

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1- 224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.6

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ № 4, № 5

21534-58  
2-66

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сделано в печати 906 1988 г.

Заказ № 50 Тираж 90 экз.

Изм. № 21534/58

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 224.86  
 КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В) - 10  
 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ - 10 - 14С.  
 ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
 ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 106

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.4	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловыделочка.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>часть 1 Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>часть 2 Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций теплового изоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Водоподготовительная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 1 Водоподготовительная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 2 Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Водоподготовительная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Тепловыделочка. Приемное устройство. Теплер №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Тепловыделочка. Дробильное отделение. Теплер №4. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9	<i>Тепловыделочка. Приемное устройство. Теплер №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10	<i>Тепловыделочка. Дробильное отделение. Теплер №4. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПи А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водоподогревательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливоводяча. Водоподогревательная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водоподогревательная установка. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водоподогревательная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливоводяча. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Питатели.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный реверсивный №5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1, 2	<i>Сметы. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1, 2	<i>Сметы. Топливоводяча.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Итопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливоводяча.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водооградной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

Альбом 14/3  
проект 903-1-224.06  
Таблицы



АЛЬБОМ 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
АЛЬБОМ 14.4	Ведомости потребности в материалах. Тепловыделачи.
АЛЬБОМ 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-7С(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.7	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-Н4С.
АЛЬБОМ 14.8	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки твэо-вутербых машин). Архитектурно-строительная часть.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-216	Труба дымовая кирпичная Н=60м, до=3,0м с надземным примыканием газопровод. Для строительства I-II климатических районах, кроме районов Iа и Iб. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовое проектное решение 907-02-222 Альбом 1.3	Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м). (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовой проект 409-29-53 Альбом I	Механизированный пневматич. пункт на один проходной путь для выгрузки распалителев бетона из полувагонов. (распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
Типовой проект 902-2-410.85	Личные сооружения замасоченных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установках теплоснабжения котельных. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 5.903-3, вкл. А+Б, 2	Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 4.903-Н вкл. 1.5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
Типовые конструкции Серия 4.903-10 вкл. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан проектным институтом „ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР  
Протокол № 4-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  /В. Овчаров/  
Главный инженер проекта  /Я. Найдальский/

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4	14.04.05.000СБ	Рама натяжки. Сборочный чертеж	20
14.04.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4	5	14.04.06.000	Рама натяжки	21
14.04.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4. Сборочный чертеж	6,7	14.04.07.000	Рама привода	21
14.04.01.000	Воранка от сбрасывателя	8	14.04.07.001	Связь	21
14.04.01.001	Узелок	8	14.04.07.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	22
14.04.01.000СБ	Воранка от сбрасывателя. Сборочный чертеж	8	14.04.08.000	Рама приводного барабана	23
14.04.02.000	Кронштейн	9	14.04.08.001	Косынка	23
14.04.02.001	Стойка	9	14.04.08.002	Косынка	23
14.04.02.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	9	14.04.08.000СБ	Рама приводного барабана. Сборочный чертеж	24
14.04.03.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертеж	10	14.04.09.000	Укрытие приводного барабана	25
14.04.03.000	Металлоконструкция конвейера	11	14.04.09.001	Балкавина	25
14.04.03.100	Секция загрузочная	11	14.04.09.002	Завеса	25
14.04.03.100СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертеж	11	14.04.09.003	Балкавина	25
14.04.03.200	Секция головная	12	14.04.09.000СБ	Укрытие приводного барабана. Сборочный чертеж	26
14.04.03.200СБ	Секция головная. Сборочный чертеж	12	14.04.09.004	Лист верхний	27
14.04.03.300	Секция средней части	13	14.04.09.005	Косынка	27
14.04.03.300СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	13	14.04.09.100	Связь поперечная	27
14.04.03.400	Секция средней части	14	14.04.09.100СБ	Связь поперечная. Сборочный чертеж	27
14.04.03.400СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	14	14.05.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5	28
14.04.03.500	Стойка №365	15	14.05.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5. Сборочный чертеж	29,30
14.04.03.501	Стойка	15	14.05.01.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	31
14.04.03.500СБ	Стойка №365. Сборочный чертеж	15	14.05.01.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	32
14.04.04.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	16	14.05.02.000	Рама привода	32
14.04.04.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	17	14.05.02.001	Связь	32
14.04.04.001	Скоба	17	14.05.02.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	33
14.04.04.002	Узелок	17			
14.04.04.100	Панель ограждения	17			
14.04.04.100СБ	Панель ограждения. Сборочный чертеж	18			
14.04.05.000	Ограждение муфты	19			
14.04.05.001	Обечайка	19			
14.04.05.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертеж	19			

Альбом 10.5

Тепловой проект 903-1-224.86

Альбом №5

Ташкент проект 903-1-224-86

Изд. № инв. Подпись и дата

Изд. № инв.	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Шайбы ГОСТ 11371-78		
	36				Шайба 10.02.016	30	
	37				Шайба 12.02.016	132	
	38				Шайба 16.02.016	100	
	39				Шайба 20.02.016	4	
	40				Шайба 24.02.016	8	
	41						
	42				Шайбы ГОСТ 6102-70		
	43				Шайба 10.65Г.016	20	
	44				Шайба 16.65Г.016	100	
	45				Шайба 20.65Г.016	4	
	46				Шайба 24.65Г.016	8	
					<u>Шптыне изделия</u>		
	47				Сарафан 00301-00	1	
	48				Лопатки скорости		
					ШПРС	1	
	49				Муфта мушкетерская		
					2500-70-11-90-2.1		
					ГОСТ 20720-81	1	
	50				Муфта шаровая		
					Втулочно-палочная		
					250-10-2.1-32-2.1		
					ГОСТ 21424-76	1	
	51				Патянки 0040-60-50	1	
	52				Редуктор		
					428-250-31,5-2113	1	
	53				Роллингоара М00	16	
	54				Роллингоара 00-1	8	
	55				Роллингоара 00-2	1	
					Итого	3	
					14.04.00.000		

Итого 3  
14.04.00.000  
Копировал №...  
Формат А4

5

Альбом №6

Ташкент проект 903-1-224-86

Изд. № инв. Подпись и дата

Изд. № инв.	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	56				Сбрасыватель двыйной с электроприводом		
					двухсторонний В-800	5	
	57				Скребок В-800	1	
	58				Устройство очистное		
					пультное В-800	1	
	59				Устройство рычажное		
					выключающее	2	
	60				Электроподъемник		
					ЧМ 112 МВ 633		
					М-41ВМ м-1000 м/ч	1	
					<u>Материалы</u>		
	61				Лента 2М-800-3		
					БМН-100-45-2-С		
					ГОСТ 20-76	10	
					Итого	4	
					14.04.00.000		

Изделия поз. 47÷60 изготавливаются по нормам «Сюзпроммеханизации», комплектуются и поставляются заводами Минтяжмаша СССР.

Итого 4  
14.04.00.000  
Копировал №...  
Формат А4

Альбом №6

Ташкент проект 903-1-224-86

Изд. № инв. Подпись и дата

Изд. № инв.	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Детали</u>		
	14			14.06.00.001	Валя	2	
	15			14.02.00.001	Узел	2	
					<u>Стандартные изделия</u>		
	16				Болты ГОСТ 7828-70		
					М10-6g*30.36.016	26	
	17				М10-6g*30.50.016	4	
	18				М12-6g*35.36.016	132	
	19				М16-6g*55.36.016	100	
	20				М16-6g*55.50.016	40	
	21				М20-6g*120.50.016	4	
	22				М24-6g*90.50.016	4	
	23				М24-6g*120.50.016	4	
	24						
	25				Болты ГОСТ 24378-1-80		
					6.2 М16*160 В1 м3 м2	12	
	26				6.1 М20*220 В1 м3 м2	14	
	27				6.1 М24*270 В1 м3 м2	1	
	28				Гайки ГОСТ 5916-70		
					М10.4.016	26	
	29				М10.5.016	4	
	30				М12.4.016	132	
	31				М16.4.016	100	
	32				М16.5.016	40	
	33				М20.5.016	4	
	34				М24.5.016	4	
	35						
					Итого	2	
					14.04.00.000		

Итого 2  
14.04.00.000  
Копировал №...  
Формат А4

Альбом №6

Ташкент проект 903-1-224-86

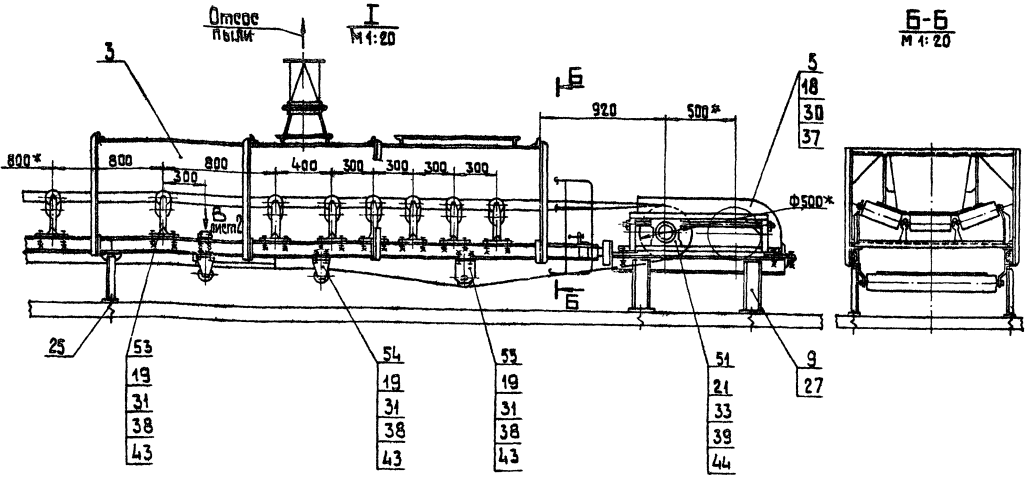
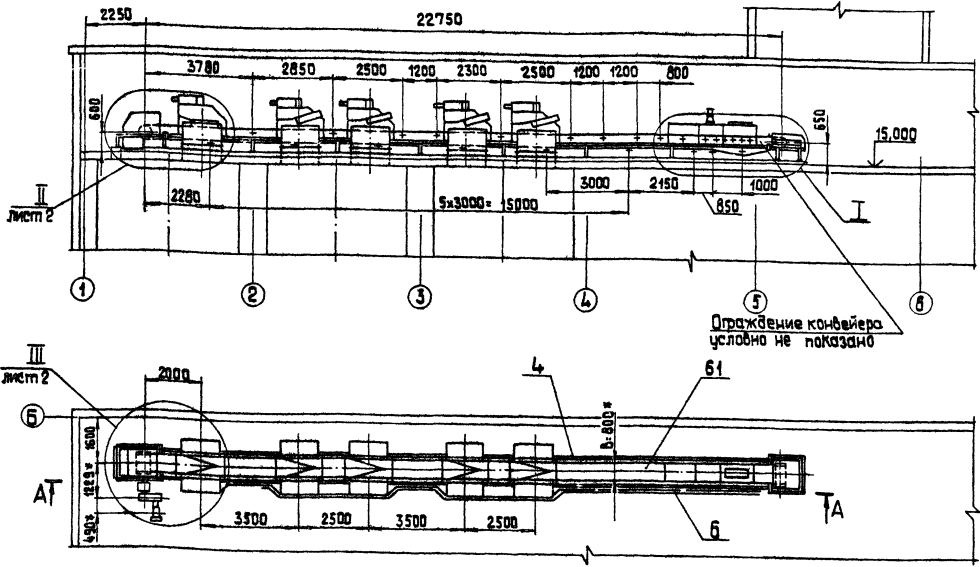
Изд. № инв. Подпись и дата

Изд. № инв.	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
	12			14.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Сборочные чертежи</u>		
	14			14.04.01.000	Вариант от сбрасывателя	10	
	14			14.04.02.000	Кронштейн	2	
	14			14.02.04.000	Ролик заглушечный		
					концевой	1	
	14			14.04.03.000	Металлоконструкция		
					кандейера	1	
	14			14.01.07.000	Ограничение обработки		
					натяжки	1	
	14			14.04.04.000	Ограничение кибейера		
					и устройства аварийное		
					выключающее в сборе	1	
	14			14.01.08.000	Ограничение муфты		
					1		
	14			14.04.05.000	Ограничение муфты		
					1		
	14			14.04.06.000	Рама натяжки		
					1		
	14			14.04.07.000	Рама привода		
					1		
	14			14.04.08.000	Рама привода		
					1		
	14			14.04.09.000	Узелное привода		
					1		
	14			14.04.10.000	Узелное привода		
					1		
	14			14.04.11.000	Узелное привода		
					1		
	14			14.04.12.000	Узелное привода		
					1		
	14			14.04.13.000	Узелное привода		
					1		
					Итого	1	
					14.04.00.000		

Итого 1  
14.04.00.000  
Копировал №...  
Формат А4

ЛАНТИПРОМ

A-A



Техническая характеристика:

- Ширина ленты  $B = 800$  мм
- Длина конвейера  $L = 22750$  мм
- Скорость движения  $V = 0,8$  м/с
- Транспортируемый материал-уголь
 

{ <table border="0"> <tr> <td>каменный</td> <td><math>\rho = 0,85</math> т/м<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>бурый</td> <td><math>\rho = 0,76</math> т/м<sup>3</sup></td> </tr> </table>	каменный	$\rho = 0,85$ т/м <sup>3</sup>	бурый	$\rho = 0,76$ т/м <sup>3</sup>	$Q = 60$ т/ч
	каменный	$\rho = 0,85$ т/м <sup>3</sup>			
бурый	$\rho = 0,76$ т/м <sup>3</sup>				
- Производительность  $Q = 60$  т/ч
- Мощность электродвигателя  $N = 4$  кВт

