

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18М

Альбом VII

18600-06
ЦЕНА 2-26

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Спасский па. 22
Стаж в институте 12 лет
Возраст 10550 лет
Теплотехника 570 лет

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18



СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно-строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.л.902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ.
 - X Заказные спецификации
 - XI Сметы
 - XII Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ VII

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

 (СОКОЛИН)
 (КАЗАНОВ)

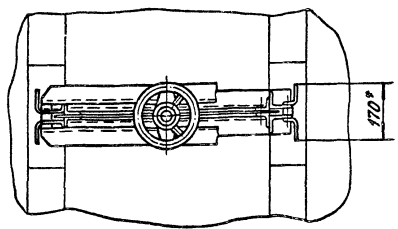
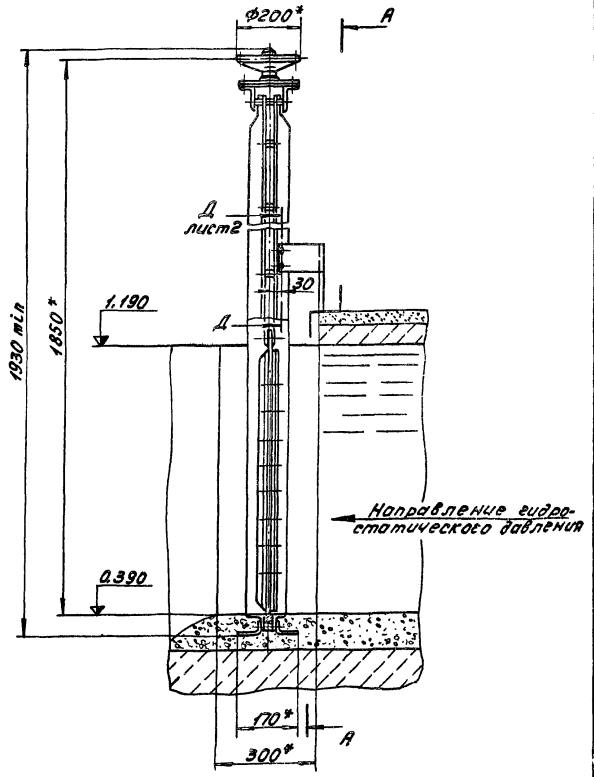
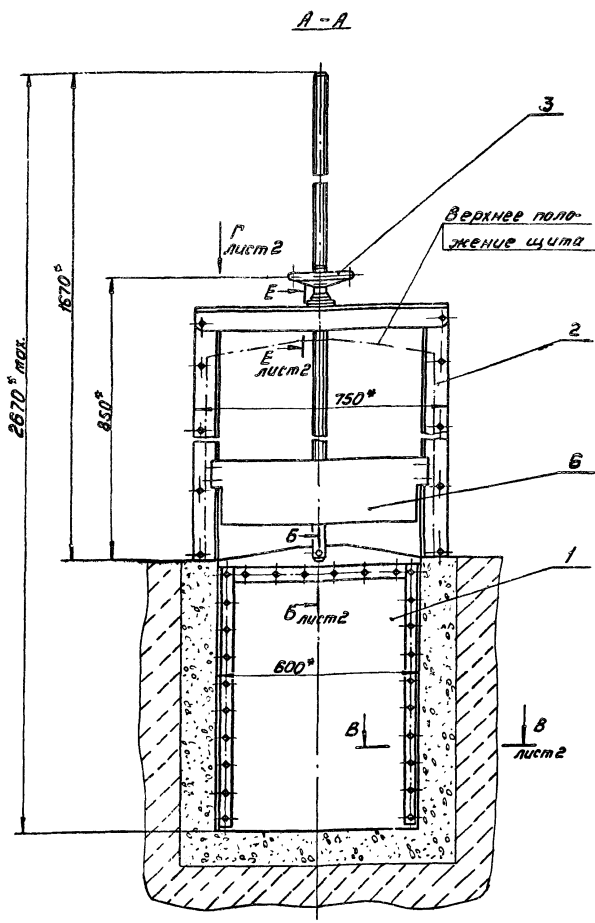
Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ №191 от 17 ноября 1982 г.

			Привязан	
Инь №				

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	л и стр
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский повержностный 600x800	Лист 1 ЛФ. 644. 00. 000 СБ	3
	Лист 2	4
Затвор плоский повержностный 600x800. Спецификация	ЛФ. 644. 00. 000	4
Щит. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 100	4
Щит	ЛФ. 644. 01. 100 СБ	5
Обшивка	ЛФ. 644. 01. 101	5
Планка	ЛФ. 644. 01. 102	5
Планка	ЛФ. 644. 01. 102-01	5
Уплотнение	ЛФ. 644. 01. 103	5
Стяжка	ЛФ. 644. 01. 104	6
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 200	
	Лист 1+2	6
Рама затвора	ЛФ. 644. 01. 200 СБ	7
Направляющая	ЛФ. 644. 01. 201	8
Направляющая	ЛФ. 644. 01. 201-01	8
Полоса	ЛФ. 644. 01. 202	8
Полоса анкерная	ЛФ. 644. 01. 203	8
Поперечина	ЛФ. 644. 01. 204	8
Уплотнение	ЛФ. 644. 01. 205	9
Угольник	ЛФ. 644. 01. 206	9
Привод ручной	ЛФ. 644. 01. 300 СБ	9
Ограничитель	ЛФ. 644. 00. 001	9
Привод ручной. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 300	10
Войлок подъемная	ЛФ. 644. 01. 301	10
Шпилька	ЛФ. 644. 01. 302	10
Пластина верхняя	ЛФ. 644. 01. 303	10
Пластина нижняя	ЛФ. 644. 01. 304	11
Штанга	ЛФ. 644. 01. 001	11
Ось	ЛФ. 644. 01. 002	11
Затвор данного выпуска. Спецификация	ЛФ. 645. 00. 000	11
Затвор данного выпуска	ЛФ. 645. 00. 000 СБ	12
Щиток. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 100	13
Щиток	ЛФ. 645. 01. 100 СБ	13
Клин	ЛФ. 645. 01. 101	13
Ручка	ЛФ. 645. 01. 102	13
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 200	14
Рама затвора	ЛФ. 645. 01. 200 СБ	14
Обрамление. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 210	14
Обрамление	ЛФ. 645. 01. 210 СБ	14
Пластина	ЛФ. 645. 01. 211	15
Направляющая	ЛФ. 645. 01. 201	15

1	2	3
Проставка	ЛФ. 645. 01. 202	15
Скоба	ЛФ. 645. 00. 001	15
Проботборник	ЛФ. 458. 00. 000 СБ	16
Проботборник. Спецификация	ЛФ. 458. 00. 000	17
Корпус. Спецификация	ЛФ. 458. 01. 000	17
Корпус	ЛФ. 458. 01. 000 СБ	17
Патрубок	ЛФ. 458. 01. 001	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 002	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 003	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 004	19
Крышка откидная. Спецификация	ЛФ. 458. 02. 000	19
Крышка откидная	ЛФ. 458. 02. 000 СБ	19
Петля. Спецификация	ЛФ. 458. 02. 100	19
Петля	ЛФ. 458. 02. 100 СБ	20
Скоба	ЛФ. 458. 02. 101	20
Скоба	ЛФ. 458. 02. 102	20
Ручка	ЛФ. 458. 00. 001	20
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением	ЛФ. 71. 000 СБ	21
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением		
Спецификация	ЛФ. 71. 000	22
Корпус	ЛФ. 71. 100 СБ	22
Корпус. Спецификация	ЛФ. 71. 100	22
Труба	ЛФ. 71. 101	22
Корпус	ЛФ. 71. 102	23
Скоба закладная	ЛФ. 71. 200	23
Шпилька	ЛФ. 71. 201	23
Упор	ЛФ. 71. 202	23
Скоба	ЛФ. 71. 203	24
Приним	ЛФ. 71. 300	24
Полоса	ЛФ. 71. 301	24
Пластина опорная	ЛФ. 71. 001	24
Тройник кодовый 530x9	ЛФ. 53. 125. 000	25
Патрубок	ЛФ. 53. 125. 001	25
Патрубок	ЛФ. 53. 125. 002	25
Патрубок Ду 700 с отводом. Спецификация	ЛФ. 23. 170. 000	25
Патрубок Ду 700 с отводом	ЛФ. 23. 170. 000 СБ	26
Патрубок	ЛФ. 23. 170. 100	26
Полукольцо	ЛФ. 23. 170. 101	26
Ствол	ЛФ. 23. 170. 102	27
Короб. Спецификация	ЛФ. 23. 170. 200	27
Короб	ЛФ. 23. 170. 200 СБ	27
Стенка баковая	ЛФ. 23. 170. 201	28
Отвод	ЛФ. 23. 170. 300	28
Полукольцо	ЛФ. 23. 170. 301	28
Кольцо	ЛФ. 23. 170. 302	28



Технические требования.

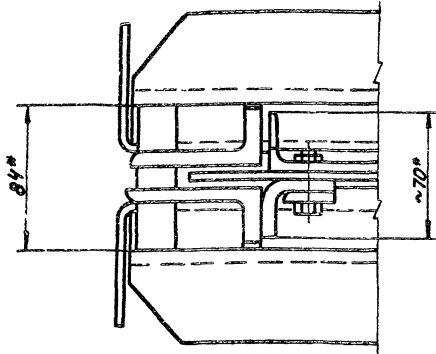
1. Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП-18-75.
2. $n_{14} h_{14} \pm \frac{1714}{2}$.
- 3* Размеры для справок.
- 4.** Размечать по сопрягаемой детали.
5. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 7 при установке ручного привода поз. 3 определить по месту в пределах размера, указанного на чертеже (см. сечение E-E).
6. Затвор покрыт грунтом ХС-010, краской ХС-710, серый, лак ХС-76.V в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых и соприкасающихся поверхностей со штрабным бетоном.
7. Применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
8. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - V.

Техническая характеристика

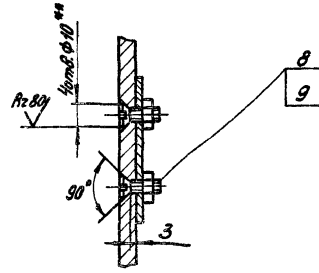
Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы затвора в свету	600 мм
Высота проема перекрываемого щитом	800 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде, равном высоте щита	112 кг
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 3 мин
Наибольшее расчетное усилие на маховике	≈ 5,0 кг
Вес подвижных частей затвора	≈ 38 кг

				1Ф.644.00.000 СБ		
Имя	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Затвор плоский поверхностный 600×800 Сварочный чертеж	Лист 1 Масса 125,0 Масштаб 1:10
Разраб.	Лопухин	И.В.				
Проект.	Пендерев				Лист 1 Листов 2	Максимальная ширина Отдел. № 25
Выс.	Пендерев					
Н.контр.	Кулацкий					
Утв.	Гаврилов					

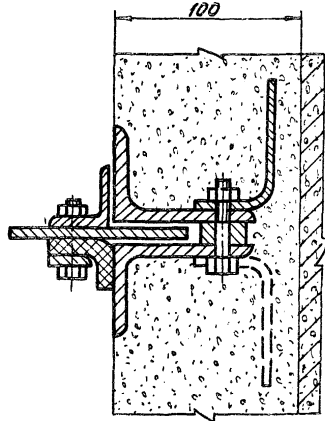
Вид Г лист 1
М 1:2



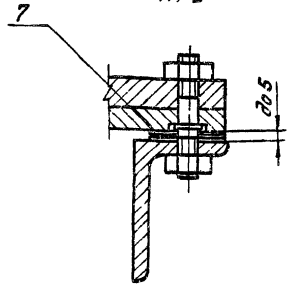
Д-Д лист 1
М 1:2



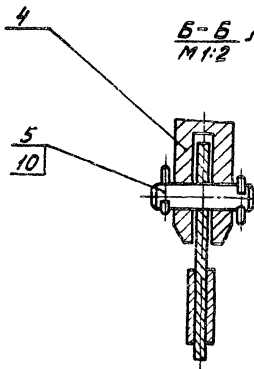
В-В лист 1
М 1:2



Е-Е лист 1
М 1:2



Б-Б лист 1
М 1:2



Изм. Лист № докум. Подп. Дата 1Ф.644.00.000 СБ Лист 2

Формат А2

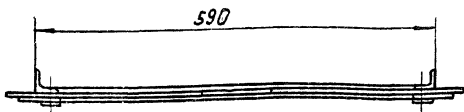
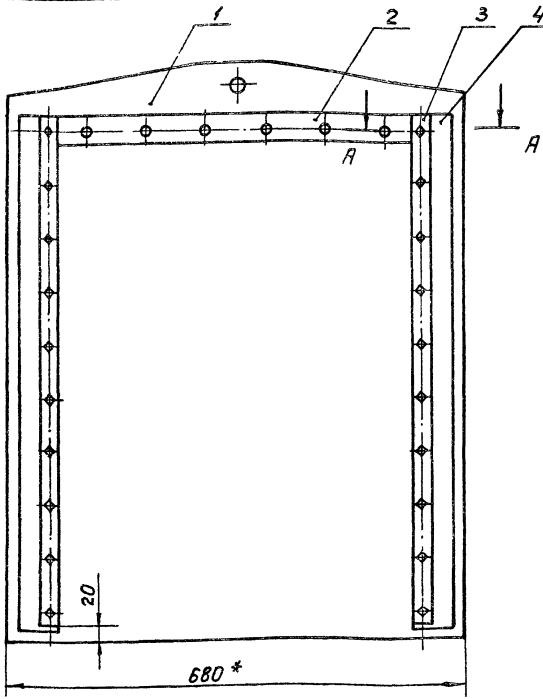
Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
1	1Ф.644.00.000 СБ	Сборочный чертеж	№22,12	
		Сборочные единицы		
11	1 1Ф.644.01.100	Щит	1	
11	2 1Ф.644.01.200	Рама затвора	1	
11	3 1Ф.644.01.300	Привод ручкой	1	
		Детали		
11	4 1Ф.644.00.001	Штанга винтовая	1	
11	5 1Ф.644.00.002	Ось	1	
11	6 1Ф.644.00.003	Переждение	1	
64	7 1Ф.644.00.004	Прокладка Ф40х14хФ13НУ		
		Лист 61 ГОСТ 19903-74 8 ст.3 в ГОСТ 16523-70	8	И.м. при- м. в 1:2
		Стандартные изделия		
		Винт 2М8х18, 58, 05		
		ГОСТ 17475-72	4	
		Гайка М8, 5, 05 ГОСТ 5915-70	4	
		Шплинт 5х25, 001 ГОСТ 3972	2	

1Ф.644.00.000
Затвор плоский
поверхностный
1000х800
с ручным приводом
Лит. Лист Листов
И/А 1
Наследственный проект
Отдел №5
Формат И

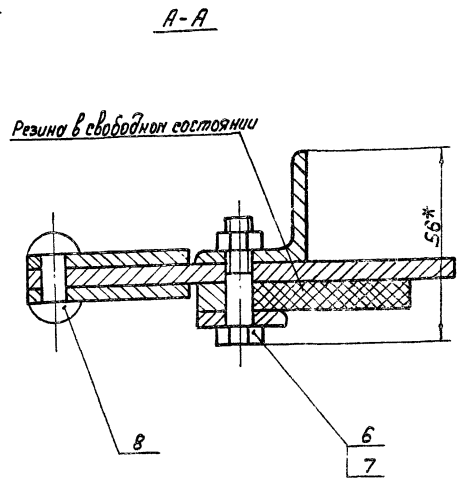
Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
12	1Ф.644.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 1Ф.644.01.101	Обшивки	1	
11	2 1Ф.644.01.102	Планка	2	
	3 1Ф.644.01.102-01	Планка	2	
11	4 1Ф.644.01.103	Уплотнение	2	
11	5 1Ф.644.01.104	Стойка	2	
		Стандартные изделия		
		Болт М8х35, 58, 096		
		ГОСТ 7798-70	20	
		Гайка М8, 5, 096		
		ГОСТ 5915-70	20	
		Заклепка 8х22		
		ГОСТ 10299-80	6	

1Ф.644.01.100
Щит
Лит. Лист Листов
И/А 1
Наследственный проект
Отдел №5
Формат И

90 001 10 449 фб1

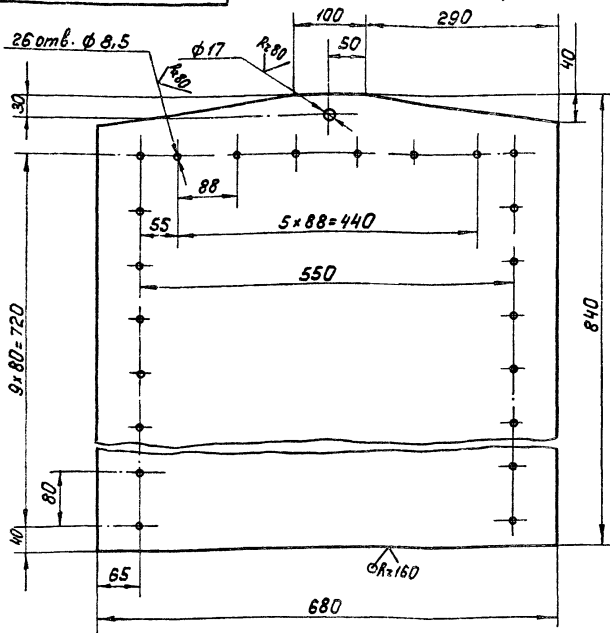


1. $h 14; \pm \frac{1T14}{2}$
 2.* Размеры для справок.



