

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 103

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ    ТОПЛИВОПОДАЧИ.  
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Дата вкл. 09 06 1988 г.

Заказ № 54 Тираж 70 экз.

Изм. № 21534/55

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.Б6 КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.

## ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ. ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

### АЛЬБОМ 10.3

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	Пояснительная записка.	
АЛЬБОМ	1.1	Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловыделачи.	
АЛЬБОМ	1.2	Котельная. Тепломеханическая часть.	
АЛЬБОМ	1.2	Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.	
АЛЬБОМ	1.3	Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловой изоляции.	
АЛЬБОМ	2.1	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).	
АЛЬБОМ	2.2	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).	
АЛЬБОМ	2.3	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Конструкции железобетонные. Автоматизация.	
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).
АЛЬБОМ	2.5	части 1,2	Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).
АЛЬБОМ	2.6		Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).
АЛЬБОМ	2.7		Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).
АЛЬБОМ	2.8		Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
АЛЬБОМ	2.9	части 1,2	Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).
АЛЬБОМ	2.10	части 1,2	Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).
АЛЬБОМ	3.1		Водоподогревательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.
АЛЬБОМ	4.1	часть 1	Водоподогревательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.
АЛЬБОМ	4.1	часть 2	Водоподогревательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	5.1		Котельная. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ	5.2		Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.
АЛЬБОМ	5.3		Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).
АЛЬБОМ	5.4		Котельная. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	5.5		Водоподогревательная установка. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ	5.6		Водоподогревательная установка. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	5.7		Тепловыделачи. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ	5.8		Тепловыделачи. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ	5.9		Тепловыделачи. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	5.10		Тепловыделачи. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	6.1		Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.
АЛЬБОМ	7.1		Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.
АЛЬБОМ	7.2		Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКЧ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.
АЛЬБОМ	7.3		Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.

Альбом	7.4	Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.
Альбом	7.5	Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
Альбом	7.6	Топливоблодач. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.
Альбом	7.7	Топливоблодач. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКЗ. Схемы, принципиальные.
Альбом	7.8	Топливоблодач. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
Альбом	8.1	Котельная. Автоматизация.
Альбом	8.2	Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.
Альбом	8.3	Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.
Альбом	8.4	Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом	8.5	Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом	8.6	Котельная. Топливоблодач. Водоподготовительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.
Альбом	9.1	Котельная. Отопление и вентиляция.
Альбом	9.2	Водоподготовительная установка. Отопление и вентиляция.
Альбом	9.3	Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.
Альбом	9.4	Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.
Альбом	9.5	Топливоблодач. Санитарно-технические устройства.
Альбом	10.1	Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №1.
Альбом	10.2	Металлоконструкции топливоблодачи. Пульты.
Альбом	10.3	Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №2.
Альбом	10.4	Металлоконструкции топливоблодачи. Дробильное устройство.
Альбом	10.5	Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №3.
Альбом	10.6	Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейеры ленточные №4,5.
Альбом	10.7	Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.
Альбом	10.8	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.
Альбом	11.1	Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.
Альбом	11.2	Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.
Альбом	11.3	Топливоблодач. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.
Альбом	12.1	Сметы. Котельная.
Альбом	12.2	Сметы. Водоподготовительная установка.
Альбом	12.3	Сметы. Топливоблодач.
Альбом	12.4	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
Альбом	13.1	Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом	13.2	Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
Альбом	13.3	Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.
Альбом	13.4	Спецификации оборудования. Топливоблодач.
Альбом	13.5	Спецификации оборудования. Инженерные сети.
Альбом	13.6	Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.
Альбом	13.7	Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.
Альбом	13.8	Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.
Альбом	13.9	Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.
Альбом	13.10	Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
Альбом	13.11	Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.



Альбом 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
Альбом 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
Альбом 14.4	Ведомости потребности в материалах. Теплогидроаппарат.
Альбом 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
Альбом 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТГ(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
Альбом 14.7	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
Альбом 14.8	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
Альбом 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
Альбом 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тепло-дутьевых машин). Архитектурно-строительная часть.

## ПРИМЕНЕНИЕ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-216	Труба дымовая кирпичная Н=60м, Д=3,0м с наварным примыканием газокладов. Для строительства I-V климатических районов кроме подразделов IА и IБ. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовое проектное решение 907-02-222	Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).
Альбом 1.3 Типовой проект 409-29-59	(распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Альбом I Типовой проект 902-2-410,86	Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полубагонов. (распространяет Киевский филиал ЦНТИ, г. Киев).
Типовые конструкции Серия 5.903-3, вып. 1+6, 2	Вакuumные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТИ, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 4.903-11 вып. 1.5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).
Типовые конструкции Серия 4.903-10 вып. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).

Разработан  
проектным институтом  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР  
Протокол № 4-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  В. В. Вавилов/  
Главный инженер проекта  И. А. Низальский/

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4, 5, 6	14.02.04.114	Ручка	24
14.02.00.000	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 п2	7	14.02.04.120	Завеса внутренняя	25
14.02.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 п2. Сборочный чертеж.	8, 9, 10, 11	14.02.04.120СБ	Завеса внутренняя. Сборочный чертеж.	25
14.02.01.000	Воранка головная	12	14.02.04.121	Завеса	25
14.02.01.001	Стенка	12	14.02.04.122	Планка	25
14.02.01.002	Стенка	12	14.02.04.130	Корпус лотка	26
14.02.01.000СБ	Воранка головная. Сборочный чертеж.	13, 14	14.02.04.130СБ	Корпус лотка. Сборочный чертеж.	26
14.02.01.100	Папа	15	14.02.04.131	Баковина	27
14.02.01.101	Косынка	15	14.02.04.132	Диффрагма	27
14.02.01.100СБ	Папа. Сборочный чертеж.	15	14.02.04.133	Крышка	27
14.02.02.000	Воранка для металлоключений.	16	14.02.04.134	Фланец	27
14.02.02.001	Стенка	16	14.02.04.140	Опора	28
14.02.02.002	Стенка	16	14.02.04.141	Стойка	28
14.02.02.003	Стенка	16	14.02.04.140СБ	Опора. Сборочный чертеж.	28
14.02.02.000СБ	Воранка для металлоключений. Сборочный чертеж.	17	14.02.04.150	Прижим баковой	29
14.02.03.000	Воранка	18	14.02.04.150СБ	Прижим баковой. Сборочный чертеж.	29
14.02.03.001	Стенка	18	14.02.04.160	Прижим тарцевой	29
14.02.03.000СБ	Воранка. Сборочный чертеж.	18	14.02.04.160СБ	Прижим тарцевой. Сборочный чертеж.	29
14.02.04.000	Лоток загрузочный канцевой	19	14.02.04.200	Лоток направляющий промежуточный	30
14.02.04.100	Лоток направляющий канцевой	19	14.02.04.201	Резина баковая	30
14.02.04.000СБ	Лоток загрузочный канцевой. Сборочный чертеж.	19	14.02.04.200СБ	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертеж.	30, 31
14.02.04.100СБ	Лоток направляющий канцевой. Сборочный чертеж.	20, 21	14.02.04.210	Корпус лотка промежуточного	31
14.02.04.101	Завеса тарцевая	22	14.02.04.211	Баковина	31
14.02.04.102	Лист направляющий	22	14.02.04.210СБ	Корпус лотка промежуточного. Сборочный чертеж.	32
14.02.04.103	Лист тарцевой	22	14.02.04.212	Диффрагма	32
14.02.04.104	Планка	22	14.02.04.213	Успоко	32
14.02.04.105	Резина баковая	23	14.02.04.220	Прижим баковой	33
14.02.04.106	Резина тарцевая	23	14.02.04.220СБ	Прижим баковой. Сборочный чертеж.	33
14.02.04.110	Завеса баковая	23	14.02.05.000	Лоток загрузочный проходной	33
14.02.04.110СБ	Завеса баковая. Сборочный чертеж.	23	14.02.05.100	Закрывки	33
14.02.04.111	Завеса	24	14.02.05.000СБ	Лоток загрузочный проходной. Сборочный чертеж.	34
14.02.04.112	Накладная	24	14.02.05.100СБ	Закрывки. Сборочный чертеж.	34, 35
14.02.04.113	Резина	24	14.02.05.110	Корпус закрывков	35
			14.02.05.110СБ	Корпус закрывков. Сборочный чертеж.	35

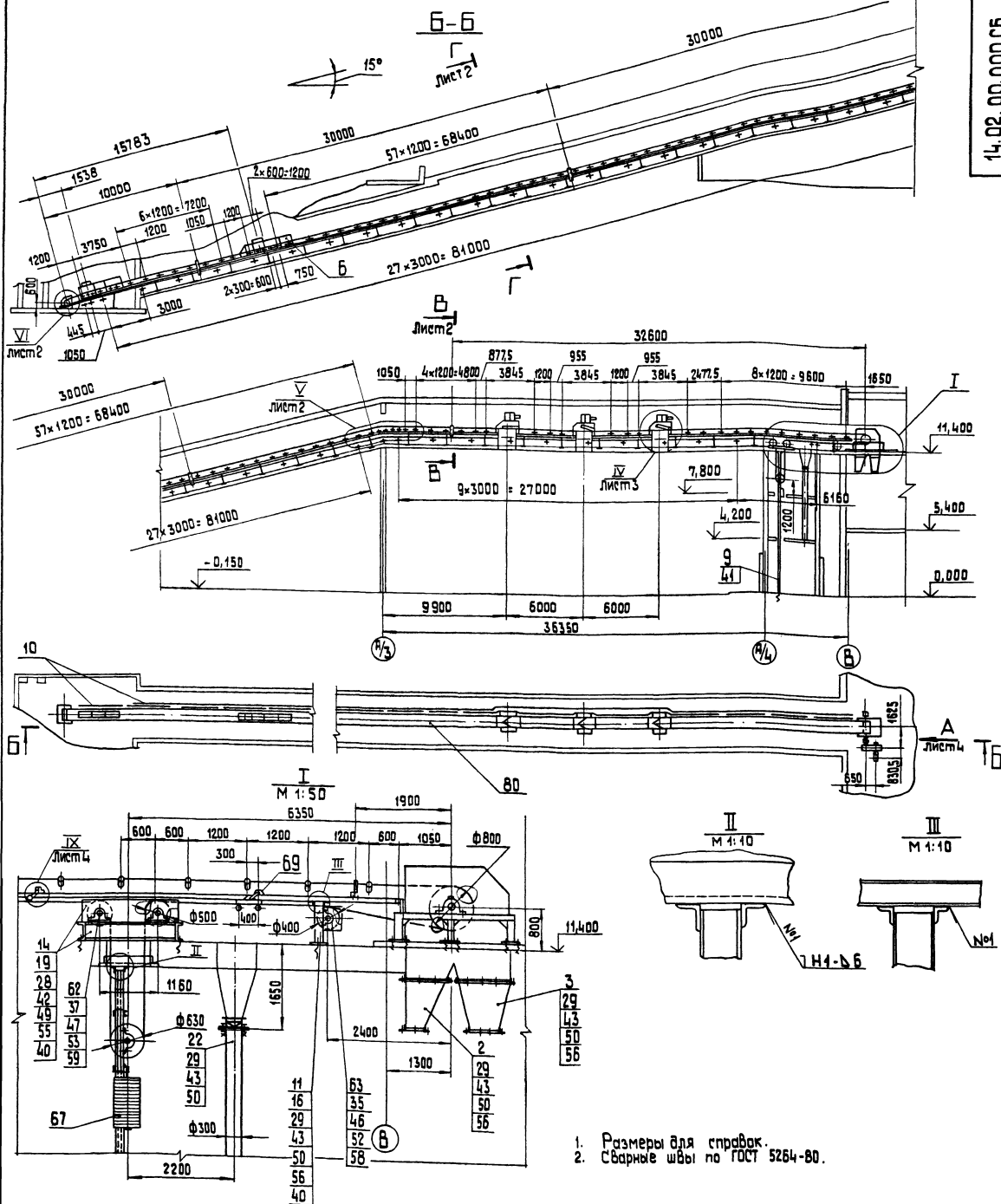
Содержание альбома  
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
14.02.05.111	Бокovina	36	14.02.08.001	Оснoвание	49
14.02.05.112	Ребро	36	14.02.08.000СБ	Направляющая натяжки. Сборочный чертeж.	49
14.02.05.120	Прижим боковой L=380	36	14.02.08.000СБ	Ограждение конвейера и аварийные вы- ключающие устройства в сборе. Сборочный чертeж.	50,51
14.02.05.120СБ	Прижим боковой L=380. Сборочный чертeж.	37	14.02.09.000	Ограждение конвейера и аварийные вы- ключающие устройства в сборе.	51
14.02.05.130	Прижим боковой L=480	37	14.02.11.000	Рама барабана отклоняющего	52
14.02.05.130СБ	Прижим боковой L=480. Сборочный чертeж.	37	14.02.11.001	Завеса	52
14.02.05.200	Поток направляющий проходной	37	14.02.11.000СБ	Рама барабана отклоняющего. Сборочный чертeж.	52
14.02.05.200СБ	Поток направляющий проходной. Сборочный чертeж.	38,39	14.02.11.002	Опорa	53
14.02.06.001	Упор	39	14.02.11.003	Оснoвание	53
14.02.06.000	Воронка от сбрасывателя	40	14.02.11.004	Полоса	53
14.02.06.001	Узелок	40	14.02.11.005	Связь	53
14.02.06.000СБ	Воронка от сбрасывателя. Сборочный чертeж.	40	14.02.11.006	Связь	54
14.02.07.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертeж.	41,42	14.02.11.007	Скрепка	54
14.02.07.000	Металлоконструкция конвейера	42	14.02.11.008	Стойка	54
14.02.07.100	Секция гнутая	42	14.02.11.009	Стойка	54
14.02.07.200	Секция головная	42	14.02.12.000	Рама барабана концевoго	55
14.02.07.100СБ	Секция гнутая. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.001	Стойка	55
14.02.07.200СБ	Секция головная. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.002	Ребро	55
14.02.07.300	Секция загрузочная.	44	14.02.12.000СБ	Рама барабана концевoго. Сборочный чертeж.	56
14.02.07.301	Накладка	44	14.02.13.000СБ	Рама барабана приводного. Сборочный чертeж.	57,58
14.02.07.300СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертeж.	44	14.02.13.000	Рама барабана приводного	58
14.02.07.400	Секция под сбрасыватель	45	14.02.13.001	Косынка	59
14.02.07.400СБ	Секция под сбрасыватель. Сборочный чертeж.	45	14.02.13.002	Косынка	59
14.02.07.500	Секция средней части L=6000	46	14.02.13.003	Косынка	59
14.02.07.500СБ	Секция средней части L=6000. Сборочный чертeж	46	14.02.13.004	Ребро	59
14.02.07.600	Стойка H=815	47	14.02.14.000	Рама барабанов обратных	60
14.02.07.601	Стойка	47	14.02.14.001	Кронштейн	60
14.02.07.600СБ	Стойка H=815 Сборочный чертeж.	47	14.02.14.002	Ребро	60
14.02.07.700	Стойка H=1505	48	14.02.14.000СБ	Рама барабанов обратных. Сборочный чертeж.	61
14.02.07.701	Стойка	48	14.02.15.000	Рама привода	62
14.02.07.700СБ	Стойка H=1505 Сборочный чертeж.	48	14.02.15.000СБ	Рама привода. Сборочный чертeж.	62
14.02.08.000	Направляющая натяжки	49	14.02.16.000	Укрытие барабана отклоняющего.	63

*Содержание альбома  
(продолжение)*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
14.02.16.001	Стенка	63	14.02.22.100сб	Затвор-мигалка. Сборочный чертеж.	75
14.02.16.000сб	Укрытие барабана отклоняющего. Сборочный чертеж.	63	14.02.22.102	Петля	76
14.02.17.000	Укрытие барабана канцевого	64	14.02.22.103	Прокладка	76
14.02.17.001	Крышка	64	14.02.22.104	Рычаг	76
14.02.17.000сб	Укрытие барабана канцевого. Сборочный чертеж.	64	14.02.22.105	Ушко	76
14.02.17.002	Пала	65	14.02.22.200	Патрубок переходной	77
14.02.17.003	Петля	65	14.02.22.201	Труба	77
14.02.17.004	Дебро	65	14.02.22.200сб	Патрубок переходной. Сборочный чертеж.	77
14.02.17.005	Стенка	65			
14.02.18.000	Укрытие барабана приводного	66			
14.02.18.001	Завеса	66			
14.02.18.002	Опора	66			
14.02.18.000сб	Укрытие барабана приводного. Сборочный чертеж.	67,68			
14.02.18.003	Полоса	69			
14.02.18.004	Ребро	69			
14.02.18.005	Связь	69			
14.02.18.006	Уголок	69			
14.02.18.100	Люк	70			
14.02.18.101	Крышка	70			
14.02.18.100сб	Люк. Сборочный чертеж.	70			
14.02.19.000	Укрытие барабанов обратных	71			
14.02.19.001	Стенка	71			
14.02.19.000сб	Укрытие барабанов обратных. Сборочный чертеж.	71			
14.02.20.000	Укрытие муфты	72			
14.02.20.001	Обечайка	72			
14.02.20.000сб	Укрытие муфты. Сборочный чертеж.	72			
14.02.21.000	Укрытие муфты	73			
14.02.21.001	Обечайка	73			
14.02.21.000сб	Укрытие муфты. Сборочный чертеж.	73			
14.02.22.000	Устройства пересыпное	74			
14.02.22.001	Фланец	74			
14.02.22.000сб	Устройства пересыпное. Сборочный чертеж.	74			
14.02.22.100	Затвор-мигалка	75			
14.02.22.101	Груз	75			

Итого		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		14.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	14.02.01.000	Воронка головная	1	
A4	2	14.02.02.000	Воронка для металловключений	1	
A4	3	14.02.03.000	Воронка	1	
A4	4	14.02.06.000	Воронка от сбрасывателя	6	
A4	5	14.02.04.000	Лоток загрузочный концевой	1	
A4	6	14.02.05.000	Лоток загрузочный проходной	1	
A4	7	14.06.01.000	Кранштейн	6	
A4	8	14.02.07.000	Металлоконструкция конвейера	1	
A4	9	14.02.08.000	Направляющая натяжки	1	
A4	10	14.02.09.000	Ограждения конвейера и аварийные выключающие устройства в сборе	1	
A4	11	14.02.11.000	Рама барабана отклоняющего	1	
A4	12	14.02.12.000	Рама барабана концевого	1	
A4	13	14.02.13.000	Рама барабана приводного	1	
			14.02.00.000		
			Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=12100 №2	Лит.	Лист Листов
					1 4
				ЛАТГИПРОПРОМ	



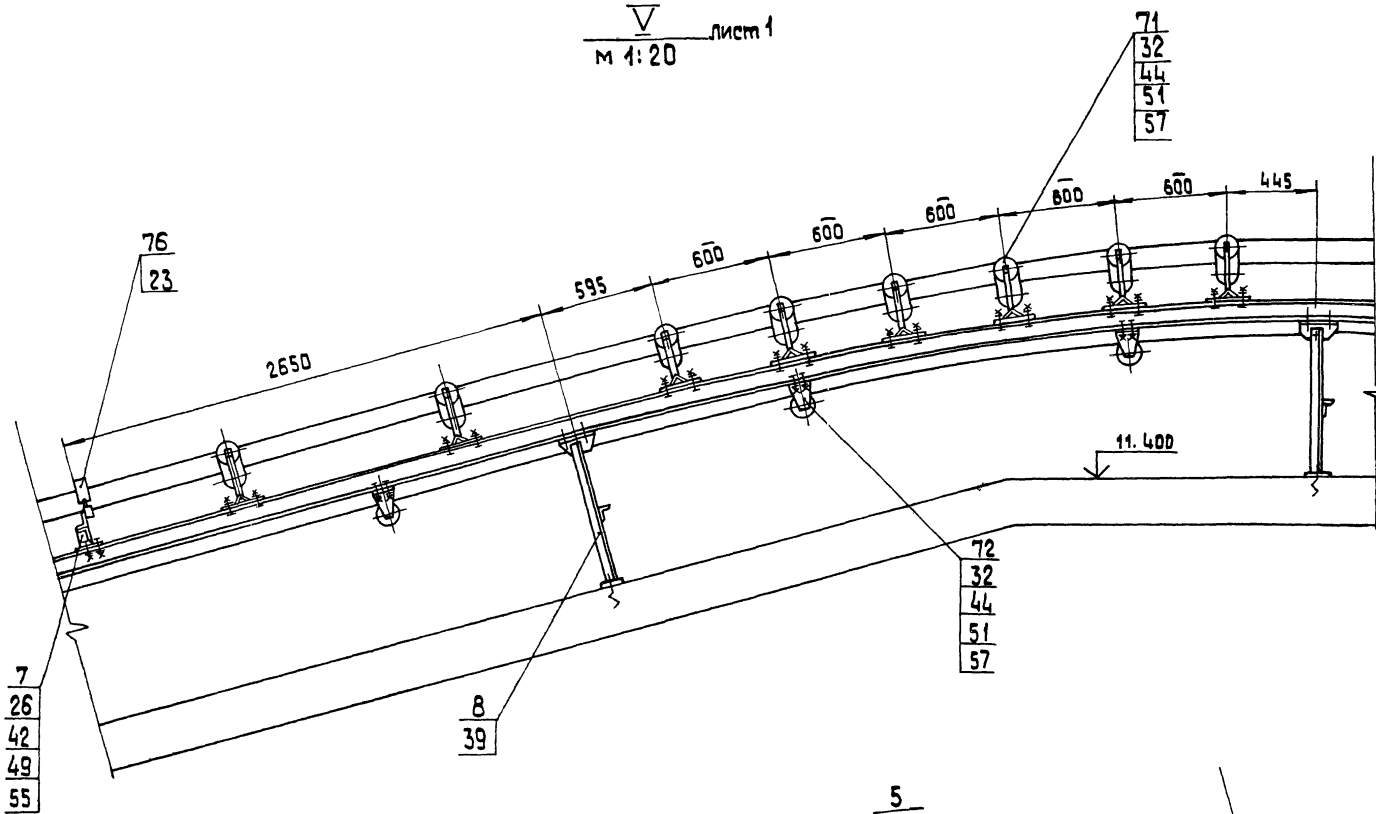
### Техническая характеристика

- |                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Ширина ленты                     | $B = 800 \text{ мм}$             |
| 2. Длина конвейера (по горизонтали) | $L = 121700 \text{ мм}$          |
| 3. Высота подъема                   | $H = 22400 \text{ мм}$           |
| 4. Скорость движения ленты          | $V = 1,25 \text{ м/с}$           |
| 5. Транспортируемый материал        | Уголь каменный<br>бурый $\gamma$ |
| 6. Производительность               | $Q = 125 \text{ т/час}$          |
| 7. Мощность электродвигателя        | $N = 37 \text{ кВт}$             |

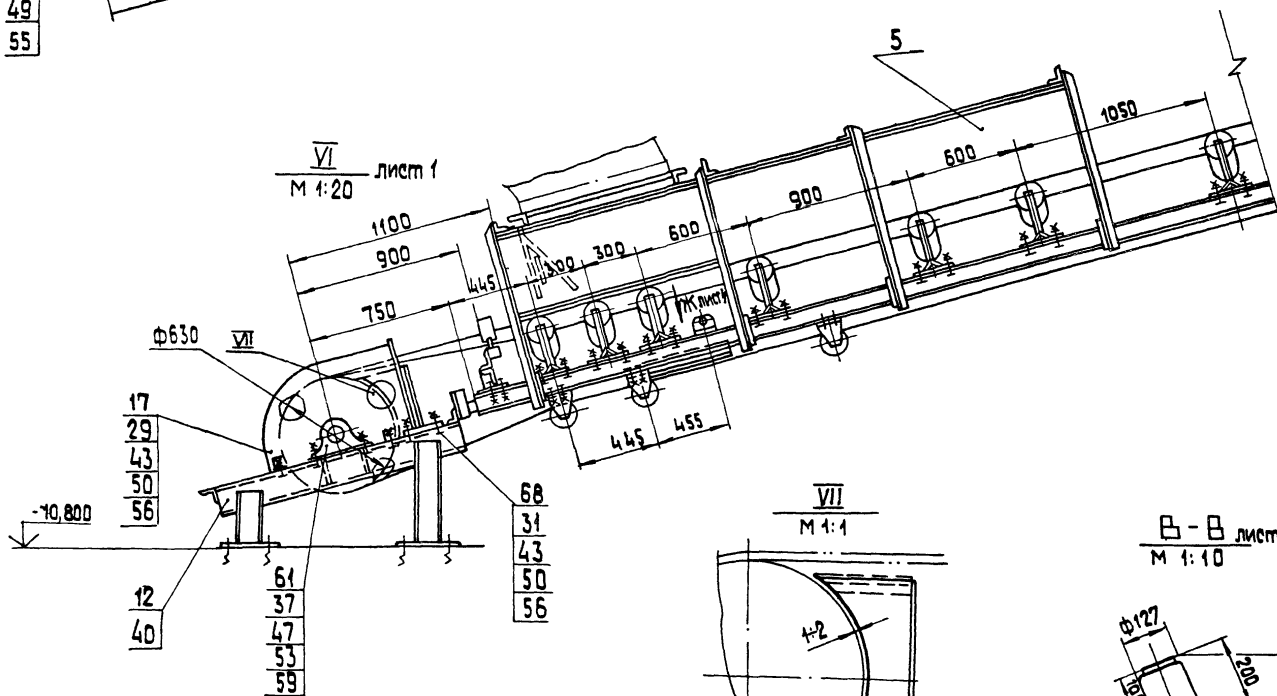
Уголь {каменный}  $\gamma = 0.85 \text{ т/м}^3$   
 {бурый}  $\gamma = 0.76 \text{ т/м}^3$   
 $Q = 125 \text{ т/час}$   
 $N = 37 \text{ кВт}$

					<b>14.02.00 .000 сБ</b>					
Изм.	Лист	№ докум.			Подп.	Дата	Конвейер ленточный желтый наклонный 8080-100 L=121700 №2 Сборочный чертеж			
Проэ.		Барыкина Браченко			сх		Димп.	Масса	Максимальн.	
Т.контр.								24300	1:200	
И.контр.		Самодуров Шендеев					Листы	Вместо	4	
Чит							<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>			
							Формат А4			