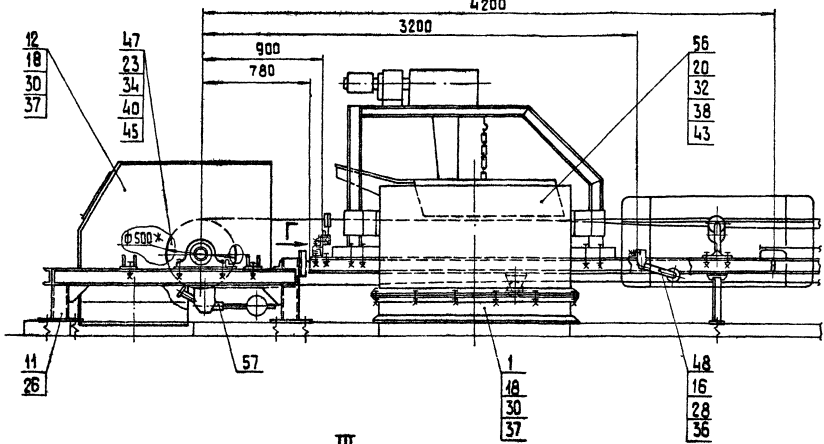
1\* Размеры для справок.  
 $2 \pm \frac{1T14}{2}$

		14. 04. 00. 000 СБ	
Исполн. Не вкл. в проект	Копировальщик	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80	Лист: Итого: Масштаб
Проект. Вращающийся	Копировальщик	L = 22750 №4	9000 4:100
И.контр. Самойлова	И.контр. Шкайвер	Сборочный чертеж.	Лист 1 из 2 листов 2
		Копировальщик	ЛАТГИПРОПРОМ
			формат А 2

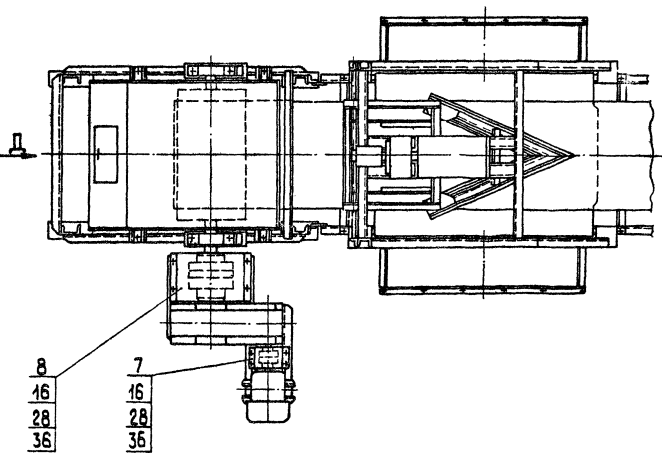
Архив № 6  
 Типовой проект 903-1-224.06



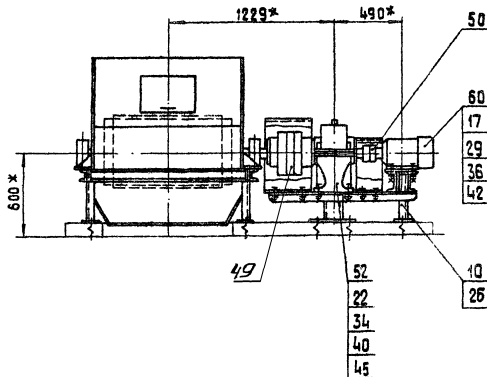
4200



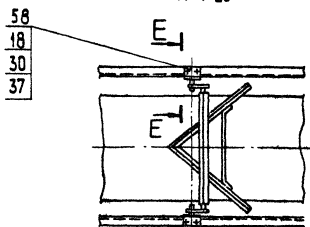
III  
м 4:20 лист 1



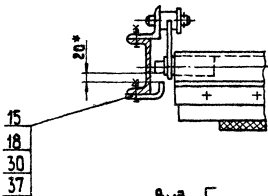
Вид д повернуто  
м 1:20



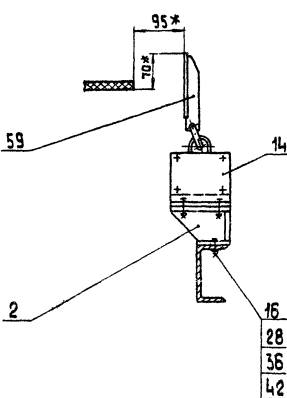
Вид в лист 1  
м 4:20



Е-Е повернуто  
м 4:5



Вид г  
м 4:5



Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-224.86

УТВЕРЖДАЮ: Главный инженер проекта В.А.Сидоров

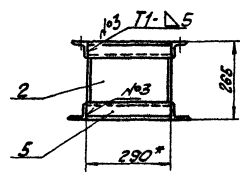
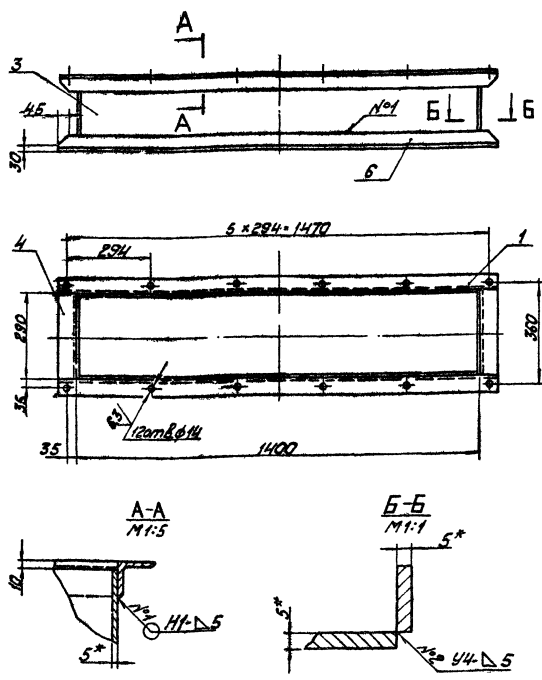
Исполнитель: [blank] [blank] [blank] [blank]  
Место: [blank] [blank] [blank] [blank]  
Подпись: [blank] [blank] [blank] [blank]  
Дата: [blank] [blank] [blank] [blank]

14.04.00.000 СБ

14.04.00.000 СБ

Технический проект 903-1-224-86 Альбом 12.6  
Лист № 3. Проверка и оформление чертежей, подготовка штампов и вклейка

93 000 10 10 111

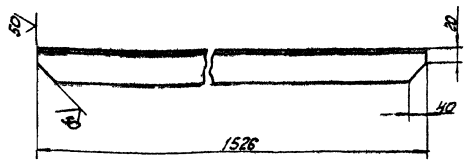


1. \* Размеры для справок
2. Н 14; н 14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхности краев, реза: 50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.04.01.000 СБ		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверка	Воронка от сбрасывателя	Лист	88	1:10	
Конструктор	Сборочный чертёж	Лист	Листов			
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копировал КРП - формат А3		

Технический проект 903-1-224-86 Альбом 12.6

100 10 10 111



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 1/14

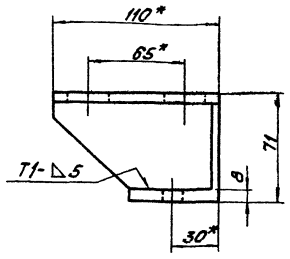
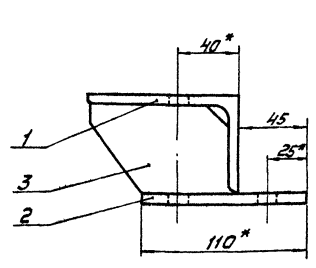
		14.04.01.001		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверка	Узелок	Лист	870	1:2	
Конструктор	Сборочный чертёж	Лист	Листов			
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копировал КРП - формат А4		

Технический проект 903-1-224-86 Альбом 12.6

№ листа	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание	
<b>Документация</b>						
13		14.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж			
<b>Детали</b>						
14	1	14.04.01.001	Узелок	2		
53	2	14.04.01.002	Стенка			
			Лист	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
54	2	14.04.01.003	Стенка	2	270кг	
			Лист	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
54	4	14.04.01.004	Узелок	2	1340кг	
			Узелок	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
55	5	14.04.01.005	Узелок	2	166кг	
			Узелок	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
55	6	14.04.01.006	Узелок	2	262кг	
			Узелок	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
			Узелок	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
			Узелок	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
			Узелок	Б.ПН-5 ГОСТ 18703-74		
			Лист	Б.Ст3сп ГОСТ 14637-79		
		14.04.01.000		Лист	Масса	Число
				Лист	870	1:2
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копировал КРП - формат А4		

14.04.02.000 СБ

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

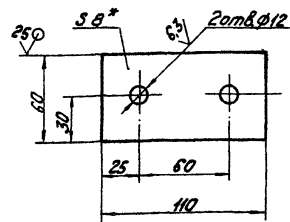
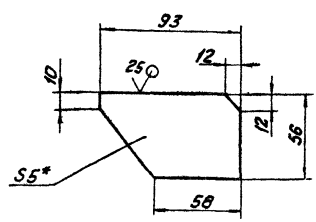


Поз. 2

✓ (✓)

Поз. 3

✓ (✓)

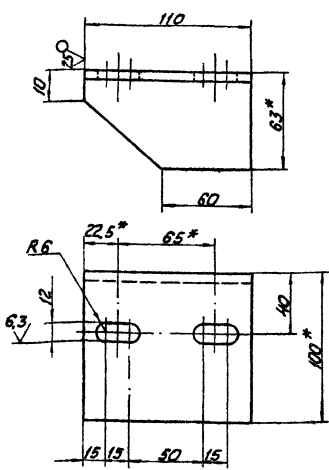


- \* Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± 1/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.02.000 СБ		Лист	Масса	Удельный вес
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработчик	Борисов	В.С.		
Проект	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шнявдер			
Кронштейн. Сборочный чертеж		Лист	1.45	1:2
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А3		

14.04.02.001

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6



- \* Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± 1/2.

14.04.02.001		Лист	Масса	Удельный вес
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработчик	Борисов	В.С.		
Проект	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шнявдер			
Стойка		Лист	0.83	1:2
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А4		

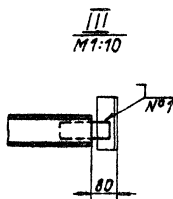
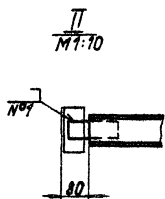
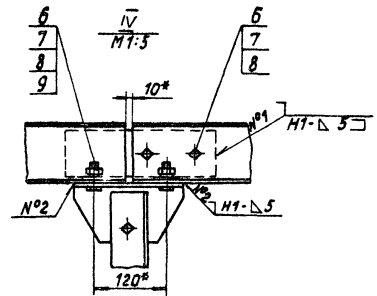
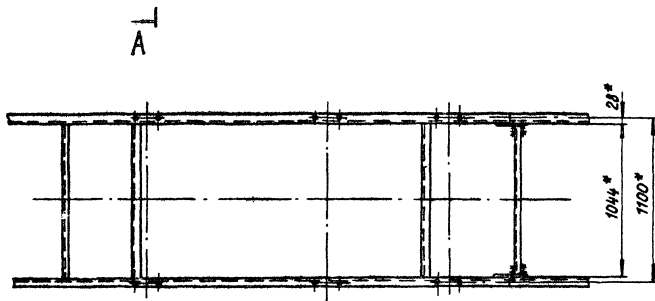
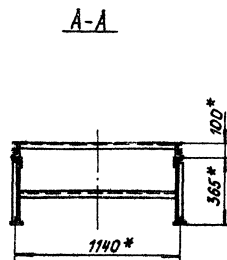
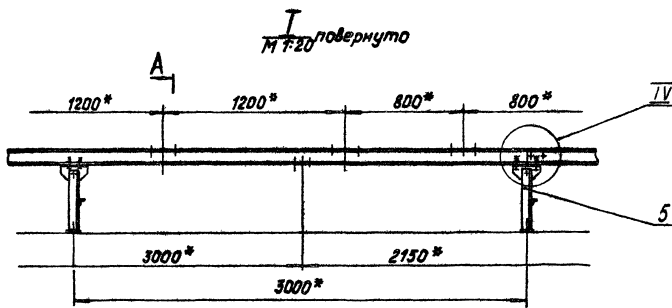
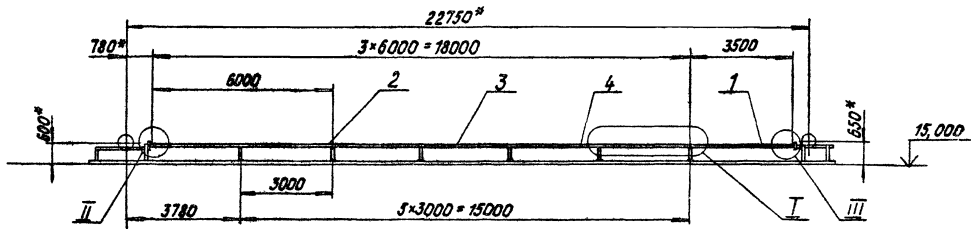
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Фигуры	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A3		14.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	14.04.02.001	Стойка	1	
B4	2	14.04.02.002	Основание		
Лист 5-ПК-А ГОСТ 19903-74 8СтЭл ГОСТ 14837-79					
B4	3	14.04.02.003	Редко	1	0.17тг
Лист 5-ПК-Б ГОСТ 19903-74 8СтЭл ГОСТ 14837-79					

