

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м

Альбом VI
часть 2

18601-07
ЦЕНА 5.09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТФ-ИИ СССР

Москва, А-44А, Савская 2А, 22
Склад в Москве 12 100 3 ф.
Рисун № 10579 Тираж 520 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-363.83

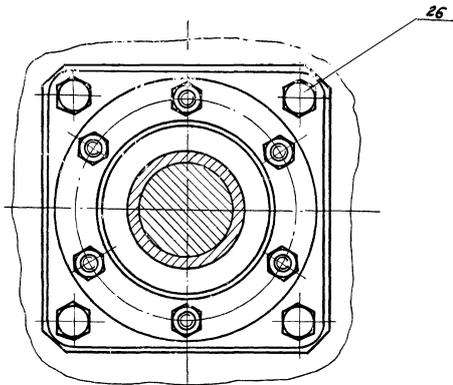
**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24 м**

АЛЬБОМ VI

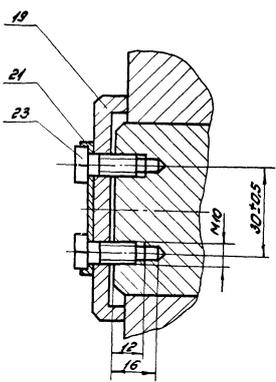
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ. ЧАСТЬ 2

стр. 77÷141

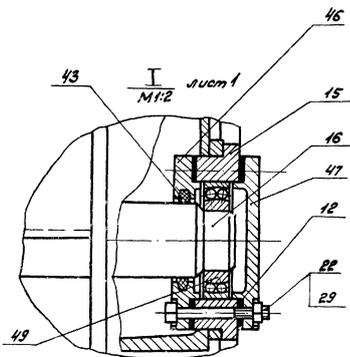
A-A *шум 1*
M 1:2



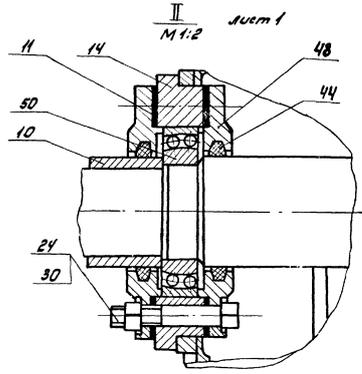
B-B *шум 1*
M 1:1



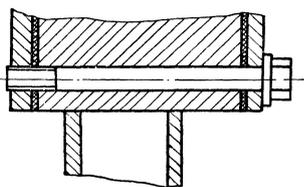
I *шум 1*
M 1:2



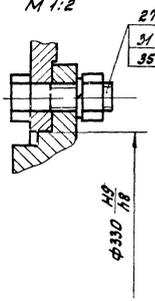
II *шум 1*
M 1:2



Б-Б *шум 3*
M 1:2

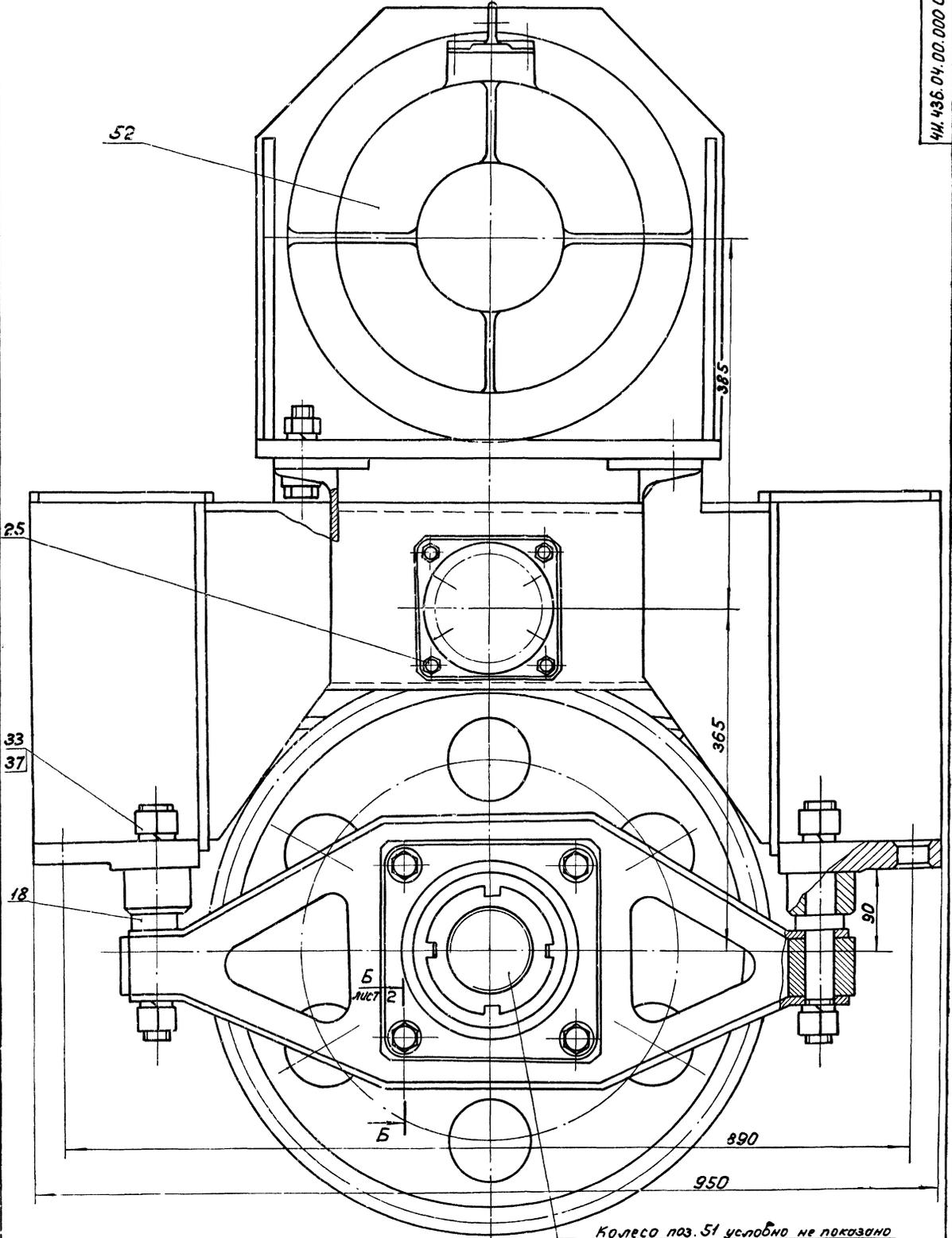


Г-Г *шум 1*
M 1:2



Вид Е лист 1

4Н.436.04.00.000 СБ



Колесо поз. 51 условно не показано

			4Н.436.04.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Сп.	Сп.	Сп.	Сп.
Проб.	П.	П.	П.	П.
Рук.	П.	П.	П.	П.
И. контр.	К.	К.	К.	К.
			Привод	
			Сборочный чертеж	
Ит.	Масса	Исх.		
И	-	1:25		
			Лист 3 из 5	
			Исполнитель: Инженер	
			Лист № 5	
			Формат А2	

8601-07 4

капирава Ш

формат А2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		ЧИ.436.04.00.000СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>		
11	1	ЧИ.436.04.04.000	Вал в сборе	1	
11	2	ЧИ.436.04.00.000	Рама	1	
11	3	ЧИ.436.04.09.000	Кранштейн	1	
			<u>Детали</u>		
12	4	ЧИ.436.04.00.001	Шестерня сменная	1	
12	5	ЧИ.436.04.00.002	Шестерня сменная	1	
12	6	ЧИ.436.04.00.003	Шестерня сменная	1	
22	7	ЧИ.436.04.00.004	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
22	8	ЧИ.436.04.00.005	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
22	9	ЧИ.436.04.00.006	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
11	10	ЧИ.436.04.00.007	Втулка останационная	1	
			ЧИ.436.04.00.000		
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Зав.участка	И.И.И.		
Проб.		Пендерева	И.И.		
Рук.		Пендерева	И.И.		
Н.контр.		Потушков	И.И.		
Привод				Модификация и контроль	Стр. 5 из 5

Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11	11	ЧИ.436.04.00.008	Прокладка	2	
11	12	ЧИ.436.04.00.008-01	Прокладка	2	
12	13	ЧИ.436.04.00.009	Шестерня	1	
11	14	ЧИ.436.04.00.011	Стакан	1	
11	15	ЧИ.436.04.00.012	Стакан	1	
12	16	ЧИ.436.04.00.013	Вал промежуточный	1	
11	17	ЧИ.436.04.00.014	Ступица	1	
11	18	ЧИ.436.04.00.015	Палец	4	
11	19	ЧИ.436.04.00.016	Шайба глухая	1	
11	20	ЧИ.436.04.00.016-01	Шайба глухая	1	
11	21	ЧИ.436.04.00.017	Шайба стопорная	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	22		M8 x 75.58.096	6	
	23		M10 x 20.58.096	1	
	24		M10 x 75.58.096	6	
	25		M12 x 35.58.096	4	
	26		M16 x 35.58.096	4	
	27		M20 x 75.58.096	10	
	28		M22 x 60.58.096	6	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	29		M8.5.096	6	
	30		M10.5.096	6	
	31		M20.5.096	10	
			ЧИ.436.04.00.000		
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 2 из 2

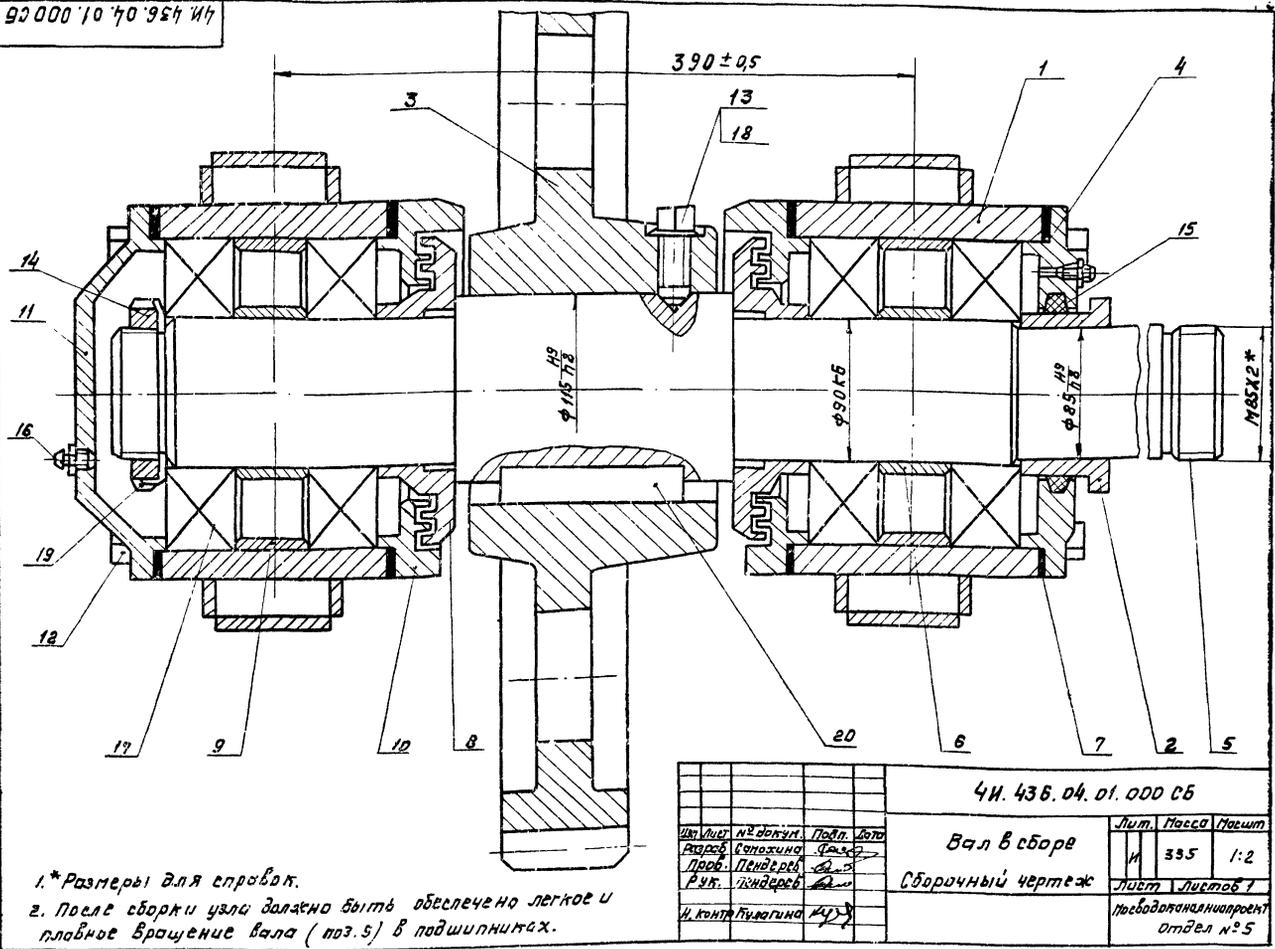
Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	32		M22.5.096	6	
	33		M30.5.096	8	
	34		Гайка M85 x 2.28.096		
			ГОСТ 11871-80	1	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	35		20.65Г.096	10	
	36		22.65Г.096	6	
	37		30.65Г.096	8	
	38		Шайба 85.35.096		
			ГОСТ 11872-80	1	
	39		Шайба 20.02.096		
			ГОСТ 10906-78	4	
			Шпонки ГОСТ 23960-78		
	40		20 x 18 x 30	1	
	41		20 x 12 x 50	2	
	42		24 x 14 x 30	1	
	43		Кольцо Ст-76-59-6		
			ГОСТ 6308-71	1	
	44		Кольцо Ст-103-84-7		
			ГОСТ 6308-71	2	
	45		Кольцо 16-70		
			ГОСТ 13940-88	1	
	46		Крышка 2-90x60		
			ГОСТ 11841-73	1	
	47		Крышка 2.2-90		
			ГОСТ 18511-73	1	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 3 из 3

Формат 11

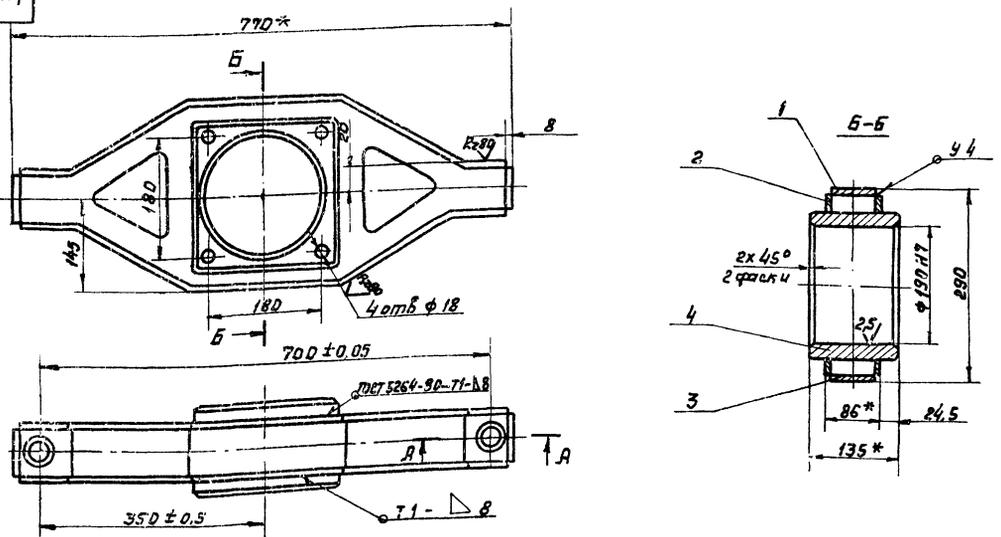
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	48		Крышка 2-130 x 86.5		
			ГОСТ 11841-73	2	
	49		Подшипник 1210		
			ГОСТ 5720-75	1	
	50		Подшипник 1215		
			ГОСТ 5720-75	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	51		Колесо №303.500-15	1	2, 3, 4, 5
	52		мотор-редуктор		ГО
			M102-150-204-0.75/6.7		ТУ
			4A.718443	1	электро-привод
	53		Шина 240-381(8,25-16)		Ленинградский шинный завод
			модель Л-187	1	
Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Привод				Модификация и контроль	Стр. 4 из 4

Формат 11

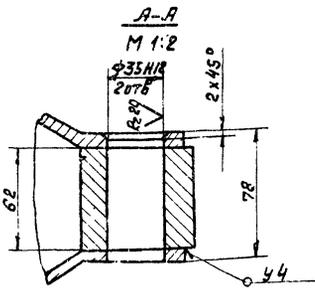


1.* Размеры для справок.
 2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение вала (поз.5) в подшипниках.

4И.436.04.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Вал в сборе				И	335	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
И. КОТЛ. ПИКОГИНА (42)				Мособлампнаучпроект		
				отдел №5		
Формат 12						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h18$; $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2.* Размеры для справок.



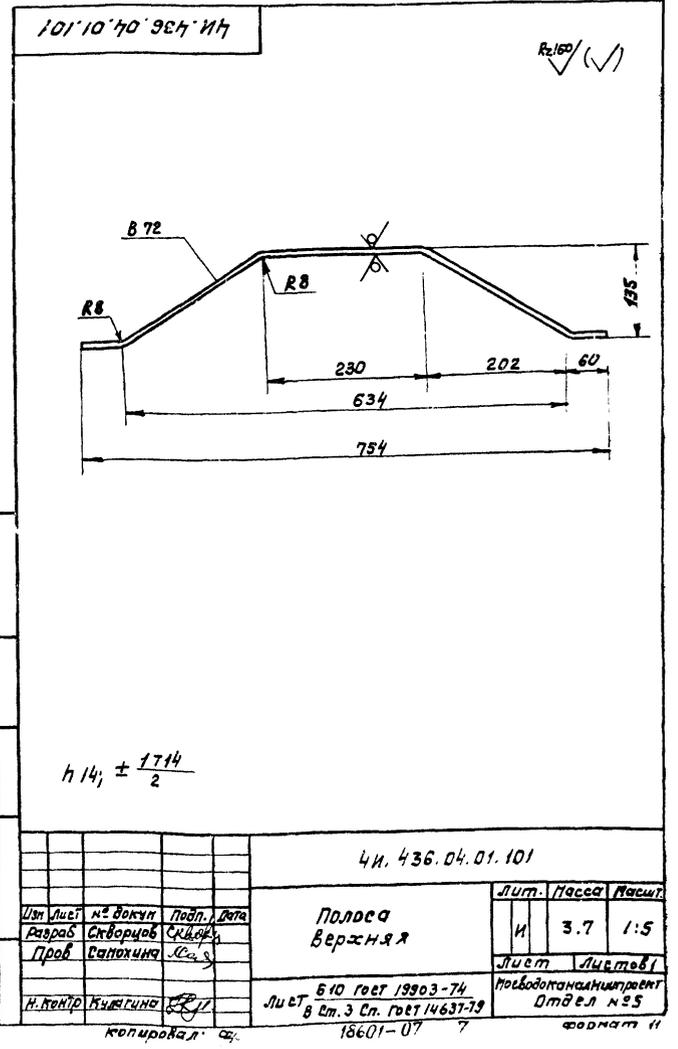
4И.436.04.01.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Траверса				И	50.0	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
И. КОТЛ. ПИКОГИНА (42)				Мособлампнаучпроект		
				отдел №5		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4и.436.04.01.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные изделия</u>		
И1	1		4и.436.04.01.100	Траверса	2	
				<u>Детали</u>		
И1	2		4и.436.04.01.001	Втулка	1	
И2	3		4и.436.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
И2	4		4и.436.04.01.003	Крышка подшипника	1	
И2	5		4и.436.04.01.004	Вал	1	
И1	6		4и.436.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
И1	7		4и.436.04.01.006	Прокладка	4	
И1	8		4и.436.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
И1	9		4и.436.04.01.008	Полукольцо	4	
И2	10		4и.436.04.01.009	Крышка подшипника	2	
И2	11		4и.436.04.01.011	Крышка подшипника	1	
4и.436.04.01.000						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	2
Н.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбогачалнипроект Отдел №5		
Вал в сборе						
формат И1						

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М16х180.58.096		
				ГОСТ 7798-70	8	
		13		Вит М16х40.58.096		
				ГОСТ 1482-75	1	
		14		Гайка М8х2.28.096		
				ГОСТ 11871-80	1	
		15		Кольцо СП-129-104-95		
				ГОСТ 6308-71	1	
		16		Масленка 1.2.46		
				ГОСТ 19853-74	2	
		17		Подшипник 318		
				ГОСТ 8338-75	4	
		18		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	1	
		19		Шайба 85.36.096		
				ГОСТ 11872-80	1	
		20		Шпакля 32х18х120		
				ГОСТ 23360-78	1	
4и.436.04.01.000						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	2
Н.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбогачалнипроект Отдел №5		
формат И1						

Исп. лист Подп. и дата

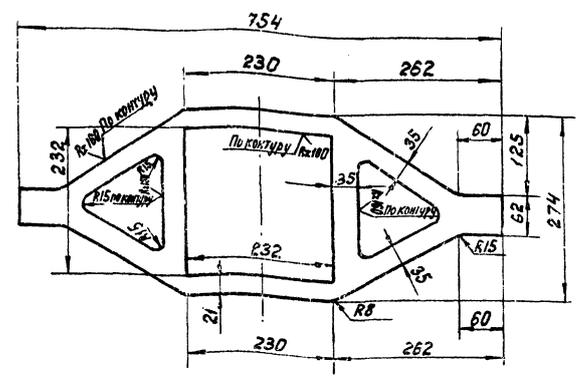
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И2			4и.436.04.01.100.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4и.436.04.01.101	Полоса верхняя	1	
И1	2		4и.436.04.01.102	Стенка	2	
И1	3		4и.436.04.01.103	Полоса нижняя	1	
И1	4		4и.436.04.01.104	Обойма	1	
И1	5		4и.436.04.01.105	Бобышка		
				Квадрат 870 ГОСТ 2591-71 в ст. 3 сп. ГОСТ 535-79		
				4 = 62 h14	2	2,4 кг
4и.436.04.01.100						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	1
Н.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбогачалнипроект Отдел №5		
траверса						
формат И1						



Исп. лист Подп. и дата

201 10 40 964 114

✓(✓)



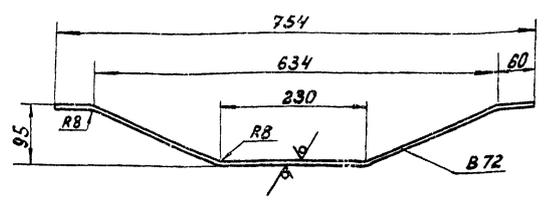
Н14; н14; ± 1Т14 / 2

ЧН. 436.04.01.102

Изм. Лист № 01	Исполн. Подп. Дата	Стенка	Лист	Масса	Уточн. таб.
Разработ. Савокина	Сем		№	3,8	1:5
Проб. Дендереб	Сем		Лист	Листов 1	
И. контр. Кулагина	Сем	Ст. 3 ГОСТ 19903-74	Нособлок на ил. проект		
		В. ст. 3 ГОСТ 14637-79	Отдел № 5		
			Формат А1		

201 10 40 964 114

Rz160 ✓(✓)



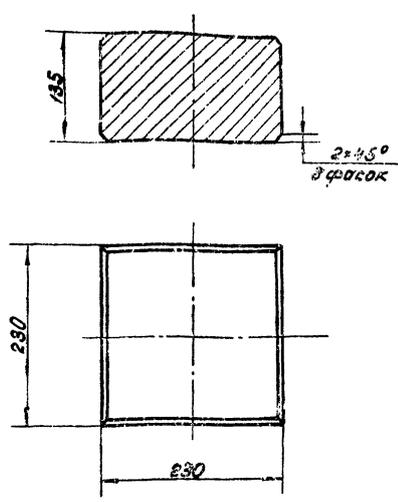
н14; ± 1Т14 / 2

ЧН. 436.04.01.103

Изм. Лист № 01	Исполн. Подп. Дата	Полоса нижняя	Лист	Масса	Уточн. таб.
Разработ. Савокина	Сем		№	1,45	1:5
Проб. Дендереб	Сем		Лист	Листов 1	
И. контр. Кулагина	Сем	Ст. 3 ГОСТ 19903-74	Нособлок на ил. проект		
		В. ст. 3 ГОСТ 14637-79	Отдел № 5		
			Формат А1		

101 10 40 964 114

Rz80 ✓



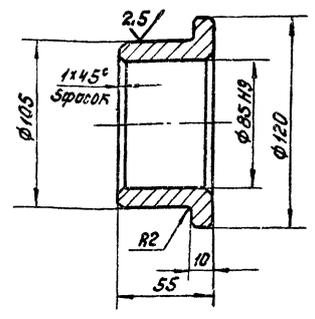
Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; н14; ± 1Т14 / 2

ЧН. 436.04.01.104

Изм. Лист № 01	Исполн. Подп. Дата	Обложка	Лист	Масса	Уточн. таб.
Разработ. Савокина	Сем		№	32,0	1:4
Проб. Дендереб	Сем		Лист	Листов 1	
И. контр. Кулагина	Сем	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Нособлок на ил. проект		
			Отдел № 5		
			Формат А1		

100 10 40 964 114

Rz20 ✓(✓)

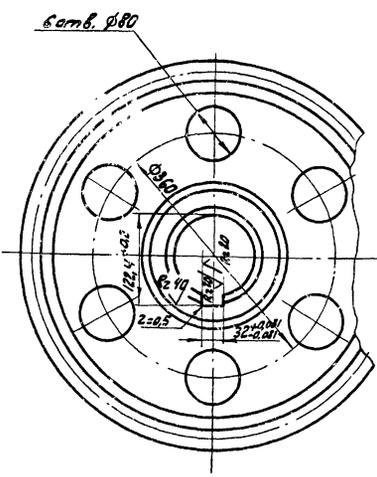
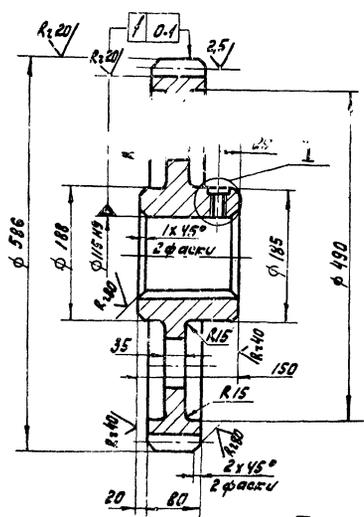


Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; ± 1Т14 / 2

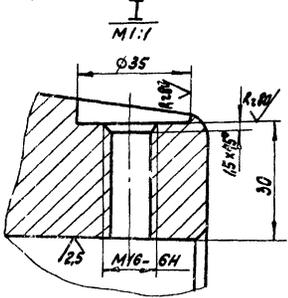
ЧН. 436.04.01.001

Изм. Лист № 01	Исполн. Подп. Дата	Втулка	Лист	Масса	Уточн. таб.
Разработ. Савокина	Сем		№	1,45	1:2
Проб. Дендереб	Сем		Лист	Листов 1	
И. контр. Кулагина	Сем	Ст. 3 ГОСТ 1050-74	Нособлок на ил. проект		
			Отдел № 5		
			Формат А1		

✓(✓)



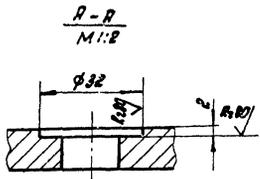
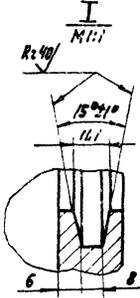
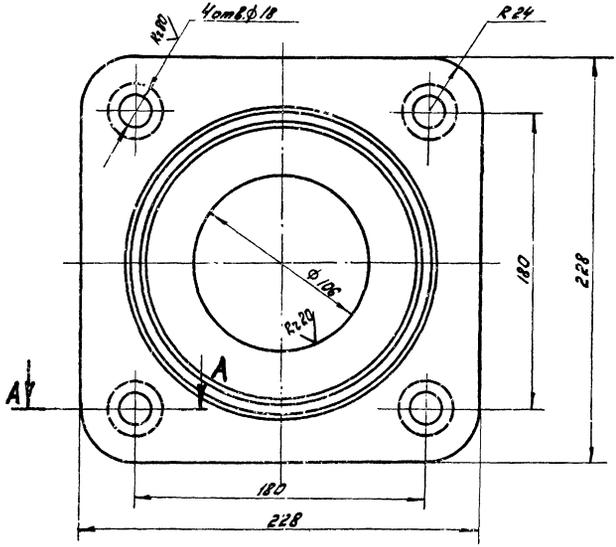
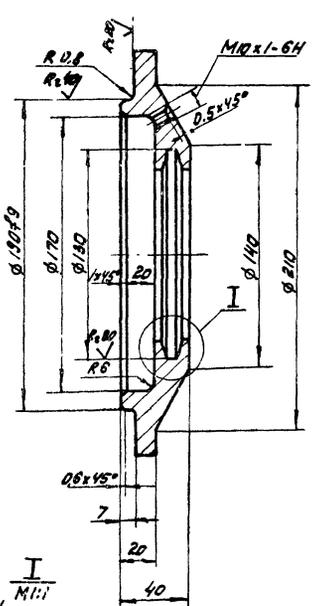
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-78		СТ8Х
Толщина зуба по хорде	s	12,585 - 0,25 - 0,195
Высота головки зуба по хорде	h _к	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧН.436.04.00.01



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R5, уклоны 1:20.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

4И.436.04.01.002			
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Колесо зубчатое	Ит.	Масштаб
Разраб. Сомкина С.А.		И	1:1,0
Проб. Пендербег		Лист	1:5
Рис. Пендербег		Листов	1
Н.контр. Кулагина		Московский институт Отдел №5	
	СЧ24-44 ГОСТ 1412-79	формат А2	

✓(✓)

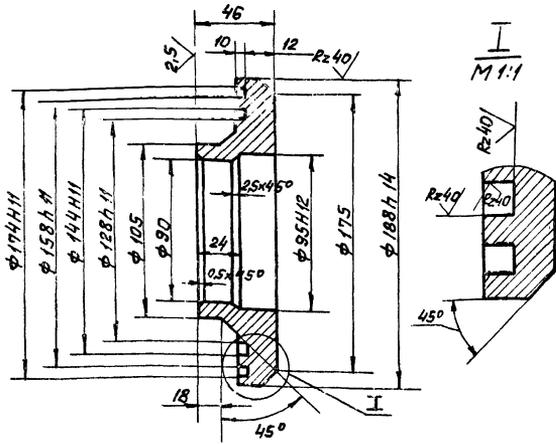


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выпалнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R3.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

4И.436.04.01.003			
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Крышка подшипника	Ит.	Масштаб
Разраб. Сомкина С.А.		И	3,5
Проб. Пендербег		Лист	1:1,0
Рис. Пендербег		Листов	1
Н.контр. Кулагина		Московский институт Отдел №5	
	СЧ18-36 ГОСТ 1412-79	формат А2	

4и.436.04.01.007

Rz80 (✓)(✓)



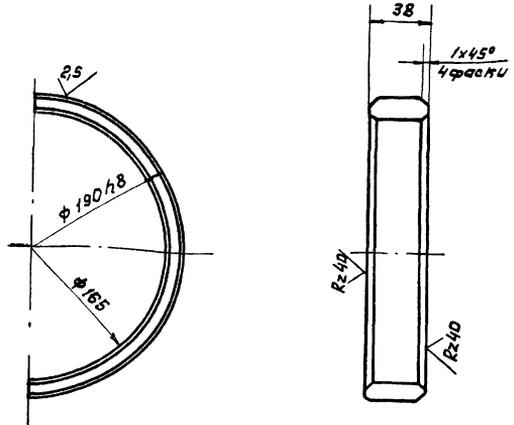
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности ГОСТ 1855-55.

