

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

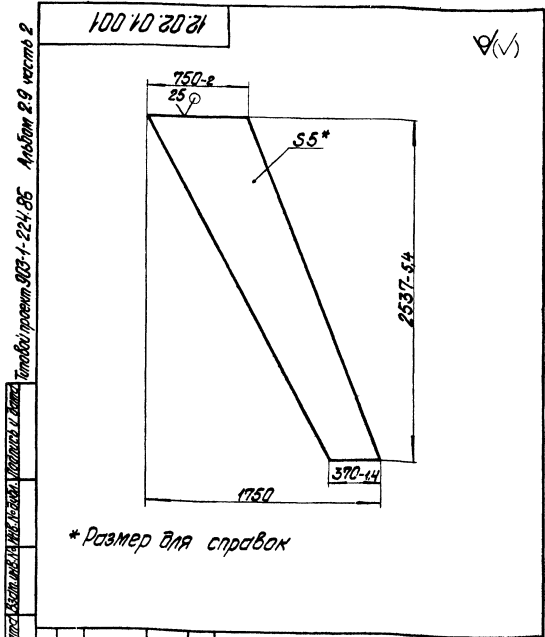
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 2.9

ЧАСТЬ 2 *стр. 75 ÷ 114*

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ
ДЛЯ БЛОК-СЕКЦИИ КОТЛОАГРЕГАТА КЕ-10-14С
/ВАРИАНТ БЕЗ ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЯ/

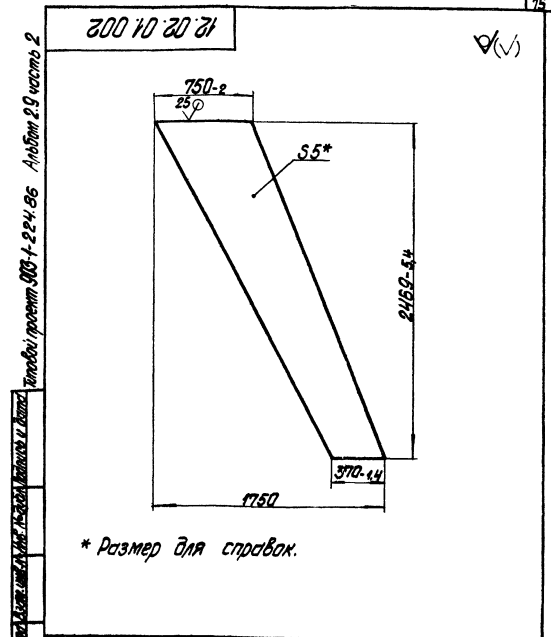
21534-17
3-19



12.02.01.001

№ п/п	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5 ГОСТ 19903-74	Л.И.И.	1983	1	55,77	1:20
2	Ст.3.003.1.001 146.37-79	Л.И.И.	1983	1		

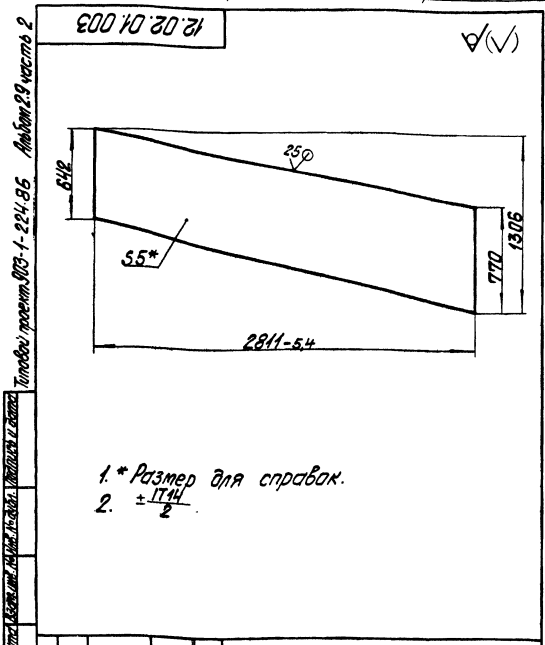
Лист 1 из 1
Латгипропром
Фирма 14



12.02.01.002

№ п/п	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5 ГОСТ 19903-74	Л.И.И.	1983	1	54,27	1:20
2	Ст.3.003.1.001 146.37-79	Л.И.И.	1983	1		

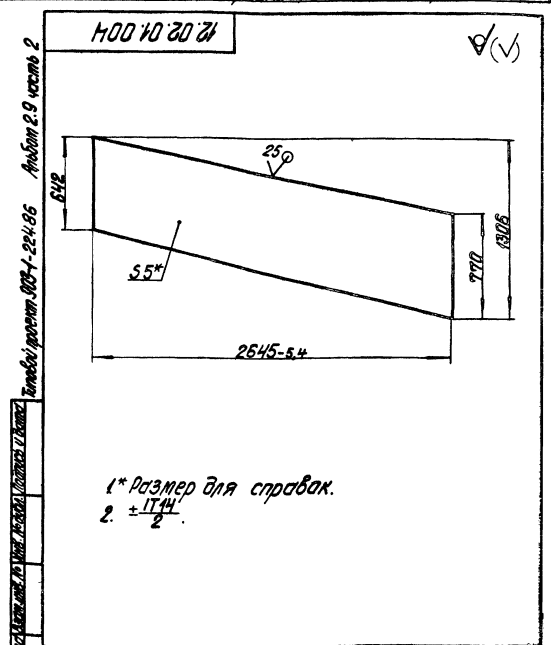
Лист 1 из 1
Латгипропром
Фирма 14



12.02.01.003

№ п/п	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5 ГОСТ 19903-74	Л.И.И.	1983	1	77,9	1:20
2	Ст.3.003.1.001 146.37-79	Л.И.И.	1983	1		

Лист 1 из 1
Латгипропром
Фирма 14



12.02.01.004

№ п/п	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5 ГОСТ 19903-74	Л.И.И.	1983	1	73,3	1:20
2	Ст.3.003.1.001 146.37-79	Л.И.И.	1983	1		

Лист 1 из 1
Латгипропром
Фирма 14

12.02.01.001 12.02.01.002 12.02.01.003 12.02.01.004
 Типовой проект 003-1-224.85 Архив 2.9 часть 2
 Типовой проект 003-1-224.85 Архив 2.9 часть 2
 Типовой проект 003-1-224.85 Архив 2.9 часть 2
 Типовой проект 003-1-224.85 Архив 2.9 часть 2

12.02.01.100 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		12.02.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.01.101	Полка		
			Узелок Б.50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 535-79		
			L=890±1,15 мм	2	6,58 кг
Б4	2	12.02.01.102	Полка		
			Узелок Б.50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 535-79		
			L=750±2 мм	2	5,55 кг
12.02.01.100					
Фланец			Латгипропром		
Копировать Б.50			Формат А4		

12.02.01.100 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

12.02.01.100 СБ

330

1* Размеры для справок.
 2. Обработка поверхностей
 реза деталей Б4 2/1.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.01.100 СБ

Фланец

Латгипропром

Копировать Б.50

Формат А4

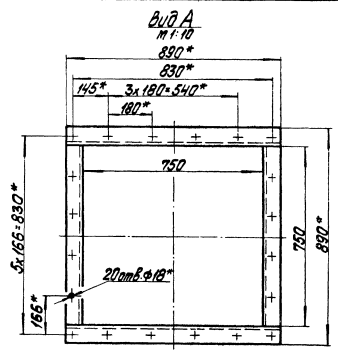
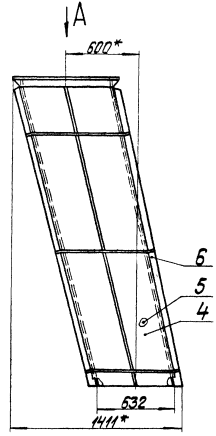
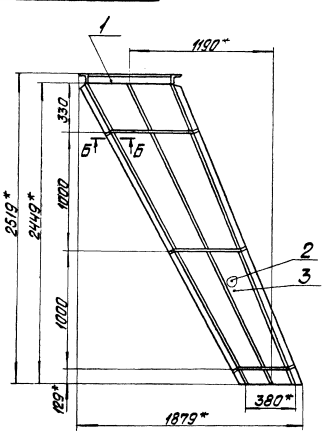
12.02.02.000 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		12.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	12.02.01.100	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	12.02.01.001	Стенка	1	
А4	3	12.02.01.002	Стенка	1	
А4	4	12.02.01.003	Стенка	1	
А4	5	12.02.01.004	Стенка	1	
<u>Материалы</u>					
Латосса Б.50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 535-79 16,5 м					
12.02.02.000					
Короб (правый)			Латгипропром		
Копировать Б.50			Формат А4		

12.02.03.000 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

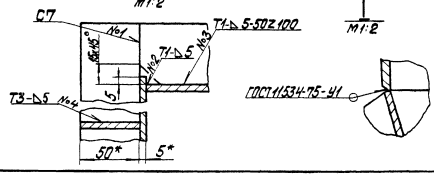
Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		12.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	12.02.03.001	Стенка	2	
А4	2	12.02.03.002	Стенка	1	
	3	-01	Стенка	1	
Б4	4	12.02.03.003	Полка		
			Узелок Б.50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 535-79		
			L=1500±3,1 мм	2	7,22 кг
Б4	5	12.02.03.004	Полка		
			Узелок Б.50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 535-79		
			L=625±0,875 мм	2	3,02 кг
<u>Материалы</u>					
Латосса Б.50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 535-79 7,6 м					
12.02.03.000					
Переход			Латгипропром		
Копировать Б.50			Формат А4		

12.02.00.00.05



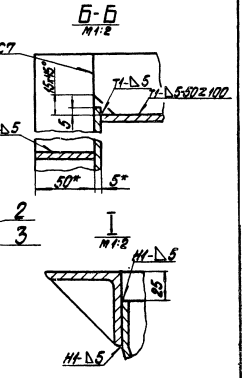
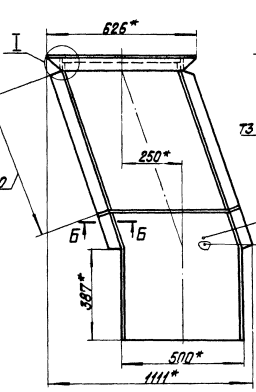
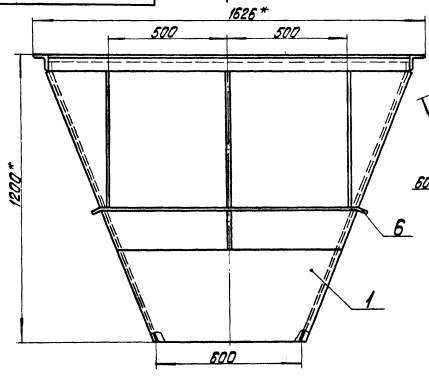
- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT 4
- 3. Сварные швы №1,2,3,4 по ГОСТ 5264-80.

Б-Б №1,2

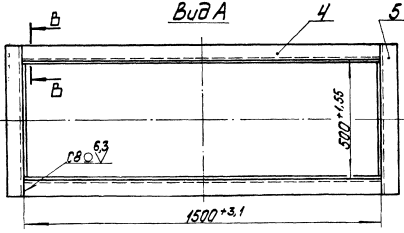


12.02.02.000.05		Лист	Всего	Масштаб
Короб (правый)		3/8	1/20	
Латтипропром				

12.02.03.000.05



Вид А

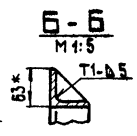
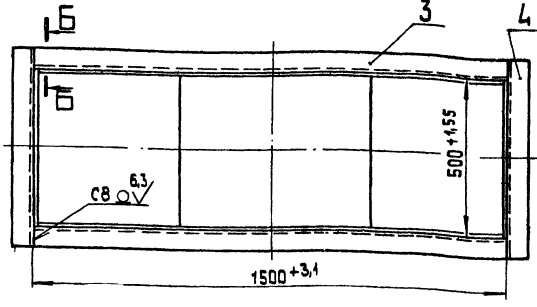
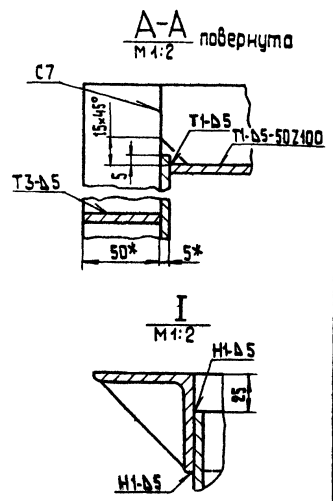
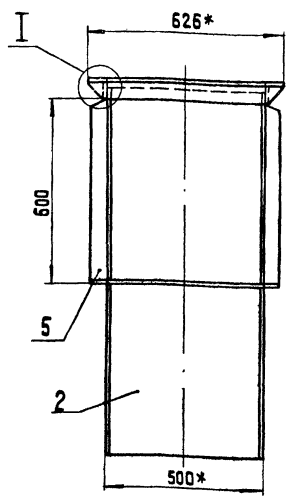
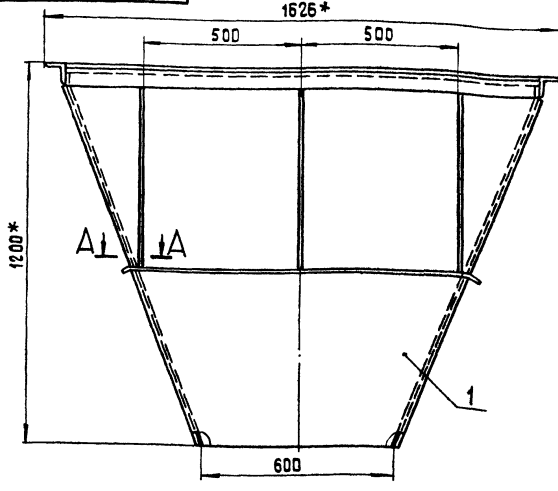


Б-Б №1,3

- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT 4
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.03.000.05		Лист	Всего	Масштаб
Переход		187	1/10	
Латтипропром				

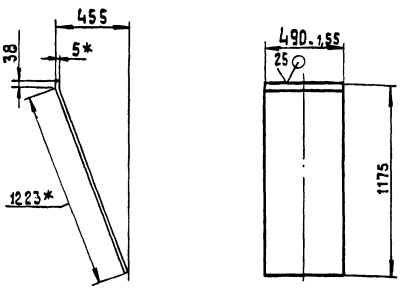
12.02.04.000 СБ



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± IT 14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.04.000 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Переход			18,2	1:10	
Листов 1			ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЭЖ			Формат А3		

12.02.04.002



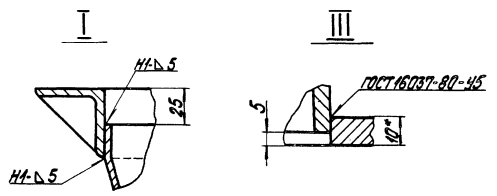
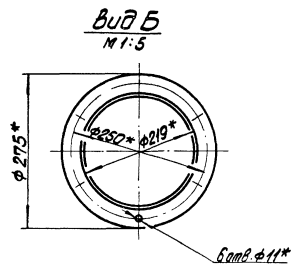
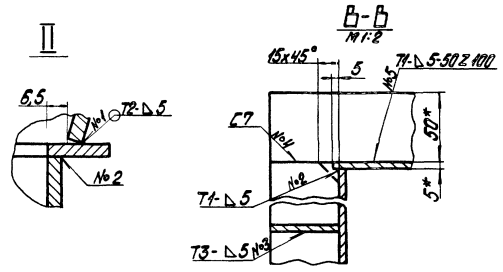
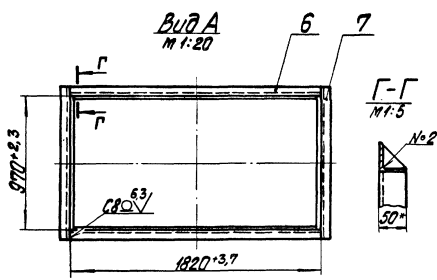
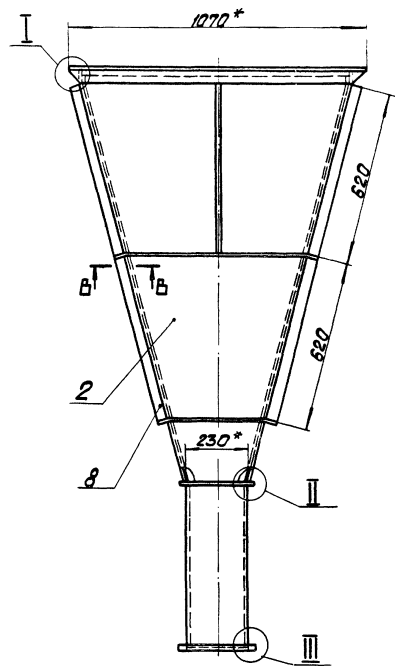
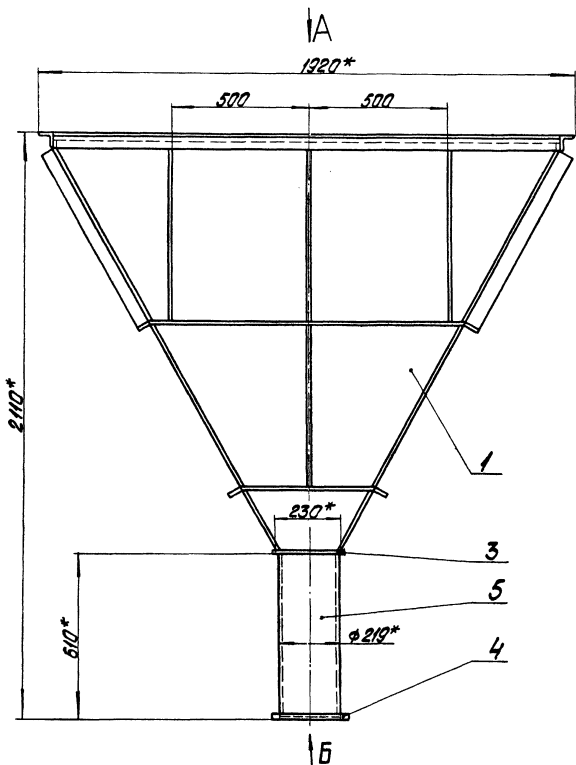
- 1* Размеры для справок.
- 2 ± IT 14

12.02.04.002			Лист	Масса	Масштаб
Стенка			24,26	1:20	
Листов 1			ЛАТГИПРОПРОМ		
5 ГОСТ 19903-74			ВСТЗспЗ ГОСТ 14537-79		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А2			12.02.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		12.02.05.001	Стенка	2	
А4	2		12.02.05.002	Стенка	2	
А4	3		12.02.05.003	Стенка	1	
А4	4		12.02.05.004	Фланец	1	
Б4	5		12.02.05.005	Патрубок		
Труба 219x6 ГОСТ 10704-76						
В-ВСТЗспЗ ГОСТ 14705-80						
Б4	6		12.02.05.006	Полка	1	19,07 кг
L = 605 - 1,75 мм						
Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72						
ВСТЗспЗ ГОСТ 535-79						
Б4	7		12.02.05.07	Полка	2	6,87 кг
L = 1820 - 3,7 мм						
Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72						
ВСТЗспЗ ГОСТ 535-79						
L = 1070 ± 1,3 мм						
Материалы						
8				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	122 м	
ВСТЗспЗ ГОСТ 535-79						
12.02.05.000			Лист	Листов	1	
Бункер			ЛАТГИПРОПРОМ			

Технический проект 003-1-224.86

Листовой проект 003-1-224.86



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 0.14 .
- 3 Обработка поверхностей резки деталей Б4 $\frac{25}{1}$.
- 4 Сварные швы №1 по ГОСТ 11534-75, остальные по ГОСТ 5264-80.

				12.02.05.000 СБ	
Бункер				Лист	Масштаб
				271	1:10
				Лист	Вместимость
				ЛАТГИПРОПРОМ	

12.02.05.001

1* Размеры для справок.
2 ± 17М.

№ докум.	Исполн.	Провер.	Т. контро.	И. контро.	Умб.
12.02.05.001	Михайлова	Зингалов			

Лист	Масса	Масштаб
1	81,22	1:20

Лист 5 ГОСТ 18903-74
ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АН

12.02.05.002

1* Размеры для справок.
2 ± 17М.