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14.04.02.000		Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработчик	Борисов	В.С.		
Проект	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шнявдер			
Кронштейн		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А4		

Листом 10.6



- 1.\* Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

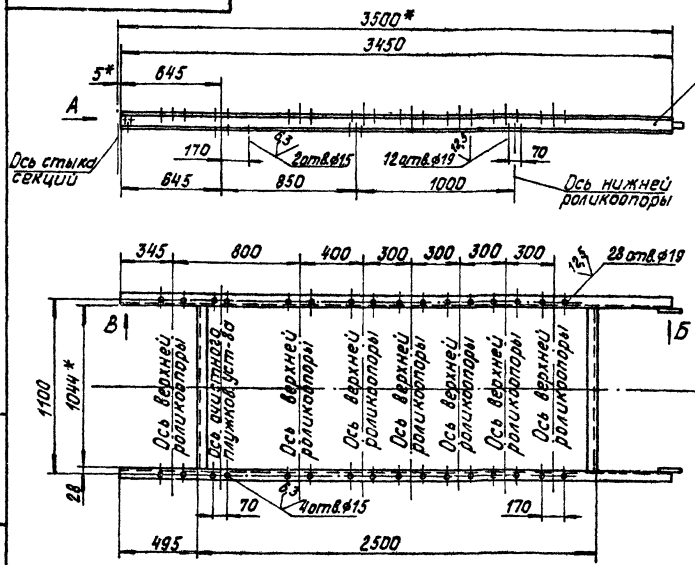
Типовой проект 903-1-224.86

ИЗДАНИЕ И ВНЕШНИЙ ВИД

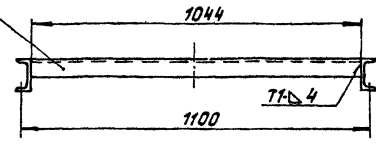
		14.04.03.000 С5	
Исполн. № докум. 14.04.03.000 С5	Лист	Масса	Листов
Этап: Конструктор		555	1-100
Проект: Бригада			
И.контр.			
И.контр. (Самсенова)			
Утв. (Шкоураев)			
		Лист 7	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Калировава С.	
		Формат А2	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

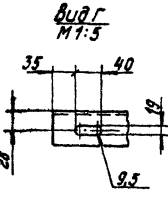
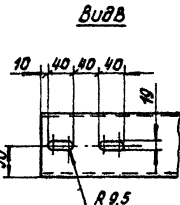
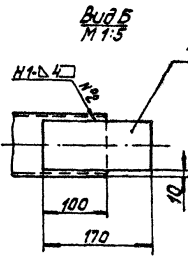
14.04.03.100 СБ



Вид А  
М 1:70



1. \* Размеры для справок.
2. Н14, н14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



14.04.03.100 СБ			Лист	Листов	Масштаб
Секция загрузочная.			75	1:20	
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
И.контр. Смирнова Утв. Шнайдер			ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		14.04.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	Б4	1	14.04.03.101	Накладка		
				Полоса 56x80 ГОСТ 103-76	2	0,65 кг
				8 шт. 3 шт. ГОСТ 535-79	2	
	Б4	2	14.04.03.102	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72	2	30,0 кг
				8 шт. 3 шт. ГОСТ 535-79	2	
	Б4	3	14.04.03.103	Связь		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72	2	6,0 кг
				8 шт. 3 шт. ГОСТ 535-79	2	

14.04.03.100			Лист	Листов	Масштаб
Секция загрузочная			7	1	
И.контр. Смирнова Утв. Шнайдер			ЛАТГИПРОПРОМ		

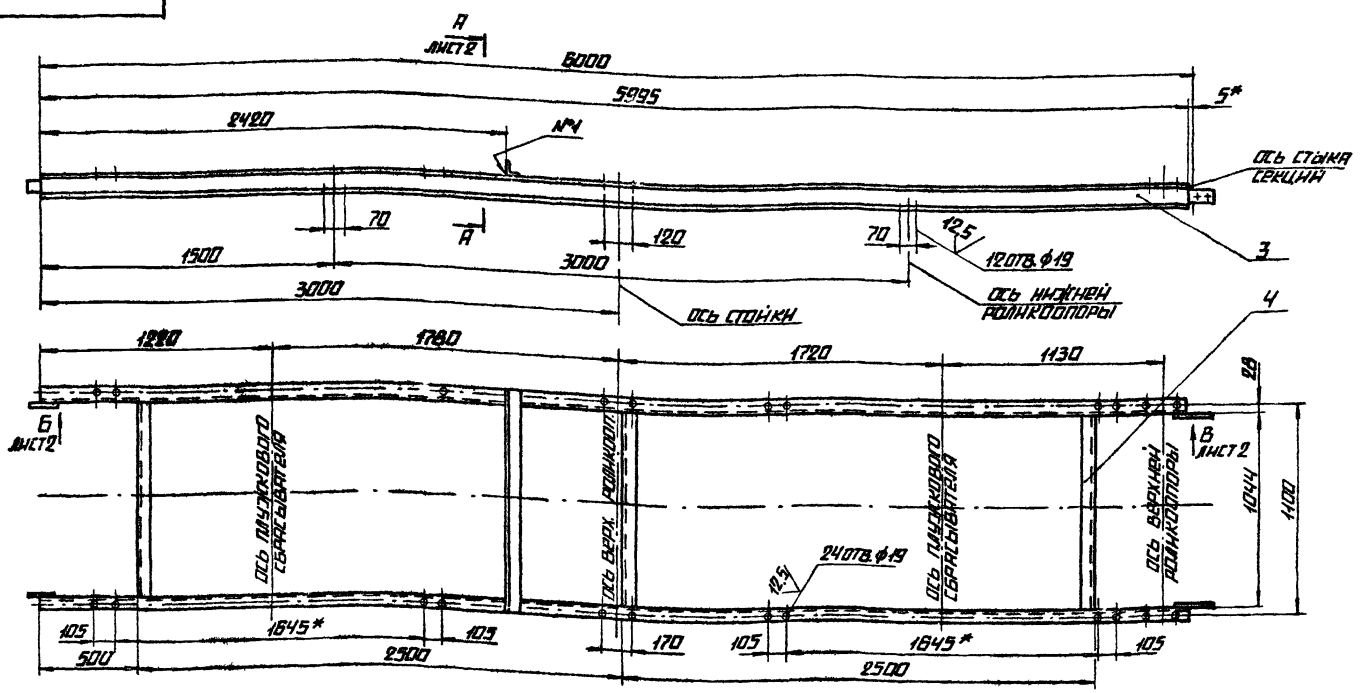
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А2		14.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	А4	1	14.04.03.100	Секция загрузочная	1	
	А4	2	14.04.03.200	Секция головная	1	
	А4	3	14.04.03.300	Секция средней части	1	
	А4	4	14.04.03.400	Секция средней части	1	
	А4	5	14.04.03.500	Стайка Н=365	6	
				Стандартные изделия		
				Болт М16-6x45. 36. 016	36	
				ГОСТ 7798-70		
				Гайка М16 4. 016	36	
				ГОСТ 5915-70		
				Шайба 16. 65Г. 016	36	
				ГОСТ 6402-70		
				Шайба 16. 01. 05	24	
				ГОСТ 10450-78		

14.04.03.000			Лист	Листов	Масштаб
Металлоконструкция конвейера			7	1	
И.контр. Смирнова Утв. Шнайдер			ЛАТГИПРОПРОМ		

14.04.03.200 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВОМ 10.6

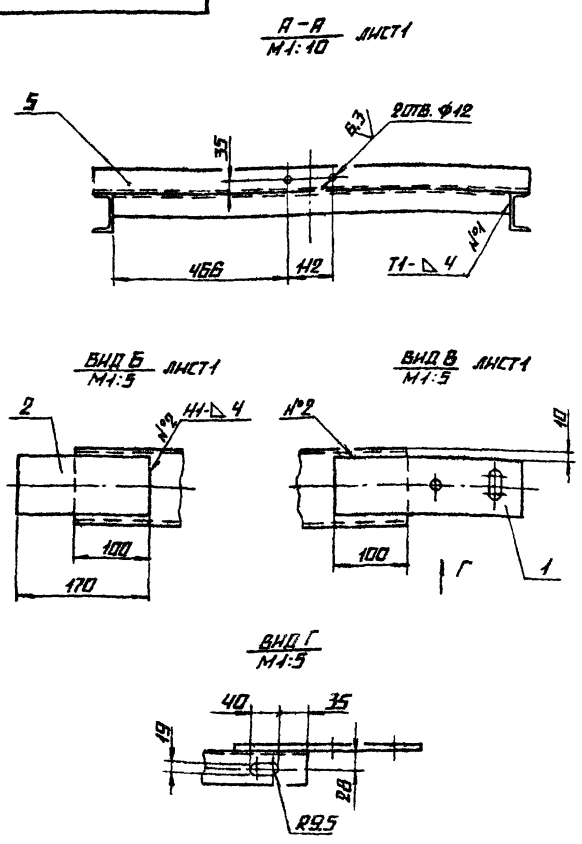


- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Н4, н4ч ± 1714
- 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

14.04.03.200 СБ				ЛСТ		МАССА МАСТУИ	
СЕКЦИЯ ГОЛОВНАЯ				133		1:20	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛСТ 1		ЛСТОВ 2	
ЛТГТИПРОПРОМ				КОПИРОВАЯ			

14.04.03.200 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВОМ 10.6



14.04.03.200 СБ				ЛСТ		МАССА МАСТУИ	
СЕКЦИЯ ГОЛОВНАЯ				1		ЛСТОВ 1	
ЛТГТИПРОПРОМ				КОПИРОВАЯ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВОМ 10.6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБОВОМ 10.6

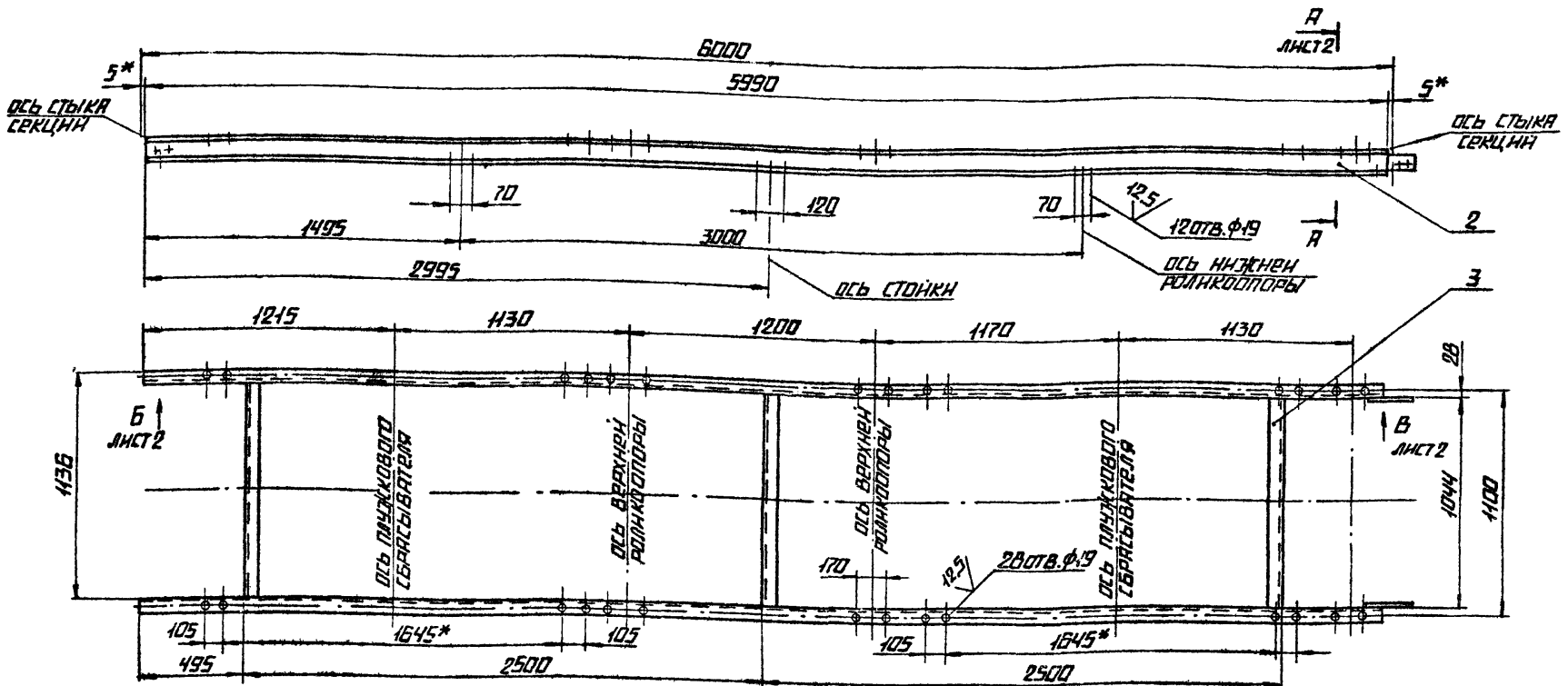
ПРОМ. ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
*		14.04.03.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* 93, 94
ДЕТАЛИ					
94	1	14.02.07.301	НАКЛАДКА	2	
94	2	14.04.03.201	НАКЛАДКА		
			65-80 ГОСТ 103-76		
			ПОЛОЖ. ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	
94	3	14.04.03.202	ПРОГОН		
			10 П ГОСТ В240-79		
			ШВЕД. ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
94	4	14.04.03.203	СВЯЗЬ		
			УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-79		
			ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	3	6,0 кг
94	5	14.04.03.204	УГОЛОК		
			УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-79		
			ВСТЗ СП ГОСТ 535-79	1	8,5 кг

