

ТК 1

ТЕРРИОРИАЛЬНЫЙ
КАТАЛОГТИПОВЫХ
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА
В ГОР. МОСКВЕ

РС 5190-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РС 5190-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНО УПРАВЛЕНИЕМ МОСПРОЕКТ-1

ГЛАВА УПРАВЛЕНИЯ КАРГАНОВ ВВ
ГЛАВА КОНСТРУКЦИОННОГО ОТДЕЛЕНИЯ ГОРДОН АА
НАЧАЛЬНИК ОСК-1 ФИЛИППОВ ЮРИЙ ПАВЛОВИЧ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ИВАНОВА АБ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
УПРАВЛЕНИЕМ МОСПРОЕКТ-1
ПРИКАЗ № 198
ОТ 1988 г.

арх. 532982 кн. 21

1-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
PC5190-83-ДО	СОДЕРЖАНИЕ	3
- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
- ДН	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	5
	ВЫБОРКА СТАЛИ	6
	НВЛ-12К СПЕЦИФИКАЦИЯ	7
	НВЛ-18К СПЕЦИФИКАЦИЯ	8
	НВЛ-6К СПЕЦИФИКАЦИЯ	9,10
	НВЛ-ВК ОБЩИЙ ВИД	11
	НВЛ-ВК УЗЛЫ 1-3; СЕЧЕНИЯ 3-3 и 5-5	12
	НВЛ-12К АРМИРОВАНИЕ	13
	НВЛ-18К; НВЛ-6К АРМИРОВАНИЕ	14
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН1-ОН11;	
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	15
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С2 + С7	16
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С8 + С13	17
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С14 + С18	18
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С19 + С22	19
- П	ПЕТЛИ П1 и П5	20
- РС	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ	21

112. НАЧАЛО РАБОТЫ И ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

НАЧ. ОТД.	ФИОЛИПОВ	Ирина	Сергей	Г. С.	PC 5190-83 - ДО
ГА. ИМН.	ПЕТРОВ	Илья	Андрей	Г. С.	арх532.982 кв.21.и
ГА.КОНСТР.	БРАТИНСКИЙ	Сергей	Сергей	Г. С.	СТАДИЛСТ АЛСТОВ
И.КОНТР.					
Г.И.П	ИВАНОВА	Ирина	Сергей	Г. С.	
РУК.ГР.	БРОНШТЕЙН	Сергей	Сергей	Г. С.	
ИСПОЛНИЛ	ПЕХОЕЧКА	Сергей	Сергей	Г. С.	
ПРОВЕДИЛ					

СОДЕРЖАНИЕ

Р

МОСПРОЕКТ-4

ОСК-1

I. ОБЩИЕ ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи рядовых панелей перекрытий для зданий с кирпичными стенами.

После ввода в действие настоящего альбома эти панели будут включены в каталог ТК1-6. Панели разработаны предварительнонапряженные многогрустотные шириной 590; 1190 и 1790 мм под расчетную нагрузку 600 кг/м² (дополнительно к собственному весу).

В марках панелей:

НВ - рядовая панель перекрытия высотой 220мм

Первое число - окружная длина в дм;

Второе число - окружная ширина в дм.

Панели предназначены для зданий с кирпичными стенами и имеют дополнительный индекс "К" в маркировке.

Длина спирания не менее 100мм.

На боковых поверхностях панелей запроектированы японки, которые обеспечивают пространственную работу панелей в диске перекрытия при заполнении швов раствором марки "100".

Расчетный предел огнестойкости панелей - I час.

Расчет и конструирование панелей выполнены согласно главы СНиП II-21-75.

2. МАТЕРИАЛЫ

Панели изготавливаются из бетона марок "200" и "300".

Панели армируются предварительнонапряженными стержнями Ø10, 12, 14мм класса А1У, напрягаемыми электротермическим способом на упоры формы. Величина контролируемого напряжения:

для арматуры класса А1У-4950 кг/см².

Допустимые отклонения предварительного напряжения для пятачного типа:

НВ 49-...к - ±1000 кг/см²

НВ 70-...к - ±800 кг/см²

При передаче предварительного напряжения на бетон марка бетона должна быть не ниже 70% проектной.

Ненапрягаемая арматура классов А1, ВрI принята из сварных сеток, изготавливаемых с помощью контактной точечной сварки.

Строповочные петли приняты из стали класса А1 по ГОСТ 5781-75 марки ВстЗсп2.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ.

I. Изготовление и приемка панелей должны производиться в соответствии с:

а) ГОСТ 13015-75. Внешний вид и качество низких лицевых поверхностей панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ для поверхностей, выходящих внутрь помещения и предназначенных под окраску;

б) ГОСТ 9561-76 "Панели железобетонные многогрустотные для перекрытий жилых и общественных зданий";

в) "Руководство по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций", Стройиздат, 1975г.

г) ГОСТ 10922-75 (сварные каркасы и сетки)

П. Обозначение типа панелей, штамп ОТК завода, дата изготовления должны наноситься только на верхней грани изделия.

Ш. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортирования и другими техническими требованиями должны осуществляться в соответствии с ГОСТ и действующими ТУ на данный вид изделия.

IV. Прочность бетона при отпуске изделий с завода должна составлять не менее 70% от проектной прочности. Завод-изготовитель должен гарантировать, что прочность бетона, примененного для изготовленных изделий, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с п. 3.17 ГОСТ 13015-75 достигает проектной прочности в 28-дневном возрасте.

У. Для массового производства панелей необходимо изготовить опытную партию и произвести их испытания по схеме на листе 21.

Испытания и оценку качества панелей по результатам испытаний производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

При испытании опытных образцов панелей прочность бетона на сжатие не должна быть выше проектной.

