

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1- 224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС[В]-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.5

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 3

21534-57
4-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220000, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сдано в печать 09.06.1988 г.
Заказ № 50 Тираж 80 экз.
Инд. № 21534/57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 2 24.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.5

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0		<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1		<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловыделача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3		<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций теплоизоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1		<i>Выделывающая установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 1	<i>Выделывающая установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 2	<i>Выделывающая установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5		<i>Выделывающая установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6		<i>Выделывающая установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7		<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8		<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9		<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10		<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1		<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водолагодативительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водолагодативительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на исполнительные комплекты устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливаладача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливаладача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливаладача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на исполнительные комплекты устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водолагодативительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливаладача. Водолагодативительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водолагодативительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водолагодативительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливаладача. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливаладачи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливаладачи. Пульты.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливаладачи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливаладачи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливаладачи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливаладачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции топливаладачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водолагодативительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливаладача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1,2	<i>Сметы. Водолагодативительная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1,2	<i>Сметы. Топливаладача.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водолагодативительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливаладача.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>



АЛЬБОМ 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
АЛЬБОМ 14.4	Ведомости потребности в материалах. Теплосилобачка.
АЛЬБОМ 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.
АЛЬБОМ 14.7	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С.
АЛЬБОМ 14.8	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-вентиляционных машин). Архитектурно-строительная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Тепловой проект 907-2-216
Труба дымовая кирпичная Н-60М, Д_в=30м с напыленным применением газожидк. Для строительства I-II климатических районов, кроме подразделов IА и IБ (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
- Типовое проектное решение 907-02-222
Альбом 1.3
Тепловой проект 409-29-59
Альбом I
Световые ограждения выкатных дымоходов труб (высоты дымоходов труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м). (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
- Тепловой проект 902-2-410.98
Механизированный прочный пункт на один проходной путь для выгрузки заталкивателей бетона из полувагонов. (распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
- Тепловой проект 902-2-410.98
Очистные сооружения затасученных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок мазутосжигания котельных (распространяет ЦНТП, г. Москва).
- Типовые конструкции Серия 5.903-3, Вып. А1-Б, 2
Типовые конструкции Серия 4.903-Н Вып. 1,5
Типовые конструкции Серия 4.903-10 Вып. В
Вакуумные деаэраторы и воздухоуловители эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
- Типовые конструкции Серия 4.903-Н Вып. 1,5
Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
- Типовые конструкции Серия 4.903-10 Вып. В
Навешеня и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан проектным институтом „ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР Протокол № А4-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  /В. Овчаров/
Главный инженер проекта  /Я. Нудальский/

Содержание альбома

Титулов. проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4,5	14.03.05.200СБ	Секция загрузочная Сборочный чертёж.	22
14.03.00.000	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8063-100 L=66100 №3.	6	14.03.05.300	Секция средней части L=4800	23
14.03.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8063-100 L=66100 №3. Сборочный чертёж.	7,8,9,10	14.03.05.300СБ	Секция средней части L=4800. Сборочный чертёж.	23
14.03.01.000	Воронка верхняя	11	14.03.05.400	Секция средней части L=6000	24
14.03.01.001	Стенка	11	14.03.05.400СБ	Секция средней части L=6000. Сборочный чертёж.	24
14.03.01.002	Стенка	11	14.03.05.500	Стойка H=560	25
14.03.01.003	Стенка	11	14.03.05.501	Стойка	25
14.03.01.000СБ	Воронка верхняя. Сборочный чертёж.	12	14.03.05.500СБ	Стойка H=560. Сборочный чертёж.	25
14.03.02.000	Воронка нижняя.	13	14.03.05.600	Стойка H=845	26
14.03.03.000	Воронка средняя	13	14.03.05.601	Стойка	26
14.03.02.000СБ	Воронка нижняя. Сборочный чертёж.	13	14.03.05.600СБ	Стойка H=845. Сборочный чертёж.	26
14.03.03.000СБ	Воронка средняя. Сборочный чертёж.	14	14.03.06.000	Ограждение каната	27
14.03.03.001	Стенка	14	14.03.07.000	Ограждение конвейера и устройства аварийные выключающие в сборе.	27
14.03.03.002	Стенка	14	14.03.06.000СБ	Ограждение каната. Сборочный чертёж.	27
14.03.04.000	Лоток загрузочный	15	14.03.07.000СБ	Ограждение конвейера и устройства аварийные выключающие в сборе. Сборочный чертёж.	28
14.03.04.100	Лоток направляющий промежуточный	15	14.03.07.100	Кронштейн	29
14.03.04.000СБ	Лоток загрузочный. Сборочный чертёж.	15	14.03.07.200	Кронштейн	29
14.03.04.100СБ	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.	16	14.03.07.100СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	29
14.03.04.110	Корпус	17	14.03.07.200СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	30
14.03.04.111	Боковина	17	14.03.07.201	Косынка	30
14.03.04.100СБ	Корпус. Сборочный чертёж.	17	14.03.07.300	Кронштейн	30
14.03.04.112	Диафрагма	18	14.03.07.300СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	31
14.03.04.113	Узелок	18	14.03.07.400	Панель ограждения	31
14.03.04.120	Прижим боковой	18	14.03.07.401	Стойка	31
14.03.04.120СБ	Прижим боковой. Сборочный чертёж.	18	14.03.07.400СБ	Панель ограждения. Сборочный чертёж.	32
14.03.04.200	Патрубок	19	14.03.08.000	Ограждение муфты	33
14.03.04.201	Корпус	19	14.03.08.001	Обечайка	33
14.03.04.200СБ	Патрубок. Сборочный чертёж.	19	14.03.08.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	33
14.03.05.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертёж.	20	14.03.09.000	Ограждение муфты	34
14.03.05.020	Металлоконструкция конвейера	21	14.03.09.001	Обечайка	34
14.03.05.100	Секция головная	21	14.03.09.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	34
14.03.05.100СБ	Секция головная. Сборочный чертёж.	21			
14.03.05.200	Секция загрузочная	22			

Содержание альбома
(продолжение)

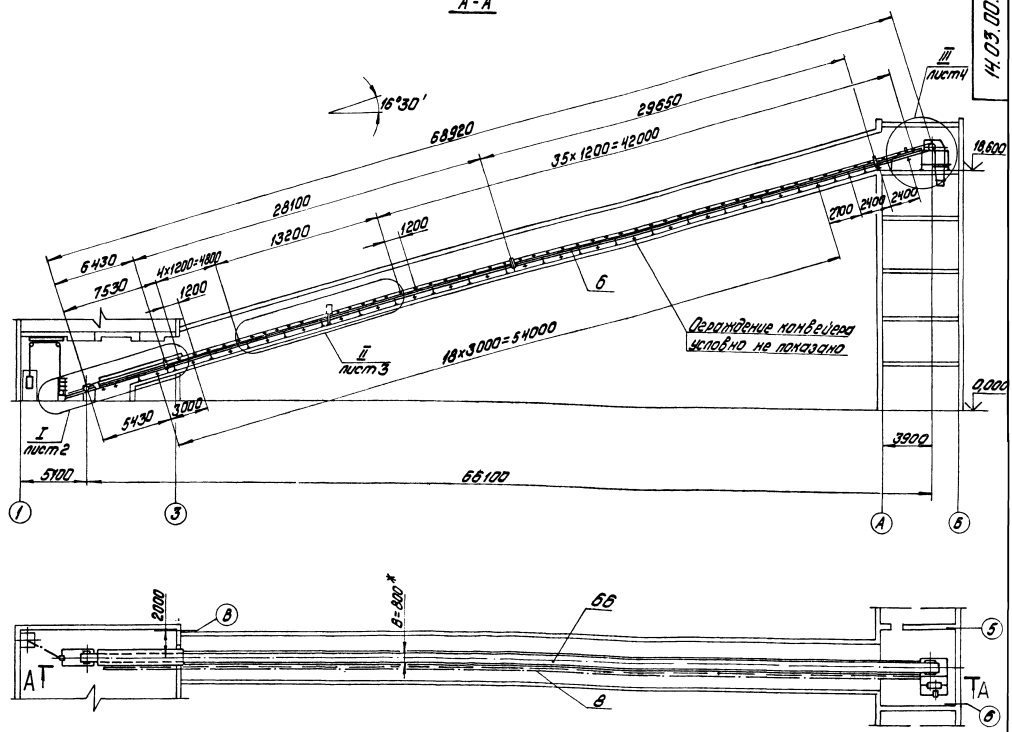
Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
14.03.10.000	Рама блоков в сборе	35	14.03.15.003	Косынка	50
14.03.10.000СБ	Рама блоков в сборе. Сборочный чертеж.	35	14.03.15.004	Лист верхний	50
14.03.10.100	Рама блоков	35	14.03.15.005	Завеса	51
14.03.10.100СБ	Рама блоков. Сборочный чертеж.	35	14.03.15.006	Полоса	51
14.03.11.000	Рама натяжки	36	14.03.15.007	Петля	51
14.03.11.001	Болка	36	14.03.15.008	Уголок	51
14.03.11.002	Косынка	36			
14.03.11.000СБ	Рама натяжки. Сборочный чертеж.	37,38			
14.03.12.000	Рама приводного барабана	39			
14.03.12.001	Бобышка	39			
14.03.12.000СБ	Рама приводного барабана. Сборочный чертеж.	40,41,42			
14.03.12.002	Бобышка	43			
14.03.12.003	Косынка	43			
14.03.12.004	Косынка	43			
14.03.12.005	Косынка	43			
14.03.12.006	Косынка	44			
14.03.12.007	Кронштейн	44			
14.03.12.008	Кронштейн	44			
14.03.12.009	Косынка	44			
14.03.13.000	Укрытие катков натяжки	45			
14.03.13.001	Косынка	45			
14.03.13.000СБ	Укрытие катков натяжки. Сборочный чертеж.	45			
14.03.13.002	Косынка	46			
14.03.13.003	Опора	46			
14.03.14.000	Укрытие натяжки	46			
14.03.14.001	Боковина	46			
14.03.14.000СБ	Укрытие натяжки. Сборочный чертеж.	47			
14.03.14.002	Лист верхний	47			
14.03.15.000	Укрытие приводного барабана	48			
14.03.15.100	Связь поперечная	48			
14.03.15.100СБ	Связь поперечная. Сборочный чертеж.	48			
14.03.15.001	Боковина	48			
14.03.15.000СБ	Укрытие приводного барабана. Сборочный чертеж.	49			
14.03.15.002	Боковина	50			

Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224.86

Титульный проект 903-1-22ч.66 Альбом №5

A - A



Техническая характеристика

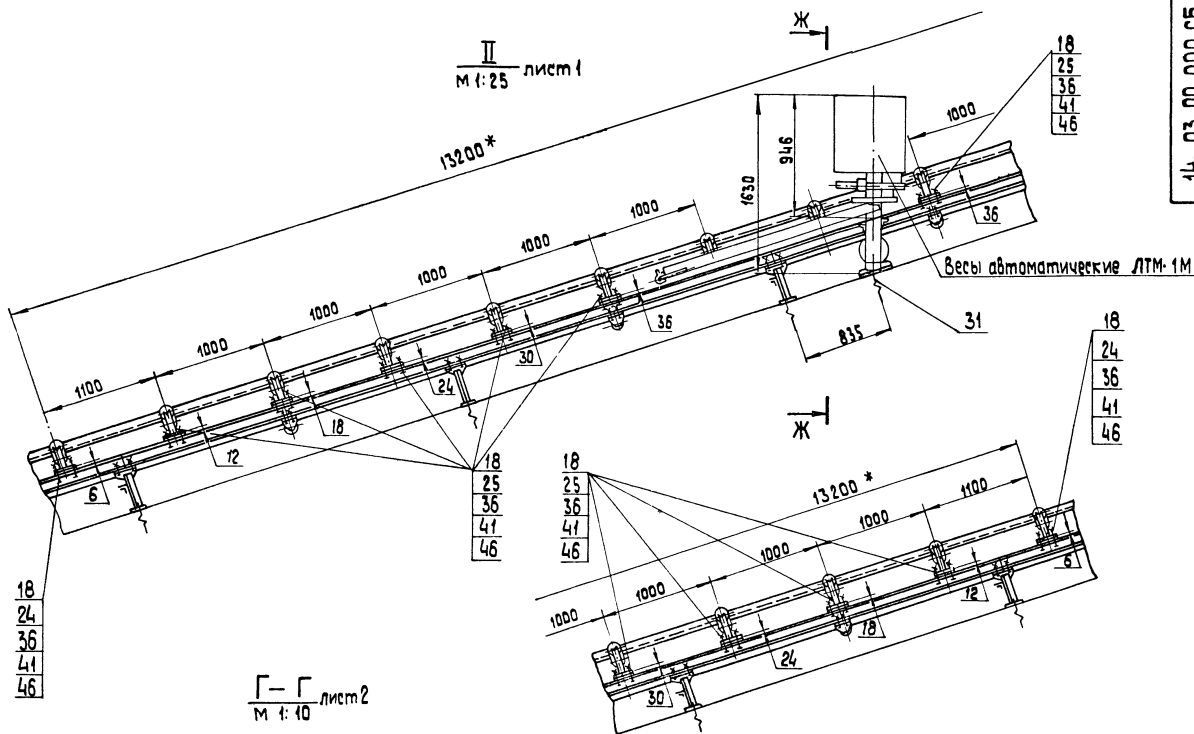
- 1. Ширина ленты $B = 800 \text{ мм}$
- 2. Длина конвейера (по горизонтали) $L = 66100 \text{ мм}$
- 3. Скорость движения $V = 0,8 \text{ м/с}$
- 4. Транспортируемый материал уголь
 каменный $\gamma^* = 0,85 \text{ т/м}^3$
 бурый $\gamma^* = 0,76 \text{ т/м}^3$
- 5. Производительность $Q = 60 \text{ т/ч}$
- 6. Мощность электродвигателя $n = 15 \text{ кВт}$

- 1.* Размеры для справок.
- 2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: $R_a \sqrt{}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Для нормальной работы весов автоматических ПМ-1М смлевать ленту конвейера с последующей вулканизацией места смелки.

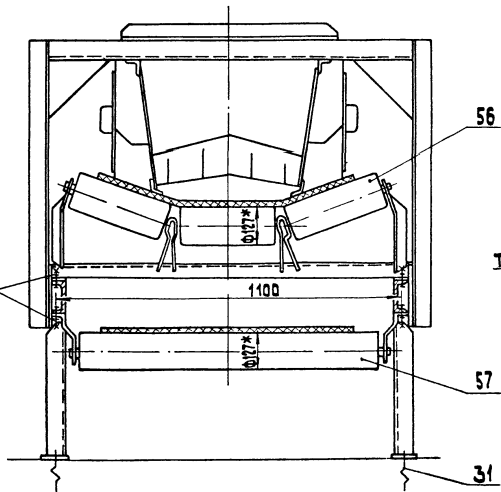
14.03.00.00005

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Конвейер ленточный	Дат	Масса	Мощность
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	используемый конвейер	13400	1-200	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	800x1200 L=66100 мм			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Сборочный чертёж	Лист	Листа	ВЧ
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата				
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата				
					ЛАТГИПРОПРОМ		

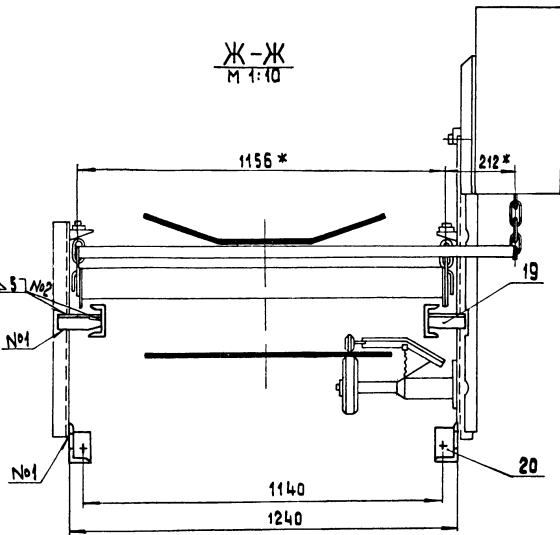
II лист 1
М 1: 25



III лист 2
М 1: 10



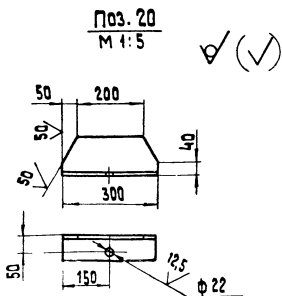
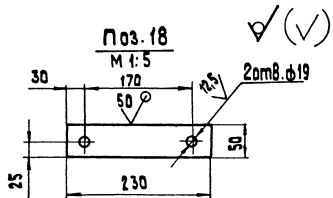
Ж-Ж
М 1: 10



Альбом 10.5

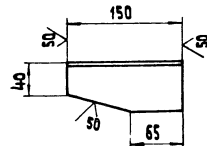
Типовой проект 903-1-224.86

Уч. 3 на 1000. П. Общ. и спец. назначения. Изд. 1984 г. 1000 экз. 1000 экз. 1000 экз.



