

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ Ч.1 ЧАСТЬ 1

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Теплоснабжения (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	1.1 ЧАСТЬ 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.1 ЧАСТЬ 2	<i>Котельная. Вентиляционная часть.</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Эскизные чертежи общей выкладки конструкций теплового изоляции. (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-Ю. Тепломеханическая часть. (Вариант без воздухоподогревателя). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-Ю. Тепломеханическая часть. (Вариант с воздухоподогревателем). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Конструкции железобетонные. Автоматизация. (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.4 ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-Ю. (Вариант без воздухоподогревателя). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.5 ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-Ю. (Вариант с воздухоподогревателем). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть. (Вариант без воздухоподогревателя). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть. (Вариант с воздухоподогревателем). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация. (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.9 ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С. (Вариант без воздухоподогревателя). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	2.10 ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С. (Вариант с воздухоподогревателем). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Воздухозаборная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1 ЧАСТЬ 1	<i>Воздухозаборная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1 ЧАСТЬ 2	<i>Воздухозаборная установка. Вентиляционная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла. (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. (Вариант закрытой установки выхлопов и засасывателей). (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Строительные изделия. (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Воздухозаборная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Воздухозаборная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Топливонаблюдательная установка. Теплерей №2. Архитектурно-строительная часть. (из ТП903-1-224.86)</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Топливонаблюдательная установка. Теплерей №1. Архитектурно-строительная часть. (из ТП903-1-224.86)</i>

		Прислан	
1988 г.			

Содержание альбома

Лист	Наименование	Примеч.	Лист	Наименование	Примеч.	Лист	Наименование	Примеч.
	<u>Автоматизация. АТМ 11</u>		9	Компоновка оборудования. Разрезы А-А; Б-В; В-В.	23	28	Блок насосов исходной воды (БНИВ). Общий вид.	42
АТМ11.1 лист 1	Общие данные (начало).	5	10	Компоновка оборудования. Спецификация.	24	29	Блок БНИВ. Рама. Общий вид.	43
АТМ11.1 лист 2	Общие данные (окончание).	6	11	Трубопроводы исходной воды, обвязки корпусов фильтров План разрезы А-А; Б-Б.	25	30	Блок приготовления раствора нитрата натрия (БПРН). Общий вид.	44
АТМ11.2 лист 1,2	Схема функциональная	7,8	12	Трубопроводы исходной воды, обвязки корпусов фильтров. Разрезы В-В; Г-Г; Д-Д. Вид Е.	26	31	Блок приготовления раствора нитрата натрия (БПРН). Разрез А-А. Техническая характеристика.	45
АТМ11.3	Схема электрическая принципиальная питания.	9	13	Трубопроводы раствора соли и зреющей воды. План. Разрезы А-А; Б-Б; вид Е.	27	32	Блок приготовления раствора нитрата натрия (БПРН). Спецификация.	46
АТМ11.4	Схема электрическая принципиальная технологической сигнализации.	10	14	Трубопроводы раствора соли и зреющей воды. Разрезы В-В; Г-Г. Виды Д; Ж; З.	28	33	Блок приготовления раствора нитрата натрия (БПРН). Схема соединений.	47
АТМ11.5 лист 1,2,3	Схема соединений внешних проводок.	11-13	15	Трубопроводы раствора соли и зреющей воды. Спецификация.	29	34	Блок БПРН. Рама. Общий вид.	48
АТМ11.6	План расположения.	14	16	Трубопроводы взрыхляющей и химочищенной воды. План, разрез А-А; вид	30	35	Блок приготовления регенерационного раствора соли (БПРС). Схема соединений. Техническая характеристика.	49
			17	Трубопроводы взрыхляющей и химочищенной воды. Разрезы Б-Б, В-В.	31	36	Блок приготовления регенерационного раствора соли (БПРС). Общий вид.	50
	<u>Водоподготовительная установка. ВП</u>		18	Трубопроводы конденсата. План. Разрезы А-А; Б-Б; Г-Г; Е-Е. Виды З; У; К.	32	37	Блок БПРС. Рама. Общий вид.	51
1	Общие данные (начало).	15	19	Трубопроводы конденсата. Разрезы В-В; Д-Д; Ж-Ж.	33	38	Блок управления двумя осветительными фильтрами (БУ-0-1500*2). Техническая характеристика. Схема соединений.	52
2	Общие данные (продолжение).	16	20	Трубопроводы дренажей. План. Разрез А-А. Виды Б; В; Г.	34	39	Блок управления двумя осветительными фильтрами (БУ-0-1500*2). Общий вид.	53
3	Общие данные (окончание).	17	21	Блок управления тремя Na-катионитными фильтрами I ступени $\varnothing 1500$ (БУ-На-1500*3). Техническая характеристика. Схема соединений.	Альбом 4.1 часть 2 35	40	Блок БУ-0-1500*2. Рама. Общий вид.	54
4	Ведомость теплоизоляционных конструкций.	18	22	Блок управления тремя Na-катионитными фильтрами I ступени $\varnothing 1500$ (БУ-На-1500*3). Общий вид.	36			
5	Схема соединений.	19	23	Блок БУ-На-1500*3. Рама. Общий вид.	37			
6	Схема соединений.	20	24	Блок управления двумя Na-катионитными фильтрами II ступени $\varnothing 700$ (БУ-На II-700*2). Техническая характеристика. Схема соединений.	38			
7	Принципиальные схемы первоначальной загрузки и перезарядки фильтрующего материала.	21	25	Блок управления двумя Na-катионитными фильтрами II ступени $\varnothing 700$ (БУ-На II-700*2). Общий вид.	39			
8	Компоновка оборудования. Планы.	22	25	Блок БУ-На II-700*2. Рама. Общий вид.	40			
			27	Блок насосов исходной воды (БНИВ). Техническая характеристика. Схема соединений.	41			

Альбом 4.1 часть 1

Титловый проект 903-1-225-86

Таблица 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
АТМ11.1 (лист 1)	Общие данные (начало)	5
АТМ11.1 (лист 2)	Общие данные (окончание)	6
АТМ11.2 (лист 1)	Схема функциональная	7, 8
АТМ11.3	Схема электрическая принципиальная питания.	9
АТМ11.4	Схема электрическая принципиальная технологической сигнализации	10
АТМ11.5 (лист 1, 2)	Схема соединений внешних проводов	11 ÷ 13
АТМ11.6	План расположения	14

Таблица 2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
АТМ.СО1	Спецификация оборудования	льбом 13.2
АТМ.ВМ	Ведомость потребности материалов.	льбом 14.2
	Задание заводу-изготовителю тепло щитов.	льбом 8.3
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 2.105-79	ЕСКД. Общие требования к текстовым документам	
ГОСТ 2.108-68	ЕСКД. Спецификация	
ГОСТ 2.109-73	ЕСКД. Основные требования к чертежам.	
ГОСТ 2.102-75	ЕСКД. Правила выполнения электрических схем	
ГОСТ 2.710-81	ЕСКД. Обозначения условные буквенно-цифровые, применяемые на электрических схемах.	

Продолжение табл. 2

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 21.101-79	СПДС. Основные требования к рабочим чертежам.	
ГОСТ 21.103-78	СПДС. Основные надписи	
ГОСТ 21.110-82	СПДС. Спецификация оборудования.	
ВСН 281-75	Временные указания по проектированию систем автоматизации технологических процессов	
ОСТ 36.13-76	Щиты и пульты системы автоматизации технологических процессов. Общие технические условия	
ОСТ 36.27-77	Приборы и средства автоматизации. Обозначения условные в схемах автоматизации. Обозначения условные	

Этот проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания (главный инженер проекта) *Ильинский*

Арх. бланк 4.1 часть 1
Титульный лист проекта 903-1-225.86

Лист 1 из 14. Подпись, дата, печать

Привязан		
ТТ 903-1-225.86 АТМ11.1		
Копия этой строки копирована в 10 и третья копия в 10-14. Закрытая система теплоснабжения Работопроводительная установка		
Р	1	2
Общие данные (начало)		ЛАТНПРОПРОМ

Продолжение табл. 2

Обозначение	Наименование	Примечание
	В схемах автоматизации	
	технологических процессов	
АМЧ-59-78	Системы автоматизации	
	технологических процессов	
	Оформление и комплектование документации	
	проектов.	
АМЗ-82-83	Щиты и пульты систем	
	автоматизации техноло-	
	гических процессов.	
	Конструкция особенности	
	применения.	
АМЧ-107-82	Системы автоматизации	
	технологических процессов.	
	Требования к выполнению	
	проектной документации на	
	щиты и пульты	
ТМЗ-13-83	Аппаратура коммутационная	
	Установка на угольные скобы	
ТМЗ-19-83	Аппаратура вспомогательная	
	Установка на угольные скобы	
ТМЗ-140-83	Блок. Установка на рейке.	

