   |     | 101/0.170   |
| 17       | $t_H = 30^\circ$ м/т                          | 1385000000 | 006/168  | 134/0.224   |     | 134/0.224   |
| 18       | $t_H = 40^\circ$ м/т                          | 1385000000 | 006/168  | 149/0.250   |     | 149/0.250   |
| 19       | $\phi 25$ м/т                                 | 1385000000 | 006/168  | 10/0.024    |     | 10/0.024    |
| 20       | $\phi 50$ м/т                                 | 1385000000 | 006/168  | 0.6/0.003   |     | 0.6/0.003   |
| 21       | Трубы всего $t_H = 20^\circ$ м/т              |            | 006/168  | 119.4/0.354 |     | 119.4/0.354 |
| 22       | $t_H = 30^\circ$ м/т                          |            | 006/168  | 214/0.408   |     | 214/0.408   |
| 23       | $t_H = 40^\circ$ м/т                          |            | 006/168  | 274/0.434   |     | 274/0.434   |
| 24       | Трубы из винилпласта $\phi 400$ м/т           | 2248210000 | 006/168  | 8/0.056     |     | 8/0.056     |
| 25       | Канаты стальные (трап) Т                      | 1250000000 | 168      | 0.005       |     | 0.005       |
| 26       | Рубероид м <sup>2</sup>                       | 5774020000 | 0.53     | 4.0         |     | 4.0         |
| 27       | Материалы лакокрасочные                       |            |          |             |     |             |
| 28       | $t_H = 20^\circ$ Т                            | 3210000000 | 168      | 0.023       |     | 0.023       |
| 29       | $t_H = 30^\circ$ Т                            | 3210000000 | 168      | 0.026       |     | 0.026       |
| 30       | $t_H = 40^\circ$ Т                            | 3210000000 | 168      | 0.027       |     | 0.027       |
| 31       |   |            |          |             |     |             |

Т.П. 902-1-65 -08-ВМ  
/метлоноситель 150-70°C/

Лист

3

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | Отопление и вентиляция                        |            |          |            |      |       |
| 2        | Прокат (черных металлов) стальной             | 0900000000 |          |            |      |       |
| 3        | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |          |            |      |       |
| 4        | качества (по профилям и маркам)               | 0930000000 |          |            |      |       |
| 5        | Ф 6 ÷ 22                                      | 0934000000 | 168      | 0,053      |      | 0,053 |
| 6        | Ф 60  | 0934000000 | 168      | 0,001      |      | 0,001 |
| 7        | - 14 × 4                                      | 0933000000 | 168      | 0,001      |      | 0,001 |
| 8        | - 20 × 4                                      | 0933000000 | 168      | 0,010      |      | 0,010 |
| 9        | - 22 × 4                                      | 0933000000 | 168      | 0,007      |      | 0,007 |
| 10       | - 25 × 4                                      | 0933000000 | 168      | 0,023      |      | 0,023 |
| 11       | - 30 × 4                                      | 0933000000 | 168      | 0,069      |      | 0,069 |
| 12       | - 40 × 4                                      | 0932000000 | 168      | 0,009      |      | 0,009 |
| 13       | - 25 × 5                                      | 0933000000 | 168      | 0,002      |      | 0,002 |
| 14       | - 25 × 2,5                                    | 0933000000 | 168      | 0,010      |      | 0,010 |
| 15       | - 40 × 6                                      | 0932000000 | 168      | 0,002      |      | 0,002 |
| 16       | L 25 × 3                                      | 0933000000 | 168      | 0,020      |      | 0,020 |
| 17       | L 25 × 4                                      | 0933000000 | 168      | 0,001      |      | 0,001 |
| 18       | L 28 × 3                                      | 0933000000 | 168      | 0,019      |      | 0,019 |
| 19       | L 32 × 4                                      | 0933000000 | 168      | 0,017      |      | 0,017 |
| 20       | L 40 × 4                                      | 0932000000 | 168      | 0,022      |      | 0,022 |
| 21       | L 50 × 4                                      | 0931000000 | 168      | 0,050      |      | 0,050 |
| 22       | Сталь тонколистовая S=0,8                     |            |          |            |      |       |
| 23       | t <sub>н</sub> = -20°C τ                      | 0902060000 | 168      | 0,088      |      | 0,088 |

