

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-363.63

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 24 М

Альбом IX

16601-09  
ЦЕНА 3-34

УПРАВЛЕНИЕ ИСЧЕРПЫВАЕМЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ  
РОССИИ

Москва, А-445, Сахаров пр., 52  
Средн. в. 12 118 2  
Возраст 10 10585 Тираж 570 шт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-363.83

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 24

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I Технологическая и санитарно-техническая части
  - II Архитектурно-строительная часть
  - III Строительные изделия
  - IV Электротехническая часть
  - V Задание заводу-изготовителю
  - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
  - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
  - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.л 902-2-346)
  - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ.
  - X Заказные спецификации
  - XI Сметь!
  - XII Ведомости потребности в материалах

## АЛЬБОМ IX

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
«МосводоканалНИИпроект»

Главный инженер института *О. Соколин* (СОКОЛИН)  
Главный инженер проекта *В. Казанов* (КАЗАНОВ)

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ № 192 от 17 ноября 1982 г.

			Привязан	

Иль 25

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Совершение альбома		
лист 1		2
лист 2		3
Ограничитель	4И.439.00.001	3
Устройства для удаления плавящихся веществ		
УПВ-24, ведомость покупных изделий	4И.439.00.00007	4
Устройства для удаления плавящихся веществ УПВ-24		
Спецификация лист 1-2	4И.439.00.000	4
лист 3-5		5
Сухарь	4И.439.00.002	5
Устройства для удаления плавящихся веществ УПВ-24	4И.439.00.00005	
лист 1		6
лист 2		7
лист 3		8
лист 4		9
лист 5		10
лист 6		11
лист 7		12
Кронштейн	4И.439.01.00005	12
Кронштейн. Спецификация	4И.439.01.000	12
Раструб. Спецификация	4И.439.01.000	12
Раструб	4И.439.01.00005	13
Фланец	4И.439.01.101	13
Кольцо	4И.439.01.102	13
Пластина	4И.439.01.001	13
Ребро	4И.439.01.002	14
Ребро	4И.439.01.003	14
Патрубок	4И.439.01.004	14
Патрубок	4И.439.01.005	15
Отвод. Спецификация	4И.439.02.000	15
Отвод	4И.439.02.00005	15
Полусекция	4И.439.02.100	16
Втулка	4И.439.02.101	16
Полусекция	4И.439.02.102	16
Секция	4И.439.02.201	17
Полусекция	4И.439.02.002	17
Бункер	4И.439.03.00005	
лист 1		18
лист 2		19
Бункер. Спецификация лист 1-2	4И.439.03.000	19
Переход косой	4И.439.03.001	20
Лист направляющий	4И.439.03.002	20
Лист направляющий	4И.439.03.003	21
Окантовка	4И.439.03.004	21
Патрубок	4И.439.03.005	22
Стенка боковая	4И.439.03.006	22
Угальник	4И.439.03.007	22

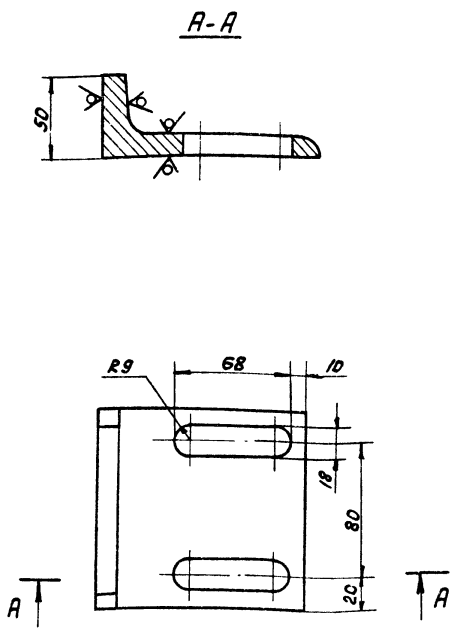
1	2	3
Ушко	4И.439.03.008	22
Вилка. Спецификация	4И.439.04.000	23
Основание	4И.439.04.001	23
Вилка	4И.439.04.00005	23
Полоса гнутая	4И.439.04.002	24
Подвеска. Спецификация	4И.439.05.000	24
Подвеска	4И.439.05.00005	24
Ушко	4И.439.05.001	25
Подвеска	4И.439.05.001	25
Скребок полупогруженный.		
Спецификация лист 1-2	4И.439.06.000	25
Скребок полупогруженный	4И.439.06.00005	26
Полоса	4И.439.06.002	26
Полоса	4И.439.06.003	26
Фартук	4И.439.06.004	27
Угальник	4И.439.06.005	27
Рычаг. Спецификация	4И.439.07.000	27
Угальник	4И.439.07.001	27
Рычаг	4И.439.07.00005	28
Ушко	4И.439.07.002	28
Накладка	4И.439.07.003	28
Штанга. Спецификация	4И.439.08.000	29
Гайка ходовая	4И.439.08.001	29
Штанга	4И.439.08.00005	29
Шпиндель	4И.439.08.002	30
Ушко	4И.439.08.003	30
Ось	4И.439.09.000	30
Приток	4И.439.09.001	31
Кулачок. Спецификация	4И.439.10.000	31
Кулачок	4И.439.10.00005	31
Пластина	4И.439.10.001	31
Поплавок. Спецификация	4И.439.11.000	32
Валик	4И.439.11.001	32
Поплавок	4И.439.11.00005	32
Стенка торцевая	4И.439.11.002	33
Бобышка	4И.439.11.003	33
Стенка продольная	4И.439.11.004	33
Скребок качающийся	4И.439.12.00005	34
Скребок качающийся		
Спецификация	4И.439.12.000	35
Лист верхний	4И.439.12.001	35
Угальник	4И.439.12.002	35
Фартук	4И.439.12.003	35
Стенка вертикальная	4И.439.12.004	36
Пластина	4И.439.12.005	36
Перегородка		
Спецификация	4И.439.13.000	36

1	2	3
Перегородка	4и.439.13.00008	37
Лист	4и.439.13.001	37
Угельник	4и.439.13.002	38
Кронштейн		
Спецификация	4и.439.14.000	38
Кронштейн	4и.439.14.00008	38
Основание	4и.439.14.001	39
Щека	4и.439.14.002	39
Пластина гнутая	4и.439.00.003	39
Палец	4и.439.00.004	40
Кольцо установочное	4и.439.00.005	40
Крючок	4и.439.00.006	40

1	2	3
Петля	4и.439.00.007	40
Ушко	4и.439.00.008	41
Фланец накладной	4и.439.00.009	41
Прокладка	4и.439.00.011	42
Прокладка	4и.439.00.011-01	42
Ось	4и.439.00.012	42
Ось	4и.439.00.012-01	42
Ось	4и.439.00.012-02	42
Противовес	4и.439.00.013	42
Ушко	4и.439.00.014	42

100 00 664 114

Relief (✓)



$$H 14; h 14; \pm \frac{17.14}{2}$$

				4и.439.00.001		
Илл.	Лист	Издоким	Повн.	Дата	Лист	Масштаб
		Издоким	Повн.	Дата	И	1:6
Дизайн	Степанова	Издоким	Повн.	Дата	Лист	Листов 1
Проект	Ильинич	Издоким	Повн.	Дата		
Руч.	Пенверев	Издоким	Повн.	Дата		
И.контр.	Петушков	Издоким	Повн.	Дата		
				Дераничитель		
				Угало		
				6-12x125x12 ГОСТ 8509-72		
				8 ст 3 ел ГОСТ 535-79		
				Новосибирский институт		
				Отдел №5		
				18601-09 4		
				Формат 12		

копировал.

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-гульр.	всего	
1	Маховик Д-А-200х17	ГОСТ 5260-75		4и. 439. 00. 000	1			1	
2	Цель сварная СН5-19	ГОСТ 2319-70		4и. 439. 00. 000	2,6и			2,6и	
3	Болт М 10х35.58.05	ГОСТ 7798-70		4и. 439. 00. 000	4			4	
4	М 10х40.58.05			4и. 439. 12. 000	3			3	
5	М 16х58.58.05			4и. 439. 00. 000	16			16	
6	М 16х80.58.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
7	М 20х50.58.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
8	Винт Д М 10х29.58	ГОСТ 17473-72		4и. 439. 00. 000	1			1	
9	Гайка М 10.5.05	ГОСТ 5915-70		4и. 439. 00. 000	5			5	
10	М 12.5.05			4и. 439. 12. 000	3			3	
11	М 16.5.05			4и. 439. 00. 000	27			27	
12	М 20.5.05			4и. 439. 00. 000	2			2	
13	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70		4и. 439. 00. 000	4			4	
14	16.65Г			4и. 439. 00. 000	2			2	
15	Шайба 10.36.05	ГОСТ 11571-78		4и. 439. 00. 000	4			4	
16	16.36.05			4и. 439. 00. 000	13			13	
17	20.36.05			4и. 439. 00. 000	14			14	
18	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		4и. 439. 02. 000	1			1	
19	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		4и. 439. 03. 000	1			1	
20				4и. 439. 03. 000	1			1	
21	Пробка с прокладкой								
22	М 12х1.25	ГОСТ 12202-66		4и. 439. 11. 000	1			1	
23									
24									
25									

				4и. 439. 00. 000 ВП			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удале-ния плавящихся веществ УПВ-24. Ведомость покупных изделий.	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Самойлова	С.И.			И	1	1
Проб.	Пеняев	В.И.			Мособлаконаличпроект		
И.контр.	Патучков	М.И.			Отдел №5		
УТВ				копировал: <i>С</i>			формат 12

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.			
		<u>Документация</u>					
22	4и. 439. 00. 000 СБ	Сборочный чертеш					
12	4и. 439. 00. 000 ВП	ведомость покупных изделий					
		<u>Сборочные единицы</u>					
11	1 4и. 439. 01. 000	Кронштейн	1				
11	2 4и. 439. 02. 000	Отвод	1				
11	3 4и. 439. 03. 000	Бункер	1				
11	4 4и. 439. 04. 000	вилка	1				
11	5 4и. 439. 05. 000	Подвеска	1				
11	6 4и. 439. 06. 000	Скребок					
		полупогруженный	1				
11	7 4и. 439. 07. 000	рычаг	1				
11	8 4и. 439. 08. 000	Штанга	1				
11	9 4и. 439. 09. 000	Ось	1				
11	10 4и. 439. 10. 000	Кулачок	1				
11	11 4и. 439. 11. 000	Поплавок	1				
11	12 4и. 439. 12. 000	Скребок					
		качающийся	1				
		4и. 439. 00. 000					
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-24	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Самойлова	С.И.			И	1	5
Проб.	Пеняев	В.И.			Мособлаконаличпроект		
И.контр.	Патучков	М.И.			Отдел №5		
УТВ				копировал:			формат 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.			
11	13 4и. 439. 13. 000	Перегородка	1				
11	14 4и. 439. 14. 000	Кронштейн	1				
		<u>Детали</u>					
12	15 4и. 439. 00. 001	Ограничитель	2				
11	16 4и. 439. 00. 002	Сухарь	1				
12	17 4и. 439. 00. 003	Пластина гнутая	1				
11	18 4и. 439. 00. 004	Палец	2				
11	19 4и. 439. 00. 005	Кольцо установочное	2				
11	20 4и. 439. 00. 006	Крючок	1				
11	21 4и. 439. 00. 007	Петля	1				
12	22 4и. 439. 00. 008	Ушко	1				
12	23 4и. 439. 00. 009	Фланец накидной	1				
11	24 4и. 439. 00. 011	Манжета	1				
11	25 4и. 439. 00. 012	Прокладка	1				
11	26 4и. 439. 00. 013	Ось	4				
11	27 4и. 439. 00. 014	Ось	1				
11	28 4и. 439. 00. 015	Противовес	1				
11	29 4и. 439. 00. 016	Ось	1				
11	30 4и. 439. 00. 017	Ушко	2				
	31						
11	32 4и. 439. 00. 019	Прокладка резиновоблочная					
		Лист 5-2 гост 19903-74					
		8 Ст. 3 ст. Гост 16523-70					
		120h 14x 150h 14	5	0.3кг			
		4и. 439. 00. 000					
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-24	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Самойлова	С.И.			И	1	5
Проб.	Пеняев	В.И.			Мособлаконаличпроект		
И.контр.	Патучков	М.И.			Отдел №5		
УТВ				копировал:			формат 11

Формат 3-знач	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
54	33	4И. 439.00.021	Планка	
		лист 6-3 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 16523-70		
		500 мм x 16 мм x 50 мм	3	0,05 кг
54	34	4И. 439.00.022	Стенка подпорожечная	
		лист 64 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79		
		600 мм x 16 мм x 2500 мм	1	47 кг
54	35	4И. 439.00.023	Угольные	
		уголок 6-56x56x5 ГОСТ 8509-78 вместе с ГОСТ 535-79		
		с = 270 мм x 16 мм	1	1,1 кг
54	36	4И. 439.00.024	Угольные	
		уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-78 вместе с ГОСТ 535-79		
		с = 215 мм x 16 мм	2	1,0 кг
54	37	4И. 439.00.025	Проболока	
		Проболока 5-Г ГОСТ 3282-78		
		с = 1000 мм x 16 мм	1	0,15 кг
54	38	4И. 439.00.026	Проболока	
		Проболока 8-Г ГОСТ 3282-78		
		с = 100 мм x 16 мм	2	0,07 кг
4И. 439.00.000				лист 3

Формат 11

Формат 3-знач	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		Стандартные условия		
		Болты ГОСТ 7798-70		
	39	M10 x 35, S8.05	4	
	40	M16 x 40, S8.05	8	
	41	M16 x 55, S8.05	16	
	42	M16 x 80, S8.05	2	
	43	M20 x 50, S8.05	2	
	44	Винты M10 x 25, S8.05 ГОСТ 17473-78	1	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
	45	M10, S.05	5	
	46	M16, S.05	27	
	47			
	48	M20, S.05	2	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
	49	10, 65Г	4	
	50	16, 65Г	2	
		Шайбы ГОСТ 11371-78		
	51	10, 36.05	4	
	52	16, 36.05	13	
	53	20, 36.05	14	
4И. 439.00.000				лист 4

Формат 11

Формат 3-знач	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		Прочие изделия		
54		Маховик П-А-200-17 ГОСТ 5260-75	1	
55		Цель сварная СН5-19 ГОСТ 2319-70	2,6 м	
4И. 439.00.000				лист 5

4И. 439.00.000

200 00 601 ИИ

A-A

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, z IT14.

4И. 439.00.002

Сухарь

лист 1

Масса 0,84

Масштаб 1:1

4И. 439.00.000

лист 5

18601-09 6

Формат 11

5. Уточнение требуемой длины трубы, входящей в состав штанги поз. 8 следует произвести при монтаже устройства на месте, исходя из того, что в момент наибольшего погружения бункера, под воздействием кулачка поз. 10, зазор между нижним ограничителем и валиком поплавка должен быть не менее 5 мм. Шпindelь штанги (черт. 4и.439.08.000 поз. 8) необходимо при этом вывернуть из трубы (4и.439.08.004) до упора, а кулачок сместить за счет продолговатых отверстий в рычаге поз. 7 в крайнее, наиболее удаленное от оси вращения рычага положение. После уточнения длины трубы и обрезки излишней, выполнить сварку трубы с пластиной (4и.439.08.005).

6. Регулировку глубины и продолжительности погружения бункера в процессе эксплуатации осуществлять посредством перестановки рычага с кулачком, а также перемещением кулачка вдоль рычага.

7. Концу резинового фартука качающегося скребка поз. 12 подогнать по месту, обеспечить плотное прилегание фартука к полупогруженной стенке поз. 34

8. Необходимое плечо вылета противовеса поз. 2в определить при монтаже по месту.

9. В момент прохождения кулачка поз. 10 над перегородкой поз. 13 необходимо проверить зазор  $\Delta_1 \geq 10$  мм (см. 4и.439.00.000 лист 2) При необходимости следует углубить вырез в перегородке.

10. После изготовления, все несопрягающиеся поверхности бункера поз. 3, кронштейна поз. 1, отвеса поз. 2, поплавок поз. 11, полупогруженной стенки поз. 34, планки поз. 33, качающегося скребка поз. 12, кулачка поз. 10, полупогруженного скребка поз. 6 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации ниже уровня жидкости в отстойнике, кроме поверхностей соприкасающихся с цементным раствором, покрыть грунтом ХС-010, марка ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV ГОСТ 9355-81. На все несопрягающиеся поверхности кронштейна поз. 14, штанги поз. 8, наковика поз. 54 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации выше уровня жидкости в отстойнике, нанести 2 слоя атмосферостойкого лакокрасочного покрытия по свинцово-сурьчаному грунту.

11. Сварку, кроме мест, обозначенных особа произвести по ГОСТ 5264-80.

12. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $Rz 80$ .

13. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по IT14

1. Изготовление настоящего устройства произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III - 18-75.

2. В месте установки устройства полупогруженную стенку поз. 34 изготовить из листовой стали толщиной 4 мм. Ориентировочная длина заготовки 2,5 м. Лист гнуть по радиусу и обрезать по месту, после чего приварить его к верхнему угольнику лотка, подложив три планки поз. 33, толщина которых определяется из условий обеспечения установки листа заподлицо с облицовочной стенкой лотка.

Отверстия в стенке для крепления ограничителей поз. 15 размечать по месту (сеч. И-И).

При этом верхний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем верхнем положении бункера поз. 3 (вид А) его переливное ребро было примерно на 50 мм выше горизонта воды в отстойнике. Нижний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем нижнем положении бункера его переливное ребро было на 50 мм ниже горизонта воды в отстойнике.

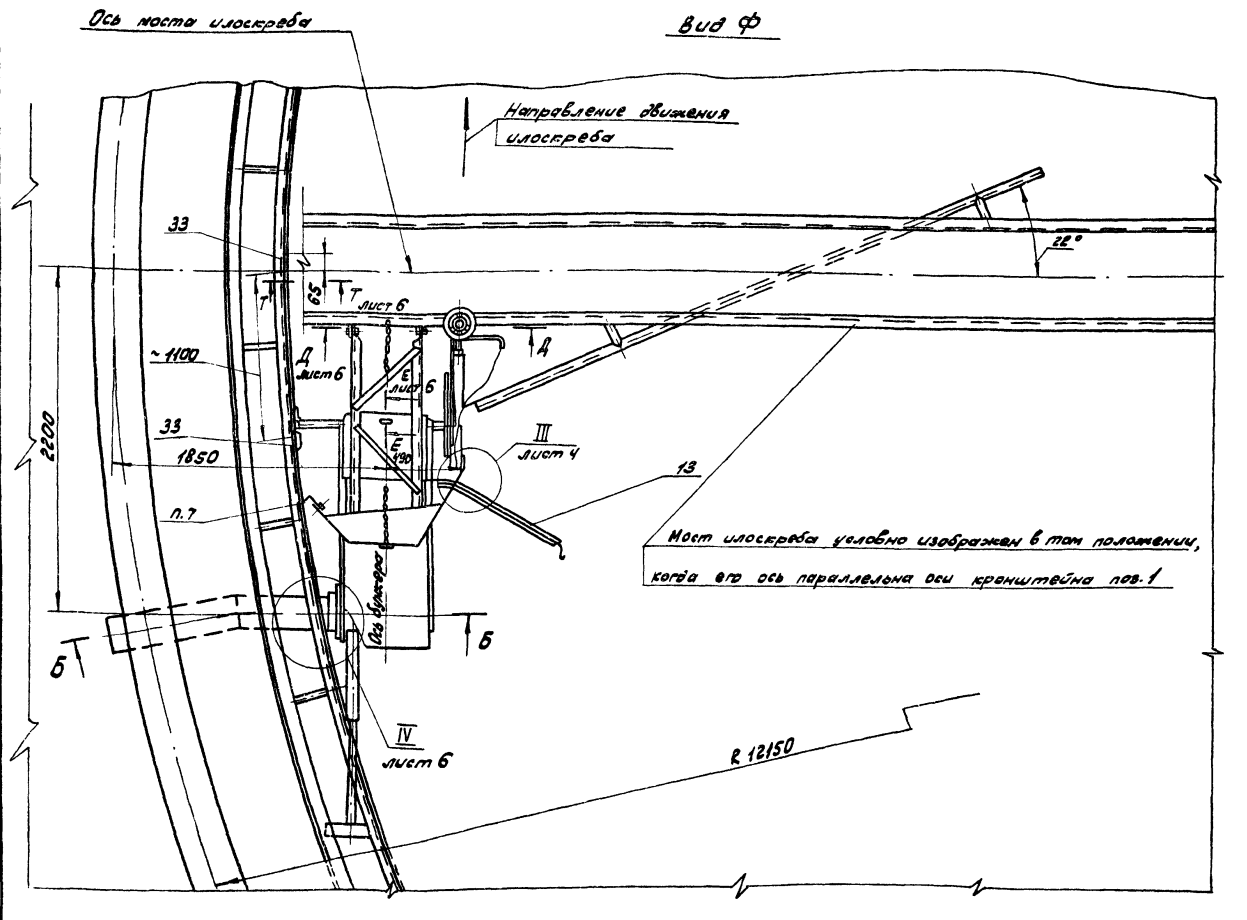
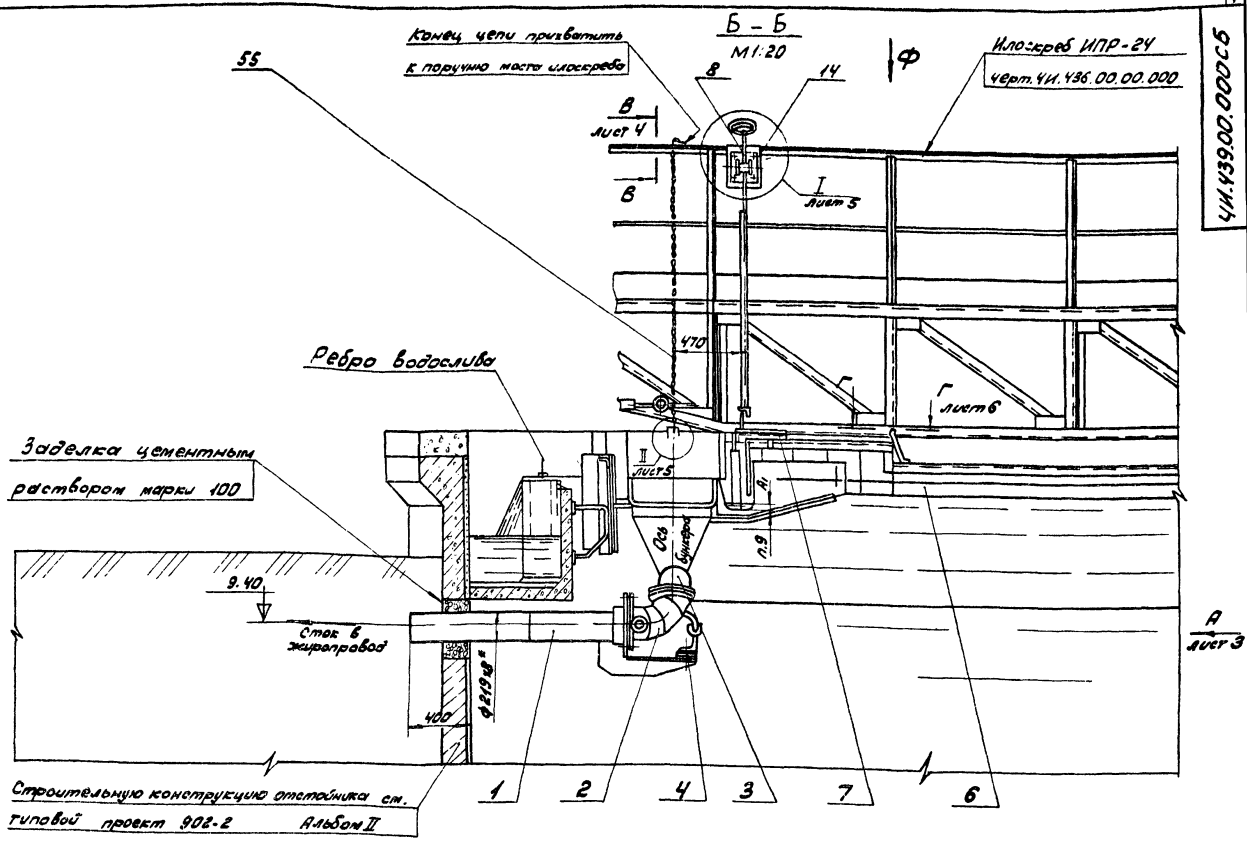
3. У валика поплавок поз. 11 предусмотрен небольшой припуск по длине со стороны, обращенной к полупогруженной стенке. Концу валика с этой стороны надлежит обрезать по месту, обеспечить свободное перемещение бункера с поплавком между ограничителями поз. 15

4. При сборке отвеса поз. 2 с кронштейном поз. 1 следует обеспечить плавное без заеданий вращение отвеса вокруг его оси. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 32 при креплении вилки поз. 4 к кронштейну определить по месту.

