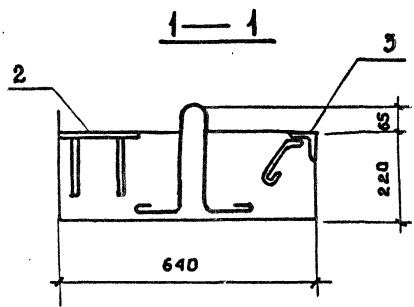
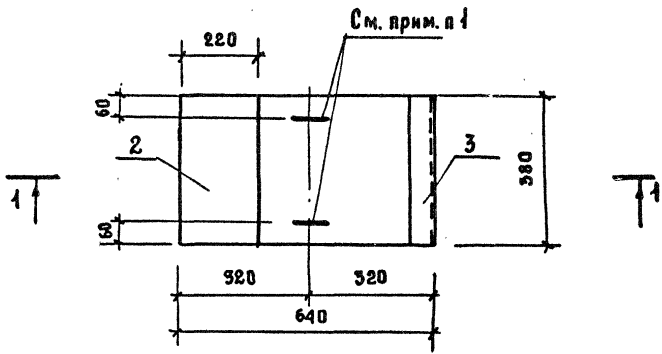






## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТД.	ПРИМЕЧАНИЕ
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
	<u>ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>		
244-9-38.86-КЖИ-01	ОПОРНАЯ ПЛИТА ОПБ-4А	3	
244-9-38.86-КЖИ-02	АНКЕР А1	4	
244-9-38.86-КЖИ-03	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	5	
244-9-38.86-КЖИ-04	ТО ЖЕ С2	5	
244-9-38.86-КЖИ-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	6	
244-9-38.86-КЖИ-06	ТО ЖЕ МС2	6	
244-9-38.86-КЖИ-07	" МС3	7	
244-9-38.86-КЖИ-08	" МС4	7	
244-9-38.86-КЖИ-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
244-9-38.86-КЖИ-10	ТО ЖЕ МН2	8	



Ведомость дополнительного расхода стали на 1 элемент, кг

Марки Элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72					
	φ 8	Итого	φ 12	Итого	Бк10	Итого	Л60к	Итого	Итого		
опб-4а	0,24	0,24	0,6	0,6	6,9		6,9	1,8		1,8	9,5 кг

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.225-2 вып 5	Опорная плита опб-4		
А4		2	244-9-3В.86 -КЖИ-09	Изделие закладное мн1	1	2,5 кг
А4		3	244-9-3В.86 -КЖИ-10	мн2	1	2,0 кг

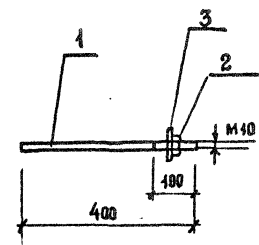
1. Опорная плита опб-4а отличается от типовой опорной плиты опб-4 наличием дополнительных закладных изделий и месторасположением подземных петель

Привязки			
Изм. №:			

244-9-3В.86 - КЖИ-01			
Опорная плита опб-4а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	9,5	1:10
		Лист	Листов
			ЦНИИЭП курортно-туристских зданий и комплексов

Нач. АМ. 7	Чернышова	<i>[Signature]</i>
М. инж. м.	Савенников	<i>[Signature]</i>
Г. а. п.	Чернышова	<i>[Signature]</i>
Т. и. п.	Ахлюкина	<i>[Signature]</i>
Удобр.	Чижов	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ахлюкина	<i>[Signature]</i>
Ц. Метр.	Ахлюкина	<i>[Signature]</i>

АЛЬБОМ III  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 244 - 9 - 38.86



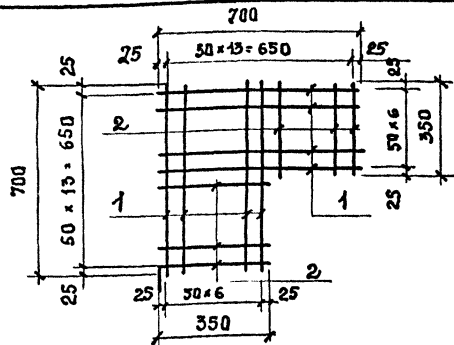
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64		1		Φ10 А1 ГОСТ 5701-32 L=500	1	0.32 КГ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		ГАЙКА М10 ГОСТ 5915-70	1	
		3		ШАЙБА 10 ГОСТ 1371-78	1	