V  
М 1:20 лист 1

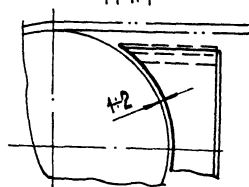


VI  
М 1:20 лист 1

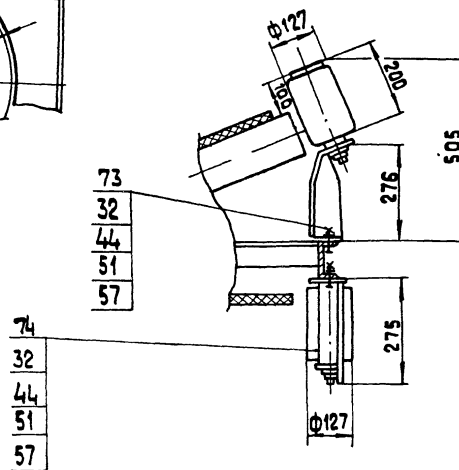


VII

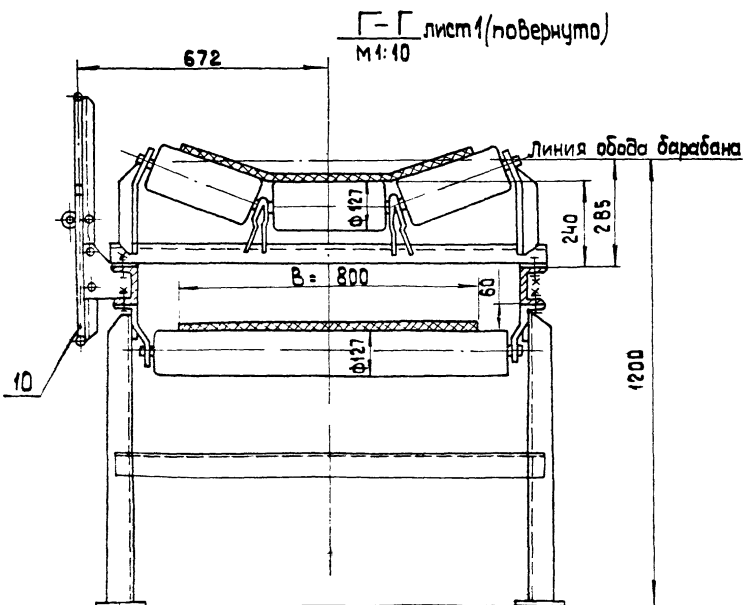
М 1:1

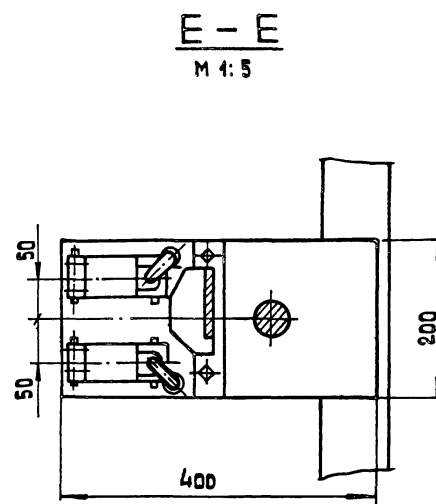
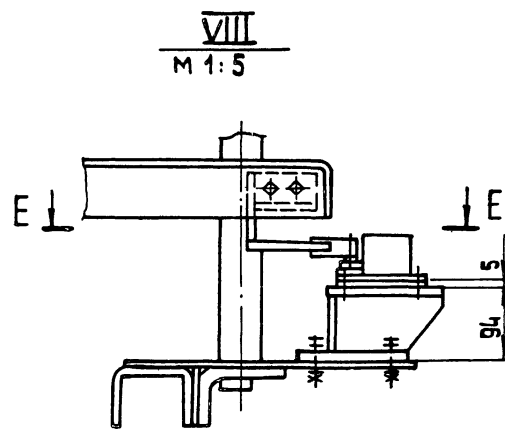
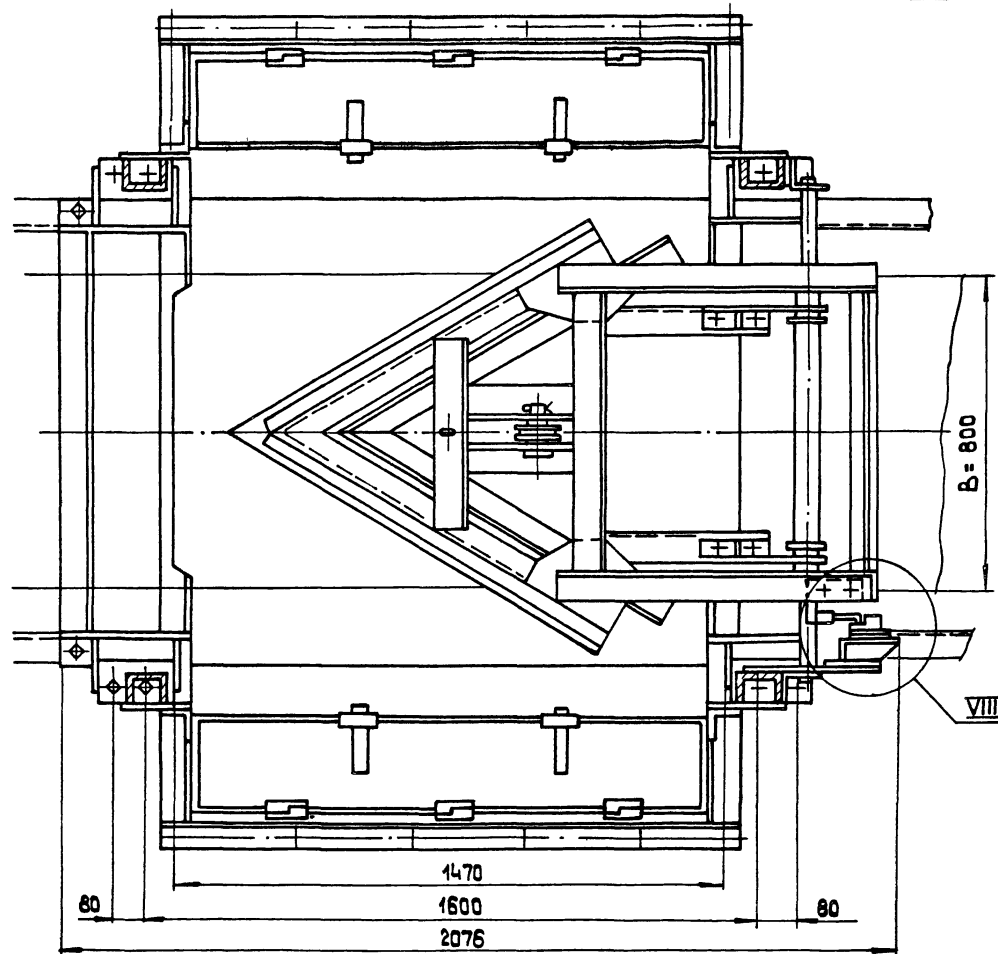
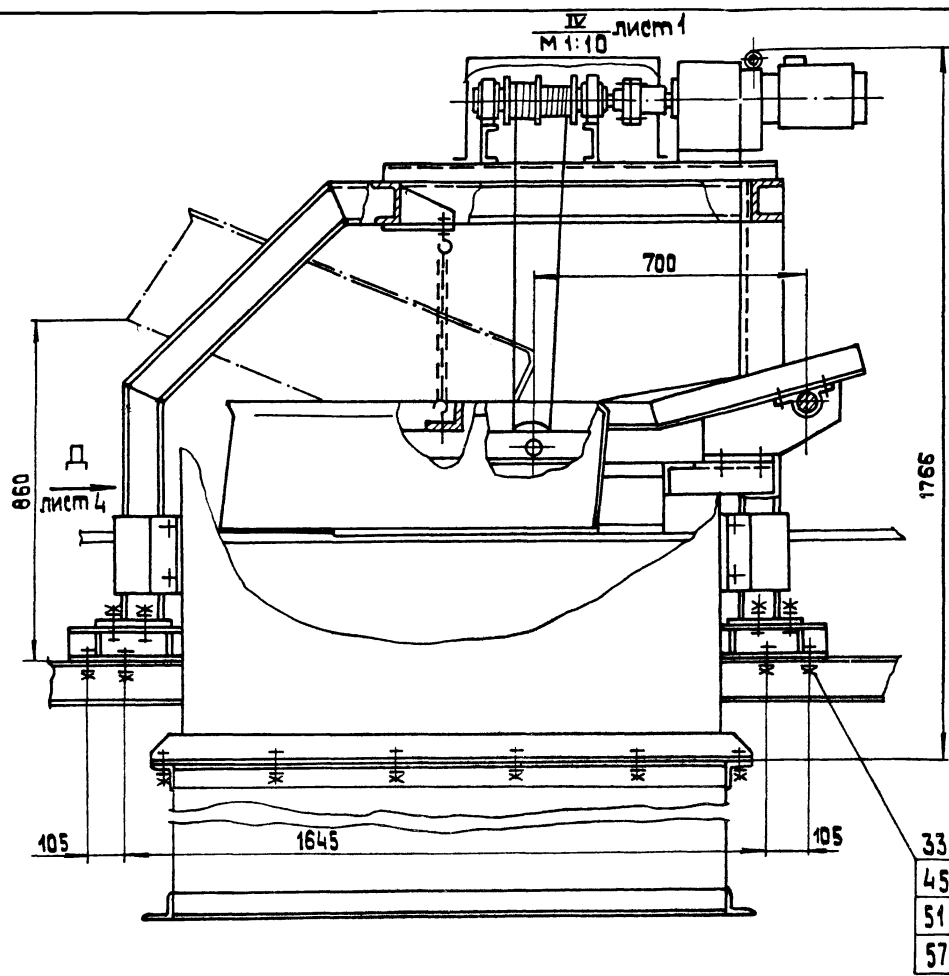


Б-Б лист 1  
М 1:10



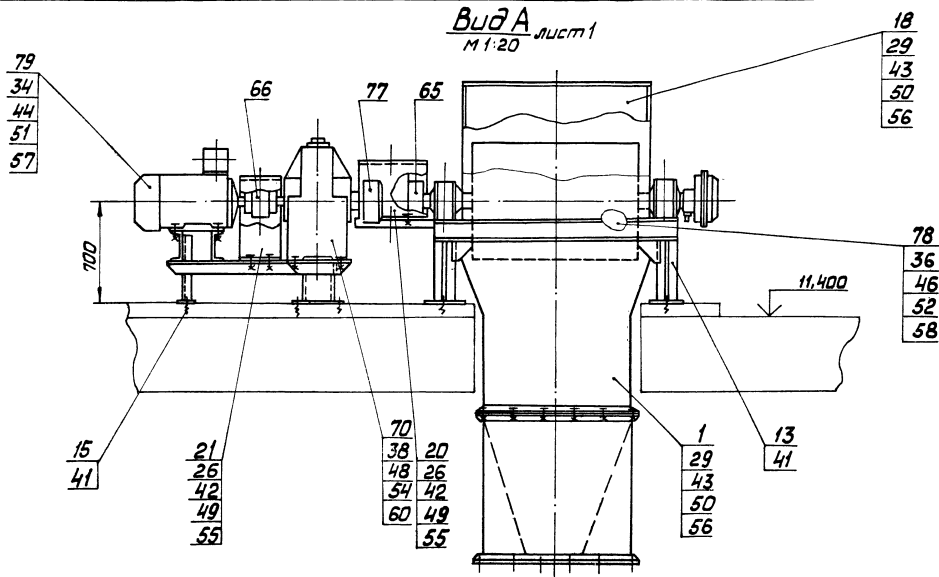
Г-Г лист 1 (повернуто)  
М 1:10



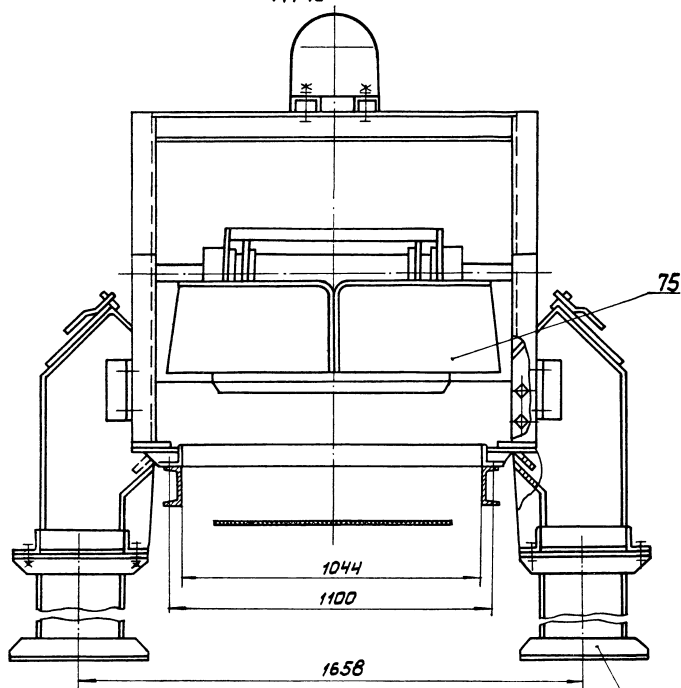




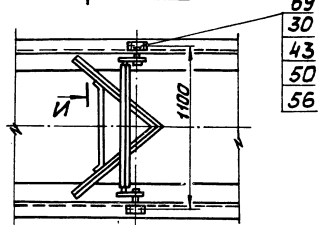
**Вид А**  
М 1:20 лист 1



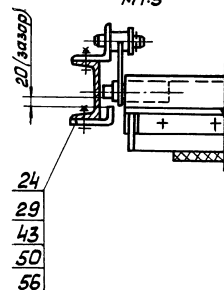
**Д-Д**  
М 1:10 лист 3



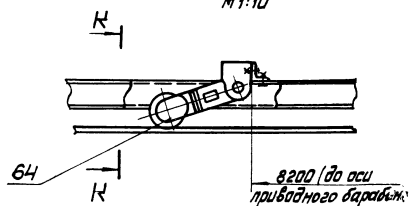
**И-И**  
М 1:5 лист 2



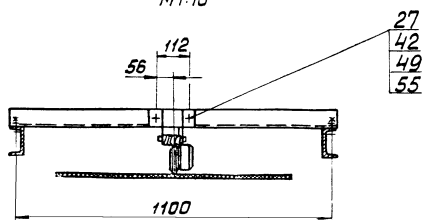
**И-И**  
М 1:5



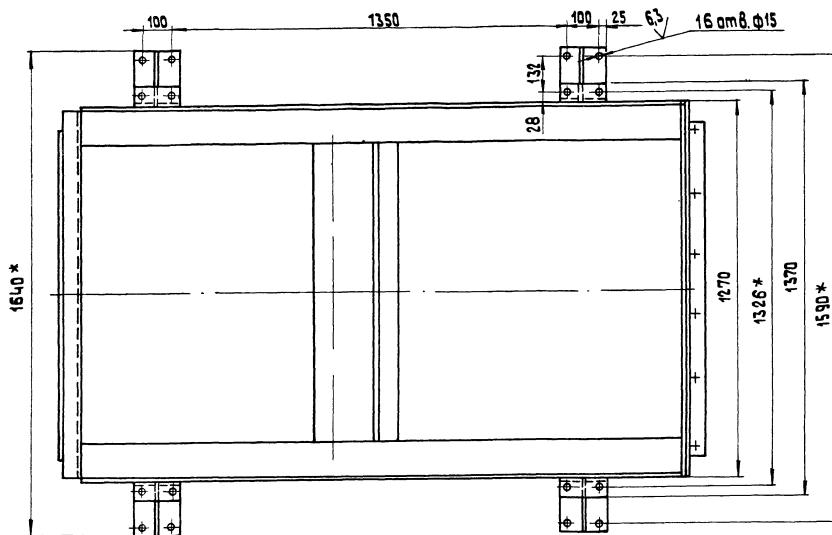
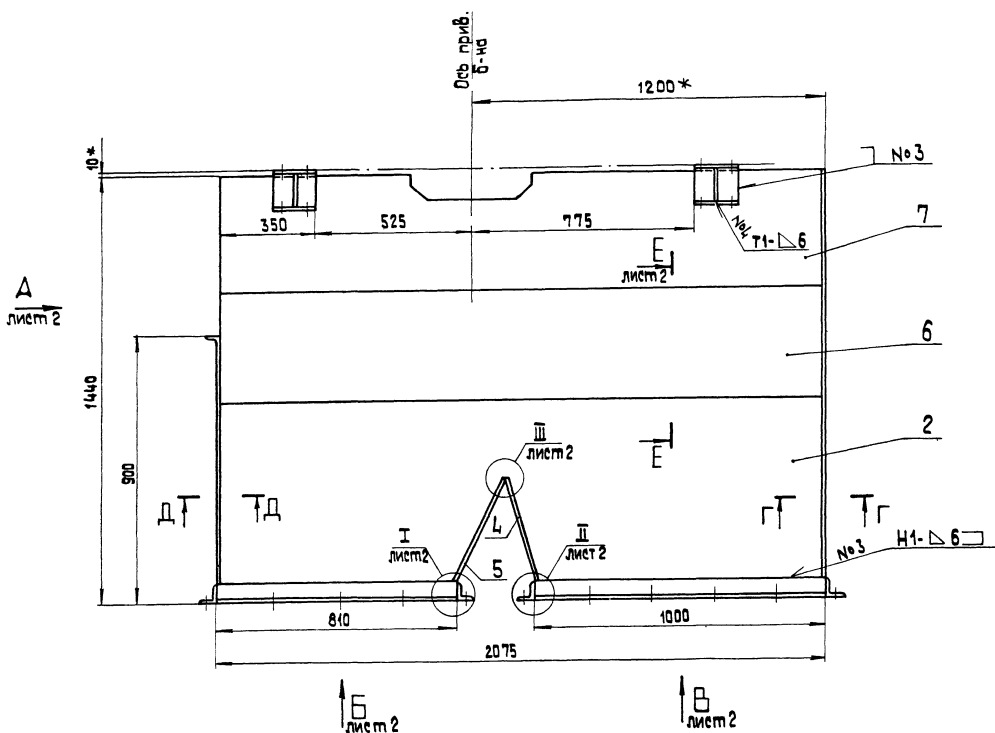
**IX**  
М 1:10 лист 1



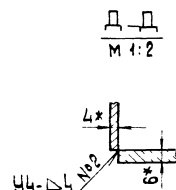
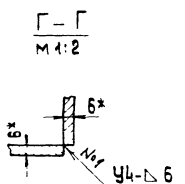
**К-К**  
М 1:10



Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		14.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		*А2, АЗ
			Сборочные единицы		
A4	1	14.02.01.100	Лапа	4	
			<u>Детали</u>		
A4	2	14.02.01.001	Стенка	2	
B4	3	14.02.01.002	Стенка	1	
B4	4	14.02.01.003	Стенка Лист Б-О-НН-6 ГОСТ 19903-74 12х18 Н ЮТ-M36 ГОСТ 7350-77		
			L = 360 h 14	1	18, 13к
B4	5	14.02.01.004	Стенка Лист Б-О-НН-6 ГОСТ 19903-74 12х18 Н ЮТ-M36 ГОСТ 7350-77		
			L = 420 h 14	1	20, 5тс
B4	6	14.02.01.005	Стенка Лист Б-О-НН-6 ГОСТ 19903-74 12х18 Н ЮТ-M36 ГОСТ 7350-77		
			L = 395 h 14	2	38, 91ст
B4	7	14.02.01.006	Стенка Лист Б-О-НН-6 ГОСТ 19903-74 12х18 Н ЮТ-M36 ГОСТ 7350-77		
				2	37, 0тф
14.02.01.000					
Исполн:	Проверк:	Подпись:	Варонка головная		
Горбачев	Сорокина	(подпись)			
Петров	Брагина	(подпись)			
Кузнецов	Швайнбер	(подпись)			
М. Кашин	Максимов	(подпись)			
гмс	Швайнбер	(подпись)			
				лист	листьев
				1	2
ЛАТГИПРОПРОМ					

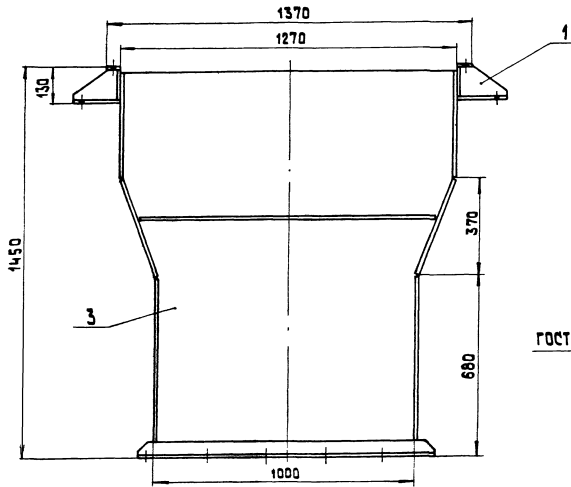


1. \* Размеры для справок.
2.  $H_{14}; n_{14}; \pm \frac{1}{14}$ .
3. Шероховатость поверхности кромок рез:  $\sqrt{50}$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.
5. Сварные швы не3 выполнить электродами типа Э-10Х-25Н-13Г2 по ГОСТ 9457-75.

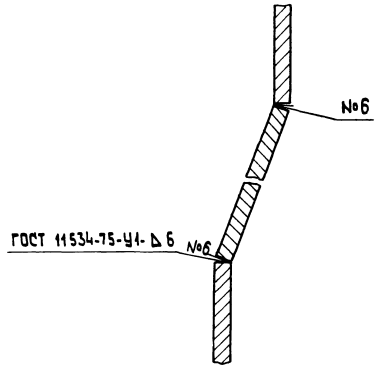
[illegible]

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

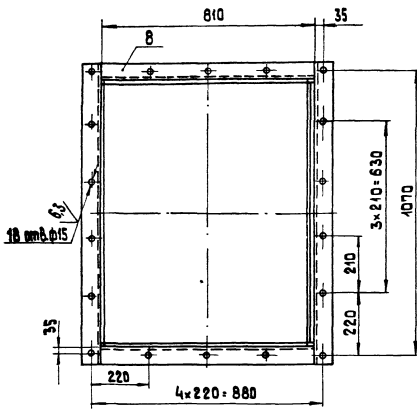
Вид А лист 1



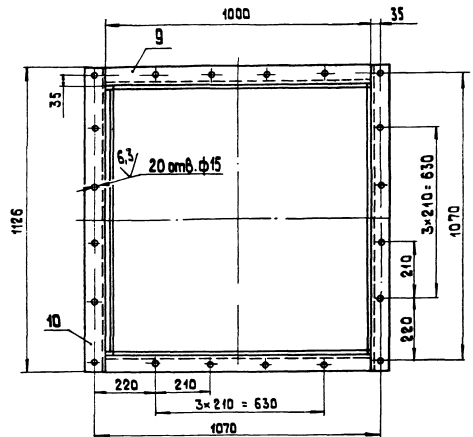
Е-Е лист 1  
М 4:1



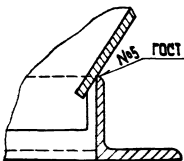
Вид Б лист 1



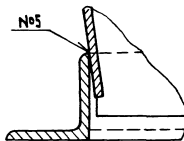
Вид В лист 1



I лист 1  
М 4:2



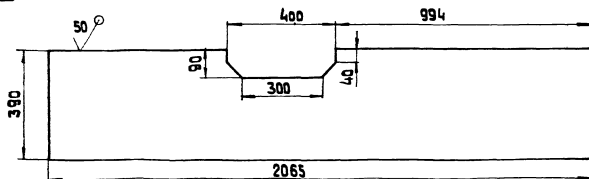
II лист 1  
М 4:2



III лист 1  
М 4:2  
ГОСТ 11534-75-У1-Д 6



Пос. 7



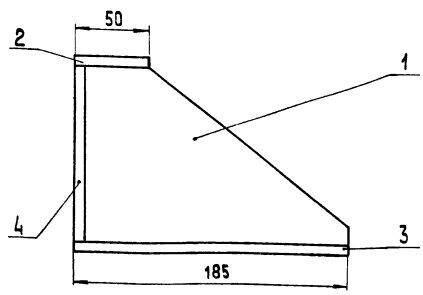
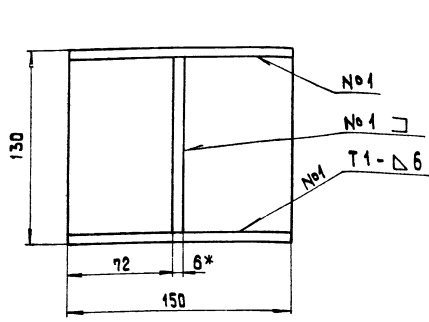
в/в

Исполнитель	Проверен	Утвержден

14.02.01.000 СБ

Лист 2

Формат А2

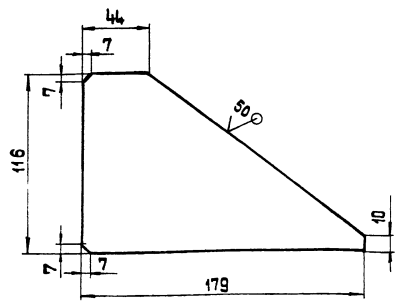


- 1.\* Размеры для справок
2.  $h 14; \pm \frac{1}{2} T 14$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза  $\sqrt{50}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.01.100 СБ				Лист: Масса: Масшт:	
Лапа				3,30 1:2	
Сборочный чертёж				Лист Листов 1	
ЛАНГИПРОПРОМ				формат А3	
Копировал 38					

14.02.01.100 СБ

✓(✓)

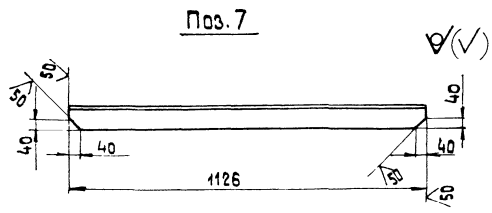
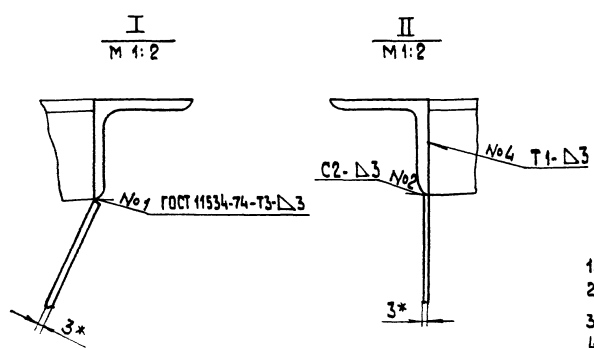
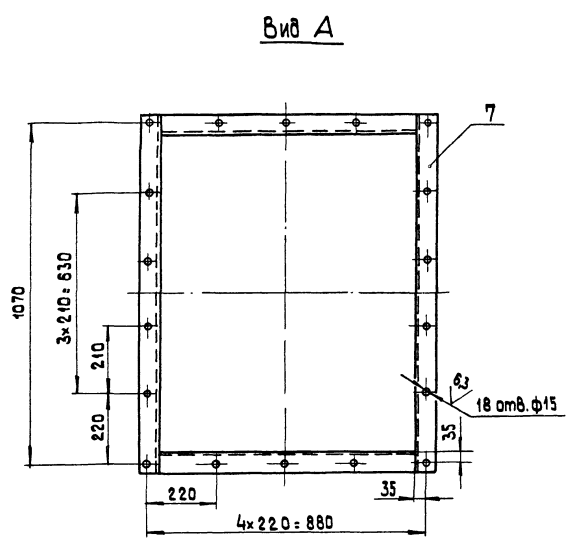
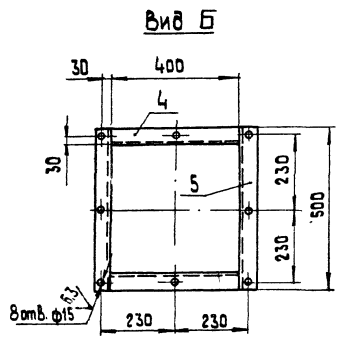
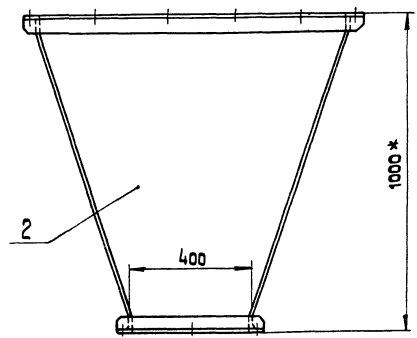
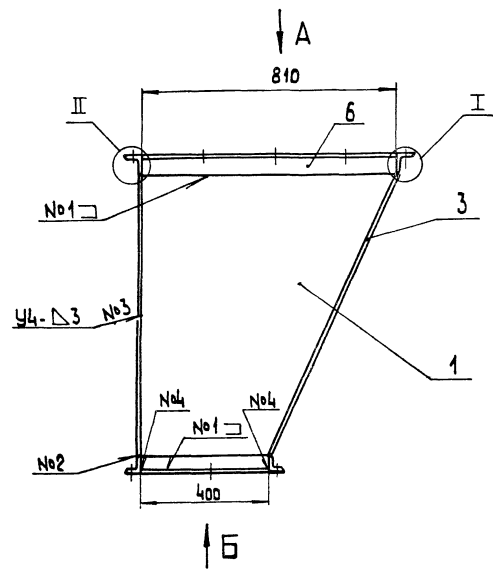


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{1}{2} T 14$ .

14.02.01.101				Лист: Масса: Масшт:	
Косынка				0,65 1:2	
Лист Б-С-ПН-6 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1	
ЛАНГИПРОПРОМ				формат А4	

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			14.02.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		14.02.01.101	Косынка	1	
В4	2		14.02.01.102	Лист верхний		
				Лист Б-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				12x18 Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77	1	0,36 кг
В4	3		14.02.01.103	Лист нижний		
				Лист Б-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				12x18 Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77	1	1,32 кг
В4	4		14.02.01.104	Стенка		
				Лист Б-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				12x18 Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77		
				L = 118 h 14	1	0,84 кг
14.02.01.100						
Лапа				Лист: Лист: Листов:		
ЛАНГИПРОПРОМ				формат А4		
Копиро...ал 38						

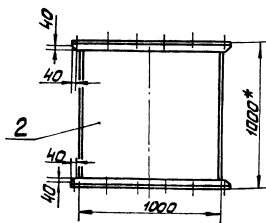
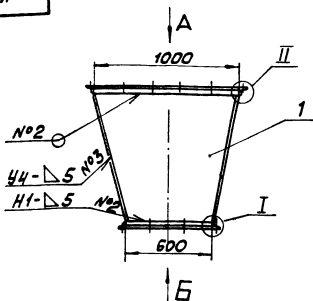




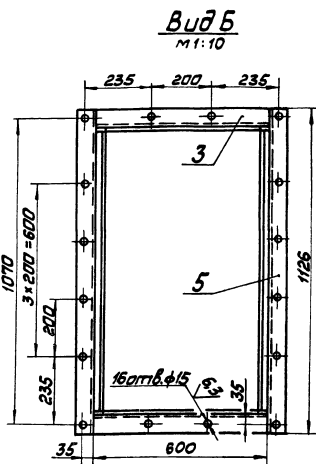
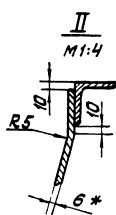
- \* Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± 1T 14.
- Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

14.02.02.000С6				Лист		Масса	Масштаб
Воронка для металлоключей				90		1:10	
Сборочный чертеж				Лист		Листов 1	
ЛАНТИПРОПROM				формат А2			

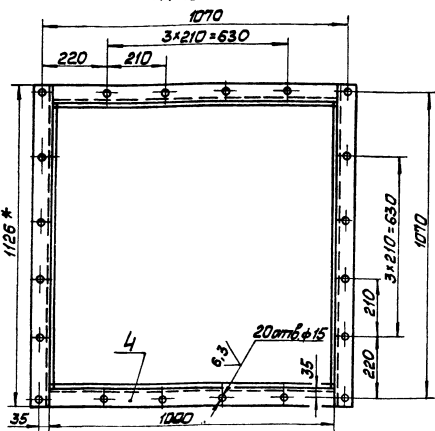
14.02.03.00005



I  
M1:5



BUĐ A  
M1:10



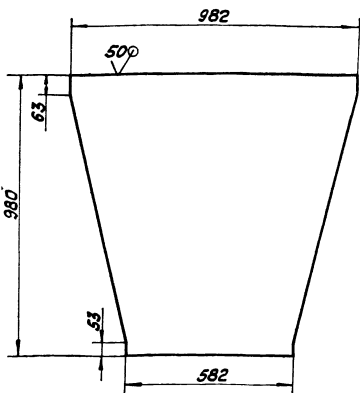
1. \* Размеры для справок.