4и.436.04.01.007

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо уплотнительное	Лит.	Масса	Масштаб
1	436.04.01.007	С.М.	12.79		н	3.8	1:2
И.Контроль				С4-18-36 ГОСТ 1412-79	Мособлампмашпроект Отдел №5 формат И		

800.10.40.954.ИИ

Rz80 (✓)(✓)



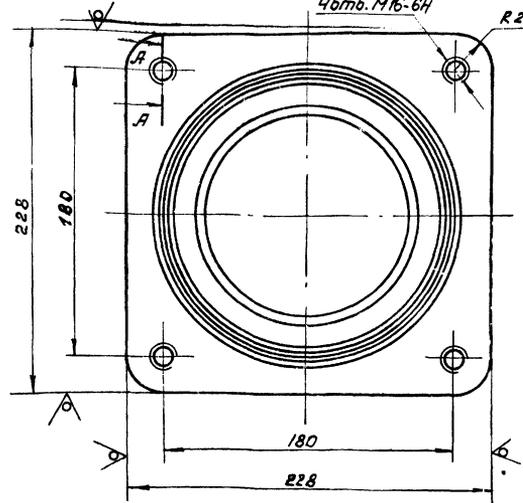
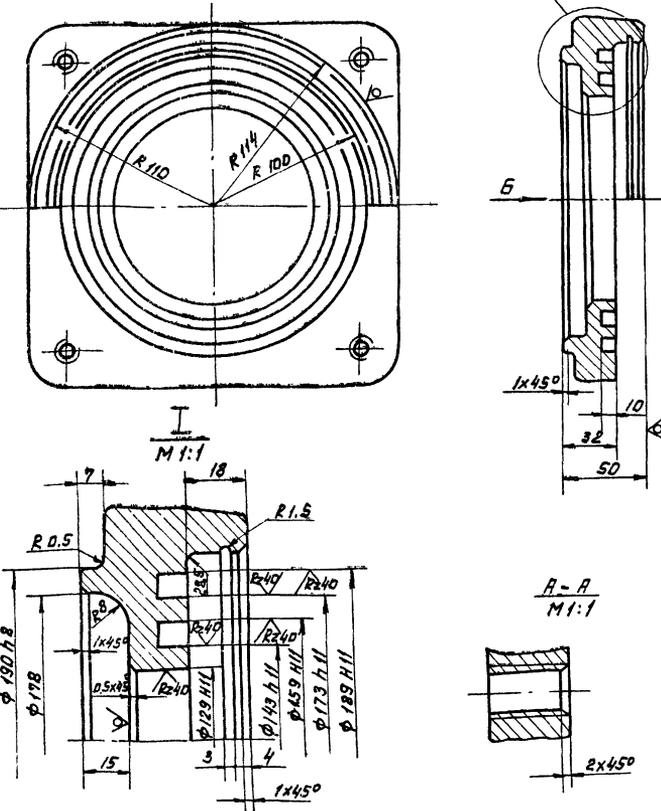
$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4и.436.04.01.008

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лит.	Масса	Масштаб
1	436.04.01.008	С.М.	12.79		н	0.05	1:2
И.Контроль				С4-18-36 ГОСТ 1412-79	Мособлампмашпроект Отдел №5 формат И		

600.10.40.954.ИИ

Вид Б Rz80 (✓)(✓)

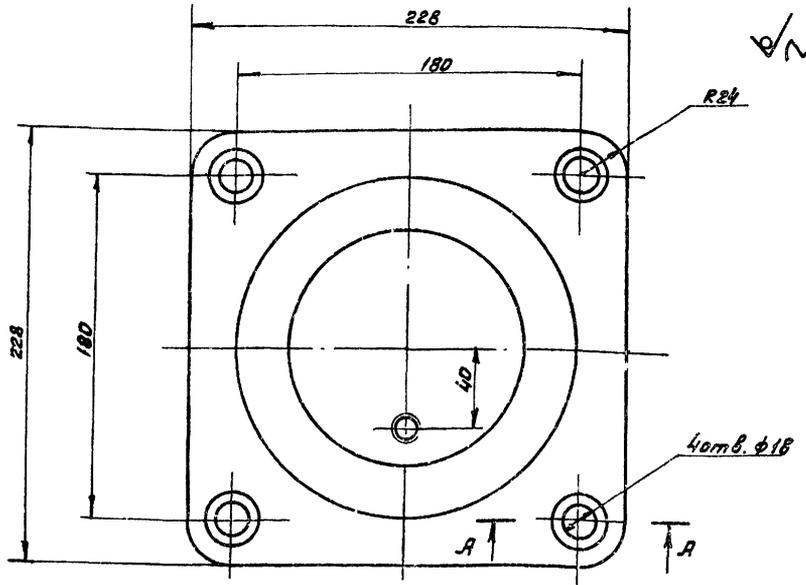
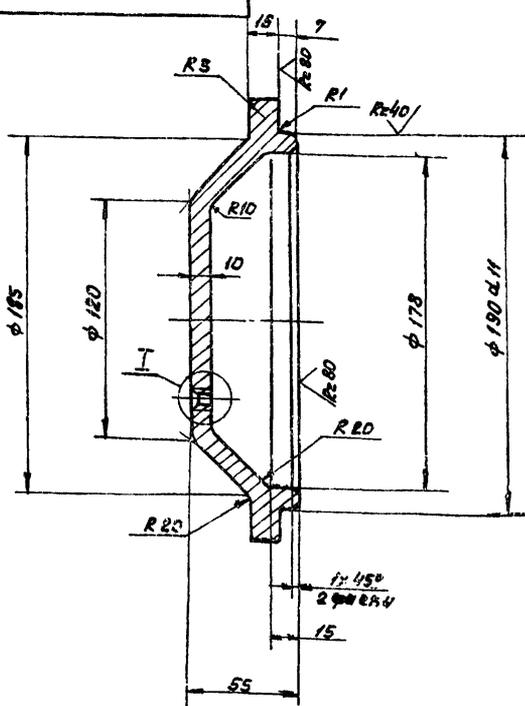


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$.

4и.436.04.01.009

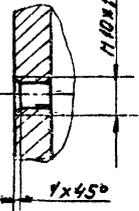
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лит.	Масса	Масштаб
1	436.04.01.009	С.М.	12.79		н	7.0	1:2
И.Контроль				С4-18-36 ГОСТ 1412-79	Мособлампмашпроект Отдел №5		

110 10 70 964 М4

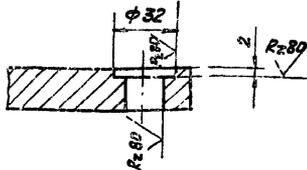


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по гост 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{17.14}{2}$.

I
M 1:1



A-A



4И. 436.04.01.011

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Возв.	Лев.		И	5.0	1:2
Проб.	Пендереб			Листов: 1		
И. контр.	Кулагина			Преодолевание проекта		
				04 18-36 Гост 1412-79		
				Отдел №5		
				Формат 12		

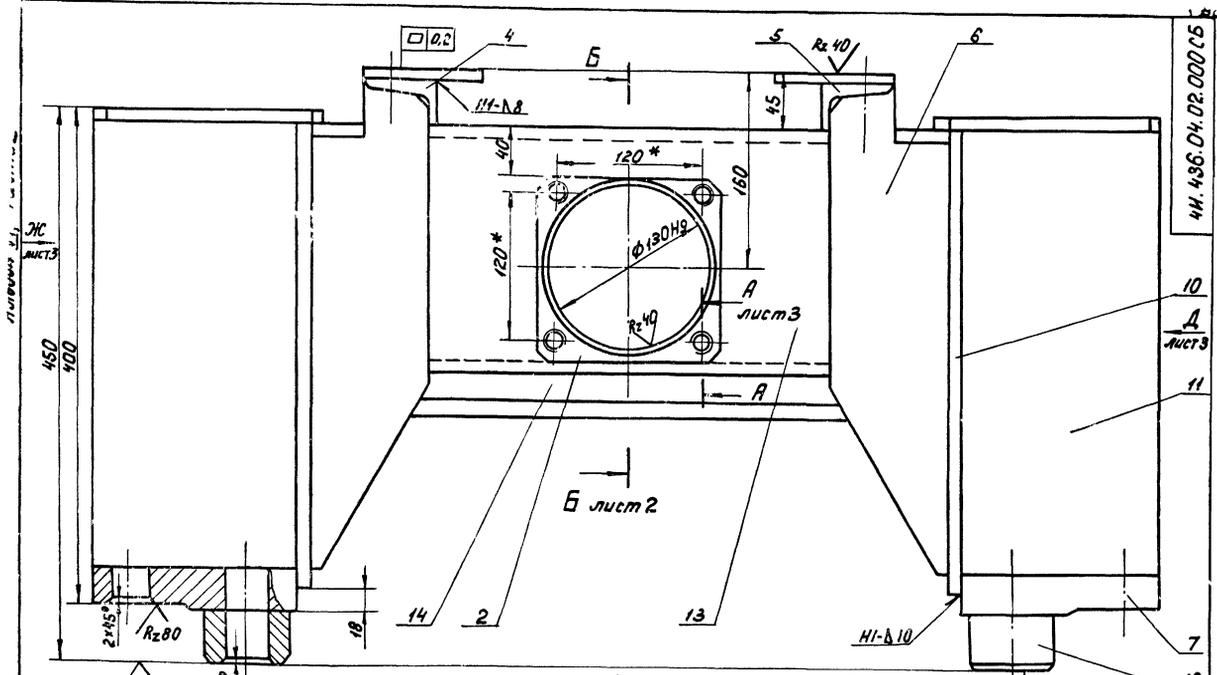
Крышка
подшипника

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
					4И. 436.04.02.000.05	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	4И. 436.04.02.001			Накладка		4	
И	2	4И. 436.04.02.001.01			Накладка		1	
И	3	4И. 436.04.02.001.02			Накладка		1	
И	4	4И. 436.04.02.002			Швеллер		1	
И	5	4И. 436.04.02.002-01			Швеллер		1	
И	6	4И. 436.04.02.003			Ребро		4	
И	7	4И. 436.04.02.004			Литя		4	
И	8	4И. 436.04.02.005			Стяжка			
					Швеллер	19 Гост 8240-72 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 270h14		2	2.3кг
И	9	4И. 436.04.02.006			Пластика	52 14x100 Гост 103-76 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 425h14		2	3.1кг

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4И. 436.04.02.000		
Разр.	Возв.	Лев.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб				И	1	2
И. контр.	Кулагина				Преодолевание проекта		
					Отдел №5		
					Формат 11		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
И	10	4И. 436.04.02.011			Ребро	610 Гост 19903-74 Лит. Ст.3 Ст Гост 14637-79		
					105x375h14		4	3.1кг
И	11	4И. 436.04.02.012			Ребро	610 Гост 19903-74 Лит. Ст.3 Ст Гост 14637-79		
					170x375h14		4	5.0кг
И	12	4И. 436.04.02.013			Бобышка	870 Гост 2530-71 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 50h14		4	1.5кг
И	13	4И. 436.04.02.014			Швеллер	20 Гост 8240-72 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 590h14		1	10.9кг
И	14	4И. 436.04.02.015			Швеллер	24 Гост 8240-72 Ст.3 Ст Гост 535-79		
					L = 590h14		1	14.2кг

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4И. 436.04.02.000		
Разр.	Возв.	Лев.			Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб				И	1	2
И. контр.	Кулагина				Преодолевание проекта		
					Отдел №5		
					Формат 11		

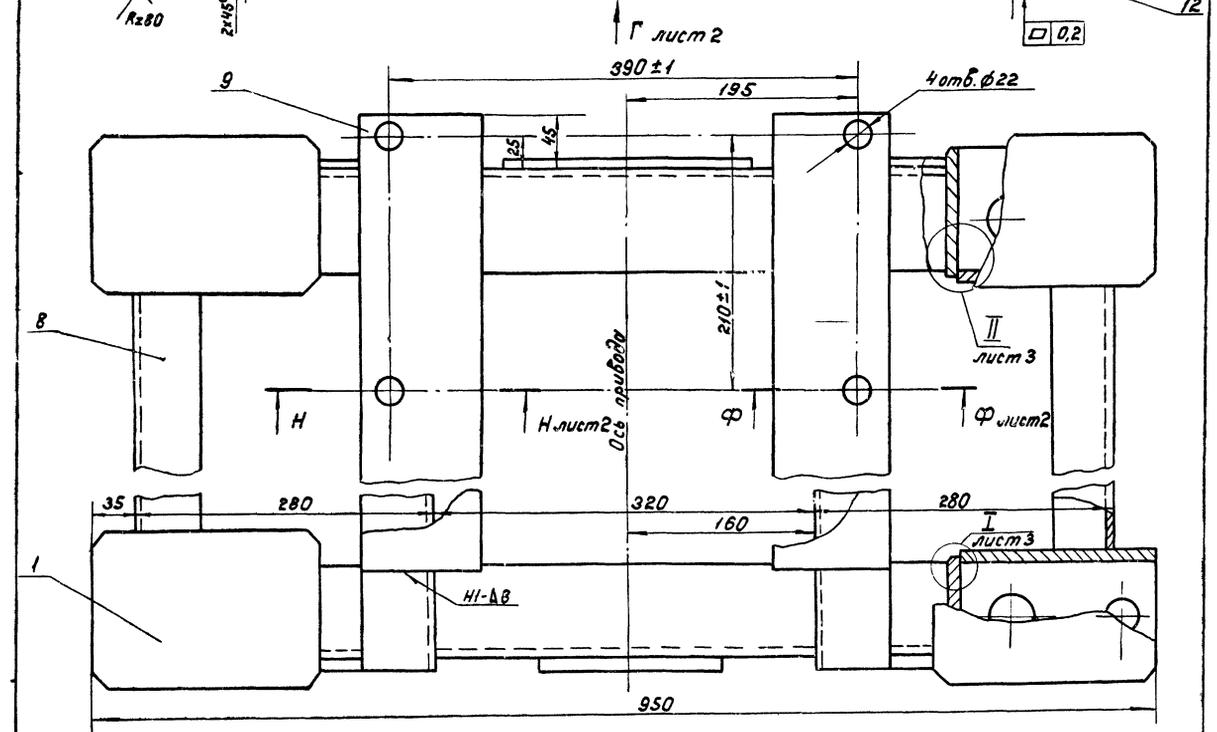


ЧН. 436.04.02.000 СБ

10
Д
лист 3

11

7
12



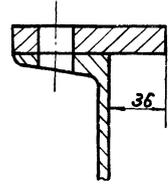
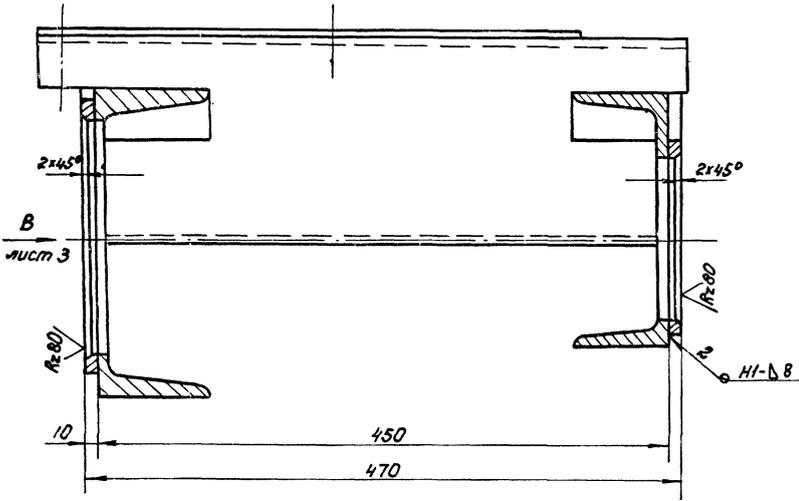
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± IT14 и для деталей без чертежа.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-ДВ кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz 160$.
4. ** Разметить по сопрягаемым деталям.
- 5.* Размеры для справок.

				ЧН. 436.04.02.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Лит.	Масштаб
Разработ.	С. С.	И	1:2.5		
Проб.	Пендерева	Сборочный чертеж		Лист 1	Листов: 3
Рук.	Пендерева			Исполнительский отдел НС	
И. контр.	Кулагина				

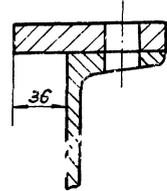
Б-Б лист 1

Н-Н лист 1
М 1:2

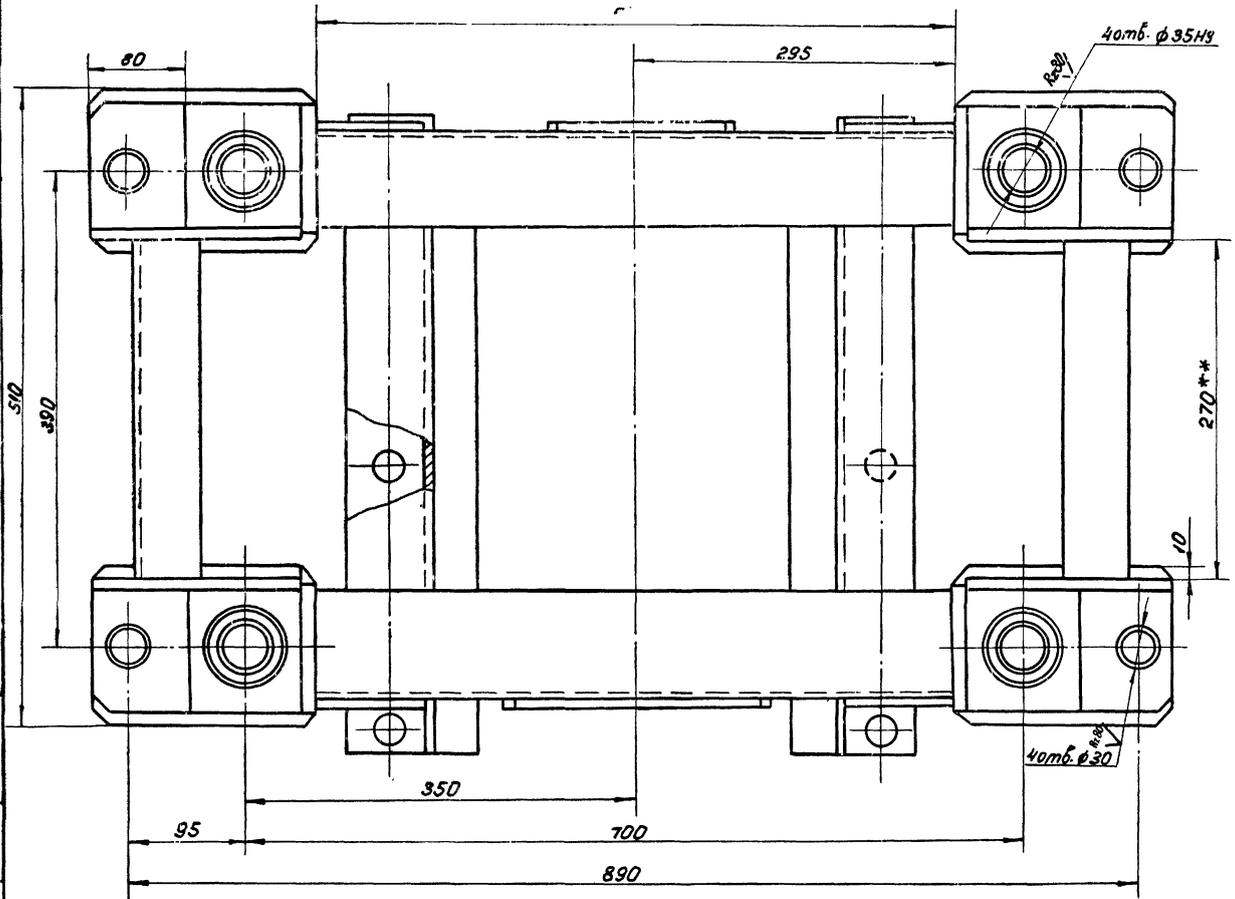
ЧН. 436.04.02.000СБ



Ф-Ф лист 1
М 1:2



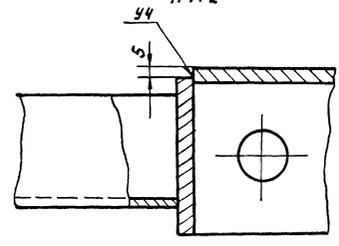
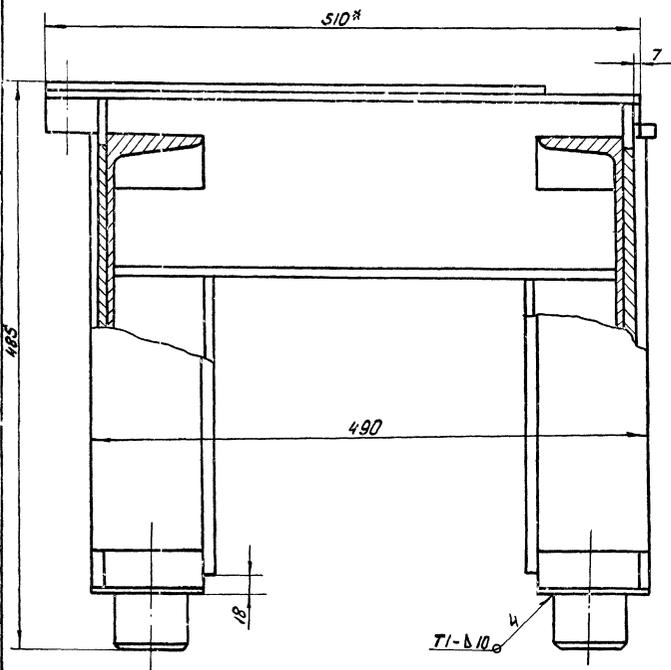
Вид Г лист 1



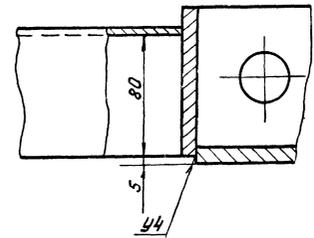
ЧН. 436.04.02.000СБ			
Исполн.	Провер.	Лист	№
Резерв.	Контроль	Н	-
Работ			Листов
Сборочный чертеж			Листов
И.контр.			Листов
Масштаб			Листов
Итого			Листов

Вид Ж лист 12

I лист 1
M 1:2

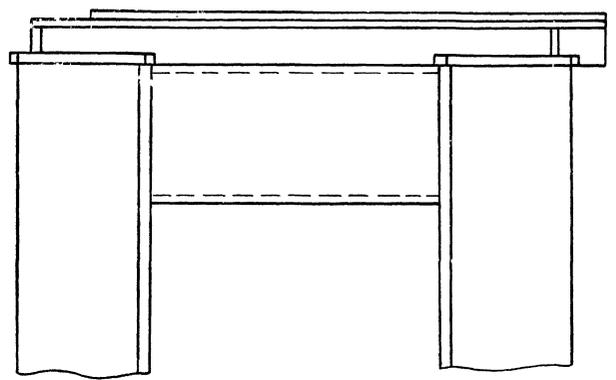
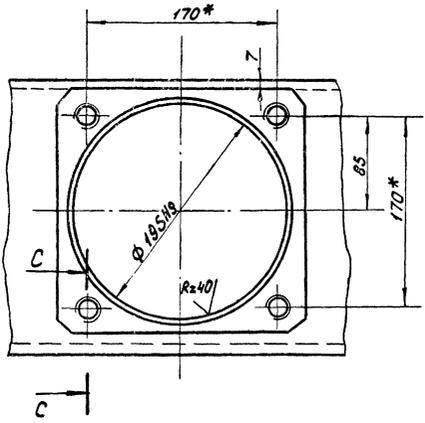


II лист 1
M 1:2



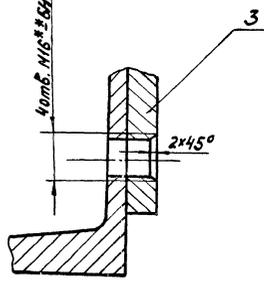
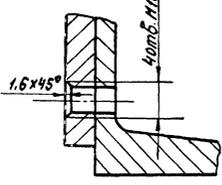
Вид В лист 2

Вид Д лист 1



A-A лист 1
M 1:1

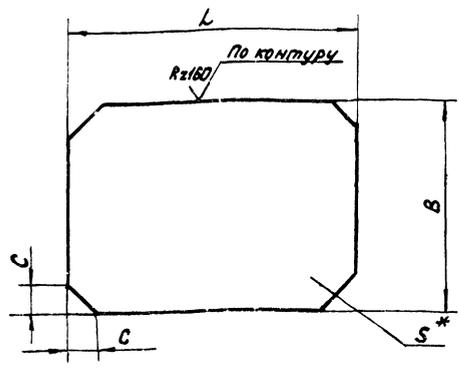
C-C
M 1:1



4И.436.04.02.000 СБ				Лист 3		Листов	
Рама				И		-	
Сборочный чертеж				Лист 3		Листов	
Исполнитель: [Signature]				Проверено: [Signature]		Утверждено: [Signature]	
Масштаб: 1:1				Материал: [Blank]		Объем: [Blank]	

100.20.04.02.001 МН 436.04.02.001

(✓)A



Обозначение	L, мм	B, мм	S, мм	С, мм	Масса, кг
МН.436.04.02.001	190	130	10	10	1,8
МН.436.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
МН.436.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

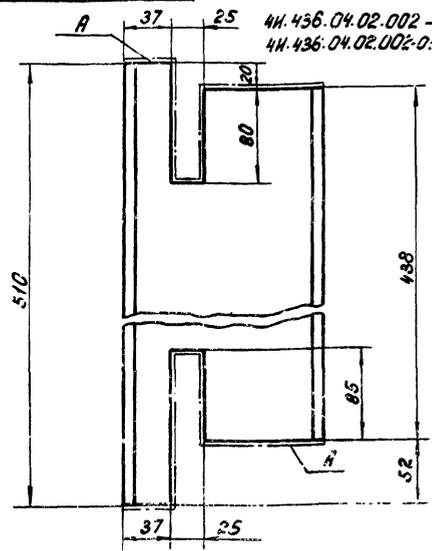
1. h14; ± 1/14
2. *размеры для справок

МН.436.04.02.001

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1

200.20.04.02.002 МН 436.04.02.002

(✓)A



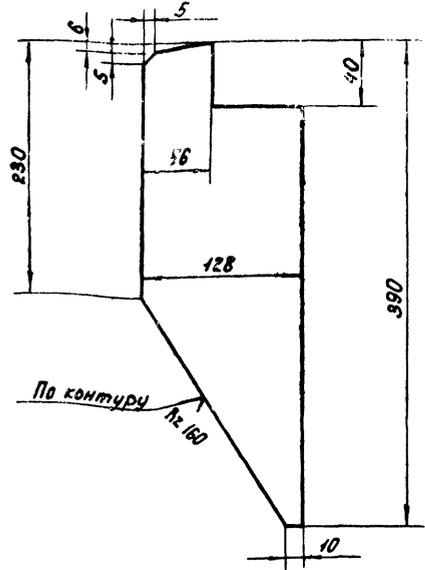
1. Ширина впадины пилеобразности Rz160

МН.436.04.02.002

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1

500.20.04.02.003 МН 436.04.02.003

(✓)A



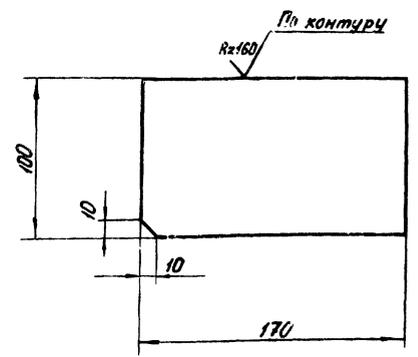
h14; ± 1/14

МН.436.04.02.003

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	2,0	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	2,0	1:2,5
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	2,0	1:2,5
Лист	Листов	1