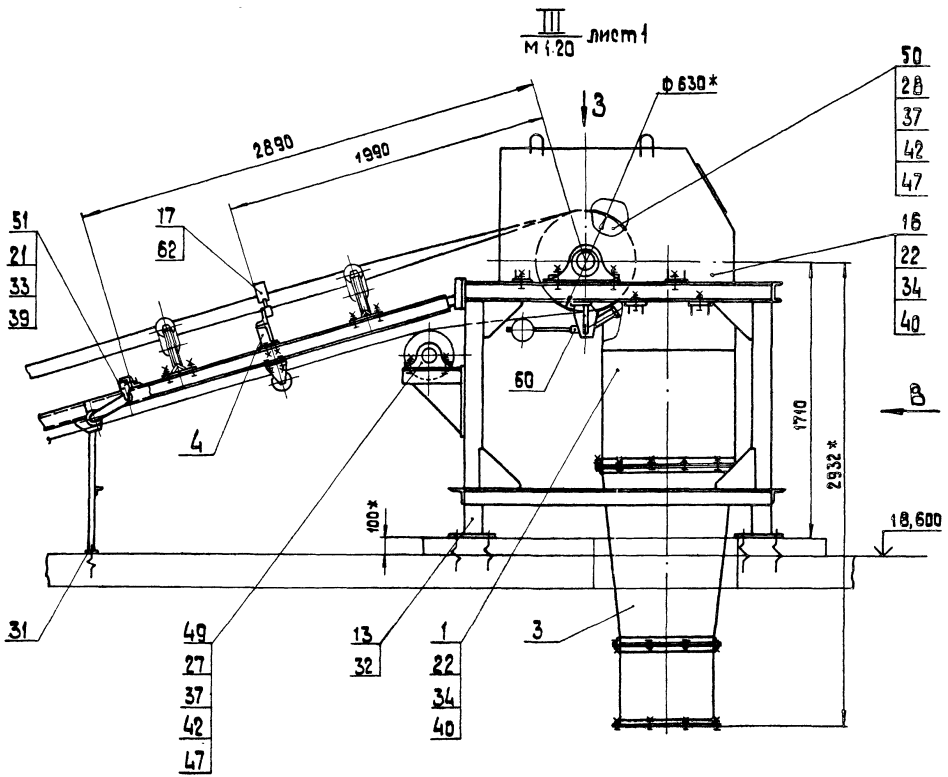
Поз. 19
М 1: 4

14. 03. 00. 002 - изображено
14. 03. 00. 002-01 - зеркальное отражение



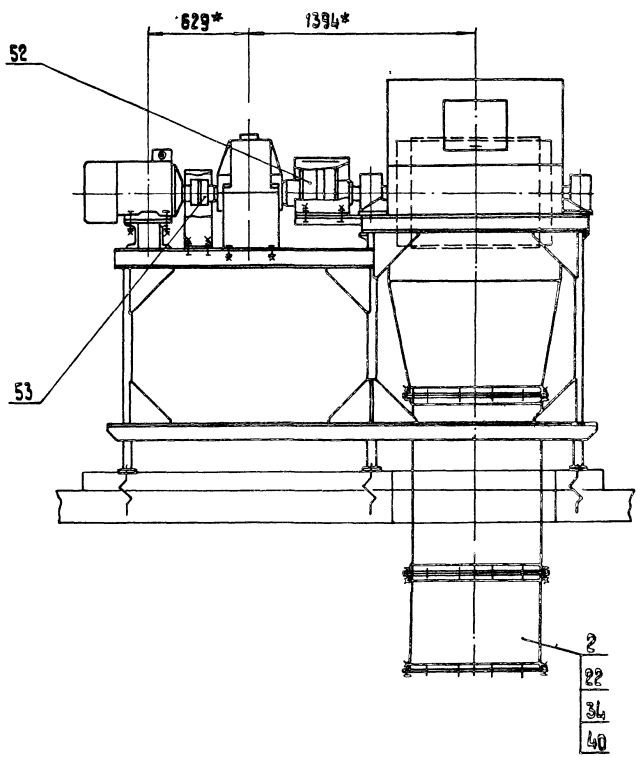
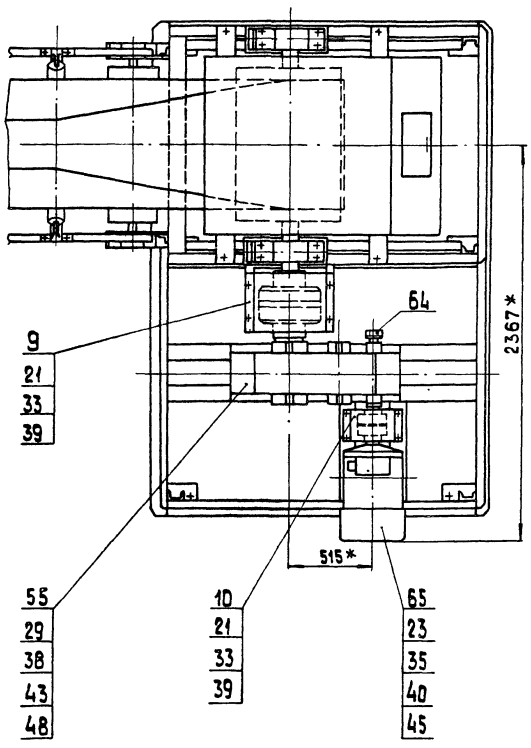
Изм. Илл. И. В. Ю. К. М. Подп. Дата

14. 03. 00. 000 СБ



Вид 3
М 1:20

Вид В
М 1:20



Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224.86

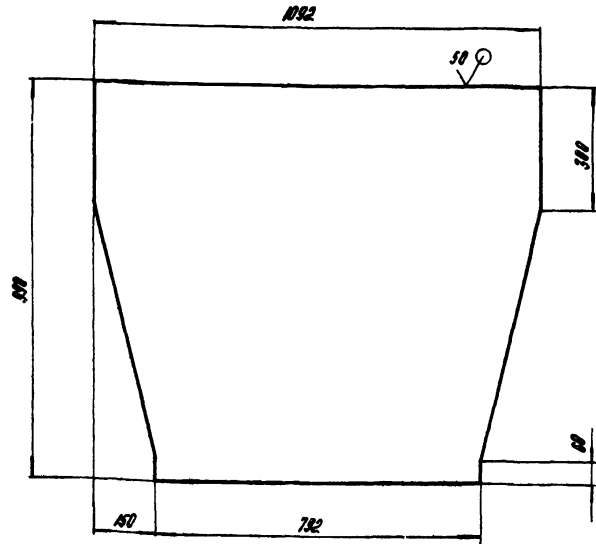
УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНО И ДАТА Исполнительный директор

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

14.03.00.000 СБ

14.03.01.002

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} = \frac{17H}{2}$

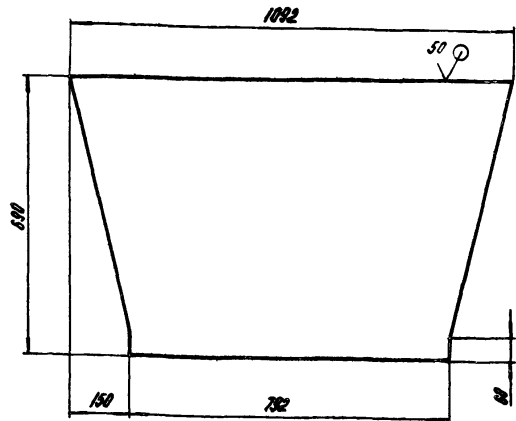
14.03.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Стенка	30,5	1-10
Проб.					Лист		Листов 1
Т. контрол.					Лист		Листов 1
И. контрол.	Самсонова				Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат АЧ

14.03.01.003

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} = \frac{17H}{2}$

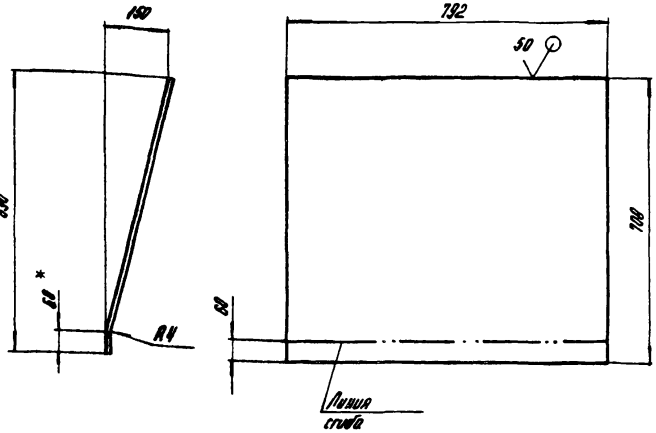
14.03.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Стенка	20,1	1-10
Проб.					Лист		Листов 1
Т. контрол.					Лист		Листов 1
И. контрол.	Самсонова				Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат АЧ

14.03.01.004

Разборка



1 * Размер для справок.
 2. $h_{14} = \frac{17H}{2}$

14.03.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Стенка	17,6	1-10
Проб.					Лист		Листов 1
Т. контрол.					Лист		Листов 1
И. контрол.	Самсонова				Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат АЧ

14.03.01.000

✓ (✓)

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Стенка	2	
Проб.					Стенка	1	
Т. контрол.					Стенка	1	
И. контрол.	Самсонова				Лист		
Утв.					Лист		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 300h 14x792 h14 2

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79 8 0,38 кг

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79 4 0,8 кг

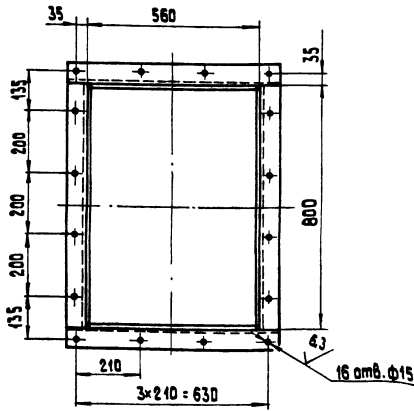
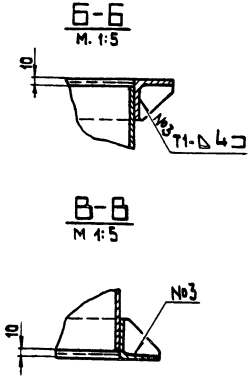
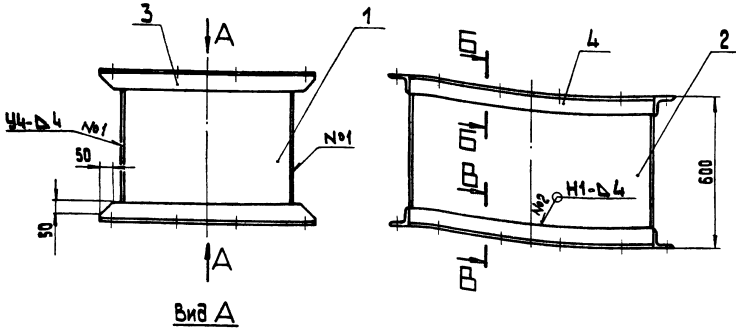
Лист Б-63-63-6 ГОСТ 8089-82
 ВСтЗ сн ГОСТ 535-79 L=800 А14 2 4,6 кг

Лист Б-63-63-6 ГОСТ 8089-82
 ВСтЗ сн ГОСТ 535-79 L=926 А14 2 6,3 кг

14.03.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Курьчанин	В.К.			Воронка		1
Проб.	Борщев	В.В.			Верхняя		1
Т. контрол.							
И. контрол.	Самсонова						
Утв.	Ильин						

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат АЧ



1. Н 14, h 14, ± 1/2 14.
2. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.02.000 СБ				Лит. Масса Маши.	
Воронка нижняя				85 1:10	
Сборочный чертеж				Лист Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ				формат А3	

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
03		14.03.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
04	1	14.03.03.001	Стенка	2	
04	2	14.03.03.002	Стенка	2	
04	3	14.03.03.003	Уголок		
			Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
			L = 686 h 14	2	3,92 кг
04	4	14.03.03.004	Уголок		
			Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
			L = 800 h 14	4	4,6 кг
04	5	14.03.03.005	Уголок		
			Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
			L = 926 h 14	2	5,3 кг

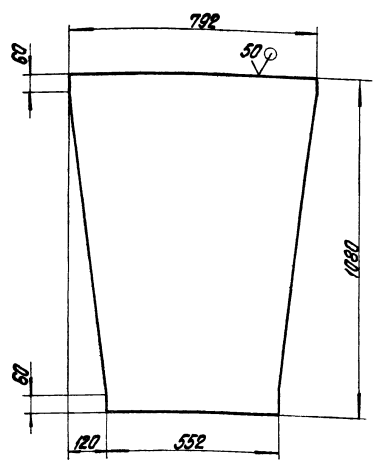
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
03		14.03.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
04	1	14.03.02.001	Стенка		
			Лист Б-14-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп ГОСТ 14637-79		
			480 h 14 × 552 h 14	2	10 кг
04	2	14.03.02.002	Стенка		
			Лист Б-14-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп ГОСТ 14637-79		
			480 h 14 × 792 h 14	2	14 кг
04	3	14.03.02.003	Уголок		
			Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
			L = 686 h 14	4	3,92 кг
04	4	14.03.02.004	Уголок		
			Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
			L = 800 h 14	4	4,6 кг

14.03.03.000				Лит. Лист Листов	
Воронка средняя				1	
ЛАТГИПРОПРОМ				формат А4	

14.03.02.000				Лит. Лист Листов	
Воронка нижняя				1	
ЛАТГИПРОПРОМ				формат А4	

14.03.03.001
 14.03.03.002
 14.03.03.000СБ
 Топографический проект 903-1-224.66
 14.03.03.001
 14.03.03.002
 14.03.03.000СБ
 Топографический проект 903-1-224.66
 14.03.03.001
 14.03.03.002
 14.03.03.000СБ
 Топографический проект 903-1-224.66

14.03.03.001



Неужасные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$

14.03.03.001

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	22,8	1:10
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

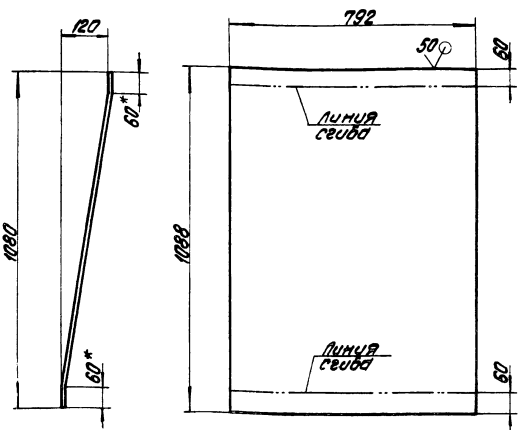
Лист Б-114-4 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 3 от ГОСТ 14637-79

Направление Равно

Формат Р4

14.03.03.002

Развертка



1* Размеры для справок.
 2. $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$