Продолжение табл. 2

Обозначение	Наименование	Примечание
ТМЧ-122-74	Датчик сигнализатора	
	уровня. Установка на резер-	
	вуаре.	
ТМЧ-142-74	Термометр технический	
	двухтрубный в оправе.	
	Установка в трубопроводе	
	д > 76 мм или металлической	
	стенке.	
ТМЧ-3136-70	Манометр в корпусе	
	диаметром до 250 мм с	
	радиальным штуцером	
	М20х1,5. Установка на	
	трубопроводе (горизонталь-	
	ном) Ру до 16 кгс/см ²	
	t до 80°С.	
ТМЧ-3137-70	Манометр в корпусе	
	диаметром до 250 мм	
	с радиальным штуцером	
	М20х1,5. Установка на	
	трубопроводе (вертикаль-	
	ном) Ру до 16 кгс/см ²	
	t до 80°С.	

Продолжение табл. 2

Обозначение	Наименование	Примечание
ТМЧ-1124-83	Табла световое тсб	
	Установка панели	
ТМЧ-1107-83	Арматура серии АСММ	
	Установка на панели	
ТМЧ-1148-83	Выключатель люпочный	
	типа КЕ. Установка на	
	панели.	
ТМЧ-1208-83	Переключатель ЛМО	
	Установка на панели	
ТМЧ-172-75	Термометр манометрический.	
	Установка на трубопро-	
	воде д > 89 мм или метал-	
	лической стенке.	

Табловый проект 903-1-225.86

Лист 4 из 4

Продолжение

ИЗВ. 1

ТП903-1-225.86 АТМ 11.1

Котельная станция котлов (КВ-750) - 10 и паровая котельная КВ-10-140 закрытая система теплообменника

Водоподготовительная установка

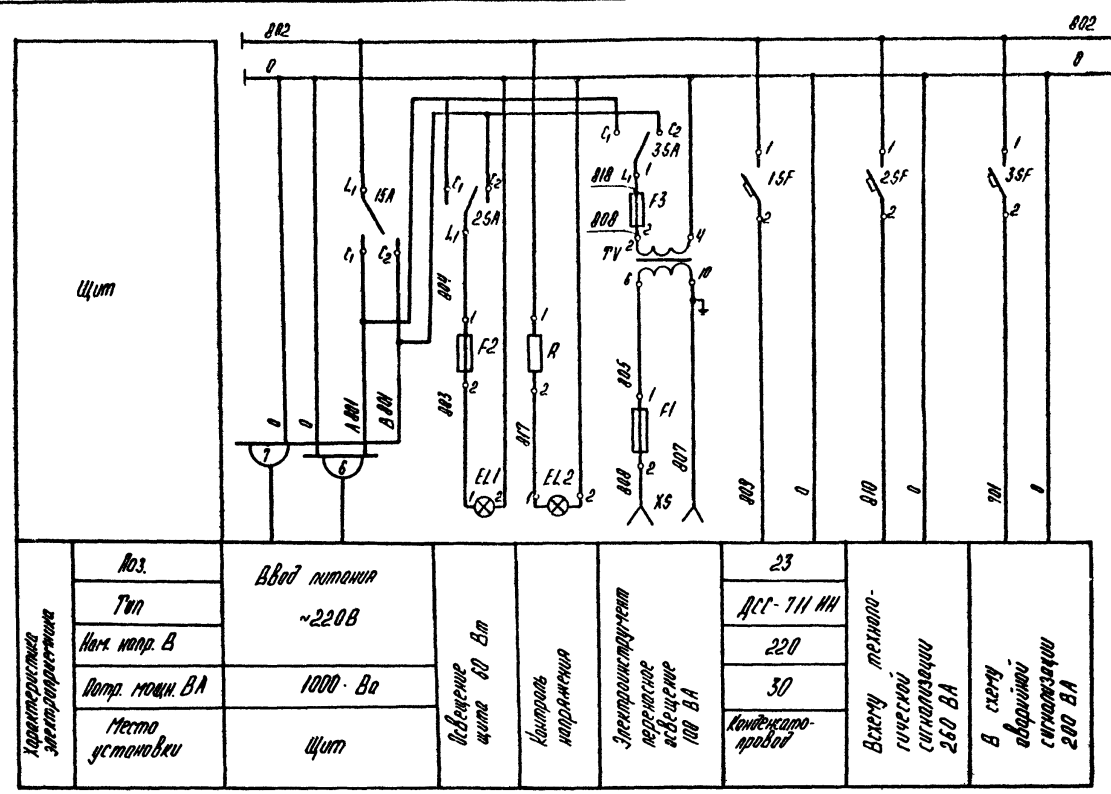
Общие данные (опанчение)

ЛАНТИПРОПРОМ

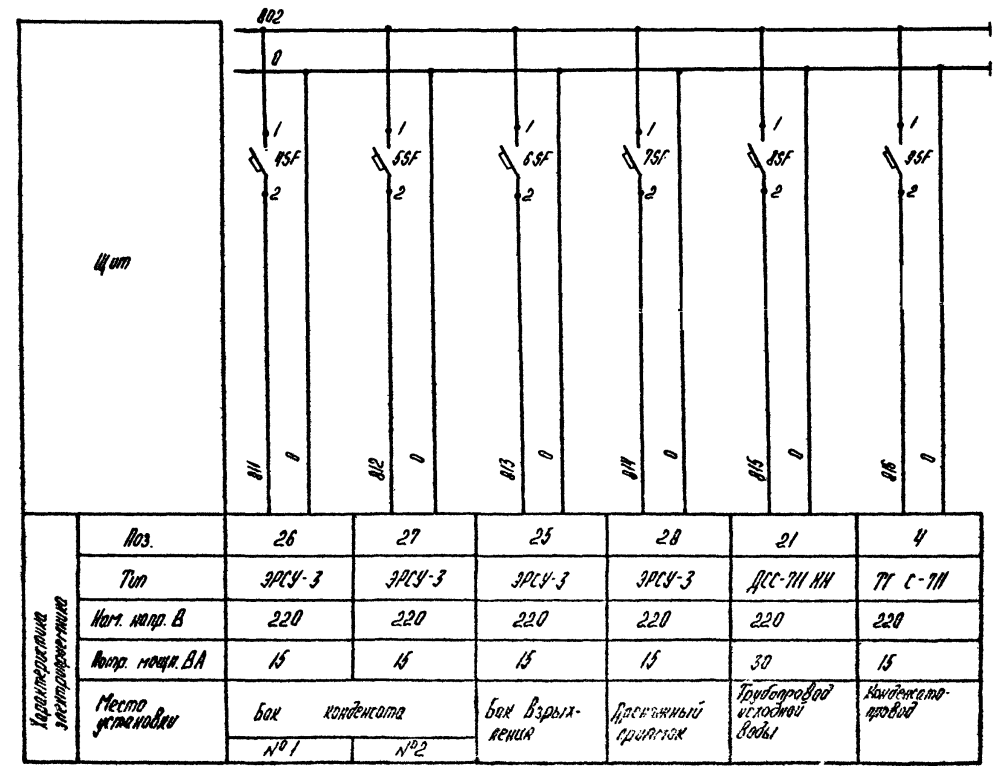
р 2

Лист № 1

Титловый проект №3-1-225.86



Характеристики электрооборудования	№3	Ввод питания	Исключение щита 60 Вт	Контроль напряжения	Электропривод реле на напряжение 100 ВА	23	Всего реле 100 ВА	Всего реле 250 ВА	Всего реле 200 ВА
	Тип	~220В				ДСС-711 ИИ			
	Нам. напр. В					220			
	Вотр. мощн. ВА	1000 · Ва				30			
	Место установки	Щит				Конденсатор-провод			