100.20.04.02.004 МН 436.04.02.004

(✓)A

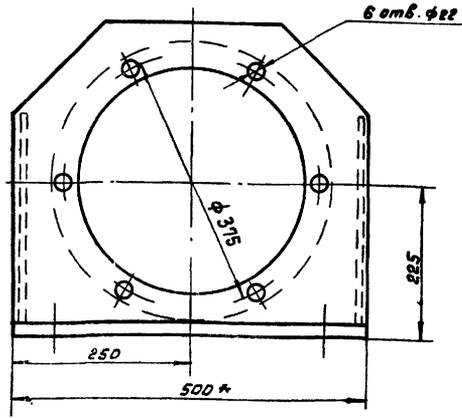
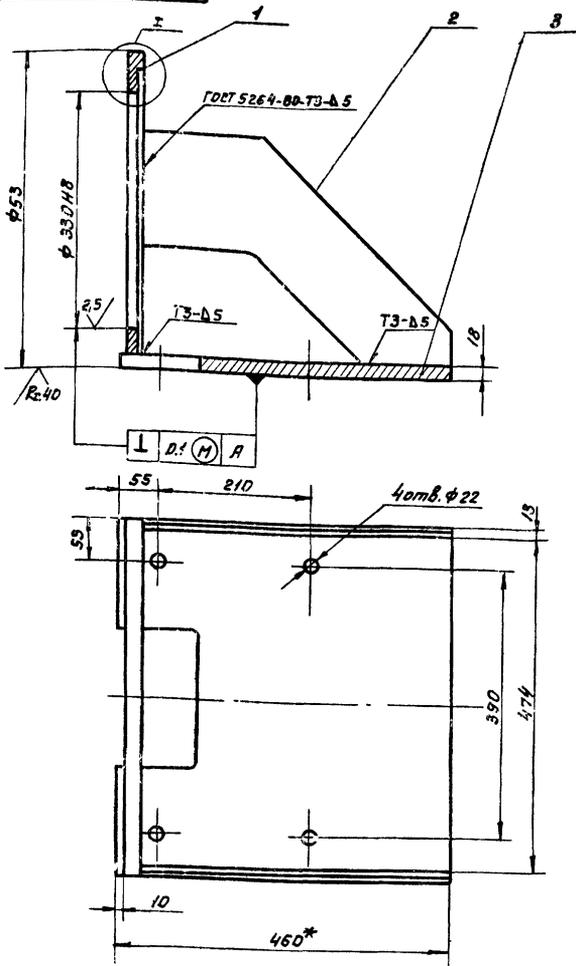


h14; h14; ± 1/14

МН.436.04.02.004

Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	4,2	1:2
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	4,2	1:2
Лист	Листов	1
Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М	Лит. Масса Уточн. М
М	4,2	1:2
Лист	Листов	1

4И.436.04.03.000 СБ

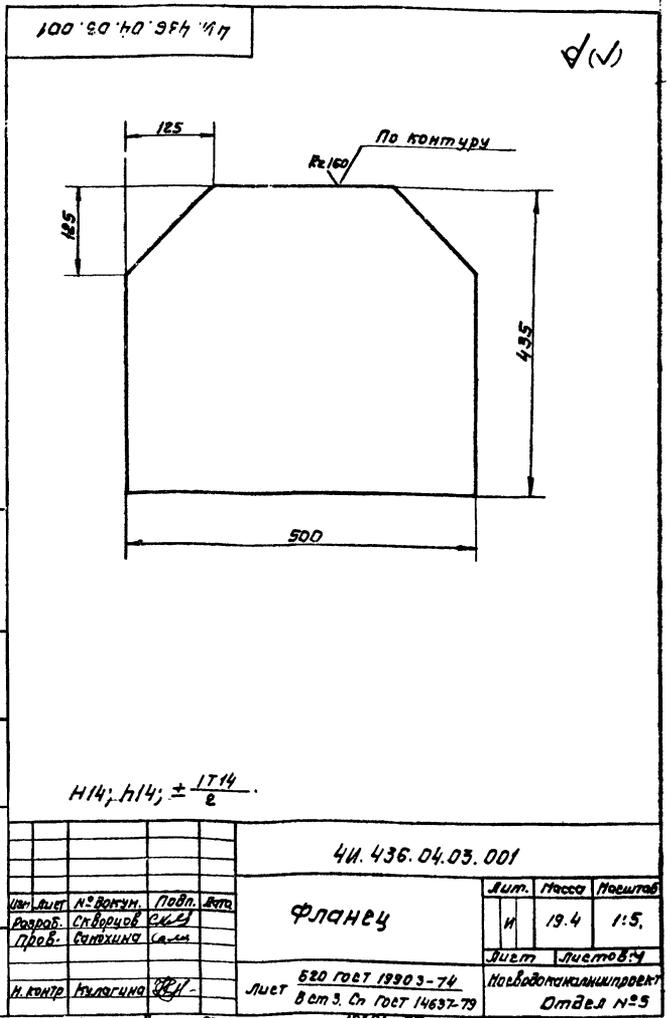


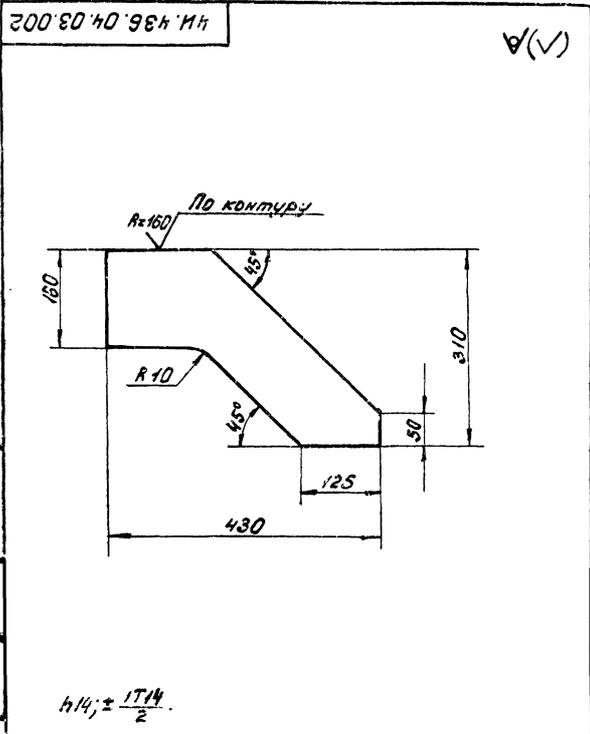
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 17/14/2
2. * Размеры для справок

				4И.436.04.03.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов	С.С.			И	56.5	1:5
				Сборочный чертеж	Лист	Листов:	1
					Новодономский проект		
					Отдел №5		

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Документация		
12	4И.436.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 4И.436.04.03.001	Фланец	1	
11	2 4И.436.04.03.002	Рёбра	2	
11	3 4И.436.04.03.003	Делование	1	

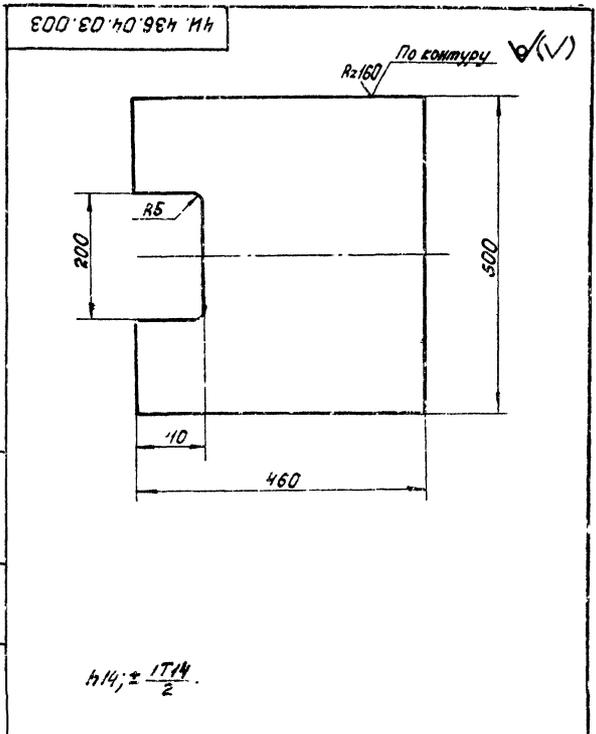
4И.436.04.03.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Новосильев	В.И.	
Проб.	Пендереб	В.И.	
И.контр.	Кулагина	В.И.	
Кронштейн			
Лист	Листов	1	
Новодономский проект			
Отдел №5			





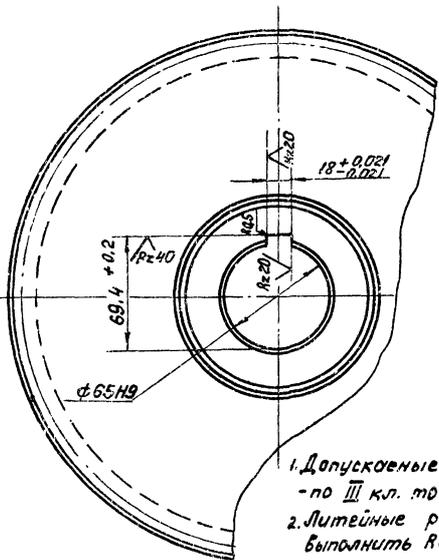
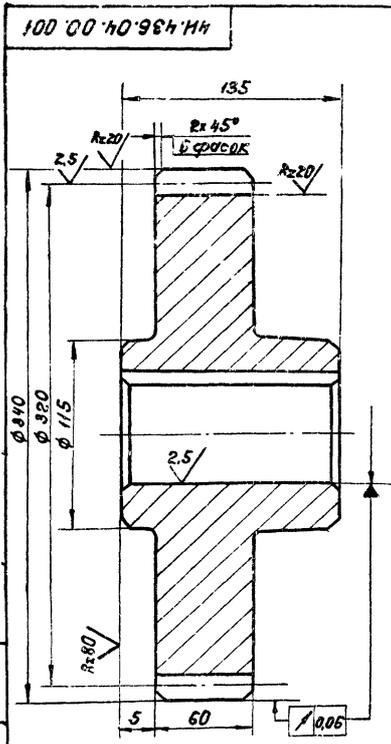
$h_{14} \pm \frac{17H}{2}$

4Н.436.04.03.002		Лист	Номер	Изменений
Ребра		И	4,3	1:5
Лист		Листов: 1		
Ст. 58 ГОСТ 19903-74		Материал: алюминий		
Ст. Всп. 3 ГОСТ 14637-79		Отдел № 5		
Формат А1				



$h_{14} \pm \frac{17H}{2}$

4Н.436.04.03.003		Лист	Номер	Изменений
Основание		И	32,5	1:5
Лист		Листов: 1		
Ст. 58 ГОСТ 19903-74		Материал: алюминий		
Ст. Всп. 3 ГОСТ 14637-79		Отдел № 5		
Формат А1				



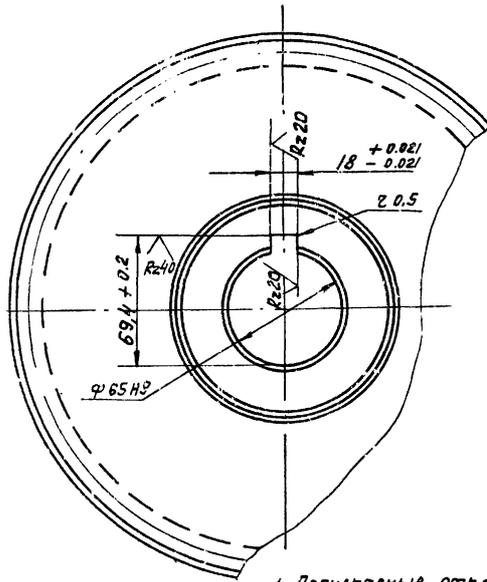
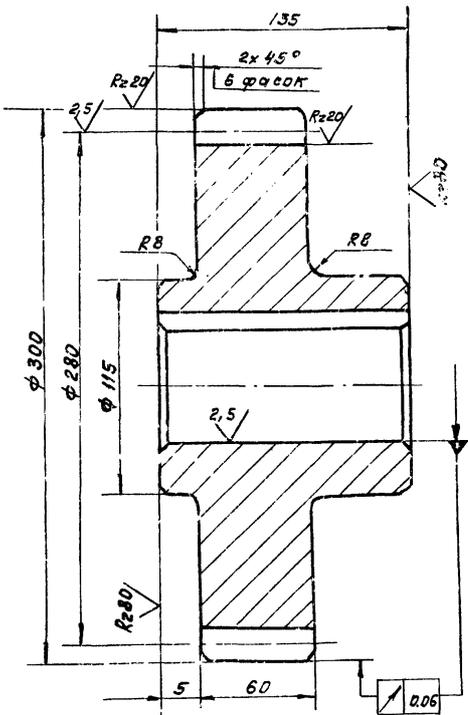
Модуль	m	10
Число зубьев	z	32
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 16483-72		Ст 8х
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185 / 0,365
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительная окружность	d	320
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4Н.436.04.00.008

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{17H}{2}$

100.00.40.984.4Н		Лист	Номер	Изменений
Шестерня сменная		И	31,0	1:2
Лист		Листов: 1		
Ст. 58 ГОСТ 19903-74		Материал: алюминий		
Ст. Всп. 3 ГОСТ 14637-79		Отдел № 5		
Формат А2				

4И.436.04.00.002

✓(✓)



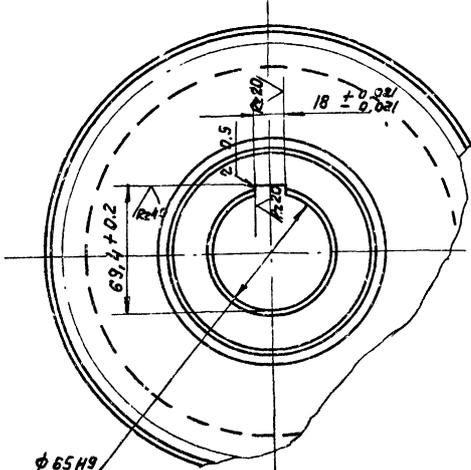
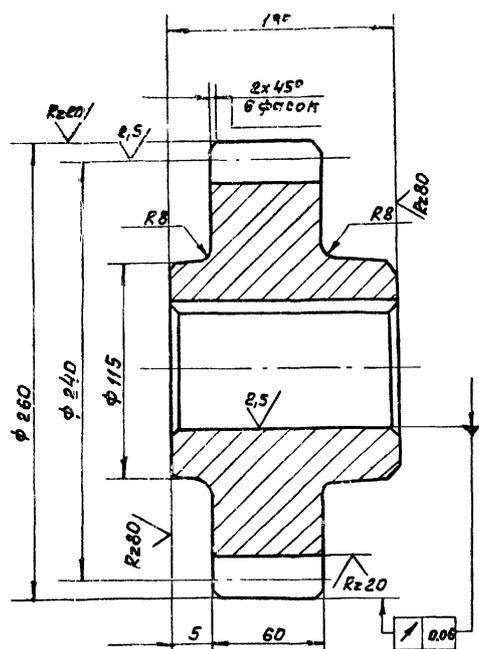
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	28
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.87-0.365
Высота зуба по хорде	h _x	7.48
Делительная окружность	d	280
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3. $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

4И.436.04.00.002		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметухина	Сметухина
Проб.	Пендереб	Пендереб
Руч.	Пендереб	Пендереб
Н.Контр.	Кулагина	Кулагина
Шестерня сменная		
Лит.	Масса	Масштаб
И	29.0	1:2
С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Мособлакоммашпроект Отдел №5		
формат 12		

4И.436.04.00.003

✓(✓)



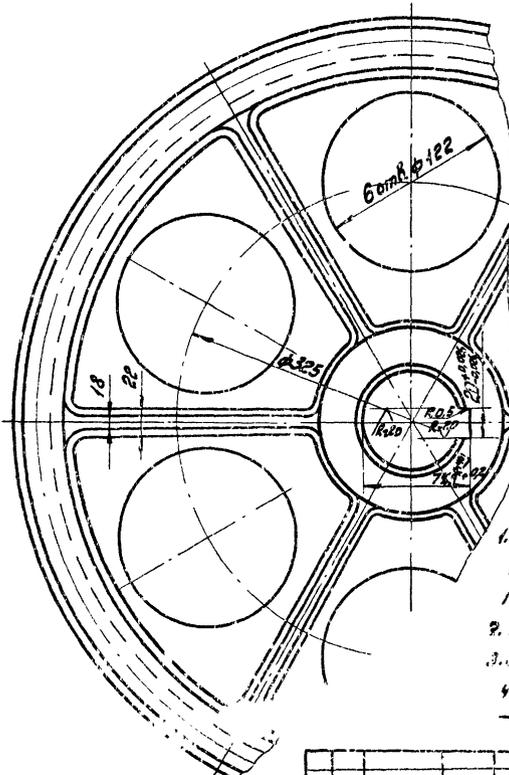
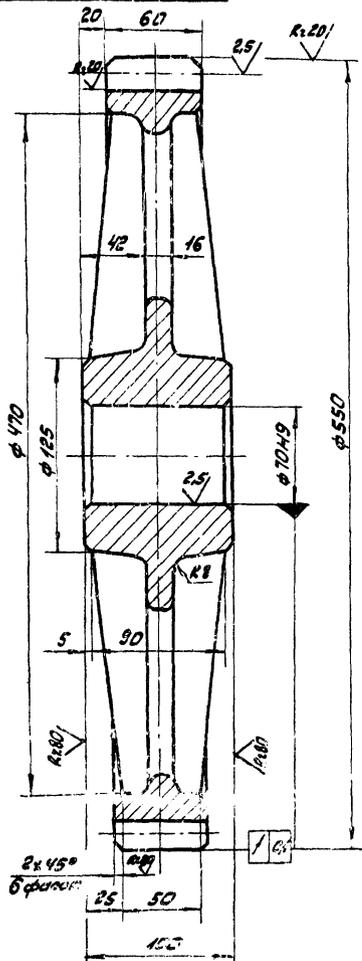
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	24
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.67-0.365
Высота зуба по хорде	h _x	7.48
Делительная окружность	d	240
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.004

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3. $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$.

4И.436.04.00.003		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметухина	Сметухина
Проб.	Пендереб	Пендереб
Руч.	Пендереб	Пендереб
Н.Контр.	Кулагина	Кулагина
Шестерня сменная		
Лит.	Масса	Масштаб
И	23.0	1:2
С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Мособлакоммашпроект Отдел №5		
формат 12		

100 00 10 96A ИИ

✓(✓)



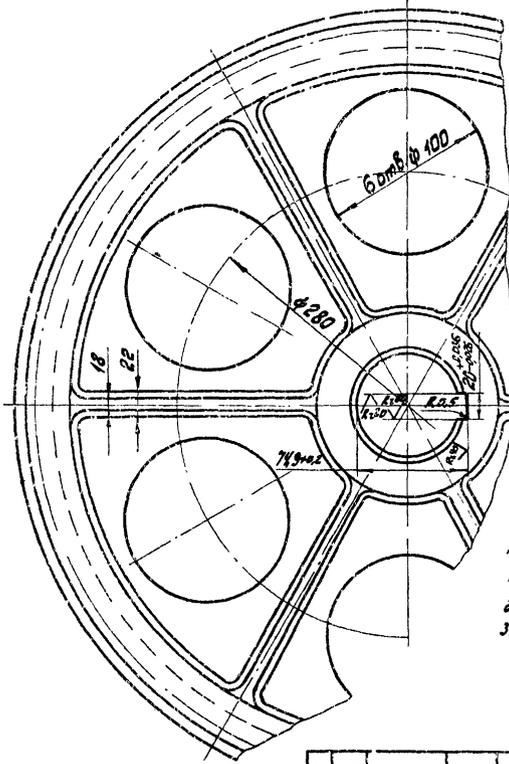
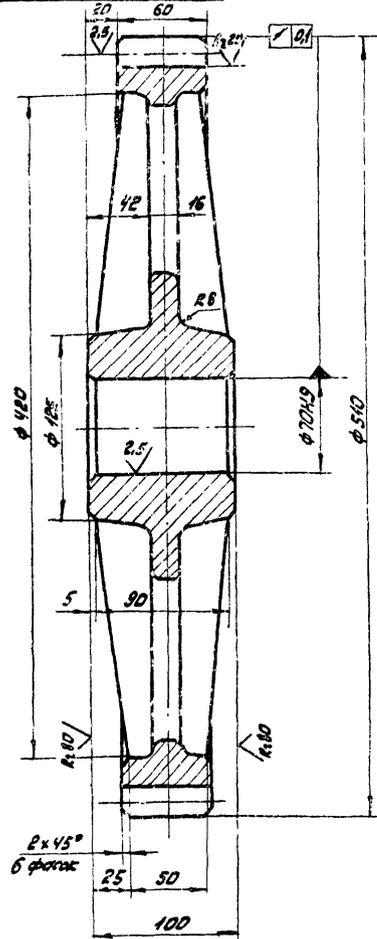
Модуль	m	10
Число зубьев	z	53
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-8a
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,155
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	530
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		4И.436.04.00.003

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по II классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Н₁₄; П₁₄; z₁₇₁₄.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже - R3, угловые уклоны - 1:10.

4И.436.04.00.004					
Исполн. И.В.Рожин	Подп. Дата	Калесо зубчатое зменное	Лист	Масса	Макс. вес
Рисов. Соловьев	С.С.		И	540	1:2,5
Проб. Пилипенко		СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов: 1	
Исполн. Кулагин			Модель изготовлена по эскизу Отдел №5 формат 12		

500 00 10 96A ИИ

✓(✓)



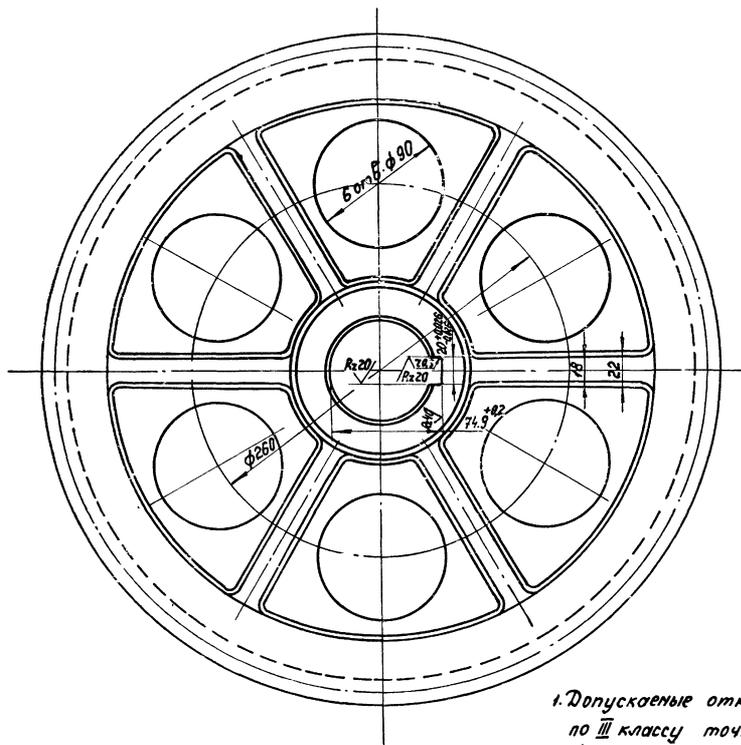
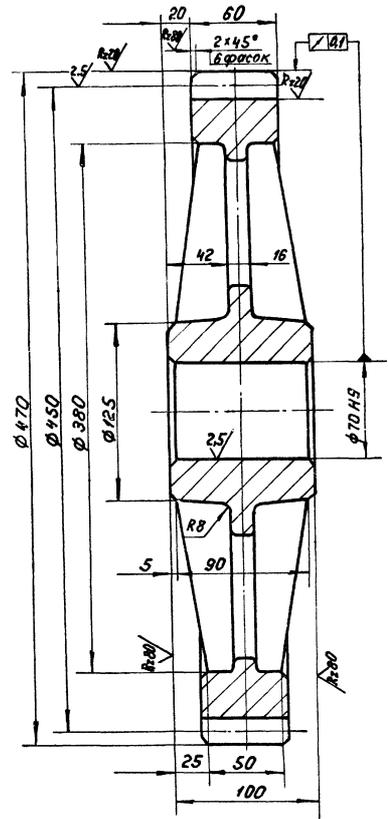
Модуль	m	10
Число зубьев	z	49
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-8a
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,22
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	490
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		4И.436.04.00.002

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Н₁₄; П₁₄; z₁₇₁₄.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже - R3, угловые уклоны 1:10.

4И.436.04.00.005					
Исполн. И.В.Рожин	Подп. Дата	Калесо зубчатое z = 49; m = 10	Лист	Масса	Макс. вес
Рисов. Соловьев	С.С.		И	510	1:2,5
Проб. Пилипенко		СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов: 1	
Исполн. Кулагин			Модель изготовлена по эскизу Отдел №5 формат 12		

Типовой проект 902-2-363.8.
Листов V, часть 2

900 00 40 984 НН



✓ (✓)

Модуль	m	10
Число зубьев	z	45
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-вa
Толщина зуба по хорде	s	13,87 - 0,22
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	450
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни		ИИ.436.04.00.002

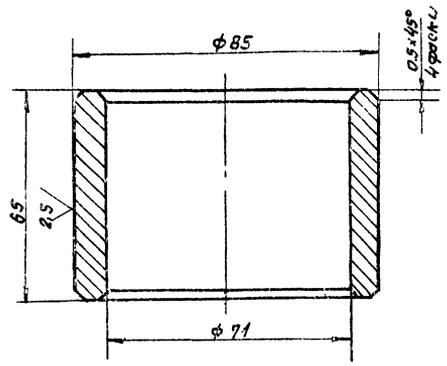
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H 14; h 14; ± IT 14/2.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, литейные уклоны 1:10.

ИИ.436.04.00.006			
Изм. Лист № 01	Исполн. Подп. Вет.	Колесо зубчатое сменное Z = 45; m = 10	Лит. Масса
Разраб. Ситонкина	Проф. Вендерева		И 46,0
И. центр. Кулагина		С424-44 ГОСТ 1412-79	Лист 1 из 1

Л. 40-10-81
ИИ.436.04.00.006
ИИ.436.04.00.006

400 00 40 9E4 И 4

R=40/ (✓) (✓)



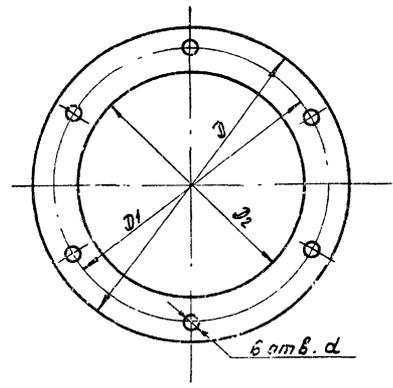
h 14; k 14.