4и.439.00.000 СБ

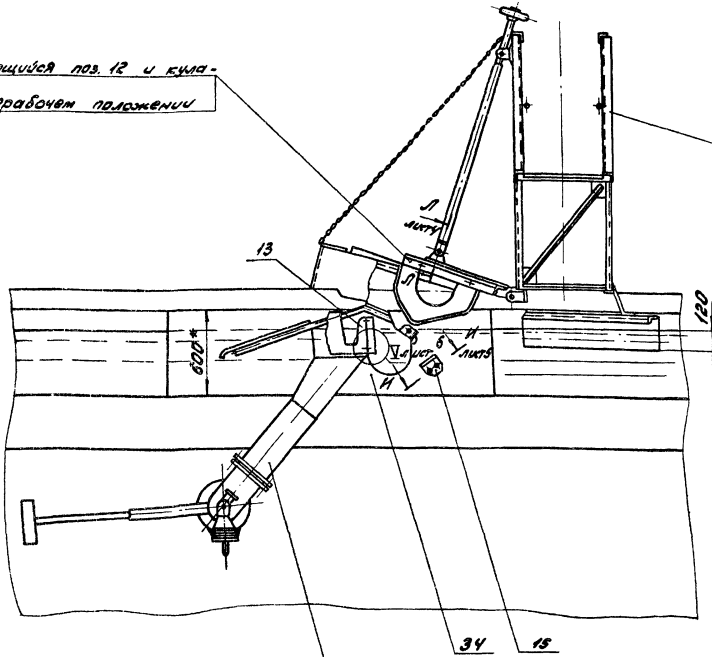
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ 408-24 Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	492	-
Разр.	Самойлов	408-24	С		Лист 1	Листов 6	Пободолиталнитрацент Отдел № 5	
Проб.	Пендерева	408-24	С					
Рук.	Пендерева	408-24	С					
И. выпр.	Полыткин	408-24	С					
И. выпр.	Говрилов	408-24	С					





Скребок качающийся поз.12 и клин-  
час поз.10 в нерабочем положении

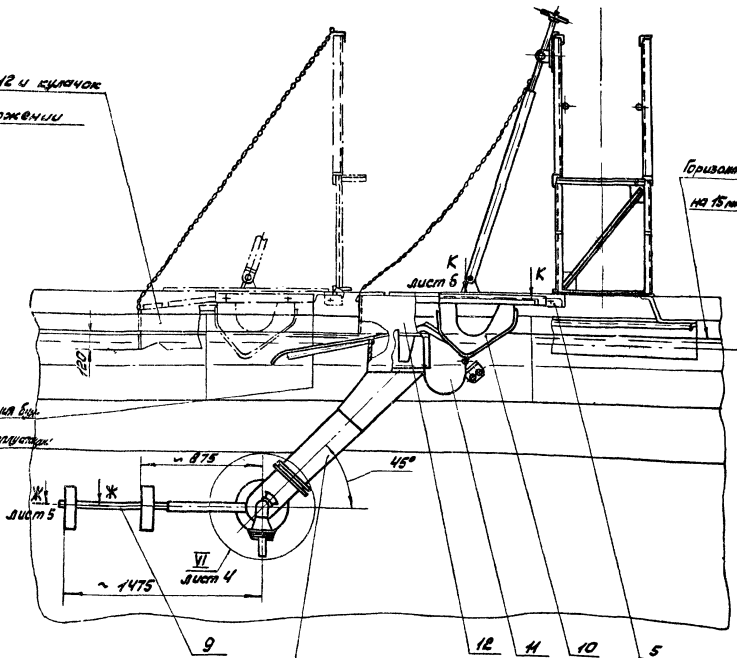
Мост шлюза  
ИПР-24



Бункер поз.3 в крайнем  
верхнем положении

Скребок качающийся поз.12 и клин-  
час поз.10 в рабочем положении

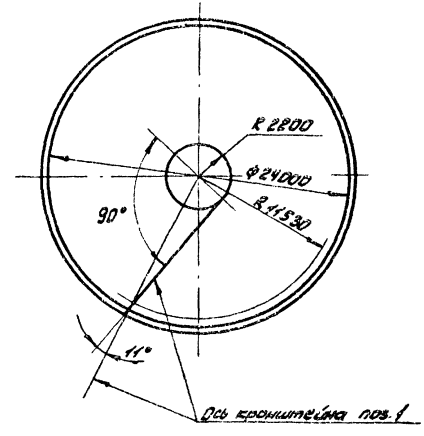
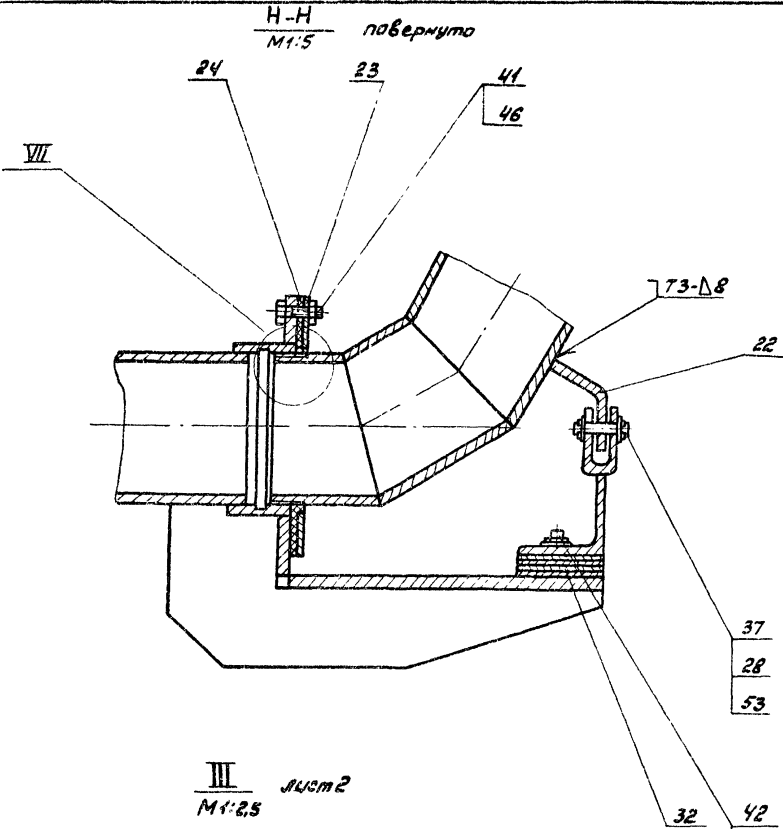
Горизонт воды условно изображен  
на 15мм выше ребра водостыва



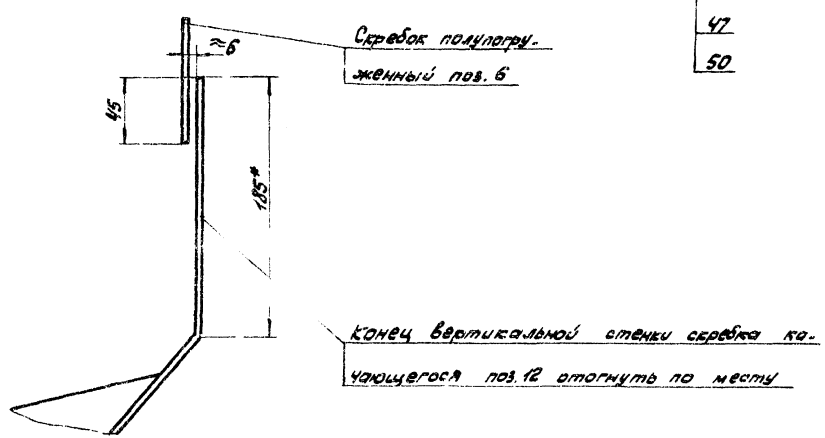
Величину оптимального погружения бункера поз.3 определить в процессе эксплуатации

Бункер поз.3 в момент рас-  
четного погружения

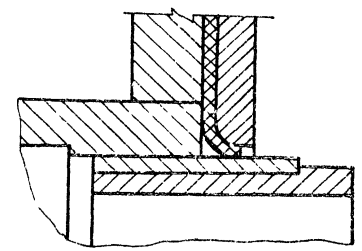
Схема расположения кранштейна  
поз.1 в отстойнике  
М1:200



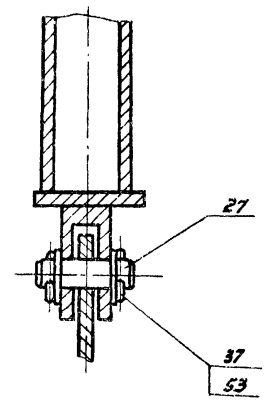
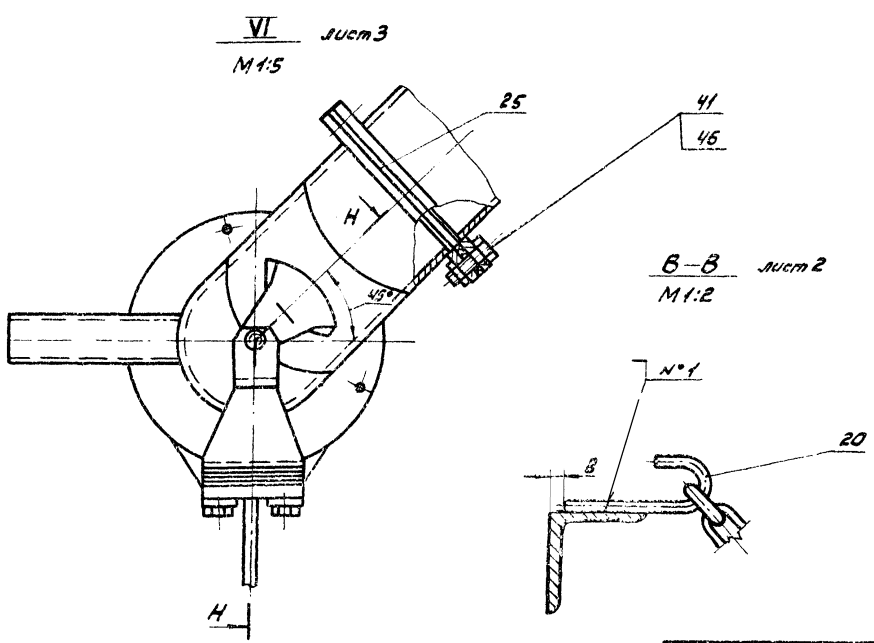
III лист 2  
М1:2,5



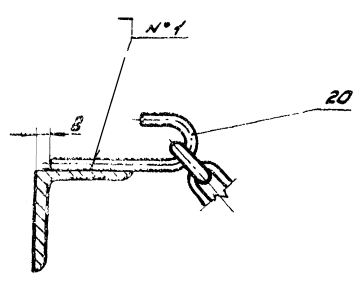
VII  
М1:1



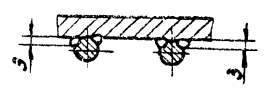
Л-Л повернуто, лист 3  
М1:2



Б-Б лист 2  
М1:2

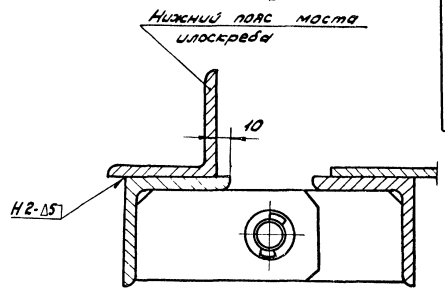
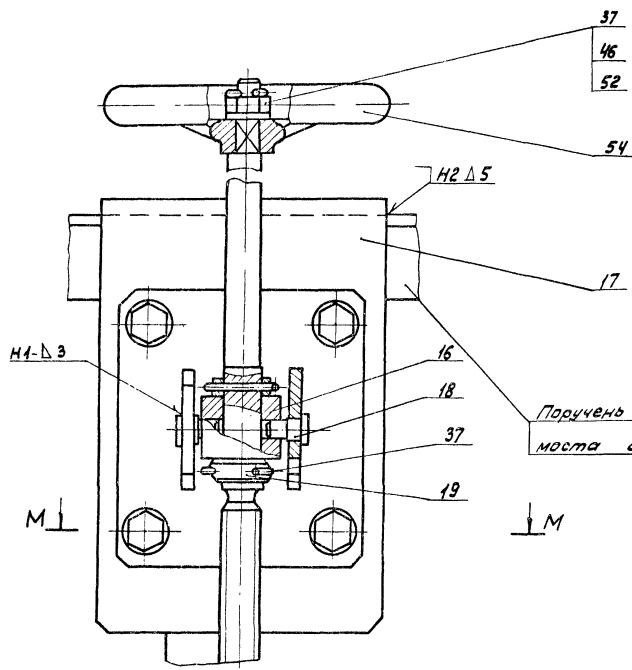


Р-Р лист 5  
М1:1



I лист 2  
M 1:2

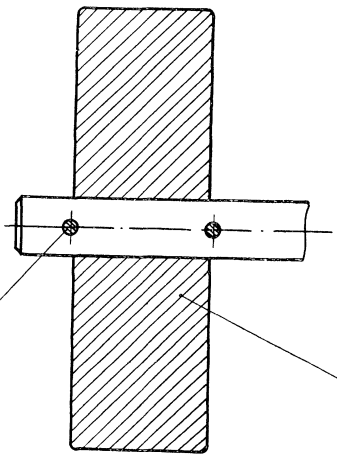
C-C лист 8  
M 1:2



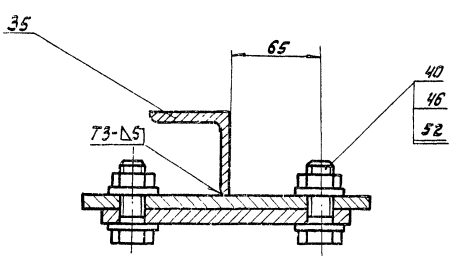
Нижний пояс моста  
илюстрация

X-X лист 3  
M 1:2

Паручень ограждения  
моста иллюстрация

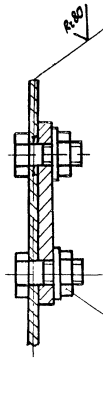


M-M  
M 1:2

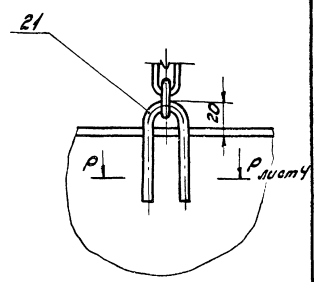


И-И повернуто, лист 3  
M 1:2

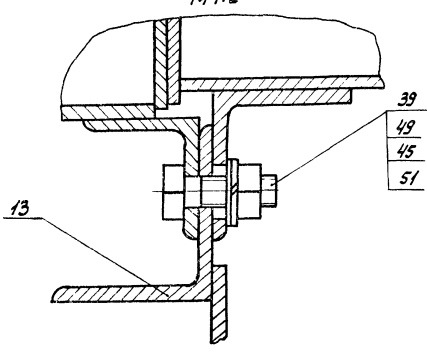
2 отв. φ 18 п. 2 лист 1



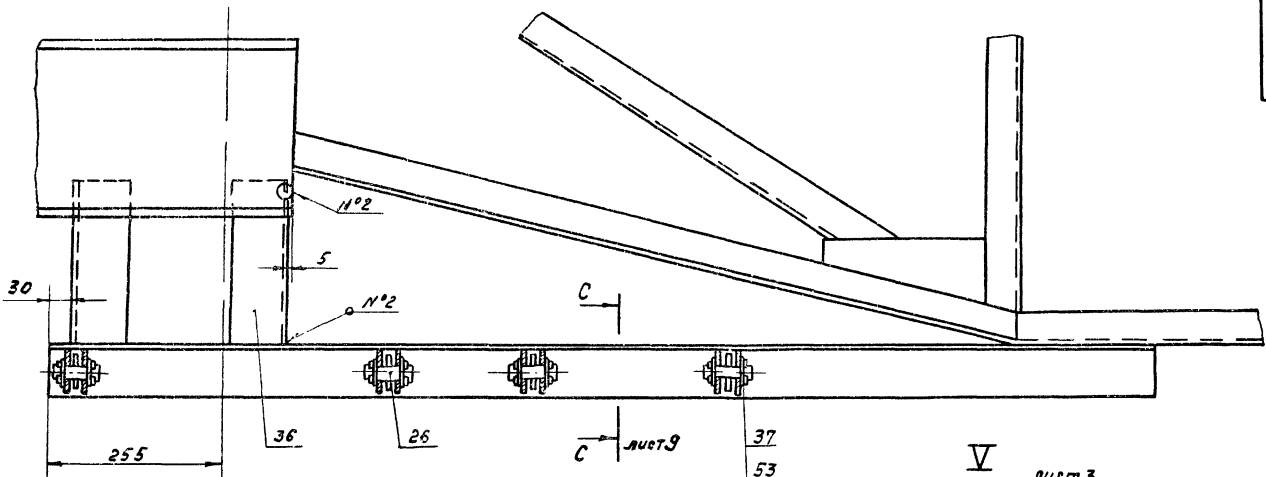
II лист 2  
M 1:2



П-П лист 6  
M 1:2



Д-Д лист 2  
М 1:5

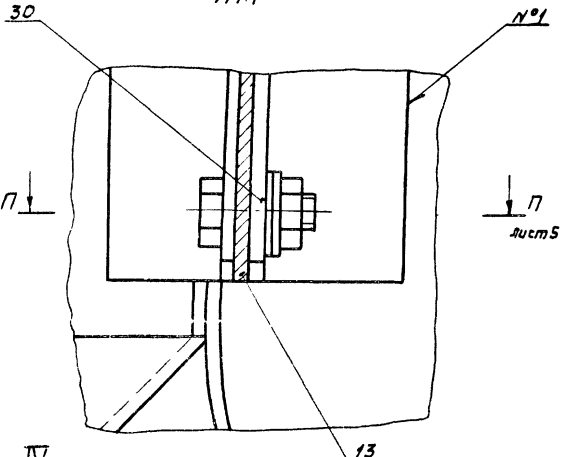
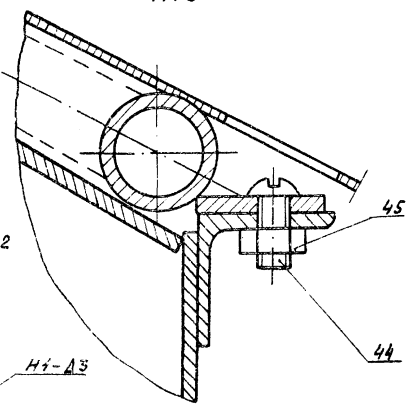


Е-Е повернута, лист 2  
М 1:5

V лист 3  
М 1:1

Доб. бункера

Т-Т лист 2  
М 1:5

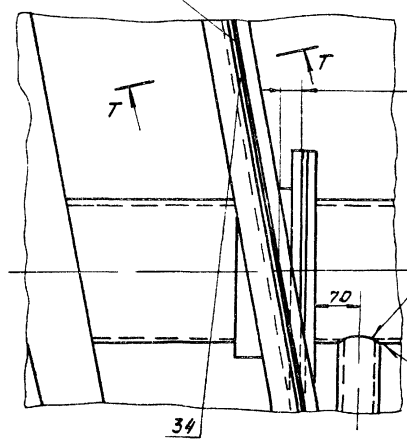
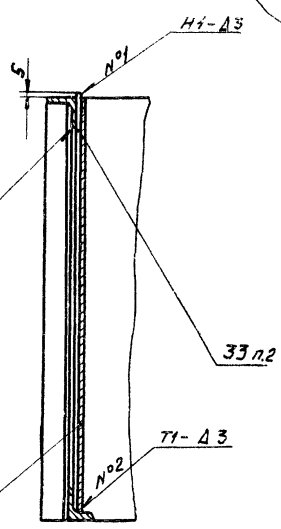


