

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ  $Q=13/22 \text{ м}^3/\text{ч}$ ,  $P=25/10 \text{ кгс/см}^2$   
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ  $2 \times 3000 \text{ м}^3$ .

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК  
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 903-2-11

### УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22\text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25/10\text{ кгс/см}^2$

### С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000\text{ м}^3$

## АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ЧАСТЬ 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети
Альбом I	ЧАСТЬ 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	ЧАСТЬ 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	ЧАСТЬ 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	ЧАСТЬ 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом II	ЧАСТЬ 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	ЧАСТЬ 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП.
Альбом V	ЧАСТЬ 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства
Альбом VII	ЧАСТЬ 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	ЧАСТЬ 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	ЧАСТЬ 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	ЧАСТЬ 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	ЧАСТЬ 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

#### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 904-1-109 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 704-1-56 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 3000 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 902-2-158 Альбом I, II, III	Нефтедобушки из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с. (распространяет ЦИТП, г. Москва)
Типовой проект 4-18-942 Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды ёмкостью 500 м <sup>3</sup> железобетонный прямоугольный заглублённый (распространяет сбердловский филиал ЦИТП)

Разработан  
проектным институтом  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института  
Григорьев В. А.

*В. Филимонов*  
*В. Думан*

В. Филимонов  
В. Думан

Утвержден и введен в действие  
институтом Латгипропром  
Госстроя Латвийской ССР  
Приказ №290 от 16 ноября 1978 г.

Исполн. № чертежа 2

Технический проект 803-2-11

№ 57 1976

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-К36-1Б; К36-1А	Разработка дополнительных закладных деталей в колонне К36-1Б, К36-1А	5
КЖИ-ПС1-36-Б3А	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3А	6
КЖИ-ПС1-36-Б3Б	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3Б	7
КЖИ-ПС1-36-Б3В	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3В	8
КЖИ-ИП5-6А; ИП5-6Б	Плиты покрытия ИП5-6А; ИП5-6Б	9
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.1	10
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.2	11
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.1	12
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.2	13
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.1	14
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.2	15
КЖИ-ПК4	— " — — ПК4 а.1	
КЖИ-ПК4	— " — — ПК4 а.2	
КЖИ-ПК5	— " — — ПК5 а.1	
КЖИ-ПК5	— " — — ПК5 а.2	
КЖИ-КР1	Каркас КР1	
КЖИ-КР2	Каркас КР2	

КЖИ-КР5; КР3	Каркасы КР5; КР3	16
КЖИ-КР6; КР4	— " — — КР6; КР4	17
КЖИ-КР7	— " — — КР7	18
КЖИ-КР8	— " — — КР8	19
КЖИ-КР9	— " — — КР9	20
КЖИ-КР10	— " — — КР10	21
КЖИ-КР11	— " — — КР11	22
КЖИ-КР12	— " — — КР12	23
КЖИ-С1	Сетка С1	24
КЖИ-С2	— " — — С2	25
КЖИ-С5	— " — — С5	26
КЖИ-С6	— " — — С6	27
КЖИ-С12	— " — — С12	28
КЖИ-БС1А	Балка стальная БС1А	29
КЖИ-МН1	Закладная деталь МН1	30
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2	31
1	2	3

ТЛ 803-2-11

Содержание альбома

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОРПУС	ПРОБ	ВРЕМЯ
УСТАВ	ИЗДАНИЕ	...	...

Имя	Инициал	Фамилия
Подпись		
Подпись		

ЖИЛСТРОИТЕЛЬНЫЙ

1976

Копия 803/2

1	2	3
КЖИ-МН3	Закладная деталь МН3	24
КЖИ-МН4	— " — МН4	
КЖИ-МН5	— " — МН5	25
КЖИ-МН6; МН15	— " — МН6, МН15	
КЖИ-МН7	— " — МН7	26
КЖИ-МН8	— " — МН8	
КЖИ-МН9	— " — МН9	27
КЖИ-МН10; МН11; МН12	— " — МН10; МН11; МН12	
КЖИ-МН13	— " — МН13	28
КЖИ-МН14	— " — МН14	
КЖИ-МН16	— " — МН16	29
КЖИ-МН17	— " — МН17	
КЖИ-МН18	— " — МН18	30
КЖИ-МН19	— " — МН19	
КЖИ-МН20	— " — МН20	31
КЖИ-МН21; МН22	— " — МН21; МН22	
КЖИ-МН23	— " — МН23	32
КЖИ-МН24	— " — МН24	
КЖИ-МН25	— " — МН25	33
КЖИ-МН26; МН27	— " — МН26; МН27	
КЖИ-МН28	— " — МН28	34
КЖИ-МН29	Сталук МН29	

КЖИ-МН30	Закладная деталь МН30	35
КЖИ-МН31	— " — МН31	
КЖИ-МН32	— " — МН32	36
КЖИ-МН33	— " — МН33	
КЖИ-МН34	— " — МН34	37
КЖИ-МН35	— " — МН35	
КЖИ-МН36	— " — МН36	38
КЖИ-МН37	— " — МН37	
КЖИ-МС1	— " — МС1	39
КЖИ-МС2	Соединительный элемент МС2	
КЖИ-В-1	Ворота металлические В-1	40

					ТП 903-2-11		
№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масса	Масса	
1	1	1972	1				Содержание альбома
2	2	1972	2				
3	3	1972	3				
4	4	1972	4				
5	5	1972	5				
6	6	1972	6				
7	7	1972	7				
8	8	1972	8				
9	9	1972	9				
10	10	1972	10				
11	11	1972	11				
12	12	1972	12				
13	13	1972	13				
14	14	1972	14				
15	15	1972	15				
16	16	1972	16				
17	17	1972	17				
18	18	1972	18				
19	19	1972	19				
20	20	1972	20				
21	21	1972	21				
22	22	1972	22				
23	23	1972	23				
24	24	1972	24				
25	25	1972	25				
26	26	1972	26				
27	27	1972	27				
28	28	1972	28				
29	29	1972	29				
30	30	1972	30				
31	31	1972	31				
32	32	1972	32				
33	33	1972	33				
34	34	1972	34				
35	35	1972	35				
36	36	1972	36				
37	37	1972	37				
38	38	1972	38				
39	39	1972	39				
40	40	1972	40				

Капир. В. Юрид

Формат 12

**Технические требования**

I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с. Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокатам отавра дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.

Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или релбедно-точечной контактной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом Э42 по ГОСТ 9487-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI, АII, АIII по ГОСТ 5781-75.

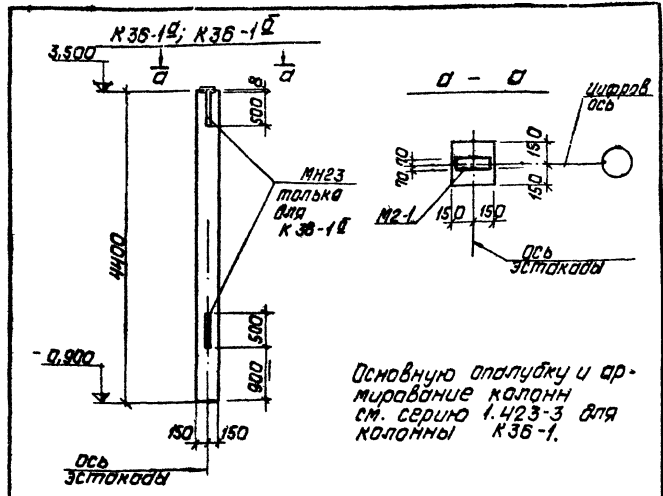
II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоями эмалы ХСЗ-759 (ТУ 6-10-1115-71) общей толщиной 300мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой IV таблицы 48 дополнение к СНиП II-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Таловый проект 903-2-11 Архивом I часть 2

Лист № 10 из 10

Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата
М.И. Сидорова	В.С. Сидорова	И.И. Сидорова	1975

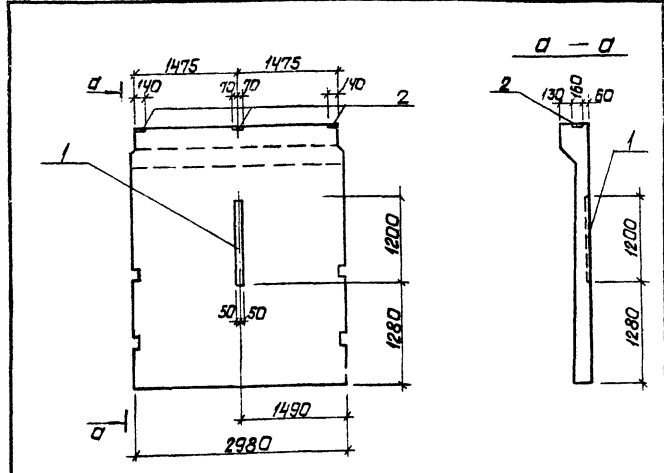
ТП 903-2-11		КЖИ-ТТ	
Технические требования		Исполн.	М.И. Сидорова
		Проверен.	В.С. Сидорова
		Утвержден.	И.И. Сидорова
		Дата	1975
		ИЛТИПРОПРОМ	



Основную опалубку и армирование колонн см. серию 1.423-3 для колонны К36-1.

Формат листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>К36-1Б</u>		
Дополнительные закладные детали				
ТП 903-2-11	КЖИ-МН23	Закладн. деталь МН23	2	17,2ке

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	ТП 903-2-11	КЖИ-К36-1Б; К36-1В.
Исполн.	Думкин			Разбивка дополнитель-	лит. Масса
Провер.	Калетай			ных закладных де-	р
Инж.пр.	Ильинская			талей в колонне	150
Инж.пр.	Ильинская			К36-1Б; К3-1В.	лист / листов /
Инж.пр.	Ильинская				защитный слой бетона
Инж.пр.	Ильинская				ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.пр.	Ильинская				г. Рязань
Инж.пр.	Ильинская				Формат ИВ

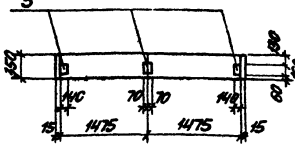
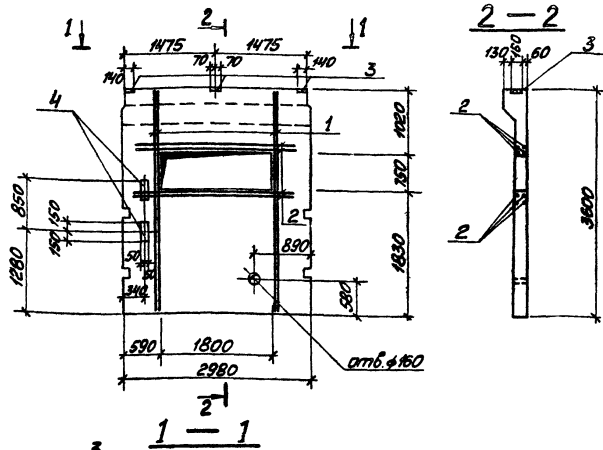


Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 В.4 часть I, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

Формат листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>ПС1-36-Б3А</u>		
Дополнительные сборочные единицы и детали.				
1	ТП 903-2-11	КЖИ-МН20	1	Закладная деталь МН20
2	Сер. 1.400-5		3	МБ-4

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Т.П. 903-2-11	КЖИ-ПС1-36-Б3А
Исполн.	Думкин			Панель стеновая	лит. Масса
Провер.	Калетай			балочная	р
Инж.пр.	Ильинская			ПС1-36-Б3А	лист / листов /
Инж.пр.	Ильинская				защитный слой бетона
Инж.пр.	Ильинская				ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.пр.	Ильинская				г. Рязань
Инж.пр.	Ильинская				Формат ИВ

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



- В месте отверстия арматуру сетки вырезать, дополнительно поставить окаймляющие стержни поз. 1, 2.
- Прутья каркаса КР-1 к нижней грани панели принять 920 вместо 1000.
- Основную опалудку и армирование панели см. серию 3.900-3. 6.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-53.