Характеристики электрооборудования	№3	26	27	25	28	21	4
	Тип	ЭРСУ-3	ЭРСУ-3	ЭРСУ-3	ЭРСУ-3	ДСС-711 ИИ	71 С-711
	Нам. напр. В	220	220	220	220	220	220
	Вотр. мощн. ВА	15	15	15	15	30	15
	Место установки	Бок конденсата №1		Бок взрывления №2	Двухконтурный арматура	Продолговатый водопровод	Навигатор-провод

№3 обозн	Наименование	Кол	Примечание
15А, 25А	Переключатель пакетный		
35А	ПП1 -10/120 ост 16.0526.001-77	3	
	Выключатель автоматический однополюсный АБЗМ ТУ 16-522.110-74		
15F	J _н =0,63А J _б =1,3J _н	11	
25F	J _н =1А J _б =1,3J _н	1	
TV	Трансформатор понижающий ~220 В/12В ост 0,1 ГОСТ 16.710-76	1	
	Предохранитель		
F1	Плавкая вставка 10А ВПЗБ-1	1	
F2	Плавкая вставка 0,5А ВПЗБ-1	1	
F3	Плавкая вставка 1А ВПЗБ-1	1	
EL1	Лампа накаливания Б-220-60-1 ГОСТ 2239-79	1	
EL2	Лампа коммутаторная КМ-24-90 ГОСТ 6940-74	1	Арматура АС 12015 линза молочная ТУ 16-533.425-70
R	Резистор РЗВ-25 2400 Ом, 25Вт ГОСТ 6513-75	1	В комплекте с арматурой АС 12015
X5	Розетка РЦ-К-2С-6/10/220 ТУ 16-536.162-75	1	
	Держатель вставки плавкой АГО 481.301 ТУ		
-	ДВПЧ-2В	2	
-	ДВПЧ-3В	1	

Привязки			
№3			

ТП903-1-225.86		АТМ 113	
Котельная с тремя котлами КВ-7С(В)10 и тремя котлами КЕ-10-14С. Замкнутая система теплоснабжения			
ГМР	М.И.Борисов	Лист	Листов
Навигатор	М.И.Борисов	Р	1
И.Контр.	К.И.Корень	Водоподготовительная установка	
Л.Тех.н.	М.И.Борисов	Схема электрическая принципиальная питания	
С.И.С.	М.И.Борисов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Л.Т.И.И.	М.И.Борисов	Формат А2	

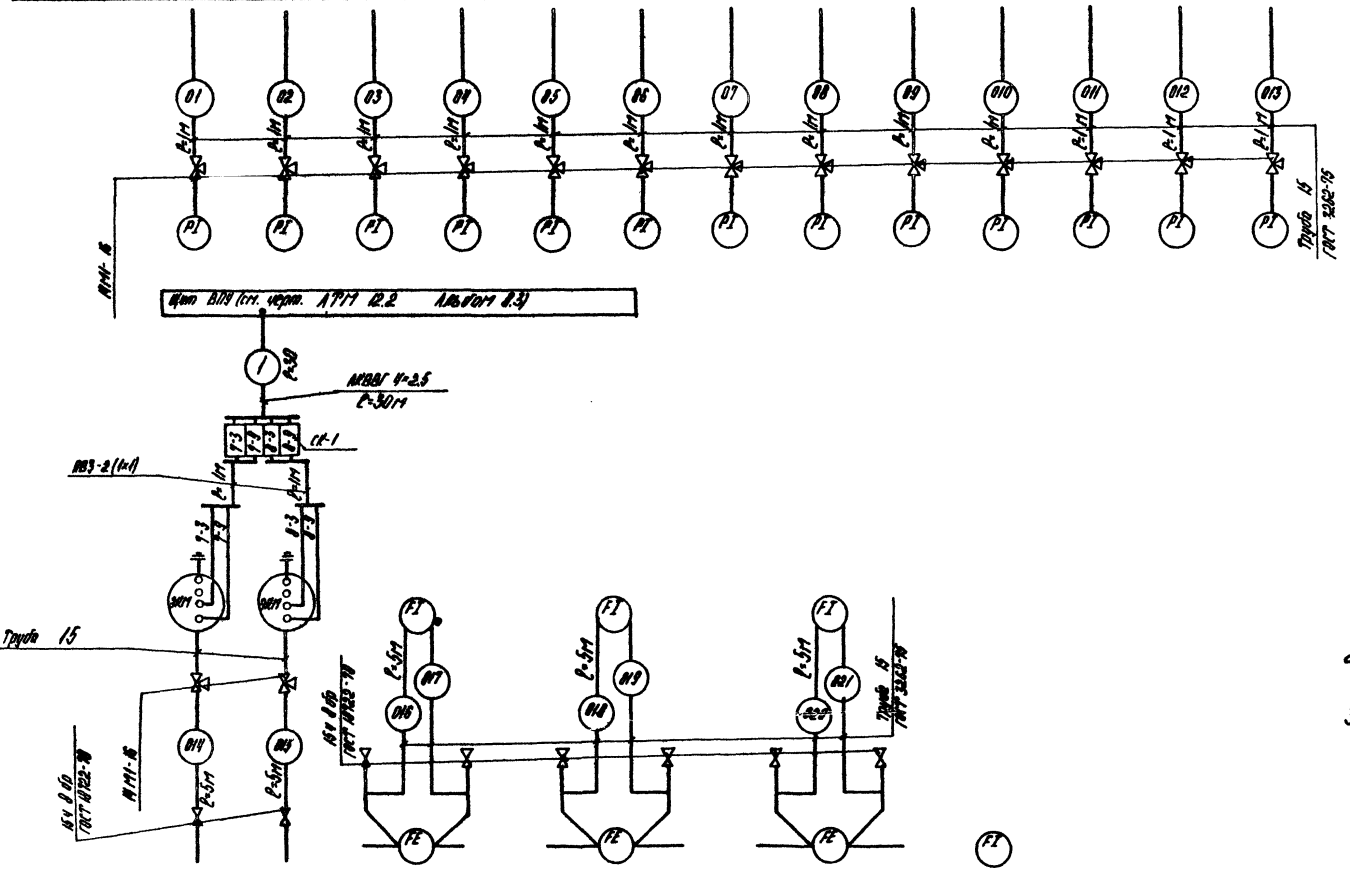
№3-1-225.86

Лист № 1 из № 1

проект 903-1-225.86

Титульный

Наименование параметров и место прибора	Расход соли		Объемистый конденсат		Загрязненный конденсат		Объемистый конденсат		Расход пара		Объемистый конденсат		Расход пара	
	15	10	12	12	11	11	12	12	15	10	12	10	10	
	Давление													
	Испарный и всасывающий паропроводы насосов насосов расхода соли		Трубопровод до и после конденсатного фильтра		Трубопровод до и после насосного фильтра		Испарный и всасывающий паропроводы насосов расхода пара		Трубопровод к № 28-мембранному фильтру		Всасывающие паропроводы насосов			
Типовой условный обозначение	—		V		V		—		V		—			
Обозначение материала	—		ТКЧ-3137-70		ТКЧ-3137-70		—		ТКЧ-3137-70		—			



Позиция	Наименование	Кол.	Примечание
1	Вентиль запорный 15ч 8 ар Ру 16 Ду 15 ГОСТ 18722-73	26	
2	Кран металлический ГОСТ 21315-70 М171-16 Ру 16 Ду 15 Коробка соединительная ТУ 36.1733-75	43	
3	КСХ-8	5	
4	КСХ-32	1	
5	Металлоручка РЗ-4-Х Д25 ТУ 223984-77 Кабель ГОСТ 1508-78	10 м	
6	КВВГ 4*1	15 м	
7	АКВВГ 4*2.5	80 м	
8	АКВВГ 14*2.5	5 м	
9	Провод ГОСТ 6323-79 ПВ3 1 300	40 м	
10	Труба 15 ГОСТ 3262-75	200 м	
11	Труба бесшовная М*2 ГОСТ 8734-75	5 м	

1. Позиции приборов и аппаратуры указаны согласно спецификации оборудования АТМ СО1 альбом 13.2.
2. Местные электрические приборы, соединительные коробки и щит заземлить.
3. Провод ПВ3 проложить в металлорукаве.