IV лист 2  
М 1:5

40 (считая вдоль оси  
параллельно поз. 1)

Конец оси поз. 9 по-  
двинуть по месту

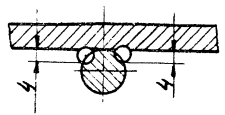
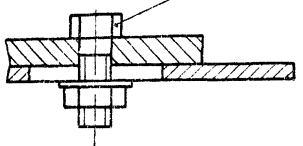
ГОСТ 16037-80-У17-ДВ



К-К лист 3  
М 1:2

43  
48  
53

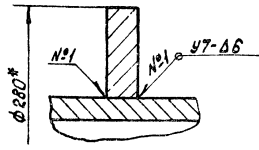
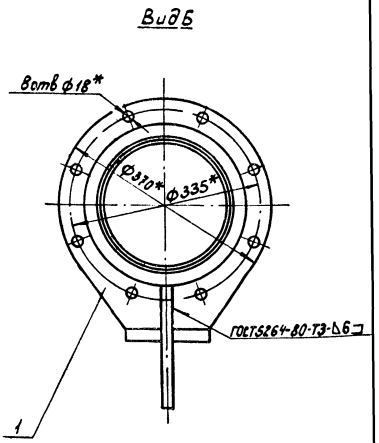
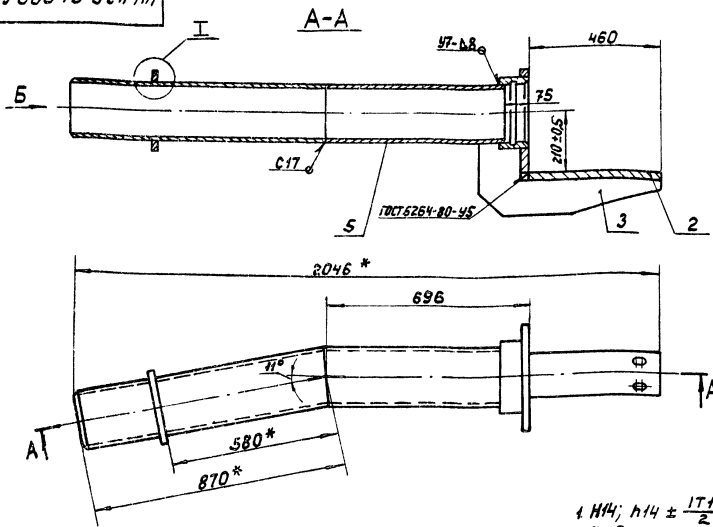
Г-Г лист 2  
М 1:1



Лист	№	Всего	Подп.	Дата
6				

4И.439.00.000 СБ

копирован: 18601-09 12 формат 22



1 НН; н14 ± 1/2  
 2.\* Размеры для справок.  
 3. Сварку, кроме мест обозначенных осад, произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16037-80

				ЧН.439.01.000 СБ			
Ил. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Кронштейн		Лист	Масштаб
Разработ.	Лыбунец	Сидя		Сборочный чертеж		№	1:10
Проб.	Пендерева	Сидя				Лист	Листов 1
Рис.	Пендерева	Сидя				Насвоедокуманципроект	
И.контр.	Получиков	Сидя				Отдел №5	

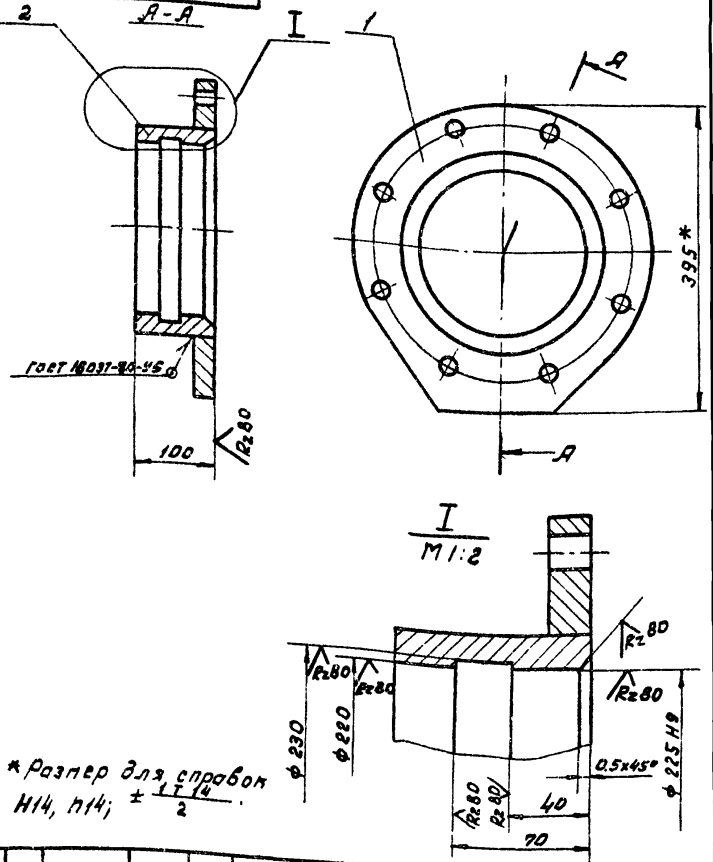
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ЧН.439.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧН.439.01.100	Раструб	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		ЧН.439.01.001	Пластина	1	
11	3		ЧН.439.01.002	Ребро	1	
12	4		ЧН.439.01.003	Ребро	1	
11	5		ЧН.439.01.004	Патрубок	1	
12	6		ЧН.439.01.005	Патрубок	1	

ЧН.439.01.000				ЧН.439.01.100		
Ил. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Раструб		Лист
Разработ.	Лыбунец	Сидя		Раструб		№
Проб.	Пендерева	Сидя				Лист
Рис.	Пендерева	Сидя				Листов 1
И.контр.	Получиков	Сидя				Насвоедокуманципроект
						Отдел №5
						Формат 11

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ЧН.439.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ЧН.439.01.101	Фланец	1	
11	2		ЧН.439.01.102	Кольцо	1	

ЧН.439.01.100				ЧН.439.01.100		
Ил. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Раструб		Лист
Разработ.	Сидя	Сидя		Раструб		№
Проб.	Пендерева	Сидя				Лист
Рис.	Пендерева	Сидя				Листов 1
И.контр.	Получиков	Сидя				Насвоедокуманципроект
						Отдел №5
						Формат 11

92 001 10 664 И4



1 \* Размер для справок  
в. Н14, н14; ± 1T14/2

4И 439 01 100 СБ

раструб  
Сборочный чертеж

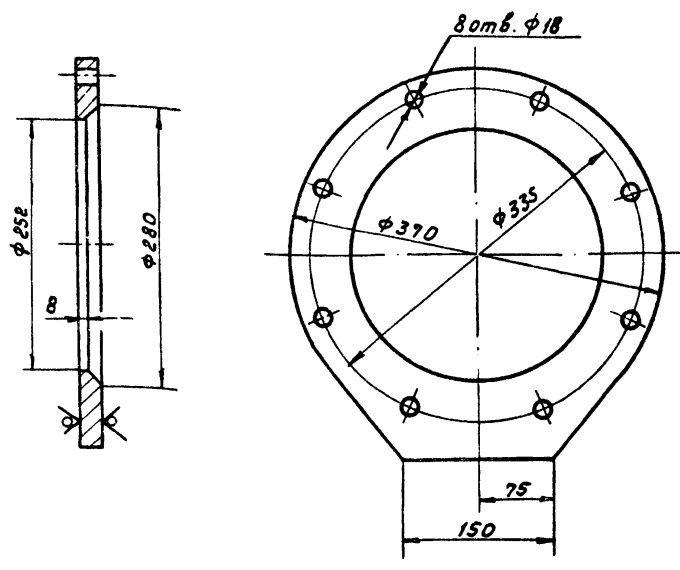
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И	Д. Чибриков	С.И.	
Проб.	И	Пендерева	С.И.	
Ч.контр.	И	Патуняков	И.И.	

Литера	Масса	Масшт.
И	16.5	1:5
Лист	Листов: 1	
Мособлампромпроект Отдел № 5		

формат И

101 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14; ± 1T14/2

4И 439 01 101

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И	С. Сатойлова	С.И.	
Проб.	И	Пендерева	С.И.	
Ч.контр.	И	Патуняков	И.И.	

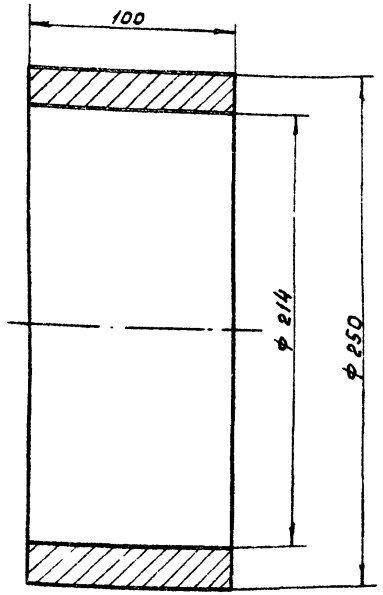
Лист 5 20 ГОСТ 19903-74  
8 От. 3 СП ГОСТ 14637-79

Литера	Масса	Масшт.
И	8.9	1:4
Лист	Листов: 1	
Мособлампромпроект Отдел № 5		

формат И

301 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14

4И 439 01 102

Польцо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И	Сатойлова	С.И.	
Проб.	И	Пендерева	С.И.	
Ч.контр.	И	Патуняков	И.И.	

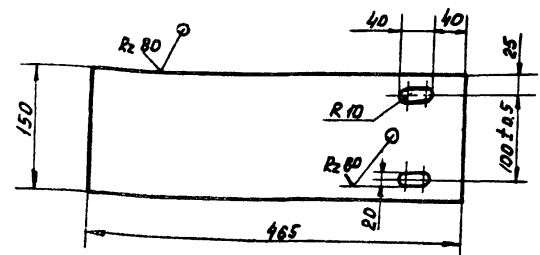
Ст 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
И	11.4	1:2
Лист	Листов: 1	
Мособлампромпроект Отдел № 5		

формат И

100 10 664 И4

Rz160 (✓)



Н14; н14; ± 1T14/2

4И 439.01.001

Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И	Сатойлова	С.И.	
Проб.	И	Пендерева	С.И.	
Ч.контр.	И	Патуняков	И.И.	

Лист 5 20 ГОСТ 19903-74  
8 От. 3 СП ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	11.0	1:5
Лист	Листов: 1	
Мособлампромпроект Отдел № 5		

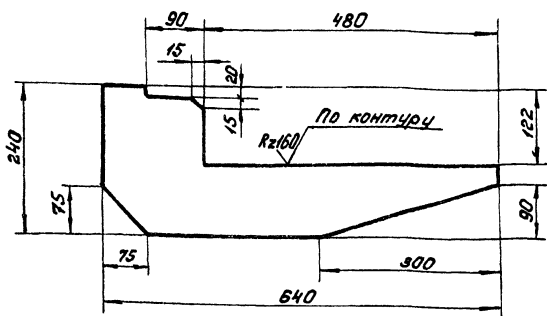
полированная

18601-09 14

формат И

4Н 439.01.002

(✓)A



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4Н 439.01.002

Ребро

Лист Масса Высота

И 6,8 1:5

Лист Листов 1

Изм. Лист № в докум. Подп. Дата  
Разработ. Симонова С.С.  
Проб. Пендереб

И.контр. Петушков

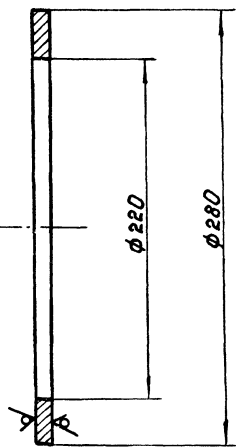
512 ГОСТ 19903-74  
В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79

Носово-Канални проект  
Отдел № 5

Формат 11

4Н 439.01.003

Rx160 (✓)A



$h14; h14$

4Н 439.01.003

Ребро

Лист Масса Высота

И 1,8 1:2

Лист Листов 1

Изм. Лист № в докум. Подп. Дата  
Разработ. Симонова С.С.  
Проб. Пендереб

И.контр. Петушков

510 ГОСТ 19903-74  
В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79

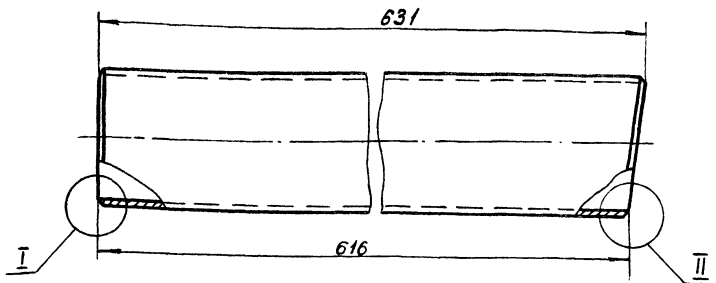
Носово-Канални проект  
Отдел № 5

Формат 11

Изм. Лист № в докум. Подп. Дата

400 10 664 14

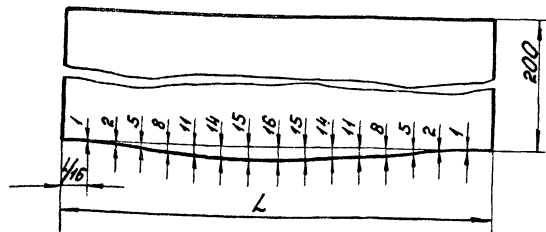
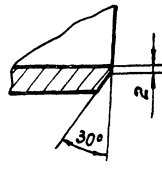
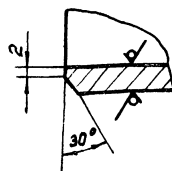
Rx160 (✓)A



шаблон

I  
M1:1

II  
M1:1



1.  $h14; \pm \frac{1714}{2}$

2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

4Н 439.01.004

Патрубок

Лист Масса Высота

И 95,0 1:5

Лист Листов 1

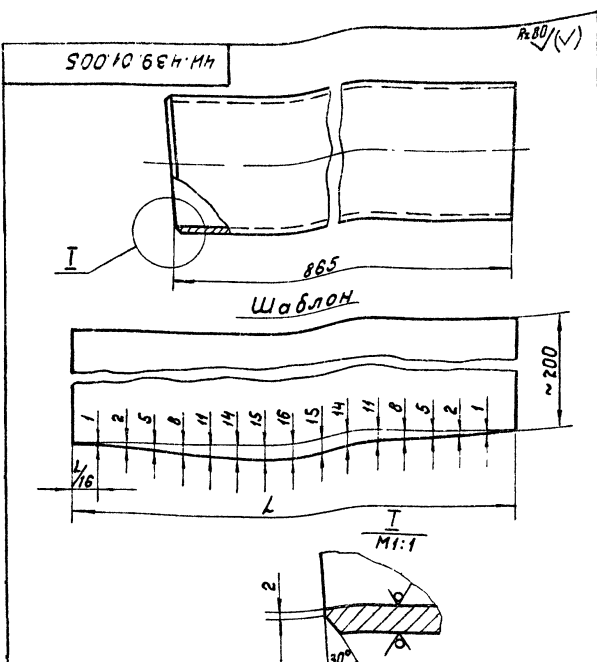
Изм. Лист № в докум. Подп. Дата  
Разработ. Симонова С.С.  
Проб. Пендереб

И.контр. Петушков

219x8 ГОСТ 8732-78  
В ст. 3 сп. ГОСТ 8731-74

Носово-Канални проект  
Отдел № 5

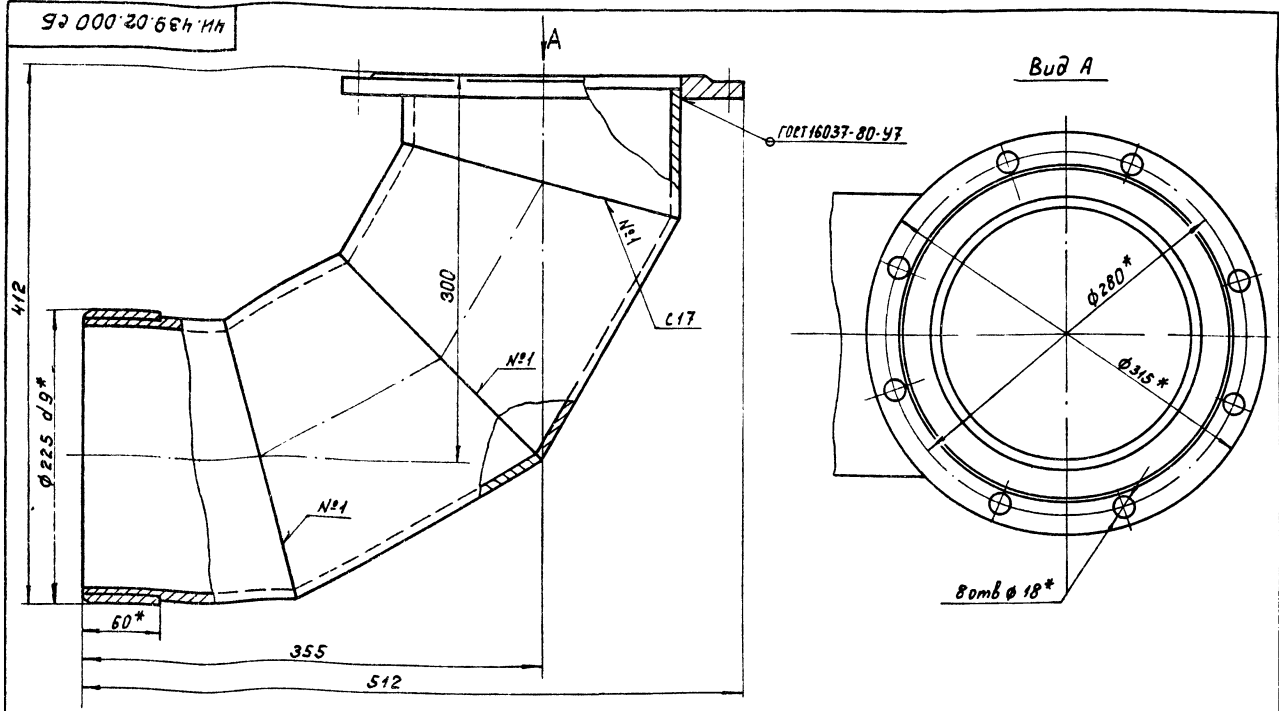




1.  $n14; \pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Размер  $k$  равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

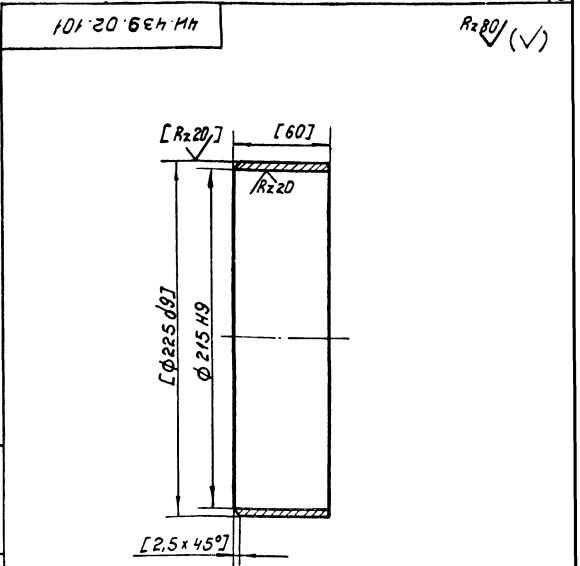
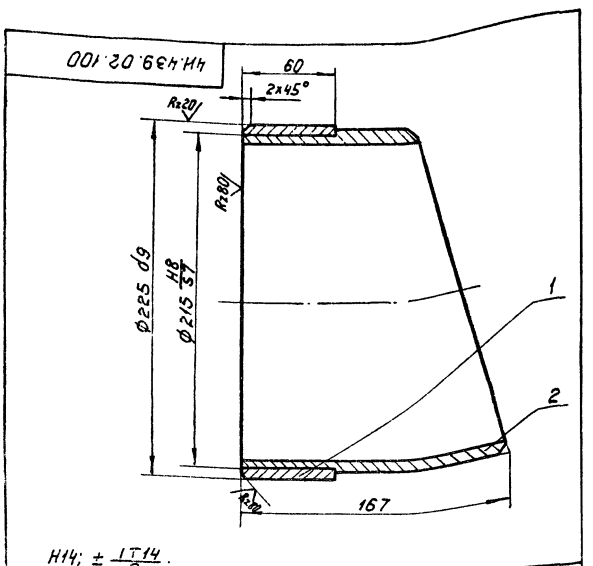
4И.439.01.005			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	С.И.Иванова	З.И.И.	
Проб.	Пендерева		
<b>Патрубок</b>			
И.контр.	П.Путяков	И.И.	
Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		Мособроканализпроект	
Вет. Геп. ГОСТ 8731-74		Отдел №5	
Формат 11			

Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			4И.439.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		4И.439.02.100	Полусекция	1	
				<u>Детали</u>		
12	2		4И.439.02.001	Секция	2	
12	3		4И.439.02.002	Полусекция	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	1	
				4И.439.02.000		
				<b>Отвод</b>		
				Лит. Лист Листов	И/1	1
				Мособроканализпроект		
				Отдел №5		
				Формат 11		



1.  $n14; \pm \frac{IT14}{2}$   
 2\* Размеры для справок.