14.04.03.200				ЛСТ		МАССА МАСТУИ	
СЕКЦИЯ ГОЛОВНАЯ				1		ЛСТОВ 1	
ЛТГТИПРОПРОМ				КОПИРОВАЯ			

14.04.03.300 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, И ОТДЕЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ, ИМЯ И ОТДЕЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



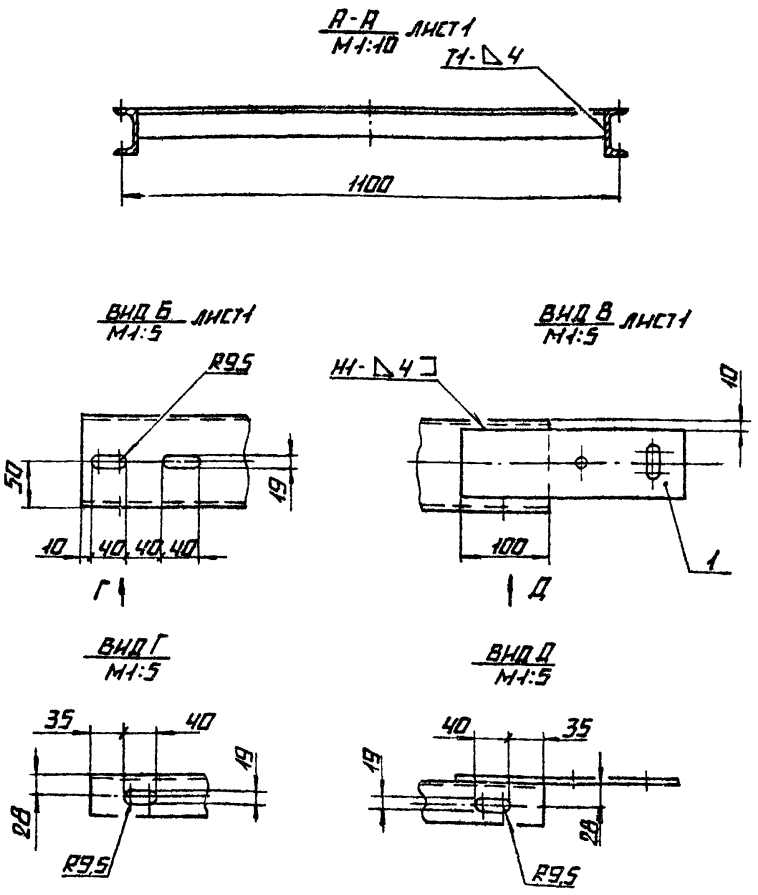
- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$
- 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА:  $\sqrt{50}$

				14.04.03.300 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	С.И.М.	8.2.86			125	1:20
ПРОВ.	БРАЦНИО	В.В.В.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
И. КОНТРОЛ.	С.И.М.	С.И.М.		ЛАТГИПРОПРОМ			
И. КОНТРОЛ.	С.И.М.	С.И.М.		КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А3

14.04.03.300 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, И ОТДЕЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ, ИМЯ И ОТДЕЛ ПОДПИСЬ И ДАТА



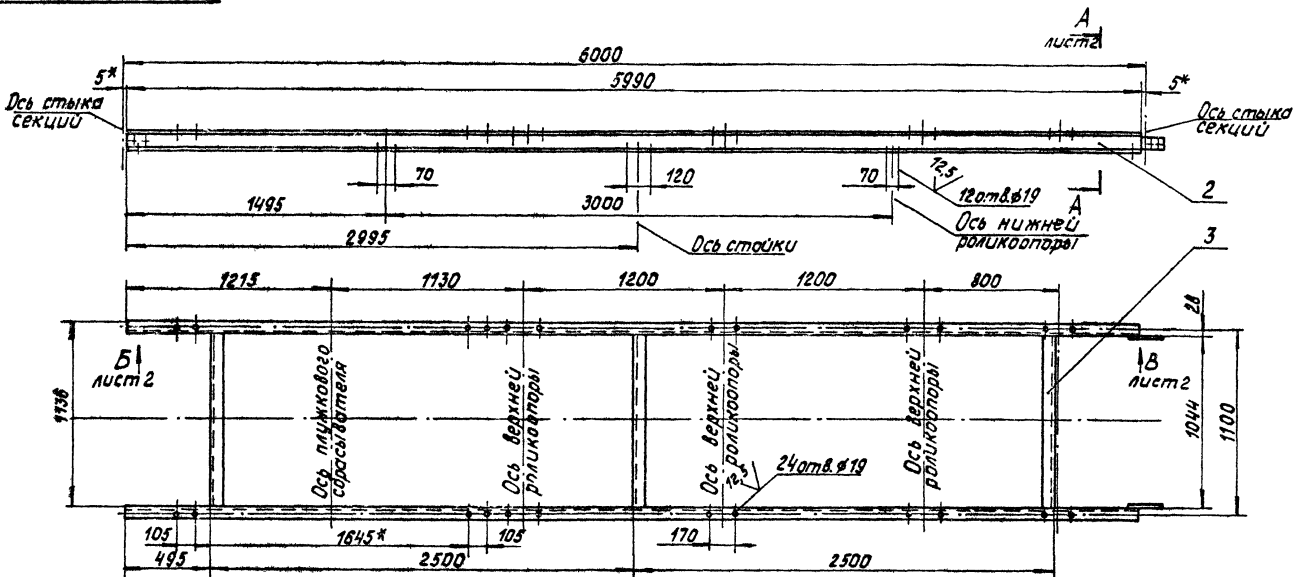
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, И ОТДЕЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ, ИМЯ И ОТДЕЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			14.04.03.300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* А3, А4
				ДЕТАЛИ		
94	1		14.02.07.301	НАКЛАДКА	2	
64	2		14.04.03.301	ПРОГОН		
				ШВЕДСКОЕ ПОЛГОСТ 8240-72		
				ВСТЭСПГОСТ 535-79	2	51,5 кг
64	3		14.04.03.302	СВЯЗЬ		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛК ВСТЭСПГОСТ 535-79	3	6,0 кг

				14.04.03.300			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	С.И.М.	8.2.86				1
ПРОВ.	БРАЦНИО	В.В.В.		ЛАТГИПРОПРОМ			
И. КОНТРОЛ.	С.И.М.	С.И.М.		КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4

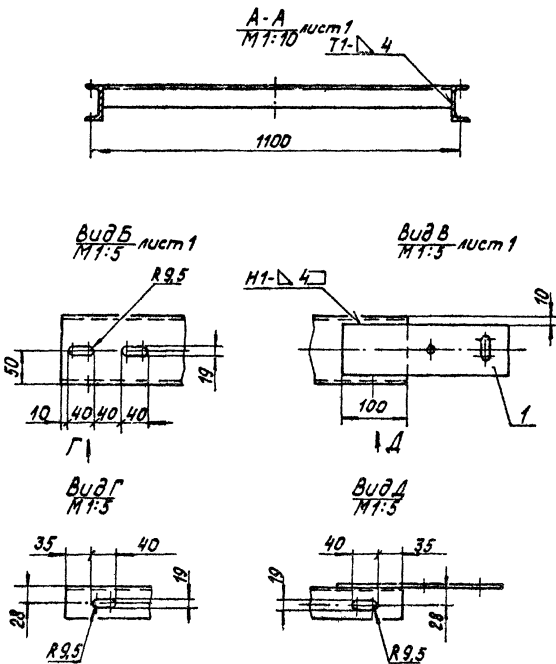
14.04.03.400 СБ



1. \*Размеры для справок.
2. Н14, н14+ П14.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.03.400 СБ			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса
Разраб. Кузьмина И.С.		12,5	1:20
Проб. Брацкина С.В.	Лист 1	Листов 2	
И.контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр. Самойлова	Копирован С.		Формат А3
Итв. Шкайдар			

14.04.03.400 СБ



14.04.03.400 СБ

Лист 2

Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
*		14.04.03.400 СБ			Сборочный чертеж			*А3, А4
						Детали		
А4	1	14.02.07.301			Накладка		2	
Б4	2	14.04.03.401			Прогон	Швеллер 10 по ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
Б4	3	14.04.03.402			Связь	Б-63-63-В по ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг

14.04.03.400

Секция средней части

Лит. Лист Листов

Лит. Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

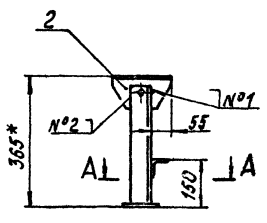
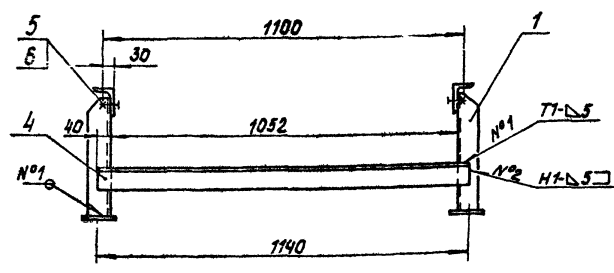
Копирован С.

Формат А4

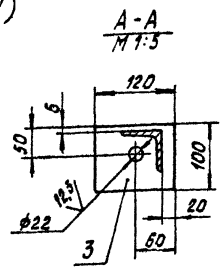
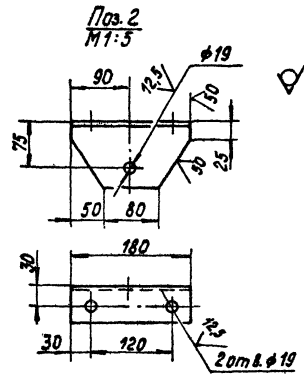


Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14.04.03.500 СБ



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. H 14; h 14; ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

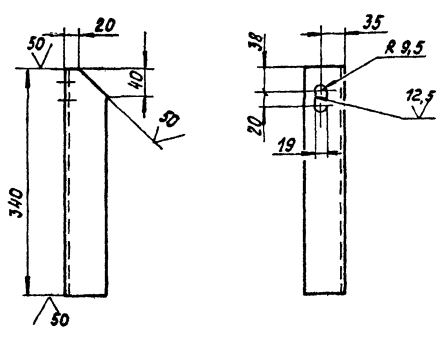


		14.04.03.500 СБ		Лит.	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стойка H = 365.	
Разработ.	Кузьмина	В.С.			Сборочный чертеж	
Проект.	Брацнико	В.С.			14,5	1:10
Тех. контр.	Самсонова	В.С.			Лист	Листов 7
Исполн.	Шиндлер	В.С.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	Шиндлер	В.С.			Копирован в	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14.04.03.501

14.04.03.501 изображено  
 14.04.03.501.01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 H 14; h 14; ± 1/14 / 2

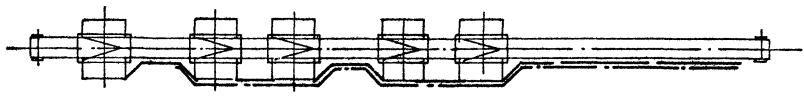
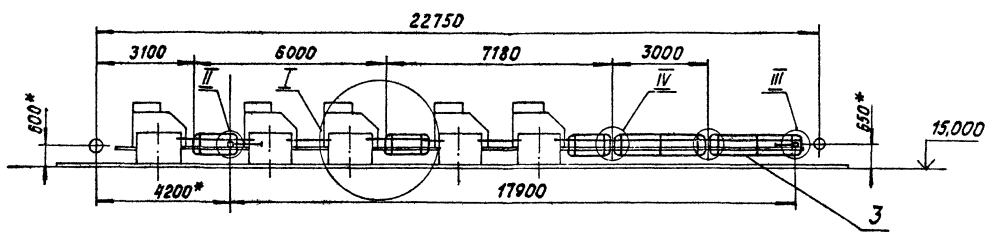
		14.04.03.501		Лит.	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стойка	
Разработ.	Кузьмина	В.С.			1,9	1:5
Проект.	Брацнико	В.С.			Лист	Листов 7
Тех. контр.	Самсонова	В.С.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн.	Шиндлер	В.С.			Узелок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	
Утв.	Шиндлер	В.С.			Копирован в	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

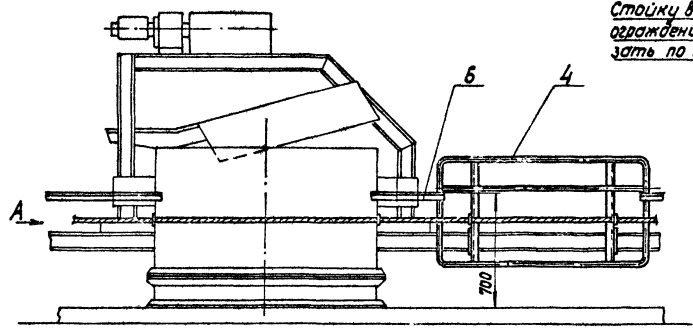
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		14.04.03.500 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	14.04.03.501	Стойка	1	
		-01	Стойка	1	
B4	2	14.04.03.502	Опора		
			Узелок Б-100*63*6 ГОСТ 8510-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
B4	3	14.04.03.503	Основание		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
B4	4	14.04.03.504	Связь		
			Узелок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 1130 h 14	1	6,5 кг
			Стандартные изделия		
	5		Болт М16-6g*4,5.58.016 ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М16.5.016 ГОСТ 5915-70	2	

		14.04.03.500		Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стойка H = 365	
Разработ.	Кузьмина	В.С.			7	
Проект.	Брацнико	В.С.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Тех. контр.	Самсонова	В.С.			Копирован в	
Исполн.	Шиндлер	В.С.			Формат А4	



