

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 108

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И УСТРОЙСТВ

21534-60
2-96

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сдано в печать 9.06 1988 г.
Заказ № 55 Тираж 110 экз.
Изд. № 21534/60

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.8

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1	<i>Котельная. Теплоμηχανическая часть. Тепловыделача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Теплоμηχανическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Часть 1</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Котельная. Блок теплоμηχανического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловой изоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Теплоμηχανическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>Теплоμηχανическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.9	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС(В)-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.10	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Теплоμηχανическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.11	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Теплоμηχανическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.12	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Теплоμηχανическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.13	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.14	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.15	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Водоподготовительная установка. Теплоμηχανическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация. Теплоμηχανическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Часть 1</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Водоподготовительная установка. Блоки теплоμηχανического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции кунтового цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымососов).</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Водоподготовительная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9	<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10	<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электроμηχανическая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Котельная. Электроμηχανическая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2	<i>Котельная. Электроμηχανическая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПУ А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3	<i>Котельная. Электроμηχανическая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на микровольтные комплекты устройств.</i>
АЛЬБОМ	7.6	<i>Топливоподдача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7	<i>Топливоподдача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с КНС. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8	<i>Топливоподдача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на микровольтные комплекты устройств.</i>
АЛЬБОМ	8.1	<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2	<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3	<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4	<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5	<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6	<i>Котельная. Топливоподдача. Водоподготовительная установка. Парократушение и пароканальная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1	<i>Котельная. отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2	<i>Водоподготовительная установка. отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3	<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4	<i>Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5	<i>Топливоподдача. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1	<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2	<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Пилатели.</i>
АЛЬБОМ	10.3	<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4	<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5	<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6	<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный №4,5.</i>
АЛЬБОМ	10.7	<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
АЛЬБОМ	10.8	<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	11.1	<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прокладываемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прокладываемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3	<i>Топливopоддача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прокладываемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7 <i>Схемы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1,2 <i>Схемы. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1,2 <i>Схемы. Топливopоддача.</i>
АЛЬБОМ	12.4	<i>Схемы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1	<i>Спецификации оборудования. Котельная. отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2	<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, оптическое парократушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3	<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4	<i>Спецификации оборудования. Топливopоддача.</i>
АЛЬБОМ	13.5	<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10	<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование бойлерной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11	<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

Альбом 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
Альбом 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
Альбом 14.4	Ведомости потребности в материалах. Теплогидроагрегат.
Альбом 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план инженерных сетей.
Альбом 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоостровов КВ-ТС(В)-10.
Альбом 14.7	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоостровов КЕ-10-14С.
Альбом 14.8	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
Альбом 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
Альбом 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (Зарисовка закрытой установки тепло-путевых машин). Архитектурно-строительная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-216	Труба выхлопная кирпичная №60м, до-3,0м с наветным примыканием к газопроводу. Для строительства I-II климатических районов, кроме подразделов IА и IБ. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовое проектное решение 907-02-222	Световые ограждения высотных выхлопов труб (высоты выхлопов труб-30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).
Альбом 1.3	(распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовой проект 408-29-53	Механизированный приемный пункт на один прямой путь для выгрузки запалителей бетона из полувагонов.
Альбом I	(распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
Типовой проект 902-2-410, 96	Очистные сооружения затасученных дождевых сточных вод производительностью 10л/с для установках мазутоснабжения котельных. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 5.903-3, вып. 0, 1, 6, 2	Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 4.903-11 вып. 1, 5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
Типовые конструкции Серия 4.903-10 вып. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан
проектным институтом
„ЛАТИПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № А-29 от 20 мая 1986г.

Главный инженер института *В.В. Оберков*
Главный инженер проекта *И.Я. Нидальский*

Содержание альбома

Альбом 10.8

Титулов. проект 903-1-224.86

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
<u>Золочубление</u>			<u>Предохранительный резервуар</u>		
12.02.13.000	Короб	4	21.01.00.000СБ	Предохранительный резервуар	14
12.02.13.000СБ	Короб	5	21.01.00.000	Предохранительный резервуар	15
12.02.13.100	Фланец	5	21.01.01.000	Воронка	15
12.02.13.100СБ	Фланец	5	21.01.01.000СБ	Воронка	15
12.02.07.300	Забвизжа	6	21.01.01.001	Патрубок	16
12.02.14.000	Забвизжа	6	21.01.01.002	Решетка	16
12.02.14.000СБ	Забвизжа	6	21.01.01.003	Воронка	16
12.02.07.100СБ	Короб	7	21.01.02.000	Резервуар	16
12.02.07.300СБ	Забвизжа	7	21.01.02.000СБ	Резервуар	17
12.02.07.100	Короб	8	21.01.02.100	Опора	18
12.02.07.101	Стенка	8	21.01.02.100СБ	Опора	18
12.02.15.000	Переход	8	21.01.02.001	Карусь	18
12.02.15.000СБ	Переход	8	21.01.02.002	Труба	18
12.02.15.001	Переход	9	21.01.02.003	Воронка	19
12.02.16.000СБ	Опора	9	21.01.02.004	Патрубок	19
12.02.16.000	Опора	10	21.01.02.005	Патрубок	19
12.02.17.000	Короб	10	21.01.02.006	Патрубок	19
12.02.17.000СБ	Короб	10			
<u>Лаз барооба</u>			<u>Бак-термик У=1м³</u>		
			24.01.00.000	Бак-термик У=1м ³	20
58.01.00.000СБ	Лаз барооба	11	24.21.02.002	Лучна	20
58.01.00.000	Лаз барооба	12	24.21.00.001	Рейка	20
58.01.00.003	Ось	12	24.21.01.002	Днище	20
58.01.00.002	Дверка	12	24.21.00.000СБ	Бак-термик У=1м ³	21
58.01.00.001	Карусь	13	24.21.01.000	Бак	22
			24.21.01.001	Карусь	22

Альбом 10.8

Титулов. проект 903-1-224.86

Содержание альбома Продолжение

Обозначение	Наименование	№ страницы
24.21.01.000СБ	Бак	23
24.21.01.003	Крышка	24
24.21.01.004	Сектор	24
24.21.01.005	Сегмент	24
24.21.01.006	Кольцо	24
24.21.01.007	Кронштейн	25
24.21.01.008	Бобышка	25
24.21.02.000	Полукрышка	25
24.21.02.000СБ	Полукрышка	25
<u>Шкаф аккумуляторный</u>		
83.02.00.006	Стойка	26
83.02.00.000	Шкаф аккумуляторный	26
83.02.00.001	Обечайка	26
83.02.00.000СБ	Шкаф аккумуляторный	27
83.02.00.002	Крышка	28
83.02.00.003	Фланец	28
83.02.00.004	Подкладна	28
83.02.00.005	Стойка	28
07.01.00.000СБ	Каретка	29
07.01.00.000	Каретка	29
07.01.01.000	Скоба	31
07.01.01.000СБ	Скоба	31
07.02.00.000СБ	Каретка	32
07.02.00.000	Каретка	32
07.02.01.000	Скоба	33
07.02.01.000СБ	Скоба	33
64.13.01.000СБ	Переход	34
64.13.02.000СБ	Лучик	35-37

Альбом 10.8

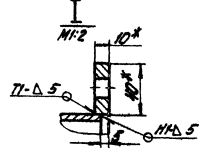
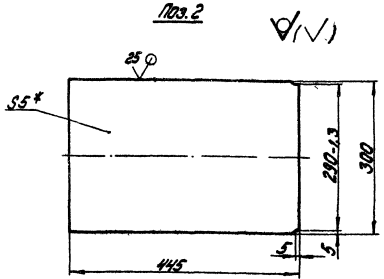
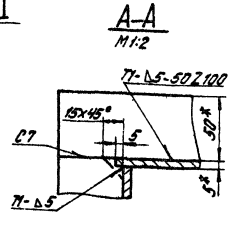
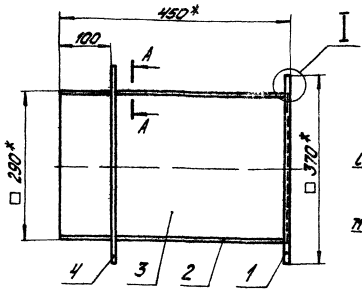
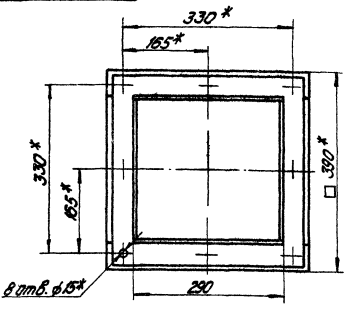
Титулов. проект 903-1-224.86

Масштаб: 1:100, 1:200, 1:500, 1:1000, 1:2000, 1:5000, 1:10000, 1:20000, 1:50000, 1:100000, 1:200000, 1:500000, 1:1000000

Лист	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		12.02.13.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	12.02.13.100	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
15	2	12.02.13.001	Стенка		
			Лист 510С119903-74 Вст.30п3Г0СТ14637-79	2	5,24кг
16	3	12.02.13.002	Стенка		
			Лист 510С119903-74 Вст.30п3Г0СТ14637-79	2	4,89кг
			280-1,3x445±0,775мм	2	4,89кг
			<u>Материалы</u>		
	4		Листок 5x50ГОСТ 103-76 Вст.30п3Г0СТ1535-79	1	1,30 м
			12.02.13.000		
			Короб		
			КАПРОБАН - 2020.6		
			ЛАТТИПРОПРОМ		
			ВОЛМАТ А.П.		

Листовой проект 903-1-224.86 Альбом 12.02

12.02.13.000С5



- 1* Размеры для справок.
2. ± 17μ.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 V.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

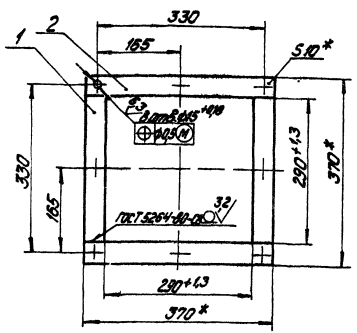
12.02.13.000С5		Лист	27	Измен.	1:5
КОРОБ		Лист	Листов: 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Листовой проект 903-1-224.86 Альбом 12.02

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	12.02.13.000С5	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1	Пластина		
		10 мм ГОСТ 103-74		
		Вид по ГОСТ 335-78		
		L = 290 ± 0,3 мм	2	0,912
Б4	2	Пластина		
		10 мм ГОСТ 103-78		
		Вид по ГОСТ 335-78		
		L = 370 ± 0,7 мм	2	1,1242

Листовой проект 903-1-224.86 Альбом 12.02

12.02.13.100С5



- 1* Размеры для справок.
2. ± 17μ.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 V.

12.02.13.100С5		Лист	404	Измен.	1:5
Пластина		Лист	Листов: 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ			

12.02.13.100		Лист	Листов: 1		
Пластина		ЛАТГИПРОПРОМ			

Копирование запрещено

Вариант А4

Копирование запрещено

Листов: 1

Альбом 12-8

Полосов проект 903-1-224-86

И.П.Иванов, И.В.Иванова, И.С.Иванов, И.М.Иванов, И.Л.Иванов, И.Н.Иванов, И.О.Иванов, И.П.Иванов, И.Р.Иванов, И.С.Иванов, И.Т.Иванов, И.У.Иванов, И.Ф.Иванов, И.Х.Иванов, И.Ц.Иванов, И.Ч.Иванов, И.Ш.Иванов, И.Щ.Иванов, И.Ъ.Иванов, И.Ы.Иванов, И.Э.Иванов, И.Ю.Иванов, И.Я.Иванов

№	№	№	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
43				12.02.07.300СБ	Сборочный чертёж			
					<u>Детали</u>			
54	1			12.02.07.301	Лист			
					Лист 4ГОСТ 18903-74			
					Лист 5ГОСТ 3ГОСТ 18903-74	1	3,29кг	
54	2			12.02.07.302	Ручка			
					Круг 6ГОСТ 590-71			
					Круг 2ГОСТ 1050-74	1	0,41кг	

12.02.07.300			
И.П.Иванов	И.В.Иванова	И.С.Иванов	И.М.Иванов
И.О.Иванов	И.П.Иванов	И.Р.Иванов	И.С.Иванов
И.Т.Иванов	И.У.Иванов	И.Ф.Иванов	И.Х.Иванов
И.Ц.Иванов	И.Ч.Иванов	И.Ш.Иванов	И.Щ.Иванов
И.Ъ.Иванов	И.Ы.Иванов	И.Э.Иванов	И.Ю.Иванов
И.Я.Иванов			
Задвижка		ЛАТНИПРОПРОМ	
Копирован: 8/11/86		8/20/86 И.И.	

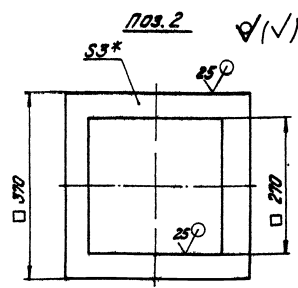
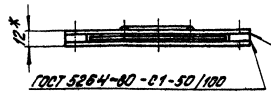
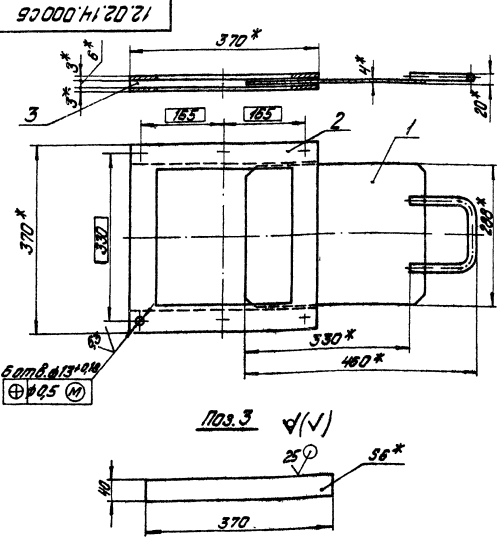
№	№	№	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
43				12.02.14.000СБ	Сборочный чертёж			
					<u>Сборочные единицы</u>			
44	1			12.02.07.300	Задвижка		1	
					<u>Детали</u>			
54	2			12.02.14.001	Фланец			
					Лист 3ГОСТ 18903-74			
					Лист 5ГОСТ 3ГОСТ 18903-74	2	1,51кг	
54	3			12.02.14.002	Полка			
					Лист 6ГОСТ 18903-74			
					Лист 8ГОСТ 3ГОСТ 18903-74	1	0,7кг	

12.02.14.000			
И.П.Иванов	И.В.Иванова	И.С.Иванов	И.М.Иванов
И.О.Иванов	И.П.Иванов	И.Р.Иванов	И.С.Иванов
И.Т.Иванов	И.У.Иванов	И.Ф.Иванов	И.Х.Иванов
И.Ц.Иванов	И.Ч.Иванов	И.Ш.Иванов	И.Щ.Иванов
И.Ъ.Иванов	И.Ы.Иванов	И.Э.Иванов	И.Ю.Иванов
И.Я.Иванов			
Задвижка		ЛАТНИПРОПРОМ	
Копирован: 8/11/86		8/20/86 И.И.	

Альбом 12-8

Полосов проект 903-1-224-86

И.П.Иванов, И.В.Иванова, И.С.Иванов, И.М.Иванов, И.Л.Иванов, И.Н.Иванов, И.О.Иванов, И.П.Иванов, И.Р.Иванов, И.С.Иванов, И.Т.Иванов, И.У.Иванов, И.Ф.Иванов, И.Х.Иванов, И.Ц.Иванов, И.Ч.Иванов, И.Ш.Иванов, И.Щ.Иванов, И.Ъ.Иванов, И.Ы.Иванов, И.Э.Иванов, И.Ю.Иванов, И.Я.Иванов



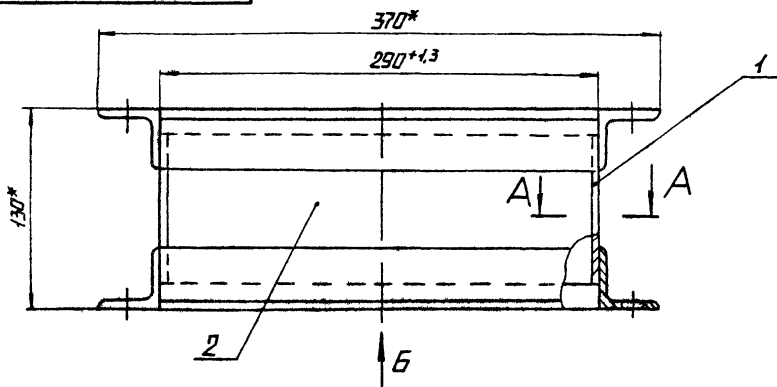
1.* Размеры для справок.
2. + 1/2

12.02.14.000СБ			
И.П.Иванов	И.В.Иванова	И.С.Иванов	И.М.Иванов
И.О.Иванов	И.П.Иванов	И.Р.Иванов	И.С.Иванов
И.Т.Иванов	И.У.Иванов	И.Ф.Иванов	И.Х.Иванов
И.Ц.Иванов	И.Ч.Иванов	И.Ш.Иванов	И.Щ.Иванов
И.Ъ.Иванов	И.Ы.Иванов	И.Э.Иванов	И.Ю.Иванов
И.Я.Иванов			
Задвижка		ЛАТНИПРОПРОМ	
Копирован: 8/11/86		8/20/86 И.И.	

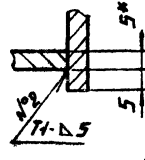
ЧИВ. П. ТЕПЛО. ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДИСТ. ВЗВОН. ИИВ. ИИВ. П. ПРИБ. ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДИСТ. ЧИВ. П. ТЕПЛО. ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДИСТ. ВЗВОН. ИИВ. ИИВ. П. ПРИБ. ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДИСТ. ЧИВ. П. ТЕПЛО. ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДИСТ. ВЗВОН. ИИВ. ИИВ. П. ПРИБ. ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДИСТ.

