

ТК 1

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ
КАТАЛОГ ТИПОВЫХ
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА
В ГОР. МОСКВЕ

ДС 5190-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ДС 5190-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНО УПРАВЛЕНИЕМ МОСПРОЕКТ-1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР УПРАВЛЕНИЯ КАРГАНОВ ВБ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР УПРАВЛЕНИЯ ГОРДОН АА

НАЧАЛЬНИК ОСК-1 *Иванов* ФИЛИППОВ ЮМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Иванов* ИВАНОВА АБ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
УПРАВЛЕНИЕМ МОСПРОЕКТ-1
ПРИКАЗ № ОТ 198

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
РС5190-83-Д0	СОДЕРЖАНИЕ	3
- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
- ДН	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	5
	ВЫБОРКА СТАЛИ	6
	НВЛ-12К СПЕЦИФИКАЦИЯ	7
	НВЛ-18К СПЕЦИФИКАЦИЯ	8
	НВЛ-6К СПЕЦИФИКАЦИЯ	9,10
	НВЛ-ВК ОБЩИЙ ВИД	11
	НВЛ-ВК УЗЛЫ 1-3; СЕЧЕНИЯ 3-3 ÷ 5-5	12
	НВЛ-12К АРМИРОВАНИЕ	13
	НВЛ-18К; НВЛ-6К АРМИРОВАНИЕ	14
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН1 ÷ ОН11;	
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	15
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С2 ÷ С7	16
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С8 ÷ С13	17
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С14 ÷ С18	18
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С19 ÷ С22	19
- П	ПЕТАЛИ П1 ÷ П5	20
- РС	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА. СХЕМА ИСПЫ-	
	ТАНИЙ	21

НАЧ. ОТД.	ФИЛИПОВ	РС 5190-83 - Д0	1-3
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ГЛ. КОНСТ.	БРАТИНСКИЙ		
Н. КОНТР.			
ГЛ. П.	ИВАНОВА	СОДЕРЖАНИЕ	532,982 м ² м СТАЛЬ ЛУСТ ЛУСТОВ Р МОСПРОЕКТ-4 ОСК-1
РУК. ГР.	БРОНШТЕЙН		
ИСПОЛНИМ.	ПЕХЛЕЦКАЯ		
ПРОВЕРША			

1. ОБЩИЕ ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи рядовых панелей перекрытий для зданий с кирпичными стенами.

После ввода в действие настоящего альбома эти панели будут включены в каталог ТК1-6. Панели разработаны преднапряженные многопустотные шириной 590; 1190 и 1790 мм под расчетную нагрузку 600 кг/м^2 (дополнительно к собственному весу).

В марках панелей:

НВ - рядовая панель перекрытия высотой 220 мм

Первое число - округлая длина в дм;

Второе число - округлая ширина в дм.

Панели предназначены для зданий с кирпичными стенами и имеют дополнительный индекс "К" в маркировке.

Длина опирания не менее 100 мм.

На боковых поверхностях панелей запроектированы шпонки, которые обеспечивают пространственную работу панелей в диске перекрытия при заполнении швов раствором марки "100".

Расчетный предел огнестойкости панелей - I час.

Расчет и конструирование панелей выполнены согласно главы СНиП П-21-75.

2. МАТЕРИАЛЫ

Панели изготавливаются из бетона марок "200" и "300".

Панели армируются предварительнонапряженными стержнями Ø10, 12, 14 мм класса АIV, напрягаемыми электротермическим способом на упоры формы.

Величина контролируемого напряжения:

Для арматуры класса АIV - 4950 кг/см^2 .

Допустимые отклонения предварительного напряжения для плит типа:

НВ 49-...к - $\pm 1000 \text{ кг/см}^2$

НВ 70-...к - $\pm 800 \text{ кг/см}^2$

При передаче предварительного напряжения на бетон марка бетона должна быть не ниже 70% проектной.

Ненапрягаемая арматура классов АI, ВрI принята из сварных сеток, изготавливаемых с помощью контактной точечной сварки.

Строповочные петли приняты из стали класса АI по ГОСТ 5781-75 марки ВстЗсп2.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ.

I. Изготовление и приемка панелей должны производиться в соответствии

с:

а) ГОСТ 13015-75. Внешний вид и качество нижних лицевых поверхностей панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ для поверхностей, выходящих внутрь помещения и предназначенных под окраску;

б) ГОСТ 9561-76 "Панели железобетонные многопустотные для перекрытий жилых и общественных зданий";

в) "Руководством по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций", Стройиздат, 1975 г.

г) ГОСТ 10922-75 (сварные каркасы и сетки)

II. Обозначение типа панелей, штамп ОТК завода, дата изготовления должны наноситься только на верхней грани изделия.

III. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортирования и другими техническими требованиями должны осуществляться в соответствии с ГОСТ и действующими ТУ на данный вид изделия.

IV. Прочность бетона при отпуске изделий с завода должна составлять не менее 70% от проектной прочности. Завод-изготовитель должен гарантировать, что прочность бетона, примененного для изготовления изделий, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с п. 3.17. ГОСТ 13015-75 достигнет проектной прочности в 28-дневном возрасте.

V. До массового производства панелей необходимо изготовить опытную партию и произвести их испытания по схеме на листе 21.

Испытания и оценку качества панелей по результатам испытаний производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

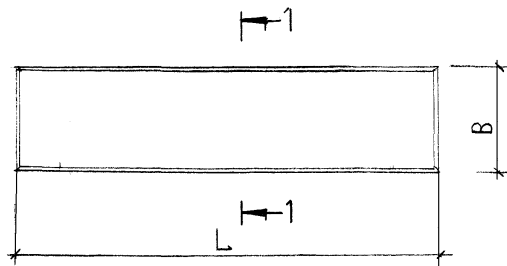
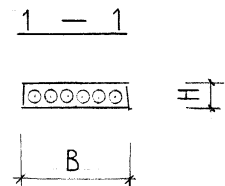
При испытаниях опытных образцов панелей прочность бетона на сжатие не должна быть выше проектной.