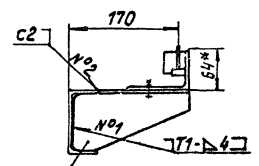
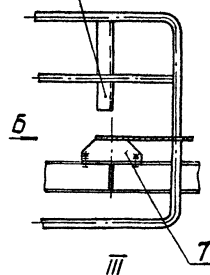
I  
M 1:20

II  
M 1:10



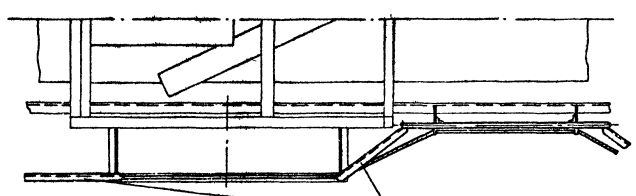
Стойки в панели ограждения вырезать по месту

Вид Б  
M 1:5

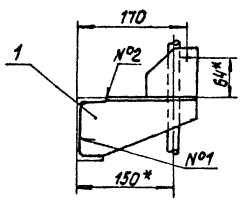
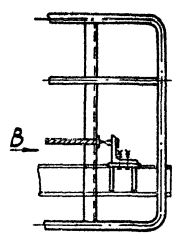


III  
M 1:10

Вид В  
M 1:5

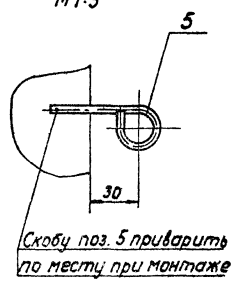


Уголок поз. 6 приварить по месту при монтаже

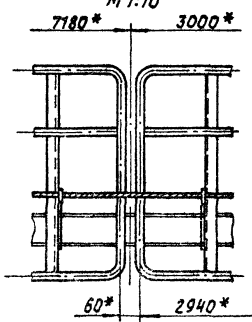


Вид А  
M 1:5

IV  
M 1:10



Скобу поз. 5 приварить по месту при монтаже



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ± 1/100.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

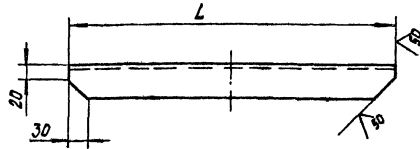
Техпроект 903-1-224.86 Альбом 10.6

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА

				14.04.04.000 СБ		
Изм. Лист	№ док. и дата	Исполн.	Дата	Организация конвейера и устройство аварийное выключющее в сборе. Сборочный чертеж.	Лист	Масса
Разраб.	Климина	Смирнов	1980		115	1:100
Пров.	Брацко	Смирнов			Лист	Листов 1
Т.Холт					ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн.	Степанов					
Утв.	Шнайдер					

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14 04 04 002



Обозначение	L, мм	Масса, кг
14.04.04.002	520	2,0
-01	1120	4,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.002

Уголок

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

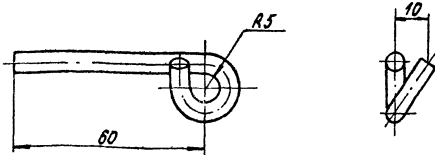
Копировал С

Формат А4

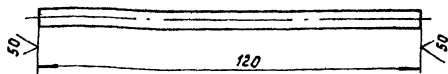
✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14 04 04 001



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.001

Скоба

Скоба 86 ГОСТ 2590-71  
Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	1:1

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	14.03.07.401		Стойка	1	
			-01	Стойка	1	
A4	2	14.04.04.001		Скоба	2	
B4	3	14.04.04.101		Кронштейн		
				Лист 6-ПН-4ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,53 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М12-6g x 30.36.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12.4.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Материалы		
				В16ГОСТ 2590-71		
				Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79	5,2 м	

14.04.04.100

Панель ограждения

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

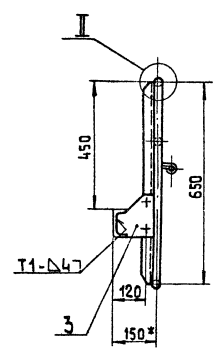
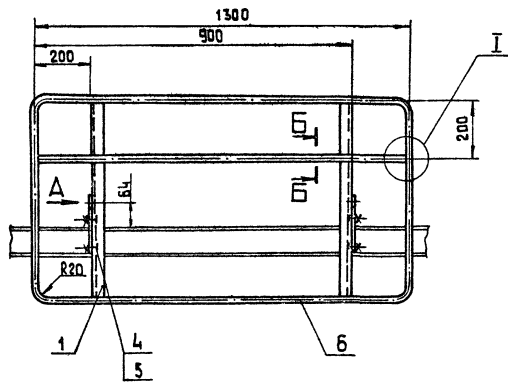
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	14.03.07.100		Кронштейн	1	
A4	2	14.03.07.300		Кронштейн	1	
A4	3	14.03.07.400		Панель ограждения	2	
A4	4	14.04.04.100		Панель ограждения	3	
				Детали		
A4	5	14.04.04.001		Скоба	8	
A4	6	14.04.04.002		Уголок	5	
			-01	Уголок	2	
				Прочие изделия		
				Устройство канатное выключающее $Q_k = 30 м$	1	
				Изделие поз.7 изготавливается по нормам союзпром механизации комплектуется и поставляется заводом Минтяжмаша СССР.		
				Панель ограждения конвейера и устройство аварийное выключающее в сборе		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

14.04.04.000

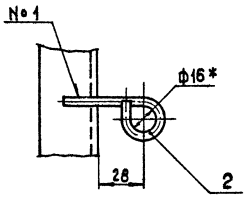
Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

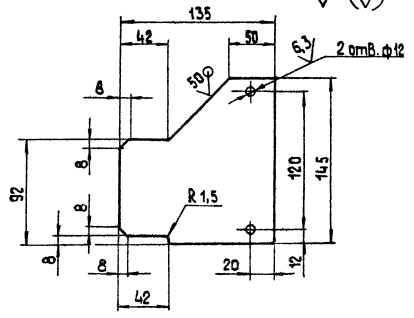


Вид А  
М 1:2



Шов нестандартный №1	Шов нестандартный №2	Шов нестандартный №3
Характеристика швов		
Швы соединений без скоса кромок, двусторонний. Сварка ручная электродуговая.		Шов соединения без скоса кромок, односторонний. Сварка ручная электродуговая.

Пос. 2  
М. 1:2,5



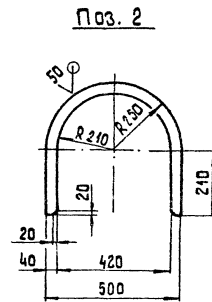
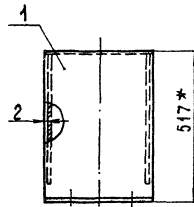
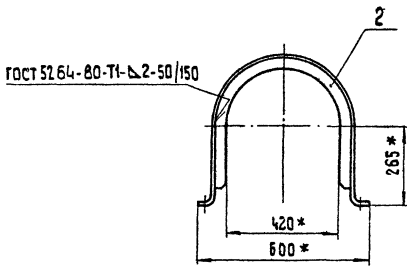
- \* Размеры для справок
- Н 14, н 14; ± 1/2
- Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/

Типовой проект 903-1-224/86

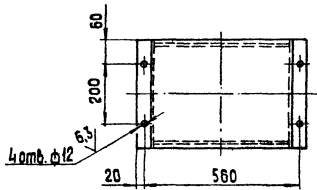
Альбом 40.6

				14.04.04.100 СБ				
Инвент.	№ докум.	Проектиров.	Материал	Панель ограждения Сборочный чертеж.		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курьмина	Сидорова	Сталь			14	1:10	
Проб.	Брашнина	Сидорова		Лист		Листов 1		ЛАТГИПРОПРОМ
Контр.								
И.контр.	Александров	Сидорова		Копировал		Формат А2		
Утв.	Шварц	Сидорова						

14. 04. 05. 000 СБ



✓ (✓)



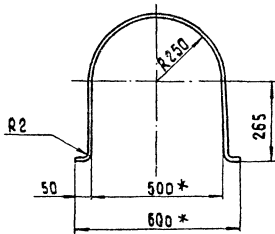
1.\* Размеры для справок.  
2. Н 14, н 14, ± 1/14.

14. 04. 05. 000 СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Подпись
Разработ.	Кузьмина	Брацило	Брацило
Проект.	Брацило	Брацило	Брацило
Т. контр.	Самсонова	Шнайдер	Шнайдер
Ограждение мучфты Сборочный чертёж			Лит. Масса Масштаб Лист Листов 8,5 4:10
ЛАТГИПРОПРОМ			Лит. Масса Масштаб

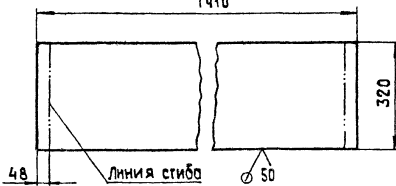
Копировал

формат А3

14. 04. 05. 001



Развертка



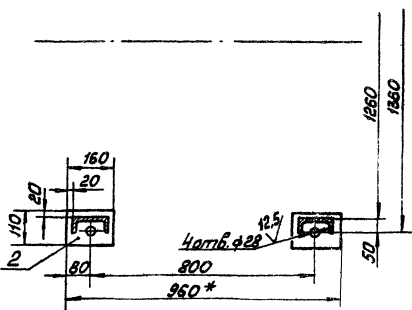
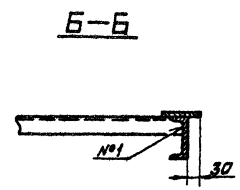
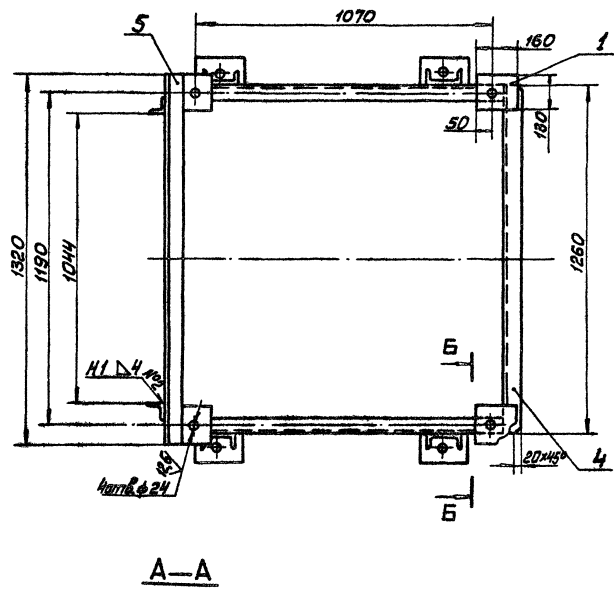
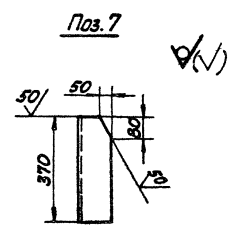
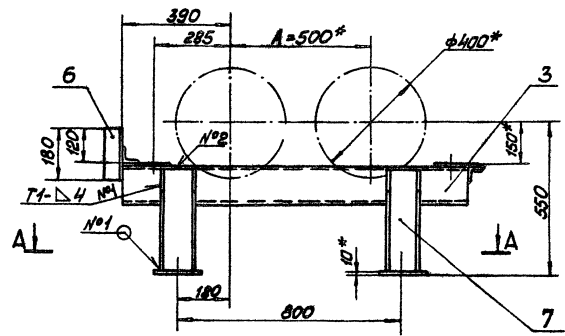
1.\* Размеры для справок.  
2. Н 14, н 14, ± 1/14.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			14. 04. 05. 000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		14. 04. 05. 001	Обечайка	1	
А4	2		14. 04. 05. 002	Ребро	2	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-Ю-6СтЗсп ГОСТ 16523-70
14. 04. 05. 000						
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработ.	Кузьмина	Брацило	Брацило	Брацило		
Проект.	Брацило	Брацило	Брацило	Брацило		
Т. контр.	Самсонова	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер		
Ограждение мучфты				Лит. Лист Листов	Лит. Лист Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал

формат А4

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.6



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/2
- 3 Шероховатость поверхностей краев реза: √50/
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.04.06.000СБ		Лист	Масштаб
				70		1:10	
				Рама натяжки			
				Сборочный чертёж			
				ЛАНТИПРОМ			
				ЛАНТИПРОМ			

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	14.04.07.008	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=760 h14	1	8,3 кг
Б4	10	14.04.07.009	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=835 h14	1	10,2 кг
Б4	11	14.04.07.010	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=215 h14	2	2,24 кг
Б4	12	14.04.07.011	Стойка		
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=215 h14	1	4,0 кг
14.04.07.000					Лист 2
Исполн.	Провер.	Инж.пр.	Подпись	Дата	
И.контр.	Самсонова	И.пр.	И.пр.	20	
РАМА ПРИВОДА					Лист 7 2
ЛАТГИПРОПРОМ					

Копировал А.Ф. Формат А4

✓ (✓)

Обозначение	№	Размеры мм		Масса кг
		L	R	
14.04.07.001	1	410	20	3,7
-01	2	515	45	4,7

Неуказанные предельные отклонения  
размеров: h14; ± IT14/2

14.04.07.001				
Исполн.	Провер.	Инж.пр.	Подпись	Дата
И.контр.	Самсонова	И.пр.	И.пр.	20
СВЯЗЬ				Лист 1
Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79				Листов 1
РАМА МЕТАЛЛИ				Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ				