1-1

НАЧ.ОТД	ФИАЦППОВ	1000000000	PC 5190 - 83 - 13
ГЛ.ИЧН	ПЕТРОВ	12	арх 532982 лист 21
ГЛ.КОНСТР	БРАТИНСКИЙ	11	СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ
И.КОНТР			
ГЦП	Иванова	Сан	
РУК.ГР.ИЧН	Бронштейн	Сан	
ИСПОЛНИЛ	Георгиевская	Б.Гор	
ПРОВЕРИЛ			МОСПРОЕКТ-4 ОСК-1
			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	Г	В	Н	РАЗМЕРЫ ММ				ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ M ²	РАСХОД СТАЛИ KГС	
					ГРУППА ИЗДЕЛИЙ РАСЧЕТНАЯ ЧИНИЦА С ЧАСТЬЮ НА РУБКА БЕЗ ЧАСТИ СОБСТВЕННОСТИ МАССЫ ТС/М ²	РАСЧЕТНАЯ ЧИНИЦА С ЧАСТЬЮ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ТС/М ²	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ M ³	ОБЪЕМ БЕТОНА M ³	МАССА ИЗДЕЛИЯ ТС	
HB 49-12K		0,60	0,94	4860	1190	220	200	1,25	0,70	1,8	5,78
HB 55-12K		0,60	0,94	5460	1190	220	200	1,40	0,78	2,0	6,50
HB G1-12K		0,60	0,94	6060	1190	220	200	1,56	0,86	2,2	7,21
HB G7-12K		0,60	0,94	6660	1190	220	300	1,71	0,94	2,4	7,93
HB 70-12K		0,60	0,94	6960	1190	220	300	1,79	0,99	2,5	8,28
HB 49-18K		0,60	0,97	4860	1790	220	200	1,89	1,16	2,9	8,70
HB 55-18K		0,60	0,97	5460	1790	220	200	2,12	1,30	3,3	9,77
HB G1-18K		0,60	0,97	6060	1790	220	200	2,35	1,43	3,6	10,85
HB G7-18K		0,60	0,97	6660	1790	220	300	2,58	1,57	4,0	11,92
HB 70-18K		0,60	0,97	6960	1790	220	300	2,70	1,64	4,1	12,46
HB 49-GK		0,60	1,01	4860	590	220	200	0,61	0,42	1,1	2,87
HB 52-GK		0,60	1,01	5160	590	220	200	0,65	0,45	1,1	3,04
HB 55-GK		0,60	1,01	5460	590	220	200	0,68	0,48	1,2	3,22
HB 58-GK		0,60	1,01	5760	590	220	200	0,72	0,50	1,3	3,40
HB G1-GK		0,60	1,01	6060	590	220	200	0,76	0,53	1,3	3,58
HB G4-GK		0,60	1,01	6360	590	220	200	0,80	0,55	1,4	3,75
HB G7-GK		0,60	1,01	6660	590	220	300	0,83	0,58	1,5	3,93
HB 70-GK		0,60	1,01	6960	590	220	300	0,87	0,60	1,5	4,11

ИМЯ, ФИОЛА, ПОДИМЕС И ДАТА ВЗАМЫШЛЕНИЯ

1-5

НАЧ. ОТД.	ФИАЧИЛОВ	Иван	ЧЕ
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	Иван	ЧЕ
Г. КОНСТ.	БРАГИНСКИЙ	Борис	ЧЕ
Н. КОНТР.			
ГЧП	ИВАНОВА	Ольга	ЧЕ
Рук. группы	БРОЖИТЕЙ	Ольга	ЧЕ
ИСПОЛНИЛ.	ДМИТРИКОВА	Ольга	ЧЕ
ПРОВЕРКА	БРОЖИТЕЙ	Ольга	ЧЕ

PC 5190-83 - АН

арх 532982 квд 1-

СТАЛЮ ЛИСТ АЛСТОВ

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

МОСПРОЕКТ-4
ОСК-1

ВЫБОРКА СТАЛИ (КГ)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА												ВСЕГО				
	A IV				A I				B p I								
	ГОСТ 5781-81			ИТОГО	ГОСТ 5781-81			ИТОГО	ГОСТ 6727-80			ИТОГО					
	Ø10	Ø12	Ø14		Ø10	Ø12	Ø14		Ø4	Ø5	Ø3	ИТОГО					
HB 49-12K	12,00			12,00	2,64			2,64				2,64	9,60	24,24			
HB 55-12K		19,40		19,40								4,96	2,00	2,94	9,90	31,34	
HB 61-12K		26,90		26,90									3,24	10,20	40,90		
HB 67-12K		32,20		32,20				3,80					6,08	2,00	3,54	11,62	47,62
HB 70-12K		42,05		42,05									3,72	11,80	57,65		
HB 49-18K	18,00			18,00									4,13	12,37	34,65		
HB 55-18K		29,10		29,10									4,60	12,84	46,22		
HB 61-18K		37,66		37,66									5,07	13,31	56,81		
HB 67-18K		48,30		48,30									5,54	14,90	69,04		
HB 70-18K		58,87		58,87									5,82	15,18	79,89		
HB 49-6K	9,00			9,00									1,32	2,72	13,20		
HB 52-6K	9,54			9,54									1,38	2,78	13,80		
HB 55-6K	10,11			10,11	1,48								1,47	2,87	14,46		
HB 58-6K	10,65			10,65									1,56	2,96	15,09		
HB 61-6K	16,14			16,14									1,61	3,01	20,63		
HB 64-6K	16,95			16,95									1,71	3,11	21,54		
HB 67-6K	17,73			17,73				2,14					1,77	3,17	23,04		
HB 70-6K	18,54			18,54									1,86	3,26	23,94		

1-6

НАЧ. ОТД.	ФИАЛИПОВ	Иванов	р	PC5190-83
ГЛ. ИМН.	ПЕТРОВ	Иванов	р	стали
ГЛ. КОНСТР.	БРАТИНСКИЙ	Иванов	л	лист
Н. КОНСТР.			1	листов
ГИП	ИВАНОВА	Иванов	1	
РУК ГРУППЫ	БРОНИШТЕЙН	Иванов	1	
ИСПОЛНИМЩАЯ	ОВЧИННИКОВА	Иванов	1	
ПРОВЕРЯЮЩАЯ	БРОНИШТЕЙН	Иванов	1	

арх.52.98д кн.26
ВЫБОРКА СТАЛИ
МОСПРОЕКТ-4
ОСК-1

МАРКА ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ КГ					N ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								1	HB 49 - 11
PC5190-83	- HB-L-12K	ПАНЕЛИ: HB49-12K								2	HB 55 - 11
		HB55-12K; HB61-12K								3	HB 61 - 11
		HB67-12K; HB70-12K								4	HB 67 - 11
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								5	HB 70 - 11
СТР 15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	8, 8, 8, 10, 10	0,56	4,48	4,48	4,48	4,48	5,60	5,60		
СТР 16	С-2	2, 2, 2, 2, 2	1,24	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48		
СТР 16	С-3	1		2,64	2,64						
СТР 16	С-4	1		2,94		2,94					
СТР 16	С-5		1	3,24			3,24				
СТР 16	С-6			3,54				3,54			
СТР 16	С-7			3,72				3,72			
		<u>ДЕТАЛИ</u>									
СТР 15	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1	4		3,00	12,00						
СТР 15	ОН-2	4		4,85		19,40					
СТР 15	ОН-3		5	5,38			26,90				
СТР 15	ОН-4		4	8,05			32,20				
СТР 15	ОН-5			5,84				42,05			
СТР 20	ПЕТЛЯ	П-1	4, 4	0,66	2,64	2,64					
СТР 20		П-2	4, 4, 4	0,95			3,80	3,80	3,80		
					Итого	24,24	31,94	40,90	47,62	57,65	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
	БЕТОН М200	М ³	0,70 0,78	0,86							
	БЕТОН М300	М ³		0,94 0,99							
	ПАНЕЛЬ N		1 2 3 4 5		1	2	3	4	5		