Ведомость дополнительных стержней на один элемент

Марка ст-ля	№ ст-ля	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт
ПС1-36-53	1	3550	16A III	3550	8
	2	2700	16A III	2700	8

№ п/п	Обозначение	Наименование	И-ва	Примечание
		ПС1-36-53 <sup>б</sup>		
	Дополнительные сборочные единицы и детали			
1, 2	ТЛ 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-53 <sup>б</sup>	Стержни обложки. Комплект		1
3	Серия 1.400-6	Закладной элемент	МБ-4	3
4	ТЛ 903-2-11 КЖИ-МН16	То же	МН 16	2

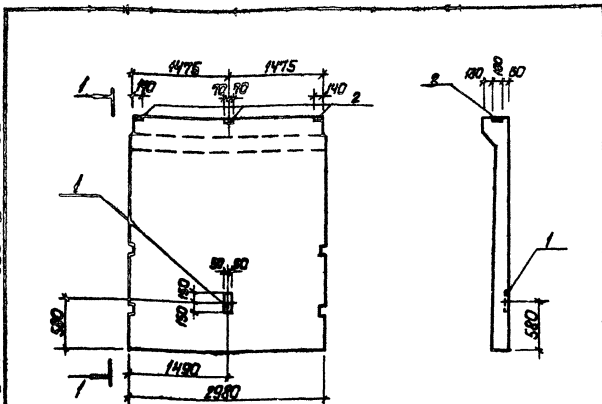
Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка ст-ля	Арм. сталь		Закладные изделия				Утово	Всего
	Листов стальной ГОСТ 5781-75	Класс А III	Профильная сталь	Листов стальной ГОСТ 5781-75	Кл. А II	Кл. А III		
φ мм	φ мм	Утово	δ=8	δ=10	φ мм	φ мм		
ПС1-36-53 <sup>б</sup>	730	79,0	3,8	6,3	15	10	12,0	91,0

Лист 2 из 2

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	ТЛ 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-53 <sup>б</sup>
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Панель стеновая обложная ПС1-36-53 <sup>б</sup>
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1 из 2
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 2 из 2
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 3 из 3
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 4 из 4
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 5 из 5
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 6 из 6
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 7 из 7
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 8 из 8
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 9 из 9
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 10 из 10
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 11 из 11
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 12 из 12

Туполобой проект 903-2-11 Альянс I часть 2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<b>ПС1-36-Б3В</b>		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
1			ТП 903-2-11 КЖН МН16	Закладн. вет. МН16	1	
2			сер. 1.400-Б	— — — М6-4	3	

Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 В.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

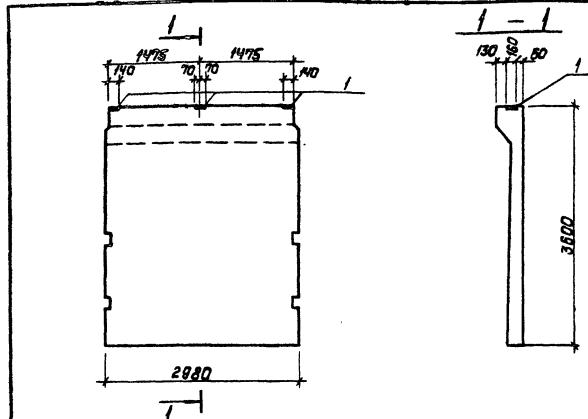
ТП 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3В

Панель стеновая  
балочная  
ПС1-36-Б3В

Лит.	Масса	Мощность
р		
лист 1 / листов 1 гострой латы 1/2 ДАТ И ПРОПРОМ г. Рязань Формат И 5		

Копировать: Давыдова

Туполобой проект 903-2-11 Альянс I часть 2



1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 В.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>ПС1-36-Б3Д</b>		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
1			серия 1.400-Б	закладная деталь М6-4	3	

ТП 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3В

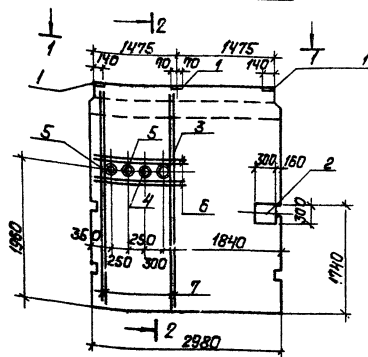
Стеновая панель  
балочная  
ПС1-36-Б3Д

Лит.	Масса	Мощность
р		
лист 1 / листов 1 гострой латы 1/2 ДАТ И ПРОПРОМ г. Рязань Формат И 5		

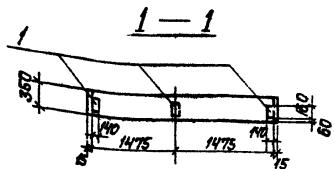
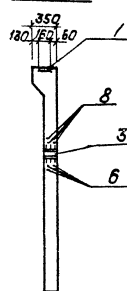
Копировать: Давыдова



ПС1-36-Б3а



2-2



1. Основную опалубку и армирование панели см. серия 3.900-3 в. 4, 4.1 лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент

Марка ст-ла	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
	7		16A II	3550	8
ПС1-36-Б3а	6		16A III	1350	8