14.03.03.002

Стенка

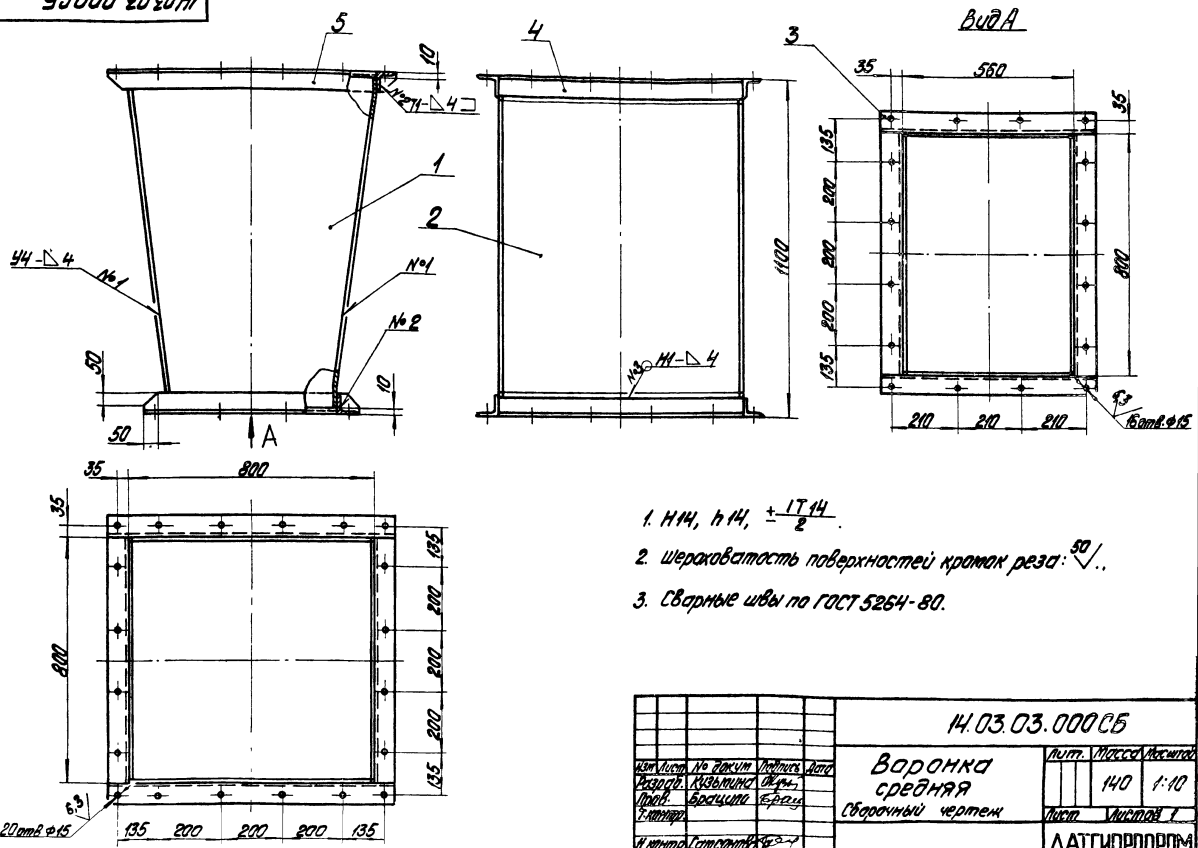
Лит.	Масса	Масштаб
	27	1:10
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Лист Б-114-4 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 3 от ГОСТ 14637-79

Направление Равно

Формат Р4

14.03.03.000СБ



1. $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$
2. шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{1}$
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.03.000СБ

Воронка
 средняя

Сварочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	140	1:10
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Лист Б-114-4 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 3 от ГОСТ 14637-79

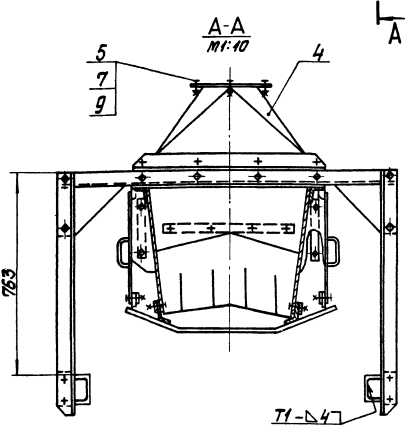
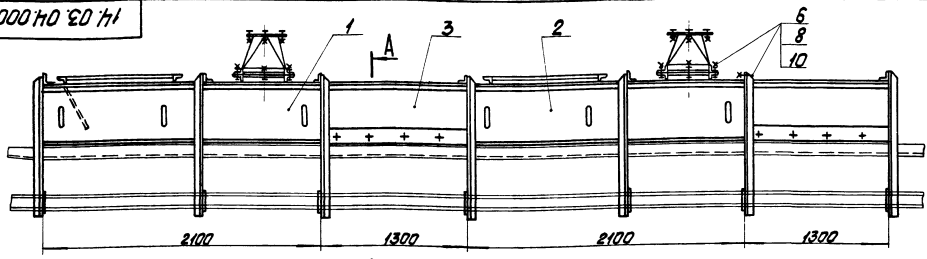
Направление Равно

Формат Р4

14.03.04.000СБ

Архив 10.5

Технический проект 903-1-224.06



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.03.04.000СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лоток зерузошный Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разработчик	Корректировщик	Проверен	Свободно		810	1:20
И. директор	С.т.с.инженер	С.т.с.инженер	С.т.с.инженер		Лист	Масштаб
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А3		

Архив 10.5

Технический проект 903-1-224.06

Изм. лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. замеч.
			<u>Документация</u>		
		14.03.04.100	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1	14.03.04.110	Корпус	1	
ИИ	2	14.02.04.110	Отпор	1	
ИИ	3	14.03.04.120	Примит боковой	2	
			<u>Детали</u>		
ИИ	4	14.03.04.101	Резина боковая Пластина I, лист ТНЦУ-М-8 ГОСТ 7338-77	2	2,4 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М12-Бр. 35.36.016 ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М12. 4.016 ГОСТ 5915-70	12	
	7		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	

14.03.04.100			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Корректировщик	Проверен	Свободно
И. директор	С.т.с.инженер	С.т.с.инженер	С.т.с.инженер
Лоток направляющий промежуточный		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат А4	

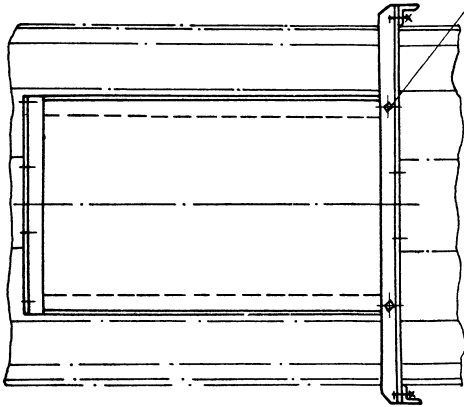
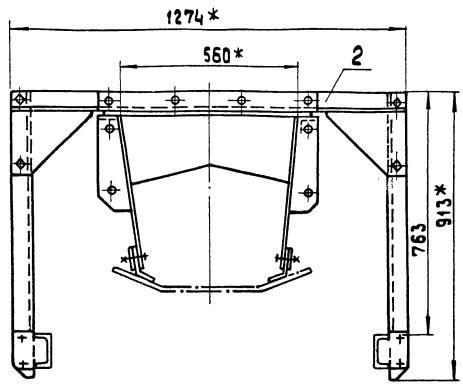
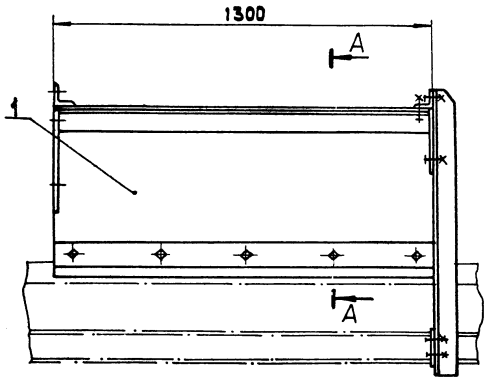
Архив 10.5

Технический проект 903-1-224.06

Технический проект 903-1-224.06

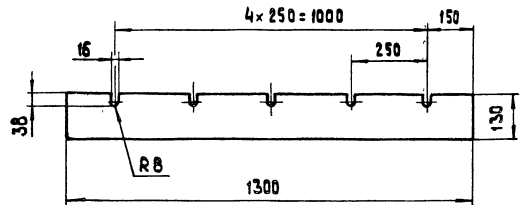
Изм. лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. замеч.
			<u>Документация</u>		
		14.03.04.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1	14.02.04.100	Лоток направляющий канцовой	1	
ИИ	2	14.02.05.200	Лоток направляющий проходной	1	
ИИ	3	14.03.04.100	Лоток направляющий промежуточный	2	
ИИ	4	14.03.04.200	Патрубок	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болты ГОСТ 7798-70 М10-Бр. 35.36.016	4	
	6		М12-Бр. 35.36.016	10	
	7		Гайки ГОСТ 5915-70 М10. 4.016	4	
	8		М12. 4.016	10	
	9		Шайбы ГОСТ 6402-70 10.65Г.016	4	
	10		12.65Г.016	10	

14.03.04.000			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Корректировщик	Проверен	Свободно
И. директор	С.т.с.инженер	С.т.с.инженер	С.т.с.инженер
Лоток зерузошный		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат А4	

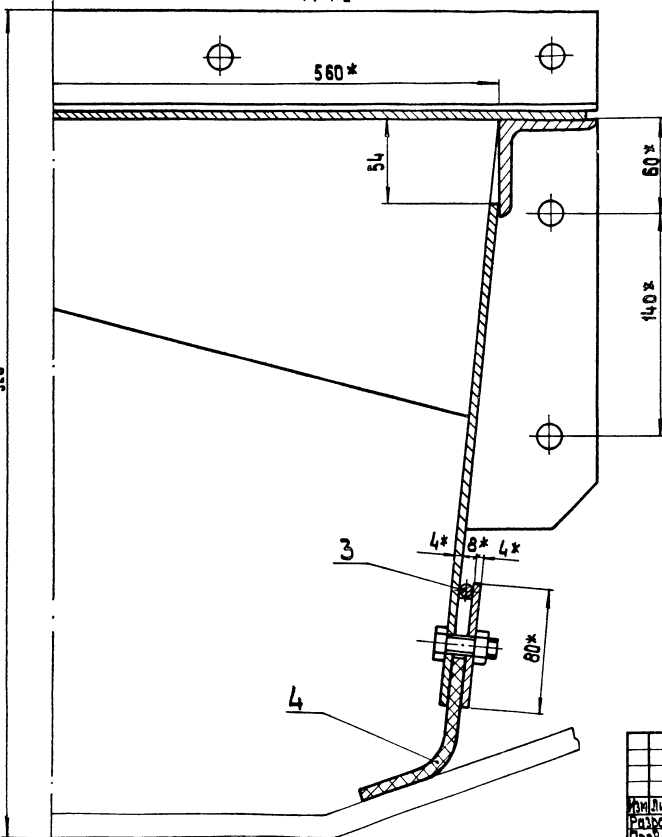


5
6
7

Поз. 4



A - A
M 4:2

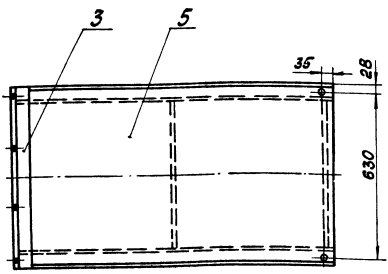
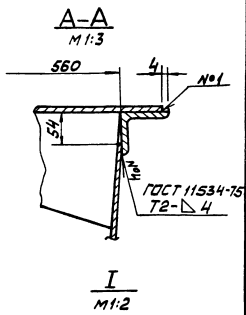
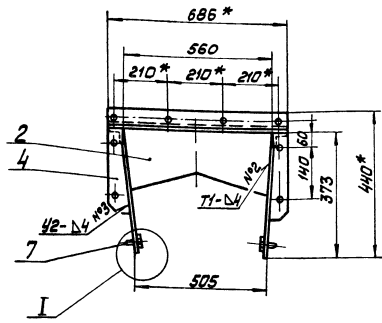
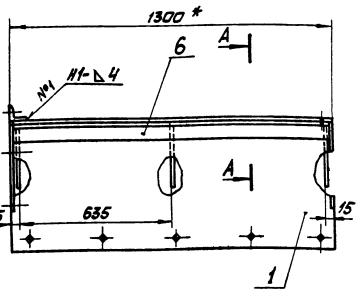


1.* Размеры для справок.

2 H14, h14, ± 17/14 / 2

				14.03.04.100 СБ			
Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Лоток направляющий промежуточный Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	18/05		120	4:10	
Проект.	Брайко	<i>Брайко</i>		Лист	Листов	1	
Инж.контр.	Семанова	<i>Семанова</i>		ЛАТГИПРОПРОМ			
Инж.м	Шкайвер	<i>Шкайвер</i>		Формат А2			

14.03.04.110СБ

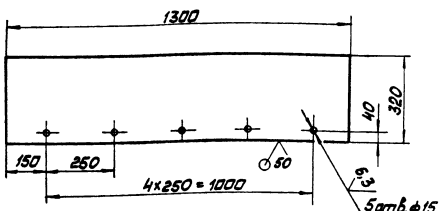


- 1 * Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 1Т14
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.

		14.03.04.110СБ			
№ лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Масса
Разраб	Узлы	Монтаж	Испыт	85	1:10
Пров	Браш	Сборка	Сборка		
И. контр	Самосовб	И. контр	Штамп		
				Латтипропром	
				Копированная форма	

14.03.04.111

W/S



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н 14; н 14; ± 1Т14.

		14.03.04.111			
№ лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Масса
Разраб	Узлы	Монтаж	Испыт	13	1:10
Пров	Браш	Сборка	Сборка		
И. контр	Самосовб	И. контр	Штамп		
				Латтипропром	
				Копированная форма	

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>				
14	14.03.04.110СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
14	1	14.03.04.111	2	
14	2	14.03.04.112	3	
14	3	14.03.04.113	1	
14	4	14.03.04.134	4	
14	5	14.03.04.114		
14	6	14.03.04.115	1	28 кг
14	7		2	7,4 кг
14	7		10	

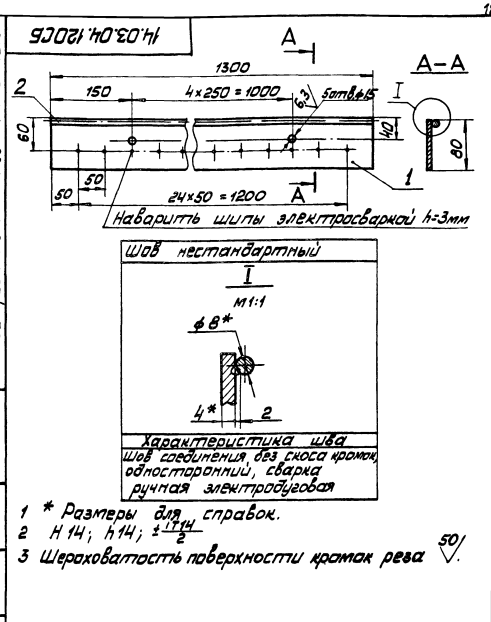
		14.03.04.110			
№ лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Масса
Разраб	Узлы	Монтаж	Испыт		
Пров	Браш	Сборка	Сборка		
И. контр	Самосовб	И. контр	Штамп		
				Латтипропром	
				Копированная форма	

Туполовый проект 903-1-224-05 Альбом 10.5

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	14.03.04.120 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
1	14.03.04.121	Лист		
		Лист Б-ПН-Ч ГОСТ 19021-74 Лист В-СтЗсп ГОСТ 14637-79	1	3.3 кв
		Материалы		
		Круг В8 ГОСТ 2590-71 Лист В-СтЗсп ГОСТ 535-79	1.3 м	

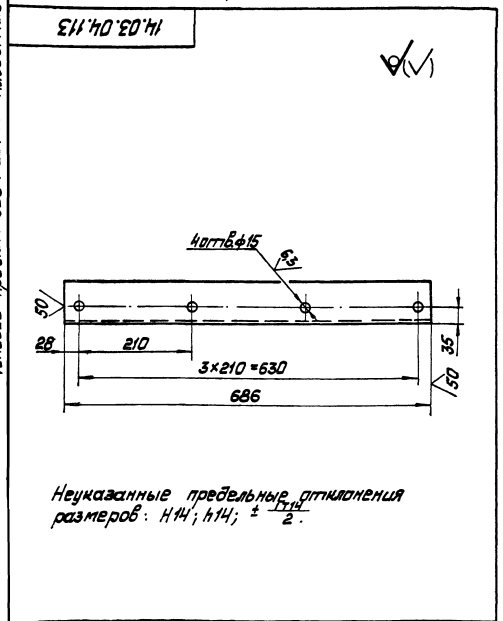
14.03.04.120		Лист	Лист	Лист	Лист
Прижим боковой		Лист		Лист	
Копировал ИЛМ		Формат А4			