НАЧ. ОТД. ФИАЛИЛОВ
ГЛ. ИЧИЛ. ПЕТРОВ
ГЛ. КОНСТР. БРАГИНСКИЙ
Н. КОНТР.
ГИП ИВАНОВА
РУК ГРП. БРОНШТЕЙН
ИСПОЛНИЛ. ОВЧИННИКОВА Т.Ю.
ПРОВЕРИЛ. БРОНШТЕЙН

PC5190-83- HB L-12K
№ 532982 к

СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАНДАРТЫ
Р Г И
МОСПРОЕКТ
ОСК-1

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ КГ						ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	
PC5190-83 - НВ L-18K		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										1	НВ 49 -18K
		ПАНЕЛИ: НВ49-18K										2	НВ 55 -18K
		НВ 55-18K; НВ61-18K										3	НВ 61 -18K
		НВ67-18K; НВ70-18K										4	НВ 67 -18K
		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										5	НВ 70 -18K
СТР 17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-8	2.	2.	2.	2.	1,88	3,76	3,76	3,76	3,76	3,76		
СТР 17	С-9	1.				4,13	4,13						
СТР 17	С-10	1.				4,60		4,60					
СТР 17	С-11		1.			5,07			5,07				
СТР 17	С-12			1.		5,54				5,54			
СТР 17	С-13				1.	5,82					5,82		
СТР 15	С-1	8	8	8	10	10	0,56	4,48	4,48	4,48	5,60	5,60	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
СТР 15	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИОН-1	6.				3,00	18,00						
СТР 15	ОН-2	6.				4,85		29,10					
СТР 15	ОН-3		7.			5,38			37,66				
СТР 15	ОН-4			6.		8,05			48,30				
СТР 15	ОН-5				7.	8,41					58,87		
СТР 20	ПЕТЛЯ П-3	4.	4.			1,07	4,28	4,28					
СТР 20	П-4			4.	4.	1,46				5,84	5,84	5,84	
							Итого 34,67	46,22	56,81	69,04	79,89		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
	БЕТОН М200 М ³	1,16	1,30	1,43									
	БЕТОН М300 М ³				1,57	1,64							
	ПАНЕЛЬ N	1	2	3	4	5							
							1	2	3	4	5		

НАЧ. ОТД. ГЛ. ИМН.	ФИАЧИЛОВ ПЕТРОВ	Иванов БРАГИСТИН	PC5190-83 - НВ L-18K обх. 532.982 из 21
ГЛ. КОНСТР. И. КОНТР.			СТАДИЛСТ АЛСТОВ
ГИП	Иванова БРОНШТЕЙН		Р 1 1
РУКОГРУППЫ			
ИСПОДНИЧИ	Свичинников БРОНШТЕЙН		
ПРОВЕРИЛ			СПЕЦИФИКАЦИЯ
			МОСПРОЕКТ-4 ОСК-1

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ КГ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
PC5190-83 - НВЛ-6К	ПАНЕЛИ НВ 49-6К				
	НВ 52-6К				
	НВ 55-6К				
	НВ 58-6К				
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
СТР18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-14	2 . 2 . 2 . 2 .	0,70	1,40	1,40 . 1,40 . 1,40 .
СТР18	C-15	1.		1,32	1,32 .
СТР18	C-16	1.		1,38	1,38 .
СТР18	C-17	1.		1,47	1,47 .
СТР18	C-18	1.	1,56,		1,56 .
<u>ДЕТАЛИ</u>					
СТР15	ОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1	3.		3,00	9,00 .
СТР15	ОН-6	3.		3,18	9,54 .
СТР15	ОН-7	3.		3,37	10,11 .
СТР15	ОН-8	3.	3,55		10,65 .
СТР20	ПЕТЛЯ П-5	2 . 2 . 2 . 2 .	0,74	1,48	1,48 . 1,48 . 1,48 .
				Итого	13,20 . 13,80 . 14,46 . 15,09 .
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
	БЕТОН М200	М ³	0,42 0,45 0,48 0,50		
	ПАНЕЛЬН	1 2 3 4		1 2 3 4	

НАЧ. ОТД. ФИЛИМОВ
ГЛ. ИНЖ. ПЕТРОВ
ГЛ. КОНСТР. БРАТИЧЕВА
И. КОНТР.
ГИП ИВАНОВА
Реж-р. БРОНШТЕЙН
ИСПОЛНИЛ. ОВЧИННИКОВА
ПРОВЕРКА БРОНШТЕЙН

PC5190-83 - НВЛ-6К

стр. 530982 из 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАЛЮ ЛИСТ АЛСТОВ
Р 1 1
МОСПРОЕКТ-4
ОСК-1

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	МАССА ЕД КГ	МАССА ВСЕХ КГ			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
PC5190-83-HBL-6K	ПАНЕЛИ	HB 61-6K						
		HB64-6K						
		HB 67-6K						
		HB 70-6K						
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
СТР 18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-14	2.	2.	2.	0,70	1,40	1,40	1,40
СТР 19	C-19	1.			1,61	1,61		
СТР 19	C-20		1.		1,71		1,71	
СТР 19	C-21			1.	1,77		1,77	
СТР 19	C-22				1,86			1,86
<u>ДЕТАЛИ</u>								
СТР 15	ОДАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИОН-3	3.			5,38	16,14		
СТР 15	ОН-9	3.			5,65		16,95	
СТР 15	ОН-10		3.		5,91		17,73	
СТР 15	ОН-11			3.	6,18			18,54
СТР 20	ПЕТЛИ	П-5	2.	2.	0,74	1,48	1,48	
СТР 20		П-3			2.	1,07		2,14
					ИТОГО	20,63	21,54	23,04
								23,94
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
	БЕТОН М200	М ³	0,53	0,55				
	БЕТОН М300	М ³		0,58	0,60			
	ПАНЕЛЬ Н		1	2	3	4		

НАЧ. ОТД. ФИОЛОВ
Г. И.НН. ПЕТРОВ
ГЛАВСТР. БРАГИНСКИЙ
Н.КОНТР.
ГИП ИВАНОВА
Рук. группой БРОНШТЕЙН
ИСПОДАНИЯ ОВЧИННИКОВА
ПРОВЕРКА БРОНШТЕЙН