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПО ГОСТ 5264-80  
СТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА. ЭЛЕКТРОДЫ ПО ГОСТ 9467-75

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМЕНА №

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ №			

				244 - 9 - 38.86 - КЖИ - 02			
НАЧАЛМ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>С</i>		Анкер А1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	М.И.НЖ.М.	СОБЕННИКОВ	<i>С</i>		РП	0,335	1:10
	ГАЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>С</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	И.П.	ЛЯХОВЕЦКАЯ	<i>С</i>		ЦНИИЭП		
РАЗРАБ	ЧИЖОВ	<i>С</i>			КУРОРТНО-ТУРИСТСКИХ		
ПРОВЕР	ЛЯХОВЕЦКАЯ	<i>С</i>			ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ		
И-КОНТР	ЛЯХОВЕЦКАЯ	<i>С</i>					



Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф4Вр1 Гост 6727-80 В-700	14	0,07 кг
Б4	2		ТО ЖЕ В-350	14	0,04 кг

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки по Гост 14098-63 ТИП ШВА КТ2

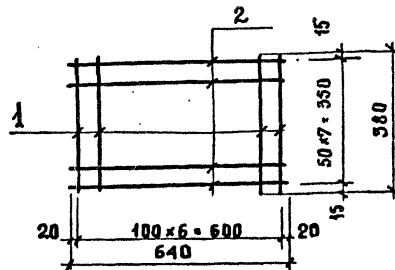
Привязан			
Ив. №			

244-9-38.86 - КЖИ-03

Сетка Арматурная  
С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р П	15	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП КУРОРТНО-ТУРИСТСКИХ ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ		

Нач. ДЛМ.У	Чернышевский	<i>С</i>
Гл. инж. м.	Собенников	<i>С</i>
Глп	Чернышевский	<i>С</i>
РАЗРЯБ.	Ляховецкая	<i>С</i>
Провер.	Чижов	<i>С</i>
Н.контр.	Ляховецкая	<i>С</i>



Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ФВА1 Гост 5781-62 В-380	7	0,15 кг
Б4	2		ТО ЖЕ В-640	8	0,25 кг

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки по Гост 14098-69 ТИП ШВА КТ-2

Привязан			
Ив. №			

244-9-38.86 - КЖИ-04

Сетка Арматурная  
С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р П	3,0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП КУРОРТНО-ТУРИСТСКИХ ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ		

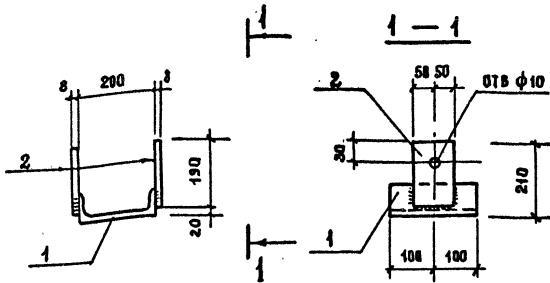
Нач. ДЛМ.У	Чернышевский	<i>С</i>
Гл. инж. м.	Собенников	<i>С</i>
Глп	Чернышевский	<i>С</i>
РАЗРЯБ.	Ляховецкая	<i>С</i>
Провер.	Чижов	<i>С</i>
Н.контр.	Ляховецкая	<i>С</i>

Копиров. *Эт-ж.*

Формат А4

ТИПОВОЙ проект 244-9-38.86 АЛБОМ III

Исполн. Подпись и дата



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 вст. кн 2 ГОСТ 535-79	Ø-200	1 3.7 КГ
Б4		2		Полоса 8-100 ГОСТ 108-76 вст. кн 2 ГОСТ 535-76	Ø-100	2 1.1 КГ

1. Сварку производить по Гост 5264-80 электродами типа Э-42 по Гост 9467-75
2. Изделие после изготовления окрасить суриком за 2 раза.

