

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-364.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 18 м  
С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

Альбом X

18705-06

ЦЕНА 1-52

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРО СССР**

Москва, А-40А, Сахаров пр., 22

Стаж в отрасли 18 1983 г.

Занят № 10706 Точка 570 км.

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18 м С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ
- I Технологическая часть
  - II Архитектурно-строительная часть
  - III Строительные изделия
  - IV Электротехническая часть
  - V Задание заводу-изготовителю
  - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. часть 1 и часть 2 (из т.п. 902-2-362.83)
  - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части. (из т.п. 902-2-362.83)
  - VIII Нестандартизированное оборудование. Токосъемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
  - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавящихся веществ (из т.п. 902-2-362.83)
  - X Нестандартизированное оборудование. Регулятор выпуска осадка с электроприводом.
  - XI Заказные спецификации
  - XII Сметы
  - XIII Ведомости потребности в материалах

## АЛЬБОМ X

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

 СОКОЛИН  
КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ № 213 от 14 декабря 1982г.

				Принят:	
№ чл.					

Содержание альбома

Наименование	Обозначение чертежа	№№ стр
	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Регулятор выпуска осадка с электроприводом. Ведомость покупных изделий.	1ш.58.000 ВП	3
Регулятор выпуска осадка с электроприводом. Спецификация	1ш.58.000	
Лист 1-2		3
Регулятор выпуска осадка с электроприводом	1ш.58.000 СБ	
Лист 1		4
Лист 2		5
Колпак	1ш.58.100 СБ	6
Колпак. Спецификация	1ш.58.100	6
Фланец	1ш.58.101	6
Подпятник	1ш.58.200 СБ	7
Подпятник. Спецификация	1ш.58.200	
Лист 1-2		8
Основание	1ш.58.210 СБ	8
Основание. Спецификация	1ш.58.210	9
Плита	1ш.58.211	9
Корпус. Спецификация	1ш.58.220	9
Бобышка	1ш.58.221	9
Корпус	1ш.58.220 СБ	10
Обечайка	1ш.58.222	11
Фланец	1ш.58.223	11
Фланец	1ш.58.224	11
Втулка кулачковая	1ш.58.201	12
Кольцо	1ш.58.202	12
Защита	1ш.58.203	12
Направляющая	1ш.58.300 СБ	13
Направляющая. Спецификация	1ш.58.300	13
Фланец	1ш.58.301	13
Патрубок	1ш.58.302	14
Корпус. Спецификация	1ш.58.400	14
Корпус	1ш.58.400 СБ	14
Патрубок	1ш.58.401	15
Водослив подвижной. Спецификация	1ш.58.500	15
Стенка боковая	1ш.58.501	15
Водослив подвижной	1ш.58.500 СБ	16
Обечайка	1ш.58.502	17
Штанга винтовая	1ш.58.002	17
Ушко	1ш.58.503	18
Пластина	1ш.58.504	18
Порог	1ш.58.505	18
Ось	1ш.58.001	18

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изданию	бумага на ре-лекты	на ре-лекты	
1	Электропривод Б099.098-07М		п.о. Тулаэлектропривод	1ш. 58.000	1		1	
2	Подшипник 8113	ГОСТ 6874-75		1ш. 58.200	1		1	
3	Масленка 1.246	ГОСТ 19853-74		1ш. 58.200	1		1	
4	Кольцо СП81-64-6	ГОСТ 6308-71		1ш. 58.200	2		2	
5	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		1ш. 58.300	2		2	
6	Болт М16х40.58.096	ГОСТ 7798-70		1ш. 58.000	4		4	
7	Винт М4х12.58.096	ГОСТ 1476-75		1ш. 58.200	2		2	
8	Винт М6х12.58.096	ГОСТ 1491-80		1ш. 58.000	4		4	
9	Гайка М12.5.096	ГОСТ 5915-70		1ш. 58.000	4		4	
10				1ш. 58.200	4		4	
11	Гайка М 16. 5. 096	ГОСТ 5915-70		1ш. 58.000	4		4	
12	Шайба 18х4.02.096	ГОСТ 11371-78		1ш. 58.000	2		2	
13	Шайба 12 65Г.096	ГОСТ 6402-70		1ш. 58.000	4		4	
14	Шпилька М12-69х25.58.096	ГОСТ 22032-76		1ш. 58.200	4		4	
15	Шпилька М12-69х35.58.096	ГОСТ 22032-76		1ш. 58.000	4		4	
16	Шпилька 5х32-001	ГОСТ 397-79		1ш. 58.000	2		2	
17								
18								
19								
20								
21								
22								

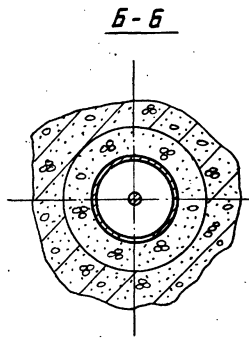
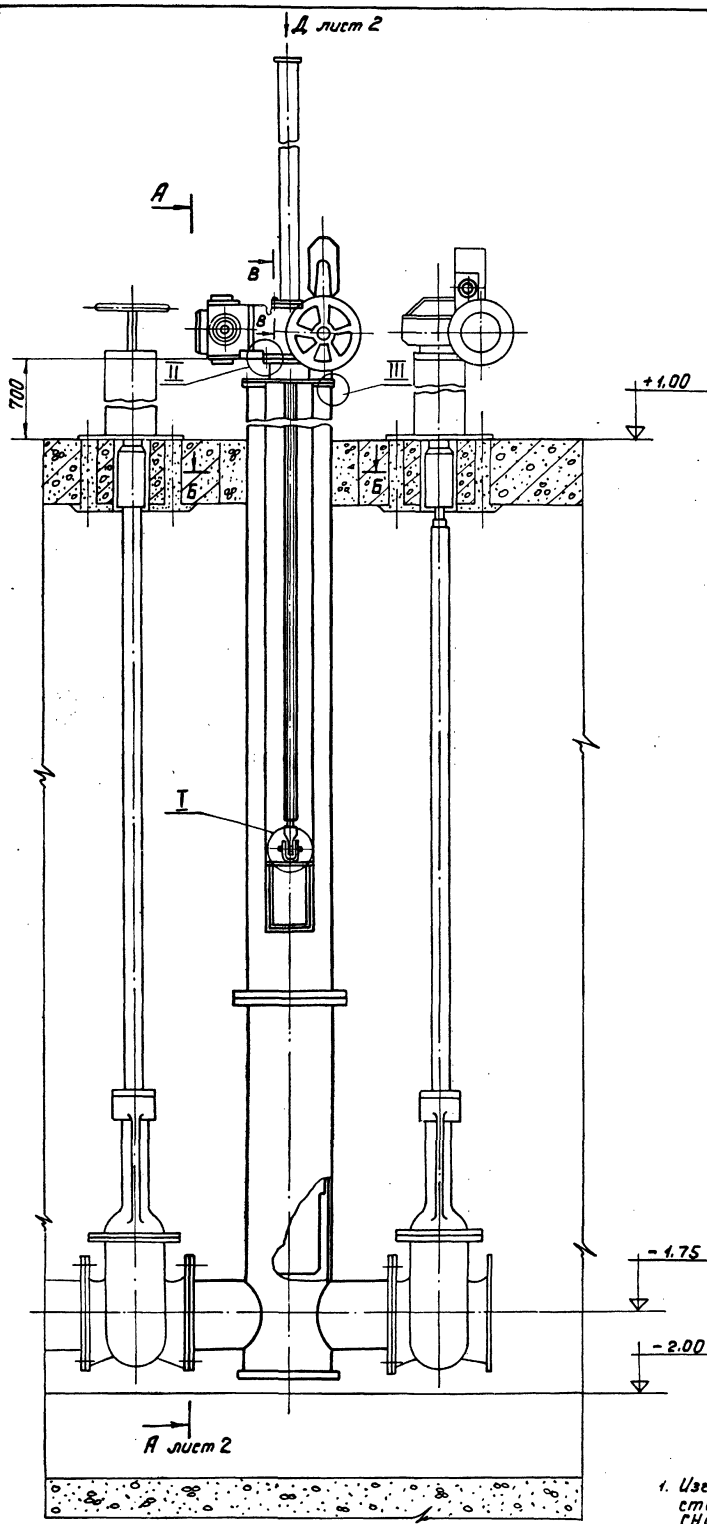
				1ш. 58.000 ВП			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	И			1		1
Проект.	Пендерева	С			Итого листов 1		
И.контр.	Получил	С		Ведомость покупных изделий			Отдел №5
Учтб.	Гаврилов	С					Формат 12

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Документация</u>		
12		1ш. 58.000 СБ				Сборочный чертёж		
12		1ш. 58.000 ВП				Ведомость покупных изделий.		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	1ш. 58.100				Колпак	1	
11	2	1ш. 58.200				Подпятник	1	
11	3	1ш. 58.300				Направляющая	1	
11	4	1ш. 58.400				Корпус	1	
11	5	1ш. 58.500				Водослив подвижной	1	
						<u>Детали</u>		
12	6	1ш. 58.001				Ось	1	
11	7	1ш. 58.002				Штанга винтовая	1	
54	8	1ш. 58.003				Прокладка ф274хф312	1	0,1кг
						Пластина I лист		
						ПМБ-М-3 ГОСТ 1338-77		

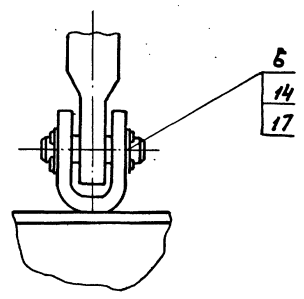
				1ш. 58.000			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	И			1		2
Проект.	Пендерева	С			Итого листов 2		
И.контр.	Получил	С		Ведомость покупных изделий			Отдел №5
Учтб.	Гаврилов	С					Формат 11

