

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.4

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

ДРОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПСОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г.Минск, ул.К.Маркса, 32
Следи в расчете 19.05.1988 г.
Заказ № 05 Тираж 80 экз.
Инд. № 21534/56

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.4

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0		<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ 1.1		<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ 1.2	ЧАСТЬ 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ 1.2	ЧАСТЬ 2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ 1.3		<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловых изоляций.</i>
АЛЬБОМ 2.1		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.2		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.3		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.14	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.5	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.9	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.10	ЧАСТИ 12	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 3.1		<i>Водоподавательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 1	<i>Водоподавательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 2	<i>Водоподавательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ 5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ 5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ 5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.5		<i>Водоподавательная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.6		<i>Водоподавательная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.7		<i>Топливоподача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.8		<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.9		<i>Топливоподача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.10		<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 6.1		<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ 7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ 7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПиА. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ 7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на изготовление комплекты устройств.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливобудача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливобудача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКЦ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливобудача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливобудача. Водоподготовительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водоподготовительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливобудача. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Пушечки.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции топливобудачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливобудача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1,2	<i>Сметы. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1,2	<i>Сметы. Топливобудача.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливобудача.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Теплоμηχανическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Теплоμηχανическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Теплоμηχανическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Теплоμηχανическая часть, автоматизация.</i>

АЛЬБОМ 14.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ 14.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ 14.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ 14.4	<i>Ведомости потребности в материалах. Теплоснабжение.</i>
АЛЬБОМ 14.5	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ 14.6	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ 14.7	<i>Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С.</i>
АЛЬБОМ 14.8	<i>Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.9	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.10	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки типа-дутьевых машин). Архитектурно-строительная часть.</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<i>Типовой проект 907-2-216</i>	<i>Труба дымовая кирпичная Н=60М, До=3,0м с надетым примыканием газакладов. Для строительства I-II климатических районов, кроме районов IА и IБ (распространяет ВНИИП Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Типовое проектное решение 907-02-222</i>	<i>Световые оголождения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).</i>
<i>Альбом 1.3 Типовой проект 408-29-59</i>	<i>(распространяет ВНИИП Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Альбом I Типовой проект 902-2-410.88</i>	<i>Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полубагонов. (распространяет Киевский филиал ЦИТП, г. Киев).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 5.903-3, вып. 01-6, 2</i>	<i>Исчисленные сооружения затасоченных дымовых сточных вод производительностью 10 т/с для установок мажорасождения котельных. (распространяет ЦИТП, г. Москва).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-Н, вып. 1,5</i>	<i>Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦИТП, г. Москва).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-10 вып. 8</i>	<i>Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).</i>
	<i>Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязеводы. (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).</i>

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 94-29 ОТ 20 МАЯ 1986г.

Главный инженер института  В. Овчаров /
Главный инженер проекта  (Я. Нудавский) /

АЛЬБОМ 14.10

Типовой проект 903-1-224-80

Содержание альбома

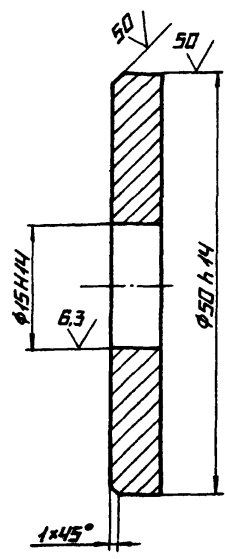
№ чертежа	Наименование	№ страницы	№ чертежа	Наименование	№ страницы
	Содержание альбома	4	14.11.02.013	Уголок	21
14.10.00.000	Тройник шиберный	5	14.11.02.014	Фланец	21
14.10.00.001	Втулка	5	14.12.00.000	Варанка	22
14.10.00.002	Шайба	5	14.12.00.001	Уголок	22
14.10.00.003	Шайба	5	14.12.00.000сб	Варанка. Сборочный чертеж.	22
14.10.00.000сб	Тройник шиберный. Сборочный чертеж.	6	14.13.00.000сб	Течка для металловключений. Сборочный чертеж.	23
14.10.01.000	Вал с кармыслом	7	14.13.00.000	Течка для металловключений	24
14.10.01.001	Кармыслю	7	14.13.01.000	Варанка верхняя	24
14.10.01.002	Вал	7	14.13.01.000сб	Варанка верхняя. Сборочный чертеж	24
14.10.01.000сб	Вал с кармыслом. Сборочный чертеж	8	14.13.01.001	Стенка	25
14.10.02.000	Варанка тройника	9	14.13.01.002	Стенка	25
14.10.02.001	Баковина	9	14.13.01.003	Стенка	25
14.10.02.002	Уголок	9	14.13.02.000	Варанка средняя	25
14.10.02.003	Уголок	9	14.13.02.000сб	Варанка средняя. Сборочный чертеж	26
14.10.02.000сб	Варанка тройника. Сборочный чертеж	10	14.13.03.000сб	Варанка нижняя. Сборочный чертеж	26
14.10.03.000	Втулка в сборе	11	14.13.03.000	Варанка нижняя	27
14.10.03.001	Основание	11	14.13.03.001	Стенка	27
14.10.03.000сб	Втулка в сборе. Сборочный чертеж	11	14.13.03.002	Стенка	27
14.10.04.000	Карлус тройника	12	14.13.03.003	Стенка	27
14.10.04.001	Лист фасонный	12	14.14.00.000	Рама дробилки	28
14.10.04.000сб	Карлус тройника. Сборочный чертеж	13	14.14.00.001	Носылька	28
14.10.05.000	Шибер	14	14.14.00.000сб	Рама дробилки. Сборочный чертеж	28
14.10.05.001	Лист	14	14.15.00.000	Бункер нижний	29
14.10.05.000сб	Шибер. Сборочный чертеж.	14	14.15.00.000сб	Бункер нижний. Сборочный чертеж.	29
14.11.00.000	Грохот колосниковый с каробом	15	14.15.01.000	Карлус	29
14.11.01.000	Грохот колосниковый	15	14.15.01.001	Стенка	29
14.11.00.000сб	Грохот колосниковый с каробом. Сборочный чертеж	15	14.15.01.000сб	Карлус. Сборочный чертеж	30
14.11.01.000сб	Грохот колосниковый. Сборочный чертеж	16	14.16.00.000	Бункер нижний	30
14.11.02.000	Кароб колосникового грохота	17	14.16.00.000сб	Бункер нижний. Сборочный чертеж.	30
14.11.02.001	Крышка	17	14.16.01.000	Карлус	31
14.11.02.002	Стенка	17	14.16.01.001	Стенка	31
14.11.02.000сб	Кароб колосникового грохота. Сборочный чертеж.	18	14.16.01.000сб	Карлус. Сборочный чертеж	31
14.11.02.003	Стенка	19	14.17.00.000	Ящик для металловключений	32
14.11.02.004	Стенка	19	14.17.00.001	Ручка	32
14.11.02.005	Стенка	19	14.17.00.000сб	Ящик для металловключений. Сборочный чертеж	32
14.11.02.006	Стенка	19	14.18.00.000	Подвеска в сборе	33
14.11.02.007	Стенка	20	14.18.00.000сб	Подвеска в сборе. Сборочный чертеж	33
14.11.02.008	Стенка	20	14.18.00.001	Подвеска	33
14.11.02.009	Патрубок	20	14.18.00.002	Уголок	33
14.11.02.010	Уголок	20	14.19.00.000	Подвеска в сборе	34
14.11.02.011	Уголок	21	14.19.00.000сб	Подвеска в сборе. Сборочный чертеж.	34
14.11.02.012	Уголок	21	14.19.00.001	Подвеска	34

Титульный лист 903-1-224.95 Альбом 104

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОН 10.4

14.10.00.002

(✓) (✓)



14.10.00.002

ШАХТА

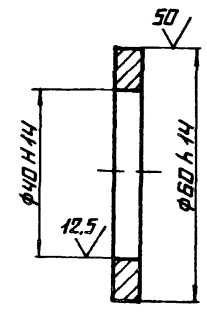
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,085	2:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

ИЗМ. ЛНСТ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА
 РАЗРАБ. КУЗЬМИНА О.А.
 ПРОВ.
 Т.КОНТР.
 И.КОНТР. СЯМСОНОВА
 УТВ.

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

14.10.00.003

(✓) (✓)



14.10.00.003

ШАХТА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,075	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

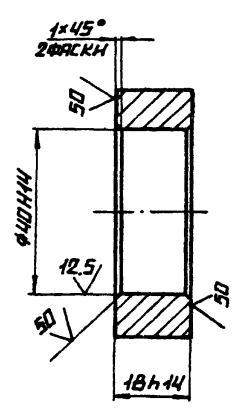
ИЗМ. ЛНСТ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА
 РАЗРАБ. КУЗЬМИНА О.А.
 ПРОВ.
 Т.КОНТР.
 И.КОНТР. СЯМСОНОВА
 УТВ.

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОН 10.4

14.10.00.001

(✓) (✓)



14.10.00.001

ВТУЛКА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,22	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

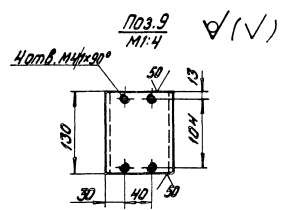
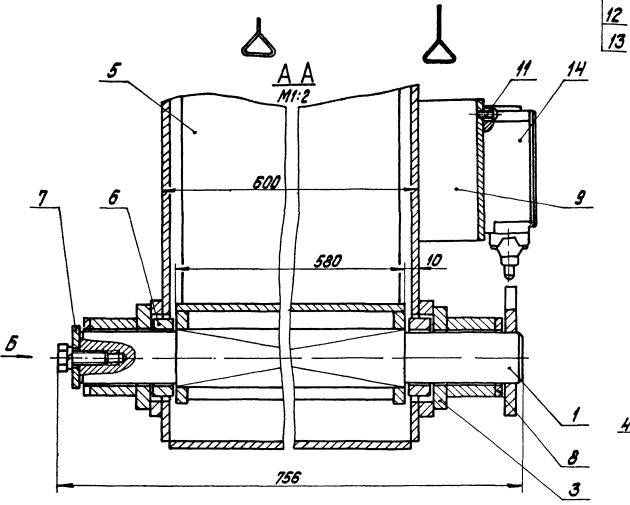
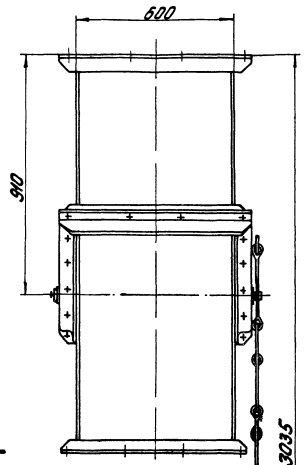
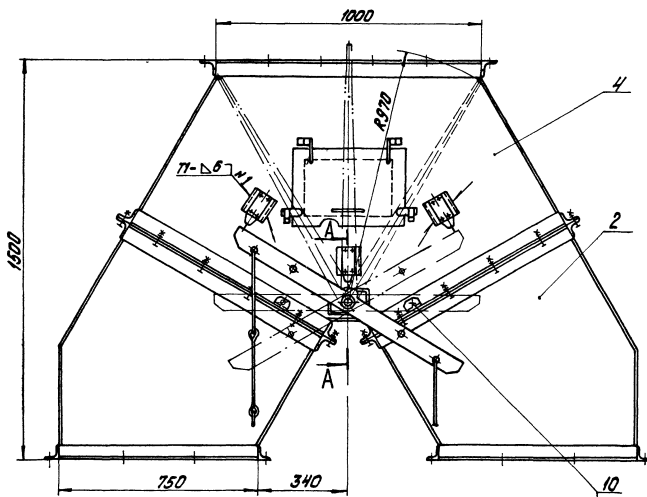
ИЗМ. ЛНСТ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА
 РАЗРАБ. КУЗЬМИНА О.А.
 ПРОВ. БРАЦУН О.
 Т.КОНТР.
 И.КОНТР. СЯМСОНОВА
 УТВ.

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

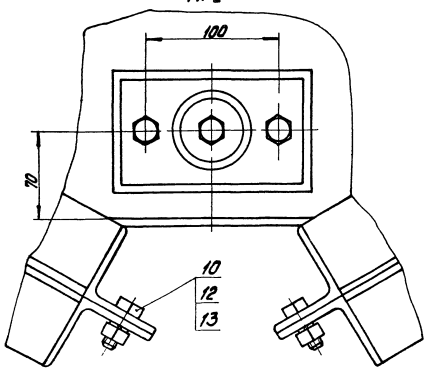
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОН 10.4

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
R2			14.10.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
R4	1		14.10.01.000	ВЯЛ С КОРМОУСЛОМ	1	
R4	2		14.10.02.000	ВОРОНКА ТРОИНИКА	2	
R4	3		14.10.03.000	ВТУЛКА В СБОРЕ	2	
R4	4		14.10.04.000	КОРПУС ТРОИНИКА	1	
R4	5		14.10.05.000	ШАХТА	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
R4	6		14.10.00.001	ВТУЛКА	2	
R4	7		14.10.00.002	ШАХТА	1	
R4	8		14.10.00.003	ШАХТА	2	
B4	9		14.10.00.004	ОПОР		
				10 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЦЕР ВСТЭС ГОСТ 535-79	3	1,1 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
				БОЛТ М12-Б8x35.36.016		
				ГОСТ 7798-70	37	
				ВИНТ R.M4-Б8x16.36.016		
				ГОСТ 17473-80	12	
				ГВИНТ М12.4.016 ГОСТ 5945-70	32	
				ШАХТА 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	37	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
				ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОМ		
				ВЛ 19-216311-В743 11	3	
14.10.00.000						
ИЗМ. ЛНСТ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА						
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА О.А.						
ПРОВ. БРАЦУН О.						
Т.КОНТР.						
И.КОНТР. СЯМСОНОВА						
УТВ. ШИЯНДЕР						
			ТРОИНИК ШИБЕРНЫЙ			ЛНТ. ЛНСТ ЛНСТОВ
						1
			ЛАТГИПРОПРОМ			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Вид Б
М1-2

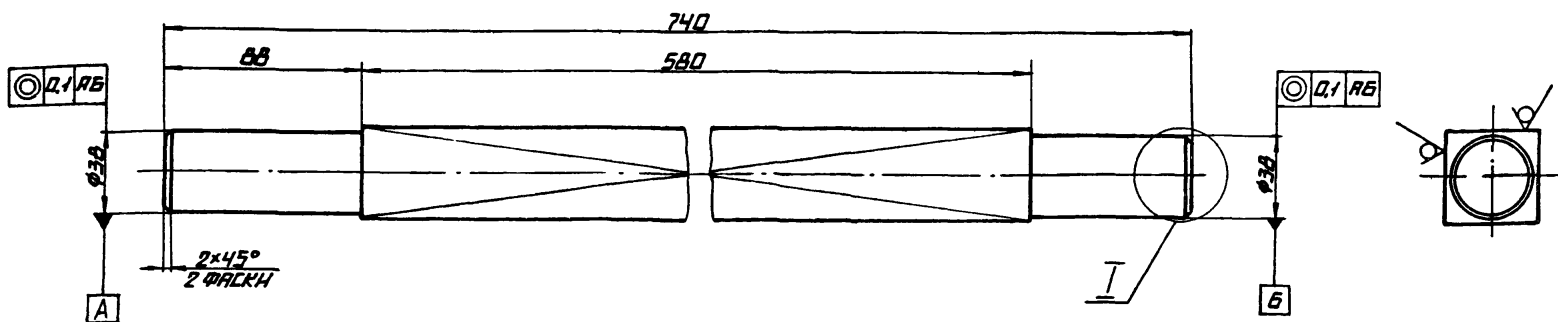


1. Размеры для справок.
2. ННЧ; $h_{14} \pm \frac{17^{14}}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

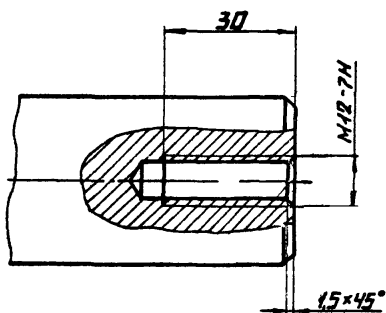
14.10.00.000.05				Лист	Масса	Магнит
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись дата			
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер		516	1:10
Проект.	Сборщик	Специалист	Специалист	Лист 1 из 1		
Т. номер				ЛАТГИПРОМ		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1 из 1		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1 из 1		