				1Ф.644.01.100 СБ			
				Щит			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Евг.			И	33,5	1:5
Проб.	Пендерева	Вал.			Лист Листов 1		
Рук.	Пендерева	Вал.			Мосводоканалпроект		
Н.контр.	Потушков	А.В.			Отдел №5		
формат А2							

101 10 449 фб1



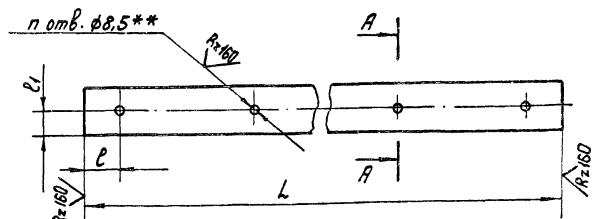
$h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1Ф.644.01.101

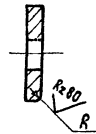
Обшивка

				1Ф.644.01.101			
				Обшивка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Евг.			И	26,2	1:5
Проб.	Пендерева	Вал.			Лист Листов 1		
Рук.	Пендерева	Вал.			Мосводоканалпроект		
Н.контр.	Потушков	А.В.			Отдел №5		
формат А1							

201 10 449 фб1



A-A
M 1:1



Обозначение	размеры, мм					Материал	Вес, кг
	п	Р	ℓ	ℓ ₁	L		
1Ф.644.01.102	6	-	40	20	520	Панель Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 В ст.3 ГОСТ 535-79	0,65
1Ф.644.01.102-01	10	3	20	14	760	Панель Б-2 5x28 ГОСТ 103-76 В ст.3 ГОСТ 535-79	0,83

1.** Разметить по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001.
 2. $h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

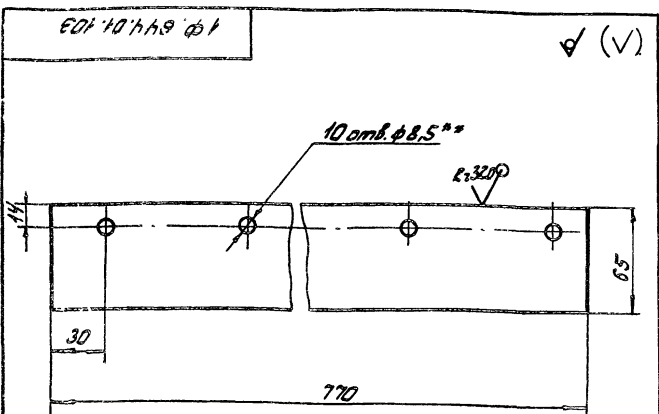
1Ф.644.01.102

Панель

				1Ф.644.01.102			
				Панель			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Евг.			И	см.	-
Проб.	Пендерева	Вал.			Лист Листов 1		
Рук.	Пендерева	Вал.			Мосводоканалпроект		
Н.контр.	Потушков	А.В.			Отдел №5		
формат А1							

18000-08

6 формат А1

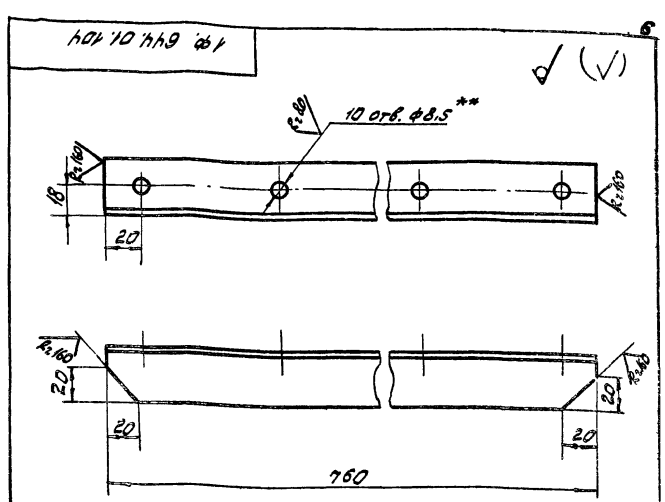


1. ** Разметать по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1Ф. 644.01.103			
Изд. Лист № докум. Подп. Дата	Уплотнение	Лист	Масса
Разработ. Кривичина С.М.		И	0,47
Проект. Дубинина З.А.	Пластина ПМБ-М-8 ГОСТ 7338-77	Листов	1
Рук. Пендерева Г.С.		Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 12	
И. контр. Потушков А.И.			

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		1Ф. 644.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	1Ф. 644.01.201	Направляющая	2	
	2	1Ф. 644.01.201-01	Направляющая	2	
И	3	1Ф. 644.01.202	Полок	2	
И	4	1Ф. 644.01.203	Полок анкерная	И	
И	5	1Ф. 644.01.204	Поперечина	2	
И	6	1Ф. 644.01.205	Уплотнение	1	
И	7	1Ф. 644.01.206	Угольник	2	
Б4	8	1Ф. 644.01.207	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 28 h 14	10	
Б4	9	1Ф. 644.01.208	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 12 h 14	10	

1Ф. 644.01.200			
Изд. Лист № докум. Подп. Дата	Рама затвора	Лист	Листов
Разработ. Кривичина С.М.		И	1
Проект. Дубинина З.А.	Московский машиностроительный проект Отдел №5	Формат 11	
Рук. Пендерева Г.С.			
И. контр. Потушков А.И.			

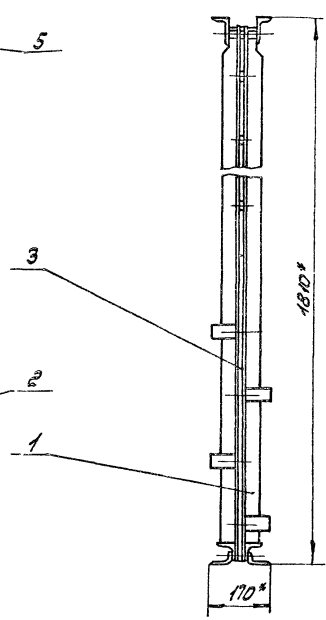
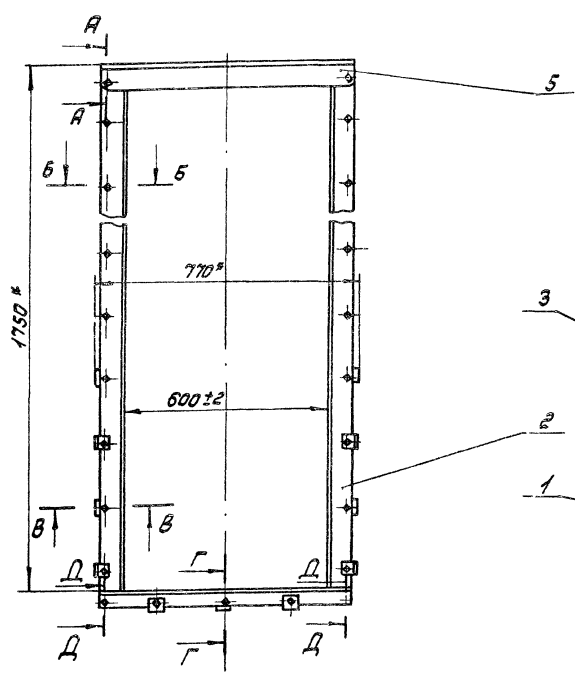


1. ** Разметать по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001.
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

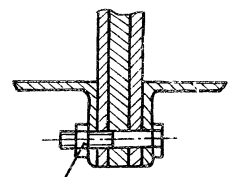
1Ф. 644.01.104			
Изд. Лист № докум. Подп. Дата	Стойка	Лист	Масса
Разработ. Кривичина С.М.		И	1,4
Проект. Дубинина З.А.	Уголок 5-32x2 ГОСТ 8509-72 Уголок 5x3x3 ГОСТ 535-79	Листов	1
Рук. Пендерева Г.С.		Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 11	
И. контр. Потушков А.И.			

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70		
	10		M10x45.58.096	18	
	11		M10x55.58.096	5	
	12		M12x120.58.096	2	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	13		M10 5.096	23	
	14		M12. 5.096	2	

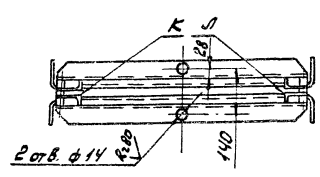
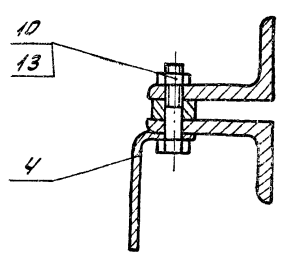
1Ф. 644.01.200			
Изд. Лист № докум. Подп. Дата	Копирвал. З.А.	Лист	Листов
		И	2
	1800-08	Формат 11	



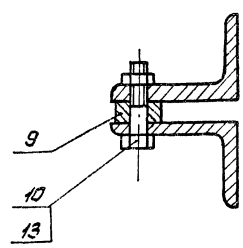
A-A
M 1:2



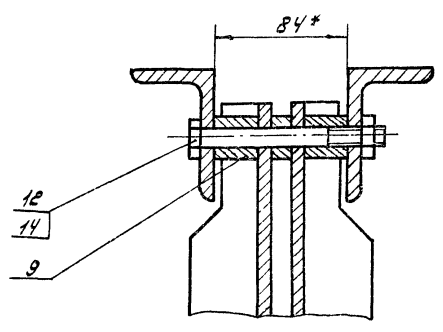
B-B
M 1:2



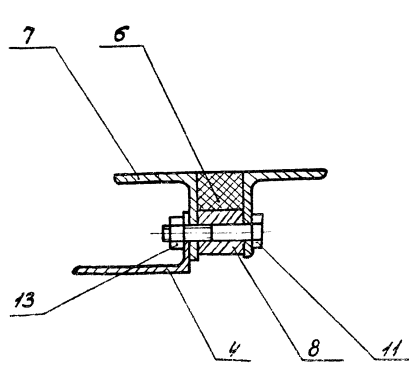
Б-Б
M 1:2



A-A
M 1:2

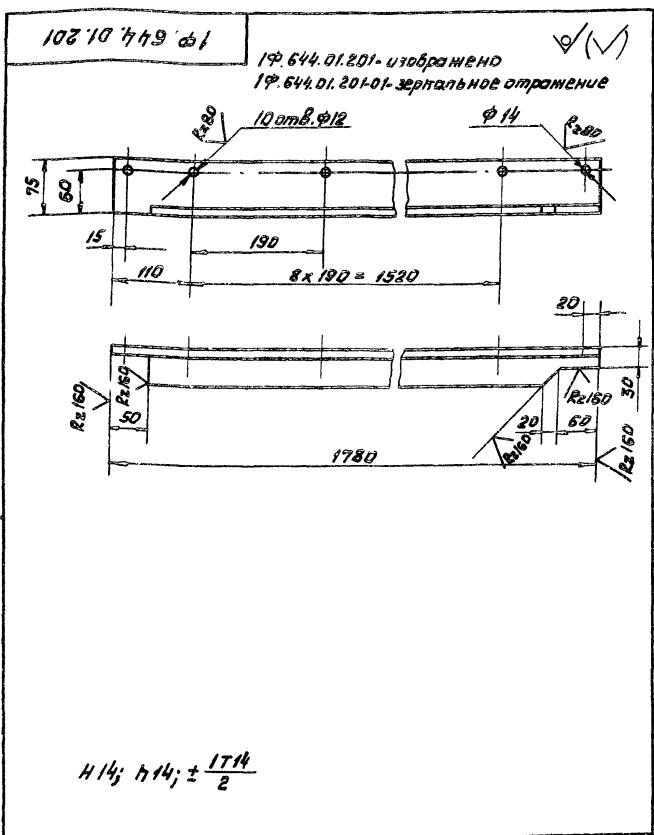


Г-Г
M 1:2

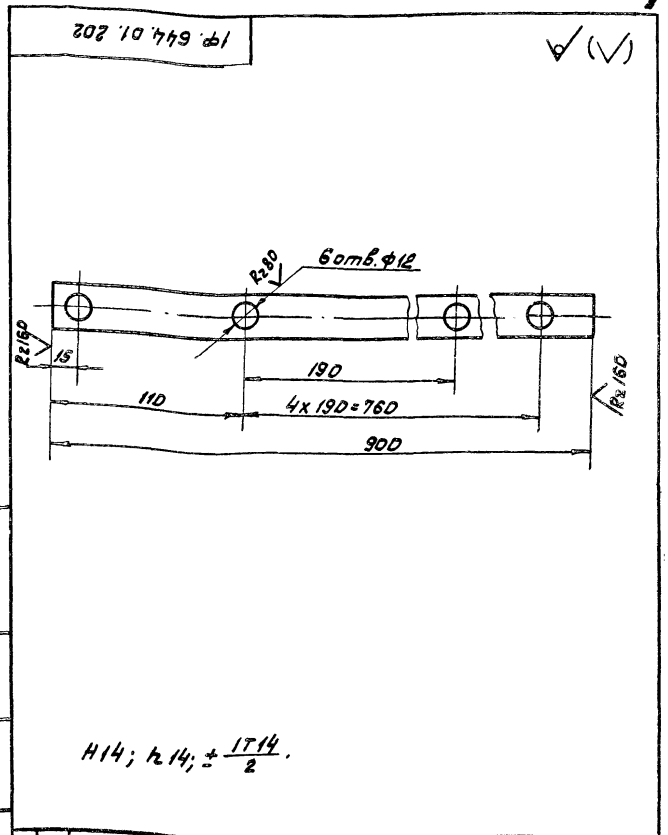


1. Поверхности К и Л после сборки рамы затвора должны находиться в одной плоскости, допустимые отклонения не более 1,5 мм на длине 1000 мм.
2. При сборке рамы затвора уплотнение поз. 6 приклеить к угольникам поз. 7 клеем И 88 ТУ 38105161-76.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, ± 1/14.
- 4* Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа \sqrt{Rz} .

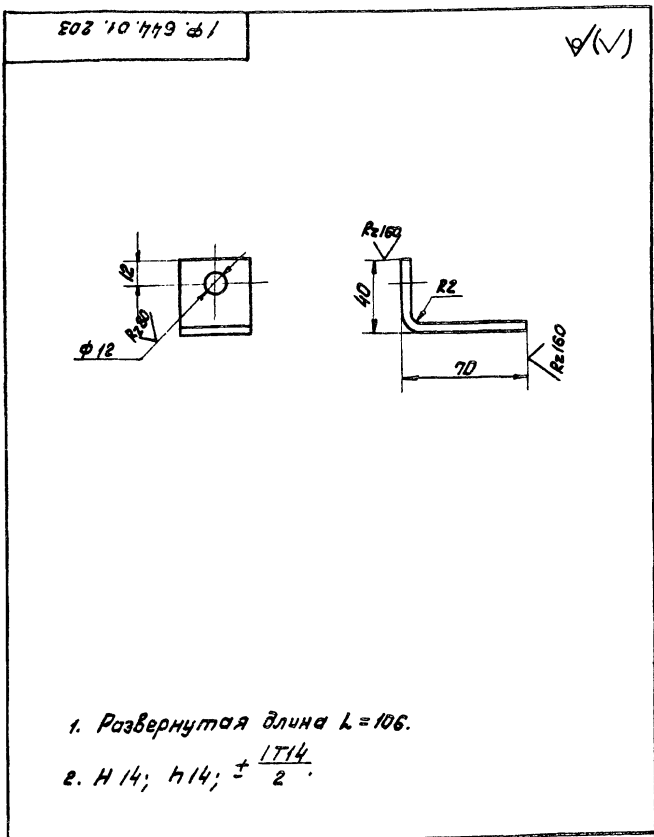
				1 Ф. 644.01.200СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама затвора	Лист	Масса	Масштаб
						И	78,0	1:10
Сварочный чертеж						Лист	Листов: 1	
						Масштаб: 1:10		
Формат: А2								
						Копировал: ЗМ		
8								



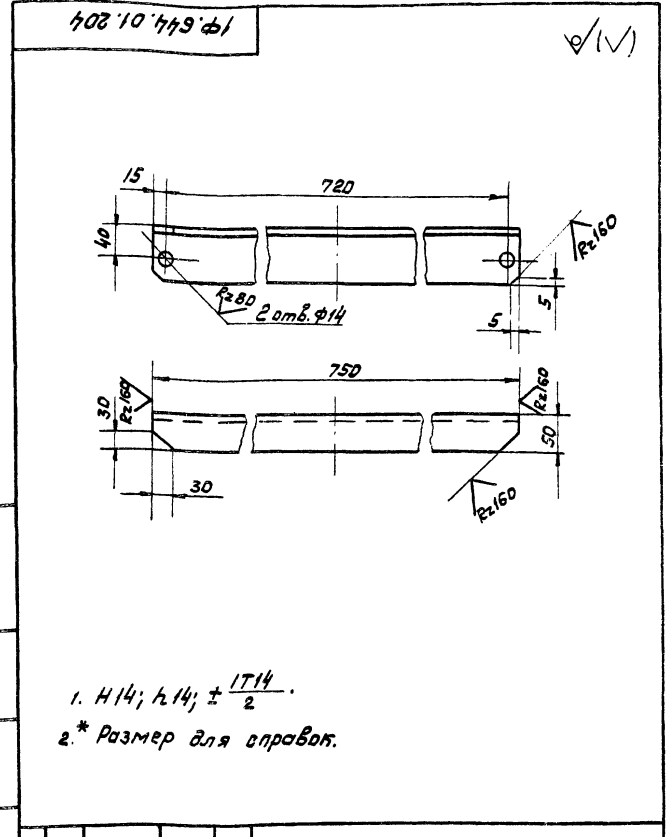
1 ф. 644.01.201				Лист	Масса	Насчито
Направляющая				И	13.2	1:5
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



1 ф. 644.01.202				Лист	Масса	Насчито
Полоса				И	2.1	1:2
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-2-12x25 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



1 ф. 644.01.203				Лист	Масса	Насчито
Полоса анкерная				И	0.14	1:2
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-2-4x40 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



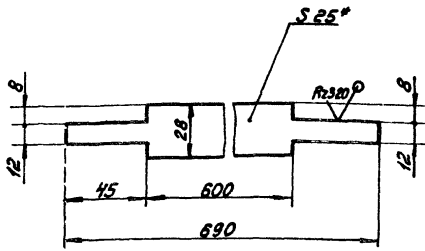
1 ф. 644.01.204				Лист	Масса	Насчито
Полоса				И	5.2	1:5
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		

Шиф. и дата. Подп. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата.