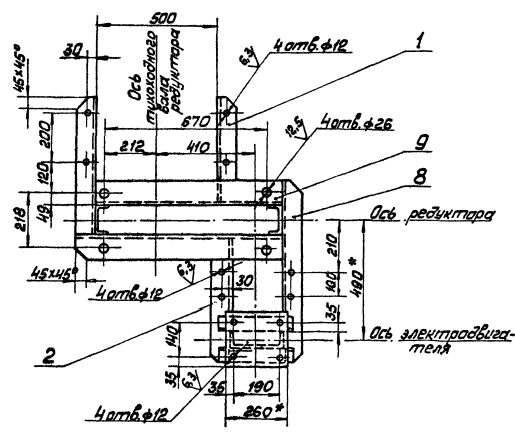
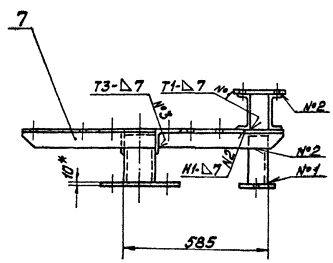
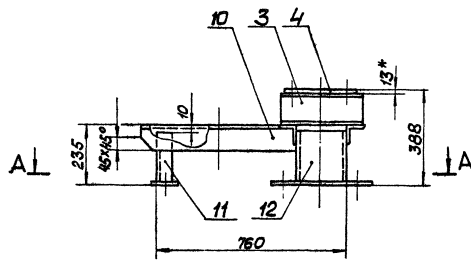
Копировал А.Ф. Формат А4

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А2		14.04.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	14.04.07.001	Связь	1	
	2	-01	Связь	1	
Б4	3	14.04.07.002	Болта		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=320 h14	2	3,9 кг
Б4	4	14.04.07.003	Лист		
			Лист 5-114-13 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79		
			210 h 14-260 h14	1	5,1 кг
Б4	5	14.04.07.004	Лист		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79		
			L=122 h14	2	2,5 кг
Б4	6	14.04.07.005	Лист		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79		
			L=122 h14	2	2,5 кг
Б4	7	14.04.07.006	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=550 h14	1	6,0 кг
Б4	8	14.04.07.007	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=550 h14	1	6,5 кг
14.04.07.000					Лист 7 2
Исполн.	Провер.	Инж.пр.	Подпись	Дата	
И.контр.	Самсонова	И.пр.	И.пр.	20	
РАМА ПРИВОДА					Лист 7 2
ЛАТГИПРОПРОМ					

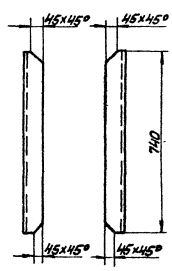
Копировал А.Ф. Формат А4

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А2		14.04.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	14.04.06.001	Наклейка		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79	4	1,63 кг
Б4	2	14.04.06.002	Основание		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79	4	1,32 кг
Б4	3	14.04.06.003	Правил		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=122 h14	2	1,5 кг
Б4	4	14.04.06.004	Связь		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	1	4,75 кг
Б4	5	14.04.06.005	Связь		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	6	14.04.06.006	Стойка		
			Уголок 5-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	2	1,03 кг
Б4	7	14.04.06.007	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	4	3,85 кг
14.04.06.000					Лист 1
Исполн.	Провер.	Инж.пр.	Подпись	Дата	
И.контр.	Самсонова	И.пр.	И.пр.	20	
РАМА МЕТАЛЛИ					Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

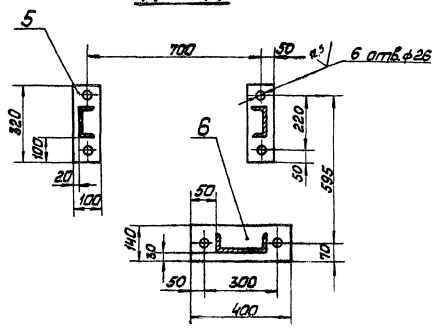
Копировал А.Ф. Формат А4



Поз. 8



A—A



- 1 \* Размеры для справок.
2. H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза:  $\sqrt{0.5}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-24.06

Лист 1 из 1

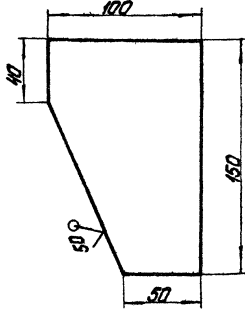
		14.04.07.000 С6	
Исполн.	Провер.	Рама привода	Лист 1 из 1
Утвержд.	Дата	Сборочный чертёж	72 1:10
Исполн.	Провер.	Латтипропром	Лист 1 из 1
Исполн.	Провер.	Латтипропром	Лист 1 из 1



Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

14.04.08.001

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h/14.

14.04.08.001

Косынка

Лист 0,58 1:2

Лист 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Косынка

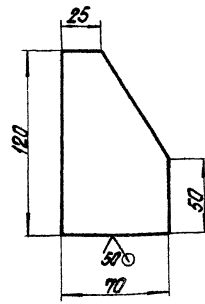
Формат А4

№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

14.04.08.002

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h/14.

14.04.08.002

Косынка

Лист 0,32 1:2

Лист 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Косынка

Формат А4

№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

№ п/п	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	10	14.04.08.008	Проект Исполн. 14.01.08.0240-72 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	2	21,90кг
54	11	14.04.08.009	Связь Исполн. 14.01.08.0240-72 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	1	14,40кг
54	12	14.04.08.010	Связь Исполн. Б-04-5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	1	4,90кг
54	13	14.04.08.011	Стойка Исполн. 14.01.08.0240-72 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	2	3,85кг
54	14	14.04.08.012	Стойка Исполн. 14.01.08.0240-72 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	2	4,90кг
54	15	14.04.08.013	Узелок Исполн. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	1	0,30кг
54	16	14.04.08.014	Узелок Исполн. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	1	0,80кг
14.04.08.000					2

14.04.08.000

Рама привода барабана

Лист 1 2 ЛАТГИПРОПРОМ

Косынка

Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

№ п/п	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
54	17	14.04.08.000.05	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
54	1	14.03.12.001	Бобышка	1	
54	2	14.03.12.002	Бобышка	1	
54	3	14.04.08.001	Косынка	2	
54	4	14.04.08.002	Косынка	4	
54	5	14.04.08.003	Косынка Лист Б-04-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	6	1,15кг
54	6	14.04.08.004	Косынка Лист Б-04-5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	2	1,23кг
54	7	14.04.08.005	Лист Лист Б-04-5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	2	1,06кг
54	8	14.04.08.006	Накладка Лист Б-04-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	2	3,0кг
54	9	14.04.08.007	Основание Лист Б-04-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗсп ГОСТ 14637-79	4	2,50кг
14.04.08.000					2

14.04.08.000

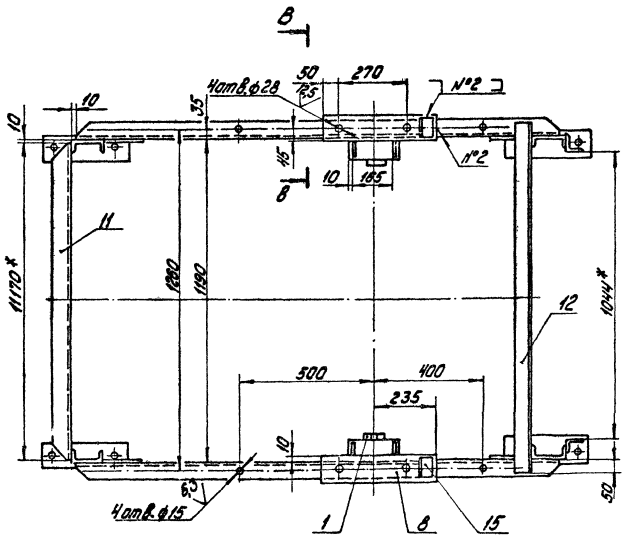
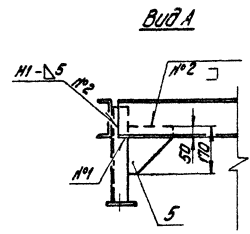
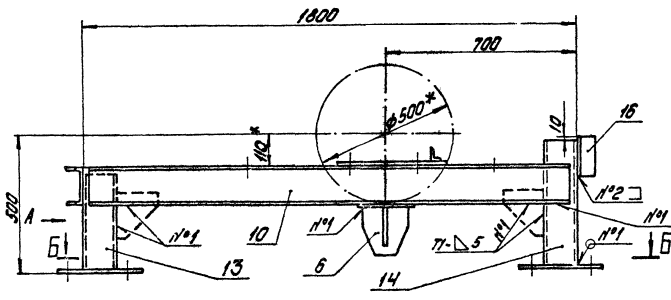
Рама привода барабана

Лист 1 2 ЛАТГИПРОПРОМ

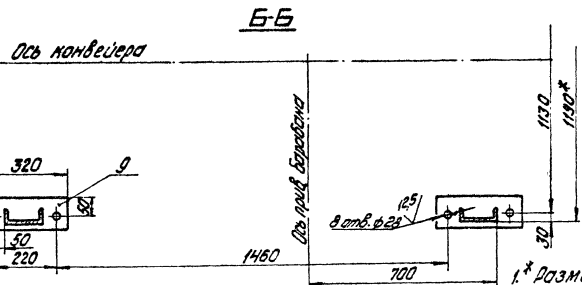
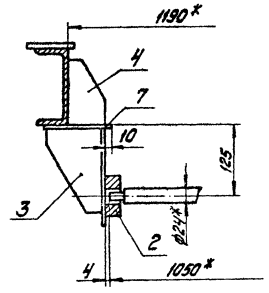
Формат А4

№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата
№ листа	№ докум.	Исполн.	Дата

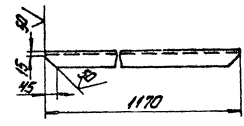
Типовой проект 303-1-224-86 Альбом 12.6



В-В  
1:1-5

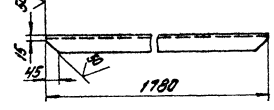


Поз. И



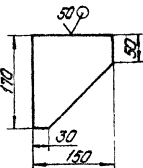
✓(✓)

Поз. 10



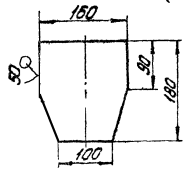
✓(✓)

Поз. 5  
1:1-5



✓(✓)

Поз. 6  
1:1-5



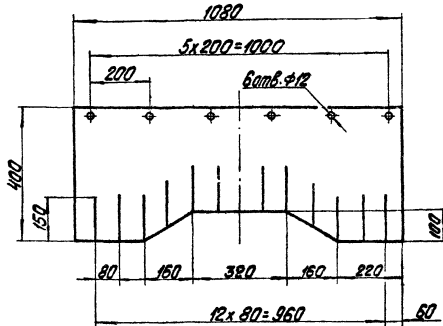
✓(✓)

- 1.\* Размеры для справок
- 2. Н14; н14; ± 124
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.08.00005			Лит.	Масштаб	Числит.
Дана привадного барабана			115	1:10	
Сварочный чертёж			Лист	Листов	1
			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инженер: Д.И.Савва			Формат А2		

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

14.04.09.002



14.04.09.002

**Завеса**

Лист	Масштаб	Контур
2,8	1:10	
Лист	Масштаб	Т

Листовина 2, лист ТКМШ-М-4 ГОСТ 7338-77

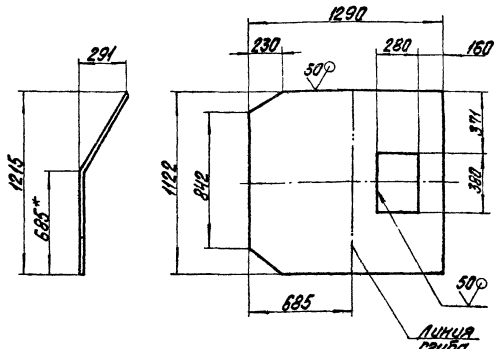
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован 30.05.02

Формат А4

14.04.09.003

Развертка



14.04.09.003

**Боковина**

Лист	Масштаб	Контур
41	1:20	
Лист	Масштаб	Т

Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

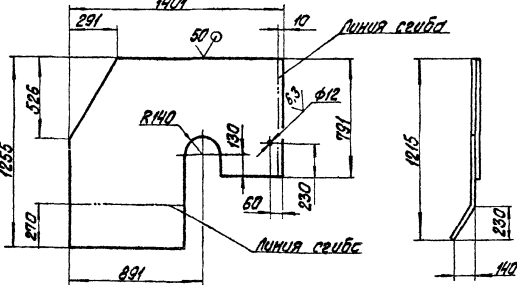
Копирован 30.05.02

Формат А4

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

14.04.09.001

14.04.09.001 изображено  
14.04.09.001-1-зрительное отражение  
Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

14.04.09.001

**Боковина**

Лист	Масштаб	Контур
41,2	1:20	
Лист	Масштаб	Т

Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79

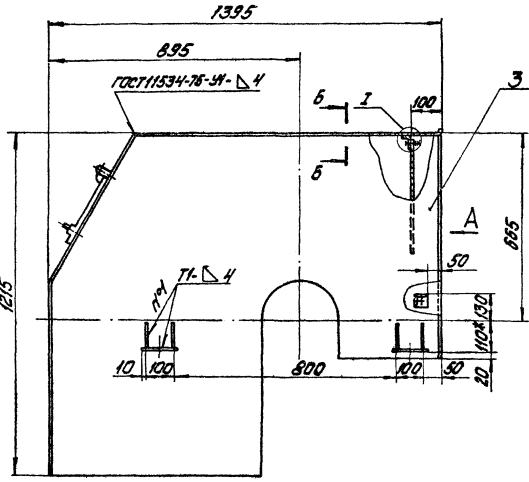
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован 30.05.02