PC 5190-83-HBL-6K

акт 532982 на 21

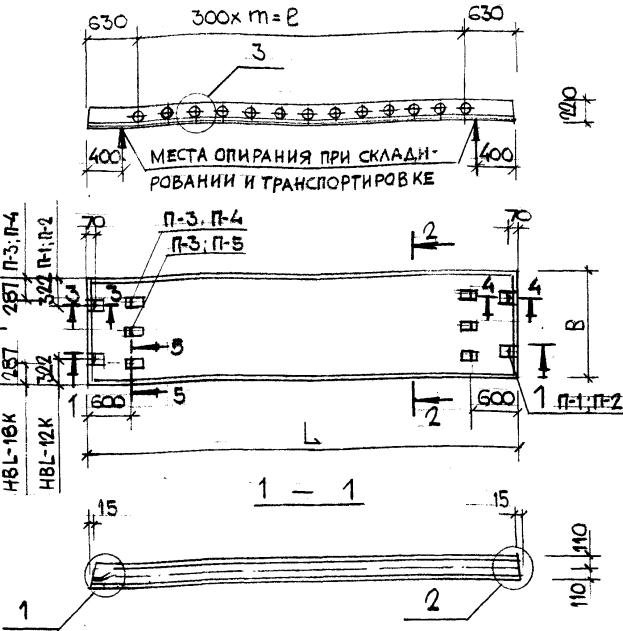
ЧАСТЬ А ИСТ. ЛИСТОВ

Р 1 Г

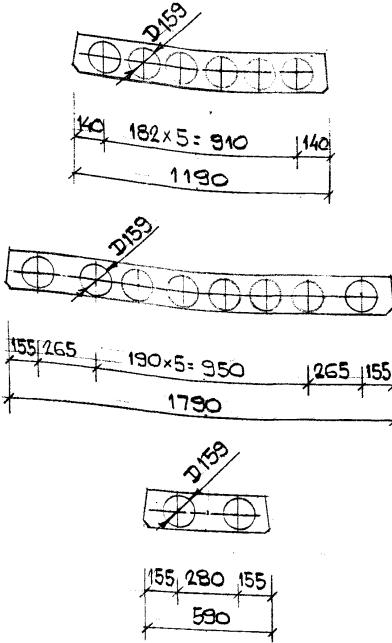
СПЕЦИФИКАЦИЯ

МОСПРОЕКТ-4

ОСК-1



2 - 2



№ СХЕМЫ
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ $b_0 = 4950$

I	
II	
III	
IV	
V	

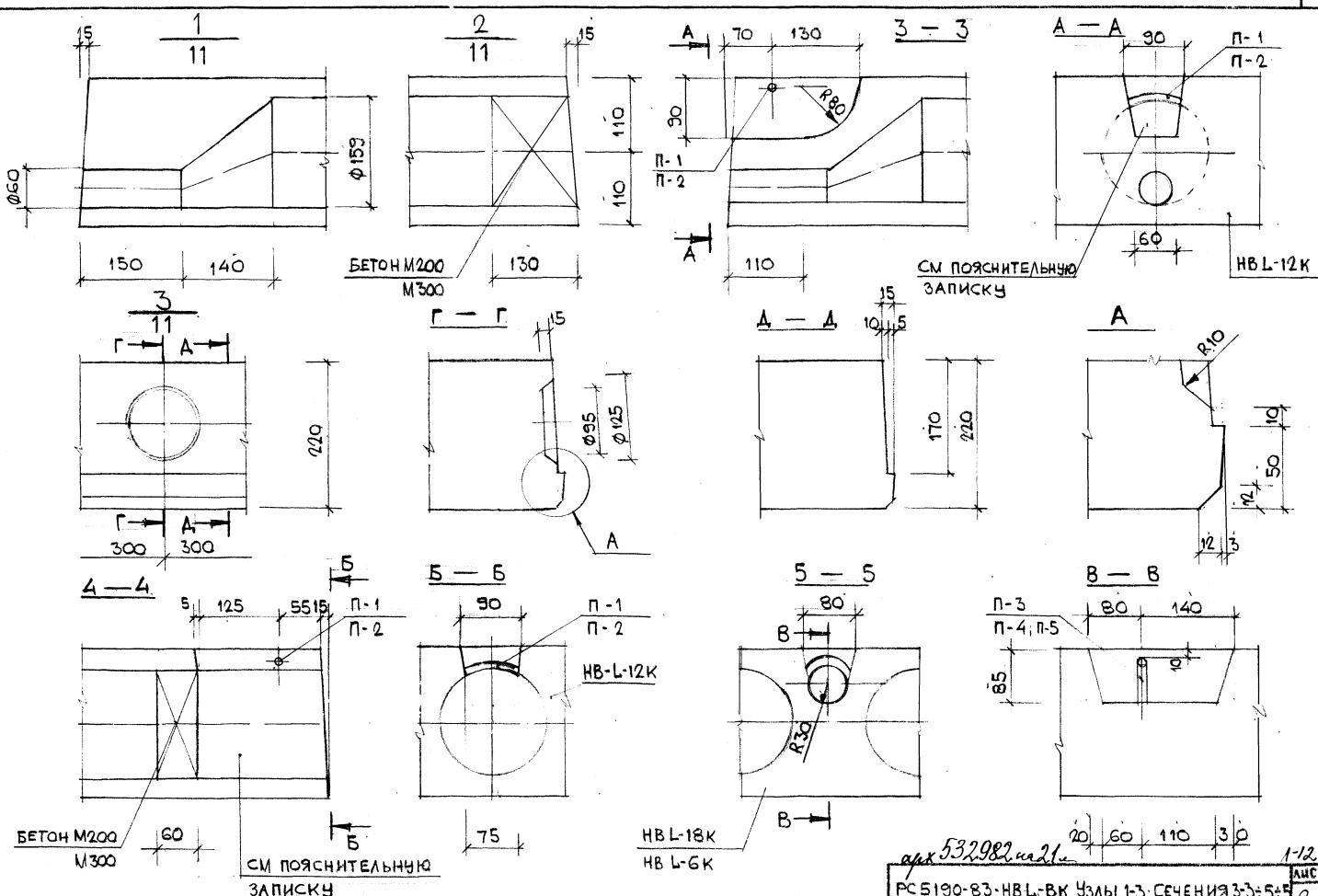
ПАНЕЛЬ	L мм	В мм	t	2 мм	Ножем	ПСТРФ СТЕРН	ПАНЕЛЬ	L мм	В мм	t	2 мм	Ножем	ПСТРФ СТЕРН
HB49-12K	4860		12	3600	I	4 ф10AIV	HB49-6K	4860		12	3600		
HB55-12K	5460		14	4200		4 ф12AIV	HB52-6K	5160		13	3900		
HB61-12K	6060	1190	16	4800	II	5 ф12AIV	HB55-6K	5460		14	4200		
HB67-12K	6660		18	5400	I	4 ф14AIV	HB58-6K	5760	590	15	4500		
HB70-12K	6960		19	5700	II	5 ф14AIV	HB61-6K	6060		16	4800		
HB49-18K	4860		12	3600	III	6 ф10AIV	HB64-6K	6360		17	5100		
HB55-18K	5460		14	4200		6 ф12AIV	HB67-6K	6660		18	5400		
HB61-18K	6060	1790	16	4800	IV	7 ф12AIV	HB70-6K	6960		19	5700		
HB67-18K	6660		18	5400	III	6 ф14AIV							
HB70-18K	6960		19	5700	IV	7 ф14AIV							