Формат	Содержание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ПС1-36-Б3а</u>		
<u>Дополнительные сборочные единицы и детали</u>					
1	К.400-Б	Закладн. ст-л	МБ-4	3	
2	П.903-2-11	КЖИ-МН17	МН17	1	
3	П.903-2-11	КЖИ-МН19	МН19	1	
4	П.903-2-11	КЖИ-МН21; МН22	МН21	1	
5	"	"	МН22	2	
6,7	П.903-2-11	КЖИ-ПС1-36-Б3а	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент

Марка ст-ла	Арматурные изд.		Закладные элементы						Итого	Станд.				
	Класс А В	Угловая	Профильная сталь			Угловая								
			Б-10	Б-12	У-40	У-40	У-50	У-60			У-70			
ПС1-36-Б3а	61,9		61,9	72,8	6,3	0,6	0,6	1,1		65	0,25	0,315	1,4	0,5

П.903-2-11 КЖИ-ПС1-36-Б3а

Панель стеновая  
балочная  
ПС1-36-Б3а

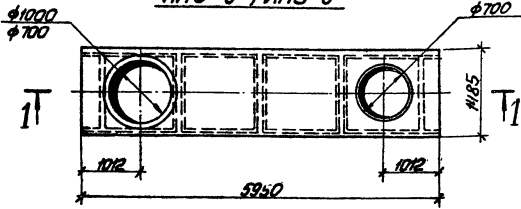
Лист	Масса	Угловая
Р		
Листы Листов / Госстандарт Лист 209		
<b>ЛАТТИПРОМ</b>		
Формат 1/1		

копирован: Давыдова

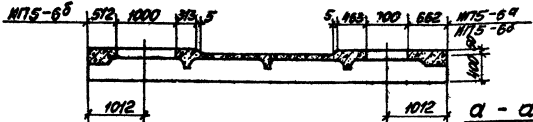
формат 1/1

Типовой проект 903-2-11 Аэробот I часть 2  
 Типовой проект 903-2-11

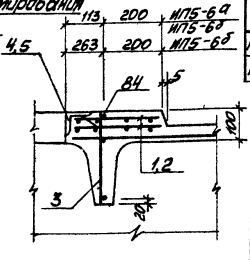
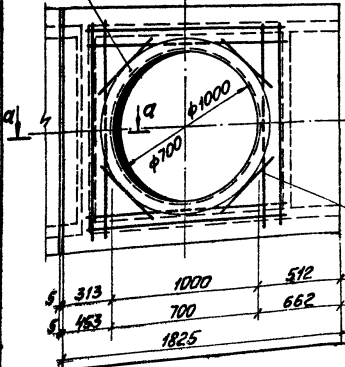
ИП75-6<sup>а</sup>; ИП75-6<sup>б</sup>



1-1



4.5 Деталь дополнительного армирования плит с отв.  $\phi 700$  и  $\phi 1000$



1.2 Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ24-2/70 для плит ИИ75-6.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Установившаяся		Примечания
шт/м			м	м	
Дополнительные сборочные единицы и детали					
1	Сер. ИИ24-5/70	Сетка арматурн. С20	2	2	
2	Сер. ИИ24-5/70	То же С21	-	2	
3	Сер. ИИ24-5/70	Каркас арматурн. ИР17	2	4	
4	ТП903-2-11 КЖИ-ИИ24	Закладная деталь ИИ24	-	1	
5	ТП903-2-11 КЖИ-ИИ32	ИИ32	1	1	
6	сер. ИИ24-5/70	Отдельные стержни	2	4	
Дополнительные материалы					
		Бетон М400	0,1	0,18	м <sup>3</sup>

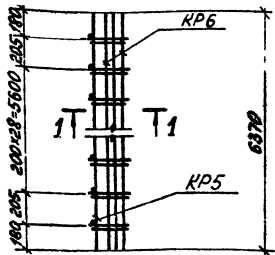
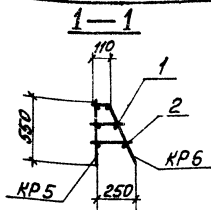
Марка ст-ля	Арматурные изделия			Закладные детали		Штук	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь			
	Класс АIII			Кл. В1			
	8	10	12	17020	4	17515	
ИП75-6 <sup>а</sup>	2,2	30,2		32,4	0,9	12,8	14,0
ИП75-6 <sup>б</sup>	4,4	30,2	23,6	58,2	1,8	31,0	33,4

Условный номер	Объем	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ИП75-6 <sup>а</sup> ; ИП75-6 <sup>б</sup>
ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ	Плиты пенокислотная ИП75-6 <sup>а</sup> ИП75-6 <sup>б</sup>	Лист 1 Листов 1 Листов 1 Листов 1 Лист 1 Листов 1 Лист 1 Листов 1 Лист 1 Листов 1

Копировать: Мана

формат 12

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $h_w = 4 \text{ мм}$  электродами типа 3-42

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

Лист Масса/масса

Лист 1 Масса/масса

Лист 2 Масса/масса

Лист 3 Масса/масса

Лист 4 Масса/масса

Лист 5 Масса/масса

Лист 6 Масса/масса

Лист 7 Масса/масса

Лист 8 Масса/масса

Копировать: ИЛАС<sub>2</sub>

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Формат	Этаж	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ТП 903-2-11	КЖИ-ПК1	Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР5	Коркас	КР5 1 22,8 кг
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР6	То же	КР6 1 15,9 кг
			1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная фВАТ, $\rho = 180$	31 2,2 кг
			2	ГОСТ 5781-75	То же фВАТ $\rho = 220$	31 2,7 кг
				Итого:		43,6 кг

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

Лист Масса/масса

Лист 1 Масса/масса

Лист 2 Масса/масса

Лист 3 Масса/масса

Лист 4 Масса/масса

Лист 5 Масса/масса

Лист 6 Масса/масса

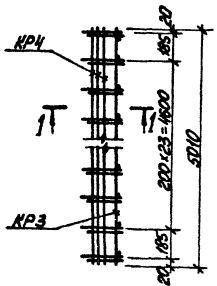
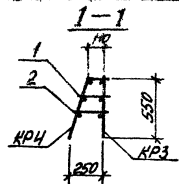
Лист 7 Масса/масса