2.  $H14; h14; \pm \frac{171}{2}$

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест  
указанных особо.

				14.02.03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листы			
Исход.		Сборочный	С		Воронка		
1008		Брацислов	Брацислов			245	1:20
Г. КОПТО					Сборочный чертёж		
И. КОПТО		Самсонов	С		Лист		
Лист		Ушаков	У		Листов 1		
				ЛАТИПРОПРОМ			
				Калиновская И.М.			
				Формат А3			

14.02.03.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h_{14} : \pm \frac{1714}{2}$$
[illegible]

Типовий проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

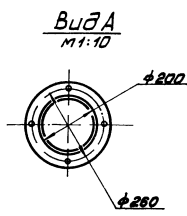
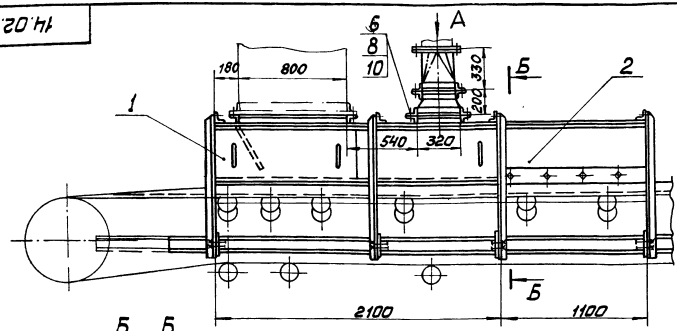
Код	Слота	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			14.02.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
44	1		14.02.03.001	Стенка	2	
54	2		14.02.03.002	Стенка		
				Лист 5-ПН-6 ГОСТ 18903-74 8Ст3сп ГОСТ 4837-79		
				973 H14 x 1000 H14	2	46,4кг
54	3		14.02.03.003	Узелок		
				Узелок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 8Ст3сп ГОСТ 535-79	2	3,43кг
54	4		14.02.03.004	Узелок		
				Узелок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 8Ст3сп ГОСТ 535-79	2	5,72кг
54	5		14.02.03.005	Узелок		
				Узелок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 8Ст3сп ГОСТ 535-79	4	6,44кг

המחלקה לטיפול בנפגעים

		14.02.03.000	
Изм. лист	№ докум. подл.	Дата	
Разработка	Программа	Сф.	
Проект	Базисная	Форм.	
1. Конт.	1. Конт.	1. Конт.	
2. Конт.	2. Конт.	2. Конт.	
3. Конт.	3. Конт.	3. Конт.	
Воронка		ЛАТИПРОПРОМ	
		Формат 1:1	



903000402041



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

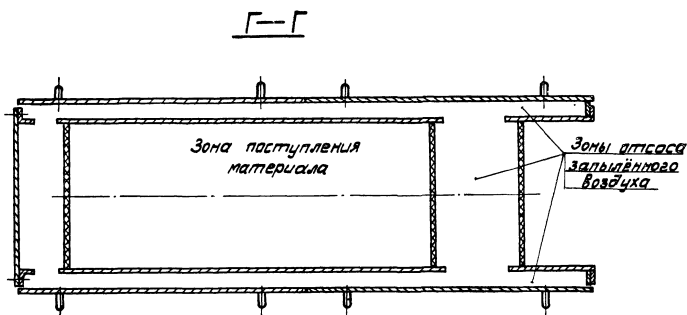
14.02.04.000 СБ			
Чертеж № документа	Лист	Дата	Лоток загрузочный
Разработчик	Составитель	Сектор	концевой
Проектировщик	Брацун	Белен	Сборочный чертеж
И. к. инж. Т. Копыт	И. к. инж. С. Сидорова	И. к. инж. В. Шнаур	
Лист 1 из 12			
Латтипропром			
Копировать в 1:20			
Формат А3			

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>			
14.02.04.100 СБ	Сборочный чертеж	А2; А2	
<b>Сборочные единицы</b>			
14.02.04.110	Завеса боковая	4	
14.02.04.120	Завеса внутренняя	3	
14.02.04.130	Корпус лотка	1	
14.02.04.140	Опора	3	
14.02.04.150	Прижим боковой	2	
14.02.04.160	Прижим торцевой	1	
<b>Детали</b>			
14.02.04.101	Завеса торцевая	2	
14.02.04.102	Лист направляющий	1	
14.02.04.103	Лист торцевой	1	
14.02.04.104	Планка	2	
14.02.04.105	Резина боковая	2	
14.02.04.106	Резина торцевая	1	
<b>Стандартные изделия</b>			
Болт М12-6рх35.36.016	ГОСТ 7708-70	22	
Гайка М12. 4.016	ГОСТ 5915-70	48	
Шайба 12.65Г.016	ГОСТ 6402-70	14	

14.02.04.100			
Чертеж № документа	Лист	Дата	Лоток направляющий
Разработчик	Составитель	Сектор	концевой
Проектировщик	Брацун	Белен	Сборочный чертеж
И. к. инж. Т. Копыт	И. к. инж. С. Сидорова	И. к. инж. В. Шнаур	
Лист 1 из 12			
Латтипропром			
Копировать в 1:20			
Формат А4			

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>			
14.02.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>			
14.02.04.100	Лоток направляющий	1	
14.02.04.200	Лоток направляющий	1	
14.01.10.000	Промежуточный	1	
14.01.11.000	Патрубок	1	
<b>Стандартные изделия</b>			
Болт М10-6рх35.36.016	ГОСТ 7708-70	12	
Болт М12-6рх35.36.016	ГОСТ 7708-70	10	
Гайка М10. 4.016	ГОСТ 5915-70	12	
Гайка М12. 4.016	ГОСТ 5915-70	10	
Шайба 10.65Г.016	ГОСТ 6402-70	12	
Шайба 12.65Г.016	ГОСТ 6402-70	10	

14.02.04.000			
Чертеж № документа	Лист	Дата	Лоток загрузочный
Разработчик	Составитель	Сектор	концевой
Проектировщик	Брацун	Белен	Сборочный чертеж
И. к. инж. Т. Копыт	И. к. инж. С. Сидорова	И. к. инж. В. Шнаур	
Лист 1 из 12			
Латтипропром			
Копировать в 1:20			
Формат А4			

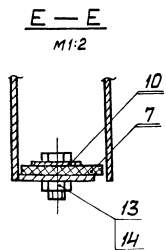
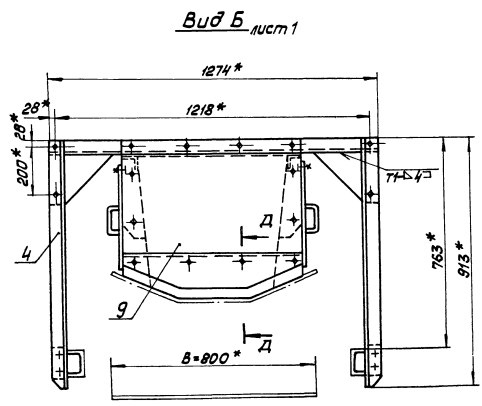
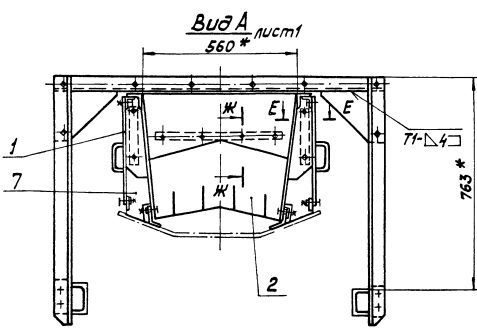
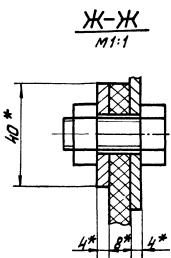
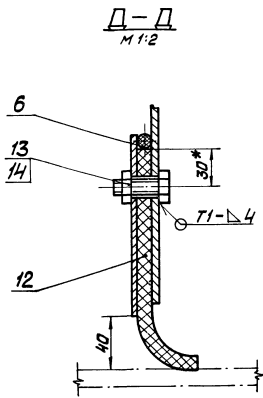
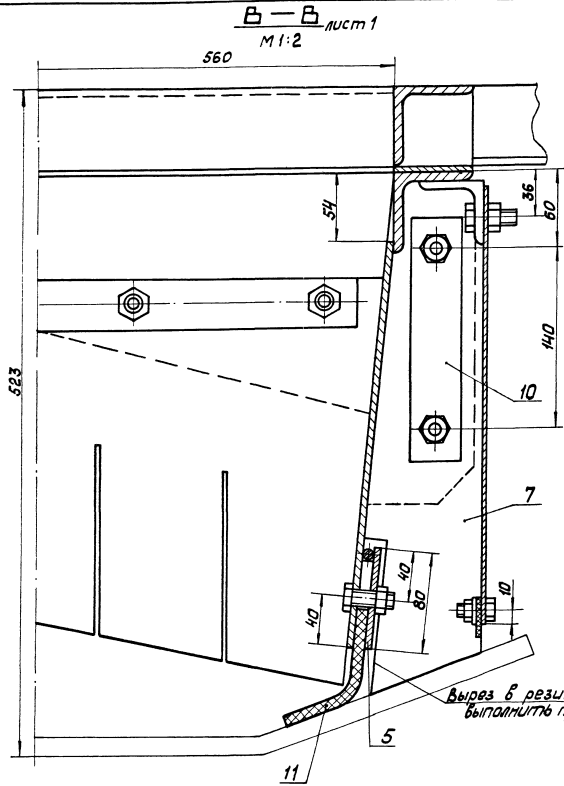


$\frac{I}{M1.5}$

50

71-4

[illegible]





ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Р4	14.02.04.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
Р4	1	14.02.04.111 ЗАВЕСА	1	
Р4	2	14.02.04.112 НАКЛАДКА	1	
Р4	3	14.02.04.113 РЕЗННА	1	
Р4	4	14.02.04.114 РУЧКА	2	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
5		БОЛТ М6-6g×16 36.016 ГОСТ 7798-70	5	
6		ГАЙКА М6 4 016 ГОСТ 5915-70	5	

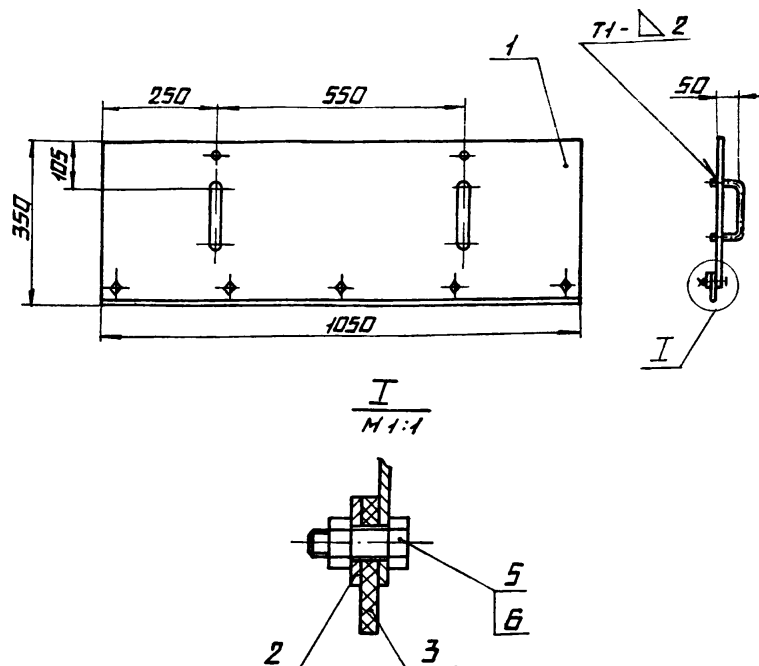
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	14.02.04.110
РАЗРАБ.	СОПРОКНН	Соп		
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац		
И. КОНТР.	САМСОНОВА	Сам		
УТВ.	ШИНАНДЕР	Шин		
ЗАВЕСА БОКОВАЯ				ЛНСТ ЛНСТОВ 1
ЛАТГИПРОПРОМ				КОПИРОВАЛ

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ Р4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ НЕ ВЗЯТ ПОЧЕМ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

930H 40 20 H1



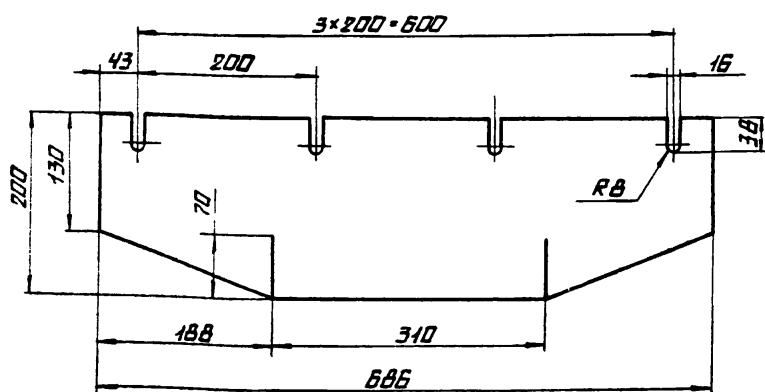
- 1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. h 14, ± 0.14.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	14.02.04.110 СБ
РАЗРАБ.	СОПРОКНН	Соп		
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац		
И. КОНТР.	САМСОНОВА	Сам		
УТВ.	ШИНАНДЕР	Шин		
ЗАВЕСА БОКОВАЯ				ЛНСТ ЛНСТОВ 1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛНСТ ЛНСТОВ 1
ЛАТГИПРОПРОМ				КОПИРОВАЛ

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ Р4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.106

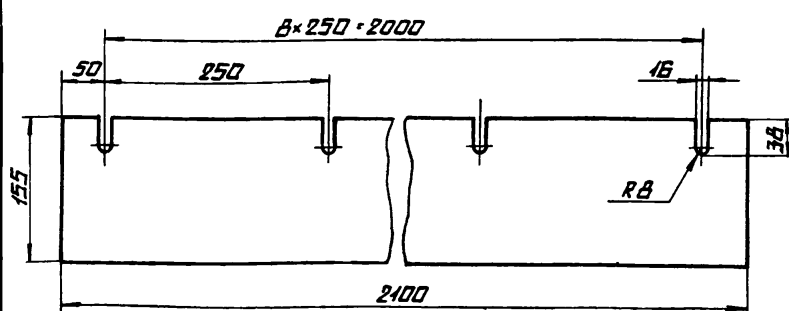


ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	14.02.04.106
РАЗРАБ.	СОПРОКНН	Соп		
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац		
И. КОНТР.	САМСОНОВА	Сам		
УТВ.	ШИНАНДЕР	Шин		
РЕЗННА ТОРЦЕВАЯ				ЛНСТ ЛНСТОВ 1
ПЛАСТИНА I, ЛНСТ ТМКЩ-М-В ГОСТ 7338-77				ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ Р4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.105



ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	14.02.04.105
РАЗРАБ.	СОПРОКНН	Соп		
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац		
И. КОНТР.	САМСОНОВА	Сам		
УТВ.	ШИНАНДЕР	Шин		
РЕЗННА БОКОВАЯ				ЛНСТ ЛНСТОВ 1
ПЛАСТИНА I, ЛНСТ ТМКЩ-М-В ГОСТ 7338-77				ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ Р4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВ 10.3

14.02.04.143

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

**РЕЗНИНА**  
 ЛНСТ. 0,23 МАСШ. 1:1  
 ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
 ПЛАСТИНА I, ЛНСТ ТРМЦ-М-4 ГОСТ 7338-77  
 КОПИРОВАЛ Л.

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВ 10.3

14.02.04.144

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h 14; \pm \frac{1714}{2}$ .

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

**РУЧКА**  
 ЛНСТ. 0,15 МАСШ. 1:2  
 ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
 КРУГ 5-10 ГОСТ 2590-74  
 ВСТЭСПГОСТ 535-79  
 КОПИРОВАЛ Л.

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВ 10.3

14.02.04.112

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h 14; h 14; \pm \frac{1714}{2}$ .

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

**НАКЛАДКА**  
 ЛНСТ. 0,33 МАСШ. 1:1  
 ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
 ЛНСТ 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
 4-IV-ВСТЭСПГОСТ 16523-70  
 КОПИРОВАЛ Л.

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВ 10.3

14.02.04.111

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h 14; h 14; \pm \frac{1714}{2}$ .

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

**ЗАВЕСА**  
 ЛНСТ. 5,60 МАСШ. 1:10  
 ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
 ЛНСТ 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
 4-IV-ВСТЭСПГОСТ 16523-70  
 КОПИРОВАЛ Л.

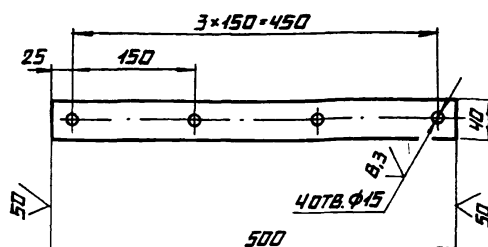
ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.Ф.		
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
И.КОНТ.	САМСОНОВА			
УТВ.				

ЛАТГИПРОПРОМ

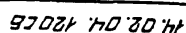
ФОРМАТ А4



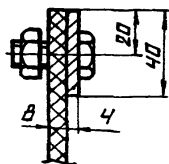
THINBOMH PROJECT 503-1224.86AA65DM 10.3



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $h \pm 14$ ;  $b \pm 14$ ;  $\pm \frac{1714}{2}$ .

[illegible]

A-A  
M 1:2



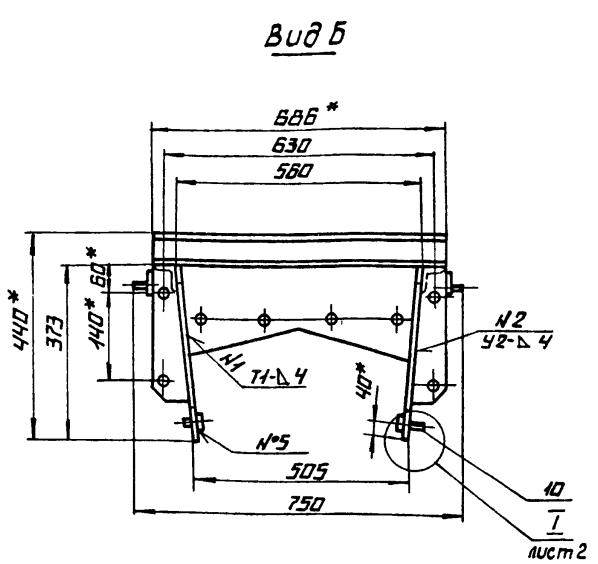
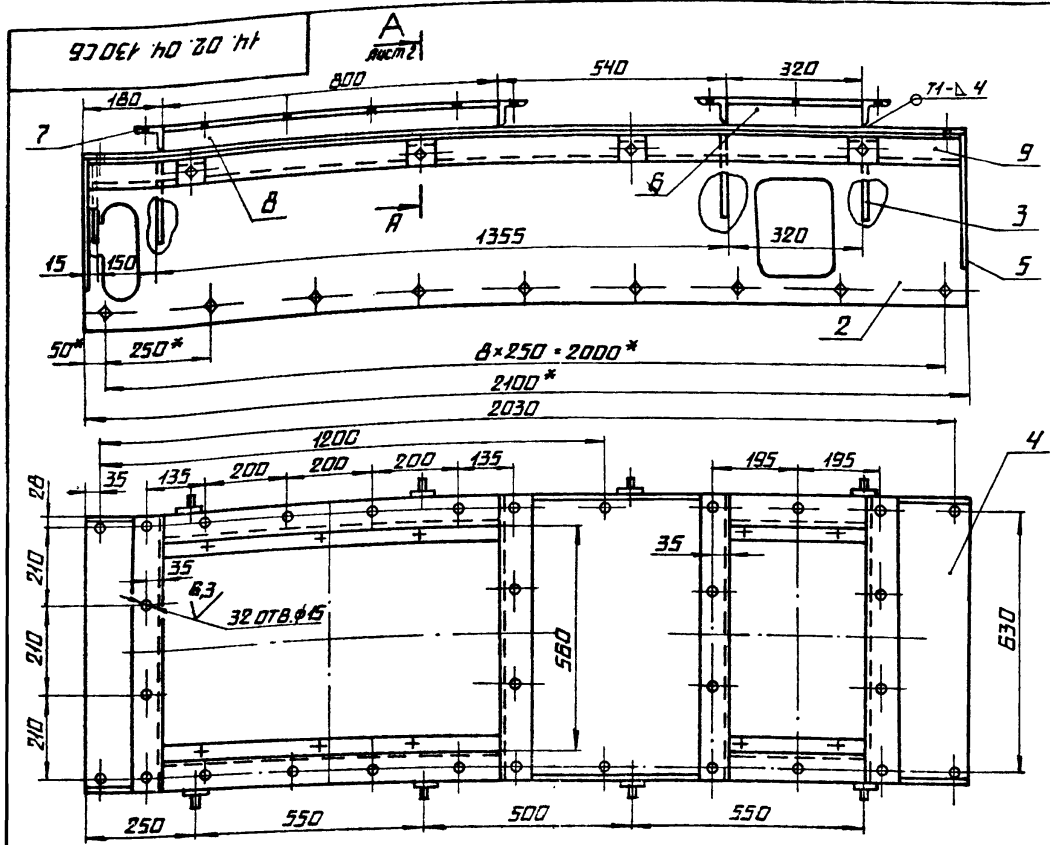
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

				14.02.04.120С6			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ		ЛИСТ
РАЗРАБ.		КОРОТКИН	С		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА
ПРОБ.		БРАУНА	С				1:5
ТЕХНИК							ЛИСТОВ 1
4 КИТА					ЛАТГИПРОПРОМ		
578							

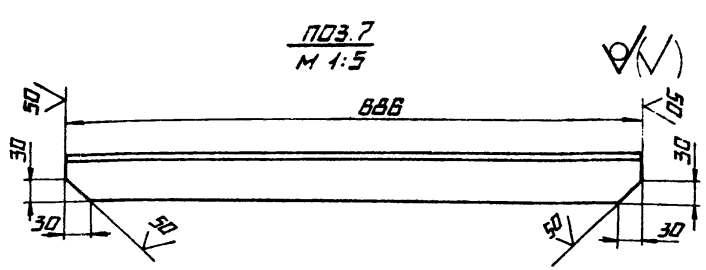
ПОДПИС ЗНАК	ПОДП.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЬ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ЯЧ		14.02.04.120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ	1	14.02.04.121	ЗАВЕСА	1	
ЯЧ	2	14.02.04.122	ПЛАТКА	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		БОЛТ М12-Б1-35.36.016 ГОСТ 7798-70	4	
	4		ГАЙКА М12-4.016 ГОСТ 5915-70	4	

			14.02.04.120		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОРЮХИНА	Сол			1
ПРОВ.	БРАЦКАЯ	Брац		ЛАТГИПРОПРОМ	
И. КОМП.	САМСОНОВА	Сам			
УТВ.	ШНАЙДЕР	Шн			
			УТВЕРЖДЕН		
			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3



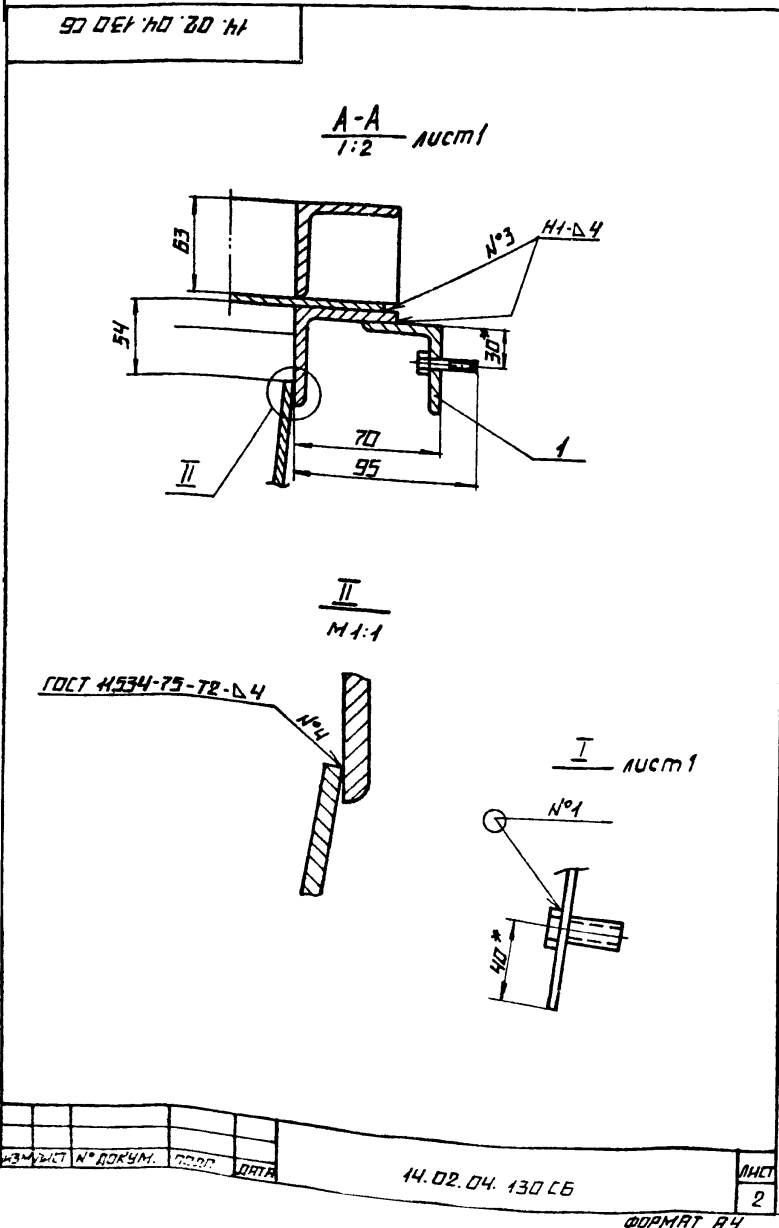
- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Н 14; Н 14; ± 17/2
- 3. ШЕРШОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: 50
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.



14. 02. 04. 130 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДЛЯ
РАЗРАБ.	СОПРОКНН	С.С.	КОРПУС ЛОТКА
ПРОВ.	БРАЦЦЛО	Б.С.	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
УТВ.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
ЛА ТТИПРОПРОМ			

КОПИРОВАЛО И ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3

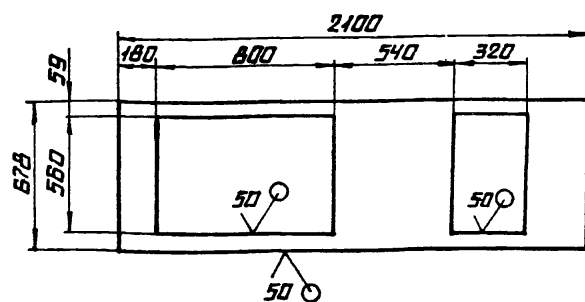
ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
*		14. 02. 04. 130 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* А3; А4
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	1	14. 04. 03. 310	ПОДВЕСКА	8	0,25 кг
ДЕТАЛИ					
А4	2	14. 02. 04. 131	БОКОВИНКА	2	
А4	3	14. 02. 04. 132	ДНА ФРАГМА	4	
А4	4	14. 02. 04. 133	КРЫШКА	1	
А4	5	14. 02. 04. 134	ФЛАНЕЦ	4	
Б4	6	14. 02. 04. 135	УГОЛОК		
			Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	4,83 кг
Б4	7	14. 02. 04. 136	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
			ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	4	3,92 кг
Б4	8	14. 02. 04. 137	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
			ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	4,58 кг
Б4	9	14. 02. 04. 138	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
			ВСТЗ СП ГОСТ 535-79		
			Л = 2088 Н 14	2	11,94 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
			БОЛТ М 12-Б 1×35.38.016		
			ГОСТ 7798-70	18	
10					
14. 02. 04. 130					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДЛЯ	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	СОПРОКНН	С.С.	КОРПУС ЛОТКА		1
ПРОВ.	БРАЦЦЛО	Б.С.	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
УТВ.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ЛА ТТИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛО И ФОРМАТ А4



14.02.04.133

✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $h \pm 14$ ;  $b \pm 14$ ;  $\pm \frac{1714}{2}$ .