Исполнитель: И.И.И. Проект: 903-1-224.05 Альбом: 10-4

14.10.01.002



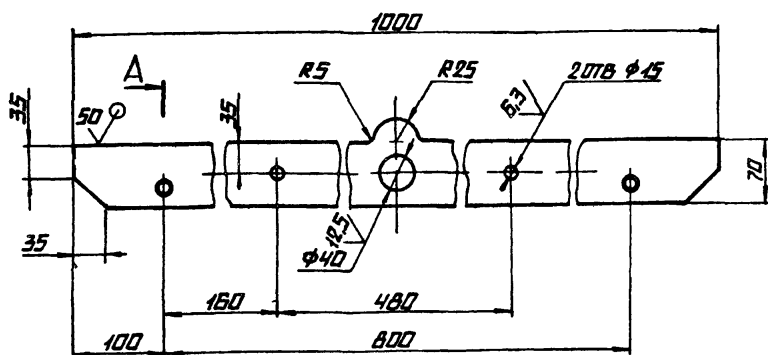
I
M 1:1



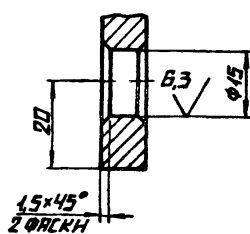
НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ИИ, ± IT/12

				14.10.01.002		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	О.К.			9,5	1:2
ПРОВ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	САМСОНОВА			КВАДРАТ В В ГОСТ 2590-71 В С Т Э С П ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А3

14.10.01.001



A-A
M 1:1



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ. ИИ, ИИИ, ± IT/12

				14.10.01.001		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА				4,6	1:5
ПРОВ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	САМСОНОВА			В. ПИ-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В С Т Э С П ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4

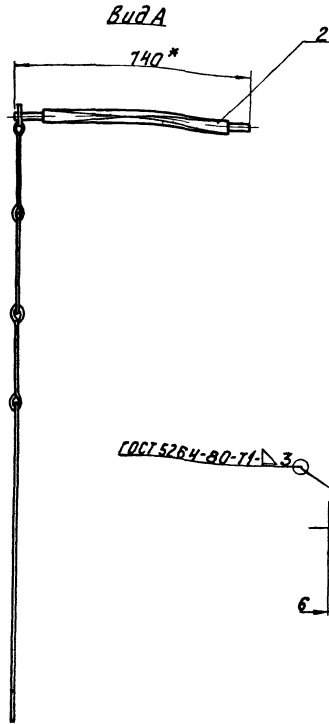
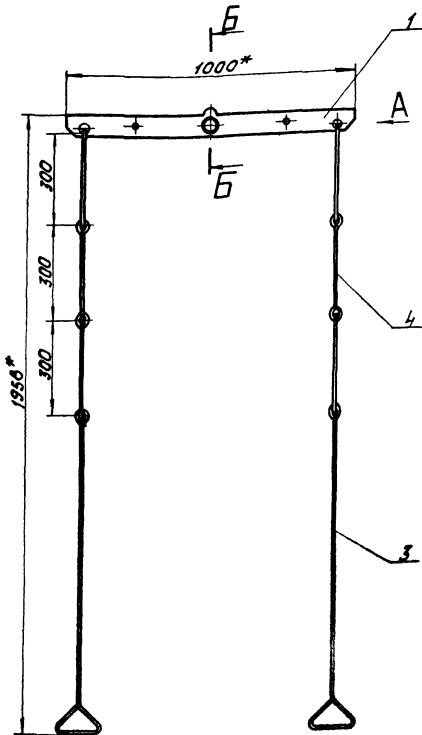
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	14.10.01.000 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	<u>ДЕТАЛИ</u>		
14	14.10.01.001	1	КОРОМЫСЛО
15	14.10.01.002	1	ВАЛ
16	14.10.01.003	2	РУЧКА
			КРУГ В В ГОСТ 2590-71 В С Т Э С П ГОСТ 535-79
17	14.10.01.004	6	ТЯГА
			КРУГ В В ГОСТ 2590-71 В С Т Э С П ГОСТ 535-79

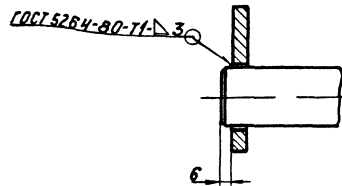
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

				14.10.01.000		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА					
ПРОВ.	БРАЦНИЦА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	САМСОНОВА			ВАЛ С КОРОМЫСЛОМ		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.	ШИНАДЕР			КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4

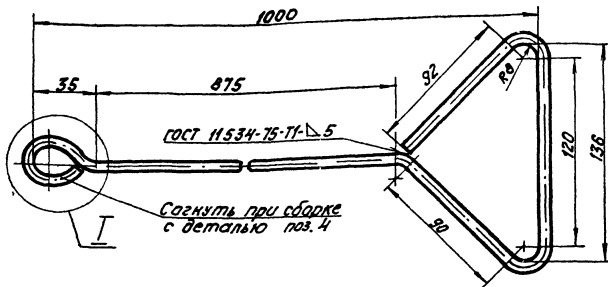
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА



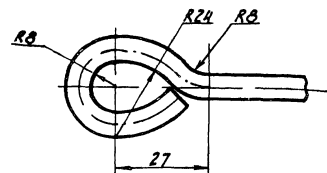
Б-Б
М 1:2



Поз. 3
М 1:2

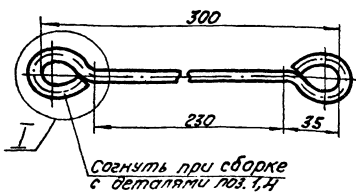


I
М 1:1



Длина развертки L=1320

Поз. 4
М 1:2



Длина развертки L=430

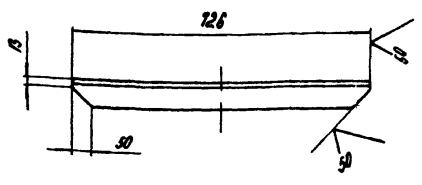
1. * Размеры для справок.
2. H 14; h 14; $r \frac{14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{50}$.

				14.10.01.000.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вал с коромыслом.	Лист
Разраб.	Курьяков	В.И.	В.И.	16.5	Сборочный чертеж.	1:10
Пров.	Брацис	В.И.	В.И.			Лист 1 из 2
Контр.						
И.контр.						
И.контр.						
И.контр.						
ЛАТГИПРОПРОМ						

Львов 10.4
Типовой проект 903-1-224-86

№ 10.02.002

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $b_{14} \pm \frac{17,4}{2}$

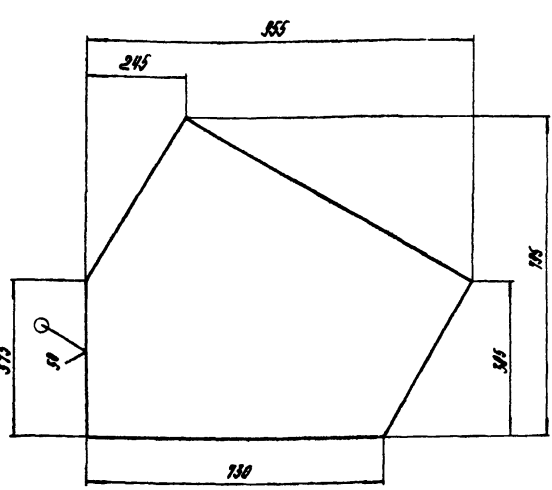
№ 10.02.002

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Влас			4,15	1:10
Проб.				Лист		Листов 1
Т. контр.				Уголок 6-63+63+6 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79		
И.контр.	Сатсанова			ЛАТГИПРОПРОМ		
Этб.				Копировал М. Формат А4		

Львов 10.4
Типовой проект 903-1-224-86

№ 10.02.001

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $b_{14} \pm \frac{17,4}{2}$

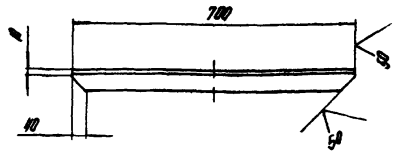
№ 10.02.001

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Влас			25	1:10
Проб.				Лист		Листов 1
Т. контр.				Боковина 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Сатсанова			ЛАТГИПРОПРОМ		
Этб.				Копировал М. Формат А4		

Львов 10.4
Типовой проект 903-1-224-86

№ 10.02.003

(✓)A



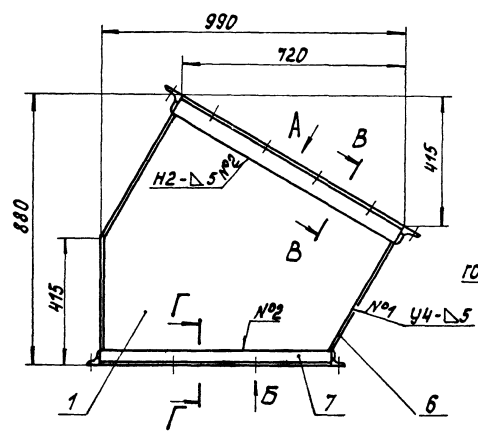
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $b_{14} \pm \frac{17,4}{2}$

№ 10.02.003

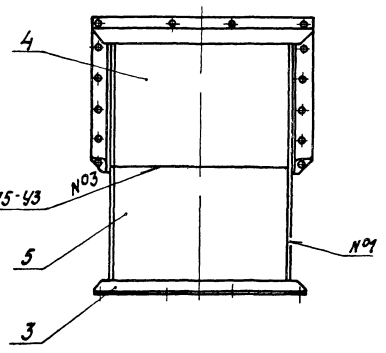
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Влас			2,65	1:10
Проб.				Лист		Листов 1
Т. контр.				Уголок 6-50+50+5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79		
И.контр.	Сатсанова			ЛАТГИПРОПРОМ		
Этб.				Копировал М. Формат А4		

Львов 10.4
Типовой проект 903-1-224-86

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		A2	№ 10.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	№ 10.02.001		Боковина	2	
A4	2	№ 10.02.002		Уголок	2	
A4	3	№ 10.02.003		Уголок	2	
B4	4	№ 10.02.004		Лист		
				Лист 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
B4	5	№ 10.02.005		40x14+50x14	1	13,5кг
				Лист 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
B4	6	№ 10.02.006		375x14+50x14	1	10,5кг
				Лист 6-14-6 ГОСТ 18903-74 Вст.Зен ГОСТ 14637-79		
B4	7	№ 10.02.007		Уголок		
				Уголок 6-50+50+5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79	1	12,2кг
B4	8	№ 10.02.008		Уголок	2	2,45кг
				Уголок 6-63+63+6 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен ГОСТ 535-79	2	4,73кг
				14 10 02 000		
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Влас				1
Проб.	Брацун	Влас		Воронка		
Т. контр.				ПРОШИВКА		
И.контр.	Сатсанова			ЛАТГИПРОПРОМ		
Этб.	Шийдер	Мас		Копировал М. Формат А4		

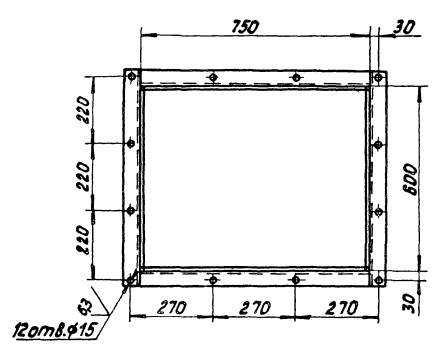
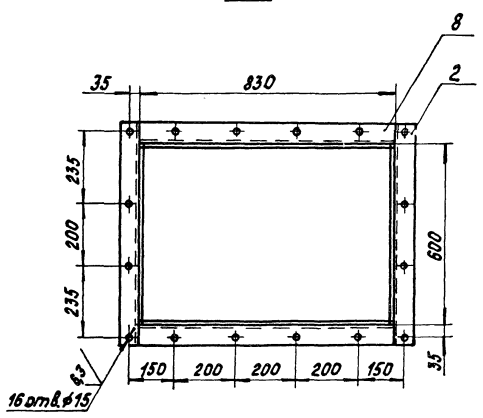


ГОСТ 11534-75-У3



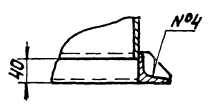
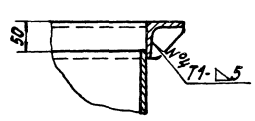
Вид А

Вид Б



В-В
М 1:5

Г-Г
М 1:5

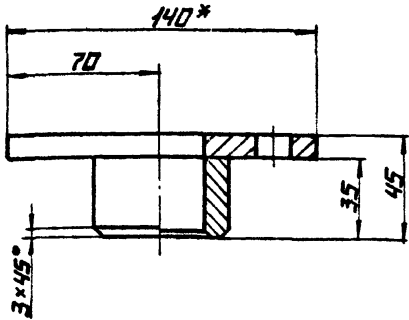
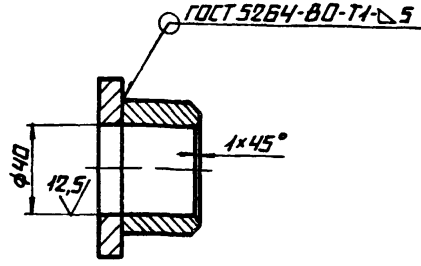
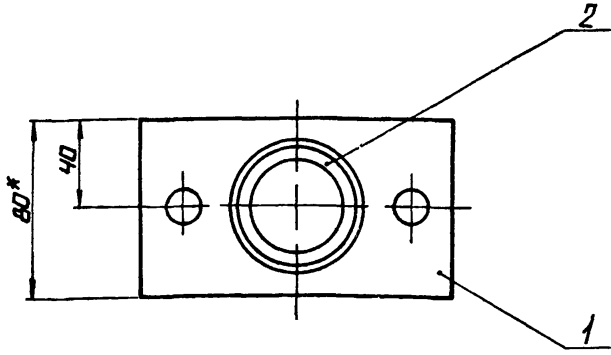


- 1.* Размеры для справок.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $50\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особо.

		14.10.02.000СБ	
Исполн. / Проверен. / Разработ. / Проект. / Констр.	Лист / Всего листов	Воронка тройника.	
		Сборочный чертеж.	
		Лит. / Масса / Масштаб	117 / 1:10
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат А2	

Глобовой проект УЮ-7-224-80

И.В.С. / Проект / Проверен / Разработ / Проект / Констр



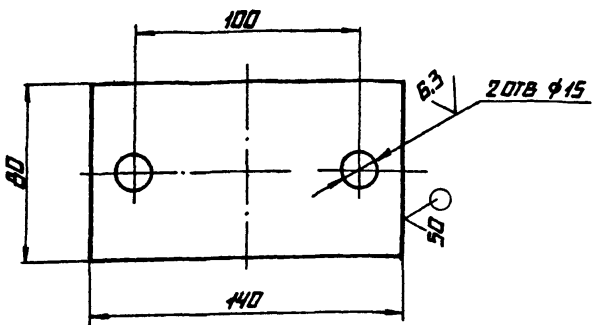
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: 50/√.