Шиф. и дата. Подп. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата.

502 10 h14 ф1

✓(✓)



1. h14, ± $\frac{1714}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

1Ф. 644. 01. 205

Уплотнение

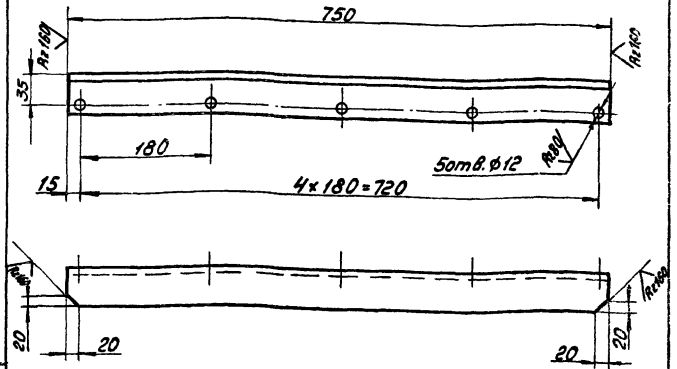
Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист Листов 1		
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

Пластмасса, лист ПМБ-М-25
ГОСТ 7338-77

Формат И

900 10 h14 ф1

✓(✓)



1. h14, h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 206

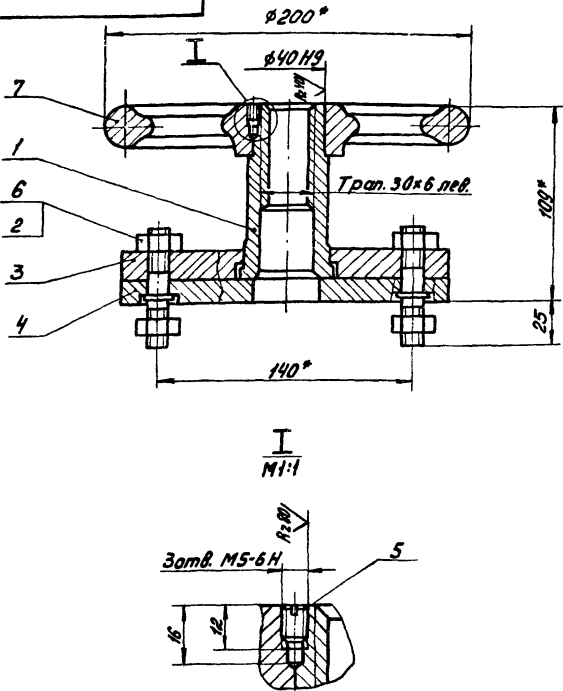
Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:5
Лист Листов 1		
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Вит. 3 сл. ГОСТ 535-79

Формат И

9300E 10 h14 ф1



I
M1:1

- 1.* Размеры для справок.
2. H14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 300СБ

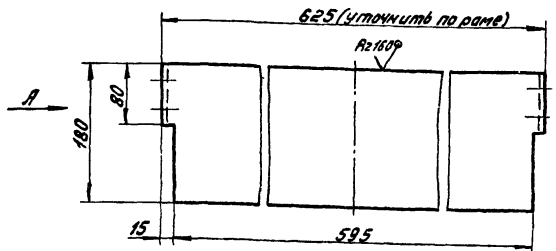
Привод ручной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:2
Лист Листов 1		
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

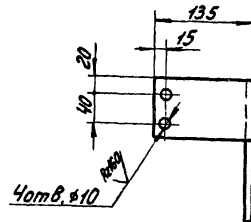
Формат И

100 00 h14 ф1

✓(✓)



Вид А



1. Внутренний радиус гибки R=2мм.
2. развернутая длина L = 888 мм.
3. H14, h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 00. 001

Ограждение

Лист	Масса	Масштаб
И	2,6	1:5
Лист Листов 1		
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

Лист 62 ГОСТ 19904-74
Вит. 3 сл. ГОСТ 16523-70

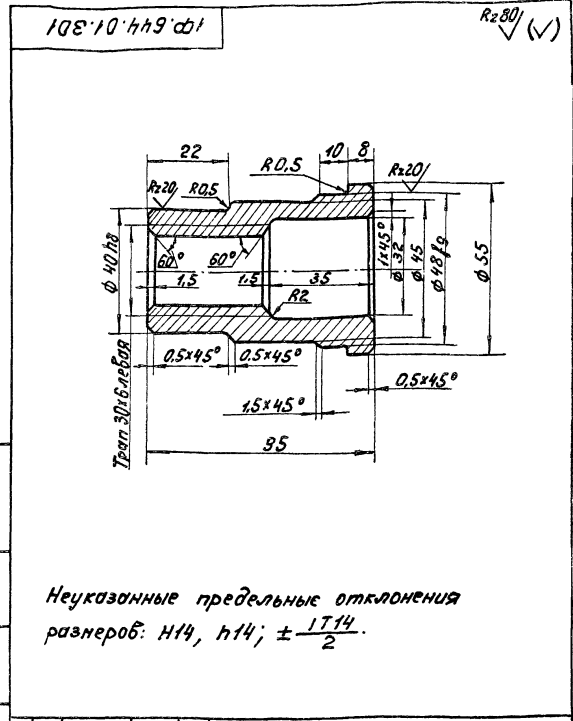
Копирован: 44 18600-08 10 Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		1Ф.644.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	1Ф.644.01.301	Гайка подъемная	1	
И	2	1Ф.644.01.302	Шпилька	2	
И	3	1Ф.644.01.303	Пластина верхняя	1	
И	4	1Ф.644.01.304	Пластина нижняя	1	
			Стандартные изделия		
	5	Винт М5х10.58-096 ГОСТ 1477-75		3	
	6	Гайка М12.5-096 ГОСТ 5915-70		4	
	7	Накибок 2-В-200х36 ГОСТ 5260-75		1	

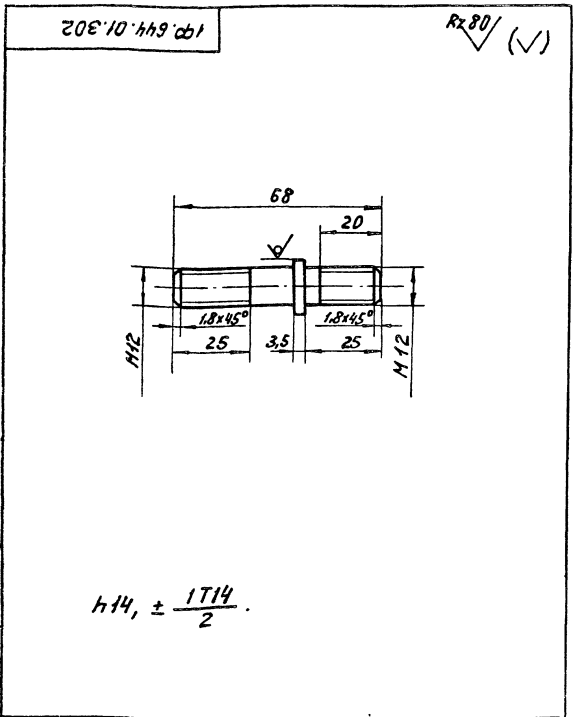
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Кручинин	С.С.		И		1
Проб.	Пендереб	Л.А.		Модификация проекта Отдел №5		
И.контр.	Потушков	А.И.		Формат 11		

1Ф.644.01.300

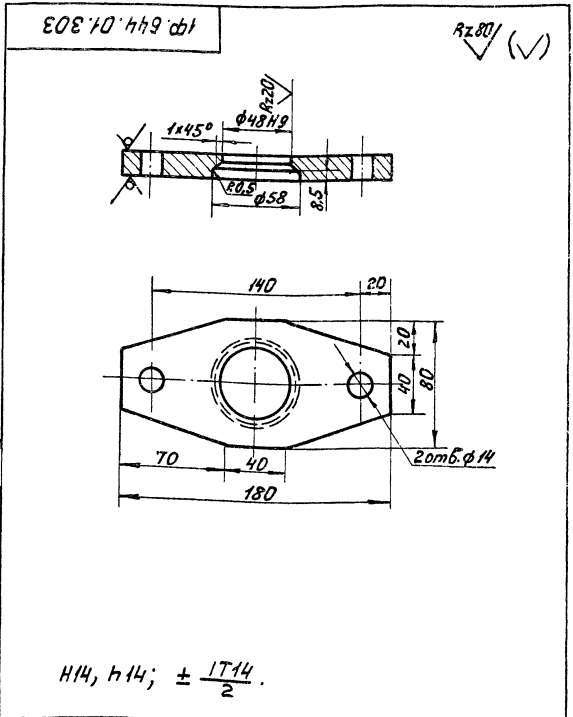
Привод ручной



1Ф.644.01.301				Лит.	Масса	Усилив
Гайка подъемная				И	0,5	1:1
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист	Листов: 1	
Разработ. Кручинин С.С.				Модификация проекта Отдел №5		
Проб. Пендереб Л.А.				Формат 11		
И.контр. Потушков А.И.				Лист 5415-32 ГОСТ 1412-79		



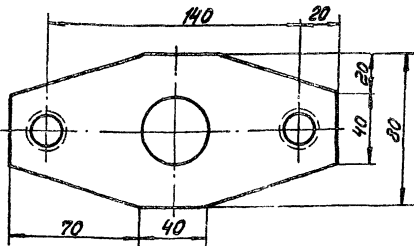
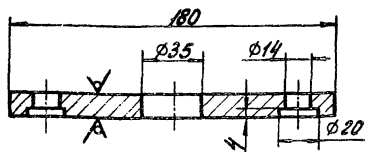
1Ф.644.01.302				Лит.	Масса	Усилив
Шпилька				И	0,06	1:1
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист	Листов: 1	
Разработ. Кручинин С.С.				Модификация проекта Отдел №5		
Проб. Пендереб Л.А.				Формат 11		
И.контр. Потушков А.И.				Лист 818 ГОСТ 2590-71 8Ст3сп ГОСТ 535-79		



1Ф.644.01.303				Лит.	Масса	Усилив
Пластина верхняя				И	1,1	1:2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист	Листов: 1	
Разработ. Кручинин С.С.				Модификация проекта Отдел №5		
Проб. Пендереб Л.А.				Формат 11		
И.контр. Потушков А.И.				Лист 616 ГОСТ 19903-74 Вст. 3сп ГОСТ 14637-79		

40E 10 h/h9 cb1

Ra80 (✓) (✓)



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.304

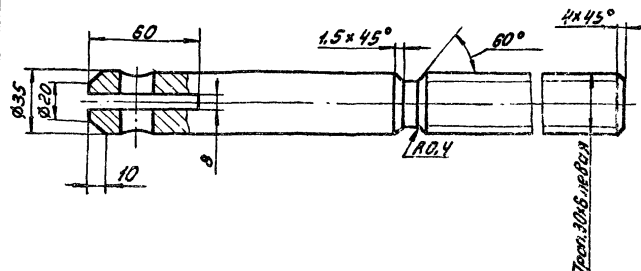
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	С.С.				
Проб.	Пендерев	В.В.		Лист	Листов	
И.контр.	Полухина	А.И.		Масштаб: натуральный		Отдел №5
				Формат И		

Пластина
НУЖНАЯ

Лист 612 ГОСТ 13903-74
Вст.Зсп ГОСТ 14637-79

100 10 h/h9 cb1

Ra80



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.001

Изм./Лист № докум. Подп. Дата

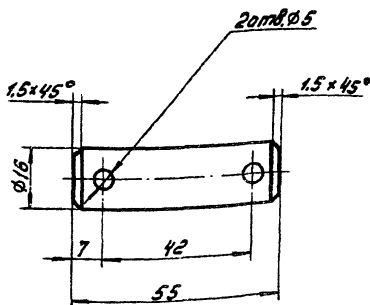
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	С.С.				
Проб.	Пендерев	В.В.		Лист	Листов	
И.контр.	Полухина	А.И.		Масштаб: натуральный		Отдел №5
				Формат И		

Штанга

Лист 636 ГОСТ 2590-71
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

200 10 h/h9 cb1

Ra80 (✓)



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.002

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	С.С.				
Проб.	Пендерев	В.В.		Лист	Листов	
И.контр.	Полухина	А.И.		Масштаб: натуральный		Отдел №5
				Формат И		

Ось

Лист 618 ГОСТ 2590-71
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		22	1Ф.645.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
		11	1	1Ф.645.01.100	Щиток	1
		11	2	1Ф.645.01.200	Рама затвора	1
<u>Детали</u>						
		11	3	1Ф.645.00.001	Скоба	1
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Винт М10х16.58.086 ГОСТ 1491-80		2

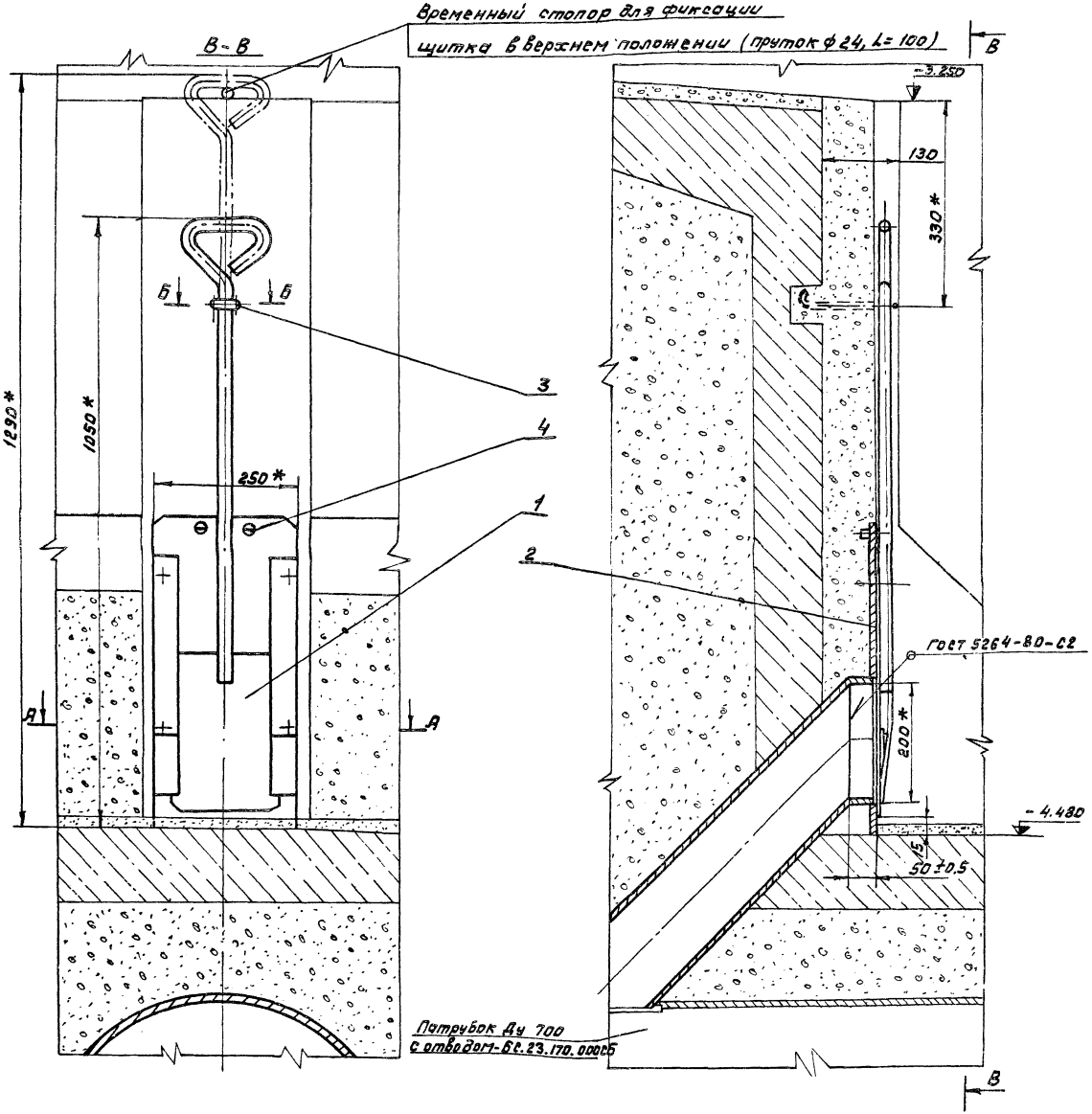
Изм./Лист № докум. Подп. Дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	С.С.				
Проб.	Пендерев	В.В.		Лист	Листов	
И.контр.	Полухина	А.И.		Масштаб: натуральный		Отдел №5
				Формат И		

1Ф.645.00.000

Затвор домного
выпуска

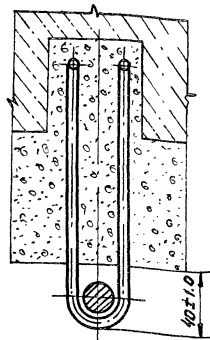
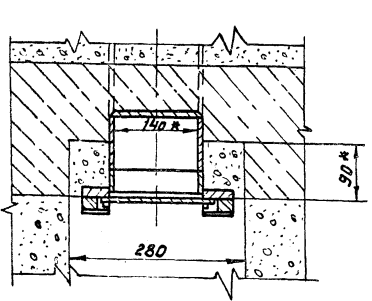
Временный стелор для фиксации
щитка в верхнем положении (пруток ф24, L=100)



Патрубок Дч 700
с отборотом-ВГ.23.170.00005

А-А

Б-Б
М 1:2



1. Окраску производить грунтом ХС-010, краска ЭНХС, серый, лак ХС-75 IV в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением поверхностей заделываемых в строительную часть и сопрягаемых поверхностей.
2. * Размеры для справок.