№ докум.	Исполн.	Провер.	Т. контро.	И. контро.	Умб.
12.02.05.002	Михайлова	Зингалов			

Лист	Масса	Масштаб
1	40,44	1:20

Лист 5 ГОСТ 18903-74
ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АН

12.02.05.003

1* Размер для справок.
2 ± 17М.

№ докум.	Исполн.	Провер.	Т. контро.	И. контро.	Умб.
12.02.05.003	Михайлова	Зингалов			

Лист	Масса	Масштаб
1	1,14	1:2,5

Лист 5 ГОСТ 18903-74
ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АН

12.02.05.004

1* Размер для справок.
2 ± 17М.

№ докум.	Исполн.	Провер.	Т. контро.	И. контро.	Умб.
12.02.05.004	Михайлова	Зингалов			

Лист	Масса	Масштаб
1	1,66	1:2,5

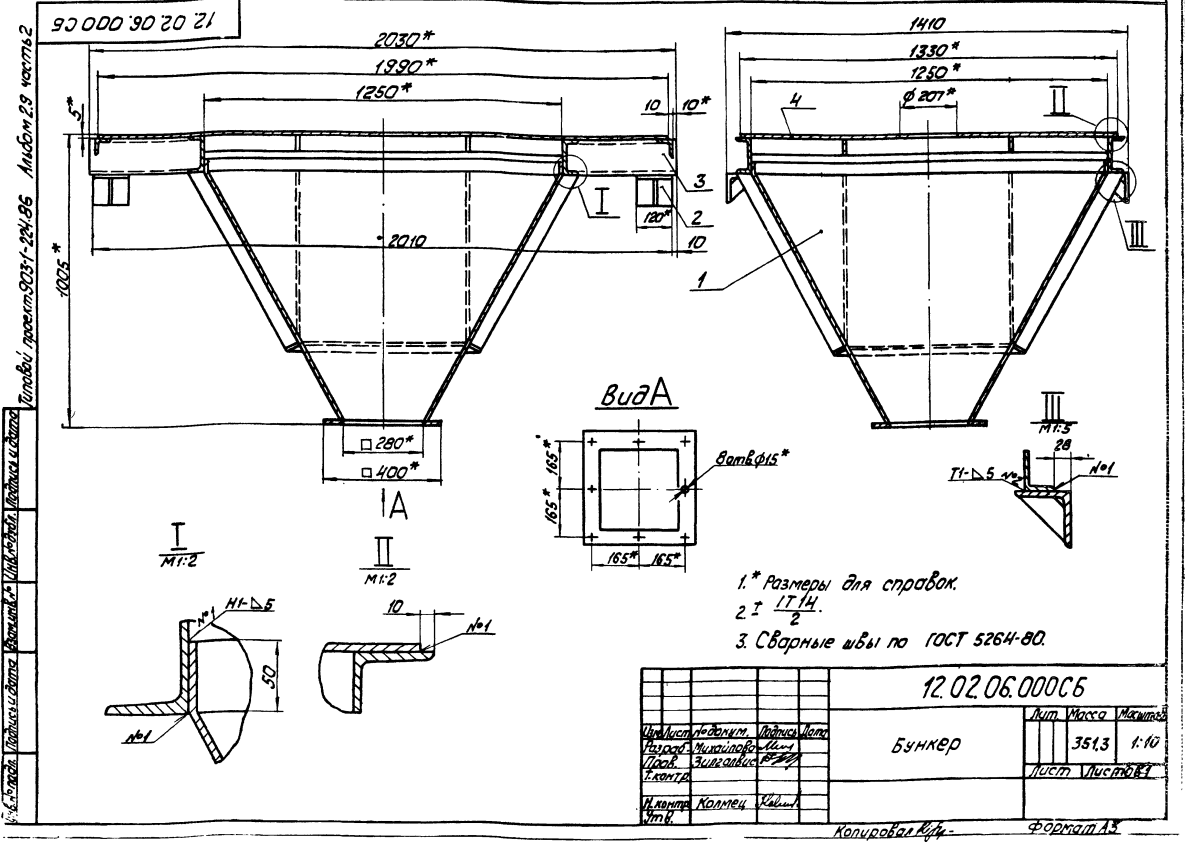
Лист 10 ГОСТ 18903-74
ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АН

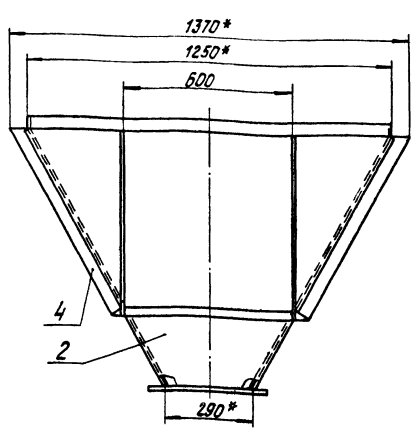
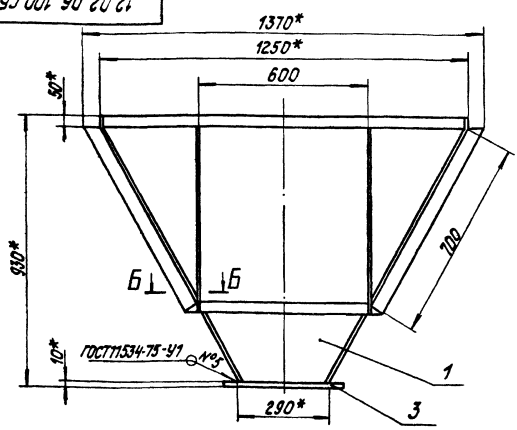
№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		12.02.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
ИИ	1	12.02.06.100	Переход	1	
ИИ	2	12.02.06.200	Полка	4	
ИИ	3	12.02.06.300	Рама	1	
ИИ	4	12.02.06.400	Крышка	1	
12.02.06.000					
Бункер			Лист 1 из 1		
Латгипропром			Формат А4		

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		12.02.06.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИИ	1	12.02.06.101	Стенка	2	
ИИ	2	12.02.06.102	Стенка	2	
ИИ	3	12.02.06.103	Фланец		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 303 ГОСТ 4637-79	1	6,4 кг
12.02.06.100					
Переход			Лист 1 из 1		
Латгипропром			Формат А4		



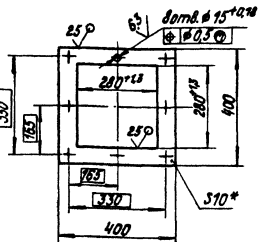
12.02.06.000 СБ					
Бункер			Лист 1 из 1		
Латгипропром			Формат А4		

12.02.06.100 СБ

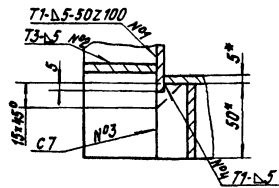


Пос.3 (V)

A



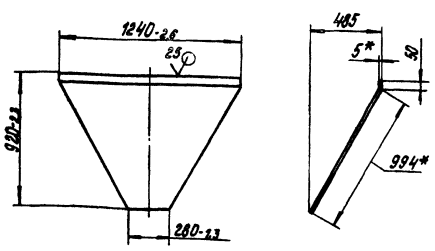
B-B
M 1:2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/174
- 3. Сварные швы №1-№4 по ГОСТ 5264-80.

12.02.06.100 СБ		Лит. Масса Усилов
Переход		152,3 1:10
Лист Листов 7		ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3		

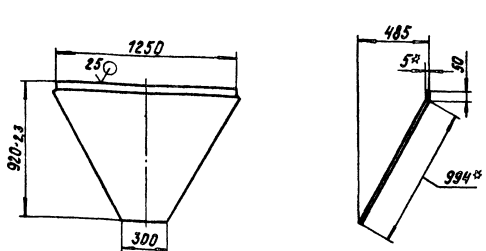
12.02.06.101



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/174

12.02.06.101		Лит. Масса Усилов
Стенка		32,1 1:20
Лист Листов 7		ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4		

12.02.06.102



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/174

12.02.06.102		Лит. Масса Усилов
Стенка		32,9 1:20
Лист Листов 7		ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4		

Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Приме- чение
			Документация	
А4		12.02.06.200СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
Б4	1	12.02.06.201	Крышка Лист 1 ГОСТ 19903-74 ВСтЗстЗ ГОСТ 14637-79	1 0,32кг
Б4	2	12.02.06.202	Уголок Уголок 5-100*100-10ГОСТ5097-79 ВСтЗстЗ ГОСТ 1535-79	1 1,82кг
12.02.06.200				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Лата
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.Ф. Формат А4

Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

1 * Размеры для справок.
2. ± 1/2
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.

12.02.06.200СБ				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Лата
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.Ф. Формат А4

Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Приме- чение
			Документация	
А3		12.02.06.300СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
Б4	1	12.02.06.301	Болка Лист 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗстЗ ГОСТ 1535-79	2 21,12кг
Б4	2	12.02.06.302	Болка Лист 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗстЗ ГОСТ 1535-79	2 13 кг
Б4	3	12.02.06.303	Полка Лист 5 ГОСТ 5097-79 ВСтЗстЗ ГОСТ 1535-79	2 4,72кг
12.02.06.300				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Рама
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.Ф. Формат А4

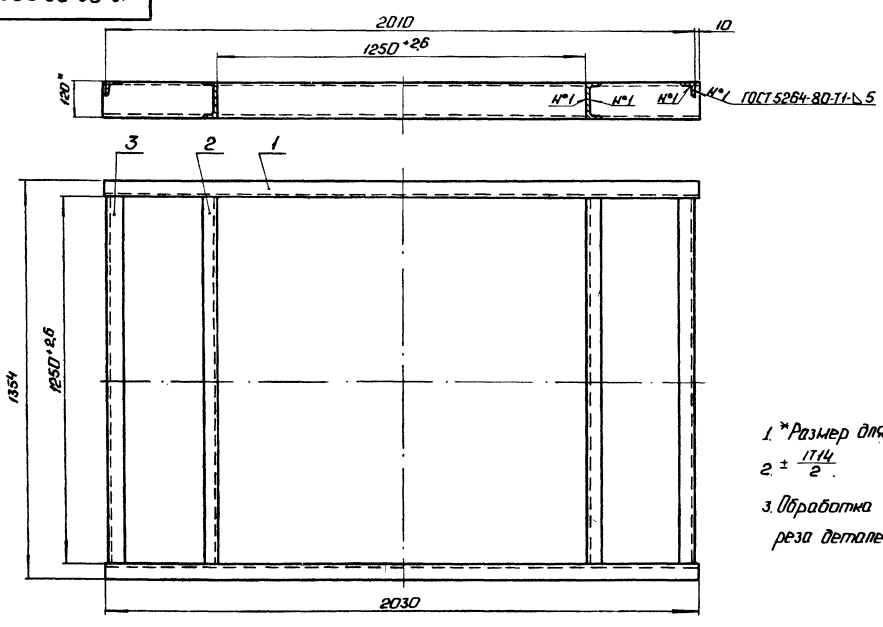
Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Приме- чение
			Документация	
А3		12.02.06.400СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
Б4	1	12.02.06.401	Крышка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗстЗ ГОСТ 14637-79	1 102,9кг
Б4	2	12.02.06.402	Полоса Лист 5-50 ГОСТ 103-76 ВСтЗстЗ ГОСТ 1535-79	4 0,83кг
Б4	3	12.02.06.403	Полоса Лист 5-50 ГОСТ 103-76 ВСтЗстЗ ГОСТ 1535-79	2 1,18кг
Б4	4	12.02.06.404	Полоса Лист 5-50 ГОСТ 103-76 ВСтЗстЗ ГОСТ 1535-79	2 2,45кг
12.02.06.400				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Крышка
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.Ф. Формат А4

12.02.06.300СБ
 Проект
 12.02.06.300СБ
 Проект
 12.02.06.300СБ
 Проект

12.02.06.300СБ

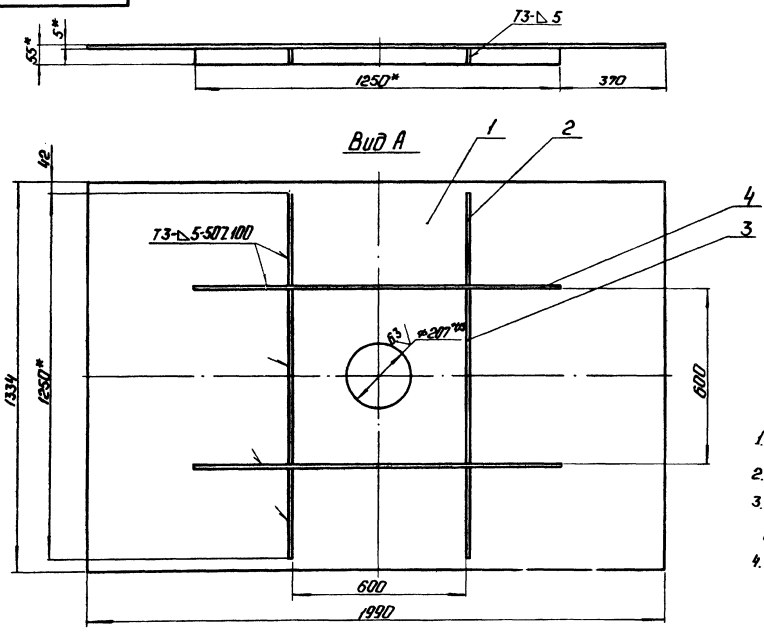


- 1 *Размер для справок.
- 2 ± $\frac{1714}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/.

				12.02.06.300СБ		
				Рама		
				Лит	Масса	Число
					77,68	1:10
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А3		

12.02.06.400СБ
 Проект
 12.02.06.400СБ
 Проект
 12.02.06.400СБ
 Проект

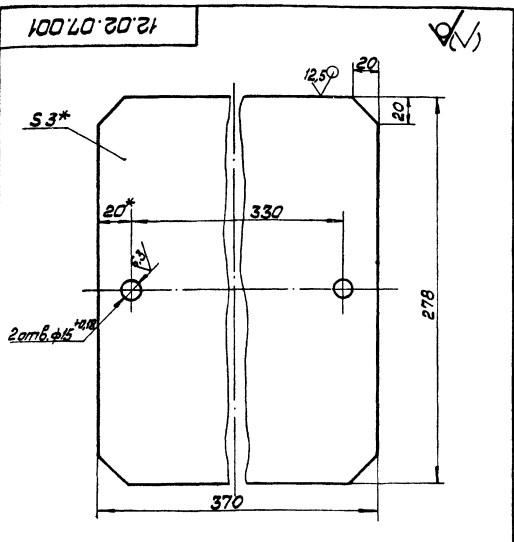
12.02.06.400СБ



- 1 *Размеры для справок.
- 2 ± $\frac{1714}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

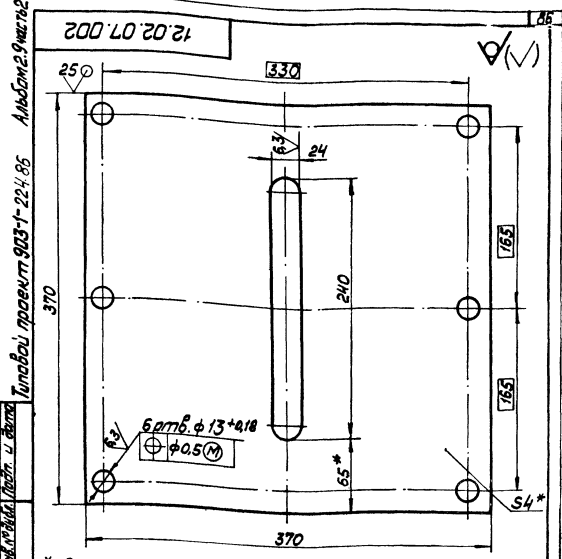
				12.02.06.400СБ		
				Крышка		
				Лит	Масса	Число
					112,7	1:10
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А3		

Технический проект 903-1-224-85 Альбом 2.9 часть 2



* Размеры для справок.

				12.02.07.001			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	В.И.	В.И.	85	2,36	1:2		
Проект.	З.И.	З.И.		Лист	Листов	1	
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			



* Размеры для справок.

				12.02.07.002			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	В.И.	В.И.	85	4	1:2.5		
Проект.	З.И.	З.И.		Лист	Листов	1	
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			

Технический проект 903-1-224-85 Альбом 2.9 часть 2

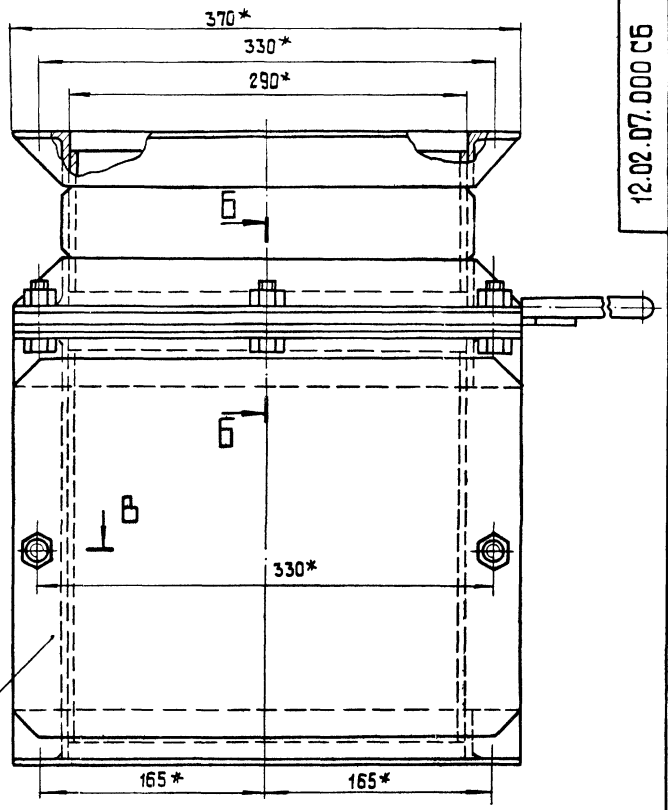
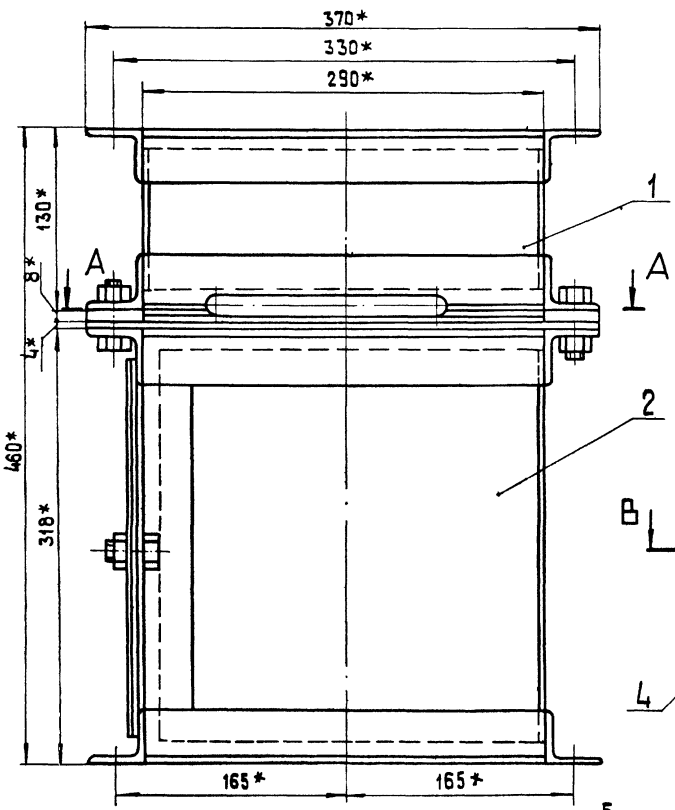
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		12.02.07.000СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
И4	1	12.02.07.100	Короб	1	
И4	2	12.02.07.200	Короб	1	
И4	3	12.02.07.300	Задвижка	1	
			Детали		
И4	4	12.02.07.001	Крышка	1	
И4	5	12.02.07.002	Дозатор	1	
Б4	6	12.02.07.003	Планка		
			Полоса	2	вх40 ГОСТ 103-76 вСт3сп3 ГОСТ 16523-70
			Стандартные изделия		
	7		Болт М12х35.46 ГОСТ 7798-70	6	
	8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	