12.02.07.100.СБ

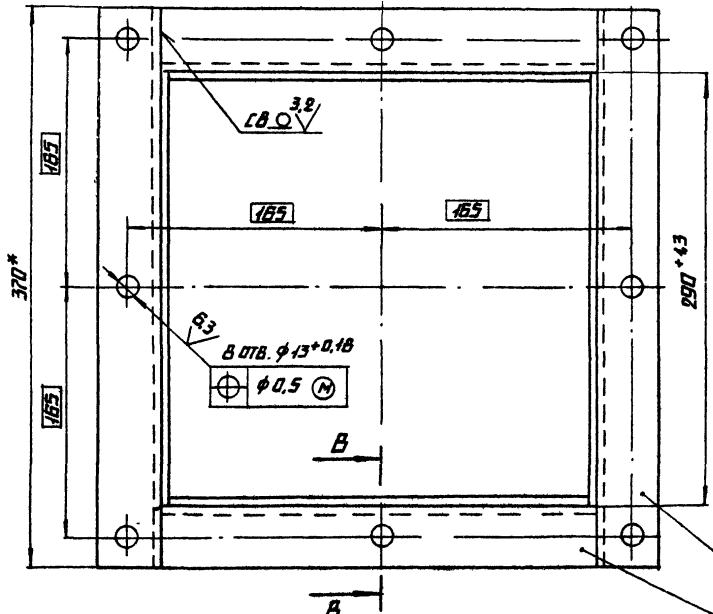
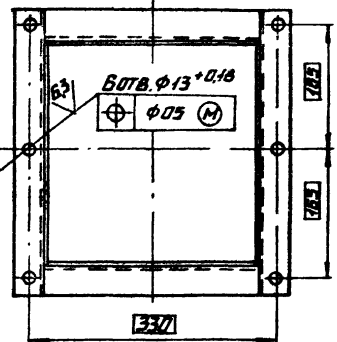
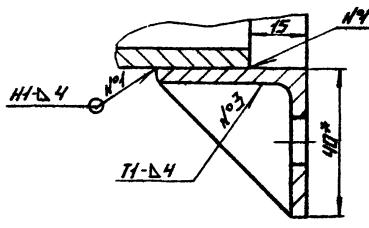
ВНД Б
М 1:5



A-A
М 1:1



B-B
М 1:1

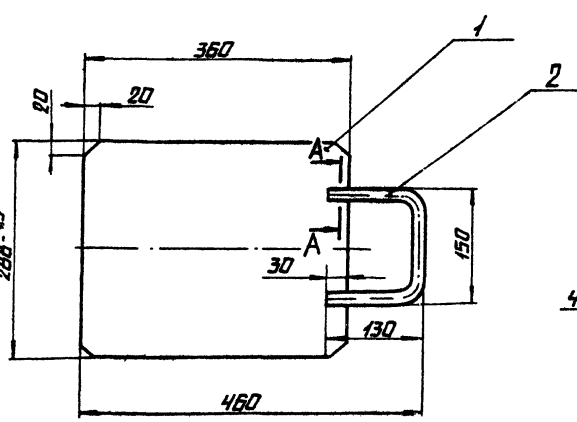


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± IT14.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

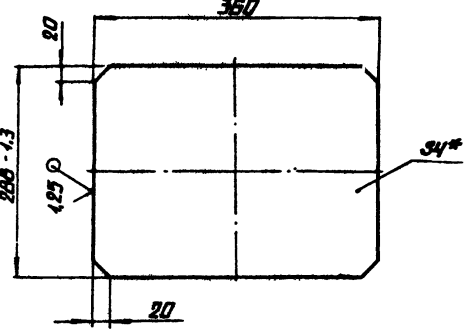
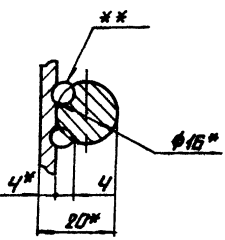
				12.02.07.100.СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДКА ПОДП.	ДАТА	КОРОБ	И	1:25	ЛАНТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДКА ПОДП.	ДАТА				
						ЛАНТГИПРОПРОМ	
				КОПИРОВАНА		ФОРМАТ А3	

12.02.07.300.СБ

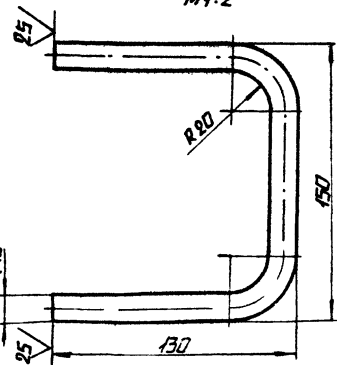
ПОЗ. 1. ✓(✓)



A-A
М 1:1



ПОЗ. 2. ✓(✓)
М 1:2



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± IT14.
- 3. СВАРКА РЫСНИА ВЫГИБА.

				12.02.07.300.СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДКА ПОДП.	ДАТА	ЗАДВИЖКА	3,64	1:5	ЛАНТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДКА ПОДП.	ДАТА				
						ЛАНТГИПРОПРОМ	
				КОПИРОВАНА		ФОРМАТ А3	

Альбом 10.8

Техпроект 903-1-224.86

Лист 1 из 1

Код	Колонка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			12.02.07.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		12.02.07.101	Стенка	2	
Б4	2		12.02.07.102	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо ГОСТ 14837-79		
Б4	3		12.02.07.103	Полка	2	1,1 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо ГОСТ 14837-79		
Б4	4		12.02.07.104	Полка	4	0,9 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо ГОСТ 14837-79		
				L = 370 ± 0,7 мм	4	0,9 кг
				L = 290 ± 1,3 мм	4	0,7 кг

12.02.07.100

Короб

Латгипропром

наименование изделия

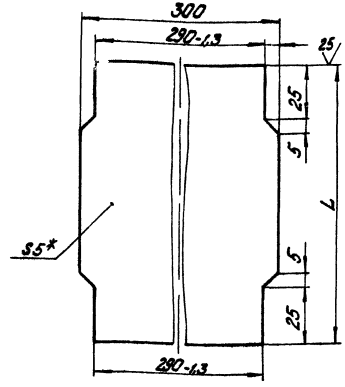
вариант АЧ

12.02.07.101

Альбом 10.8

Техпроект 903-1-224.86

Лист 1 из 1



Обозначение	Л мм	Масса кг
12.02.07.101	100	1,16
-01	280	2,2

* Размеры для справок
2. ± 1/14 / 2

12.02.07.101

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Вместо ГОСТ 14837-79

Латгипропром

наименование изделия

вариант АЧ

Альбом 10.9

Техпроект 903-1-224.86

Лист 1 из 1

Код	Колонка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			12.02.15.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		12.02.13.100	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
А3	2		12.02.15.001	Переход	2	

12.02.15.000

Переход

Латгипропром

наименование изделия

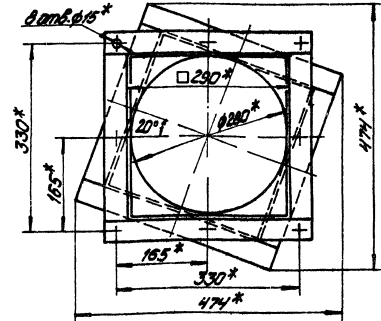
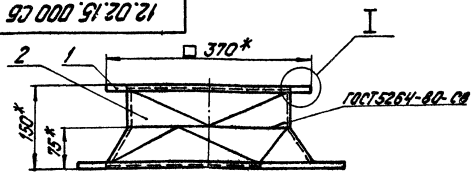
вариант АЧ

12.02.15.001

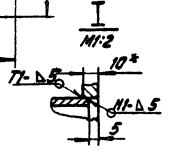
Альбом 10.9

Техпроект 903-1-224.86

Лист 1 из 1



* Размеры для справок.
2. ± 1/14 / 2



12.02.15.000СБ

Переход

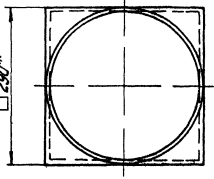
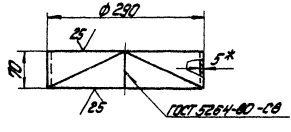
Лист 139

Латгипропром

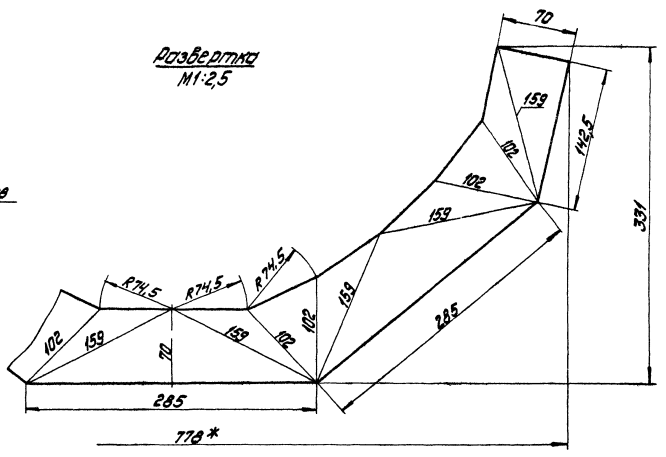
наименование изделия

вариант АЧ

12.02.15.001



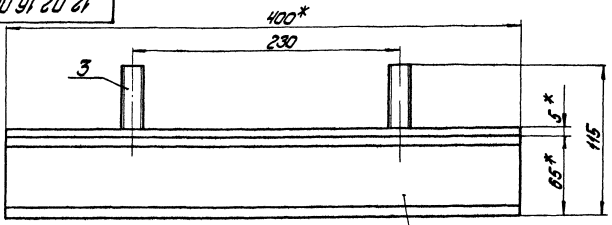
Развертка
М1:2,5



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/2°.

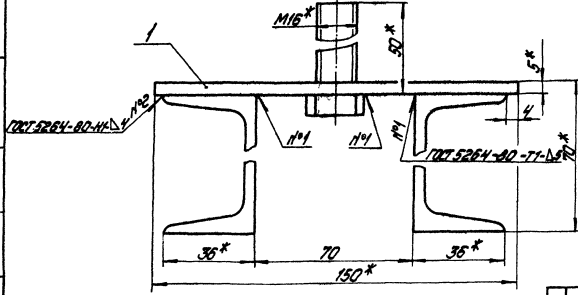
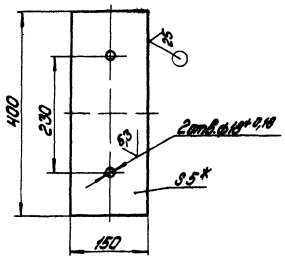
		12.02.15.001	
		Переход	
		Лист	Масса
		2,9	1:5
		Лист Листов: 1	
		ЛАНТИПРОПРОМ	

12.02.16.000С6



ВУДА
М1:1

103.1
М1:5

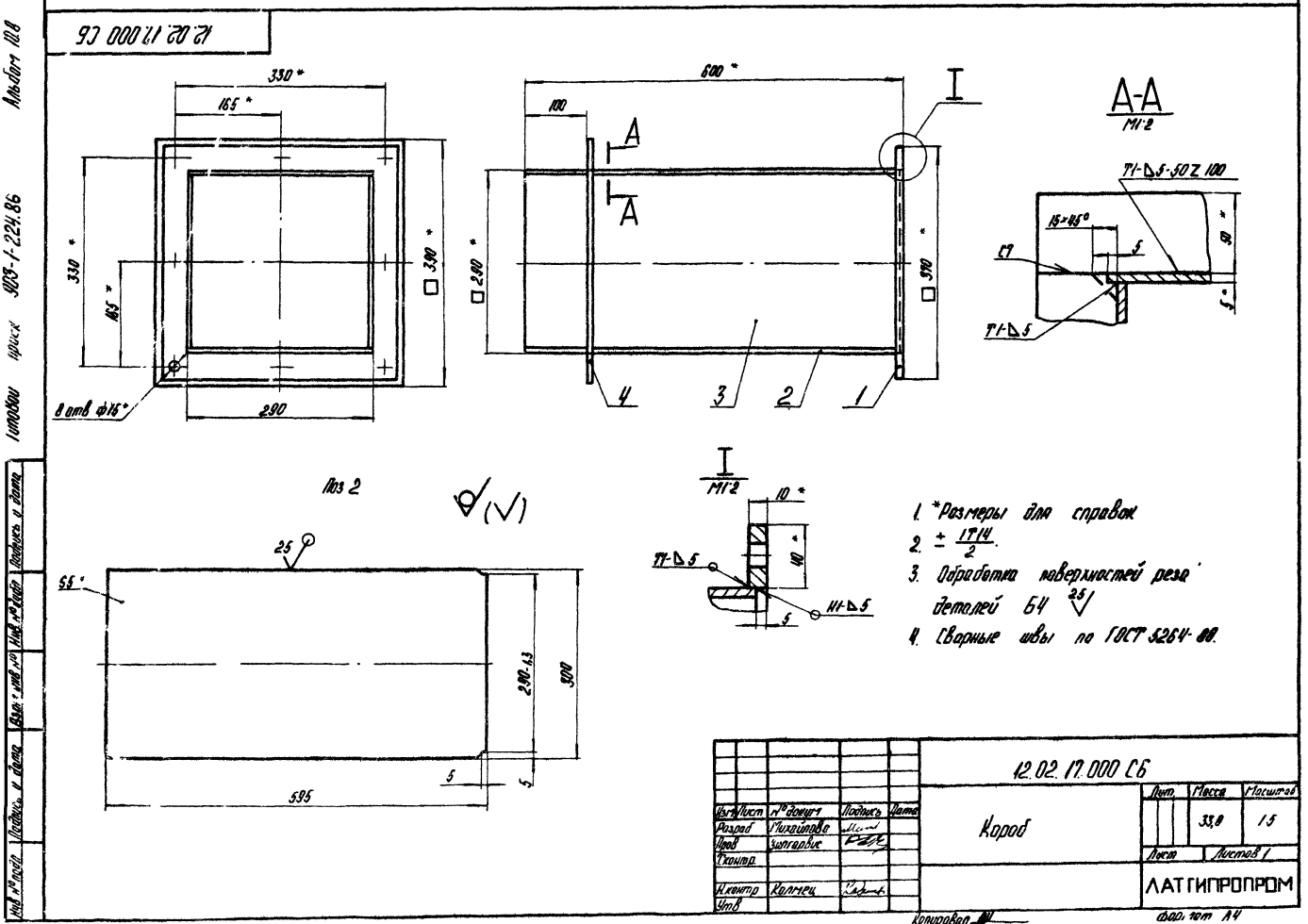


- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 0,04
- 3. Обработка поверхностей резки деталей 54*.

		12.02.16.000С6	
		Опора	
		Лист	Масса
		7,3	1:2
		Лист Листов: 1	
		ЛАНТИПРОПРОМ	

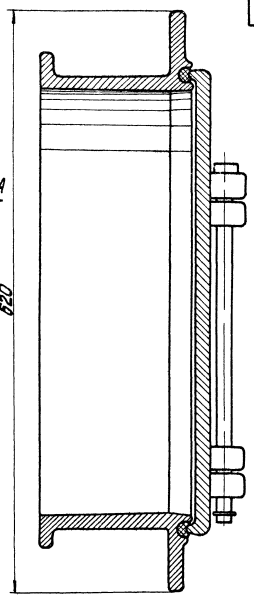
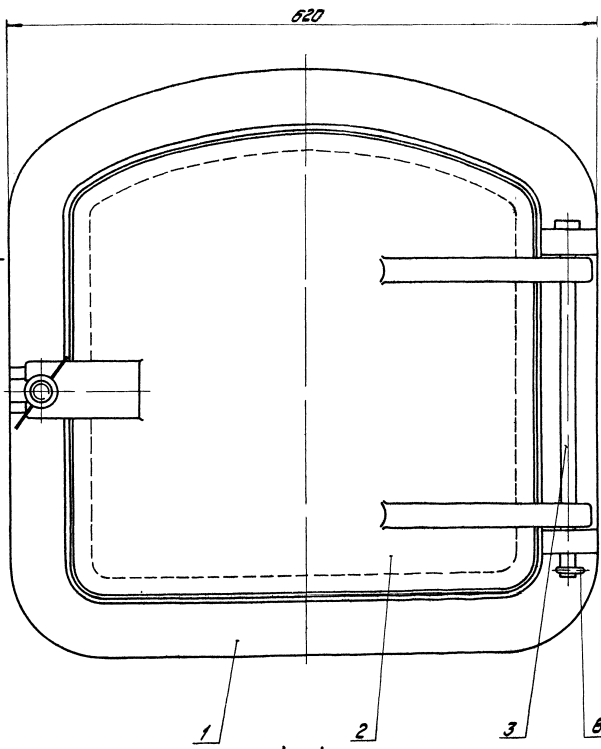
Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- нения
			<u>Документация</u>		
A3		12.02.16.000.16	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	12.02.16.001	Плита Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗ сп3 ГОСТ 14637-79 150±0,5 × 400 ± 0,7 мм	1	2,36 кг
B4	2	12.02.16.002	Стойка Швеллер 65 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ сп3 ГОСТ 535-79 L=400 ± 0,7 мм	2	2,36 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М 16 × 50 46 ГОСТ 7799-70	2	
12.02.16.000					
Исполн	№ докум	Подпись	Дата		
Разработ	Короб	Латгипропром			
Проект	Заказчик	Латгипропром			
Исполн	Короб	Латгипропром			
Упр					
Короб				Латгипропром	
Коробовал А.				Формат А4	

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- нения
			<u>Документация</u>		
A3		12.02.17.000.16	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	12.02.13.000	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
B4	2	12.02.17.001	Стенка Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗ сп3 ГОСТ 14637-79	2	7,01 кг
B4	3	12.02.17.002	Стенка Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗ сп3 ГОСТ 14637-79 280-13 ± 0,75 × 0,75 мм	2	6,54 кг
			<u>Материалы</u>		
	4		Полоса 5-50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ сп3 ГОСТ 535-79	1,36 м	
12.02.17.000					
Исполн	№ докум	Подпись	Дата		
Разработ	Короб	Латгипропром			
Проект	Заказчик	Латгипропром			
Исполн	Короб	Латгипропром			
Упр					
Короб				Латгипропром	
Коробовал А.				Формат А4	

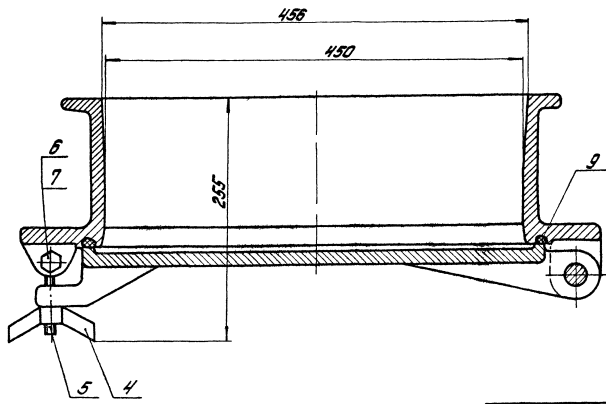


Альбом 10.8

Исполн: проект 903-1-224.85



A-A



Размеры для справок

		58.01.00.00005	
		Паз бараба	
Исполн:	Проект:	Лист:	Всего листов:
		822	125
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 10.8
Теловый проект 903-1-224.86

Альбом 10.8
Теловый проект 903-1-224.86

Альбом 10.8
Теловый проект 903-1-224.86

Альбом 10.8
Теловый проект 903-1-224.86

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	58.01.00.0005	Сборочный чертёж		
		Детали		
13	58.01.00.0001	Карпус	1	
14	58.01.00.0002	Дверка	1	
15	58.01.00.0003	Ось	1	
		Стандартные изделия		
4		Гайка М16.35 ГОСТ 3032-76	1	
5		Болт 7002-0586 ГОСТ 14724-69	1	
6		Болт М10×65.36 ГОСТ 7798-70	1	
7		Гайка М10.510СТ3915-70	1	
8		Шпилька 6.3×32.ГОСТ397-79	1	
		Материалы		
9		Шнур асбестовый ШААИ 10.ГОСТ1779-83	1,8 м	

58.01.00.000			
Лаз дороба			
ЛАТТИПРОПМ			
Копировал <i>И.И.И.</i> Формат А4			

58.01.00.0003

1. *Размер для справок.
2. ± 1714.