						1Ф.645.00.000С5		
Шп.Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор донного вытуска		Лист	Насва	Листов
Разраб.	Принимая			Сборочный чертеж		И	21	1:5
Проб.	Пендерев					Лист		Листов 1
Ручк.	Пендерев					Товароканалишпроект Отдел №5		
Н.Контр.	Полтиска					формат А2		
Чтв.	Вайшлов							

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		<u>Документация</u>	
И	1Ф.645.01.100СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
И	1	1Ф.645.01.101	Клин 2
И	2	1Ф.645.01.102	Ручка 1
Б	3	1Ф.645.01.103	Пластина 1
		Лист 56 ГОСТ 19903-74 встр 3сп ГОСТ 14637-79	
		250х14х190	2,2кг

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Континная	Синь		
Проб	Пендеев	Синь		
Рис	Пендеев	Синь		
Н.контр	Потушков	Синь		

1Ф.645.01.100		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Московский филиал проекта Отдел №5		
Формат 11		

1Ф.645.01.100СБ

- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a0.4}$
- $h_{14}; \pm 17.14$
- Сварку произвести по ГОСТ 5264-63.
- * Размеры для справок.

1Ф.645.01.100СБ		
Лит.	Масса	Масштаб
И	5,8	1:2,5
Лист Листов: 1		
Московский филиал проекта Отдел №5		
Формат 11		

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Континная	Синь		
Проб	Пендеев	Синь		
Рис	Пендеев	Синь		
Н.контр	Потушков	Синь		

1Ф.645.01.101

$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

1Ф.645.01.101		
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист Листов: 1		
Московский филиал проекта Отдел №5		
Формат 11		

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Континная	Синь		
Проб	Пендеев	Синь		
Н.контр	Потушков	Синь		

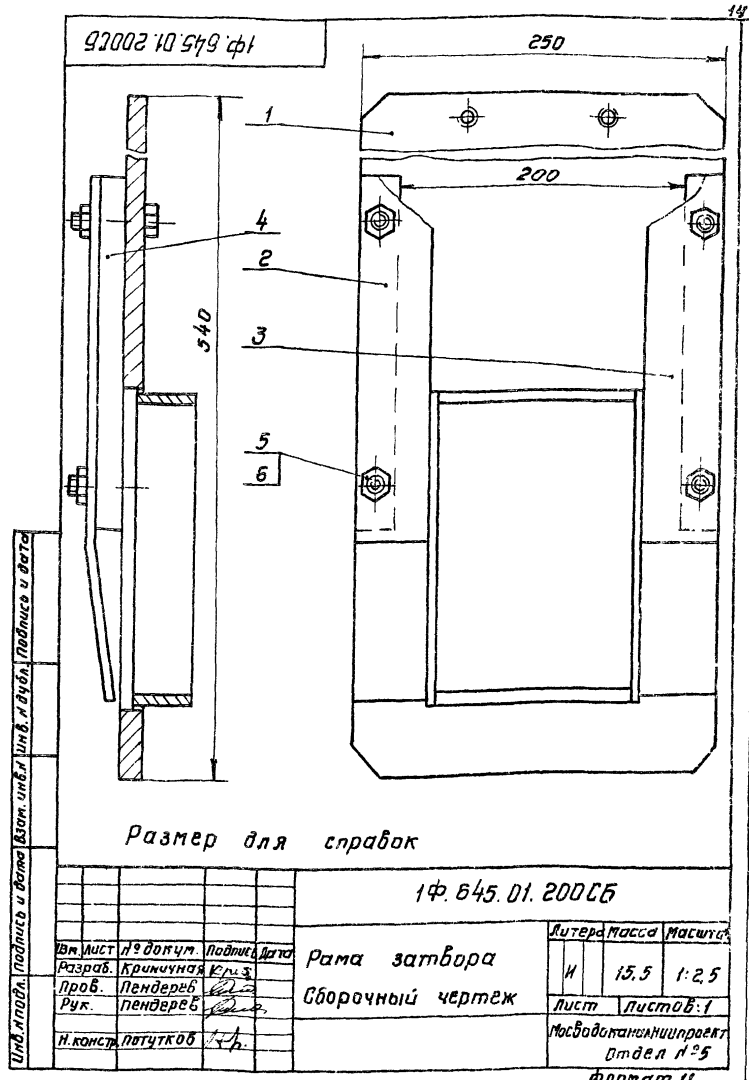
1Ф.645.01.102

- Развернутая длина $L = 1130$ мм.
- $h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

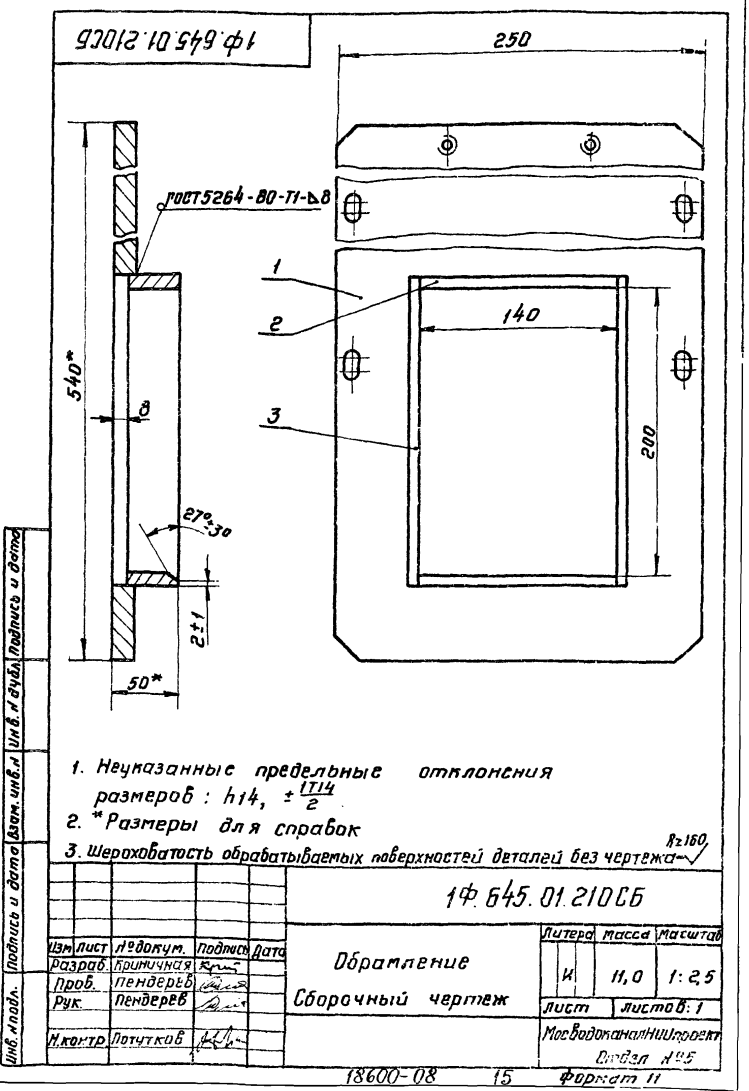
1Ф.645.01.102		
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2,5
Лист Листов: 1		
Московский филиал проекта Отдел №5		
Формат 11		

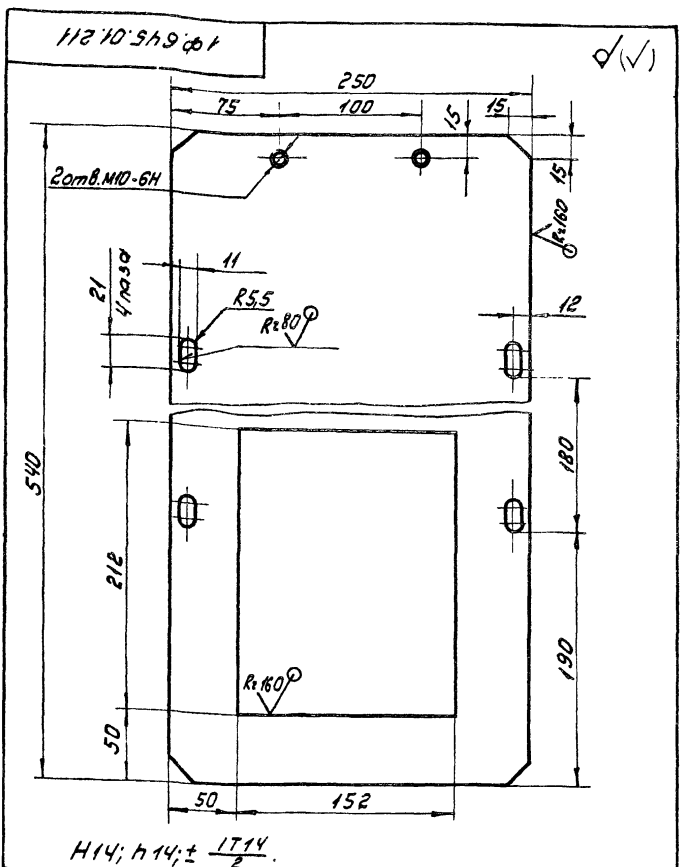
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Континная	Синь		
Проб	Пендеев	Синь		
Н.контр	Потушков	Синь		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645. 01. 200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		1Ф. 645. 01. 210	Обрамление	1	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		1Ф. 645. 01. 201	Направляющая	1	
ИИ	3		1Ф. 645. 01. 201-01	Направляющая	1	
ИИ	4		1Ф. 645. 01. 202	Проставка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			болт М10×50. 5В. 096		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М10. 5. 096		
				ГОСТ 5915-70	4	
1Ф. 645. 01. 200						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера Лист Листов	
Разраб.	Криличная				И	1
Проб.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
Рук.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
И.контр.	Потутков				Отдел №5	
Рама затвора						



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645. 01. 210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		1Ф. 645. 01. 211	Пластина	1	
64	2		1Ф. 645. 01. 212	Стенка горизонтальная		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				Лист		
				В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
				140 h14 × 42 h14	2	0,23 кг
64	3		1Ф. 645. 01. 213	Стенка вертикальная		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				Лист		
				В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
				210 h16 × 42 h16	2	0,34 кг
1Ф. 645. 01. 210						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера Лист Листов	
Разраб.	Криличная				И	1
Проб.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
Рук.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
И.контр.	Потутков				Отдел №5	
Обрамление						



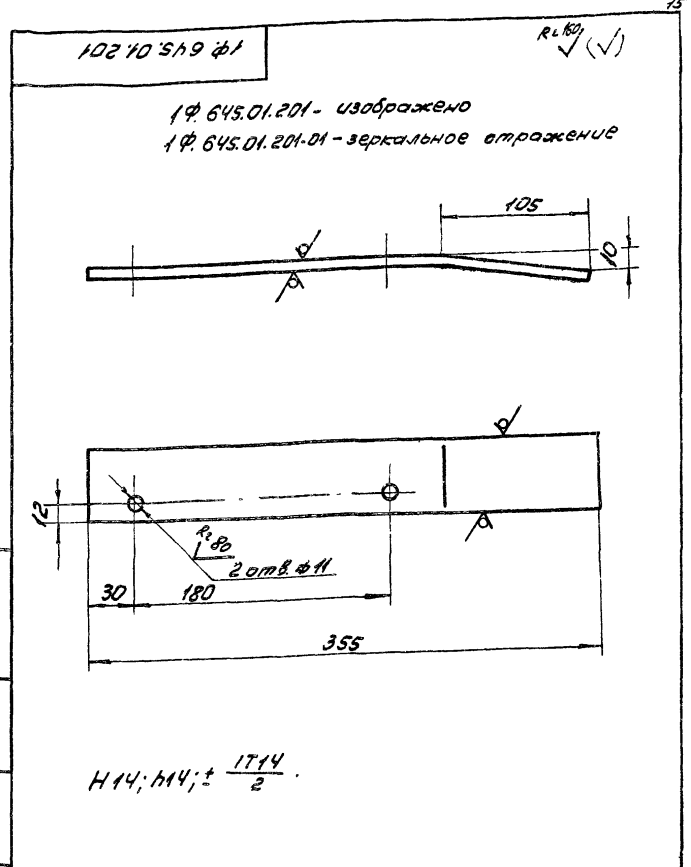


$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф.645.01.211

№ лист	№ док. ч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Кочичина	Крив		И	9,8	1:25
Проб.	Пендерева	Л		Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Л		Лист	Б 12 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79	Московский филиал проекта Отдел N 5

формат А1

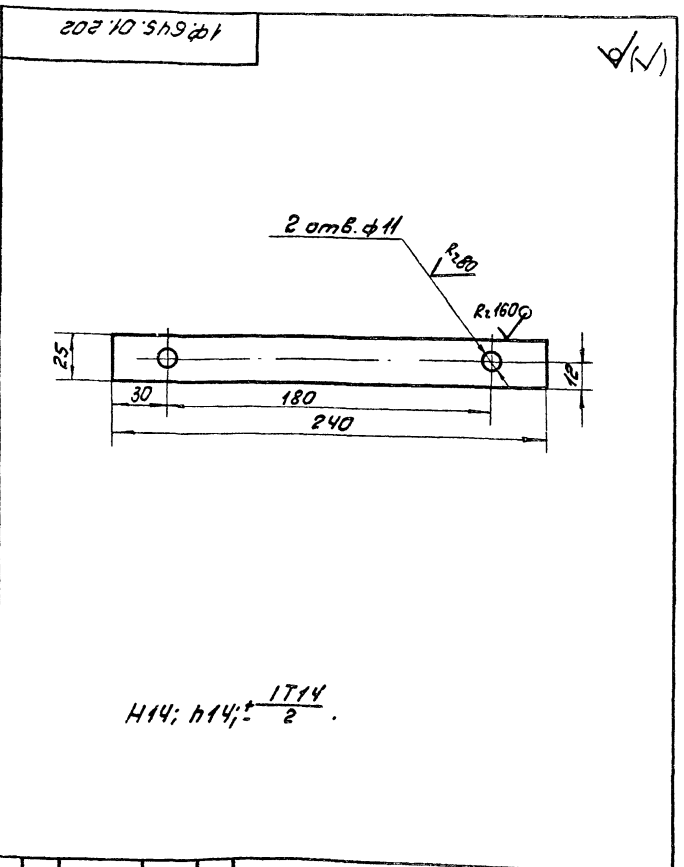


$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф.645.01.201

№ лист	№ док. ч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Кочичина	Крив		И	0,85	1:25
Проб.	Пендерева	Л		Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Л		Лист	Б-2-6x50 ГОСТ 103-75 в ст. 3 сп. ГОСТ 535-79	Московский филиал проекта Отдел N 5

формат А1

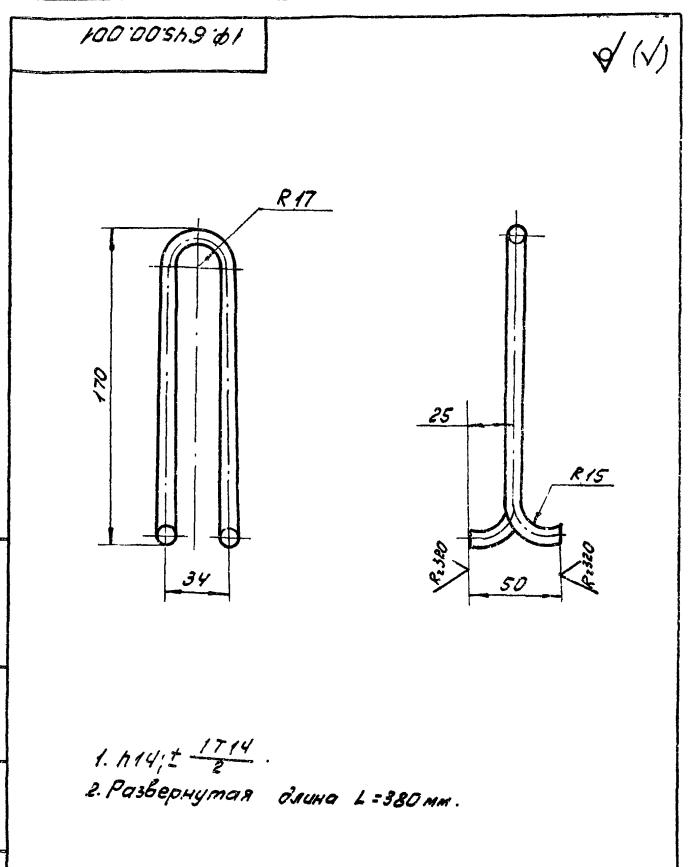


$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф.645.01.202

№ лист	№ док. ч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Кочичина	Крив		И	0,94	1:2
Проб.	Пендерева	Л		Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Л		Лист	Б 20 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79	Московский филиал проекта Отдел N 5