				12.02.07.000			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	В.И.	В.И.	85				
Проект.	З.И.	З.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		12.02.07.100СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И4	1	12.02.07.101	Стенка	2	
Б4	2	12.02.07.102	Стенка		
			Лист		5 ГОСТ 19903-74 вСт3сп3 ГОСТ 16523-70
Б4	3	12.02.07.103	Полка	2	1.1 кг
			Узелок		Б-УЧОНДИ ГОСТ 509-72 вСт3сп3 ГОСТ 16523-70
			L = 370 ± 0.1 мм	4	0.9 кг
Б4	4	12.02.07.104	Полка		
			Узелок		Б-УЧОНДИ ГОСТ 509-72 вСт3сп3 ГОСТ 16523-70
			L = 290 ± 0.3	4	0.71 кг

				12.02.07.100			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	В.И.	В.И.	85				
Проект.	З.И.	З.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			
И.контр.	Колмац	И.И.		Латгипропром			

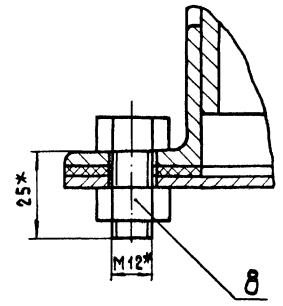
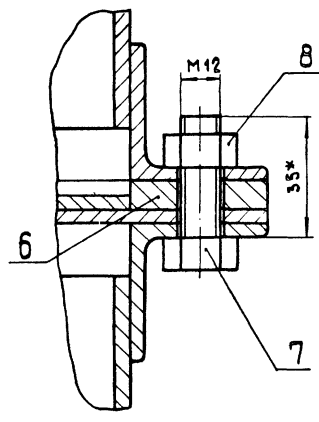
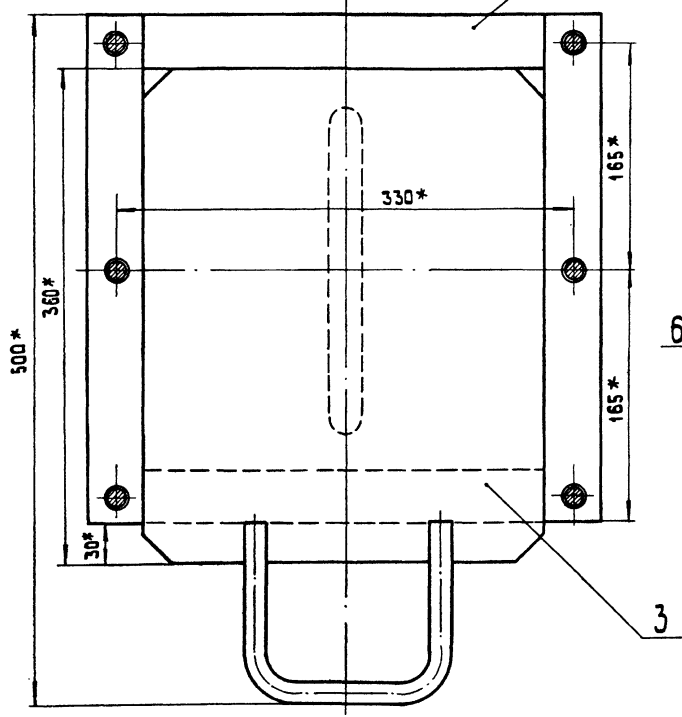
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.9 часть 2



А-А

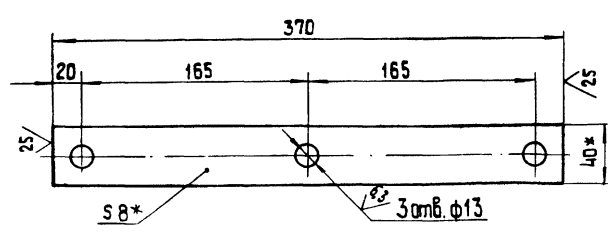
Б-Б
М 4:1

В-В
М 4:1

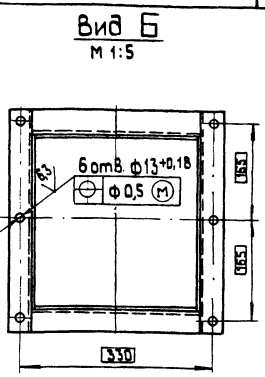
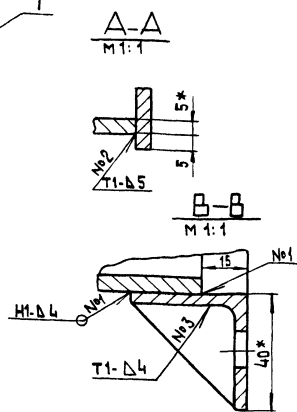
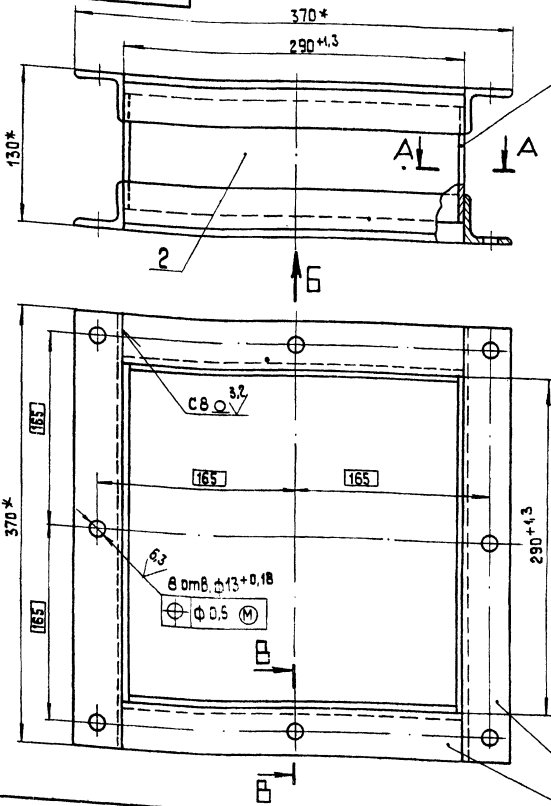


1.* Размеры для справок.
 2. ± 1/20

Поз. 6 ✓(✓)

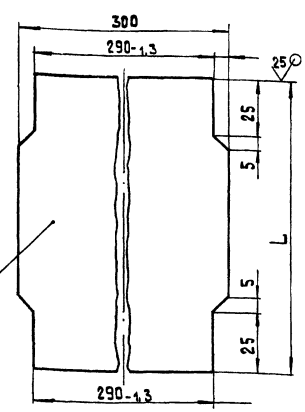


12.02.07.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Короб с задвижкой			42,64	1:25
Изм. Лист № докум. Подпись Дата		Лист Листов 1		
Разраб. Багданов		ЛАТГИПРОПРОМ		
Пров. Зигальвис		формат А 2		
Т.контр.				
И.контр. Колмец				
Чтв.				



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm 1/14$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25 ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.07.100 БЭ				Лист	Масса	Масштаб
Короб				11	1:2,5	
				Лист Дистаб 1		
И.Лит. Разраб. Проев. Т.контр. И.контр. Чтв.				Л.АТГИПРОПРОМ		



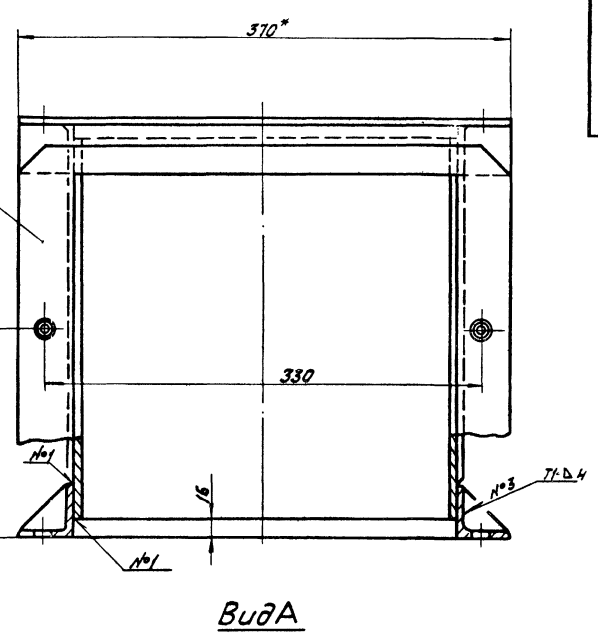
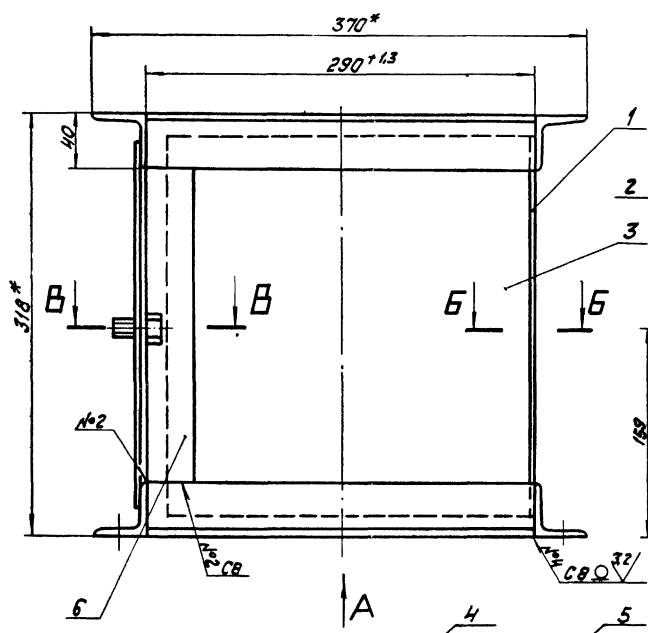
Обозначение	L мм	Масса кг
12.02.07.101	100	1,16
- 101	288	2,2

- 1.* Размеры для справок
2. $\pm 1/14$.

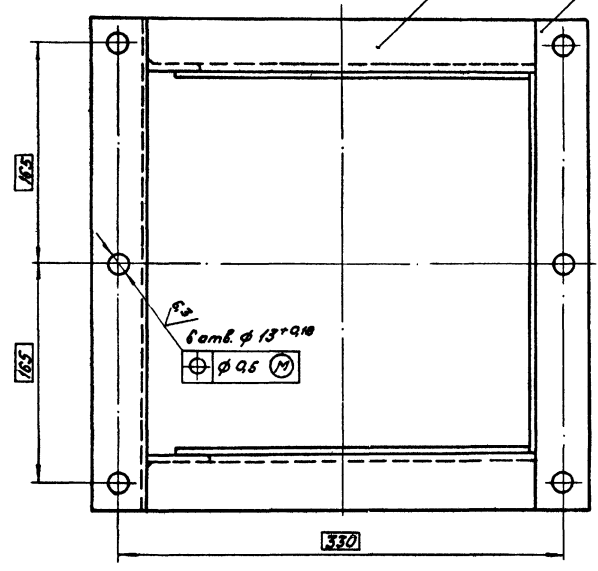
12.02.07.101				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				5	1:1	
				Лист Дистаб 1		
И.Лит. Разраб. Проев. Т.контр. И.контр. Чтв.				Л.АТГИПРОПРОМ		

И.Лит.	Разраб.	Проев.	Т.контр.	И.контр.	Чтв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация									
						12.02.07.200	Сборочный чертеж		
Детали									
						12.02.07.101-01	Стенка	1	
						12.02.07.201	Прокладка Пластина I лист		
						12.02.07.202	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт 3ст3 ГОСТ 14637-79	1	0,14 кг
						12.02.07.203	Полка Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСт 3ст3 ГОСТ 535-79	2	3,11 кг
						12.02.07.204	Полка Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСт 3ст3 ГОСТ 535-79	4	0,71 кг
						12.02.07.205	Стойка Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСт 3ст3 ГОСТ 535-79	4	0,9 кг
							Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСт 3ст3 ГОСТ 535-79	2	0,58 кг
И.Лит. Разраб. Проев. Т.контр. И.контр. Чтв.				12.02.07.200					
Короб				11	1:2				
				Лист Дистаб 1					
И.Лит. Разраб. Проев. Т.контр. И.контр. Чтв.				Л.АТГИПРОПРОМ					

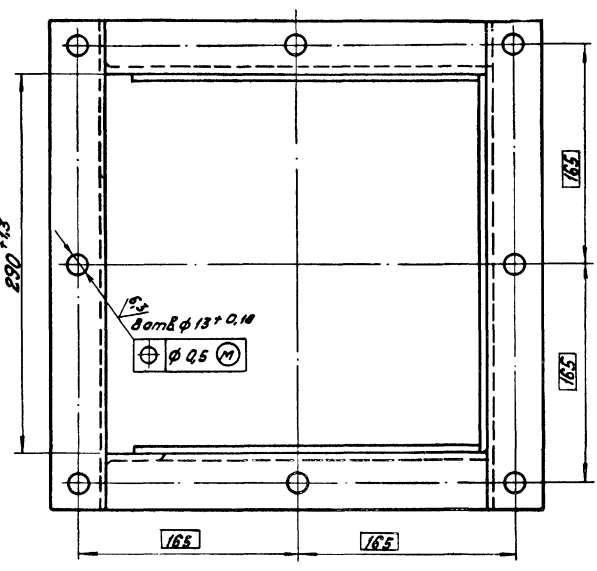
Туполовий проект 903-1-224.06 Аллибви 2.9 часть 2



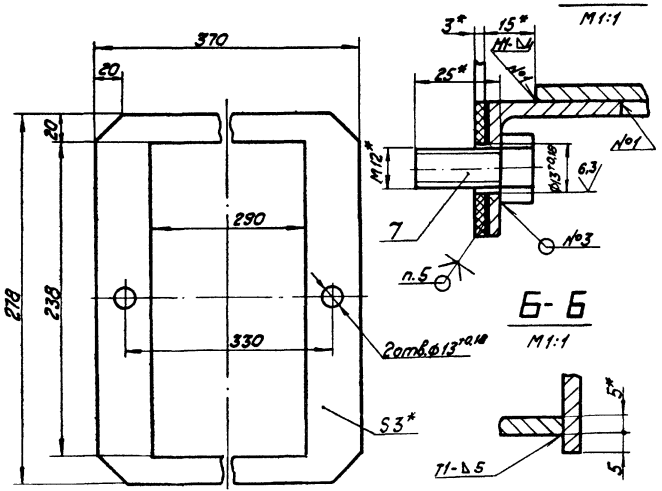
Вид А



Поз. 2



В-В



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25° .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Прокладку поз. 2 приклеить к корпусу клеем универсальным «Момент-1» ТУ 6-15-1268-80.

12.02.07.200 СБ		
Короб	Лист	16.22
	Масса	1:2.5
Лист		Листов 1
ЛАТГИПРОМ		

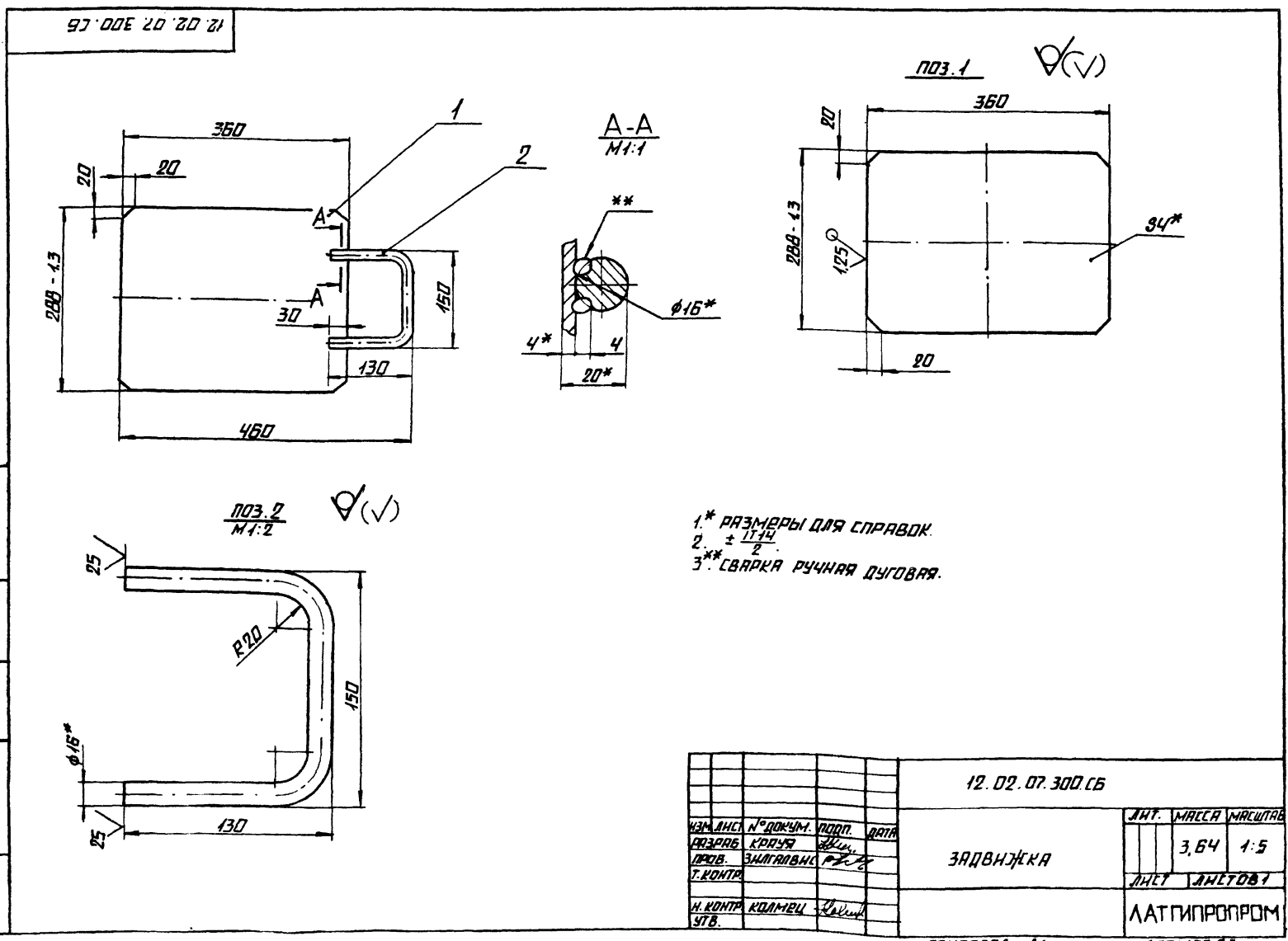
Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ФОРМАТ ЭОИЭ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ДЕТАЛИ		
	7		БОЛТ М 12×25.46 ГОСТ 7798-70	2	

ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
12.02.07.200
КОПИРОВАЛ АЛ
ФОРМАТ А3
ЛИСТ 2

ФОРМАТ ЭОИЭ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	Я3	12.02.07.300.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
	Б4	1 12.02.07.301	ЛИСТ ЛИСТ ЧИГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 44637-79	1	3,23 кг
	Б4	2 12.02.07.302	РУЧКА КРУГ В-16ГОСТ 2590-74 20ГОСТ 1050-74	1	0,44 кг

ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
12.02.07.300
КОПИРОВАЛ АЛ
ФОРМАТ А4
ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
ЛАНТИПРОПРОМ



ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
12.02.07.300.СБ
КОПИРОВАЛ АЛ
ФОРМАТ А3
ЛАНТИПРОПРОМ

Лист 2.9 часть 2
Титовый проект 903-1-224-86

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			12.02.08.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		12.02.08.100	Переход	1	
A4	2		12.02.08.200	Переход	1	
A4	3		12.02.08.300	Короб	2	

12.02.08.000			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Михайлова	В.С.	
Проект	Зингалдов	В.В.	
И контр	Колмеч	В.В.	
Этб			
Переход		Лист	Листов
			1
ЛАТГИПРОПРОМ			