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Стандартные изделия</u>		
	8					Болт М16х40.58.096		
						ГОСТ 7798-70	4	
	10					Болт М16х75.58.096		
						ГОСТ 7798-70	12	
	11					Винт М6х12.58.096		
						ГОСТ 1491-80	4	
	12					Гайка М 12. 5. 096		
						ГОСТ 5915-70	4	
	13					Гайка М 16. 5. 096		
						ГОСТ 5915-70	16	
	14					Шайба 18х4.02.096		
						ГОСТ 11371-78	2	
	15					Шайба 12 65Г.096		
						ГОСТ 6402-70	4	
	16					Шпилька М12-69х35.58.096		
						ГОСТ 22032-76	4	
	17					Шпилька 5х32-001		
						ГОСТ 397-79	2	
						<u>Прочие изделия</u>		
	18					Электропривод		
						Б099.098-07М	1	

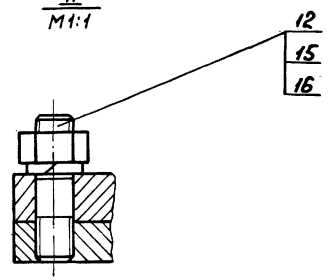
				1ш. 58.000			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	И			1		2
Проект.	Пендерева	С			Итого листов 2		
И.контр.	Получил	С		Ведомость покупных изделий			Отдел №5
Учтб.	Гаврилов	С					Формат 11



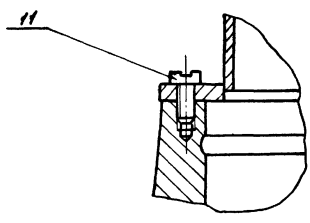
I  
M 1:2



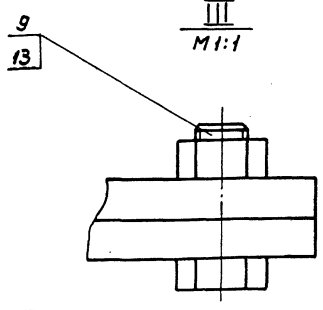
II  
M 1:1



B-B  
M 1:1



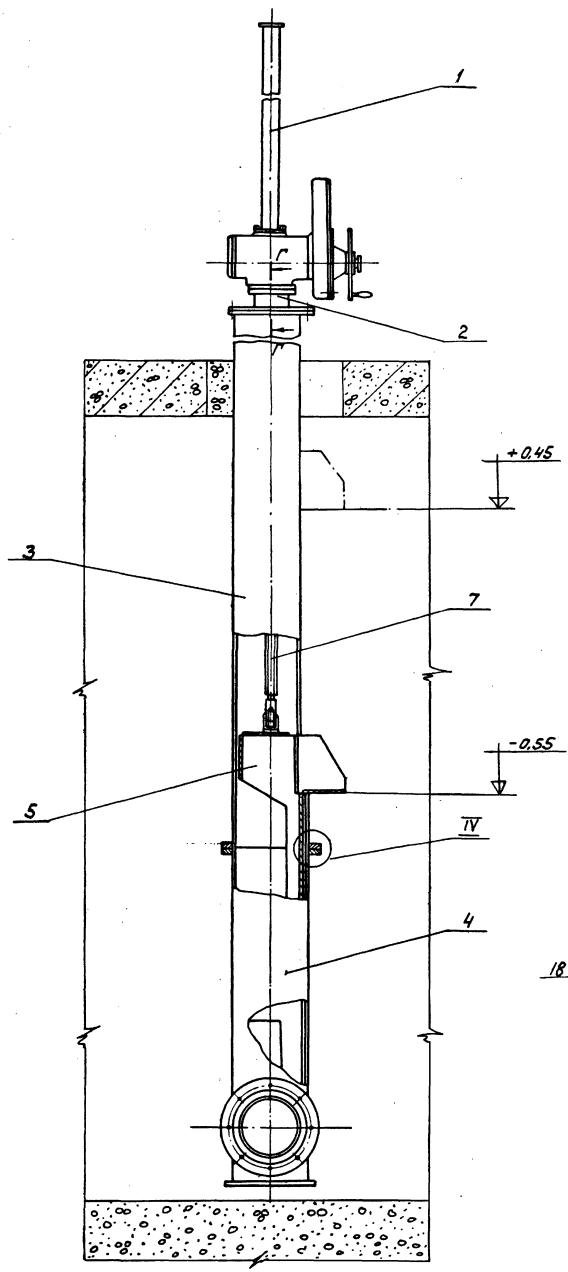
III  
M 1:1



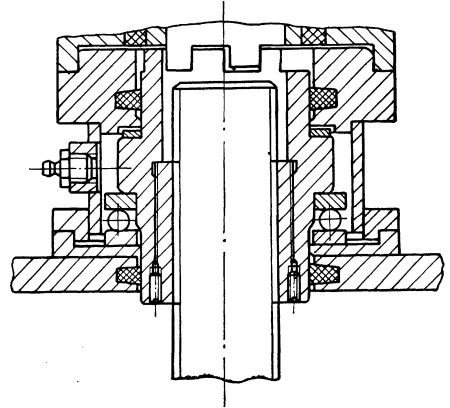
1. Изготовление регулятора произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-18-75.
2. Для смазки подпятника и электропривода следует применять универсальную смазку марки УС ГОСТ 1033-79.
3. Окраску регулятора выполнить грунтом ХС-010; краска ЭМХС-740, серый лак ХС-76 ДУ в ГОСТ 9355-81 кругом за исключением обработанных и сопрягающихся поверхностей.
4. Размеры для справок.

				1 Ш. 58.000 СБ			
Изд. Лист	№ докум.	Год	Дата	Регулятор выпуска осадка с электро- приводом.	Лист	Масса	
Разраб.	Заручка	Проект	Исполн.		№	339,0	1:10
Рук.	Пендерева	И	И		Лист 1	Листов 2	
И.контр.	Полутык	И	И		Наводка на чертеж		
Итв.	Говылов	И	И	Отдел №5			
копирует: ИИ				18705-06 5		формат 22	

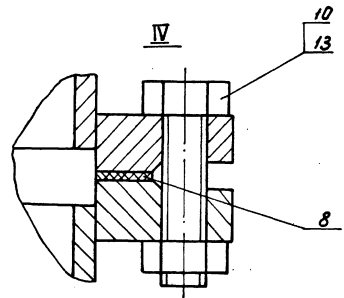
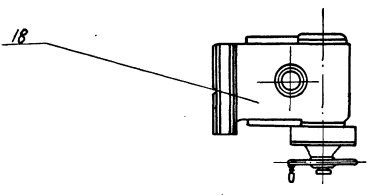
*A-A лист 1*



*Г-Г  
М1:1*



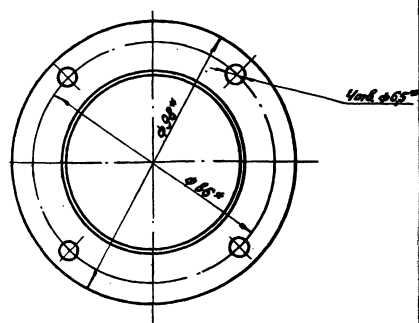
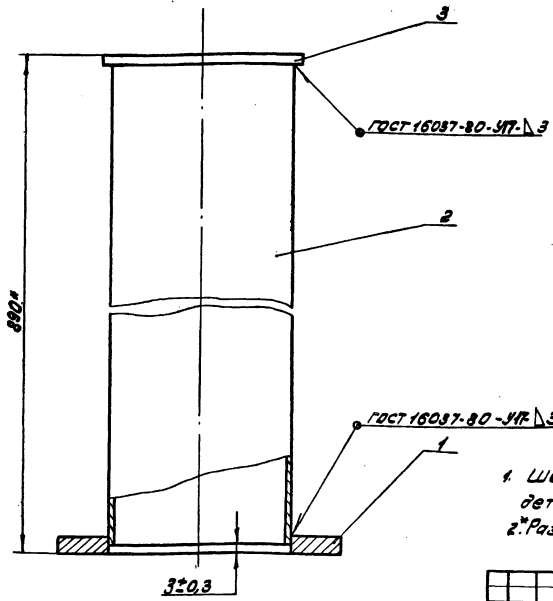
*Вид Д лист 1*



					<b>1Ш.58.000 СБ</b>			
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Регулятор выпуска осадка с электро- приводом.	Лит.	Посл.	Измен.
Рисов.	Варычкова	Э.И.	1			И	-	
Проф.	Лендерев	С.И.			Лист 2	Листов		
Рук.	Лендерев	С.И.			Новодохинский проект			
И.КОНТР.	Полухин	С.И.			Отдел №5			
Утв.	Гаврилов	С.И.			18705-06 6 формат 22			
копирован. 2/2								

101 85 1771

Вид А



- 1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжной.
- 2. Размеры для справок.