4И.439.02.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Л.И.Иванов		
Проб.	Пендерева		
И.контр.	П.Путяков	И.И.	
<b>Отвод</b>			
Сборочный чертеж			
Лит. Лист Листов		И/1 1	
Мособроканализпроект			
Отдел №5			
Формат 12			



н14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1	4Н.439.02.101	Втулка	1	
2	4Н.439.02.102	Полусекция	1	
4Н.439.02.100				
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Разработ.	Семьялова	С.		
Проб.	Пендерева	В.		
Чек.	Пендерева	В.		
Н.КОНТРОЛЬ	Потушков	И.И.		
Лист		Масса		
7		1:2		
Полусекция				
Масштаб: 1:2				
Лист Листов 1				
Новобобовский проект Отдел №5				
Формат А1				

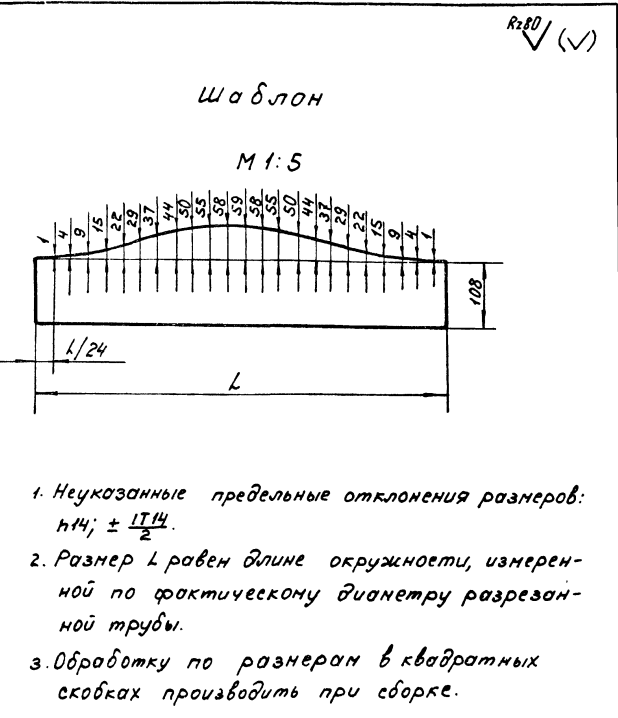
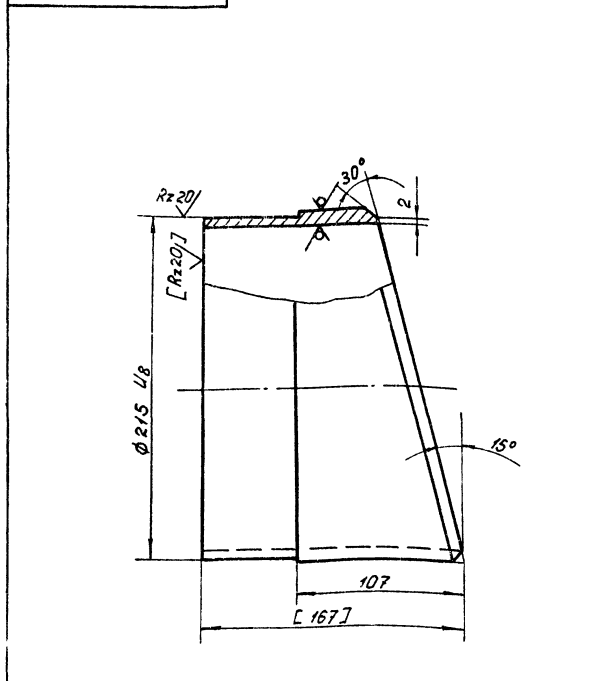
Число позиций: 2. Взам. инст. № 101. Инв. № 439.02.100. 101.20.6Е4 МН

н14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки.

4Н.439.02.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Разработ.	Семьялова	С.		
Проб.	Пендерева	В.		
Чек.	Пендерева	В.		
Н.КОНТРОЛЬ	Потушков	И.И.		
Лист		Масса		
7		1:2		
Втулка				
Латунь ЛТ 59-1				
ГОСТ 17711-72				
Новобобовский проект Отдел №5				
Формат А1				

4Н.439.02.102



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $н14; ± \frac{IT14}{2}$ .
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить при сборке.

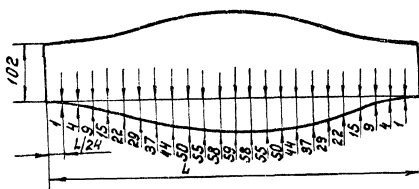
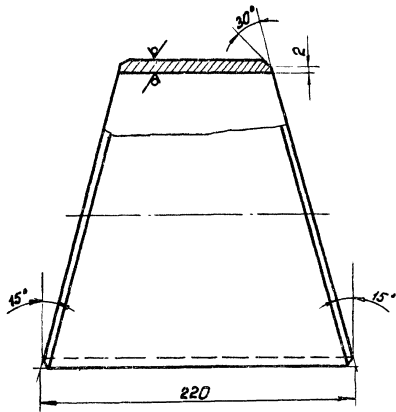
4Н.439.02.102				
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Разработ.	Семьялова	С.		
Проб.	Пендерева	В.		
Чек.	Пендерева	В.		
Н.КОНТРОЛЬ	Потушков	И.И.		
Лист		Масса		
5,6		1:2		
Полусекция				
Лист Листов 1				
Новобобовский проект Отдел №5				
Формат А2				

4Н.439.02.102				
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Разработ.	Семьялова	С.		
Проб.	Пендерева	В.		
Чек.	Пендерева	В.		
Н.КОНТРОЛЬ	Потушков	И.И.		
Лист		Масса		
5,6		1:2		
Полусекция				
Лист Листов 1				
Новобобовский проект Отдел №5				
Формат А2				

Труба 219x8 Ст.3.ГОСТ 8732-78  
Вст.Эсл.ГОСТ 8731-74

Копирован: 12/18601-09 17

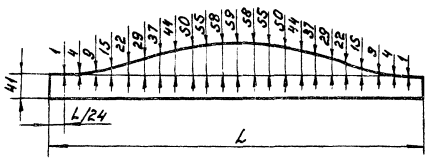
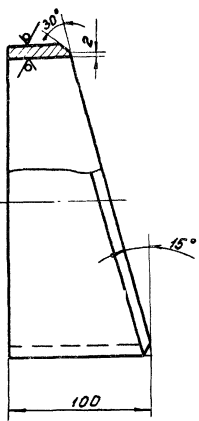
Шаблон  
M 1:5



1.  $h 14; \pm 1714$ .
2. Размер  $L$  равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.

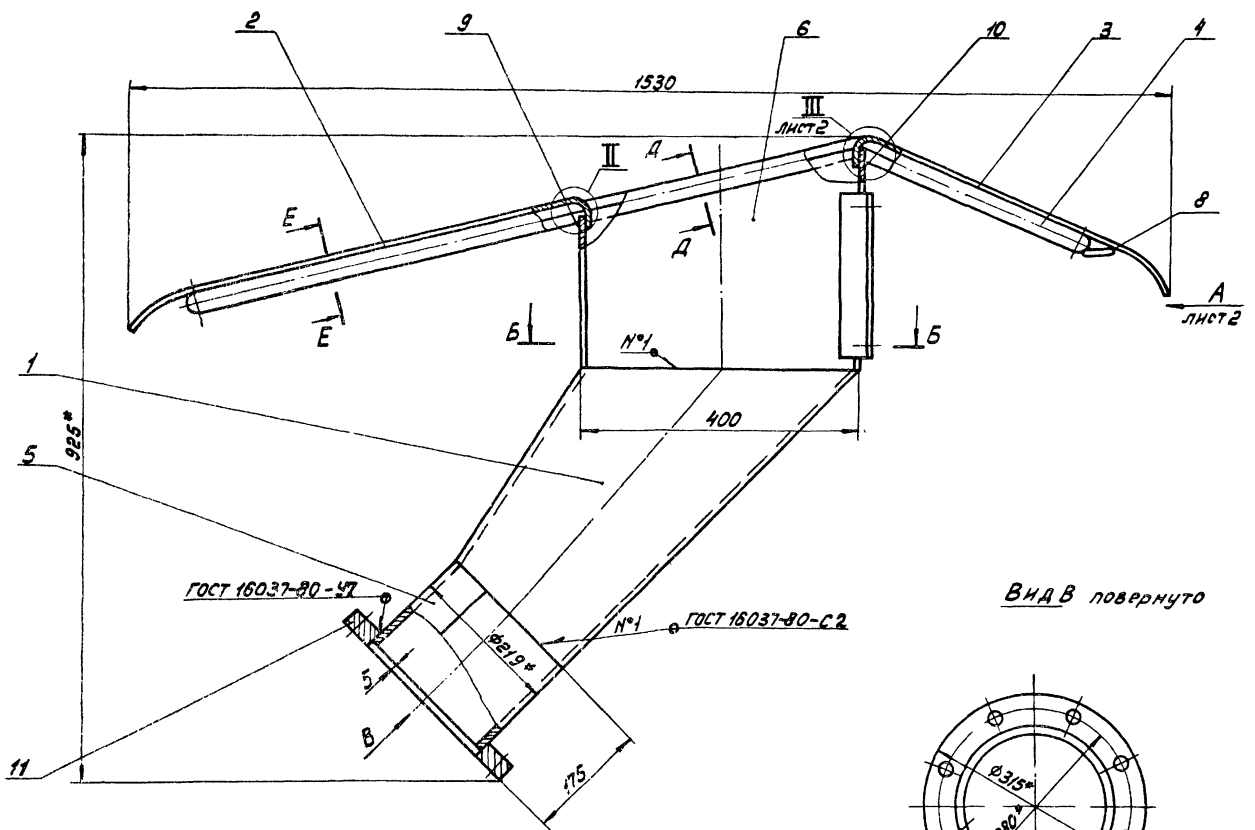
				4Н.439.02.001	
				Секция	
				Лист	Масса
				№	6,6
				1:2	
				Лист	Листов
				1	
				Насободжонилишипроект	
				Отдел №5	
				формат 12	

Шаблон  
M 1:5

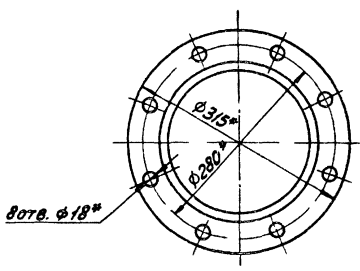


1.  $h 14; \pm 1714$ .
2. Размер  $L$  равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезанной трубы.

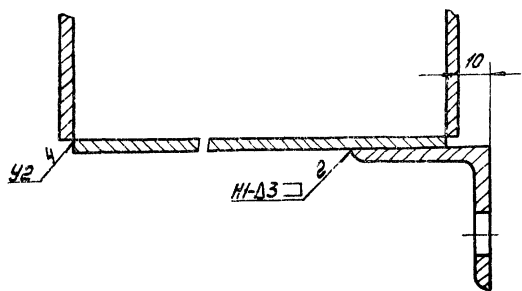
				4Н.439.02.002	
				Полусекция	
				Лист	Масса
				№	2,9
				1:2	
				Лист	Листов
				1	
				Насободжонилишипроект	
				Отдел №5	
				формат 12	



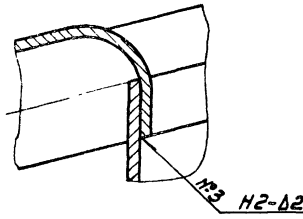
Вид В повернуто



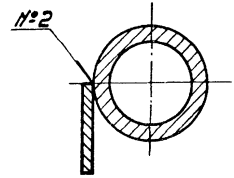
Б-Б  
М 1:1



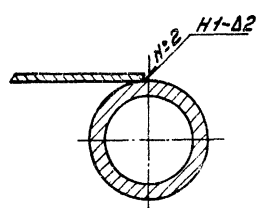
II  
М 1:1



А-А повернуто  
М 1:1



Е-Е повернуто  
М 1:1



1. Н14, Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Неуказанные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3.\* Размеры для справок.

						4И 439.03.000СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бункер Сборочный чертеж			
Рязань	Листов	Формат						
Проф.	Пенявара	№						
Руч.	Пенявара	№						
И.контр.	Потычков	№			Лист 1 Листов 2			
						Масштаб: 1:5		
						Отдел №5		
						Формат А2		

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
22			ЧИ. 439.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
22	1		ЧИ. 439.03.001	Переход косой	1	
12	2		ЧИ. 439.03.002	Лист направляющий	1	
12	3		ЧИ. 439.03.003	Лист направляющий	1	
22	4		ЧИ. 439.03.004	Окантовка	1	
11	5		ЧИ. 439.03.005	Патрубок	1	
11	6		ЧИ. 439.03.006	Стенка боковая	2	
11	7		ЧИ. 439.03.007	Угольник	2	
11	8		ЧИ. 439.03.008	Ушко	1	
54	9		ЧИ. 439.03.009	Стенка передняя		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 ВетЗел ГОСТ 16523-70		
				230х14х522х14	1	2,8 кг
64	10		ЧИ. 439.03.011	Стенка задняя		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 ВетЗел ГОСТ 16523-70		
				320х14х522х14	1	3,8 кг
ЧИ. 439.03.000						
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	Бункер		
Разработчик	Самойлов	С.А.				
Проектировщик	Пендерева	В.А.				
Начальник проекта	Пендерева	В.А.				
				Лист	Лист	Листов
				И	1	2
				Масштаб: 1:1 Отдел №5		
Формат А1						

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Стандартные изделия</u>		
			И	Фланец 200-25 ГОСТ 1255-67	1	
ЧИ. 439.03.000						
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	Бункер		
Разработчик	Самойлов	С.А.				
Проектировщик	Пендерева	В.А.				
Начальник проекта	Пендерева	В.А.				
				Лист	Лист	Листов
				И	1	2
				Масштаб: 1:1 Отдел №5		
Формат А1						

90000 60681 ИИ

Вид А лист 1

Г-Г  
М 4:1

III  
М 1:1 лист 1

№ 3

ЧИ. 439.03.000СБ

Бункер

Сборочный чертеж

И	СН	Лист	1:5
Лист	2	Листов	2

Масштаб: 1:1  
Отдел №5

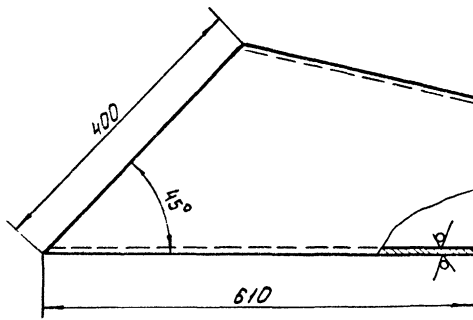
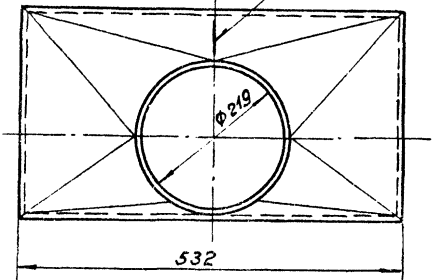
Копирован: ИИ-

18601-09 20

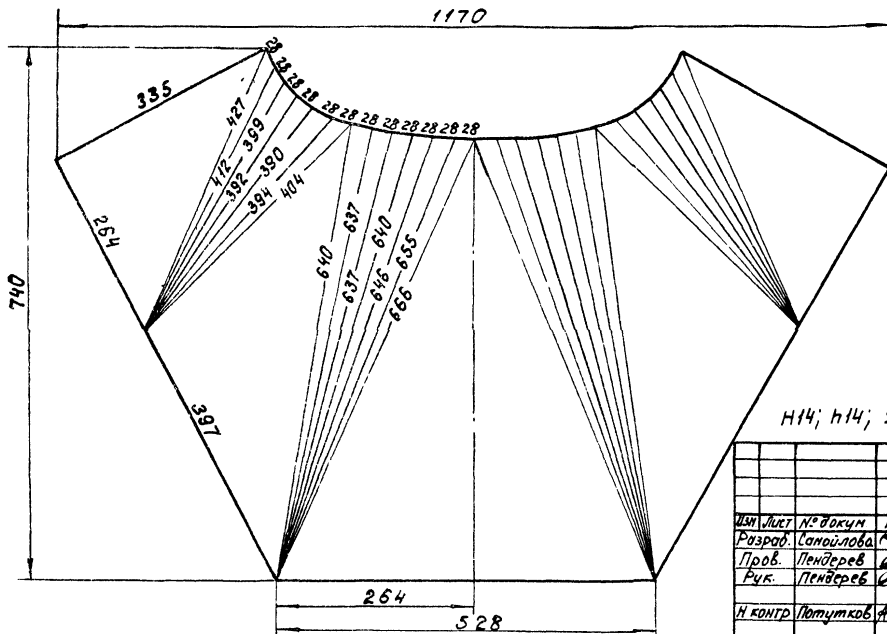
Формат А1

Rz10 (✓)

ГОСТ 16037-80-с2



Развертка



$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$

ЧН.439.03.001

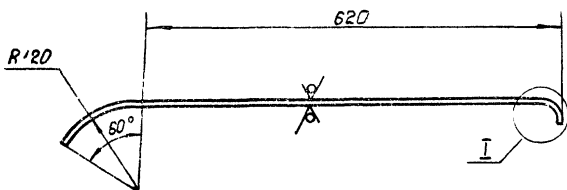
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Самойлова		
Проб.	Лендерева	Лендерева		
Рис.	Лендерева	Лендерева		
И контр.	Потушков	Потушков		

Переход косой

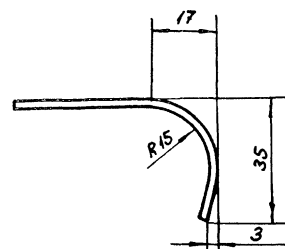
Лит	Масштаб	Насштаб
И	1:40	1:5
Лист	Листов 1	
Мособлаконалимпроект		
Отдел №5		
формат 12		

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
Вет Зен ГОСТ 16523-70

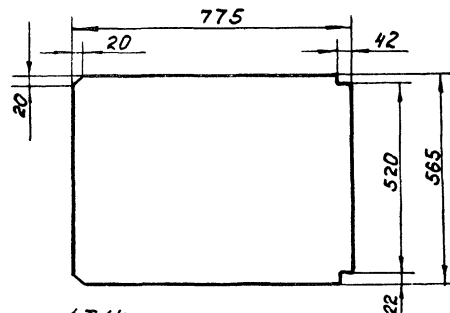
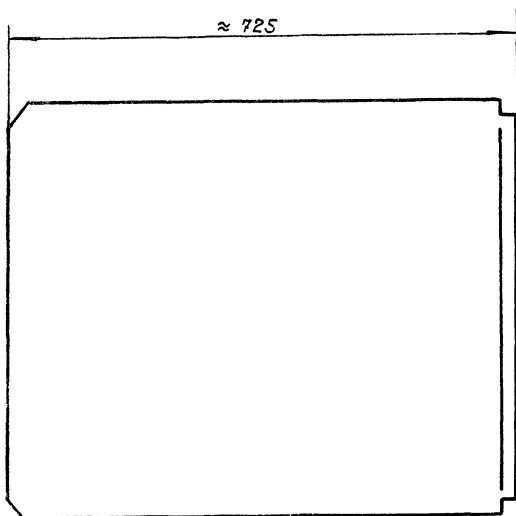
Rz160 (✓)



$\frac{I}{M11}$



Развертка  
M 1:10



$h14; \pm \frac{1T14}{2}$

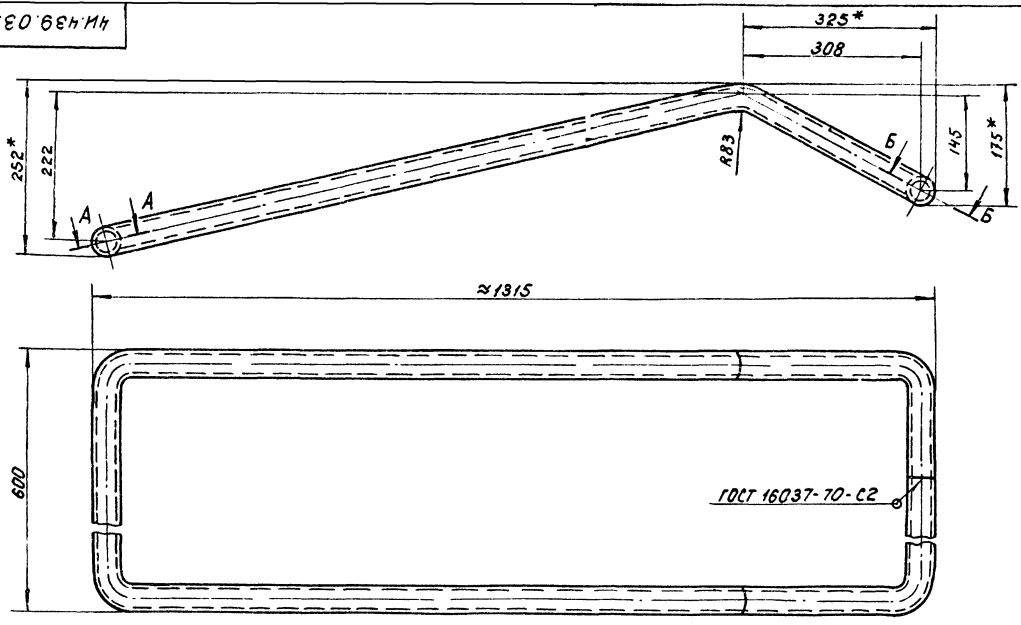
ЧН.439.03.002

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Самойлова		
Проб.	Лендерева	Лендерева		
И контр.	Потушков	Потушков		

Лист направляющий

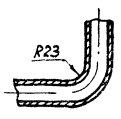
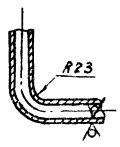
Лит	Масштаб	Насштаб
И	6.9	1:5
Лист	Листов 1	
Мособлаконалимпроект		
Отдел №5		