формат А1

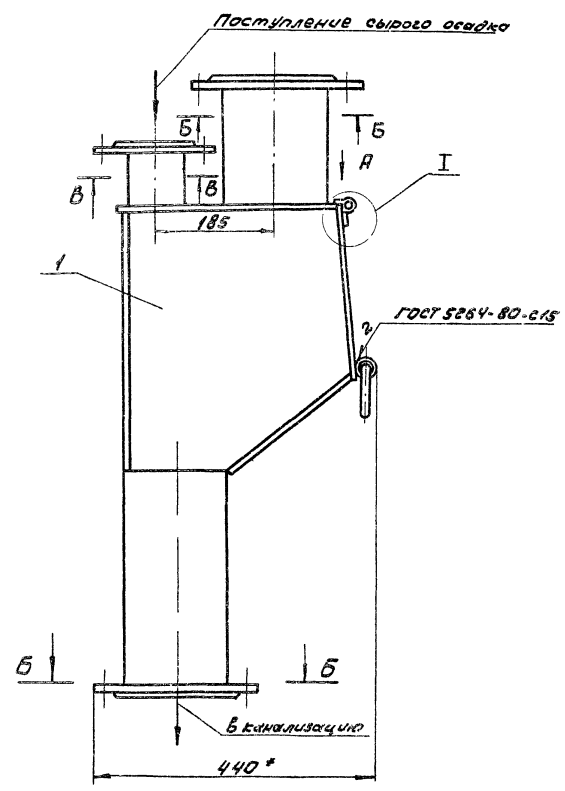
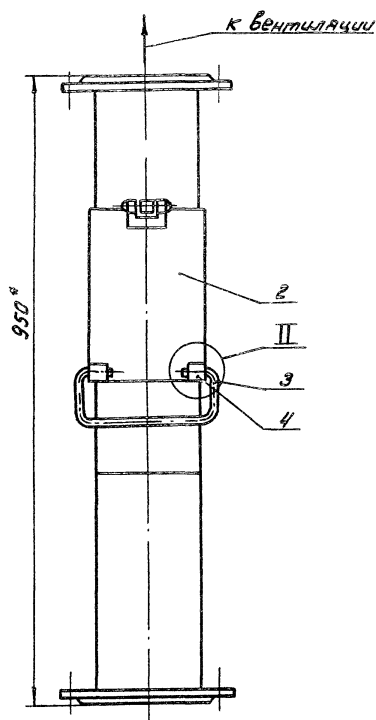


- $H14; \pm \frac{1714}{2}$
- Развернутая длина $L=380$ мм.

1Ф.645.00.001

№ лист	№ док. ч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Кочичина	Крив		И	0,15	1:2
Проб.	Пендерева	Л		Лист		Листов: 1
Н. контр.	Потушков	Л		Лист	Б 8 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 сп. ГОСТ 535-79	Московский филиал проекта Отдел N 5

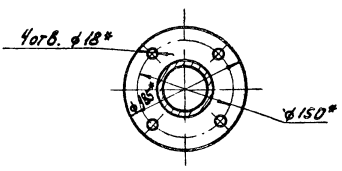
копировал: 273-18600-08 16 формат А1



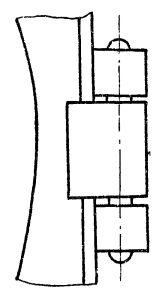
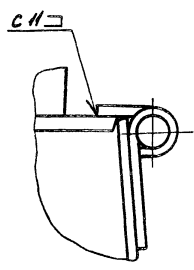
B-B

I
M1:1

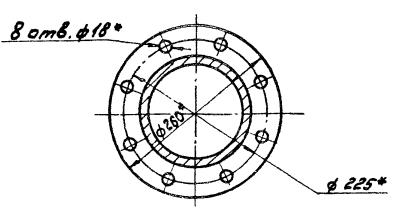
Вид А
M1:1



II
M1:2



B-B



1. М14; ± $\frac{1714}{2}$.
- 2* Размеры для справок.
3. Окраску произвести грунтом ХС-010, краской Эм ХС-710 и лаком ХС-76 IVB ГОСТ 9355-81.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Ra160$.

9А.458.00.0000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	328	1:5
Разработ.	Калинина	Крив					
Проект.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов: 1	
Руч.	Пендерева	В.И.			Масштаб: оригинал проекта		
Н. контр.	Получков	И.А.			Стр. 5 из 5		
Этб.	Габрилов				Копирован: 04.10.2008 17 стр. 1 из 1		

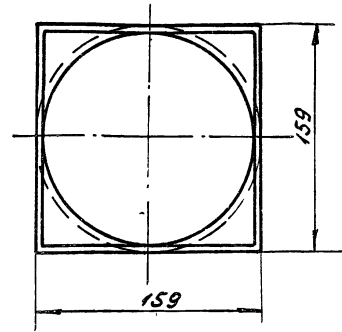
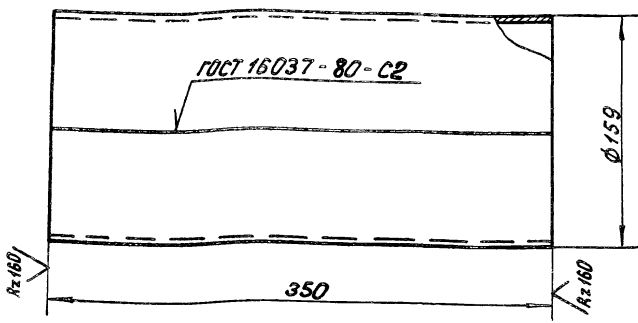
Разработчик	30.04	17.03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			9А.458.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		9А.458.01.000	Корпус	1	
11	2		9А.458.02.000	Крышка откидная	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		9А.458.00.001	Ручка	1	
64	4		9А.458.00.002	Втулка		
				Труба 15x2,5 ГОСТ 8734-75 Вст 2 сл ГОСТ 8733-74		
				L = 25 h14	2	0,06 кг
9А.458.00.000						
Разработчик: Кривичная Проверил: Пендерева Рук.: Пендерева Н.контр.: Потулков Утв.: Габрилов			Проботборник		Лит. Лист Листов И 1 1	
Наблюдательный проект Отдел №5 формат 11						

Разработчик	30.04	17.03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			9А.458.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		9А.458.01.001	Патрубок	1	
11	2		9А.458.01.002	Лист	1	
11	3		9А.458.01.003	Лист	2	
11	4		9А.458.01.004	Лист	1	
64	5		9А.458.01.005	Патрубок		
				Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 Вст 2 сл ГОСТ 8731-74		
				L = 93 h14	1	0,8 кг
64	6		9А.458.01.006	Патрубок		
				Труба 159x6 ГОСТ 8732-78 Вст 2 сл ГОСТ 8731-74		
				L = 190 h14	1	4,5 кг
64	7		9А.458.01.007	Лист		
				Лист 6-30 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сл ГОСТ 16523-70		
				395h14 x 170 h14	1	2,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 160-2,5 ГОСТ 1255-67	2	
				Фланец 80-2,5 ГОСТ 1255-67	1	
9А.458.01.000						
Разработчик: Кривичная Проверил: Пендерева Рук.: Пендерева Н.контр.: Потулков			Корпус		Лит. Лист Листов И 1 1	
Наблюдательный проект Отдел №5 формат 11						

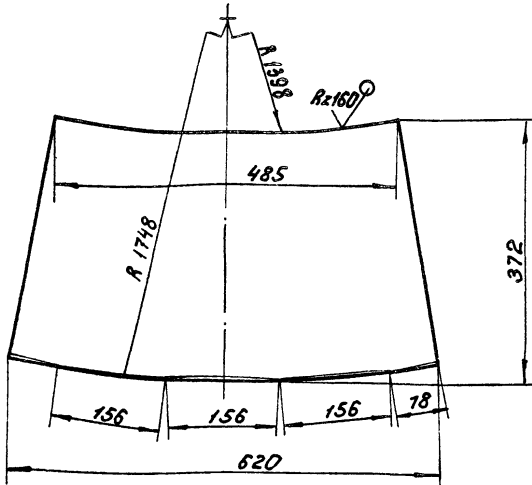
Утв. и дата: 30.04.75
 Подпись и дата: 17.03.75

1. h14, ± 1/14.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $Ra=1,60$.
 3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80, кроме мест обозначенных особ.
 4. * Размеры для справок.

9А.458.01.000СБ						
Разработчик: Кривичная Проверил: Пендерева Рук.: Пендерева Н.контр.: Потулков			Корпус		Лит. Лист Листов И 1 1	
Наблюдательный проект Отдел №5 формат 11						

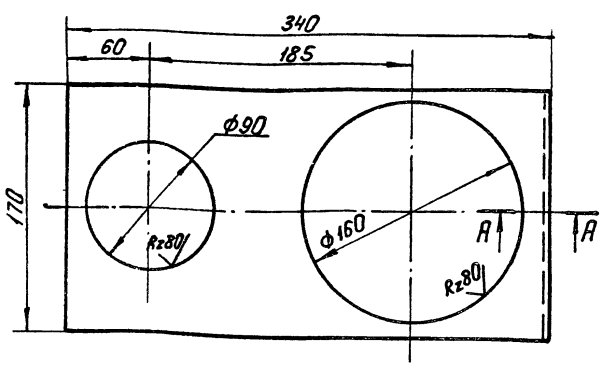


Развертка
M 1:5

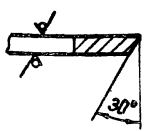


$h14, \pm \frac{1T14}{2}$

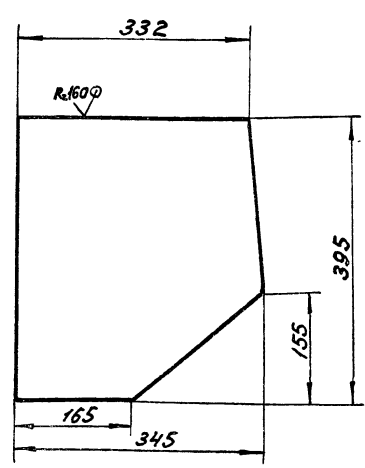
				9A.458.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	4,8	1:2,5
Проб.	Лендереб	С.С.				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б.3.0 ГОСТ 19903-74		
					Вст.3сп	ГОСТ 16523-70		Носоводоканалиипроект Отдел №5
формат 12								



A-A
M 1:1



$h14, h14, \pm \frac{1T14}{2}$

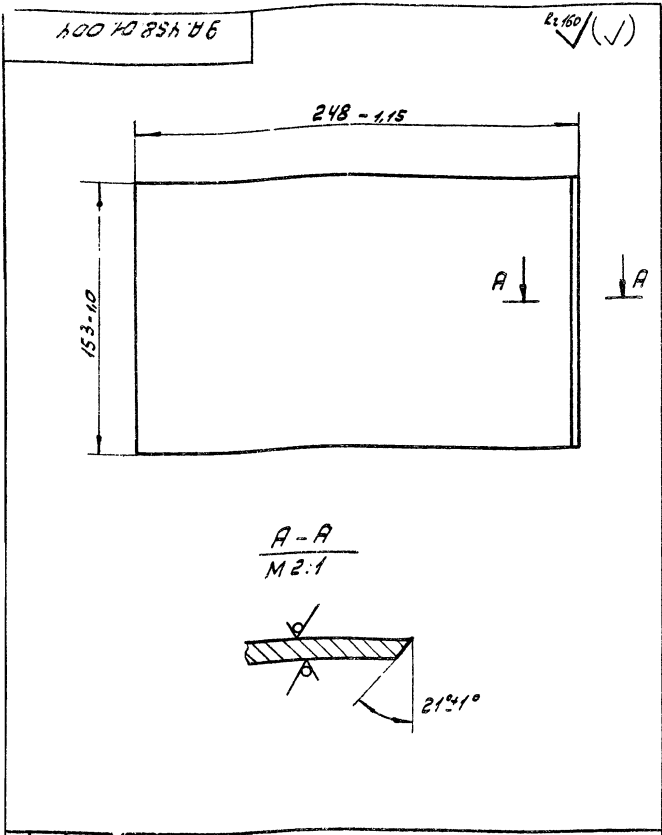


$h14, \pm \frac{1T14}{2}$

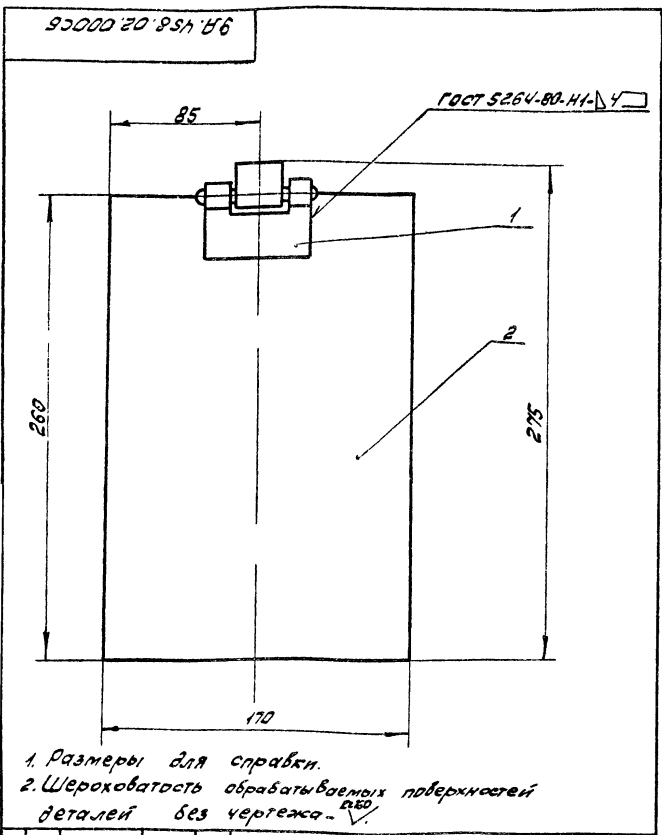
Изм. Лист, Подп. и дата (в формате ИСО) Имя и фамилия Подп. и дата

				9A.458.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	1,5	1:2,5
Проб.	Лендереб	С.С.				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б.5 ГОСТ 19903-74		
					Вст.3сп	ГОСТ 14637-79		Носоводоканалиипроект Отдел №5
формат 11								

				9A.458.01.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	3,2	1:5
Проб.	Лендереб	С.С.				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б.3 ГОСТ 19903-74		
					Вст.3сп	ГОСТ 16523-70		Носоводоканалиипроект Отдел №5
формат 11								



9A.458.01.004				Лист	Масса	Масштаб
И	0.8	1:1				
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 8 от 3-ел ГОСТ 16523-70				Масштаб: 1:1 Масштаб: 1:1 Отдел № 5		
Формат А1						



1. Размеры для справки.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $R_{\text{ред}}$

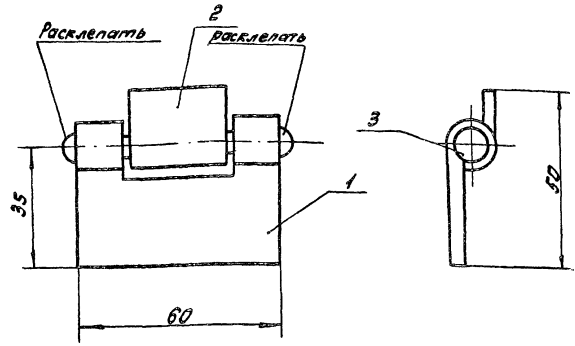
9A.458.02.000CB				Лист	Масса	Масштаб
И	1.5	1:2				
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 8 от 3-ел ГОСТ 16523-70				Масштаб: 1:2 Масштаб: 1:2 Отдел № 5		
Формат А1						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.000CB	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		9A.458.02.100	Петля	1	
				Детали		
Б4	2		9A.458.02.001	Лист		
				лист 5-3 ГОСТ 19903-74 8 от 3-ел ГОСТ 16523-70		
				260x170x170	1	1.0 кг

9A.458.02.000				Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:1				
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 8 от 3-ел ГОСТ 16523-70				Масштаб: 1:1 Масштаб: 1:1 Отдел № 5		
Формат А1						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.100CB	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		9A.458.02.101	Скоба	1	
И	2		9A.458.02.102	Скоба	1	
Б4	3		9A.458.02.103	Ось		
				Крыш. 86 ГОСТ 2590-71 8 от 3-ел ГОСТ 555-79		
				L = 75x14	1	0.02 кг

9A.458.02.100				Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:1				
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 8 от 3-ел ГОСТ 16523-70				Масштаб: 1:1 Масштаб: 1:1 Отдел № 5		
Формат А1						

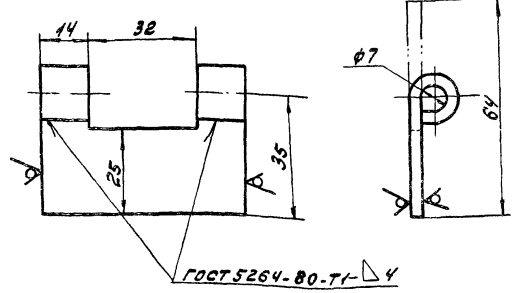


1. Размеры для справок.
2. При расклепывании концов оси поз.3 должно быть обеспечено свободное проворачивание скоб поз. 1 и 2 относительно друг друга.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $R_{12.5}$.