Лист 8 Масса/масса

Копировать: ИЛАС<sub>2</sub>

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1 элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $n_{ш}=4$ мм электродными типом Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК2

Арматурный пакет ПК2

Лист Масса

Лист 1 Масса 2  
Лист 2 Масса 3  
Лист 3 Масса 4  
Лист 4 Масса 5  
Лист 5 Масса 6  
Лист 6 Масса 7  
Лист 7 Масса 8  
Лист 8 Масса 9  
Лист 9 Масса 10  
Лист 10 Масса 11

Формат 11

Копировал: ИСАК

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		ТП903-2-11 КЖИ-ПК2 лист 1	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы детали		
		ТП903-2-11 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
		ТП903-2-11 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А1 $\rho=180$	26	1,9 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1 $\rho=220$	26	2,3 кг
			Итого:		45,8 кг

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК2

Арматурный пакет ПК2

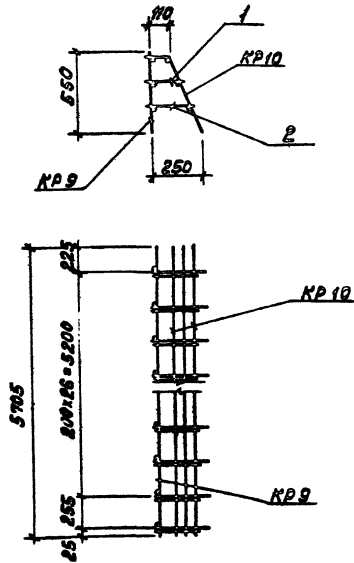
Лист Масса

Лист 1 Масса 2  
Лист 2 Масса 3  
Лист 3 Масса 4  
Лист 4 Масса 5  
Лист 5 Масса 6  
Лист 6 Масса 7  
Лист 7 Масса 8  
Лист 8 Масса 9  
Лист 9 Масса 10  
Лист 10 Масса 11

Лист 2 Масса 3  
Лист 3 Масса 4  
Лист 4 Масса 5  
Лист 5 Масса 6  
Лист 6 Масса 7  
Лист 7 Масса 8  
Лист 8 Масса 9  
Лист 9 Масса 10  
Лист 10 Масса 11

Формат 11

Копировал: ИСАК



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $h_{ш}=4$  мм электродами типа Э-42.

Изм. Лист. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изнач. пр.	Изм. 1			
Нак. акт	Изм. 2			
В. констр.	Изм. 3			
Рук. зр.	Изм. 4			
Ст. тех.	Изм. 5			
Исполн.	Изм. 6			
Проб.	Изм. 7			

ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ

Арматурный пакет ПКЗ.

Лит.	Масса	Мешков
р		
Лист 1 Листов: 2		
Гострой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат А1

№	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ.Л.1	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы и детали		
	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Каркас КР9	1	28,4 кг
		— КР10	1	14,3 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi$ 8А1 $\delta=180$	28	2,0 кг
2	ГОСТ 5781-75	— — $\phi$ 8А1 $\delta=220$	28	2,5 кг
		Итого:		39,2 кг

Изм. Лист. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изнач. пр.	Изм. 1			
Нак. акт	Изм. 2			
В. констр.	Изм. 3			
Рук. зр.	Изм. 4			
Ст. тех.	Изм. 5			
Исполн.	Изм. 6			
Проб.	Изм. 7			

ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ

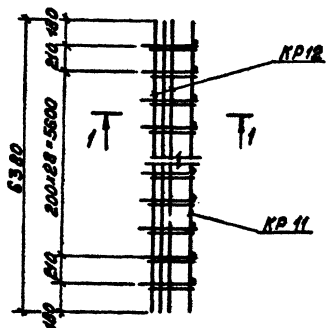
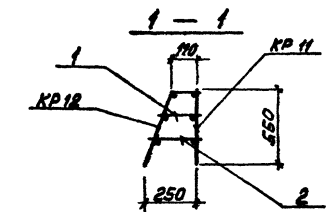
Арматурный пакет ПКЗ

Лит.	Масса	Мешков
р		39,2 кг
Лист 2 Листов: 2		
Гострой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

В ст. 3 кл 2

Копировал: Волкова

Формат А1



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $k_w = 4 \text{ мм}$  электродами типа Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4

Арматурный пакет ПК4

Лит.	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1 Листов 2		
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТВИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат 11

Форм. 3-м	Табл.	Обозначение	Наименование	Ква	Примеч.
		ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4.1	Сборочный чертеж		
			Сборочные виницы и детали		
		ТП 903-2-11 КЖИ-КР11	Каркас КР 11	1	23,5 кг
			То же КР 12	1	16,4 кг
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. фВАТ $\varnothing=180$	32	2,3 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же фВАТ $\varnothing=220$	32	2,8 кг
Итого:					45,0

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4

Арматурный пакет ПК4.

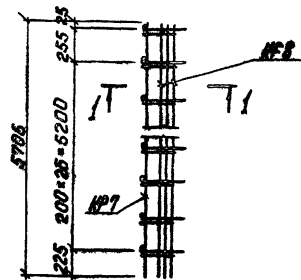
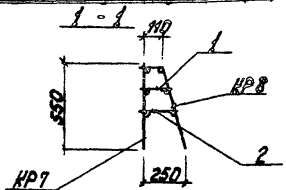
В Ст. 3 кл 2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	45,0 кг	
Лист 2 Листов 2		
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТВИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Албом II часть 2



1 Элементы пакета собирать между собой с помощью электросварной сварки швами  $h_w = 4 \text{ мм}$  электродом типа Э-42.