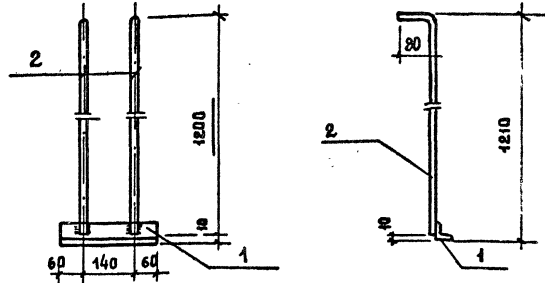
Привязан			
Ив. №			

244-9-38.86 - КЖИ-05

НАЧ. ДИП. У	Чернявский
ДИП. И. М.	Собенников
Г. А. П.	Чернявский
Р. А. З. Р. А. В.	Ляховецкая
П. Р. О. В. Е. Р.	Чижов
Н. К. О. Н. Т. Р.	Ляховецкая

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	5,9	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП курортно-туристских зданий и комплексов		

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 244-9-38.86 АЛББОМ III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1		Уголок 90-5 ГОСТ 8509-72 вст. кн 2 ГОСТ 535-79	Ø-260	1 0.98 КГ
Б4		2		Ø 8 А1 ГОСТ 3761-82	Ø-1280	2 0.51 КГ

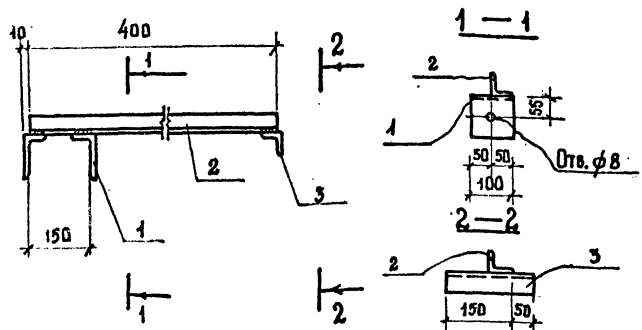
1. Сварку производить по Гост 5264-80 электродами типа Э-42 по Гост 9467-75
2. Изделие после изготовления покрасить суриком за 2 раза.

Привязан			
Ив. №			

244-9-38.86 - КЖИ-06

НАЧ. ДИП. У	Чернявский
ДИП. И. М.	Собенников
Г. А. П.	Чернявский
Р. А. З. Р. А. В.	Ляховецкая
П. Р. О. В. Е. Р.	Чижов
Н. К. О. Н. Т. Р.	Ляховецкая

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2,0	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП курортно-туристских зданий и комплексов		



Формы Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1		Уголок 100×63×6 ГОСТ 809-72 Ветзкп в ГОСТ 535-79	2	0,75 кг
Б4	2		Уголок 50×5 ГОСТ 809-72 Ветзкп в ГОСТ 535-79	1	1,5 кг
Б4	3		ТОЖЕ	1	0,76 кг

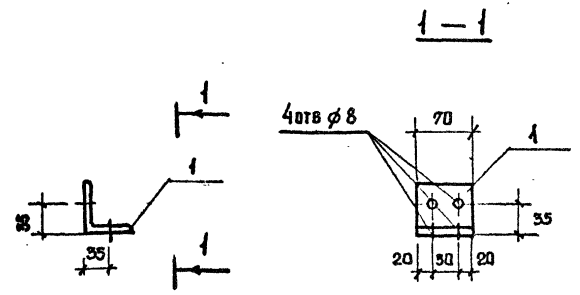
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-25
2. Изделие после изготовления окрасить суриком за 2 раза.

Привязан			
Ив. №			

244-9-38.86 - КЖИ-07

Имя, Долг	Подпись	Имя, Долг	Подпись	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3		
				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. АИМ Чернявский	<i>[Signature]</i>	Р.П	3,8	1:10		
Л.И.И.М. Собенников	<i>[Signature]</i>	Лист				
Г.А.П. Чернявский	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП КУРОРТНО-ТУРИСТИЧЕСКИХ ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ				
Г.И.П. Аяховецкая	<i>[Signature]</i>					
Рязрб Чижов	<i>[Signature]</i>					
Проверил Аяховецкая	<i>[Signature]</i>					
И.КОНТ.Р. Аяховецкая	<i>[Signature]</i>					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 244-9-38.86 АЛЬБОМ III



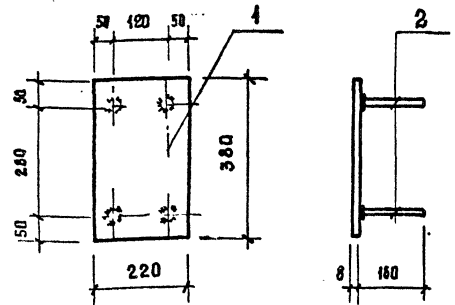
1. Изделие после изготовления окрасить суриком за 2 раза.