				14.10.03.000СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВТУЛКА В СБОРЕ
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
	1,2	1:2			
И.КОНТР.	САМСОНОВА	УТВ.	ШНЯНДЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ М- ФОРМАТ А3



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:

$h_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.10.03.001				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
	0,85	1:2		
И.КОНТР.	САМСОНОВА	УТВ.	ШНЯНДЕР	ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ М- ФОРМАТ А4

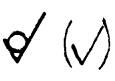
ТИПОВОМ ПРОЕКТ 903-1-24-86

ФОРМАТ	КОД	ПОС	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			14.10.03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		14.10.03.001	ОСНОВАНИЕ	1	
Б4	2		14.10.03.002	ВТУЛКА		
				круп. В 60 ГОСТ 2590-71		
				ВСТЭ СП ГОСТ 535-79	1	0,8 кг

14.10.03.000				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
И.КОНТР.	САМСОНОВА	УТВ.	ШНЯНДЕР	ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ М- ФОРМАТ А4

ТИПОВОМ ПРОЕКТ 903-1-24-86



14.10.04.001

РИС. 1

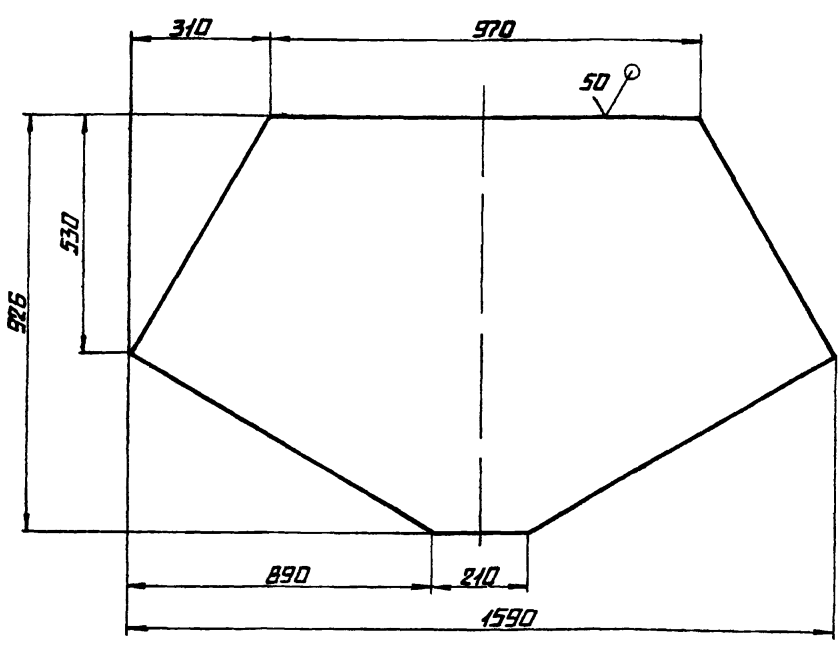
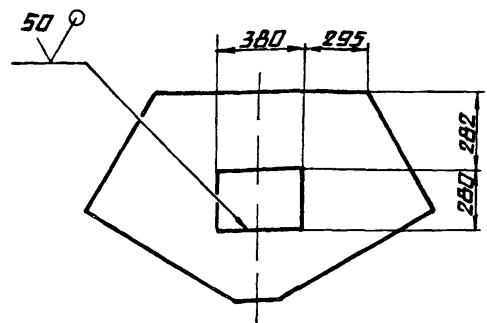


РИС. 2
ОСТРЬИДЕ СМ. РИС. 1
М 1:20



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H14, h14, ± IT14/2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАССА, КГ
14.10.04.001	1	49
-01	2	44

14.10.04.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.	
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Б.С.	
Т. КОНТР.			
И. КОНТРА.	САМСОНОВА	В.С.	
УТВ.	ШИНАВЕР	В.С.	
ЛИСТ ФАСОННЫЙ			ЛИСТ МАССА СМ. ТАБЛ. 1:10
ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 4637-79			ЛИСТОВ 1
КОПИРОВАЛ ДД			ЛАТГИПРОПРОМ
			ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА ВВЕД. В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ИЛИ В ОТС. ПОПОЛН. ИЛИ ОТКАЗ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИШЕОМ 10.4

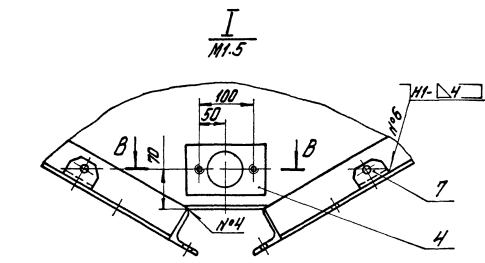
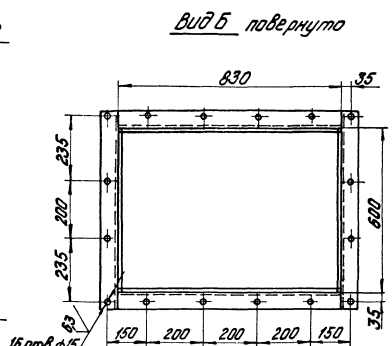
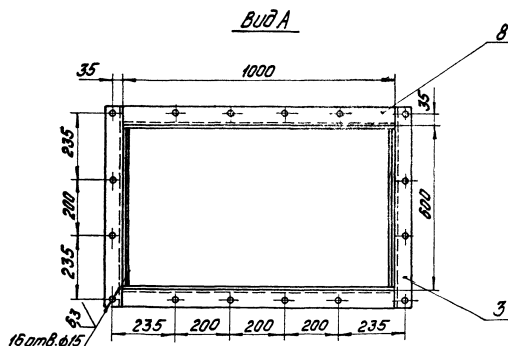
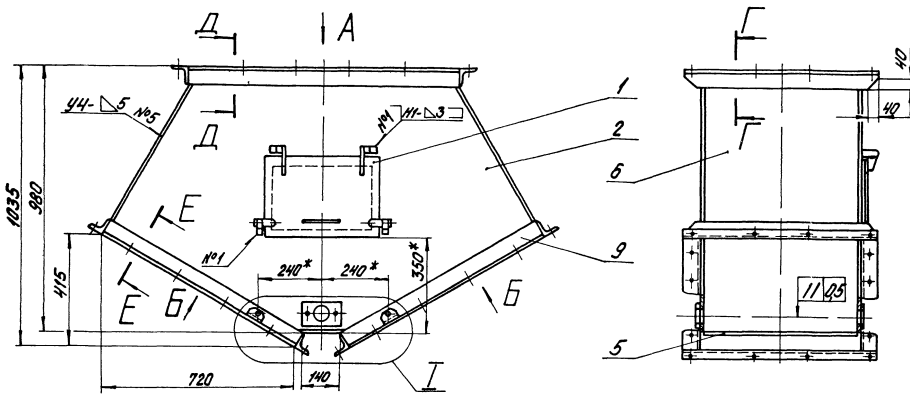
ИЗМ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА ВВЕД. В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ИЛИ В ОТС. ПОПОЛН. ИЛИ ОТКАЗ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОПОЛН. ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8		14.10.04.008	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-Б3*Б3*Б ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	2	5,72 кг
Б4	9		14.10.04.007	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-Б3*Б3*Б ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	4	4,73 кг
14.10.04.000						
						ЛИСТ 2

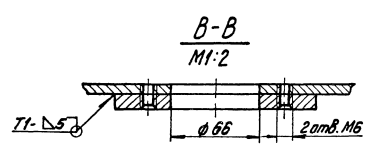
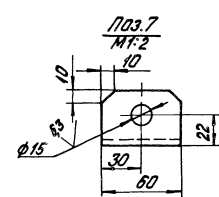
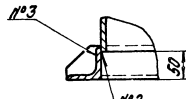
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОПОЛН. ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
Р2			14.10.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Р4	1		14.08.01.100	ДВЕРЦА	1	
ДЕТАЛИ						
Р3	2		14.10.04.001	ЛИСТ ФАСОННЫЙ	1	
			-01	ЛИСТ ФАСОННЫЙ	1	
Р4	3		14.10.02.002	УГОЛОК	6	
Б4	4		14.10.04.002	ЛИСТ		
				ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 4637-79		
				90х14х150х14	2	1,0 кг
Б4	5		14.10.04.003	ЛИСТ		
				ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 4637-79		
				200х14х588х14	1	5,54 кг
Б4	6		14.10.04.004	ЛИСТ БОКОВОЙ		
				ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 4637-79		
				Б10х14х588х14	2	17 кг
Б4	7		14.10.04.005	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40-40*4 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	2	0,15 кг
14.10.04.000						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОПОЛН. ДАТА	КОРПУС			ЛИСТ 1
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.	ТРОШНИКА			ЛИСТОВ 2
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	Б.С.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И. КОНТРА.	САМСОНОВА	В.С.				
УТВ.	ШИНАВЕР	В.С.				
			КОПИРОВАЛ ДД			ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИШЕОМ 10.4

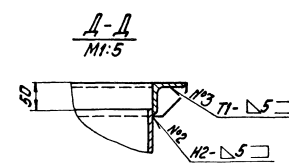
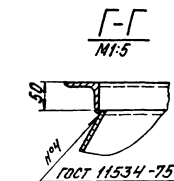
ИЗМ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА ВВЕД. В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ИЛИ В ОТС. ПОПОЛН. ИЛИ ОТКАЗ



E-E повернуто
M1:5



- 1* Размеры для справок
- 2 НЧ, Н14, ± IT14.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{50}$
- 4. Сварные швы по гост 5264-80, кроме мест, указанных особо.
- 5. Уголки поз.7 приварить при сборке треугольника по отверстиям в кармашке.

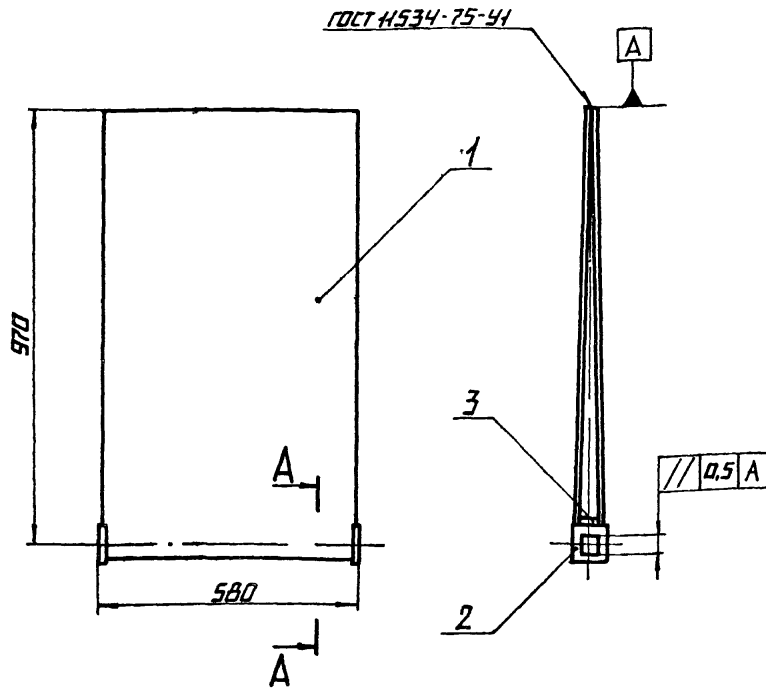


		14.10.04.000СБ	
Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
треугольника		200	1:10
Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
		ЛАТНИПРОПРОМ	
		Латвия	

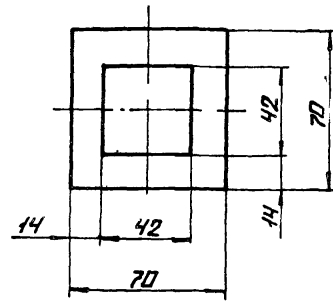
Типовой проект 3023-1-224.86 Алмазник 10.4

И.А. ПЕТРОВИЧ, ПОДРОБНОСТИ В СБОРЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ ИЛИ НА ОТДЕЛЬНЫХ ЛИСТАХ. КОМПЬЮТЕРНОЕ ЧЕРЧЕНИЕ

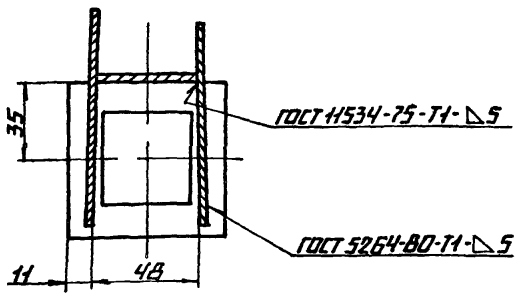
97 000 50 01 14



ПОЗ. 2
М 1:2



A-A
М 1:2



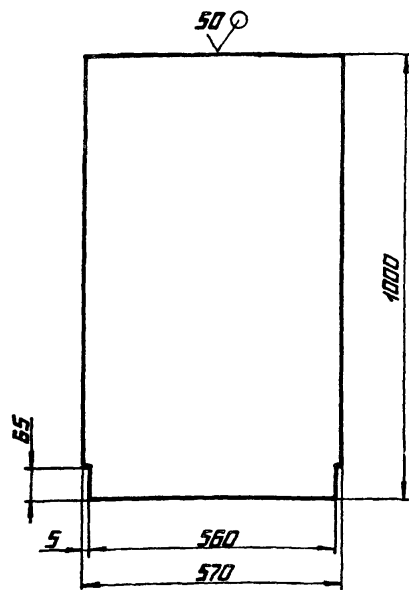
1. H14; h14; ± IT14/2

2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА Ra

				14. 10. 05. 000С6			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ШИБЕР	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРЯБ	КУЗЬМИНА	В. С.			56	1:10	
ПРОВ	БРАЦНИЦА	Б. С.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И. КОНТР.	СЯМСОНОВА	С. С.		КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А3
УТВ	ШИНДЕР	И. С.					

РЛБ50М 10.4

100 50 01 14



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: H14; h14; ± IT14/2

14. 10. 05. 001

				14. 10. 05. 000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ШИБЕР	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРЯБ	КУЗЬМИНА	В. С.			27	1:10	
ПРОВ	БРАЦНИЦА	Б. С.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И. КОНТР.	СЯМСОНОВА	С. С.		КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4
УТВ	ШИНДЕР	И. С.					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

РЛБ50М 10.4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3				14.10.05.000С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4	1			14.10.05.001	ЛИСТ	2	
Б4	2			14.10.05.002	ЛИСТ		
					ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭС ГОСТ 14637-79	2	0,25 кг
Б4	3			14.10.05.003	ЛИСТ		
					ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЭС ГОСТ 14637-79		
					40 х 14 х 560 х 14	1	1,1 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86

14. 10. 05. 000

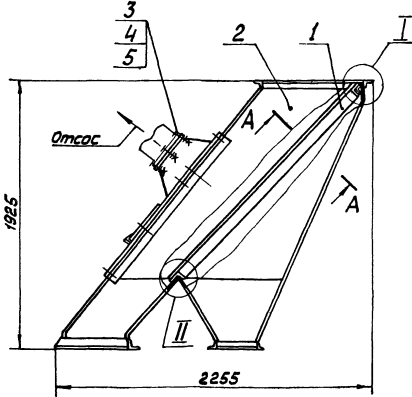
				14. 10. 05. 000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ШИБЕР	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРЯБ	КУЗЬМИНА	В. С.			1		
ПРОВ	БРАЦНИЦА	Б. С.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И. КОНТР.	СЯМСОНОВА	С. С.		КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4
УТВ	ШИНДЕР	И. С.					