				9A.458.02.100СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,15	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

Сборочный чертёж

формат А1



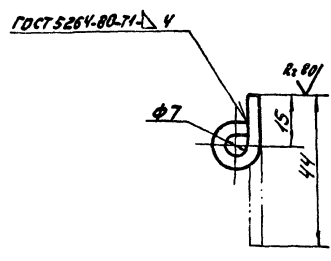
$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

				9A.458.02.101		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,08	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

Окоба

полоса Б-2-4х60 ГОСТ 103-76
вст.3 сл. ГОСТ 535-79

формат А1



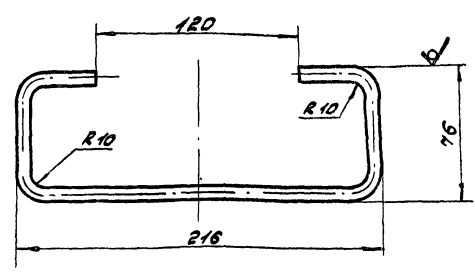
$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

				9A.458.02.102		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,05	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

Скоба

полоса Б-2-4х60 ГОСТ 103-76
вст.3 сл. ГОСТ 535-79

формат А1



1. Развернутая длина L = 450 мм.
2. H 14, h 14, ± $\frac{1714}{2}$.

				9A.458.00.001		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,18	1:2
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

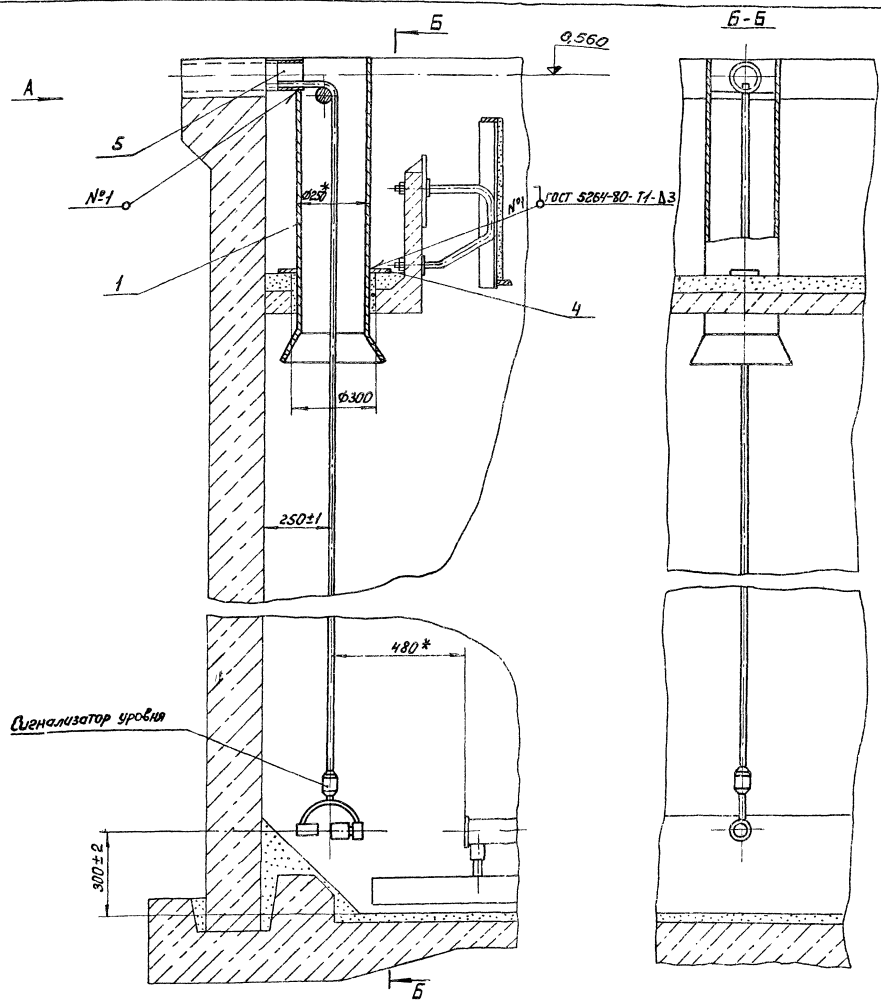
Ручка

круг 88 ГОСТ 2590-71
вст.3 сл. ГОСТ 535-79

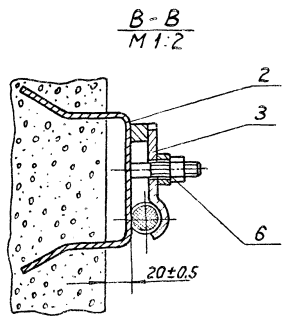
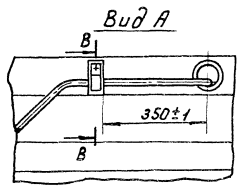
18600-08

И.контр. Погутков И.И.

формат А1



Сигнализатор уровня



1. Опорные пластины поз.4 приварить после установки корпуса.
2. Детали поз. 1,2,4 (после заделки в бетон) и деталь поз.3 покрыть грунтом ХС-010, краска ЭН ХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-81 кругом кроме резьбы.
3. Конец патрубка поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
- 4* Размеры для справки.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка - $Ra_{12.5}$

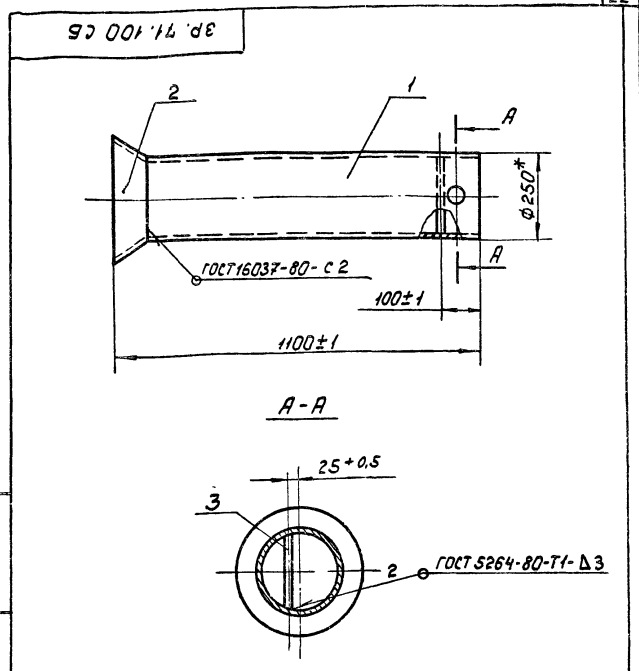
ЗР.71.000 СБ				Лист	Кол-во	Уменьш.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	28,0 1:10
Разраб.	Крынин	И.С.	И.С.			
Проб.	Левин	С.В.	С.В.			
Рук.	Левин	С.В.	С.В.			
И.контр.	Попутнов	С.В.	С.В.			
Утв.	Гаврилов	С.В.	С.В.			
Установка сигнализатора уровня осадка с фотосапробованием сборочный чертёж				Лист	№ листа	6/7
				Масштаб: 1:10		
				Отдел 11:5		
				Фабрика 22		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ЗР. 71.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ЗР. 71.100	Корпус	1	
11	2		ЗР. 71.200	Скоба закладная	1	
11	3		ЗР. 71.300	Прижим	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		ЗР. 71.001	Пластина опорная	2	
Б4	5		ЗР. 71.002	Патрубок закладной		
				Труба 65x4		
				ГОСТ 3262-75		
				ℓ = 430 h14	1	3,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Гайка М10-5.05		
				ГОСТ 11871-80	1	

ЗР. 71.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Крыловцев	Крыловцев	Крыловцев		Лит.	Лист
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева		И	1
Рук.	Пендерева	Пендерева	Пендерева		Машиностроительный проект	
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков		Отдел №5	
Утв.	Гаврилов	Гаврилов	Гаврилов		формат А1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ЗР. 71.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ЗР. 71.101	Труба	1	
11	2		ЗР. 71.102	Конус	1	
Б4	3		ЗР. 71.103	Пруток		
				Проволока 8-1		
				ГОСТ 3282-74		
				ℓ = 240 h14	1	0,01 кг

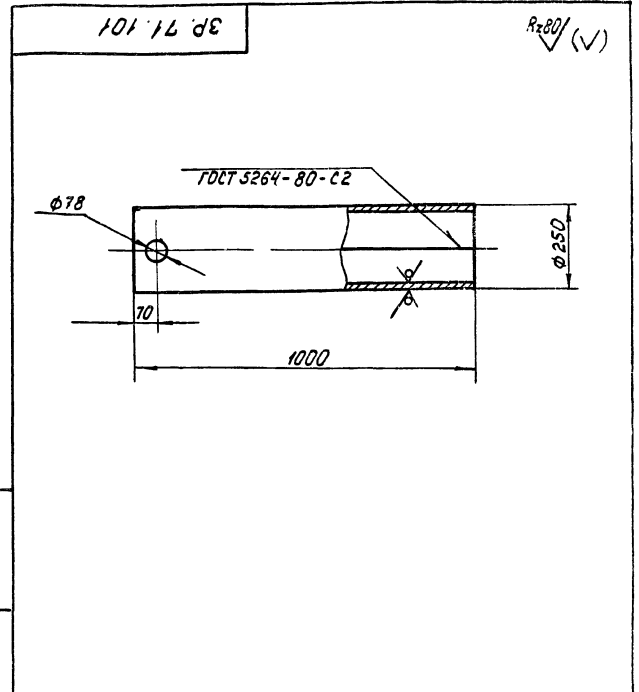
ЗР. 71.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Крыловцев	Крыловцев	Крыловцев		Лит.	Лист
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева		И	1
Рук.	Пендерева	Пендерева	Пендерева		Машиностроительный проект	
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков		Отдел №5	
					формат А1	



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{z160} .

2*. Размеры для справок.

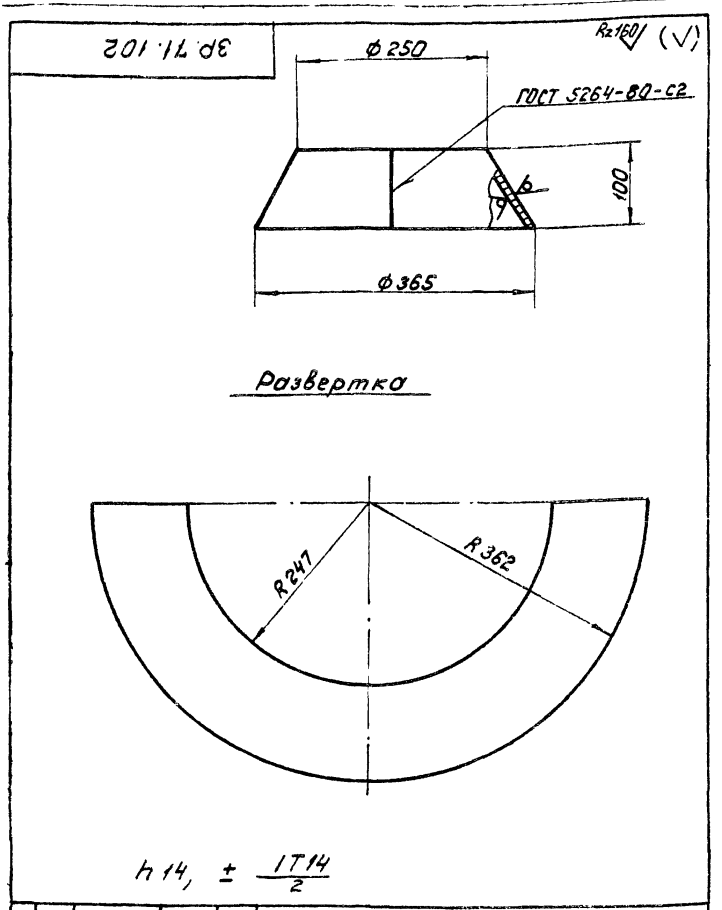
ЗР. 71.100 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Крыловцев	Крыловцев	Крыловцев		Лит.	Лист
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева		И	19
Рук.	Пендерева	Пендерева	Пендерева		Машиностроительный проект	
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков		Отдел №5	
					формат А1	



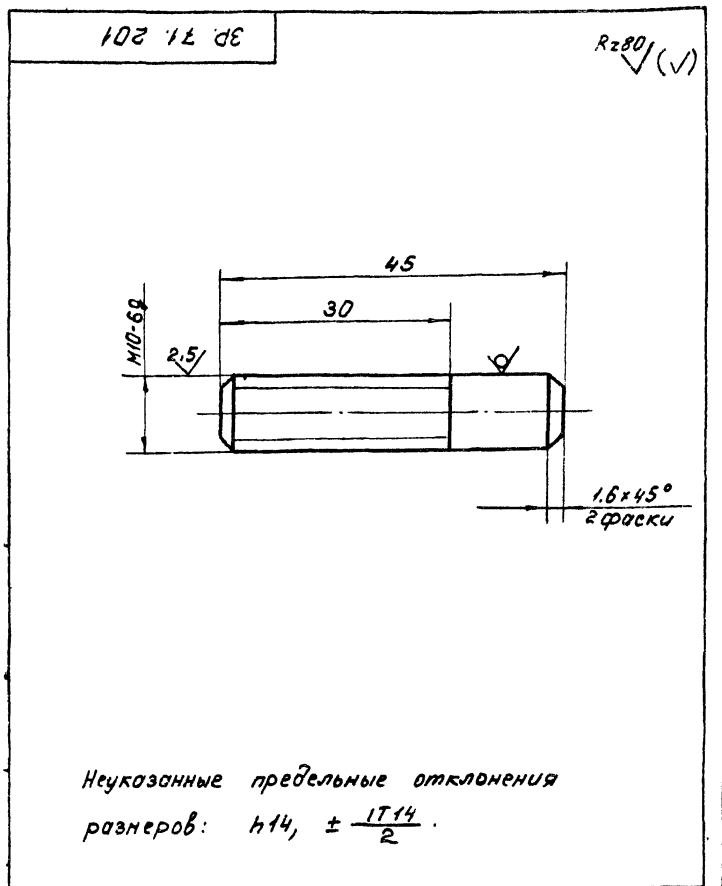
1. Развернутая длина ℓ = 775 мм.

2. h14; h14; ± $\frac{1T14}{2}$.