Лист Б-2 ГОСТ 19903-74  
Вет Зен ГОСТ 16523-70



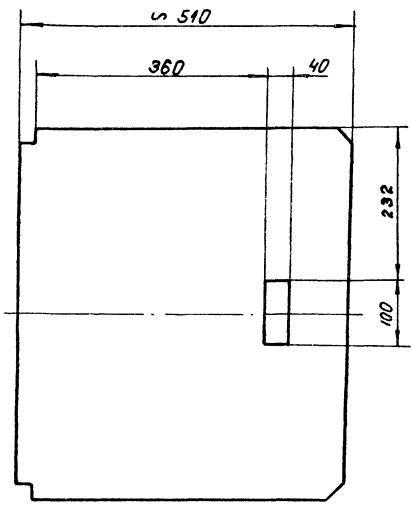
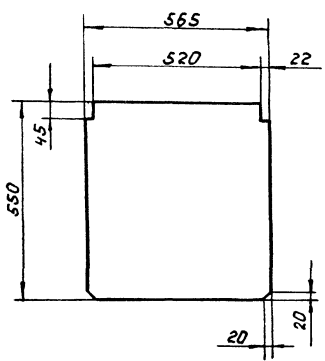
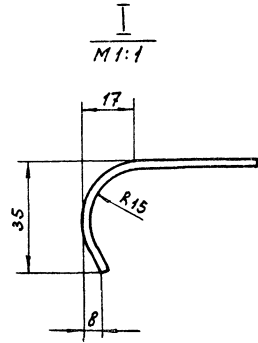
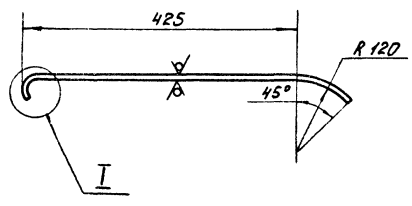
A-A повернуто

B-B повернуто



- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Развернутая длина  $L = 3880$  мм

				4И.439.03.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Окантовка	Лит	Масса	Норматив
Разработ.	Семейлова	В.И.				И	10,5	1:5
Проб.	Пендерева	С.В.				Лист	Листов: 1	
Руч.	Пендерева	С.В.				Новообъект/инструмент Отдел №5		
И.контр.	Потушков	И.И.			Труба 25х3,2 ГОСТ 3262-75	формат 12		



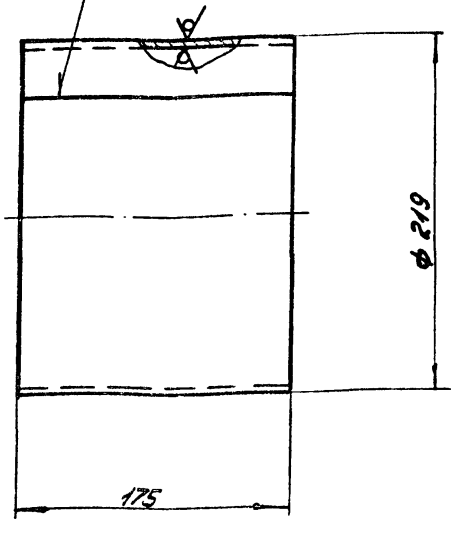
$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				4И.439.03.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист направляющий	Лит	Масса	Норматив
Разработ.	Семейлова	В.И.				И	4,8	1:5
Проб.	Пендерева	С.В.				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потушков	И.И.				Новообъект/инструмент Отдел №5		
					Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Вет Зсл ГОСТ 16523-70	формат 12		

500'EO'66H'ИИ

R.160 (✓)

ГОСТ 5264-80 - с1



$R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.005

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2,5
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

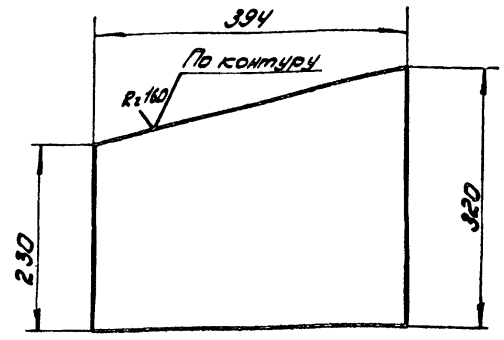
И. Кант. Попутков В.И. 10/12/11

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗСП ГОСТ 16523-70

Москва: Канал и проект  
Отдел N 5  
Формат А1

900'EO'66H'ИИ

R.160 (✓)



$R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.006

Стенка боковая

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:5
Лист		Листов: 1

Изм. Лист Подп. и дата Самойлова С.С. Проб. Пендерева В.С.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

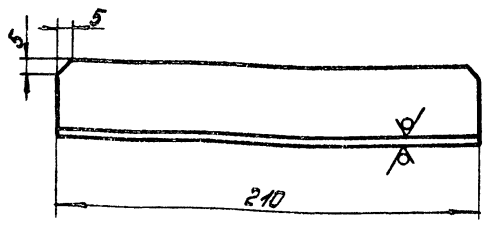
И. Кант. Попутков В.И. 10/12/11

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗСП ГОСТ 16523-70

Москва: Канал и проект  
Отдел N 5  
Формат А1

600'EO'66H'ИИ

R.250 (✓)



$R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.007

Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

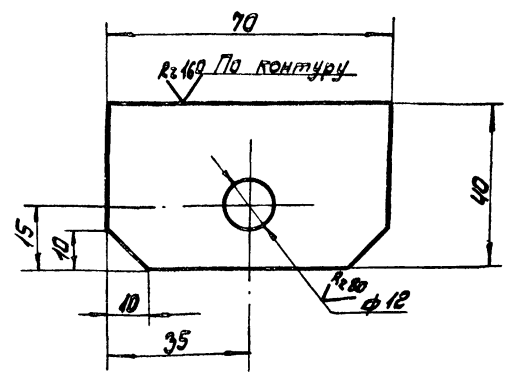
И. Кант. Попутков В.И. 10/12/11

Уголок 640x40x1 ГОСТ 8509-72  
ВСТЗСП ГОСТ 535-79

Москва: Канал и проект  
Отдел N 5

800'EO'66H'ИИ

R.160 (✓)



$R_{14}; R_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.03.008

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист		Листов: 1

Изм. Лист Подп. и дата Самойлова С.С. Проб. Пендерева В.С.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самойлова С.С.		
		проб. Пендерева В.С.		

И. Кант. Попутков В.И. 10/12/11

Лист 64 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗСП ГОСТ 14537-79

Москва: Канал и проект  
Отдел N 5  
Формат А1



Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.439.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.439.04.001	Основание	1	
11	2	4И.439.04.002	Полоса гнутая	1	

4И.439.04.000				Лит. Масса		Насит	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3.4	1:2	
Разраб. Сапожников	Селин	В.А.		Лист Листов /			
Проб. Пендерева	В.А.			Масштаб			
И. контр. Потытков	В.А.	10/2/89		Отдел № 5			

100 40 654 И4

4И.439.04.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит
Разраб. Сапожников	Селин	В.А.		И	3.4	1:2
Проб. Пендерева	В.А.			Лист Листов /		
И. контр. Потытков	В.А.	10/2/89		Масштаб		

Уголок 5-125x125x12 ГОСТ 8503-78  
вст.3 сп ГОСТ 535-79

Отдел № 5  
формат 11

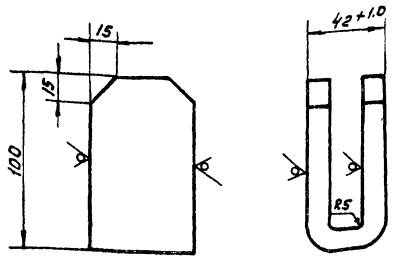
93 000 40 654 И4

1.  $h14; \pm \frac{17}{2}$   
2. \* Размеры для справок.

4И.439.04.000 СБ				Лит. Масса		Насит	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	4.6	1:2	
Разраб. Дыбичев	В.А.	В.А.		Лист Листов /			
Проб. Пендерева	В.А.			Масштаб			
И. контр. Потытков	В.А.	10/2/89		Отдел № 5			

Молочков А. Ф. 18601-09 24 формат 12

200 40 6E4 114



1. Длина заготовки ~ 210 мм
2.  $h 14, \pm \frac{1T14}{2}$ .

4И. 439. 04. 002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Соловьев	Соловьев			И	1,2	1:2
Проб.	Пендерева				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 11		

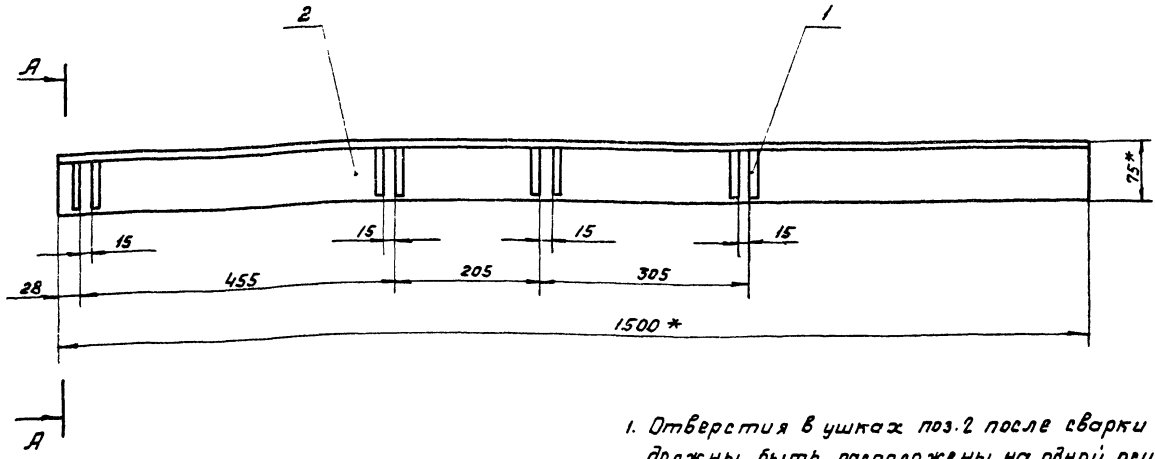
24

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4И. 439. 05. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	4И. 439. 05. 001	Ушко		8	
64	2	4И. 439. 05. 002	Угольник			
				6-75x75x8 ГОСТ 8509-78 Уголок в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
				L = 1500 А 14	1	13,5 кг

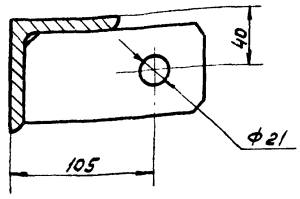
4И. 439. 05. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Соловьев	Соловьев			И	18,0	1:5
Проб.	Пендерева				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 11		

200 40 6E4 114



А-А  
М 1:2,5



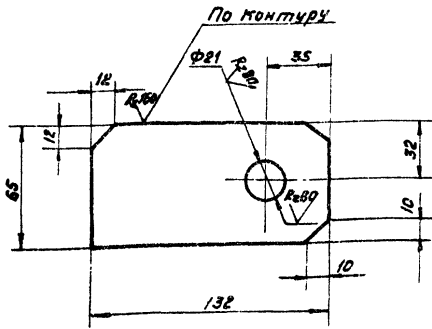
1. Отверстия в ушках поз. 2 после сварки подвески должны быть расположены на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1мм.
2.  $h 14; A 14, \pm \frac{1T14}{2}$ .
3. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5.
4. \* Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа -  $R_{a160}$ .

4И. 439. 05. 000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дыбенко	Дыбенко			И	18,0	1:5
Проб.	Пендерева				Лист		Листов: 1
И. контр.	Потытков				Полоса 6-218x80 ГОСТ 103-57 в ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		
					Новободоканальный проект Отдел № 5 формат 12		

100 50 684 114

✓(✓)



114, 114, ±114  
2

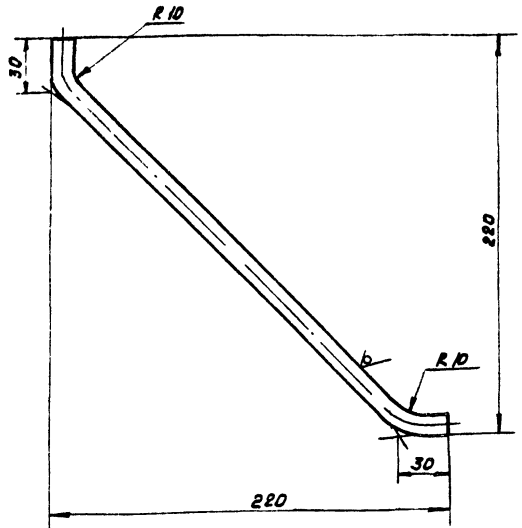
4и. 439.05.001

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	0.65	1:2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лист	Листов	1
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

формат 11

100 90 684 114

25  
R160/✓(✓)



1. Длина заготовки ~ 320 мм.
2.  $\varnothing 14, \pm 114$ .

4и. 439.06.001

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	0.54	1:2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лист	Листов	1
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4и. 439.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4и. 439.06.001	Подвеска	2	
12	2		4и. 439.06.002	Полоса	1	
12	3		4и. 439.06.003	Полоса	1	
11	4		4и. 439.06.004	Фартук	1	
11	5		4и. 439.06.005	Угольник	1	
64	6		4и. 439.06.006	Лист		
				Лист Б-3 гост 19903-74 в ст 3 сп гост 16523-70		
				242 $\varnothing 14 \times 3124 \varnothing 14$	1	16.7 кг
64	7		4и. 439.06.007	Угольник		
				Лист Б-40х40х4 гост 8509-72 в ст 3 сп гост 535-79		
				$L = 910 \varnothing 14$	1	22 кг

4и 439.06.000

Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	1	2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лит.	Листов	1
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

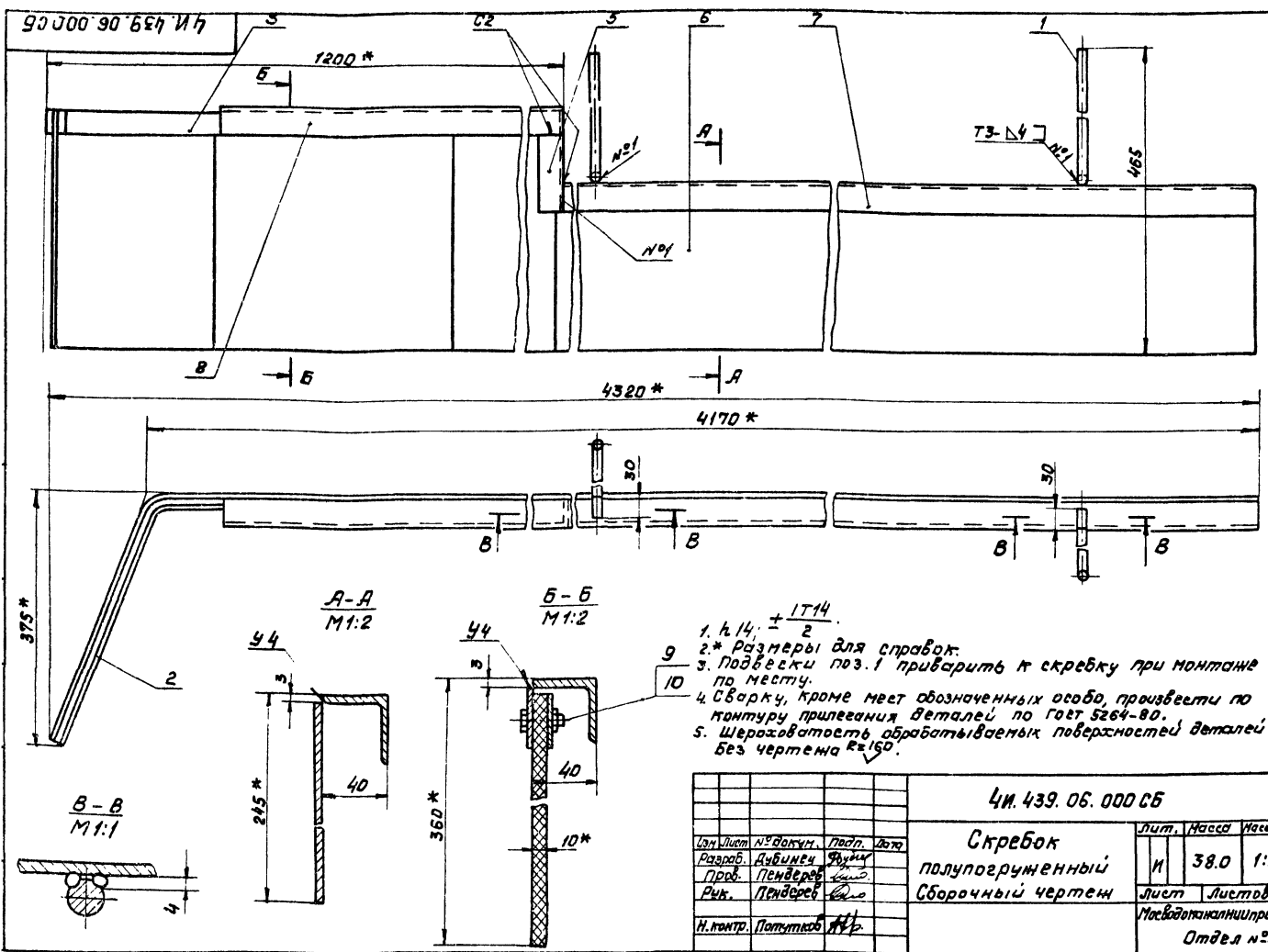
формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10х30.58.05		
				ГОСТ 7798-70	9	
				Гайка М10.5.05		
				ГОСТ 5915-70	9	

4и. 439.06.000

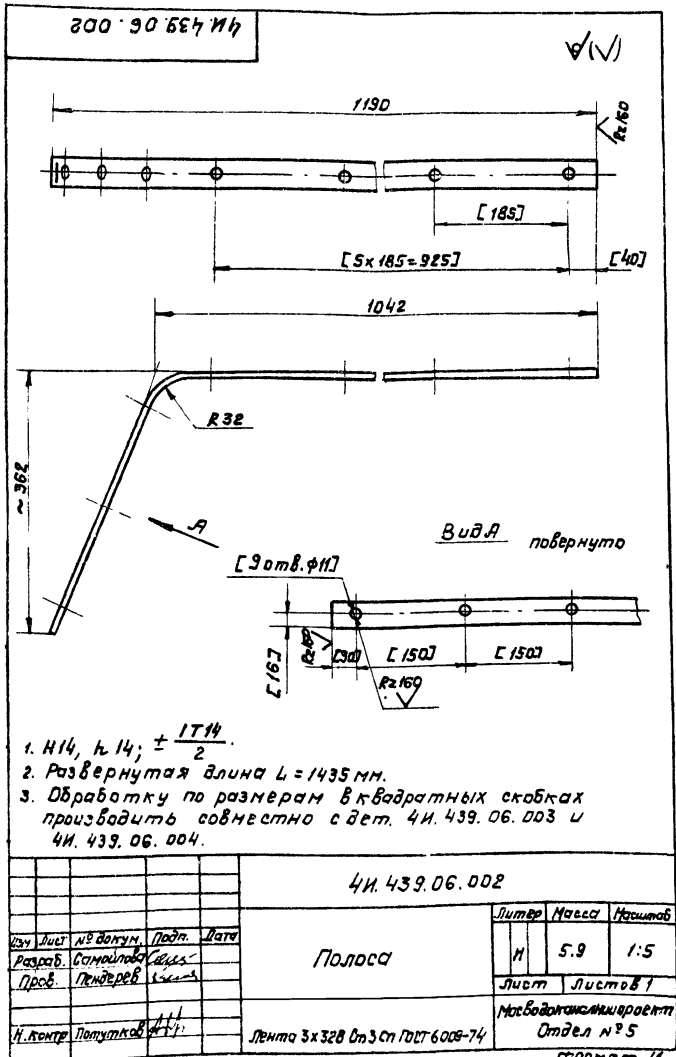
Илл. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойлова	С.И.		И	1	2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лит.	Листов	1
И. контр.	Полытков	Л.В.	10/12/74	Исполнительный проект Отдел №5		

формат 11



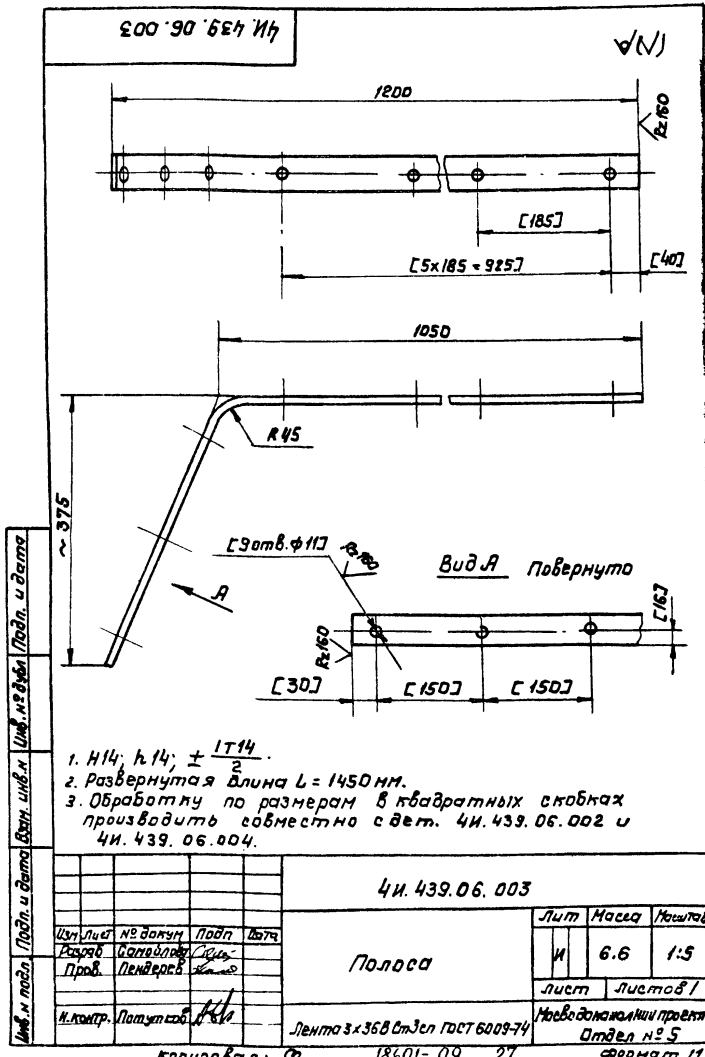
1.  $h 14, \pm \frac{1714}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.
3. Подвески поз. 1 приварить к скребку при монтаже по месту.
4. Сварку, кроме мест обозначенных осями, произвести по контуру прилегания деталей по Гост 5264-80.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертена  $Ra 150$ .