Туполовый проект 903-1-224-06 Альбом 10.5



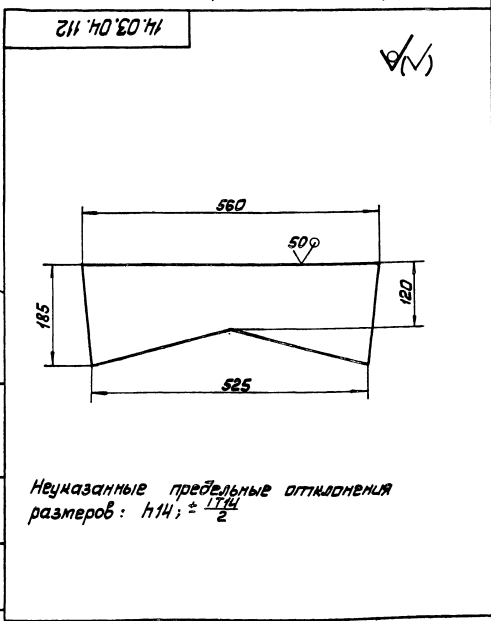
14.03.04.120 СБ		Лист	Лист	Лист	Лист
Прижим боковой		Лист		Лист	
Сборочный чертёж		Лист		Лист	
Копировал ИЛМ		Формат А4			

Туполовый проект 903-1-224-06 Альбом 10.5



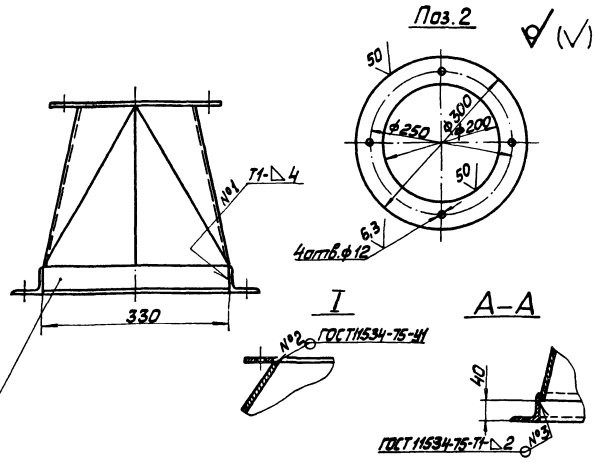
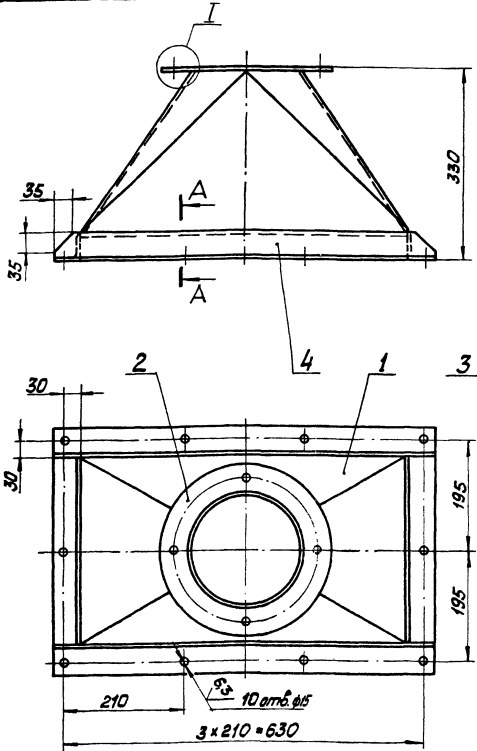
14.03.04.113		Лист	Лист	Лист	Лист
Уголок		Лист		Лист	
Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 18509-78 В-СтЗсп ГОСТ 535-79		Лист		Лист	
Копировал ИЛМ		Формат А4			

Туполовый проект 903-1-224-06 Альбом 10.5



14.03.04.112		Лист	Лист	Лист	Лист
Диафрагма		Лист		Лист	
Диафрагма 5-63x63x6 ГОСТ 18509-78 В-СтЗсп ГОСТ 14637-79		Лист		Лист	
Копировал ИЛМ		Формат А4			

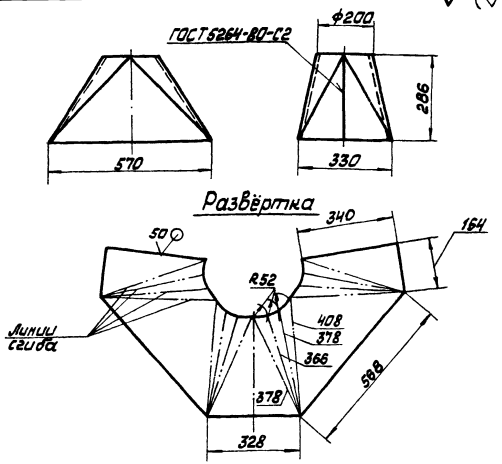
14.03.04.200 СБ



1. Н14, н14, ± $\frac{17 \cdot 14}{2}$
2. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.

14.03.04.200 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				15,2	1:5
Сборочный чертёж			Листы	Листов 1	
			ЛАТИПРОПРОМ		
Копировала Оксана			Формат А3		

14.03.04.201



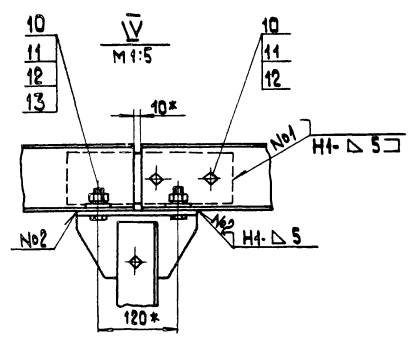
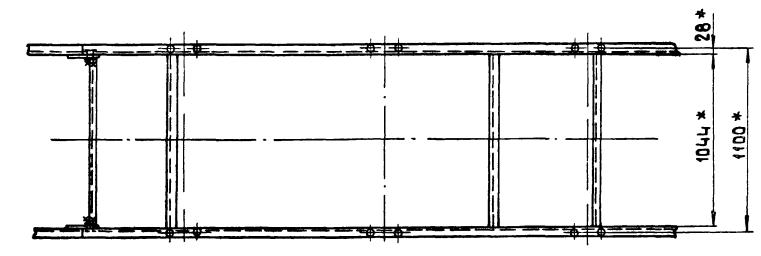
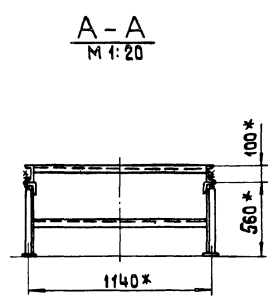
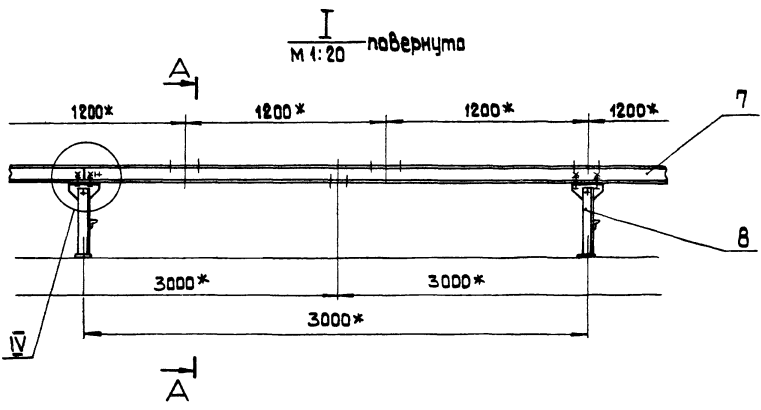
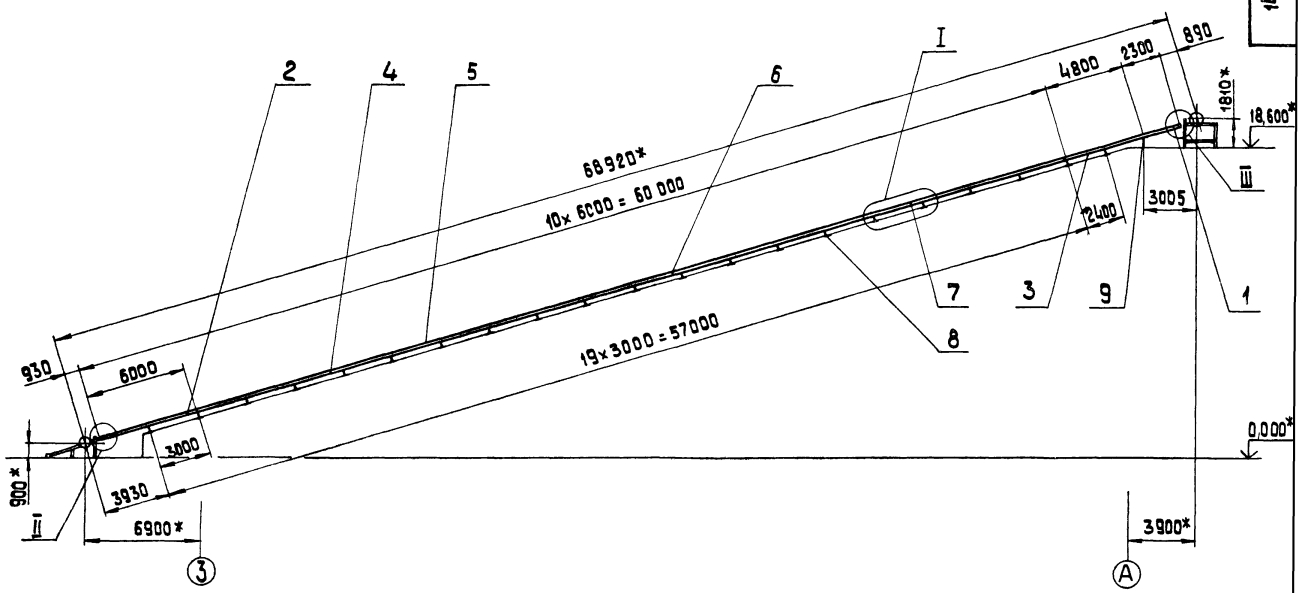
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н14, н14, ± $\frac{17 \cdot 14}{2}$

14.03.04.201			Лист	Масса	Масштаб
Корпус				6,2	1:10
			Листы	Листов 1	
			ЛАТИПРОПРОМ		
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19909-74			Формат А4		
4-И-В-С-Э-П-ГОСТ 16523-70					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
Документация					
А3		14.03.04.200 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
А4	1	14.03.04.201	Корпус		1
Б1	2	14.03.04.202	Фланец		
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В-С-Э-П-ГОСТ 14637-79					
Б4	3	14.03.04.203	Узелок		1, 1,22 м2
Лист 5-50х50-5 ГОСТ 8909-78 В-С-Э-П-ГОСТ 535-79					
Б4	4	14.03.04.204	Узелок		2, 1,24 м2
Лист 5-50х50-5 ГОСТ 8909-78 В-С-Э-П-ГОСТ 535-79					
L = 670 х 14					
					2, 2,53 м2

14.03.04.200			Лист	Масса	Масштаб
Патрубок					
			Листы	Листов 1	
			ЛАТИПРОПРОМ		

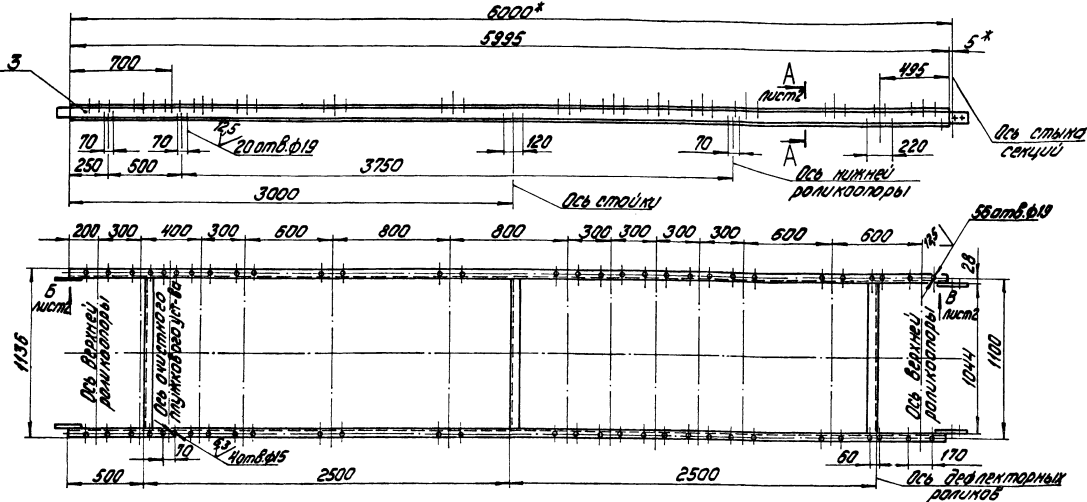
14. 03. 05. 000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14. 03. 05. 000 СБ			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Металлоконструкция	Лит	Масса	Масштаб
				конвейера		1780	1:200
				Сборочный чертёж.		Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

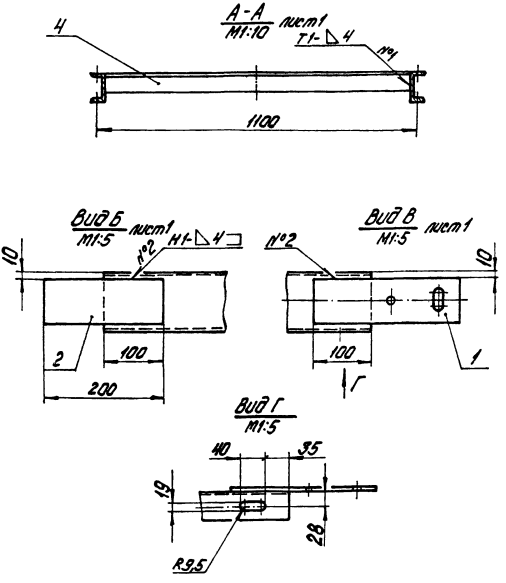
14.03.05.200.05



1. * Размеры для справок.
2. Н14; Н14 ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей краем реза: √1
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.03.05.200.05	
Исполн. по рисунку	Проектир. М.А.О.	Секция загрузочная Сборочный чертёж	Лист
Провер. А.С.И.	С.И.С.		120
Т.И.И.	С.И.С.		Листов: 2
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		кавалер. Жульба. формат А3	

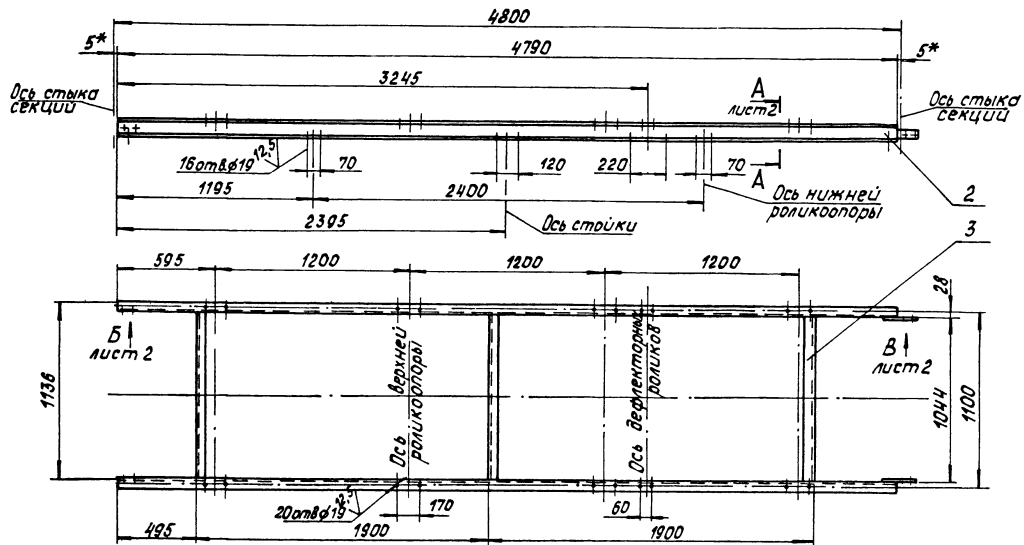
14.03.05.200.05



14.03.05.200.05

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		14.03.05.200.05	Сборочный чертёж		*А3, А4
			<u>Детали</u>		
А4	1	14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2	14.03.05.201	Накладка		
			Полоса 5-8 по ГОСТ 103-76		
Б4	3	14.03.05.202	Прогон	2	0,75 кг
			Швеллер 100 по ГОСТ 8240-72		
Б4	4	14.03.05.203	СВР 36	2	51,5 кг
			Уголок 6-63 по ГОСТ 8549-72		
			Уголок 63 по ГОСТ 535-79	3	6,0 кг
		14.03.05.200			
		Секция загрузочная		Лист	Листов
				120	2
		ЛАТГИПРОПРОМ			