4и. 436.04.00.007

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка дистанционная	Лист И	Масса 0.78	Масштаб 1:1
Разраб.	Степанов	С.С.					
Проб.	Виноградина	С.С.					
И. контр. Кулагина				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Насоводоканалипроект Отдел №5		

Формат И

800 00 40 9E4 И 4



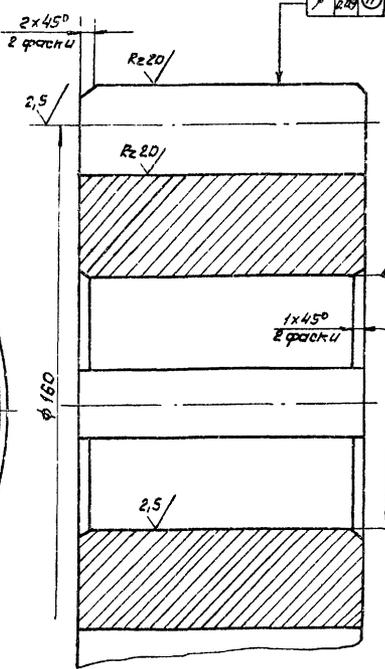
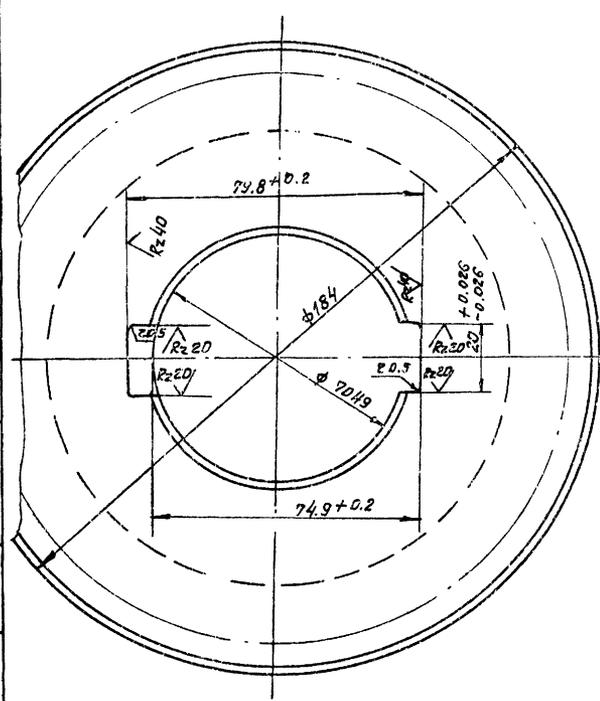
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	Ø	Ø1	Ø2	с	
И. 436.04.00.008	Ø175	Ø152	Ø112	Ø11	0.02
И. 436.04.00.008-01	Ø130	Ø110	Ø92	Ø10	0.015

4и. 436.04.00.008

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист И	Масса см.	Масштаб -
Разраб.	Степанов	С.С.					
Проб.	Виноградина	С.С.					
И. контр. Кулагина				Картон Я2 ГОСТ 9347-60	Насоводоканалипроект Отдел №5		

Формат И

600 00 40 9E4 И 4



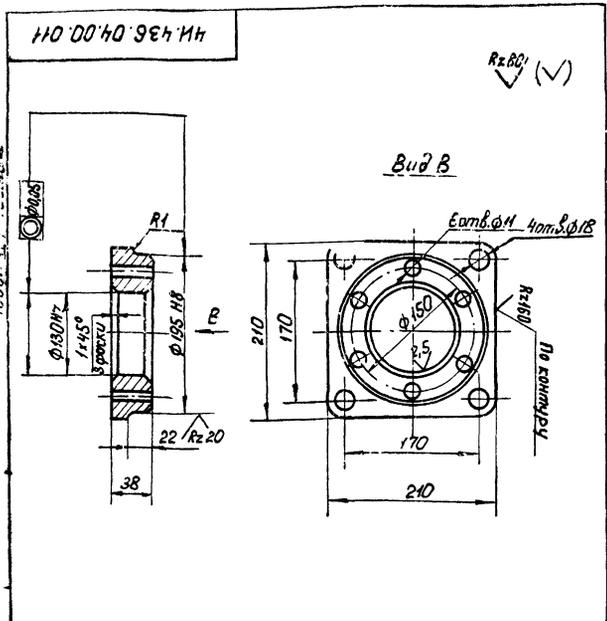
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-7-6-ба
Толщина зуба по хорде	S	-0.145 15.157-0.300
Высота зуба по хорде	h _x	9.24
Делительная окружность	d	160
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	4и. 436.04.01.001

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{E714}{2}$.

4и. 436.04.00.009

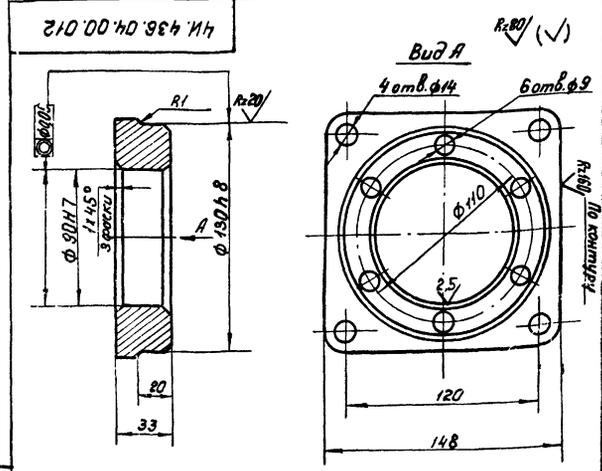
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лист И	Масса 9.0	Масштаб 1:1
Разраб.	Пендерева	С.С.					
Проб.	Кулагина	С.С.					
И. контр. Кулагина				Ст. 5 ГОСТ 380-71	Насоводоканалипроект Отдел №5		

Копировал: 9 18601-07 22 Формат 12



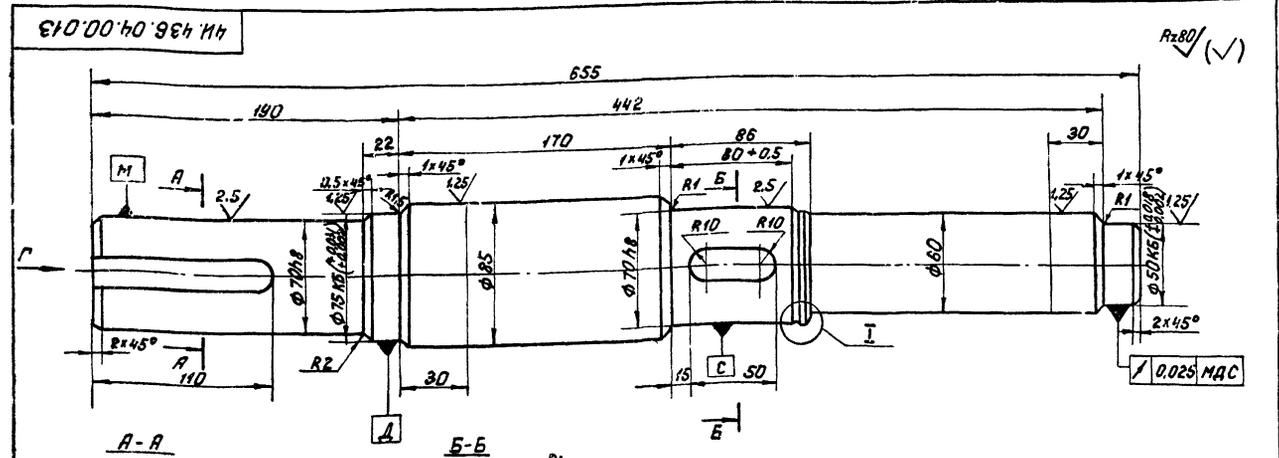
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 1T/4.

4И.436.04.00.011		Лист	Масса	Насытив
Стакан		И	6,2	1:4
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Лист	Листов 1	
Н.Контр. Куцакова		Насвободоканалитпроект Отдел №5 формат 11		

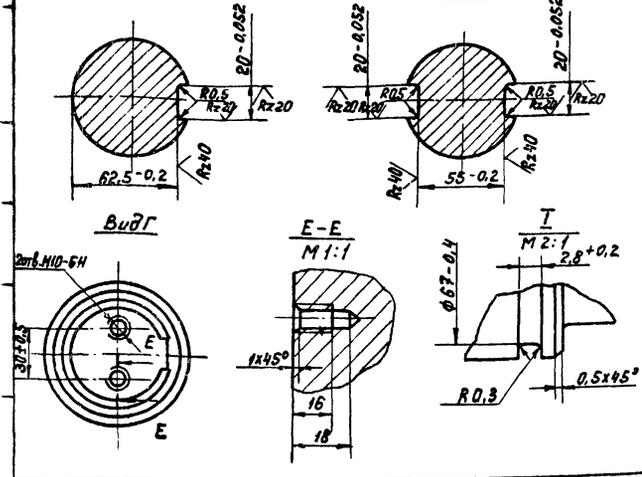


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III кл. точности по ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 1T/4.

4И.436.04.00.012		Лист	Масса	Насытив
Стакан		И	2,8	1:2
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Лист	Листов 1	
Н.Контр. Куцакова		Насвободоканалитпроект Отдел №5 формат 11		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 1T/4.

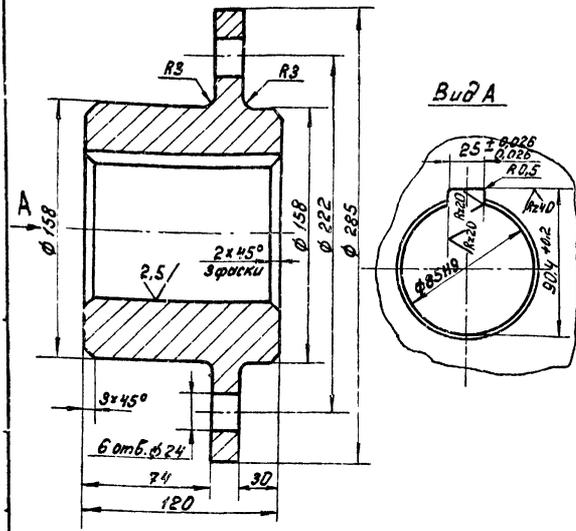


4И.436.04.00.013		Лист	Масса	Насытив
Вал промежуточный		И	20,3	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист	Листов 1	
Н.Контр. Куцакова		Насвободоканалитпроект Отдел №5 формат 12		

капительная: 211
18601-07 23

h10 d0 h0 g6 h1 mH

Rz80 (✓)



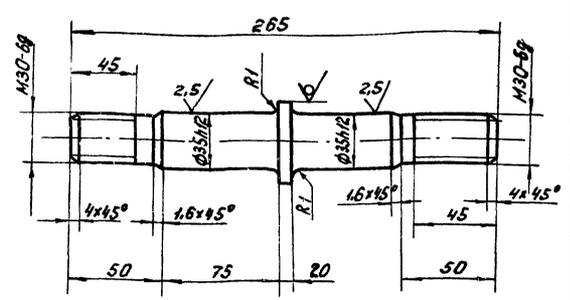
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 17/14

ЧН.436.04.00.014

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ступица	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. П.И.Иванов		Н	18,5	1:2
И.Контр. Кулагина	Ст.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	1
		Исходные данные и чертеж Отдел №5		

h10 d0 h0 g6 h1 mH

Rz80 (✓)



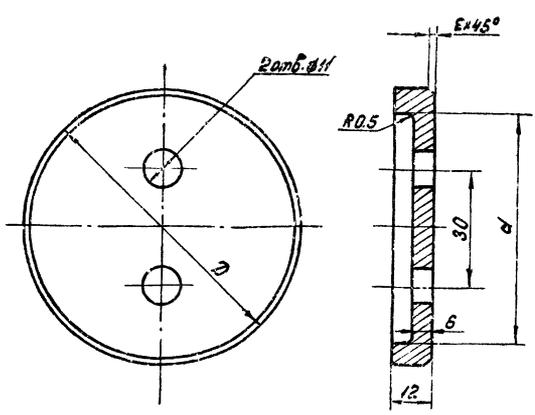
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 17/14

ЧН.436.04.00.015

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Палец	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. П.И.Иванов		Н	1,2	1:2
И.Контр. Кулагина	Ст.3 ГОСТ 2590-71	Лист	Листов	1
	Ст.3 ГОСТ 535-79	Исходные данные и чертеж Отдел №5		

9/10 d0 h0 g6 h1 mH

Rz80 (✓)



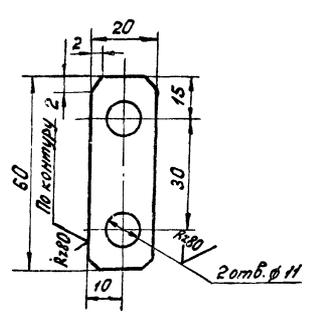
Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса,
ЧН.436.04.00.016	85	72	0,34
ЧН.436.04.00.01-01	80	66	0,30

ЧН.436.04.00.016

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба глухая	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. П.И.Иванов		Н	0,01	1:1
И.Контр. Кулагина	Ст.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	1
		Исходные данные и чертеж Отдел №5		

h10 d0 h0 g6 h1 mH

(✓)

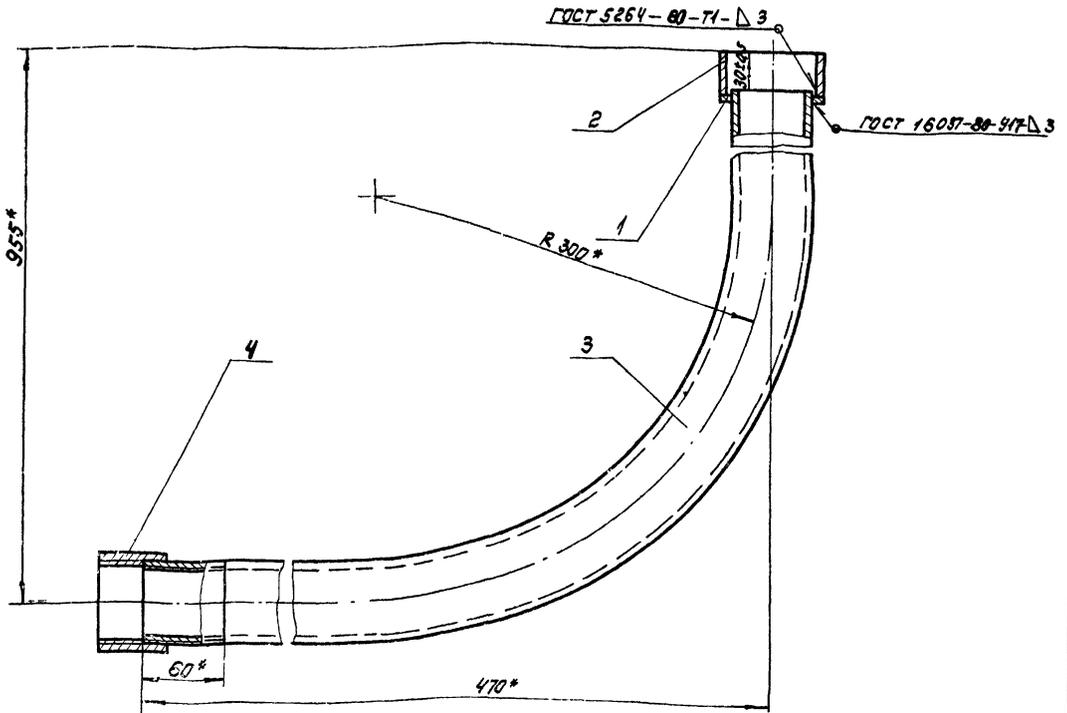


H14; h14; ± 17/14

ЧН.436.04.00.017

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба стопорная	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожцов С.С.С. Проб. П.И.Иванов		Н	0,01	1:1
И.Контр. Кулагина	Лист 610 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов	1
	Ст.3 ГОСТ 16523-70	Исходные данные и чертеж Отдел №5		

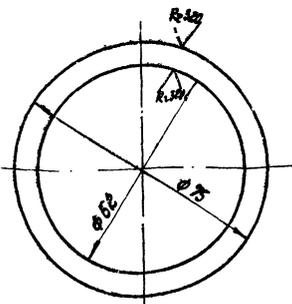
90000 00 50 96h 11h



1. к 14.
2. * Размеры для справок.

				4И.436.05.00.000СБ			
Изм/лист	№ докум	Полн	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И	6,75	1:25
Проб.	Пендерева	С		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А2			

100 00 50 96h 11h



И14; и14.

				4И.436.05.00.001			
Изм/лист	№ докум	Полн	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И	0,033	1:1
Проб.	Пендерева	С			Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А1			

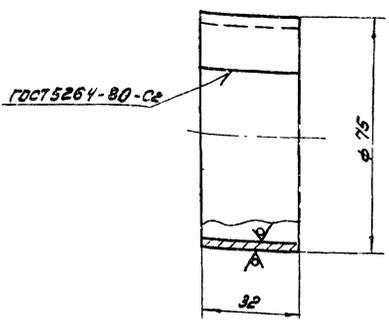
Лист	№ докум	Содержание	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
12	4И.436.05.00.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
И	1	4И.436.05.00.001	Шайба	1	
И	2	4И.436.05.00.002	Кольцо	1	
12	3	4И.436.05.00.003	Труба	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Муфта 50-4 ГОСТ 8986-75	1	

Изм/лист, № докум, Полн, Дата, Разработ, Заручка, Исполн., Проб., Пендерева, С, Н. конт., Потушков, Там

				4И.436.05.00.000			
Изм/лист	№ докум	Полн	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И		1
Проб.	Пендерева	С			Московский институт Отдел №5		
Н. конт.	Потушков	Там			Формат А1		
Копирован: РЛ				18601-07 25			

200 00 50 96 А И 11

R=300 (✓)(✓)



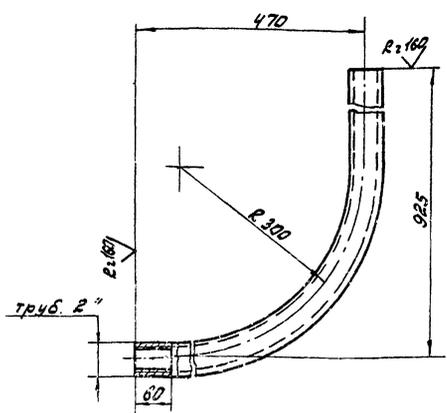
И.И.

4И.436.05.00.000С

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,17	1:1
Листов 1		Листов 1	
Кольцо		Материал: сталь	
Лист 6-ГОСТ 19903-74		Масштаб: 1:1	
ГОСТ 5264-80-С2		Отдел № 5	
Формат А4			

500 00 50 96 А И 11

(✓)(✓)

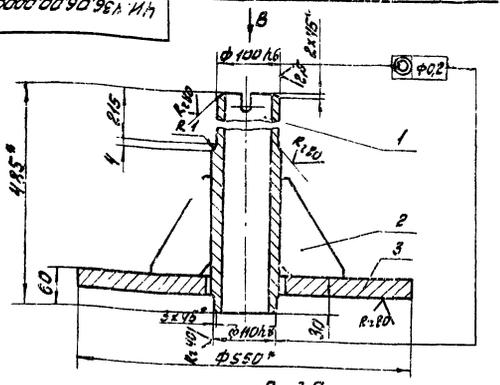


1 И.И.
2

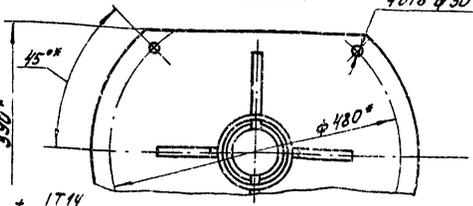
4И.436.05.00.000С

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	6,2	1:5
Листов 1		Листов 1	
Труба		Материал: сталь	
Труба 50x4,5 ГОСТ 8262-75		Масштаб: 1:5	
Отдел № 5		Формат А4	

50000 00 90 96 А И 11



Вид В Четыре ф30



1. И.И.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т3-Δ12.
3. * Размеры для справок.

4И.436.06.00.000СБ

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	73,0	1:5
Листов 1		Листов 1	
Опора центральная		Материал: сталь	
Сборочный чертёж		Масштаб: 1:5	
Отдел № 5		Формат А4	

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			Документация		
23		4И.436.06.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	4И.436.06.00.0001	Труба	1	
И	2	4И.436.06.00.0002	Ребро	4	
И	3	4И.436.06.00.0003	Фланец	1	

4И.436.06.00.000

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1		
Листов 1		Листов 1	
Опора центральная		Материал: сталь	
Отдел № 5		Формат А4	

100 00 90 96 Н/Н

Rz 80, V(✓)

1. Н 14; h 14.
2. * Размер для справок

4И.436.06.00.001

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Заручивающий	Исполн.	Проб.	Пендерев	Ф.И.О.	Н.В.И.Т.	Получитель	И.В.И.Т.	Труба		
													Лист	Масса	Масштаб
													И	14,5	1:2
													Лист	Листов: 1	
Труба 14x16 ГОСТ 8732-78										Московский филиал проекта			Отдел Н 5		
Копировал: З.А.С.										Формат А1					

200 00 90 96 Н/Н

Rz 80, V(✓)

h 14; ± 1714 / 2

4И.436.06.00.002

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Заручивающий	Исполн.	Проб.	Пендерев	Ф.И.О.	Н.В.И.Т.	Получитель	И.В.И.Т.	Рёбро		
													Лист	Масса	Масштаб
													И	0,7	1:2,5
													Лист	Листов: 1	
Лист 510 ГОСТ 19903-79										Московский филиал проекта			Отдел Н 5		
Копировал: З.А.С.										Формат А1					

600 00 90 96 Н/Н

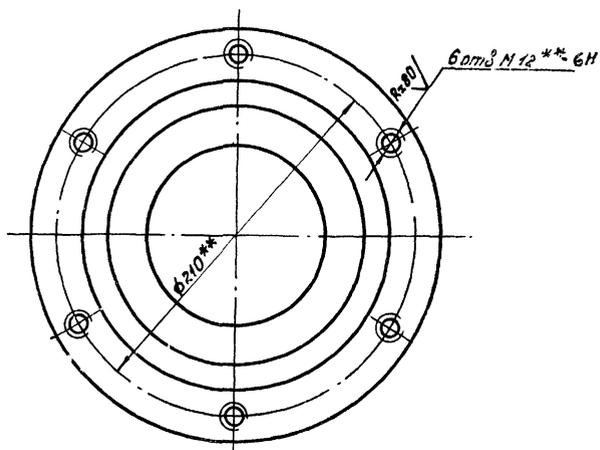
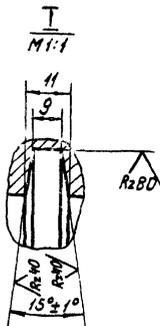
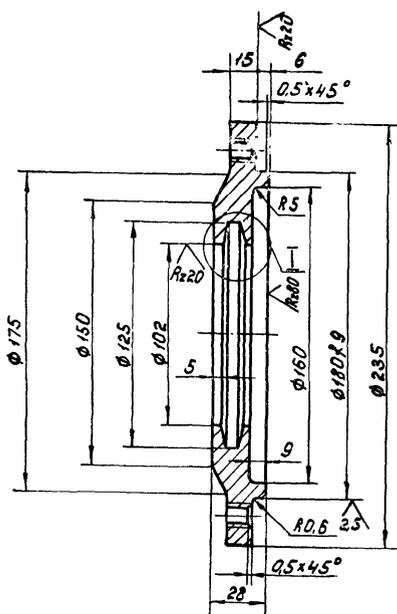
Rz 80, V(✓)

h 14; h 14; ± 1714 / 2

4И.436.06.00.003

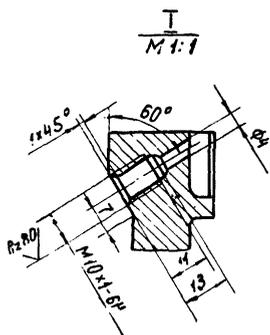
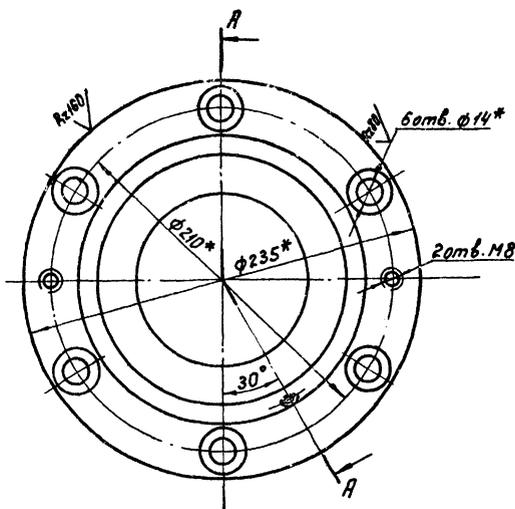
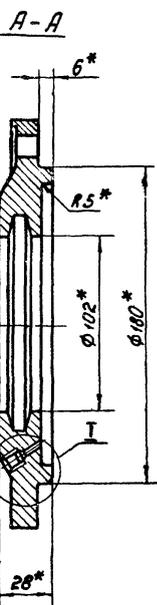
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Заручивающий	Исполн.	Проб.	Пендерев	Ф.И.О.	Н.В.И.Т.	Получитель	И.В.И.Т.	Фланец		
													Лист	Масса	Масштаб
													И	5,50	1:5
													Лист	Листов: 1	
Лист 532 ГОСТ 19903-79										Московский филиал проекта			Отдел Н 5		
Копировал: З.А.С.										Формат А1					

Формат	Лист	Проб.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.									
				<u>Документация</u>											
	12		4И.436.07.00.000СБ	Сборочный чертёж											
				<u>Детали</u>											
	11	1	4И.436.07.00.001	Обойма	1										
	12	2	4И.436.07.00.002	Крышка подшипника	1										
	12	3	4И.436.07.00.003	Крышка подшипника	1										
	4	4	4И.436.07.00.004	Прокладка	2										
				<u>Стандартные изделия</u>											
	5			Гайка М12-5.016											
				ГОСТ 5915-70	6										
	6			Рези-обойм М8-019											
				ГОСТ 4751-79	2										
	7			Шайба 12 65Г											
				ГОСТ 6402-70	6										
	8			Шулькра М12-6x18 0.53.006											
				ГОСТ 22033-76	6										
4И.436.07.00.000															
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Заручивающий	Исполн.	Проб.	Пендерев	Ф.И.О.	Н.В.И.Т.	Получитель	И.В.И.Т.	Опора радиальная		
													Лист	Масса	Масштаб
													И	1	2
Лист 532 ГОСТ 19903-79										Московский филиал проекта			Отдел Н 5		
Копировал: З.А.С.										Формат А1					



1. Допускаемые отклонения на размеры по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы выполнить R5.
3. H14; h14; $\pm IT14$.
- 4** Разметить по сопряженным деталям.

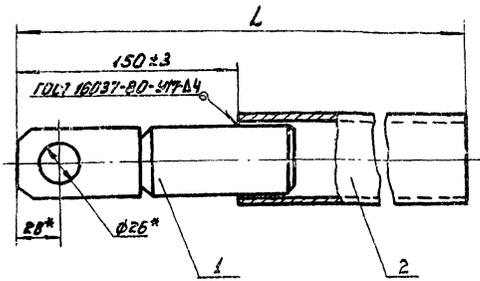
		4И.436.07.00.002	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	Крышка подшипника	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/К/П		II	4.55 1:2
Проб. Самохина С/м		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/П	С418-36 ГОСТ 1412-79	Носов/Водопиткин/Ирбит/Ит.дел №5	



1. H14.
- 2* Размеры для справок.

		4И.436.07.00.003	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	Крышка подшипника	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/К/П		II	4.5 1:2
Проб. Самохина С/м		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/П	Крышка 2-180x102 ГОСТ 11641-73	Носов/Водопиткин/Ирбит/Ит.дел №5	

90 000 00 01 984 ИИ



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
Ч.436.10.00.000	3100	21,0
Ч.436.10.00.000-01	2050	14,4

1. Длина трубы по з. дана с припуском. После уточнения на месте монтажа скрепкового крыла, лишнюю часть трубы обрезать.
2. h 14; ± $\frac{17.14}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

Ч.436.10.00.000 СБ

Стержень
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 21,0
И табл. -
Лист Листов 1
После окончания изготовления
Отдел №5
формат 11

Ин. Мет. Изв. Взам. Подп. Дата
Разреш. Заручивший Подп.
Проб. Проверенный Подп.
Рук. Проверенный Подп.
И.контр. Подписавший

Вид	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			Ч.436.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		Ч.436.10.00.100	Вилка	1	
				Переменные данные для исполнений		
				Ч.436.10.00.000		
				Детали		
БН	2		Ч.436.10.00.001	Труба		
				Труба СЧ.436.10.00.001 L=2950 h14	1	7,5 кг
				Ч.436.10.00.000		
				Стержень		
				Лист Масса (кг) 1 21,0 И табл. - Лист Листов 1 После окончания изготовления Отдел №5 формат 11		

Вид	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ч.436.10.00.000-01		
				Детали		
БН	2		Ч.436.10.00.001-01	Труба		
				Труба СЧ.436.10.00.001 L=1900 h14	1	6,6 кг
				Ч.436.10.00.000		
				Лист 2 формат 11		

90 001 00 01 984 ИИ

1. Размеры для справок.
2. Сборку производить по периметру прилегания детали.

Ч.436.10.00.100 СБ

Вилка
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 1:1 2,5
И табл. -
Лист Листов 1
После окончания изготовления
Отдел №5
формат 11

Ин. Мет. Изв. Взам. Подп. Дата
Разреш. Заручивший Подп.
Проб. Проверенный Подп.
Рук. Проверенный Подп.
И.контр. Подписавший

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
И	4И.436.10.00.100СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И.436.10.00.101	Скоба	1	
И	2 4И.436.10.00.102	Вставка	1	
4И.436.10.00.100				
Имя Инициалы		Подп.	Дата	
Разработ.		Зачищен	Провер.	
Проект.		Тех. черт.	Инженер	
Н.Лент.		Получил	М.И.	
		Вилка		
		Масса	1,9	1:1
		Отдел №5		

Rz 80

1. Размер для справок.
2. H14; h14; ± 17/14.