НАЧ. ОТД.	ОЦАЦПОВ	Иванов
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	И. П.
ЛА КОМСТР.	БРАТИНСКИЙ	В. В.
Н. КОНТР.		
ГЛ. П.	Иванова	И. И.
РУК. П. ИНЖ.	БРОШТЕЙН	Б. Б.
ИСПОЛНИМ.	ПЕВЧЕНКО	П. П.
ПРОВЕРИЛ		

РС 5190-83 - ПЗ

Пояснительная записка

арх. 532982 на 21
СТАДИИ ЛИСТ
Р
МОСПРОЕКТ-4
ОСК-1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЁТНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЁТА СОБСТВЕННОЙ МАССЫ Тс/м²	РАСЧЁТНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ НАГРУЗКА С УЧЁТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ Тс/м²	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЁМ ИЗДЕЛИЯ м³	ОБЪЁМ БЕТОНА м³	МАССА ИЗДЕЛИЯ Тс	ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ м²	РАСХОД СТАЛИ КГс
				Л	В	Н						
НВ 49-12К		0,60	0,94	4860	1190	220	200	1,25	0,70	1,8	5,78	24,24
НВ 55-12К		0,60	0,94	5460	1190	220	200	1,40	0,78	2,0	6,50	31,94
НВ 61-12К		0,60	0,94	6060	1190	220	200	1,56	0,86	2,2	7,21	40,90
НВ 67-12К		0,60	0,94	6660	1190	220	300	1,71	0,94	2,4	7,93	47,62
НВ 70-12К		0,60	0,94	6960	1190	220	300	1,79	0,99	2,5	8,28	57,65
НВ 49-18К		0,60	0,97	4860	1790	220	200	1,89	1,16	2,9	8,70	34,65
НВ 55-18К		0,60	0,97	5460	1790	220	200	2,12	1,30	3,3	9,77	46,22
НВ 61-18К		0,60	0,97	6060	1790	220	200	2,35	1,43	3,6	10,85	56,81
НВ 67-18К		0,60	0,97	6660	1790	220	300	2,58	1,57	4,0	11,92	69,04
НВ 70-18К		0,60	0,97	6960	1790	220	300	2,70	1,64	4,1	12,46	79,89
НВ 49-6К		0,60	1,01	4860	590	220	200	0,61	0,42	1,1	2,87	13,20
НВ 52-6К		0,60	1,01	5160	590	220	200	0,65	0,45	1,1	3,04	13,80
НВ 55-6К		0,60	1,01	5460	590	220	200	0,68	0,48	1,2	3,22	14,46
НВ 58-6К		0,60	1,01	5760	590	220	200	0,72	0,50	1,3	3,40	15,09
НВ 61-6К		0,60	1,01	6060	590	220	200	0,76	0,53	1,3	3,58	20,63
НВ 64-6К		0,60	1,01	6360	590	220	200	0,80	0,55	1,4	3,75	21,54
НВ 67-6К		0,60	1,01	6660	590	220	300	0,83	0,58	1,5	3,93	23,04
НВ 70-6К		0,60	1,01	6960	590	220	300	0,87	0,60	1,5	4,11	23,94

ИЗБ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ЧИСТ.

ИЗВ. ОТД. ОУАЦПРОВ
 ГА. ЦИИ. ПЕТРОВ
 ГА. КОНСТ. БРАГИНСКИЙ
 И. КОНТР.
 ГЛП ИВАНОВА
 РУК. ГРУППЫ БРОШТЕЙ И
 ИСПОЛНИМ. ОЖИВИН КОВА
 ПРОВЕРИЛ БРОШТЕЙ И

РС 5190-83-ДН

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

апр 532982 ред 1
 СТАЛЬ ЛУСТ ЛУСТОВ
 Р 1 1
 МОСПРОЕКТ-4
 ОСК-1

ВЫБОРКА СТАЛИ (КГ)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА																			
	AIV					AI					BpI									
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80									
	Ø10	Ø12	Ø14		ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14		ИТОГО				Ø4	Ø5	Ø3	ИТОГО			
HB 49-12K	12,00				12,00	2,64				2,64				4,96	2,00	2,64	9,60	24,24		
HB 55-12K		19,40			19,40											2,94	9,90	31,94		
HB 61-12K		26,90			26,90											3,24	10,20	40,90		
HB 67-12K			32,20		32,20	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	6,08	2,00	3,54	11,62	47,62					
HB 70-12K			42,05		42,05											3,72	11,80	57,65		
HB 49-18K	18,00				18,00											4,13	12,37	34,65		
HB 55-18K		29,10			29,10	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	5,14	3,10	4,60	12,84	46,22					
HB 61-18K		37,66			37,66											5,07	13,31	56,81		
HB 67-18K			48,30		48,30											5,54	14,90	69,04		
HB 70-18K			58,87		58,87	5,84	5,84	5,84	5,84	5,84	6,26	5,82	15,18	79,89						
HB 49-6K	9,00				9,00										1,32	2,72	13,20			
HB 52-6K	9,54				9,54										1,38	2,78	13,80			
HB 55-6K	10,11				10,11	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48	0,30	1,10	1,47	2,87	14,46					
HB 58-6K	10,65				10,65											1,56	2,96	15,09		
HB 61-6K		16,14			16,14											1,61	3,01	20,63		
HB 64-6K		16,95			16,95	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14			
HB 67-6K		17,73			17,73													1,71	3,11	21,54
HB 70-6K		18,54			18,54													1,77	3,17	23,04
														1,86	3,26	23,94				

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ В

НАЧ. ОТД. ФИЛИПОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕТРОВ
ГЛАВ. КОНСТ. БРАСИНСКИЙ
И. КОНТ.
Г. И. П. ИВАНОВА
Р. И. ГРУПП. БРОНЦЕВИЧ
ИСПОЛНИМ. ОЧИННИКОВА
ПРОВЕРИЛ. БРОНЦЕВИЧ

PC5190-83
ВЫБОРКА СТАЛИ

1-6

арх 532,982 м. 2. 1.