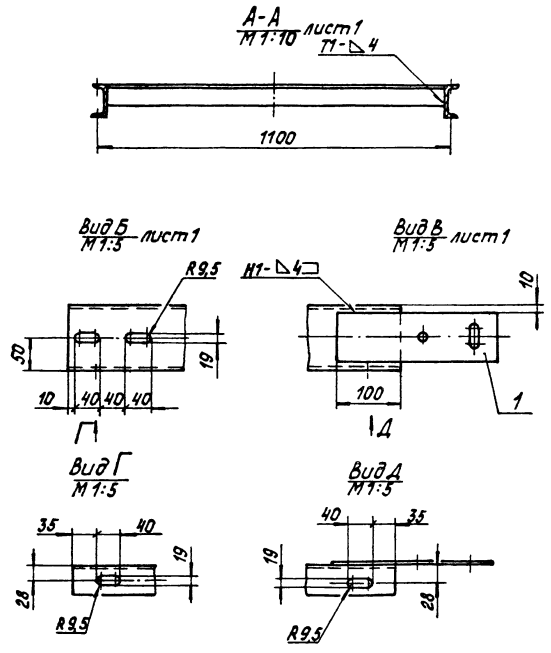
14.03.05.300 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н 14, h 14 ± 174.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.03.05.300 СБ		
Лист № докум. 14.03.05.300 СБ	Масса 105	Масштаб 1:20
Лист 1 из 2	ЛАТГИПРОПРОМ	

14.03.05.300 СБ



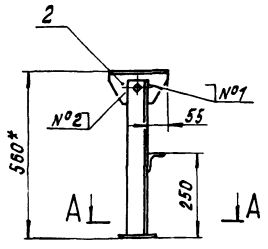
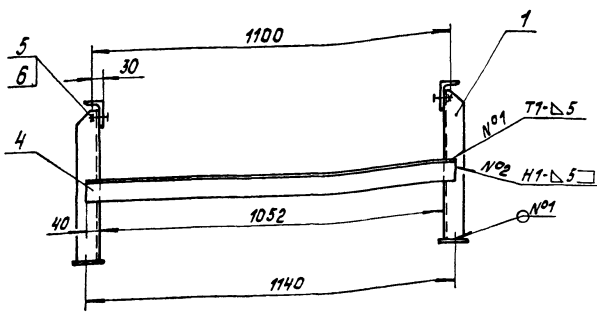
14.03.05.300 СБ		Лист 2
-----------------	--	--------

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
*		14.03.05.300 СБ	Сборочный чертеж		*А3, А4
<u>Детали</u>					
А4	1	14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2	14.03.05.301	Прогон		
			Швеллер 10 по ГОСТ 8240-72		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	41 кг
Б4	3	14.03.05.302	Связь		
			Б-63x63x6 ГОСТ 8509-78		
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	3	5,0 кг

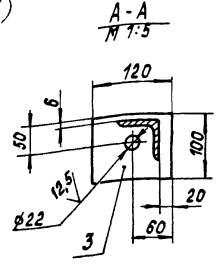
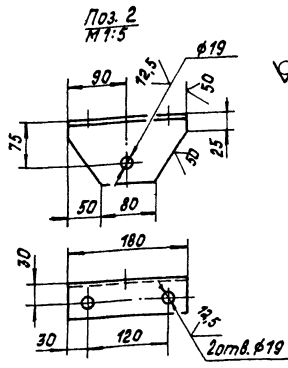
14.03.05.300		
Лист № докум. 14.03.05.300 СБ	Масса	Масштаб
Лист 1 из 1	ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.500 СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; h14 ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/2
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

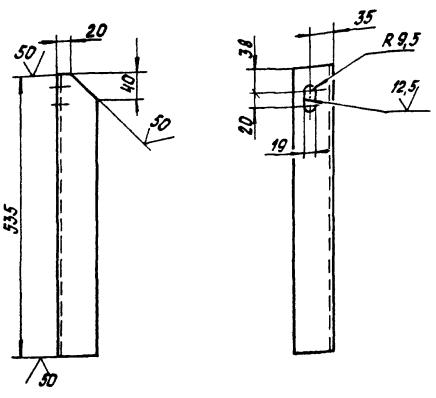


		14.03.05.500 СБ			
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка Н=560. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./Кузнецова/В.М.	Проб./Брацкило/В.М.		18	1.10	1:10
И.контр./Самсонова/В.М.	И.тв./Шкаурда/В.М.		Лист	Листов	7
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал В. Формат А3		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.501

14.03.05.501- изображено
14.03.05.501-01- зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н 14, h 14, ± 1/14

		14.03.05.501			
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./Кузнецова/В.М.	Проб./Брацкило/В.М.		2,9	1:5	
И.контр./Самсонова/В.М.	И.тв./Шкаурда/В.М.		Лист	Листов	7
		Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

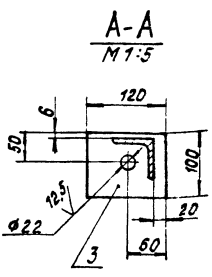
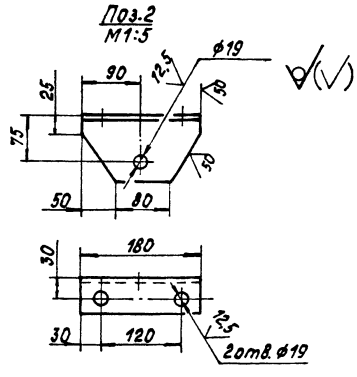
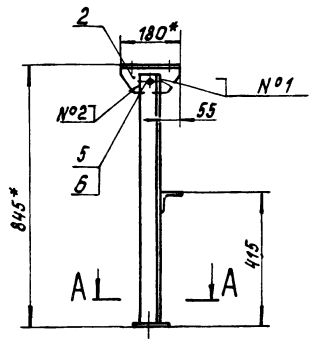
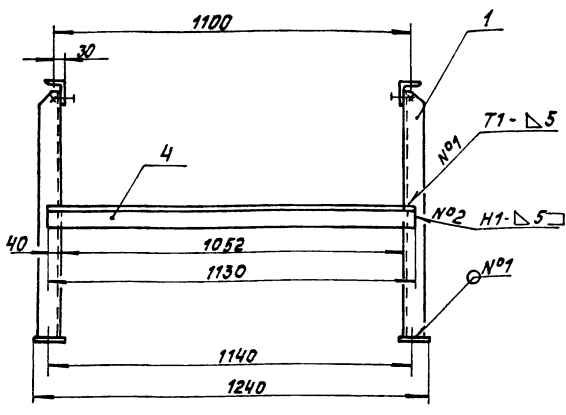
Изм/Лист № докум./Исполн./Дата

Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка Н=560. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./Кузнецова/В.М.	Проб./Брацкило/В.М.		18	1.10	1:10
И.контр./Самсонова/В.М.	И.тв./Шкаурда/В.М.		Лист	Листов	7
			ЛАТГИПРОПРОМ		

Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка Н=560	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./Кузнецова/В.М.	Проб./Брацкило/В.М.		18	1.10	1:10
И.контр./Самсонова/В.М.	И.тв./Шкаурда/В.М.		Лист	Листов	7
			ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.05.600 СБ

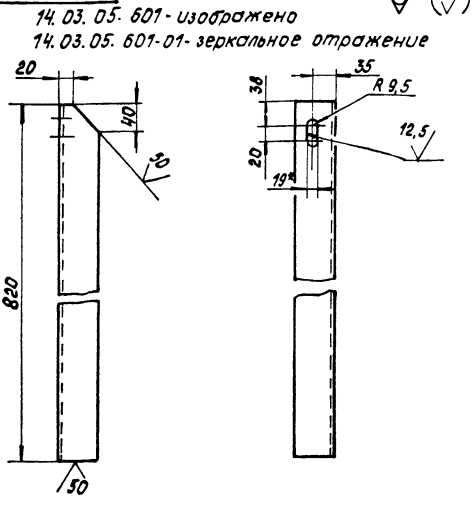


- 1* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.05.600 СБ			
Изм. Лист № докум. Измен. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Кузьмина О.И.	Стойка Н=845.	20	1:10
Пров. Брацило Э.И.	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 7
Т.контр.			
И.контр. Самсонова			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв. Шнайдер			формат А3

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.05.601



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 1/14/2.

14.03.05.601

14.03.05.601			
Изм. Лист № докум. Измен. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Кузьмина О.И.	Стойка	4,6	1:5
Пров. Брацило Э.И.		Лист	Листов 7
Т.контр.			
И.контр. Самсонова			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв. Шнайдер			Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

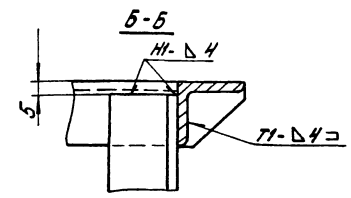
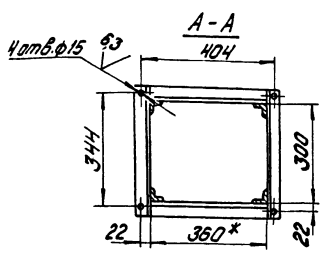
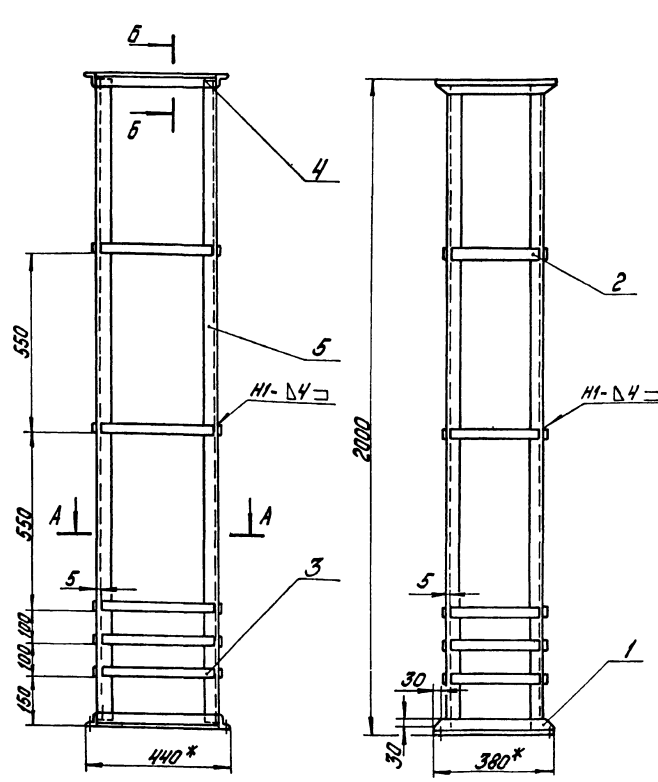
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		14.03.05.600 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	14.03.05.601	Стойка	1	
		-01	Стойка	1	
B4	2	14.03.05.602	Опора		
			Б-100*63*6 ГОСТ 8510-72 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
B4	3	14.03.05.603	Онование		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
B4	4	14.03.05.604	Связь		
			Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
			Стандартные изделия		
	5		Болт М16-6g*45.5.016 ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М16.5.016 ГОСТ 5915-70	2	

14.03.05.600

14.03.05.600			
Изм. Лист № докум. Измен. Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ. Кузьмина О.И.	Стойка Н=845	7	7
Пров. Брацило Э.И.			
Т.контр.			
И.контр. Самсонова			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв. Шнайдер			

Альбом 10.5
 Топографический проект 903-1-224.86
 14.03.06.000СБ

14.03.06.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ±1Г14.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: 30/100.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.06.000СБ			
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайнер	Курькина	Светлана	
Проектант	Брацкая	Елена	
Т.контр.			
И.контр.	Самсонова	Елена	
Чит.	Шинкарева	Елена	
Ограждение каната		Лист	Масса
Сборочный чертеж		32	1:10
		Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			
кариковал		Формат А3	

Альбом 10.5
 Топографический проект 903-1-224.86

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		14.03.07.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	14.03.07.100	Кронштейн	2	
A4	2	14.03.07.200	Кронштейн	1	
A4	3	14.03.07.300	Кронштейн	1	
A4	4	14.03.07.400	Панель ограждения	22	
			<u>Прочие изделия</u>		
	5		Устройство канатное		
			выключатель №30М	2	
изделие поз 5 изготавливается по нормам «СООЗПРОМЕХАНИЗМАЦИИ», комплектуется и поставляется заводами Минпромашин					

Альбом 10.5
 Топографический проект 903-1-224.86

14.03.07.000			
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайнер	Курькина	Светлана	
Проектант	Брацкая	Елена	
Т.контр.			
И.контр.	Самсонова	Елена	
Чит.	Шинкарева	Елена	
Ограждение кронштейров и устройств обертывания выключателей в сборе		Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			
кариковал		Формат А4	

Альбом 10.5
 Топографический проект 903-1-224.86

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		14.03.06.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	14.03.06.001	Уголок		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
			Уголок 80x30 ГОСТ 535-79	4	0,9кг
			L = 380x14		
B4	2	14.03.06.002	Полоса		
			Полоса 54x30 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	10	0,27кг
			L = 290x14		
B4	3	14.03.06.003	Полоса		
			Полоса 54x30 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	10	0,33кг
			L = 350x14		
B4	4	14.03.06.004	Уголок		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
			Уголок 80x30 ГОСТ 535-79	4	0,87кг
			L = 360x14		
B4	5	14.03.06.005	Уголок		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
			Уголок 80x30 ГОСТ 535-79	4	4,8кг
			L = 1990x14		

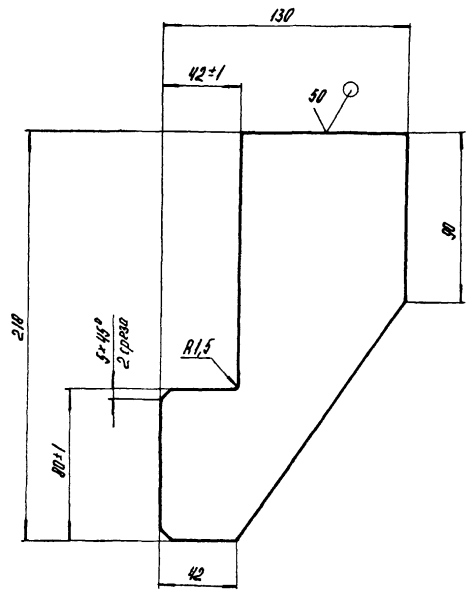
Альбом 10.5
 Топографический проект 903-1-224.86

14.03.06.000			
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайнер	Курькина	Светлана	
Проектант	Брацкая	Елена	
Т.контр.			
И.контр.	Самсонова	Елена	
Чит.	Шинкарева	Елена	
Ограждение каната		Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			
кариковал		Формат А4	

Листов 103

Типовой проект 903-1-224-86

ИД 03.07.201



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{17M}{2}$

14.03.07.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козьмина	ВК/455			Косынка	0,53	1:2
Проб.	Брачина	ВР/52			Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Самсонова	СР/...			Лист	Листов 1	
Утв.	Шайдер	И/...			ЛАТГИПРОПРОМ		

Листов 103

Типовой проект 903-1-224-86

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Документация		
А3		ИД 03.07.300СБ			Оборочный чертеж		
					Детали		
Б4	1	ИД 03.07.301			Косынка		
					Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	
					Лист	ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	1
Б4	2	ИД 03.07.302			Лист		
					Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	
					Лист	ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	1

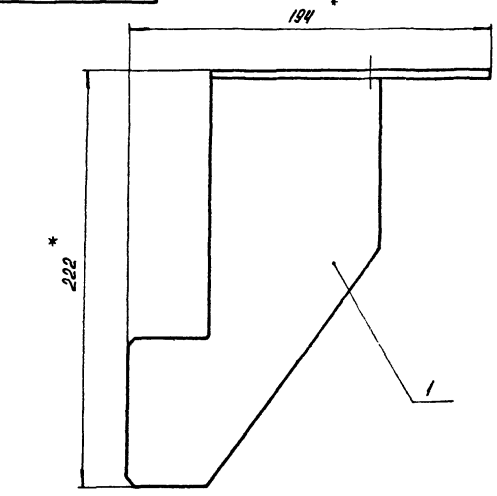
14.03.07.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Кронштейн		
Разработ.	Козьмина	ВК/455			Кронштейн		1:2
Проб.	Брачина	ВР/52			Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Самсонова	СР/...			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шайдер	И/...			ЛАТГИПРОПРОМ		