58.01.00.0003		
Ось		
Лист	Масса	Удельный вес
1	0,57	1:1
Литейные уклоны 2%, литейные радиусы R3...5 мм.		
25-В-ГОСТ 2590-71 3 Ст3 Ст3 ГОСТ 335-79		
ЛАТТИПРОПМ		
Копировал <i>И.И.И.</i> Формат А4		

58.01.00.002

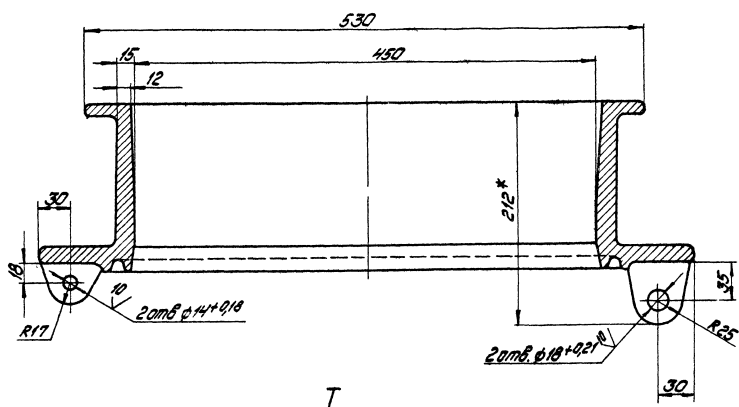
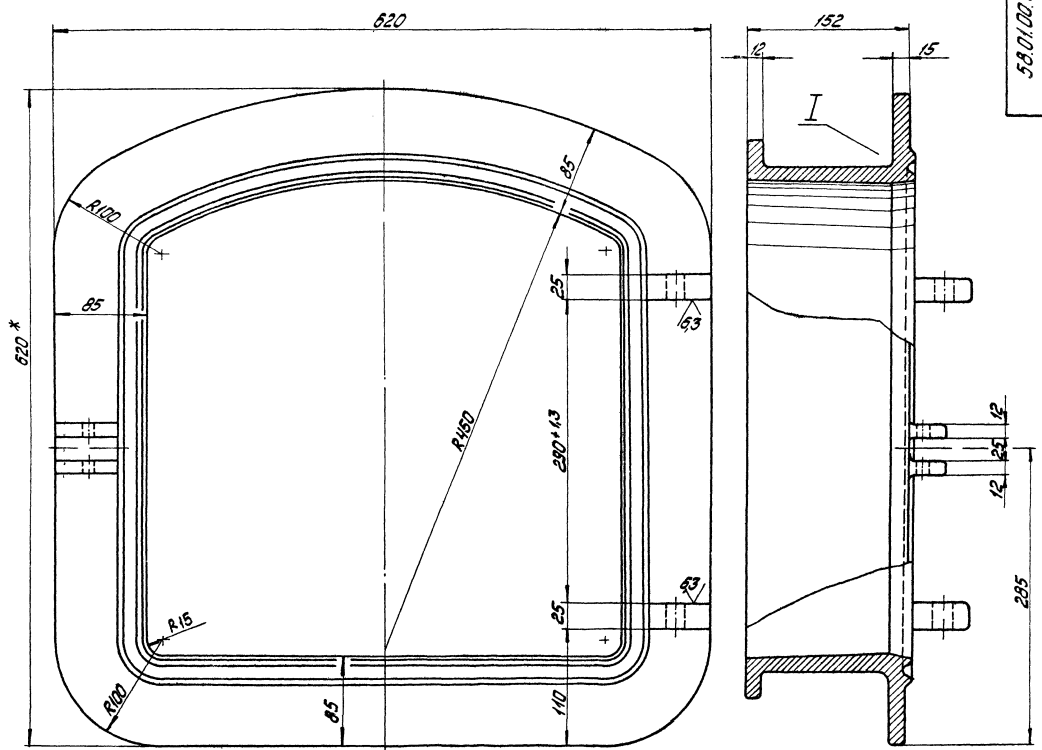
1. * Размеры для справок.
2. ± 1714.
3. Литейные уклоны 2%, литейные радиусы R3...5 мм.

58.01.00.002		
Дверка		
Лист	Масса	Удельный вес
1	29,5	1:4
Литейные уклоны 2%, литейные радиусы R3...5 мм.		
СЧ 15-32.ГОСТ1412-79		
ЛАТТИПРОПМ		
Копировал <i>И.И.И.</i> Формат А3		

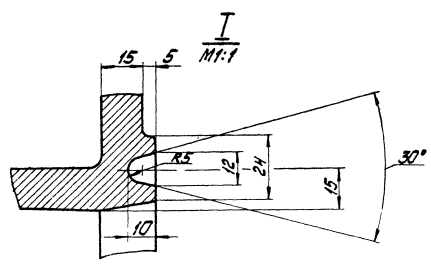
58.01.00.002		
Дверка		
Лист	Масса	Удельный вес
1	29,5	1:4
Литейные уклоны 2%, литейные радиусы R3...5 мм.		
СЧ 15-32.ГОСТ1412-79		
ЛАТТИПРОПМ		
Копировал <i>И.И.И.</i> Формат А3		

✓(✓)

58.01.00.001



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 0.1
- 3. Лительные уклоны 2%.
- 4. Лительные радиусы 3... 5мм.

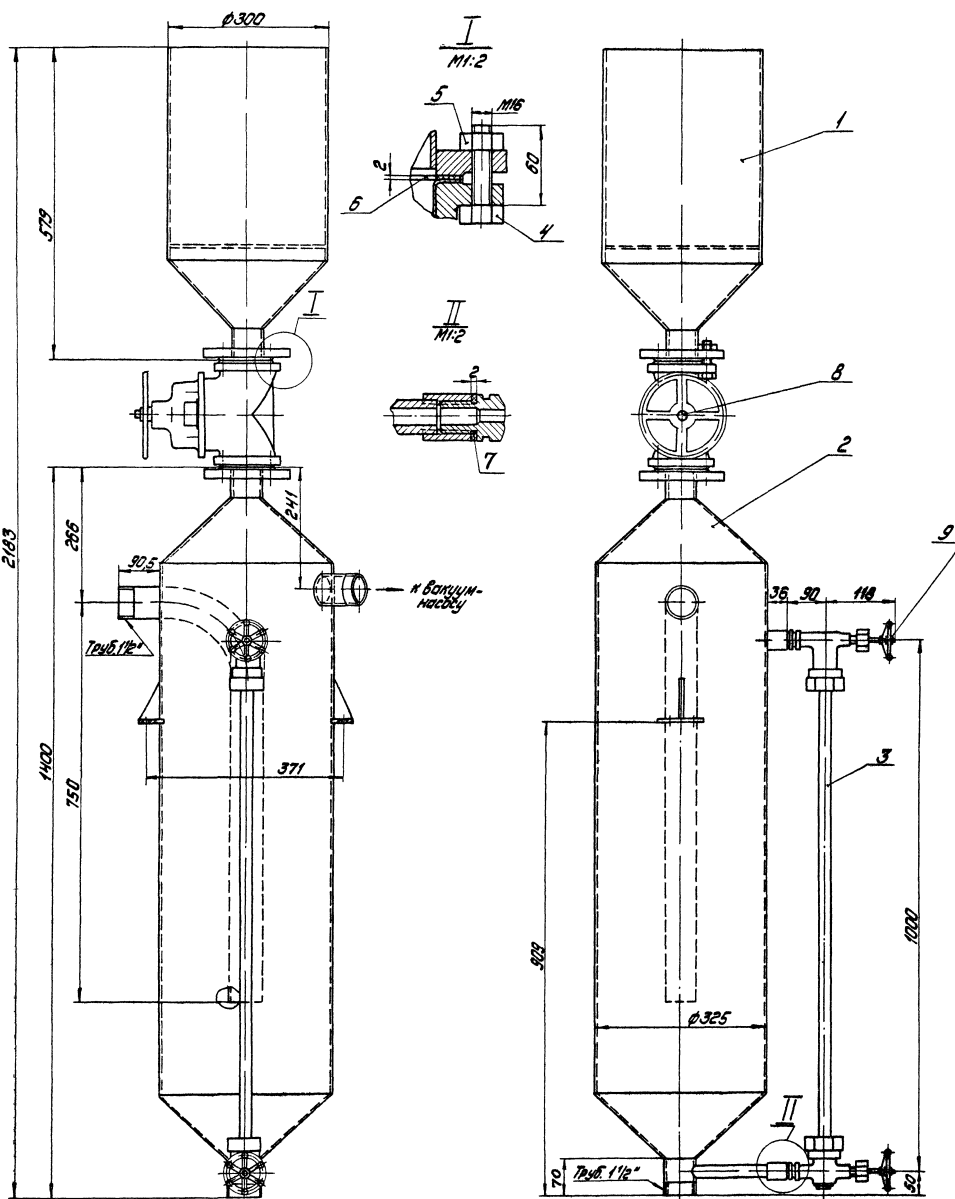


			58.01.00.001	
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Мат. Масса	Масштаб
С.С.С.	К.С.С.	С.С.С.	3,5	1:2,5
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Лист	Всего листов 1
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	ЛАТГИПРОПРОМ	
			СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79	
			Исполнитель: Завод № 2	

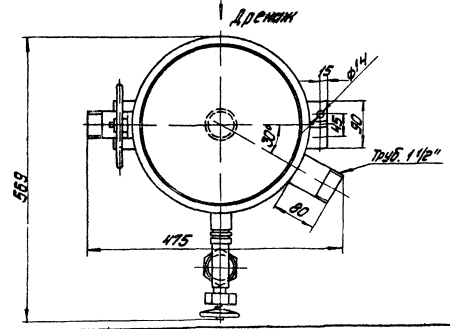
Лист 1 из 1

Титульный лист

Лист 1 из 1



Топограф. проект № 903-1-224.86 Альбом № 8
 Институт Восточных Сибирских Академических Наук, Иркутск



1. Размеры для справок.
 2. После сборки произвести гидравлическое испытание водой давлением $P=1,5 \text{ кг/см}^2$ в течение 10 мин. Течь не допускается.

21.01.00.00025			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Предохранительный резервуар			Лист 1 из 1
			Масштаб 1:5
			Лист 1 из 1
Латтипропром			Лист 1 из 1
Иркутск			Лист 1 из 1
Иркутск			Лист 1 из 1
Иркутск			Лист 1 из 1

в одном А2

ИЛ № 10-01-000 СБ, Лист № 1, Материалы и детали. Массовый № 101. Проект 903-1-224.86. Альбом 10.8

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		21.01.01.000	Воронка	1	
А4	2		21.01.02.000	Резервуар	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		21.01.00.001	Водоуказательное стекло Трубка 20-3,5-930 ГОСТ 8446-74	1	0,13 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Балл М16-60х46 ГОСТ 7798-70*	8	
				Гайка М16-3 ГОСТ 5915-70*	8	
				Прокладка А-50-10 ГОСТ 15180-70	2	
				Прокладка А-20-10 ГОСТ 15180-70	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Вентиль Рч10, Ду-50 15У75п1 Зав. №, Союзлаборатория* 1	1	Каталог ЦКБА
				Запорное устройство вентиля ного типа цапковое 12м13бк Зав. №, Союзлаборатория* 2	2	Каталог ЦКБА

Ил. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Предохранительный резервуар	Лист	Листов
Проект	Контр. Угол	Копиец	Копиец		ЛАТГИПРОПРОМ	7
Копировал С				Формат А4		

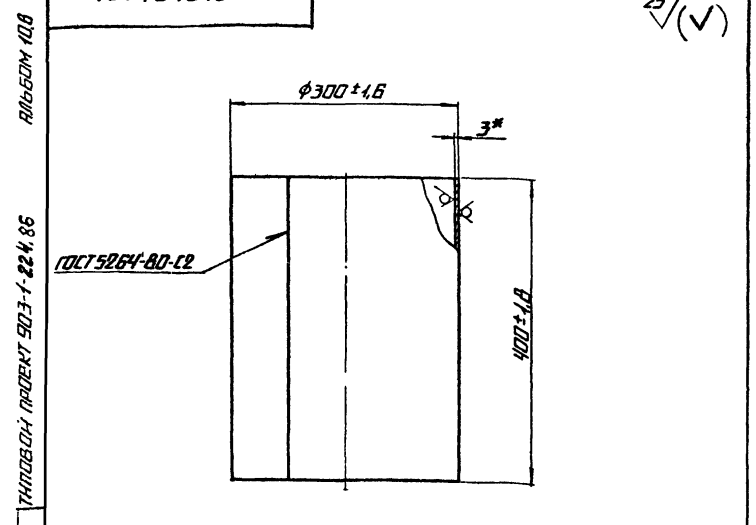
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		21.01.01.001	Патрубок	1	
А4	2		21.01.01.002	Решетка	1	
А4	3		21.01.01.003	Воронка	1	
Б4	4		21.01.01.004	Повлорка Ломоса 5-50 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	4	0,2 кг
Б4	5		21.01.01.005	Патрубок Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп3 ГОСТ 10705-80 L = 50 ± 0,62 мм	1	0,23 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-50-10 ВСтЗсп ГОСТ 12820-80	1	

Ил. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка	Лист	Листов
Проект	Контр. Угол	Копиец	Копиец		ЛАТГИПРОПРОМ	7
Копировал С				Формат А4		

ИЛ № 10-01-000 СБ, Лист № 2, Материалы и детали. Массовый № 101. Проект 903-1-224.86. Альбом 10.8

1* Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
4. Внутреннюю поверхность воронки покрыть эпоксидной шпаклевкой ЭП-419 или ЭП-420 ТУ-39-01-33-360-78, в 6 слоев.

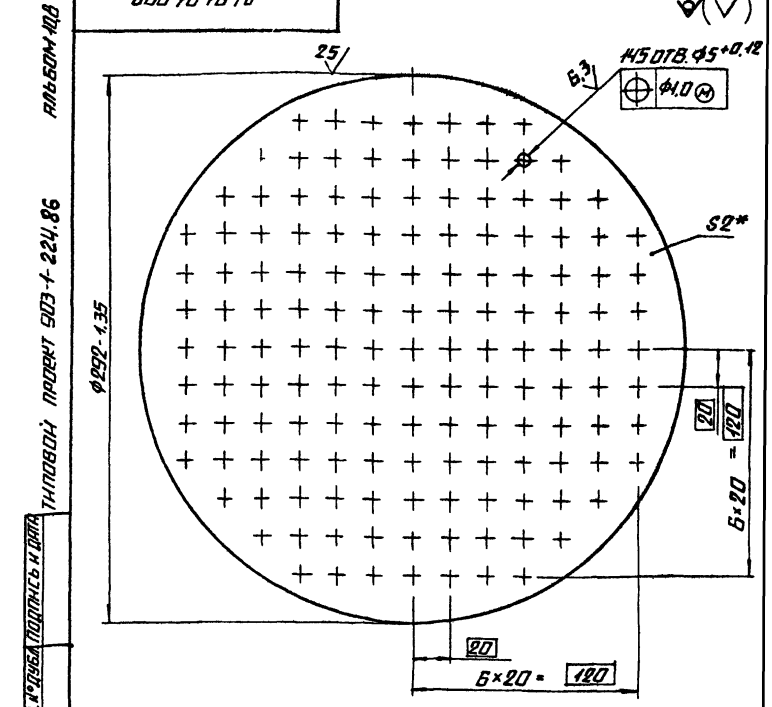
21.01.01.000 СБ			
Ил. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Проект	Контр. Угол	Копиец	Копиец
Воронка			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
		15,2	1:5
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал С			
Формат А4			



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

21.01.01.001

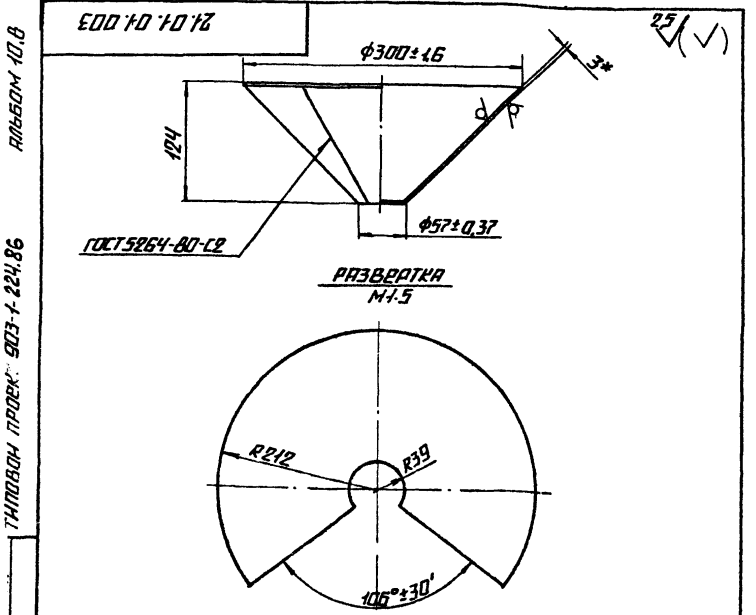
ВЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЛЛЕЦ	Колл.	Колл.		1	8,8	1:5
ПРОВ.	ЭНЦЕПЛИ	Р.Э.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И. КОМП. КОЛЛЕЦ Кален.					3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТЭСП3ГОСТ16523-70*		
УТВ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4		



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

21.01.01.002

ВЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЛЛЕЦ	Колл.	Колл.		1	1,01	1:2
ПРОВ.	ЭНЦЕПЛИ	Р.Э.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И. КОМП. КОЛЛЕЦ Кален.					2 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТЭСП3ГОСТ16523-70*		
УТВ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4		



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2 ± 1/2

21.01.01.003

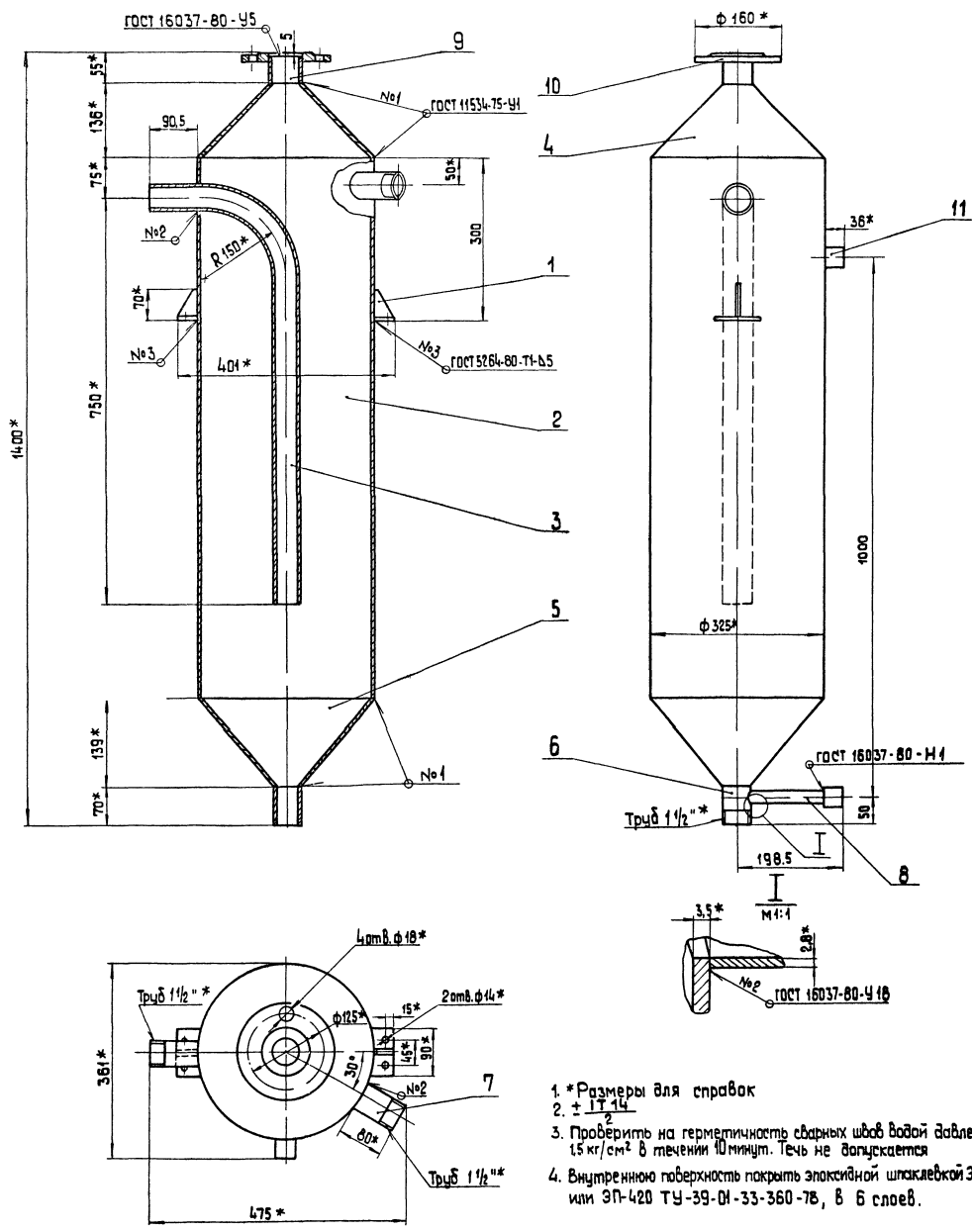
ВЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЛЛЕЦ	Колл.	Колл.		1	2,3	1:4
ПРОВ.	ЭНЦЕПЛИ	Р.Э.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И. КОМП. КОЛЛЕЦ Кален.					3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТЭСП3ГОСТ16523-70*		
УТВ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4		

21.01.02.000

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
02	21.01.02.000.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
04	21.01.02.100	ОПОРА	2	
		ДЕТАЛИ		
04	21.01.02.001	КОРПУС	1	
04	21.01.02.002	ТРУБА	1	
04	21.01.02.003	ВОРОНКА	1	
04	21.01.02.003-01	ВОРОНКА	1	
04	21.01.02.004	ПЯТРУБОК	1	
04	21.01.02.005	ПЯТРУБОК	2	
04	21.01.02.006	ПЯТРУБОК	1	
04	21.01.02.007	ПЯТРУБОК		
04	57±3.5 ГОСТ 10704-78 ВСТЭСП5ГОСТ10705-80	ТРУБА	1	0.23 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
10	ФЛАНЕЦ 150-10 ВСТЭСПГОСТ1880-81		1	
11	МУФТА 20 ГОСТ 8968-75		2	

21.01.02.000

ВЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЛЛЕЦ	Колл.	Колл.		1		
ПРОВ.	ЭНЦЕПЛИ	Р.Э.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И. КОМП. КОЛЛЕЦ Кален.					21.01.02.000		
УТВ.					РАЗВЕРТУРА		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4		



- 1.* Размеры для справок
- 2. ± IT 14
- 3. Проверить на герметичность сварных швов водой давлением 15 кг/см² в течении 10 минут. Течь не допускается
- 4. Внутреннюю поверхность покрыть эпоксидной шпаклевкой ЭП-419 или ЭП-420 ТУ-39-01-33-360-76, в 6 слоев.