КОПИРОВАЛ

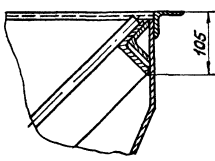
ФОРМАТ А4

Титульный лист - в единичном экземпляре. Входит в комплект чертежей. Итого 10.4

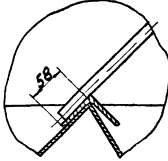
93000 00 11 74



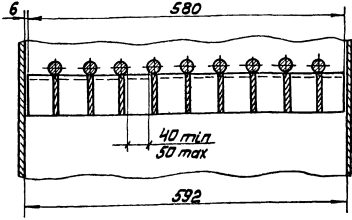
I
M 1:5



II
M 1:5



A-A повернуто
M 1:5



Размеры для справок

14.11.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Грохот колосниковый с коробом. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	14.11.00.000 СБ	Л.К.	10.02.016		405	1:20	
И.Контр. / И.М.М. / И.Ш.Ш.						Лист	Листов 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		
Копирован с листа						Формат А3		

Титульный лист - в единичном экземпляре. Входит в комплект чертежей. Итого 10.4

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
14			14.11.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		14.11.01.001	Колосник Круге В20 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79	9	4,9 кг
Б4	2		14.11.01.002	Полка Угелю 6-75x75x8 ГОСТ 8508-76 Ст3сп ГОСТ 535-79	2	5,2 кг
Б4	3		14.11.01.003	Ребро Лопосо 6-6x75 ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-79	9	6,5 кг
Б4	4		14.11.01.004	Связь Лопосо 6-6x75 ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-79	1	2,0 кг

14.11.01.000

Грохот колосниковый
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован с листа Формат А4

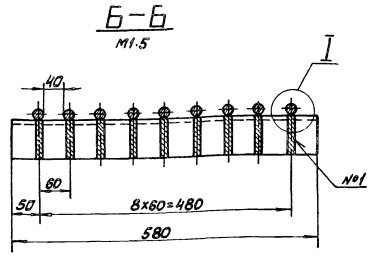
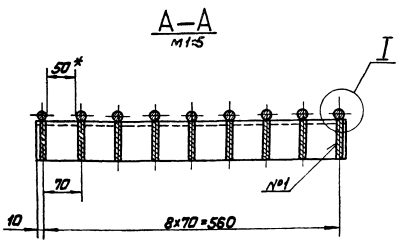
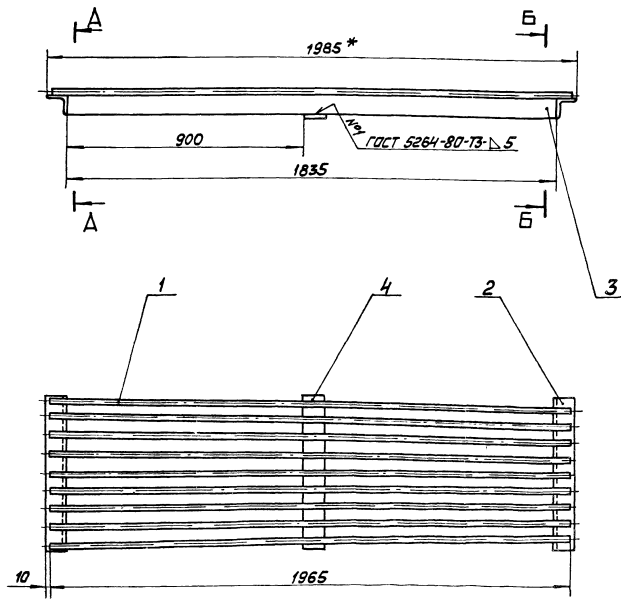
Титульный лист - в единичном экземпляре. Входит в комплект чертежей. Итого 10.4

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
14			14.11.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы						
А4	1		14.11.01.000	Грохот колосниковый	1	
А4	2		14.11.02.000	Короб колосникового грохота	1	
Стандартные изделия						
	3			Болт М10-6gх35.36.016 ГОСТ 7798-70	4	
	4			Гайка М10.4.016 ГОСТ 5915-70	4	
	5			Шайба 10.02.016 ГОСТ 11371-78	4	

14.11.00.000

Грохот колосниковый с коробом
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован с листа Формат А4



Шов нестандартный

Характеристика шва
Шов соединения без скоса кромок, двусторонний, выполняемый ручной дуговой сваркой по контуру прилегающих беттаей.

- * Размеры для справок.
- Н 14, н 14 ± $\frac{1714}{2}$
- Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$

					14.11.01.000.05			
Штук	Масса	№ док. на лист	Лист	Дата	Грохот КОЛОСНИКОВЫЙ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разряд	№ з/м	№ з/м	№ з/м	№ з/м		118	1:10	
Проект	Брашито	Брашито	Брашито	Брашито	Лист	Листов	1	
Т.контр					ЛАТТИПРОПРОМ			
И.контр					КОЛОСНИКОВЫЙ			
Контр					КОЛОСНИКОВЫЙ			

Типовой проект 903-Г-204.86. Алюмин 10.4.

Ш.И. Копеева (Листы и детали) В.А. Копеева (Ш.И. Копеева) Листы и детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86 АЛЬБОМ 10.4

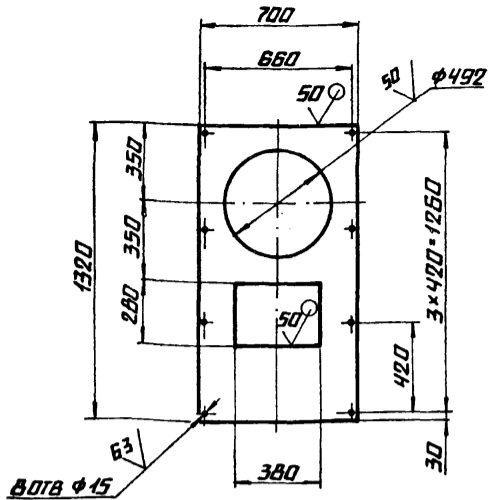
ВНЕС № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНУМАН. № ЧИМ. Л. ЧЕЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224-86 АЛЬБОМ 10.4

ВНЕС № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНУМАН. № ЧИМ. Л. ЧЕЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

14.11.02.001

✓ (✓)



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14, h14, ± 1/2

14.11.02.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	НАСЧЕТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			19,7	1:20
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ
И. КОНТР.	САМСОНОВА	В.С.				
УТВ.				ЛИСТ	6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79	

КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭОЛР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	16	14.11.02.015	ОПОРА	Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК ВСТЗ СП ГОСТ 535-79		
А4	17	14.11.02.016	СТЕНКА	L*550 h14 ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79	1	21 кг
А4	18	14.11.02.017	УГОЛОК	592 h14*480 h14 УГОЛОК Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	1,13 кг
А4	19	14.11.02.018	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	2,83
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	20			БОЛТ М12-Бр*35 36 016 ГОСТ 7798-70	8	
	21			ГРЯКА М12 Ч 016 ГОСТ 5945-70	8	
	22			ШАНБА 12 02 016 ГОСТ 4371-78	8	

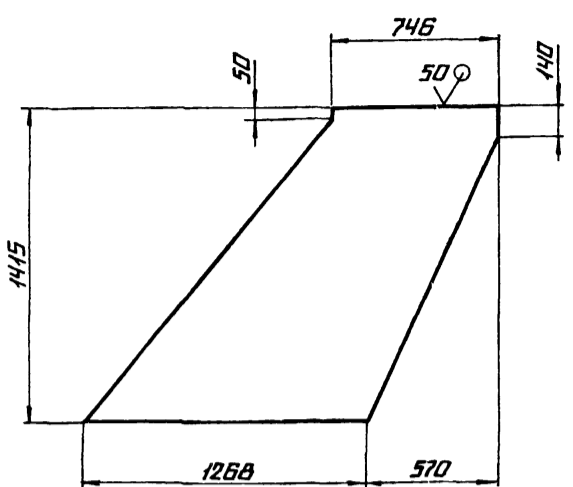
14.11.02.000

ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4

14.11.02.002

✓ ✓



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14; ± 1/2

14.11.02.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	НАСЧЕТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			45,2	1:20
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ
И. КОНТР.	САМСОНОВА	В.С.				
УТВ.				ЛИСТ	6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79	

КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭОЛР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		14.11.02.000 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ВЕЩНИЦЫ		
А4	1	14.08.01.100		ДВЕРЦА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2	14.11.02.001		КРЫШКА	1	
А4	3	14.11.02.002		СТЕНКА	2	
А4	4	14.11.02.003		СТЕНКА	1	
А4	5	14.11.02.004		СТЕНКА	1	
			-01	СТЕНКА	1	
А4	6	14.11.02.005		СТЕНКА	1	
А4	7	14.11.02.006		СТЕНКА	2	
А4	8	14.11.02.007		СТЕНКА	1	
А4	9	14.11.02.008		СТЕНКА	1	
А4	10	14.11.02.009		ПАТРУБОК	1	
А4	11	14.11.02.010		УГОЛОК	2	
А4	12	14.11.02.011		УГОЛОК	2	
			-01	УГОЛОК	2	
А4	13	14.11.02.012		УГОЛОК	1	
			-01	УГОЛОК	1	
А4	14	14.11.02.013		УГОЛОК	1	
А4	15	14.11.02.014		ФЛАНЕЦ	1	

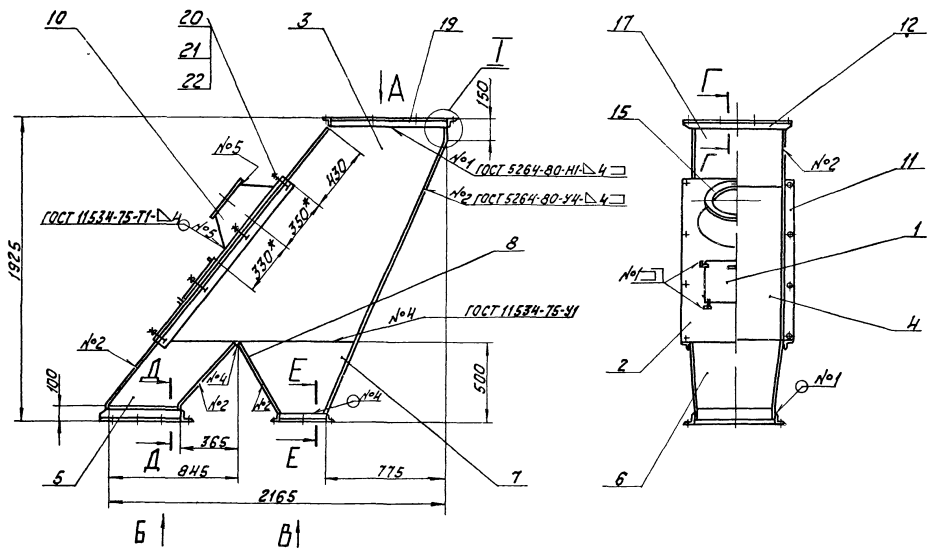
14.11.02.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.С.			1	2
ПРОВ.	БРАЦУЛО	В.С.				
И. КОНТР.	САМСОНОВА	В.С.				
УТВ.	ШАНДЕР	В.С.				

КОРОБ КОЛОСНИКОВОГО ГРОХОТА

ЛИСТ 2 ФОРМАТ А4

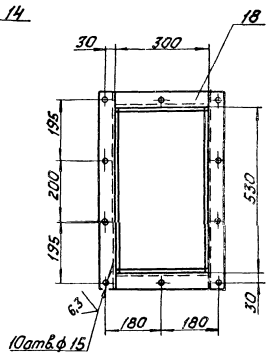
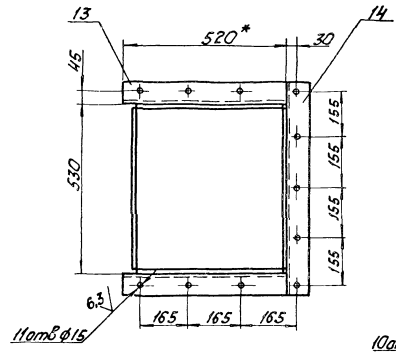
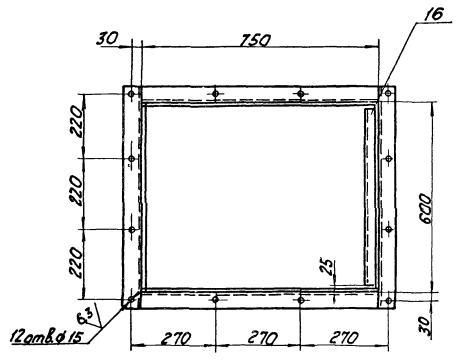
КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4



Вид А
М 1:10

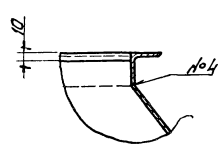
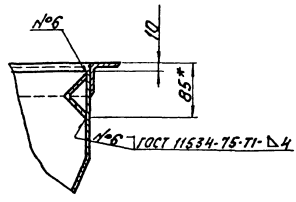
Вид Б
М 1:10

Вид В
М 1:10



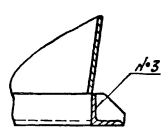
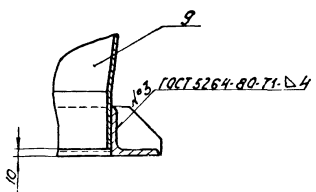
Г-Г
М 1:5

Ж-Ж
М 1:5



Д-Д
М 1:5

Е-Е
М 1:5



1. * Размеры для справок.
2. Н14, н14, ± 1714/2.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/

			14.11.02.000056		
Исполн	№ докум	Подпись	Короб колосникового грамота Сварочный чертеж		
Разраб	Кухалько	...			
Пров	Брацкло	...			
Техник			
Н.Климов	А.Соловьев	...	Лист	Масса	Масштаб
Э.М.	Шнайдер	...		286	1:20
			Лист	Листов	
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат А7		

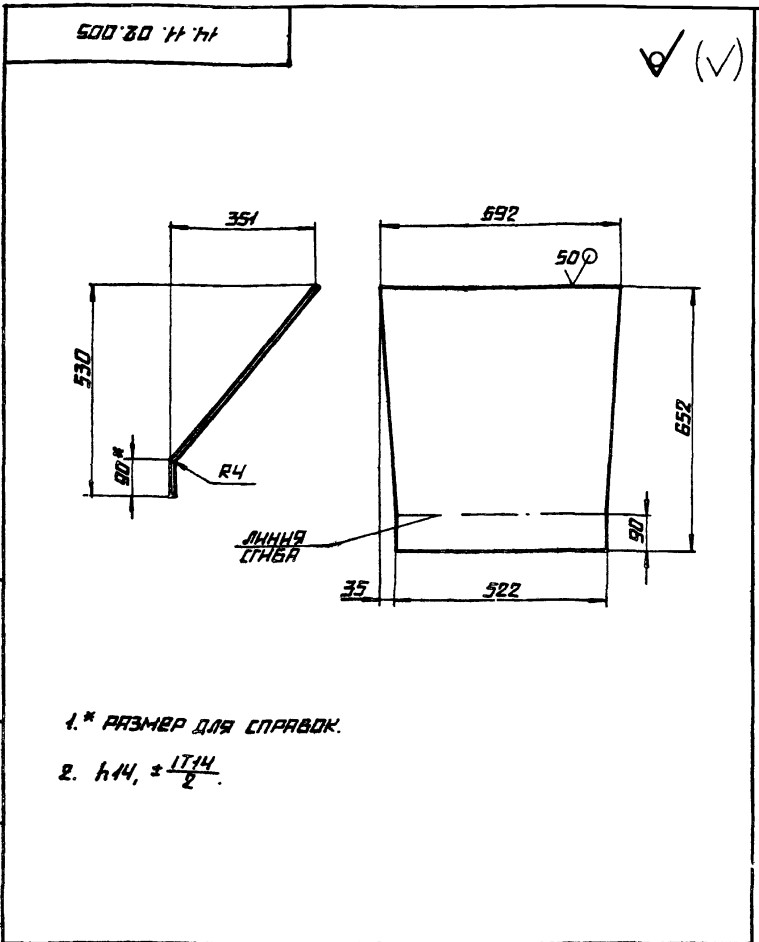
Альбом 10.4

Туполов проект 903-1-224,96

Лист № 002/1. Подпись и дата. Взам.инв. № 111/80. Подпись и дата.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



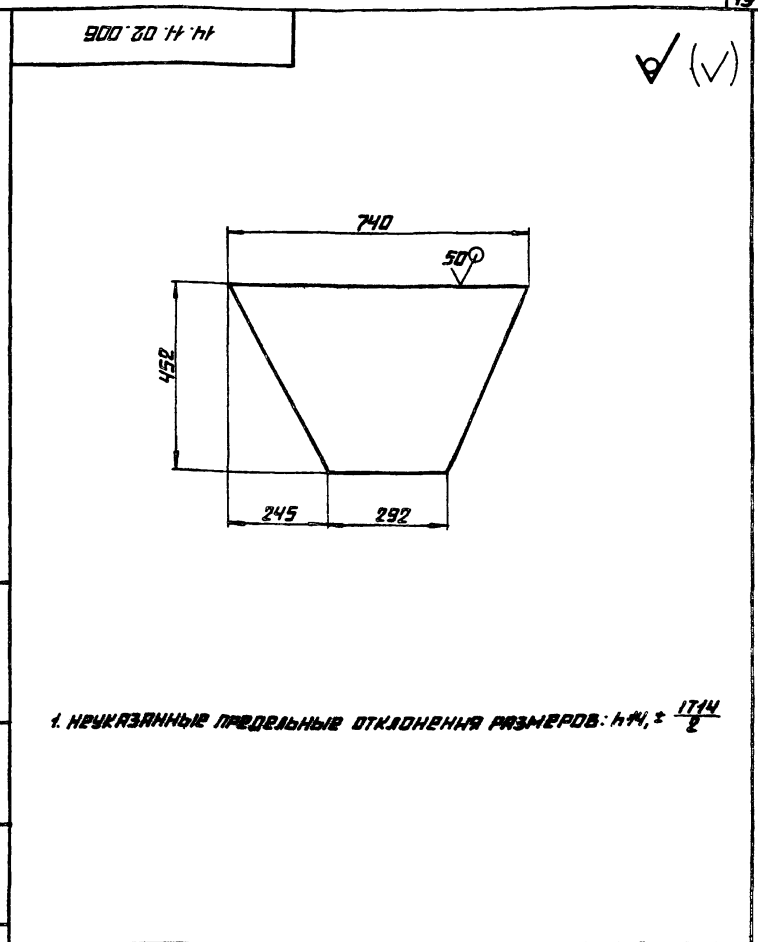
✓ (✓)

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$.