Листов 103

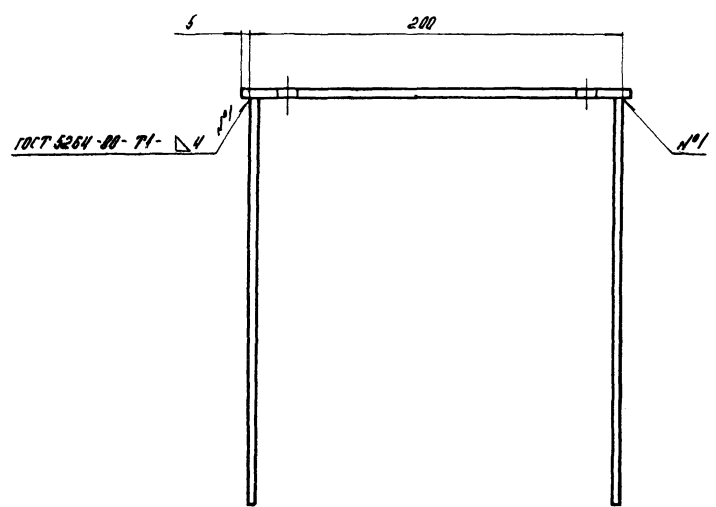
Типовой проект 903-1-224-86

ИД 03.07.200 СБ



A

Вид А



- * Размеры для справок.
- 2 И 14, $h_{14} \pm \frac{17M}{2}$.
- 3 Шероховатость поверхностей краев рез: $\sqrt{0.1}$

14.03.07.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Кронштейн		
Разработ.	Козьмина	ВК/455			Кронштейн	2,1	1:2
Проб.	Брачина	ВР/52			Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Самсонова	СР/...			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шайдер	И/...			ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ЛР

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	14.03.07.400 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
14	1 14.03.07.401	Стойка	2	
		-01	1	
54	2 14.03.07.402	Кронштейн		
		Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
		ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	3	0,53 кг
54	3 14.03.07.403	Скоба		
		86 ГОСТ 2590-71		
		Круж ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	0,11 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Болт М12-6х30, 36.016 ГОСТ 7798-70	6	
	5	Гайка М12, 4.016 ГОСТ 5915-70	6	
		<u>Материалы</u>		
	6	Круж В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	10,2 м	

14.03.07.400			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курьмина	Олеин	
Проб.	Брацнико	В.В.	
И. контр.	Самсонова	А.А.	
Исп.	Ильин	В.И.	
Лист 1		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Наименование и класс		Формат А4	

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

10h 10' 30" h1

14.03.07.401 - изображено ✓ (✓)
14.03.07.401-01 - зеркальное отражение

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14, h 14, ± $\frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.07.401			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курьмина	Олеин	
Проб.	Брацнико	В.В.	
И. контр.	Самсонова	А.А.	
Исп.	Ильин	В.И.	
Лист 1		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Наименование и класс		Формат А4	

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.07.300 СБ

1 * Размеры для справок.
2. H 14, h 14, ± $\frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей крамок реза: $\sqrt{0.1}$.

14.03.07.300 СБ

Поз. 1 ✓ (✓)

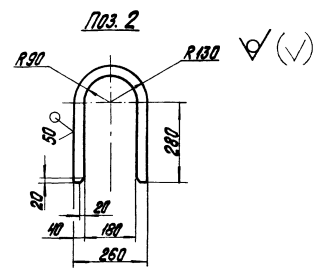
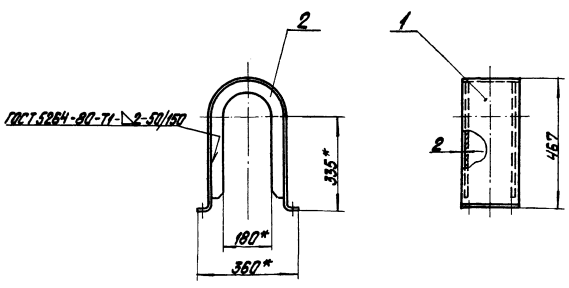
1 * Размеры для справок.
2. H 14, h 14, ± $\frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей крамок реза: $\sqrt{0.1}$.

14.03.07.300 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курьмина	Олеин	
Проб.	Брацнико	В.В.	
И. контр.	Самсонова	А.А.	
Исп.	Ильин	В.И.	
Лист 1		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Наименование и класс		Формат А3	

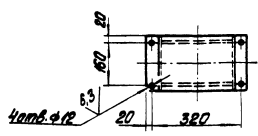
Архив № 5

14.03.09.000.000.000

Типовой проект 903-1-2-21.05



1* Размеры для справок.
2. $n_{14}, n_{14}, \pm \frac{17}{2}$

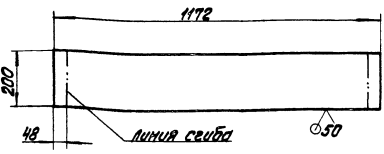
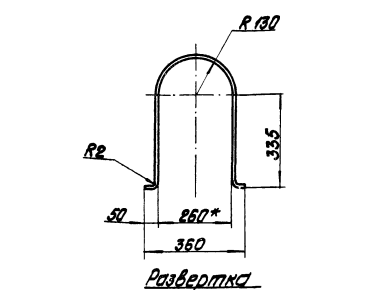


			14.03.09.000.000		
№ листа	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса	Максимум
1	14.03.09.000.000	Л.С.	4,8	1:10	
Образование муфты			Лист		
Сборочный чертеж			Листов 1		
И.И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Инженер			Экспорт А3		

Архив № 5

14.03.09.000.000

Типовой проект 903-1-2-21.05



1* Размер для справок.
2. $n_{14}, n_{14}, \pm \frac{17}{2}$

Архив № 5

Типовой проект 903-1-2-21.05

№ листа	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса	Максимум
1	14.03.09.000.000	Л.С.			
Образование муфты			Лист		
Сборочный чертеж			Листов 1		
И.И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Инженер			Экспорт А3		

			14.03.09.000		
№ листа	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса	Максимум
1	14.03.09.000.000	Л.С.	3,62	1:10	
Образование муфты			Лист		
Сборочный чертеж			Листов 1		
И.И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Инженер			Экспорт А4		

Архив № 5

14.03.09.000.000

Типовой проект 903-1-2-21.05

			14.03.09.000		
№ листа	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса	Максимум
1	14.03.09.000.000	Л.С.	3,62	1:10	
Образование муфты			Лист		
Сборочный чертеж			Листов 1		
И.И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Инженер			Экспорт А4		

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 10.000.000.005

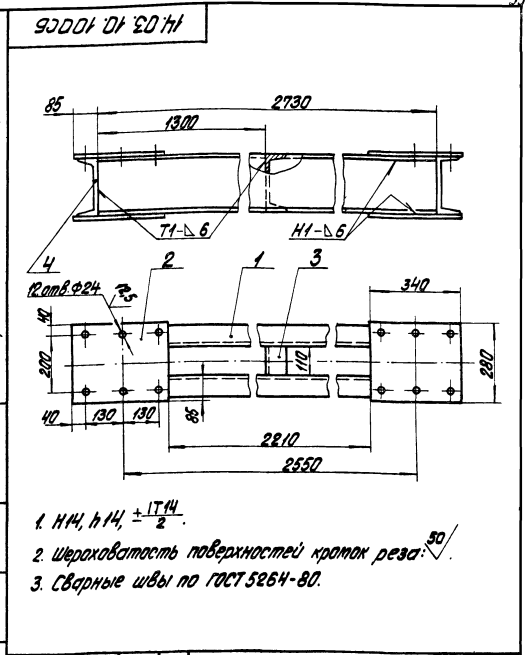
№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
14		14.03.10.100.005	Сборочный чертеж	
Детали				
54	1	14.03.10.101	Блок	
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	2 50,4 кг
54	2	14.03.10.102	Лист	
			Лист Б-14-5, ГОСТ 18903-74	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	
54	3	14.03.10.103	Сварзб	
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	1 2,0 кг
54	4	14.03.10.104	Сварзб	
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	2 4,8 кг
			L=260 н14	

14.03.10.100	
Рама блоков	
Лист 10.000.000.005	Лист 10.000.000.006
ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 10.000.000.006

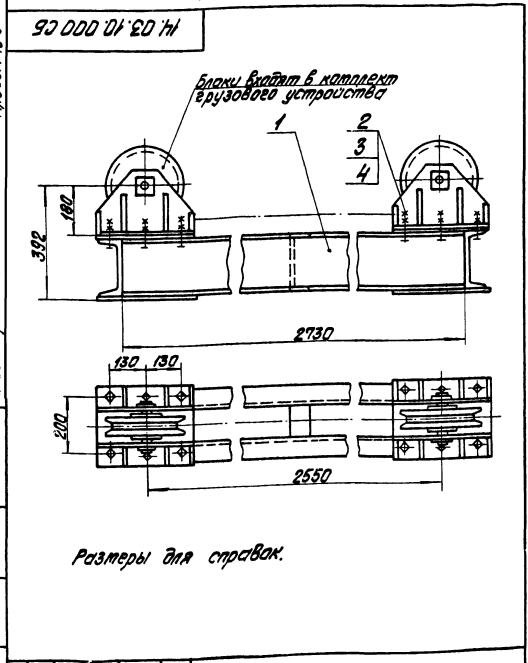


14.03.10.100.006	
Рама блоков	
Лист 10.000.000.006	Лист 10.000.000.007
Сборочный чертеж	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 10.000.000.007



14.03.10.000.007	
Рама блоков в сборе	
Лист 10.000.000.007	Лист 10.000.000.008
Сборочный чертеж	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

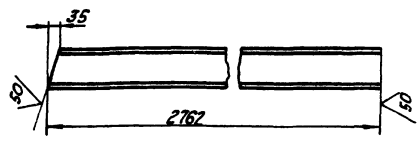
Лист 10.000.000.008

№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
14		14.03.10.000.008	Сборочный чертеж	
Сборочные единицы				
14	1	14.03.10.100	Рама блоков	1
Стандартные изделия				
			Болт М20-Брн 70.58.016	
			ГОСТ 7798-70	12
			Гайка М 20.5.016	
			ГОСТ 5915-70	24
			Шайбы 20.02.016	
			ГОСТ 11371-78	12

14.03.10.000	
Рама блоков в сборе	
Лист 10.000.000.008	Лист 10.000.000.009
Сборочный чертеж	
ЛАТГИПРОПРОМ	

14.03.11.001

14.03.11.001- изображено
14.03.11.001-01- зеркальное отражение.

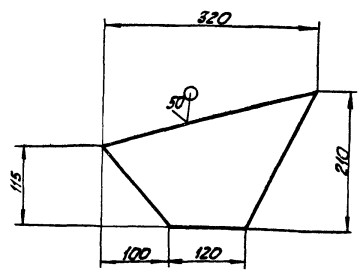


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{1714}{2}$

14.03.11.001

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Балка	Лист 1	Масса 28,5	Масштаб 1:10
Проект Русакова				
Исполнитель Савинова	Швеллер	Лист 1	ЛАТГИПРОПРОМ	
Стр.	240 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	Лист 1		
Копировал 14.03.86				

14.03.11.002



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{1714}{2}$

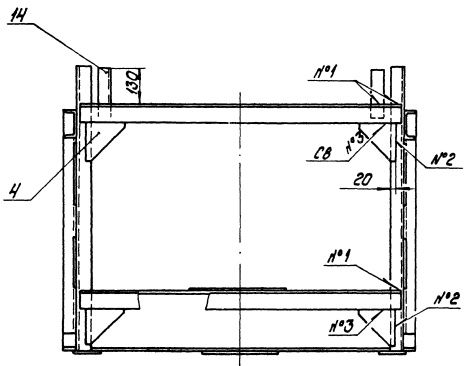
14.03.11.002

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Косынка	Лист 1	Масса 17	Масштаб 1:5
Проект Русакова				
Исполнитель Савинова	Лист 1	ЛАТГИПРОПРОМ		
Стр.	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	Лист 1		
Копировал 14.03.86				

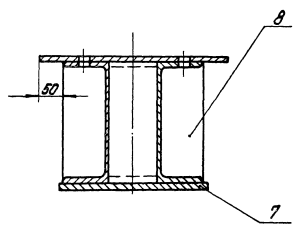
Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	8	14.03.11.008	СВЯЗЬ	
		Швеллер	240 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
		L = 280 h 14	1	6,72 кг
64	9	14.03.11.009	СВЯЗЬ	
		Швеллер	240 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
		L = 460 h 14	2	11 кг
64	10	14.03.11.010	СВЯЗЬ	
		Швеллер	240 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
		L = 140 h 14	1	33,8 кг
64	11	14.03.11.011	СВЯЗЬ	
		Уголок	Б-75х75хА ГОСТ 8509-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
		L = 1290 h 14	3	11,6 кг
64	12	14.03.11.012	СТАЙКА	
		Швеллер	120 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
		L = 460 h 14	2	4,8 кг
64	13	14.03.11.013	СТАЙКА	
		Швеллер	120 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
		L = 1140 h 14	2	11,9 кг
64	14	14.03.11.014	УГОЛОК	
		Уголок	Б-60х60хА ГОСТ 8509-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
		L = 200 h 14	2	0,9 кг
64	15	14.03.11.015	УЛОД	
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	
		L = 300 h 14	2	0,25 кг
14.03.11.000				
Лист 2				
Копировал 14.03.86				