Типовой проект 903-1-224.86
 Альбом 10.8
 Исполнение: Исполнение №1

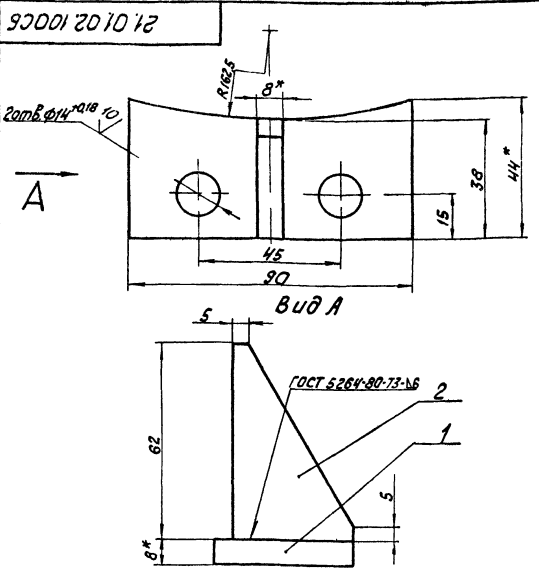
21.01.02.000 СБ			
Лист	Масса	Исполн.	
Резервуар	98,3	1-5	
Лист	Листов		
Латгипропром			

Туповой проект 903-1-224,85. Альбом 10.8

Листы, таблицы и детали

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
44		21.01.02.100СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	21.01.02.101	Плита		
			8 ГОСТ 18903-74 Лист 8 от 3 с 3 ГОСТ 14637-79	1	0,21 кг
64	2	21.01.02.102	Косынка		
			8 ГОСТ 18903-74 Лист 8 от 3 с 3 ГОСТ 14637-79	1	0,09 кг

21.01.02.100			
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
Опора		Лист	Листов
			1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал К.К.		Формат А4	

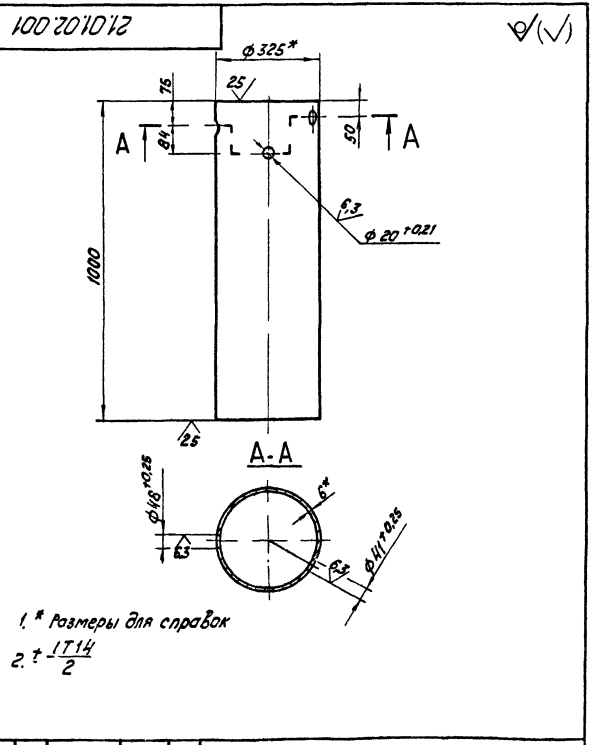


1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.

21.01.02.100СБ			
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
Опора		Лист	Масса
		03	1:1
		Лист	Листов
			1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал К.К.		Формат А4	

Туповой проект 903-1-224,85. Альбом 10.8

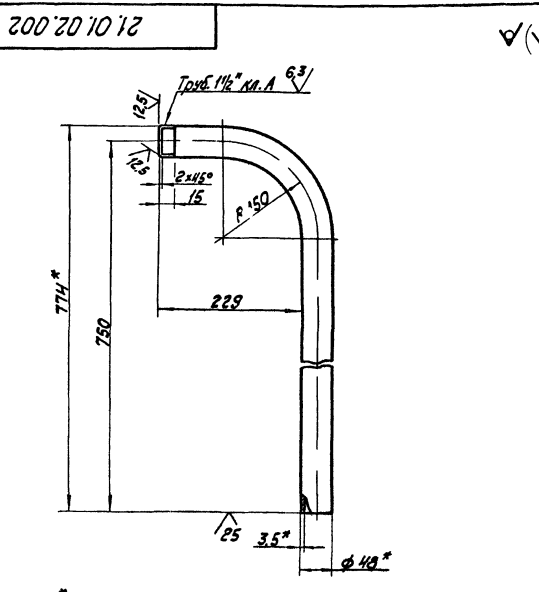
Листы, таблицы и детали



21.01.02.001			
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
Корпус		Лист	Масса
		47,2	1:10
		Лист	Листов
			1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал К.К.		Формат А4	

Туповой проект 903-1-224,85. Альбом 10.8

Листы, таблицы и детали



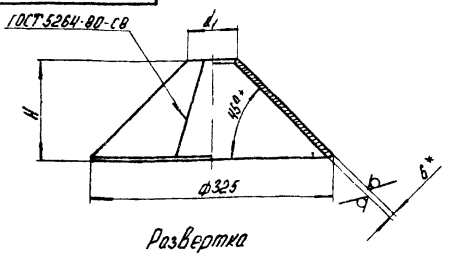
1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.

21.01.02.002			
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
И.м. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Коллеж.	Коллеж.	
Проб.	Зингалов	Р.С.	
И.контр.	Коллеж.	Коллеж.	
Труба		Лист	Масса
		3,61	1:5
		Лист	Листов
			1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал К.К.		Формат А4	

Альбом 108
Трубовой проект 903-1-224.86

21.01.02.003

25/√



Развертка

Обозначение	Размеры мм			Масса, кг
	d ₁	d ₂	H	
21.01.02.003	57	80	135	2,6
-01	48	68	139	2,7

1* Размеры для справок.
2 ± 1/2

21.01.02.003

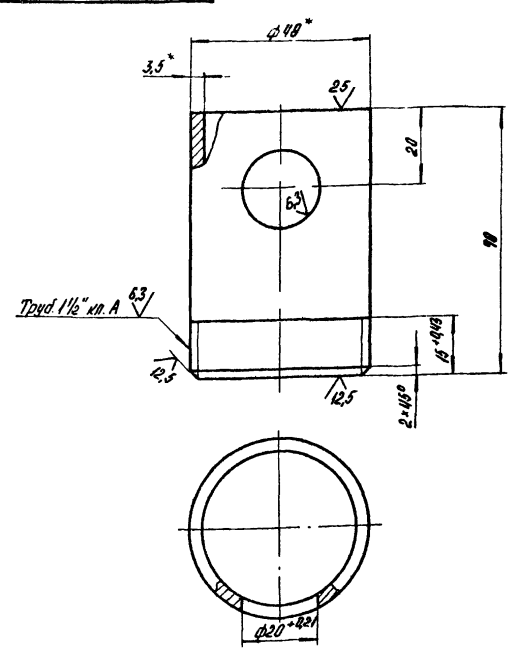
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Варанка	Лист	Масса	Масштаб
1	1	6. ГОСТ 13903-74				см. табл.		
Исполн.	Коллеж.	Черт.			Лист	ЛСТГИПРОПРОМ		
Утв.					Листов 1	Труба 40×3,5 ГОСТ 3262-75		
						Копирован МР		

Изм. № п/п
Лист
Исполн.
Коллеж.
Черт.
Утв.

Альбом 108
Трубовой проект 903-1-224.86

21.01.02.004

25/√



1* Размеры для справок.
2 ± 1/2

21.01.02.004

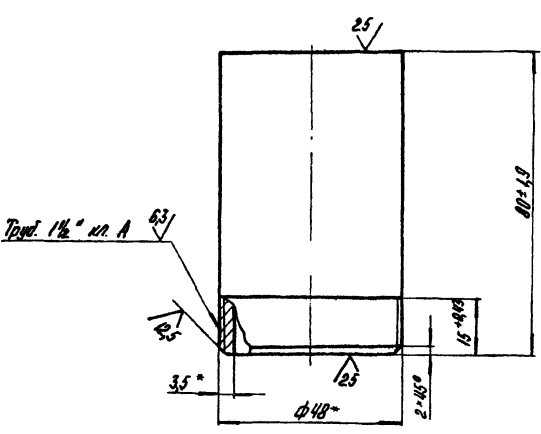
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
1	1					0,27	1:1	
Исполн.	Коллеж.	Черт.			Лист	ЛСТГИПРОПРОМ		
Утв.					Листов 1	Труба 40×3,5 ГОСТ 3262-75		
						Копирован МР		

Изм. № п/п
Лист
Исполн.
Коллеж.
Черт.
Утв.

Альбом 108
Трубовой проект 903-1-224.86

21.01.02.005

25/√



* Размеры для справок

21.01.02.005

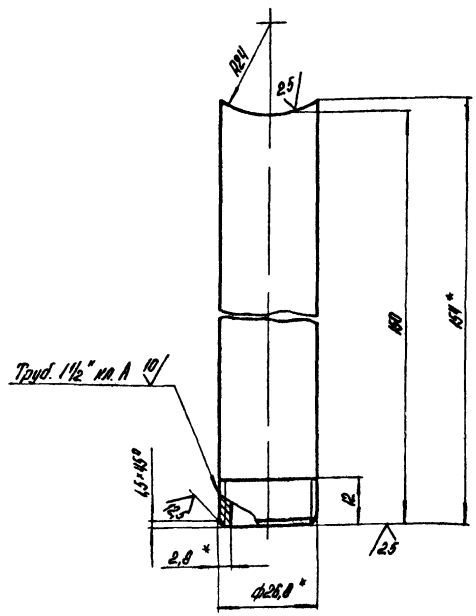
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
1	1					0,26	1:1	
Исполн.	Коллеж.	Черт.			Лист	ЛСТГИПРОПРОМ		
Утв.					Листов 1	Труба 40×3,5 ГОСТ 3262-75		
						Копирован МР		

Изм. № п/п
Лист
Исполн.
Коллеж.
Черт.
Утв.

Альбом 108
Трубовой проект 903-1-224.86

21.01.02.006

25/√



1* Размеры для справок.
2 ± 1/2

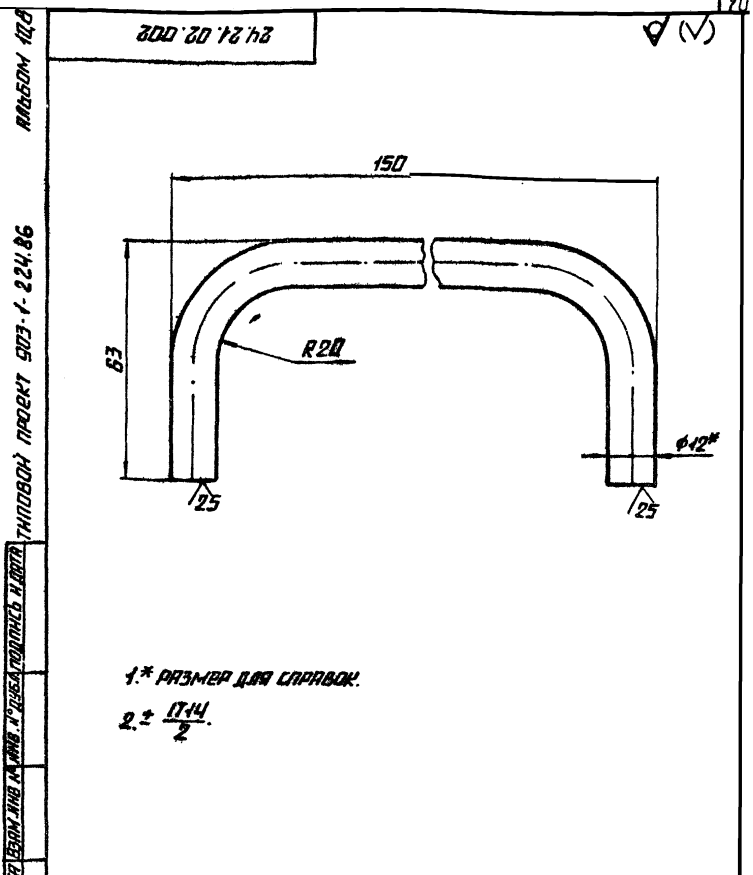
21.01.02.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
1	1					0,26	1:1	
Исполн.	Коллеж.	Черт.			Лист	ЛСТГИПРОПРОМ		
Утв.					Листов 1	Труба 20×2,6 ГОСТ 3262-75		
						Копирован МР		

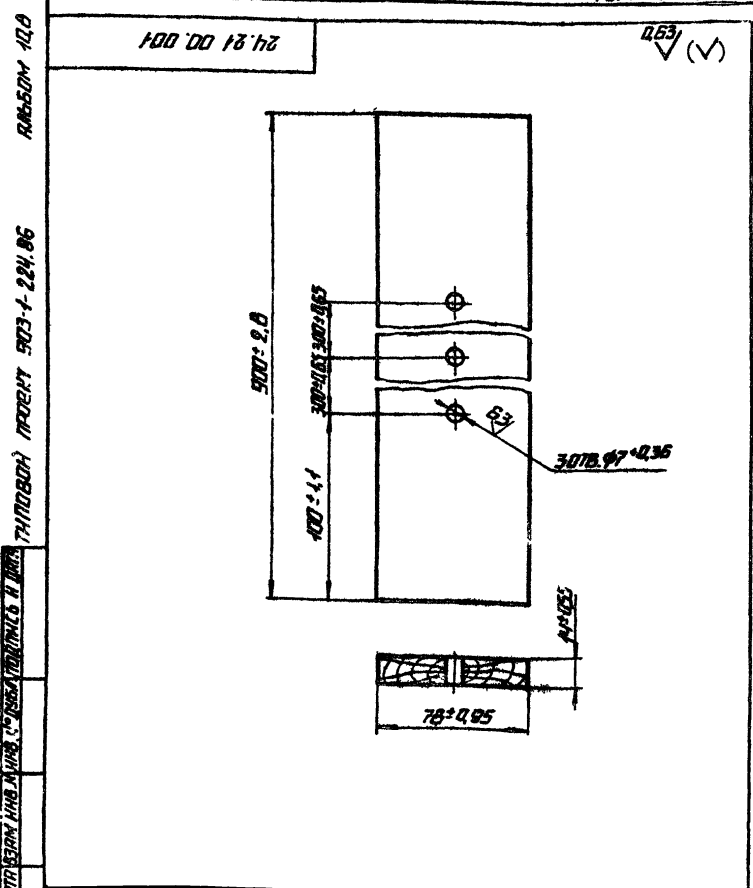
Изм. № п/п
Лист
Исполн.
Коллеж.
Черт.
Утв.

КВАНТИТАТ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР ЧИТАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
24	24.21.00.000	СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
24	24.21.01.000	БРК	БРК	1	
24	24.21.02.000	ПОЛ	ПОЛЮКРЫШКА	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
24	24.21.00.001	РЕНКА	РЕНКА	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			БОЛТ М6-25 ГОСТ 7798-70	3	
5			ГАЙКА М6-5 ГОСТ 5915-70	3	
8			ШЛИЦОВАЯ ШАХТИЦА М6 ГОСТ 11374-78	3	
7			ПРОКЛАДКА R15-2,5		
8			ГОСТ 15180-70	2	
8			ТРУБКА 20x3,5x1000		
9			ГОСТ 8446-74	1	
9			ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО		
			УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ ЖИДКОСТЕЙ ТИПА ИСПОЛНЕНИЯ		
			ГОСТ 9652-68	2	

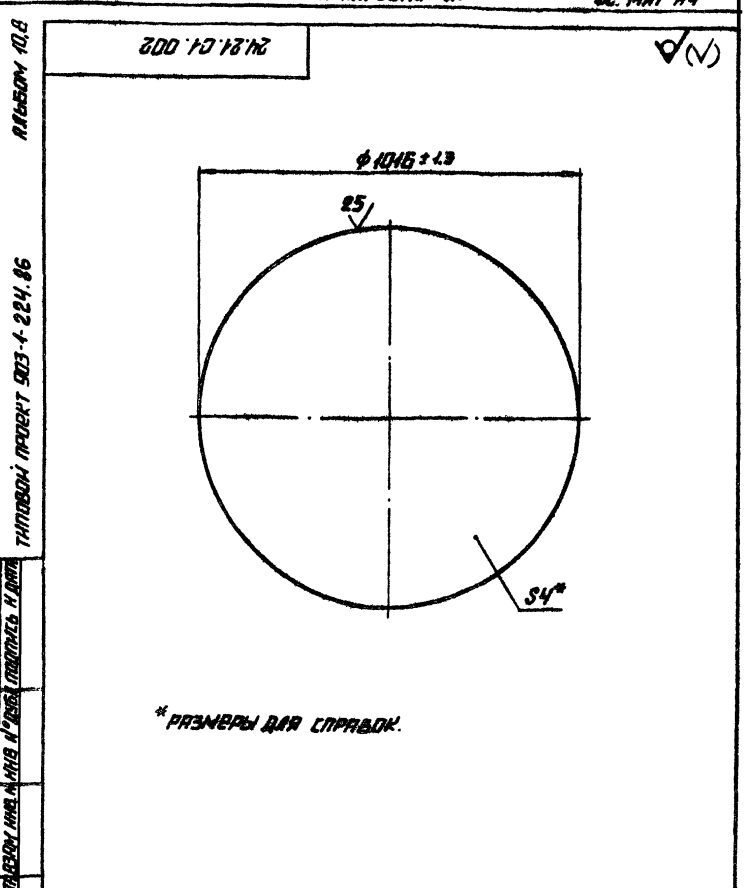
24 21 00 000					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
ПРОВ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
КОНТР.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
БРК - МЕРНИК V = 1м³				ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАТЬ				ФОРМАТ А4	



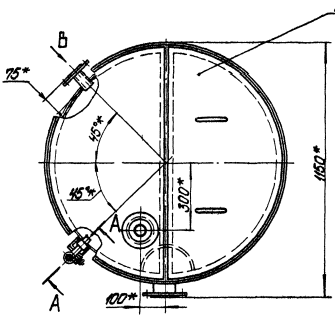
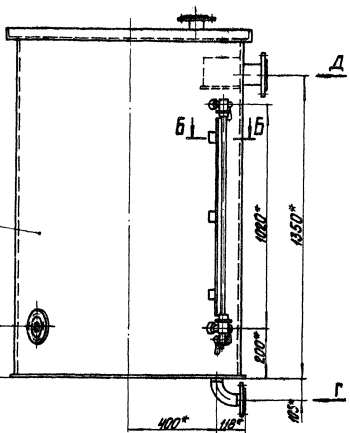
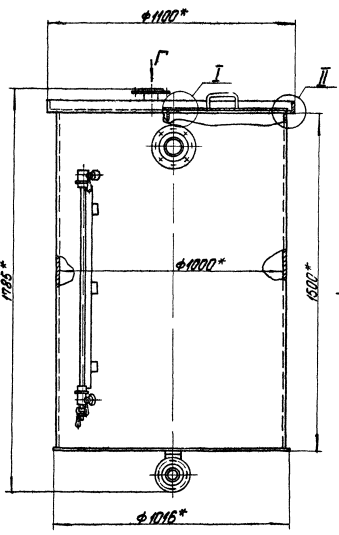
24.21.02.002					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	0,2	1:1
ПРОВ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
КОНТР.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
РУЧКА				ЛАТГИПРОПРОМ	
КРУГ 12-8 ГОСТ 2590-74				ЛАТГИПРОПРОМ	
20 ГОСТ 1050-74				ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАТЬ				ФОРМАТ А4	



24.21.00.001					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	0,76	1:2
ПРОВ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
КОНТР.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
РЕНКА				ЛАТГИПРОПРОМ	
ДОСКА 16x00 ГОСТ 8436-66				ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАТЬ				ФОРМАТ А4	

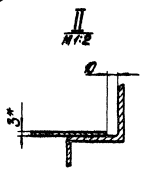
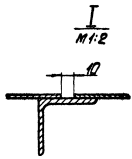
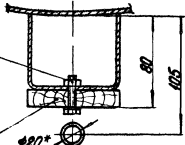
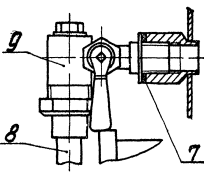


24.21.01.002					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	25,46	1:10
ПРОВ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
КОНТР.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
ДНЦЕ				ЛАТГИПРОПРОМ	
ЛИСТ 4 ГОСТ 19503-74				ЛАТГИПРОПРОМ	
ВСТ 3 СПЗ ГОСТ 4537-75				ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАТЬ				ФОРМАТ А4	



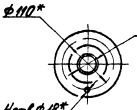
A-A повернуто
М 1:2

Б-Б повернуто
М 1:2

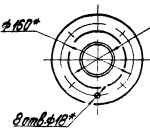
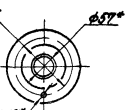


Вид В
М 1:5

Вид Г
М 1:5



Вид В
М 1:5



1* Размеры для справок.