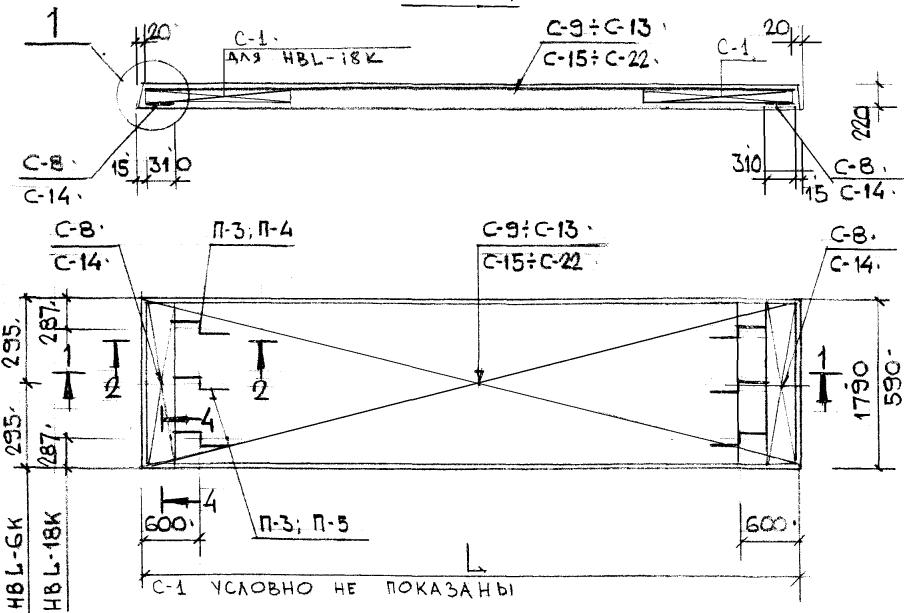
НАЧ. ОТДА ФИЛИППОВ
ГА. ЧИЖ ПЕТРОВ
ГА. КОНОПЛЕВ БРАГИНСКИЙ
И. КОНТР
ГИП Иванова
РИК ГРУППА БРОНШТЕЙН
ИСПОДНИЙ ОВИКИЧИКОВА
ПРОВЕРИЛ БРОНШТЕЙН

PC 5190-83- HBL-BK

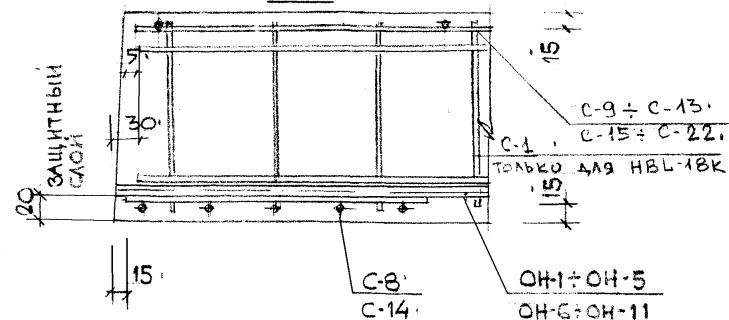
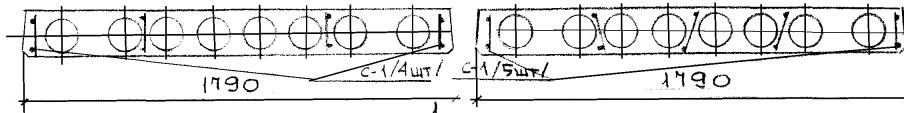
Общий вид

Лист 1 из 4
МОСПРОЕКТ-4
ОСК-1

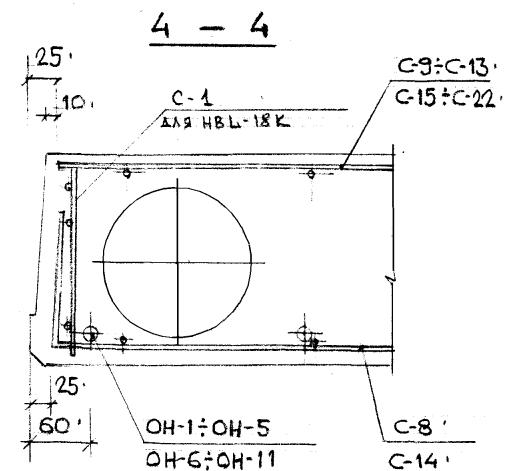
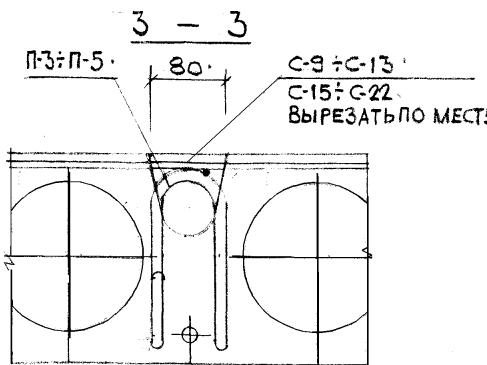




РАСПОЛОЖЕНИЕ С-1 В HB 49-18K; HB 55-18K; HB 61-18K; HB L - 18K
HB 67-18K; HB 70-18K



Technical drawing showing a U-shaped metal part. The top horizontal section has a total width of 140. The vertical leg on the left is labeled 80. A note above the drawing says "ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ". Below the drawing, there is a note "П-3 ÷ П-5". On the right side, there is a dimension of 3 and a small arrow pointing to the right.