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
*		14.03.11.000 СБ	Сборочный чертеж	*2хА2
		Детали		
А4	1	14.03.11.001	Балка	1
А4	2	14.03.11.002	Косынка	2
Б4	3	14.03.11.003	Косынка	
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	2
Б4	4	14.03.11.004	Косынка	
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	6
				0,13 кг
Б4	5	14.03.11.005	Лист	
		Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	
			380 h 14 x 480 h 14	1
				11,5 кг
Б4	6	14.03.11.006	Лист	
		Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	
			120 h 14 x 180 h 14	6
				1,7 кг
Б4	7	14.03.11.007	Лист	
		Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	
			300 h 14 x 660 h 14	1
				12,4 кг
14.03.11.000				
Лист 1				
Лист 2				
Лист 3				
Лист 4				
Лист 5				
Лист 6				
Лист 7				
Лист 8				
Лист 9				
Лист 10				
Лист 11				
Лист 12				
Лист 13				
Лист 14				
Лист 15				
Лист 16				
Лист 17				
Лист 18				
Лист 19				
Лист 20				
Лист 21				
Лист 22				
Лист 23				
Лист 24				
Лист 25				
Лист 26				
Лист 27				
Лист 28				
Лист 29				
Лист 30				
Лист 31				
Лист 32				
Лист 33				
Лист 34				
Лист 35				
Лист 36				
Лист 37				
Лист 38				
Лист 39				
Лист 40				
Лист 41				
Лист 42				
Лист 43				
Лист 44				
Лист 45				
Лист 46				
Лист 47				
Лист 48				
Лист 49				
Лист 50				
Лист 51				
Лист 52				
Лист 53				
Лист 54				
Лист 55				
Лист 56				
Лист 57				
Лист 58				
Лист 59				
Лист 60				
Лист 61				
Лист 62				
Лист 63				
Лист 64				
Лист 65				
Лист 66				
Лист 67				
Лист 68				
Лист 69				
Лист 70				
Лист 71				
Лист 72				
Лист 73				
Лист 74				
Лист 75				
Лист 76				
Лист 77				
Лист 78				
Лист 79				
Лист 80				
Лист 81				
Лист 82				
Лист 83				
Лист 84				
Лист 85				
Лист 86				
Лист 87				
Лист 88				
Лист 89				
Лист 90				
Лист 91				
Лист 92				
Лист 93				
Лист 94				
Лист 95				
Лист 96				
Лист 97				
Лист 98				
Лист 99				
Лист 100				
Лист 101				
Лист 102				
Лист 103				
Лист 104				
Лист 105				
Лист 106				
Лист 107				
Лист 108				
Лист 109				
Лист 110				
Лист 111				
Лист 112				
Лист 113				
Лист 114				
Лист 115				
Лист 116				
Лист 117				
Лист 118				
Лист 119				
Лист 120				
Лист 121				
Лист 122				
Лист 123				
Лист 124				
Лист 125				
Лист 126				
Лист 127				
Лист 128				
Лист 129				
Лист 130				
Лист 131				
Лист 132				
Лист 133				
Лист 134				
Лист 135				
Лист 136				
Лист 137				
Лист 138				
Лист 139				
Лист 140				
Лист 141				
Лист 142				
Лист 143				
Лист 144				
Лист 145				
Лист 146				
Лист 147				
Лист 148				
Лист 149				
Лист 150				
Лист 151				
Лист 152				
Лист 153				
Лист 154				
Лист 155				
Лист 156				
Лист 157				
Лист 158				
Лист 159				
Лист 160				
Лист 161				
Лист 162				
Лист 163				
Лист 164				
Лист 165				
Лист 166				
Лист 167				
Лист 168				
Лист 169				
Лист 170				
Лист 171				
Лист 172				
Лист 173				
Лист 174				
Лист 175				
Лист 176				
Лист 177				
Лист 178				
Лист 179				
Лист 180				
Лист 181				
Лист 182				
Лист 183				
Лист 184				
Лист 185				
Лист 186				
Лист 187				
Лист 188				
Лист 189				
Лист 190				
Лист 191				
Лист 192				
Лист 193				
Лист 194				
Лист 195				
Лист 196				
Лист 197				
Лист 198				
Лист 199				
Лист 200				
Лист 201				
Лист 202				
Лист 203				
Лист 204				
Лист 205				
Лист 206				
Лист 207				
Лист 208				
Лист 209				
Лист 210				
Лист 211				
Лист 212				
Лист 213				
Лист 214				
Лист 215				
Лист 216				
Лист 217				
Лист 218				
Лист 219				
Лист 220				
Лист 221				
Лист 222				
Лист 223				
Лист 224				
Лист 225				
Лист 226				
Лист 227				
Лист 228				
Лист 229				
Лист 230				
Лист 231				
Лист 232				
Лист 233				
Лист 234				
Лист 235				
Лист 236				
Лист 237				
Лист 238				
Лист 239				
Лист 240				
Лист 241				
Лист 242				
Лист 243				
Лист 244				
Лист 245				
Лист 246				
Лист 247				
Лист 248				
Лист 249				
Лист 250				
Лист 251				
Лист 252				
Лист 253				
Лист 254				
Лист 255				
Лист 256				
Лист 257				
Лист 258				
Лист 259				
Лист 260				
Лист 261				
Лист 262				
Лист 263				
Лист 264				
Лист 265				
Лист 266				
Лист 267				
Лист 268				
Лист 269				
Лист 270				
Лист 271				
Лист 272				
Лист 273				
Лист 274				
Лист 275				
Лист 276				
Лист 277				
Лист 278				
Лист 279				
Лист 280				
Лист 281				
Лист 282				
Лист 283				
Лист 284				
Лист 285				
Лист 286				
Лист 287				
Лист 288				
Лист 289				
Лист 290				
Лист 291				
Лист 292				
Лист 293				
Лист 294				
Лист 295				
Лист 296				
Лист 297				
Лист 298				
Лист 299				
Лист 300				
Лист 301				
Лист 302				
Лист 303				
Лист 304				
Лист 305				
Лист 306				
Лист 307				
Лист 308				
Лист 309				
Лист 310				
Лист 311				
Лист 312				
Лист 313				
Лист 314				
Лист 315				
Лист 316				
Лист 317				
Лист 318				
Лист 319				
Лист 320				
Лист 321				
Лист 322				
Лист 323				
Лист 324				
Лист 325				
Лист 326				
Лист 327				
Лист 328				
Лист 329				
Лист 330				
Лист 331				
Лист 332				
Лист 333				
Лист 334				
Лист 335				
Лист 336				
Лист 337				
Лист 338				
Лист 339				
Лист 340				
Лист 341				
Лист 342				
Лист 343				
Лист 344				
Лист 345				
Лист 346				
Лист 347				
Лист 348				
Лист 349				
Лист 350				
Лист 351				
Лист 352				
Лист 353				
Лист 354				
Лист 355				
Лист 356				
Лист 357				
Лист 358				
Лист 359				
Лист 360				
Лист 361				
Лист 362				
Лист 363				
Лист 364				
Лист 365				
Лист 366				
Лист 367				
Лист 368				
Лист 369				
Лист 370				
Лист 371				
Лист 372				
Лист 373				

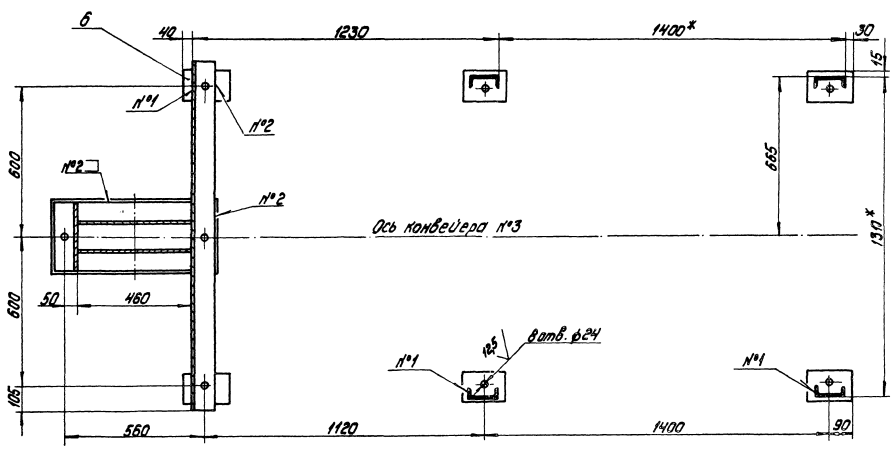
Вид А нум1



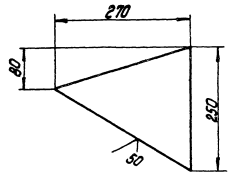
В-В нум1
М1:5



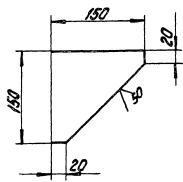
Б-Б нум1



П03.3
М1:5 ✓(✓)



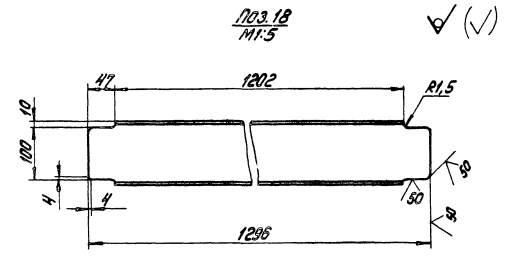
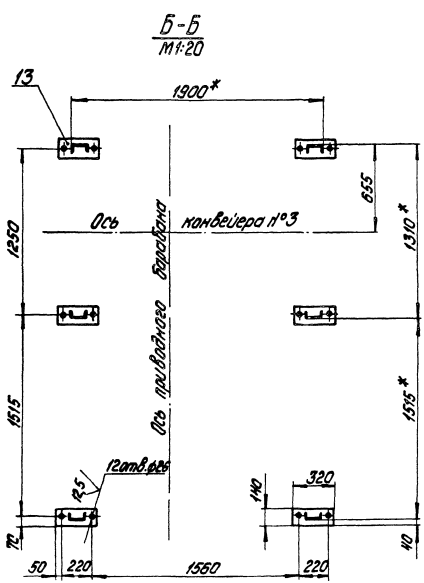
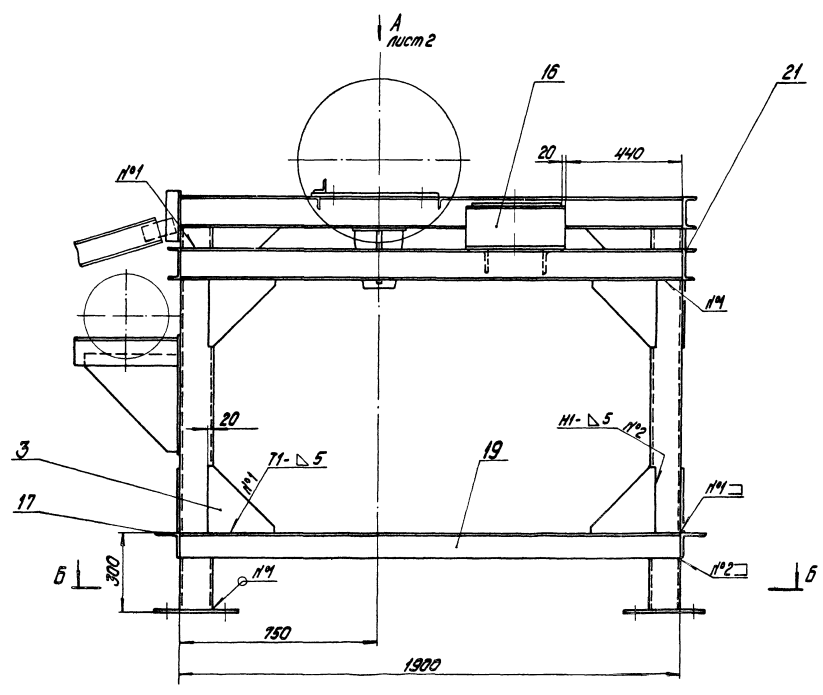
П03.4
М1:4 ✓(✓)



Титульный лист проекта 2013-1-224.05. Агрегат 10.5

Имя и Фамилия проектирующего Инженера

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 12.5

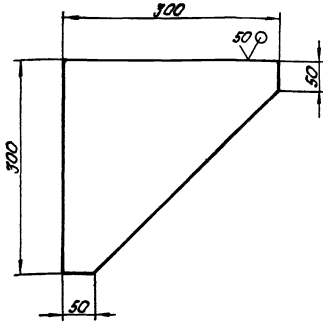


- 1.* Размеры для справок.
- 2. М14; h14 ± 12^{мк}.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.03.12.00005	
Исполн:	Провер:	Рама приводного барабана	Лист 635
Дизайн:	Изучил:	Сборочный чертеж	Масштаб 1:10
Проект:	Выполнил:		Лист 1
Габариты:	Вес:		Лист 2
И.конт.:	М.конт.:		ЛАТГИПРОПРОМ
Шифр:	Шифр:		формат А2

14.03.12.004

(✓) (✓)



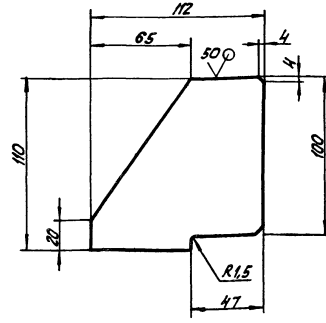
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисовал	Козырева	В.И.		
Провер.	Козырева	В.И.		
Т.контр.				
И.контр.	Самсонов	В.И.		
Утв.				
Косынка				
		Лист	Масса	Максимум
			6,1	1:5
		Лист	Листов	
		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74		
		В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79		
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Копирован КИЧ		
		Формат А4		

14.03.12.005

(✓) (✓)



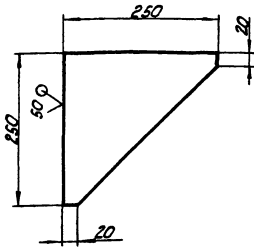
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисовал	Козырева	В.И.		
Провер.	Козырева	В.И.		
Т.контр.				
И.контр.	Самсонов	В.И.		
Утв.				
Косынка				
		Лист	Масса	Максимум
			0,42	1:2
		Лист	Листов	
		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74		
		В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79		
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Копирован КИЧ		
		Формат А4		

14.03.12.003

(✓) (✓)



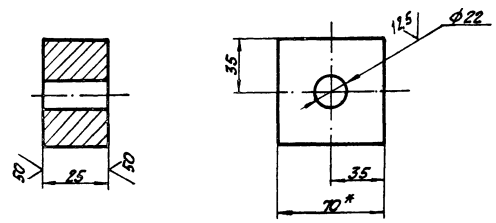
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисовал	Козырева	В.И.		
Провер.	Козырева	В.И.		
Т.контр.				
И.контр.	Самсонов	В.И.		
Утв.				
Косынка				
		Лист	Масса	Максимум
			2,83	1:5
		Лист	Листов	
		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74		
		В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79		
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Копирован КИЧ		
		Формат А4		

14.03.12.002

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.12.002

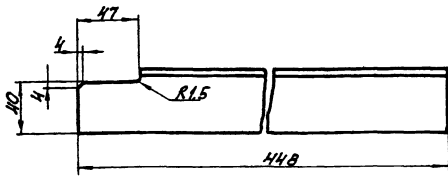
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисовал	Козырева	В.И.		
Провер.	Козырева	В.И.		
Т.контр.				
И.контр.	Самсонов	В.И.		
Утв.				
Бабышка				
		Лист	Масса	Максимум
			0,9	1:2
		Лист	Листов	
		Квадрат 870 ГОСТ 2591-71		
		В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат А4		

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.008

(✓) (✓)

14.03.12.008 - изображено.
14.03.12.008-01 - зеркальное отражение.



- $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.
- Шероховатость поверхностей кромок реза Rz .

14.03.12.008

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	1,4	1:2,5
Лист	Листов	

Материал: Ст 3сп ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

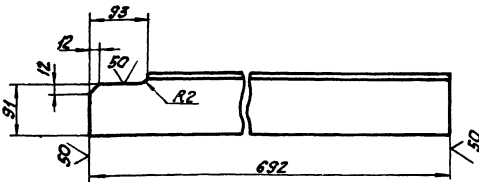
Копирован КИЧ. формат А4

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.007

(✓) (✓)

14.03.12.007 - изображено
14.03.12.007-01 - зеркальное отражение.



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

14.03.12.007

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	7,9	1:5
Лист	Листов	

Материал: Ст 3сп ГОСТ 535-79

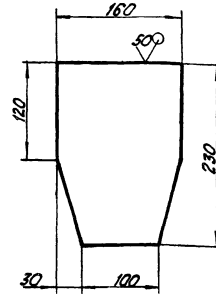
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.009

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

14.03.12.009

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
	1,58	1:4
Лист	Листов	

Материал: Ст 3сп ГОСТ 535-79

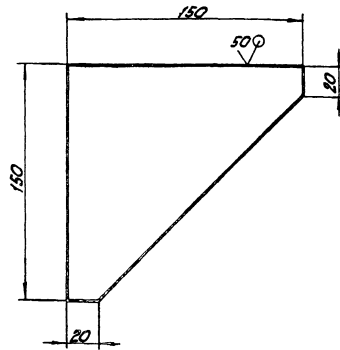
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован КИЧ. формат А4

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.12.006

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

14.03.12.006

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
	0,66	1:2
Лист	Листов	

Материал: Ст 3сп ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	14.03.14.001		Боковина	2	
А4	2	14.03.14.002		Лист верхний	1	
А4	3	14.03.14.003		Лапа		
				Уголок 5-100*63*6 ГОСТ 810-72 8 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L=60 h 14	4	

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 14 001

✓ (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14, h 14 ± 1/2

14.03.14.001			Лист	Масса	Масштаб
Боковина			37	1:10	
Лист			Листов 1		
Латгипропром			Латгипропром		

Копировал Киселева формат А4

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 13 003

✓ (✓)

14.03.13.003 - изображено
14.03.13.003-01 - зеркальное отражение.