СТАЛЬ АУСТ АУСТОВ

Р 1 1

МОСПРОЕКТ-4
ОСК-1

МАРКА ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ					МАССА ЕД. КГ.	МАССА ВСЕХ КГ				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
	РС5190-83 - НВ-Л-12К	ПАНЕЛИ: НВ49-12К											
		НВ55-12К; НВ61-12К											
		НВ67-12К; НВ70-12К											
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
	СТР 15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	8.	8.	8.	10.	10.	0,56.	4,48.	4,48.	4,48.	5,60.	5,60.
	СТР 16	С-2	2.	2.	2.	2.	2.	1,24.	2,48.	2,48.	2,48.	2,48.	2,48.
	СТР 16	С-3	1.					2,64.	2,64.				
	СТР 16	С-4		1.				2,94.		2,94.			
	СТР 16	С-5			1.			3,24.			3,24.		
	СТР 16	С-6				1.		3,54.				3,54.	
	СТР 16	С-7					1.	3,72.					3,72.
		<u>ДЕТАЛИ</u>											
	СТР 15	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ ОН-1	4.					3,00.	12,00.				
	СТР 15	ОН-2		4.				4,85.		19,40.			
	СТР 15	ОН-3			5.			5,38.			26,90.		
	СТР 15	ОН-4				4.		8,05.				32,20.	
	СТР 15	ОН-5					5.	8,41.					42,05.
	СТР 20	ПЕТЛЯ	4.	4.				0,66.	2,64.	2,64.			
	СТР 20	П-2			4.	4.	4.	0,95.			3,80.	3,80.	3,80.
								ИТОГО	24,24.	31,94.	40,90.	47,62.	57,65.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		БЕТОН М200 М ³	0,70	0,78	0,86								
		БЕТОН М300 М ³				0,94	0,99						
		ПАНЕЛЬ N	1	2	3	4	5		1	2	3	4	5

N ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕ
1	НВ 49-12
2	НВ 55-12
3	НВ 61-12
4	НВ 67-12
5	НВ 70-12

НАЧ. ОТД. ФИЛИПОВ
 ГЛ. ИНЖ. ПЕТРОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. БРАТИНСКИЙ
 Н. КОНТР.
 ГУП ИВАНОВА
 РУК. ГРУП. БРОНШТЕЙН
 ИСПОЛНИМ. ОБЩИННИКОВ
 ПРОВЕРИЛ. БРОНШТЕЙН

РС5190-83-НВЛ-12К

СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАЛЬ ЛЮСТ ЛУ
 Р Г Р
 МОСПРОЕКТ
 ОСК-1

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ					МАССА ЕД КГ	МАССА ВСЕХ КГ				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
	РС5190-83 -НВЛ-18К	ПАНЕЛИ: НВ49-18К											
		НВ55-18К;НВ61-18К											
		НВ67-18К;НВ70-18К											
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
	СТР 17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-8	2.	2.	2.	2.	2.	1,88.	3,76.	3,76.	3,76.	3,76.	3,76.
	СТР 17	С-9	1.					4,13.	4,13.				
	СТР 17	С-10		1.				4,60.		4,60.			
	СТР 17	С-11			1.			5,07.			5,07.		
	СТР 17	С-12				1.		5,54.				5,54.	
	СТР 17	С-13					1.	5,92.					5,92.
	СТР 15	С-1	8.	8.	8.	10.	10.	0,56.	4,48.	4,48.	4,48.	5,60.	5,60.
		<u>ДЕТАЛИ</u>											
	СТР 15	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1	6.					3,00.	18,00.				
	СТР 15	ОН-2		6.				4,85.		29,10.			
	СТР 15	ОН-3			7.			5,38.			37,66.		
	СТР 15	ОН-4				6.		8,05.				48,30.	
	СТР 15	ОН-5					7.	8,41.					58,87.
	СТР 20	ПЕТЛЯ П-3	4.	4.				1,07.	4,28.	4,28.			
	СТР 20	П-4			4.	4.	4.	1,46.			5,84.	5,84.	5,84.
								ИТОГО	34,69.	46,22.	56,81.	69,04.	79,89.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		БЕТОН М200 м³	1,16.	1,30.	1,43.								
		БЕТОН М300 м³				1,57.	1,64.						
		ПАНЕЛЬ N	1	2	3	4	5		1	2	3	4	5

№ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ
1	НВ 49 -18К
2	НВ 55 -18К
3	НВ 61 -18К
4	НВ 67 -18К
5	НВ 70 -18К

НАЧ. ОТА	ФИЛИПОВ	РС 150-83- НВ L-18K	<table><tr><td>СТАЖ</td><td>ИСТ</td><td>АСТОВ</td></tr><tr><td>Р</td><td>Т</td><td>Т</td></tr></table>	СТАЖ	ИСТ	АСТОВ	Р	Т	Т
СТАЖ	ИСТ			АСТОВ					
Р	Т	Т							
ГА. ЦИИ.	ПЕТРОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	<table><tr><td>МОСПРОЕКТ-4</td></tr><tr><td>ОСК-4</td></tr></table>	МОСПРОЕКТ-4	ОСК-4				
МОСПРОЕКТ-4									
ОСК-4									
ГА. КОНСТ.	БРАДУСКИН								
И. КОНТР.									
ГП	Иванова								
Рук. групп.	БРОШТЕЙН								
ИСПОЛНИМ.	ОВЧИННИКОВ								
ПРОВЕРИЛ	БРОШТЕЙН								

МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ				МАССА ЕД, КГ	МАССА ВСЕХ КГ			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
	РС5190-83 - НВ L-6К	ПАНЕЛИ НВ 49-6К									
		НВ 52-6К									
		НВ 55-6К									
		НВ 58-6К									
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
	СТР 18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-14	2	2	2	2	0,70	1,40	1,40	1,40	1,40
	СТР 18	С-15	1				1,32	1,32			
	СТР 18	С-16	1				1,38	1,38			
	СТР 18	С-17		1			1,47		1,47		
	СТР 18	С-18			1		1,56			1,56	
		<u>ДЕТАЛИ</u>									
	СТР 15	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1	3				3,00	9,00			
	СТР 15	ОН-6	3				3,18	9,54			
	СТР 15	ОН-7		3			3,37		10,11		
	СТР 15	ОН-8			3		3,55			10,65	
	СТР 20	ПЕТАЛЯ П-5	2	2	2	2	0,74	1,48	1,48	1,48	1,48
							ИТОГО	13,20	13,80	14,46	15,09
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
		БЕТОН М200 М ³	0,42	0,45	0,48	0,50					
		ПАНЕЛЬ N	1	2	3	4		1	2	3	4

N ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ
1	НВ 49-6К
2	НВ 52-6К
3	НВ 55-6К
4	НВ 58-6К

НАЧ. ОТД.	ОЩАДИНОВ
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ
ГЛ. КОНСТ.	БРАГИНСКАЯ
И. КОНТР.	
ГШП	ИВАНОВА
РЖ. ГРУП.	БРОНЦТЕЙН
ИСПОЛНИ	ОВЧИННИКОВА
ПРОВЕРИ	БРОНЦТЕЙН