			14.11.02.005		
ИМЯ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
ПРОБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		11,3	1:10
Т.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР. СЯМСОНОВА				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14837-79	
			КОПИРОВАЛ ИЛ		
			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



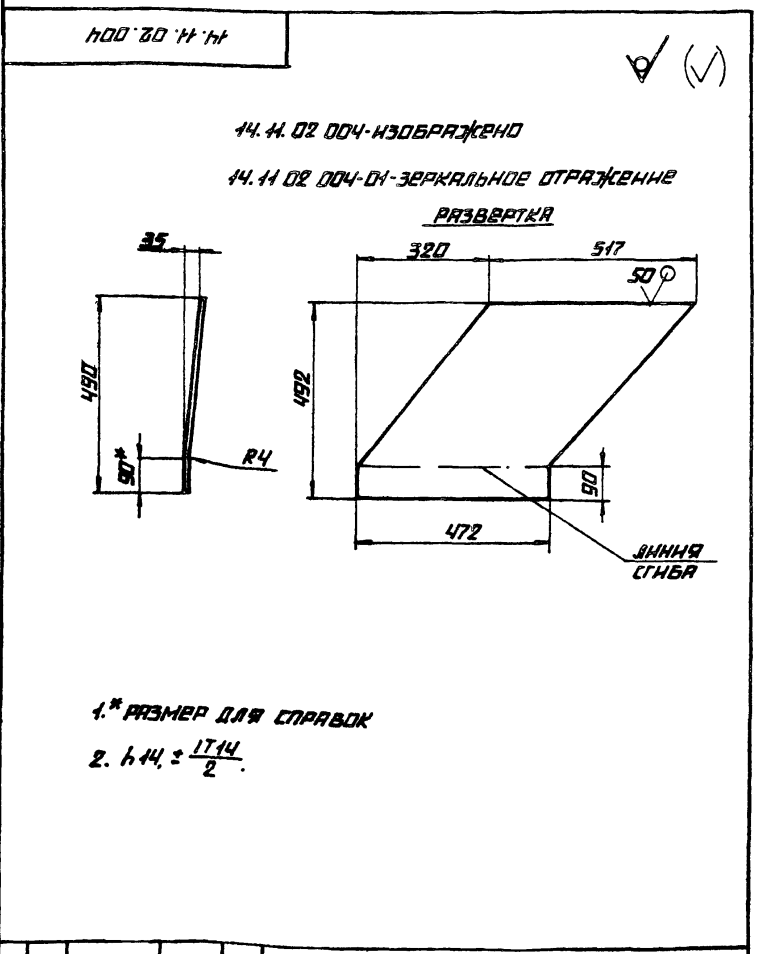
✓ (✓)

- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

			14.11.02.006		
ИМЯ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
ПРОБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		7,3	1:10
Т.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР. СЯМСОНОВА				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14837-79	
			КОПИРОВАЛ ИЛ		
			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



✓ (✓)

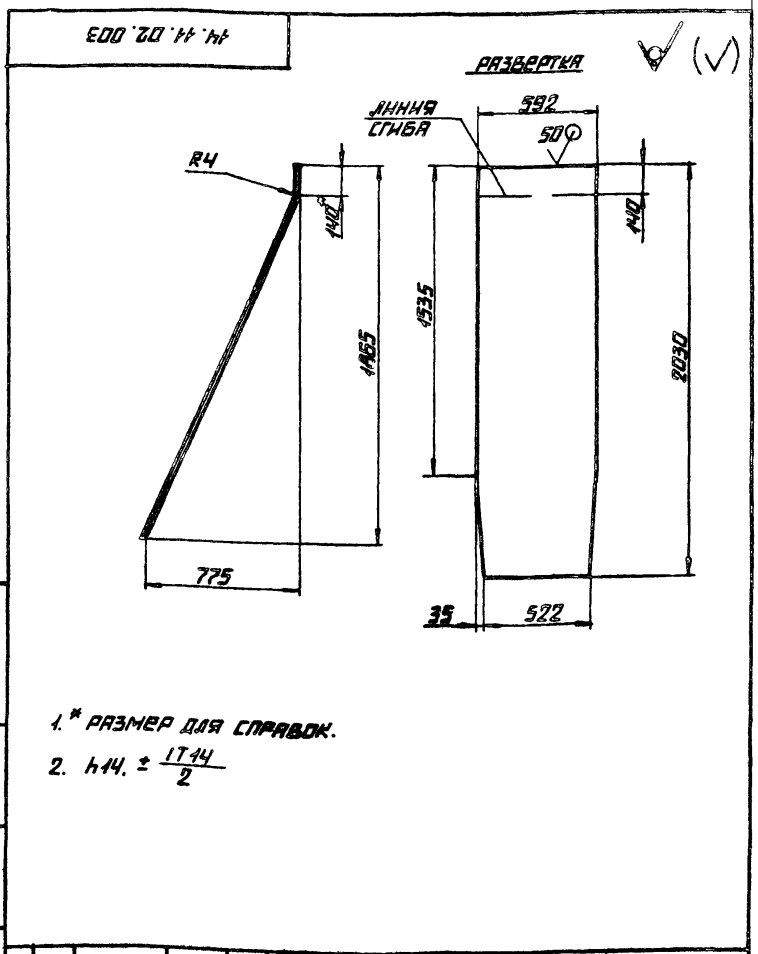
14.11.02.004-ИЗОБРАЖЕНО
14.11.02.004-ОТ-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$.

			14.11.02.004		
ИМЯ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
ПРОБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		8,6	1:10
Т.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР. СЯМСОНОВА				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14837-79	
			КОПИРОВАЛ ИЛ		
			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РАББОМ 10.4

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИЯ ИЛИ ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



✓ (✓)

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$.

			14.11.02.003		
ИМЯ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
ПРОБ.	КЧЗЫМНИЯ	Иль		37,2	1:20
Т.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР. СЯМСОНОВА				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14837-79	
			КОПИРОВАЛ ИЛ		
			ФОРМАТ А4		

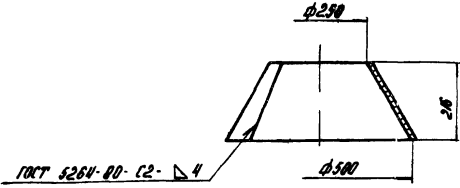
Альбом 104

Типовой проект 903-1-224-86

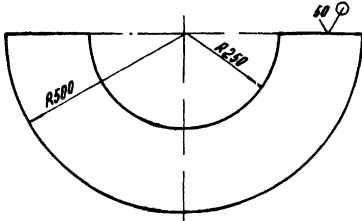
Лист № 009

14.11.02.009

(✓) (✓)



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, нч, ± 17М/2

14.11.02.009

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Госстанд
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	3,25	1/10
Проект				Лист		Листов /
Т.контр.				Лист 6-ИЧ-4 ГОСТ 19203-74 ВСТ.3 со ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.				Контроль Л		

Контроль Л Формат А4

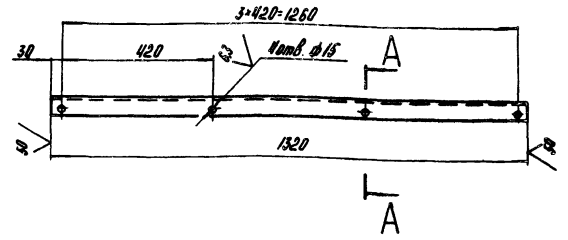
Альбом 104

Типовой проект 903-1-224-86

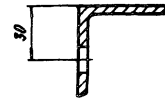
Лист № 010

14.11.02.010

(✓) (✓)



A-A
1/12



Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, нч, ± 17М/2

14.11.02.010

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Госстанд
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	5	1/10
Проект				Лист		Листов /
Т.контр.				Лист Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8650-82 ВСТ.3 со ГОСТ 533-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.				Контроль Л		

Контроль Л Формат А4

Альбом 104

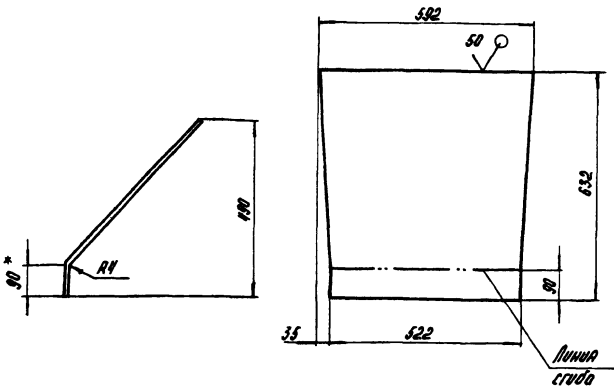
Типовой проект 903-1-224-86

Лист № 008

14.11.02.008

(✓) (✓)

Развертка



1. * Размер для сарая
2. нч, ± 17М/2

14.11.02.008

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Госстанд
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	12,5	1/10
Проект				Лист		Листов /
Т.контр.				Лист Стенка 6-ИЧ-4 ГОСТ 19203-74 ВСТ.3 со ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.				Контроль Л		

Контроль Л Формат А4

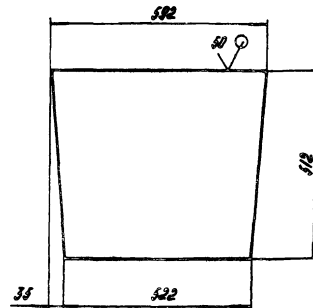
Альбом 104

Типовой проект 903-1-224-86

Лист № 007

14.11.02.007

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, ± 17М/2

14.11.02.007

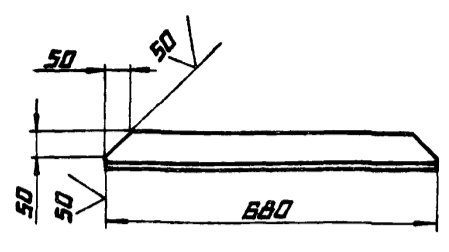
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Госстанд
Разработ	Кузьмина	ВЛ		Лист	3,0	1/10
Проект				Лист		Листов /
Т.контр.				Лист Стенка 6-ИЧ-4 ГОСТ 19203-74 ВСТ.3 со ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Семиколова	ВЛ		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.				Контроль Л		

Контроль Л Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИШЬЮМ 10.4

14.11.02.013

✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, ± 1714/2

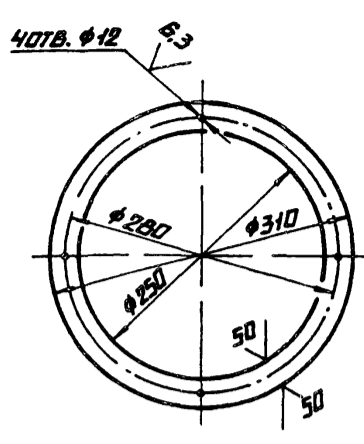
14.11.02.013

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УГОЛОК	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.			6.2	1:10	
ПРОБ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.				УГОЛОК 5-75*75*6 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79			
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.В.		ЛАТГИПРОПРОМ			
УТВ.				КОПИРОВАЛ А.Л. ФОРМАТ А4			

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.11.02.014

✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, h 14, ± 1714/2

14.11.02.014

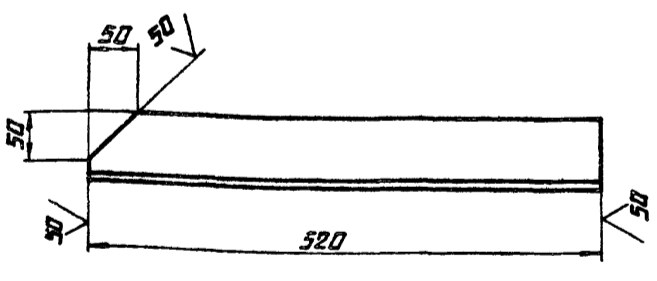
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ФЛАНЕЦ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.			0.83	1:5	
ПРОБ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.				ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14637-79			
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.В.		ЛАТГИПРОПРОМ			
УТВ.				КОПИРОВАЛ А.Л. ФОРМАТ А4			

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.11.02.012

✓ (✓)

14.11.02.012 - ИЗОБРАЖЕНО
14.11.02.012-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, ± 1714/2

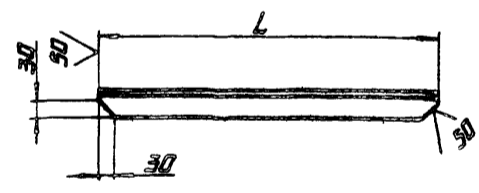
14.11.02.012

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УГОЛОК	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.			4.7	1:5	
ПРОБ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.				УГОЛОК 5-75*75*6 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79			
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.В.		ЛАТГИПРОПРОМ			
УТВ.				КОПИРОВАЛ А.Л. ФОРМАТ А4			

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.11.02.011

✓ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, MM	МАССА, КГ
14.11.02.011	630	2,38
-01	700	2,64

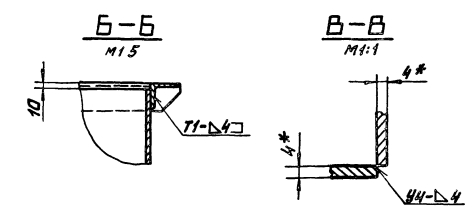
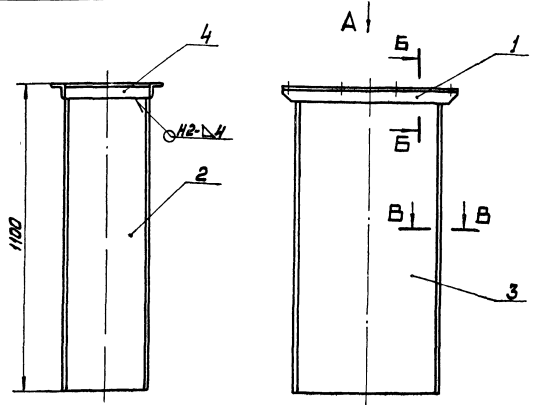
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14, ± 1714/2

14.11.02.011

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УГОЛОК	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.			СМ. ТАБЛ.	-	
ПРОБ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79			
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Т.В.		ЛАТГИПРОПРОМ			
УТВ.				КОПИРОВАЛ А.Л. ФОРМАТ А4			

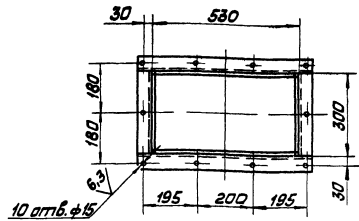
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.12.00.000 СБ
 14.12.00.000 СБ
 14.12.00.001
 14.12.00.000
 14.12.00.000

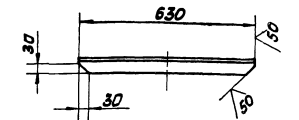


- 1 * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14 \pm IT14$.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза Rz^{50} .
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Вид А



14.12.00.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Воронка		65		1:10
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		