Позиция	9 ₁	9 ₂	17	17	16	21
Обозначение условного материала	—					
Наименование параметров и место прибора	Испарный паропровод насосов расхода соли		Трубопровод к № 28-мембранному фильтру			Трубопровод к аппарату
	Давление		Расход			Расход
	Расход пара		Объемистый конденсат			Испарный пар

Привязка		ТП 903-1-225.86		АТМ 11.5	
Котельная с паром отдачи КВ-75(В)-10 и паром отдачи КВ-10-10. Зондированная система теплообменника					
Ген. инж.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Водоподготовительная установка			Листов 3		
Схема соединений внешних проводов			ЛАНТИПРОПРОМ		
Котловое №			Формат А2		

Лист № 1 из № 1

Альбом 4.1 часть 1

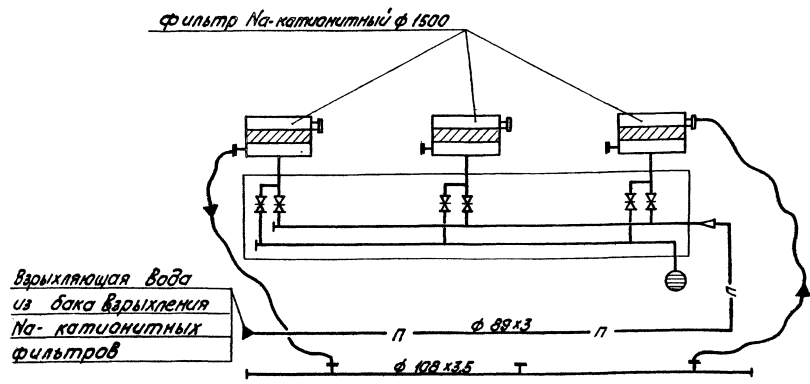
Типовой проект 903-1-225-86

Изд. в 1986 г. Издательство "Строиздат"

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, газоразделительных размеров, мм; номер позиции; номер чертежа заказчика или типового проекта	Условия эксплуатации (состав среды; температура, °С; давление, МПа; коэффициент запаса; место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ	Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, газоразделительных размеров, мм; номер позиции; номер чертежа заказчика или типового проекта	Условия эксплуатации (состав среды; температура, °С; давление, МПа; коэффициент запаса; место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
Гидромешалка раствора нитрата натрия V=1 м ³ диаметром 1200 высотой 1100, поз. 8-1. лист 6 Площадь покрытия 6,4 м ² Бак-терник раствора нитрата натрия V=1 м ³ диаметром 1000, поз. 8-2 лист 8 Площадь покрытия 5 м ²	Внутренняя среда: Раствор нитрата натрия концентрацией до 5%, температура 20°С Внешняя среда: воздух температурой 16°С влажностью 60-70%.	Внутренней поверхности: Композиция на основе эпоксидных стал 3Д-16 или 3Д-20 гост 10587-84 и графита гост 8295-73 в шесть слоев, толщина покрытия 150-180 мкм. Отверждение горячим воздухом.	Перед покрытием производится тщательная пескоструйная обработка поверхности и ее обезжиривание. Покрытие наносится на сухую поверхность.	Каменный фильтр для очистки канализации диаметром 1500, высотой 2948, поз. 13 лист 8 Площадь покрытия 15,7 м ² Бак взрыхления V=10 м ³ диаметром 2250 высотой 3000, поз. 7 лист 8 Площадь покрытия 27,6 м ² Трубопроводы диаметром 6-150 длиной 693 м, листы 11-20 Общая площадь покрытия 137 м ²	Внутренняя среда: Замасленный и замазученный конденсат рН=6,5-7 температура 40°С Внешняя среда: воздух температурой 16°С влажностью 60-70% Внутренняя среда: Вода с содержанием растворенного кислорода до 10 мг/л рН=6,5-7, температура 20°С Внешняя среда: воздух температурой 16°С влажностью 60-70% Внешняя среда: воздух с температурой 16°С, влажностью 60-70%	Внутренней поверхности: Композиция на основе эпоксидных стал 3Д-16 или 3Д-20 гост 10587-84 и графита гост 8295-73 в шесть слоев, толщина покрытия 150-180 мкм. Отверждение горячим воздухом. Наружной поверхности: краска ПФ гост 695-77 за два раза. Внутренняя поверхность антикоррозионного покрытия не требует Наружной поверхности: краска ПФ гост 695-77 за два раза.	Перед покрытием производится тщательная пескоструйная обработка поверхности и ее обезжиривание. Покрытие наносится на сухую поверхность.
Бак-терник раствора поваренной соли V=1 м ³ , диаметром 1000, высотой 1400, поз. 10-2 лист 8 Площадь покрытия 5 м ²	Внутренняя среда: Раствор поваренной соли концентрацией до 26%, температура 20°С. Внешняя среда: воздух температурой 16°С, влажностью 60-70%.	Наружной поверхности: краска ПФ гост 695-77 за два раза.		Гидротранспортер передвижной поз. 19 лист 8 Площадь покрытия 2 м ²	Внутренняя среда: Вода с растворенным кислородом до 10 мг/л, рН=5,5, температура 20°С Внешняя среда: воздух температурой 16°С влажностью 60-70%		
Фильтр No-катодный для умягчения конденсата диаметром 1000, высотой 3442. Поз. 14 лист 8, площадь покрытия 11,5 м ²	Внутренняя среда: конденсат рН=6,5-7; температура 40°С. Внешняя среда: воздух с температурой 16°С, влажностью 60-70%.			Изолируемые трубопроводы диаметром 40 длиной 50 м, лист 13, общая площадь покрытия 7 м ²	Внутренняя поверхность антикоррозионного покрытия не требует. Наружное покрытие: грунт 138, обертка изолит гост 10296-79 толщиной 2 мм, на битумно-резиновой мастике толщиной 4,5 мм.		

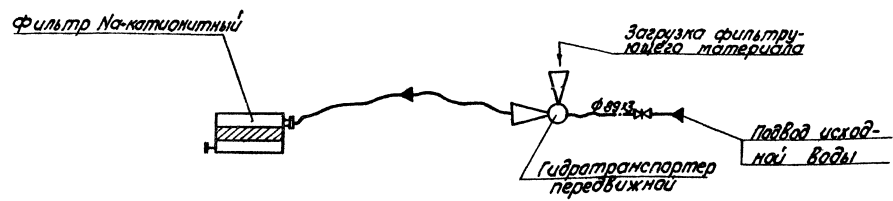
						ТП 903-1-225-86		ВП	
						Котельная с тремя котлами КВ-ТС(В)-10 и тремя котлами КЕ-10-НС. Закрытая система теплообмена		Среды: Лист Листов	
Привязан		ПМП	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Водогазостойкая установка.		Р	3
Изм. №		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Общие данные (окончание)		ЛАТИПРОПРОМ	
						Копировал Л.С.		Алгоритм 09	

Принципиальная схема перегрузки фильтрующего материала из фильтра в фильтр.



1. Первоначальная загрузка фильтров производится с помощью гидратранспартера и резино-тканевого рукава Ду 100.
2. После окончания перегрузки трубопроводов тщательно промыть водой.

Принципиальная схема первоначальной загрузки фильтров.