РС5190-83 - НВ L-6К	лист 21
СПЕЦИФИКАЦИЯ	МОСПРОЕКТ-4 ОСК-1

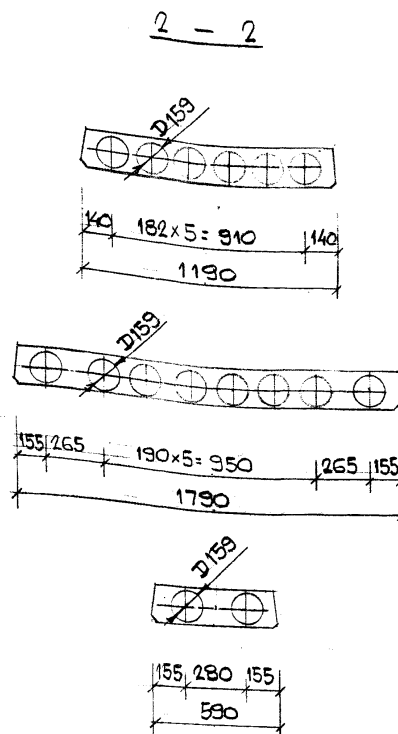
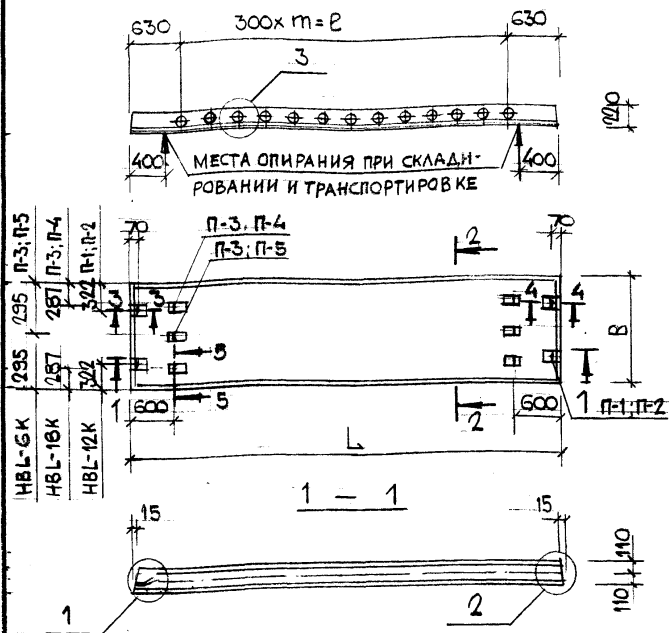
ИНВ. И КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

№ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ
1	HB 61 - GK
2	HB 64 - GK
3	HB 67 - GK
4	HB 70 - GK

PC 5190-83- HBL-6K

СПЕЦИФИКАЦИЯ

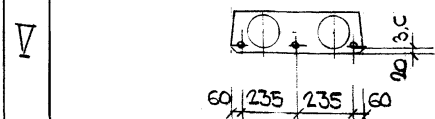
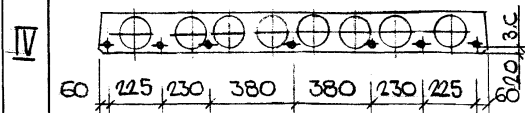
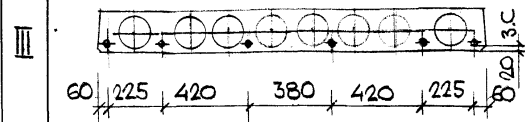
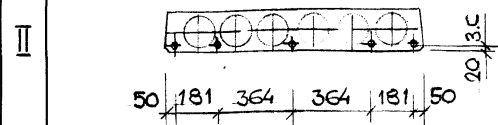
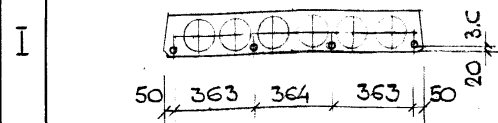
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МОСПРОЕКТ-4		
ОСК-4		



ПАНЕЛЬ	L MM	B MM	m	ℓ MM	NOEM	ПСТ	ОСТЕР	ПАНЕЛЬ	L MM	B MM	m	ℓ MM	NOEM	ПСТ	ОСТЕР
HB49-12K	4860	1190	12	3600	I	4	φ10AIV	HB49-6K	4860	590	12	3600	V	3	φ10AIV
HB55-12K	5460		14	4200		4	φ12AIV	HB55-6K	5160		13	3900			
HB61-12K	6060		16	4800	II	5	φ12AIV	HB55-6K	5460		14	4200			
HB67-12K	6660		18	5400	I	4	φ14AIV	HB58-6K	5760		15	4500			
HB70-12K	6960	1790	19	5700	II	5	φ14AIV	HB61-6K	6060		16	4800		3	φ12AIV
HB49-18K	4860		12	3600	III	6	φ10AIV	HB64-6K	6360		17	5100			
HB55-18K	5460		14	4200		6	φ12AIV	HB67-6K	6660		18	5400			
HB61-18K	6060		16	4800	IV	7	φ12AIV	HB70-6K	6960		19	5700			
HB67-18K	6660		18	5400	III	6	φ14AIV								
HB70-18K	6960		19	5700	IV	7	φ14AIV								

НАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	<i>Мил</i>
ГА. УНН.	ПЕТРОВ	<i>НЗ</i>
ГА. КОНСТ.	БРАГИНСКИЙ	<i>Бри</i>
Н. КОНТР.		
ГЛП	ИВАНОВА	
РУК. ГРУПП.	БРОНШТЕЙН	<i>Бр</i>
ИСПОЛНИ.	ОЧИННИКОВА	<i>ТО</i>
ПРОВЕРЯЮ.	БРОНШТЕЙН	<i>Бр</i>

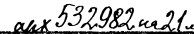
№ РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
СХЕМА АРМАТУРЫ $b_0 = 4950$