14.02.04.133

КРЫШКА

ЛНТ.	МАССА	МАШТАБ
	25,12	1:2

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

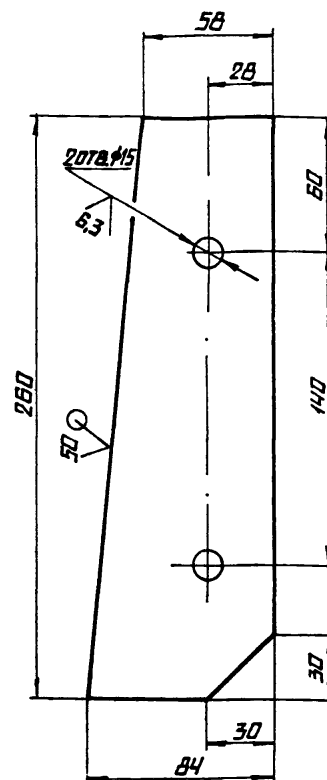
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

14.02.04.134

✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $h \pm 14$ ;  $b \pm 14$ ;  $\pm \frac{1714}{2}$ .

14.02.04.134

ФЛАНЕЦ

ЛНТ.	МАССА	МАШТАБ
	0,57	1:2

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

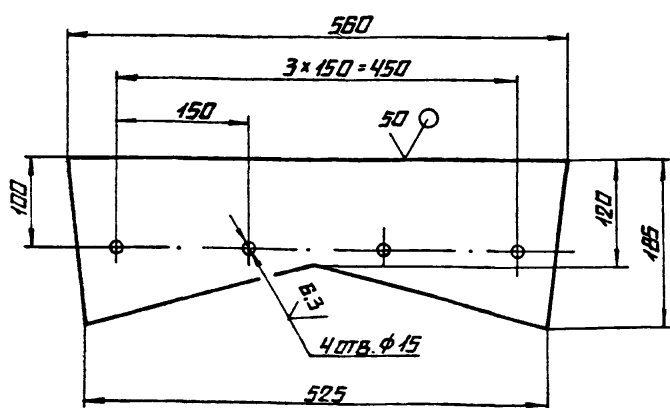
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

14.02.04.133

✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $h \pm 14$ ;  $b \pm 14$ ;  $\pm \frac{1714}{2}$ .

14.02.04.133

ДИАФРАГМА

ЛНТ.	МАССА	МАШТАБ
	2,51	1:5

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

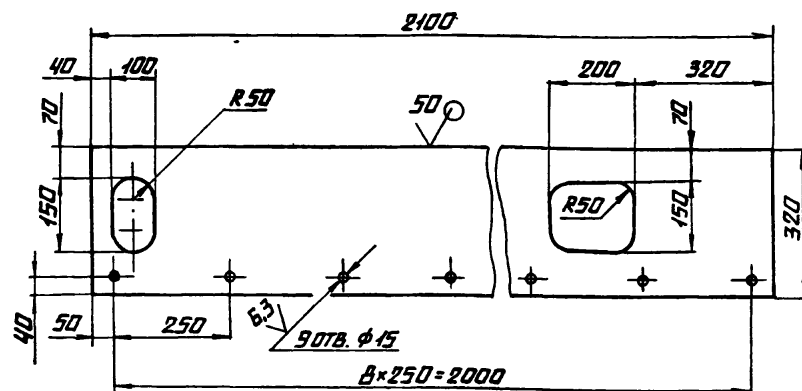
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

14.02.04.134

✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $h \pm 14$ ;  $b \pm 14$ ;  $\pm \frac{1714}{2}$ .

14.02.04.134

БОКОВИНА

ЛНТ.	МАССА	МАШТАБ
	21	1:10

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

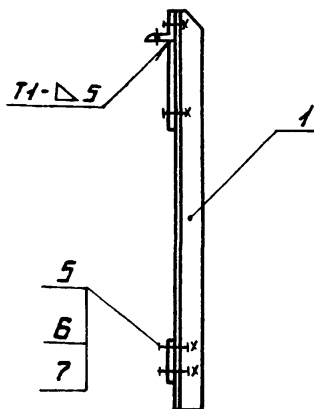
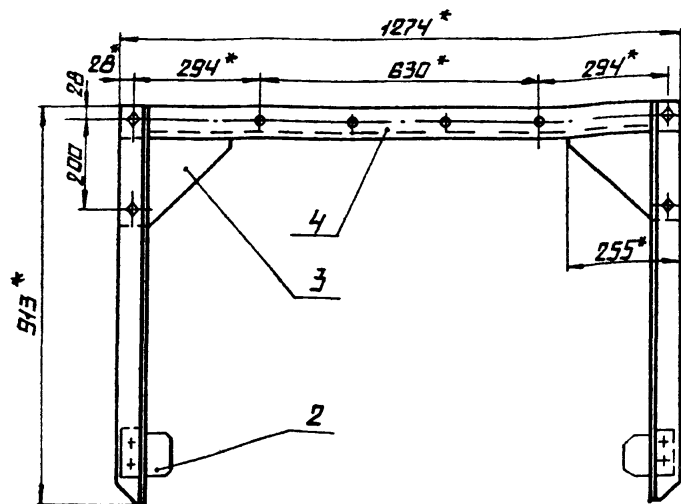
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ЛНСТ ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

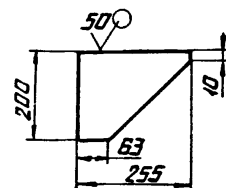
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

903-1-224.86

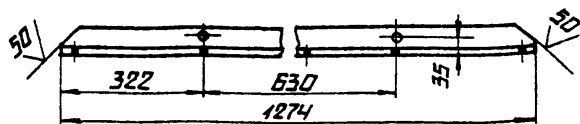
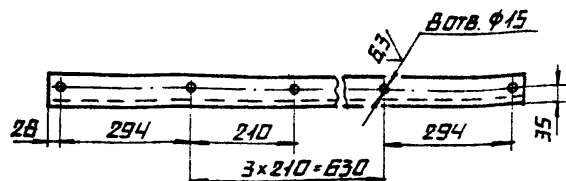


10.3.3



10.3.4

10.3.4

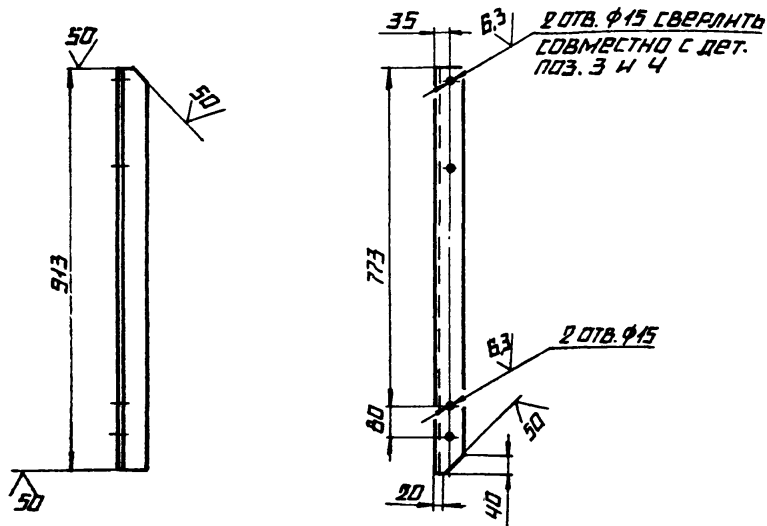


1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. Н14; Н14; ± 1714.  
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОКРЕЗА: 50.  
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

						14.02.04.140СБ		
ИЗМ.ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОПОРА  СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛНСТ.	МЯССА	МЯШТАВ
РАЗРАБ.	СОРОКИНА	С.С.					22,8	1:10
ПРОВ.	БРАЦНИО	Б.С.						
Т.КОНТР.							ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
И.КОНТР.	САМСОНОВА	С.С.				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	Ш.Н.				КОПИРОВАЛ <i>ЛЛ</i> ФОРМАТ А3		

903-1-224.86

14.02.04.141 - ИЗОБРАЖЕНО  
14.02.04.141 - ДИ-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
Н14; Н14; ± 1714.

14.02.04.141

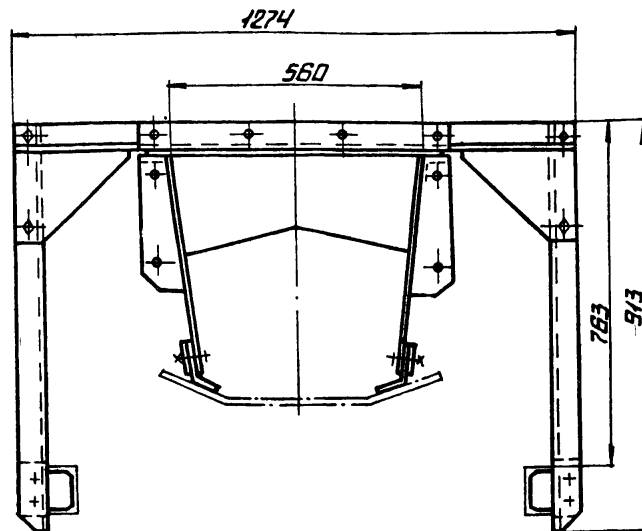
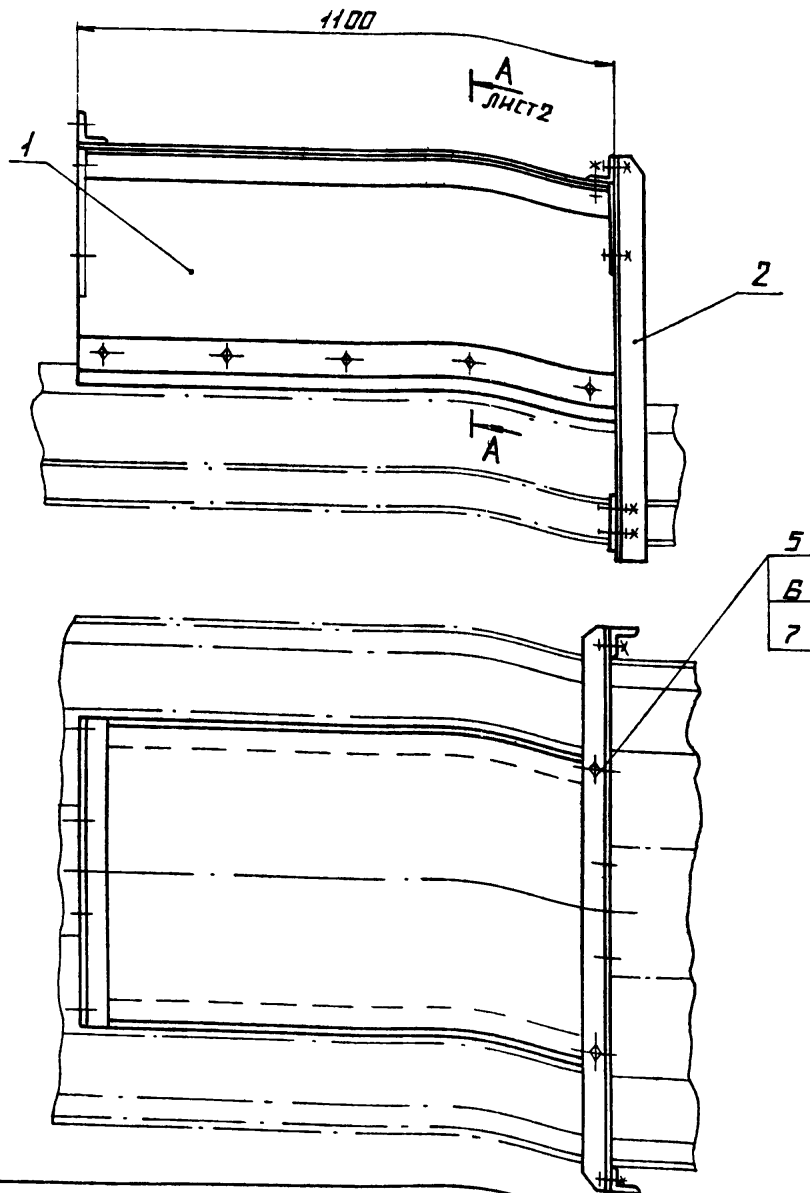
ИЗМ. ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТОИКА	ЛНТ.	МЯССА	МЯШТАВ
РАЗРАБ.	СОПРОКНИИ	С.С.				5,22	1:10
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
И.КОНТР.	САМСОНОВА			УГОЛОК 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСТЭ СП ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.							

ФОРМАТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			14.02.04.140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		14.02.04.141	СТОЙКА	1	
			-01	СТОЙКА	1	
А4	2		14.01.03.701	КОСЫНКА	2	
Б4	3		14.02.04.142	КОСЫНКА		
				ЛНСТ 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЭСП ГОСТ 14637-79	2	1,54 кг
Б4	4		14.02.04.143	СВЯЗЬ		
				6-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК ВСТЭСП ГОСТ 535-79	1	7,29 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			БОЛТ М12-60x35 36.016		
				ГОСТ 7798-70	8	
	6			ГАЙКА М12.4.016		
				ГОСТ 5915-70	8	
	7			ШАЙБА 12.65г.016		
				ГОСТ 6402-70	8	

ИЗМ.ЛНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	14.02.04. 140				
РАЗРАБ.	СОПРОКНИИ	С.С.		ОПОРА				
ПРОВ.	БРАЦНИО	Б.С.						
И.КОНТР.	САМСОНОВА	С.С.		ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	Ш.Н.					1	
				ЛАТГИПРОПРОМ				

[illegible]

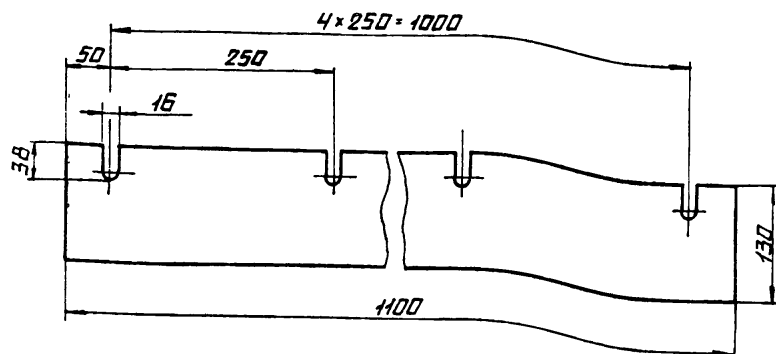
14.02.04.200 СБ



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $H14; h14; \pm \frac{17H}{2}$ .

14.02.04.200 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ				110	1:10	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЛАТГИПРОПРОМ						

14.02.04.201



КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
*	14.02.04.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р3; Р3
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Р4	1	14.02.04.210	КОРПУС ЛОТКА
Р4	2	14.02.04.440	ПРОМЕЖУТОЧНОГО
Р4	3	14.02.04.220	ПРИЖИМ БОКОВОЙ
ДЕТАЛИ			
Р4	4	14.02.04.201	РЕЗИНА БОКОВАЯ
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
5	БОЛТ М12-Б8-35.36.16	ГОСТ 7798-70	2
6	ГВЯКА М12.4.016	ГОСТ 5915-70	12
7	ШАЙБА 12.65Г.016	ГОСТ 6402-70	2

14.02.04.201				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РЕЗИНА БОКОВАЯ				2,07	1:5	
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТИМЩ-М-В ГОСТ 7338-77				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ						

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

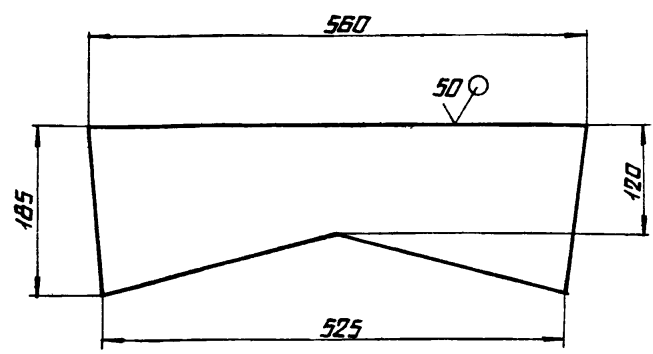
ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.212

✓



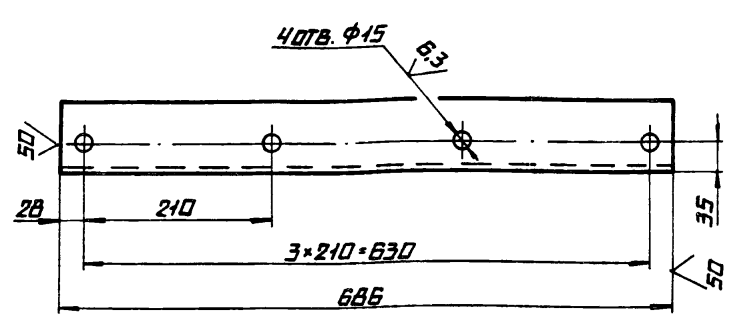
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

14.02.04.212			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗР. Б. СОРОКИНА	С.С.		
ПРОБ.			
Т. КОНТ.			
И. КОНТ. С.А. МОСНОВА			
УТВ.			
ДИАФРАГМА			
ЛНСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	2.62	1:5	
ЛНСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
ВСТ.3 СП. ГОСТ 14637-79			
ЛАТГИПРОПРОМ			
КОПИРОВАЛ А.А. ФОРМАТ А4			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.213

✓

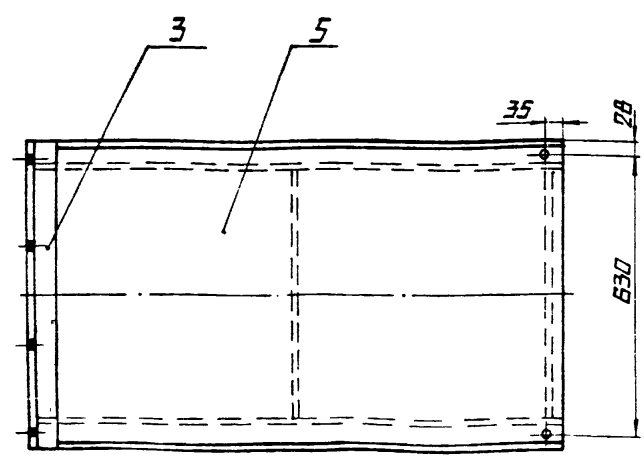
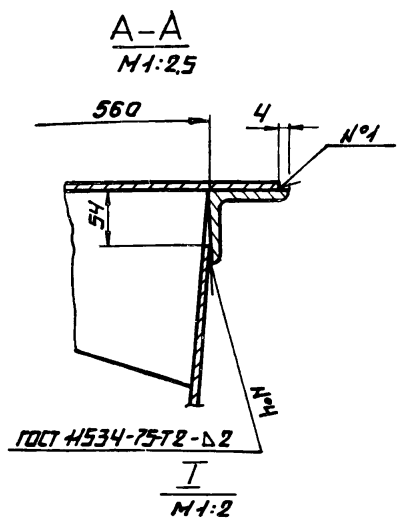
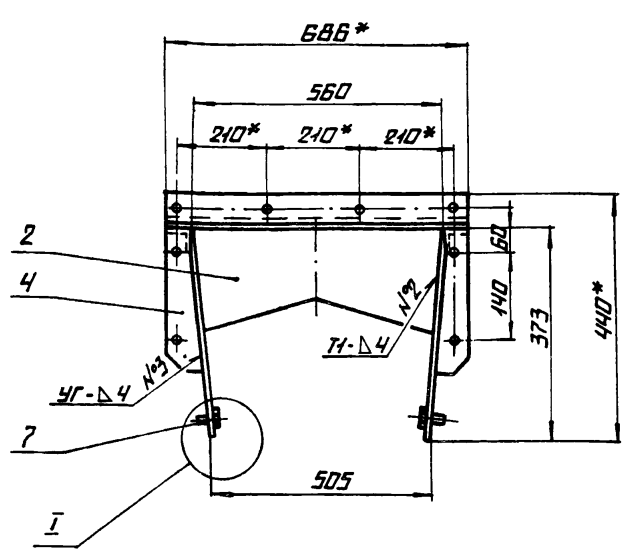
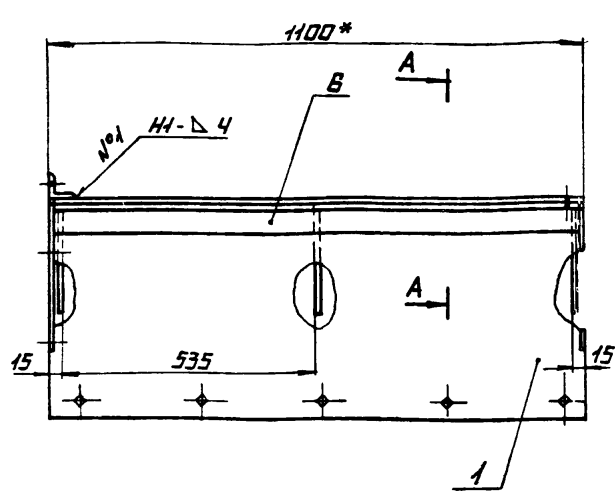


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

14.02.04.213			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗР. Б. СОРОКИНА	С.С.		
ПРОБ.			
Т. КОНТ.			
И. КОНТ. С.А. МОСНОВА			
УТВ.			
УГОЛОК			
ЛНСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	3.92	1:5	
ЛНСТ 6-БЗ-БЗ-Б ГОСТ 8509-72			
ВСТ.3 СП. ГОСТ 535-79			
ЛАТГИПРОПРОМ			
КОПИРОВАЛ А.А. ФОРМАТ А4			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.210



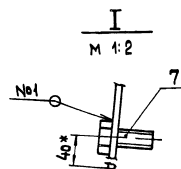
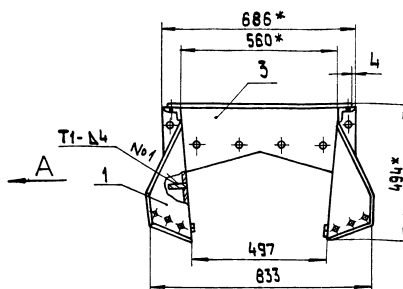
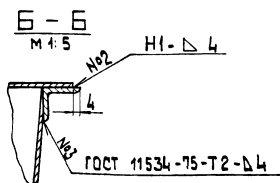
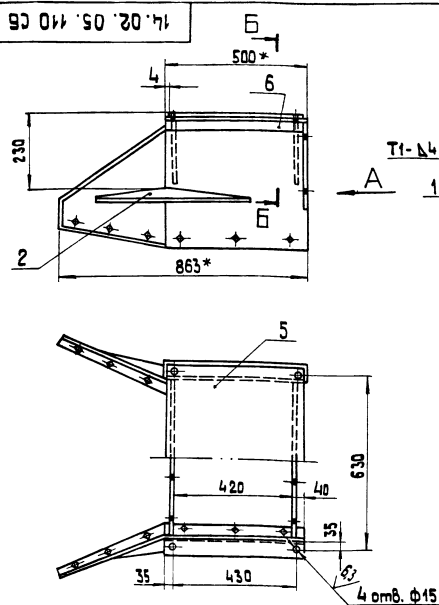
- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 КРОМЕ МЕСТ, УКАЗАННЫХ ОСОБО.

14.02.04.210 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗР. Б. СОРОКИНА	С.С.		
ПРОБ. Б. РАЧНИК	Б.Р.		
Т. КОНТ.			
И. КОНТ. С.А. МОСНОВА			
УТВ. Ш.А.А. ДЕР			
КОРПУС ЛОТКА			
ПРОМЕЖУТОЧНОГО			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛНСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	74	1:10	
ЛАТГИПРОПРОМ			
ФОРМАТ А3			









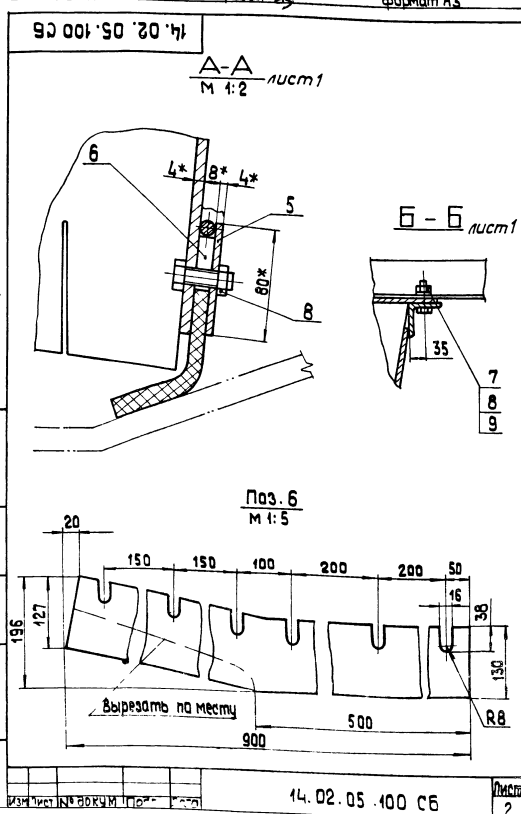
1. \* Размеры для справок  
2. H 14; h 14;  $\pm 1T14$   
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50  
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

				14.02.05. 110 С5			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус закрывков Сборочный чертеж			
Разработчик	Горюхина	С					
Проектировщик	Браченко	С					
Н. контр.	Самарин	С		Лист 40 1:10			
Утв.	Шнайдер	С		Лист 1			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Копировал <i>С</i>			
				Формат А3			

[illegible]

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 103

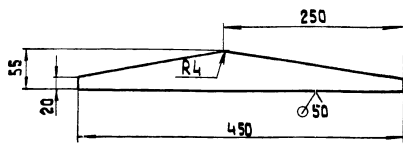
ИНВ. ПОПЛАТ	ПОДПИСЬ И ПОДАТ	ВЗАИМ. ИНВ. ПОДАТ	ПОДПИСЬ И ПОДАТ
-------------	-----------------	-------------------	-----------------



Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 103

14.02.05.112

В(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{1714}{2}$ .

14.02.05.112

Ребро

Лист 0,53 Масса 1:4

Лист 1

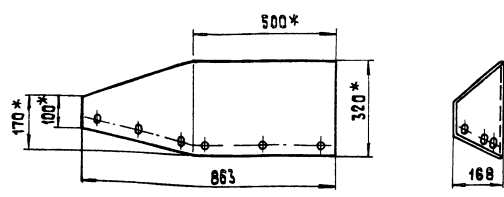
Латгипропром

Копировал 38

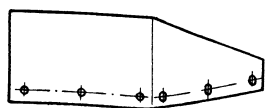
формат А4

14.02.05.111

14.02.05.111



14.02.05.111-01 - зеркальное отражение.  
Остальное: см. 14.02.05.111



Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 103

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			14.02.05.120 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			14.02.05.121	Лист		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст 3п ГОСТ 14637-79	1	0,95кг
				Материалы		
			2	Круг В 8 ГОСТ 2590-71 В Ст 3п ГОСТ 535-79	0,38 м	

14.02.05.120

Прижим баковой L = 380

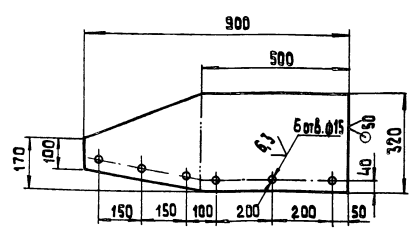
Лист 1

Латгипропром

Копировал 38

формат А4

Развертка



1. Размеры для справок.
2. Н 14;  $h 14; \pm \frac{1714}{2}$ .