Туповый проект 903-1-225-86 Альбом №1, часть 1

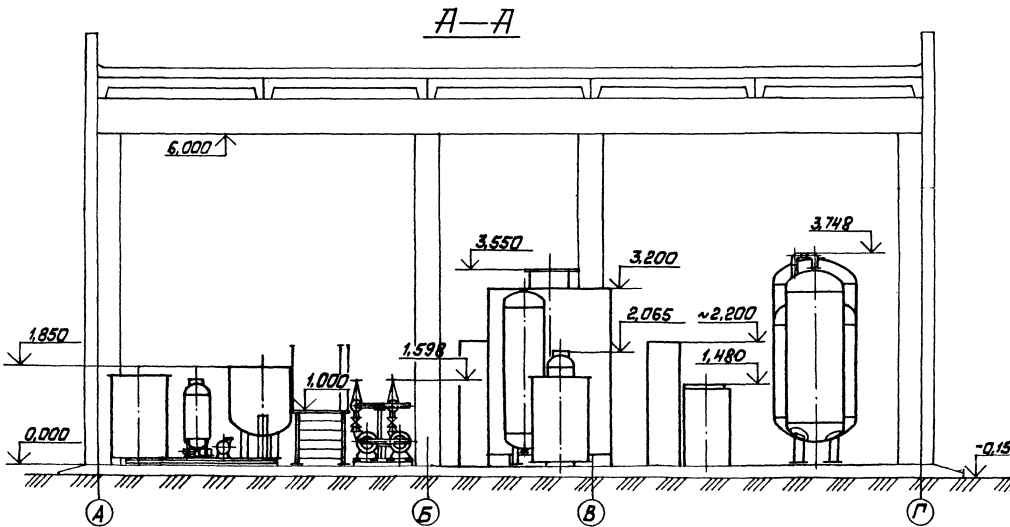
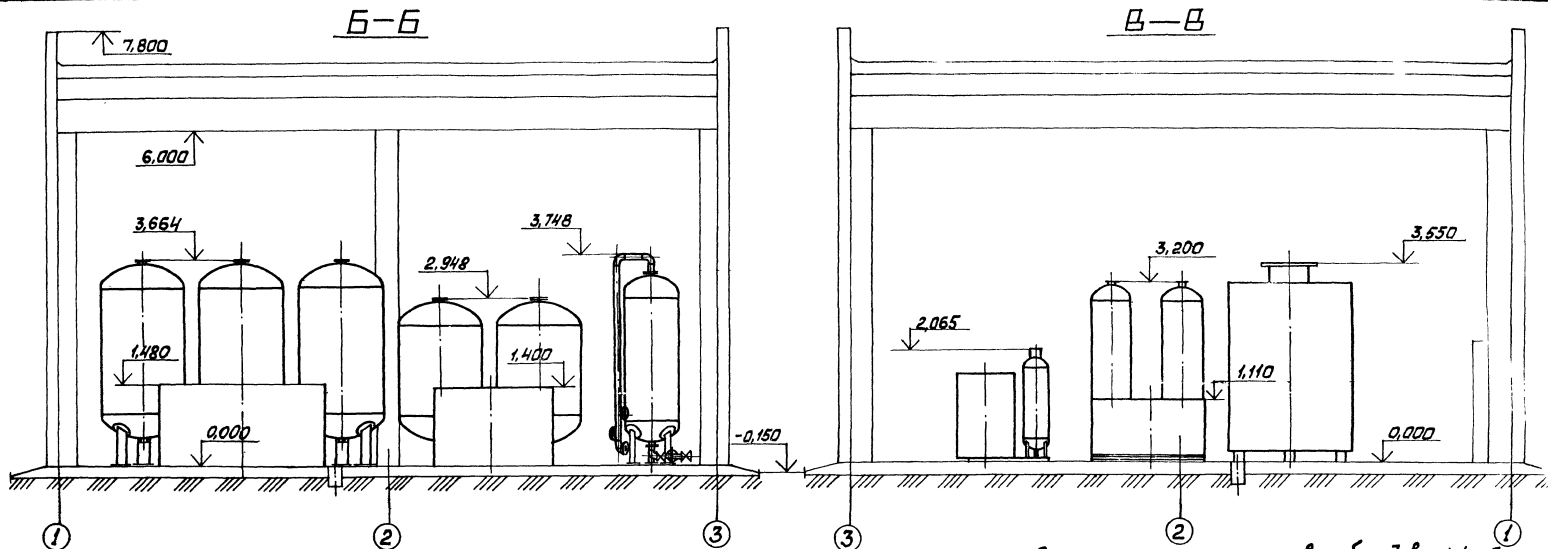
УТВЕРЖДЕНО: [Signature]

Проект	
Изм. №	

ТП 903-1-225-86		ВП
Котельня с тремя котлами КВ-71 В-10 и тремя котлами КВ-10-144 закрытая система горячего водоснабжения		
Водоподготовительная установка		Котельня Вост. Устьев
Р	7	
ЛАНТИПРОПРОМ		
Формат А2		

Титовый проект 903-1-225.86 Альбом 4.1 часть 1

Условный разрез и обозначения шкафа



Спецификация на комплект оборудования (продолжение)

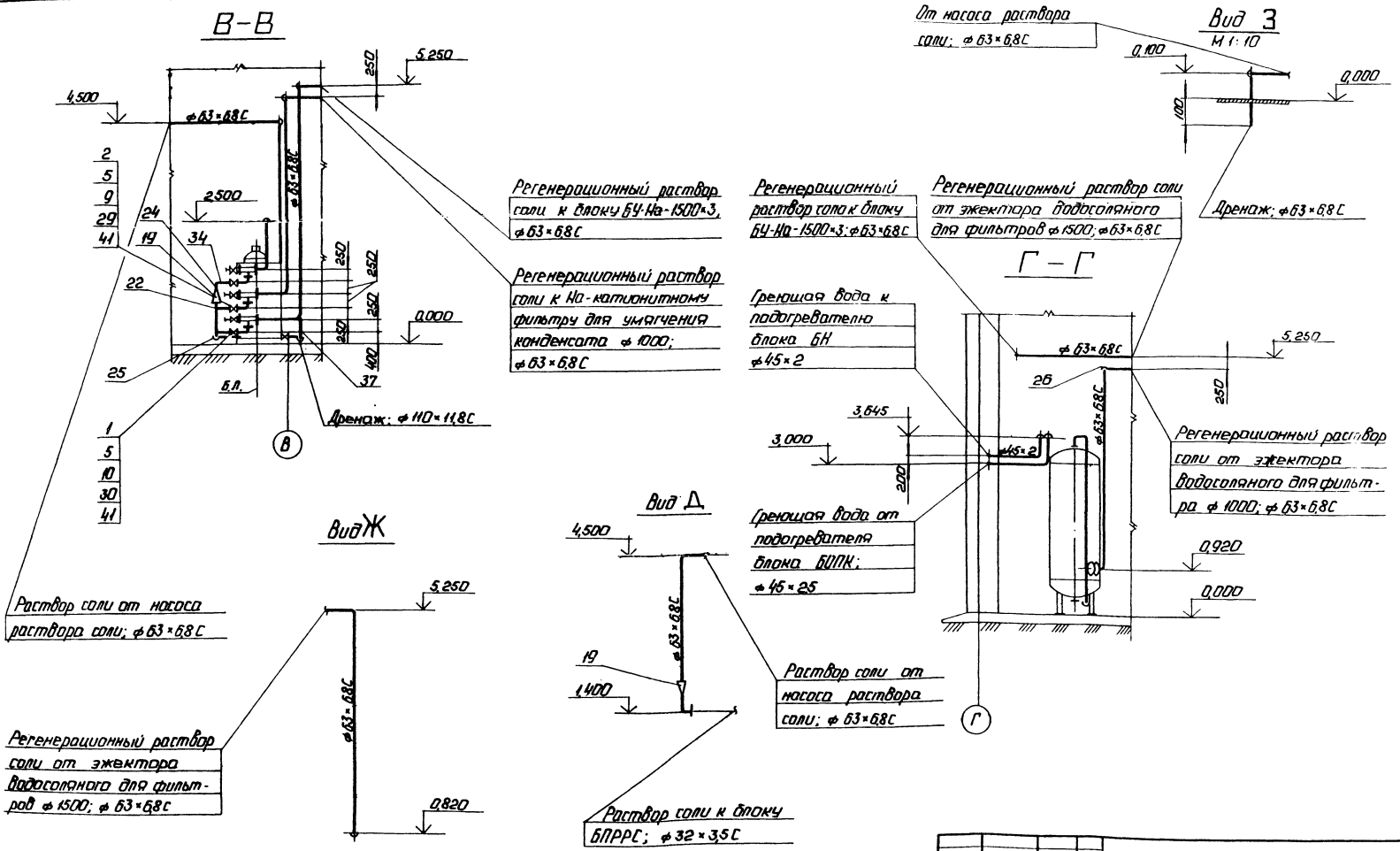
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.м.ч.	Примечание
33		Шкаф для посуды и реактивов;			
		размер 1160x500мм			
		H = 2000мм	1		