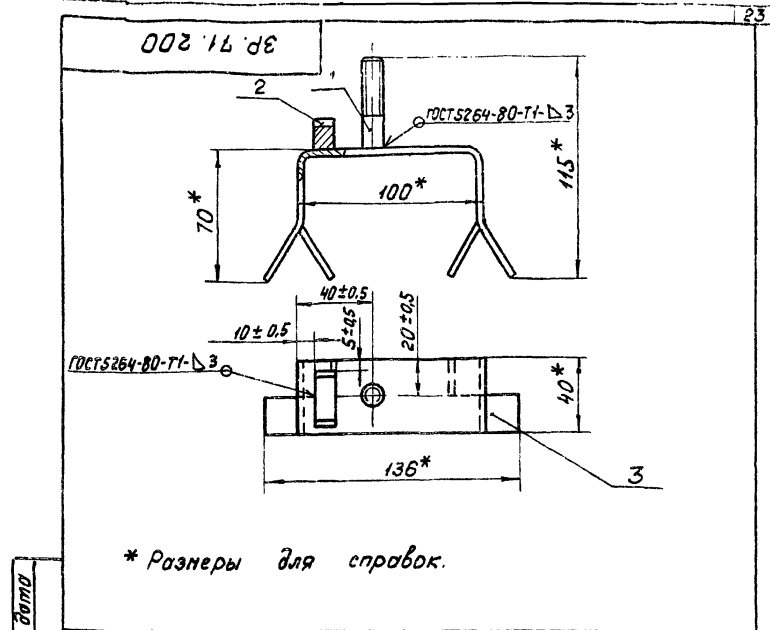
ЗР. 71.101						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Крыловцев	Крыловцев	Крыловцев		Лит.	Лист
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева		И	18,3
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков		Машиностроительный проект	
					Стан. 1	
					Лист Б-3 ГОСТ 19903-74	
					Вс. 3 л. ГОСТ 16523-70	
					18600-08	
					23	
					формат А1	



3P.71.102			
Лит.	Насос	Наситав	
И	0,65	1:5	
Лист Листов: 1			
Лист 63 ГОСТ 19903-74 Масбодоканални проект			
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70 Отдел №5			



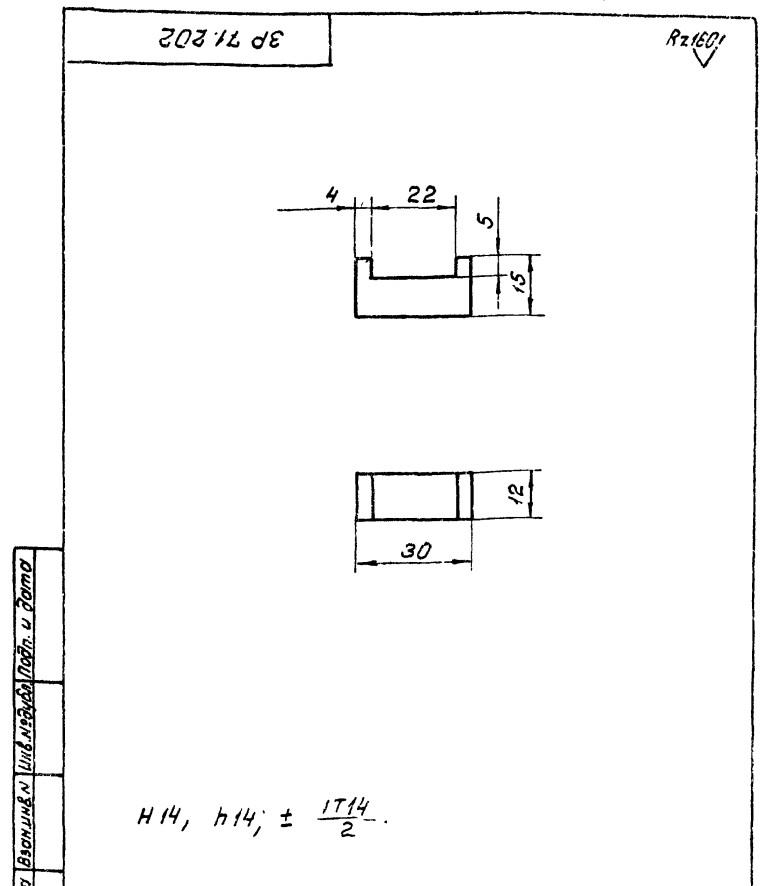
3P.71.201			
Лит.	Насос	Наситав	
И	0,03	2:1	
Лист Листов: 1			
Лист 18 ГОСТ 2590-71 Масбодоканални проект			
Лист ВетЗсп ГОСТ 535-79 Отдел №5			



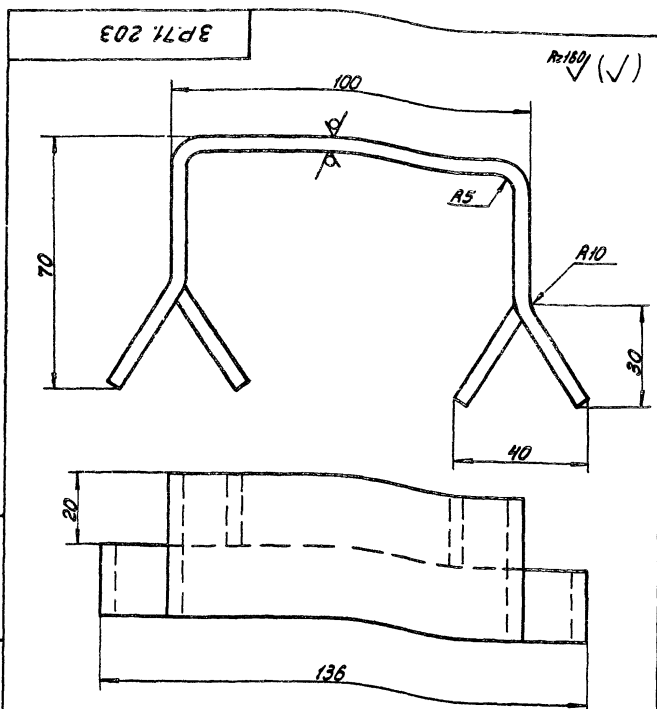
* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
И	1		3P.71.201	Шпилька	1	
И	2		3P.71.202	Упор	1	
И	3		3P.71.203	Скоба	1	

3P.71.200			
Лит.	Насос	Наситав	
И	0,4	1:2	
Лист Листов: 1			
Лист 63 ГОСТ 19903-74 Масбодоканални проект			
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70 Отдел №5			

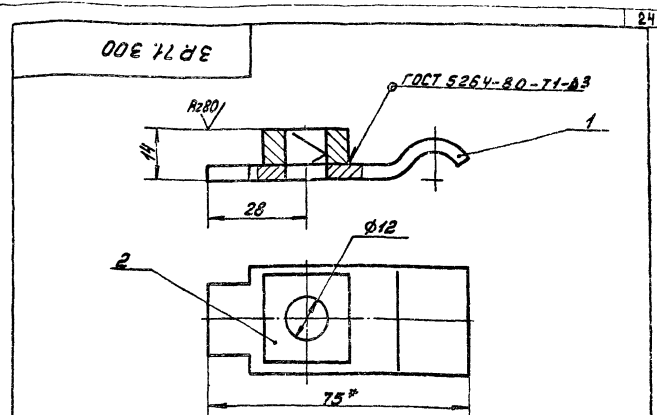


3P.71.202			
Лит.	Насос	Наситав	
И	0,04	1:1	
Лист Листов: 1			
Лист 18 ГОСТ 380-71 Масбодоканални проект			
Лист ВетЗсп Отдел №5			



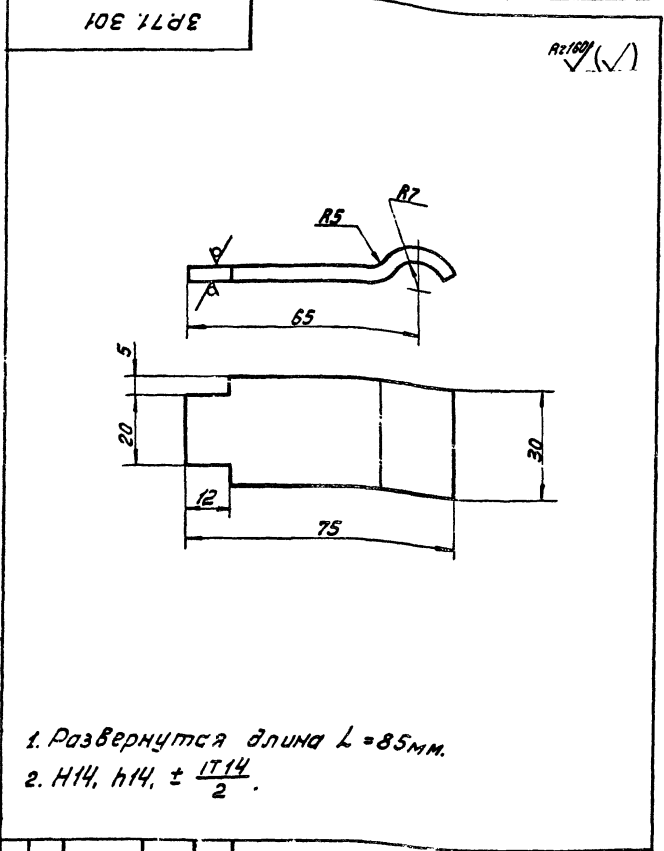
1. Развернутая длина $L = 230$ мм.
2. $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.203		Лит.		Масса	Масштаб
Скоба		И	0.3	1:1	
Полоса Б-24х40 ГОСТ 103-76 Ст.3сп ГОСТ 535-79		Лист Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Подпись		Масштаб: 1:1		Отдел №5	
Формат И					



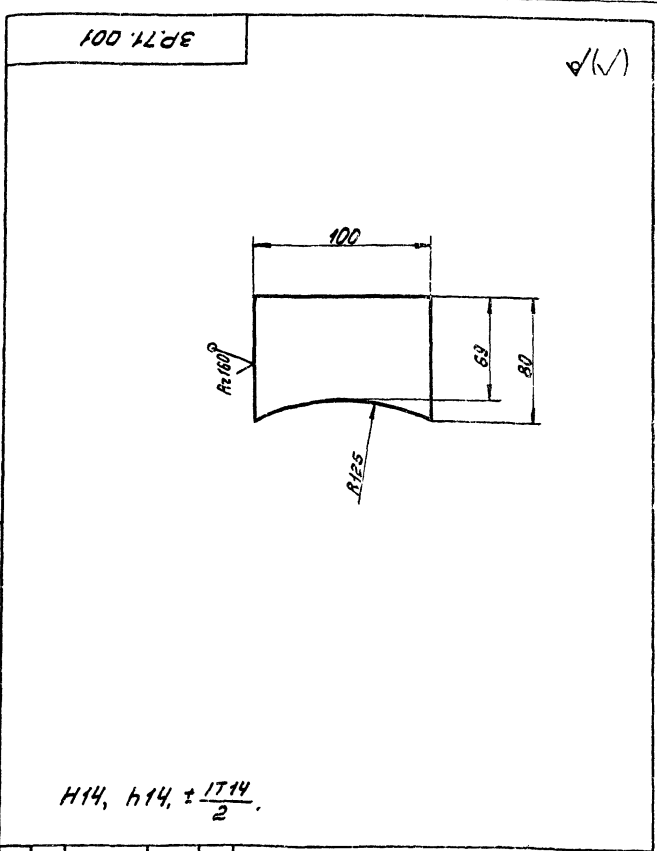
1. $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - V.
3. Размеры для справок.

3Р.71.300		Лит.		Масса	Масштаб
Прижим		И	0.12	1:1	
Квадрат В2 ГОСТ 2591-71 Ст.3сп ГОСТ 535-79		Лист Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Подпись		Масштаб: 1:1		Отдел №5	
Формат И					



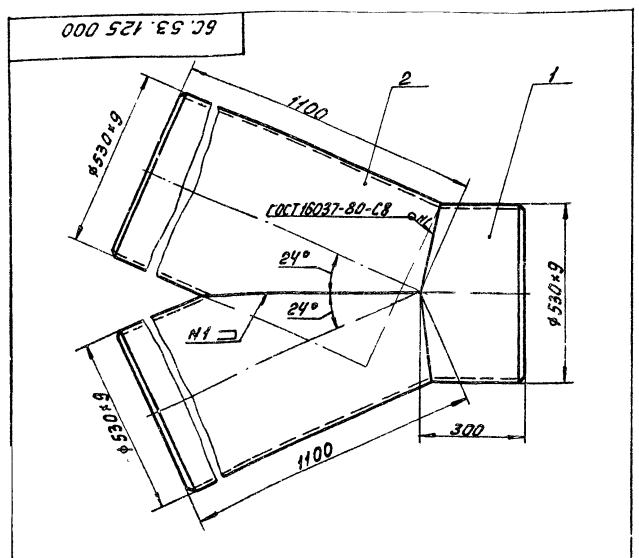
1. Развернутая длина $L = 85$ мм.
2. $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.301		Лит.		Масса	Масштаб
Полоса		И	0.08	1:1	
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 14637-79		Лист Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Подпись		Масштаб: 1:1		Отдел №5	
Формат И					



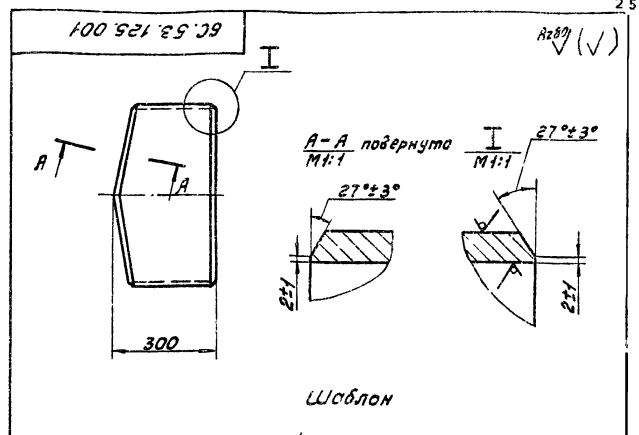
1. $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.001		Лит.		Масса	Масштаб
Пластина опорная		И	0.16	1:2	
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 16523-70		Лист Листов 1		Масштаб: 1:2	
И.контр. Подпись		Масштаб: 1:2		Отдел №5	
Формат И					

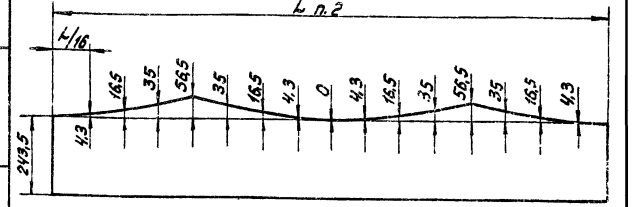


Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Детали.	
И1	1		6С.53.125.001	Патрубок	1
И1	2		6С.53.125.002	Патрубок	2
6С.53.125.000					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Тройник косой 530×9 Лист Листов 1 Масса 250,0 Масштаб 1:10 Отверстия по ГОСТ 10704-76 Вст. 3 по ГОСТ 10706-76 Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Корректировал	К.М.С.	Л.С.	Л.С.	
Проект.	Проверил	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Н.контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	

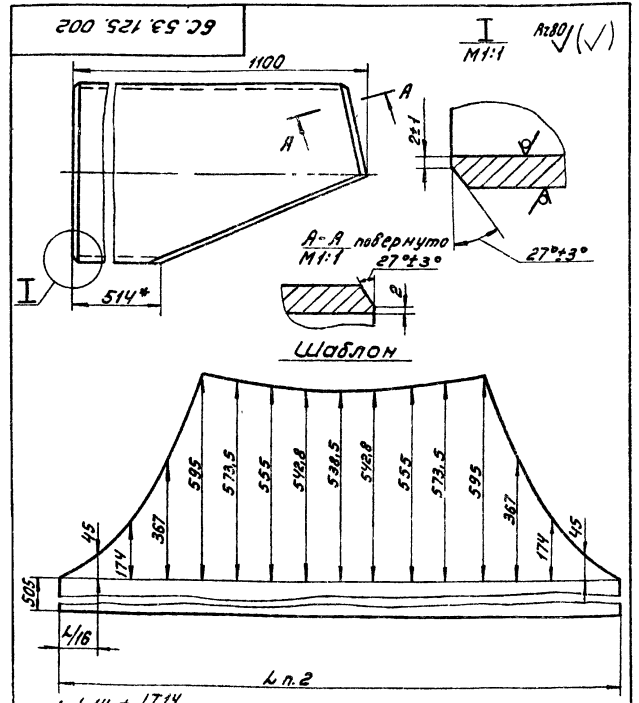


Шаблон



- $h \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.001					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Патрубок Лист Листов 1 Масса 35,0 Масштаб 1:10 Труба 530×9 ГОСТ 10704-76 Вст. 3 по ГОСТ 10706-76 Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Корректировал	К.М.С.	Л.С.	Л.С.	
Проект.	Проверил	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Н.контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	



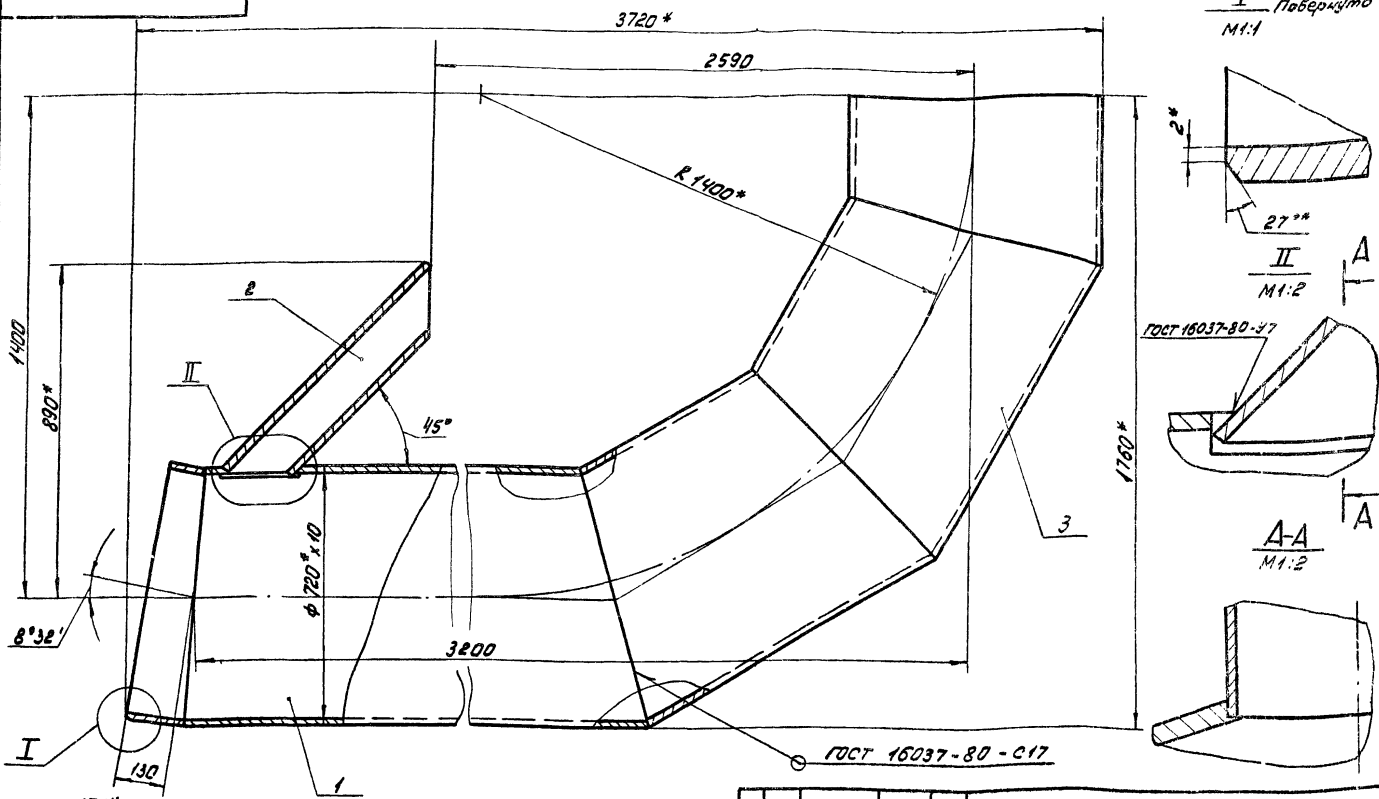
Шаблон

- $h \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.002					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Патрубок. Лист Листов 1 Масса 142,5 Масштаб 1:10 Труба 530×9 ГОСТ 10704-76 Вст. 3 по ГОСТ 10706-76 Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Корректировал	К.М.С.	Л.С.	Л.С.	
Проект.	Проверил	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Н.контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	