4И.436.10.00.101		
Имя Инициалы	Подп.	Дата
Разработ.	Зачищен	Провер.
Проект.	Тех. черт.	Инженер
Н.Лент.	Получил	М.И.
Скоба		
Масса	0,6	1:1
Отдел №5		

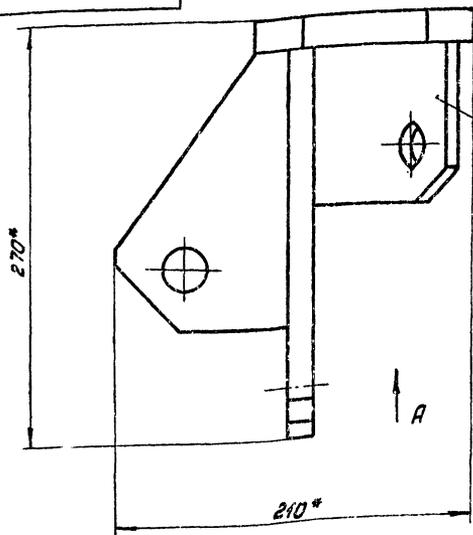
Rz 80

$R_{14}; \pm \frac{17}{14}$

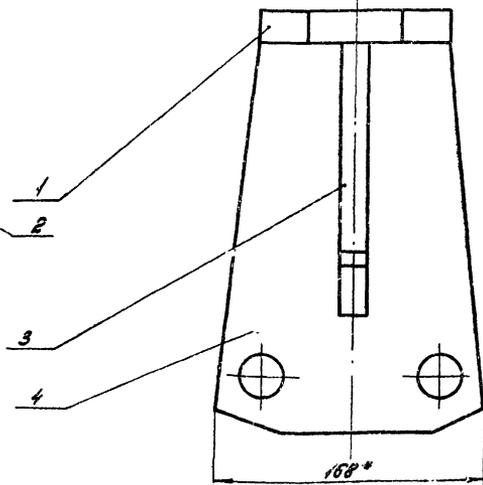
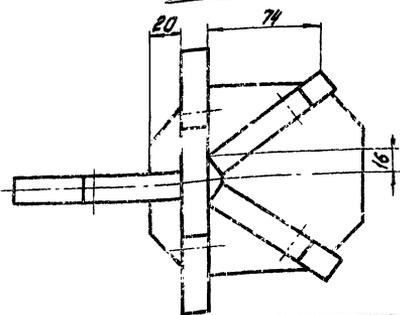
4И.436.10.00.102		
Имя Инициалы	Подп.	Дата
Разработ.	Зачищен	Провер.
Проект.	Тех. черт.	Инженер
Н.Лент.	Получил	М.И.
Вставка		
Масса	1,9	1:1
Отдел №5		

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
И	4И.436.11.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И.436.11.00.001	Пластина	1	
И	2 4И.436.11.00.002	Ребро	2	
И	3 4И.436.11.00.003	Ребро	1	
И	4 4И.436.11.00.004	Ребро	1	
4И.436.11.00.000				
Имя Инициалы		Подп.	Дата	
Разработ.		Зачищен	Провер.	
Проект.		Тех. черт.	Инженер	
Н.Лент.		Получил	М.И.	
Узел крепления				
		Масса	1	1:1
Отдел №5				

900000011964 ИИ



Вид А



1. ИИ.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5254-80-ТЗ-Д10.
3. Размеры для справок.

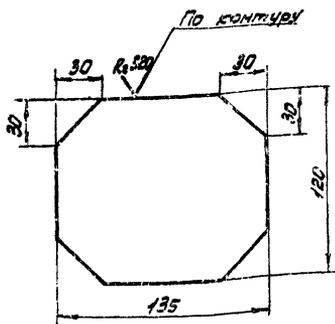
				4И.436.11.00.00005		
Исполн	Изм	Подп	Дата	Искл	Корректир	Масштаб
Рисов	Зачислен	Рис	20	ИИ	9.0	1:2
Исп	Исп	Исп		ИИ	ИИ	1:1
И.Контр	Получен	ИИ		Масштаб: ИИ		ИИ
				Контроль: ИИ		ИИ

Контроль: ИИ

ИИ

10000011964 ИИ

ИИ

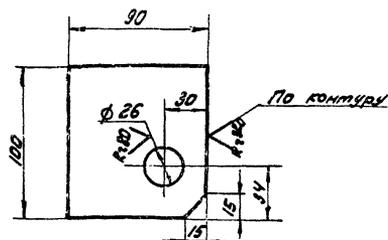


ИИ; ИИ; ± 1714/2

				4И.436.11.00.001		
Исполн	Изм	Подп	Дата	Искл	Корректир	Масштаб
Рисов	Зачислен	Рис		ИИ	2.4	1:2
Исп	Исп	Исп		ИИ	ИИ	1:1
И.Контр	Получен	ИИ		Масштаб: ИИ		ИИ
				Контроль: ИИ		ИИ

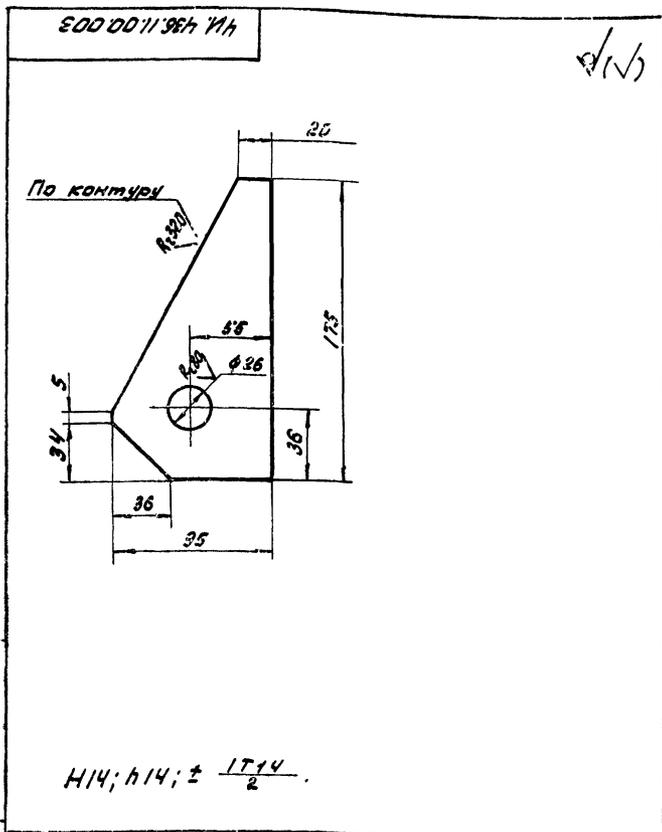
20000011964 ИИ

ИИ



ИИ; ИИ; ± 1714/2

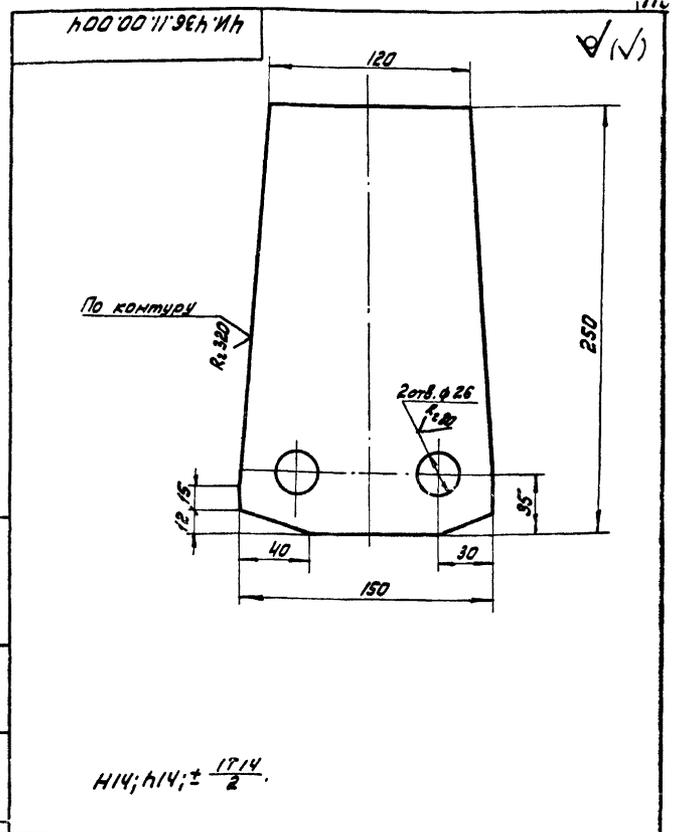
				4И.436.11.00.002		
Исполн	Изм	Подп	Дата	Искл	Корректир	Масштаб
Рисов	Зачислен	Рис		ИИ	1.1	1:2
Исп	Исп	Исп		ИИ	ИИ	1:1
И.Контр	Получен	ИИ		Масштаб: ИИ		ИИ
				Контроль: ИИ		ИИ



ЧИ. 436.11.00.0003

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	1,35	1:2	
Лист		Листов: 1	
Лист Б/6 ГОСТ 19903-74		Мособластналия проект	
Лист 8 от 3 сп. ГОСТ 14687-79		Отдел N 5	
Формат И			

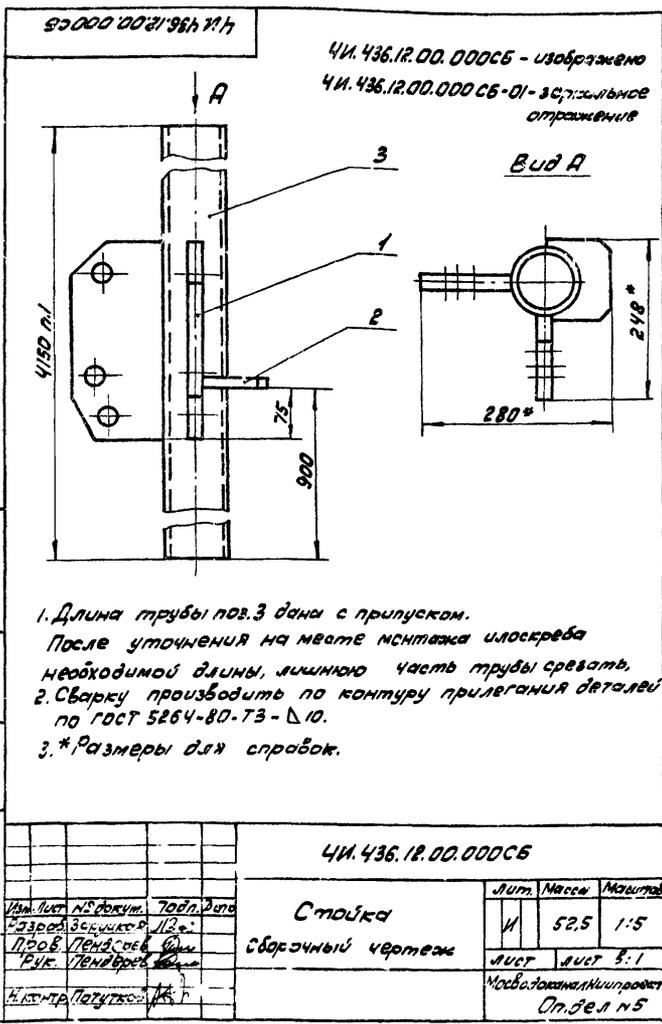
И. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Заручков (ИЗ)
Проб. Пендерб (ИЗ)
И. центр. Потупцов (ИЗ)



ЧИ. 436.11.00.0004

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	4,1	1:2	
Лист		Листов: 1	
Лист Б/6 ГОСТ 19903-74		Мособластналия проект	
Лист 8 от 3 сп. ГОСТ 14687-79		Отдел N 5	
Формат И			

И. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Заручков (ИЗ)
Проб. Пендерб (ИЗ)
И. центр. Потупцов (ИЗ)



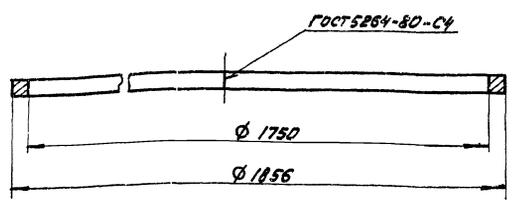
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
12		ЧИ. 436.12.00.0000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	ЧИ. 436.12.00.0001	Ребро	2	
И	2	ЧИ. 436.12.00.0002	Ребро	1	
БУ	3	ЧИ. 436.12.00.0003	Труба		
			Труба 80х4,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 4150 h14	1	34,7кг

ЧИ. 436.12.00.000

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	7	1:1	
Лист		Листов: 1	
Лист Б/6 ГОСТ 19903-74		Мособластналия проект	
Лист 8 от 3 сп. ГОСТ 14687-79		Отдел N 5	
Формат И			

И. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Заручков (ИЗ)
Проб. Пендерб (ИЗ)
И. центр. Потупцов (ИЗ)

100 00 41 964 114

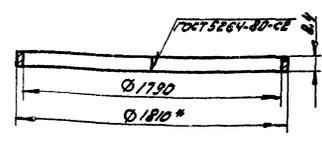


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14.

4И.436.14.00.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Разработ.	Зав. тех. 1/3	Л.С.		1	1100	1:10
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	система: 1	
Ч. контр.	Потушков	Л.С.		Исполнитель: 853 Г.О.С.Т. 2591-71		
				Контр. сн Г.О.С.Т. 535-79		
				Модель: 00000000000000000000		
				Отдел: N 5		
				Формат: А1		

200 00 41 964 114

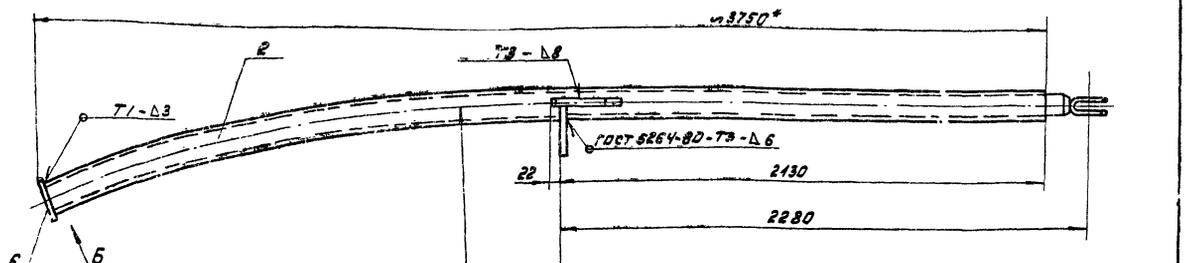
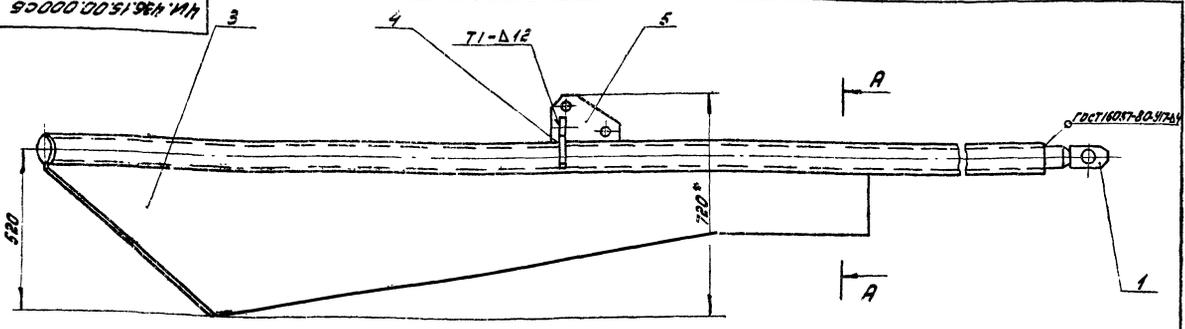


1. h 14; h 14.
2.* Размер для справок.

4И.436.14.00.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Разработ.	Зав. тех. 1/3	Л.С.		1	36,5	1:20
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	система: 1	
Ч. контр.	Потушков	Л.С.		Исполнитель: 853 Г.О.С.Т. 19903-74		
				Контр. сн Г.О.С.Т. 14637-79		
				Модель: 00000000000000000000		
				Отдел: N 5		
				Формат: А1		

90000 00 51 964 114



1. h 14; ± 174 / 2.
2.* Размеры для справок.
3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.

4И.436.15.00.00005

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Разработ.	Зав. тех. 1/3	Л.С.		1	188,0	1:10
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	система: 1	
Ч. контр.	Потушков	Л.С.		Исполнитель: 853 Г.О.С.Т. 19903-74		
				Контр. сн Г.О.С.Т. 14637-79		
				Модель: 00000000000000000000		
				Отдел: N 5		
				Формат: А1		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.436.15.01.000	Вилка	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	4И.436.15.00.001	Труба	1	
12	3	4И.436.15.00.002	Лист	1	
11	4	4И.436.15.00.003	Ребро	1	
11	5	4И.436.15.00.004	Ребро	1	
64	6	4И.436.15.00.005	Заглушка		
			Лист 64 ГОСТ 19903-74 ВетЗ вл ГОСТ 14637-69		
			ф 110H14	1	0,3 кг
4И.436.15.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Скрепка дополнительный				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

90 000 10 51 924 И7

2 отв. ф 41*

ГОСТ 5264-69-Т1-В4

300*

1. Сварку производить по контуру прилегания деталей
2. * Размеры для справок.

4И.436.15.01.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	7.2
Проб. Лендерев					1:2
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					

Вилка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	7.2	1:2

Лист Листов /
Мособлаканалнипроект
Отдел №5

Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.436.15.01.001	Скоба	1	
11	2	4И.436.15.01.002	Ветавка	1	
4И.436.15.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Вилка				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

100 10 51 924 И7

1 Н14; h14; ± 1714
2. * Размер для справок.

4И.436.15.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручкал	Лендерев	Лендерев		И	1.8
Проб. Лендерев					1:2
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
И	1.8	1:2

Лист Листов /
Мособлаканалнипроект
Отдел №5

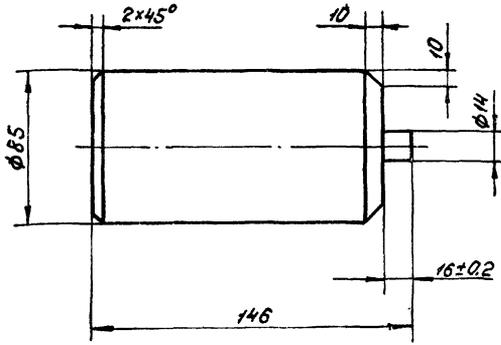
Положа Б-2-12x80 ГОСТ 103-76
В ст. 3 вл ГОСТ 535-79

18601-07 39

Формат И

4И.436.15.01.002

Р200



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.15.01.002

Вставка

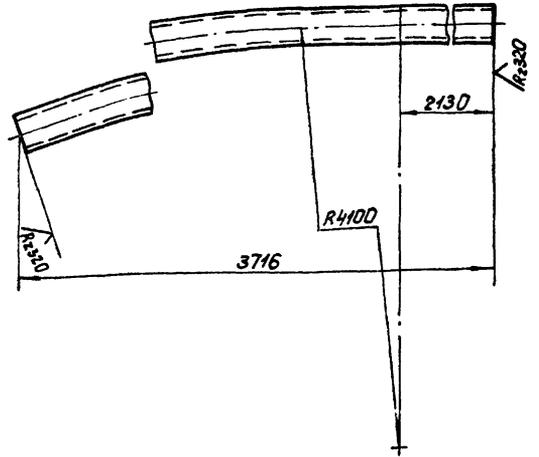
Лит.	Нарез	Утолщ
И	5,4	1:2
Листов 1		
Мосводоканал/проект		
Отдел №5		

Ст.3 ГОСТ 380-71

формат 11

4И.436.15.00.001

✓(✓)



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.15.00.001

Труба

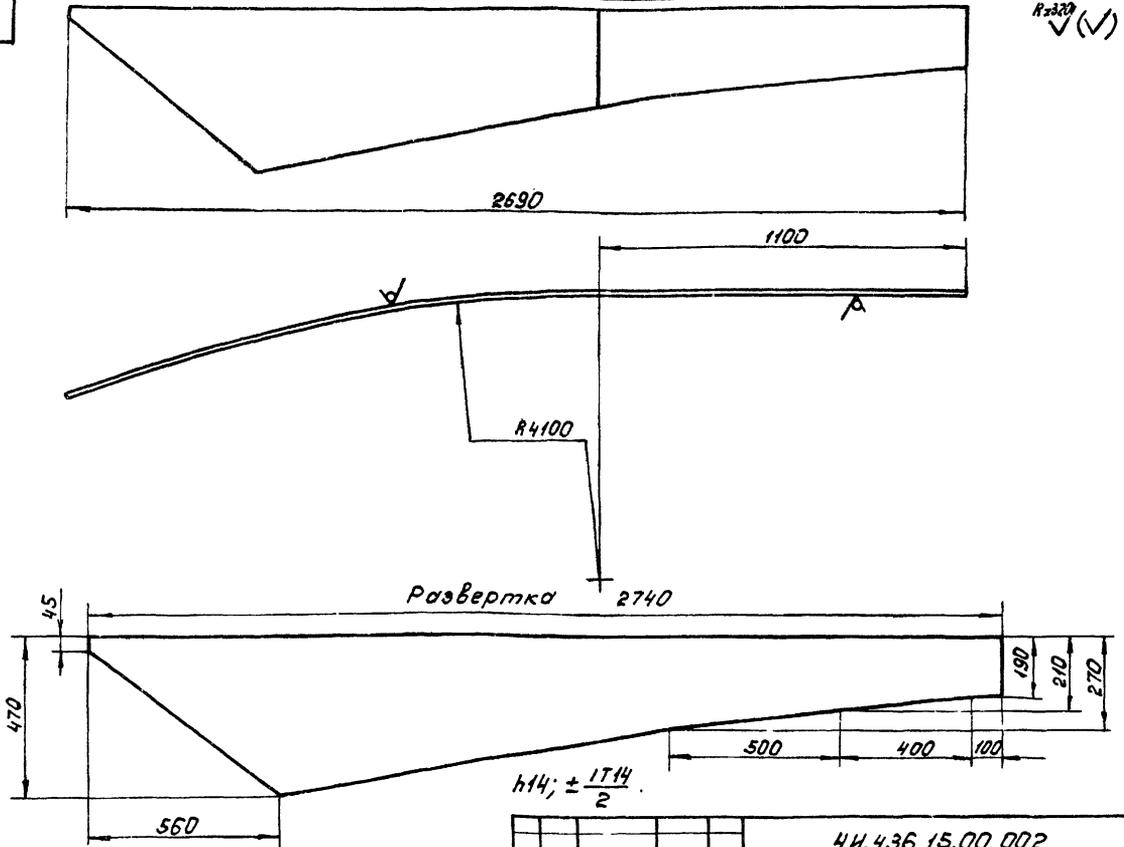
Лит.	Нарез	Утолщ
И	61,0	1:10
Листов 1		
Мосводоканал/проект		
Отдел №5		

Труба 102x7 ГОСТ 8732-78
Вст.Рен ГОСТ 8731-74

формат 11

4И.436.15.00.002

Р200 ✓(✓)



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.436.15.00.002

Лист

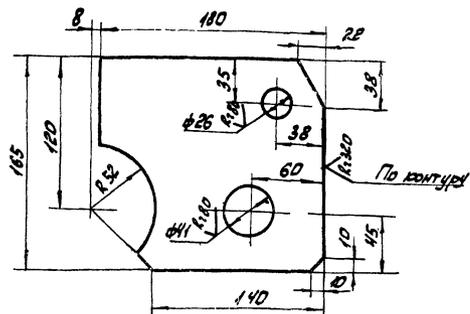
Лит.	Нарез	Утолщ
И	50,0	1:10
Листов 1		
Мосводоканал/проект		
Отдел №5		

Лист 58 ГОСТ 19203-74
Ст.3 СП ГОСТ 14637-79

копировал: 18601-07 40 формат 12

4136.15.00.003

✓(✓)



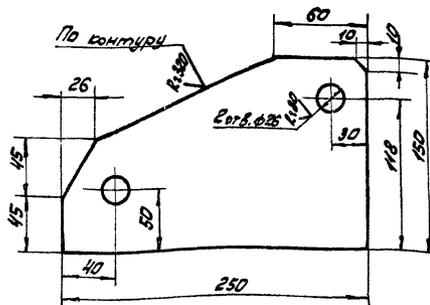
$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.15.00.003

Лист	№	Масса	Масштаб
1	3,2	1:2,5	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформатцентр			
Отдел №5			
Формат А1			

4136.15.00.004

✓(✓)



$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.15.00.004

Лист	№	Масса	Масштаб
1	3,7	1:2,5	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформатцентр			
Отдел №5			
Формат А1			

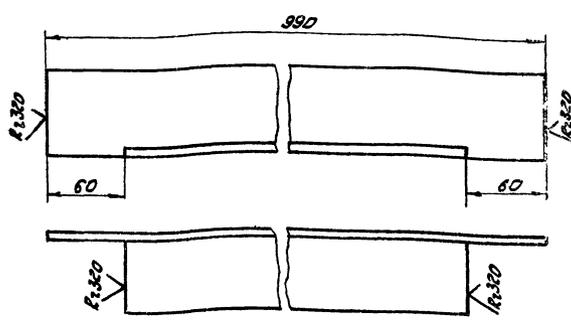
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
22	4136.16.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	4136.16.00.001	Угольник	2	
2	4136.16.00.002	Ребро	1	
3	4136.16.00.003	Обечайка	1	
4	4136.16.00.004	Обечайка	2	
5	4136.16.00.005	Пластина	1	0,14кг

4136.16.00.000

Лист	№	Масса	Масштаб
1	5,6	1:2	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформатцентр			
Отдел №5			
Формат А1			

4136.16.00.001

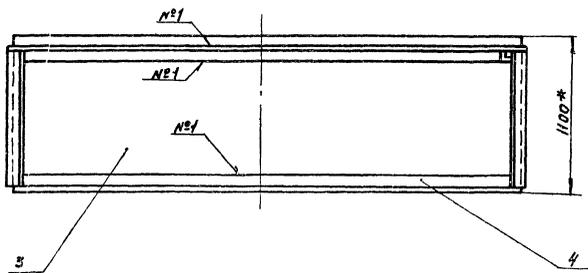
✓(✓)



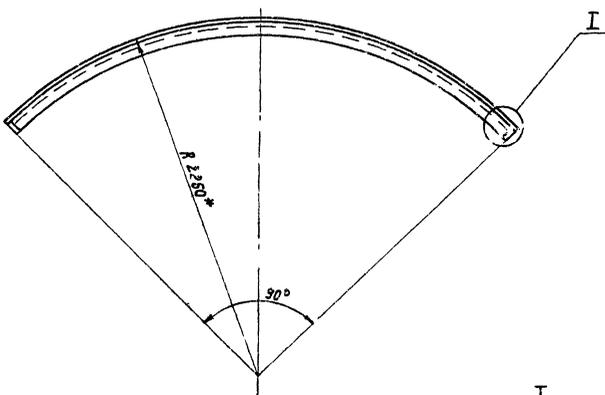
$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.16.00.001

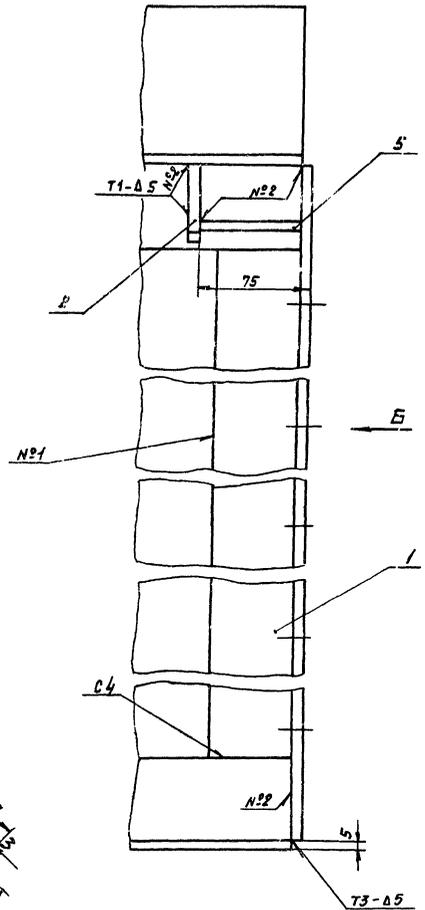
Лист	№	Масса	Масштаб
1	5,6	1:2	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформатцентр			
Отдел №5			
Формат А1			



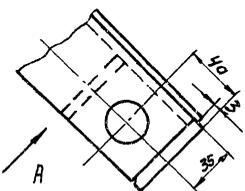
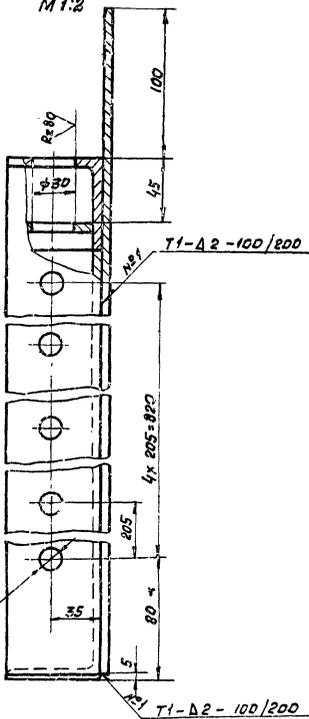
Вид А Повернуто
М 1:2



I
М 1:2



Вид Б
М 1:2

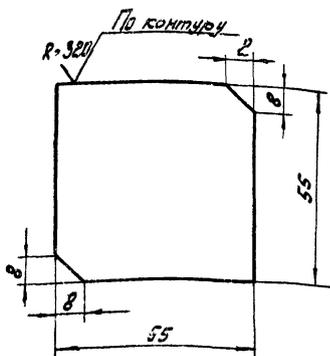


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $Rz 320$.
2. Размечать совместно с сопрягающей секцией цилиндра направляющего.
- 3.* Размеры для справок.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$ и для детали без чертежа.