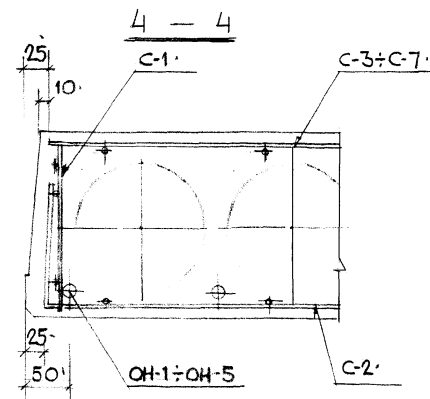
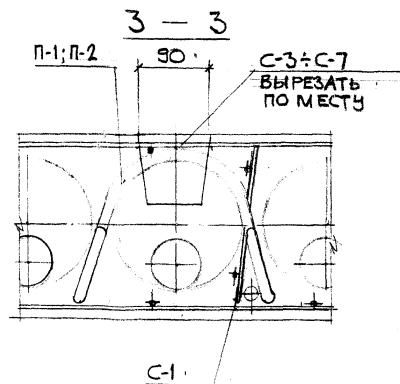
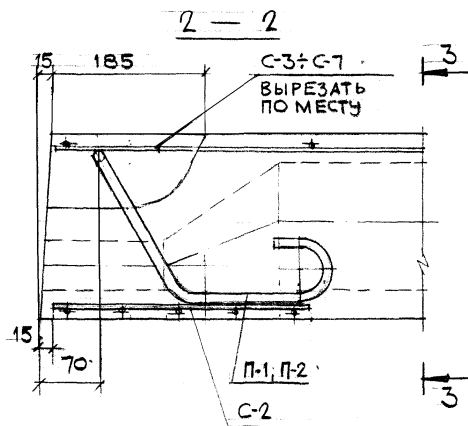
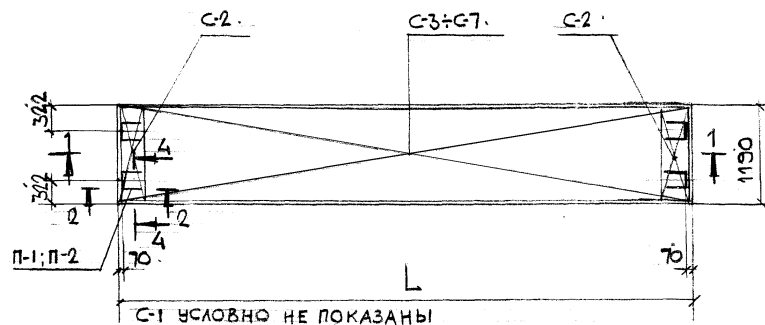
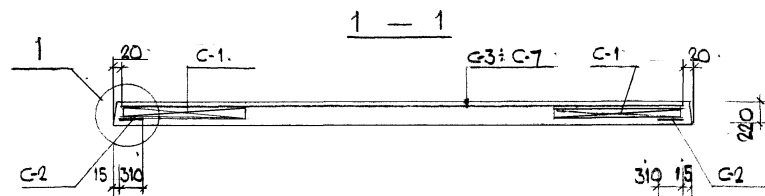


PC 5190-83- HBL-BK

ОБЩИЙ ВИД

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МОСПРОЕКТ-4		
ОСК-1		

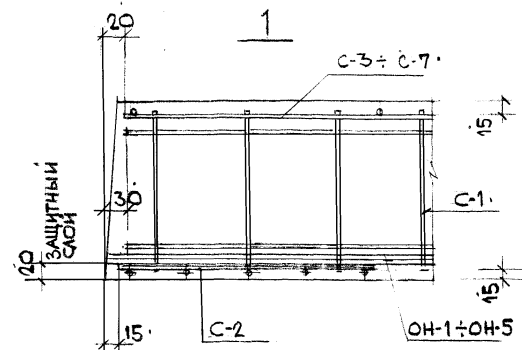
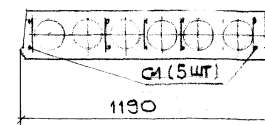
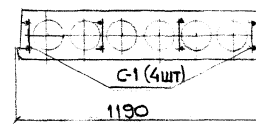




РАСПОЛОЖЕНИЕ С-1 В НВ L-12К

НВ 49-12К; НВ 55-12К; НВ 61-12К

НВ 67-12К; НВ 70-12К



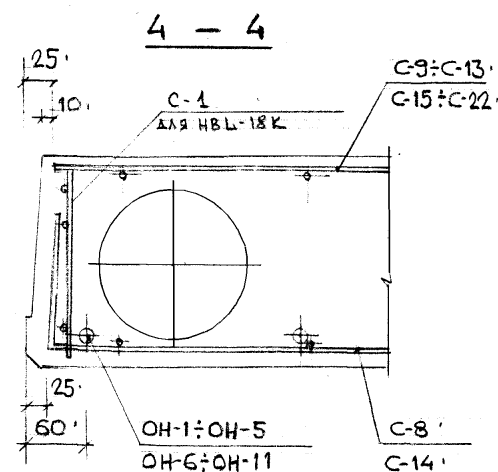
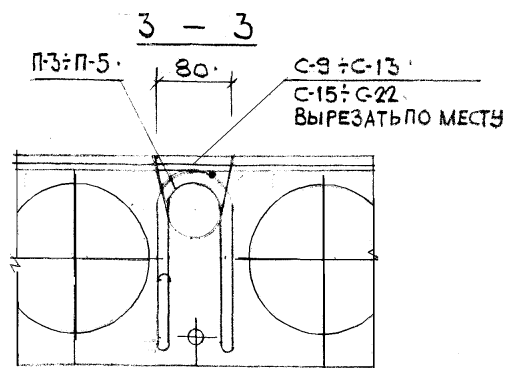
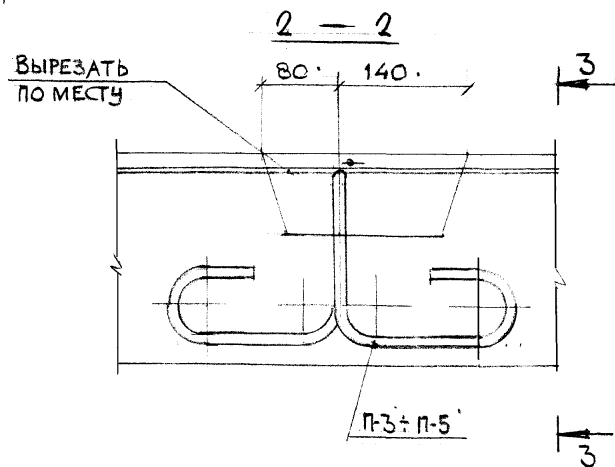
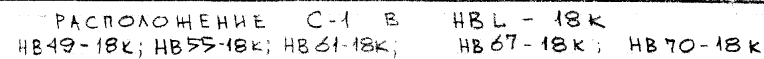
арм 532982 к 21