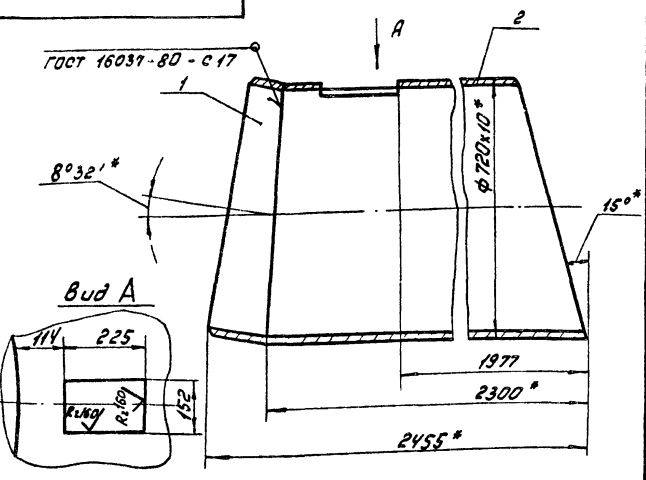
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000СВ					
Документация.					
И2				Сборочный чертеж	
Сборочные единицы.					
И1	1		6С.23.170.100	Патрубок	1
И1	2		6С.23.170.200	Короб	1
И1	3		6С.23.170.300	Отвод	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Патрубок Ду700 с отводом Лист Листов 1 Масса 186,00 Масштаб 1:10 Труба 700×9 ГОСТ 10704-76 Вст. 3 по ГОСТ 10706-76 Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Корректировал	К.М.С.	Л.С.	Л.С.	
Проект.	Проверил	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Н.контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	



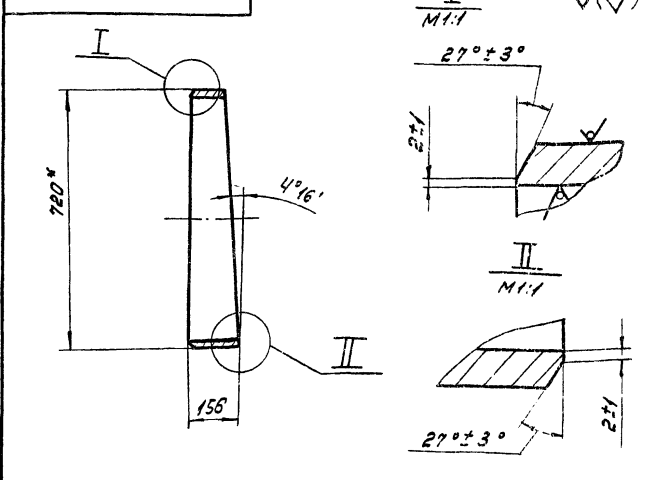
1. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Патрубок покрыть лаком 67-577 ГОСТ 5631-79 за исключением поверхностей, соприкасающихся с бетоном.
4. Сварные швы патрубка испытать на герметичность путём смачивания керосином.
5. Гидравлическое испытание отвода на прочность произвести на месте монтажа совместно со всем трубопроводом.

				60.23.170.000066				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок Ду 700 с отводом Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Кривичина	Фук		И	86,5	1:10
		Проб.	Пендерева	Дав		Лист		Листов: 1
		Рук.	Пендерева	Дав		Масштаб: 1:10		
		Н.контр.	Потушков	А.Н.	Масштаб: 1:10			
						Отдел №5 Формат А2		



1. 114, 114; $\pm \frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Кривичина	Фук		И	455,0	1:10
		Проб.	Пендерева	Дав		Лист		Листов: 1
		Рук.	Пендерева	Дав		Масштаб: 1:10		
		Н.контр.	Потушков	А.Н.	Масштаб: 1:10			
						Отдел №5 Формат А1		

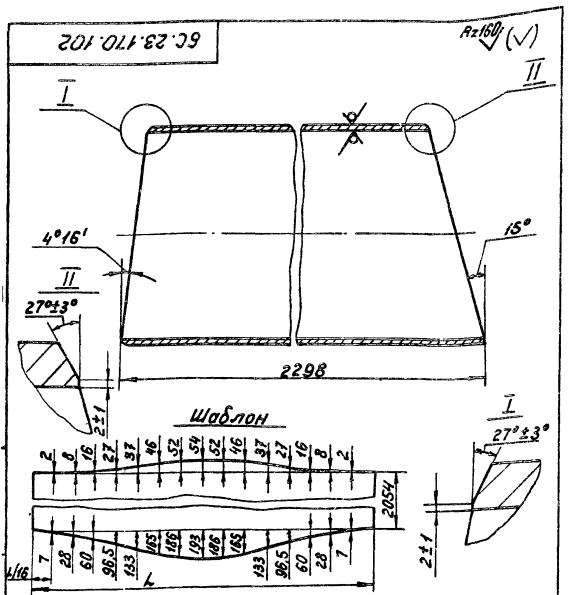


				60.23.170.101				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Кривичина	Фук		И	28,8	1:10
		Проб.	Пендерева	Дав		Лист		Листов: 1
		Н.контр.	Потушков	А.Н.		Масштаб: 1:10		
						Отдел №5 Формат А1		

				60.23.170.101				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Кривичина	Фук		И	28,8	1:10
		Проб.	Пендерева	Дав		Лист		Листов: 1
		Н.контр.	Потушков	А.Н.		Масштаб: 1:10		
						Отдел №5 Формат А1		

1. 114, $\pm \frac{1714}{2}$.
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.
- 3.* Размеры для справок.

Изм. и дата вкл. в список. Подп. и дата

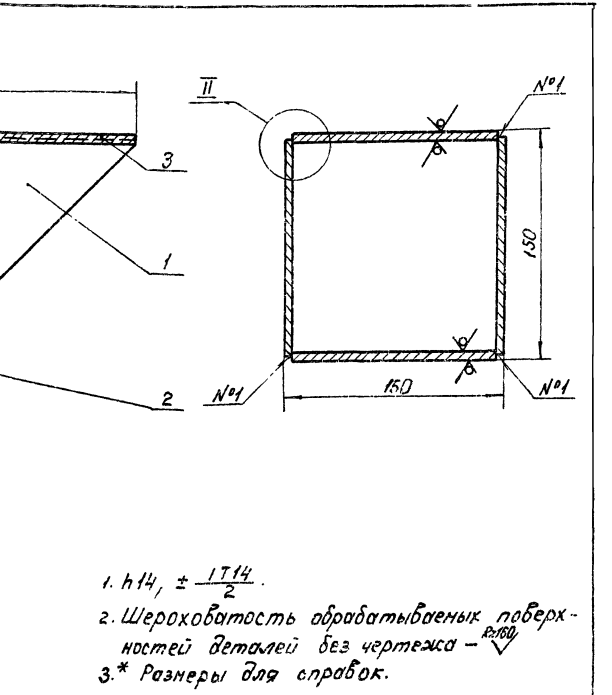
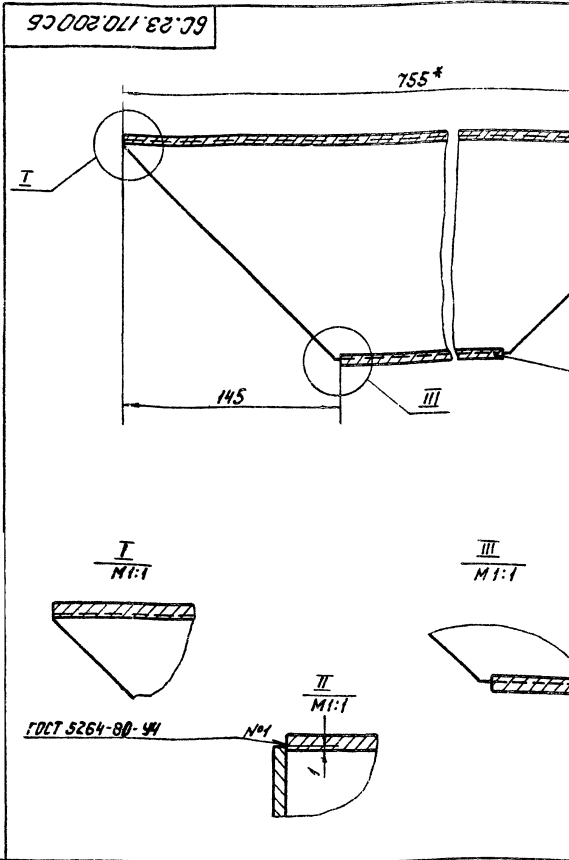


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.

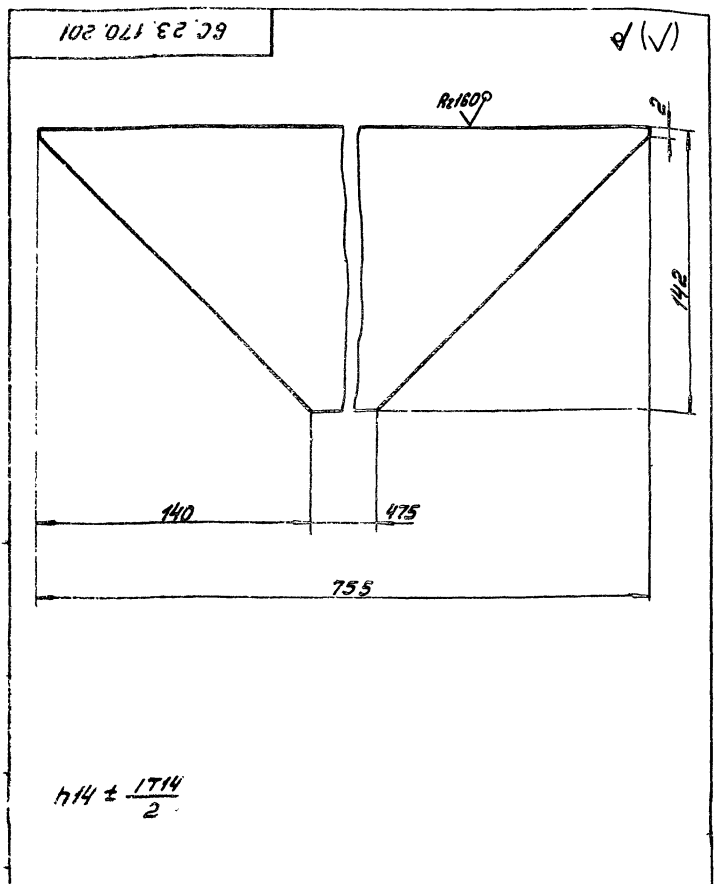
6С.23.170.102		Ствол		Лист	Масса	Численность
И	И	И	И	И	И	И
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76			Лист Листов: 1			
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76			Несоблюдения чертежа			
			Отдел №5			
			Формат И1			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	6С.23.170.200СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И1	1 6С.23.170.201	Стенка боковая	2	
И4	2 6С.23.170.202	Стенка нижняя		
		Лист Б5 ГОСТ 19903-74 Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
		140h14 x 465 h14	1	2,6 кг
И4	3 6С.23.170.203	Стенка верхняя		
		Лист Б5 ГОСТ 19903-74 Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
		140h14 x 755 h14	1	4,1 кг

6С.23.170.200		Короб		Лист	Масса	Численность
И	И	И	И	И	И	И
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76			Лист Листов: 1			
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76			Несоблюдения чертежа			
			Отдел №5			
			Формат И1			



6С.23.170.200СБ		Короб		Лист	Масса	Численность
И	И	И	И	И	И	И
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76			Лист Листов: 1			
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76			Несоблюдения чертежа			
			Отдел №5			
			Формат И2			



6С. 23. 170. 201

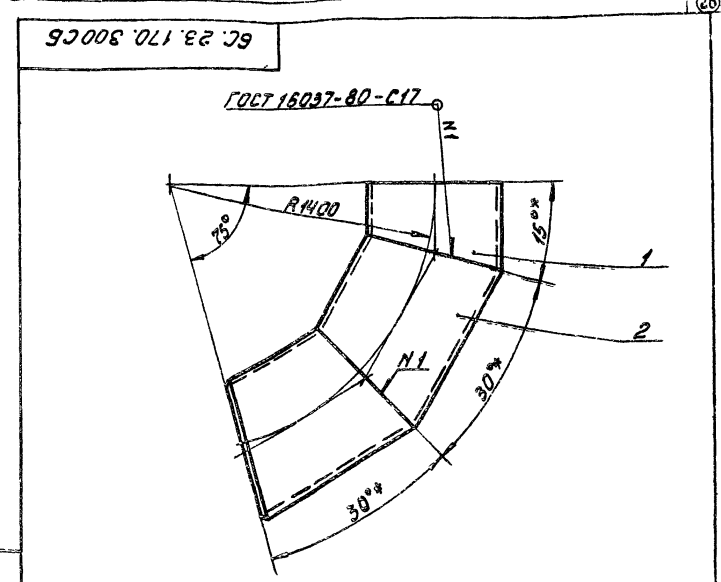
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	34	1:2				

Стенка боковая

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	34	1:2				

Лист 65 ГОСТ 19903-74
8Ст.3сп ГОСТ 14637-79

Отдел №5
Формат И



6С. 23. 170. 300

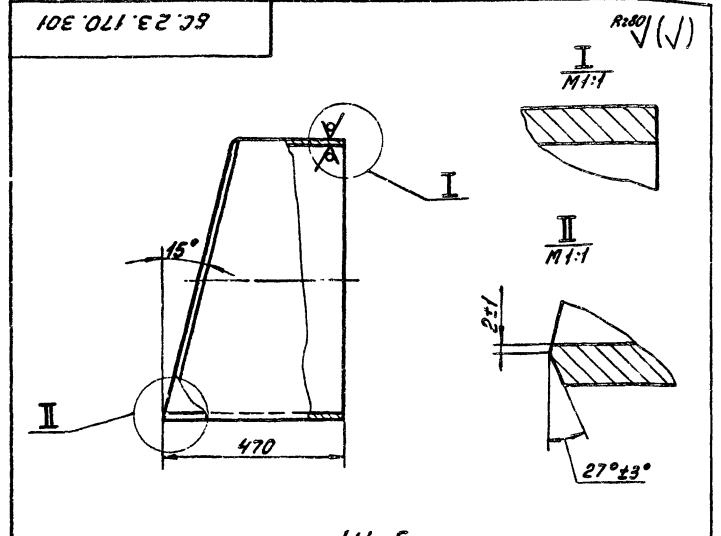
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	34	1:2				

Кольцо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	34	1:2				

Лист 328.0
8Ст.3сп ГОСТ 14637-79

Отдел №5
Формат И



6С. 23. 170. 301

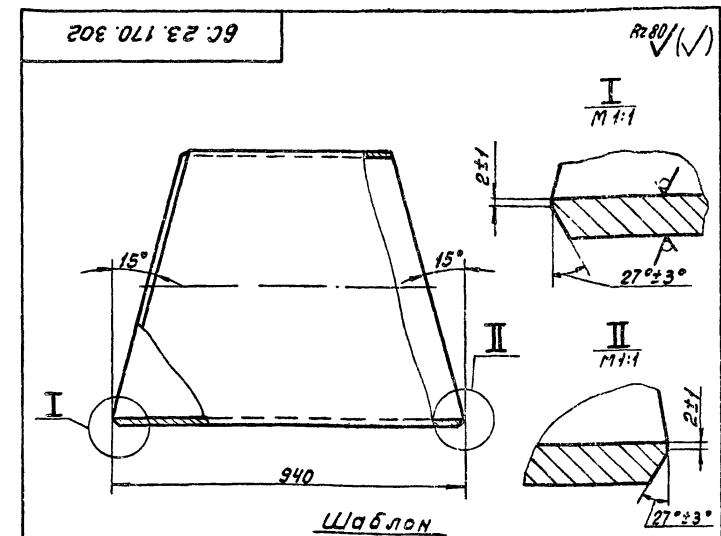
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	65.5	1:10				

Полукольцо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	65.5	1:10				

Лист 720x10 ГОСТ 10704-76
8Ст.3сп ГОСТ 10706-76

Отдел №5
Формат И



6С. 23. 170. 302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	131.0	1:10				

Кольцо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	131.0	1:10				

Лист 720x10 ГОСТ 10704-76
8Ст.3сп ГОСТ 10706-76

Отдел №5
Формат И