ЧИ. 439. 06. 000 СБ					Лист	Масса	Начислб
Скребок полуогруженный Сборочный чертмен					И	38.0	1:5
					Лист	Листов /	
Н.контр. Патютков А.И.					Мособлгипроинжпроект Отдел № 5 Формат 12		



1.  $h 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$ .
2. Развернутая длина  $L = 1435$  мм.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ЧИ. 439. 06. 003 и ЧИ. 439. 06. 004.

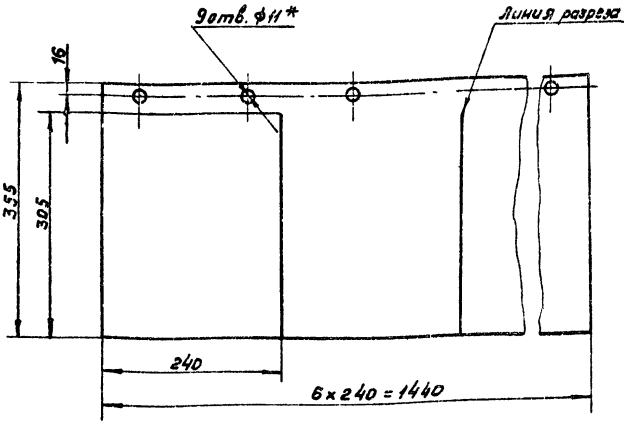
ЧИ. 439.06.002					Лист	Масса	Начислб
Полоса					И	5.9	1:5
					Лист	Листов /	
Н.контр. Патютков А.И.					Мособлгипроинжпроект Отдел № 5 Формат 11		



1.  $h 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$ .
2. Развернутая длина  $L = 1450$  мм.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ЧИ. 439. 06. 002 и ЧИ. 439. 06. 004.

ЧИ. 439.06.003					Лист	Масса	Начислб
Полоса					И	6.6	1:5
					Лист	Листов /	
Н.контр. Патютков А.И.					Мособлгипроинжпроект Отдел № 5 Формат 11		

400 90 654 И7



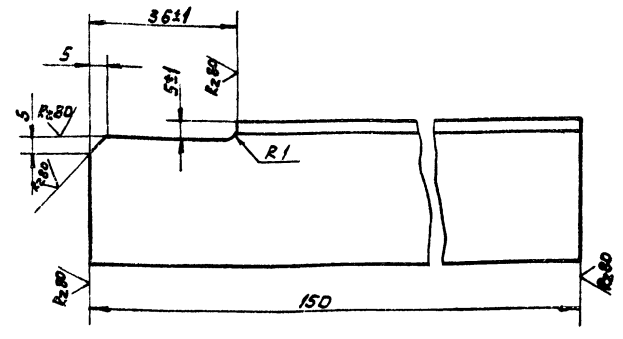
\* 9 отв. ф11 обработать совместно с дет. 4И.439.06.002 и 4И.439.06.003.

4И.439.06.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фартук	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.				И	3.0	1:5
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Пластина I ппб-м-10 в			
					ГОСТ 7338-77			
					Новодоказанный проект			
					Отдел №5			

формат 11

500 90 654 И7



h14, ± 1714 / 2

4И.439.06.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Угольник	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.				И	0.25	1:1
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72			
					в ст.3 ст. ГОСТ 535-79			
					Новодоказанный проект			
					Отдел №5			

формат 11

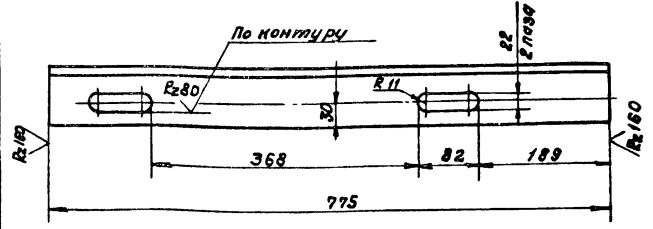
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Документация		
12			4И.439.07.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		4И.439.07.001	Угольник	1	
11	2		4И.439.07.002	Ушко	1	
11	3		4И.439.07.003	Накладка	1	
64	4		4И.439.07.004	Угольник		
				Уголок 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				в ст.3 ст. ГОСТ 535-79		
				h = 340 h14	1	3 кг
11	5		4И.439.05.001	Ушко	2	

4И.439.07.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.				И	1	1:5
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Новодоказанный проект			
					Отдел №5			

формат 11

100 60 654 И7



h14, h14, ± 1714 / 2

4И.439.07.001

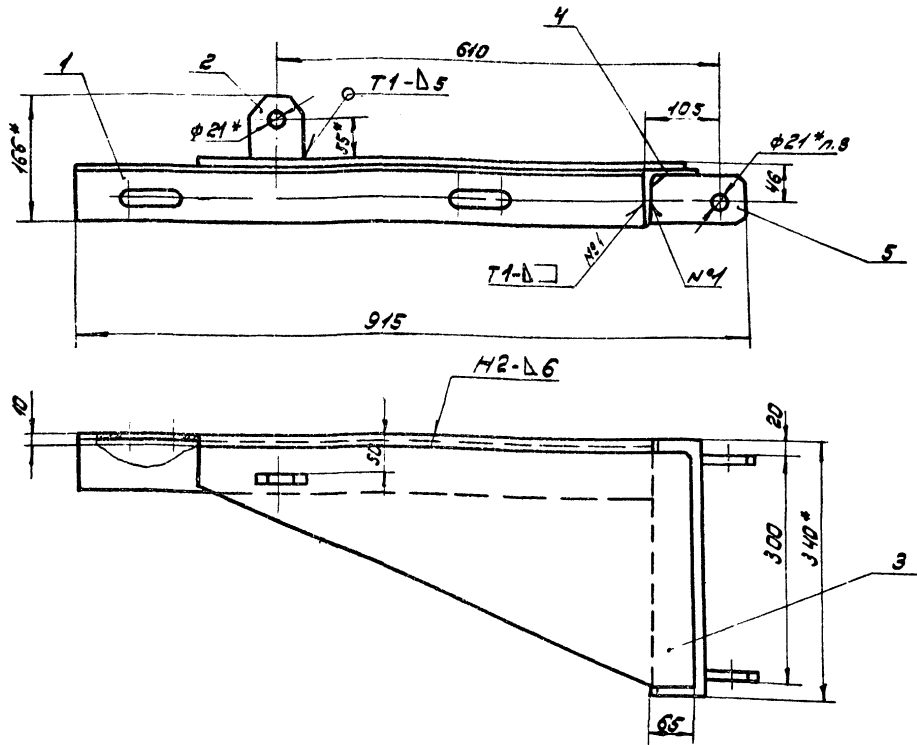
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Угольник	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.				И	7.1	1:5
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов		
И.контр.	Потытков	А.А.	10/12		Уголок 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72			
					в ст.3 ст. ГОСТ 535-79			
					Новодоказанный проект			
					Отдел №5			

полноразмер: 92

18601-09 28

формат 11

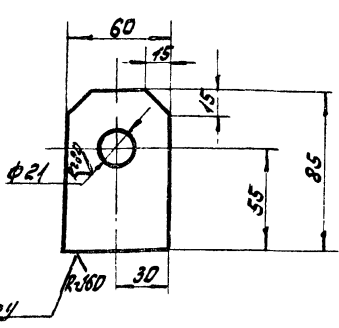
41.439.07.000CB



- 1. Н14; h14; ± 1/2 T14.
- 2. Отверстия в ушках поз.4 после сварки рычага должны быть расположены на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1мм.
- 3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80
- 4. \* Размеры для справок.
- 5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа  $R_{160}$ .

				41.439.07.000CB				
Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Л.Синица	Ю.Уткин				И	19.0	1:5
				Сборочный чертёж		Лист	Листов: 1	
						Мособлканалмашпроект		Отдел Н5
						Формат А2		

41.439.07.002



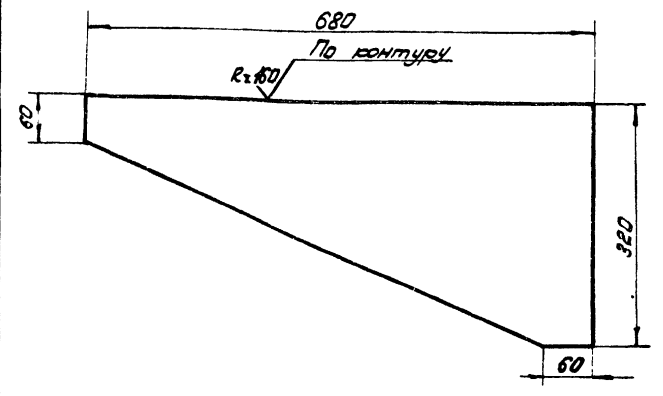
Н14; h14; ± 1/2 T14

41.439.07.002

Ушко

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Семёнов	С.С.				И	0.4	1:2
				Мособлканалмашпроект		Лист	Листов: 1	
						Отдел Н5		
						Формат А1		

41.439.07.003



h14; ± 1/2 T14

41.439.07.003

Накладка

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Семёнов	С.С.				И	6.5	1:5
				Мособлканалмашпроект		Лист	Листов: 1	
						Отдел Н5		
						Формат А1		

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		4И.439.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	4И.439.08.001	Гайка ходовая	1	
12	2	4И.439.08.002	Шпindelь	1	
11	3	4И.439.08.003	Ушко	1	
64	4	4И.439.08.004	Труба		
			Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 1600 h14	1	6.1кг
64	5	4И.439.08.005	Пластина		
			Лист 66 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3 ст ГОСТ 14637-79		
			φ 60 h14	1	0.13кг
			Стандартные изделия		
			Шайба 20.36.05		
			ГОСТ 11371-78	1	
4И.439.08.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ванников		Сидор		
Проб.	Пендереб				
И.контр.	Патютков			10/10-81	
Штанга			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
Магбавотаналитпроект Отдел №25					
Формат 11					

100 80 65 h14  
R200/ (✓)

$H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

4И.439.08.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ванников		Сидор		И	0.24	1:1
Проб.	Пендереб				Лит	Листов	1
					Магбавотаналитпроект Отдел №5		
Формат 11							

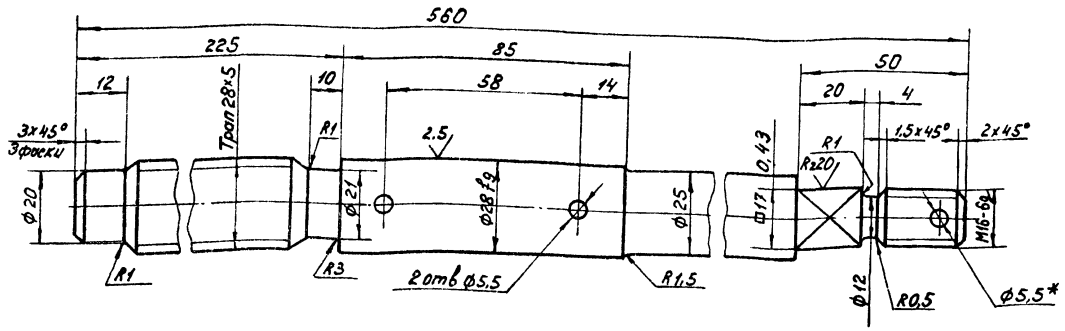
93 000 00 65 h14

**Вид А**

- Сварной шов в месте присоединения пластины поз. 5 к трубе поз. 4 выполнить на месте монтажа после уточнения необходимой длины трубы и обрезки излишней её части (см. п.6 технических требований на чертеже 4И.439.08.000). Указанная в спецификации настоящего чертежа длина трубы дана с припуском.
- Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.
- \* Размеры для справок.
- Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа - Ra 12.5

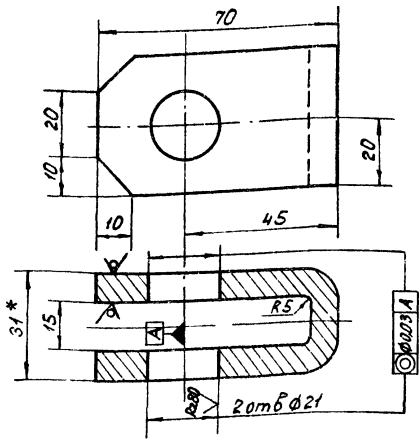
4И.439.08.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Дудинич		Журин		И	10.0	1:2
Проб.	Пендереб				Лит	Листов	1
Рис.	Пендереб				Магбавотаналитпроект Отдел №5		
И.контр.	Патютков			10/10-81			
Формат 11							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2\* Разметать при сборке.

ЭОД 80 08 002				Лит.	Масса	Масштаб
Шпindel				И	2,1	1:1
Круж ВЗ2 ГОСТ 2590-71 Ст 45 ГОСТ 1050-74				Мособлкомалинпроект Отдел №5		



1. Длина заготовки  $\approx 150$  мм
2. H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 3\* Размер для справок.

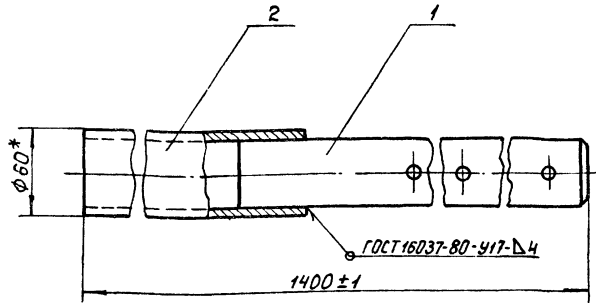
ЭОД 80 08 003

Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,32	1:1
Лист Листов 1		

Мособлкомалинпроект  
Отдел №5

Формат 11



- 1\* Размер для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $R_{a10}$ .

ЭОД	Лист	Масса	Масштаб
Ось			
И	1	16,5	1:2,5
Лист Листов 1			

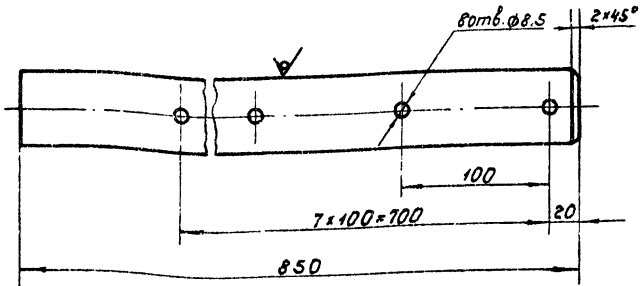
ЭОД	Лист	Масса	Масштаб
Ось			
И	16,5	1:2,5	
Лист Листов 1			
Мособлкомалинпроект Отдел №5			

Формат 11



100 60 6E4 И4

Rz160 (✓)



H14; h14; ± 1T14/2

ЧН.439.09.001

Пруток

Лит. Масса Насштаб

И 13,0 1:2,5  
Лист Листов 1

Круг В.50 ГОСТ 2590-71  
Вст.Зсп ГОСТ 535-79  
Новобоканалнипроект  
Отдел №5

Формат И1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			ЧН.439.10.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		ЧН.439.10.001	Пластина	1	
Б4	2		ЧН.439.10.002	Ребро		
				Полоса Б-2-10-50 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
				L = 960 h14	1	3,7 кг

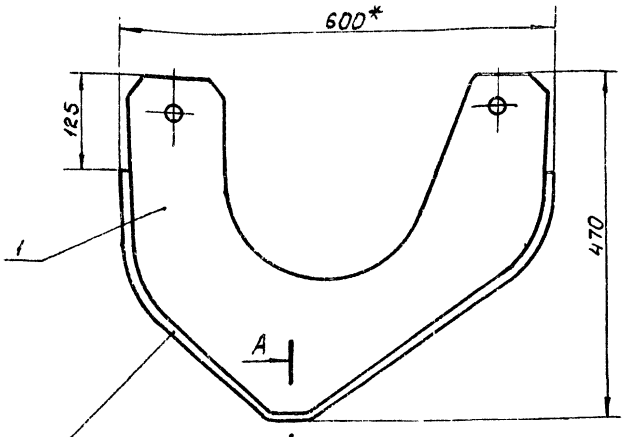
Лист № 001. Лист и дата в заголовке. Ш. № 100. Лист и дата

ЧН.439.10.000

Кулачок

Лит. Масса Насштаб  
И 18 1:5  
Лист Листов 1  
Новобоканалнипроект  
Отдел №5  
Формат И1

93 000 01 6E4 И4



ГОСТ 5264-80-ТЗ-68

- \* Размер для справок.
- h14; ± 1T14/2
- Ребро поз.2 внуть по пластине поз.1.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160

ЧН.439.10.000 СБ

Кулачок  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Насштаб

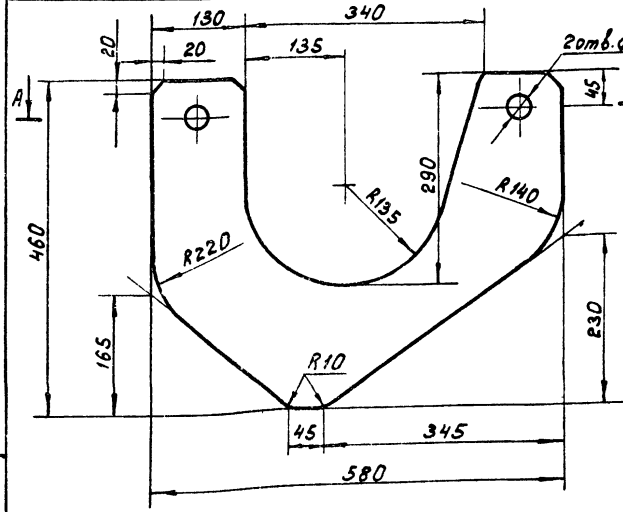
И 22,0 1:5  
Лист Листов 1

Новобоканалнипроект  
Отдел №5

Формат И1

100 01 6E4 И4

Rz80 (✓)



A-A

H14; h14; ± 1T14/2

ЧН.439.10.001

Пластина

Лит. Масса Насштаб

И 18 1:5  
Лист Листов 1

Лист Б16 ГОСТ 19903-74  
Вст.Зсп ГОСТ 14637-79  
Новобоканалнипроект  
Отдел №5

Лист № 001. Лист и дата в заголовке. Ш. № 100. Лист и дата

Копирован: И1 1801-09 32 Формат И1

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			4И.439.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4И.439.11.001	Валик	1	
11	2		4И.439.11.002	Стенка торцевая	2	
11	3		4И.439.11.003	Бобышка	1	
12	4		4И.439.11.004	Стенка продольная	1	
64	5		4И.439.11.005	Лист		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Вет.Зел.ГОСТ 16523-70		
				350H14x520H14	1	4,2кг
64	6		4И.439.11.006	Угольник L=70 H14		
				Уголок Б-10L40x40 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.ГОСТ 535-79	1	0,17кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Пробка с прокладкой H12x125 ГОСТ 12202-66	1	

4И.439.11.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	С.Самойлова	С.Самойлова	С.Самойлова
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева
И.контр.	Полухов	Полухов	Полухов
Лит. Лист Листов			
1 1			
Мособлаконалипроект			
Отдел №5			
Формат 11			

100 H 6E H M4 R280 (V)

h 14; ±  $\frac{IT14}{2}$

4И.439.11.001		
Изм.	Лист	№ докум.
Разработ.	С.Самойлова	С.Самойлова
Проб.	Пендерева	Пендерева
И.контр.	Полухов	Полухов
Лит. Масса Листов		
И 8,3 1:2		
Лист Листов 1		
Мособлаконалипроект		
Отдел №5		
Формат 11		

90 000 H 6E H M4

1. H14; ±  $\frac{IT14}{2}$

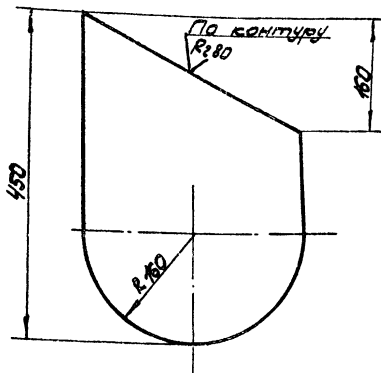
2. Разметить на месте монтажа при креплении поплавка к бункеру (см общий вид устройства для удаления плавающих веществ).

3. Сварку, кроме мест обозначенных осью, произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДЗ.

4\* Размеры для справок.

5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R280.