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Лист 1	Л.1	Л.1	Л.1
2	Лист 2	Л.2	Л.2	Л.2
3	Лист 3	Л.3	Л.3	Л.3
4	Лист 4	Л.4	Л.4	Л.4
5	Лист 5	Л.5	Л.5	Л.5
6	Лист 6	Л.6	Л.6	Л.6
7	Лист 7	Л.7	Л.7	Л.7
8	Лист 8	Л.8	Л.8	Л.8
9	Лист 9	Л.9	Л.9	Л.9
10	Лист 10	Л.10	Л.10	Л.10

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5

Арматурный пакет ПК5

Лит.	Масса	Указано
Р		
Лист 1 Лист 2		
ГОСТРой Лист 1 ПР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
с.Рига		
Формат ИВ		

Копировал: Чубанова

Типовой проект 903-2-11 Албом II часть 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5.Л1	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы и детали		
	ТП 903-2-11 КЖИ-HP7	Каркас HP7	1	224 кг
		То же HP8	1	143 кг
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. Ø8A1 $r=180$	28	20 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же Ø8A1 $r=220$	28	25 кг
<b>Итого:</b>				<b>38,2 кг</b>

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Лист 1	Л.1	Л.1	Л.1
2	Лист 2	Л.2	Л.2	Л.2
3	Лист 3	Л.3	Л.3	Л.3
4	Лист 4	Л.4	Л.4	Л.4
5	Лист 5	Л.5	Л.5	Л.5
6	Лист 6	Л.6	Л.6	Л.6
7	Лист 7	Л.7	Л.7	Л.7
8	Лист 8	Л.8	Л.8	Л.8
9	Лист 9	Л.9	Л.9	Л.9
10	Лист 10	Л.10	Л.10	Л.10

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5

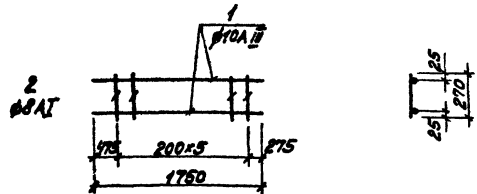
Арматурный пакет ПК5

Вст 3 кл 2

Лит.	Масса	Указано
Р	39,2 кг	
Лист 1 Лист 2		
ГОСТРой Лист 1 ПР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
с.Рига		
Формат ИВ		

Копировал: Чубанова

Типовой проект 903-2-11 Албом I част 2



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР 1</b>					
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф10А II в=1750	2	2,2
2		ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ в=270	6	0,6кз
Итого:					2,8кз

ТП 903-2-11 КЖИ-КР1

Каркас КР1.

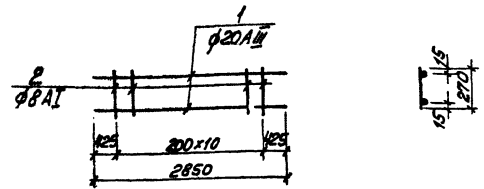
АТ - ВСт3 пс2  
А II - 25Г2С

Лит. Масса	Масса	Масса
р	2,8кз	
Лист 1 Листов 1		
Листовой лист в 059		
ЛАТГИПРОПРОМ		
2. 9.20		

Копировал: Валкова

Формат И

Типовой проект 903-2-11 Албом I част 2



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР 2</b>					
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф20А II в=2850	2	14,1кз
2		ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ в=270	11	1,2кз
Итого					15,3кз

ТП 903-2-11 КЖИ-КР2

Каркас КР2.

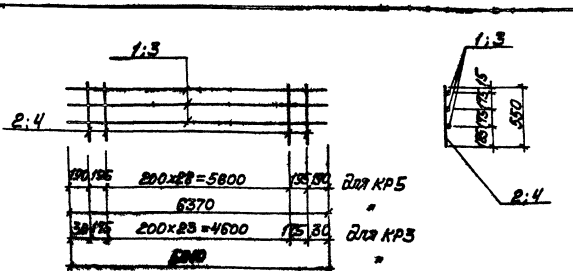
АТ - ВСт3 пс2  
А II - 25Г2С

Лит. Масса	Масса	Масса
р	15,3кз	
Лист 1 Листов 1		
Листовой лист в 059		
ЛАТГИПРОПРОМ		
2. 9.20		

Копировал: Валкова

Формат И





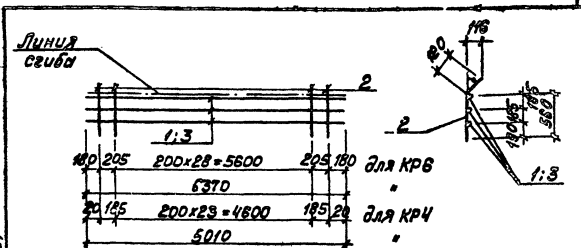
Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР5</b>				
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=550	31	15,2 кг
			Итого:	22,8 кг
<b>КР3</b>				
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
4	ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=550	28	22,6 кг
			Итого:	28,6 кг

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист № 1	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 2	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 3	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 4	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 5	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 6	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 7	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 8	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 9	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 10	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР5; КР3	
Каркасы КР5; КР3	Лист / Масса / Количество 1 / 22,8 кг / 3 1 / 28,6 кг / 28
АТ-В Ст3 по 2 АТ-25ГС	Лист / Листов / Количество / Масса / Количество 1 / 1 / 1 / 2,0 кг / 1

Копировал: Волкова      Формат: 11



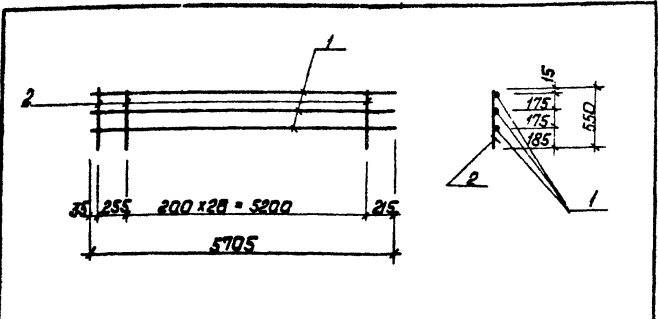
Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>КР6</b>				
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=680	31	8,3 кг
			Итого:	15,9 кг
<b>КР4</b>				
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=680	28	7,0 кг
3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
			Итого:	13,0 кг