apx 532.982 rad 21°

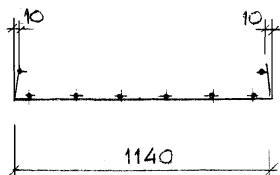
МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ К
	PC5190-83 -ОН	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1			
	54	Ø10AIV. L=4860 ·	1	3,00	3,00
		ОН-2			
	54	Ø12AIV. L=5460 ·	1	4,85	4,85
		ОН-3			
	54	Ø12AIV. L=6060 ·	1	5,38	5,38
		ОН-4			
	54	Ø14AIV. L=6660 ·	1	8,05	8,05
		ОН-5			
	54	Ø14AIV. L=6960 ·	1	8,41	8,41
		ОН-6			
	54	Ø10AIV L=5160 ·	1	3,18	3,18
		ОН-7			
	54	Ø10AIV L=5460 ·	1	3,37	3,37
		ОН-8			
	54	Ø10AIV L=5760 ·	1	3,55	3,55
		ОН-9			
	54	Ø12AIV L=6360 ·	1	5,65	5,65
		ОН-10			
	54	Ø12AIV L=6660 ·	1	5,91	5,91
		ОН-11			
	54	Ø12AIV L=6960 ·	1	6,18	6,18
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
		C-1			
1	54	Ø4BpI L=1500 ·	2	0,14	0,28
2	54	Ø4BpI L=200 ·	14	0,02	0,28
				ИТОГО	0,56

НАЧ.ОТД.	ФИАШЕВ
ГЛ.ИНН.	ПЕТРОВ
ГЛ.КОМСТ.	БРАГИНСКИЙ
И.КОНТР.	
Г.И.П	ИВАНОВА
РУКОДРУПЛЬ	БРОНШТЕЙН
ИСПОЛНИЛИ	ОВЧИННИКОВ
ПОДПИСЬ	БРОНШТЕЙН

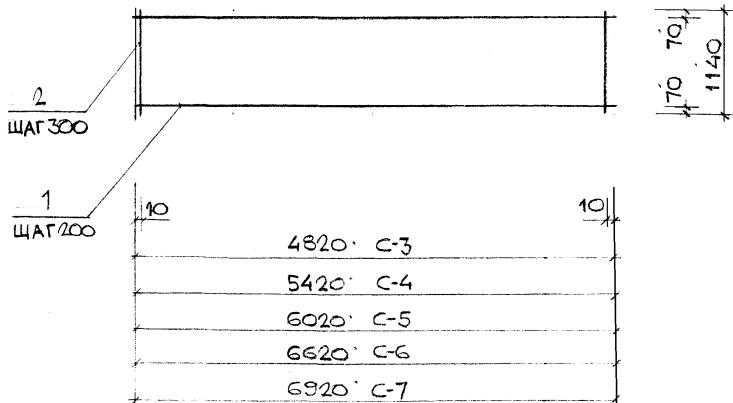
PC 5190-83 -ОН	арх 532982 на 21.	1-15
ОТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1 + ОН-11 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	СТАНДАРТ Р 1 1	Лист Листов
	МОСПРОЕКТ-4	
	ОСК-1	



ВИД ПОСЛЕ ГИБА



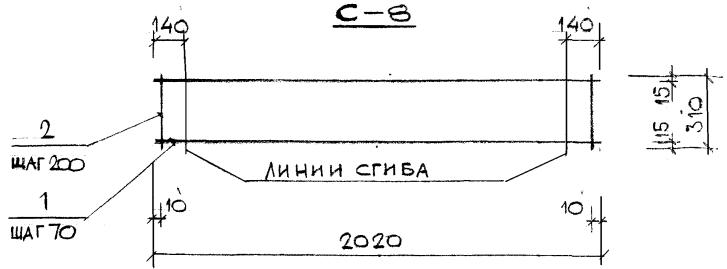
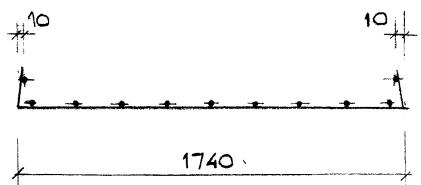
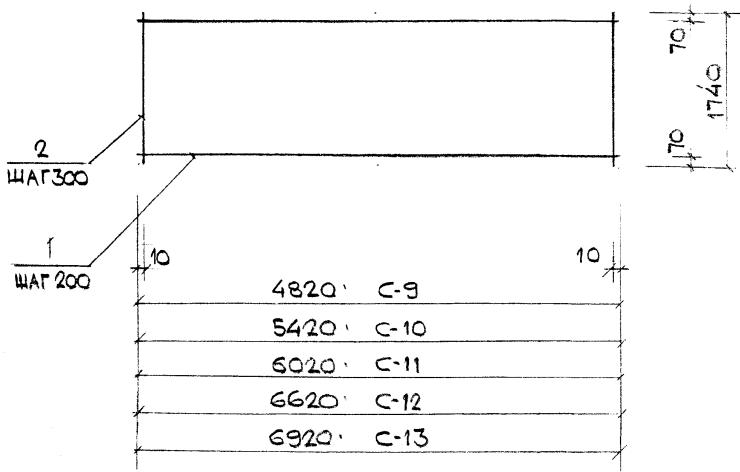
$$C-3 \div C-7$$



МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД КП	МАССА ВСЕХ КП
	PC5190-83 -C2±G7	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
		C-2			
1	Б4	Φ38РІ	ℓ=1420	5	0,20
2	Б4	Φ48РІ	ℓ=310	8	0,03
					Итого 1,24
		C-3			
1	Б4	Φ38І	ℓ=4820	6	0,27
2	Б4	Φ38І	ℓ=1140	17	0,06
					Итого 2,64
		C-4			
1	Б4	Φ38І	ℓ=5420	6	0,30
2	Б4	Φ38І	ℓ=1140	19	0,06
					Итого 2,94
		C-5			
1	Б4	Φ38І	ℓ=6020	6	0,33
2	Б4	Φ38І	ℓ=1140	21	0,06
					Итого 3,24
		C-6			
1	Б4	Φ38І	ℓ=6620	6	0,36
2	Б4	Φ38І	ℓ=1140	23	0,06
					Итого 3,54
		C-7			
1	Б4	Φ38І	ℓ=6920	6	0,38
2	Б4	Φ38І	ℓ=1140	24	0,06
					Итого 3,72