- 2 - II 4*
3. После сборки бак подвергнуть гидравлическому испытанию посредством налива воды на полную высоту с выдержкой в течение двух часов. Все швы бака, наполненного водой, проверить протечки. Течи не допускаются.
4. Покрытие бака осуществляется по проекту водоподготовки.

24.21.00.000.05

				24.21.00.000.05	
№ докум. по чертежу	№ докум. по спецификации	№ докум. по ТЗ	№ докум. по ИС	Лист	Масштаб
				194	1:10
				Бак-мерник V=1м ³	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Тун. Зав. проект 003-1-224.05 Архивом 10.8

24.21.00.000.05

АЛББОМ 10.8
ТАЙЛОВОУ ПРОЕКТ 503-1-224.86

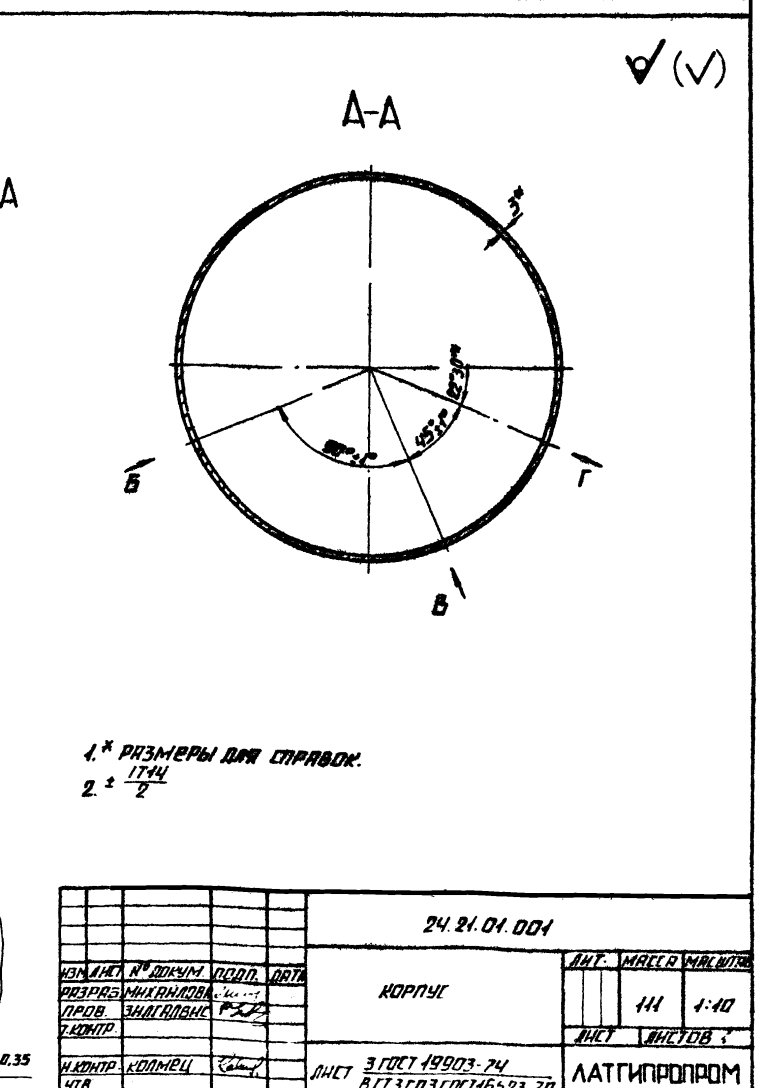
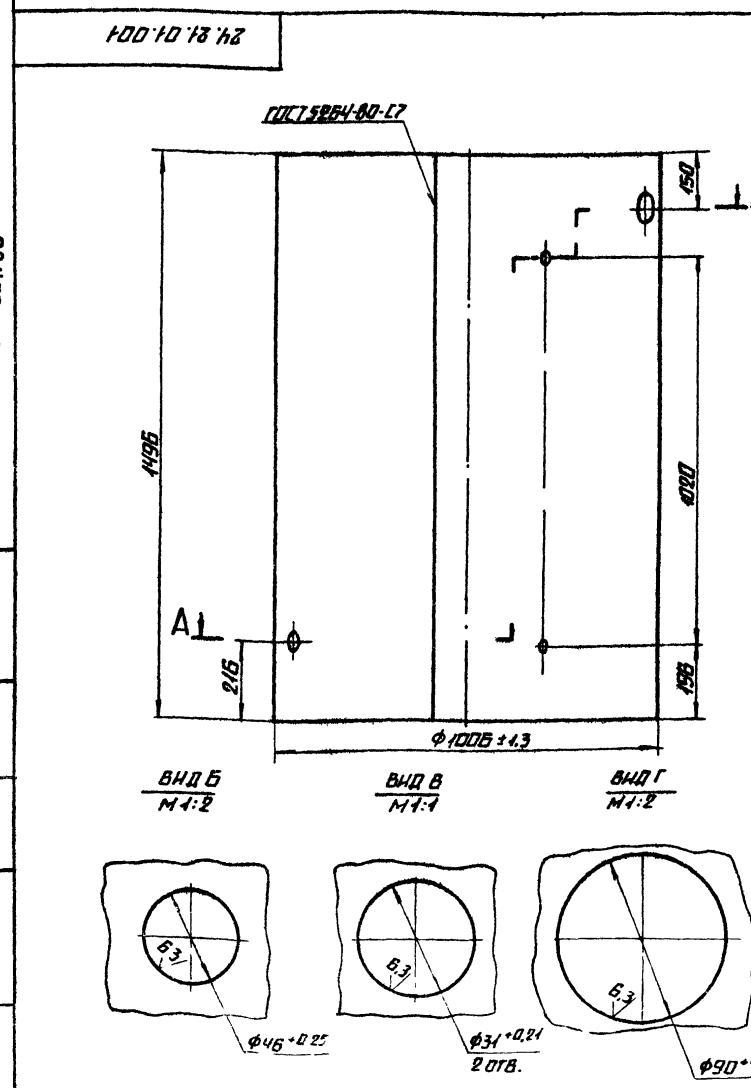
НОМЕР	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Р2		24.21.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р3	1	24.21.01.001	КОРПУС	1	
Р4	2	24.21.01.002	ДНУЩЕ	1	
Р4	3	24.21.01.003	КРЫШКА	1	
Р4	4	24.21.01.004	СЕКТОР	1	
Р4	5	24.21.01.005	СЕКТОР	1	
Р4	6	24.21.01.006	КОЛЬЦО	1	
Р4	7	24.21.01.007	КРОШТЕЙН	2	
Р4	8	24.21.01.008	БОБЫШКА	2	
Б4	9	24.21.01.009	БЯЛКА		
			КОЛЬЦО 50*50*5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭ ГОСТ 535-79		
			L = 499 - 155 мм	1	1,09 кг
Б4	10	24.21.01.010	ПАТРУБОК		
			ТРУБА 45*3 ГОСТ 10704-76 В-БСТЭСПЭ ГОСТ 10705-80		
			L = 78 ± 0,37 мм	1	0,24 кг
Б4	11	24.21.01.011	ТРУБА		
			ТРУБА 57*3 ГОСТ 10704-76 В-БСТЭСПЭ ГОСТ 10705-80		
			L = 38 ± 0,34 мм	2	0,15 кг

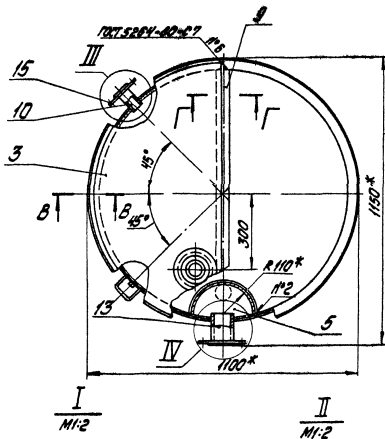
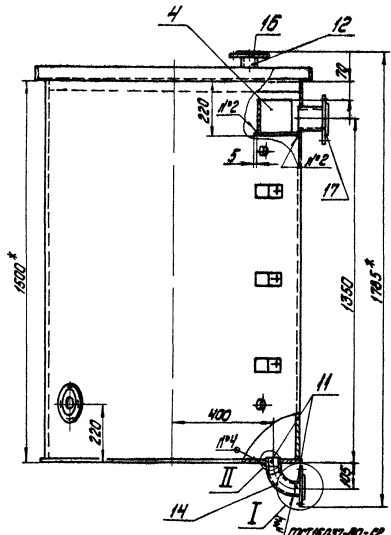
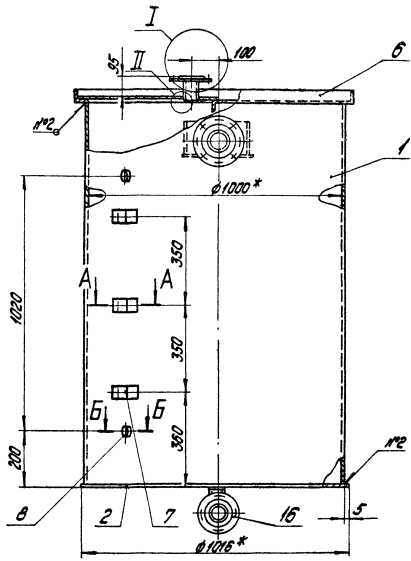
24.21.01.000				
КЭМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ПРЗРБ	МНХАНКОВА	1		
ПРОВ.	ЗНАТЛАНС	Р-2		
И. КОМП.	КОДМЦ			
УТВ.				
БЯК				ЛНСТ
				ЛНСТ
				ЛНСТ
КОПИРОВАЛ Л-2				ФОРМАТ А4

НОМЕР	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
Б4	12	24.21.01.012	ПАТРУБОК		
			ТРУБА 57*3 ГОСТ 10704-76 В-БСТЭСПЭ ГОСТ 10705-80		
			L = 98 ± 0,435 мм	1	0,39 кг
Б4	13	24.21.01.013	ПАТРУБОК		
			ТРУБА 89*3 ГОСТ 10704-76 В-БСТЭСПЭ ГОСТ 10705-80		
			L = 103 ± 0,435 мм	1	0,76 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	14		ОТВОД 90° 57*3 ГОСТ 47375-77	1	
			ФЛАНЦЫ ГОСТ 12820-80		
	15		1-40-10 СТЗ	1	
	16		1-50-10 СТЗ	2	
	17		1-80-10 СТЗ	1	

24.21.01.000				
КЭМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ПРЗРБ	МНХАНКОВА	1		
ПРОВ.	ЗНАТЛАНС	Р-2		
И. КОМП.	КОДМЦ			
УТВ.				
КОПИРОВАЛ Л-2				ФОРМАТ А4

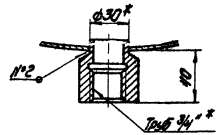
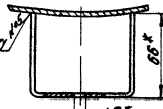
АЛББОМ 10.8
ТАЙЛОВОУ ПРОЕКТ 503-1-224.86





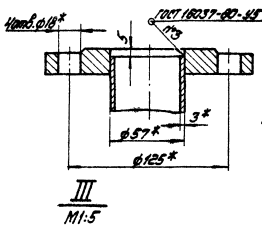
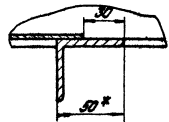
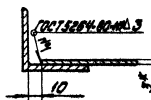
A-A
M 1:2

6-6
M 1:2

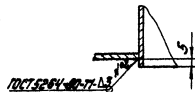


B-B
M 1:2

Г-Г
M 1:2



III
M 1:5

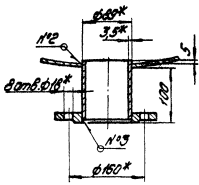
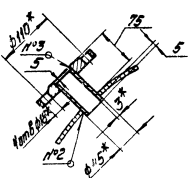


IV
M 1:2

1. * Размеры для справок.

2. ± 0.14

3. Обработки поверхностей реза деталей 84°



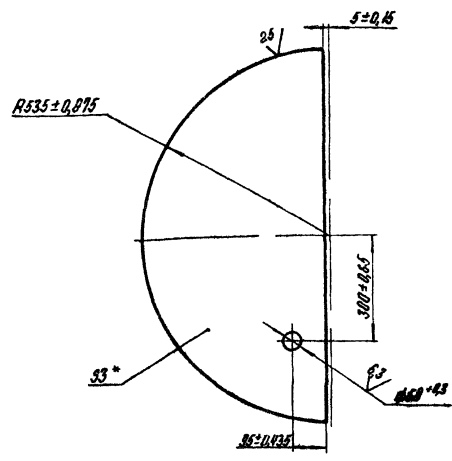
24.21.01.000.05			
БЛЖ		Лист 18 из 19	
		Лист 18 из 19	
		Лист 18 из 19	
ЛЭТГИПРОПРОМ			

КОПИРОВАНО Фирмой. Сделано в АД

Альбом 108
Типовой проект 303-1-224.86
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006

242101003

(N)A



* Размеры для справок

242101003

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Исполнитель
Разработ	Музыкальни	Лист		10,21	1:10	
Проект	Сухарев	Лист				
Провер						
И. констр.	Колпач					
Умб.						

Крышка

Лист 3 ГОСТ 19003-74
Всст 3 сн 3 ГОСТ 14637-79

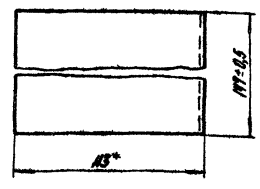
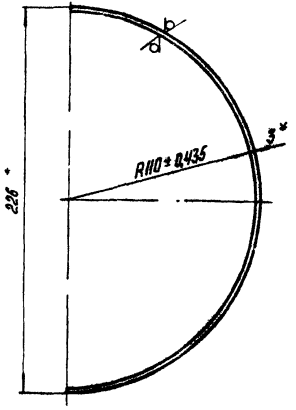
ЛАТГИПРОПРОМ

Кауровал А.

Фабрикант А4

100101004

(N)A



* Размеры для справок

242101004

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Исполнитель
Разработ	Музыкальни	Лист		4,21	1:2	
Проект	Сухарев	Лист				
Провер						
И. констр.	Колпач					
Умб.						

Сектор

Лист 3 ГОСТ 19003-74
Всст 3 сн 3 ГОСТ 14637-79

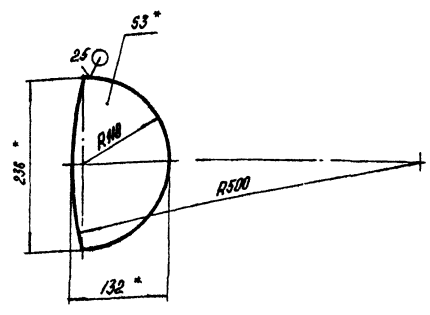
ЛАТГИПРОПРОМ

Кауровал А.

Фабрикант А4

242101005

(N)A



1 * Размеры для справок.
2 ± 1714.

242101005

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Исполнитель
Разработ	Музыкальни	Лист		0,57	1:5	
Проект	Сухарев	Лист				
Провер						
И. констр.	Колпач					
Умб.						

Сегмент

Лист 3 ГОСТ 19003-74
Всст 3 сн 3 ГОСТ 14637-79

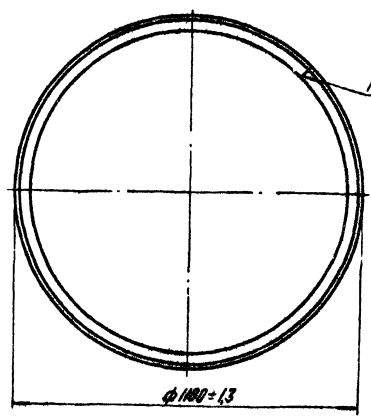
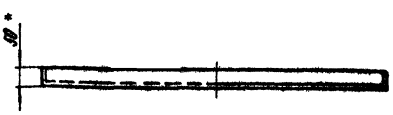
ЛАТГИПРОПРОМ

Кауровал А.

Фабрикант А4

900101006

(N)A



* Размеры для справок.

242101006

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Исполнитель
Разработ	Музыкальни	Лист		13	1:10	
Проект	Сухарев	Лист				
Провер						
И. констр.	Колпач					
Умб.						

Кольцо

Лист 50-50-5-6 ГОСТ 8050-72
Всст 3 сн 3 ГОСТ 535-79

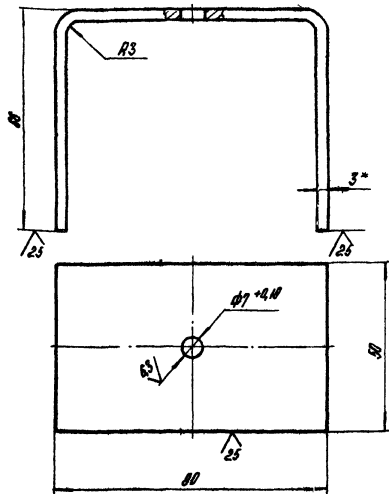
ЛАТГИПРОПРОМ

Кауровал А.