				4и. 436.16.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция цилиндра направляющего. Сварочный чертеж.
Разраб.	Заручивш.	Проф.			
Проб.	Пендереб				Лит. Масса Масс/т
Вып.	Пендереб				ИИ 120.0 1:25
И.контр.	Путуков				Лист Листов 7
					Посл. док. или проект
					Отдел НС

200 00 91 96 h 11 h

✓ (V)



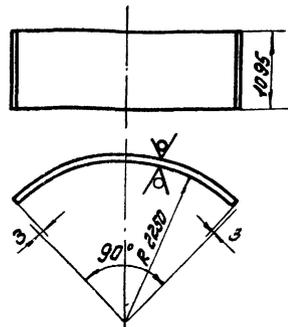
h 14

ЧН. 436.16.00.002

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Исполн.	Проб.	Пендерев	Ребро	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалин проект
									Лист	Всего листов: 1
									Стр. 301 ГОСТ 14637-79	Отдел № 5
Копировал: И.И.									Формат: А	

600 00 91 96 h 11 h

R, 160 / ✓ (V)



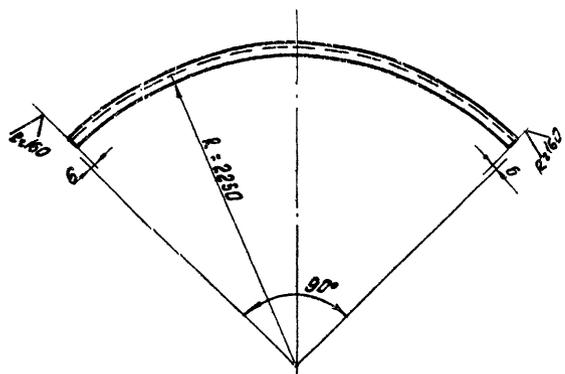
h 14; h 14; ± 1/2

ЧН. 436.16.00.003

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Исполн.	Проб.	Пендерев	Обечайка	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалин проект
									Лист	Всего листов: 1
									Стр. 301 ГОСТ 16523-70	Отдел № 5
Копировал: И.И.									Формат: А	

100 00 91 96 h 11 h

✓ (V)

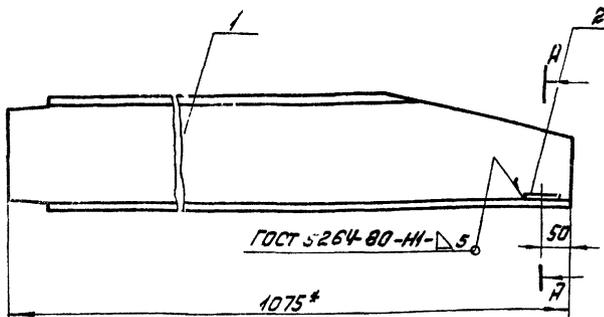


h 14; ± 1/2

ЧН. 436.16.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Исполн.	Проб.	Пендерев	Дкантовка	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							5-6316316 ГОСТ 2509-78	Насводоканалин проект
									Лист	Всего листов: 1
									Стр. 301 ГОСТ 535-79	Отдел № 5
Копировал: И.И.									Формат: А	

90000 00 11 96 h 11 h



A-A
M 1:2



1 ± 1/2

2. Размер для справок.

ЧН. 436.17.00.000СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищенная	Исполн.	Проб.	Пендерев	Кронштейн	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							16,2	1:5
									Лист	Всего листов: 1
									Стр. 301 ГОСТ 535-79	Отдел № 5
Копировал: И.И.									Формат: А	

Копировал: И.И.

18601-07

43

Формат: А

186001 Ш, лист № 4

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
11		4Н.436.17.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	4Н.436.17.00.001	Швеллер	1	
11	2	4Н.436.17.00.002	Планка	1	

4Н.436.17.00.000		Кронштейн	Лист	Листов	Масштаб
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	И	Л	М
Разраб. Заручков	Лев	1977	1	1	1:1
Пров. Пендлер	С				
Рис. Пендлер	С				
Н. контр. Кучукова	М				

100 00 17 964 И4

По контуру выреза

135.1
80
1075
59
R30
R5
R17.1
65°
R200

1:4; ± 0.14/2

4Н.436.17.00.001			Лист	Масштаб	Минимум
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	И	Л	М
Разраб. Заручков	Лев	1977	1	1	1:5
Пров. Пендлер	С				

Швеллер	Лист	Листов
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72	1	1
Вст.3сп. ГОСТ 535-58		

Отдел №5
Формат И

200 00 17 964 И4

45
4
R4.5
R20

1:4; ± 0.14/2

4Н.436.17.00.002		Лист	Масштаб	Минимум	
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	И	Л	М
Разраб. Заручков	Лев	1977	1	1	1:1
Пров. Пендлер	С				

Планка	Лист	Листов
Планка 510 ГОСТ 19903-74	1	1
Вст.3сп. ГОСТ 14637-79		

Отдел №5
Формат И

90 000 00 81 964 И4

А-А

238
50
22
25

Размеры для справок.

4Н.436.18.00.000СБ			Лист	Масштаб	Минимум
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	И	Л	М
Разраб. Заручков	С	1977	1	1	1:1
Пров. Самойкина	С				

Толкатель в сборе	Лист	Листов
Сборочный чертеж	1	1

Отдел №5
Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
И	1	4И.436.18.01.000	Толкатель	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.436.18.00.001	Ось	1	
И	3	4И.436.18.00.002	Каток	1	
И	4	4И.436.18.00.003	Поддержатель	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М8х16 58.096		
			ГОСТ 7798-70	2	
			Шайба 8 65Г		
			ГОСТ 6402-70	2	
4И.436.18.00.000					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сборщик	СКС			
Проб.	Вальщик	СКС			
Н.контр.	Кулагина	В.В.			
Толкатель в сборе				Лист	Листов
				И	1
				Насоводоканалнипроект	
				Отдел №5	
формат И					

93 000 '10 '81 '96 47 И 7

Размер для справок.

4И.436.18.01.000 СБ					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Вальщик	СКС			
Проб.	Пендереб	В.В.			
Н.контр.	Кулагина	В.В.			
Толкатель				Лист	Листов
Сборочный чертеж				И	1:1
				Насоводоканалнипроект	
				Отдел №5	
формат И					

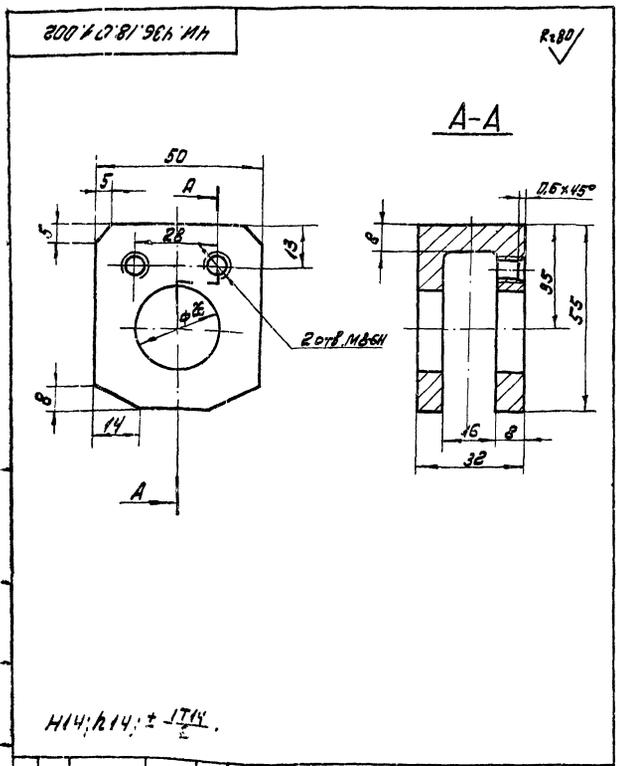
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.436.18.01.001	Стержень	1	
И	2	4И.436.18.01.002	Вилка	1	
4И.436.18.01.000					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сборщик	СКС			
Проб.	Вальщик	СКС			
Н.контр.	Кулагина	В.В.			
Толкатель				Лист	Листов
				И	1
				Насоводоканалнипроект	
				Отдел №5	
формат И					

100 '10 '81 '96 47 И 4

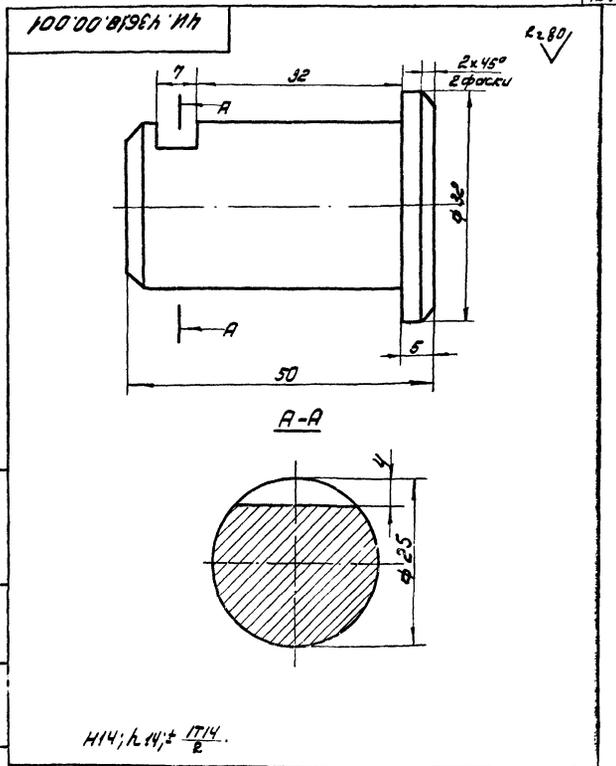
h14; ± 17 14 / 2

4И.436.18.01.001					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Вальщик	СКС			
Проб.	Пендереб	В.В.			
Н.контр.	Кулагина	В.В.			
Стержень				Лист	Листов
				И	0.52 1:1
				Насоводоканалнипроект	
				Отдел №5	
формат И					

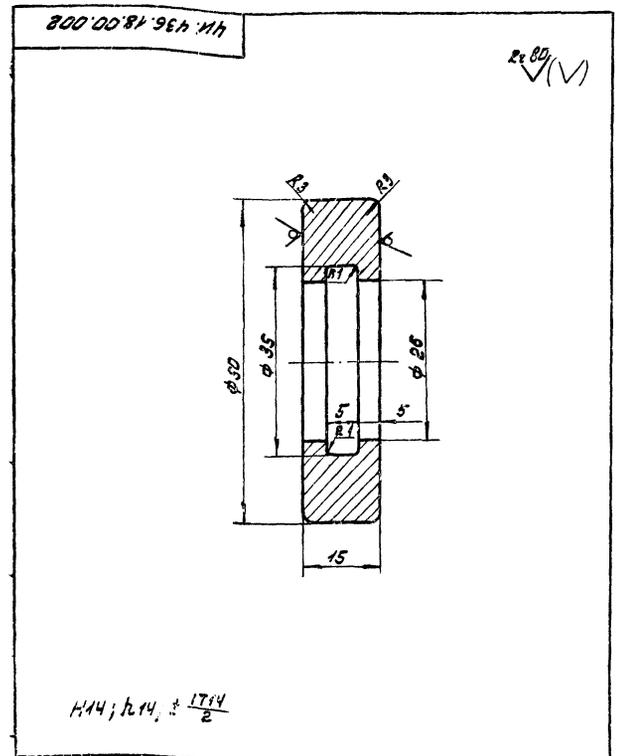
Копировал: 93
18601-07 45



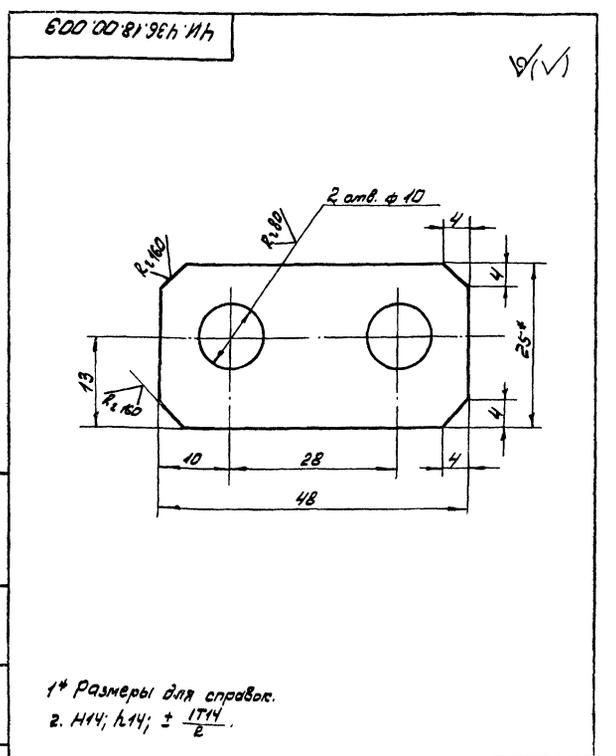
4И.436.18.01.002		
Изм. лист	из вазим. подп. дата	лист. масса/мощн.
разраб. Саварцов С.С.	С.С.	И 0,35 1:1
проб. Саварцова С.С.	С.С.	лист. листов: 1
Н.вонт. Кулагина Р.И.	Р.И.	Мособлакаминпроект
Ст.3 ГОСТ 380-71		Отдел N 5
Копирован: ИРА-		формат И



4И.436.18.00.001		
Изм. лист	из вазим. подп. дата	лист. масса/мощн.
разраб. Саварцов С.С.	С.С.	И 0,2 2:1
проб. Саварцова С.С.	С.С.	лист. листов: 1
Н.вонт. Кулагина Р.И.	Р.И.	Мособлакаминпроект
Ст.3 ГОСТ 380-71		Отдел N 5
Копирован: ИРА-		формат И



4И.436.18.00.002		
Изм. лист	из вазим. подп. дата	лист. масса/мощн.
разраб. Саварцов С.С.	С.С.	И 0,14 2:1
проб. Саварцова С.С.	С.С.	лист. листов: 1
Н.вонт. Кулагина Р.И.	Р.И.	Мособлакаминпроект
Ст.3 ГОСТ 535-79		Отдел N 5
Копирован: ИРА-		формат И

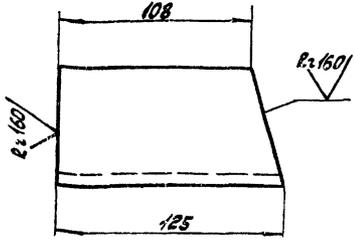


4И.436.18.00.003		
Изм. лист	из вазим. подп. дата	лист. масса/мощн.
разраб. Саварцов С.С.	С.С.	И 0,05 2:1
проб. Саварцова С.С.	С.С.	лист. листов: 1
Н.вонт. Кулагина Р.И.	Р.И.	Мособлакаминпроект
Листа 5-26 по ГОСТ 103-76		Отдел N 5
Ст.3 ГОСТ 535-79		18601-07 46
Копирован: ИРА-		формат И

4И.436.19.00.002

(V) A

4И.436.19.00.002 — изобразено
4И.436.19.00.002-01 — зеркальное отражение



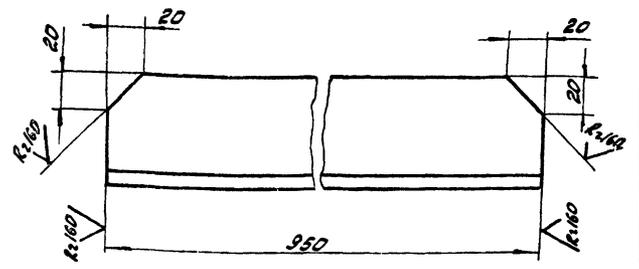
R 14

4И.436.19.00.002

Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Степанкина	Сам		И	0,66	1:2
И.конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	1
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Степан гост 535-78				Отдел №5		
Формат А1						

4И.436.19.00.003

(V) A

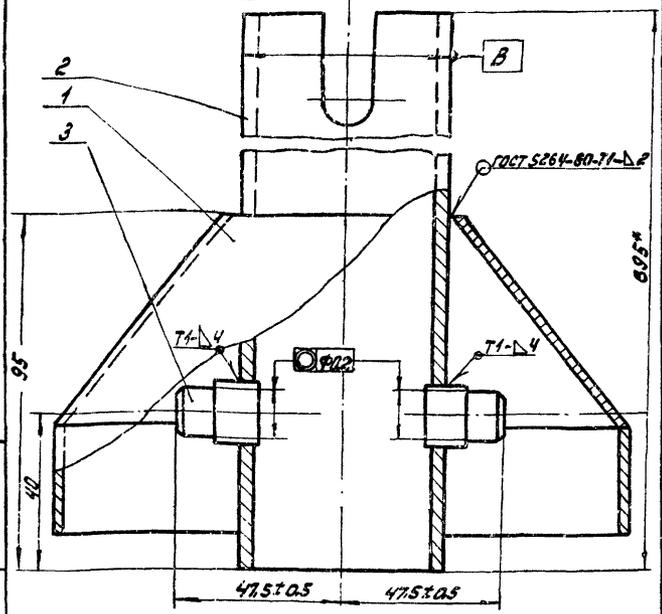


R 14; ± 17/14 / 2

4И.436.19.00.003

Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Тендерей	В.И.		И	5,4	1:2
И.конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	1
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Степан гост 535-78				Отдел №5		
Формат А1						

4И.436.20.00.000



1. * Размеры для справок.
2. R 14; ± 17/14 / 2

4И.436.20.00.000 СБ

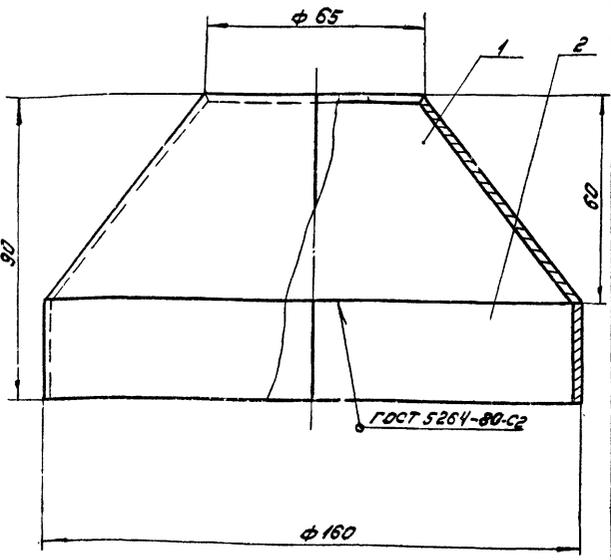
Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Степанкина	Сам		И	4,0	1:1
И.конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	1
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Степан гост 535-78				Отдел №5		
Формат А1						

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.20.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	4И.436.20.01.000	Козырек	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.436.20.00.001	Труба	1	
И	3	4И.436.20.00.002	Палец	2	

4И.436.20.00.000

Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Степанкина	Сам		И		
И.конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	1
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Степан гост 535-78				Отдел №5		
Формат А1						

9200010 02 961 117



Размеры для справок.

4И.436.20.01.000СБ

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И	0,65	1:1
Проб.	Самойлова	С.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

178

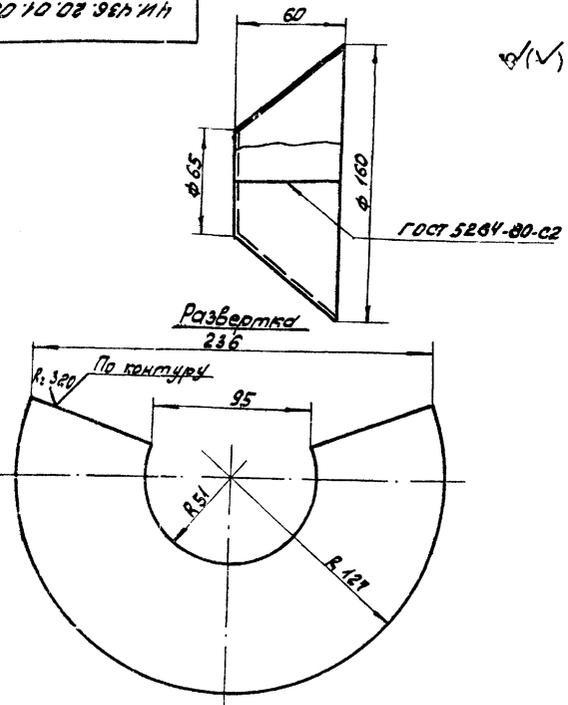
№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		Документация		
И	4И.436.20.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1	4И.436.20.01.001		
		Обечайка		
		коническая	1	
И	2	4И.436.20.01.002		
		Обечайка		
		цилиндрическая	1	

Исполн. Лист и дата Сверд. И.И. Кулагина И.И. 17.11.74

4И.436.20.01.000

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И	0,65	1:1
Проб.	Самойлова	С.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

10010 02 961 117

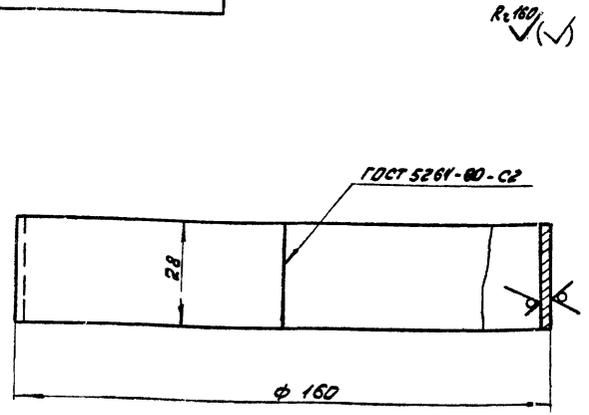


И.И. Кулагина 17.11.74

4И.436.20.01.001

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Обечайка коническая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И	0,4	1:2
Проб.	Самойлова	С.И.		Обечайка коническая	Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

4И.436.20.01.002



И.И.

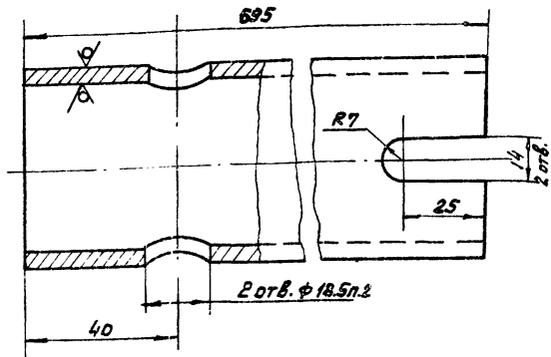
4И.436.20.01.002

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Обечайка цилиндрическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И	0,23	1:1
Проб.	Самойлова	С.И.		Обечайка цилиндрическая	Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

Исполн. Лист и дата Сверд. И.И. Кулагина И.И. 17.11.74

100.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



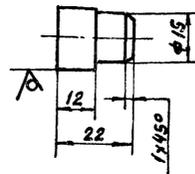
1. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$
2. Отверстия $\phi 18.5$, сверлить за один проход.

4И.436.20.00.001

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен.
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Самойлова	Л.С.		Лист	Листов	
И.контр.	Климина	Л.С.		Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75		
				Изд. в: Технологический проект Отдел №5 Формат И1		

200.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



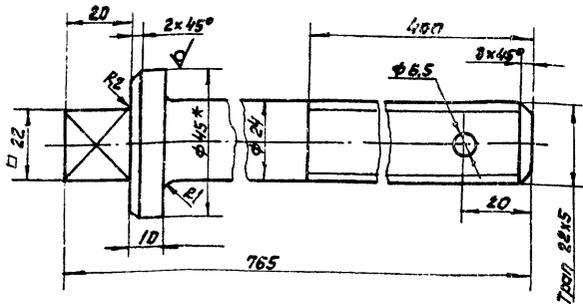
$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

4И.436.20.00.002

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен.
Разраб.	С.С.	С.С.	1982			
Проб.	Самойлова	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Климина	Л.С.		Палец В18 ГОСТ 2590-71 Круг В С: 3 СП ГОСТ 535-79		
				Изд. в: Технологический проект Отдел №5 Формат И1		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



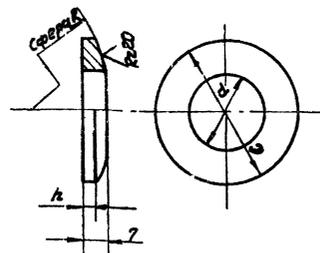
1. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$
2. * Размер для справок

4И.436.00.00.012

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен.
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Полутков	Л.С.		Винт подъемный 45 ГОСТ 2590-71 Круг В С: 3 СП ГОСТ 535-79		
				Изд. в: Технологический проект Отдел №5 Формат И1		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



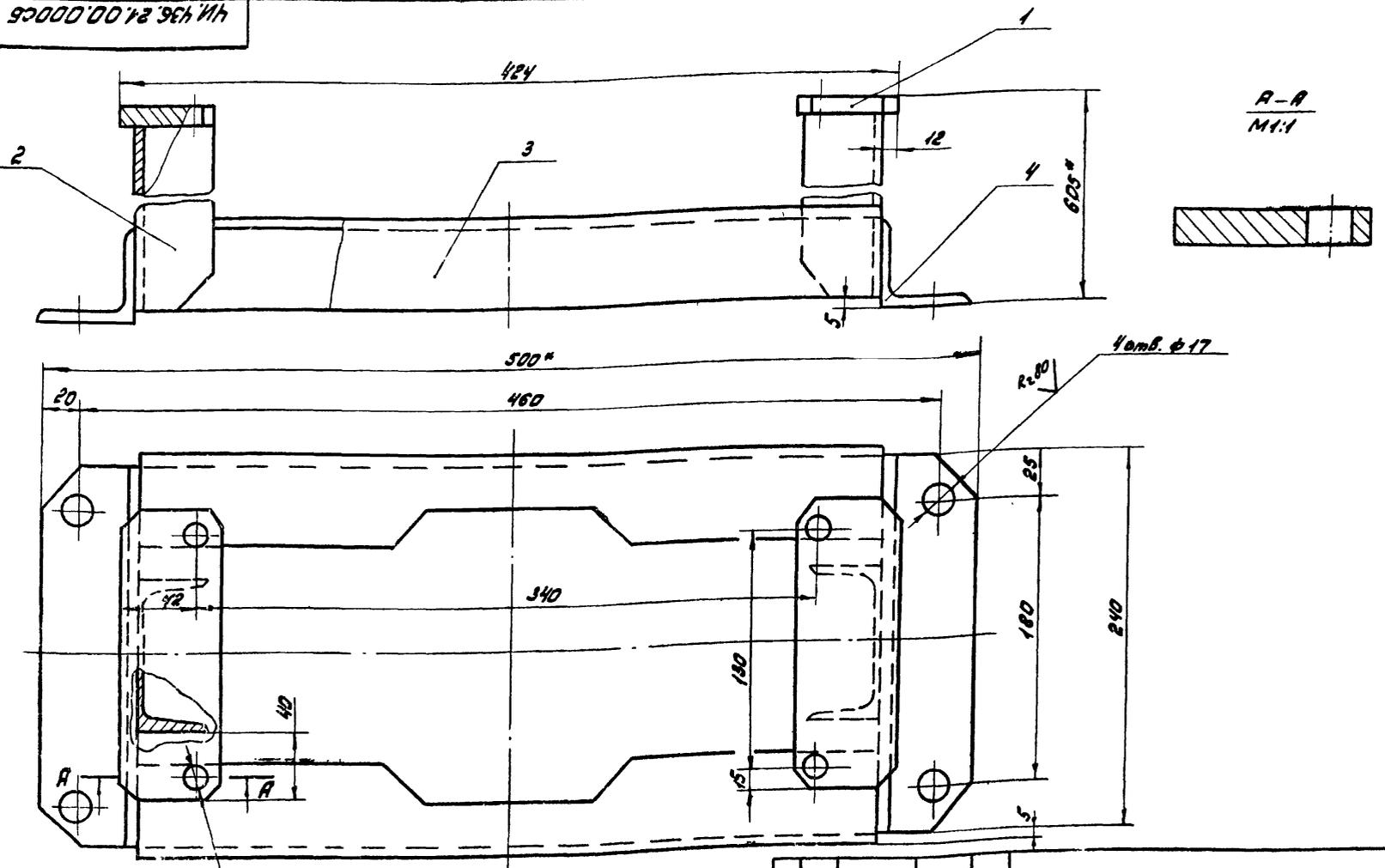
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	
	d	D	h		
4И.436.00.00.013	φ25	φ45	3	45	0.035
4И.436.00.00.013-01	φ21	φ36	2	27	0.021

4И.436.00.00.013

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен.
Разраб.	Заручков	Л.С.	1982			
Проб.	Пендерева	Л.С.		Лист	Листов	7
И.контр.	Полутков	Л.С.		Шайба сферическая Ст.3 ГОСТ 380-71		
				Изд. в: Технологический проект Отдел №5 Формат И1		

ЧН.436.21.00.000СБ

Таблица №, условная



A-A
M1:1

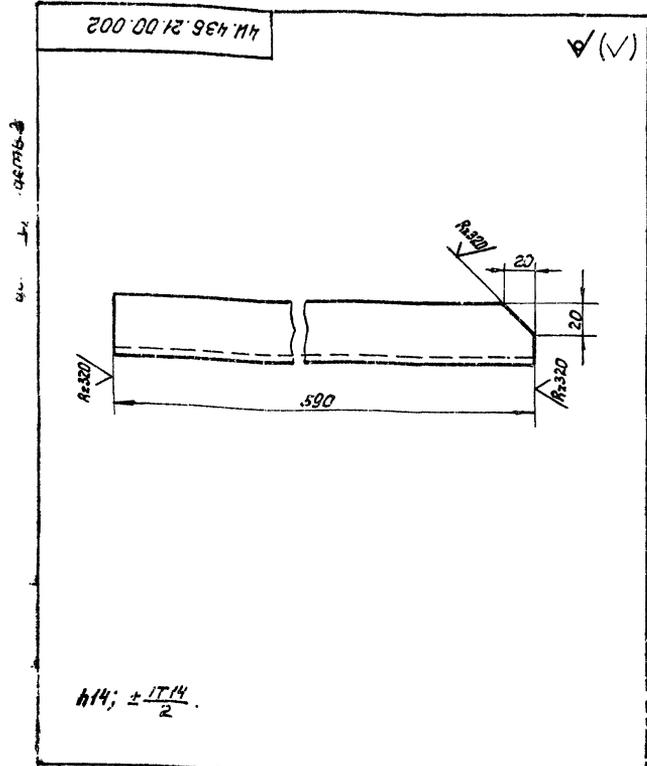
Чотв. ф 12

1. Н14; н14; ± $\frac{17\mu}{2}$.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5.
3. * Размеры для справок.