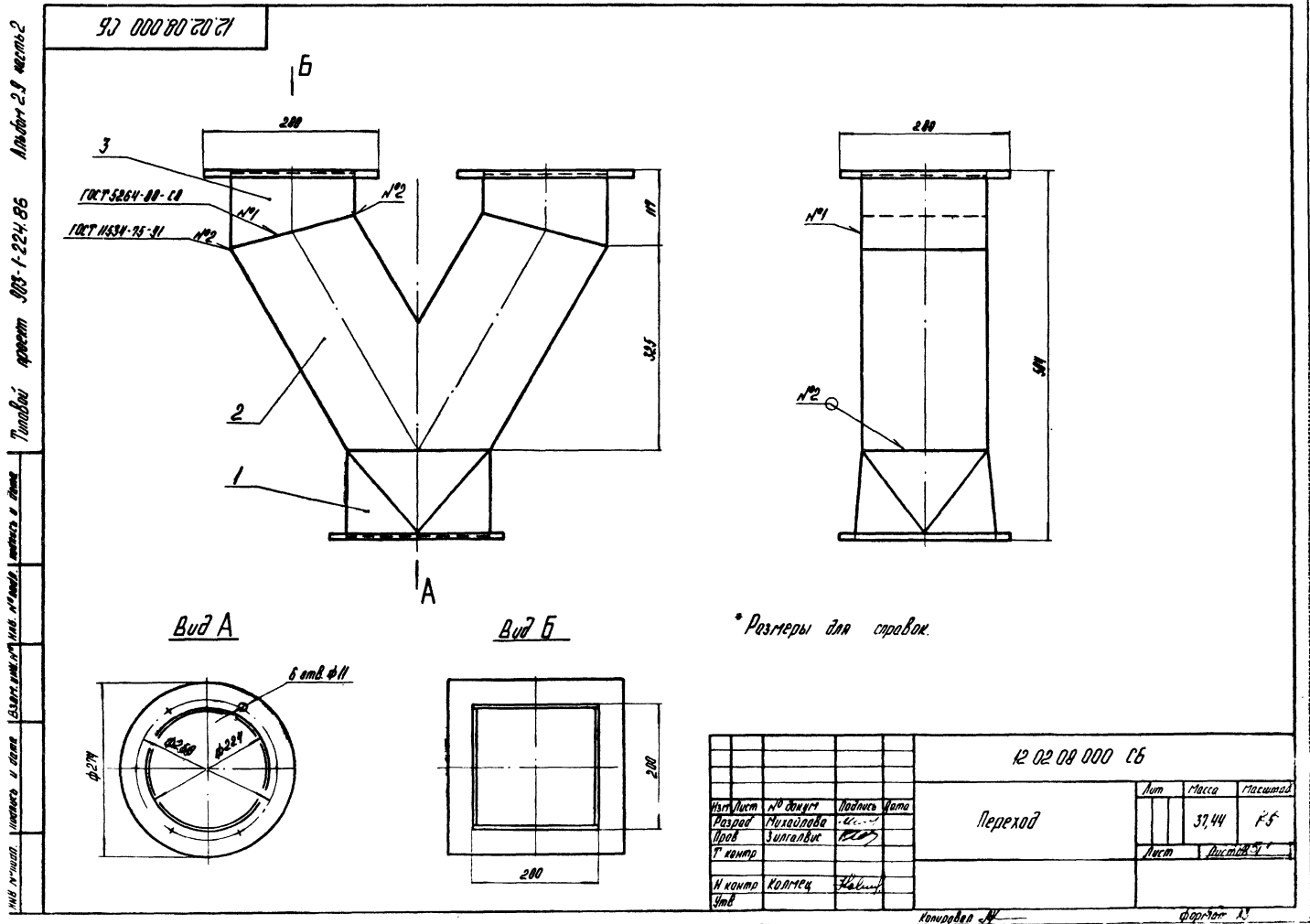
Копировал А. Формат А4

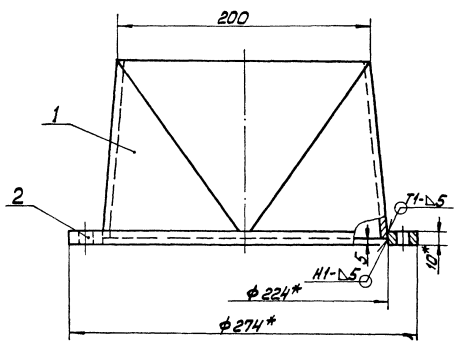
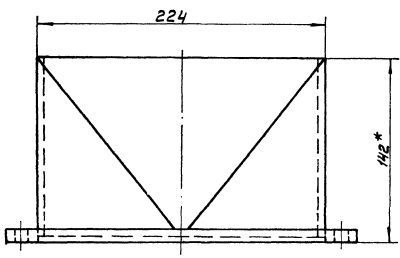
Лист 2.9 часть 2
Титовый проект 903-1-224-86

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			12.02.08.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		12.02.08.101	Переход	1	
B4	2		12.02.08.102	Фланец		
				Лист 10 ГОСТ 13903-74 ВСт 3сп3 ГОСТ 14631-79	2	1,5 кг

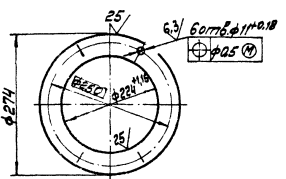
12.02.08.100			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Михайлова	В.С.	
Проект	Зингалдов	В.В.	
И контр	Колмеч	В.В.	
Этб			
Переход		Лист	Листов
			1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал А. Формат А4



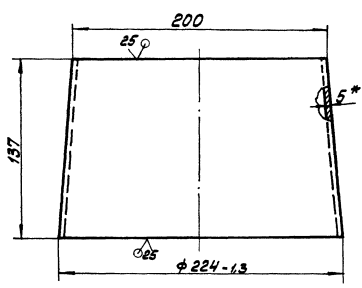


Поз. 2 √(✓)
М 1:5

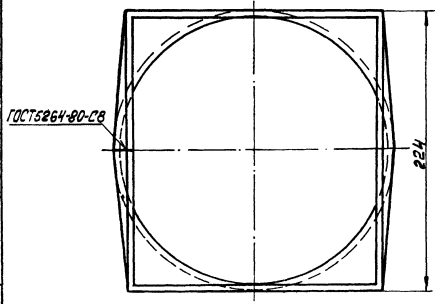
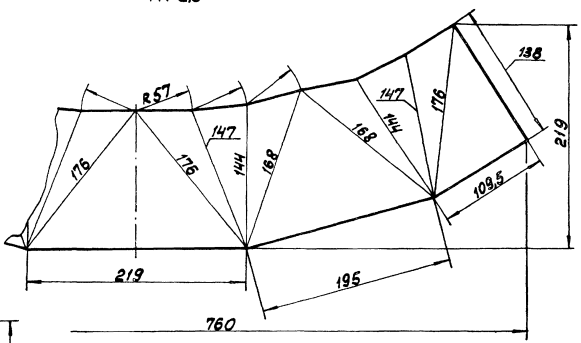


- 1* Размеры для справок.
- 2. ± 1774
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				12.02.08.100 СБ			
				Переход			
				Лист	Масса	Масштаб	
				6	1:2		
				Лист	Высота		
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Копирован в МВК			
				Формат А3			



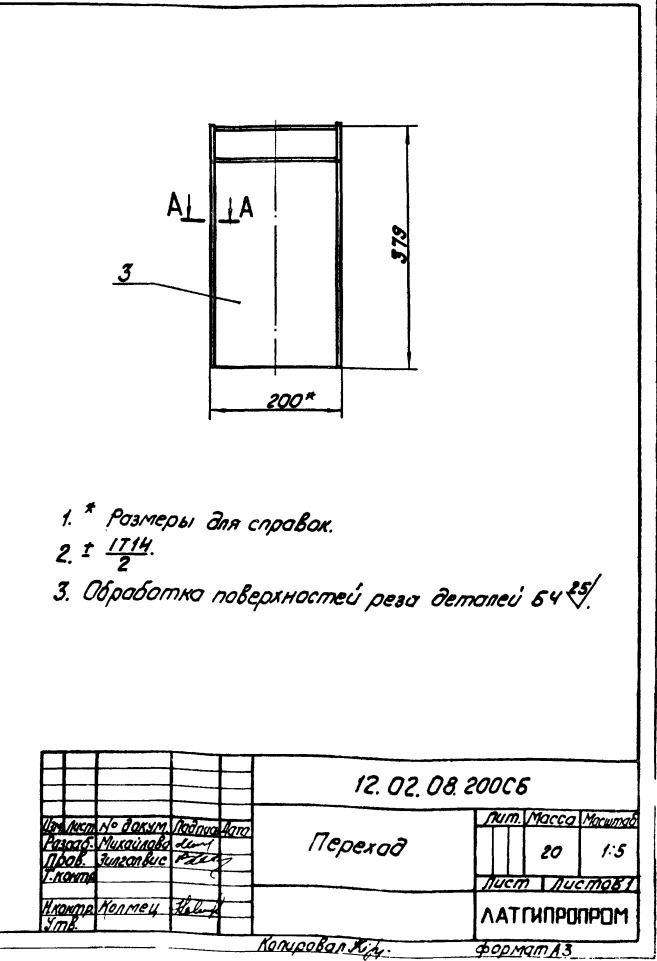
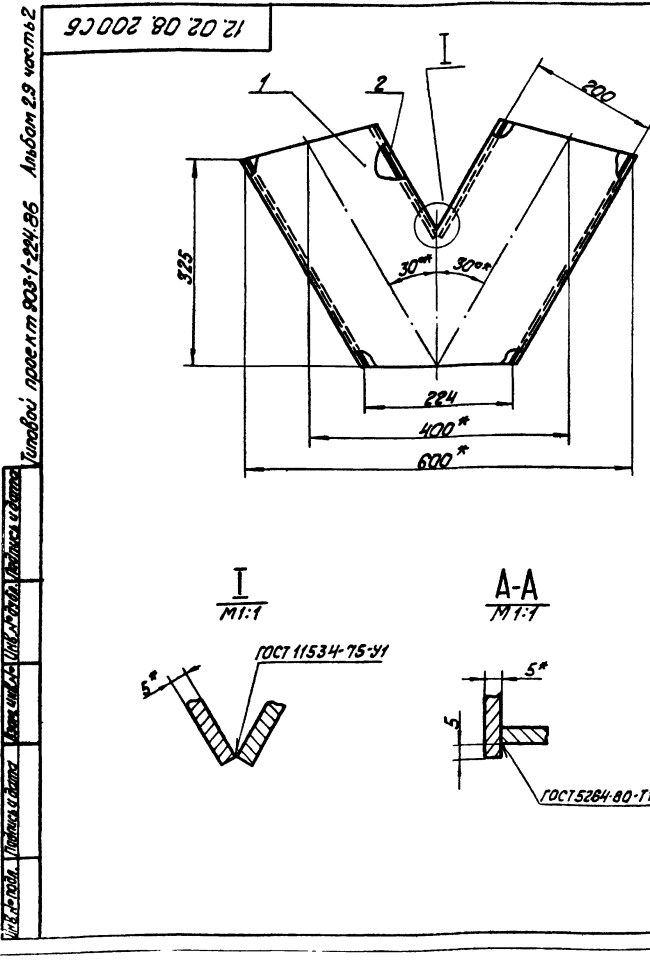
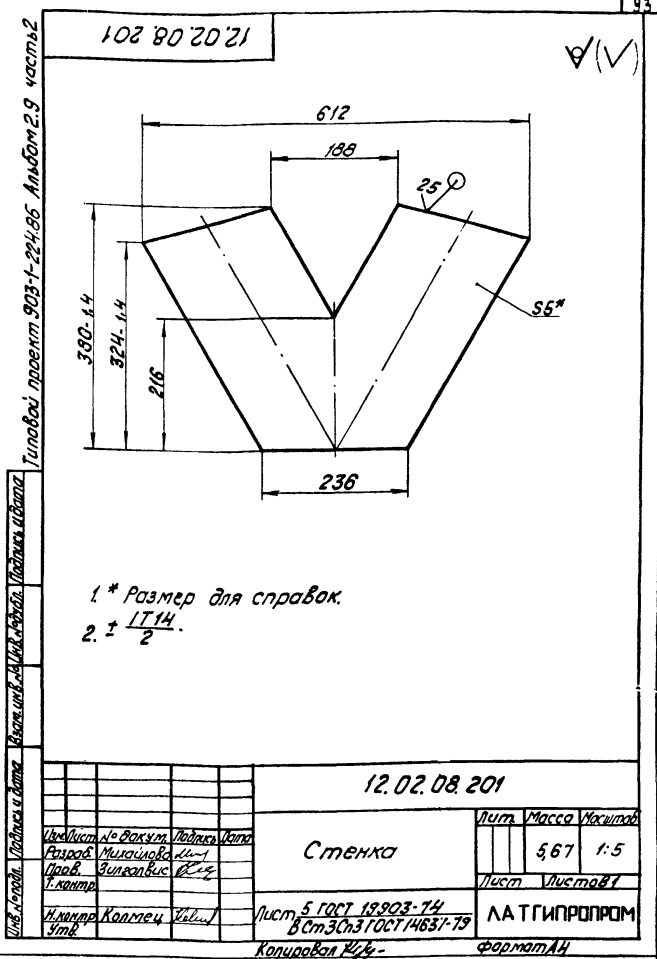
Развёртка
М 1:2.5



- 1* Размер для справок
- 2. ± 1774

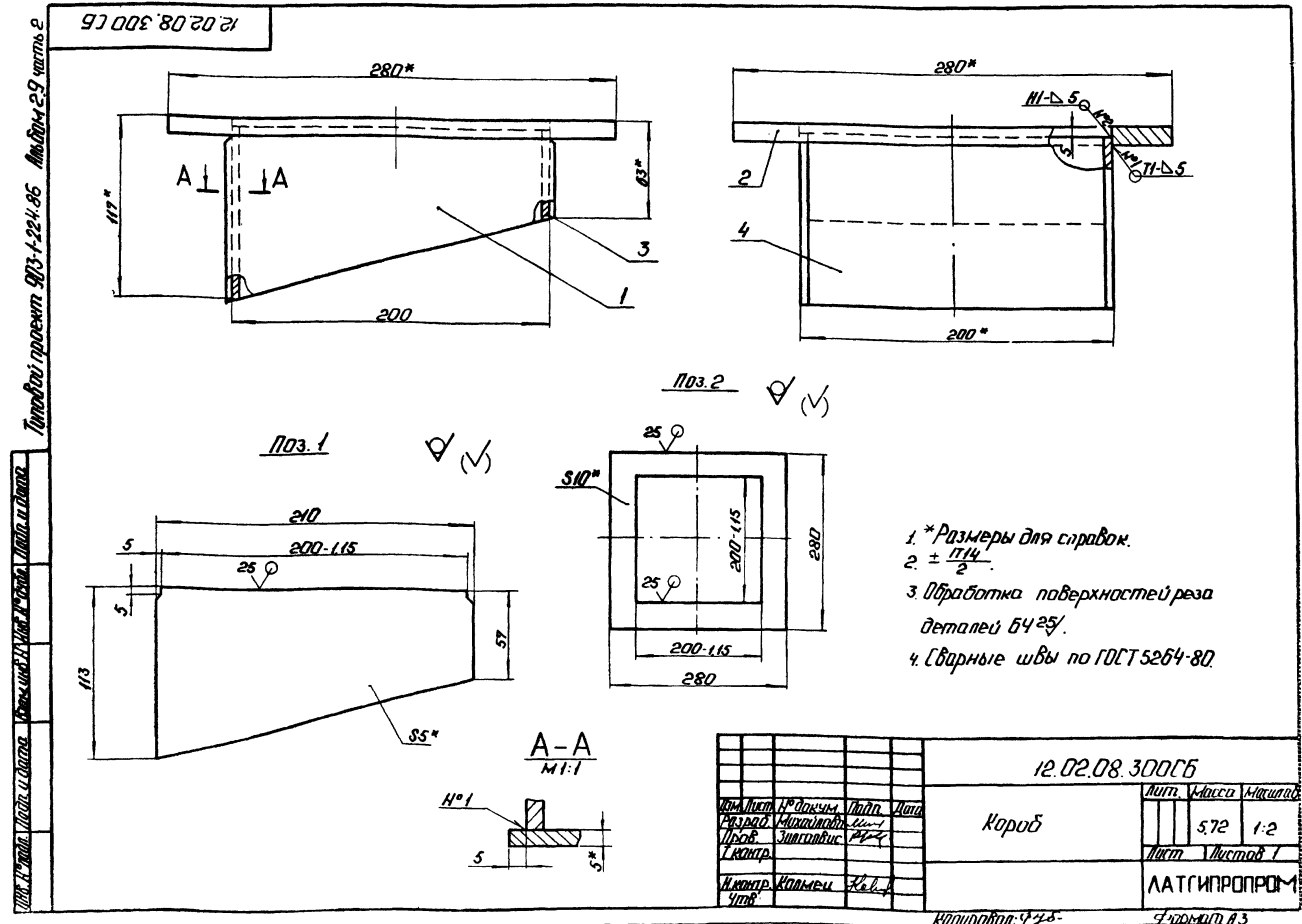
				12.02.08.101			
				Переход			
				Лист	Масса	Масштаб	
				4,5	1:2		
				Лист	Высота		
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Копирован в МВК			
				Формат А3			

Формат Зона №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	12.02.08.200СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 12.02.08.201	Стенка	2	
Б4	2 12.02.08.202	Стенка		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3,ст.3 ГОСТ 14637-79
			2	1.5 кг
Б4	3 12.02.08.203	Стенка		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3,ст.3 ГОСТ 14637-79
			2	2.81 кг
12.02.08.200				
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлова	И-1		
Проб.	Зингалев	Б-2		
Исполн.	Колтец	И.И.		
Стр.				
Переход		Лист 1 из 1		
Лат ГИПРОПРОМ		Формат А4		

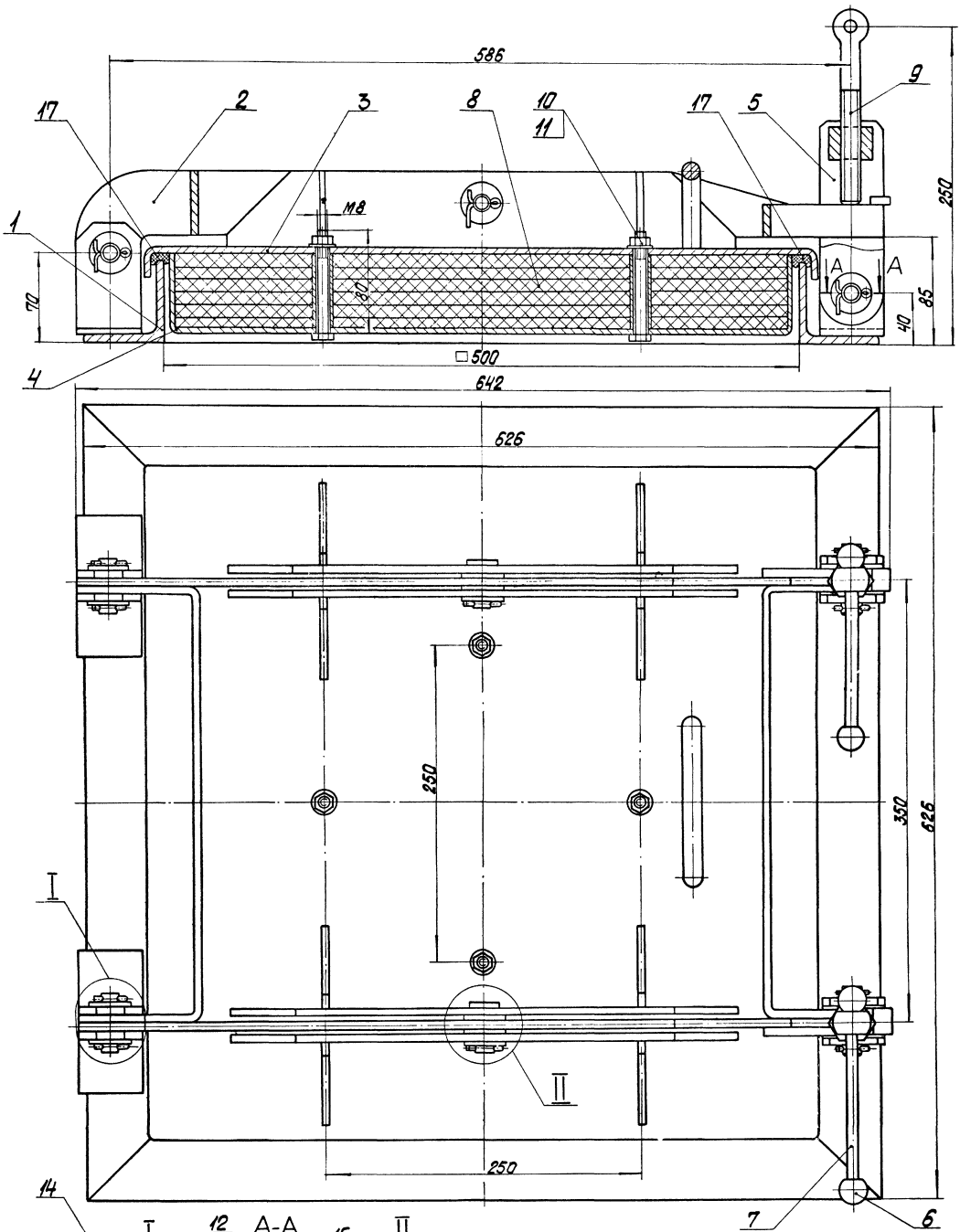


Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
ВЗ			12.02.08.300.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.08.301	Стенка	5 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.ТОПТ.1837-79	2	0,71 м ²
Б4	2	12.02.08.302	Фланец	10 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.ТОПТ.1837-79	1	3,02 м ²
Б4	3	12.02.08.303	Стенка	5 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.ТОПТ.1837-79	1	0,44 м ²
Б4	4	12.02.08.304	Стенка	5 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.ТОПТ.1837-79	1	0,84 м ²
			12.02.08.300	Короб		
				Лит. Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
			Коробовая: 9.7.2	Формат: А4		

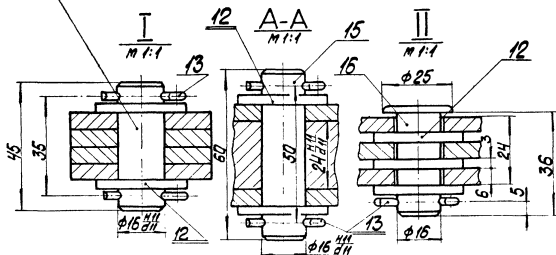
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
В4			12.02.09.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.09.001	Чуголок	Чуголок В-100-100-65.ГОСТ 8509-72 ГОСТ 3.ТОПТ.1835-79	2	30,3 м ²
Б4	2	12.02.09.002	Лист	3 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.ТОПТ.18323-70	1	53 м ²
			12.02.09.000	Желоб		
				Лит. Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
			Коробовая: 9.7.2	Формат: А4		



Турбоагрегат ТТБ-1-224-85 Альбом 2.9 часть 2



Размеры для справок.