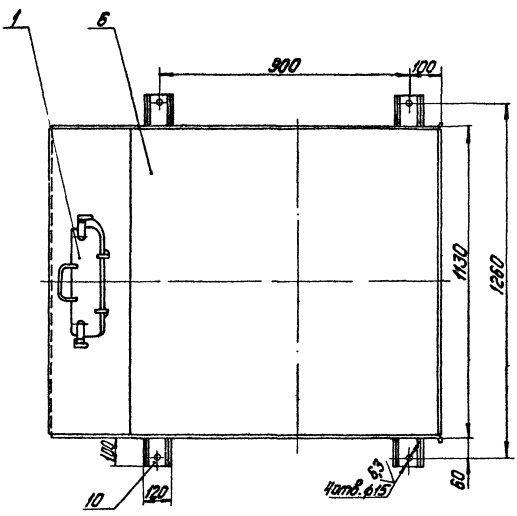
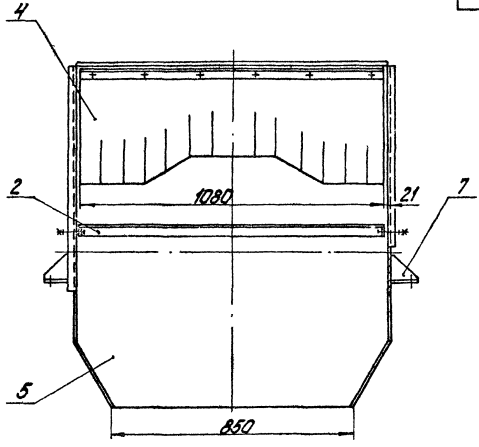
Формат А4

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

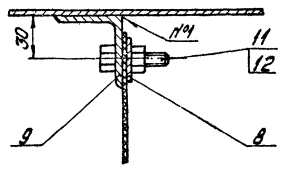
Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	14.04.09.00005	Сварочный чертеж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		14	14.08.01.100	Дверца	1	
		14	14.04.09.100	Связь поперечная	1	
				<u>Детали</u>		
		14	14.04.09.001	Боковина	1	
		14		-01 Боковина	1	
		14	14.04.09.002	Завеса	1	
		14	14.04.09.003	Боковина	1	
		14	14.04.09.004	Лист верхний	1	
		14	14.04.09.005	Косынка	8	
		14	14.03.15.006	Полоса	1	
		14	14.03.15.008	Уголок	1	
		14	14.04.09.006	Лопатка		
				Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79	4	0,40 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М10-Бр20.35.016		
				ГОСТ 7808-70	5	
		12		Гайка М10.4.016		
				ГОСТ 5915-70	5	
				<u>14.04.09.000</u>		
				Укрытие приводного барабана		
				ЛАТГИПРОПРОМ		



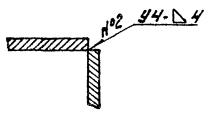
*Вид А*



*I*  
1:1-2



*Б-Б*  
1:1



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. H14; h14; ± IT14.
- 3. Шероховатость поверхностей краем реза 50/√.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особо.

Таловый проект 903-1-2-24-86 Амбстм 10.6

Лист № 1 из 1. Подпись и дата: \_\_\_\_\_ 14.04.09.00005

				14.04.09.00005	
Исполн.	№ докум.	Таблиц	Укрытие приводного барабана	Лист	Масса
Разраб.	Состав	Листы	Сварочный чертёж	186	1-10
Пров.	Взаимн.	Разраб.		Лист	Листов 1
Исполн.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Менедж.	Инженер	Инженер		ДИЗАЙН-12	
Умб.	Мастер	Мастер		КОНСТРУКТОР	

Технический проект 903-1-224.86 Архивом 10.6

Исполнитель	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
			14.04.09.100	Сборочный чертёж	
				<u>Детали</u>	
БВ	1	14.04.09.101	Косынка	лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79	2 0,06
БВ	2	14.04.09.102	Связь	Чертёж Б-305.506.5 ГОСТ 18772-79 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79	1 4,15 кг

14.04.09.100

**Связь поперечная**

Лист Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Технический проект 903-1-224.86 Архивом 10.6

90 001 60 740 74

Поз. 1

1. \* Размер для справок.  
2. h14; h14; ±IT14.  
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: √50/  
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.09.100 СБ

**Связь поперечная**

Сборочный чертёж

Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Технический проект 903-1-224.86 Архивом 10.6

900 60 740 74

√50

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14.

14.04.09.005

**Косынка**

Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Технический проект 903-1-224.86 Архивом 10.6

1100 60 740 74

√50

Развертка

Линия шва

1.\* Размер для справок.  
2. h14.

14.04.09.004

**Лист верхний**

Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

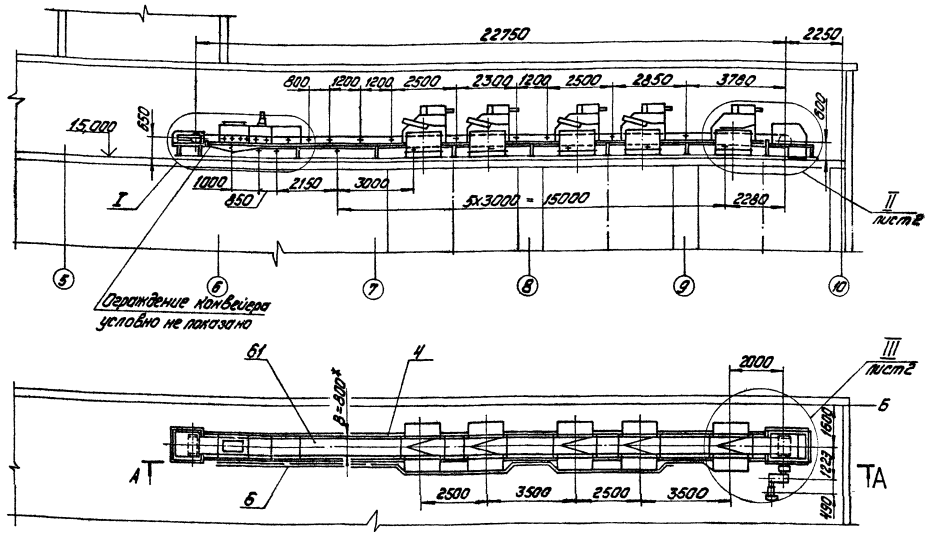
Изм. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		35		Шайба 10.02.016	30	
		37		Шайба 12.02.016	132	
		38		Шайба 15.02.016	140	
		39		Шайба 20.02.016	4	
		40		Шайба 24.02.016	8	
		41				
		42		Шайбы ГОСТ 6402-70		
		43		Шайба 10.65Г.016	20	
		43		Шайба 16.65Г.016	140	
		44		Шайба 20.65Г.016	4	
		45		Шайба 24.65Г.016	8	
		46				
				<u>Другие изделия</u>		
		47		Барaban 8250Г-80	1	
		48		Датчик скорости УПС	1	
		49		Муфта муфтаково-дисковая 2500-70-1.1 -90-2.1		
				ГОСТ 20120-81	1	
		50		Муфта сцепная втулочно-пальцевая 250-40-II.1-32-I.1		
				ГОСТ 21424-75	1	
		51		Напильник 8040-60-50		
		52		Редуктор Ц21-250-31,5-12У3	1	
		53		Роликотара *80	16	
		54		Роликотара 80-I	8	
		55		Роликотара 80-II	1	
					14.05.00.000	Итого 3

Изм. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		56		Сбрасыватель обочной с электроприводом		
				двухсторонний В=800	5	
		57		Средок - 800	1	
		58		Устройство осветное люминесцентное В=800	1	
		59		Устройство рычажное выключательное	2	
		60		Электродвигатель ЧАН2 МВ 63/3 А=4кВт, n=1000об/м	1	
<u>Материалы</u>						
		61		Лента 2Ш-800-3-БНП-100-4,5-2-С ГОСТ 20-76	49 м	
<p>Изделия поз. 47+60 изготавливаются по нормам "Совзнапротмеханизации," комплектуются и поставляются заводами Минтяжмаша СССР.</p>						
					14.05.00.000	Итого 4

Изм. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		14	14.06.00.001	Опора	2	
		15	14.02.00.001	Упор	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
		16		Болты ГОСТ 7798-70 М10-6gх30.36.016	26	
		17		М10-6gх50.53.016	4	
		18		М16-6gх35.36.016	132	
		19		М16-6gх55.36.016	100	
		20		М16-6gх55.58.016	40	
		21		М20-6gх120.58.016	4	
		22		М24-6gх90.58.016	4	
		23		М24-6gх120.58.016	4	
		24		Болты ГОСТ 24379.1-80 6.2М16х160Вст3пс2	12	
		25		6.1М20х220Вст3пс2	14	
		27		6.1М24х270Вст3пс2	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70 М10.4.016	26	
		29		М10.5.016	4	
		30		М12.4.016	132	
		31		М16.4.016	100	
		32		М16.5.016	40	
		33		М20.5.016	4	
		34		М24.5.016	8	
					14.05.00.000	Итого 2

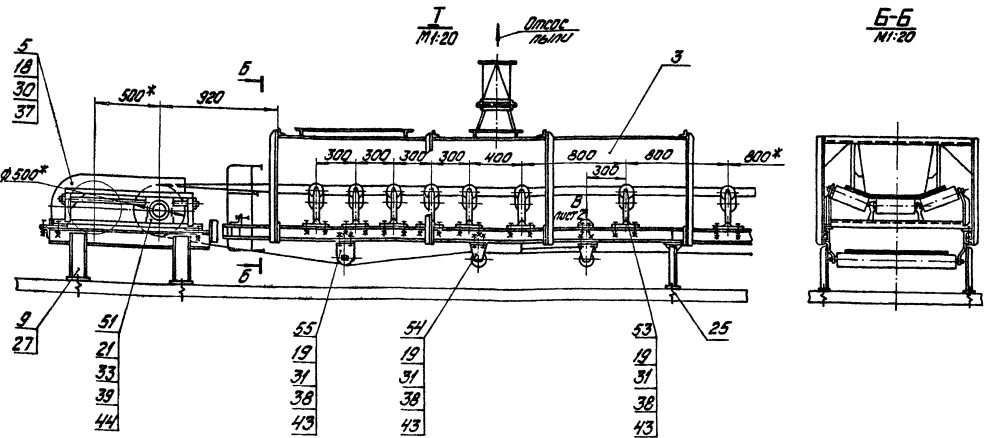
Изм. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		12	14.05.00.000СВ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
		14	14.04.01.000	Воронна от сбрасывателя	10	
		14	14.04.02.000	Кронштейн	2	
		14	14.02.04.000	Лоток зарядочный канцеляр	1	
		14	14.04.03.000	Металлоконтрукция канвейера	1	
		14	14.01.07.000	Ограждение барабана натяжки	1	
		14	14.05.01.000	Ограждение канвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	1	
		14	14.01.08.000	Ограждение муфты	1	
		14	14.04.05.000	Ограждение муфты	1	
		14	14.01.06.000	Рама натяжки	1	
		14	14.05.02.000	Рама привода	1	
		14	14.04.08.000	Рама приводного барабана	1	
		14	14.04.09.000	Укрытие приводного барабана	1	
		13				
					14.05.00.000	Итого 4

A-A



Скорость движения конвейера условно не показана

Тема бой, проект 903-1-224-96 Л.м.Бат. 10.6



Техническая характеристика:

1. Ширина ленты  $B = 800 \text{ мм}$
2. Длина конвейера  $L = 22750 \text{ мм}$
3. Скорость движения  $V = 0,8 \text{ м/с}$
4. Транспортируемый материал - уголь  $\left\{ \begin{array}{l} \text{каменный } \gamma = 0,85 \text{ т/м}^3 \\ \text{бурый } \gamma = 0,76 \text{ т/м}^3 \end{array} \right.$
5. Производительность  $Q = 50 \text{ т/ч}$
6. Мощность электродвигателя  $N = 4 \text{ кВт}$

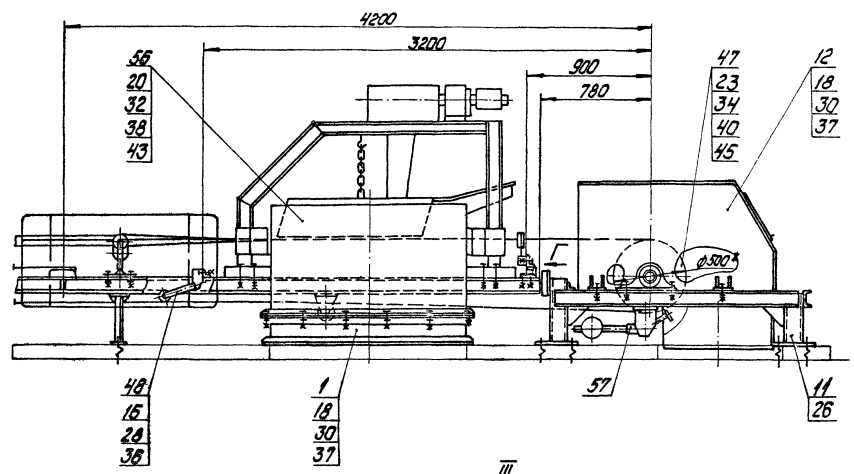
1.\* Размеры для справок

2. ± 1/2

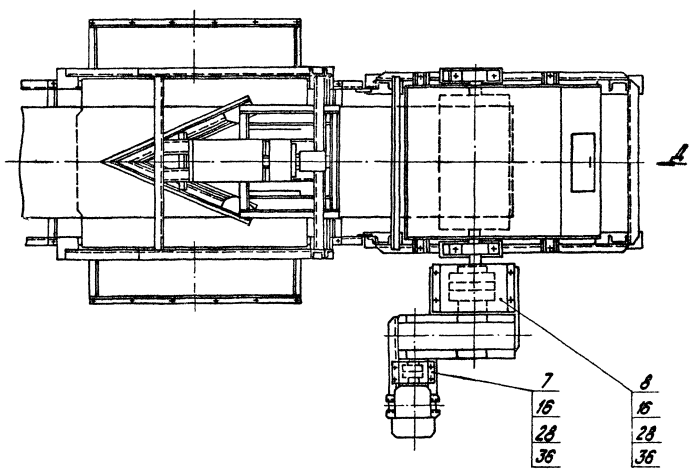
14.05.00.000.05

		14.05.00.000.05		
№ листа	№ документа	Наименование	Лист	Масштаб
		Конвейер ленточный мелочный 8050-80	3000	1:100
		$L = 22750 \text{ мм}$		
		Оборочный чертёж	Листы	Листов
			ЛАТГИПРОМ	
			Листов	