1Л1.58.100СБ

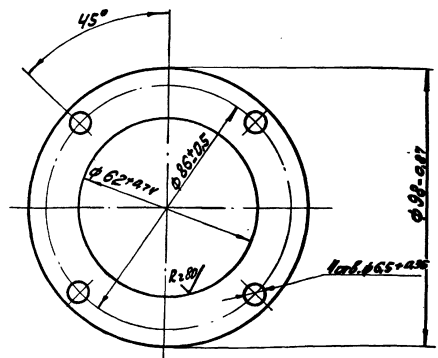
И.инж. А.В.Смирнов	Подпись	Колпак	И.инж. М.С.Смирнов
Разработчик	И.инж. М.С.Смирнов		
Проверенный	И.инж. М.С.Смирнов	Сборочный чертёж	И.инж. М.С.Смирнов
И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов		И.инж. М.С.Смирнов

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1		1Л1.58.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1Л1.58.101	Фланец	1	
54	2		1Л1.58.102	Труба		
				Труба 50х3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				L=884MM	1	1.5кг
54	3		1Л1.58.103	Заглушка		
				лист 6-3/ГОСТ 19903-74		
				8стр.Зен ГОСТ 16523-70		
				φ70х14	1	0.12кг

1Л1.58.100			
И.инж. М.С.Смирнов	Подпись	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов
Разработчик	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов
Проверенный	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов
И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов

101 85 1771

✓(✓)

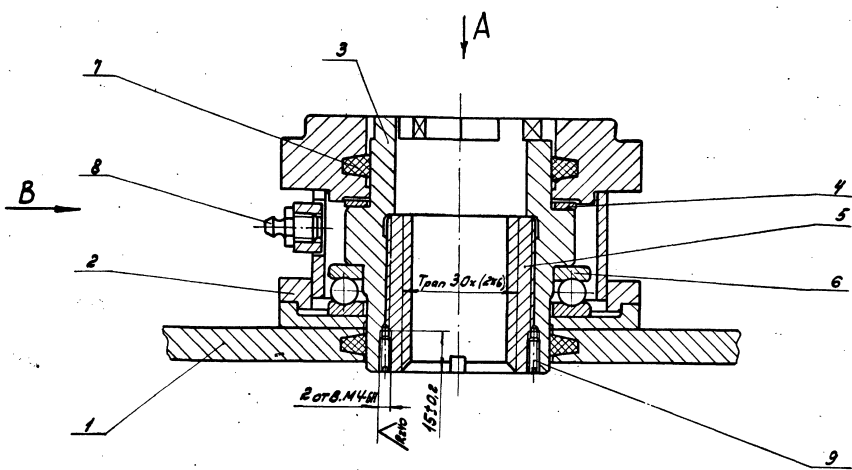


1Л1.58.101

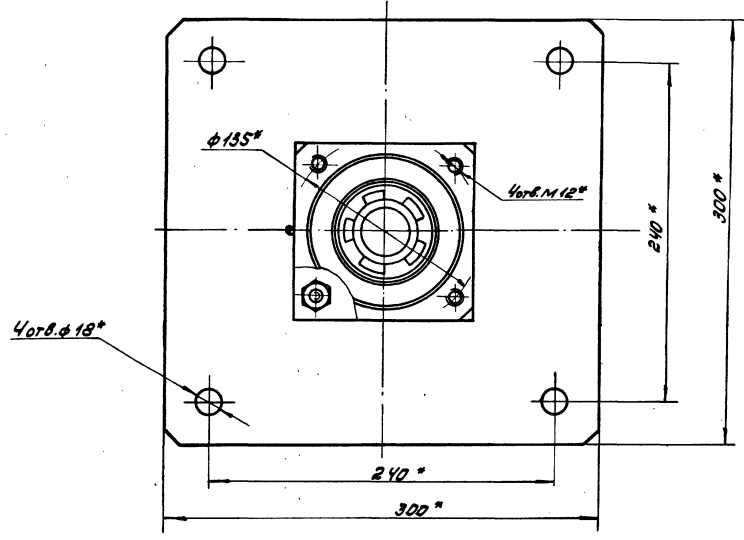
И.инж. М.С.Смирнов	Подпись	Фланец	И.инж. М.С.Смирнов
Разработчик	И.инж. М.С.Смирнов		
Проверенный	И.инж. М.С.Смирнов	Фланец	И.инж. М.С.Смирнов
И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов		И.инж. М.С.Смирнов

1Л1.58.101			
И.инж. М.С.Смирнов	Подпись	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов
Разработчик	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов
Проверенный	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов
И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов	И.инж. М.С.Смирнов

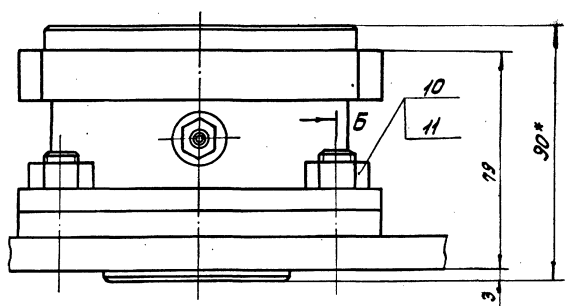




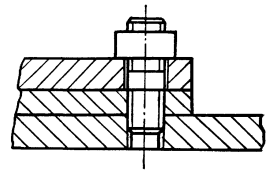
**Вид А**  
М 1:2



**Вид В**



**Б-Б**

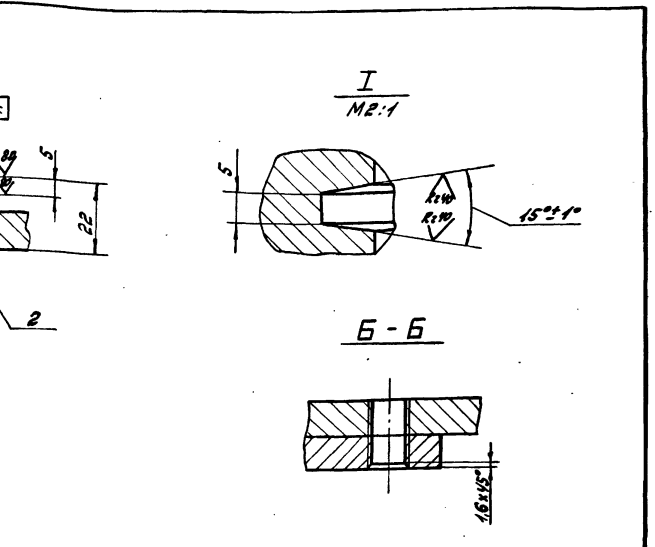
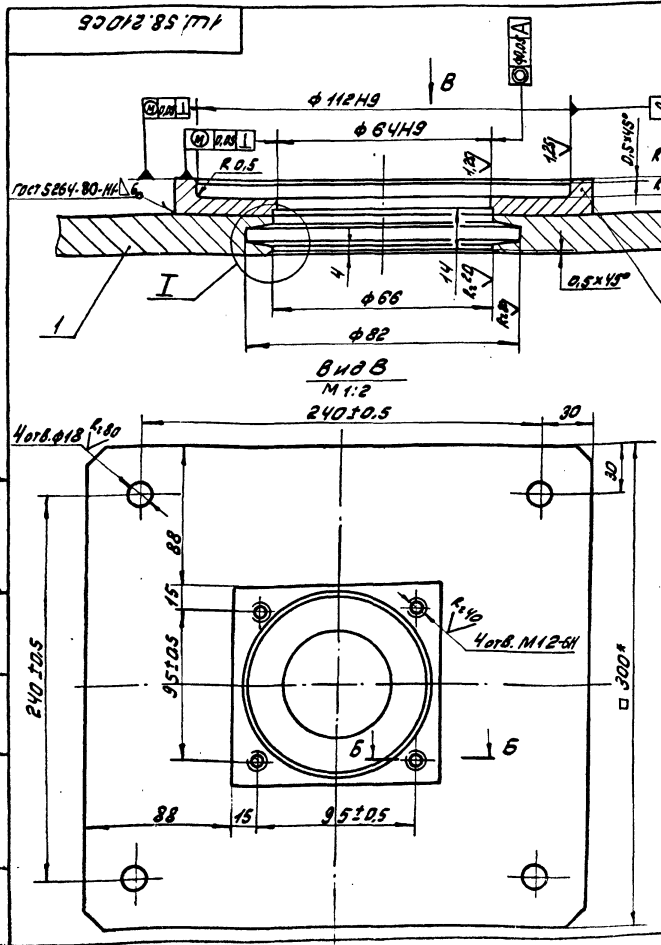


\* Размеры для справок.

				<b>1Л1.58.200С5</b>		
				<b>Повлятник</b>		
				<b>Сборочный чертёж</b>		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал	
Проект. Зоричев А.В.			И	16,0	1:1	
Проф. Пейдоров Ф.Б.			Лист	Листов: 1		
Рук. Пейдоров Ф.			Мехоблагодетельный проект			
				ДТД вел. 55		
				Формат А2		

Корпус Элемент Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.																				
		<b>Документация</b>																						
22	1 Ш.58.200СБ	Сборочный чертеж																						
		<b>Сборочные единицы</b>																						
11	1 Ш.58.210	Основание	1																					
11	2 Ш.58.220	Корпус	1																					
		<b>Детали</b>																						
12	3 Ш.58.201	Втулка кулачковая	1																					
11	4 Ш.58.202	Кольцо	1																					
11	5 Ш.58.203	Гайка	1																					
		<b>Стандартные изделия</b>																						
6		Подшипник 813 ГОСТ 6874-75	1																					
7		Кольцо СП81-64-6 ГОСТ 6308-74	2																					
8		Машленка 1.246 ГОСТ 9853-74	1																					
Ш.58.200																								
<table border="0"> <tr> <td>Исполнит.</td> <td>№ докум.</td> <td>Лист</td> <td>Всего</td> </tr> <tr> <td>Рисов.</td> <td>Заручивая</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Пендерева</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук.</td> <td>Пендерева</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Получков</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> </table>					Исполнит.	№ докум.	Лист	Всего	Рисов.	Заручивая	Вруч.		Проф.	Пендерева	Вруч.		Рук.	Пендерева	Вруч.		Н.контр.	Получков	Вруч.	
Исполнит.	№ докум.	Лист	Всего																					
Рисов.	Заручивая	Вруч.																						
Проф.	Пендерева	Вруч.																						
Рук.	Пендерева	Вруч.																						
Н.контр.	Получков	Вруч.																						
<b>Подпись</b>			ЛИТ. Лист 1 из 2																					
			Машинооператор																					
			Отдел НС																					
			Формат А4																					