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14, h 14 ± 1/2

14.03.13.003			Лист	Масса	Масштаб
Опора			0,82	1:5	
Лист			Листов 1		
Латгипропром			Латгипропром		

Копировал Киселева формат А4

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 13 002

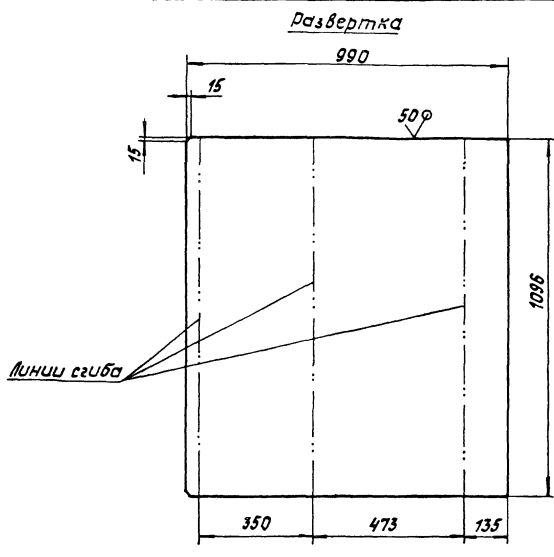
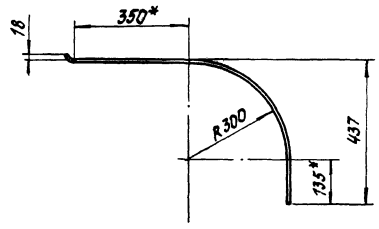
✓ (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14 ± 1/2

14.03.13.002			Лист	Масса	Масштаб
Косынка			0,16	1:2	
Лист			Листов 1		
Латгипропром			Латгипропром		

Копировал Киселева формат А4

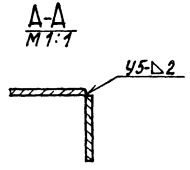
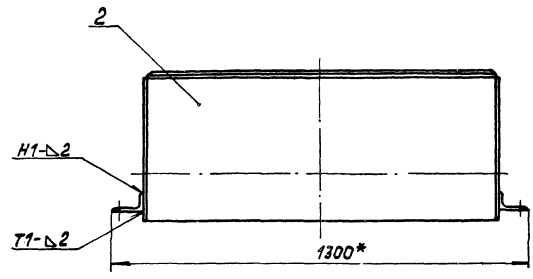
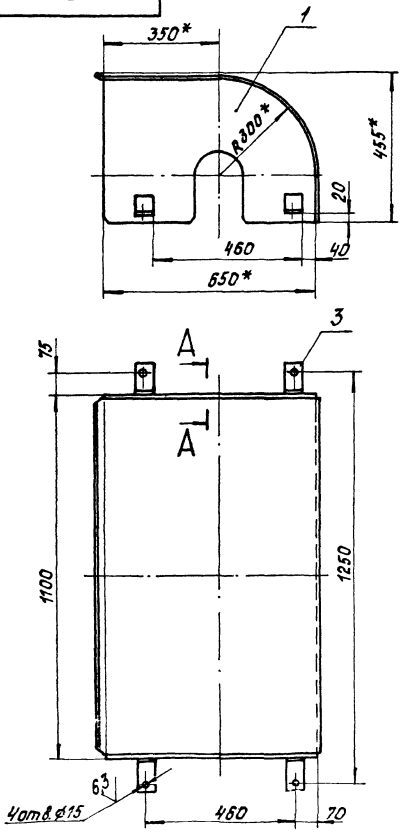
14.03.14.002



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.14.002		Лист	Масса	Масштаб
Лист		17	1:10	
Верхний		Лист	Листов 1	
Б.ПН-2 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Лист 7. В-8 ст 3 ГОСТ 16523-70		Формат А3		
Копировад К				

14.03.14.000 СБ

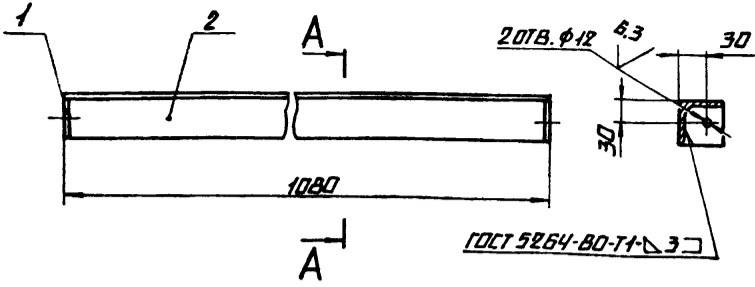


- 1.* Размеры для справок.
- 2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{0.4}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

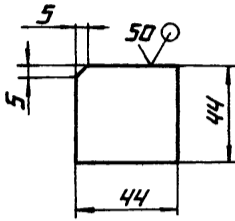
14.03.14.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Укрытие		27	1:10	
натяжки.		Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж		ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А3				

14.03.15.100 СБ

A-A



ПОЗ. 1
М 1:2



1. $h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: $\sqrt{50}$

14.03.15.100 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.В.						ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.В.						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			14.03.15.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		1	14.03.15.101	КОСЫНКА		
				ЛИСТ 6-ПН-3ГОСТ19903-74 4-IV-ВСТ3СПГОСТ16523-70	2	0,05 кг
		2	14.03.15.102	СВЯЗЬ		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТ3СПГОСТ535-79	1	4,1 кг

14.03.15.100

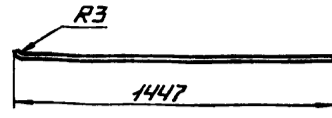
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.						
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.В.						ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.В.						

ФОРМАТ А4

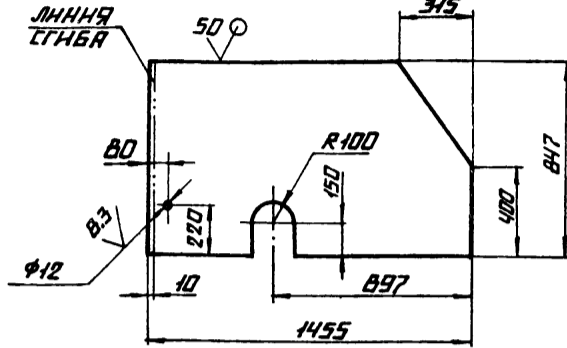
14.03.15.001

14.03.15.001 - ИЗОБРАЖЕНО

14.03.15.001 - 01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



РАЗВЕРТКА



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:

$h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

14.03.15.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОКОВИНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.В.			ЛИСТ 6-ПН-3ГОСТ19903-74 4-IV-ВСТ3СПГОСТ16523-70			ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.В.						

КОПИРОВАЛ

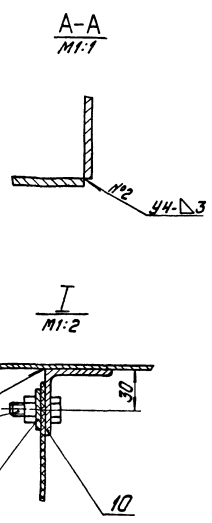
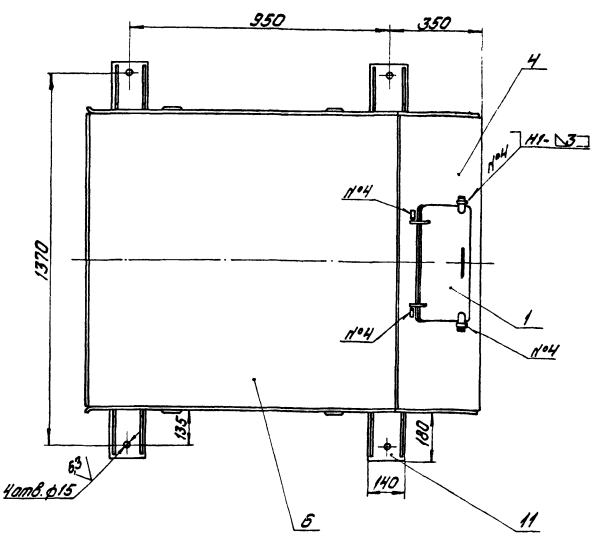
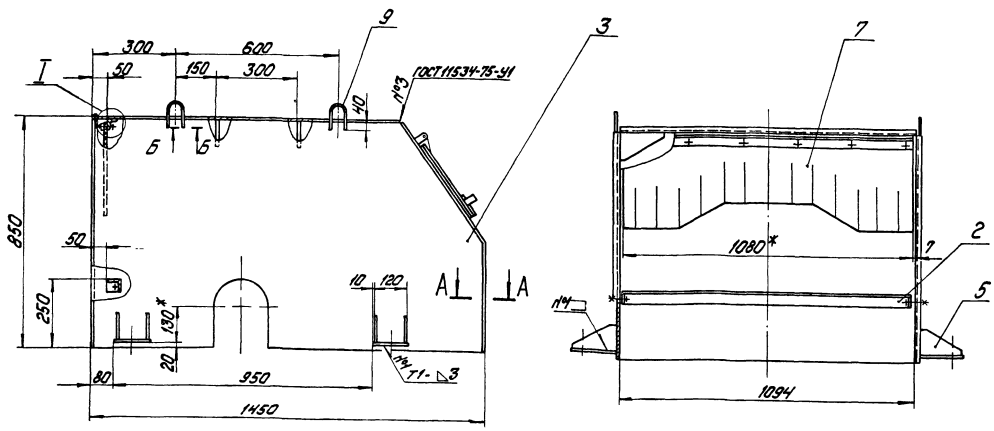
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			14.03.15.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	14.08.01.100 СБ	ДВЕРЦА		
		2	14.03.15.100	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ		
				ДЕТАЛИ		
		3	14.03.15.001	БОКОВИНА	1	
				-01	БОКОВИНА	1
		4	14.03.15.002	БОКОВИНА	1	
		5	14.03.15.003	КОСЫНКА	12	
		6	14.03.15.004	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	1	
		7	14.03.15.005	ЗВЯЗКА	1	
		8	14.03.15.006	ПОЛОСА	1	
		9	14.03.15.007	ПЕТЕЛЬ	4	
		10	14.03.15.008	УГОЛОК	1	
		11	14.03.15.009	ЛАПА		
				ЛИСТ 6-ПН-3ГОСТ19903-74 4-IV-ВСТ3СПГОСТ16523-70	4	0,6 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		БОЛТ М10-6р*30.36.016 ГОСТ 7798-70	8	
		13		ГЯЙКА М10.4.016 ГОСТ 5915-70	8	

14.03.15.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УКРЫТИЕ ПРИВОДНОГО БРАБРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.						
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.В.						ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.В.						

ФОРМАТ А4



шв нестандартный
Б-Б
М1:1

Характеристика шва
Шов соединения без скоса краев, двусторонний, выполненный ручной дуговой сваркой по контуру прилегающих деталей

- 1.* Размер для справок.
2. Н14; н14; ± 0.15.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{0.1}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.

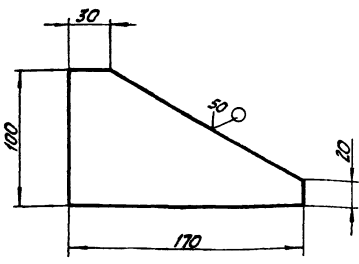
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

		14.03.15.000 СБ	
Утвержден	по проекту	Укрытие приводного барабана	Лист
Разработчик	М.И.Михайлов		130
Проектант	М.И.Михайлов	Сборочный чертеж	Лист
Контр.	М.И.Михайлов		1-10
			ЛАТНИПРОПРОМ

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.15.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

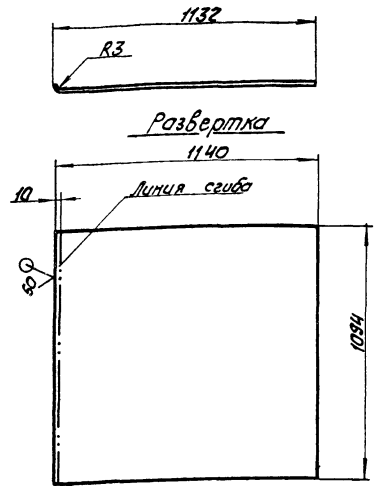
Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шкала. Число копий. Подпись и дата.

14.03.15.003				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Косынка	Лист	Масса	Максимум
Разраб. Козьмина В.И.				
Проб. Г.Контар		Лист	Листов 1	
И.контр. Ситко	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Самсонова	Копировал В.И.И.	Формат А4		

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.15.004

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

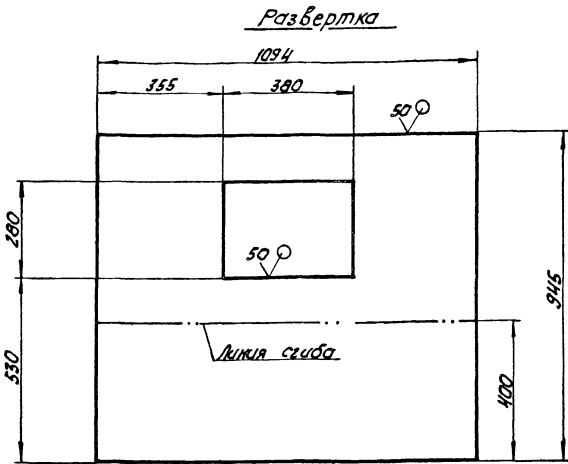
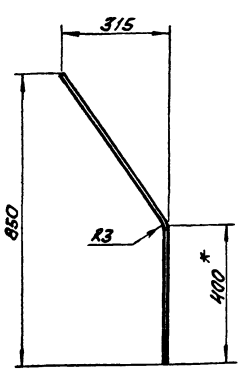
Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шкала. Число копий. Подпись и дата.

14.03.15.004				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист Верхний	Лист	Масса	Максимум
Разраб. Козьмина В.И.				
Проб. Г.Контар		Лист	Листов 1	
И.контр. Самсонова	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Копировал В.И.И.	Формат А4		

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.15.002

✓(✓)



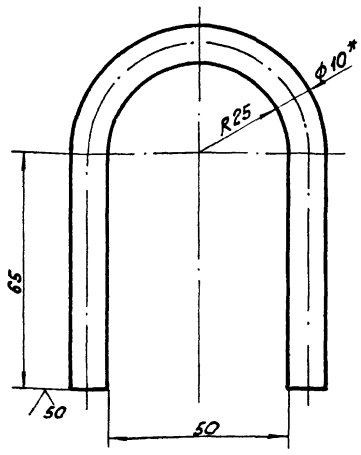
1. * Размер для справок.
 2. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шкала. Число копий. Подпись и дата.

14.03.15.002				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Боковина	Лист	Масса	Максимум
Разраб. Козьмина В.И.				
Проб. Г.Контар		Лист	Листов 1	
И.контр. Самсонова	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.				

14.03.15.007

(✓) (✓)



- * Размер для справок.
- $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

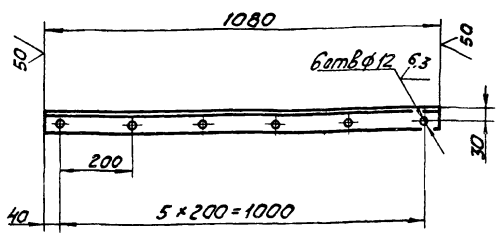
14.03.15.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.007					
Разработчик: Кузьмина И.И.					Лист	Листов 1	
Проектировщик: И.И. Кузьмина					Латгипропром		
Исполнитель: Сатсанова С.С.					Криво в Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
Утвердил: И.И. Кузьмина					Копировал И.И. Кузьмина формат А4		

14.03.15.008

14.03.15.008

(✓) (✓)



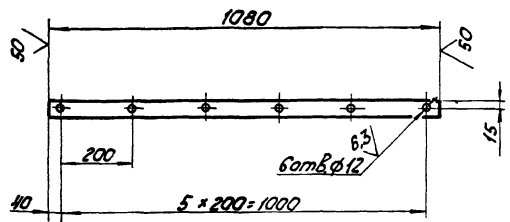
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.15.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.008					
Разработчик: Кузьмина И.И.					Лист	Листов 1	
Проектировщик: И.И. Кузьмина					Латгипропром		
Исполнитель: Сатсанова С.С.					Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8508-72		
Утвердил: И.И. Кузьмина					В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
Утвердил: И.И. Кузьмина					Копировал И.И. Кузьмина формат А2		

14.03.15.006

(✓) (✓)

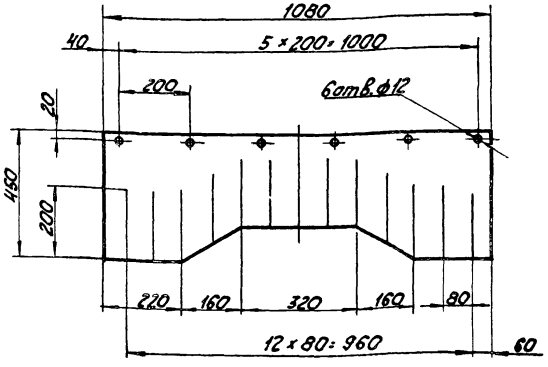


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.15.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.006					
Разработчик: Кузьмина И.И.					Лист	Листов 1	
Проектировщик: И.И. Кузьмина					Латгипропром		
Исполнитель: Сатсанова С.С.					Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76		
Утвердил: И.И. Кузьмина					В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		

14.03.15.005



14.03.15.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.005					
Разработчик: Кузьмина И.И.					Лист	Листов 1	
Проектировщик: И.И. Кузьмина					Латгипропром		
Исполнитель: Сатсанова С.С.					Пластина 1, лист Т-МЛш		
Утвердил: И.И. Кузьмина					М. 4x350x1080 ГОСТ 7338-77		