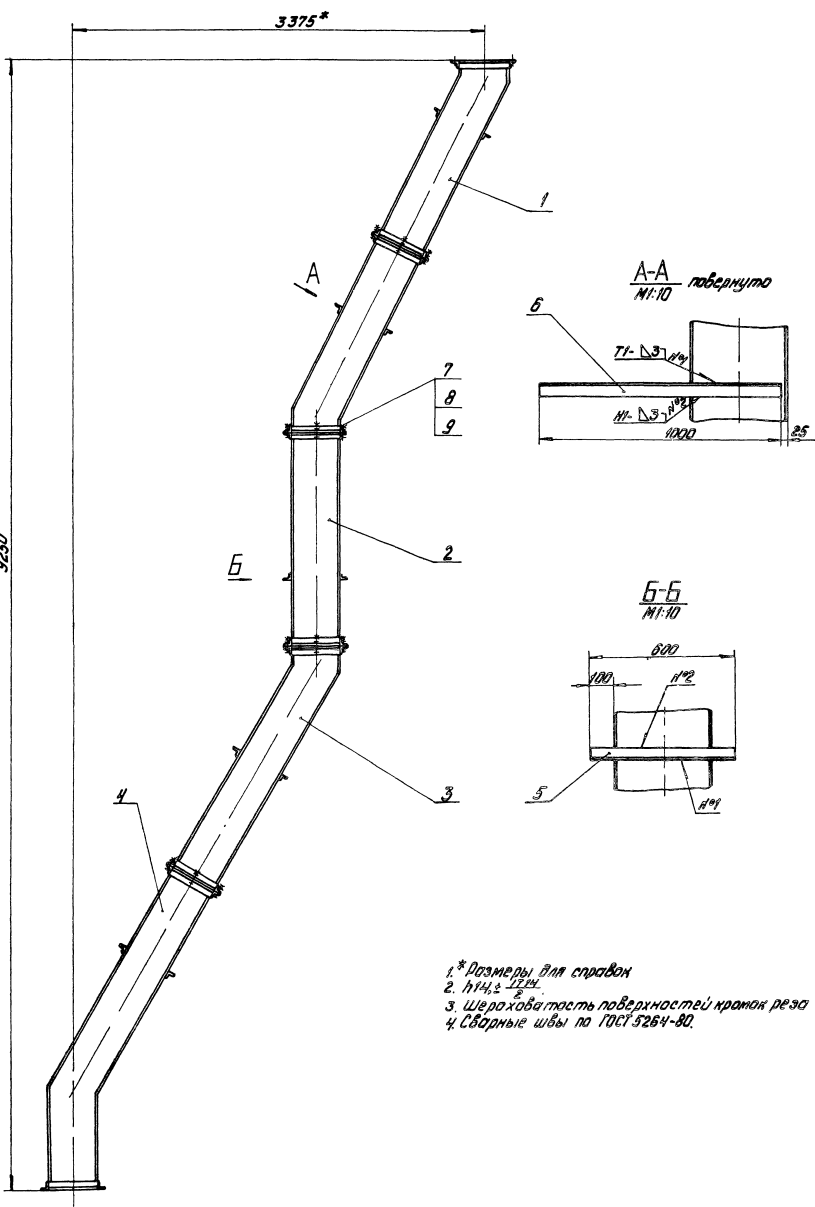
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm IT14/2$

14.12.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Уголок		2,4		1:10
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		Листов 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Вариант	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
В			14.12.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
В	1		14.12.00.001	Уголок	2	
В	2		14.12.00.002	Стенка		
				Лист 6-7Н-4 ГОСТ 19903-74		
				Всп.эл. ГОСТ 14637-79		
				292 h14 x 1090 h14	2	10 h2
В	3		14.12.00.003	Стенка		
				Лист 6-7Н-4 ГОСТ 19903-74		
				Всп.эл. ГОСТ 14637-79		
				522 h14 x 1090 h14	2	10 h2
В	4		14.12.00.004	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Всп.эл. ГОСТ 14637-79	2	1, 2 h2

14.12.00.000		Лист	Масса	Масштаб
Воронка				
		Листов 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ		

14.12.00.000 СБ
 14.12.00.000 СБ
 14.12.00.001
 14.12.00.000
 14.12.00.000



- 1. * Размеры в мм
- 2. 114,2 - 112,4
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

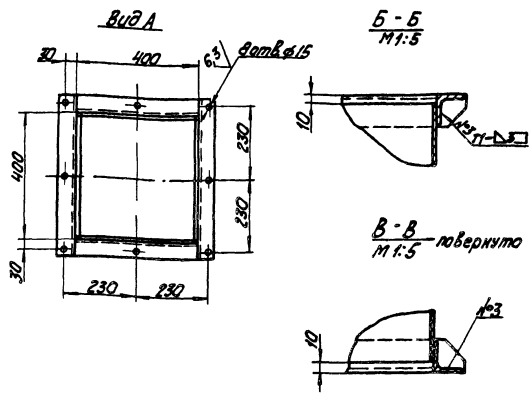
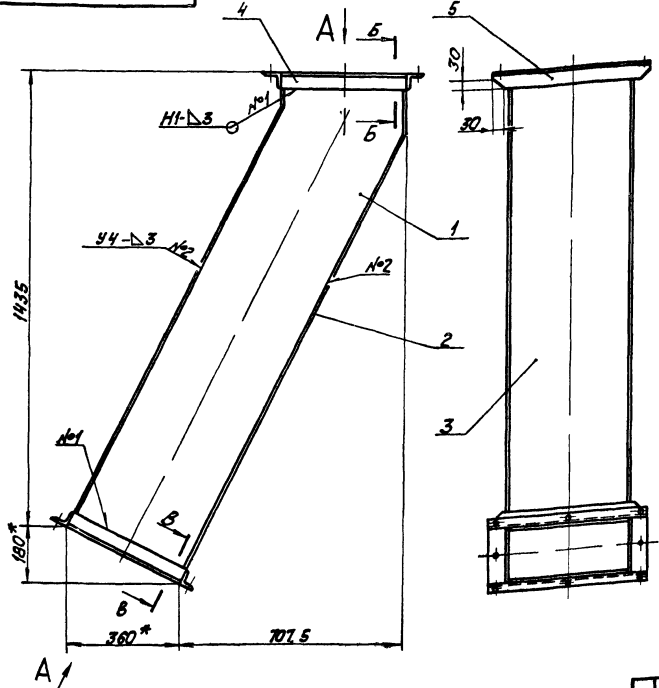
Толщина прорези 0,03-1-224-86 Альбом 10.4

Исполнитель: [unreadable] Проверка: [unreadable] [unreadable]

		14.13.00.000.05		Лист	Масса
		Точно для металлопункции		426	1.20
		Сборочный чертеж		Лист 1/1	
				ЛАТГИПРОПРО	
				Формат А2	

14.13.01.000 СБ
 Туповой проект 903-1-224-86
 Альбом 10.4
 Лист 14.13.01.000 СБ

14.13.01.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Н14, Н14, ± 1112.
3. Шероховатость поверхностей краев рез R_a^{50} .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.13.01.000 СБ			Лист	Масса	Усилов
Изм.	Исполн.	Провер.	1	80	1:10
Воронка верхняя			Лист Листов		
Сборочный чертеж			ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал И.М.Ч.			Формат А3		

14.13.01.000 СБ
 Туповой проект 903-1-224-86
 Альбом 10.4
 Лист 14.13.01.000 СБ

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		14.13.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
АУ	1	14.13.01.001	Стенка	2	
АУ	2	14.13.01.002	Стенка	1	
АУ	3	14.13.01.003	Стенка	1	
БУ	4	14.13.01.004	Уголок	4	1,5кг
			Уголок Б-80×50±5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 по ГОСТ 535-79		
БУ	5	14.13.01.005	Уголок	4	1,9кг
			Уголок Б-50×50±5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 по ГОСТ 535-79 L=500 h14		
14.13.01.000					
Воронка верхняя			Лист	Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			1		
Формат А4					

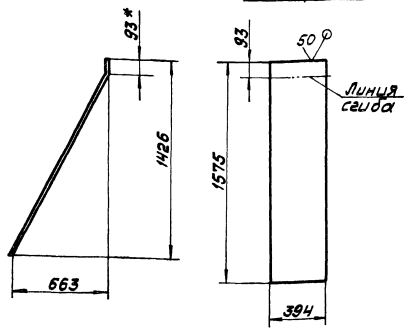
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А2		14.13.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
АУ	1	14.13.01.000	Воронка верхняя	2	
АУ	2	14.13.02.000	Воронка средняя	1	
АУ	3	14.13.03.000	Воронка нижняя	1	
АУ	4	-01	Воронка нижняя	1	
Детали					
БУ	6	14.13.00.001	Уголок	2	2,26кг
			Уголок Б-50×50±5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 по ГОСТ 535-79		
БУ	6	14.13.00.002	Уголок	8	3,7кг
			Уголок Б-50×50±5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 по ГОСТ 535-79		
Стандартные изделия					
	7		Болт М12-Б-30.36.018 ГОСТ 178-70	32	
	8		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	32	
	9		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	32	
14.13.00.000					
Течка для металлобъемлений			Лист	Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			1		
Формат А4					

Альбом 10.4
Туповой проект 903-1-224-86
Лист 1 из 2

14.13.01.003

✓ (✓)

Развертка



- 1. * Размер для справки.
- 2. $h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

14.13.01.003

Стенка

Лист	Масса	Высота
14,7	1:20	

Лист Углов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Альбом 10.4
Туповой проект 903-1-224-86
Лист 2 из 2

125

Обозначение

Наименование

кол. Примечание

Документация

14.13.02.000СБ Сборочный чертёж

Детали

64	1	14.13.02.001	Стенка	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70	4	16 кг
64	2	14.13.02.002	Челюк	Челюк Б-500х50х5 ГОСТ 16508-72 8СтЗсп ГОСТ 16323-70	4	1,5 кг
64	3	14.13.02.003	Челюк	Челюк Б-500х50х5 ГОСТ 16508-72 8СтЗсп ГОСТ 16323-70 L=500 х 14	4	1,9 кг

14.13.02.000

Воронка средняя

Лист Лист Лист

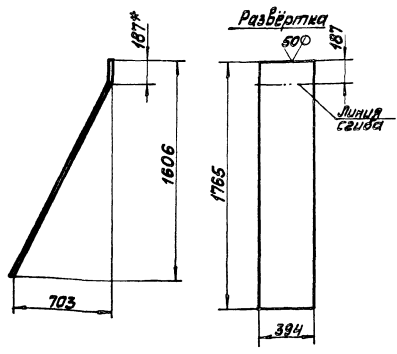
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ИИИЭС Формат А4

14.13.01.002

✓ (✓)

Развертка



- 1. * Размер для справок.
- 2. $h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

14.13.01.002

Стенка

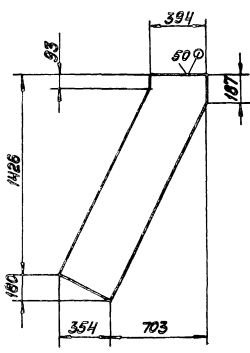
Лист	Масса	Высота
16,4	1:20	

Лист Углов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

14.13.01.001

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

14.13.01.001

Стенка

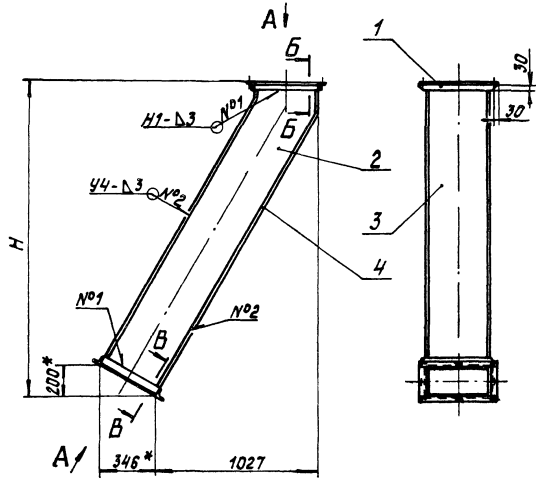
Лист	Масса	Высота
16,4	1:20	

Лист Углов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
4-И-8СтЗсп ГОСТ 16323-70
ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован ИИИЭС Формат А4

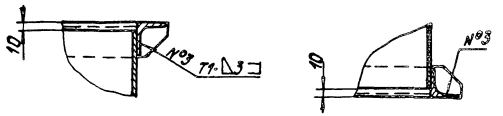
Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

14.13.03.000 СБ



Б-Б
М 1:5

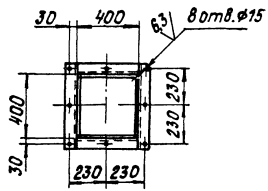
В-В повернуто
М 1:5



Обозначение	Поз.	h, мм	Масса, кг
14.13.03.000	3	1985	80
-01	4	2665	105

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14, h14, ±IT14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

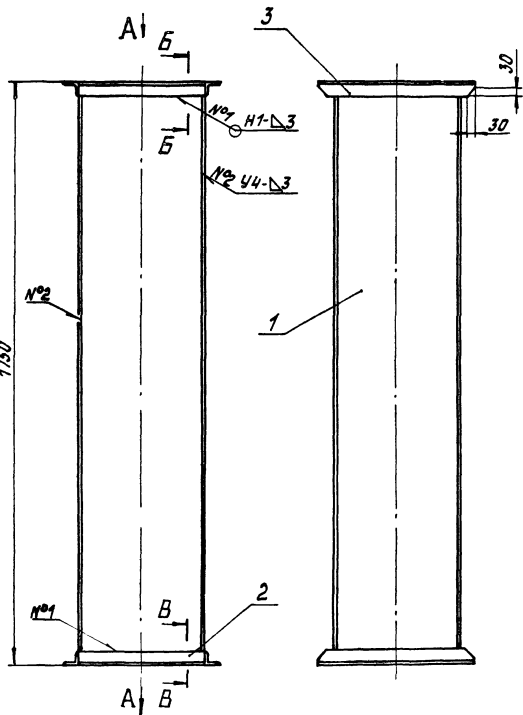
вид А



14.13.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Воронка нижняя.	с.м.
Разработ.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертёж.	-
Проект.	Брацкило	И.И.	И.И.	И.И.		
Исполн.	Самсонова	И.И.	И.И.	И.И.		
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.		
					Лист	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					Копировал	Формат А3

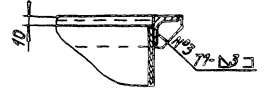
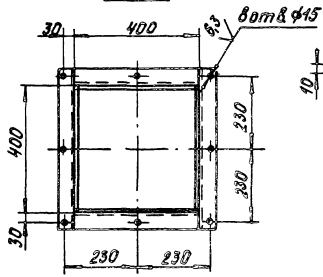
Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

14.13.02.000 СБ

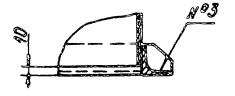


вид А

Б-Б
М 1:5



В-В повернуто
М 1:5



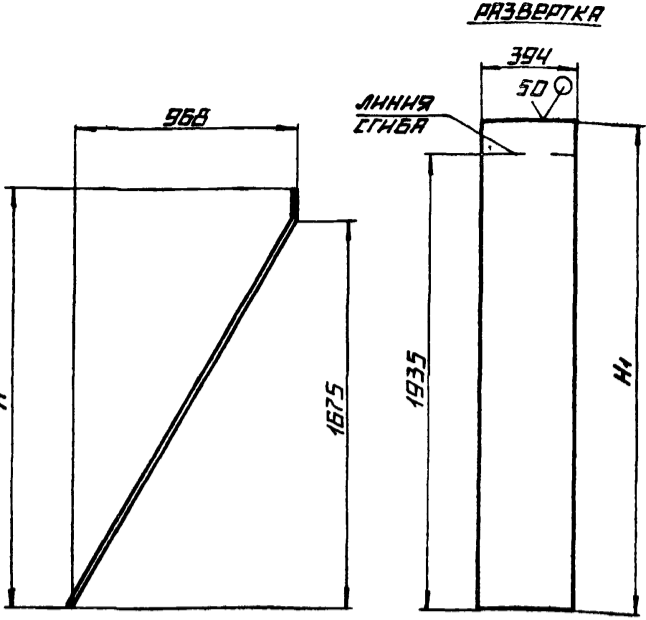
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14, h14, ±IT14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.13.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Воронка средняя.	79 1:10
Разработ.	Кузьмина	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертёж.	
Проект.	Брацкило	И.И.	И.И.	И.И.		
Исполн.	Самсонова	И.И.	И.И.	И.И.		
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.		
					Лист	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					Копировал	Формат А3

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

14.13.03.002



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	Н ₁ , мм	МАССА, кг
14 13 03 002	1765	2025	18,8
-01	2445	2705	25,2