Привязки	
Лист	Листов

ТП 903-1-225.86		ВЛ	
Котельная с тремя котлами КВ-7С (В) и тремя котлами КВ-10-14. Закрытая система теплоснабжения			
Водоподогревательная установка		Станд. лист	Листов
р 9			
Исполнительное оборудование			
Разрезы А-А, Б-Б, В-В			
ЛАТТИПРОПРОМ		Формат А2	

Технический проект 903-1-225.86

Лист 4.1 часть 1



ТЛ 903-1-225.86		ВП	
Котельная стрелы котла ИВ-11(В)-Илтрема котельной ИС-8-8С. Закрытая система теплоснабжения.			
Водоподготовительная установка.		Котельная Илтрема	
Р	И	Р	И
ЛАНТИПРОПРОМ			
Формат №2		Формат №2	

Альбом 4.1 часть 1
Таблицы проекта 903-1-225.86

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		Ру 16 Ду 20	2	4,3	
30		Вентиль 154 75п1			
		Ру 10 Ду 25	1	13,0	
31		Вентиль 154 75п1			
		Ру 10 Ду 50	5	11,2	
		<u>Материалы</u>			
	см.ТТ п.1 лист 2	Трубы			
32		57x2,5	2	3,36 м	
33		45x2,5	50	2,62 м	
	см.ТТ п.2 лист 2	Трубы			
34		25 x 2,7С	2	0,20 м	
35		32 x 3,5С	10	0,32 м	
36		63 x 6,8С	70	1,21 м	
37		110 x 11,8С	4	3,6 м	
38		Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	0,5	4,0 м ²	
39		Круч В-8 ГОСТ 2590-71	24	0,395 м	
40		Челюсть Б-505 ГОСТ 535-79	39	3,77 м	
41		Резина кислотостойкая частичная ГОСТ 1133-83	1,8	6,0 м ²	
42		Звенья трубы Э-4Б ГОСТ 9467-75	8	кг	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
18		Переход ПНП 63x40С			
19		ОСТ 6-05-367-74 Переход ПНП 63x32Т	1	0,068	
		ОСТ 6-05-367-74	1	0,090	
20		Муфта ПНП 63С ОСТ 6-05-367-74	12	0,105	
21		Муфта ПНП НОС ОСТ 6-05-367-74	4	0,700	
22		Тройник переходной ПНП 32x25С ОСТ 6-05-367-74	2	0,045	
23		Тройник ПНП 63С ОСТ 6-05-367-74	1	0,290	
24		Угельник ПНП 25С ОСТ 6-05-367-74	8	0,022	
25		Угельник ПНП 32С ОСТ 6-05-367-74	6	0,40	
26		Угельник ПНП 63С ОСТ 6-05-367-74	16	0,240	
27		Угельник ПНП 110С ОСТ 6-05-367-74	8	1,320	
		<u>Прочие изделия</u>			
28		Клапан обратный 194 15см Ру 6 Ду 50	1	14,2	
29		Вентиль 154 74п1			

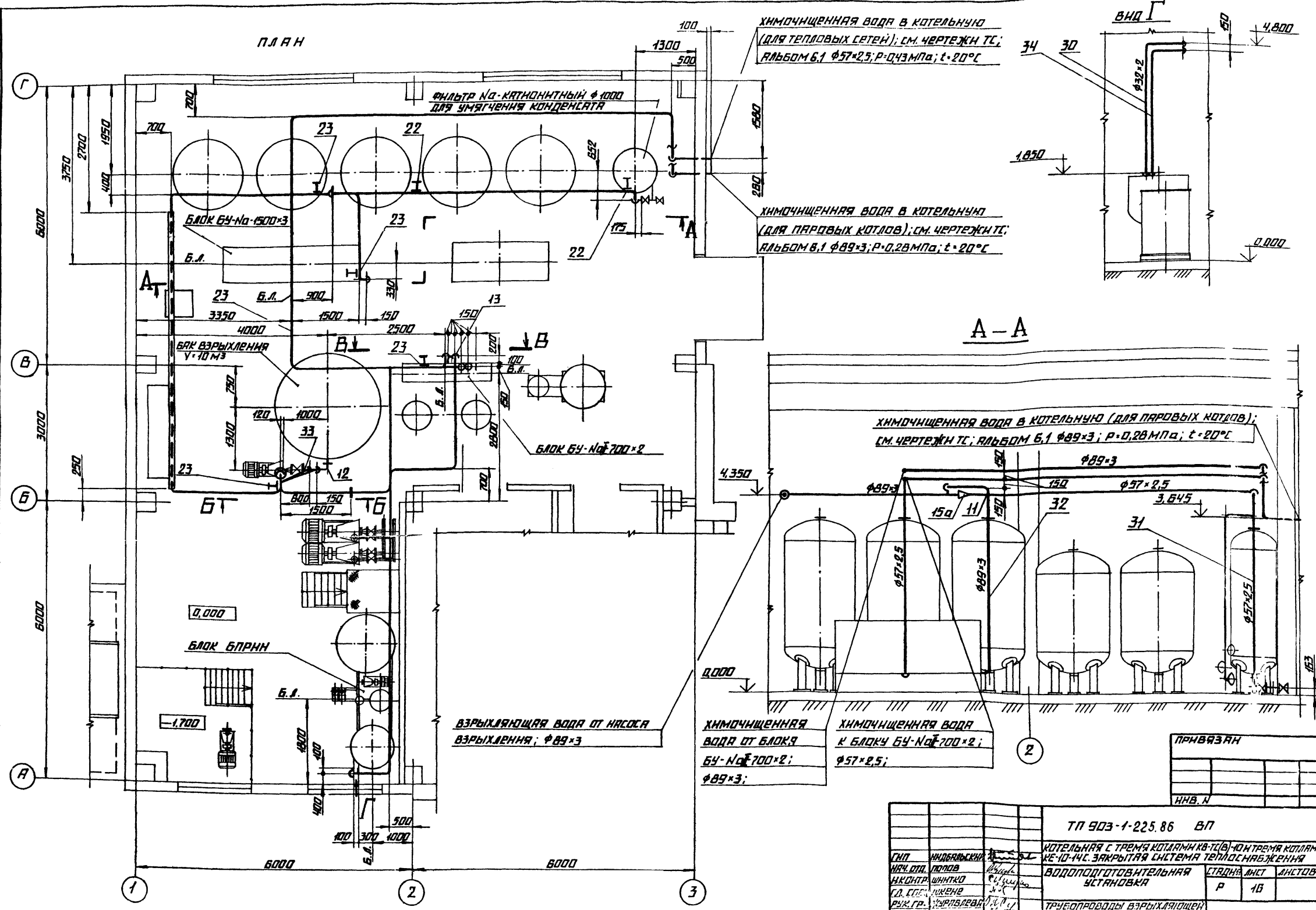
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Болты ГОСТ 7798-70			
1		М 12 x 45.46	32	0,055	
2		М 12 x 50.46	12	0,059	
3		М 16 x 55.46	128	0,117	
3а		М 16 x 70.46	16	0,141	
		<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>			
4		М 8.5	120	0,026	
5		М 12.5	144	0,017	
6		М 16.5	144	0,034	
7		Переход К 133x4-57x3 ГОСТ 17378-83	2	1,0	
8		Переход К 57x4-46x2,5 ГОСТ 17378-83	2	0,2	
		<u>Фланцы ГОСТ 12820-80</u>			
		<u>В ст.3 ст.3</u>			
9		1-20-16	4	0,86	
10		1-25-10	4	0,89	
11		1-50-6	2	1,33	
12		1-50-10	16	2,06	
13		1-32-6	2	1,01	
14		1-20-10	1	0,74	
15		1-125-10	2	5,40	
16		Подвеска ПГ-32-50 ГОСТ 16127-78	1	1,2	
17		Подвеска ПГ-57-200 ГОСТ 16127-78	5	1,4	

Стандартные изделия поз. 4 и материалы поз. 39, 40 использовать для крепления трубопроводов.