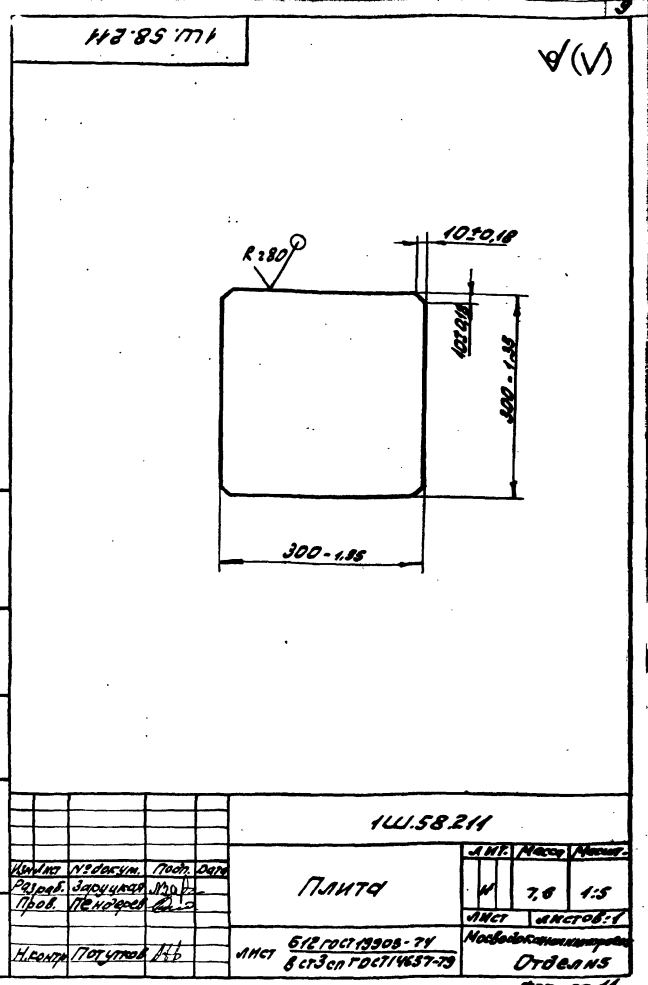
Корпус Элемент Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.																				
9		Винт М 4x12.58.038																						
		ГОСТ 1476-75	2																					
10		Гайка М12.5.036																						
		ГОСТ 5915-70	4																					
11		Шильцо М12-62.58.026																						
		ГОСТ 22032-76	4																					
Ш.58.200																								
<table border="0"> <tr> <td>Исполнит.</td> <td>№ докум.</td> <td>Лист</td> <td>Всего</td> </tr> <tr> <td>Рисов.</td> <td>Заручивая</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Пендерева</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук.</td> <td>Пендерева</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Получков</td> <td>Вруч.</td> <td></td> </tr> </table>					Исполнит.	№ докум.	Лист	Всего	Рисов.	Заручивая	Вруч.		Проф.	Пендерева	Вруч.		Рук.	Пендерева	Вруч.		Н.контр.	Получков	Вруч.	
Исполнит.	№ докум.	Лист	Всего																					
Рисов.	Заручивая	Вруч.																						
Проф.	Пендерева	Вруч.																						
Рук.	Пендерева	Вруч.																						
Н.контр.	Получков	Вруч.																						
			ЛИТ. Лист 1 из 2																					
			Машинооператор																					
			Отдел НС																					
			Формат А4																					



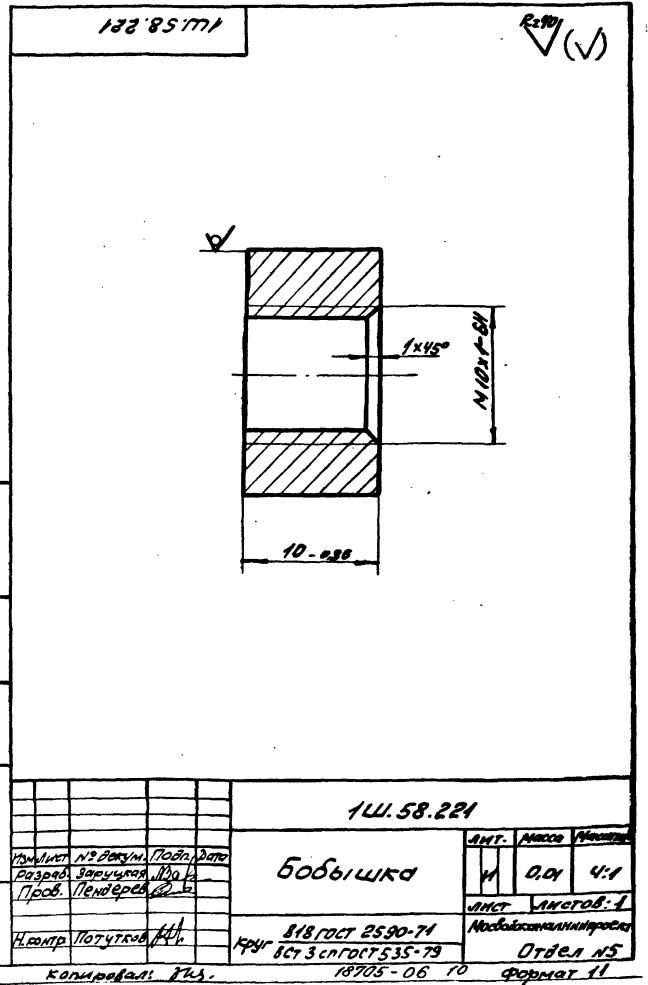
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± IT14 и для деталей без чертёжков.  
 2. \* Размеры для справок.

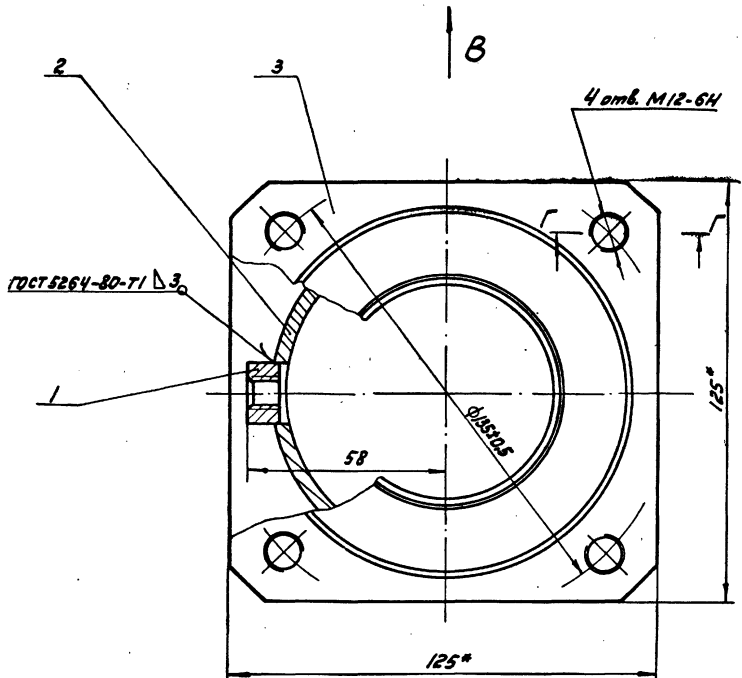
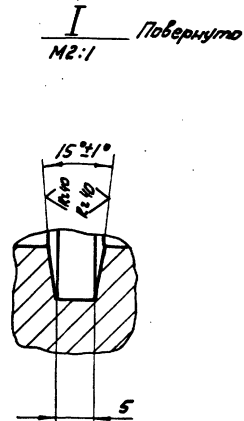
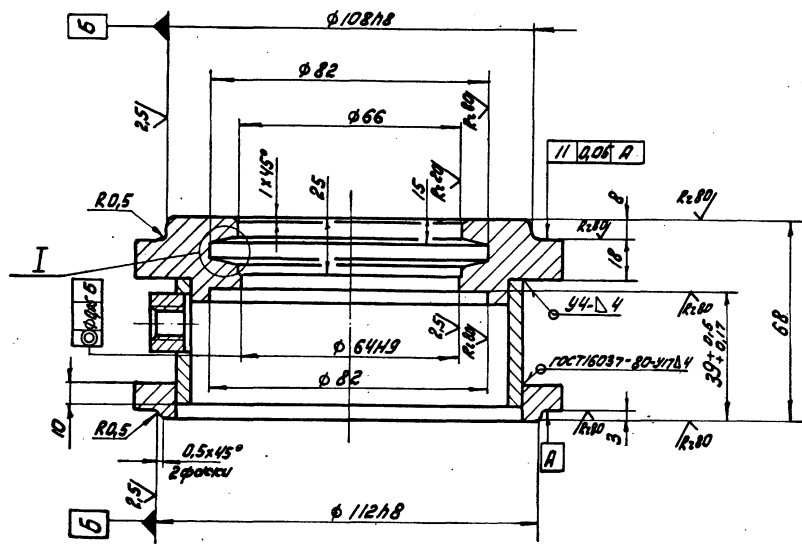
Ш.58.210СБ			
Исполнит.	№ докум.	Лист	Всего
Рисов.	Заручивая	Вруч.	
Проф.	Пендерева	Вруч.	
Рук.	Пендерева	Вруч.	
Н.контр.	Получков	Вруч.	
<b>Основание</b>			ЛИТ. Лист 1 из 1
<b>Сборочный чертеж</b>			Машинооператор
			Отдел НС
			Формат А4

№ документа	№ листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1Ш.58.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.211	Плита	1	
54	2		1Ш.58.212	Накладка		
				Лист 518 ГОСТ 19903-74 Лист 8 с 1 ГОСТ 14657-79		
				125x125	1	1,1 кг
			1Ш.58.210			
			Основание			
					Лист 1 лист 1 листов 1	
					Масштаб: 1:1 Отдел №5	
Формат А1						

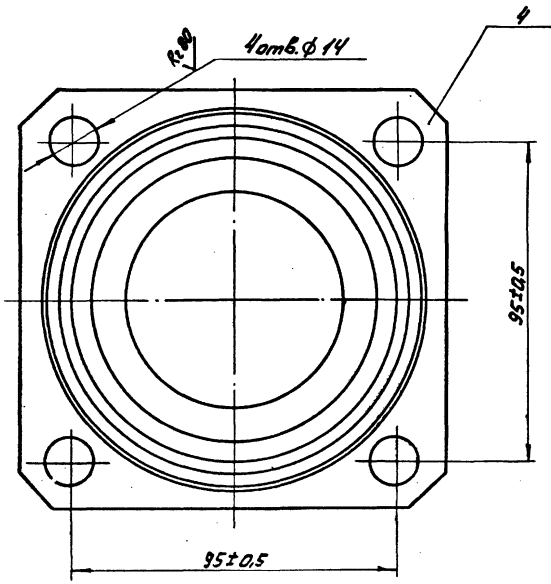


№ документа	№ листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ш.58.220СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.221	Бобышка	1	
11	2		1Ш.58.222	Обечайка	1	
12	3		1Ш.58.223	Фланец	1	
11	4		1Ш.58.224	Фланец	1	
			1Ш.58.220			
			Корпус			
					Лист 1 лист 1 листов 1	
					Масштаб: 1:1 Отдел №5	
Формат А1						