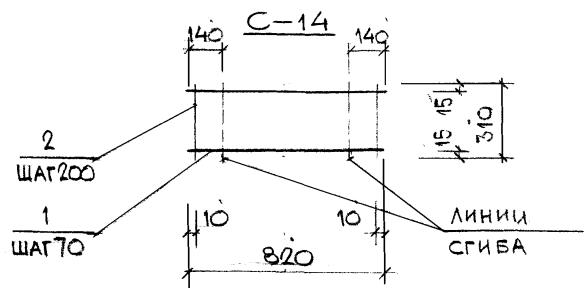
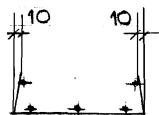
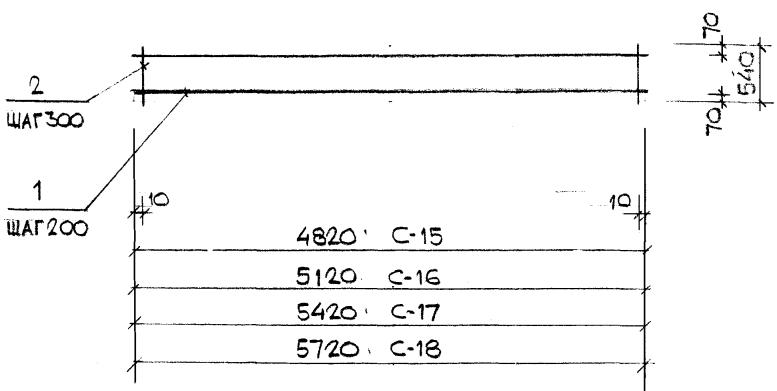
A-16

НАЧ. ОТД. ФИАЛИКОВ	1111	2222	РС 5130-83 - С-2 + С-7
ГЛ. ИНЖ. ПЕТРОВ	Марк		арх 532982 лс 21
ГЛ. КОНСТР. БРАГИНСКИЙ	Марк		
Н. КОНСТР.			
ГИП Иванова	С.И.И.		СТАНДАРТЫ АЛСТ АЛСТОР
РУКРУП. БРОНШТЕЙН	одес		Р 1 1
ИСПОЛНИМ. ОВЧИННИКОВА	ПОХ		МОСПРОЕКТ-4
ПРОВЕРЯЕМ БРОНШТЕЙН	Пим		ОСК-1

ВИД ПОСЛЕ ГИБАC-9 ÷ C-13

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	МАССА ЕД КГ	МАССА ВСЕХ КГ
	PC5190-83 -C8:G13	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
		C-8			
1	Б4	Φ5BpI L=2020	5	0,31	1,55
2	Б4	Φ4BpI L=310	11	0,03	0,33
		Итого 1,88			
		G9			
1	Б4	Φ3BpI L=4820	9	0,27	2,43
2	Б4	Φ3BpI L=1740	17	0,10	1,70
		Итого 4,13			
		C-10			
1	Б4	Φ3BpI L=5420	9	0,30	2,70
2	Б4	Φ3BpI L=1740	19	0,10	1,90
		Итого 4,60			
		C-11			
1	Б4	Φ3BpI L=6020	9	0,33	2,97
2	Б4	Φ3BpI L=1740	21	0,10	2,10
		Итого 5,07			
		C-12			
1	Б4	Φ3BpI L=6620	9	0,36	3,24
2	Б4	Φ3BpI L=1740	23	0,10	2,30
		Итого 5,54			
		C-13			
1	Б4	Φ3BpI L=6920	9	0,38	3,42
2	Б4	Φ3BpI L=1740	24	0,10	2,40
		Итого 5,82			

НАЧ. ОТА	ФИОЛЮБ	Иванов	44	PC5190-83 -C8 ÷ C-13	1-17
ГЛ. ИМН.	ПЕТРОВ	Иван	44	арх 532982 на 21	
ГЛ. КОНСТР.	БРАГИНСКИЙ	Константин	44	СТАЛИНСКИЙ	
И. КОНТР.				Листы	
ГЧП	Иванова	Ирина	44	Р	1
Руктрпльны	Бронштейн	Борис	44	1	1
Исполнит	Сочинникова	Татьяна	44	МОСПРОЕКТ-4	
Проверка	Бронштейн	Борис	44	OCK-4	

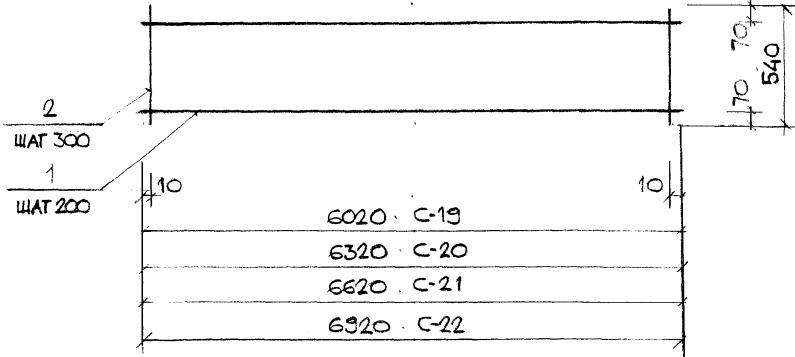
Вид после гибаC-15 ÷ C-18

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ КГ
	PC5190-83 - C-14+C-18	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
	C-14				
1	Б4	Ø5ВрI L=820	5	0,11	0,55
2	Б4	Ø4ВрI L=310	5	0,03	0,15
					Итого 0,70
	C-15				
1	Б4	Ø3ВI L=4820	3	0,27	0,81
2	Б4	Ø3ВI L=540	17	0,03	0,51
					Итого 1,32
	C-16				
1	Б4	Ø3ВI L=5120	3	0,28	0,84
2	Б4	Ø3ВI L=540	18	0,03	0,54
					Итого 1,38
	C-17				
1	Б4	Ø3ВI L=5420	3	0,30	0,90
2	Б4	Ø3ВI L=540	19	0,03	0,57
					Итого 1,47
	C-18				
1	Б4	Ø3ВI L=5720	3	0,32	0,96
2	Б4	Ø3ВI L=540	20	0,03	0,60
					Итого 1,56

1-18

НАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	ИМЕЕ	СЕСС	PC5190-83 - C-14+C-18
ГЛ. ИЧИ	ПЕТРОВ	ИЧИ	СЕСС	арх 532982ча2к
ГЛ.КОНСТР	БРАТИНСКИЙ	БРАТИНСКИЙ	СЕСС	СТАЛЮСТ АЛСТОВ
Н.КОНТР				
ГИП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	СЕСС	P 1 1
РУК ГРУППЫ	БРОНШТЕЙН	БРОНШТЕЙН	СЕСС	МОСПРОЕКТ-1
ИСПОЛНИЛ	СМИННИКОВА	СМИННИКОВА	СЕСС	ОСК-1
ПРОВЕРИЛ	БРОНШТЕЙН	БРОНШТЕЙН	СЕСС	