Имя, Долг	Подпись <td>Имя, Долг</td> <td>Подпись</td> <td colspan="3">ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4</td>	Имя, Долг	Подпись	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4		
Нач. АИМ Чернявский	<i>[Signature]</i>	Р.П	0,3	1:10		
Л.И.И.М. Собенников	<i>[Signature]</i>	Лист				
Г.А.П. Чернявский	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП КУРОРТНО-ТУРИСТИЧЕСКИХ ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ				
Г.И.П. Аяховецкая	<i>[Signature]</i>					
Рязрб Чижов	<i>[Signature]</i>					
Проверил Аяховецкая	<i>[Signature]</i>					
И.КОНТ.Р. Аяховецкая	<i>[Signature]</i>					

244-9-38.86 - КЖИ-08

Уголок 63×5 ГОСТ 809-72  
Ветзкп в ГОСТ 535-79





форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Полоса 20-220 Гост 105-76 вст 3 кол Гост 525-79	1	6.9 кг
Б4		2		Профиль Гост 5281-82	4	0.14 кг

- Сварку производить электродами типа Э-42 по Гост 5264-80 в тавр под слоем флюса электродами по Гост 9467-79
- Тип сварного соединения Т1

Привезен			
Имя №			

244-9-38.86 - КЖИ - 09

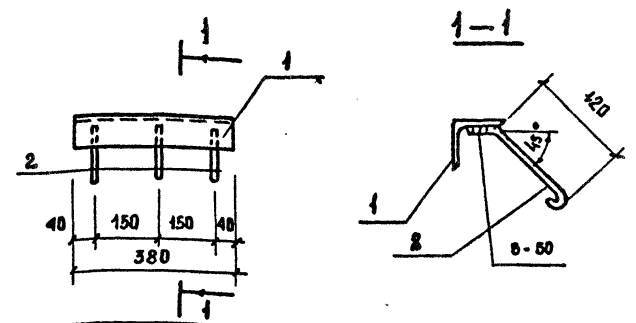
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	75	1:10
АНСТ	АНСТОВ	

ЦНИИЭП  
КУРОРТНО-ТУРИСТСКИХ  
ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ

Нач. авт. М.	Чернышский	<i>С</i>
Инж. м.	Собенинков	
Г. А. Д.	Чернышский	<i>С</i>
Г. И. П.	Дяловецкая	<i>С</i>
Р. А. Р. Я. В.	Чижов	<i>С</i>
Проверен	Дяловецкая	<i>С</i>
И. Х. И. Т. Р.	Дяловецкая	<i>С</i>

ТРАВОН ПРОЕКТ 244-9-38.86 АЛББОМ III



форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Уголок 63-5 Гост 8509-78 вст 3 кол Гост 525-79	1	1.8 кг
Б4		2		Профиль Гост 5761-82	3	0.08 кг

- Завтродуговую сварку производить по Гост 5264-80 электродами типа Э-42 по Гост 9467-79

Привезен			
Имя №			

244-9-38.86 - КЖИ - 10

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р. П.	2.0	1:10
АНСТ	АНСТОВ	

ЦНИИЭП  
КУРОРТНО-ТУРИСТСКИХ  
ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ

Нач. авт. М.	Чернышский	<i>С</i>
Инж. м.	Собенинков	<i>С</i>
Г. А. П.	Чернышский	<i>С</i>
Г. И. П.	Дяловецкая	<i>С</i>
Р. А. Р. Я. В.	Чижов	<i>С</i>
Проверен	Дяловецкая	<i>С</i>
И. Х. И. Т. Р.	Дяловецкая	<i>С</i>