Bud B



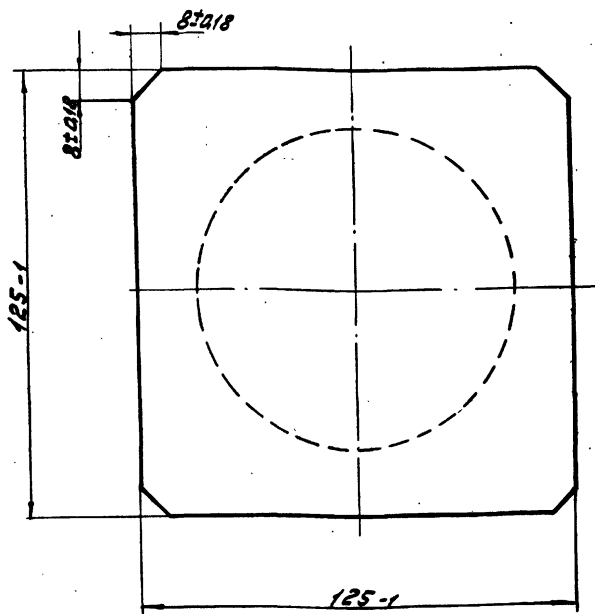
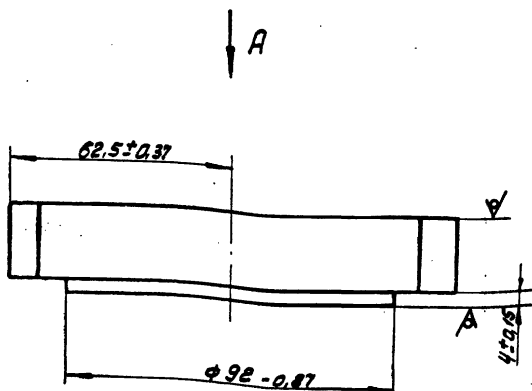
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2\* Размеры для справок.

		1W.58.220C6	
		Карус	
		Оборочный чертеж	
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Взам. инв.	Проб.	50
Проф.	Подпись	Суд.	1:1
Рук.	Пендерев	Суд.	Лист
И.контр.	Потурев	Суд.	Листов: 1
		Отдел № 5	
		Формат А2	

Лист 85/74

Вид А

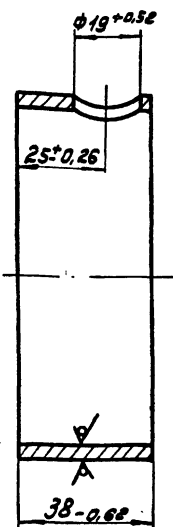
1:1 (✓)



Лист 85/74				ЛШ.58.223		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Инж. Заручков	И.И.				
Проб. Пендерева			Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	
			Лист	Масса	Масштаб	
И.И. Потугкай			Лист 58	Гост 19903-74	Масштаб кананинтроект	
			Лист 8	Стр 1	Гост 14637-79	
			Отдел №5			
			Формат 12			

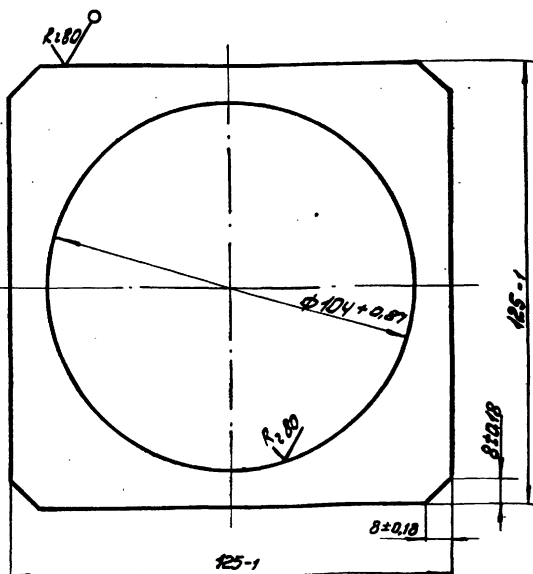
Лист 85/74

1:1 (✓)



Лист 85/74

1:1 (✓)



Лист 85/74				ЛШ.58.222		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Инж. Заручков	И.И.				
Проб. Пендерева			Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	
			Лист	Масса	Масштаб	
И.И. Потугкай			Лист 102	Гост 8752-78	Масштаб кананинтроект	
			Лист 8	Стр 2	Гост 8731-74	
			Отдел №5			
			Формат 11			

И.И. Потугкай

Лист 85/74				ЛШ.58.224		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Инж. Заручков	И.И.				
Проб. Пендерева			Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	
			Лист	Масса	Масштаб	
И.И. Потугкай			Лист 514	Гост 19903-74	Масштаб кананинтроект	
			Лист 8	Стр 3	Гост 14637-79	
			Отдел №5			
			Формат 11			

Копирован: 2015

18705-06

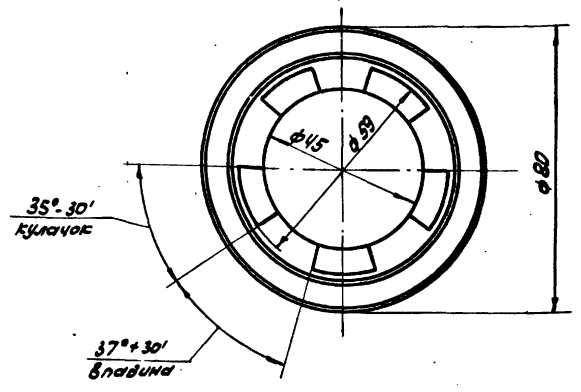
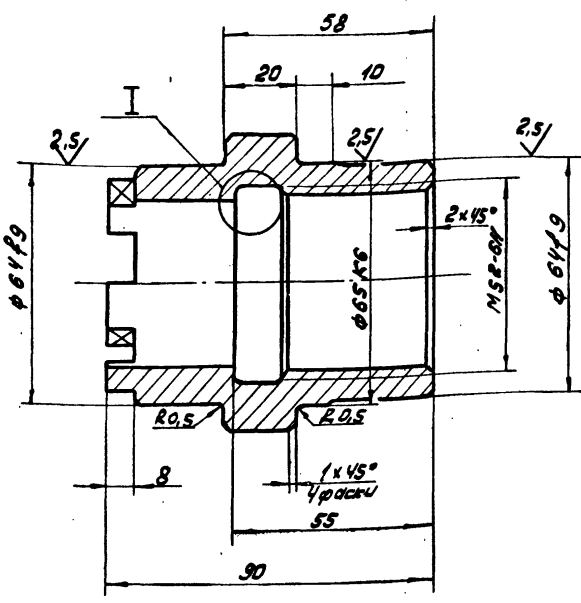
12

Формат 11

1W58.201

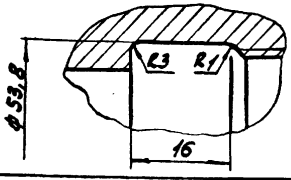
12

К.М. (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

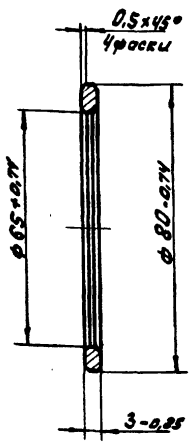
I  
M2:1



1W58.201			Лист	Масса	Шкала
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Втулка Кулачковая	И	1.0	1:1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.		Лист	Листов: 1	
Н.В.Смирнов	Получено А.И.	Ст.5 ГОСТ 380-71	Масштаб: натуральный		
			Отдел №5		
			Формат А1		

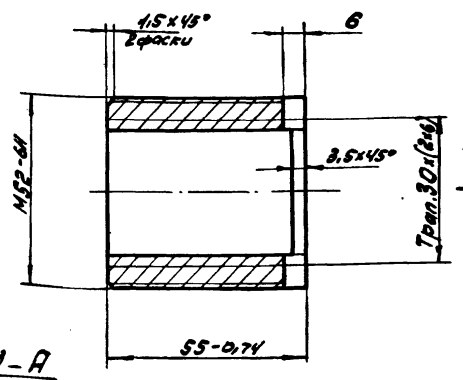
1W58.202

К.М.

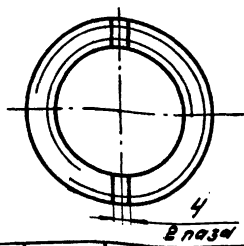


1W58.203

К.М.