1-13

РС5130-83-НВ L-12К АРМИРОВАНИЕ

Лист

3



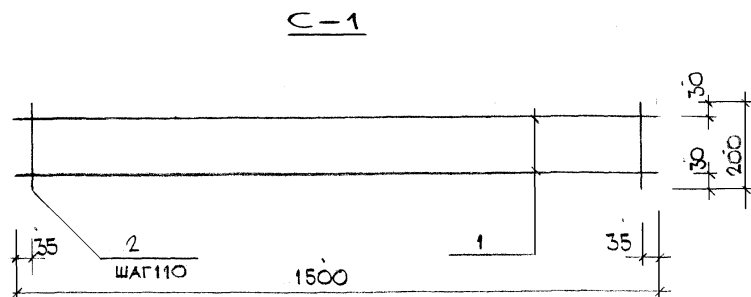
арх 532.982 кя 21ч

A-14

РС5190-83-НВЛ-13К, НВ-Л-6К, АРМИРОВАНИЕ

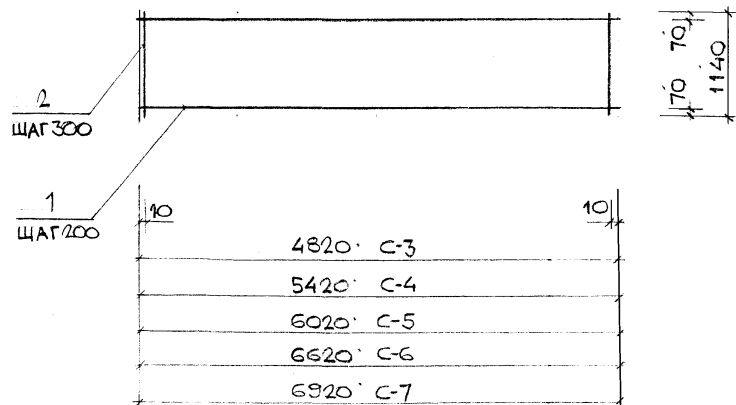
TALC

△



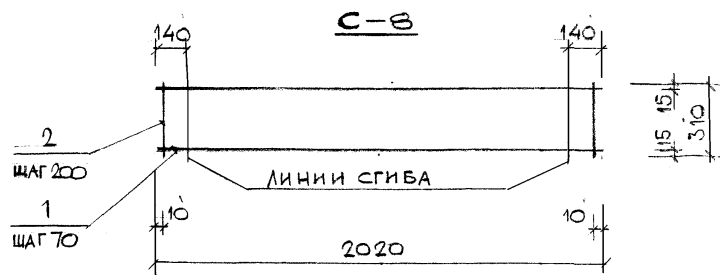
МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	МАССА ЕД КГ	МАССА ВСЕХ К
	РС5190-83 -ОН	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ			
		ОН-1			
	Б4	Ø10AIV. L=4860	1	3,00	3,00
		ОН-2			
	Б4	Ø12AIV. L=5460	1	4,85	4,85
		ОН-3			
	Б4	Ø12AIV. L=6060	1	5,38	5,38
		ОН-4			
	Б4	Ø14AIV. L=6660	1	8,05	8,05
		ОН-5			
	Б4	Ø14AIV. L=6960	1	8,41	8,41
		ОН-6			
	Б4	Ø10AIV. L=5160	1	3,18	3,18
		ОН-7			
	Б4	Ø10AIV. L=5460	1	3,37	3,37
		ОН-8			
	Б4	Ø10AIV. L=5760	1	3,55	3,55
		ОН-9			
	Б4	Ø12AIV. L=6360	1	5,65	5,65
		ОН-10			
	Б4	Ø12AIV. L=6660	1	5,91	5,91
		ОН-11			
	Б4	Ø12AIV. L=6960	1	6,18	6,18
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
		C-1			
1	Б4	Ø48PI. L=1500	2	0,14	0,28
2	Б4	Ø48PI. L=200	14	0,02	0,28
				ИТОГО	0,56

НАЧ. ОТА	ФИЛИПОВ	РАСЧЕТ	РС5190-83 -ОН	арх 532982 №21	1-15
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	15.24			
ГЛ. КОНСТ.	БРАГИНСКИЙ	15.24			
Н. КОНТР.					
ГЛ. П.	ИВАНОВА	15.24	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	СТАДИИ	ЛЮСТ
Р. ГРУППА	БРОНШТЕЙН	15.24	ОН-1 ÷ ОН-11	Р	1
ИСПОЛНИ	ОВЧИННИКОВА	15.24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ C-1	МОСПРОЕКТ-4	ОСК-1
ПРОВЕРИ	БРОНШТЕЙН	15.24			

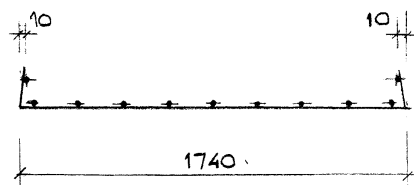


МАРКА ПОЗИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ КГ
	РС5190-83 -С2-С7	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
		С-2			
1	Б4	Ø58pI l=1420	5	0,20	1,00
2	Б4	Ø48pI l=310	8	0,03	0,24
				ИТОГО	1,24
		С-3			
1	Б4	Ø38I l=4820	6	0,27	1,62
2	Б4	Ø38I l=1140	17	0,06	1,02
				ИТОГО	2,64
		С-4			
1	Б4	Ø38I l=5420	6	0,30	1,80
2	Б4	Ø38I l=1140	19	0,06	1,14
				ИТОГО	2,94
		С-5			
1	Б4	Ø38I l=6020	6	0,33	1,98
2	Б4	Ø38I l=1140	21	0,06	1,26
				ИТОГО	3,24
		С-6			
1	Б4	Ø38I l=6620	6	0,36	2,16
2	Б4	Ø38I l=1140	23	0,06	1,38
				ИТОГО	3,54
		С-7			
1	Б4	Ø38I l=6920	6	0,38	2,28
2	Б4	Ø38I l=1140	24	0,06	1,44
				ИТОГО	3,72