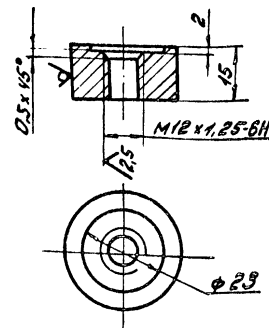
4И.439.11.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.
Разработ.	С.Самойлова	С.Самойлова
Проб.	Пендерева	Пендерева
Рук.	Пендерева	Пендерева
И.контр.	Полухов	Полухов
Лит. Масса Листов		
И 28 1:5		
Лист Листов 1		
Мособлаконалипроект		
Отдел №5		
Формат 12		



$H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.002

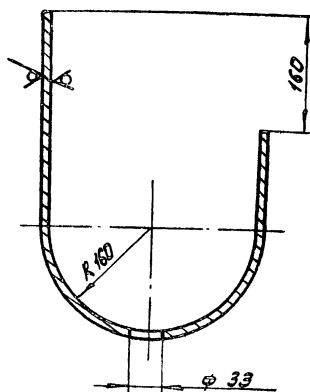
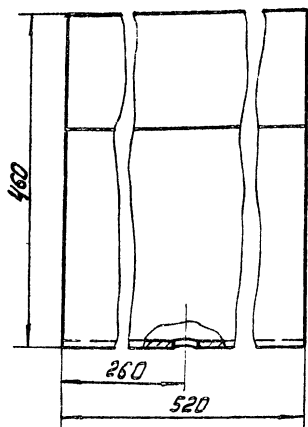
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Стенка торцевая	Лист	Масса	Масшт.
	И					И	1,9	1:5
Разработано: Самойлова С.В., пр.об. Пендерева Д.А.						Лист Листов: 1		
И.конт. Потушков А.А.						Мособлтехнаучпроект Отдел №5 формат 11		
Лист БЗ ГОСТ 19903-74						Мособлтехнаучпроект Отдел №5		
ВетЗел ГОСТ 16523-70								



$H14; H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.003

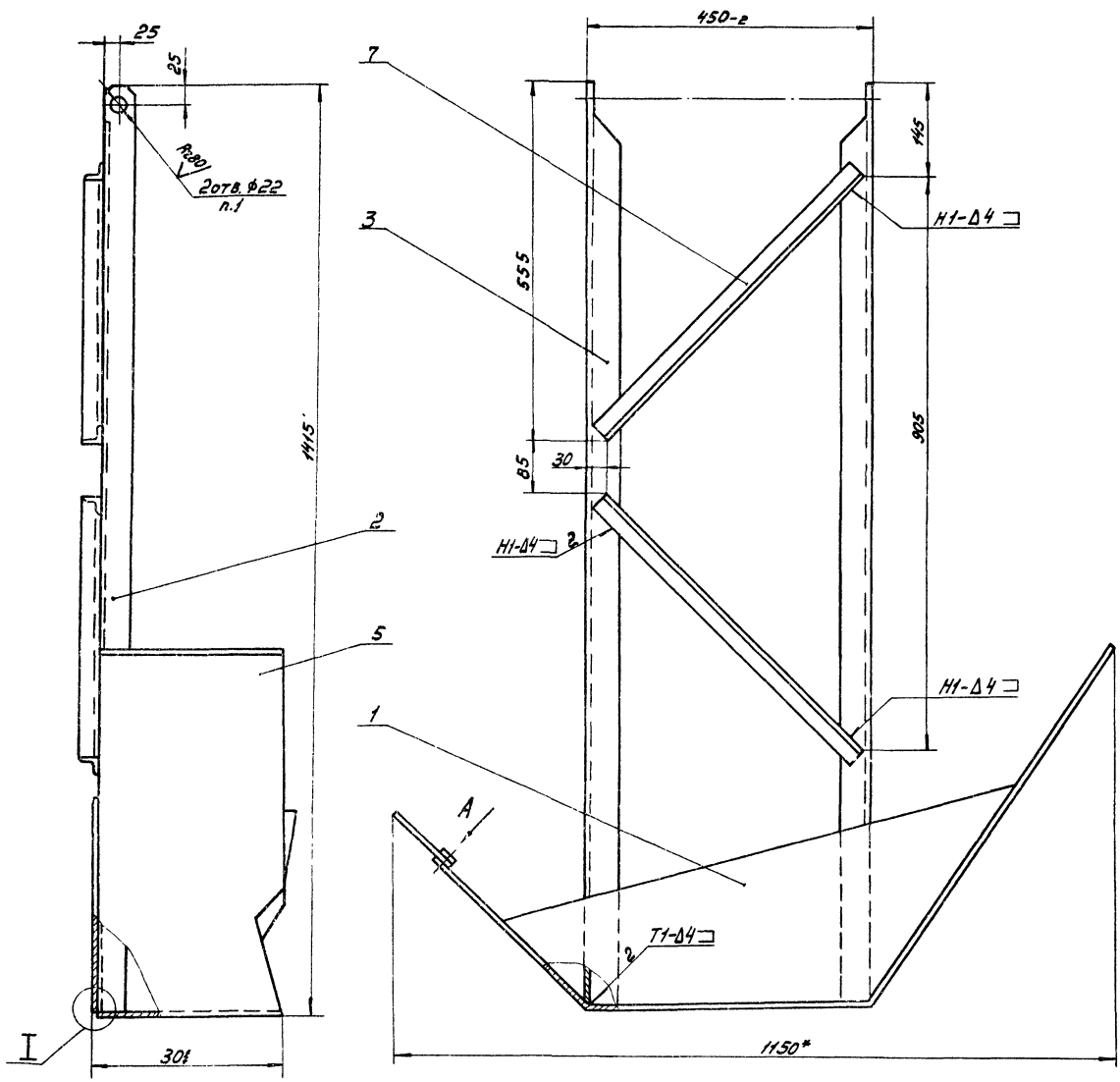
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масшт.
	И					И	0,06	1:1
Разработано: Самойлова С.В., пр.об. Пендерева Д.А.						Лист Листов: 1		
И.конт. Потушков А.А.						Мособлтехнаучпроект Отдел №5 формат 11		
Лист БЗ ГОСТ 2590-71						Мособлтехнаучпроект Отдел №5		
ВетЗел ГОСТ 535-79								



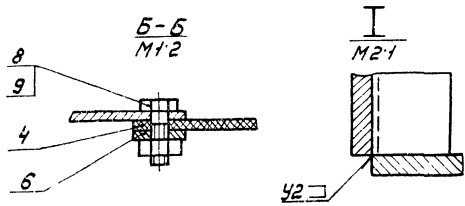
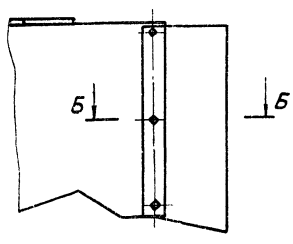
- 1. Длина заготовки ≈ 945 мм.
- 2.  $H14; H14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 439.11.004

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Стенка продольная	Лист	Масса	Масшт.
	И					И	11,5	1:5
Разработано: Самойлова С.В., пр.об. Пендерева Д.А.						Лист Листов: 1		
И.конт. Потушков А.А.						Мособлтехнаучпроект Отдел №5 формат 12		
Лист БЗ ГОСТ 19903-74						Мособлтехнаучпроект Отдел №5		
ВетЗел ГОСТ 16523-70								



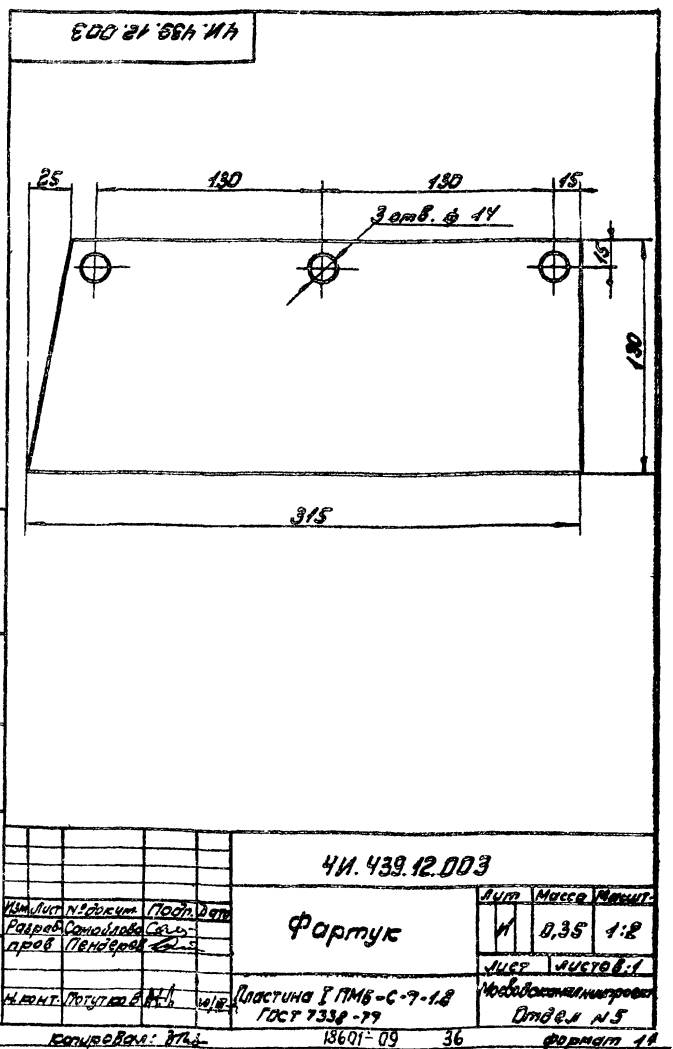
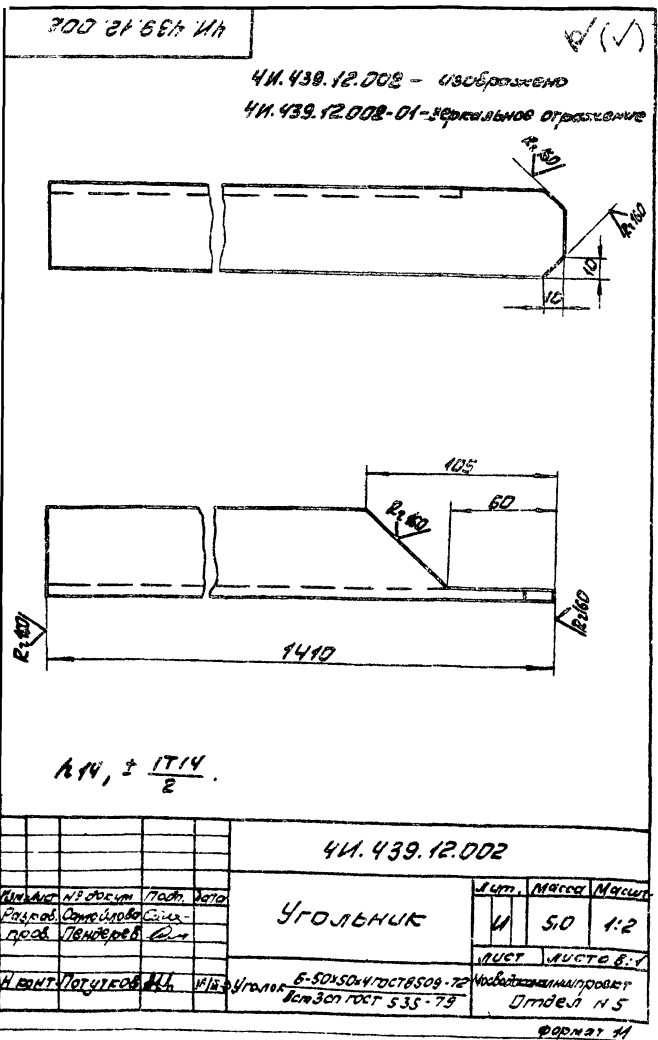
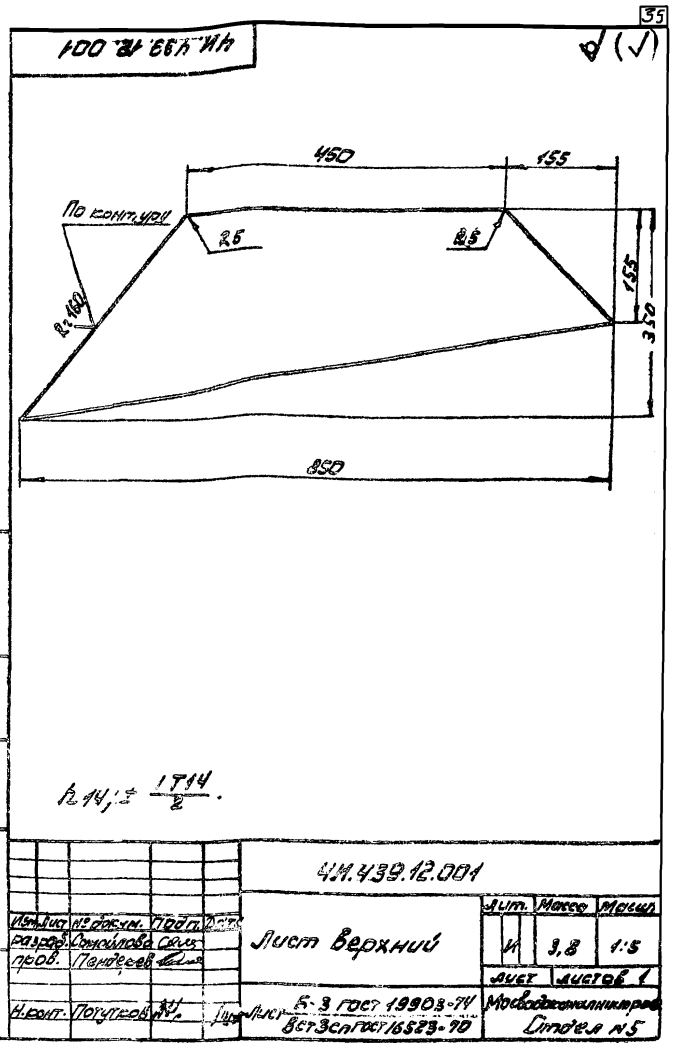
ВНДА повернуто

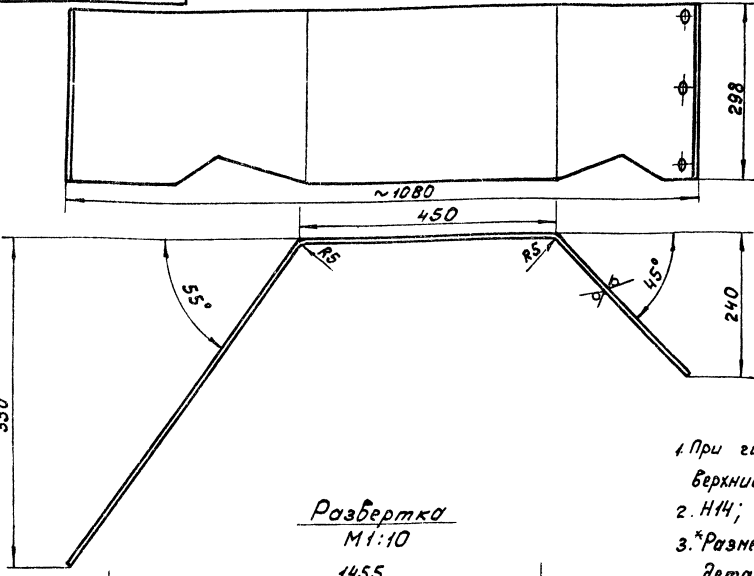


1. Отверстия в правом и левом угольниках по 3 и 4 должны находиться на одной оси. Допускаемое отклонение не более 1 мм.
2. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.
3.  $h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$ .
- 4\* Размер для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $\sqrt{\quad}$ .

ЧН 439.12.000 СБ				ЛСТ	МРСР	МРЕШСР
СРЕБОК КАЧАЮЩИЙСЯ Сборочный чертеж				Ч	280	±5
				ЛСТ	ЛСТОВ.1	
И. КОМП. ПОПЧЕНОВ				Мособладеканализинтпроект		
				Отдел №5		

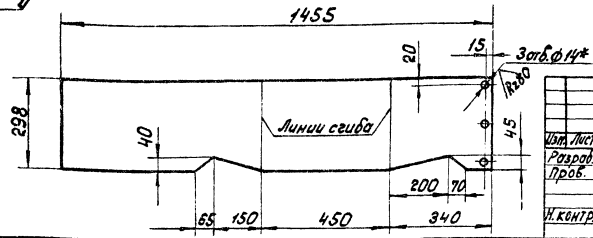
Формат Зона	Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
22		4И.439.12.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.439.12.001	Лист верхний	1	
И	2	4И.439.12.002	Угольник	1	
И	3	4И.439.12.002-01	Угольник	1	
И	4	4И.439.12.003	Фартук	1	
И	5	4И.439.12.004	Стенка вертикальная	1	
И	6	4И.439.12.005	Пластина	1	
ВН	7	4И.439.12.006	Угольник		
			Угол 5-32 ГОСТ 1809-79 вер 3 от ГОСТ 535-79		
			L = 580 П 14	2	1,1 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М12х30 58.05		
			ГОСТ 7798-70	3	
	9		Гайка М12. 5.05		
			ГОСТ 5915-70	3	
			<b>4И.439.12.000</b>		
Исполн. Н.П.Полухин	Подп. В.П.	Дата	Скребок	Лист	Листов
Разработ. С.И.Соловьев	С.И.		кончающийся	И	1
Провер. П.И.Пендерева	П.И.			Масштаб: натуральный	
Н.Е.Вент. П.И.Полухин	П.И.			Диагональ N 5	
				Формат А1	



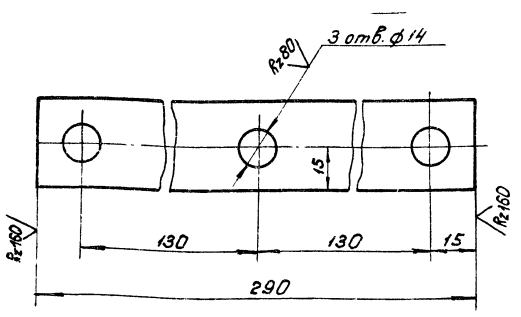


Развертка  
М1:10  
1455

1. При гибке стенки использовать лист верхний (черт. № 439.12.001) в качестве шаблона.
2.  $h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$ .
3. \*Разметать по соответствующим деталям.



Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	4И.439.12.004	
Разработ. Ситыйлов В.В.		№	10	Стенка вертикальная	
Проб. Пендерева В.В.		Масса	1:5	Лит. Масса Масса	
И.контр. Потугков В.В.		Лист	Листов	Лист Листов	
		Лист Б.3 ГОСТ 19903-74		Московский институт	
		Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
Формат А2					



$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$

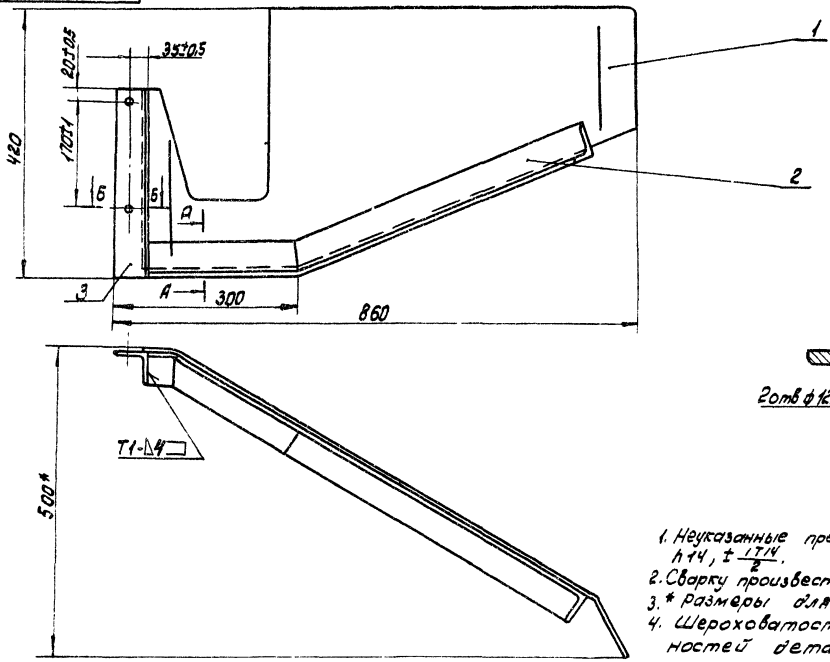
Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	4И.439.12.005	
Разработ. Ситыйлов В.В.		№	025	Пластина	
Проб. Пендерева В.В.		Масса	1:1	Лит. Масса Масса	
И.контр. Потугков В.В.		Лист	Листов	Лист Листов	
		Лист Б.24 ГОСТ 103-70		Московский институт	
		Вст.Зсп ГОСТ 535-73		Отдел №5	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
	28	4И.439.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
12	1	4И.439.13.001	Лист	1	
11	2	4И.439.13.002	Угольник	1	
64	3	4И.439.13.003	Угольник		
			Уголок Б.56 ГОСТ 1017-72		
			Вст.Зсп ГОСТ 535-73		
			$h = 240 h14$	1	0,7 кг
И.контр. Потугков В.В.		И.контр. Потугков В.В.		И.контр. Потугков В.В.	

И.контр. Потугков В.В.

Изм. Лист № докум.		Лист	Дата	4И.439.13.000	
Разработ. Ситыйлов В.В.		№	11	Перегородка	
Проб. Пендерева В.В.		Масса	1	Лит. Масса Масса	
И.контр. Потугков В.В.		Лист	Листов	Лист Листов	
		Лист Б.3 ГОСТ 19903-74		Московский институт	
		Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		Отдел №5	

4И.439.13.000СБ

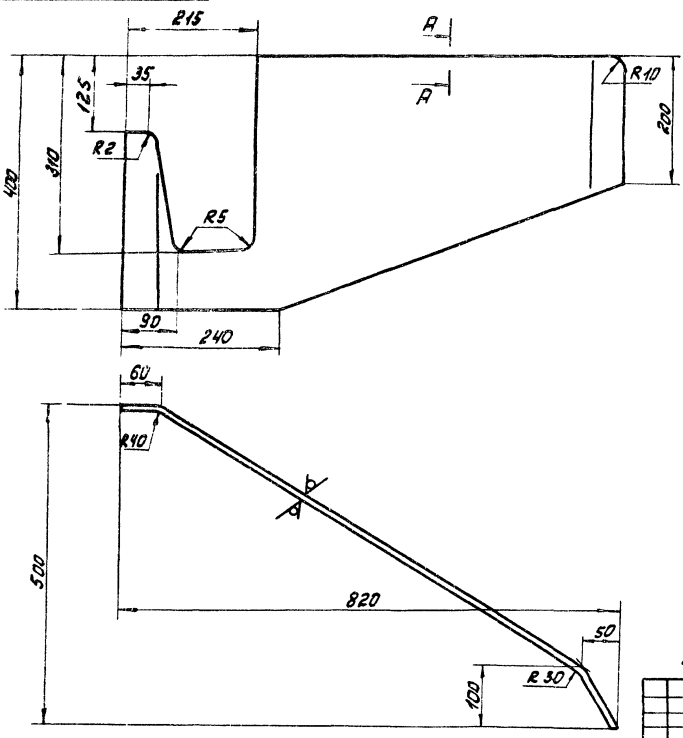


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80
3. \* размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $\sqrt{Ra}$ .