ТП 903-1-225.86		ВП
Копированная с оригинала и заверенная печатью проектной организации Копия		
Привязан к плану №	Копия №	Копия №
Подготовительная установка		р 15
Трубопроводы востановлены в соответствии с проектом		ЛАТПРОПРОМ
Копированная с оригинала и заверенная печатью проектной организации		Формат А2 210x297-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86
 РИЛЬСОМ 4.1 ЧАСТЬ 1
 КОПИРОВАНО
 УТВЕРЖДЕНО
 ДИ. Т.С.
 ИЛИ В РАЙОНЕ ПОДПИСАТЬ ИЛИ В РАЙОНЕ ИЛИ В РАЙОНЕ

ПЛАН



		ТП 903-1-225.86 ВП	
ГМП	ИНДЕЛСКИЙ	КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТЦ(В)-ИЛИ ТРЕМЯ КОТЛАМИ	КЕ-Ю-И-С. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ИПЧ. ДИП.	ПОПОВ	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ	СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ
ЭКОНТР.	ШИНКО	УСТАНОВКА	Р 1Б
С.Д. С.С.	ИЖЕНЕ		
Р.К. Г.Р.	УЗЫРОВА	ТРЕХПРОВОДЫ ВЗРЫХЛЯЮЩЕЙ	
С.Т. И.С.	ЖУЛИНА	И ХИМОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ. ПЛАН	
С.Т. ТЕХ.	СНТЯКОВ	РАЗРЕЗ Р-А, ВНД Г	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

КОПИРОВАНО И.С. ФОРМАТ К.С.

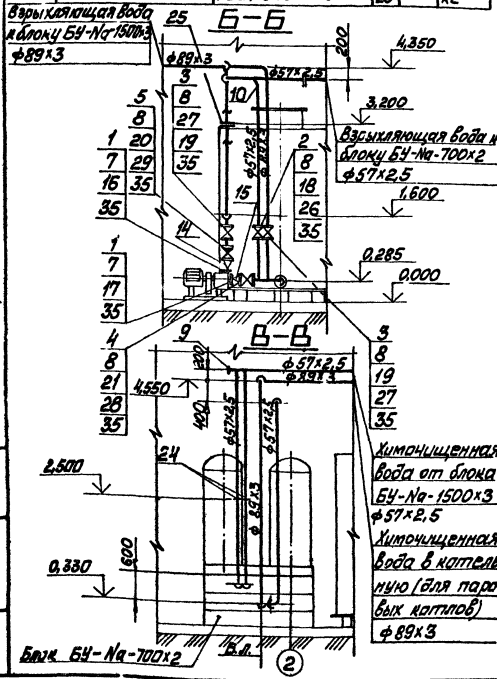
Спецификация на трубопроводы взрывающей и химическиной воды

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Масса, кг	Примечание
34		8x2,2	15	0,315 м	
35		Параллел ПОН-2 ГОСТ 481-80	04	4,3 м ²	
36		Крыш 8-8 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	6	0,398 м	
37		Септик 8-575001 ГОСТ 1879-72 вст 3 ст 3 ГОСТ 585-79	9,75	3,77 м	
38		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	25	— кг	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Масса, кг	Примечание
18		1-50-10	5	2,06	
19		1-80-10	6	3,19	
20		1-80-16	2	3,71	
21		1-100-10	4	3,96	
22		Подвеска ПГ-57-200 ГОСТ 16127-78	2	1,4	
23		Подвеска ПГ-89-400 ГОСТ 16127-78	5	2,1	
24		Фланцевое соединение 50-0,6 01.ОСТ 34-42-490-80	3	4,88	
25		Фланцевое соединение 80-0,6 03.ОСТ 34-42-490-80	1	8,98	
<u>Прочие изделия</u>					
26		Забвизка ЗЧч 68Р Р410 Ду 50	2	18,4	
27		Р410 Ду 80	3	29,0	
28		Р410 Ду 100	1	39,5	
29		Клапан обратный Р416 Ду 80 19ч 21р	1	32,9	
<u>Материалы</u>					
ст.ТТп.1 мст 2		Трубы			
30		32x2	15	1,48 м	
31		57x2,5	70	3,36 м	
32		89x3	80	6,36 м	
33		108x3,5	7	9,02 м	
ст.ТТп.3 мст 2		Трубы			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Масса, кг	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>					
<u>Балл ГОСТ 7798-70</u>					
1		М 12x50,46	8	0,069	
2		М 16x55,46	20	0,17	
3		М 16x60,46	24	0,125	
4		М 16x65,46	24	0,133	
5		М 16x70,46	8	0,141	
<u>Гайка ГОСТ 5915-70</u>					
6		М 8,5	30	0,006	
7		М 12,5	8	0,017	
8		М 16,5	76	0,034	
9		Заглушка 57x3 ГОСТ 17579-83	1	0,2	
<u>Отвод ГОСТ 17375-83</u>					
10		90° 57x3	12	0,6	
11		90° 89x3,5	16	1,6	
12		90° 108x4	1	2,8	
<u>Переход ГОСТ 17878-83</u>					
13		Н 57x4 - 45x2,5	4	0,2	
14		Н 89x3,5 - 45x2,5	2	0,6	
15		Н 108x4 - 57x3	1	0,9	
15а		Н 89x3,5 - 57x3	2	0,6	
<u>Фланец вст 3 ст 3</u>					
<u>ГОСТ 12820-80</u>					
16		1-40-6	1	1,21	
17		1-50-6	1	1,33	

Альбом 4.1 часть 1
Тех. проект 903-1-225.05

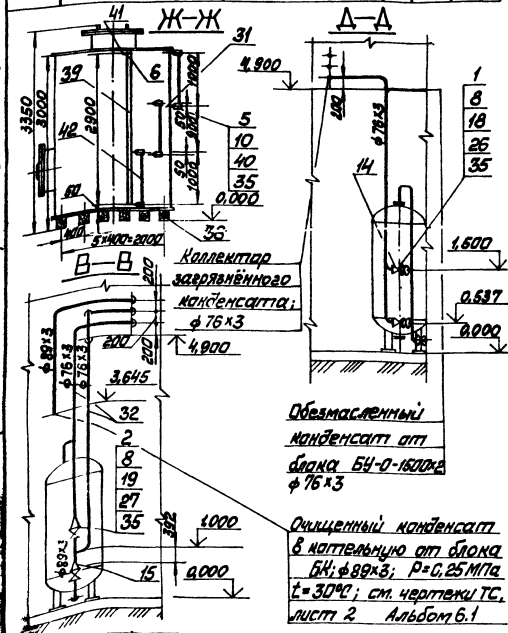


Стандартные изделия поз. 6 и материалы поз. 36; 37 использовать для крепления трубопроводов

ТП 903-1-225.86		БП
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	
Утверд.	Л.С.Сидорова	
Дата	1984	
Лист	1	из 1
Исполн.	М.С.Сидорова	
Провер.	Л.С.Сидорова	

Альбом 4.1 часть 1
Типовой проект 903-1-225.86

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		ГОСТ 8486-66	10,4		М
39		Рейка 75x20	3		М
		ГОСТ 8486-66	3		М
40		Лист 10 ГОСТ 19903-74	0,1		м ²
		ВотЗел3 ГОСТ 14639-79	78,5		
41		Панель 5x20 ГОСТ 1479-76	1,9		М
		ВотЗел3 ГОСТ 14639-79	0,78		
42		Трубка 20x2,5	3		М
		ГОСТ 8446-74	3		М
43		Электроды Э-46	35		кг
		ГОСТ 9467-75	35		кг