Т.П. 902-1-65-08-ВМ

|           |           |      |  |  |      |        |
|-----------|-----------|------|--|--|------|--------|
| Листа №   | Батер     | Лист | Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м³/ч (теплоноситель 95-70°C) | Страниц  | Лист | Листов |
| Рук. сект | Вторичок  | Лист |  | Р  | 1    | 3      |
| Склад №   | Складская | Лист |  | Госстрой СССР<br>Союзводоканалпроект<br>Харьковский<br>Водоканалпроект |      |        |

| № строку | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | $t_H = -30^\circ\text{C}$ т                   | 0902060000 | 168      | 0,127      |      |       |
| 2        | $t_H = -40^\circ\text{C}$ т                   | 0902060000 | 168      | 0,143      |      | 0,127 |
| 3        | $\delta = 1,0$ т                              | 0902060000 | 168      | 0,022      |      | 0,143 |
| 4        | $\delta = 1,2$ т                              | 0902060000 | 168      | 0,002      |      | 0,022 |
| 5        | $\delta = 1,5$ т                              | 0902060000 | 168      | 0,095      |      | 0,002 |
| 6        | $\delta = 2,0$ т                              | 0902060000 | 168      | 0,033      |      | 0,095 |
| 7        | $\delta = 3,0$ т                              | 0902060000 | 168      | 0,022      |      | 0,033 |
| 8        | Сталь толстолистовая $\delta = 4,0$ т         | 0902050000 | 168      | 0,001      |      | 0,022 |
| 9        | $\delta = 5,0$ т                              | 0902050000 | 168      | 0,001      |      | 0,001 |
| 10       | $\delta = 6,0$ т                              | 0902050000 | 168      | 0,022      |      | 0,001 |
| 11       | $\delta = 8,0$ т                              | 0902050000 | 168      | 0,002      |      | 0,022 |
| 12       | $\delta = 10,0$ т                             | 0902050000 | 168      | 0,004      |      | 0,002 |
| 13       | $\delta = 12,0$ т                             | 0902050000 | 168      | 0,003      |      | 0,004 |
| 14       | Итого, в натуральном виде                     |            |          |            |      | 0,003 |
| 15       | $t_H = -20^\circ\text{C}$ т                   |            | 168      | 0,611      |      |       |
| 16       | $t_H = -30^\circ\text{C}$ т                   |            | 168      | 0,650      |      | 0,611 |
| 17       | $t_H = -40^\circ\text{C}$ т                   |            | 168      | 0,666      |      | 0,650 |
| 18       | Прокат листовый, рядовой:                     | 0970000000 |          |            |      | 0,666 |
| 19       | сталь кровельная $\delta = 0,5$ т             | 0974000000 | 168      | 0,007      |      |       |
| 20       | $\delta = 0,55$ т                             | 0974000000 | 168      | 0,140      |      | 0,007 |
| 21       | $\delta = 0,7$ т                              | 0974000000 | 168      | 0,006      |      | 0,140 |
| 22       | $\delta = 0,8$ т                              | 0974000000 | 168      | 0,002      |      | 0,006 |
| 23       | Итого в натуральном виде т                    |            | 168      | 0,155      |      | 0,002 |
| 24       | Всего натуральной стали,                      |            |          |            |      | 0,155 |
| 25       | $t_H = -20^\circ\text{C}$ т                   |            | 168      | 0,766      |      |       |
| 26       | $t_H = -30^\circ\text{C}$ т                   |            | 168      | 0,805      |      | 0,766 |
| 27       | $t_H = -40^\circ\text{C}$ т                   |            | 168      | 0,821      |      | 0,805 |
| 28       | В том числе, по укрупненному                  |            |          |            |      | 0,821 |
| 29       | сортаменту:                                   |            |          |            |      |       |
| 30       | сталь крупносортная т                         | 0931000000 | 168      | 0,050      |      | 0,050 |
| 31       | сталь среднесортная т                         | 0932000000 | 168      | 0,033      |      | 0,033 |

т.п. 902-1-65-0В-ВМ

(теплоноситель 95-70°C)