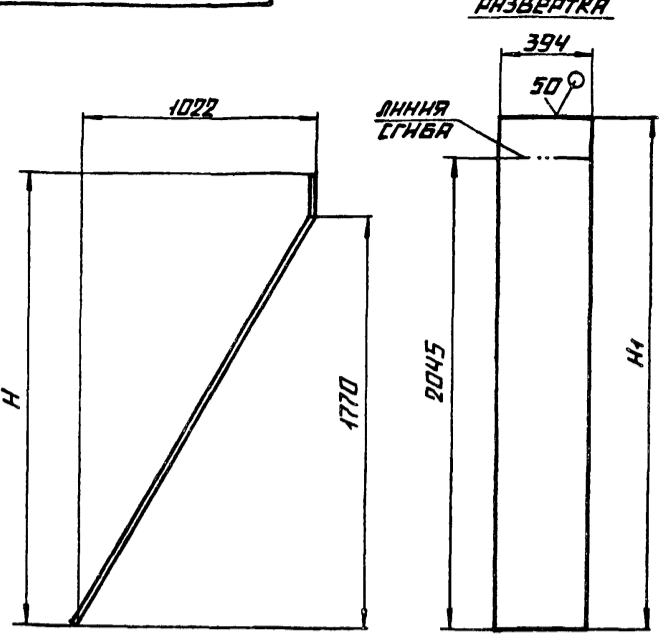
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h/4 \pm \frac{1/14}{2}$

ИМВ. № ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. № ЧУБКА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.13.03.002			
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРЭВЕРТКА	КУЗЬМИНА	В.И.	
ПРОВОД.	Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	САМСОНОВА		
УТВ.			
ЛИСТ	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	4-ТУ-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

14.13.03.003



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	Н ₁ , мм	МАССА, кг
14.13.03.003	1965	2240	20,8
-01	2645	2920	27

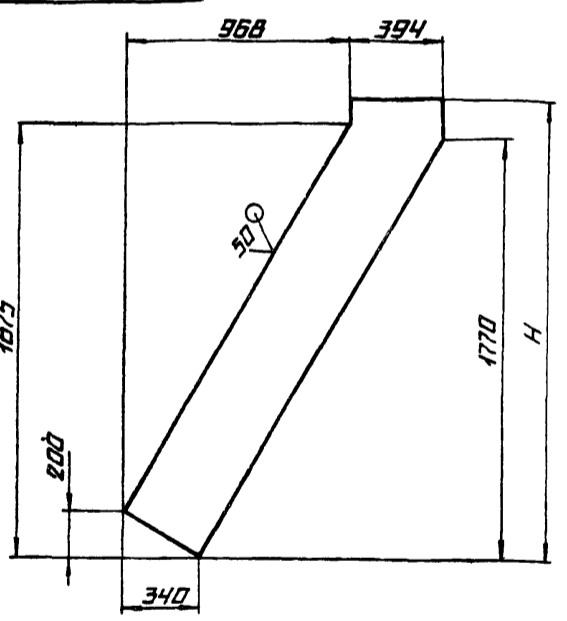
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h/4 \pm \frac{1/14}{2}$

ИМВ. № ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. № ЧУБКА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.13.03.003			
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРЭВЕРТКА	КУЗЬМИНА	В.И.	
ПРОВОД.	Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	САМСОНОВА		
УТВ.			
ЛИСТ	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	4-ТУ-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

14.13.03.004



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	МАССА, кг
14.13.03.004	1965	12,6
-01	2645	18,9

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h/4 \pm \frac{1/14}{2}$

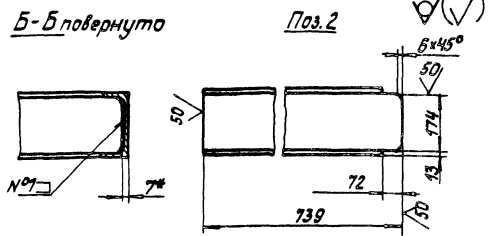
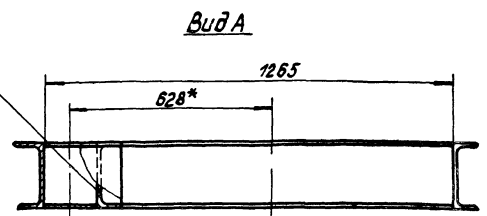
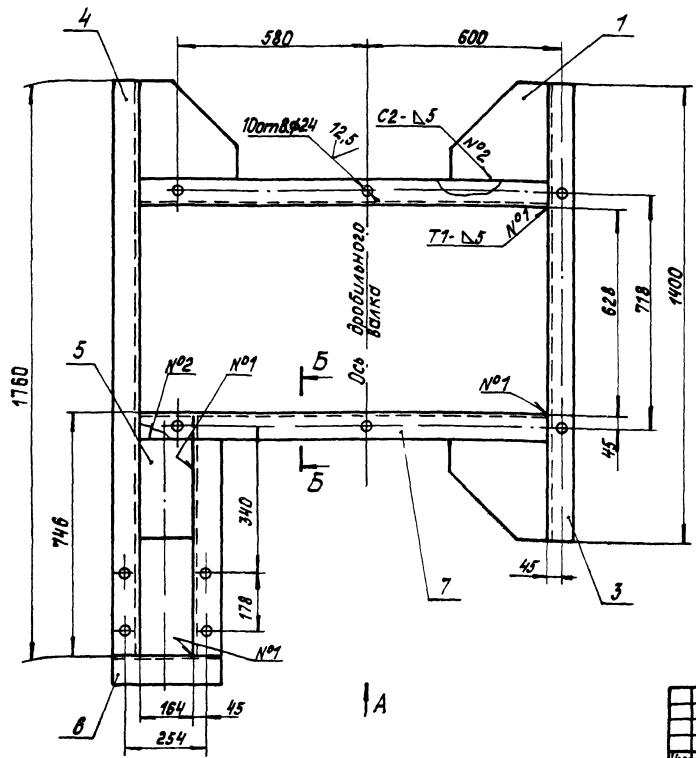
ИМВ. № ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. № ЧУБКА ПОДПИСЬ И ДАТА

14.13.03.004			
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРЭВЕРТКА	КУЗЬМИНА	В.И.	
ПРОВОД.	Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	САМСОНОВА		
УТВ.			
ЛИСТ	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	4-ТУ-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 АЛЬБОМ 10,4

КОД	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
13			14.13.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				МАТЕРИАЛЫ			
		1		УГОЛОК 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 335-79	3,6 м		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				14.13.03.000			
				ДЕТАЛИ			
14	2		14.13.03.001	СТЕНКА	2		
14	3		14.13.03.002	СТЕНКА	1		
14	4		14.13.03.003	СТЕНКА	1		
				14.13.03.000-01			
				ДЕТАЛИ			
14	2		14.13.03.001-01	СТЕНКА	2		
14	3		14.13.03.002-01	СТЕНКА	1		
14	4		14.13.03.003-01	СТЕНКА	1		
				14.13.03.000			
				ВОРОНКА НИЖНЯЯ			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
				ПРЭВЕРТКА	КУЗЬМИНА	В.И.	
				ПРОВОД.	БРАЦНЛО	В.И.	
				И.КОНТР.	САМСОНОВА		
				УТВ.	ШНЯНДЕР		
				ЛИСТ	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	4-ТУ-ВСТЭСП ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ
				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

14 14 00 000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Н 14, Н 14, 2/114
3. Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{0.1}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14. 14. 00. 000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Издание	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.	Утверд.	Шифр

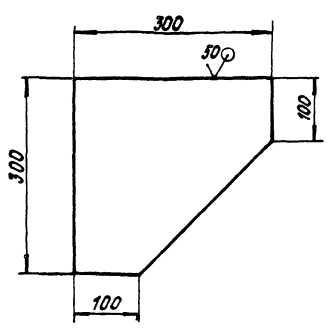
Рама дробилки.
Сборочный чертёж

Лит. Масса Масса/лист
145 1:10
Лист Листов 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировался Формат А3

14 14 00 001



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14.

14. 14. 00. 001

Изм. Лист	№ докум.	Издание	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.	Утверд.	Шифр

Косынка

Лит. Масса Масса/лист
4,4 1:5
Лист Листов 7

Лист Б.ПН. В ГОСТ 19903-74
В СтЗеп ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировался Формат А4

Изм. Лист	№ докум.	Издание	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.	Утверд.	Шифр	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
										Документация		
									14. 14. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
										Детали		
Б4	1	14. 14. 00. 001								Косынка	3	
Б4	2	14. 14. 00. 002								Балка		
										Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 В СтЗеп ГОСТ 5335-79	1	12,5 кг
Б4	3	14. 14. 00. 003								Балка		
										Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 В СтЗеп ГОСТ 5335-79	1	25,8 кг
Б4	4	14. 14. 00. 004								Балка		
										Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 В СтЗеп ГОСТ 5335-79	1	32,4 кг
Б4	5	14. 14. 00. 005								Лист		
										Лист Б.ПН. В ГОСТ 19903-74 В СтЗеп ГОСТ 14637-79		
Б4	6	14. 14. 00. 006								Связь	1	3,5 кг
										Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 В СтЗеп ГОСТ 5335-79		
Б4	7	14. 14. 00. 007								Связь	1	5,8 кг
										Л = 316 h 14		
										Швеллер 20П ГОСТ 8240-72 В СтЗеп ГОСТ 5335-79	2	23,3 кг

14. 14. 00. 000

Изм. Лист	№ докум.	Издание	Дата	Исполн.	Провер.	Контр.	Утверд.	Шифр

Рама дробилки

Лит. Лист Листов
7

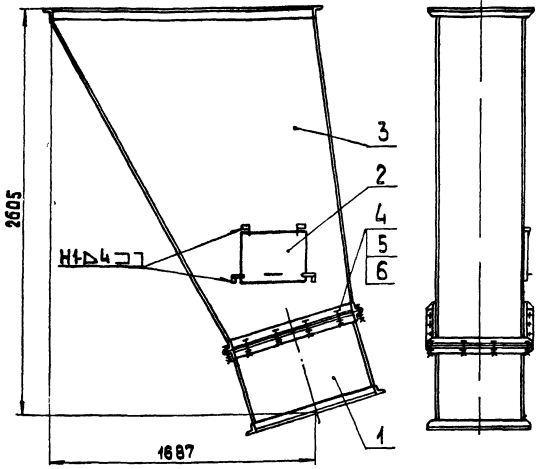
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировался Формат А4

Типовой проект 903-4-224-86 Албом 10.4
 Типовой проект 903-4-224-86 Албом 10.4
 Типовой проект 903-4-224-86 Албом 10.4
 Типовой проект 903-4-224-86 Албом 10.4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
		14. 15. 01. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	14. 15. 01. 001	Стенка	1	
		-01	Стенка	1	
	2	14. 15. 01. 002	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79		
			552 н 14х2310 н 14	1	40,0 кг
	3	14. 15. 01. 003	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79		
			552 н 14х1810 н 14	1	31,0 кг
	4	14. 15. 01. 004	Уголок		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 688 н 14	4	3,92 кг
	5	14. 15. 01. 005	Уголок		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗсп ГОСТ 535-79	2	4,6 кг
	6	14. 15. 01. 006	Уголок		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗсп ГОСТ 535-79	2	9,44 кг
		14. 15. 01. 000	Корпус		
Лист Лист № аркуш Подпись Дата Разраб Кузьмина Пров Брацило И.контр Самсонова УТВ Шнайдер		Лит. Лист Листов	Лит. Лист Листов		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
		Копировал	формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
		14. 15. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	14. 03. 02. 000	Воронка нижняя	1	
	2	14. 08. 01. 100	Дверца	1	
	3	14. 15. 01. 000	Корпус	1	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М12-6gх35.36.016 ГОСТ 7798-70	16	
	5		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	16	
	6		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	16	
		14. 15. 00. 000 СБ	Бункер нижний		
Лист Лист № аркуш Подпись Дата Разраб Кузьмина Пров Брацило И.контр Самсонова УТВ Шнайдер		Лит. Лист Листов	Лит. Лист Листов		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
		Копировал	формат А4		



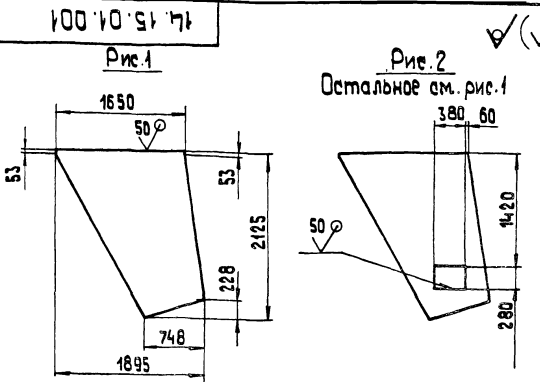
1. Размеры для справок.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
14. 15. 01. 001	1	79
-01	2	76

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н 14; н 14; ± IT14.

Лист	Масса	Листов
1	79	1:40
2	76	1:40

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79
 ЛАТГИПРОПРОМ
 формат А4
 Копировал



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
		14. 15. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	14. 03. 02. 000	Воронка нижняя	1	
	2	14. 08. 01. 100	Дверца	1	
	3	14. 15. 01. 000	Корпус	1	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М12-6gх35.36.016 ГОСТ 7798-70	16	
	5		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	16	
	6		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	16	
		14. 15. 00. 000	Бункер нижний		
Лист Лист № аркуш Подпись Дата Разраб Кузьмина Пров Брацило И.контр Самсонова УТВ Шнайдер		Лит. Лист Листов	Лит. Лист Листов		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
		Копировал	формат А4		

Тыловой проект 9031-22486 Альбом 10.4

Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	Документация							
М	14.16.00.000 СБ	Сборочный чертёж						
	Сборочные единицы							
М	1	14.03.02.000		Воранка нижняя	1			
М	2	14.08.01.100		Дверца	1			
М	3	14.16.01.000		Корпус	1			
	Стандартные изделия							
	4			Болт М12-6*35.36.016				
				ГОСТ 7798-70	16			
	5			Гайка М12.4.016				
				ГОСТ 5915-70	16			
	6			Шайба 12.02.016				
				ГОСТ 11371-78	16			
				14.16.00.000				
				Бункер нижний				
				Латгипропром				
				Капиroyал ШМЛС	Формат А4			

Тыловой проект 9031-22486 Альбом 10.4

90 000'00 91'41

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.16.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ИСПОЛ.	ДАТА
Разработчик	Н.А.Шнейдер	С.С.Савельев	1981
Проверено	Б.И.Браунин	В.С.Савельев	1981
Т.Контр.			
Бункер нижний			
Сборочный чертёж			
Лист	Масса	Максимум	
	255	120	
Латгипропром			
Капиroyал ШМЛС			
Формат А4			

Тыловой проект 9031-22486 Альбом 10.4

90 000'10 91'41

Вид А
8x170=1360
26 отв. 15
170
180
35
560
1660
35
1720

Вид Б повернуто
3x200=600
185
200
6.2
16 отв. 15
50
3x210=630
210
35
800
870
35
10
ГОСТ 11534-75-01 №4
10

1 * Размеры для справок.
2. Н 14, н 4 ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей краёв реза 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

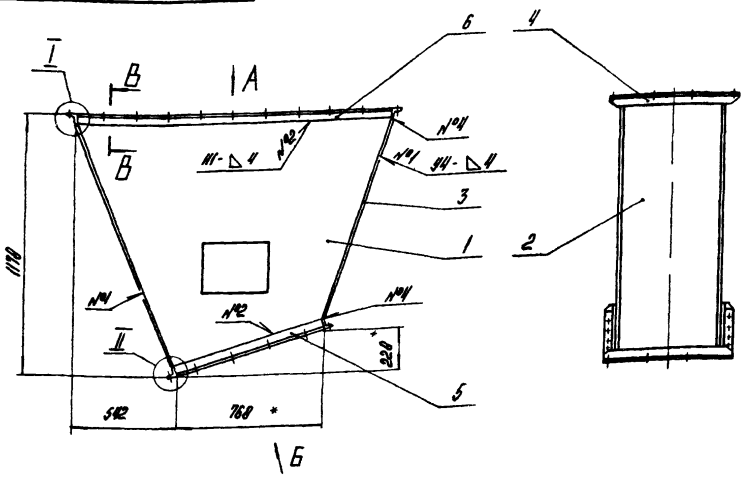
14.15.01.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ИСПОЛ.	ДАТА
Разработчик	Н.А.Шнейдер	С.С.Савельев	1981
Проверено	Б.И.Браунин	В.С.Савельев	1981
Т.Контр.			
Корпус			
Сборочный чертёж			
Лист	Масса	Максимум	
	275	120	
Латгипропром			
Капиroyал ШМЛС			
Формат А4			