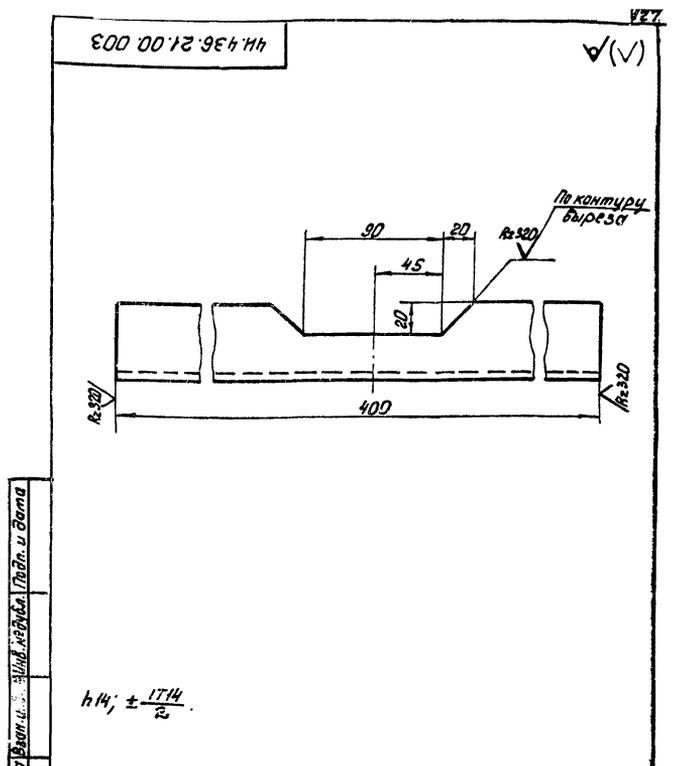
ЧН.436.21.00.000СБ			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб. Соловьев С.С.		И	1:2
Проб. Пендеев В.И.		Лист	Листов: 1
Рук. Пендеев В.И.		Насвадокинмипроект	
И контр. Кулагина С.П.		отдел №5	
формат 12			

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ЧН.436.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И		1	ЧН.436.21.00.001	Пластина	2	
И		2	ЧН.436.21.00.002	Ножка	2	
И		3	ЧН.436.21.00.003	Распорка	2	
И		4	ЧН.436.21.00.004	Лапа	2	
ЧН.436.21.00.000						
			Стойка		Лист	Листов
					И	1
					Насвадокинмипроект	
					отдел №5	
					формат 11	

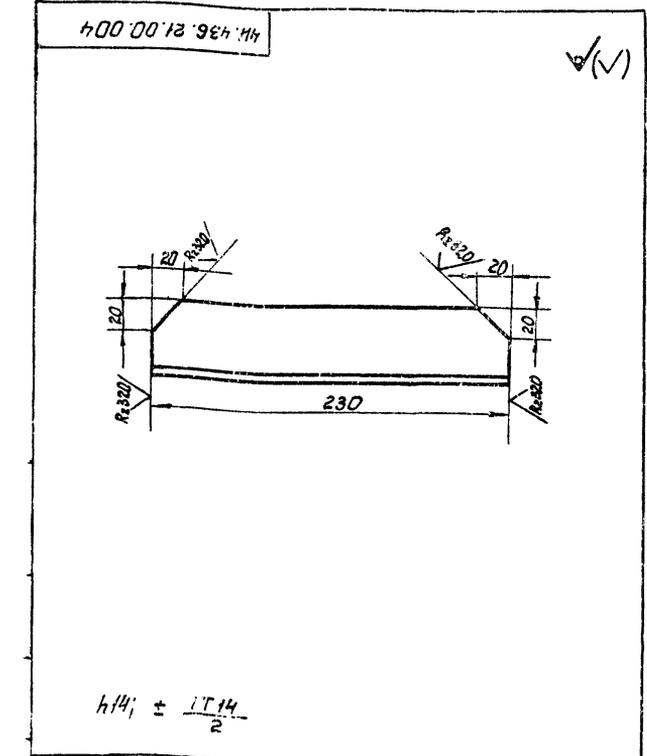
ЧН.436.21.00.001			
(1/1)			
н14; ± $\frac{17\mu}{2}$.			
ЧН.436.21.00.001			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Пластина	Лист	Масштаб
Разраб. Соловьев С.С.		И	1:2
Проб. Соловьев С.С.		Лист	Листов: 1
И контр. Кулагина С.П.		Насвадокинмипроект	
		отдел №5	
формат 11			



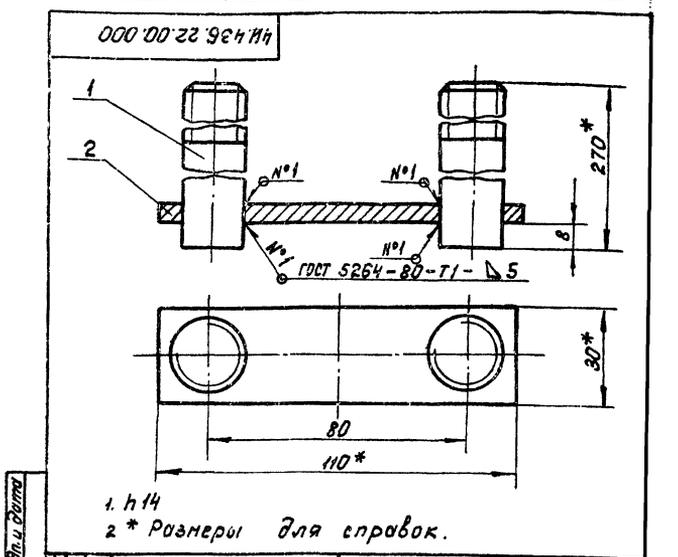
4И.436.21.00.002		Лит. Масса Числител
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ножка	И 4,1 1:2
Разработ. Сварцов С.И. Пров. Конюхино Е.А.		Лист Листов 1
И.контр. Кулагина С.Р.	Исполнитель Б.В.ГОТ 82-10-72 В.С.т.Зсп ГОСТ 535-79	Насводокампилпроект Отдел №5 формат 11



4И.436.21.00.003		Лит. Масса Числител
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Распорка	И 1,4 1:2
Разработ. Сварцов С.И. Пров. Спиринкин В.В.		Лист Листов 1
И.контр. Кулагина С.Р.	Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В.С.т.Зсп ГОСТ 535-79	Насводокампилпроект Отдел №5 формат 11

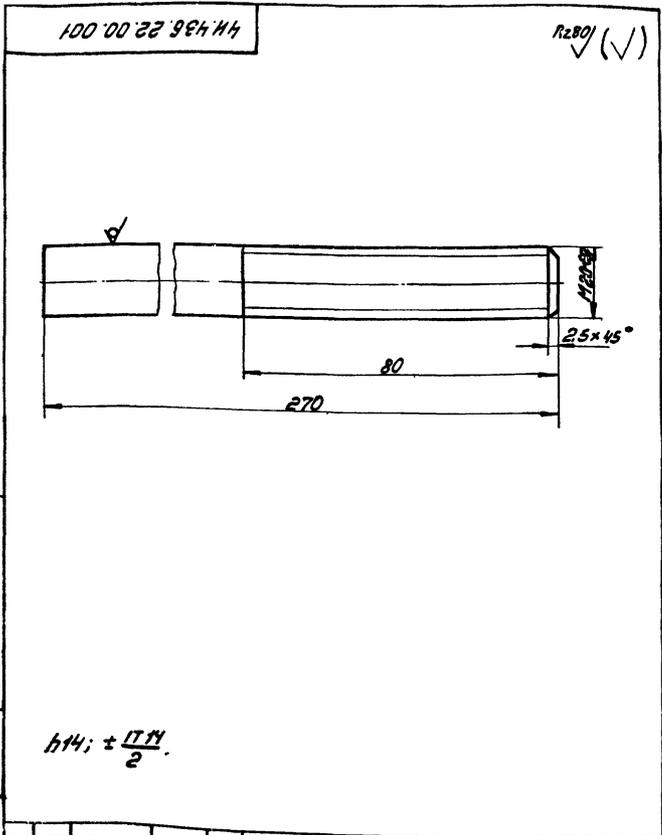


4И.436.21.00.004		Лит. Масса Числител
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лапа	И 0,85 1:2
Разработ. Сварцов С.И. Пров. Конюхино Е.А.		Лист Листов 1
И.контр. Кулагина С.Р.	Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В.С.т.Зсп ГОСТ 535-79	Насводокампилпроект Отдел №5 формат 11

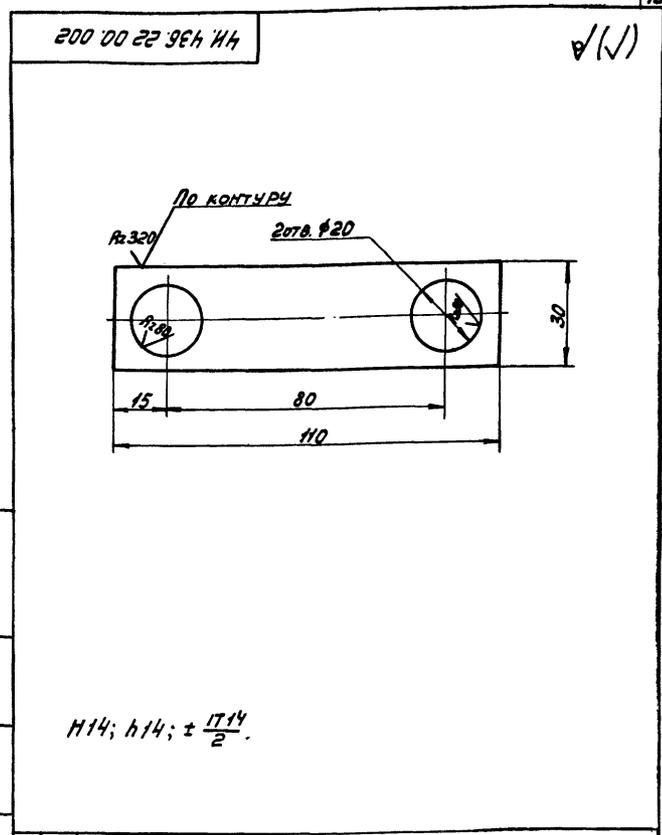


4И.436.22.00.000		Лит. Масса Числител
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Плита анкерная	И 4,5 1:1
Разработ. Заручкая В.В. Пров. Пендерева С.В. Рук. Пендерева С.В.		Лист Листов 1
И.контр. Петушиков С.И.	Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В.С.т.Зсп ГОСТ 535-79	Насводокампилпроект Отдел №5 формат 11

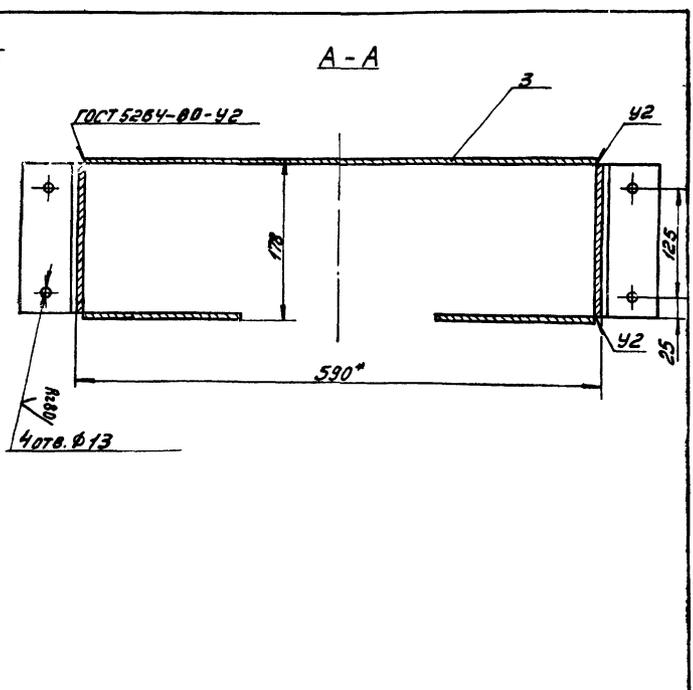
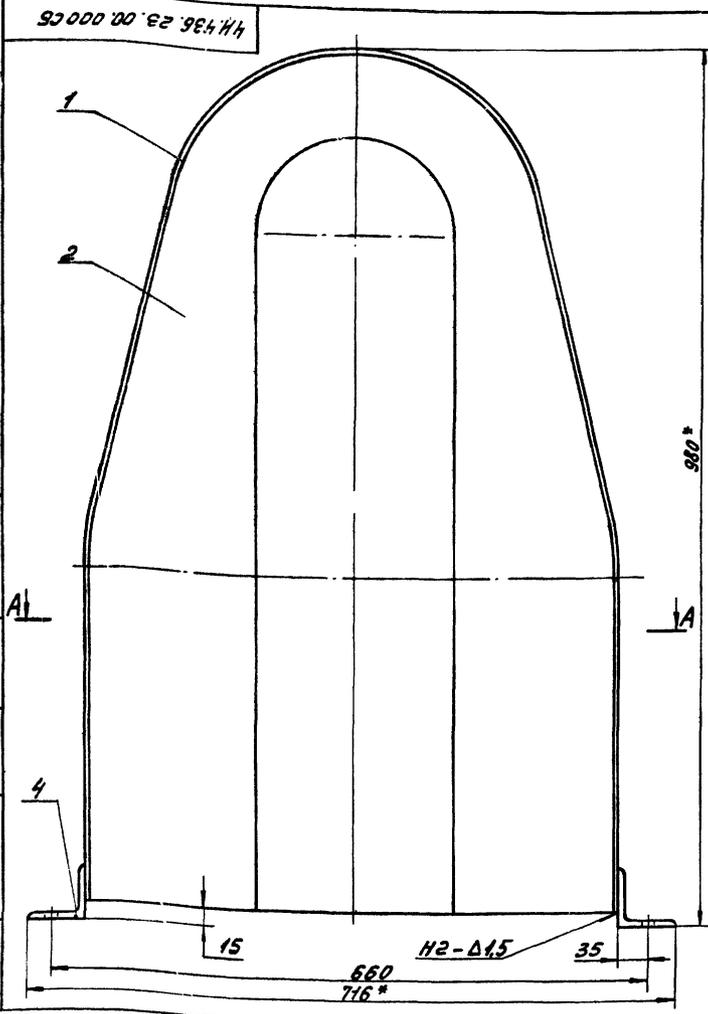
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



4Н 436.22.00.001			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Авт.	Лист 1 из 1
Разработчик	Свердлов	Л.В.С.	
Стержень			Масса 0,68
Всего листов 1			Масштаб 1:1
Круж. В 20 ГОСТ 2590-71			Лист 1 из 1
Всего листов 1			Масштаб 1:1
И.Контр. Потыков			Отдел №5
			Формат И1



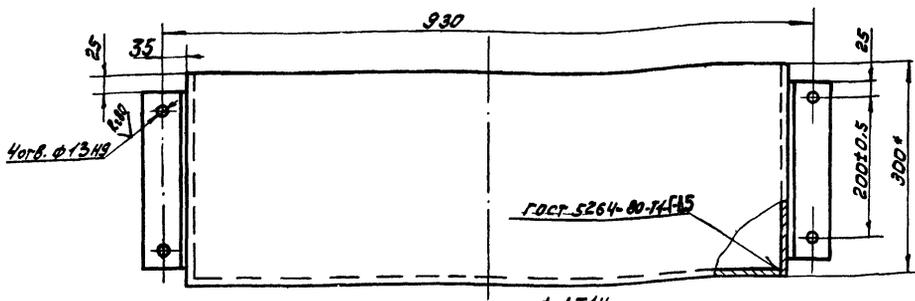
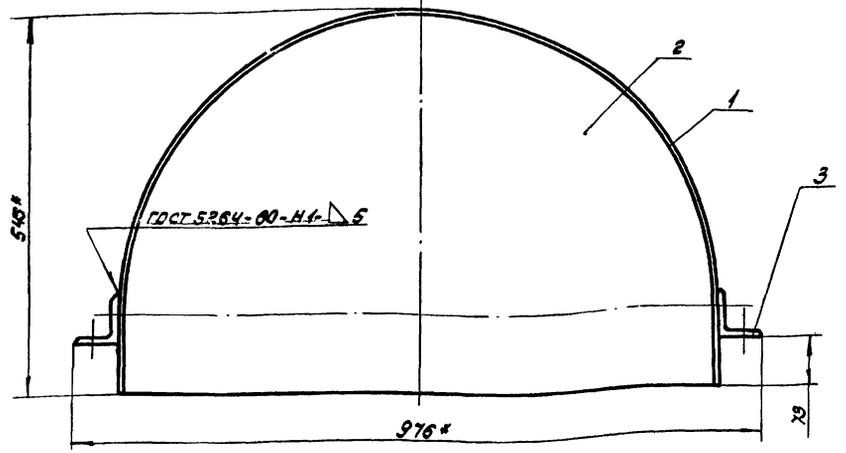
4Н 436.22.00.002			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Авт.	Лист 1 из 1
Разработчик	Свердлов	Л.В.С.	
Пластина			Масса 0,12
Всего листов 1			Масштаб 1:1
Лист 56 ГОСТ 19903-74			Лист 1 из 1
Всего листов 1			Масштаб 1:1
И.Контр. Потыков			Отдел №5
			Формат И1



1. h14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
 2. Размеры для справок

4Н 436.23.00.000СБ			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Авт.	Лист 1 из 1
Разработчик	Свердлов	С.В.С.	
Кожух для сменных шестерен			Масса 16,0
Сборочный чертеж			Масштаб 1:1
Лист 56 ГОСТ 19903-74			Лист 1 из 1
Всего листов 1			Масштаб 1:1
И.Контр. Купчина			Отдел №5
			Формат И2

ГОСТ 5264-80-Н1-5



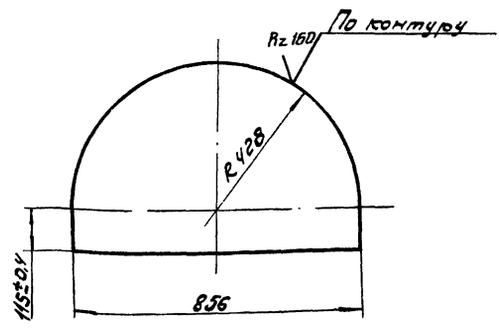
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёж-а-У.
3.* Размеры для справок.

4И.436.24.00.000СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Кожух Сборочный чертёж	Лист	Масса
разраб. Заручинья И.И.		И	13,0
проб. Пендерева В.О.		лист	листов: 1
Рук. Пендерева В.О.		Московский машинопроект	
Н.конт. Потупеев И.И.		Отдел №5	
		формат 12	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
					<u>Документация</u>		
12				4И.436.24.00.000СБ	Сборочный чертёж		
					<u>детали</u>		
12	1			4И.436.24.00.001	Лист боковой	1	
11	2			4И.436.24.00.002	Стенка	1	
Б.Р.	3			4И.436.24.00.003	Угольник		
					Угольник 5-63x63x6 ГОСТ 8508-78 8 ст 301 ГОСТ 535-79		
					L = 250H14	2	1,43 кг
				4И.436.24.00.000			
				Кожух			
				Лист Лист Листов			
				И			
				Московский машинопроект			
				Отдел №5			
				формат 11			

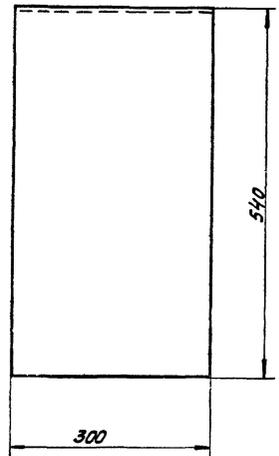
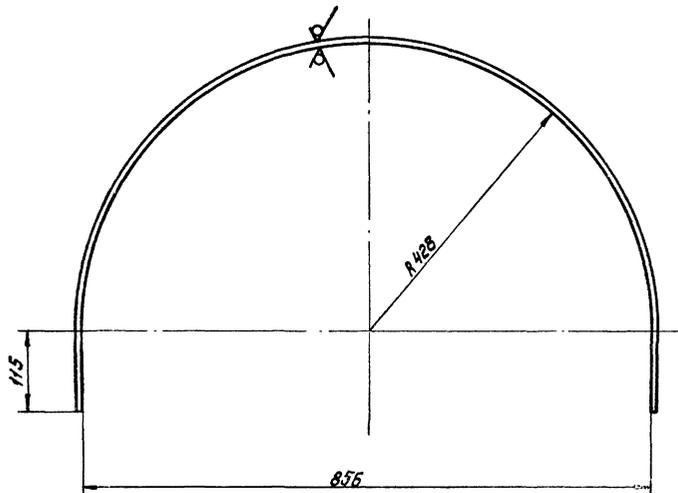
ГОСТ 5264-80-Н1-5

4И.436.24.00.002			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Стенка	Лист	Масса
разраб. Заручинья И.И.		И	4,7
проб. Пендерева В.О.		лист	листов: 1
Рук. Пендерева В.О.		Московский машинопроект	
Н.конт. Потупеев И.И.		Отдел №5	
		формат 11	



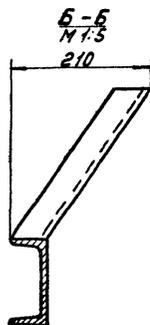
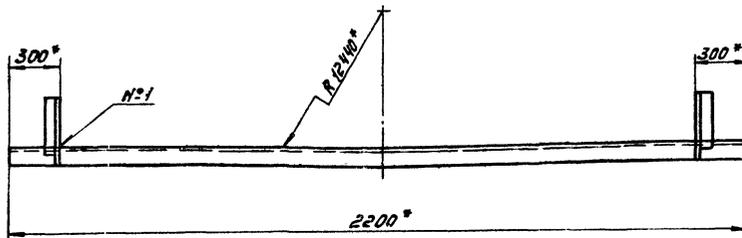
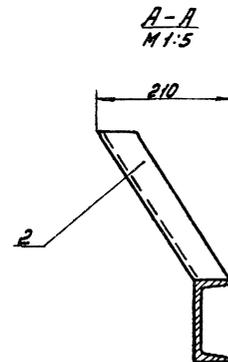
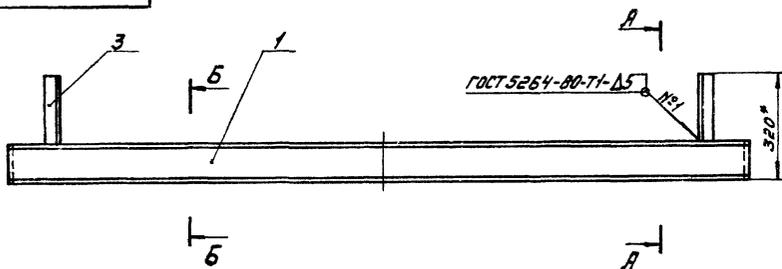
h14; ± 1/14

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



1. H14; h14; $\pm \frac{H14}{2}$.
2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке.

				4N 436.24.00.001					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист боковой	Лист	Масса	Максимум	
		Разработчик				И	5,9	1:5	
		Проверен				Лист	Листов 1		
		Рис.				Мосводоканализпроект			
		И.контр.			Лист	Отдел №5			
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСт.3оп ГОСТ 16523-70					
				копировал: ЛХ			Формат 12		



1. h14.
2. Чистота обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - V.
3. * Размеры для справок.

				4N 436.25.00.000CB				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса	Максимум
		Разработчик				И	24,5	1:10
		Проверен				Лист	Листов 1	
		Рис.				Мосводоканализпроект		
		И.контр.			Отдел №5			

формат	Вариант	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
И2			4И.436.25.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4И.436.25.00.001	Швеллер	1	
И1	2		4И.436.25.00.002	Угольник	1	
И1	3		4И.436.25.00.002-01	Угольник	1	

4И.436.25.00.000		Кронштейн	лист	лист	листов
			И1		1
			Масштаб: 1:1		
			Масштаб: 1:1		
			Отдел №5		
			формат И1		

100 00 52 96 И И

h 14; ± 1/2

4И.436.25.00.001		Швеллер	лист	лист	листов
			И1		1
			Масштаб: 1:10		
			Масштаб: 1:10		
			Отдел №5		
			формат И1		

200 00 52 96 И И

4И.436.24.00.002 - изображено
4И.436.24.00.002-01 - зеркальное отражение

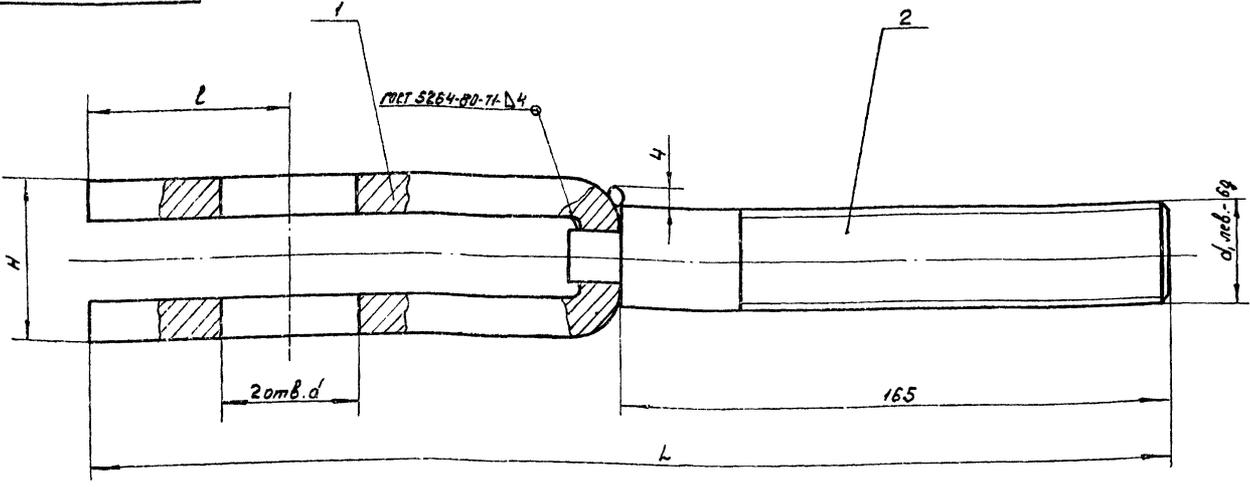
h 14; ± 1/2

4И.436.25.00.002		Угольник	лист	лист	листов
			И1		1
			Масштаб: 1:2		
			Масштаб: 1:2		
			Отдел №5		
			формат И1		

формат	Вариант	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
И2			4И.436.26.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			4И.436.26.00.000			
				<u>Детали</u>		
И1	1		4И.436.26.00.001	Скоба	1	
И1	2		4И.436.26.00.002	Пруток	1	
				4И.436.26.00.000-01		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4И.436.26.00.001-01	Скоба	1	
И1	2		4И.436.26.00.002-01	Пруток	1	

4И.436.26.00.000		Вилка	лист	лист	листов
			И1		1
			Масштаб: 1:1		
			Масштаб: 1:1		
			Отдел №5		
			формат И1		

000 00 92 8E4 M4



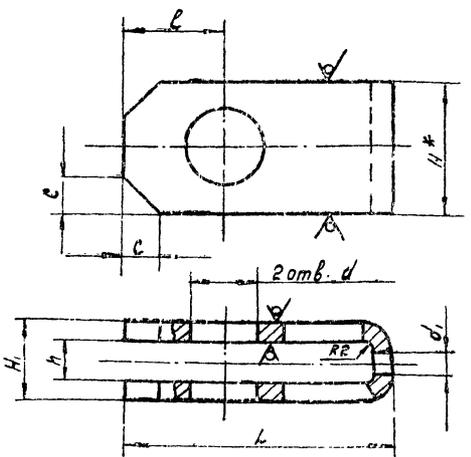
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	l	H	d1	L	d	
4Н.436.26.00.000	60	48	M30	325	41	3,3
4Н.436.26.00.000-01	28	38	M20	255	26	1,0

1. Размеры для справок.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей.