Лист

2

| № п/п | Наименование материала<br>и единица измерения | Код          |             | Количество     |      |                |
|-------|---|--------------|-------------|----------------|------|----------------|
|       |   | материала    | ед.<br>изм. | тип.           | инд. | б.ср.ед        |
| 1     | Сталь мелкосортная Т                          | 0833000000   | 168         | 0,179          |      | 0,179          |
| 2     | Сталь тонколистовая $t_N = -20^\circ C$ Т     | 0902060000   | 168         | 0,262          |      | 0,262          |
| 3     | $t_N = -30^\circ C$ Т                         | 0902060000   | 168         | 0,301          |      | 0,301          |
| 4     | $t_N = -40^\circ C$ Т                         | 0902060000   | 168         | 0,317          |      | 0,317          |
| 5     | Сталь толстолистовая Т                        | 0902050000   | 168         | 0,033          |      | 0,033          |
| 6     | Катанка Т                                     | 0934000000   | 168         | 0,054          |      | 0,054          |
| 7     | Сталь кровельная Т                            | 0974000000   | 168         | 0,155          |      | 0,155          |
| 8     | Трубы   |              |             |                |      |                |
| 9     | Трубы стальные бесшовные                      |              |             |                |      |                |
| 10    | горячекатаные $\phi 42 \times 3,0$ м/т        | 1301000000   | 008<br>168  | 0,7<br>0,002   |      | 0,7<br>0,002   |
| 11    | $\phi 57 \times 3,5$ м/т                      | 1301000000   | 006<br>168  | 0,2<br>0,001   |      | 0,2<br>0,001   |
| 12    | $\phi 159 \times 4,5$ м/т                     | 1301000000   | 006<br>168  | 0,6<br>0,010   |      | 0,6<br>0,010   |
| 13    | $\phi 273 \times 7,0$ м/т                     | 1301000000   | 006<br>168  | 1,3<br>0,060   |      | 1,3<br>0,060   |
| 14    | Трубы стальные бездефектопро-                 |              |             |                |      |                |
| 15    | бонные $\phi 15$ м/т                          | 1385000000   | 0,06<br>168 | 29<br>0,037    |      | 29<br>0,037    |
| 16    | $\phi 20$ $t_N = -20^\circ C$ м/т             | 1385000000   | 006<br>168  | 158<br>0,265   |      | 158<br>0,265   |
| 17    | $t_N = -30^\circ C$ м/т                       | 1385000000   | 006<br>168  | 197<br>0,330   |      | 197<br>0,330   |
| 18    | $t_N = -40^\circ C$ м/т                       | 1385000000   | 006<br>168  | 212<br>0,355   |      | 212<br>0,355   |
| 19    | $\phi 25$ м/т                                 | 1385000000   | 006<br>168  | 10<br>0,024    |      | 10<br>0,024    |
| 20    | $\phi 50$ м/т                                 | 1385000000   | 006<br>168  | 0,6<br>0,003   |      | 0,6<br>0,003   |
| 21    | Трубы, бонно $t_N = -20^\circ C$ м/т          |              | 006<br>168  | 200,4<br>0,402 |      | 200,4<br>0,402 |
| 22    | $t_N = -30^\circ C$ м/т                       |              | 006<br>168  | 239,4<br>0,467 |      | 239,4<br>0,467 |
| 23    | $t_N = -40^\circ C$ м/т                       |              | 006<br>168  | 254,4<br>0,492 |      | 254,4<br>0,492 |
| 24    | Трубы из винилпласта $\phi 400$ м/т           | 2248210000   | 006<br>168  | 3<br>0,056     |      | 3<br>0,056     |
| 25    | Канаты стальные пров.                         | Т 1250000000 | 168         | 0,005          |      | 0,005          |
| 26    | Рубероид м <sup>2</sup>                       | 5774020000   | 055         | 4,0            |      | 4,0            |
| 27    | Материалы лакокрасочные                       |              |             |                |      |                |
| 28    | $t_N = -20^\circ C$ Т                         | 3210000000   | 168         | 0,025          |      | 0,025          |
| 29    | $t_N = -30^\circ C$ Т                         | 3210000000   | 168         | 0,028          |      | 0,028          |
| 30    | $t_N = -40^\circ C$ Т                         | 3210000000   | 168         | 0,030          |      | 0,030          |
| 31    |   |              |             |                |      |                |