Фабрикант А4

242101007

✓ (M)



1* Размеры для справок
2 ± 1/14

24.21.01.007

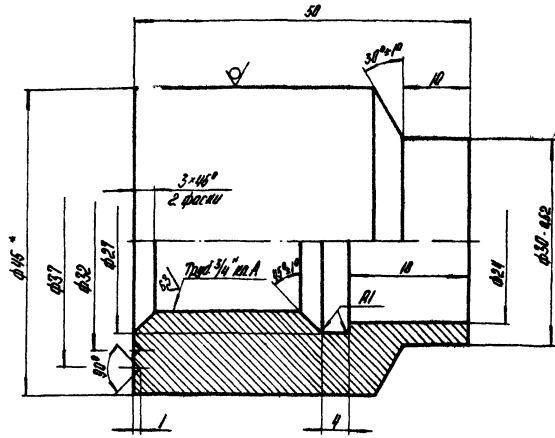
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ	Михайлова			0,25	1:1	
Провер	Зингалова			Лист	Листов 1	
И.контр	Колотек			Лист	Листов 3 ГОСТ 18523-74	Лист
Умб				Лист	Листов 3 ГОСТ 18523-74	Лист

Контроль № _____ Формат А4

ЛАТГИПРОПРОМ

242101008

2.5 ✓ (✓)



1* Размеры для справок
2 ± 1/14

24.21.01.008

Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ	Михайлова			0,35	2:1	
Провер	Зингалова			Лист	Листов 1	
И.контр	Колотек			Лист	Листов 15-В-ГОСТ 2530-71	Лист
Умб				Лист	Листов 20 ГОСТ 1850-74	Лист

Контроль № _____ Формат А4

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат	Стор	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			24.21.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Листы</u>		
Б4	1		24.21.02.001	Полукрышка		
				Лист 3 ГОСТ 18503-74		
				Всп.лист 3 ГОСТ 18523-70	1	10,5 мм
А4	2		24.21.02.002	Ручка	1	

24.21.02.000

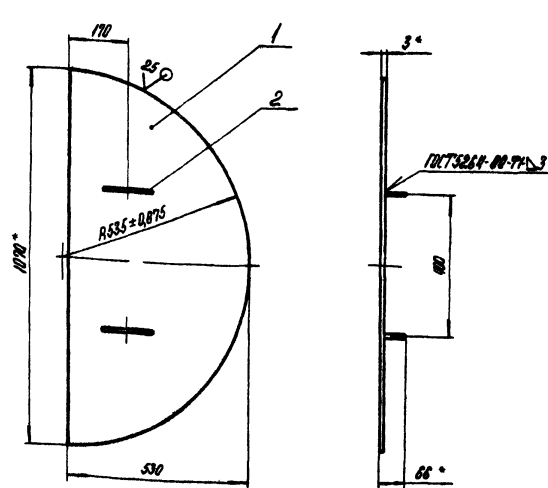
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ	Михайлова			11	1:10	
Провер	Зингалова			Лист	Листов 1	
И.контр	Колотек			Лист	Листов 1	Лист
Умб				Лист	Листов 1	Лист

Контроль № _____ Формат А4

ЛАТГИПРОПРОМ

242102000 СБ

✓ (M)



1* Размеры для справок
2 ± 1/14

24.21.02.000 СБ

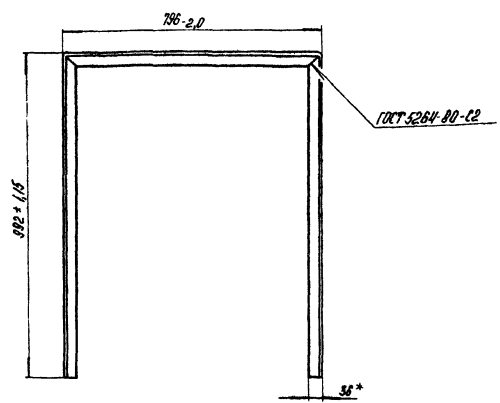
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ	Михайлова			11	1:10	
Провер	Зингалова			Лист	Листов 1	
И.контр	Колотек			Лист	Листов 1	Лист
Умб				Лист	Листов 1	Лист

Контроль № _____ Формат А4

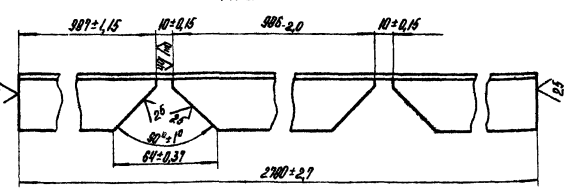
ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом №8
 Типовой проект 903-1-224.86
 Альбом №8
 Типовой проект 903-1-224.86
 Альбом №8
 Типовой проект 903-1-224.86
 Альбом №8
 Типовой проект 903-1-224.86

900 00 20 58



Развертка
М1:2



*Размер для справок.

83.02.00.006

Мат.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Плоскост.
Разреш	Богданова	Е.С.		4,6	1,10	
Проб	Колтец	Л.С.				
Т.компр.						
И.компр.	Колтец	Л.С.				
Умб						

Стойка

Уголок 36×36×3-6-ГОСТ8609-72
ВСтЗспЗГОСТ5335-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Компробан №... Фабрикант №1

Мат.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Плоскост.
Документация						
А2	83.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
Детали						
А4	1	83.02.00.001	Обечайка	1		
А4	2	83.02.00.002	Крышка	1		
А4	3	83.02.00.003	Фланец	1		
А4	4	83.02.00.004	Колпачок	1		
А4	5	83.02.00.005	Стойка	1		
А4	6	83.02.00.006	Стойка	1		
Б4	7	83.02.00.007	Связь	1		
Б4	8	83.02.00.008	Связь	1	12 кг	
Б4	9	83.02.00.009	Связь	4	0,7 кг	
Б4	10	83.02.00.010	Стежка задняя	3	1,2 кг	
			Лист 15ГОСТ19003-74 ВСтЗспЗГОСТ5335-79	1	8,4 кг	
			706 × 10 × 106 × 10 мм			
83.02.00.000						
Мат.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Плоскост.
Разреш	Богданова	Е.С.		13,5	1,5	
Проб	Колтец	Л.С.				
Т.компр.						
И.компр.	Колтец	Л.С.				
Умб						

ШКАФ
аккумуляторный

ЛАТГИПРОПРОМ

Фабрикант №1

Мат.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Плоскост.
Б4	11	83.02.00.011	Плита			
			Лист 15ГОСТ19003-74 ВСтЗспЗГОСТ5335-79			
			400 × 0,715 × 700 × 10 мм	2	4,4 кг	
Б4	12	83.02.00.012	Плита			
			Лист 6ГОСТ19003-74 ВСтЗспЗГОСТ5335-79			
			60 × 0,37 × 60 × 0,37 мм	4	0,9 кг	
Б4	13	83.02.00.013	Патрубок			
			Труба 80×2ГОСТ8154-75 ИГОСТ8733-74	1	0,4 кг	
			L = 107 × 0,435 мм			
			Стандартные изделия			
			Высот 116 × 10 80 829 ГОСТ17473-72	0		
83.02.00.000						
Мат.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Плоскост.
Разреш	Богданова	Е.С.		2		
Проб	Колтец	Л.С.				
Т.компр.						
И.компр.	Колтец	Л.С.				
Умб						

ЛАТГИПРОПРОМ

Фабрикант №1

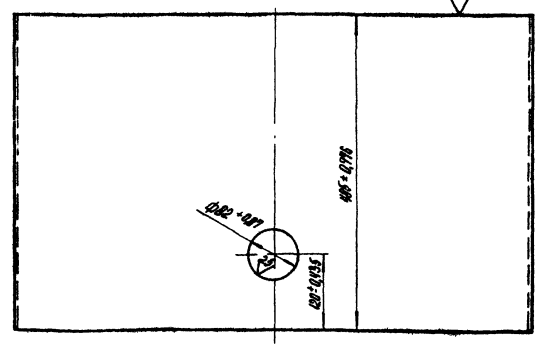
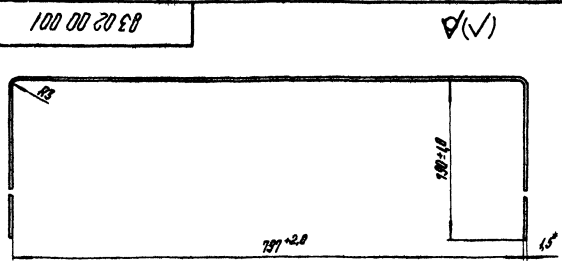
Мат.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Плоскост.
83.02.00.001						
Мат.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Плоскост.
Разреш	Богданова	Е.С.		13,5	1,5	
Проб	Колтец	Л.С.				
Т.компр.						
И.компр.	Колтец	Л.С.				
Умб						

Обечайка

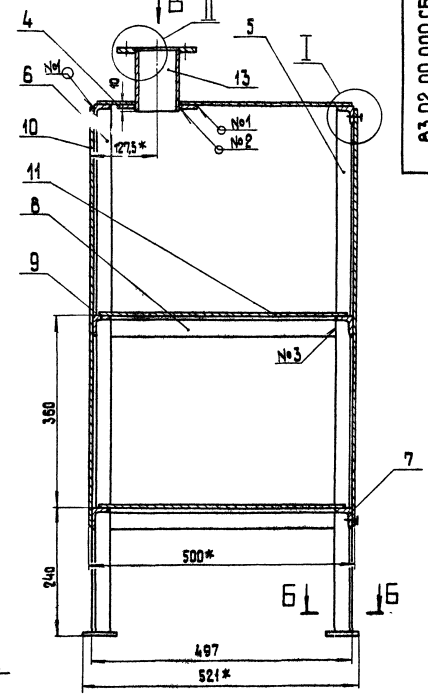
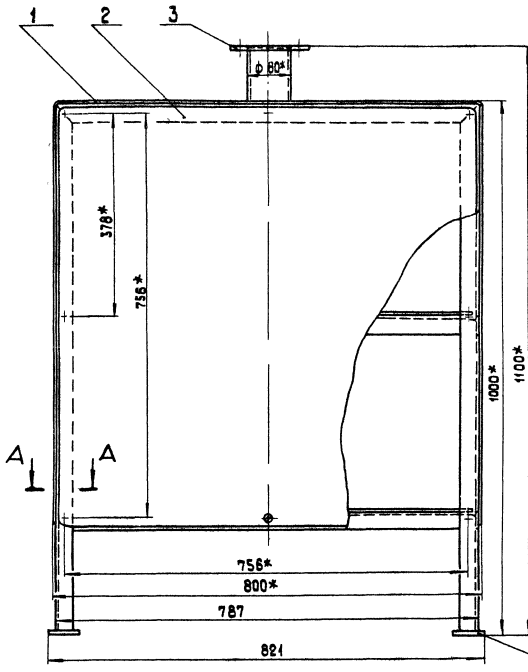
Лист 15ГОСТ19003-74
ВСтЗспЗГОСТ5335-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Фабрикант №1

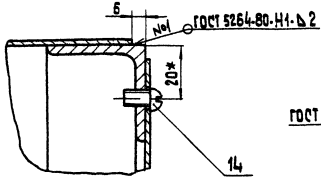


*Размер для справок.

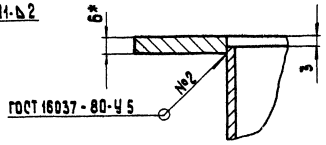


Типовой проект 905-4-2/24.86 Набором 4/8

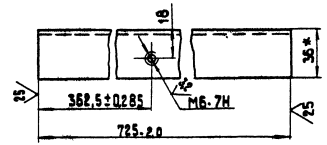
I
М 1:1



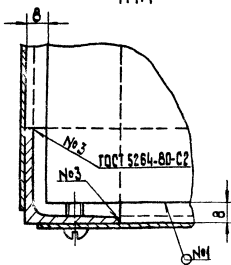
II
М 1:1



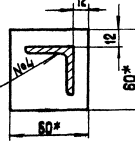
Поз.7
М 1:2



A-A
М 1:1

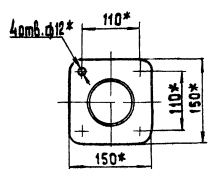


Б-Б
М 1:2



ГОСТ 5264-80-Н1-В 3

Вид В

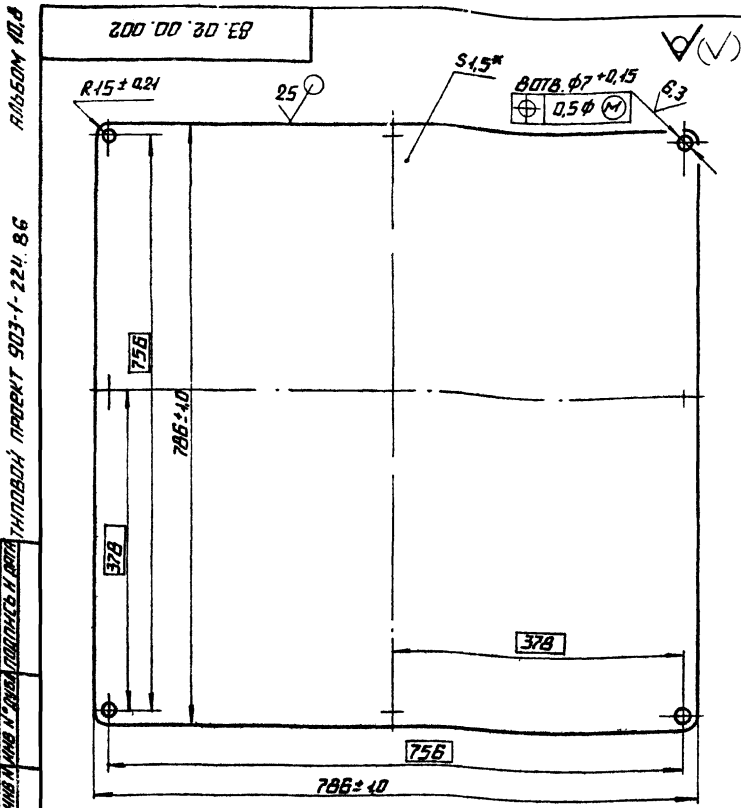


- 1* Размеры для справок
- 2 ± 0.14
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25°
4. Шкаф покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82, окрасить серой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 *
5. Отверстия для ввода проводов (или привязку проходной плиты) выполнить по месту установки шкафа.

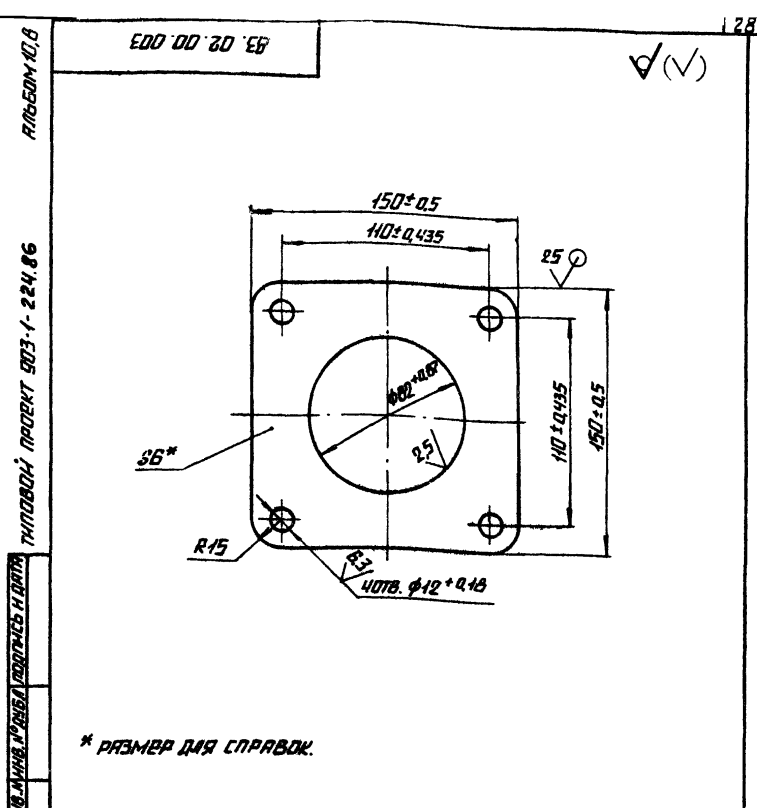
				83.02.00.000 СБ			
Исполнит	на проект	П.И.	И.И.	Шкаф аккумуляторный		Лист	Масштаб
Разработ	Богданов	Б.С.	С.С.			56	1:5
Пров	Колесов	В.И.	В.И.			Листов	Листов
Т.Колесов						ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполнит	Колесов	В.И.	В.И.				
И.И.	Попов	В.И.	В.И.				

Копировал 5/8

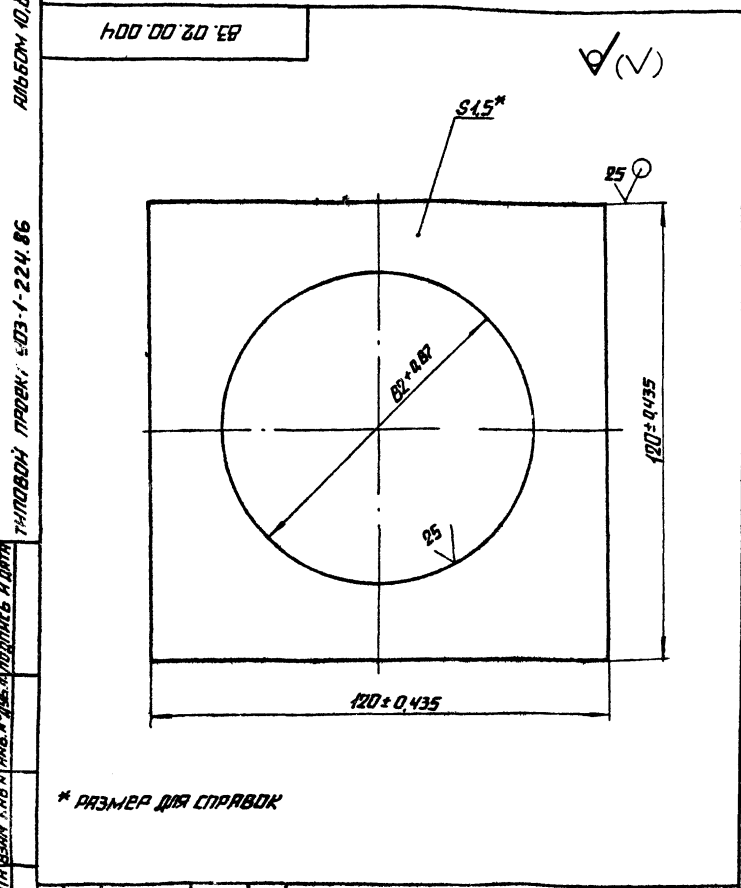
формат А2



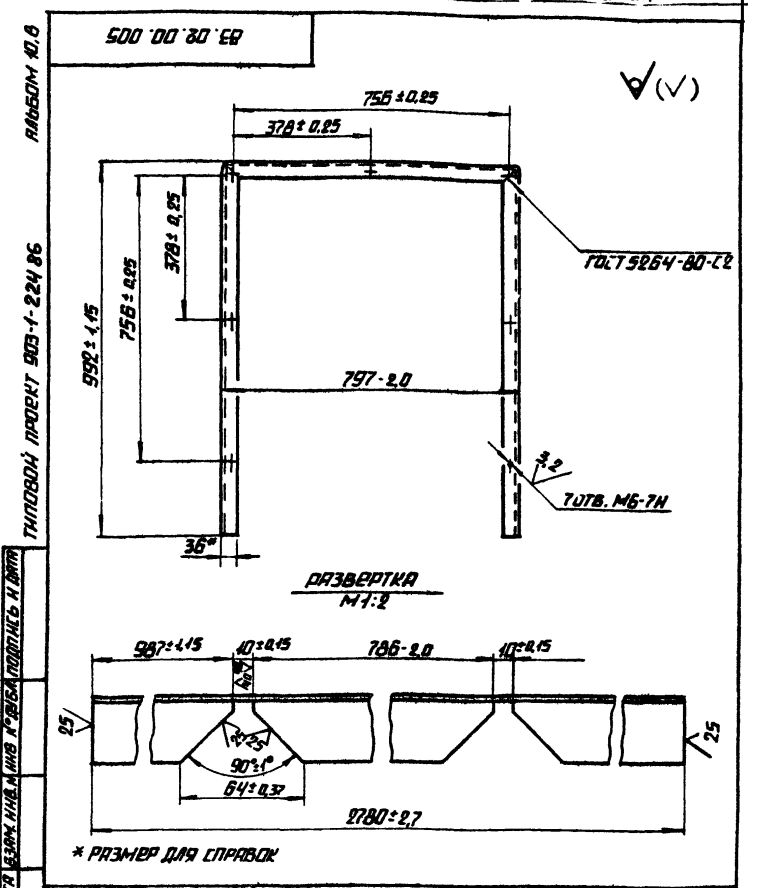
				83.02.00.002			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОСЧУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		БОГДАНОВА	Л.С.		КРЫШКА	7,1	1:5
ПРОБ.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОИТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОИТР.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			15ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.					ВСТЗСПЗГОСТ 16523-70		КОИТРОВА Л.С.
				ФОРМАТ А4			