14.02.05.111

Боковина

Лист 7,66 Масса 1:40

Лист 1

Латгипропром

формат А3

90 03 05 130 20 14



**Шов нестандартный**

I  
М 4:1

Характеристика шва  
Шов соединения без скоса кромок,  
односторонний, сварка ручная  
электродуга

- \* Размер для справок
- М 4; h 14; ± 1/14
- Шероховатость поверхности кромок реза: 50

14.02.05.130 СБ		Лист		Масса	Масшт.
Прижим боковой		1,40		1:20	
L=480		Лист		Листов	1
Сборочный чертеж		ЛАТГИПРОПРОМ		формат А4	
копировал 22					

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>						
А4			14.02.05.130 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
В4	1	14.02.05.131	Лист	Лист		
			Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74		1	1,21 кг
			В-СТ-3 ГОСТ 14637-79			
<b>Материалы</b>						
	2		Круп	В-В ГОСТ 2590-74		
				В-СТ-3 ГОСТ 535-79	0,48 м	

14.02.05.130		Лист		Масса	Масшт.
Прижим боковой		1,40		1:20	
L=480		Лист		Листов	1
Сборочный чертеж		ЛАТГИПРОПРОМ		формат А4	
копировал 22					

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>						
*			14.02.05.200 СБ	Сборочный чертеж		Ж: А3, А4
<b>Сборочные единицы</b>						
А4	1	14.02.04.140	Завеса боковая		4	
А4	2	14.02.04.120	Завеса внутренняя		3	
А4	3	14.02.04.130	Корпус лотка		1	
А4	4	14.02.04.140	Опора		2	
А4	5	14.02.04.150	Прижим боковой		2	
<b>Детали</b>						
А4	6	14.02.04.101	Завеса торцевая		2	
А4	7	14.02.04.104	Планка		2	
А4	8	14.02.04.105	Резина боковая		2	
В4	9	14.02.05.201	Уголок			
			Уголок 5-63х63-6 ГОСТ 8509-72			
			В-СТ-3 ГОСТ 535-79	1	3,88 кг	
<b>Стандартные изделия</b>						
	10		Болт М12-6g-35-3.6.016			
			ГОСТ 7798-70		12	
	11		Гайка М12-4-016			
			ГОСТ 5915-70		38	
	12		Шайба 12-65-г.016			
			ГОСТ 6402-70		12	

14.02.05.200		Лист		Масса	Масшт.
Лоток направляющий		1,40		1:20	
Сборочный чертеж		Лист		Листов	1
копировал 30		ЛАТГИПРОПРОМ		формат А4	

90 03 05 120 20 14

Наварить шипы электросваркой h=3мм

**Шов нестандартный**

I  
М 4:1

Характеристика шва  
Шов соединения без скоса кромок,  
односторонний, сварка ручная  
электродуга

- Размер для справок.
- М 4; h 14; ± 1/14
- Шероховатость поверхности кромок реза: 50

14.02.05.120 СБ		Лист		Масса	Масшт.
Прижим боковой		1,11		1:20	
L=380		Лист		Листов	1
Сборочный чертеж		ЛАТГИПРОПРОМ		формат А4	
копировал 30					



2.  $H^{14}; h^{14}; \pm \frac{1714}{2}$ .

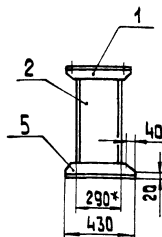
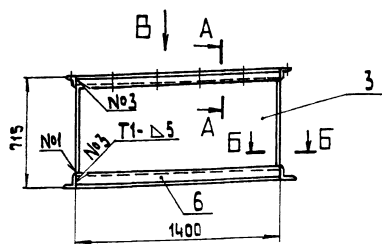
3. Шероховатості



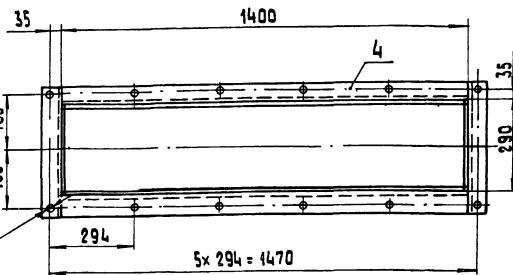
						14.02.05.200СБ		
Исполн.	№ докум.	Подпись			Листок направляющий проходной сборочный чертёж	Лист	Масса	Весовая
Визирова Д.А. Инженер	Дорожкина Е.А. Заведующий	Сот. Г.Ваня					245	1-10
						Листы	Листов	83
Начальник штаба	Сот. Г.Ваня					ЛАТИПРОПРОМ		



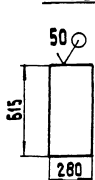
90 000 90 20 71



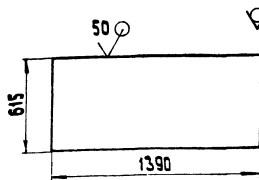
Вид Б  
М 1:10



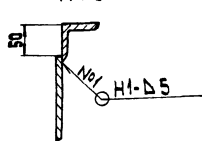
Поз. 2



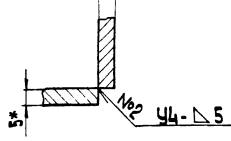
Поз. 3



А-А  
М 1:5



Б-Б  
М 1:4



- 1\* Размеры для справок
- 2 Н 14; н 14; ± 1714.
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза 50.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

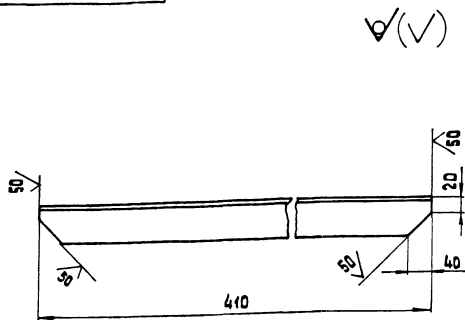
14.02.06.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Сорокина	С			131	1:20	
Проектировщик	Браченко	Б			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Самсонов	С			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Т.Шайвер	Т			формат А3		

Колорирован 38

формат А3

14.02.06.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14; \pm \frac{1714}{2}$ .

14.02.06.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Сорокина	С			2,3	1:2	
Проектировщик	Браченко	Б			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Самсонов	С			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Т.Шайвер	Т			ВСтЗен ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

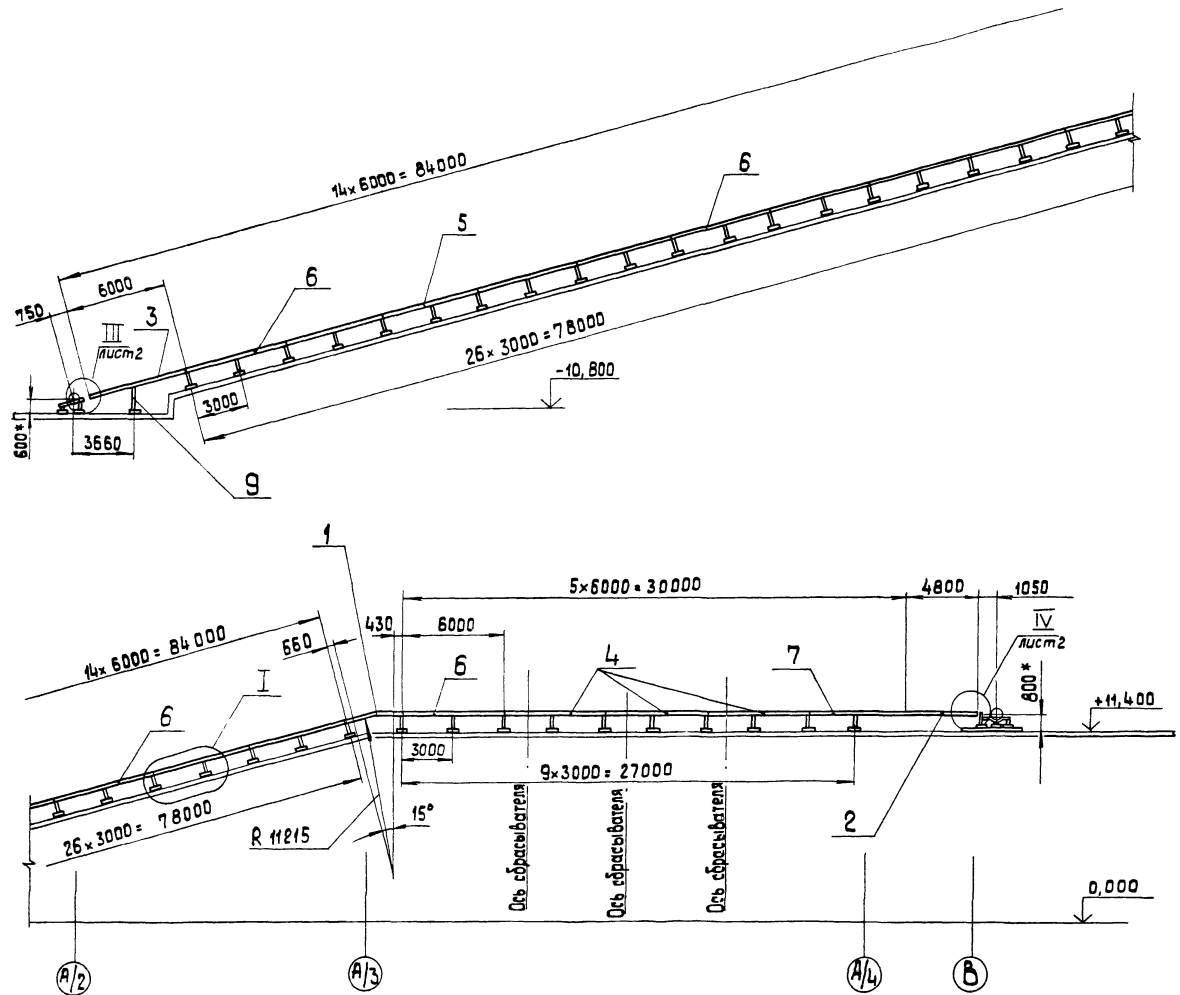
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Сорокина	С			131	1:20	
Проектировщик	Браченко	Б			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Самсонов	С			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Т.Шайвер	Т			формат А3		

14.02.06.000

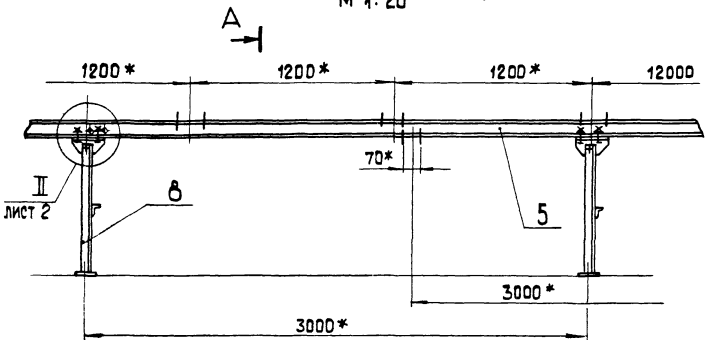
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Сорокина	С			131	1:20	
Проектировщик	Браченко	Б			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Самсонов	С			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Т.Шайвер	Т			формат А3		

Воронка  
от сбрасывателя

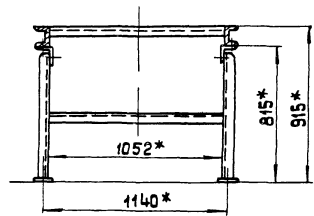
ЛАТГИПРОПРОМ



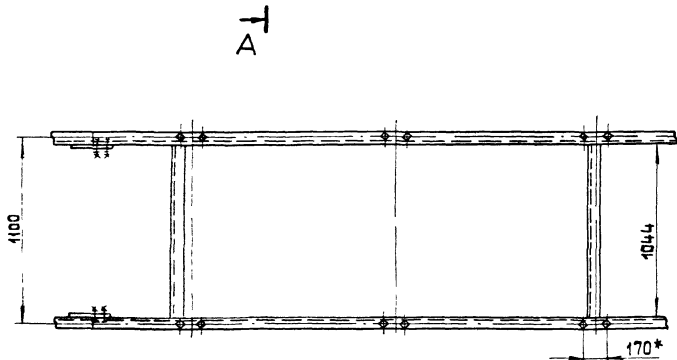
I  
м 1:20 повернуто



A-A  
м 1:20



1. \* Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 17 14.
3. Сварные швы 2 по ГОСТ 5264-80.



14.02.07.000 С6

ИЗМ. ЛИСТ	№ док. и дата	подп.	дата	Металлоконструкция конвейера	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокина	Сорокина	17.11.14	Сборочный чертеж	Лист 1	3430	1:200
Проб.	Брацко	Брацко			Листов 2		
Т. контр.							
И. контр.	Самсонова	Самсонова					
Черт.	Михайлен	Михайлен					

Типовой проект 903-1-224.86  
Альбом 10.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			14.02.07.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	14.02.07.301	Накладка		2	
Б4	2	14.02.07.101	Прогон			
			Швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст. сп. ГОСТ 535-79		2	34,8 кг
Б4	3	14.02.07.102	Связь			
			Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Угловая в ст. сп. ГОСТ 535-79		3	60 кг

14.02.07.100

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Сорокина С.А.  
Проектировщик: Брацкая Е.В.  
Н.контр. Сорокина С.А.  
И.т.в. Шнайдера И.В.

Секция гнутая

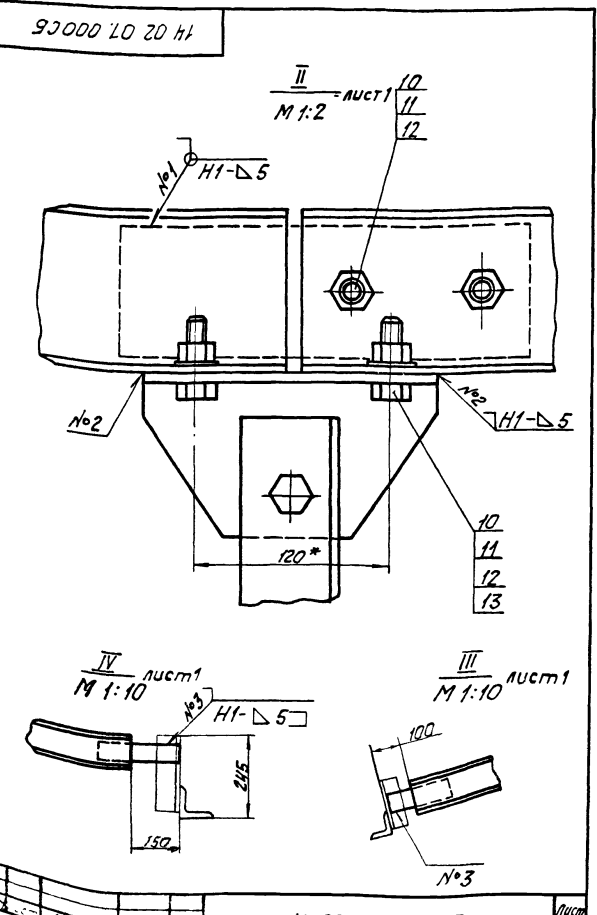
Лит. Лист Листов  
1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал И.В.Ш.

формат А4

Типовой проект 903-1-224.86  
Альбом 10.3



14.02.07.000 СБ

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Сорокина С.А.  
Проектировщик: Брацкая Е.В.  
Н.контр. Сорокина С.А.  
И.т.в. Шнайдера И.В.

Металлоконструкция конвейера

Лит. Лист Листов  
1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Типовой проект 903-1-224.86  
Альбом 10.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			14.02.07.200	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	14.02.07.201	Накладка			
			Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Полоса в ст. сп. ГОСТ 535-79		2	0,94 кг
Б4	2	14.02.07.202	Прогон			
			Швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст. сп. ГОСТ 535-79		2	41,9 кг
Б4	3	14.02.07.203	Связь			
			Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Угловая в ст. сп. ГОСТ 535-79		3	60 кг

14.02.07.200

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Сорокина С.А.  
Проектировщик: Брацкая Е.В.  
Н.контр. Сорокина С.А.  
И.т.в. Шнайдера И.В.

Секция головная

Лит. Лист Листов  
1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал И.В.Ш.

формат А4

Типовой проект 903-1-224.86  
Альбом 10.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			14.02.07.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2: А3
				Сборочные единицы		
А4	1	14.02.07.100	Секция гнутая		1	
А4	2	14.02.07.200	Секция головная		1	
А4	3	14.02.07.300	Секция загрузочная		2	
А4	4	14.02.07.400	Секция под сбрасывателем		3	
А4	5	14.02.07.500	Секция средней части		9	
А4	6	- 01	Секция средней части		4	
А4	7	- 02	Секция средней части		1	
А4	8	14.02.07.600	Стойка Н=815		37	
А4	9	14.02.07.700	Стойка Н=1505		1	
				Стандартные изделия		
	10		Болт М16-6 х45,36.016 ГОСТ 7798-70		116	
	11		Гайка М16.4.016 ГОСТ 5915-70		116	
	12		Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78		116	
	13		Шайба 16.01.016 ГОСТ 10450-78		16	

14.02.07.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Сорокина С.А.  
Проектировщик: Брацкая Е.В.  
Н.контр. Сорокина С.А.  
И.т.в. Шнайдера И.В.

Металлоконструкция конвейера

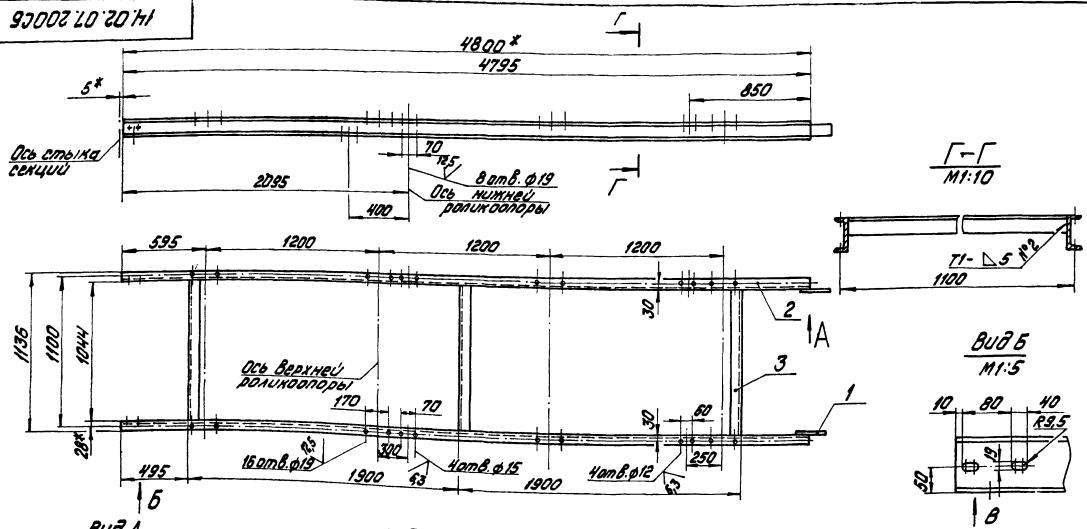
Лит. Лист Листов  
1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



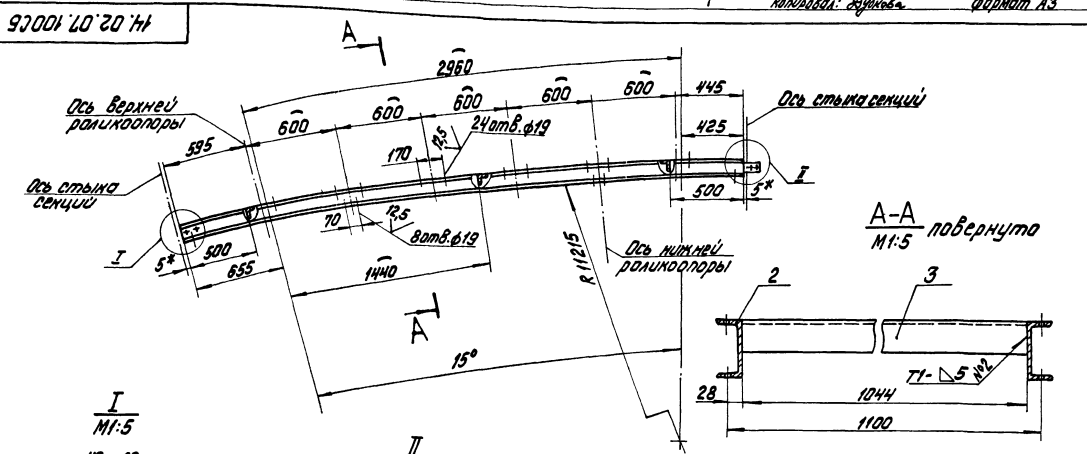
14.02.07.200С6



1. \* Размеры для справок.
2. Н14: Н14 ± 1.5
3. Шероховатость поверхностей краев реза:  $\sqrt{}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.200С6			
Исполн. Л.П.П.	Провер. Л.П.П.	Секция головная	Лит. Масса Максимум
Директор Л.П.П.	Инженер Л.П.П.	Сборочный чертеж	105 1:20
М.П. Л.П.П.	М.П. Л.П.П.		Лист 1 из 1
ЛАНТИПРОПРОМ			Формат А3

14.02.07.100С6



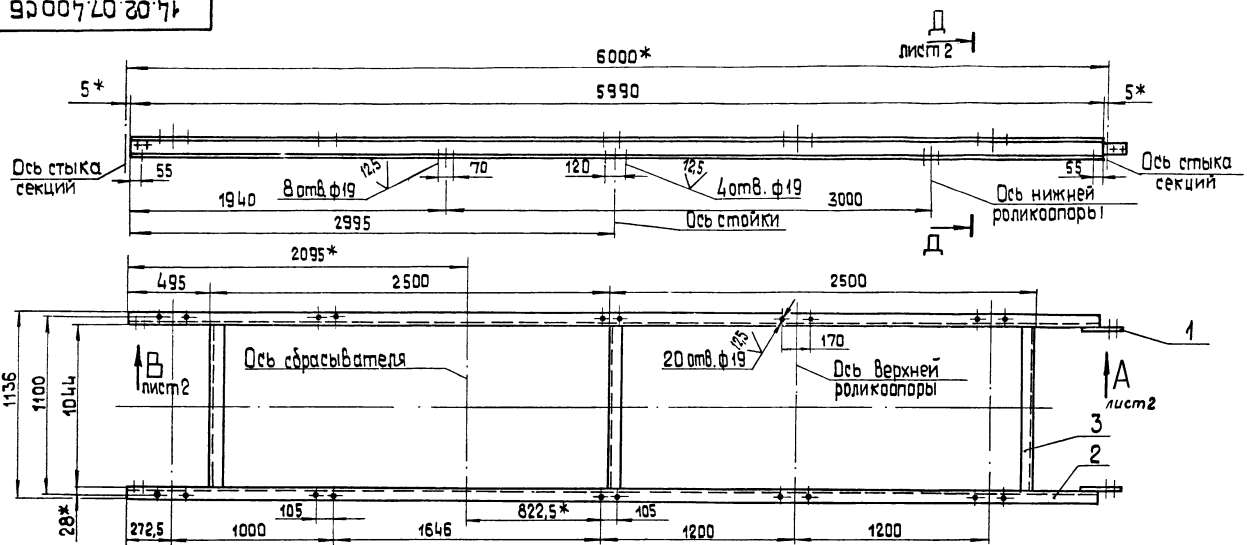
1. \* Размеры для справок.
2. Н14: Н14 ± 1.5
3. Шероховатость поверхностей краев реза:  $\sqrt{}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Полная длина поз. 2 - 4040 мм.

14.02.07.100С6			
Исполн. Л.П.П.	Провер. Л.П.П.	Секция хвостовая	Лит. Масса Максимум
Директор Л.П.П.	Инженер Л.П.П.	Сборочный чертеж	92 1:20
М.П. Л.П.П.	М.П. Л.П.П.		Лист 1 из 1
ЛАНТИПРОПРОМ			Формат А3



Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

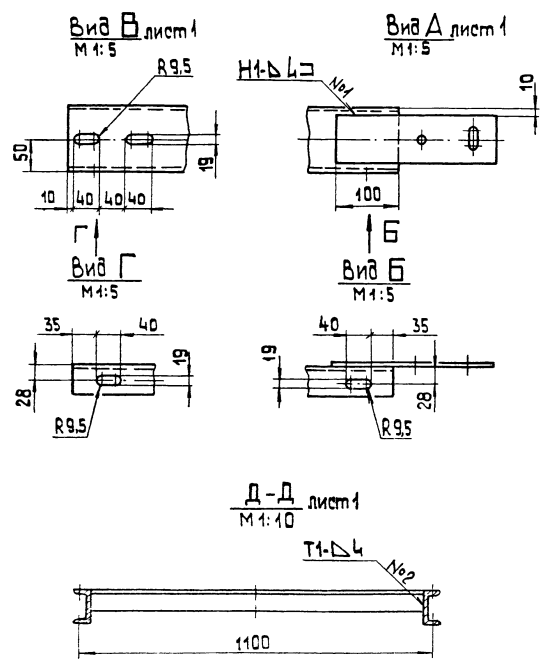
90 007.07.20.71



1. \* Размеры для справок
2. Н 14; н 14; ± 1/14
3. Шероховатость <sup>2</sup> поверхностей кромок реза: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.400 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сорокина	Проф.	Дата
Проб.	Браченко	Брач.	
И.контр.	Самсонова	И.контр.	
Соб.	Шнайдер	Соб.	
Секция под сбрасыватель Сборочный чертеж			Лит. Масса Масштаб
			Лист 1 Листов 2
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал 30			формат А3

90 007.07.20.71



Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

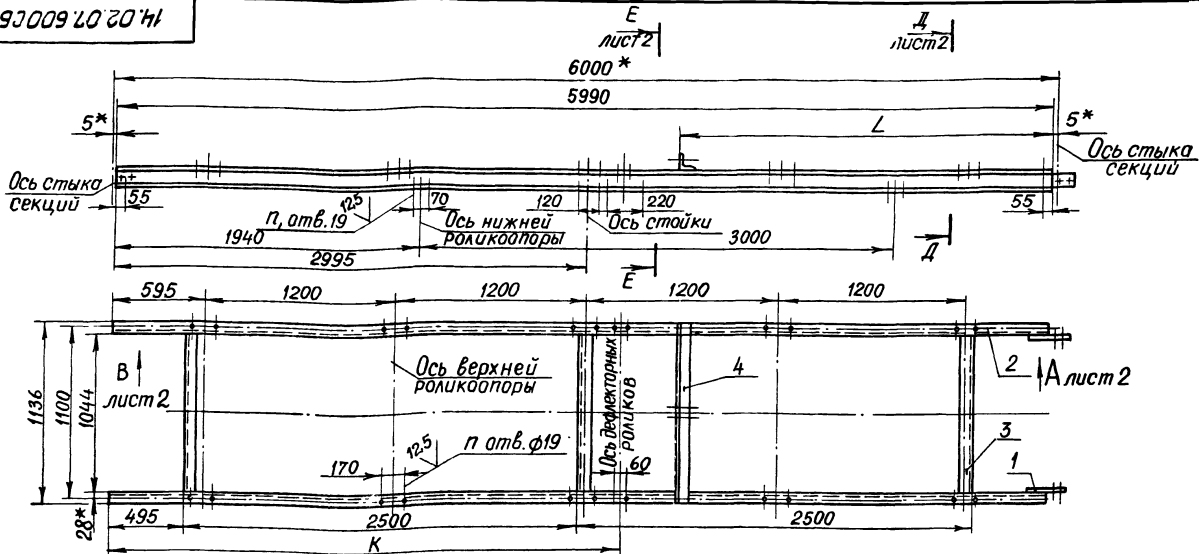
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация						
*			14.02.07.400 СБ	Сборочный чертеж		А3; А4
Детали						
ВЧ	1		14.02.07.301	Накладка	2	
ВЧ	2		14.02.07.401	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
				ВСт 3 сп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
ВЧ	3		14.02.07.402	Связь		
				Уголок 5-63х63х6 ГОСТ 8509-72		
				ВСт 3 сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг

14.02.07.400			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сорокина	Проф.	Дата
Проб.	Браченко	Брач.	
И.контр.	Самсонова	И.контр.	
Соб.	Шнайдер	Соб.	
Секция под сбрасыватель			Лит. Лист Листов
			Лист 1 Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ

14.02.07.400 СБ

Лист 2

14.02.07.500СБ

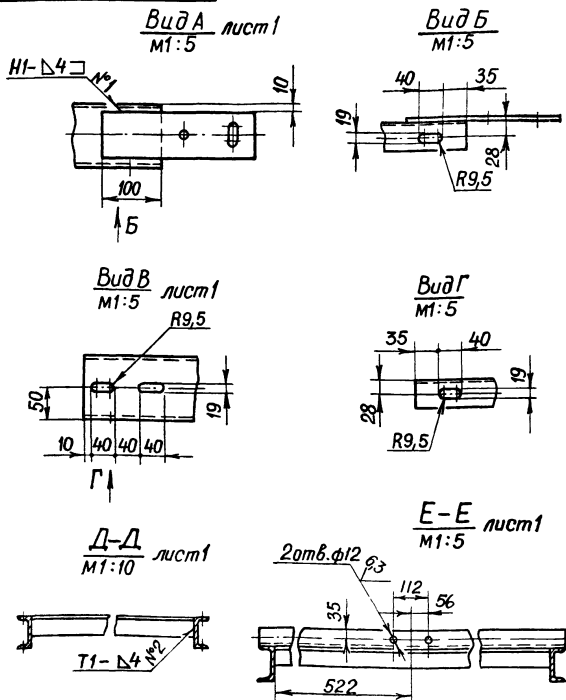


1. \* Размеры для справок.
2. H14; h14, ± 1/14
3. Шероховатость кромок реза: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Обозначение	Размеры, мм		П	П <sub>1</sub>	Масса, кг	Примечание
	К	L				
14.02.07.500	—	—	20	12	126	—
-01	3245	—	24	16	126	—
-02	—	2350	20	12	132	Поз.4

14.02.07.500СБ					
ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части L=6000				Лит. Масса Масшт
Разработчик Сорокина С.В.	Сборочный чертеж				См. табл. 1:20
Проверен БРАЦКО 28.04.86	Лист 1 (Листов 2)				
И. контр. С.М.Сонина 14.07.86	Латгипропром				
Утв. Шнайдер 11.12.86	Копирован С.В.				Формат А3

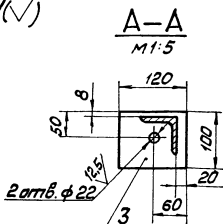
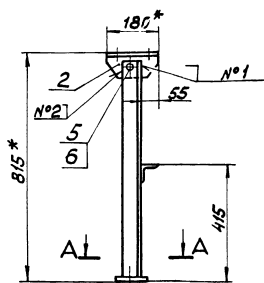
14.02.07.500СБ



14.02.07.500СБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			14.02.07.500СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2		14.02.07.501	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
				ВСтЗспГОСТ535-79	2	51,5кг
Б4	3		14.02.07.502	Связь		
				Уголок 5-63х63х6ГОСТ8509-72		
				Уголок 8-63х63х6ГОСТ8509-72	3	6,0кг
			Переменные данные для исполнения			
			14.02.07.500, 14.02.07.500-01 отсутствуют			
				<u>14.02.07.500-02</u>		
Б4	4		14.02.07.503	Связь		
				Уголок 5-63х63х6ГОСТ8509-72		
				ВСтЗспГОСТ535-79		
				L=1136 h14	1	6,5кг

1) И.Б. Носов. Пастушьи чары. Изд. ИЛ. 1958. № 5. 110 с. 100 экз. 100 коп.