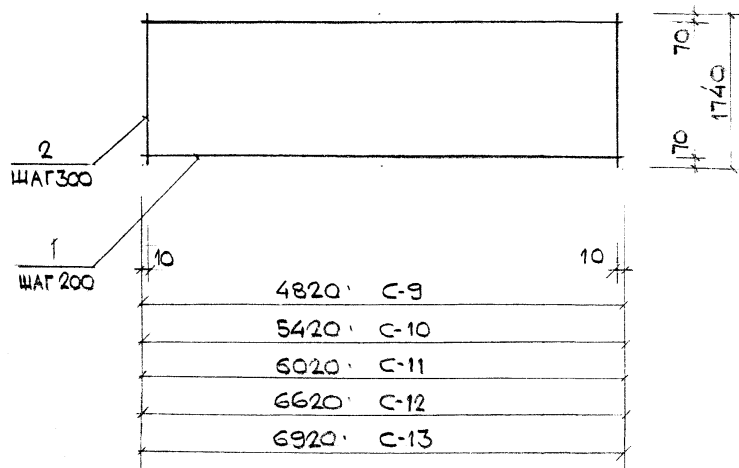
НАЧ. ОТД.	ФИЛИППОВ	19/12	22	РС 5130-83 -С-2+С-7	арх 532982 от 21.12 СТАВРОС ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1 МОСПРОЕКТ-4 ОСК-4
ГА. ИНИ.	ПЕТРОВ	17/12			
ГА. КОНСТ.	БРАГИНСКИЙ	18/12			
И. КОНТР.					
ГЧП	ИВАНОВА	19/12			
РУК. ГРУПП.	БРОНШТЕЙН	19/12		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-2+С-7	
ИСПОЛНИМ.	ОВЧИННИКОВА	19/12			
ПРОВЕРЯЮЩ.	БРОНШТЕЙН	19/12			



ВИД ПОСЛЕ ГИБА



C-9 ÷ C-13



МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	МАССА ЕД КГ	МАССА ВСЕХ КГ
	PC5190-83 -C8÷C13	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
		C-8			
1	Б4	Ø58pI l=2020	5	0,31	1,55
2	Б4	Ø48pI l=310	11	0,03	0,33
				Итого	1,88
		C-9			
1	Б4	Ø38I l=4820	9	0,27	2,43
2	Б4	Ø38I l=1740	17	0,10	1,70
				Итого	4,13
		C-10			
1	Б4	Ø38I l=5420	9	0,30	2,70
2	Б4	Ø38I l=1740	19	0,10	1,90
				Итого	4,60
		C-11			
1	Б4	Ø38I l=6020	9	0,33	2,97
2	Б4	Ø38I l=1740	21	0,10	2,10
				Итого	5,07
		C-12			
1	Б4	Ø38I l=6620	9	0,36	3,24
2	Б4	Ø38I l=1740	23	0,10	2,30
				Итого	5,54
		C-13			
1	Б4	Ø38I l=6920	9	0,38	3,42
2	Б4	Ø38I l=1740	24	0,10	2,40
				Итого	5,82

НАЧ. ОТД.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
ГЛА. ИНЖ.	ПЕТРОВ	И.И.И.И.И.И.
ГЛА. КОНСТР.	БРАГАНКИН	И.И.И.И.И.И.
И. КОНТР.		
ГЛА. П.	ИВАНОВА	И.И.И.И.И.И.
ОБЩ. ГРУППЫ	БРОШТЕЙН	И.И.И.И.И.И.
ИСПОЛНИМ.	ОБЩИННИКОВА	И.И.И.И.И.И.
ПРОВЕРШ.	БРОШТЕЙН	И.И.И.И.И.И.

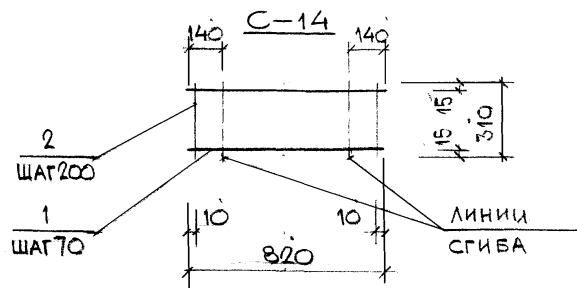
PC5190-83 -C8÷C-13

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
C-8 ÷ C-13

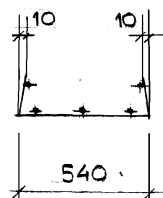
арх. 532982.кар.2.1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

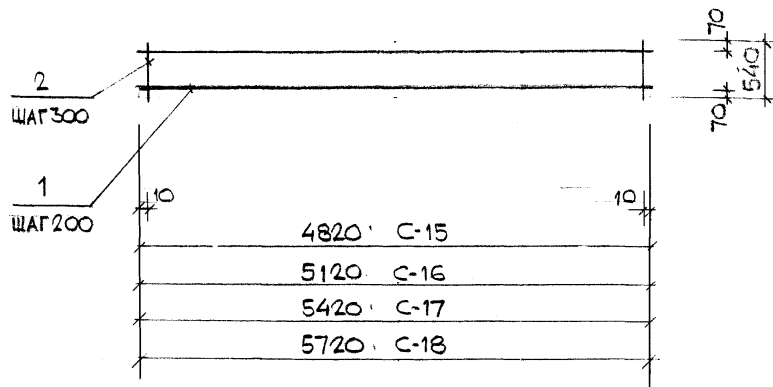
МОСПРОЕКТ-4
ОСК-4



ВИД ПОСЛЕ ГИБА



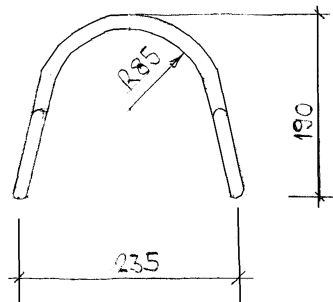
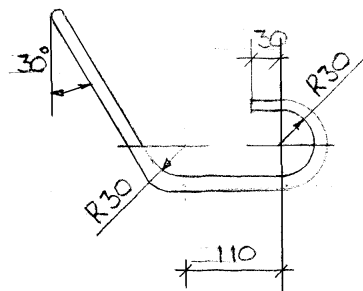
C-15 ÷ C-18