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист № 1	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 2	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 3	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 4	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 5	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 6	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 7	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 8	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 9	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980
Лист № 10	КЖИ-ТТ	В.В.М.	1980

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР6; КР4	
Каркасы КР6; КР4.	Лист / Масса / Количество 1 / 15,9 кг / 3 1 / 13,0 кг / 28
В Ст3 по 2	Лист / Листов / Количество / Масса / Количество 1 / 1 / 1 / 2,0 кг / 1

Копировал: Волкова      Формат: 11

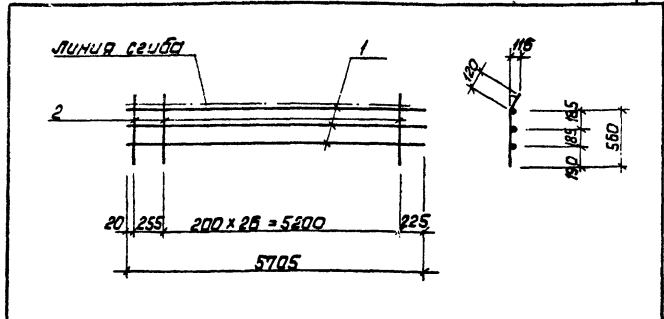


1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

к-во	обозначение	наименование	к-во	примеч.
		КР7		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф8А1 l=5705	3	6,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	--- Ф12АII l=550	28	13,6 кг
	Итого:			20,4 кг

УИВ № 1011 Львов 1 часть 2

Лист	Масса	Участок
Лист 1	20,4 кг	Листов 1
Лист 2		Листов 1
ЛПАТИПРОПРОМ 2 РЛЗ		
Формат 118		

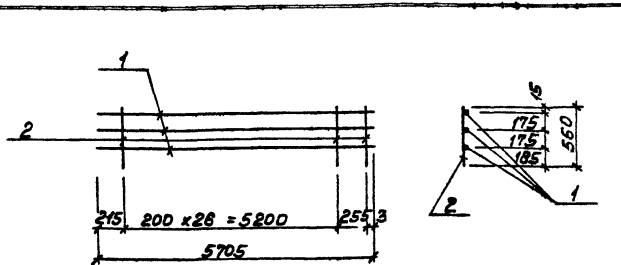


1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

к-во	обозначение	наименование	к-во	примеч.
		КР8		
1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8А1 l=5705	3	6,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	--- Ф8А1 l=550	28	7,5 кг
	Итого:			14,3 кг

УИВ № 1011 Львов 1 часть 2

Лист	Масса	Участок
Лист 1	14,3 кг	Листов 1
Лист 2		Листов 1
ЛПАТИПРОПРОМ 2 РЛЗ		
Формат 118		



1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-77 раздел I.

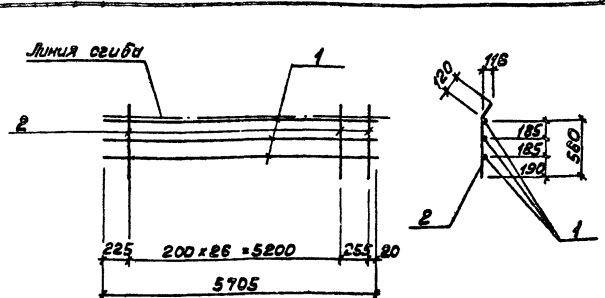
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР9		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ Ø=5705	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АТ Ø=550	28	13,6 кг
			Итого:		20,4 кг

Листовой, Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Лит.	Масса	Масштаб
					Каркас КР9	р	20,4 кг	
					А I - В ст 3 по 2			
					А II - 25 ГС			

Копировал: Волкова

Формат 11



1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-77 раздел I.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР10		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ Ø=5705	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АТ Ø=680	28	7,5 кг
			Итого:		14,3 кг

Листовой, Подл. и дата

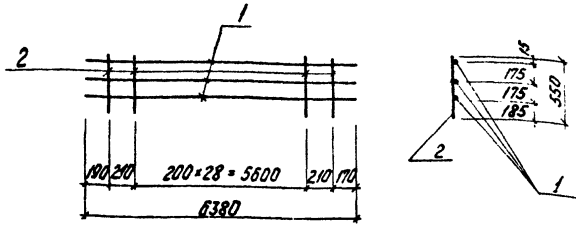
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР10	Лит.	Масса	Масштаб
					Каркас КР10	р	14,3 кг	
					В ст. 3 по 2			

Копировал: Волкова

Формат 11

Арбом I часть 2

Таблицы проекта 903-2-11



1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖН-ТТ раздел I

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№-во	Примечан.
			КР11		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. Ø8АГ R=6380	3	7,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — Ø12АГ R=550	31	15,7 кг
			Итого:		23,5 кг

ТП 903-2-11 КЖН-КР11

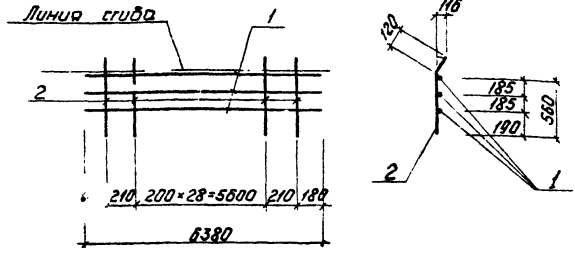
Каркас КР11

АГ-Вот 3-ПС 2  
АГ-25Г2С

Лит. Масса 23,5 кг  
Лит. Масса 16,4 кг  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 118