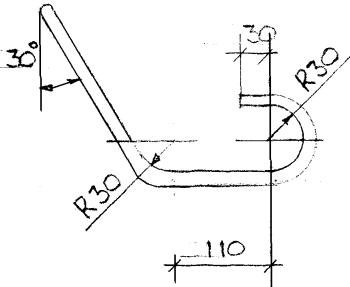
C-19 ÷ C-22



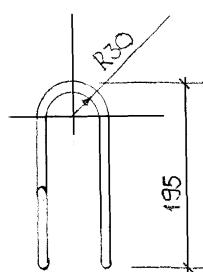
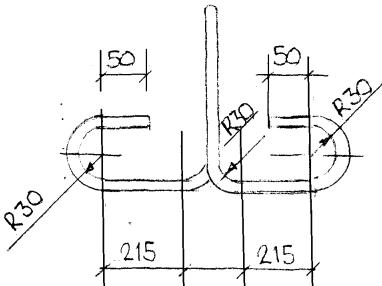
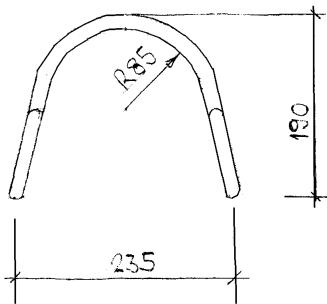
МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ КГ
	PC5190-83 - G19÷G22	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
		C-19			
1	Б4	Φ38I L=6020	3	0,33	0,99
2	Б4	Φ38I L=540	21	0,03	0,62
					ИТОГО 1,61
		C-20			
1	Б4	Φ38I L=6320	3	0,35	1,05
2	Б4	Φ38I L=540	22	0,03	0,66
					ИТОГО 1,71
		C-21			
1	Б4	Φ38I L=6620	3	0,36	1,08
2	Б4	Φ38I L=540	23	0,03	0,69
					ИТОГО 1,77
		C-22			
1	Б4	Φ38I L=6920	3	0,38	1,14
2	Б4	Φ38I L=540	24	0,03	0,72
					ИТОГО 1,86

1-19

ИАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	И.И.	И.И.	PC5190-83 - C-19÷C-22
ГЛ. ШИХН. ПЕТРОВ	А.А.	✓		арх. 532982 кн. 21
ГЛ. КОНСТР.	БРАГИНСКИЙ	Д.А.Н.		СТАНДАРТЫ АЛЛЕСТОВ
Н. КОНТР.		✓		
ГИП	ИОАНОВА	Л.И.		
РУК ГРУППЫ	БРОНШТЕЙН	Л.И.		
ИСПОЛНИК	ОВЧИННИКОВА	П.В.		
ПРОВЕРИЛ	БРОНШТЕЙН	Л.И.		
				МОСПРОЕКТ-4
				ОСК-4



$$\frac{\Pi = 1}{\Pi = 2}$$

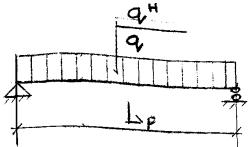
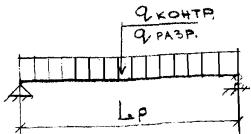
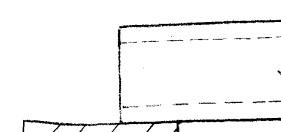


НАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	ИМЕСЬ
ГА. ИМЕН.	ПЕТРОВ	Нет
ГЛ. КОНСТР.	БРАГИНСКИЙ	Нет
Н. КОНТР		
ГЦП	ИВАНОВА	имеется
РУКОГРУПП	БРОНШТЕЙН	имеется
ИСПОЛНИЛ	СВИЧНИКОВА	да
ПРОВЕРЯЛ	БРОНШТЕЙН	имеется

PC 5190-83-1

ПЕТАИ П-1-П-8

зак 532982 на 27
СТАЛИ АЛУСТ АЛУСТОВ
Р 1 1
МОСПРОЕКТ-1
ОСК-1

РАСЧЁТНАЯ СХЕМАСХЕМА ИСПЫТАНИЙСХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛИ

min 100 НА КИРПИЧ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	L_p см	РАСЧЁТНАЯ СХЕМА						СХЕМА ИСПЫТАНИЙ			
		ЧИФРИРОВАННАЯ НАГРУЗКА КГС/М ²	СОВСТВЕННАЯ МАССА КГС/М ²	ПОЛНАЯ НАГРУЗКА КГС/М ²	ПРОЧНОСТЬ СЕРДИНЕ ПРОЛЕТА СМ	МАРКА БЕТОНА	q ^h контр кгс/м ²	q ^h контр кгс/м ²	q ^h разр кгс/м ²	C=1,4	C=1,6
HB 49-12K	475				0,35	200	0,25				
HB 55-12K	535				0,51	200	0,40				
HB 61-12K	595				0,62	200	0,70	1010	1190		
HB 67-12K	655				0,95	300	1,18				
HB 70-12K	685				1,10	300	0,87				
HB 49-18K	475				0,38	200	0,24				
HB 55-18K	535				0,54	200	0,39				
HB 61-18K	595	500	600	340	0,74	200	500	1,33	1020	1210	
HB 67-18K	655				1,01	300		1,72			
HB 70-18K	685				1,38	300		1,78			
HB 49-GK	475				0,25	200	0,24				
HB 52-GK	505				0,39	200		0,30			
HB 55-GK	535				0,55	200		0,37			
HB 58-GK	565			570	0,74	200		0,47	1040	1250	
HB 61-GK	595				0,72	200		0,57			
HB 64-GK	625				1,28	200		1,08			
HB 67-GK	655				1,30	300		1,36			
HB 70-GK	685				2,44	300		2,28			

ИАЧ. ОТД.	ФИАЦИЛОВ	100	PC 5190-83 - РС
ГА. ИЧИ	ПЕТРОВ	100	арх 532982ч21
ГА. КОНСТ	БРАГИНСКИЙ	100	СТАЛЯ ЛИСТ АЛСТОВ
И. КОНТР	100	Р 1 1	МОСПРОЕКТ-1
ГИП	ИВАНОВА	100	ОСК-1
РУК ГРУППЫ	БРОНШТЕЙН	100	
ИСПОЛНИЛ	Овчинников	100	
ПРОВЕРКА	БРОНШТЕЙН	100	

РАСЧЁТНАЯ СХЕМА,
СХЕМА ИСПЫТАНИЙ