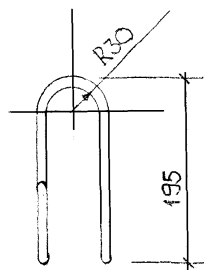
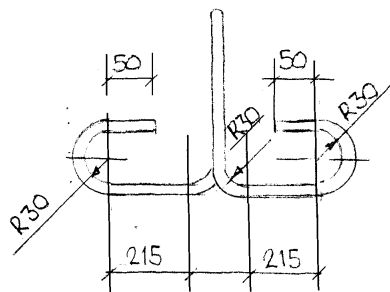
МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	МАССА ЕД КГ	МАССА ВСЕХ КГ
	РС5190-83 - C-14+C-18	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
		C-14			
1	Б4	Ø5ВрI l=820	5	0,11	0,55
2	Б4	Ø4ВрI l=310	5	0,03	0,15
				Итого	0,70
		C-15			
1	Б4	Ø3ВI l=4820	3	0,27	0,81
2	Б4	Ø3ВI l=540	17	0,03	0,51
				Итого	1,32
		C-16			
1	Б4	Ø3ВI l=5120	3	0,28	0,84
2	Б4	Ø3ВI l=540	18	0,03	0,54
				Итого	1,38
		C-17			
1	Б4	Ø3ВI l=5420	3	0,30	0,90
2	Б4	Ø3ВI l=540	19	0,03	0,57
				Итого	1,47
		C-18			
1	Б4	Ø3ВI l=5720	3	0,32	0,96
2	Б4	Ø3ВI l=540	20	0,03	0,60
				Итого	1,56

НАЧ. ОТА	ФИЛИПОВ	ИЗМ. 1	РС5190-83 - C-14+C-18	1-18
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	ИЗМ. 2		
ГЛ. КОНСТ.	БРАГИНСКИЙ	ИЗМ. 3		
И. КОНТ.		ИЗМ. 4		
ГЛП	ИВАНОВА	ИЗМ. 5		
ЭК. ГРУПП	БРОНШТЕЙН	ИЗМ. 6		
ИСПОЛНИ	БРОНШТЕЙН	ИЗМ. 7		
ПРОВЕРИ	БРОНШТЕЙН	ИЗМ. 8		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	СТАДИИ ЛУСТ ЛУСТОВ
			C-14 ÷ C-18	Р I I
				МОСПРОЕКТ-1
				ОСК-1

П - 1
П - 2



П - 3
П - 4
П - 5



МАРКА ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ КГ
	РС5190-83 П	ПЕТАЛИ			
		П-1			
		Φ10AI L=1070	1	0,66	0,66
		П-2			
		Φ12AI L=1070	1	0,95	0,95
		П-3			
		Φ12AI L=1200	1	1,07	1,07
		П-4			
		Φ14AI L=1210	1	1,46	1,46
		П-5			
		Φ10AI L=1200	1	0,74	0,74

НАЧ. ОТД.	ОЦАЛИЛОВ	Иванов	Иванов	РС5190-83-П
ГЛА. ИНЖ.	ПЕТРОВ	Петров	Петров	
ГЛА. КОНСТ.	БРАГИНСКИЙ	Брагинский	Брагинский	
И. КОНТР.				
ГЛА. П.	ИВАНОВА	Иванова	Иванова	ПЕТАЛИ П-1÷П-5
РУК. ГРУППЫ	БРОНЦТЕЙН	Бронштейн	Бронштейн	
ИСПОЛНИМ.	ОВЧИННИКОВА	Овчинникова	Овчинникова	
ПРОВЕРИЛ	БРОНЦТЕЙН	Бронштейн	Бронштейн	
				<div> <div>СТАЛИ</div> <div>ЛЮСТ</div> <div>ЛЮСТОВ</div> </div> <div> <div>Р</div> <div>1</div> <div>1</div> </div> <div> <div>МОСПРОЕКТ-4</div> <div>ОСК-1</div> </div>

РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

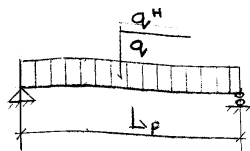


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

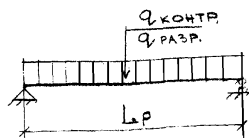
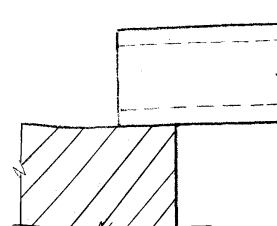


СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛИ



min. 100 НА КИРПИЧ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Lp CM	РАСЧЁТНАЯ СХЕМА								СХЕМА ИСПЫТАНИЙ						
		УНИФИЦИРОВАННАЯ НАГРУЗКА КГС/М²		СОБСТВЕННАЯ МАССА КГС/М²		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА КГС/М²		ПРОГИБ БЕЗВНЕ ПРОЛЕТА CM	МАРКА БЕТОНА	q _{контр} КГС/М²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ В СЕРЕД ПРОЛЕТА CM		q РАЗР КГС/М²			
		q _{ух} ^H	q _{ух}	q _с ^H	q _с	q ^H	q _л				C=1,4	C=1,6				
НВ 49-12К	475	500	600	310	340	810	840	0,35	200	500	0,25	1010	1190			
НВ 55-12К	535							0,51	200		0,40					
НВ 61-12К	595							0,62	200		0,70					
НВ 67-12К	655							0,95	300		1,18					
НВ 70-12К	685							1,10	300		0,87					
НВ 49-18К	475			500	600	340	370	840	970		0,38	200	500	0,24	1020	1210
НВ 55-18К	535										0,54	200		0,39		
НВ 61-18К	595										0,74	200		1,33		
НВ 67-18К	655										1,01	300		1,72		
НВ 70-18К	685										1,38	300		1,78		
НВ 49-6К	475					370	410	870	1010		0,25	200		0,24	1040	1250
НВ 52-6К	505										0,39	200		0,30		
НВ 55-6К	535	0,55	200							0,37						
НВ 58-6К	565	0,74	200							0,47						
НВ 61-6К	595	0,72	200							0,57						
НВ 64-6К	625	1,28	200							1,08						
НВ 67-6К	655	1,30	300							1,36						
НВ 70-6К	685	2,44	300	2,28												

ИМЧ. ОТА	ФИЛИППОВ		РС 5190-83-РС	арх 532982 из 21	СТАВ	Л	СТАВ
ГА. ЦИМ	ПЕТРОВ						
ГА. КОМСТ	БРАГИНСКИЙ						
И. КОНТР							
ГЦП	ИВАНОВА						
Рук. группы	БРОНШТЕЙН	РАСЧЁТНАЯ СХЕМА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ					
ИСПОЛНИМ	ОБЧИННИКОВА						
ПРОВЕРКА	БРОНШТЕЙН						

ШИБ. И ПОДЛ. ПОДПИС И ДАТА ВЗАМ. ШИБ. И