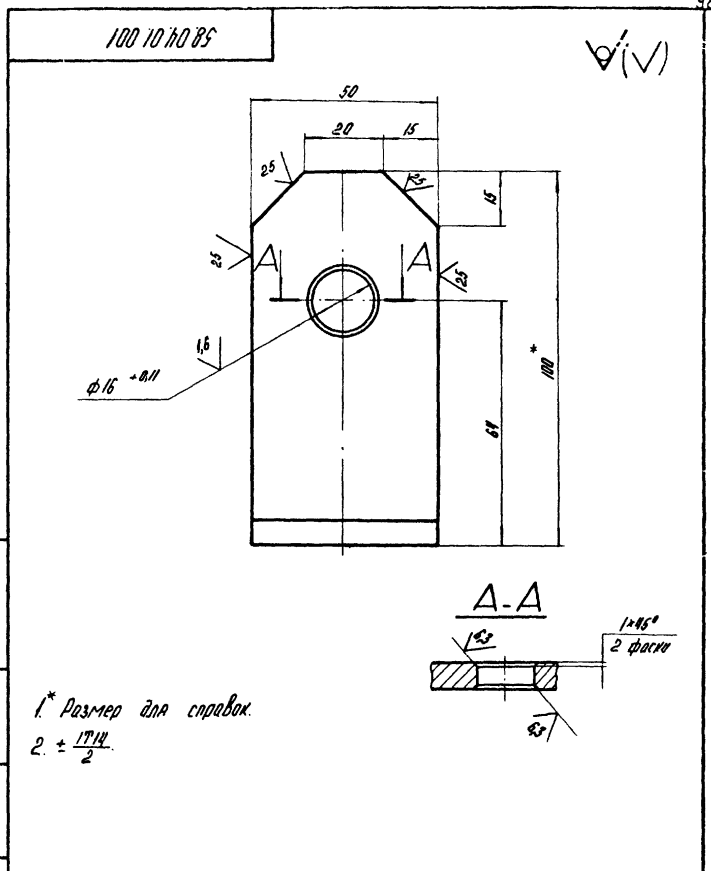


58.04.00.000 СБ		Лист	Итого листов
Лист 500x500		72	1-2
Лист		Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			

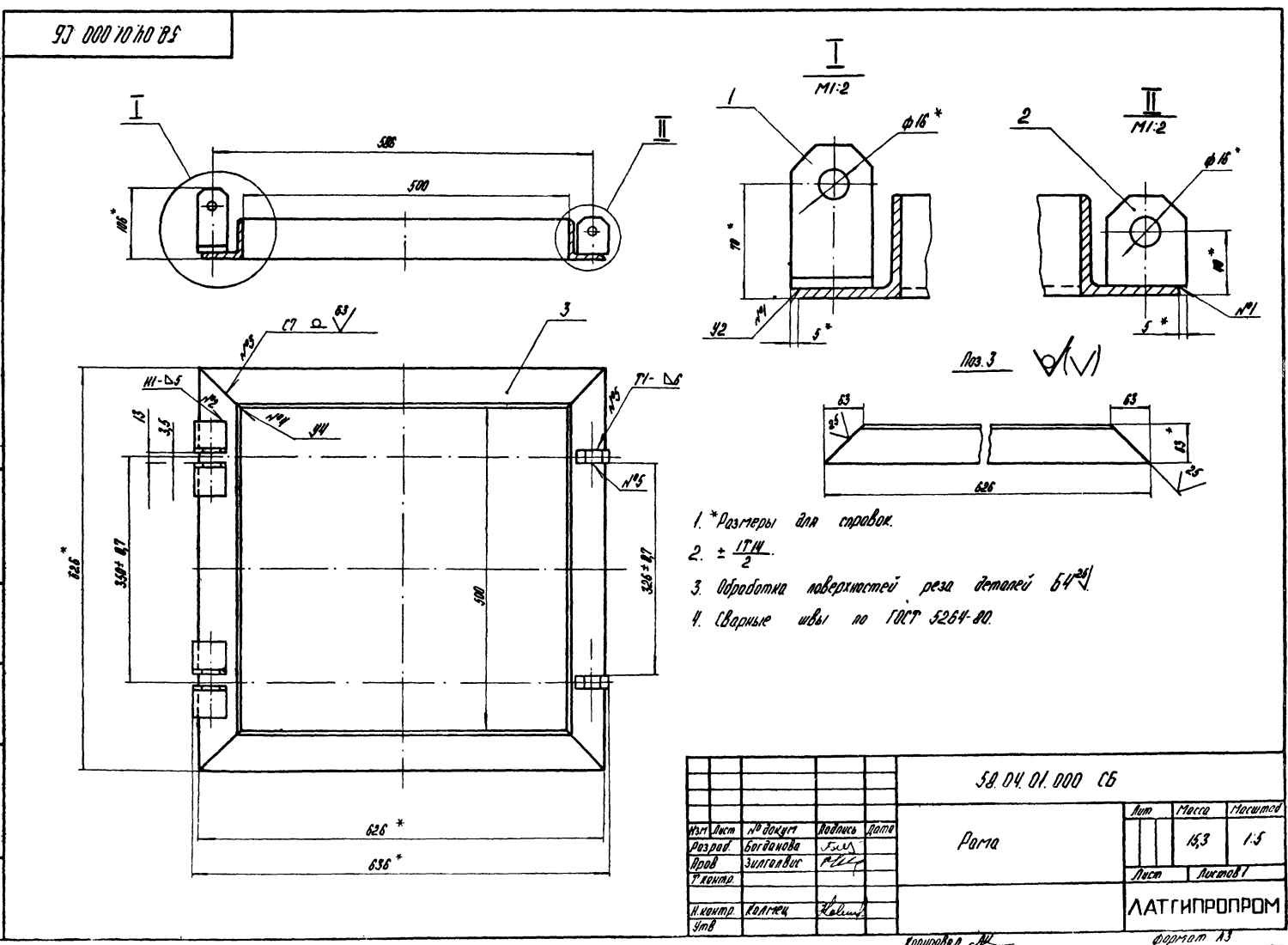
Альбом 2.9 часть 2
 Проект № 903-1-224-85
 Типовой проект 903-1-224-85
 Альбом 2.9 часть 2
 Типовой проект 903-1-224-85
 Альбом 2.9 часть 2
 Типовой проект 903-1-224-85
 Альбом 2.9 часть 2
 Типовой проект 903-1-224-85
 Альбом 2.9 часть 2
 Типовой проект 903-1-224-85

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
А3	58.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
А4	1	58.04.01.001	Ушко	4
А4	2	58.04.01.002	Ушко	2
Б4	3	58.04.01.003	Полка	
		Уголок 6-63*63*6 ГОСТ 8510-72 ВСт3сп3 ГОСТ 535-79	4	3,22 кг

58.04.01.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Проект	Богданова	Зингалов	РЗ
И.контр.	Коллеж	Зингалов		
Рама				Латгипропром
Копировал АН				Формат А4



58.04.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Проект	Богданова	Зингалов	РЗ
И.контр.	Коллеж	Зингалов		
Ушко				Латгипропром
Копировал АН				Формат А4

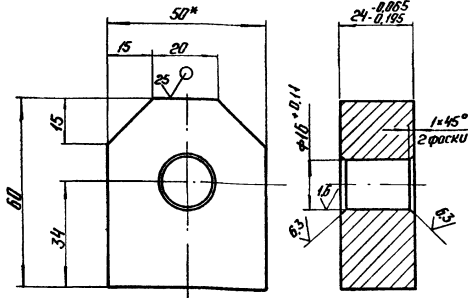


58.04.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Проект	Богданова	Зингалов	РЗ
И.контр.	Коллеж	Зингалов		
Рама				Латгипропром
Копировал АН				Формат А3

Технический проект 903-1-224-86 Лысьин 29 часть 2

58.04.01.002

3.2 ✓✓



1. *Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{e}$

58.04.01.002

Изм	Лист	№	Итого	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов	Экзemplар	№	№	РЗ			
Исполн	Копчен	Собин					
Лист	Листов	1					
Лист	Листов	1					
Исполн	Копчен	Собин					
Лист	Листов	1					
Полюса 25-50 ГОСТ 103-76 ВГТЗЛТ301Т14637-79						ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирована: Ф. 2-2						Формат А4	

Изм	Лист	№	Итого	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация											
43								58.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали											
44	1							58.04.02.001	Скоба	1	
44	2							58.04.02.002	Рычаг	2	
44	3							58.04.02.003	Скоба	1	
44	4							58.04.02.004	Планка		
6 ГОСТ 19903-74 Лист ВГТЗЛТ301Т14637-79											
44									25×0.26×95±0.435 мм	2	0,12кг
44	5							58.04.02.005	Планка		
6 ГОСТ 19903-74 Лист ВГТЗЛТ301Т14637-79											
15×0.215×18±0.215 мм 2 0,013кг											

58.04.02.000

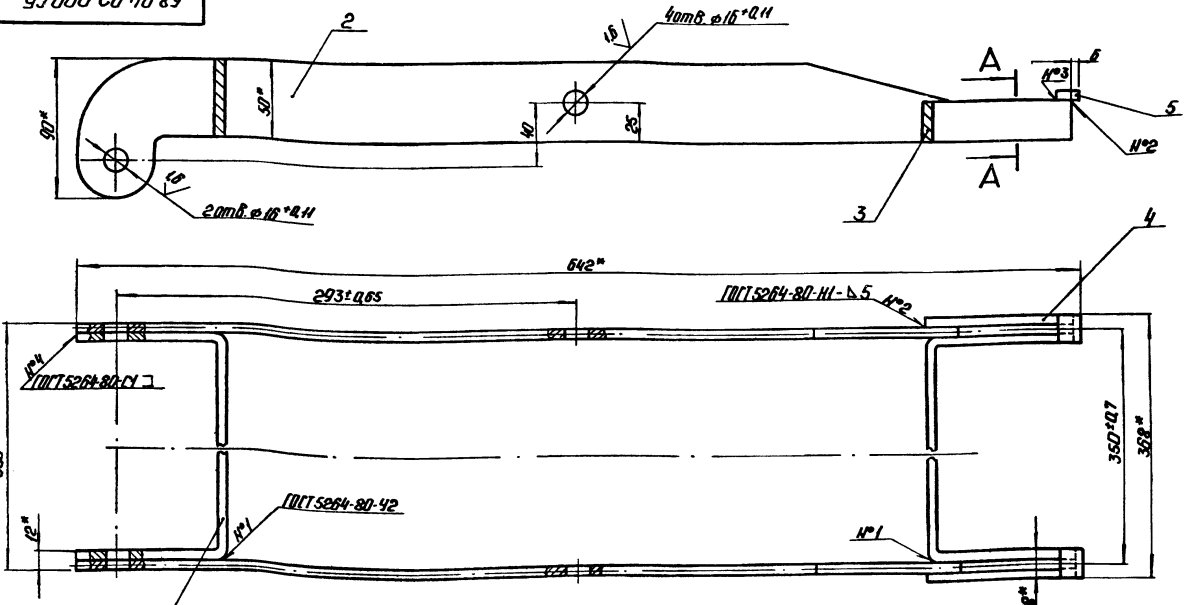
Изм	Лист	№	Итого	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов	Экзemplар	№	№	РЗ			
Исполн	Копчен	Собин					
Лист	Листов	1					
Лист	Листов	1					
Исполн	Копчен	Собин					
Лист	Листов	1					
Полюса 25-50 ГОСТ 103-76 ВГТЗЛТ301Т14637-79						ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирована: Ф. 2-2						Формат А4	

Рычаг

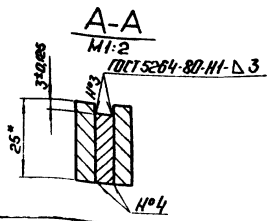
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирована: Ф. 2-2

58.04.02.000 СБ



* Размеры для справок.



58.04.02.000 СБ

Изм	Лист	№	Итого	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов	Экзemplар	№	№	РЗ			
Исполн	Копчен	Собин					
Лист	Листов	1					
Лист	Листов	1					
Исполн	Копчен	Собин					
Лист	Листов	1					
Полюса 25-50 ГОСТ 103-76 ВГТЗЛТ301Т14637-79						ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирована: Ф. 2-2						Формат А3	

Копирована: Ф. 2-2

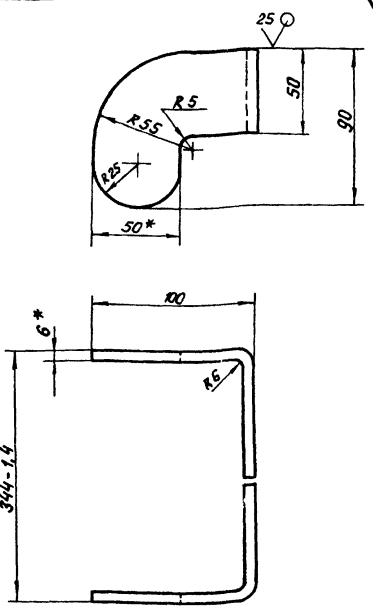
Формат А3

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. № 001. Инв. № 001. Подпись и дата

Типовой проект 903-1-224-85

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. № 001. Инв. № 001. Подпись и дата

58.04.02.001



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

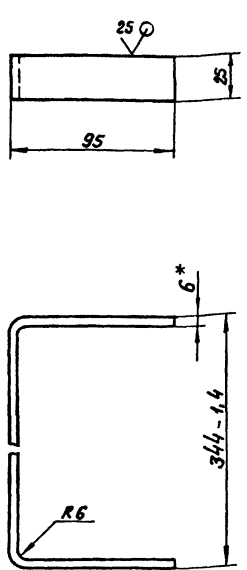
58.04.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Т. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТ. СП. 3 ГОСТ 14637-79					Лист Листов 1		
И. контр. Колмеч					ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.					Копировал ДУ		
					Формат А4		

Лист № 002. Подпись и дата. Взам. инв. № 002. Инв. № 002. Подпись и дата

Типовой проект 903-1-224-85

58.04.03.000



1. * Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

58.04.02.003

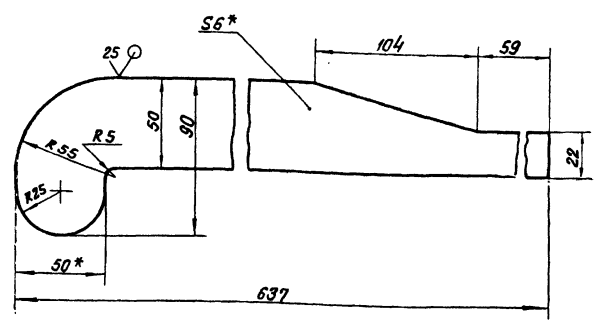
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Т. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТ. СП. 3 ГОСТ 14637-79					Лист Листов 1		
И. контр. Колмеч					ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.					Копировал ДУ		
					Формат А4		

Лист № 002. Подпись и дата. Взам. инв. № 002. Инв. № 002. Подпись и дата

Типовой проект 903-1-224-85

Лист № 002. Подпись и дата. Взам. инв. № 002. Инв. № 002. Подпись и дата

58.04.02.002



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

58.04.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Т. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТ. СП. 3 ГОСТ 14637-79					Лист Листов 1		
И. контр. Колмеч					ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.					Копировал ДУ		
					Формат А4		

Лист № 003. Подпись и дата. Взам. инв. № 003. Инв. № 003. Подпись и дата

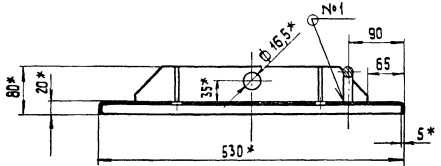
Типовой проект 903-1-224-85

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	43	58.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	44	1 58.04.03.001	Крышка	1	
	44	2 58.04.03.002	Ручка		
			Круж 8-16 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	1	0,34 кг
	44	3 58.04.03.003	Ребро		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТ. СП. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,98 кг
	44	4 58.04.03.004	Косынка		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТ. СП. 3 ГОСТ 14637-79	8	0,11 кг

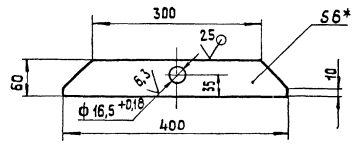
58.04.03.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Т. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТ. СП. 3 ГОСТ 14637-79					Лист Листов 1		
И. контр. Колмеч					ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.					Копировал ДУ		
					Формат А4		

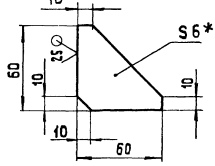
58.04.03.000 СБ



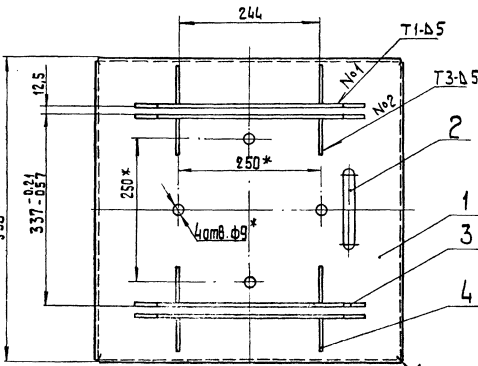
Поз.3 ✓(✓)



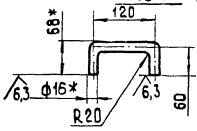
Поз.4 ✓(✓)
М 1:2



- 1.* Размеры для справок
- 2. ± IT14
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