				4И.439.13.000СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перегородка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Смоилов	Сав.			И	11,4	1:5
Проб.	Пендерева	В.О.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	Т
Чк.	Пендерева	В.О.			Масштаб	колонтитр	ОТДЕЛ Н5
И.конт.	Полухина	В.О.	10/84				Формат 12

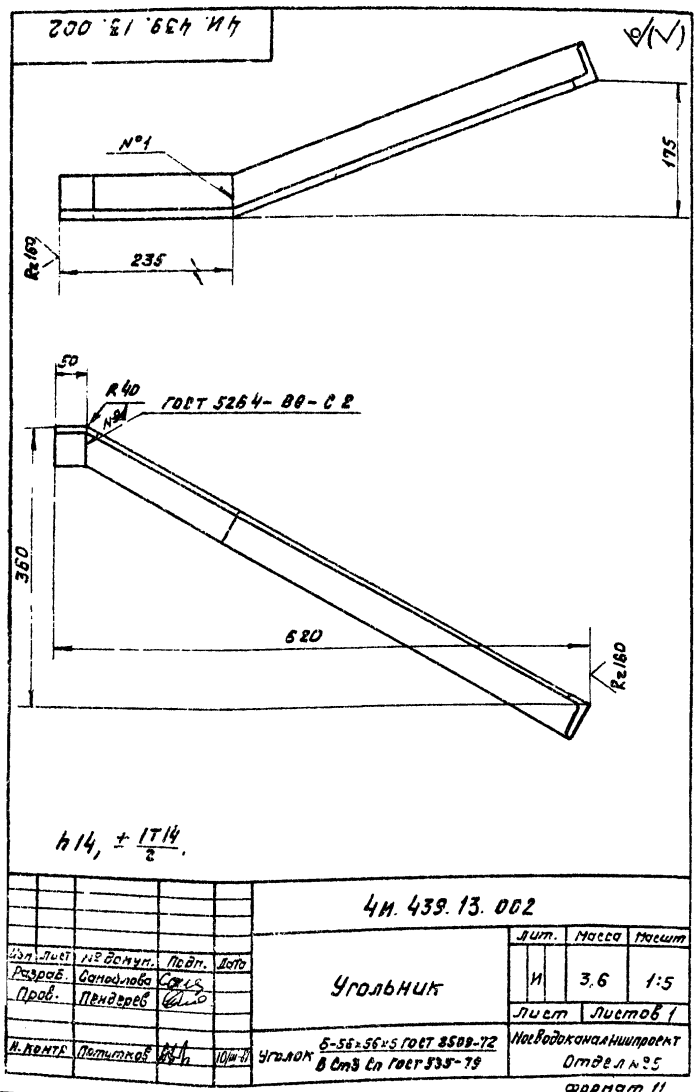
100 БИ 66Н НН

R160 (✓)



$h14, \pm \frac{IT14}{2}$

				4И.439.13.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Смоилов	Сав.			И	6,8	1:5
Проб.	Пендерева	В.О.		Сборочный чертеж	Лист	Листов	Т
И.конт.	Полухина	В.О.	10/84		Масштаб	колонтитр	ОТДЕЛ Н5
				54 ГОСТ 19903-74			Формат 12
				Всп.дел. ГОСТ 14637-79			
				18601-09 38			



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		4И.439.14.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	4И.439.14.001	Основание	1	
И	2	4И.439.14.002	Щека	2	

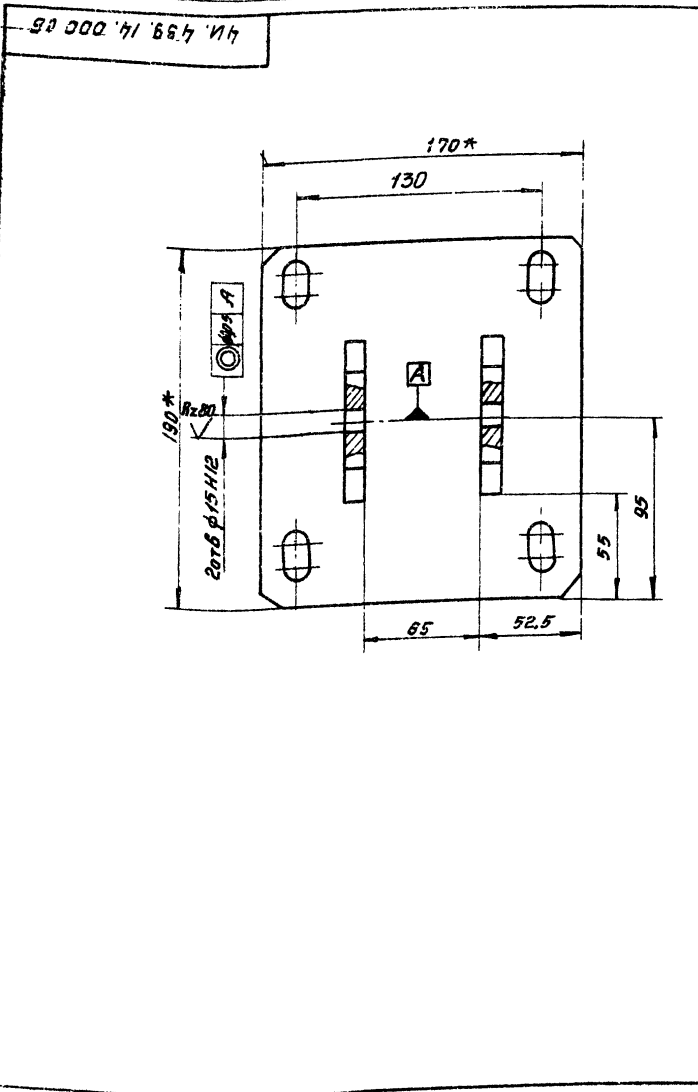
4И.439.14.000

Лит.	Лист	Листов
И		1

Кронштейн

Исходный проект Отдел №5

формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{1T14}{2}$ .

2. Отверстия в щеках поз.2 обработать с одного установка.

3. \* Размеры для справок.

Лит.	Масса	Масшт.
И	3,3	1:2

Кронштейн

4И.439.14.000СБ

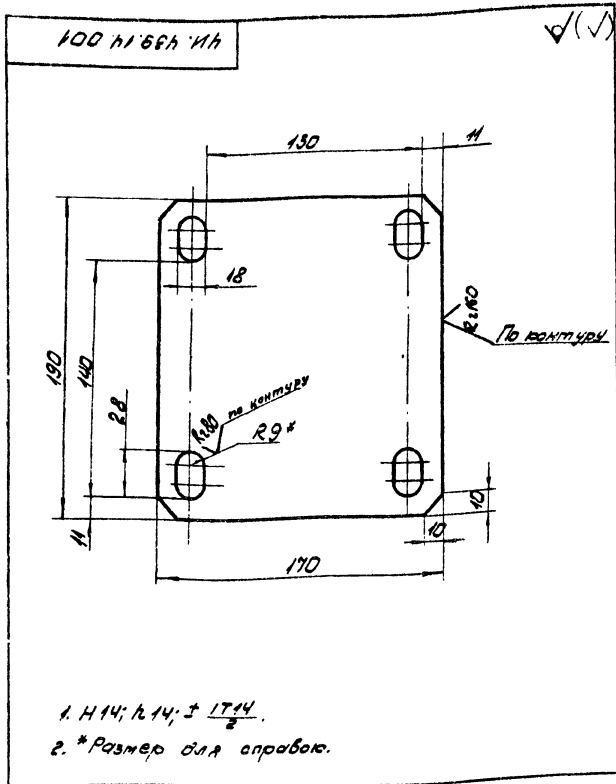
Сборочный чертеж

Лит. Листов 1

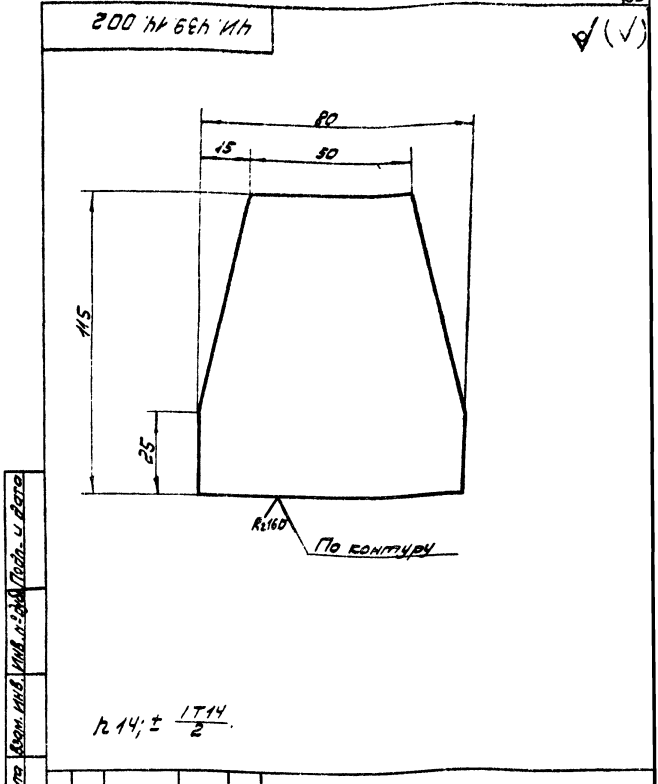
Исходный проект Отдел №5

формат 12

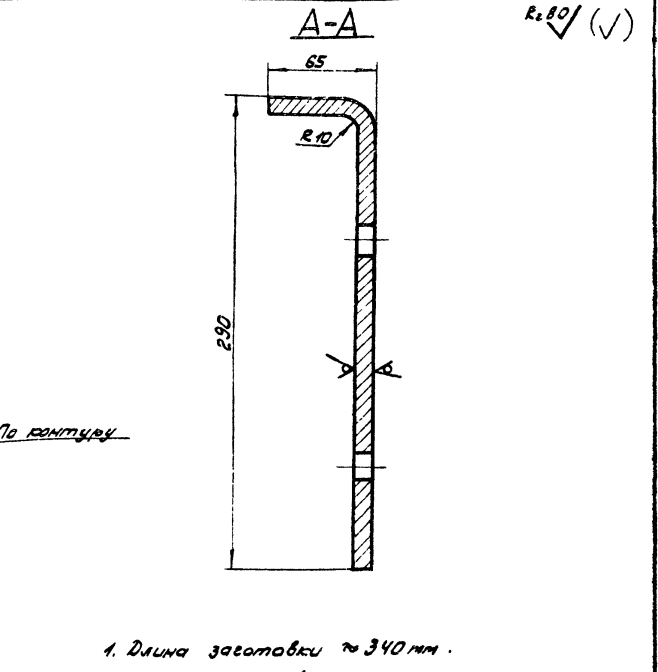
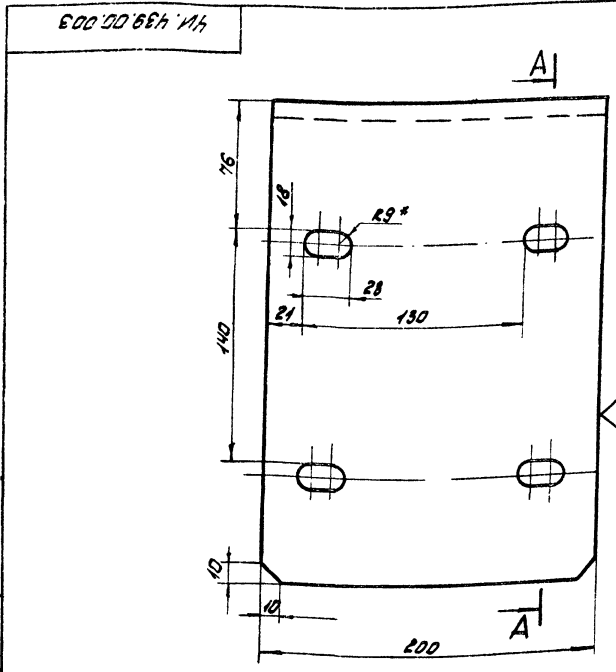




		4И. 439. 14.001			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разработ.	Семидинова	С.И.		2,4	1:2
Проб.	Пендерева	Л.А.		лист листов: 1	
Исполн.	Потушков	М.И.		Масштаб: оригинал	
Лист	510 ГОСТ 19903-74	Исполн.		Стр. 5 из 5	
80231 ГОСТ 14637-79				Формат А1	



		4И. 439. 14.002			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разработ.	Семидинова	С.И.		0,45	1:1
Проб.	Пендерева	Л.А.		лист листов: 1	
Исполн.	Потушков	М.И.		Масштаб: оригинал	
Лист	510 ГОСТ 19903-74	Исполн.		Стр. 5 из 5	
80231 ГОСТ 14637-79				Формат А1	

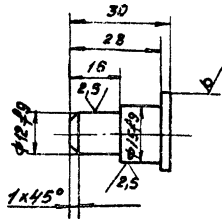


1. Длина заготовки  $\approx 340$  мм.
2.  $H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$ .
3. \*Размер для справок.

		4И. 439.00.003			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разработ.	Семидинова	С.И.		5,2	1:2
Проб.	Пендерева	Л.А.		лист листов: 1	
Исполн.	Потушков	М.И.		Масштаб: оригинал	
Лист	510 ГОСТ 19903-74	Исполн.		Стр. 5 из 5	
80231 ГОСТ 14637-79				Формат А2	

400 00 6E4 И 4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров.  
h 14, ± IT14/2.

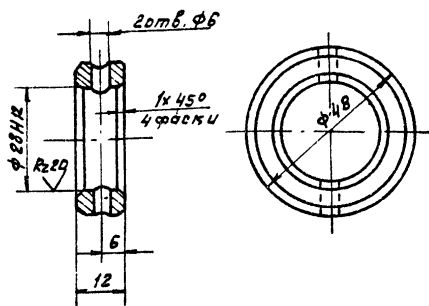
4И.439.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потытков	В.И.	19/11	19/11	Круг В 20 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Палец  
Пособие каналшипроект  
Отдел 15  
формат 11

500 00 6E4 И 4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: H14, h14, ± IT14/2.

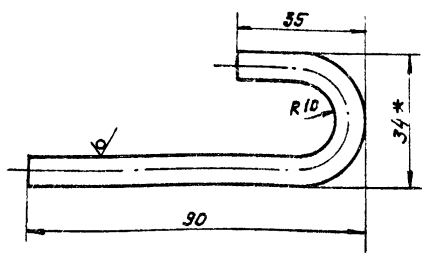
4И.439.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потытков	В.И.	19/11	19/11	Круг В 20 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Кольцо  
установочное  
Пособие каналшипроект  
Отдел 15  
формат 11

900 00 6E4 И 7

Rz160 (✓)



- h 14, ± IT14.
- \* Размер для справок.
- Развернутая длина ≈ 135 мм.

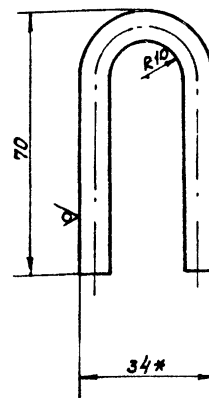
4И.439.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потытков	В.И.	19/11	19/11	Круг В 7 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

Крючок  
Пособие каналшипроект  
Отдел 15  
формат 11

600 00 6E4 И 4

Rz160 (✓)



- h 14, ± IT14.
- \* Размер для справок.
- Развернутая длина ≈ 150 мм.

4И.439.00.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	С.И.					
Проб.	Пендереб	В.И.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Потытков	В.И.	19/11	19/11	Круг В 7 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 СП ГОСТ 535-79		

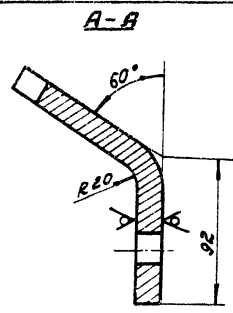
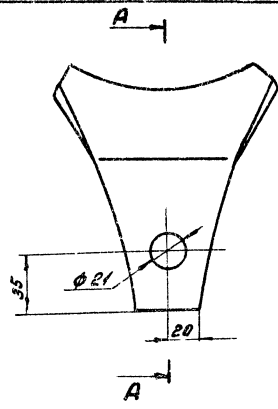
Петля  
Пособие каналшипроект  
Отдел 15  
формат 11

копировал: Ф

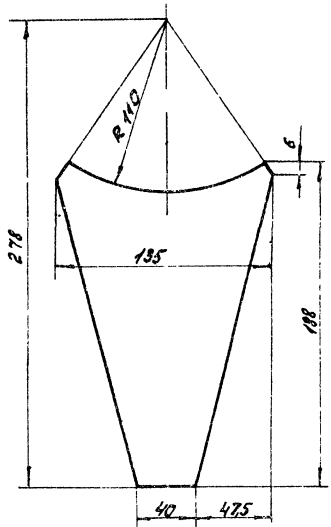
18601-09

41

формат 11

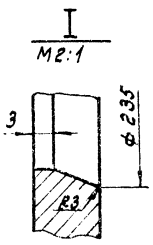
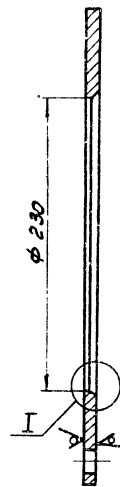
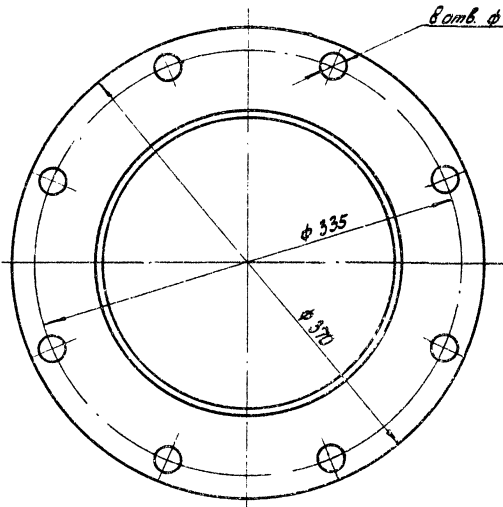


Развертка



$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

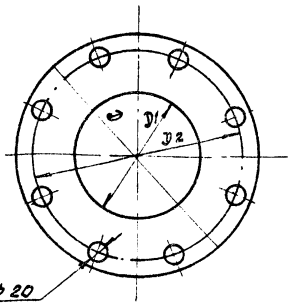
				4И 439.00.008		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Семилетов	Сев.	2008		И	2,1	1:2
Пров. Пеленев	В.В.			Лист	Листов: 1	
Исполн. Потупков	И.И.		Лист	510 ГОСТ 19903-71		Исполнительный проект
				8 от 301 Гост 14637-79		Отдел И.С.
				Формат А2		



1. H14; h14; ± 1714/2
2. \* Размечать по сопрягаемой детали.

				4И 439.00.009		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Фланец накладной	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Семилетов	Сев.	2008		И	4,8	1:2,5
Пров. Пеленев	В.В.			Лист	Листов: 1	
Исполн. Потупков	И.И.		Лист	510 ГОСТ 19903-71		Исполнительный проект
				8 от 301 Гост 14637-79		Отдел И.С.
				Формат А2		

ИИ 439.00.011



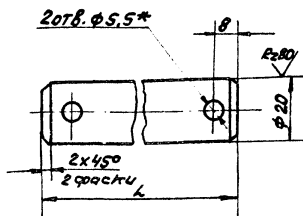
Двобозначение	Д мм	Д <sub>1</sub> мм	Д <sub>2</sub> мм	Материал	Вес, кг
ИИ. 439.00.011	φ370	φ200	φ335	Пластина I ПЧБ-С-2-12 ГОСТ 7338-77	0.47
ИИ. 439.00.011.01	φ315	φ220	φ280	Пластина I ПЧБ-С-2-12 ГОСТ 7338-77	0.1

ИИ. 439.00.011

ИИ. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
					И	СМ.	—
Разраб.	Самойлова	С.С.		СМ. таблицы	Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	В.И.		СМ. таблицы	Носоводоканализпроект Отдел Н5 Формат 11		
И. контрол.	Петушков	А.В.					

ИИ 439.00.012

Ек160 (✓)



Двобозначение	Л мм	Вес, кг
ИИ. 439.00.012	65	0.16
ИИ. 439.00.012 - 01	60	0.15
ИИ. 439.00.012 - 02	70	0.17

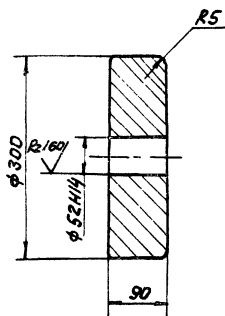
- И 14; б 14; ± 1/14.
- \* - разметать при сборке.

ИИ. 439.00.012

ИИ. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	ОСБ	Лист	Масса	Масштаб
					И	СМ.	—
Разраб.	Самойлова	С.С.		ОСБ	Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	В.И.		ОСБ	Носоводоканализпроект Отдел Н5 Формат 11		
И. контрол.	Петушков	А.В.					

ИИ 439.00.013

✓(✓)



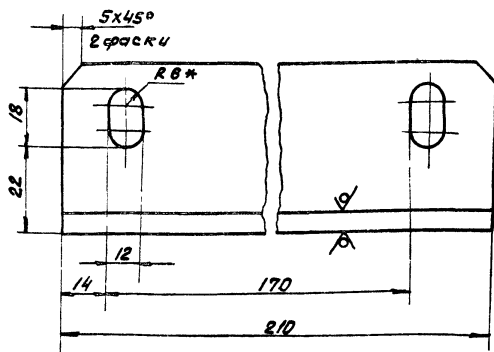
Допускаемое отклонение на размеры отливки по III классу точности.

ИИ. 439.00.013

ИИ. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Противовес	Лист	Масса	Масштаб
					И	44.0	1:5
Разраб.	Самойлова	С.С.		Противовес	Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	В.И.		Противовес	Носоводоканализпроект Отдел Н5 Формат 11		
И. контрол.	Петушков	А.В.					

ИИ 439.00.014

Р280 (✓)



- И 14; б 14; ± 1/14.
- \* - размер для справок.

ИИ. 439.00.014

ИИ. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
					И	0.7	1:1
Разраб.	Самойлова	С.С.		Ушко	Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	В.И.		Ушко	Носоводоканализпроект Отдел Н5 Формат 11		
И. контрол.	Петушков	А.В.					