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
22		Среднее фланцевое 125-0,6			
23		05.ОСТ 34-42-490-80	1	16,74	
23		Среднее фланцевое 80-0,6			
		03.ОСТ 34-42-490-80	2	8,98	
24		Падбеска П-76-250			
		ГОСТ 16127-78	2	1,4	
25		Падбеска П-133-900			
		ГОСТ 16127-78	3	4,2	
25а		Заглушка 133x4			
		ГОСТ 17379-83	1	1,0	
		Прочие изделия			
		Заглушка 30x68p			
26		Ру10 Ду50	1	18,4	
27		Ру10 Ду80	3	29,0	
28		Ру10 Ду125	2	58,5	
29		Клапан обратный 1942p Ру16 Ду150	1	72,0	
30		Указатель уровня 125 Рак Ру16 Ду20	3	3,15	
		Материалы			
	см. ТТп.1 лист 2	Трубы			
31		25x2	0,4	1,14	М
32		76x3	80	5,40	М
33		89x3	45	6,36	М
34		133x3,5	60	11,18	М
35		Паронит ПОН-2			
		ГОСТ 481-80	1,7	4,0	м ²
36		Круж В-8 ГОСТ 2590-71			
		20 ГОСТ 1050-74	10	0,396	М
37		Узелок Б-50 ГОСТ 1889-79			
		ВотЗел3 ГОСТ 14639-79	16,2	3,77	М
38		Бочк 150x200			

Спецификация на трубопроводы конденсата

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Стандартные изделия			
		Болт ГОСТ 7798-70			
1		М16x85,46	16	0,117	
2		М16x60,46	24	0,125	
3		М16x70,46	32	0,141	
4		М20x80,46	16	0,261	
5		М12x50,46	24	0,083	
6		Винт М5x26			
		ГОСТ 17475-72	12	0,042	
		Гайка ГОСТ 5915-70			
7		М 8,5	50	0,006	
8		М16,5	72	0,034	
9		М20,5	16	0,064	
10		М12,5	24	0,014	
		Отвод ГОСТ 17375-83			
11		90° 76x3,5	25	1,2	
12		90° 89x3,5	8	1,6	
13		90° 133x4	10	4,4	
13а		Заглушка 57x40 ГОСТ 17379-83			
		Переход ГОСТ 17379-83			
14		К 76x3,5-57x3	2	0,4	
15		К 89x3,5-57x3	1	0,6	
16		К 89x3,5-76x3,5	7	0,6	
17		К 133x5-76x3,5	1	1,6	
17а		К 159x4,5-133x4	2	2,6	
		Фланцы ВотЗел3			
		ГОСТ 12820-80			
18		1-50-10	4	2,72	
19		1-80-10	6	4,27	
20		1-125-10	4	5,40	
21		1-150-16	2	7,81	

Привязка			

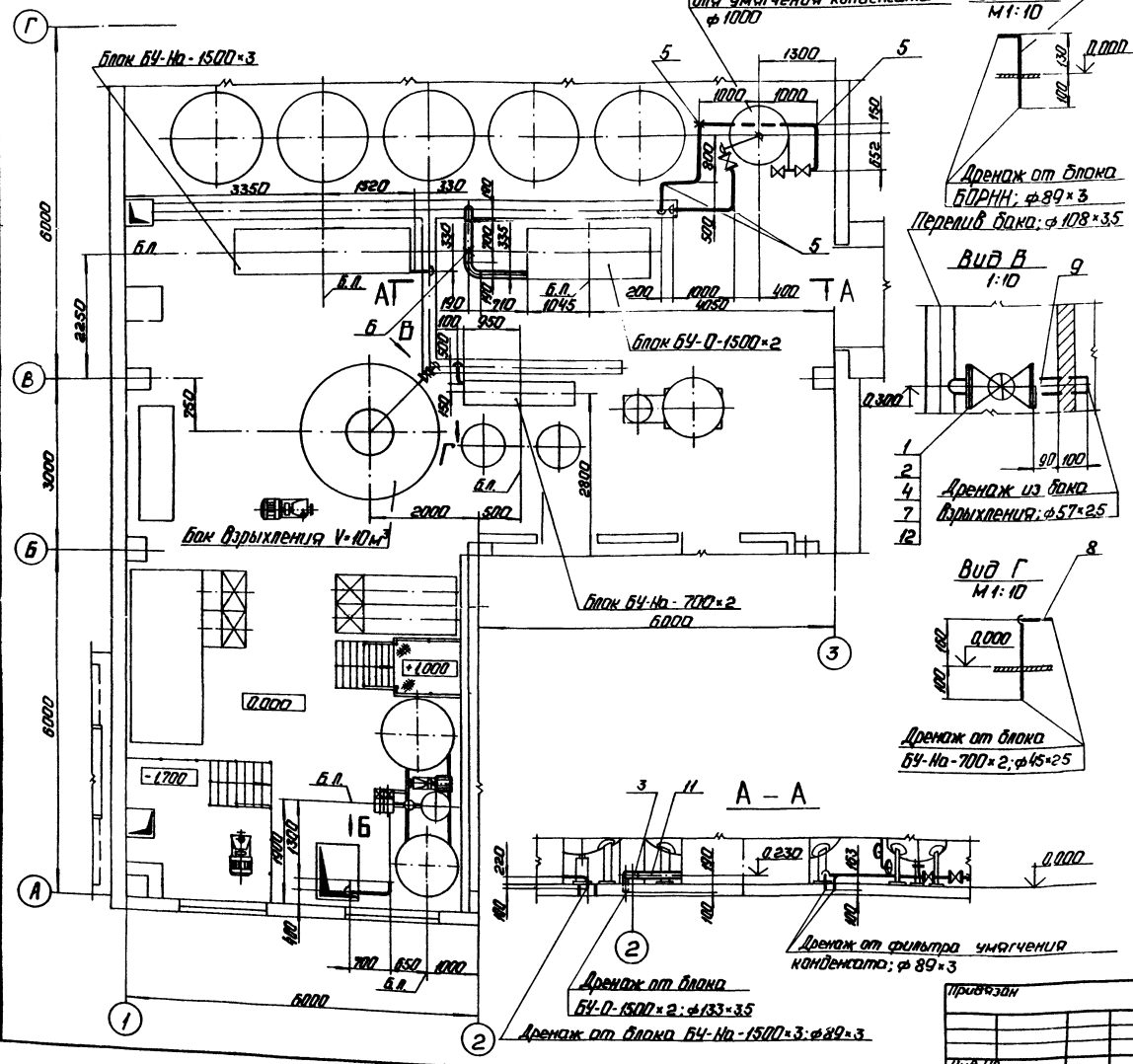
ТИП		77 903-1-225.86		В17	
Исполнение		Итальянская серия Катманис-ТВ (В) 100 серия		Итальянская серия Катманис-ТВ (В) 100 серия	
Материал		Водоподготовительная установка		Установка	
Монтаж		р		19	
Размеры		Трубопроводы конденсата		Разрезы В-8; А-4; Ж-Ж	
Спецификация		Катировал Иван		Формат А2	

ЛАТТИПРОМ
2013-85

Спецификация на трубопроводы дренажей.

Трубопровод дренажа 903-1-225.86 Альбом №1 часть 1

ПЛАН



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Масса кол.ед, кг	Примечание
		Стандартные изделия		
1		Болт 16*55-46 ГОСТ 7798-70	16	0,117
2		Гайка М16-5 ГОСТ 5915-70	16	0,034
3		Отвод 90° 133*4 ГОСТ 17375-83	2	44
4		Фланец 1-50-10 В ст 3 ст 3 ГОСТ 12820-80	4	2,05
5		Отрада 01.01.01.34.261-75	4	0,7
6		Отрада 02.01.01.34.261-75	1	1,03
		Прочие изделия		
7		Задвижка 30*6 бр Ру 10 Ду 50	1	17,3
		Материалы		
8	см. Т.Т.п. лист 2	Трубы 45*25	1	2,62 м
	см. Т.Т.п. лист 2	Трубы		
9		57*25	1	3,36 м
10		89*3	11	6,36 м
11		133*3,5	17	11,18 м
12		Паранит ПОН-2 ГОСТ 481-80	105	4,0 м ²
13		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	3	- кг

ТП 903-1-225.86		ВП
ИП	Исполнитель	Исполнитель с печатью и подписью ИВ-1(18) или третья исполнительная печать. Выставленная третья исполнительная печать.
И.п.о.	И.п.о.	
И.к.п.	И.к.п.	
И.с.п.	И.с.п.	
И.т.п.	И.т.п.	
И.п.п.	И.п.п.	Лист 20
Л.П.П.ПРОМ		Формат А2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сделано в печать 09.06.1988 г.

Заказ № 10 Тираж 70 экз.

Изм. № 21535/5