Тыловой проект 9031-22486 Альбом 10.4

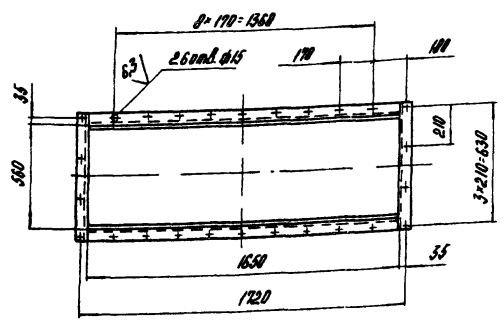
14.15.01.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ИСПОЛ.	ДАТА
Разработчик	Н.А.Шнейдер	С.С.Савельев	1981
Проверено	Б.И.Браунин	В.С.Савельев	1981
Т.Контр.			
Корпус			
Сборочный чертёж			
Лист	Масса	Максимум	
	275	120	
Латгипропром			
Капиroyал ШМЛС			
Формат А4			

Альбом №4
Титовый проект 903-1-224-86

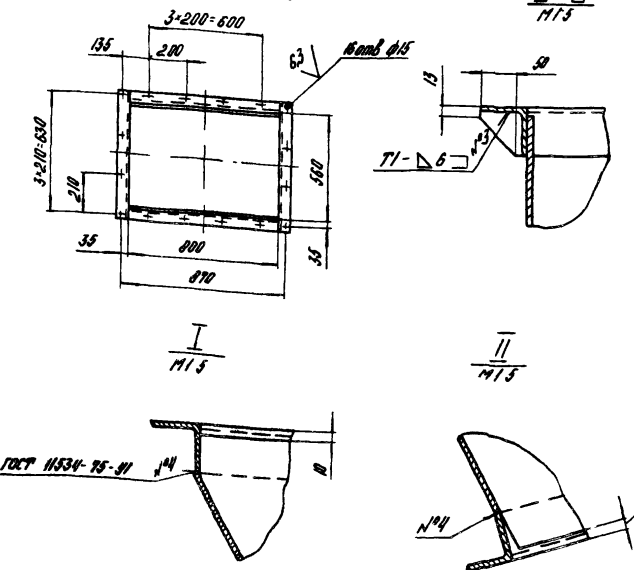
93 000 10 91 14



Вид А



Вид Б поверхность



- 1* Размеры для справок
- 2. Н14, н14 ± 17М / 2
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза 50
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо

14.16.01.000 СБ		
Исполн	№ докум	Подпись
Разработ	Курьякина	В.А.
Проект	Борщук	Б.В.
Г.проект		
И.контр	Сотскомова	
Элект	Шкоблер	
Лист	160	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		

100 10 91 14

Рис. 1

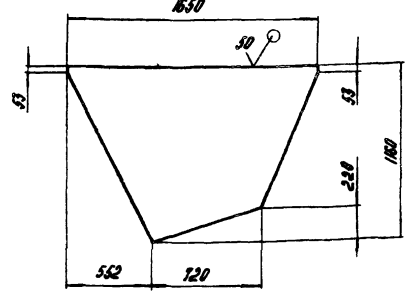
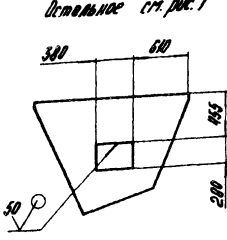


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
14.16.01.001	1	40
-01	2	37

Неуказанные предельные отклонения размеров
н14, н14 ± 17М / 2

14.16.01.001

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Курьякина	В.А.	
Проект	Борщук	Б.В.	
Г.проект			
И.контр	Сотскомова		
Элект	Шкоблер		
Лист	5-ИИ-4 ГОСТ 18903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	
	ВСт.Зен ГОСТ 14637-79		

Альбом №4
Титовый проект 903-1-224-86

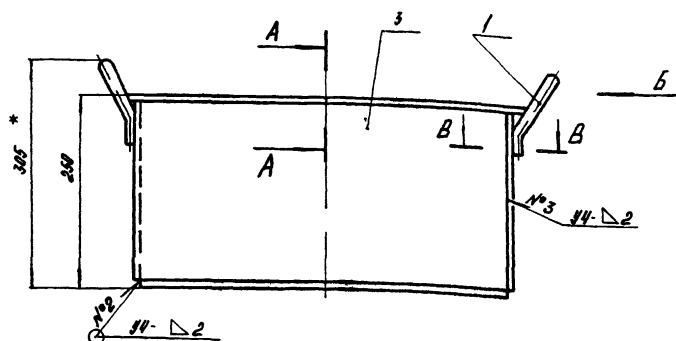
Зав. №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		14.16.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А3					
А4	1	14.16.01.001	Стенка	1	
Б4	2	14.16.01.002	Стенка	1	
Б4	3	14.16.01.003	Стенка	1	20,0кг
Б4	4	14.16.01.004	Уголок	1	15,6кг
Б4	5	14.16.01.005	Уголок	4	3,92кг
Б4	6	14.16.01.006	Уголок	2	4,6кг

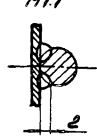
14.16.01.000

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Курьякина	В.А.	
Проект	Борщук	Б.В.	
Г.проект			
И.контр	Сотскомова		
Элект	Шкоблер		
Лист	5-ИИ-4 ГОСТ 18903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	
	ВСт.Зен ГОСТ 14637-79		

14 17 00 00 00 00

Альбом №1
Титовский проект 903-1-224-86
Лист № 1
Вместе с листом № 2
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20

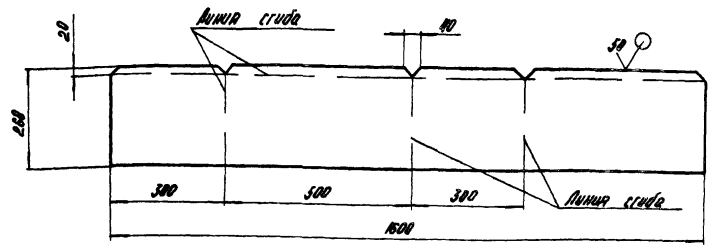
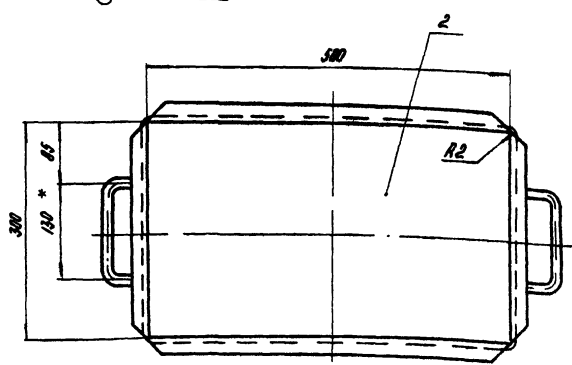


Характеристика шва	Шов нестандартный №1
Шов соединения без скоса кромок, обустроенный, выполненный ручной дуговой сваркой по контуру при закрытии деталей	В-В 1:1 

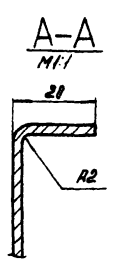
№3
1:1:10

Развертка

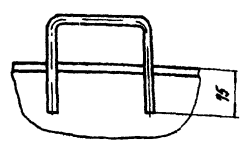
✓ (✓)



- 1* Размеры для справок.
- 2. НЧ, нЧ ± 1/2
- 3. Шероховатость поверхностей кромок рез: 3/1
- 4. Сварные швы по ГОСТ 2654-80.



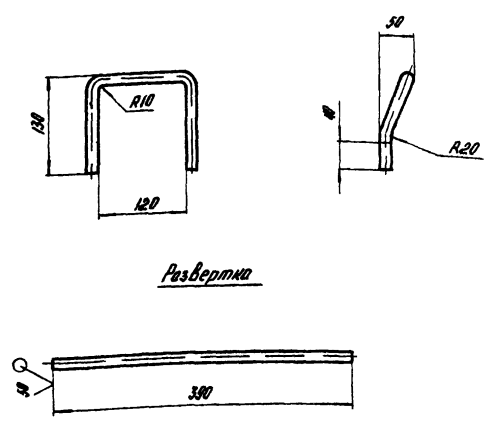
Вид Б



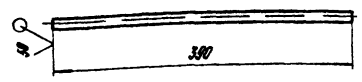
				14.17.00.000 СБ		
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов для	Лист	Листов
Разреш.	Климова	В.И.	14.17.00.000	металлопластиковый	10	1:5
Проб.	Брагина	С.В.		Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
И. контрол.	С.И. Климова				ЛАТГИПРОПРОМ	
Э.И.	Шиндлер					

Контроль №1
Формат А3

14 17 00 01 01



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, нЧ ± 1/2

				14.17.00.001		
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Разреш.	Климова	В.И.		2,5	1:5	
Проб.	Брагина	С.В.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контрол.	С.И. Климова					
Э.И.	Шиндлер					

Альбом №1
Титовский проект 903-1-224-86
Лист № 1
Вместе с листом № 2
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20

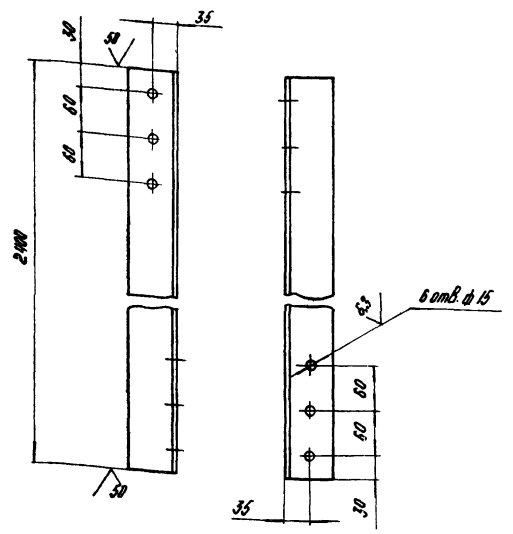
№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание										
Документация																
13			14.17.00.000 СБ	Сборочный чертёж												
Детали																
14	1		14.17.00.001	Ручка	2											
15	2		14.17.00.002	Дно												
16	3		14.17.00.003	Короб												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>6-ИЛ-2</td> <td>ГОСТ 13003-79</td> <td>1</td> <td>2,4кг</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>4-ИЛ-3</td> <td>ГОСТ 16323-79</td> <td>1</td> <td>6,9кг</td> </tr> </table>							Лист	6-ИЛ-2	ГОСТ 13003-79	1	2,4кг	Лист	4-ИЛ-3	ГОСТ 16323-79	1	6,9кг
Лист	6-ИЛ-2	ГОСТ 13003-79	1	2,4кг												
Лист	4-ИЛ-3	ГОСТ 16323-79	1	6,9кг												
				14.17.00.000												
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов										
Разреш.	Климова	В.И.		1	1											
Проб.	Брагина	С.В.		ЛАТГИПРОПРОМ												
И. контрол.	С.И. Климова															
Э.И.	Шиндлер															

Контроль №1
Формат А3

Альбом 104
 Типовой проект 903-1-224-86
 Проверка и дата
 Выполнил № инв. № докум. Подпись и дата
 № инв. № докум. Подпись и дата

14.18.00.001

✓ (✓)



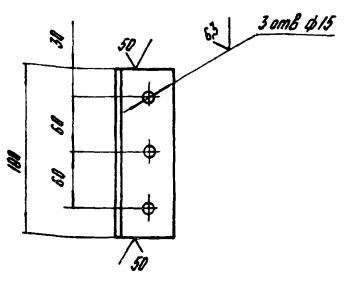
Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

14.18.00.001

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	ВЛ			13,7	1:1
Проб.						
Т. контр.				Лист	Листов	
И.контр.	Самсонова	ВЛ		Уголок 6-63*63*6 ГОСТ 8509-92 Вместо ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Иванов			Контроль №		Формат А4

14.18.00.002

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

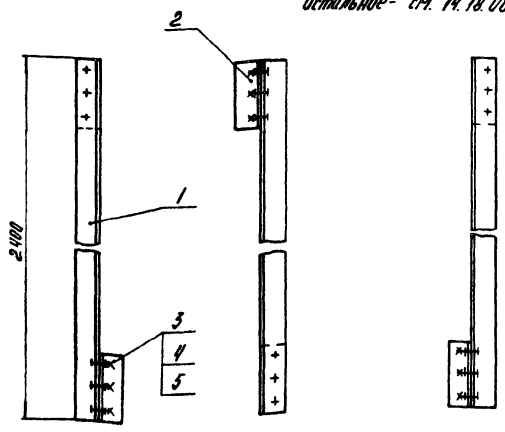
14.18.00.002

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	ВЛ			1,0	1:1
Проб.						
Т. контр.				Лист	Листов	
И.контр.	Самсонова	ВЛ		Уголок 6-63*63*6 ГОСТ 8509-92 Вместо ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Иванов			Контроль №		Формат А4

14.18.00.000

14.18.00.000

14.18.00.000-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 14.18.00.000



Размер для сборки

14.18.00.000 СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	ВЛ			16	1:10
Проб.	Борщев	ВЛ				
Т. контр.				Лист	Листов	
И.контр.	Самсонова	ВЛ		Подвеска в сборе		ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Иванов			Контроль №		Формат А4

Альбом 104
 Типовой проект 903-1-224-86
 Проверка и дата
 Выполнил № инв. № докум. Подпись и дата
 № инв. № докум. Подпись и дата

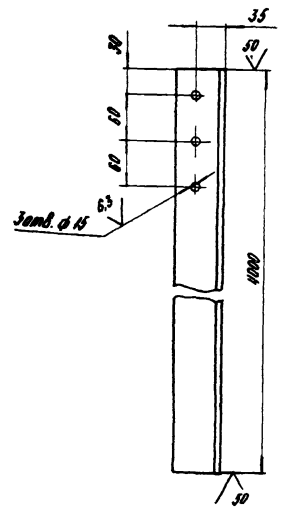
Фигура	Символ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			14.18.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		14.18.00.001	Подвеска	1	
А4	2		14.18.00.002	Уголок	2	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М12-6х35,36,016 ГОСТ 7798-70	6	
	4			Гайка М12,016 ГОСТ 5915-70	6	
	5			Шайба 12,02,016 ГОСТ 11371-78	6	
				Различие исполнений 14.18.00.000 и 14.18.00.000-01 по сборочному чертежу		

14.18.00.000

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	ВЛ			1
Проб.	Борщев	ВЛ			
Т. контр.					
И.контр.	Самсонова	ВЛ		Подвеска в сборе	
И.контр.	Иванов			Контроль №	

100 00 61 ИИ

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14 ± 17 М / 2

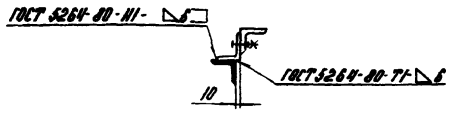
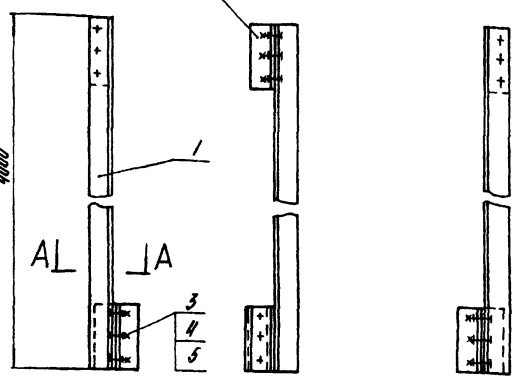
14. 19. 00 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов

Подвеска
Уголлок 6 63-63-6 ГОСТ 8509-72
ВЛТЗ сн ГОСТ 535-79
ЛАТГИПРОПРОМ

93 000 00 61 ИИ

14. 19. 00 000
14. 19. 00. 000-01- зеркальное отражение
Остальное- см. 14. 19. 00. 000



* Размер для справок

14. 19. 00. 000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов

Подвеска в сборе
Сборочный чертёж
ЛАТГИПРОПРОМ

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
ИИ	1	14. 19. 00. 001	Подвеска		1	
ИИ	2	14. 18. 00. 002	Уголлок		5	
				Стандартные изделия		
	3		Болт М12-6g-35.36.016 ГОСТ 7798-70		6	
	4		Гайка М12-Н.016 ГОСТ 5915-70		6	
	5		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-70		6	
			Различие исполнений 14.19.00.000 и 14.19.00.000-01 по сборочному чертежу.			

14. 19. 00. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов

Подвеска в сборе
ЛАТГИПРОПРОМ