				83.02.00.003			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОСЧУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		БОГДАНОВА	Л.С.		ЩАПЕЦ	0,8	1:2
ПРОБ.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОИТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОИТР.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			6ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.					ВСТЗСПЗГОСТ 16523-70		КОИТРОВА Л.С.
				ФОРМАТ А4			



				83.02.00.004			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОСЧУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		БОГДАНОВА	Л.С.		ПОДКЛАДКА	0,13	1:1
ПРОБ.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОИТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОИТР.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			15ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.					ВСТЗСПЗГОСТ 16523-70		КОИТРОВА Л.С.
				ФОРМАТ А4			



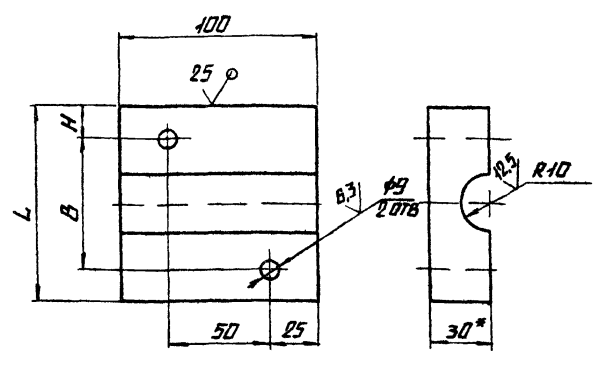
				83.02.00.005			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОСЧУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		БОГДАНОВА	Л.С.		СТОЙКА	4,6	1:10
ПРОБ.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОИТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОИТР.	КОЛЛЕКЦИЯ	Л.С.			36-36-3-6-ГОСТ 8509-78		ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.					ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		КОИТРОВА Л.С.
				ФОРМАТ А4			

РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86
 РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86
 РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86
 РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86

РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86
 РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86
 РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86
 РАЗМЕРЫ В ММ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИМБОМ 10.В

900 00 10 20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	B, мм	H, мм	МАССА, кг
07.04.00.006	100	63	18,5	0,4
-01	75	50	12,5	0,3

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. $\phi H12, \pm \frac{IT14}{2}$.

07.04.00.006

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТАБ
РАЗРАБ.	К.УЗЬМИН	И.С.		ЛИСТ	ГМ.	ТАБЛ. 1:2
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	И.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ И.С. ФОРМАТ А4		

КАИЦА

ПРЕВЕСНО-СЛОИСТЫЯ ПЛАСТИК ДСП-В-30 ГОСТ 13943-78

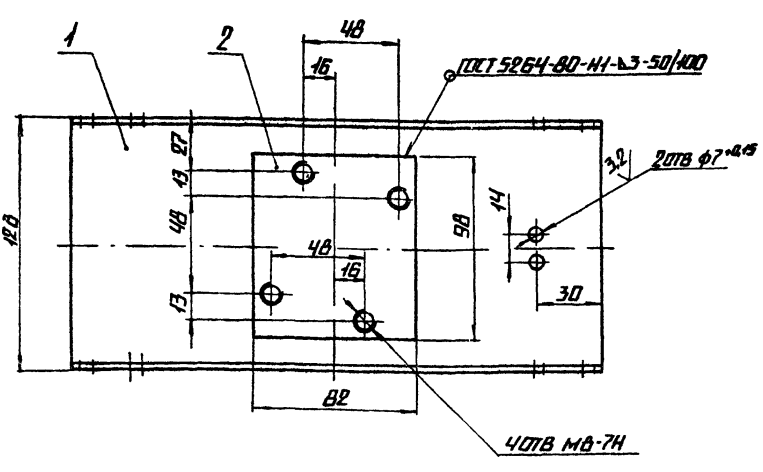
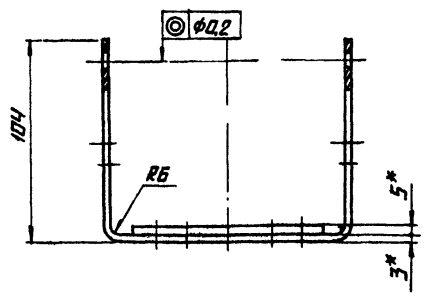
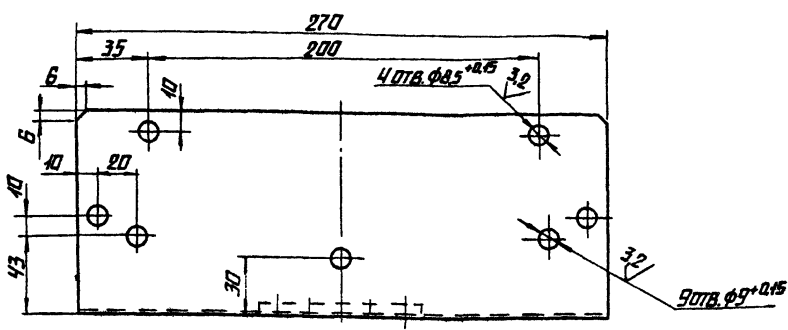
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИМБОМ 10.В

ФОРМАТ	ЭТАП	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР ЧИЛИК
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			07.04.01.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
			07.04.01.001	СКОБА		
				3 ГОСТ 19903-74		
				ЛИСТ В СГЗ СПЗ ГОСТ 18523-70	1	2,13 кг
			07.04.01.002	ПЛАСТИНА		
				5 ГОСТ 19903-74		
				ЛИСТ В СГЗ СПЗ ГОСТ 14637-79	1	0,31 кг

07.04.01.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТАБ
РАЗРАБ.	К.УЗЬМИН	И.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	И.С.		СКОБА		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ И.С. ФОРМАТ А4		

90 000 10 10 20



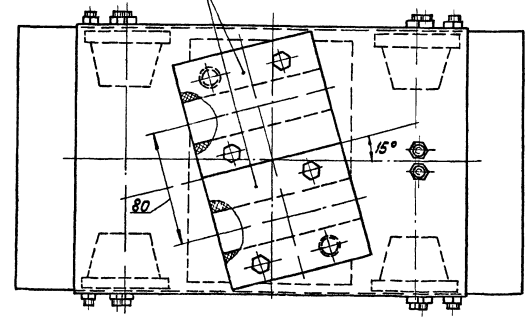
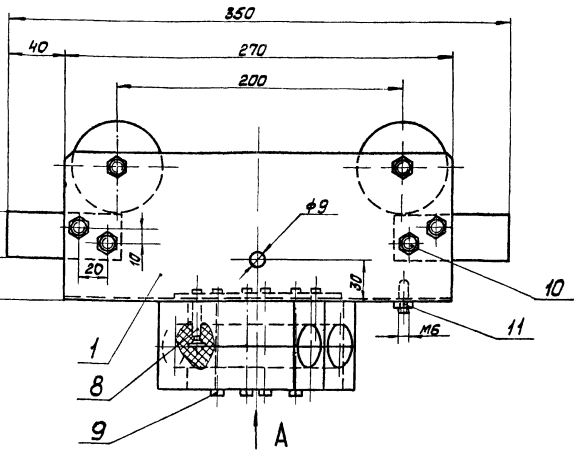
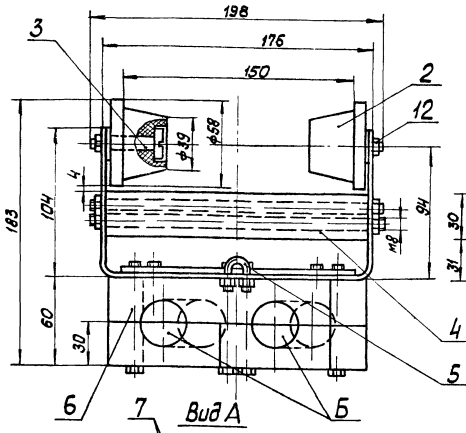
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4²⁵/₁
 4. ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-010 ПО ГОСТ 9355-81

07.04.01.000 С6

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТАБ
РАЗРАБ.	К.УЗЬМИН	И.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	И.С.		СКОБА		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				КОПИРОВАЛ И.С. ФОРМАТ А3		

Тополю, проект 903-1-224.86 Альбом 10.8
 Инв. № 10.8 / 10.8

07.02.00.000 СБ



1. Размеры для справок.
2. Отверстия Б рассверлить по месту монтажа в зависимости от диаметра кабеля.

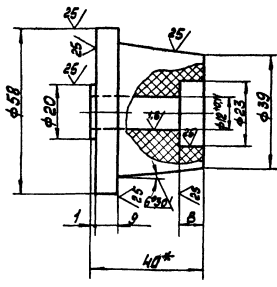
		07.02.00.000 СБ			
		Каретка	Лист	Масса	Масштаб
			7	1:2	
Имя Инициалы № докум. Подп. Дата Разраб. Изв. вкл. Изм. вкл. Пред. Коллеж. Вед. инж. И. контр. Коллеж. Вед. инж. Читб.		ЛАНТИПРОПРОМ			
		Наименован. Формат А3			

Тополю, проект 903-1-224.86 Альбом 10.8
 Инв. № 10.8 / 10.8

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
		07.02.00.000 СБ	Сборочный чертёж	
			Сборочные единицы	
A4	1	07.02.01.000	Сноба	1
			Детали	
A4	2	07.02.00.001	Ролик	4
A4	3	07.01.00.002	Ось	4
A4	4	07.01.00.003-01	Упор	2
A4	5	07.01.00.004	Сноба	1
A4	6	07.02.00.002	Клица	1
A4	7	07.01.00.005-01	Клица	2
			Стандартные изделия	
	8		Винт М8×45.58.089ГОСТ 11746-78	2
	9		Болт М8×75.46.039ГОСТ 17980-70	4
	10		Шпилька М6-Бр×200.58.099	4
	11		Гайка М6.5.089ГОСТ 15915-70	2
	12		Гайка М6.5.099ГОСТ 5915-70	18
		07.02.00.000		
		Каретка	Лист	Листов
		ЛАНТИПРОПРОМ		
		сформат А4		

Тополю, проект 903-1-224.86 Альбом 10.8
 Инв. № 10.8 / 10.8

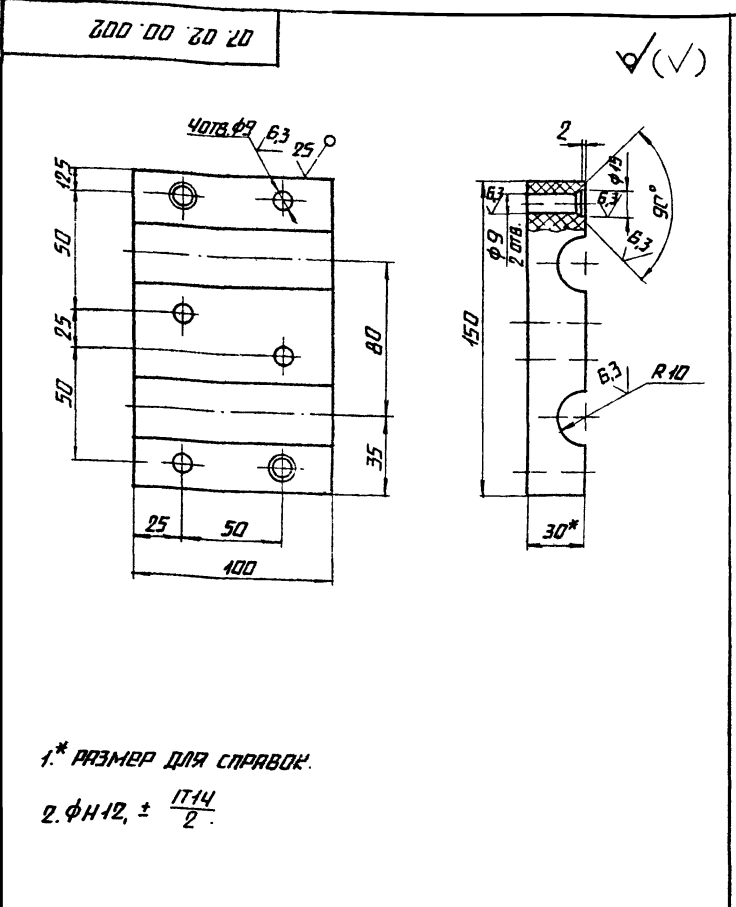
100'00'20'LO



- * Размер для справок.
- φ 112, φ 112, ±IT14/2

		07.02.00.001			
		Ролик	Лист	Масса	Масштаб
			0,11	1:2	
Имя Инициалы № докум. Подп. Дата Разраб. Изв. вкл. Изм. вкл. Пред. Коллеж. Вед. инж. И. контр. Коллеж. Вед. инж. Читб.		ЛАНТИПРОПРОМ			
		Древесно шпунтовый лист ДСП-Б-30ГОСТ 15913-78			
		Формат А4			

АЛБ-60М 10,8
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224,86
 КОПИРОВАТЬ И ДАТА ВЗЯТЬ ИЛИ В ЧУЖИХ ПОЛИЦАХ И ДАТА
 КОПИРОВАТЬ И ДАТА ВЗЯТЬ ИЛИ В ЧУЖИХ ПОЛИЦАХ И ДАТА



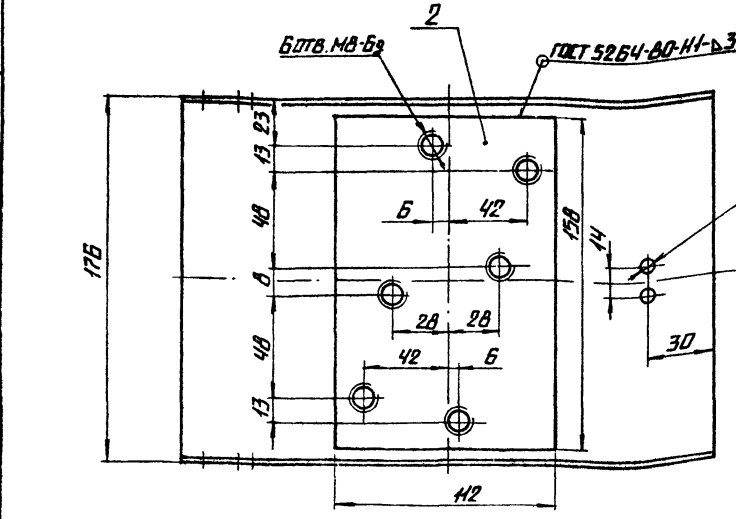
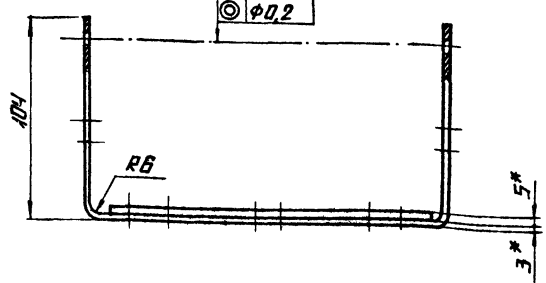
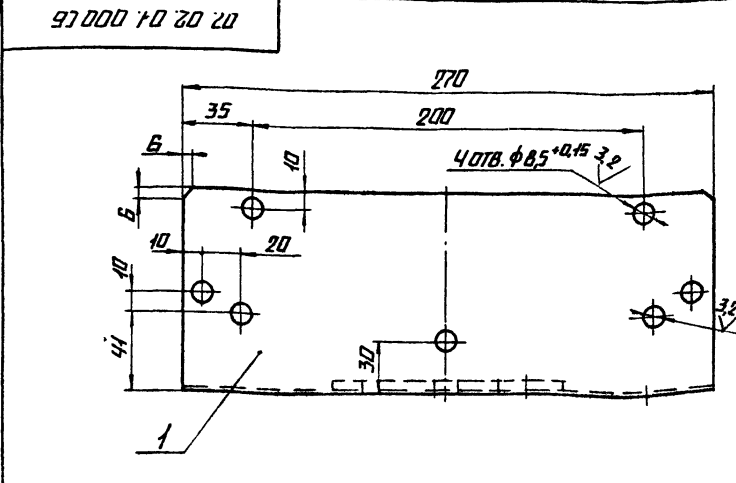
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\phi H12, \pm \frac{IT14}{2}$.

07.02.00.002			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	В.С.	
ПРОВ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
Т. КОНТ.			
И. КОНТ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
УТВ.			
КЛАНЦА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ДРЕВЕСНО-СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК		0,6	1:2
ДСП-В-30 ГОСТ 13943-78		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАТЬ		ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЭТАП	№03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЬ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			07.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	Б4	1	07.02.01.001	СКОБА		
				ЛИСТ 3 ГОСТ 19903-74	1	2,5 КТ
				ВСТЭСП3 ГОСТ 16523-70		
	Б4	2	07.02.01.002	ПЛАСТИНА		
				ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74	1	0,73 КТ
				ВСТЭСП3 ГОСТ 16523-70		

07.02.01.000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	В.С.	
ПРОВ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
Т. КОНТ.			
И. КОНТ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
УТВ.			
СКОБА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ДРЕВЕСНО-СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАТЬ		ФОРМАТ А4	

АЛБ-60М 10,8
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-224,86
 КОПИРОВАТЬ И ДАТА ВЗЯТЬ ИЛИ В ЧУЖИХ ПОЛИЦАХ И ДАТА
 КОПИРОВАТЬ И ДАТА ВЗЯТЬ ИЛИ В ЧУЖИХ ПОЛИЦАХ И ДАТА



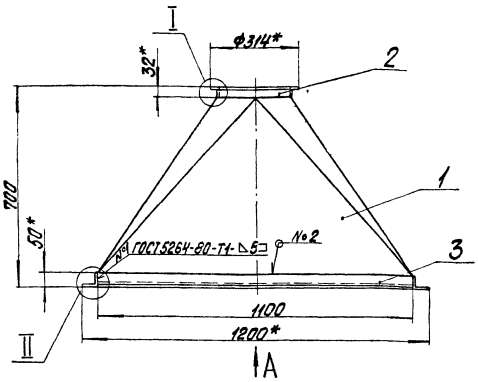
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ4
- 4. ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-010 ПО ГОСТ 9355-81.