				4Н.436.26.00.000 СБ		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка Сборочный чертеж Лист 1 из 1 Неиспользуемые листы Отдел №5 формат 12	
Разработ.	Электросхем.	Лист	Дата	М		
Пров.	Лендерев	Лист	Дата	см. табл.		
Рис.	Лендерев	Лист	Дата	—		
И.контр.	Попутков	Лист	Дата	—		

100 00 92 8E4 M4

R=80 (✓)



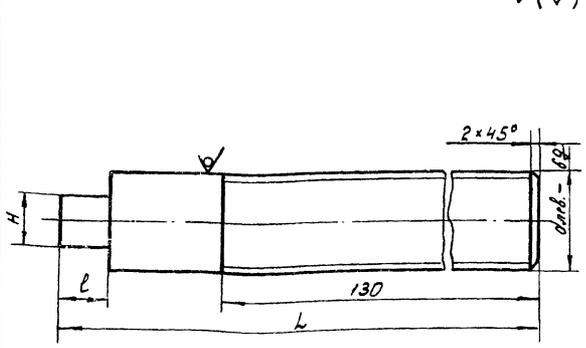
Обозначение	L, мм	H, мм	h, мм	d, мм	d1, мм	R, мм	H*, мм	c, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.001	160	43	24	11	17	60	80	20	2,2	Многосп. 5-212-30 ГОСТ 103-75 Вет.3сп ГОСТ 535-75
4Н.436.26.00.001-01	90	38	18	26	14	28	50*	10	0,45	Полоса Б-2 10х50 ГОСТ 102-76 Вет.3сп ГОСТ 535-75

* Размеры для справок.
h14; h14; ± 1T14/2

				4Н.436.26.00.001		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба Лист 1 из 1 Неиспользуемые листы Отдел №5 формат 11	
Разработ.	Электросхем.	Лист	Дата	М		
Пров.	Лендерев	Лист	Дата	см. таблицу		
Рис.	Лендерев	Лист	Дата	—		
И.контр.	Попутков	Лист	Дата	—		

200 00 92 8E4 M4

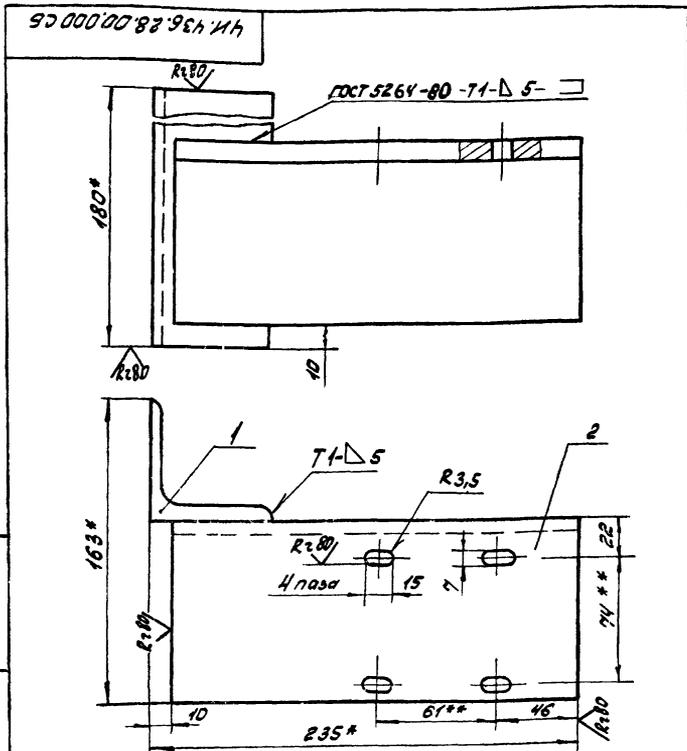
R=40 (✓)



Обозначение	L, мм	l, мм	H, мм	d, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.002	182	17	16	M30	1,1	Крпст. В30 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп ГОСТ 535-79
4Н.436.26.00.002-01	180	15	12	M20	0,41	Крпст. В30 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп ГОСТ 535-79

h14; ± 1T14/2

				4Н.436.26.00.002		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пруток Лист 1 из 1 Неиспользуемые листы Отдел №5 формат 11	
Разработ.	Электросхем.	Лист	Дата	М		
Пров.	Лендерев	Лист	Дата	см. таблицу		
Рис.	Лендерев	Лист	Дата	—		
И.контр.	Попутков	Лист	Дата	—		

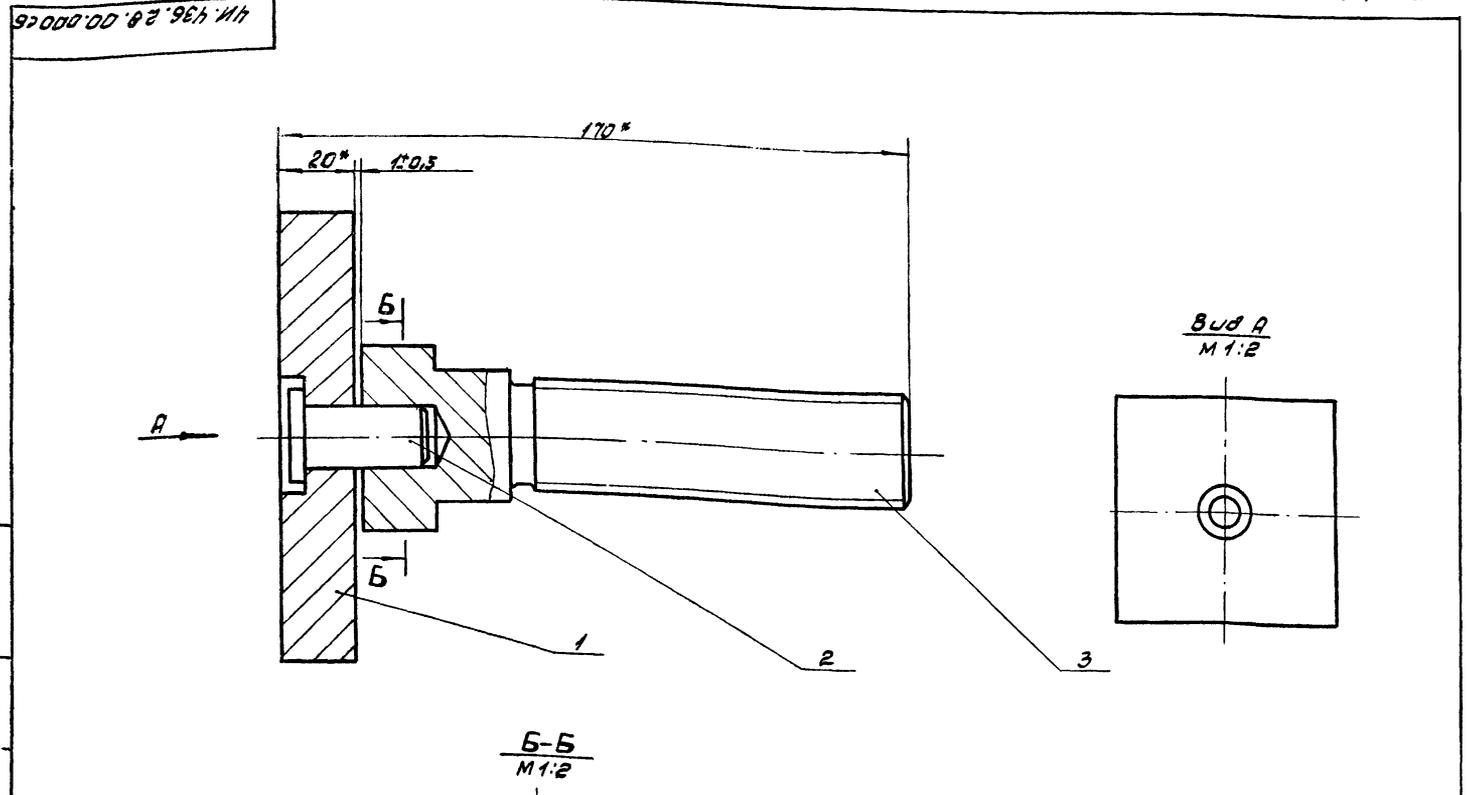


1. ИИ; к. ИИ; 1:1
 2. * Размеры для справок.
 3. ** Размечать по сопрягаемой детали.
 4. Шероховатость обработанных поверхностей детали без чертёжа - Ra 1,6.

ЧИ. 436.27.00.000 СБ			
ИИ	Масса	Масштаб	
ИИ	4,4	1:2	
Плита		лист	листов: 1
Сборочный чертёж		Московский институт	
		Отдел №5	
Формат А1			

ИИ	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
ИИ		ЧИ. 436.27.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	ЧИ. 436.27.00.001	Уголок		
			Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
			L = 180 мм	1	1,0 кг
Б4	2	ЧИ. 436.27.00.002	Уголок		
			Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
			L = 225 мм	1	2,4 кг

ЧИ. 436.27.00.000			
ИИ	Масса	Масштаб	
ИИ	4,4	1:2	
Плита		лист	листов: 1
Сборочный чертёж		Московский институт	
		Отдел №5	
Формат А1			



* Размеры для справок.

ЧИ. 436.28.00.000 СБ			
ИИ	Масса	Масштаб	
ИИ	3,1	1:1	
Домкрат		лист	листов: 1
Сборочный чертёж		Московский институт	
		Отдел №5	
Формат А2			

1:1060ММ ЧАСТЬ 7

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
12		Сборочный чертеж	ЧН. 436.28.00.000СБ			
		<u>Детали</u>				
11	1	ПЛИТА	ЧН. 436.28.00.001			
11	2	ШТИФТ	ЧН. 436.28.00.002			
11	3	ВИНТ	ЧН. 436.28.00.003			
			ЧН. 436.28.00.000			
			ДОМКРАТ			
			Лист 2	Листов 7		
			Московский филиал НИИПРОЕКТ			
			Отдел №5			
			Формат И1			

100 00 82 964 И4 Rz80 (✓)

$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

			ЧН. 436.28.00.001		
			ПЛИТА		
Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
И	2,1	1:2	Лист	Листов 1	
			Лист 620 ГОСТ 19903-74		
			Вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
			Московский филиал НИИПРОЕКТ		
			Отдел №5		
			Формат И1		

200 00 82 964 И4 Rz80 (✓)

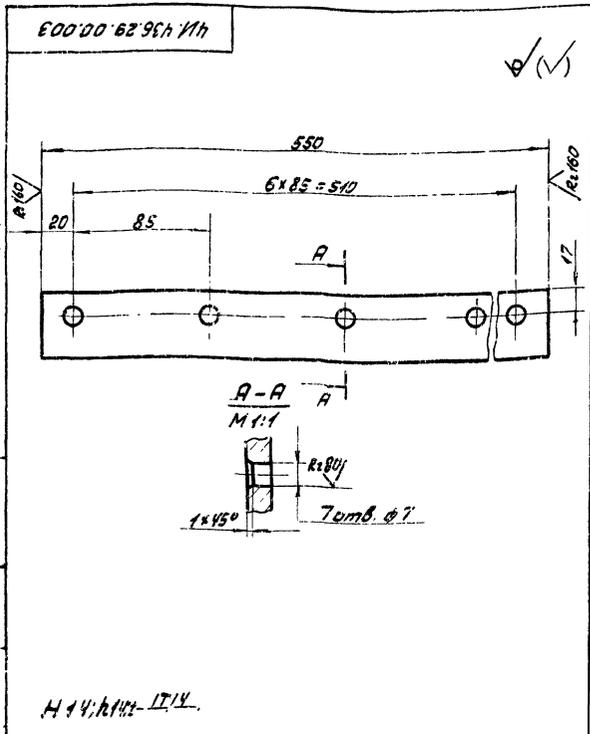
$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

			ЧН. 436.28.00.002		
			ШТИФТ		
Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
И	0,06	1:1	Лист	Листов 1	
			Московский филиал НИИПРОЕКТ		
			Отдел №5		
			Ст. 3 ГОСТ 380-71		
			Формат И1		

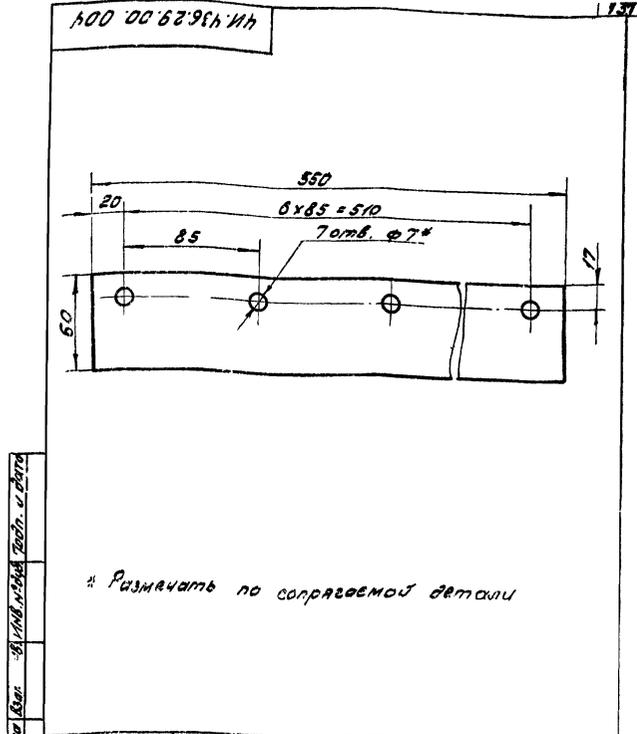
600 00 82 964 И4 Rz80 (✓)

$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справок.

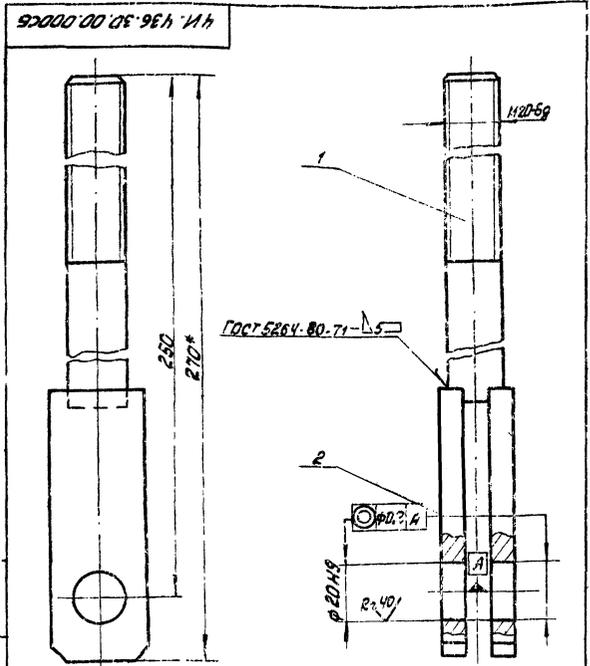
			ЧН. 436.28.00.003		
			ВИНТ		
Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
И	1,5	1:2	Лист	Листов 1	
			Московский филиал НИИПРОЕКТ		
			Отдел №5		
			Круж. 870 ГОСТ 2590-71		
			Вст. 3 сп. ГОСТ 535-79		
			18601-07 60		
			Формат И1		



Изм. лист № докум. Подп. Дата		4И. 436.29.00.003		И.И.Ч.	Масло	Масштаб
Разработ. Смирнов С.И.		Планка		И	1,3	1:2
Проект. Поняшев Р.В.				лист 1 из 1		
И.И.Ч. Кувалдина 881		Полоса В-26: 50 ГОСТ 108-76		Мособлстанстандарт		
		80x30 ГОСТ 535-75		Отдел Н5		
				Формат А1		



Изм. лист № докум. Подп. Дата		4И. 436.29.00.004		И.И.Ч.	Масло	Масштаб
Разработ. Смирнов С.И.		Целетка		И	0,12	1:2
Проект. Поняшев Р.В.				лист 1 из 1		
И.И.Ч. Кувалдина 881		Пластина I МБ-С-10		Мособлстанстандарт		
		ГОСТ 7338-77		Отдел Н5		
				Формат А1		



1. Неказанные предельные отклонения размеров: А.Ч.
2. * Размеры для справок.

Изм. лист № докум. Подп. Дата		4И. 436.30.00.00005		И.И.Ч.	Масло	Масштаб
Разработ. Смирнов С.И.		Шланга		И	1,0	1:1
Проект. Поняшев Р.В.		Сборочный чертёж		лист 1 из 1		
И.И.Ч. Кувалдина 881				Мособлстанстандарт		
				Отдел Н5		
				Формат А1		

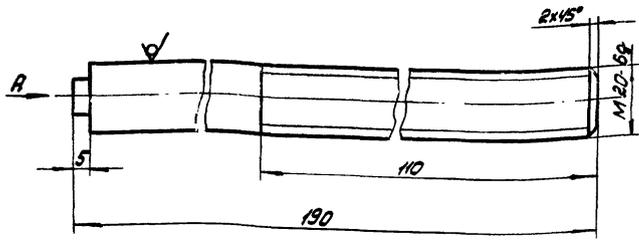
И.И.Ч.	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
И			4И. 436.30.00.00005	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		4И. 436.30.00.001	Шланг	1	
И	2		4И. 436.30.00.002	Планка	2	

Изм. лист № докум. Подп. Дата		4И. 436.30.00.000		И.И.Ч.	Масло	Масштаб
Разработ. Смирнов С.И.		Шланга		И	1,0	1:1
Проект. Поняшев Р.В.				лист 1 из 1		
И.И.Ч. Кувалдина 881				Мособлстанстандарт		
				Отдел Н5		
				Формат А1		

лист 1, часть 1

100 000 00 96 Н И Н

R130 (✓)



ВУНТ

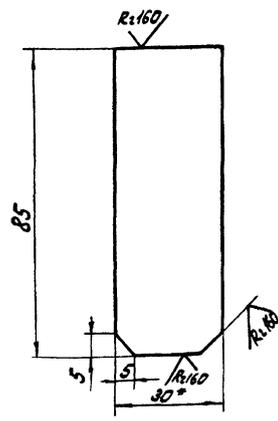
h 14; ± 1714/2

4И.436.30.00.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВУНТ	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Семенов С.В.	С.В.			И	0,6	1:1
Пров.	Пендерева С.В.	С.В.		Лист	Листов: 1		
И. КОНТР.	Кулагина В.И.	В.И.		Круг	ГОСТ 2590-71 Стр 30 ГОСТ 535-79		
				Мособлкоминформат Отдел № 5 Формат 11			

200 000 00 96 Н И Н

(✓)

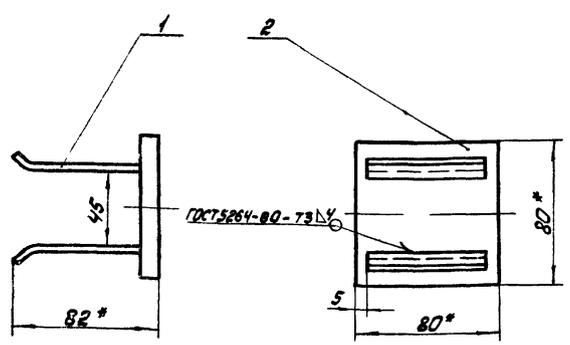


- h 14; ± 1714/2
- * Размер для справок.

4И.436.30.00.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЛИНКА	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Семенов С.В.	С.В.			И	0,2	1:1
Пров.	Пендерева С.В.	С.В.		Лист	Листов: 1		
И. КОНТР.	Кулагина В.И.	В.И.		Полоса	5-210x30 ГОСТ 2590-71 Стр 30 ГОСТ 535-79		
				Мособлкоминформат Отдел № 5 Формат 11			

53000 00 16 96 Н И Н



- h 14; h 14; ± 1714/2 и для деталей без чертежа.
- * Размеры для справок.

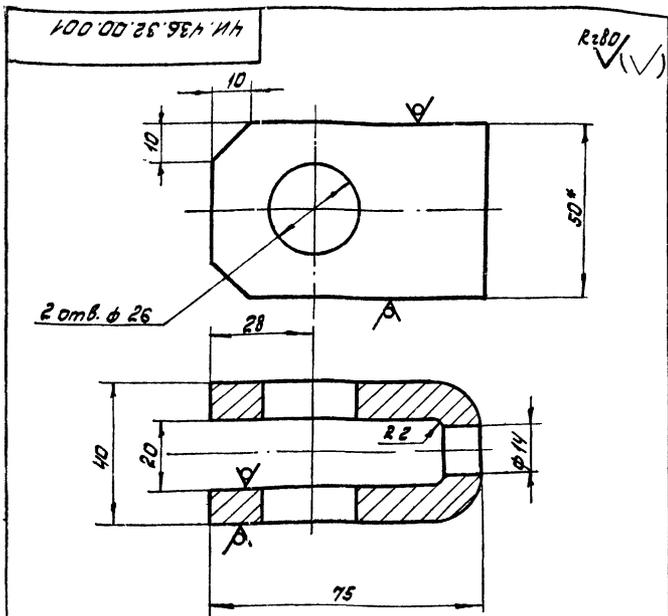
4И.436.31.00.000СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Семенов С.В.	С.В.			И	10	1:1
Пров.	Пендерева С.В.	С.В.		Лист	Листов: 1		
И. КОНТР.	Кулагина В.И.	В.И.		Мособлкоминформат Отдел № 5 Формат 11			

Формат	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			4И.436.31.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 4И.436.31.00.001	Якорь	2	
			2 4И.436.31.00.002	Плита		
				Лист ВД ГОСТ 18903-74 Стр 30 ГОСТ 14687-78		
				80x80h14	1	0,5кг

4И.436.31.00.000

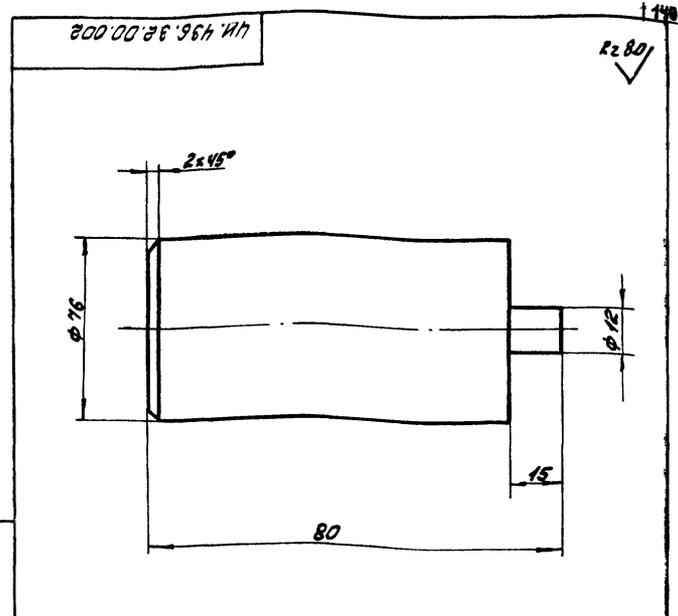
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Семенов С.В.	С.В.			И	10	1
Пров.	Семенов С.В.	С.В.		Мособлкоминформат Отдел № 5 Формат 11			
И. КОНТР.	Кулагина В.И.	В.И.					



1. H 14; h 14; ± 17/14
 2. * Размеры для справок.

4И.436.32.00.001

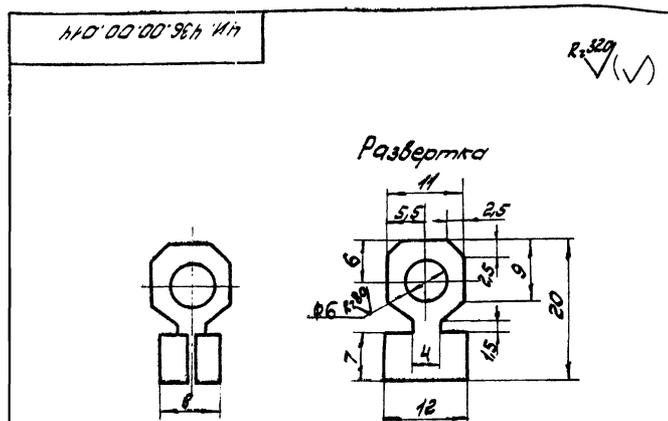
		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.З.Васильев	Лист	0,7	1:1
Разработ.	Заручин	Лист		Листов: 1
Проб.	Пендерева	Мособлампромпроект Отдел Н5 Формат И		
Н.вент.	Полухов	Лента ДПРПТ 120НД-163 гост 2208-75		



h 14; ± 17/14

4И.436.32.00.002

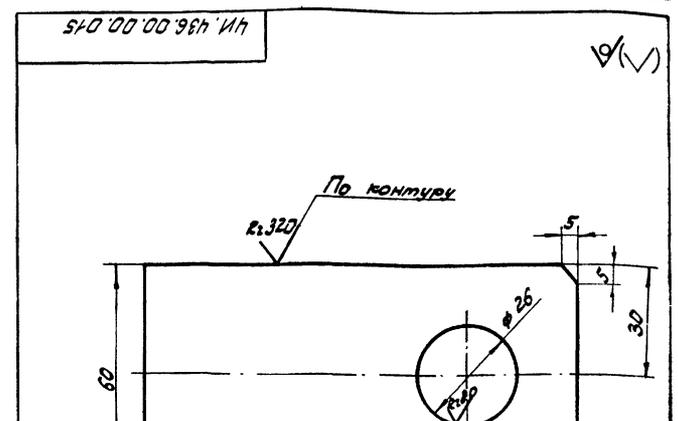
		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.З.Васильев	Лист	2,3	1:1
Разработ.	Заручин	Лист		Листов: 1
Проб.	Пендерева	Мособлампромпроект Отдел Н5 Формат И		
Н.вент.	Полухов	См 3 гост 380-71		



H 14; h 14; ± 17/14

4И.436.00.00.014

		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.З.Васильев	Лист	0,008	2:1
Разработ.	Заручин	Лист		Листов: 1
Проб.	Пендерева	Мособлампромпроект Отдел Н5 Формат И		
Н.вент.	Полухов	Лента ДПРПТ 120НД-163 гост 2208-75		



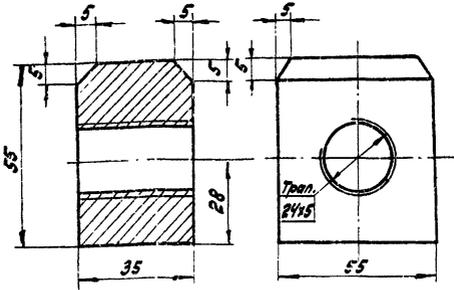
H 14; h 14; ± 17/14

4И.436.00.00.015

		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.З.Васильев	Лист	0,88	1:1
Разработ.	Заручин	Лист		Листов: 1
Проб.	Пендерева	Мособлампромпроект Отдел Н5 Формат И		
Н.вент.	Полухов	Лист 516 гост 19903-74 гост 3 сп гост 1637-73		

910 00 00 964 114

Rz 80



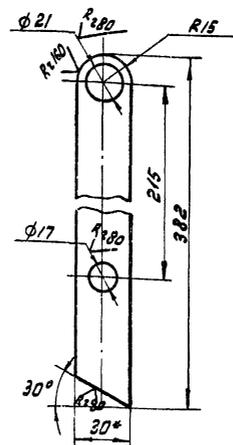
$1. H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

4И. 436.00.00.016

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	Проб.	Пендерева			
Гайка				И	0,7	1:1
Бронза ОЦС-5-5 ГОСТ 618-73				Лист	Листов: 1	
Мособлампостройпроект				Отдел №5		
Формат И				Формат И		

110 00 00 964 114

(14) ✓(✓)



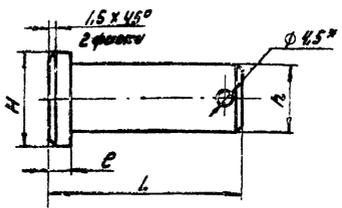
- 1. H14; h14; ± 17.14 / 2
- 2. *Размер для справок.

4И. 436.00.00.017

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	Проб.	Пендерева			
Рычаг				И	0,8	1:5
Полоса 6-2-850 ГОСТ 103-76				Лист	Листов: 1	
Мособлампостройпроект				Отдел №5		
Формат И				Формат И		

810 00 00 964 114

Rz 80



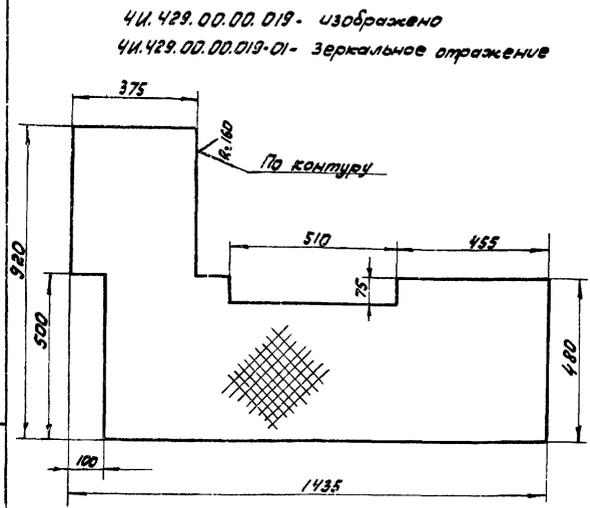
- 1. H14; h14; ± 17.14 / 2
- 2. *Размер для справок.

4И. 436.00.00.018

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	Проб.	Пендерева			
Гайка				И	0,13	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71				Лист	Листов: 1	
Мособлампостройпроект				Отдел №5		
Формат И				Формат И		

610 00 00 964 114

✓(✓)



$H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

4И. 436.00.00.019

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗ-д	Проб.	Симонова			
Перекрытое правое				И	30,0	1:10
Листовая сталь 0-11-408 Ст 3сп				Лист	Листов: 1	
Мособлампостройпроект				Отдел №5		
Формат И				Формат И		