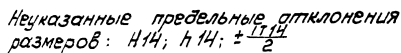


1. \* Размеры для справок.
2. H 14; h 14;  $\pm \frac{T-14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.02.07. 600 СБ			
Имя	№ докум	Дата		Стоука Н=815 Сборочный чертёж	Имя	Масса	Масштаб
Завод	Создано					20	1:10
Проект	Брауин	Создано			Листы	Листов 1	
Техно	Создано				ЛАТТИПРОПРОМ		
Имя	Создано			Копирован	Формат А3		
Имя	Создано						

Капировая М.М. Формат А3

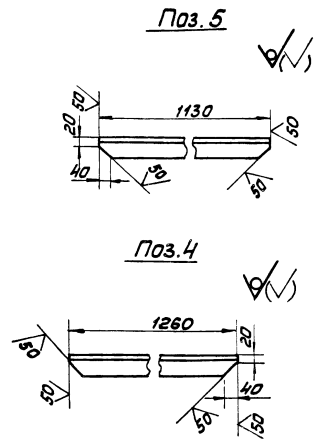
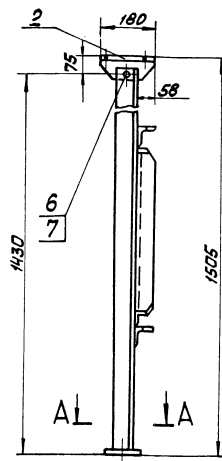
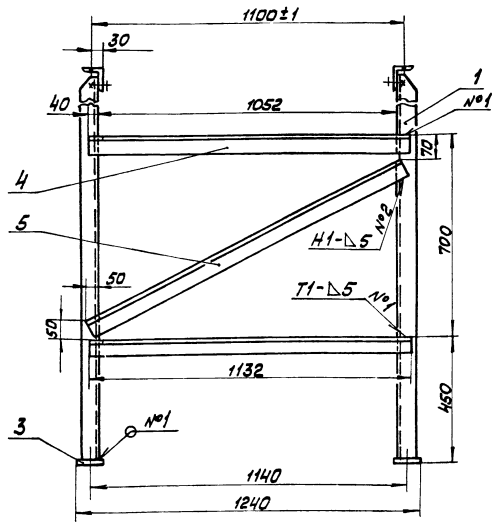
№ 1003-1-224/06	Договор	№ 1003-1-224/06	Договор
-----------------	---------	-----------------	---------

[illegible]

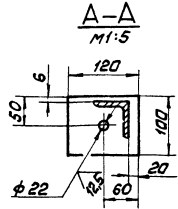
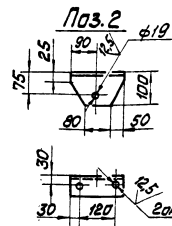
**Типовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3**

<i>Число Знак</i>	<i>Лист</i>	<i>Таб.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Примечание</i>
				<u>Документация</u>		
A3			14.02.07.600СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		14.02.07.601	Стойка	1	
			-01	Стойка	1	
B4	2		14.02.07.602	Плота		
				Узелок Б-100х63х8 ГОСТ8509-72 ВСт3сп ГОСТ535-79	2	1,1кг
B4	3		14.02.07.603	Основание		
				Лист Б-1М-8 ГОСТ19903-74 ВСт3сп ГОСТ14637-79	2	0,8кг
B4	4		14.02.07.604	Связь		
				Узелок Б-63х63х8 ГОСТ8509-72 ВСт3сп ГОСТ535-79	1	6,5кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Балл М16-6рх45.58.016 ГОСТ 1798 - 70	2	
	6			Гайка М16. 5. 016 ГОСТ 5915-70	2	
				14.02.07.600		
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>Нормы</i>	<i>Плат.</i>	<i>Дата</i>		
<i>Разраб.</i>	<i>Составил</i>	<i>Соглас.</i>	<i>Соглас.</i>	<i>Соглас.</i>		
<i>Проб.</i>	<i>Выполнил</i>	<i>Финанс.</i>	<i>Финанс.</i>	<i>Финанс.</i>		
<i>И. КОМП.</i>	<i>Составил</i>	<i>Соглас.</i>	<i>Соглас.</i>	<i>Соглас.</i>		
	<i>Штамп</i>	<i>Штамп</i>	<i>Штамп</i>	<i>Штамп</i>		
					Лист	Листов
Стойка Н=815					ЛАТИПРОПРОМ	

14.02.07.700 СБ



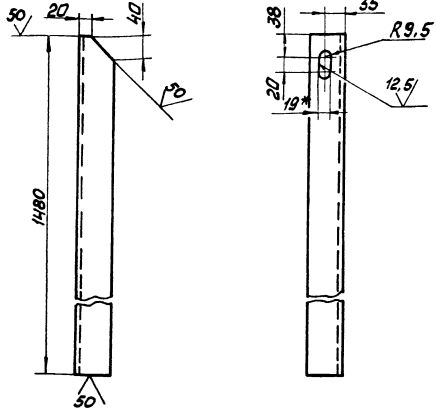
- 1. \* Размеры для справок.
- 2. H14; h 14; ± 1/2
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



14.02.07.700 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стойка Н=1505				43	1:10	
Сборочный чертёж				Лист	Масштаб	
Латгипропром						

106.02.07.701

14.02.07.701 - изображено  
14.02.07.701-01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14; ± 1/2

14.02.07.701

Стойка

Лист 8.5 1:5

Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72  
8 см3 сп ГОСТ 5335-70

Латгипропром

Обозначение	Наименование	кол	Полме- нание
Документация			
14.02.07.700 СБ	Сборочный чертёж		
Детали			
1 14.02.07.701	Стойка	1	
-01	Стойка	1	
2 14.02.07.702	Опора		
3 14.02.07.703	Основание		
4 14.02.07.704	Связь		
5 14.02.07.705	Связь		
6	Болт М16-6gх45.36.016 ГОСТ 7798-70	2	
7	Гайка М16.4.016 ГОСТ 5915-70	2	

14.02.07.700

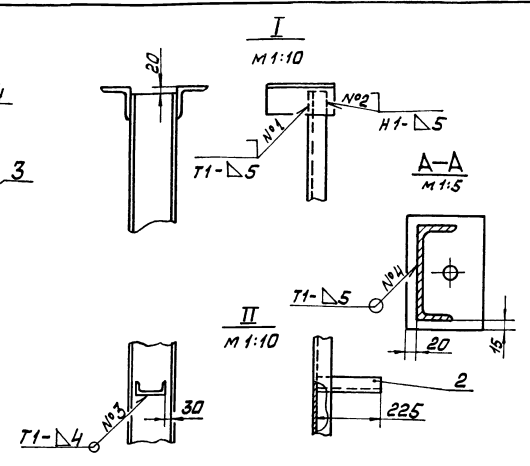
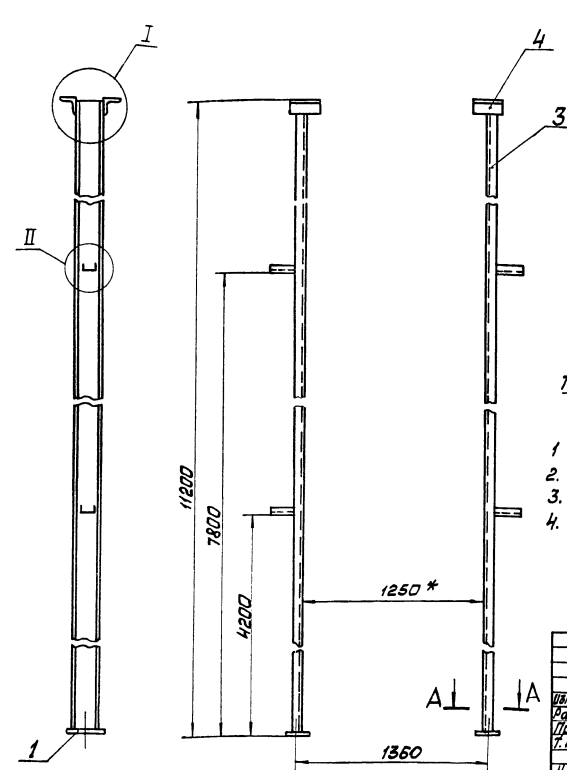
Стойка Н=1505

Лист 43 1:10

Латгипропром

формат А 4

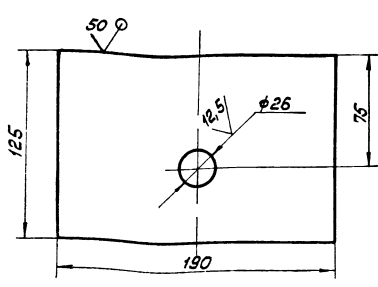
903-1-224.86



- \* Размеры для справок.
- Н14; Н14;  $\pm \frac{1}{2}$
- Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.08.000 СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Направляющая	Лист	Масса
Разраб. Проектировщик	натяжки	340	1:20
Пров. Бригадир	сборочный чертёж.	Листы	Листов 1
Н.контр. Сметчик		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.м.п. Инженер		Копировал ИИИ	

14.02.08.001

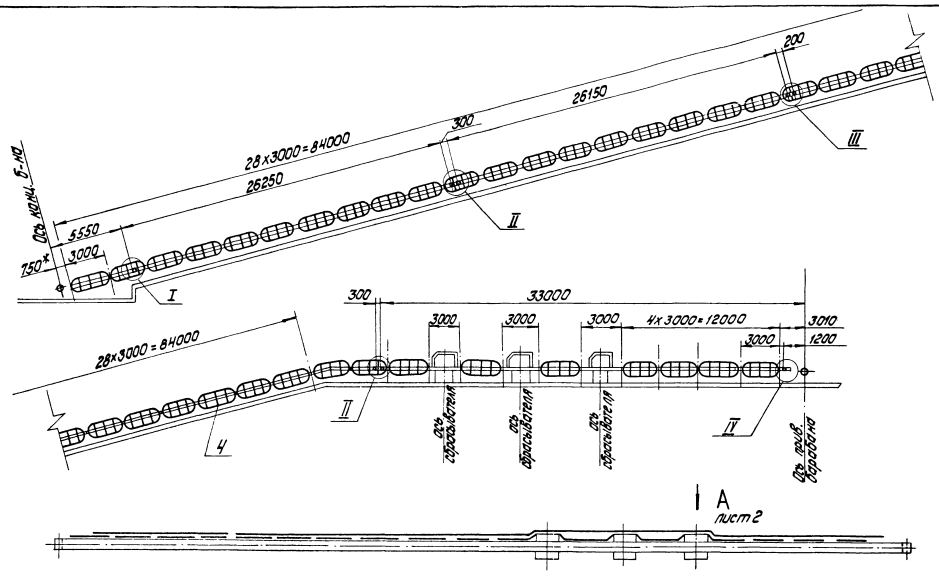


Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14,  $\pm \frac{1}{2}$

14.02.08.001			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Основание	Лист	Масса
Разраб. Проектировщик		1,96	1:2
Пров. Бригадир		Листы	Листов 1
Н.контр. Сметчик		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.м.п. Инженер		Б-ПМ-10 ГОСТ 19003-74	
		8-СтЗ ГОСТ 4637-79	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		14.02.08.000 СБ			Сборочный чертёж			
Детали								
А4	1	14.02.08.001			Основание		2	
Б4	2	14.02.08.002			Опора			
					Швеллер 10П ГОСТ 8240-72			
Б4	3	14.02.08.003			Стойка			
					Швеллер 16П ГОСТ 8240-72			
Б4	4	14.02.08.004			Узелок			
					Узелок Б-10П ГОСТ 8240-72			
					8-СтЗ ГОСТ 535-79			
					L = 200 н14		2	2,4 кг

14.02.08.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Направляющая	Лист	Масса
Разраб. Проектировщик	натяжки	Листы	Листов 1
Пров. Бригадир		ЛАТГИПРОПРОМ	
Н.контр. Сметчик		Б-ПМ-10 ГОСТ 19003-74	
И.м.п. Инженер		8-СтЗ ГОСТ 4637-79	

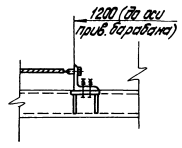
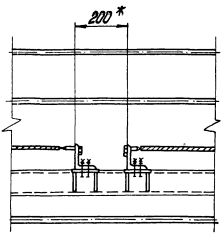
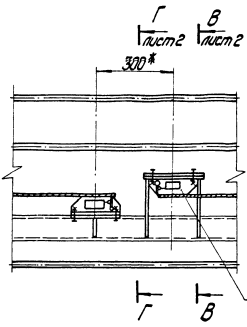
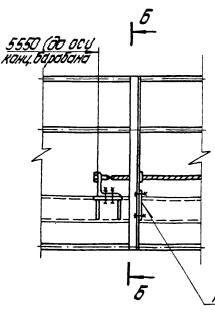


I  
М1:2

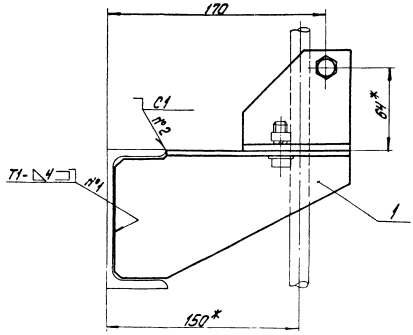
II  
М1:2

III  
М1:2

IV  
М1:2



Б-Б  
М1:2



1. \* размеры для справок.
2.  $h_{14} \pm 1/14$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза:  $R_a$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.09.00005				Лист	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован	985	1:200
Конт. 1	Конт. 2	Конт. 3	Конт. 4	Лист 1	Листов: 3
Согласование конвейера и отдельных выходящих устройств в сборе				ЛЭТИПРОПРОМ	

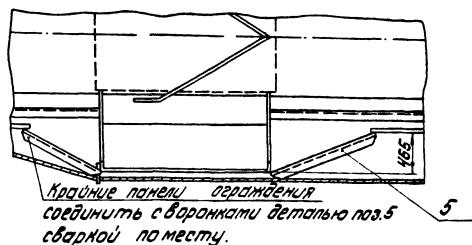
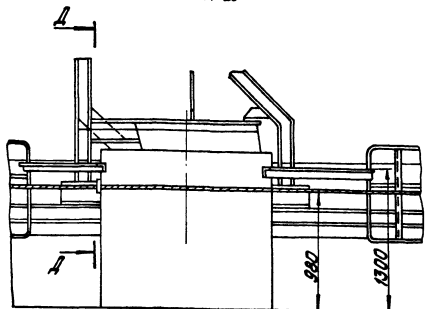
Типовой проект 903-1-224.05

ЛЭТИПРОПРОМ



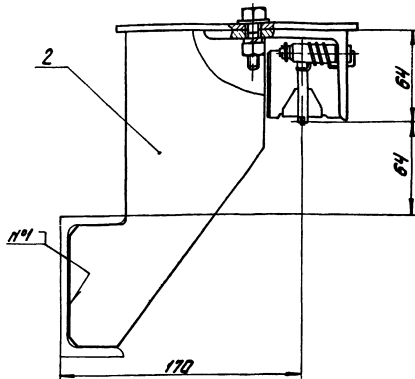
14.02.09.00005

BUĐ A нум 1  
M1:25

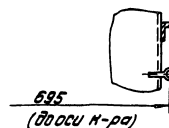


Крайние панели ограждения  
соединить сварочными деталями поз.5  
сваркой по месту.

B-B *нучт 1*  
M1:2



***D-D***



Скобы из проволоки  $\phi 4$   
изготовить при монтаже по  
типу выполненных на панелях  
ограждения

(доосу к-ра)

14.02.09.000CB

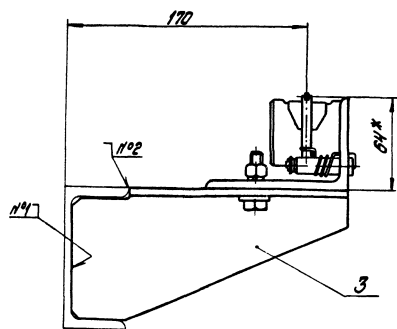
**AUGUST**

Классификация: Душкова Формат А3

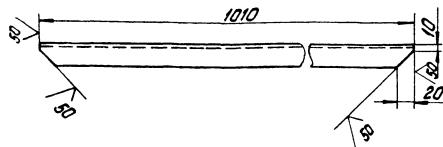
Копировал: Дубкова

Proprietor AS

14.02.09.000CB

$$\frac{\Gamma - \Gamma}{M1:2} \text{ нумт}$$


103.5  
M1:5



14.02.09.000

Auch

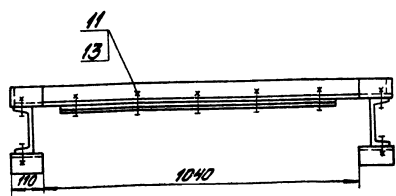
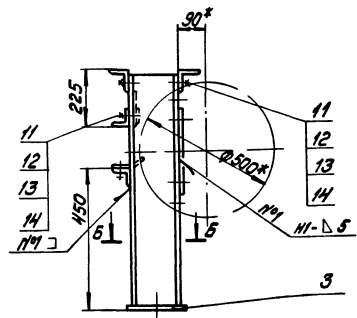
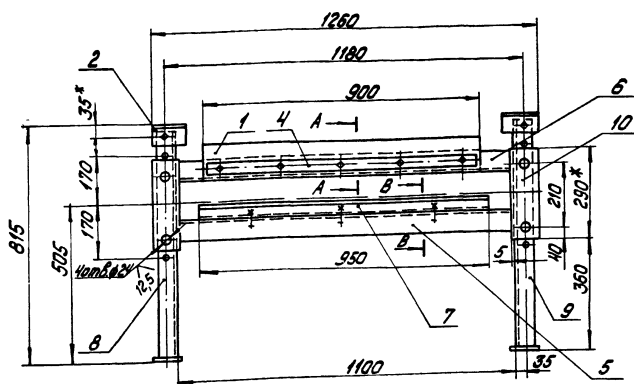
*Түпкөбүлү номери 903-1-224.86 Анобом 10.3*

[illegible]

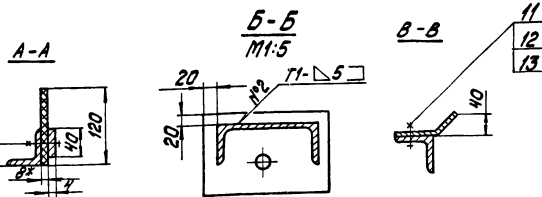
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ж		14.02.09.000СБ	Сборочный чертёж		АДАЗМ
			<u>Сборочные единицы</u>		
АН	1	14.03.07.100	Кронштейн	4	
АН	2	14.03.07.200	Кронштейн	2	
АН	3	14.03.07.300	Кронштейн	2	
АН	4	14.03.07.400	Панель газотензона	37	
			<u>Детали</u>		
БУ	5	14.02.09.001	Узелок 8-тизнач. гост 509-76 всплоск гост 535-79	6	2,44мм
			<u>Прочие изделия</u>		
б			Устройство канальное выключающее Сх = 30м	4	
			Изделие по б изготавливается по нормалю, самопрямую, механизацию, комплектруется и поставляется заводами Минтяжмаша СССР		
			14.02.09.000		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.000СБ



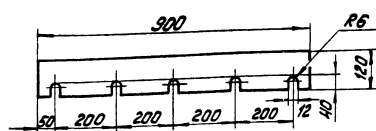
- 1. \* Размеры для справок
- 2. Н14; н14; ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза 50/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80



14.02.11.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Рама барабана отклоняющего				55		1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ						

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14; ± 1/14

14.02.11.001

Завеса

Лит.	Масса	Масштаб
1,6	1:10	
Лит.	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Вариант	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А3			14.02.11.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		14.02.11.001	Завеса	1	
А4	2		14.02.11.002	Опора	1	
			-01	Опора	1	
А4	3		14.02.11.003	Основание	2	
А4	4		14.02.11.004	Полоса	1	
А4	5		14.02.11.005	Связь	1	
А4	6		14.02.11.006	Связь	1	
А4	7		14.02.11.007	Скрепка	1	
А4	8		14.02.11.008	Стойка	1	
А4	9		14.02.11.009	Стойка	1	
Б4	10		14.02.11.010	Лист		
				Лист 5-ПМ-10. ГОСТ 19903-74		
				Вместе ГОСТ 14637-79	2	1,82 кг
				Стандартные изделия		
11			Болт М12-6х30.36.016			
			ГОСТ 7298-70		14	
12			Гайка М12.4.016			
			ГОСТ 5915-70		14	
13			Шайба 12.02.016			
			ГОСТ 11371-78		6	
14			Шайба 12.657.016			
			ГОСТ 6402-70		6	
				14.02.11.000		
				Рама барабана отклоняющего	Лит.	Лист
					Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

14.02.11.004

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Сорокина	Сд.			Полоса	0,8	1:10
Проект.					Лист		Листов 1
И.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Сорокина	Сд.			Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
 4-й из 8 листов ГОСТ 16325-70  
 Копировал А44  
 Формат А4

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

14.02.11.005

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Сорокина	Сд.			Связь	7	1:10
Проект.					Лист		Листов 1
И.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Сорокина	Сд.			Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
 4-й из 8 листов ГОСТ 16325-70  
 Копировал А44  
 Формат А4

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

14.02.11.003

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Сорокина	Сд.			Основание	2,04	1:2
Проект.					Лист		Листов 1
И.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Сорокина	Сд.			Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
 4-й из 8 листов ГОСТ 16325-70  
 Копировал А44  
 Формат А4

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

14.02.11.002

Типовой проект 903-1-224.85  
 Альбом 10.3

14.02.11.002 - изображено  
 14.02.11.002-01-зеркальное отражение.

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Сорокина	Сд.			Опора	1,4	1:2
Проект.					Лист		Листов 1
И.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	Сорокина	Сд.			Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
 4-й из 8 листов ГОСТ 16325-70  
 Копировал А44  
 Формат А4

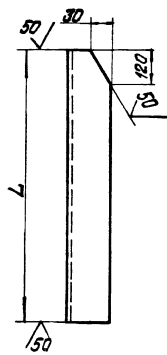
Число	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Нормы
Возраст	Содержание	Сод.			7	1:10
Проф.				Лист	Листов	4
Итого	Семьдесят			Страниц	853-6346 ГОСТ 8560-72	ЛАТВИНПРОПРОМ
Уд.					Всего листов 535-79	

Титульный проект 903-1-224.86

Лист 10.3

Лист 10.3

14.02.12.001



Обозначение	Поз.	L, мм		масса кг
		норм.	предельн. откл.	
14.02.12.001	1	280	±0,26	3,44
-01	2	550	±0,35	6,76

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14;  $\pm \frac{17,14}{2}$

14.02.12.001				
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
Разработ.	С.С.С.	С.С.С.		Масса
Провер.				Ст. табл.
Н.К.К.	С.С.С.			Лист
Умб.				Листов 1
Швармер			14.02.12.001-72	Латгипропром
			В.С.С. ГОСТ 535-79	
Наименование			Формат А4	

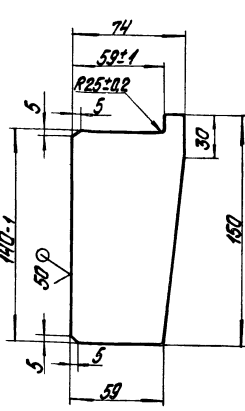
Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
54	8	14.02.12.008	Стойка	
			Узелок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72	
			В.С.С. ГОСТ 535-79	
			L = 150 h 14	2 1,35 кг
54	9	14.02.12.009	Упор	
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72	
			В.С.С. ГОСТ 535-79	
			L = 80 h 14	2 0,3 кг
14.02.12.000				
				Лист 2

Титульный проект 903-1-224.86

Лист 10.3

Лист 10.3

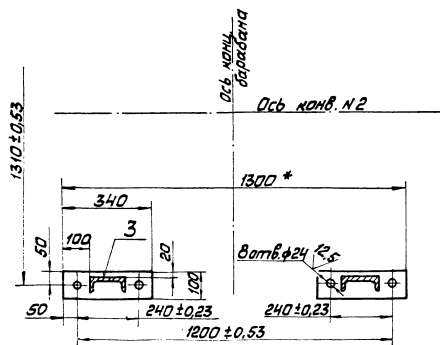
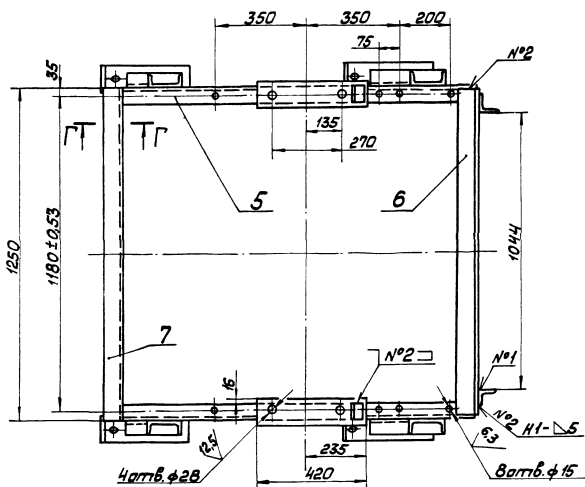
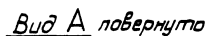
14.02.12.002



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14;  $\pm \frac{17,14}{2}$

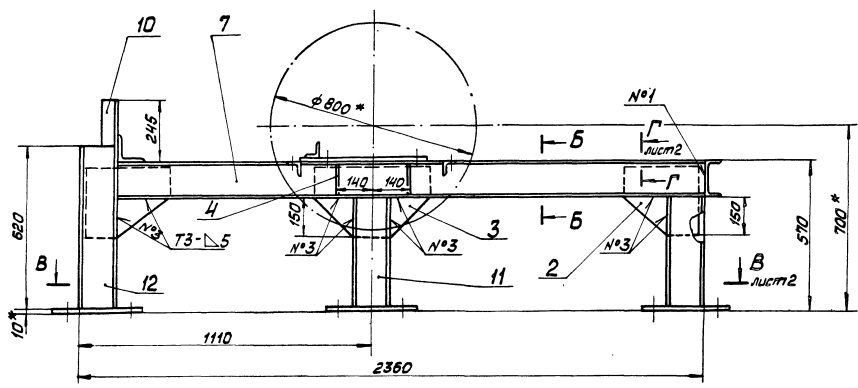
14.02.12.002				
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
Разработ.	С.С.С.	С.С.С.		Масса
Провер.				Ст. табл.
Н.К.К.	С.С.С.			Лист
Умб.				Листов 1
Швармер			14.02.12.002-74	Латгипропром
			В.С.С. ГОСТ 535-79	
Наименование			Формат А4	