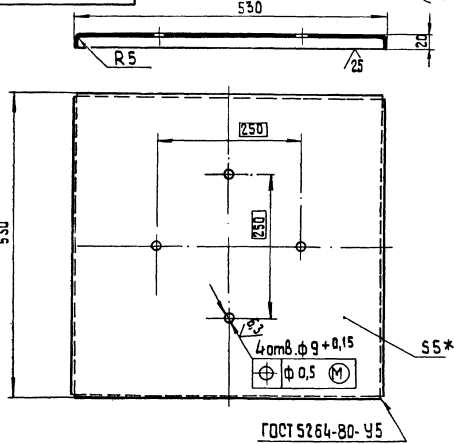


Поз.2 ✓(✓)



				58.04.03.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Богданова	С.С.	С.С.			18,5
Проб.	Зингалевич					1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Колмец	А.А.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.					формат А3	

58.04.03.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± IT14

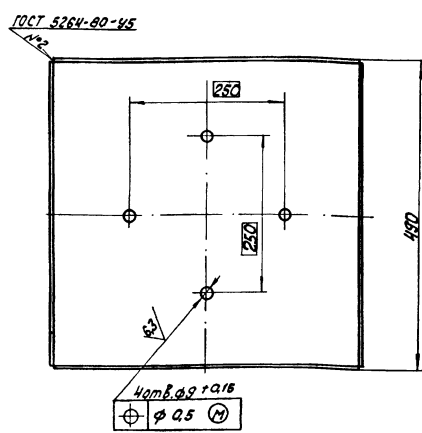
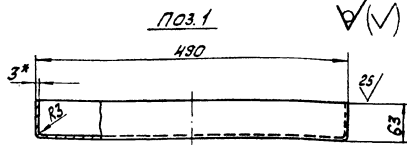
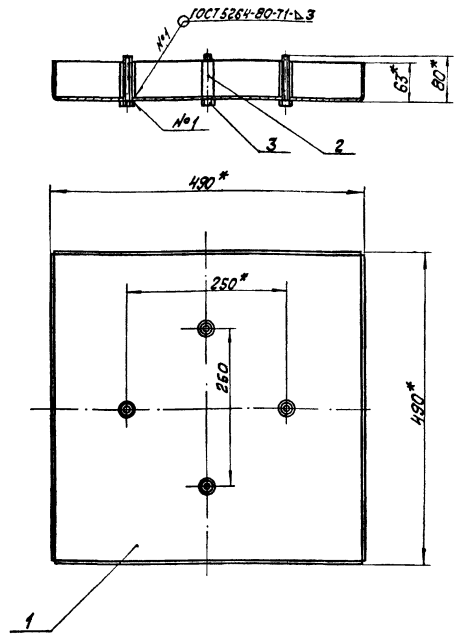
58.04.03.001

				58.04.03.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Богданова	С.С.	С.С.			13,35
Проб.	Зингалевич					1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Колмец	А.А.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.					формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А3	58.04.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1	58.04.04.001	Ящик	
					Лист 3 ГОСТ 19903-74	
					в ст. 3 п. 3 ГОСТ 16523-70	1 8,55 кг
		Б4	2	58.04.04.001	Дистансер	
					Труба 8x2.2 ГОСТ 3262-75	
					L = 60 ± 0,37 мм	4 0,04 кг
					<u>Стандартные изделия</u>	
					Балл М8 x 80.46	
					ГОСТ 7198-70	4
				58.04.04.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Богданова	С.С.	С.С.			
Проб.	Зингалевич					
Т.контр.						
И.контр.	Колмец	А.А.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.					формат А4	

ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА ВСТАВКА В ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА
 ТУЛОВИ, ПРОЕКТ 903-1-224-96 АЛЬБОМ 2.9 ЧАСТЬ 2

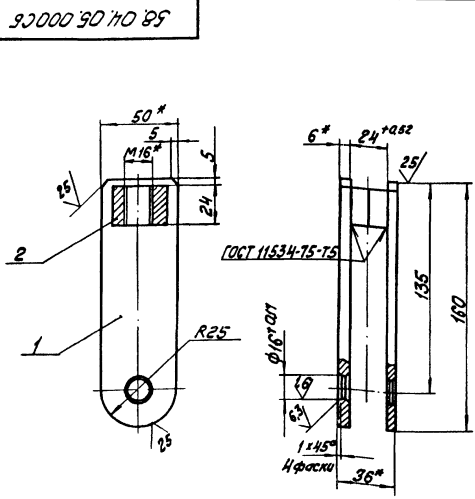
58.04.04.000 СБ



58.04.04.000 СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	С.И.С.	С.И.С.	1985
ЯЩИК			Лист 1 из 1
Масса 8,86			Масштаб 1:5
Латгипропром			Лист 1 из 1
Копировал ХХХ			Формат А3

ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА ВСТАВКА В ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА
 ТУЛОВИ, ПРОЕКТ 903-1-224-96 АЛЬБОМ 2.9 ЧАСТЬ 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
А3		58.04.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
В4	1	58.04.05.001	Ушко		
			Полоса 6x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗСт3 ГОСТ 535-79	2	0,33 кг
			Стандартные изделия		
	2		Гайка М16.5		
			ГОСТ 5931-77	1	
58.04.05.000					
Вилка			Лист 1 из 1	Латгипропром	
Копировал ХХХ			Формат А4		

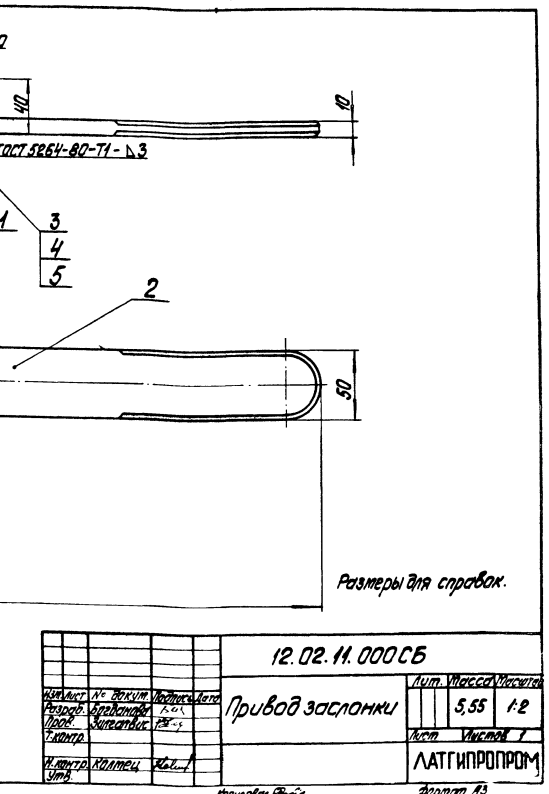
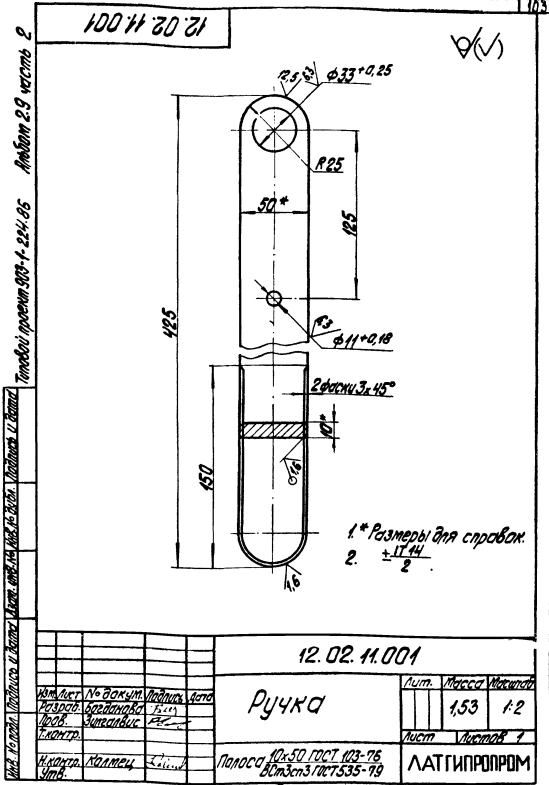


* Размеры для справок.

58.04.05.000 СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	С.И.С.	С.И.С.	1985
Вилка			Лист 1 из 1
Масса 0,72			Масштаб 1:2
Латгипропром			Лист 1 из 1
Копировал ХХХ			Формат А4

Код документа	№ документа	Наименование	Примечание
		Документация	
ИД	12.02.11.000.05	Сборочный чертёж	
		Сборочные единицы	
ИД	1	12.02.11.100	Скоба 1
		Детали	
ИД	2	12.02.11.001	Ручка 1
		Стандартные изделия	
ИД	3	Болт М10х40.46 ГОСТ 7998-70	1
ИД	4	Гайка 10.35 ГОСТ 3032-76	1
ИД	5	Шайба 10.ГОСТ 6958-78	1

Код документа	№ документа	Наименование	Примечание
		12.02.11.000	
		Привод заслонки	
		ЛАТГИПРОПРОМ	



Альбом 2.9 часть 2

Туповой проект 903-1-224-86

И.И.Иванов, Л.Л.Лопаткин, М.М.Мухоморов, Н.Н.Новиков, П.П.Павлов, К.К.Королев, С.С.Сидоров, Т.Т.Трофимов, В.В.Васильев, А.А.Александров, Я.Я.Яковлев, Ц.Ц.Цыганов, Ч.Ч.Чернышев, Ш.Ш.Шарипов, З.З.Зинатов, С.С.Султанов, М.М.Мухоморов, И.И.Иванов, П.П.Павлов, К.К.Королев, С.С.Сидоров, Т.Т.Трофимов, В.В.Васильев, А.А.Александров, Я.Я.Яковлев, Ц.Ц.Цыганов, Ч.Ч.Чернышев, Ш.Ш.Шарипов, З.З.Зинатов, С.С.Султанов

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			12.02.11.100 СБ	Скоба		
				Детали		
Б4	1	12.02.11.101	Скоба	Лист 5 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79	1	3,47кг
Б4	2	12.02.11.102	Бобышка	Лист 5 ГОСТ 2590-71 Лист 20 ГОСТ 1050-74	1	0,47кг

12.02.11.100		
Скоба	Лист	Лист
Латгипропром	Лист	Лист
Копирован И.И.Иванов	Формат А4	

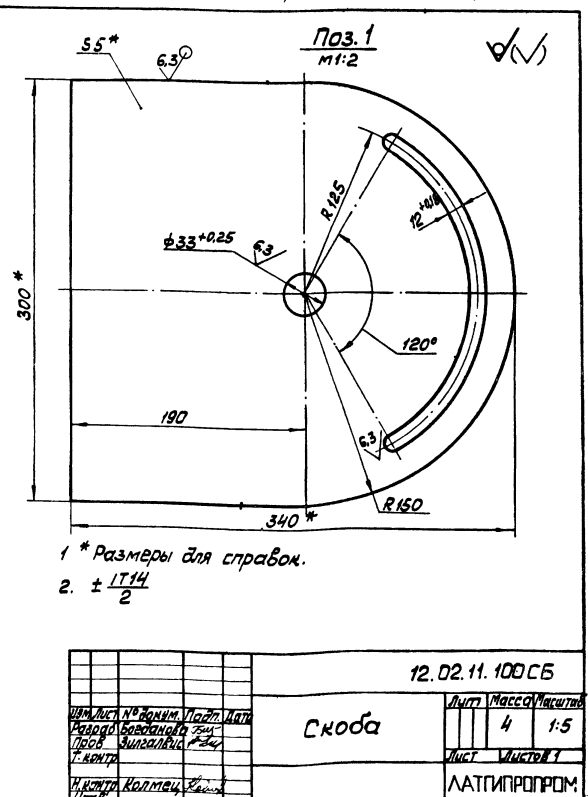
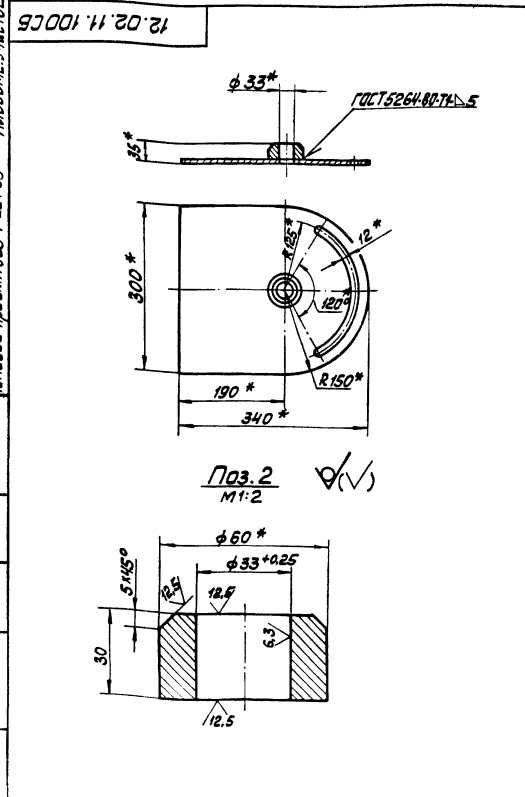
Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			12.02.19.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	12.02.19.001	Балка	Лист 14 ГОСТ 8240-72 Лист 3 ГОСТ 1535-79	1	10,21кг
Б4	2	12.02.19.002	Балка	Лист 14 ГОСТ 8240-72 Лист 3 ГОСТ 1535-79	1	10,29кг
Б4	3	12.02.19.003	Балка	Лист 14 ГОСТ 8240-72 Лист 3 ГОСТ 1535-79	1	10,29кг
Б4	4	12.02.19.004	Ребро	L=600 - 1,75 мм Лист 5 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79	6	7,38кг
				Лист 2	2	0,25кг

12.02.19.000		
Рама	Лист	Лист
Латгипропром	Лист	Лист
Копирован И.И.Иванов	Формат А4	

Альбом 2.9 часть 2

Туповой проект 903-1-224-86

И.И.Иванов, Л.Л.Лопаткин, М.М.Мухоморов, Н.Н.Новиков, П.П.Павлов, К.К.Королев, С.С.Сидоров, Т.Т.Трофимов, В.В.Васильев, А.А.Александров, Я.Я.Яковлев, Ц.Ц.Цыганов, Ч.Ч.Чернышев, Ш.Ш.Шарипов, З.З.Зинатов, С.С.Султанов, М.М.Мухоморов, И.И.Иванов, П.П.Павлов, К.К.Королев, С.С.Сидоров, Т.Т.Трофимов, В.В.Васильев, А.А.Александров, Я.Я.Яковлев, Ц.Ц.Цыганов, Ч.Ч.Чернышев, Ш.Ш.Шарипов, З.З.Зинатов, С.С.Султанов

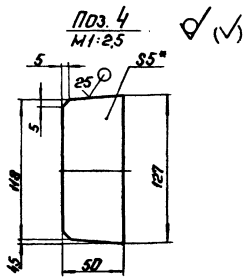
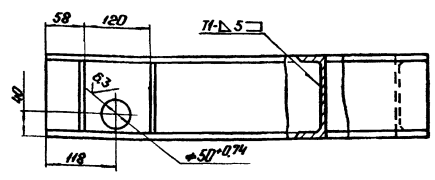
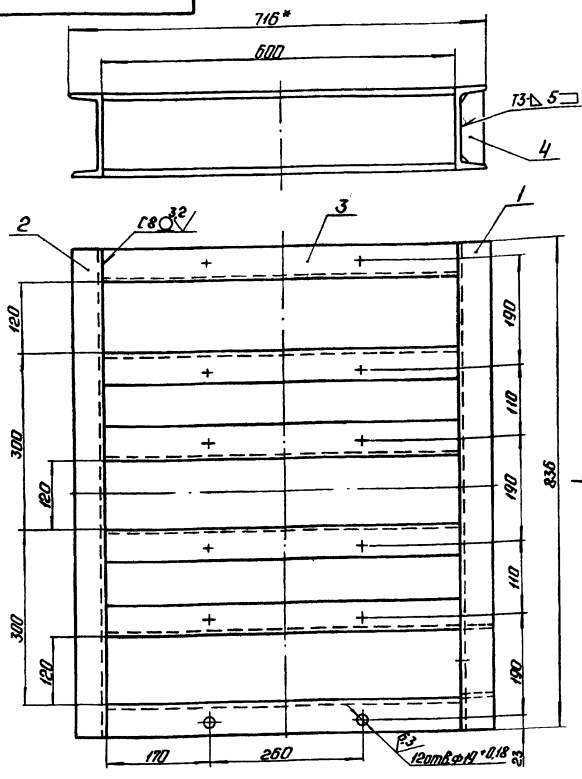


12.02.11.100 СБ		
Скоба	Лист	Лист
Латгипропром	Лист	Лист
Копирован И.И.Иванов	Формат А3	

12.02.19.000.01
 12.02.19.000.02
 12.02.19.000.03
 12.02.19.000.04
 12.02.19.000.05
 12.02.19.000.06
 12.02.19.000.07
 12.02.19.000.08
 12.02.19.000.09
 12.02.19.000.10
 12.02.19.000.11
 12.02.19.000.12
 12.02.19.000.13
 12.02.19.000.14
 12.02.19.000.15
 12.02.19.000.16
 12.02.19.000.17
 12.02.19.000.18
 12.02.19.000.19
 12.02.19.000.20
 12.02.19.000.21
 12.02.19.000.22
 12.02.19.000.23
 12.02.19.000.24
 12.02.19.000.25
 12.02.19.000.26
 12.02.19.000.27
 12.02.19.000.28
 12.02.19.000.29
 12.02.19.000.30

12.02.19.000.01

Вид А



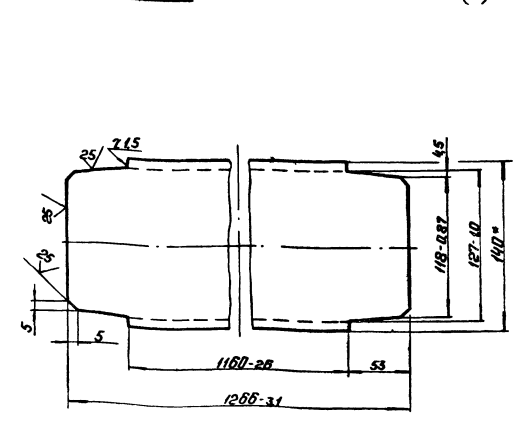
1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б45°.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				12.02.19.000.06		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мат.	Масса
		Разраб.	М.И.С.И.П.			65,3
		Проект	С.И.П.		Листов	1
		Исполн.	С.И.П.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн.	Комп.	Ф.И.О.				
Упр.						Копирован: 2.2
						Формат: А4

12.02.20.000.01
 12.02.20.000.02
 12.02.20.000.03
 12.02.20.000.04
 12.02.20.000.05
 12.02.20.000.06
 12.02.20.000.07
 12.02.20.000.08
 12.02.20.000.09
 12.02.20.000.10
 12.02.20.000.11
 12.02.20.000.12
 12.02.20.000.13
 12.02.20.000.14
 12.02.20.000.15
 12.02.20.000.16
 12.02.20.000.17
 12.02.20.000.18
 12.02.20.000.19
 12.02.20.000.20
 12.02.20.000.21
 12.02.20.000.22
 12.02.20.000.23
 12.02.20.000.24
 12.02.20.000.25
 12.02.20.000.26
 12.02.20.000.27
 12.02.20.000.28
 12.02.20.000.29
 12.02.20.000.30

12.02.20.000.01
 12.02.20.000.02
 12.02.20.000.03
 12.02.20.000.04
 12.02.20.000.05
 12.02.20.000.06
 12.02.20.000.07
 12.02.20.000.08
 12.02.20.000.09
 12.02.20.000.10
 12.02.20.000.11
 12.02.20.000.12
 12.02.20.000.13
 12.02.20.000.14
 12.02.20.000.15
 12.02.20.000.16
 12.02.20.000.17
 12.02.20.000.18
 12.02.20.000.19
 12.02.20.000.20
 12.02.20.000.21
 12.02.20.000.22
 12.02.20.000.23
 12.02.20.000.24
 12.02.20.000.25
 12.02.20.000.26
 12.02.20.000.27
 12.02.20.000.28
 12.02.20.000.29
 12.02.20.000.30

12.02.20.000.01



1. * Размер для справок.
2. ± 1/14.