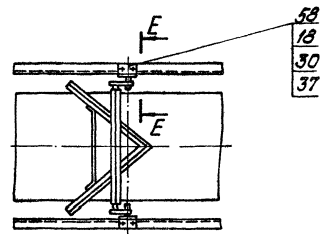
II  
MI-20 лист 1



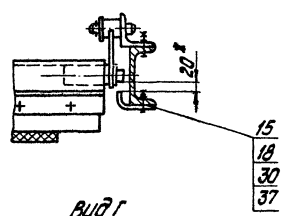
III  
MI-20 лист 1



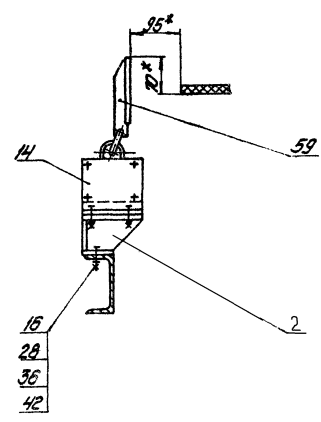
Вид В  
MI-20 лист 1



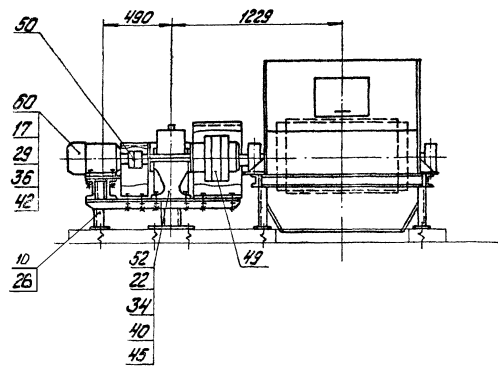
E-E  
MI-5 повернута



Вид Г  
MI-5



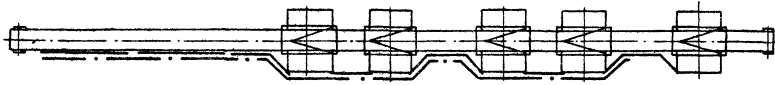
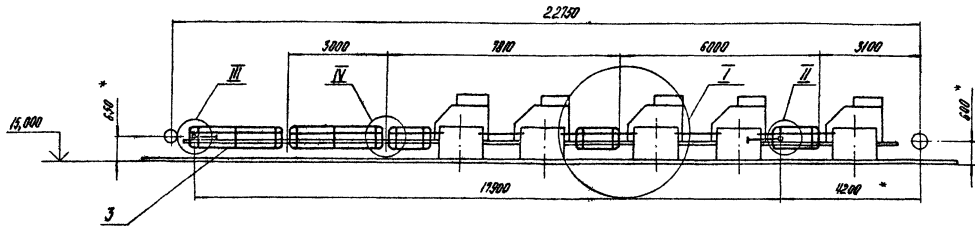
Вид Д повернута  
MI-20



Тема вий: проєкт 903-1-224.96 Альбом 12.6

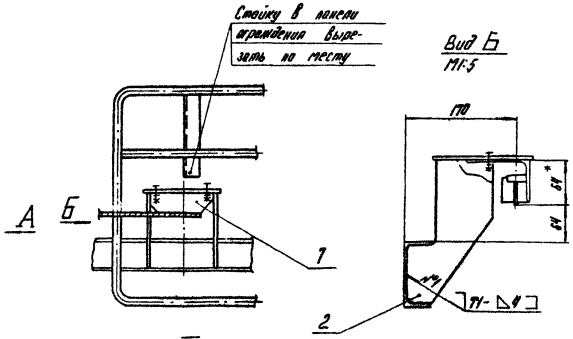
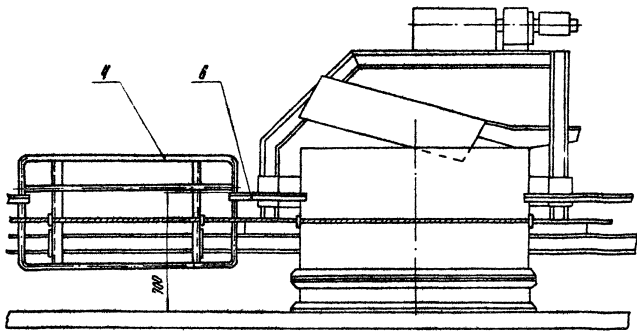
Вид Г повернуто



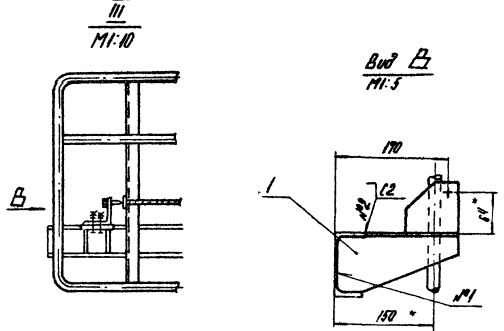
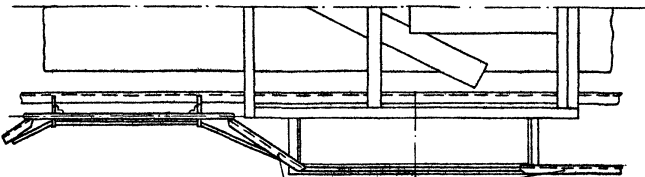


I  
М 1-20

II  
М 1-10

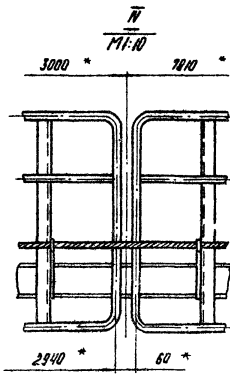


Вид Б  
М 1-5

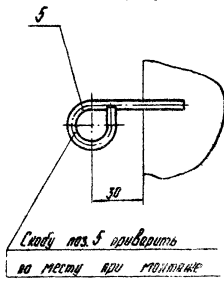


Вид Б  
М 1-5

Уголки поз. 6 приварить по месту при монтаже



Вид А  
М 1-5



- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{17.14}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Имя, Ф.И.О. и должность проектирующего инженера

				14.05.01.000 СБ		
Лист	№ докум.	Изд. №	Имя	Изм.	Листов	Всего
Разработ	Исполнитель	Сектор			115	1-100
Проект	Бракера	Безопасность			Лист	Листов 1
Т.И.И.И.					ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.				
З.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.				

Альбом 106	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	9	14.05.02.000		Связь		
				Уголок Б-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L=760 мм	1	3,3 кг
64	10	14.05.02.000		Связь		
				Уголок Б-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L=835 мм	1	4,2 кг
64	11	14.05.02.010		Ступица		
				Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L=215 мм	2	2,24 кг
64	12	14.05.02.011		Ступица		
				Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L=215 мм	1	4,8 кг
			14.05.02.000			Лист 2
			Копировал АЖ		Формат А4	

Альбом 106	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		14.05.02.000	СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1	14.05.02.001		Связь	1	
				Связь	1	
64	3	14.05.02.002		Балка		
				Швеллер 110 ГОСТ 8240-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L=320 мм	2	3,3 кг
64	4	14.05.02.003		Лист		
				Лист Б-11-13 ГОСТ 19003-74 Всех 3см ГОСТ 14637-79		
				200х14-260х14	1	5,7 кг
64	5	14.05.02.004		Лист		
				Лист Б-11-10 ГОСТ 19003-74 Всех 3см ГОСТ 14637-79	2	2,5 кг
64	6	14.05.02.005		Лист		
				Лист Б-11-10 ГОСТ 19003-74 Всех 3см ГОСТ 14637-79	1	4,4 кг
64	7	14.05.02.006		Связь		
				Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L=550 мм	1	5,0 кг
64	8	14.05.02.007		Связь		
				Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
			14.05.02.000			Лист 2
			Рома привода		Формат А4	
			Копировал АЖ		Формат А4	

32

14.05.02.001

(✓) (✓)

Обозначение	№ поз.	Размеры мм	Масса кг
14.05.02.001	1	410 20	3,7
-01	2	515 45	4,7

1. H H; h H; ± 17 H  
2. Шероховатость поверхностей кромок реза

14.05.02.001

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
					см. табл.	1-5

Связь

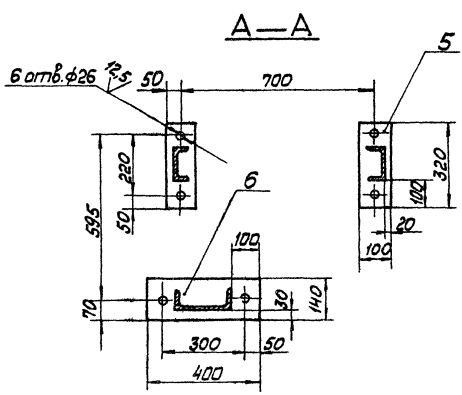
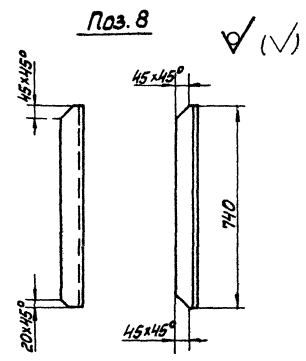
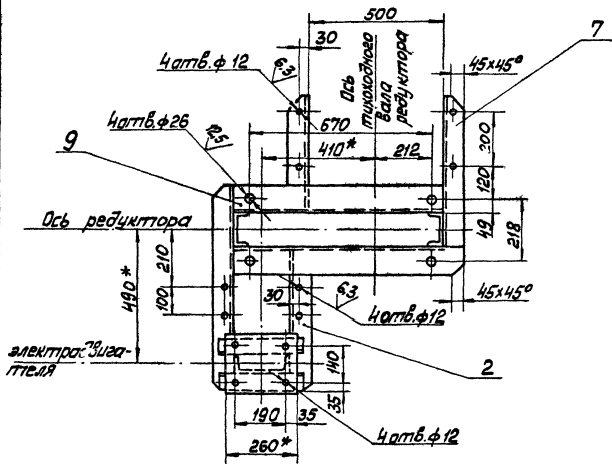
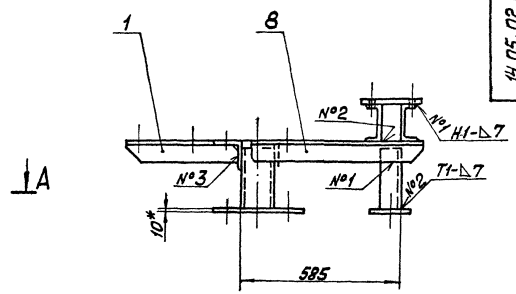
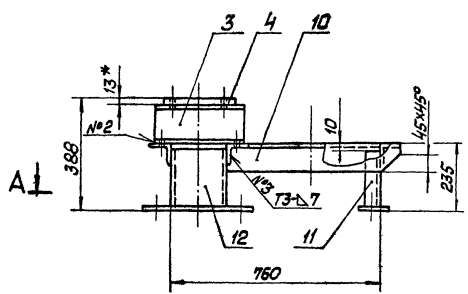
Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72  
Всех 3см ГОСТ 535-79

Л А Т Г И П Р О П Р О М

Копировал АЖ

Формат А4

Альбом 106	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		14.05.01.000	СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>						
А4	1	14.03.07.100		Кронштейн	1	
А4	2	14.03.07.200		Кронштейн	1	
А4	3	14.03.07.400		Панель ограждения	2	
А4	4	14.04.05.100		Панель ограждения	3	
<b>Детали</b>						
А4	5	14.04.05.001		Сквозь	8	
А4	6	14.04.05.002		Уголок	5	
				Уголок	2	
<b>Прочие изделия</b>						
				Устройства канатное выжимающее 8х30г	1	
Изделие поз.7 изготавливается по нормам «Союзпромтехмеханизация» комплектуется и поставляется заводами Минтяжмаша СССР						
			14.05.01.000			Лист 1
			Ограждение конвейера и устройства абразивное выжимающее в сборе		Формат А4	
			Копировал АЖ		Формат А4	



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. H 14; h 14;  $\pm \frac{1T14}{2}$
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза  $\sqrt{5}$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 903-1-224.26  
 Альбом № 5  
 ИЛТИПРОПРОМ

				14.05.02.000 СБ	
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Рама привода
Разраб.	Бразилко	Корнев	Савин	1980	Сборочный чертёж
Провер.	Бразилко	Корнев	Савин		
Т.инж.					
И.инж.	Савин	Корнев	Бразилко		
Ч.инж.	Савин	Корнев	Бразилко		
				Лист	Масса
				72	1:10
				Лист	Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ	
				капированная	
				сборочный А 2	