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
			Сборочный чертёж	
			Детали	
54	1	14.02.12.001	Стойка	2
		-01	Стойка	2
54	2	14.02.12.002	Ребра	4
54	3	14.02.12.003	Основание	
			Лист 5-114-10 ГОСТ 19003-74	
			В.С.С. ГОСТ 14637-79	4 2,67 кг
54	4	14.02.12.004	Плита	
			Лист 5-114-5 ГОСТ 19003-74	
			В.С.С. ГОСТ 14637-79	2 1,65 кг
54	5	14.02.12.005	Проект	
			Швармер 160 ГОСТ 8509-72	
			В.С.С. ГОСТ 535-79	
			L = 1345 h 14	2 19,1 кг
54	6	14.02.12.006	СВР36	
			Узелок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72	
			В.С.С. ГОСТ 535-79	1 11,09 кг
			L = 1230 h 14	
54	7	14.02.12.007	СВР36	
			Узелок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72	
			В.С.С. ГОСТ 535-79	1 11,28 кг
14.02.12.000				
Рот барабана			Лист 1	Лист 2
концевого			Латгипропром	

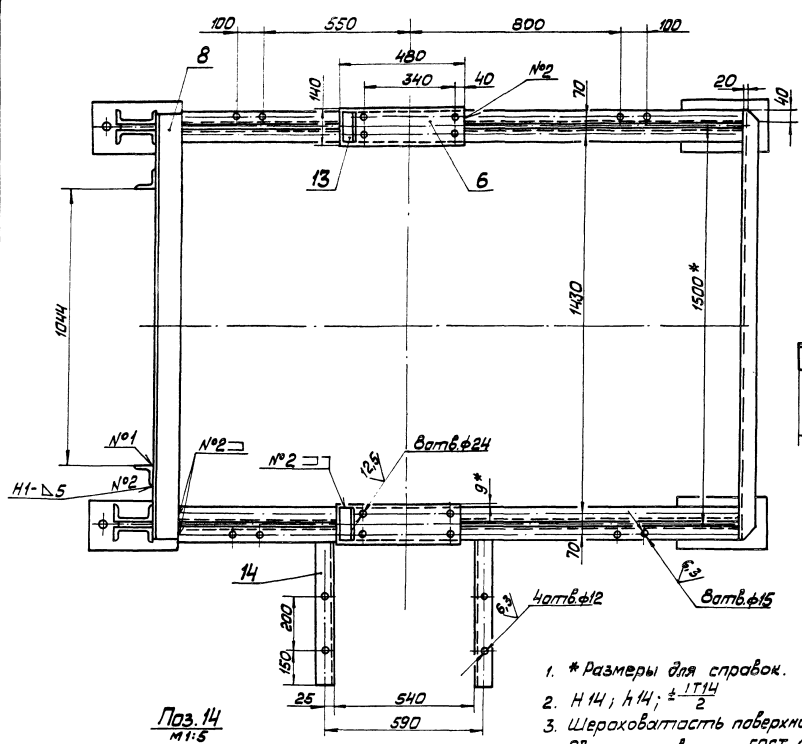


1. \* Размеры для справок
- 2  $H 14, h 14, \pm \frac{0.174}{2}$
- 3 Шероховатость поверхностей крамок  
реза:  $\sqrt{50}$
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

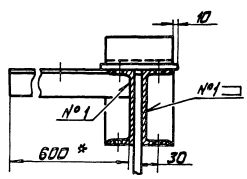
[illegible]



A  
лист 2

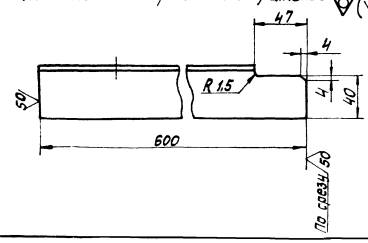


B-B  
M 1:5



Поз. 14  
M 1:5

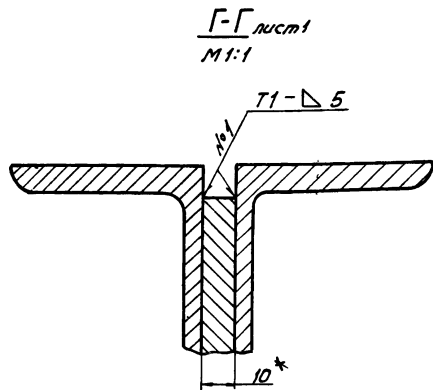
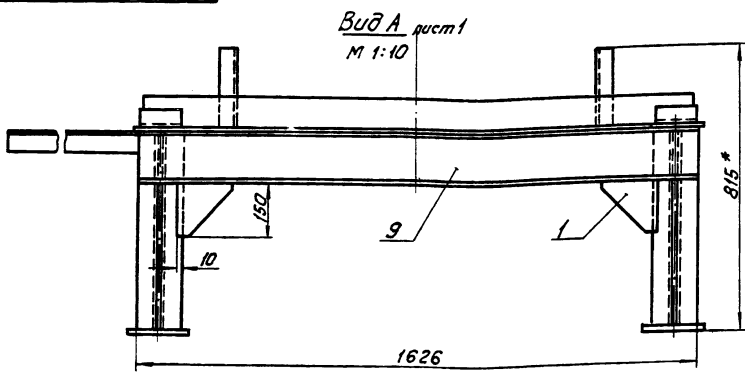
14.02.13.014 - изображено  
14.02.13.014-01-зеркальное отражение



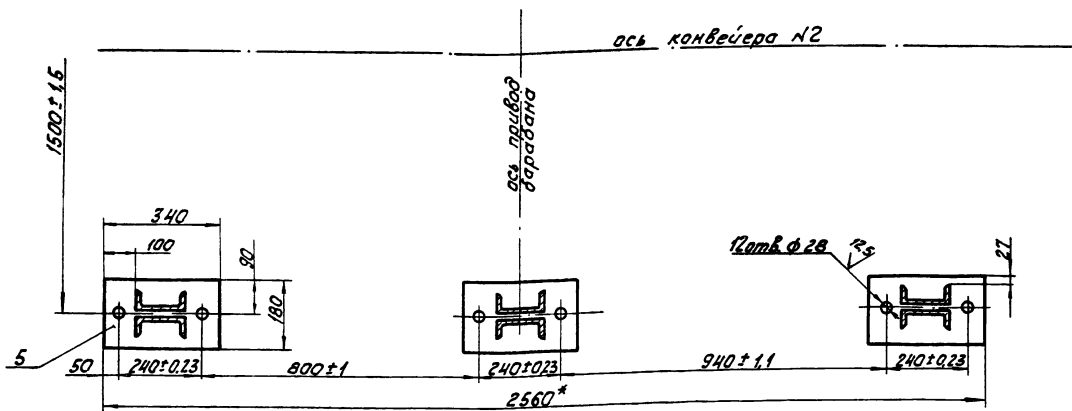
- \* Размеры для справок.
- H 14; h 14;  $\pm 1/14$
- Шероховатость поверхностей краев реза:  $\nabla 50$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Упор, поз. 13 приварить после установки и выверки приводного барабана.

14.02.13.000СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Проверка	Сог.	Сог.
Пров.	Визирова	Сог.	Сог.
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Рама барабана приводного			
Сборочный чертёж			
Лист	Масса	Масштаб	
320	1:10		
Лист 1 из 2			
ЛАТТИПРОПРИ			

1402.13.000 CB

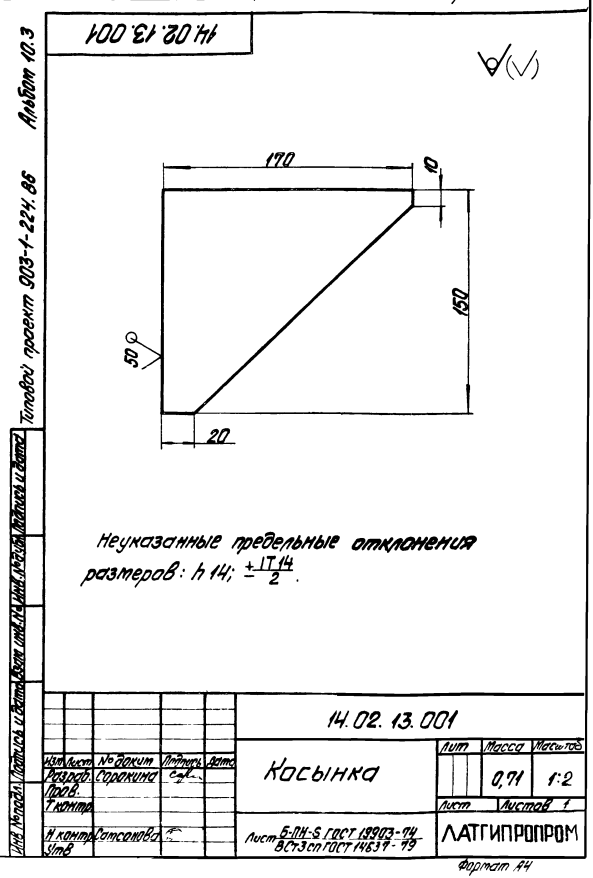
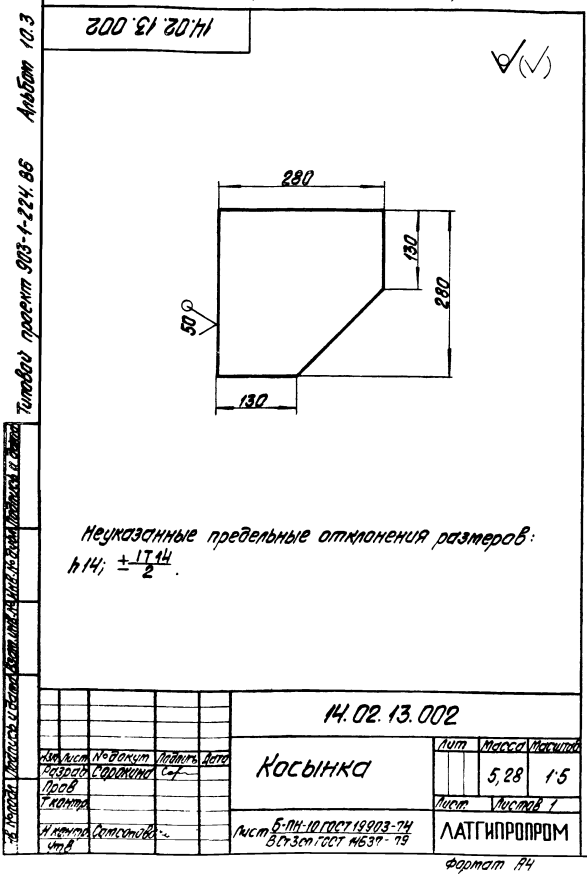
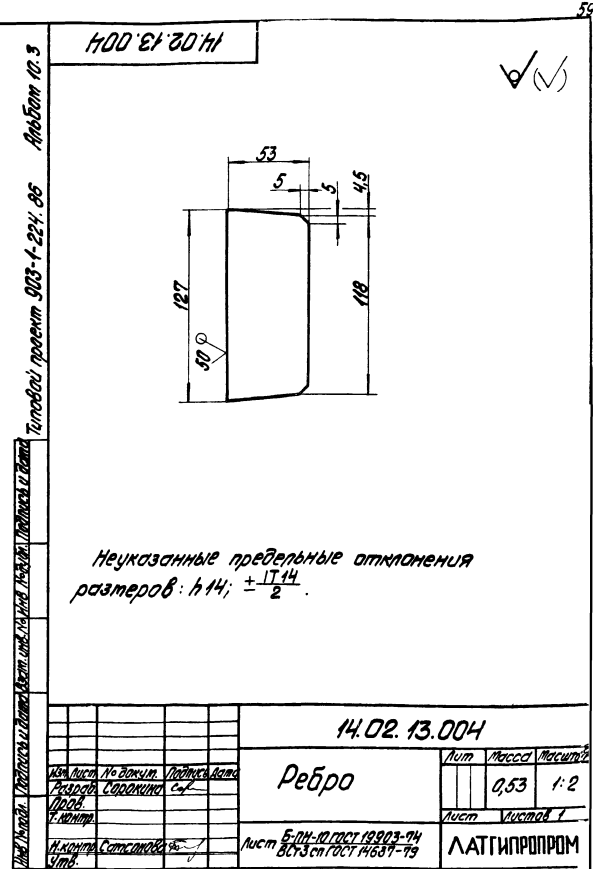
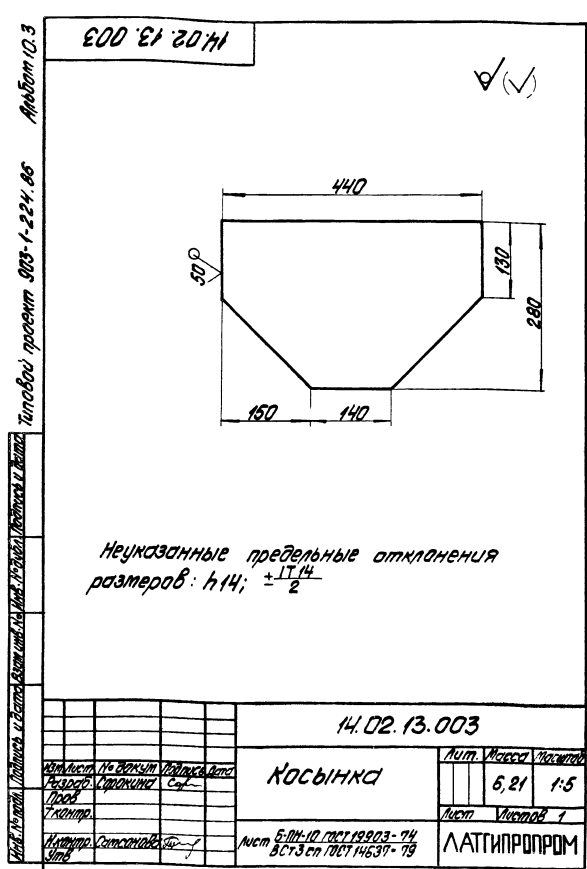


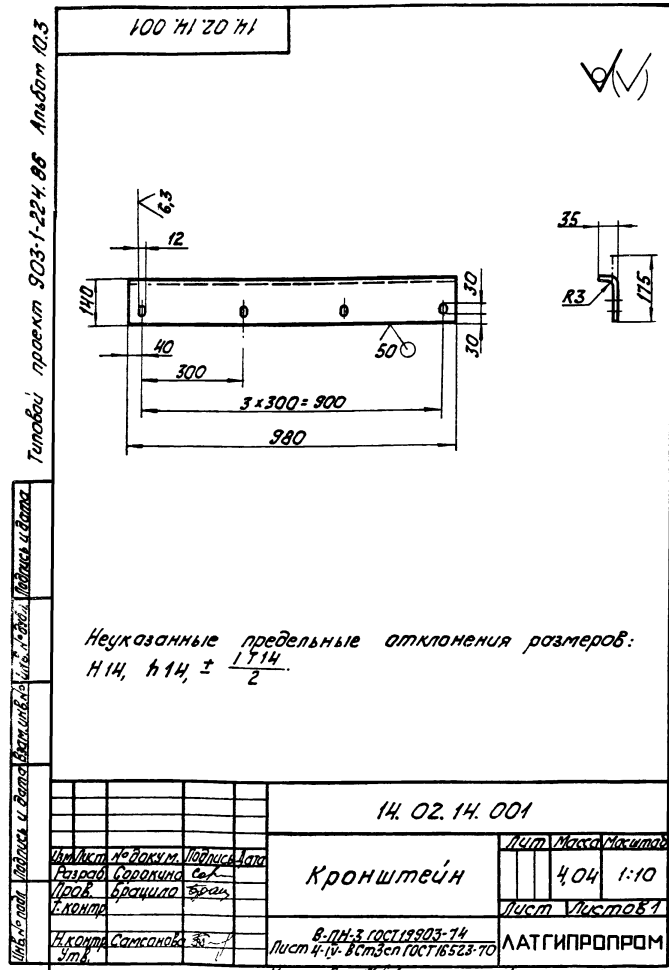
B-B лист 1  
М 1:10

[illegible][illegible]

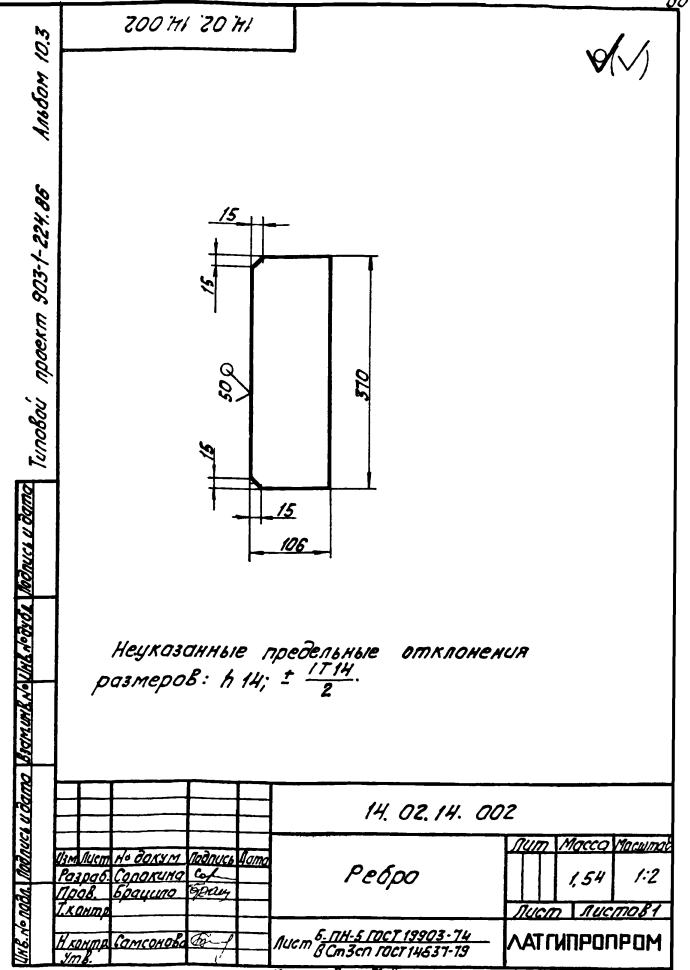
Альбом 10.3			Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Формат	Зона	Лист		<u>Документация</u>		
#			14.02.13.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2; А3
				<u>Детали</u>		
А1	1		14.02.13.001	Косынка	2	
А1	2		14.02.13.002	Косынка	4	
А1	3		14.02.13.003	Косынка	2	
А1	4		14.02.13.004	Ребро	8	
Б1	5		14.02.13.005	Основание		
				Лист 6-ПН-10 ГОСТ 18903-74 в Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	6	480 кг
Б1	6		14.02.13.006	Плита		
				6-ПН-10 ГОСТ 18903-74 Лист в Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	5,28 кг
Б1	7		14.02.13.007	Порог		
				14П ГОСТ 8240-72 Швеллер в Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
				L = 2220 h 14	4	27,31 кг
Б1	8		14.02.13.008	Связь		
				4-полк 6-10041004 ГОСТ 8508-72 в Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
				L = 1616 h 14	1	19,70 кг
Б1	9		14.02.13.009	Связь		
				14П ГОСТ 8240-72 Швеллер в Ст 3 сп ГОСТ 535-79	1	20 кг
			14.02.13.000	Рама барабана приводного		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Лист Листов	
Разраб	Сорокина	Сот.			1	2
Пров	Брацко	Бут.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Испол						
И контр	Самсара					
Смр	Шиса	Тер.				



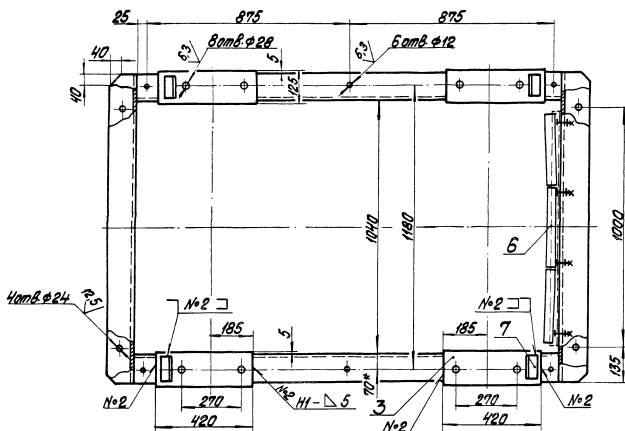
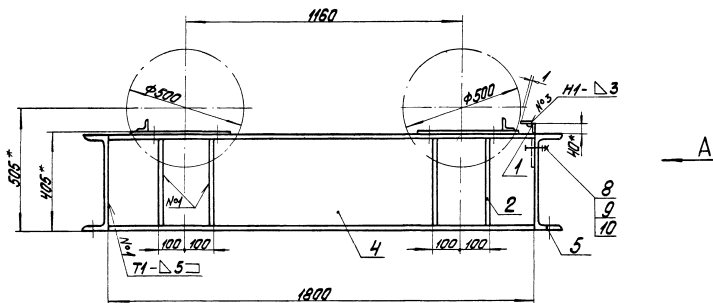




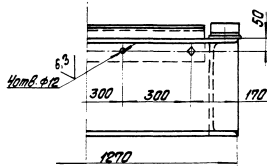
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	8			Болт М10-6g ±0.36.016 ГОСТ 1798-70	4	
	9			Гайка М10.4.016 ГОСТ 5915-70	4	
	10			Шайба 10.02.016 ГОСТ 11371-70	4	
14.02.14.000						
						Лист 2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	14.02.14.000 СБ			Сборочный чертеж		
Детали						
44	1	14.02.14.001	Кронштейн	1		
44	2	14.02.14.002	Ребро	8		
64	3	14.02.14.003	Плита			
		Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
		В Ст 3 сп ГОСТ 16523-70		4	2,06 кг	
64	4	14.02.14.004	Прогон			
		Швеллер 40 П ГОСТ 8240-72				
		В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		2	86,94 кг	
64	5	14.02.14.005	Связь			
		Швеллер 40 П ГОСТ 8240-72				
		В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		2	61,34 кг	
64	6	14.02.14.006	Скребок			
		Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74				
		Лист 4-IV. В Ст 3 сп ГОСТ 16523-70		3	0,31 кг	
64	7	14.02.14.007	Упор			
		Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72				
		В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		4	0,38 кг	
		L = 100 h 14				
14.02.14.000						
Рама барабанов обратных						Лист 1
						Лист 2
						Листов 2

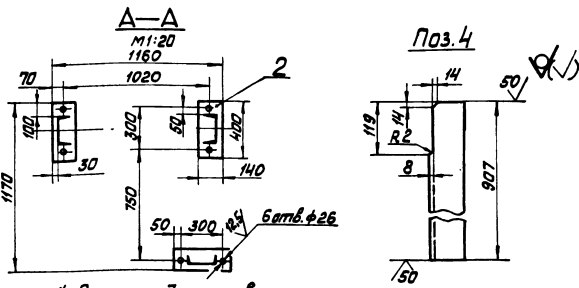
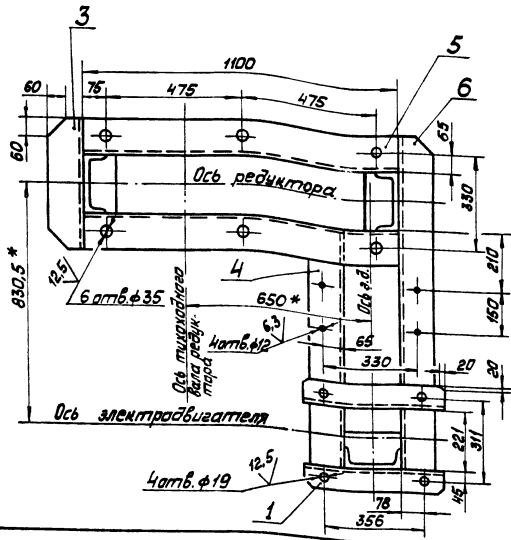
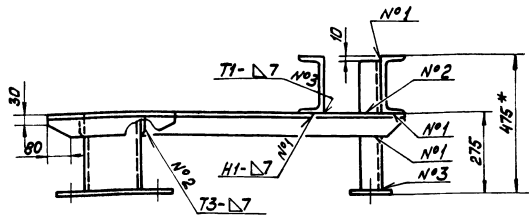
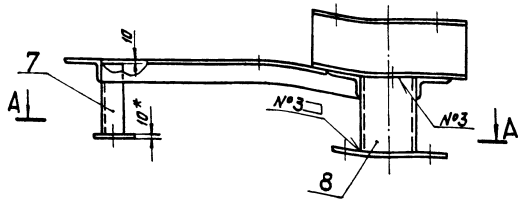


BUBA



1. \* Размеры для справок.
2. H14; h14;
3. Шероховатость поверхностей кромок реза
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Скребок, поз.6 приварить по профилю барабана при монтаже с зазором ~ 1мм

[illegible]



1. \* Размеры для справок.  
2.  $H_{14}; h_{14} \pm \frac{17}{2}$   
3. Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$   
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.02.15.000 СБ			
				Рама привода			
				Сборочный чертёж			
				Лист		Масштаб	
				105		1:10	
				Лист		Листов	
				1		1	
				ЛАТВИПРОПРОМ			
				Копировал <i>М.М.М.</i>			
				Формат А3			

		Турбаду проект 903-1-224.86	Амбар 10.3
--	--	-----------------------------	------------

[illegible]

Инв. № подл. 1003-1-224-86  
Тиробан, пометки 903-1-224-86  
Анбсом 10.3

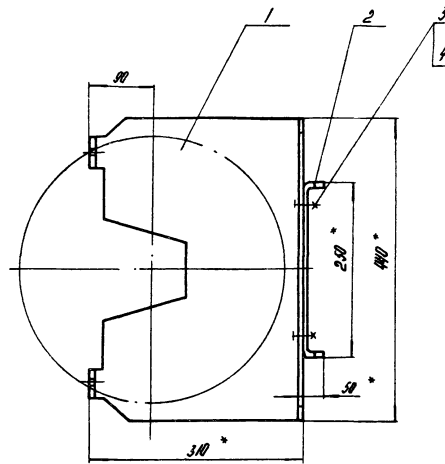
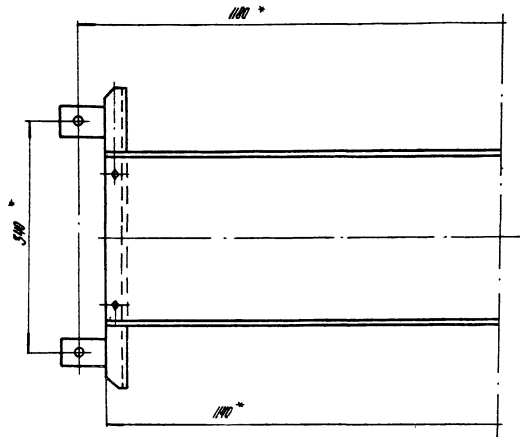
[illegible]

Лист 103

Товарный проект 903-1-224.06

Изд. № 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

И.02.16.000.06

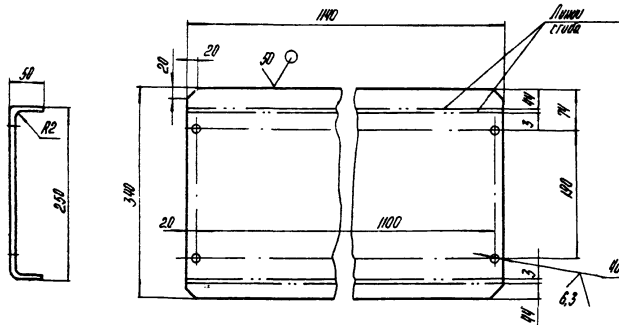


Лист 2

Развертка

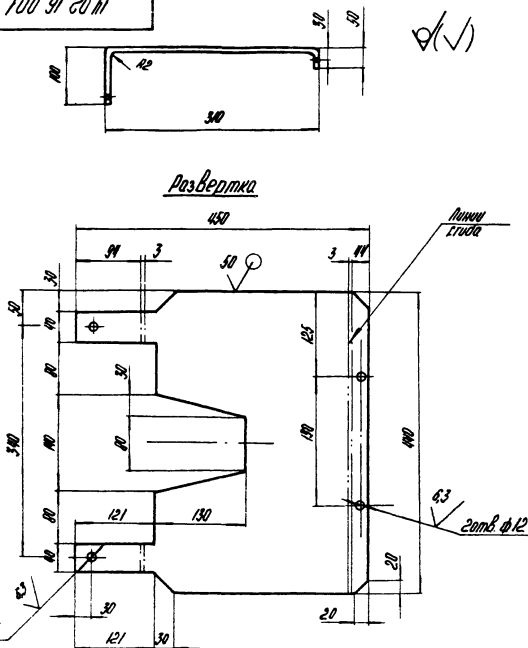
✓/✓

- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $H_{14}, h_{14} \pm \frac{17H}{2}$ .



						И.02.16.000.06			
Изд. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытие доработано отклоняющего сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб	
Разверт.	Справка	С.П.				11	1:5		
Проб.	Брак	Б.П.				Лист	Листов 1		
Т.контр.						ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	С.П.	С.П.	С.П.			ЛАТГИПРОПРОМ			
З.контр.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.						
				Коробов		Лист 13			

И.02.16.001



Развертка

✓/✓

Неуказанные предельные отклонения размеров  $H_{14}, h_{14} \pm \frac{17H}{2}$ .