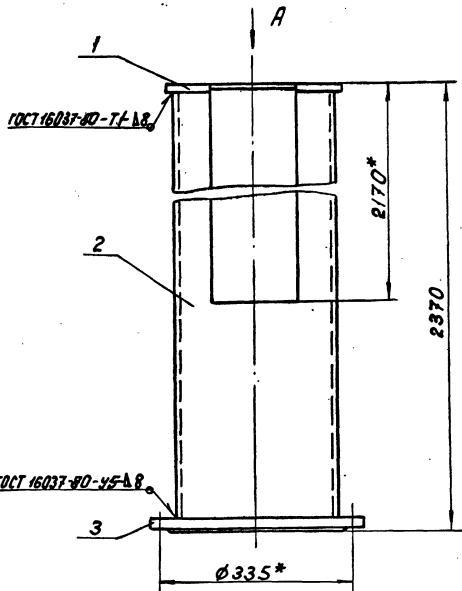
Вид А



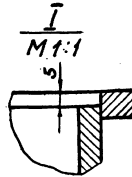
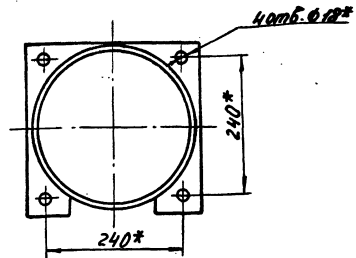
1W58.202			Лист	Масса	Шкала
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Кольцо	И	0.04	1:1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.		Лист	Листов: 1	
Н.В.Смирнов	Получено А.И.	БроуцС-5-5 ГОСТ 613-79	Масштаб: натуральный		
			Отдел №5		
			Формат А1		

Исполн. Н.В.Смирнов, Проф. Дата

1W58.203			Лист	Масса	Шкала
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Гайка	И	0.3	1:1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.		Лист	Листов: 1	
Н.В.Смирнов	Получено А.И.	БроуцС-5-5 ГОСТ 613-79	Масштаб: натуральный		
			Отдел №5		
			Формат А1		



Вид А



1. ± 1/14.  
2.\* Размеры для справок.

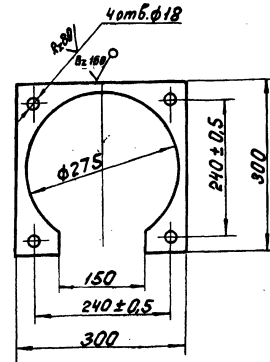
		ИШ.58.300 СБ	
Исполн. №	Возв. №	Лист	Листов
Разраб. Вирченко	Проф. Вирченко	И	120
Проф. Вирченко	Проф. Вирченко	Лист	Листов
И.контр. Потушков	И.контр. Потушков	Масштаб: 1:5	
		Отдел №5	
		Формат А2	

Формат	Содерж.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
12				ИШ.58.300 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
11	1	ИШ.58.301	1	Фланец	1		
11	2	ИШ.58.302	1	Патрубок	1		
					<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Фланец 250-2,5 ГОСТ 1255-67	1		

ИШ.58.300

Направляющая

Лист 1 из 1  
И.контр. Потушков  
Отдел №5  
Формат А2



Неуказанные предельные размеры:  
H14; h14.

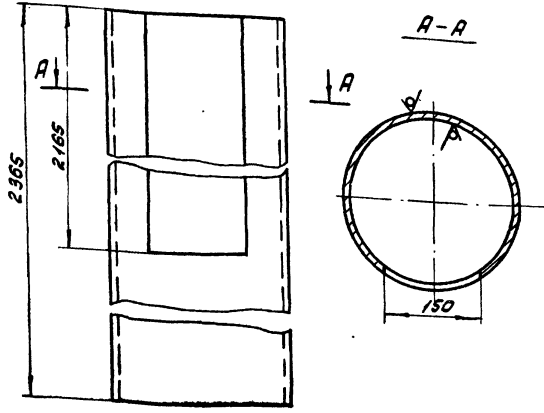
ИШ.58.301

Фланец

Исполн. №	Возв. №	Лист	Листов
Разраб. Вирченко	Проф. Вирченко	И	2,1
Проф. Вирченко	Проф. Вирченко	Лист	Листов
И.контр. Потушков	И.контр. Потушков	Масштаб: 1:5	
		Лист 610 ГОСТ 19903-74	
		Вст.3 к ГОСТ 14637-79	
		Отдел №5	
		Формат А1	

копираб.: ИДР 10703-06 14 Формат А1

К.60/ (✓)



H14; h14

1ЛЛ.58.302

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачинская	Л.И.		И	110	1:5
Проб.	Пендерева	С.И.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупилова И.И.				Модель изготовлена в		
Труба 6250x8 ГОСТ 8732-78				Отдел №5		
8 стр 2 от ГОСТ 8731-74				Формат 11		

Патрубок

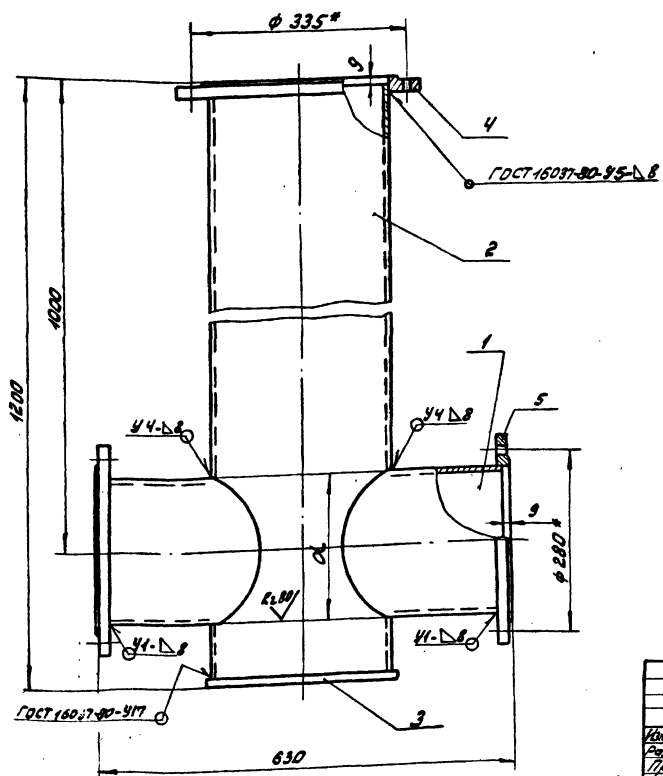
Модель изготовлена в Отдел №5

№	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Зона	Лист
			<u>Документация</u>			
12			Сборочный чертеж	1ЛЛ.58.400 СБ		
			<u>Детали</u>			
12	1		Патрубок	1ЛЛ.58.401		2
54	2		Патрубок	1ЛЛ.58.402		
			Труба 273x8 ГОСТ 8732-78			
			8 стр 2 от ГОСТ 8731-74			
			2 = 180 h14			1 62 кг
54	3		Заглушка	1ЛЛ.58.403		
			лист Б10 ГОСТ 13003-74			
			8 стр 3 от ГОСТ 14037-79			
			φ 300 h14			1 0,6 кг
			Стандартные изделия			
4			Фланец 250-25			
			ГОСТ 1255-67			
			1			
5			Фланец 200-25			
			ГОСТ 1255-67			
			2			

1ЛЛ.58.400

Корпус

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачинская	Л.И.		И	90,0	1:5
Проб.	Пендерева	С.И.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупилова И.И.				Модель изготовлена в		
Отдел №5				Формат 11		



1. H14; ± 1/14
2. Отверстия d в патрубке поз 2 вырезать по деталям поз.1
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа.

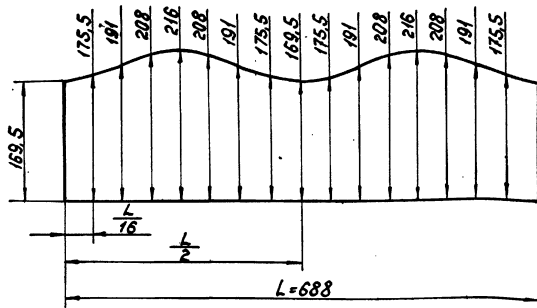
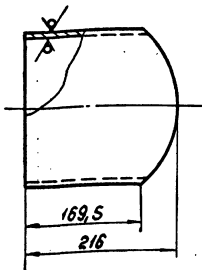
1ЛЛ.58.400 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачинская	Л.И.		И	90,0	1:5
Проб.	Пендерева	С.И.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупилова И.И.				Модель изготовлена в		
Отдел №5				Формат 12		

Корпус  
Сборочный чертеж



Шаблон для разметки патрубков



$n 14; \pm \frac{1714}{2}$

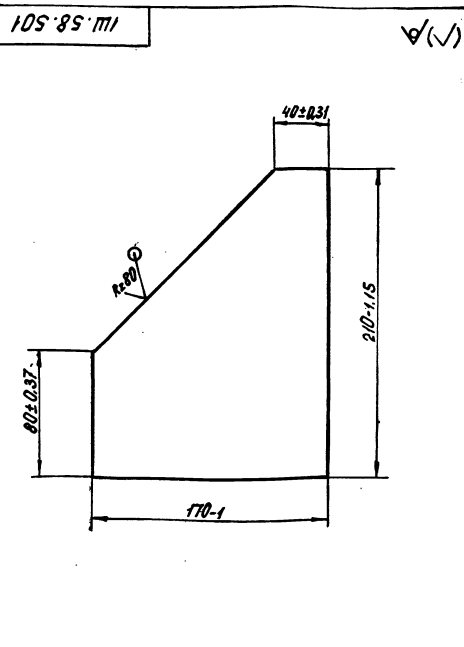
				1Ш.58.401	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Патрубок</b> Лист <b>Листов</b> 1 № <b>8,3</b> <b>1:4</b>
Разработ.	Зачинщик	Провер.	Исполн.		
И.контр. Печутков В.А.				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 Вст. 2 сп. ГОСТ 8731-74	
					№объекта/инж.проект Отдел №5 формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Документация</u>		
22		1Ш.58.500 СБ				Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
11	1	1Ш.58.501				Стенка боковая	2	
11	2	1Ш.58.502				Обечайка	1	
22	3	1Ш.58.503				Ушко	1	
11	4	1Ш.58.504				Пластина	1	
11	5	1Ш.58.505				Порог	1	

1Ш.58.500

Водослиб подвижной

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
№объекта/инж.проект Отдел №5 формат 11		