07.02.01.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	В.С.	
ПРОВ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
Т. КОНТ.			
И. КОНТ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
УТВ.			
СКОБА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ДРЕВЕСНО-СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК		3,23	1:2
КОПИРОВАТЬ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А3	

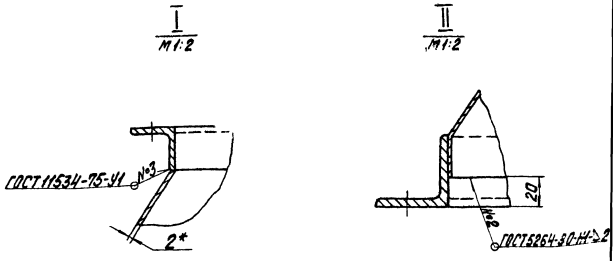
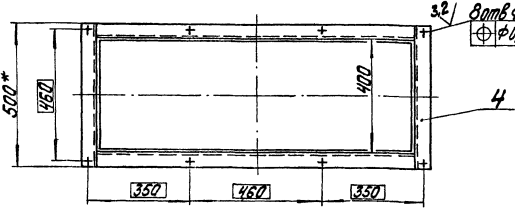
07.02.01.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	В.С.	
ПРОВ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
Т. КОНТ.			
И. КОНТ.	КОЛМЫЦ	В.С.	
УТВ.			
СКОБА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ДРЕВЕСНО-СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК		3,23	1:2
КОПИРОВАТЬ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А3	

Топографический проект 003-4-224-85 Альбом 10.8
 Топографический проект 003-4-224-85 Альбом 10.8
 Топографический проект 003-4-224-85 Альбом 10.8

64.113.01.000 СБ



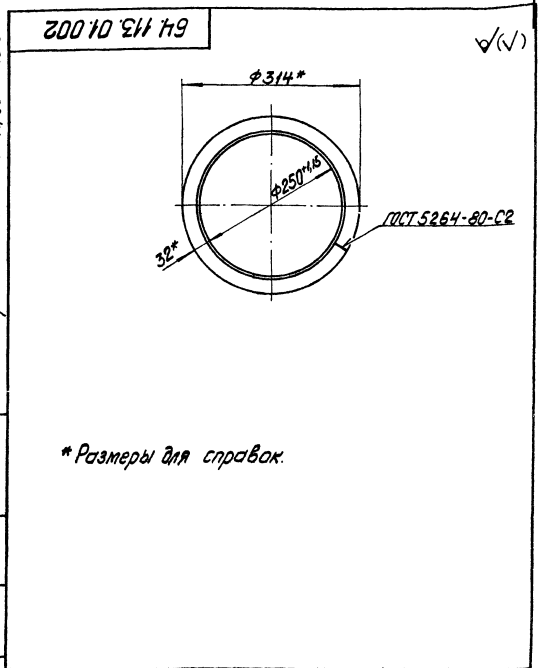
Вид А



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT14.
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.
- 4 Грунтовать эрлугитом ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

64.113.01.000 СБ			
Переход		Лист 34,73	Извест. 1-10
Латгипропром		Формат А3	

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
13	64.113.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
13	1 64.113.01.001	Переход	1	
14	2 64.113.01.002	Фланец	1	
15	3 64.113.01.003	Полка		
		Узелок 50x50x5-6-ГОСТ 9509-79 Ст. 303-3-1-ГОСТ 535-79	2	4,14 кг
16	4 64.113.01.004	Полка		
		Узелок 50x50x5-6-ГОСТ 9509-79 Ст. 303-3-1-ГОСТ 535-79	2	1,88 кг



* Размеры для справок.

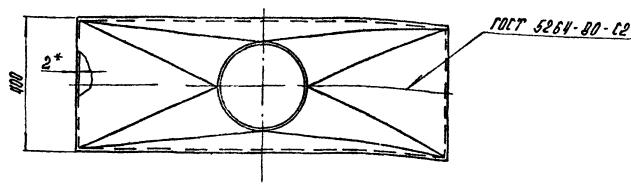
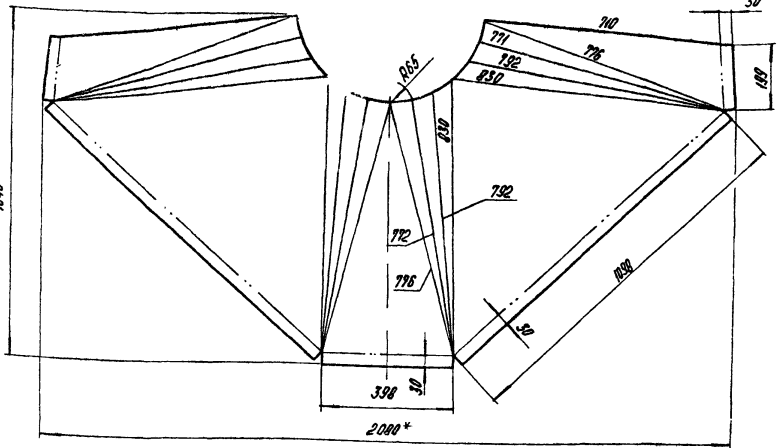
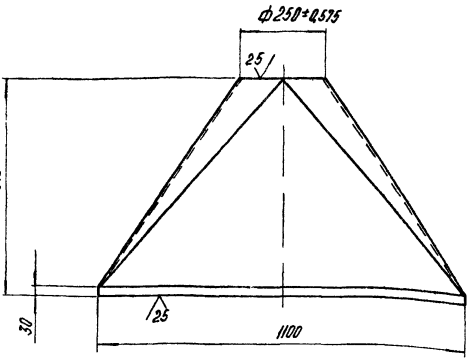
64.113.01.000			
Переход		Лист 34,73	Извест. 1-10
Латгипропром		Формат А4	

64.113.01.002			
Фланец		Лист 13	Извест. 1-5
Латгипропром		Формат А4	

64.113.01.001

Развертка

✓ (✓)

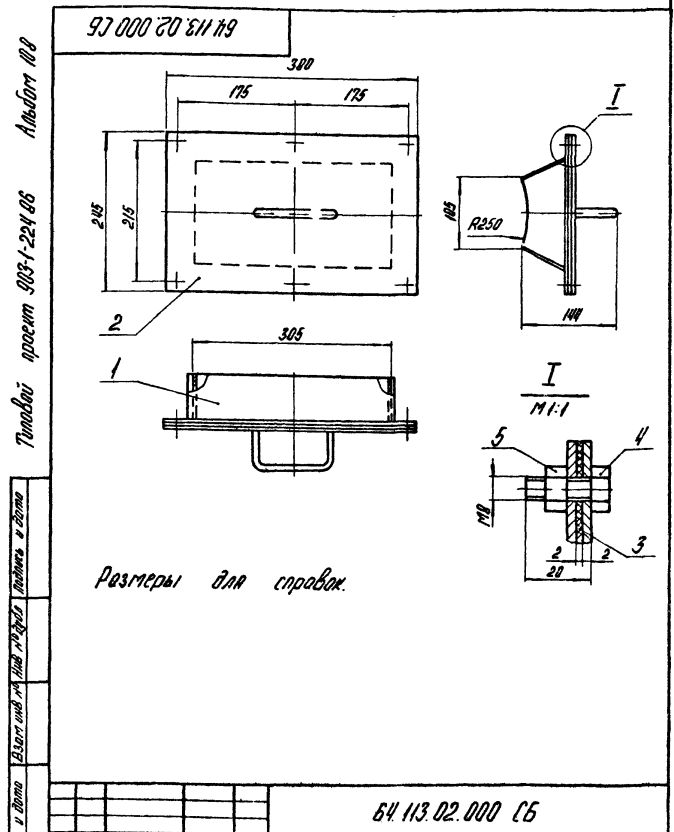


1* Размеры для справок
2 ± 17%

64.113.01.001
 Лист 1 из 1
 Проект 303-1-22.4.86
 Типовой проект 303-1-22.4.86
 Типовой проект 303-1-22.4.86
 Типовой проект 303-1-22.4.86
 Типовой проект 303-1-22.4.86

64.113.01.001					Лист		Масштаб		Масштаб	
Переход					Лист		Масштаб		Масштаб	
Лист					Лист		Лист		Лист	
2 ГИСТ 18.803-74 ВМЗ №4 ГИСТ 16.523-70					Лист		Лист		Лист	
Латгипропром					Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИВ		64.113.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные ведомости</u>		
ИВ	1	64.113.02.100	Корпус	1	
ИВ	2	64.113.02.200	Крышка	1	
			<u>Материал</u>		
ИВ	3	64.113.02.001	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
4		Болт М8*20.46		6	
		Гайка М8.5		6	
		ГОСТ 7798-70			
		ГОСТ 5915-70			



Размеры для справок.

64.113.02.000					Лист		Масштаб		Масштаб	
Лучок					Лист		Масштаб		Масштаб	
Латгипропром					Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

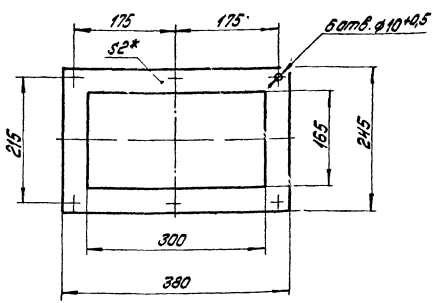
64.113.02.000 СБ					Лист		Масштаб		Масштаб	
Лучок					Лист		Масштаб		Масштаб	
Латгипропром					Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

Альбом 10.8

Топографический проект 903-1-224.86

И.П.Иванов, И.С.Петров, И.А.Сидоров, И.В.Куликов, И.М.Новиков, И.О.Попов, И.У.Смирнов, И.Ф.Соколов, И.Х.Толкачев, И.Ц.Чернышев, И.Ш.Шаронов, И.Щ.Щеголов, И.Ъ.Юсупов, И.Ь.Яковлев, И.Э.Эристов, И.Ю.Юдин, И.Я.Яковлев

64.113.02.001



1* Размер для справок.
2. ± 1/14
2.

64.113.02.001

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
	9,175	1:5

Лит.	Листов
	1

Латгипропром
Лит. 1
Масса 9,175
Масштаб 1:5

Латгипропром
Лит. 1
Масса 9,175
Масштаб 1:5

Исполнитель: Якубова

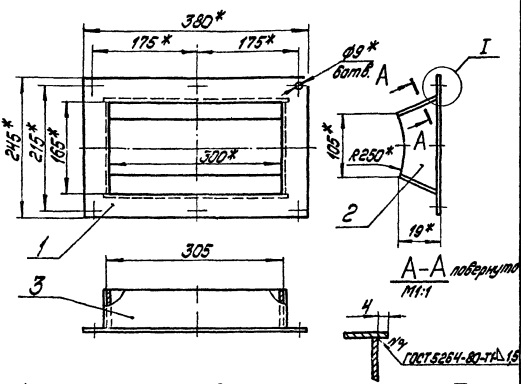
Формат А4

Альбом 10.8

Топографический проект 903-1-224.86

И.П.Иванов, И.С.Петров, И.А.Сидоров, И.В.Куликов, И.М.Новиков, И.О.Попов, И.У.Смирнов, И.Ф.Соколов, И.Х.Толкачев, И.Ц.Чернышев, И.Ш.Шаронов, И.Щ.Щеголов, И.Ъ.Юсупов, И.Ь.Яковлев, И.Э.Эристов, И.Ю.Юдин, И.Я.Яковлев

64.113.02.100



1* Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей 64 25°
4. Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-61.

64.113.02.100СБ

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
	1,9	1:5

Лит.	Листов
	1

Латгипропром
Лит. 1
Масса 1,9
Масштаб 1:5

Латгипропром
Лит. 1
Масса 1,9
Масштаб 1:5

Исполнитель: Якубова

Формат А4

136

Альбом 10.8

Топографический проект 903-1-224.86

И.П.Иванов, И.С.Петров, И.А.Сидоров, И.В.Куликов, И.М.Новиков, И.О.Попов, И.У.Смирнов, И.Ф.Соколов, И.Х.Толкачев, И.Ц.Чернышев, И.Ш.Шаронов, И.Щ.Щеголов, И.Ъ.Юсупов, И.Ь.Яковлев, И.Э.Эристов, И.Ю.Юдин, И.Я.Яковлев

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
АЧ		64.113.02.100СБ	Оборочный чертёж		
Детали					
АЧ	1	64.113.02.101	Фланец	1	
АЧ	2	64.113.02.102	Стенка	2	
БЧ	3	64.113.02.103	Стенка		
			Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Стэнк 4 ГОСТ 16523-70 82 ± 0,43.5 x 313 ± 0,65 мм	2	0,31x2

64.113.02.100

Корпус

Лит.	Листов
	1

Латгипропром
Лит. 1
Масса 1,9
Масштаб 1:5

Исполнитель: Якубова

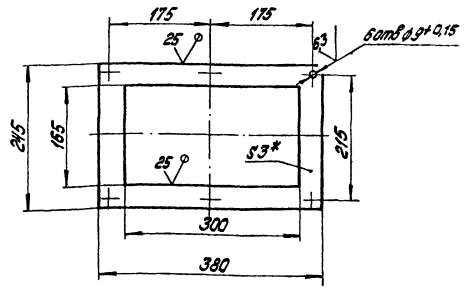
Формат А4

Альбом 10.8

Топографический проект 903-1-224.86

И.П.Иванов, И.С.Петров, И.А.Сидоров, И.В.Куликов, И.М.Новиков, И.О.Попов, И.У.Смирнов, И.Ф.Соколов, И.Х.Толкачев, И.Ц.Чернышев, И.Ш.Шаронов, И.Щ.Щеголов, И.Ъ.Юсупов, И.Ь.Яковлев, И.Э.Эристов, И.Ю.Юдин, И.Я.Яковлев

64.113.02.101



1* Размер для справок.
2. ± 1/14
2.

64.113.02.101

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	1,02	1:5

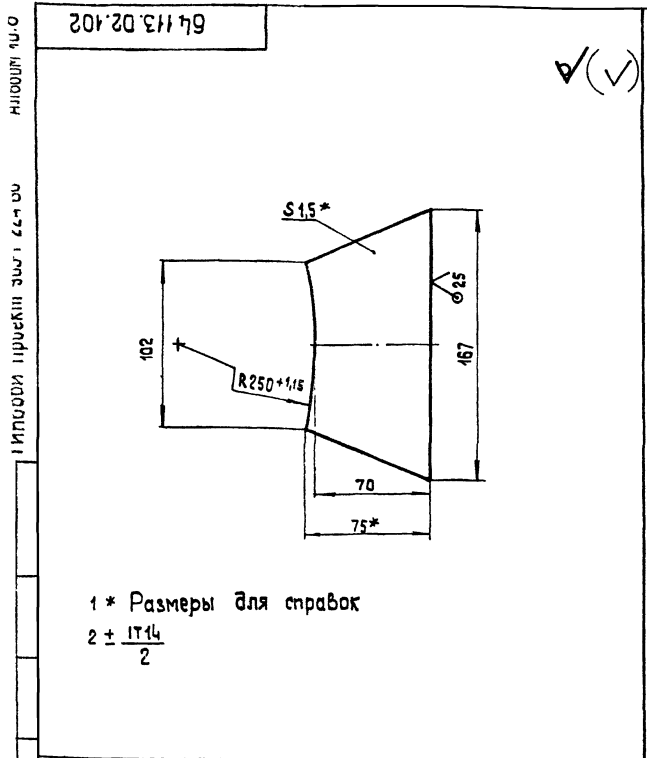
Лит.	Листов
	1

Латгипропром
Лит. 1
Масса 1,02
Масштаб 1:5

Латгипропром
Лит. 1
Масса 1,02
Масштаб 1:5

Исполнитель: Якубова

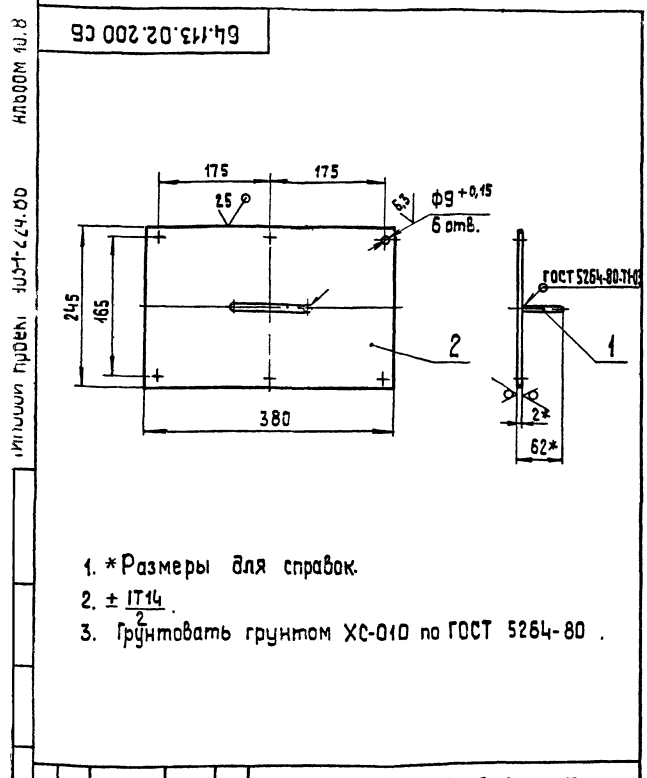
Формат А4



1 * Размеры для справок
2 ± 1/14
2

64.113.02.102

Изм.	Лист	№ док. к.м.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Никитченко	Колмец	Колмец				0,12	1:2
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
Т.контр.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
					Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
					15 ГОСТ 19903-74	Формат А4		
					6 СтЗ кп4 ГОСТ 16623-70	Копировал ЗР		



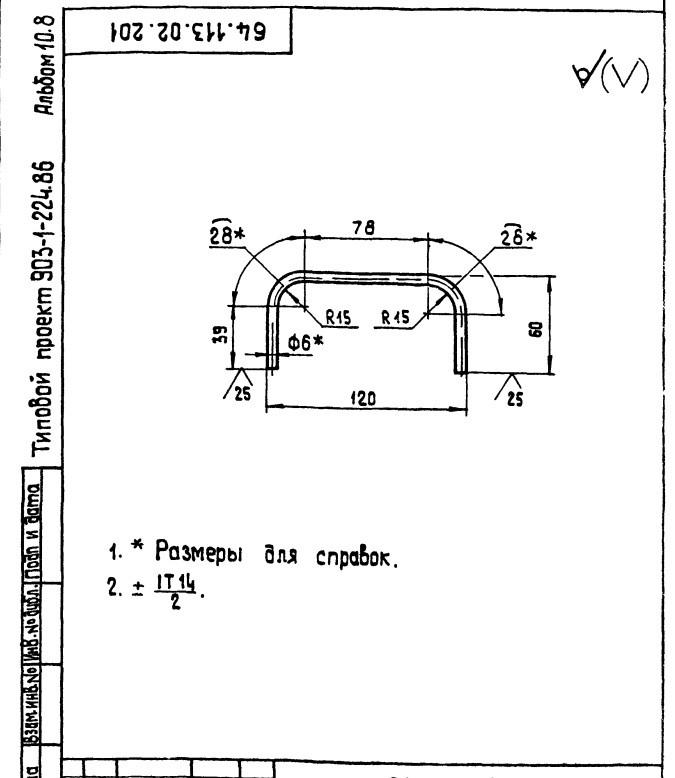
1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 5264-80.

64.113.02.200 СБ

Изм.	Лист	№ док. к.м.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Никитченко	Колмец	Колмец				1,55	1:5
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
Т.контр.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
					Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
					Формат А4	Копировал ЗР		

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
Детали						
А4	1		64.113.02.201	Ручка	1	
А4	2		64.113.02.202	Крышка		
Лист 2 ГОСТ 19903-74						
6 СтЗ кп4 ГОСТ 16623-70						
					1	1,5 кг

Изм.	Лист	№ док. к.м.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Никитченко	Колмец	Колмец					1:2
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
Т.контр.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
					Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
					Формат А4	Копировал ЗР		



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.

64.113.02.201

Изм.	Лист	№ док. к.м.	Подп.	Дата	Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Никитченко	Колмец	Колмец				0,05	1:2
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
Т.контр.	Колмец	Колмец	Колмец			Лист	Листов	1
					Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
					Формат А4	Копировал ЗР		
					6-8 - ГОСТ 2590-74	Формат А4		
					6 СтЗ кп4 - II - ГОСТ 535-79	Копировал ЗР		