						И.02.16.001			
Изд. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка		Лист	Масса	Масштаб	
Разверт.	Справка	С.П.					2.1	1:5	
Проб.	Брак	Б.П.							
Т.контр.						Лист	Листов 1		
И.контр.						ЛАТГИПРОПРОМ			
З.контр.									
				Лист 5 из 2 лист 19803-74 4-й бланк из лист 19853-70					

Лист 103

Товарный проект 903-1-224.06

Изд. № 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Изд. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
А3				И.02.16.000.06	Сборочный чертеж		
Детали							
И4	1			И.02.16.001	Стенка	2	
Б4	2			И.02.16.002	Лист		
					Лист 5-ПК-2 ГОСТ 19003-74 4-ПК-3 ГОСТ 16523-70	1	6/10
Стандартные изделия							
	3				Болт М10-6g-30.35.016 ГОСТ 7798-70	4	
	4				Гайка М10-4.016 ГОСТ 5915-70	4	

				И.02.16.000				
Изд. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытие доработано отключающего		Лист	Вост	Листов
Разработ	Горюхина	С.А.						
Проект	Браченко	Б.И. (2)						
1. Контур								
2. Контур	Гаркисаева					ЛАТГИПРОПРОМ		
Умб	Шамоз							

Формат А 4

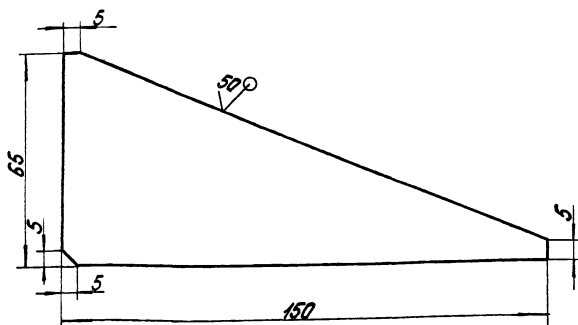
Архив 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

14.02.17.004

14.02.17.004

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14$ ;  $\pm \frac{17.14}{2}$ .

14.02.17.004

Ребро

Лист

Масса

Масштаб

0,2

1:1

Лист

Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Копировать

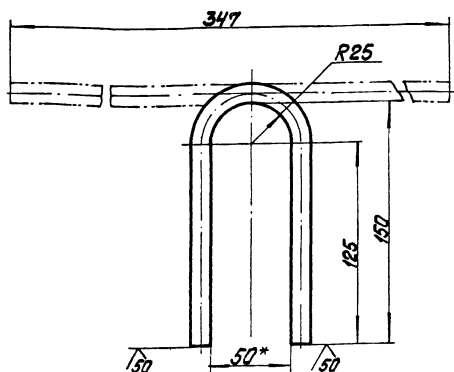
Архив 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

14.02.17.003

14.02.17.003

✓(✓)



1\* Размер для справок.  
2.  $h 14$ ;  $h 14$ ;  $\pm \frac{17.14}{2}$

14.02.17.003

Петля

Лист

Масса

Масштаб

0,25

1:2

Лист

Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Копировать

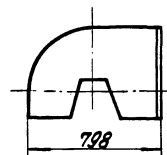
Архив 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

14.02.17.005

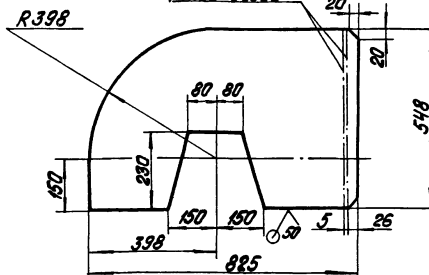
14.02.17.005

✓(✓)



Развертка  
м 1:10

Линии сгиба



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14$ ;  $\pm \frac{17.14}{2}$ .

14.02.17.005

Стенка

Лист

Масса

Масштаб

6,8

1:20

Лист

Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Копировать

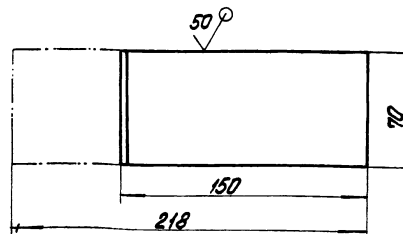
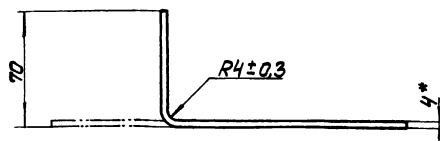
Архив 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

14.02.17.002

14.02.17.002

✓(✓)



1. \* Размер для справок.  
2.  $h 14$ .

14.02.17.002

Лапа

Лист

Масса

Масштаб

0,5

1:2

Лист

Листов 1

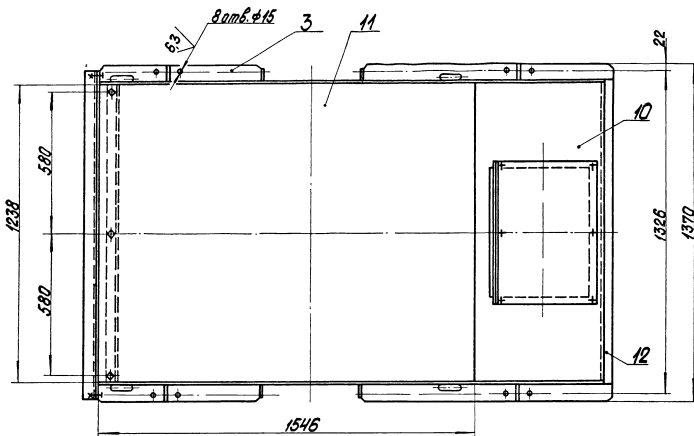
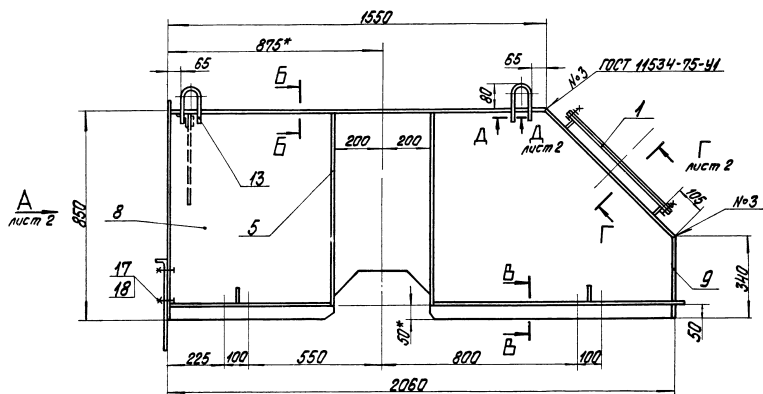
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Копировать





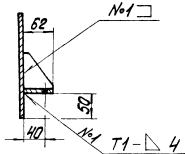
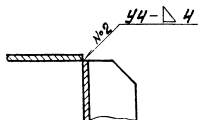


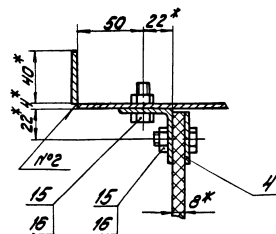
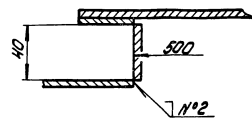
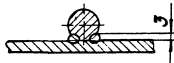
1. \*Размеры для справок.

2.  $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

1. \*Размеры для справок.
2. H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок резца:  $\sqrt{50}$  ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, крате тест, указанных особо.

Шероховатость поверхностей краев резца:  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80, крате тест,  
указанных особо.

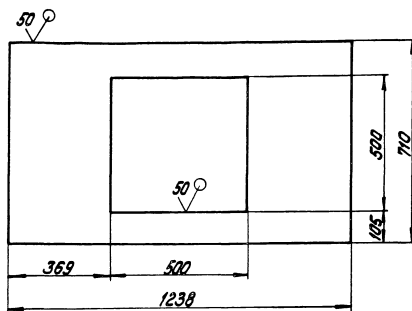
$$\frac{6-6}{m1:2}$$
$$\frac{B-B}{m 1:5}$$
[illegible]


$$\frac{D-D}{M1:1} \text{ лист 1}$$


*Шов соединения без скоса кромок, двусторонний, выпалняемый ручной дуговой сваркой по контуру примыкания деталей.*

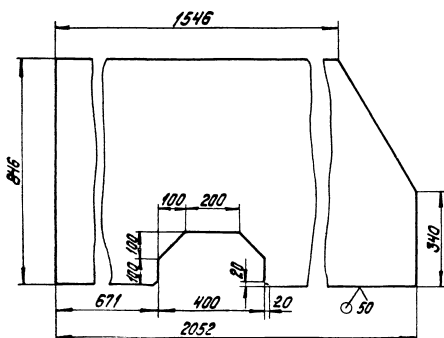
Поз. 10

✓(✓)



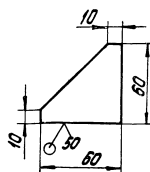
Поз. 8  
М1:10

✓(✓)



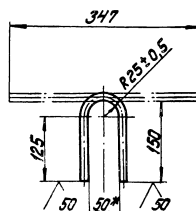
Поз. 14  
М1:2

✓(✓)



Π03.13  
M1:5

✓✓



Типовой проект 903-1-224.86 АИБФМ 10.3

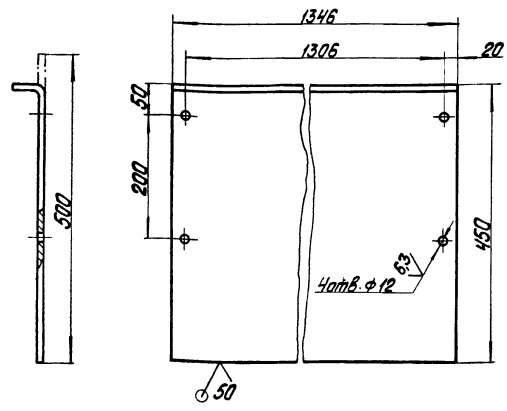
Инв. № подл.	Подпись и дата к. инв. № 0304/1	Инв. № 0304/1	Подпись и дата
--------------	---------------------------------	---------------	----------------

Типовой проект 903-1-224.86 АРБМ 10.3

14.02.18.005

14.02.18.005

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.18.005

Связь

Лист	Масса	Масштаб
1	9,63	1:5

Лист 1 из 1  
Латгипропром

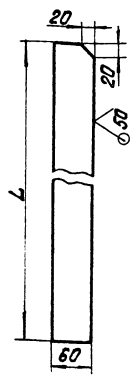
Контроль: [подпись] Версия: АЧ

Типовой проект 903-1-224.86 АРБМ 10.3

14.02.18.004

14.02.18.004

✓(✓)



Обозначение	L, мм		Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	
14.02.18.004	796	$\pm 1$	1,52
-01	890	$\pm 1,1$	1,70

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.18.004

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
1	табл.	---

Лист 1 из 1  
Латгипропром

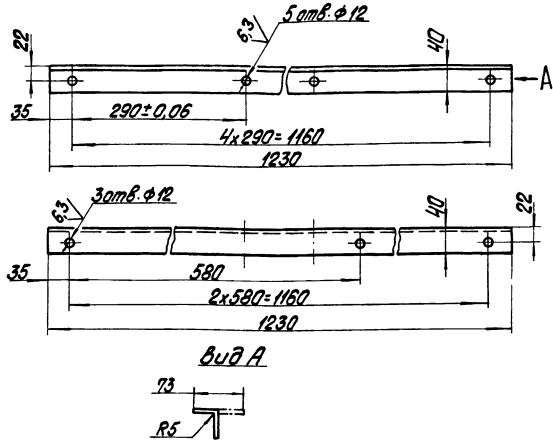
Контроль: [подпись] Версия: АЧ

Типовой проект 903-1-224.86 АРБМ 10.3

14.02.18.006

14.02.18.006

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.18.006

Угелок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,56	1:5

Лист 1 из 1  
Латгипропром

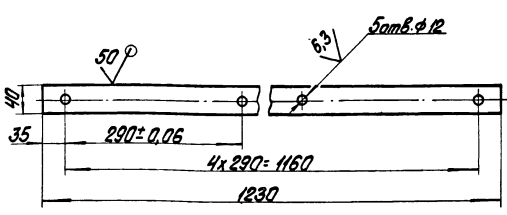
Контроль: [подпись] Версия: АЧ

Типовой проект 903-1-224.86 АРБМ 10.3

14.02.18.003

14.02.18.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

14.02.18.003

Полоса

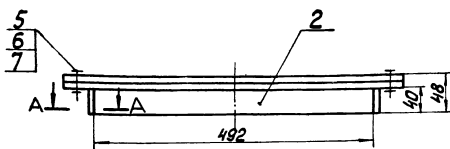
Лист	Масса	Масштаб
1	1,56	1:5

Лист 1 из 1  
Латгипропром

Контроль: [подпись] Версия: АЧ

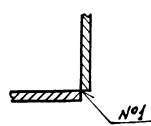
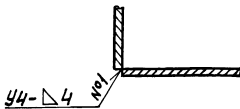
14.02.18.101  
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.18.101



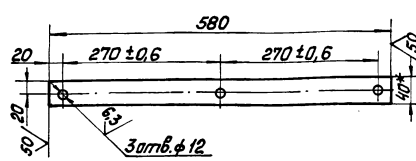
A-A  
М 1:2

Б-Б  
М 1:2

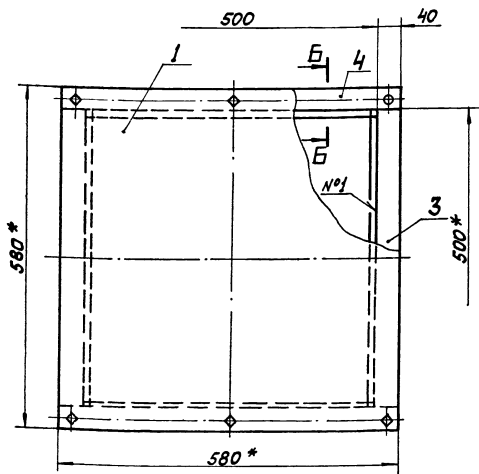


Поз.4

✓(✓)



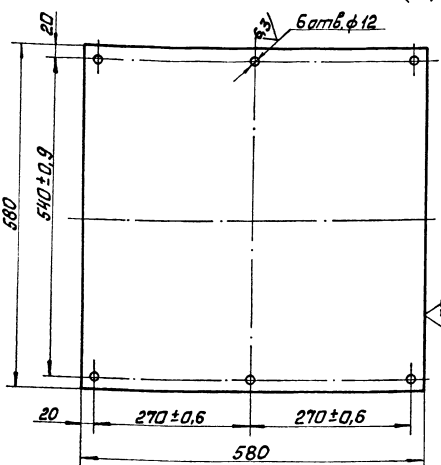
- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Н14; Н14; ± 1/14
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза: 50
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



14.02.18.100 СБ				Лист. Масса Масштаб		
ЛЮК				20 1:5		
Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
Латгипропром				Латгипропром		
Копирован				Формат А3		

14.02.18.101  
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.18.101



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Н14; Н14; ± 1/14  
2

14.00.02.18.101

Крышка

Лист. Масса Масштаб	
10,7 1:5	
Лист Листов 1	
Латгипропром	

14.02.18.101  
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
14.02.18.100 СБ	Сборочный чертёж			
Детали				
1	14.02.18.101	Крышка	1	
2	14.02.18.102	Полоса		
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x101-М36 ГОСТ 1350-77				
3	14.02.18.103	Полоса		
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x101-М36 ГОСТ 1350-77				
4	14.02.18.104	Полоса		
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x101-М36 ГОСТ 1350-77				
5		Стандартные изделия		
6		Болт М10-6x30.36.016	6	
7		Гайка М10. 4.016	6	
8		Шайба 10. 65Г.016	6	

14.02.18.100

ЛЮК

Лист. Масса Масштаб	
1 1:5	
Лист Листов 1	
Латгипропром	

14.02.18.101  
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

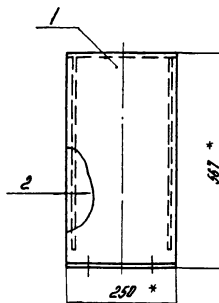
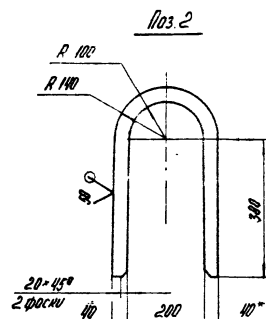
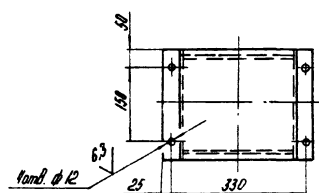
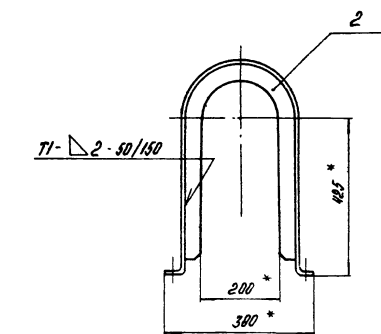
14.02.18.101  
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Копирован Формат А4

					14.02.19.000СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытые барабаны оборотных. Сборочный чертёж			
Разраб.	Сорокина С.						
Пров.	Браченко В.						
Экспл.							
И. контр.	Самсонова С.			Лист 45 1:10			
Утв.	Шнейдер А.			Лист Листов 1			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
Капурава С.				Формат А3			

Лит.	Лист	Листов
		1
ЛАТГИПРОПРОМ		
формат А4		

14 02 20 000 65



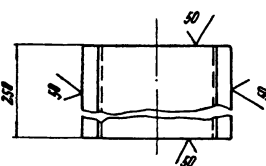
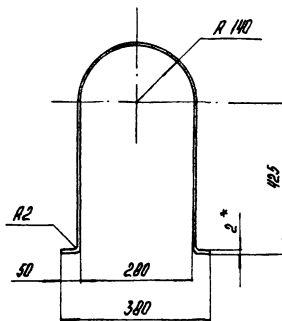
1. \* Размеры для справок.
2. 114; 114;  $\pm \frac{17}{2}$ .
3. Шероховатость поверхности кромок реза:  $\sqrt{1}$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

[illegible]

конудован *В*

ფორმული A3

140220 001



Длина развертки - 1380 мм

1. \* Размер для справок.
2.  $114/14; \pm \frac{1714}{2}$ .

[illegible]

POWELL

020140Z A4

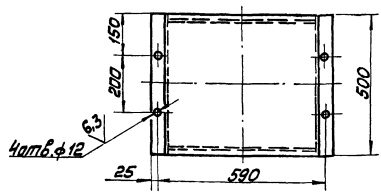
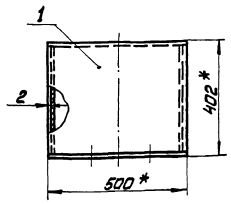
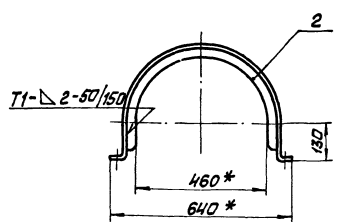
Альбом 10.3

Түпнөбү проект 903-1-224.86

[illegible][illegible]

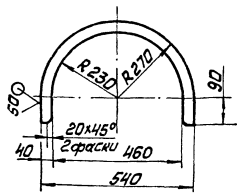
14.02.21.000.05 Альбом 10.3 Типовой проект 903-1-22/486 Шифр проекта 903-1-22/486

14.02.21.000.05



- 1 \* Размеры для справок
- 2.  $H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$
- 3 Шероховатость поверхности краев реза:  $\sqrt{50}$
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

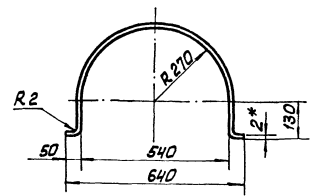
Поз.2



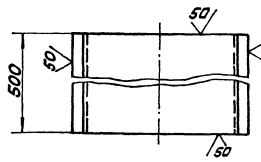
✓(✓)

				14.02.21.000.05			
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Укрытие муфты			
Рисунки	Сборочный	Сборочный	Сборочный	Сборочный чертёж			
Лист	Листов	Лист	Листов	Лист Листов			
				ЛАНТИПРОПРОМ			

14.02.21.001



✓(✓)



Длина развёртки - 1198 мм

- 1 \* Размер для справок.
- 2.  $h14; \pm \frac{1T14}{2}$

14.02.21.001

Обечайка

Лист	Масса	Наситов
9,40	1:10	
Лист	Листов	Лист
Лист	Листов	Лист

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-й Восток 16323-70 ЛАНТИПРОПРОМ

14.02.21.000.05 Альбом 10.3 Типовой проект 903-1-22/486 Шифр проекта 903-1-22/486

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация							
14.02.21.000.05				Сборочный чертёж			
Детали							
14.02.21.001	1	14.02.21.001		Обечайка		1	
14.02.21.002	2	14.02.21.002		Ребро			
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-й Восток 16323-70							
2	0,60						

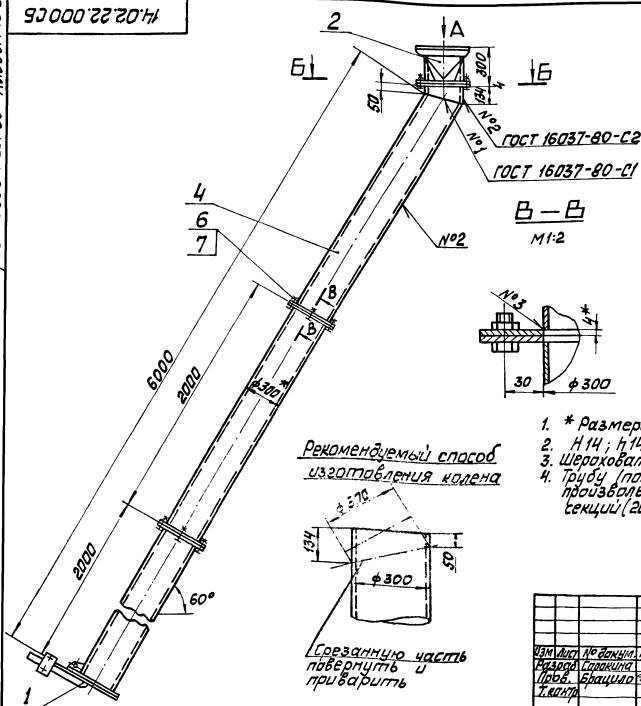
14.02.21.000

Укрытие муфты

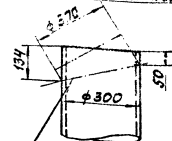
Лист	Масса	Наситов
Лист	Листов	Лист
Лист	Листов	Лист

ЛАНТИПРОПРОМ

90 000 22 20 74



Рекомендуемый способ изготовления колена



Срезанную часть повернуть и приварить

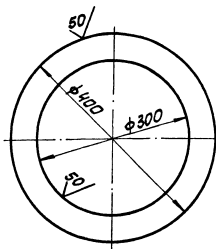
- \* Размеры для справок.
- Н 14;  $\pm 11$
- Шероховатость поверхности крамок реза: 50
- Трубу (поз. 4) гнуть из листа  $\delta=2$  мм, шириной 936 мм произвольной длины. Количество фланцев и длина секций (2000) указана ориентировочно.

14.02.22.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Изм.	Устройство пересыпное	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Составил	Провер.	Браковщик	Исполн.	Сборочный чертёж	Лист	132	1:20
ЛАНТИПРОПРОМ						ЛАНТИПРОПРОМ		

Капировал: АМКС Формат А3

14.02.22.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Н 14;  $\pm 11$

14.02.22.001

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Изм.	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Составил	Провер.	Браковщик	Исполн.	Лист	1,72	1:5	
ЛАНТИПРОПРОМ						ЛАНТИПРОПРОМ		

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 311 ГОСТ 16037-80

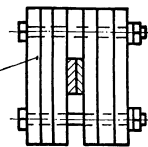
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поименование
						Документация		
А3		14.02.22.000 СБ				Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
А4	1	14.02.22.100 СБ				Затвор-мискалка	1	
А4	2	14.02.22.200 СБ				Патрубок переходной	1	
						Детали		
А4	3	14.02.22.001				Фланец	6	
Б4	4	14.02.22.002				Труба		
						Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-ПН-5 ГОСТ 16037-80	1	90 кг
						Стандартные изделия		
						Балл м12-69х30.36.016		
						ГОСТ 7798-70	12	
						Гайка м12.н.016		
						ГОСТ 5915-70	12	

14.02.22.000

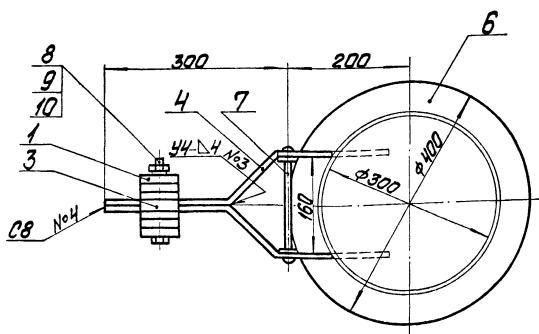
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Изм.	Устройство пересыпное	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Составил	Провер.	Браковщик	Исполн.	ЛАНТИПРОПРОМ	Лист	Лист	Лист
ЛАНТИПРОПРОМ						ЛАНТИПРОПРОМ		



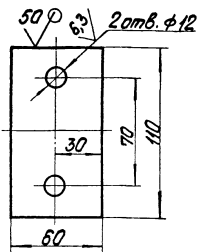
14:02.22.100CB



1. \* Размеры для справок.
2. H14; h14;  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

[illegible]

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: H14; h14;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

[illegible]

И.И.Б. Попов. Подпись и дата. И.И.Б. Попов. Подпись и дата.

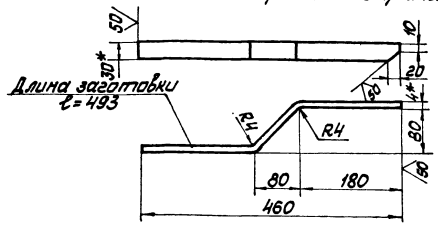
Аннотация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	14.02.22.100.05	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1	14.02.22.101	Груз	6
А4	2	14.02.22.102	Петля	2
А4	3	14.02.22.103	Прокладка	1
А4	4	14.02.22.104	Рычаг	1
		-01	Рычаг	1
А4	5	14.02.22.105	Ушко	2
Б4	6	14.02.22.106	Крыг	
		лист 6-ПК-4 ГОСТ 19903-74 вместо ГОСТ 14637-79	1	3,95кг
Б4	7	14.02.22.107	Ось	
		88 ГОСТ 2590-71 Крыг вместо ГОСТ 1535-79		
		L=190 h 14	1	0,08кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	8	Болт М10-6g х 80 35.016		
	9	ГОСТ 9798-70	2	
		Гайка М10.5.016		
		ГОСТ 5915-70	2	
	10	Шайба 10.65Г.016		
		ГОСТ 6402-70	2	
14.02.22.100				
Затвор-мигалька				
Латтипропром			Латтипропром	

Формат А4

14.02.22.104 Альбом 10.3  
Туповой проект 903-1-224.86  
14.02.22.105 Альбом 10.3  
Туповой проект 903-1-224.86  
14.02.22.103 Альбом 10.3  
Туповой проект 903-1-224.86  
14.02.22.102 Альбом 10.3  
Туповой проект 903-1-224.86

14.02.22.104

14.02.22.104 - изображено  
14.02.22.104-01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.104

Рычаг

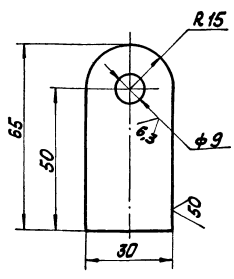
Лист	Масса	Масштаб
4,6	1:5	
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал *В.И.С.* Формат А4

14.02.22.105



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.105

Ушко

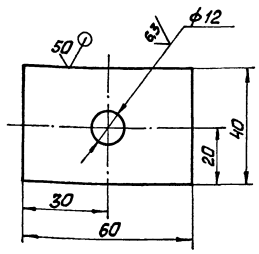
Лист	Масса	Масштаб
0,09	1:1	
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал *В.И.С.* Формат А4

14.02.22.103



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.103

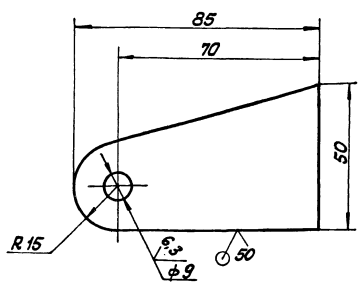
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
0,15	1:1	
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТТИПРОПРОМ

14.02.22.102



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.102

Петля

Лист	Масса	Масштаб
0,11	1:1	
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТТИПРОПРОМ

Лист 1	Лист 2	Лист 3
		1
ЛАТИПРОПРОМ		