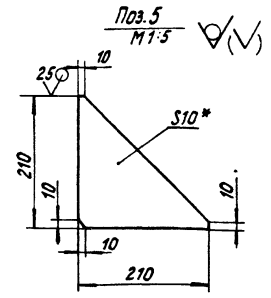
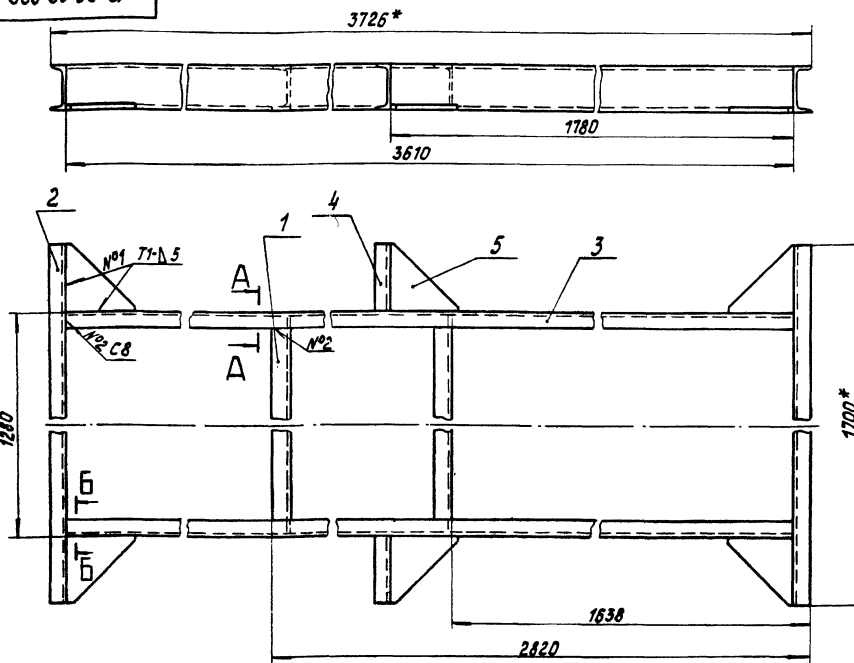
				12.02.20.000.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мат.	Масса
		Разраб.	М.И.С.И.П.			14,8
		Проект	С.И.П.		Листов	1
		Исполн.	С.И.П.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн.	Комп.	Ф.И.О.				
Упр.						Копирован: 2.2
						Формат: А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	12.02.20.000.06	Оборачивный чертеж		
		<u>Детали</u>		
14	1 12.02.20.001	Балка	2	
14	2 12.02.20.002	Балка		
		Исполн. М.И.С.И.П. 12.02.20.001		
		Швеллер ВСт.Ст.3.017.1535-79		
		L = 1707 ± 1,85 мм	2	21 кг
15	3 12.02.20.003	Балка		
		Исполн. М.И.С.И.П. 12.02.20.001		
		Швеллер ВСт.Ст.3.017.1535-79		
		L = 3810 ± 65 мм	2	444 кг
16	4 12.02.20.004	Балка		
		Исполн. М.И.С.И.П. 12.02.20.001		
		Швеллер ВСт.Ст.3.017.1535-79		
		L = 210 ± 0,575 мм	2	2,6 кг
16	5 12.02.20.005	Корытко		
		Исполн. М.И.С.И.П. 12.02.20.001		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
		ВСт.Ст.3.017.1535-79	6	19 кг
12.02.20.000				
Рама				
				ЛАТГИПРОПРОМ
				Копирован: 2.2
				Формат: А4

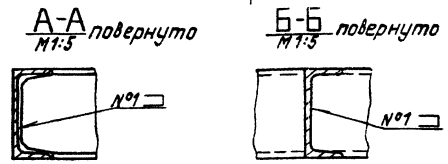
Исполн. [Signature] Проверил [Signature] Утвердил [Signature] 12.02.20.000 СБ

Исполн. [Signature] Проверил [Signature] Утвердил [Signature] 12.02.21.100 СБ

12.02.20.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/174
3. Обработка поверхностей реза деталей В4 Р9.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



12.02.20.000 СБ			
Изм. Лист № докум. Измен. Дата Разраб. Михайлова М.И. Проб. Зингалова Р.З. Утв. [Signature]	Рама	Лист	Листов
		177	1:10
Латгипропром		Латгипропром	
Копирован С		Формат А3	

Изм.	Лист	№ докум.	Измен.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		12.02.21.000 СБ			Сборочный чертеж			
Сборочные единицы								
А4	1	12.02.21.100			Рама	1		
А4	2	12.02.21.200			Скоба	2		
А4	3	12.02.21.300			Ограждение	2		
Стандартные изделия								
	4				Болт М 12x35.46 ГОСТ 7798-70	4		
	5				Гайка М 12,5 ГОСТ 5915-70	4		
	6				Шайба 12 ГОСТ 10906-78	4		

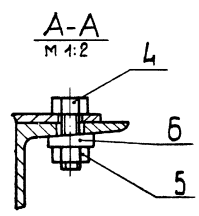
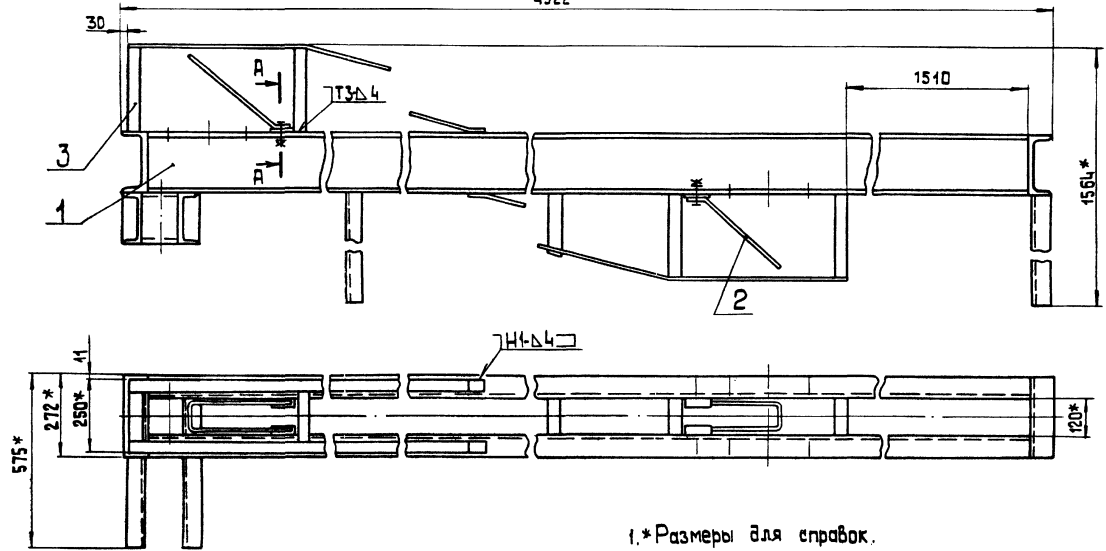
12.02.21.000			
Изм. Лист № докум. Измен. Дата Разраб. Михайлова М.И. Проб. Зингалова Р.З. Утв. [Signature]	Рама	Лист	Листов
		1	7
Латгипропром		Латгипропром	
Копирован С		Формат А4	

Изм.	Лист	№ докум.	Измен.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		12.02.21.100 СБ			Сборочный чертеж			
Детали								
Б4	1	12.02.21.101			Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	80,41 кг	
Б4	2	12.02.21.102			Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	5,01 кг	
Б4	3	12.02.21.103			Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	1,26 кг	
Б4	4	12.02.21.104			Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	1	3,53 кг	
Б4	5	12.02.21.105			Балка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	1	11,29 кг	
Б4	6	12.02.21.106			Балка Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	6,45 кг	

12.02.21.100			
Изм. Лист № докум. Измен. Дата Разраб. Михайлова М.И. Проб. Зингалова Р.З. Утв. [Signature]	Рама	Лист	Листов
		1	7
Латгипропром		Латгипропром	
Копирован С		Формат А4	

12.02.21.000 СБ

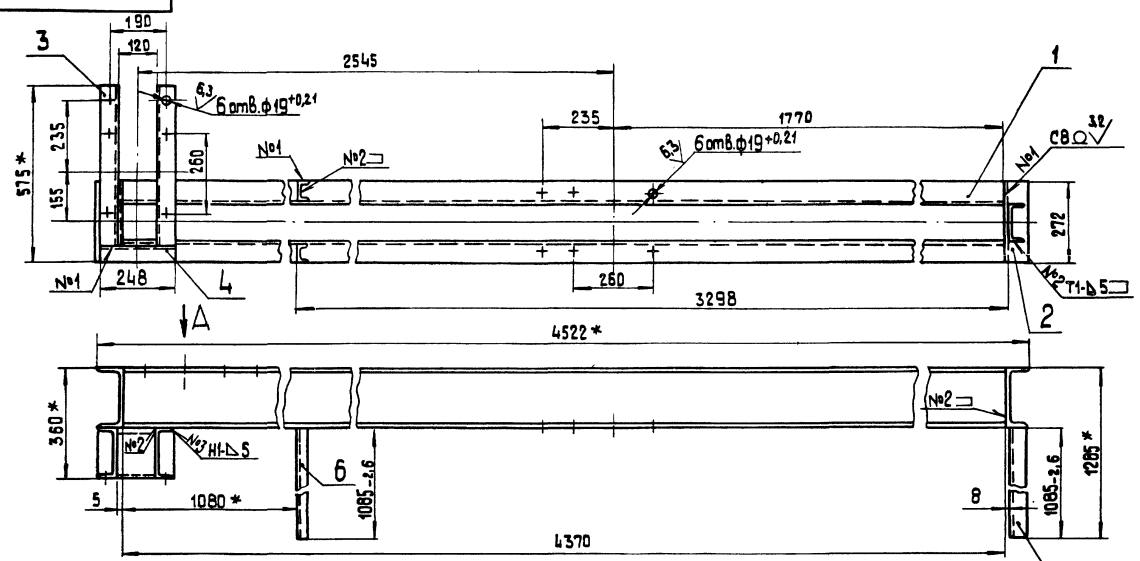
4522*



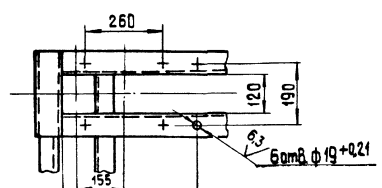
- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.21.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Рама					233,5	1:10
Лист				Листов 4		
Латгипропром				формат А3		

12.02.21.100 СБ



Вид А



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25° .

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

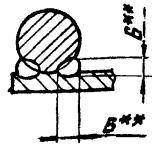
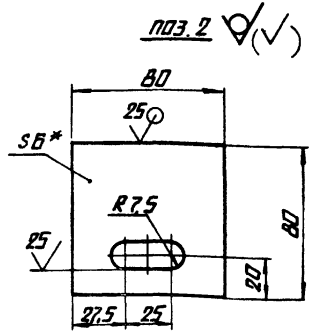
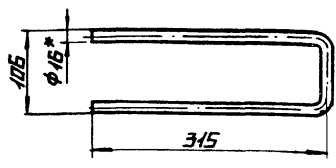
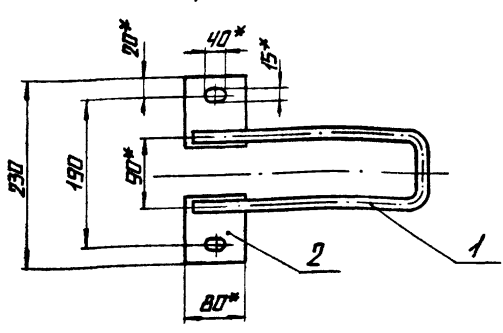
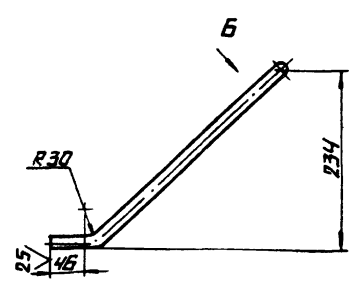
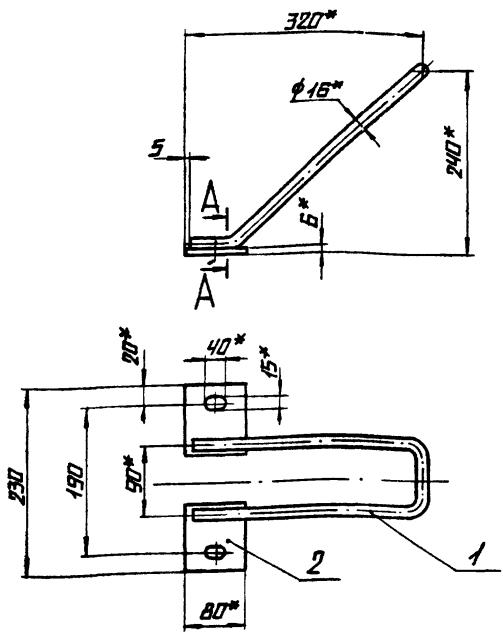
12.02.21.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Рама					213,1	1:10
Лист				Листов 4		
Латгипропром				формат А3		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86
 РАЗРАБОТЧИК И ДИТА ВЗРМ ИИВ. ИИВ. № 256 ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА
 РАЗРАБ. МИХАИЛОВА ИИВ. № 256 ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА
 ПРОВ. ЗИЛГРОВА ИИВ. № 256 ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА
 И. КОНТ. КОЛМЕЦ ИИВ. № 256 ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			12.02.21.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	12.02.21.201		СКОБА		
				В-16 ГОСТ 2590-74 КРУГ ВСТ.ЭСП.ГОСТ 535-79	1	1,4 кг
Б4	2	12.02.21.202		ПЛАСТИНА		
				ЛИСТ Б ГОСТ 19903-74 ВСТ.ЭСП.ГОСТ 4483-79	2	0,29 кг
12.02.21.200						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1	1
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ	ИИВ.			ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.					КОПИРОВАЯ А/У ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			12.02.21.300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	12.02.21.301		СКОБА		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭСП.ГОСТ 535-79	2	1 кг
Б4	2	12.02.21.302		ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭСП.ГОСТ 535-79	2	2,4 кг
Б4	3	12.02.21.303		СТЯЖКА		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭСП.ГОСТ 535-79	2	0,24 кг
Б4	4	12.02.21.304		СТЯЖКА		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭСП.ГОСТ 535-79	1	0,33 кг
Б4	5	12.02.21.305		СТЯЖКА		
				ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭСП.ГОСТ 535-79	1	0,31 кг
12.02.21.300						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1	1
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ	ИИВ.			ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.					КОПИРОВАЯ А/У ФОРМАТ А4	

12.02.21.200 СБ



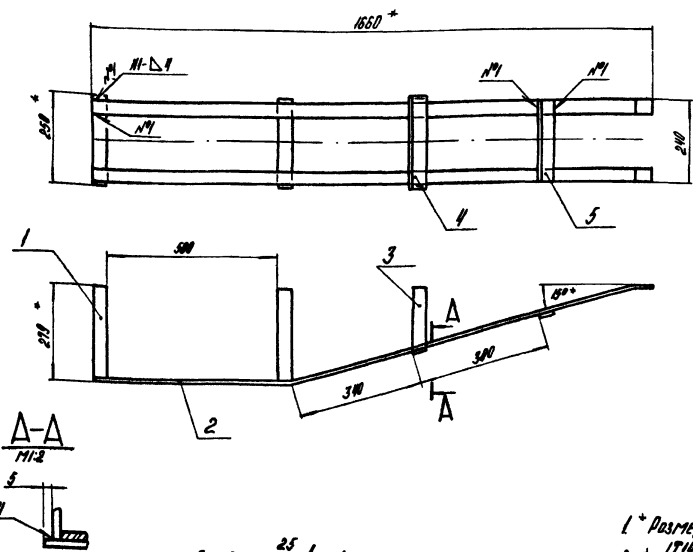
3.** СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/14

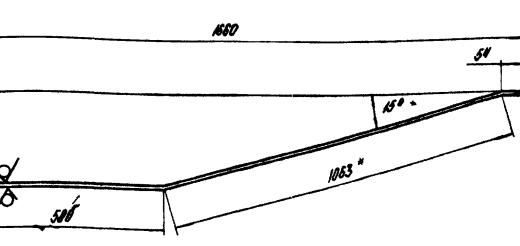
12.02.21.200 СБ						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					2	1:5
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ	ИИВ.			ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.					КОПИРОВАЯ А/У ФОРМАТ А3	

Тип, материал, количество и дата выпуска в заводской документации
 Типовой проект 003-1-224-86
 Альбом 2.9 чертеж 2

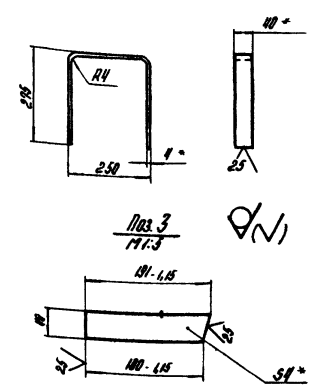
12.02.21.300 СБ



Паз 1 ✓



Паз 2 ✓



Паз 3 ✓

- 1* Размеры для справок
- 2 ± 1/10
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БУ²⁵
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.21.300 СБ			Лист	Листов	Контур
Ограждение			34	1:10	
ЛАНТИПРОПРОМ					

Тип, материал, количество и дата выпуска в заводской документации
 Типовой проект 003-1-224-86
 Альбом 2.9 чертеж 2

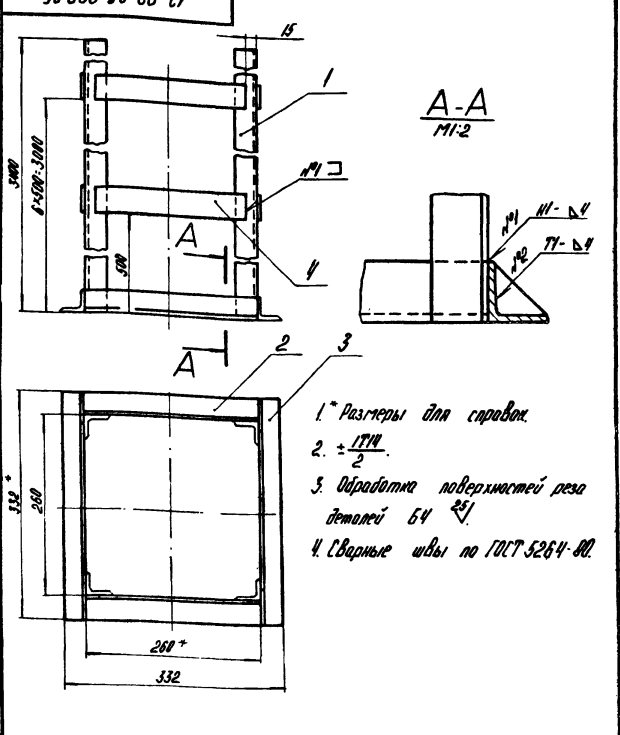
12.02.23.000 СБ

Вид	№ докум.	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
И	12.02.23.000 СБ				Сборочный чертёж		
Детали							
Б4	1			12.02.23.001	Стойка Углок 5-36-36-4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=3400±3,3 мм	4	1,35 кг
Б4	2			12.02.23.002	Опора Углок 5-36-36-4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=260±0,65 мм	2	0,57 кг
Б4	3			12.02.23.003	Опора Углок 5-36-36-4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=332±0,7 мм	2	0,72 кг
Б4	4			12.02.23.004	Сварь Полоса 4-40 ГОСТ 103-76 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=230±0,575 мм	24	0,29 кг

12.02.23.000			Лист	Листов	Контур
Ограждение каната			39	1:5	
ЛАНТИПРОПРОМ					

Тип, материал, количество и дата выпуска в заводской документации
 Типовой проект 003-1-224-86
 Альбом 2.9 чертеж 2

12.02.23.000 СБ



- 1* Размеры для справок
- 2 ± 1/10
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БУ²⁵
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.23.000 СБ			Лист	Листов	Контур
Ограждение каната			39	1:5	
ЛАНТИПРОПРОМ					