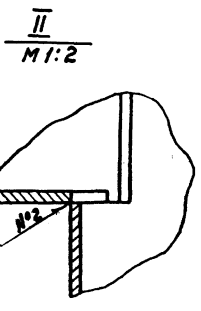
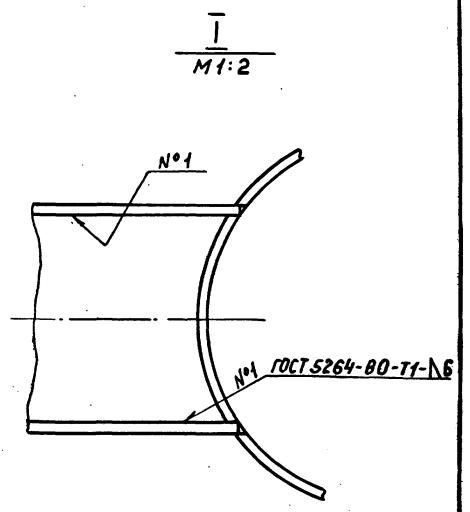
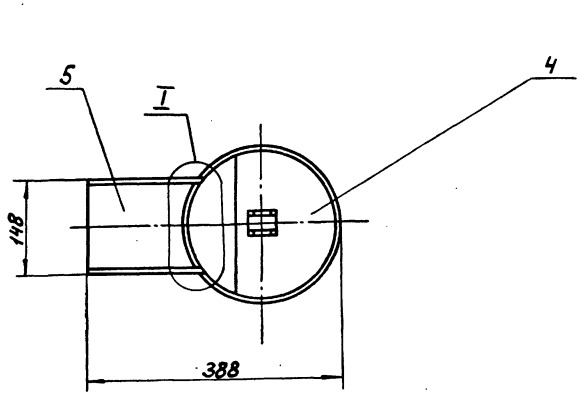
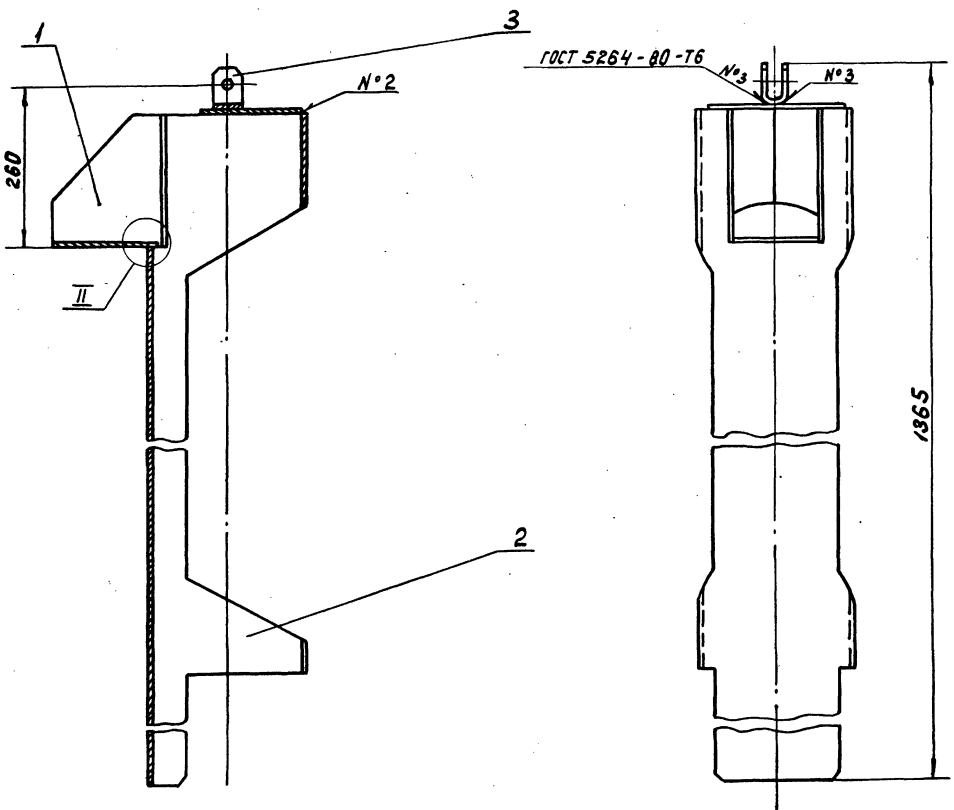


1Ш.58.501

Стенка боковая

капирова: ШП-18705-06 формат 11

				1Ш.58.501	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Стенка боковая</b> Лист <b>Листов</b> 1 № <b>1,3</b> <b>1:2</b>
Разработ.	Зачинщик	Провер.	Исполн.		
И.контр. Печутков В.А.				Лист 66 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сп. ГОСТ 14037-79	
					№объекта/инж.проект Отдел №5 формат 11

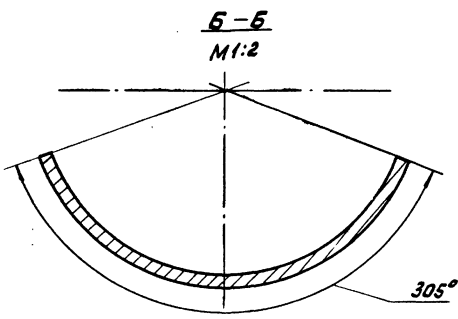
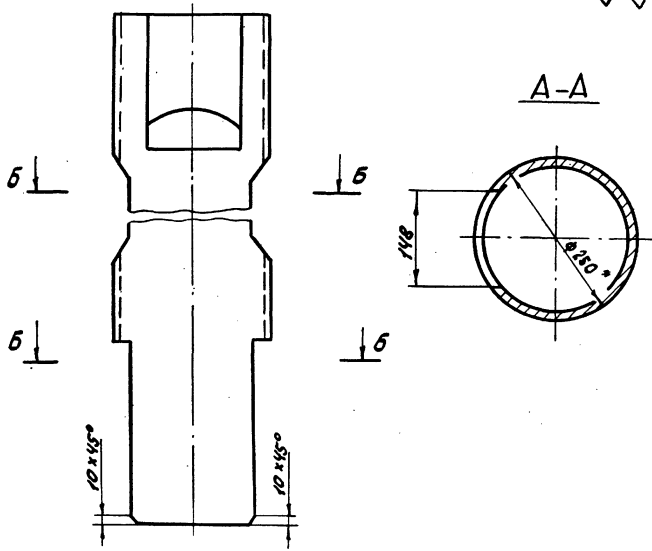
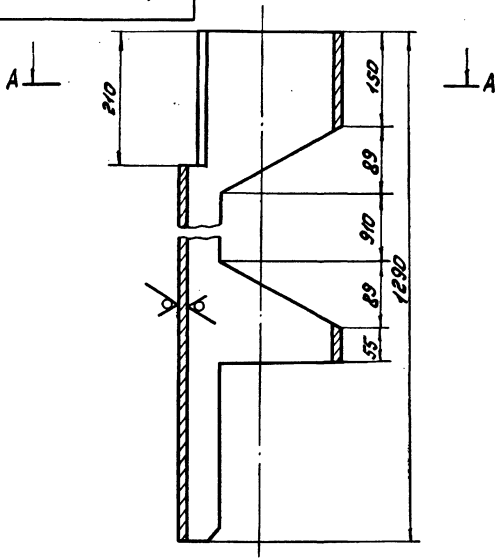


Размеры для справок.

				<b>ИШ.58.500СБ</b>	
Исполн.	Лист № докум.	Повтор	Дата	Водослив подвижной Сборочный чертеж	
Рисовал	Зарисовка	Провер.	Провер.		
Рук.	Ландарев	Провер.	Провер.	Лист	Листов: 1
И.контр.	Литутков	Провер.	Провер.	Необходима ли проверка	
				Отдел №5	

205 85 171

R.801 ✓

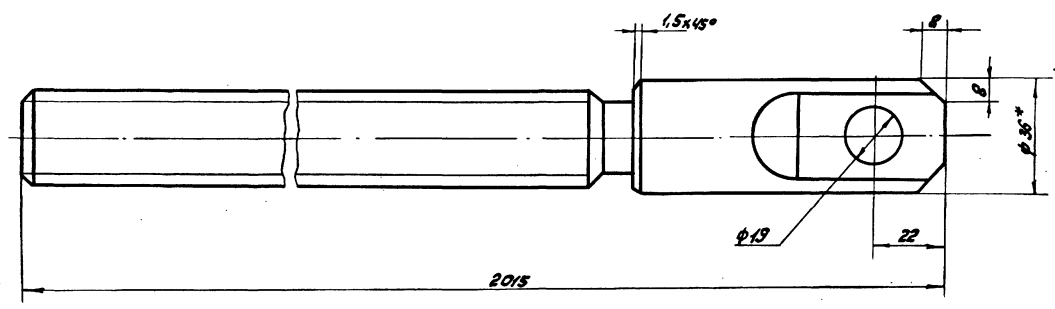
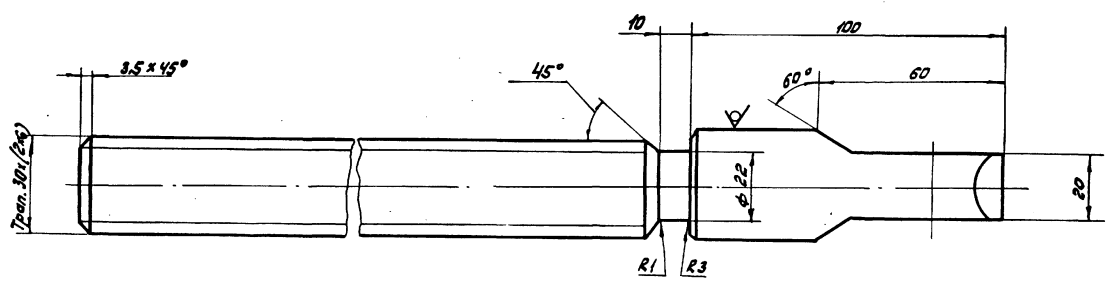


1.  $H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$   
 2. Размеры для справок.

		1Ш.58.502	
Испол. № докум.	Подп. Дата	<b>Обечайка</b>	Мат. Масса
Разраб. Заручкал. ДМ	Проб. Пендерб. ДМ		И 22,5 1:5
Н.Контр. Потушков И		Треб. 250 х 6 ГОСТ 8734-75	Лист Листов: 1
		Вкл. 2013 ГОСТ 8731-74	Модификация проекта
			Отдел И.С.
			Формат А2

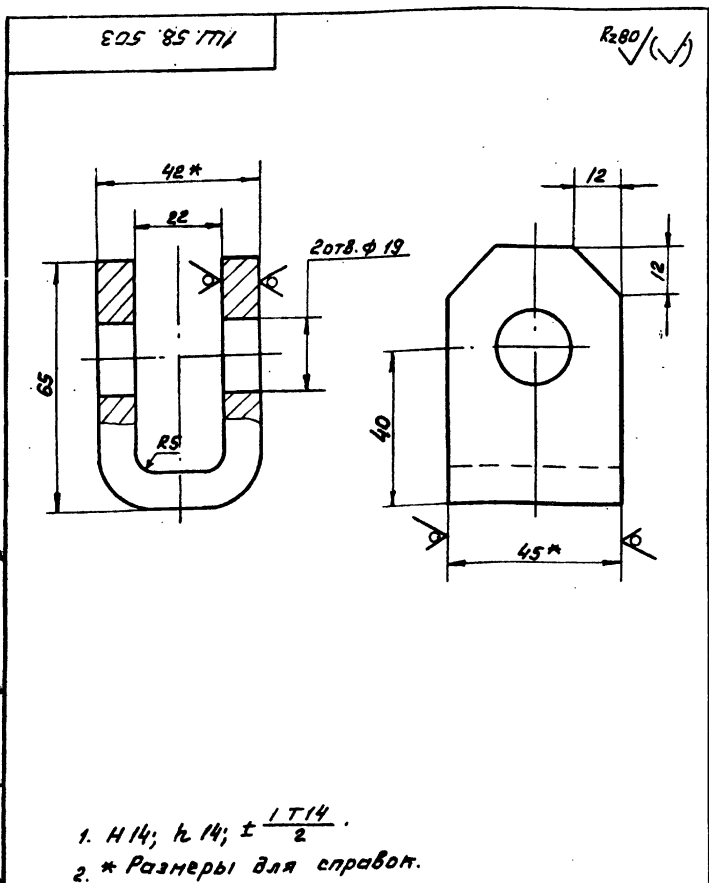
200 85 171

R.401 ✓



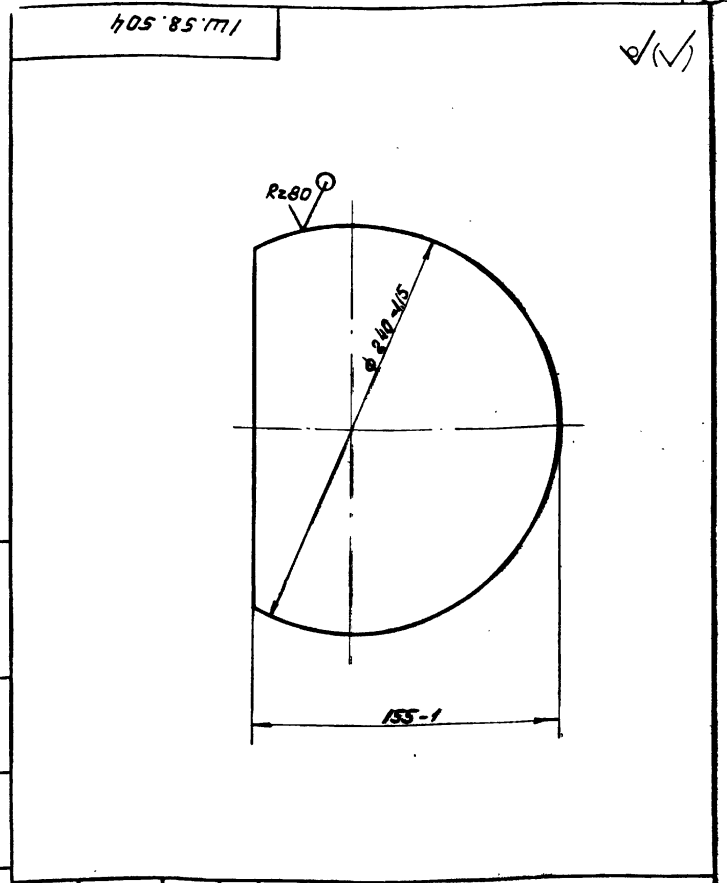
1.  $H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

		1Ш.58.002	
Испол. № докум.	Подп. Дата	<b>Штанга винтовая</b>	Мат. Масса
Разраб. Заручкал. ДМ	Проб. Пендерб. ДМ		И 7,5 1:1
Н.Контр. Потушков И		Треб. 816 ГОСТ 2590-71	Лист Листов: 1
		КРЧ 20X13 ГОСТ 5949-75	Модификация проекта
		78703-06	Отдел И.С.
			Формат А2



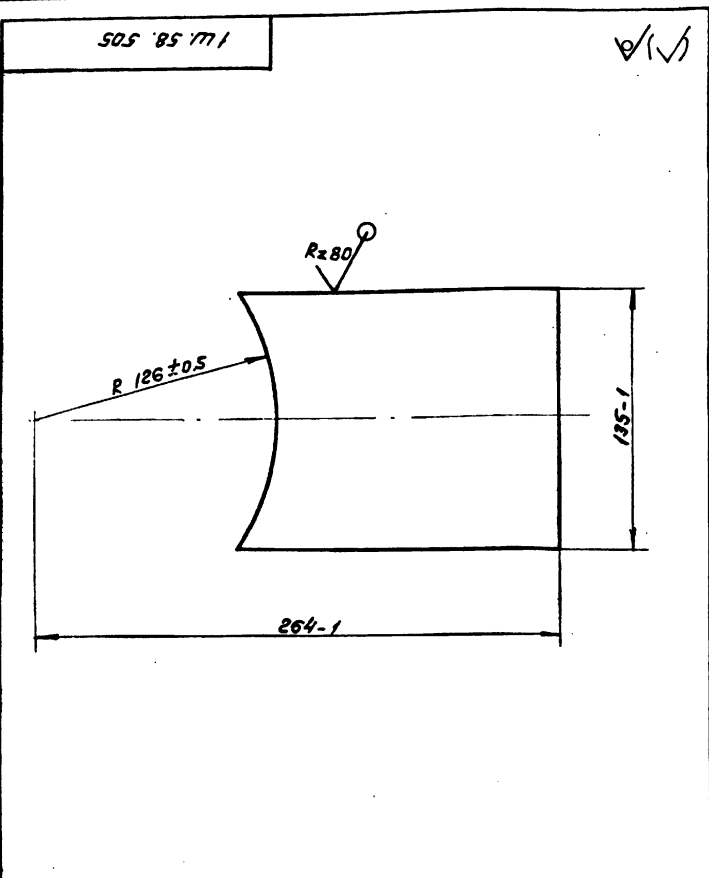
1 Ш. 58. 503

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	Л.З.			И	0.5	1:1
Проб.	Пендере				Лист		Листов: 1
И.контр.	Потытков				Лист 5-2. 10x45 ГОСТ 103-76 Полоса 8г3вп ГОСТ 535-79		Мособлконструкторский Отдел №5 формат И



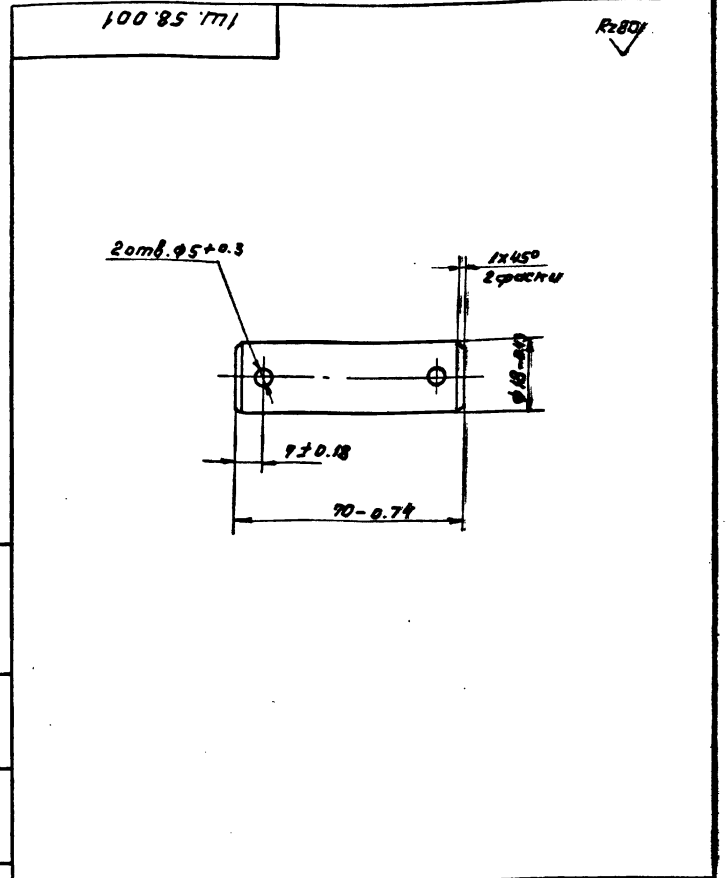
1 Ш. 58. 504

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	Л.З.			И	2.6	1:2
Проб.	Пендере				Лист		Листов: 1
И.контр.	Потытков				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Лист 8г3вп ГОСТ 14637-79		Мособлконструкторский Отдел №5 формат И



1 Ш. 58. 505

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	Л.З.			И	1.0	1:2
Проб.	Пендере				Лист		Листов: 1
И.контр.	Потытков				Лист 66 ГОСТ 19903-74 8г3вп ГОСТ 14637-79		Мособлконструкторский Отдел №5 формат И



1 Ш. 58. 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	Л.З.			И	0.12	1:1
Проб.	Пендере				Лист		Листов: 1
И.контр.	Потытков				Круг 820 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74		Мособлконструкторский Отдел №5 18705-06 (19) формат И