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2.9 часть 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		12.02.25.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	12.02.25.100	Рама	1	
A4	2	12.02.25.200	Опора	1	
A4	3	12.02.24.300	Даражение	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	4	12.02.25.001	Связь		
			Б-75x75-8ГОСТ8509-72		
			Узлом ВСтЗспЗГОСТ535-79	1	8,8 кг
12.02.25.000					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				Лист Листов	
Разработ. <i>Борданова СС</i>				1	
Проб. <i>Зиманович Р.Е.</i>					
И.контр. <i>Колмец З.В.</i>					
И.контр. <i>З.В.</i>					
Металлоконструкция крепления блоков				ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал С				Формат А4	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		12.02.25.100 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.25.101	Планка		
			Лист 10ГОСТ19903-74		
			ВСтЗспЗГОСТ14637-79	2	12,55кг
Б4	2	12.02.25.102	Ребро		
			Лист 10ГОСТ19903-74		
			ВСтЗспЗГОСТ14637-79	4	0,6 кг
Б4	3	12.02.25.103	Балка		
			Швеллер 14ГОСТ8240-72		
			ВСтЗспЗГОСТ535-79	1	13,77кг
Б4	4	12.02.25.104	Раскос		
			Швеллер 14ГОСТ8240-72		
			ВСтЗспЗГОСТ535-79	1	14,42кг
Б4	5	12.02.25.105	Балка		
			14ГОСТ8240-72		
			Швеллер ВСтЗспЗГОСТ535-79		
			L = 460 ± 1,55 мм	2	5,66 кг
Б4	6	12.02.25.106	Балка		
			14ГОСТ8240-72		
			Швеллер ВСтЗспЗГОСТ535-79		
			L = 480 ± 1,55 мм	1	3,91кг
12.02.25.100					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				Лист Листов	
Разработ. <i>Борданова СС</i>				1	
Проб. <i>Зиманович Р.Е.</i>					
И.контр. <i>Колмец З.В.</i>					
И.контр. <i>З.В.</i>					
Рама				ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал С				Формат А4	

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2.9 часть 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	12.02.25.107	Балка		
			Швеллер 14ГОСТ8240-72		
			ВСтЗспЗГОСТ535-79	1	22,49 кг
Б4	8	12.02.25.108	Балка		
			Швеллер 14ГОСТ8240-72		
			ВСтЗспЗГОСТ535-79	2	27,31 кг
Б4	9	12.02.25.109	Планка		
			Лист 10ГОСТ19903-74		
			ВСтЗспЗГОСТ14637-79	2	1,57кг
			100±0,435×200±0,575 мм		
12.02.25.100					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				Лист Листов	
				2	
Копировал С				Формат А4	

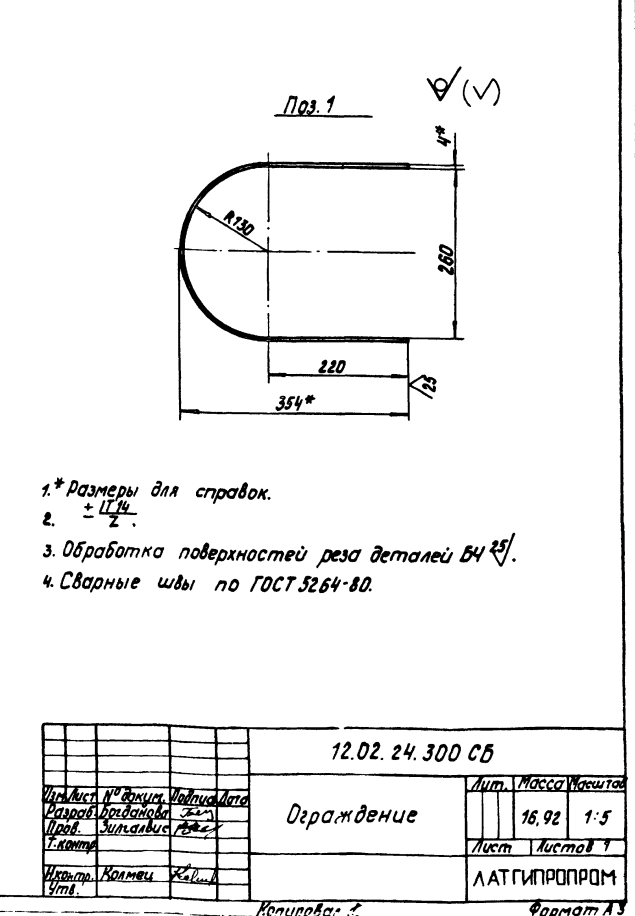
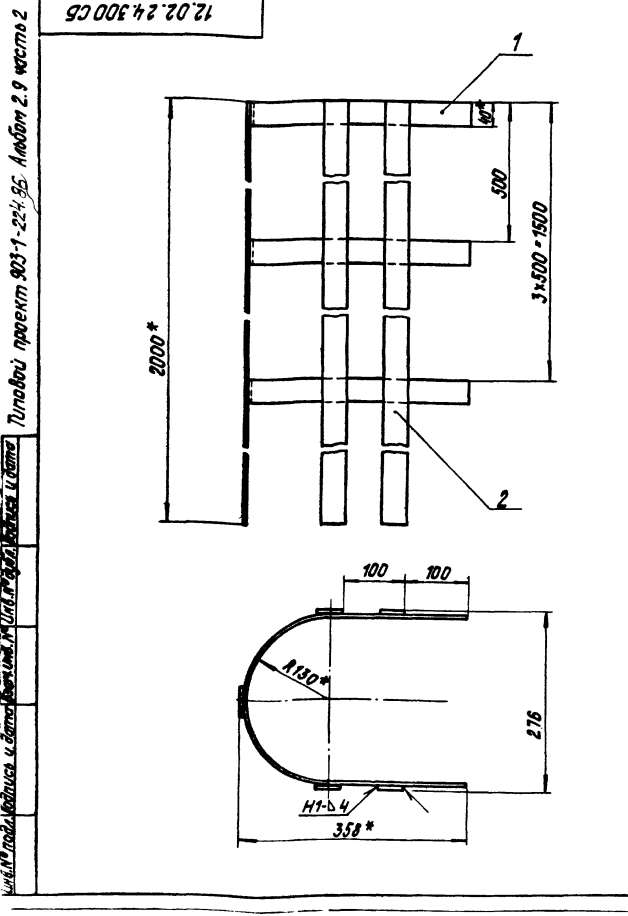
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		12.02.25.200 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.25.201	Ребро		
			Лист 10ГОСТ19903-74		
			ВСтЗспЗГОСТ14637-79	4	5,12 кг
Б4	2	12.02.25.202	Ребро		
			Лист 10ГОСТ19903-74		
			ВСтЗспЗГОСТ14637-79	8	101 кг
Б4	3	12.02.25.203	Основание		
			Лист 10ГОСТ19903-74		
			ВСтЗспЗГОСТ14637-79	2	12,56 кг
			400±0,7×400±0,7 мм		
Б4	4	12.02.25.204	Связь		
			Лист 10ГОСТ19903-74		
			ВСтЗспЗГОСТ14637-79	8	1,89 кг
			100±0,435×240±0,575 мм		
Б4	5	12.02.25.205	Стойка		
			Швеллер 14ГОСТ8240-72		
			ВСтЗспЗГОСТ535-79	2	3174 кг
			L = 2580 ± 2,7 мм		
12.02.25.200					
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				Лист Листов	
Разработ. <i>Борданова СС</i>				1	
Проб. <i>Зиманович Р.Е.</i>					
И.контр. <i>Колмец З.В.</i>					
И.контр. <i>З.В.</i>					
Опора				ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал С				Формат А4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	12.02.25.206			Стойка	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗспЗГОСТ 535-79 L = 2655 мм	2	32,66 кг
Б4	7	12.02.25.207			Связь	Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗГОСТ 535-79 L = 1740 ± 1,85 мм	2	15,7 кг
Б4	8	12.02.25.208			Связь	Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗГОСТ 535-79 L = 1894 мм	2	17,09 кг
Б4	9	12.02.25.209			Связь	Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8510-72 ВСтЗспЗГОСТ 535-79 L = 2011 мм	2	18,14 кг
					12.02.25.200			Лист 2

Изм. № Подп. Подпись и дата Кол. Листов Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		12.02.24.300 СБ			Документация			
					12.02.24.300			
Б4	1	12.02.24.301			Каркас	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗспЗГОСТ 535-79	4	1,08 кг
Б4	2	12.02.24.302			Связь	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗспЗГОСТ 535-79 L = 2000 мм	5	2,52 кг
					12.02.24.300			
					Ограждение			Лист 1

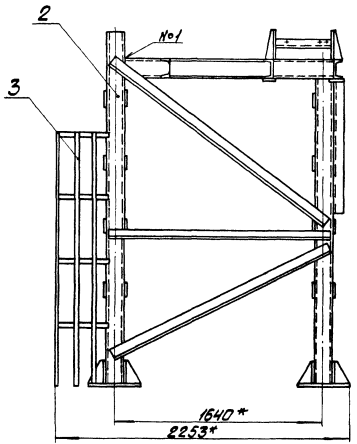
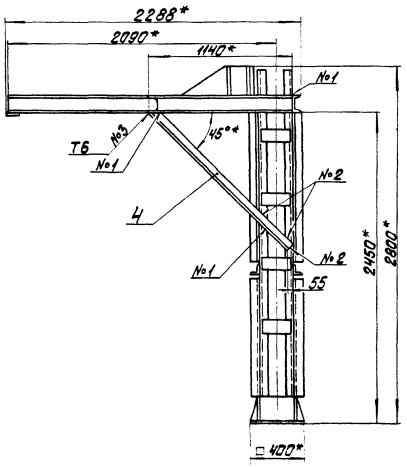
Изм. № Подп. Подпись и дата Кол. Листов Формат А4



- * Размеры для справок.
- + IT₁₄/2.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Лист	Масса	Листов
					12.02.24.300 СБ			
					Ограждение		16,92	1:5
						Лист	Листов 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		

Изм. № Подп. Подпись и дата Кол. Листов Формат А4

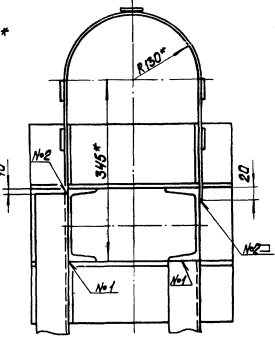
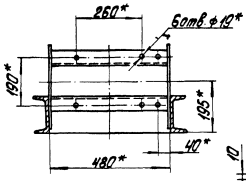


Алебом 2.9 часть 2

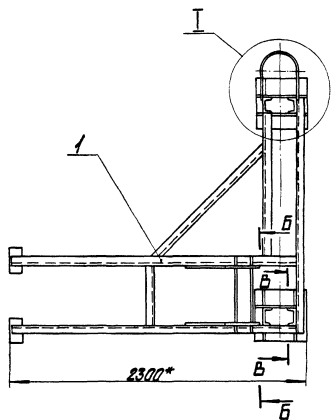
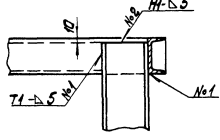
Топовый проект 303-1-22-1.86

Б-Б повернуто
М 1-10

И
М 1-5



Б-Б повернуто
М 1-10



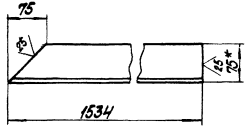
1* Размеры для справок.

2 ±IT14/2

3. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 5264-80, №3 по ГОСТ 1534-75

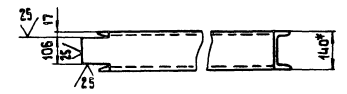
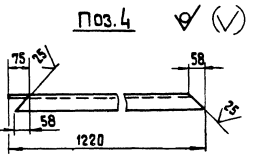
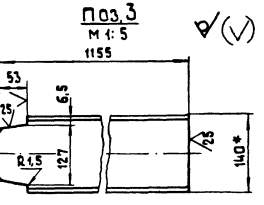
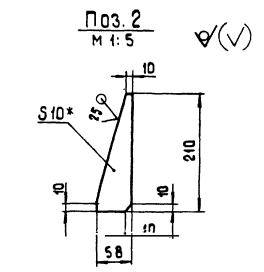
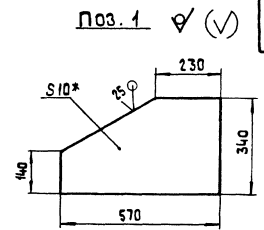
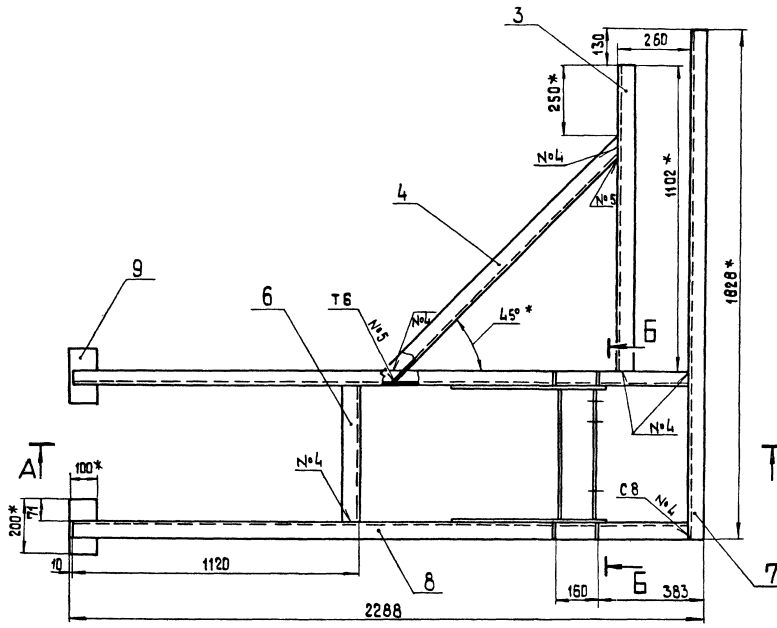
Пос. 4
М 1-5

√(✓)

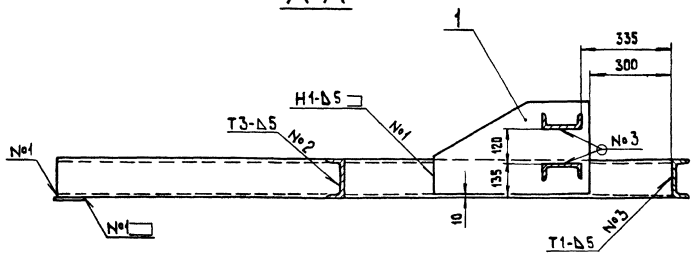


12.02.25.000C6				Лист	Масштаб	Выполнил
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата	479	1:20	
Провер.	Разработ.	Сверлен.	Экз.			
Т.компр.	С.компр.	К.компр.				
М.компр.	К.компр.	С.компр.				
Син.						
Металлоконструкция крепления блоков				Лист	Масштаб	Т
				ЛАТГИПРОПРОМ		

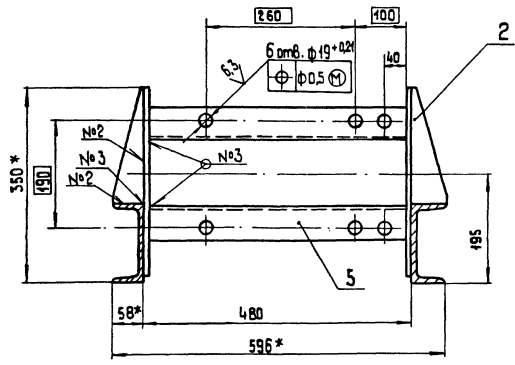
С.П. - 12.02.25.000C6 - 12.02.25.000C6 - 12.02.25.000C6 - 12.02.25.000C6 - 12.02.25.000C6



A-A



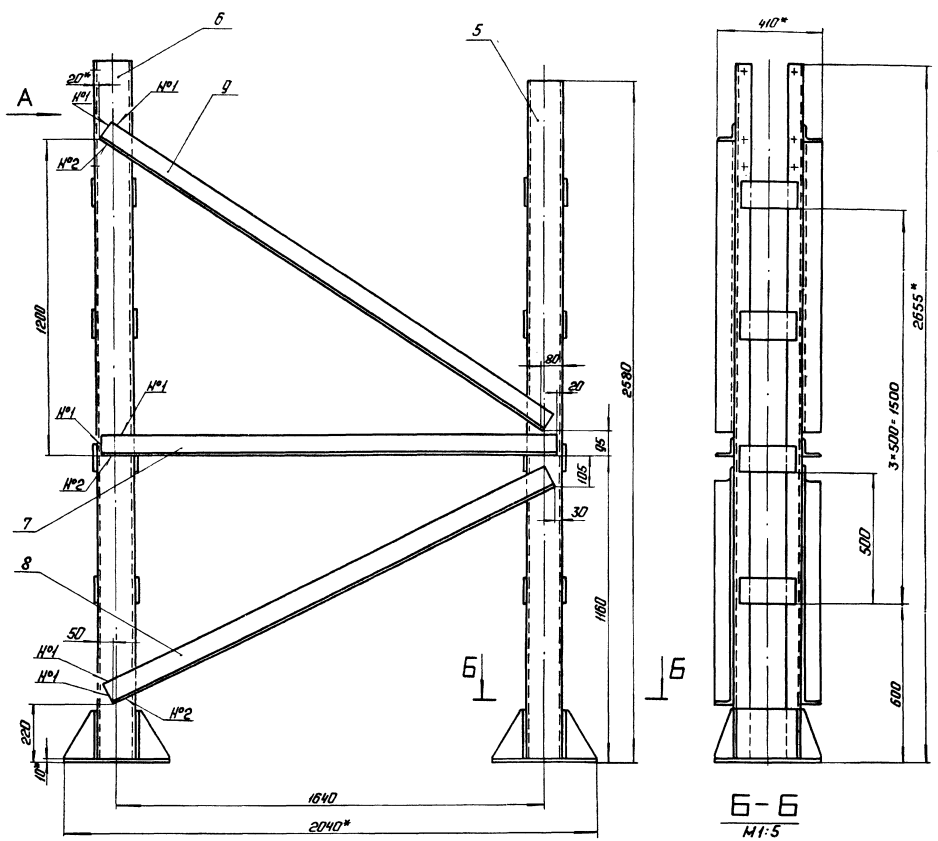
Б-Б повернуто
М 1:5



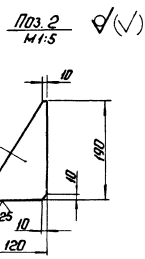
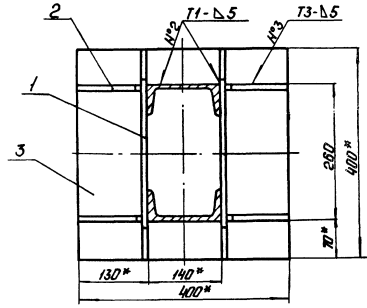
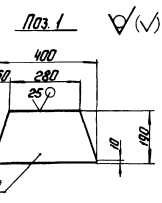
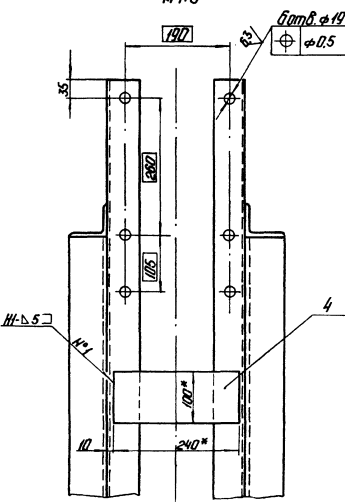
- 1.*Размеры для справок.
- 2 ± 1/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей БУ 25/.
4. Сварные швы No 1-No 4 по ГОСТ 5264-80; No 5 по ГОСТ 11534-75.

12.02.25.100 СБ		Литр. Масса (Масло)	
Рама		153,2	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.
Разраб.	Вып.	Контр.	Дата
Проб.	Инж.	Мастер	
Контр.	Коллеж.		
Латгипропрот		Формат А2	

Лодочный проект 903-1-224-85 Яльбом 2.9 часть 2



Вид А
М 1:5



- * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25°.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.25.200 СБ

Опора

Имя	Фамилия	Имя Отчество
300	1:10	Листов 1

ЛАЗГИПРОПРОМ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сделано в печать 09.06.1988 г.
Заклад № 35 Тираж 70 экз.
Инв. № 21534/17