Арбом I часть 2

Таблицы проекта 903-2-11



1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖН-ТТ раздел I

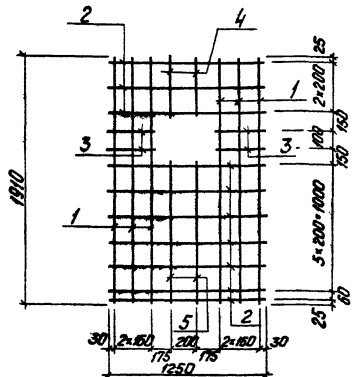
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
			КР12		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. Ø8АГ R=6380	3	7,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — Ø8АГ R=680	31	8,5 кг
			Итого:		16,4 кг

ТП 903-2-11 КЖН-КР2

Каркас КР12

Вот 3-ПС 2

Лит. Масса 16,4 кг  
Лит. Масса 16,4 кг  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 118



Технические условия на изготовление сетки  
см. лист КЖ-ТТ, раздел I

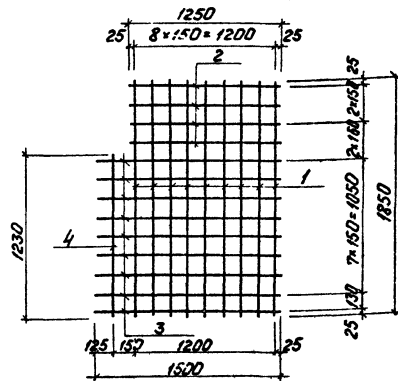
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>С1</u>		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АII; Р-1900	6	2,5 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АII; Р-1250	10	2,8 кг
3	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АII; Р-380	4	0,3 кг
4	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АII; Р-450	2	0,2 кг
5	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АII; Р-1100	2	0,5 кг
		Итого:		6,3 кг

Исполн.	Провер.	Дата

Тп 903-2-11		КЖИ-С1	
Сетка С1	Р	Лист	Масса
		1	6,3 кг
25 Г2С		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латвия	Латв. СР
		ЛАТГИПРОМ	с. Рига

Копирован: Чубанова

Формат ИВ



Технические условия на изготовление сетки  
см. лист КЖ-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>С2</u>		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АII; Р-1650	9	3,7 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АII; Р-1250	4	1,1 кг
3	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АII; Р-1500	9	3,0 кг
4	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АII; Р-1230	1	0,3 кг
		Итого:		8,1 кг

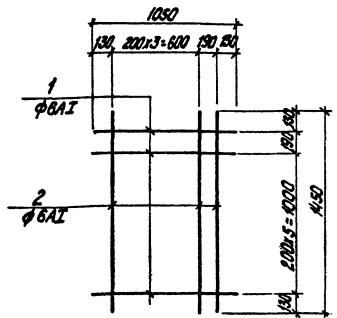
Исполн.	Провер.	Дата

Тп 903-2-11		КЖИ-С2	
Сетка С2	Р	Лист	Масса
		1	8,1 кг
25 Г2С		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. СР	Латв. СР
		ЛАТГИПРОМ	с. Рига

Копирован: Чубанова

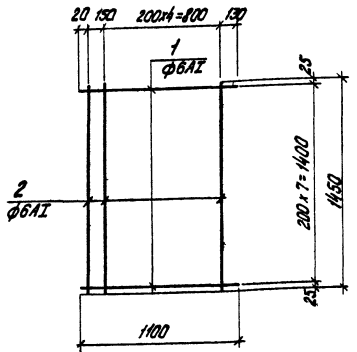
Формат ИВ

Типовой проект 903-2-11 Ламбан I часть 2



Технические условия на изготовление сетки  
см. лист КЖА-ТТ раздел I

Типовой проект 903-2-11 Ламбан I часть 2



Технические условия на изготовление сетки  
см. лист КЖА-ТТ раздел I

Лист № 1 из 1 листа

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф6АІ, L=1050	7	1,60 кг
2 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф6АІ, L=1450	5	1,60 кг
Итого:			3,20 кг

ТП 903-2-11 КЖИ С5	
Сетка С5	Лит. Масса Наименование Р 3,20 кг 1:20
В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1 листов Лист 3 из 3 сср ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал: Тучин

Формат И

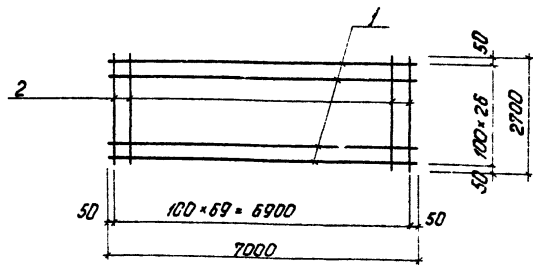
Лист № 1 из 1 листа

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф6АІ, L=1100	8	1,95 кг
2 ГОСТ 5781-75	— " — ф6АІ, L=1450	6	1,93 кг
Итого:			3,88 кг

ТП 903-2-11 КЖИ С6	
Сетка С6	Лит. Масса Наименование Р 3,88 кг
В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1 листов Лист 3 из 3 сср ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал: Тучин

Формат И

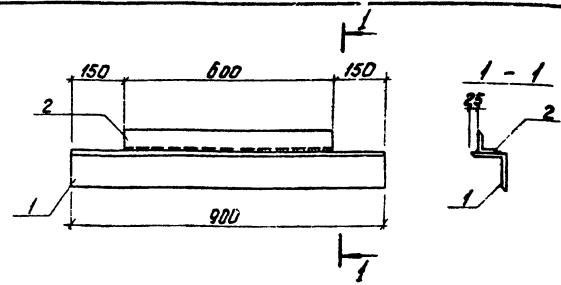


1 Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
			С-12		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 8 А III Р=7000	27	14,5 кг
	2	ГОСТ 5781-75	--- " --- ф 8 А III Р=2700	70	74,5 кг
			<b>всего:</b>		<b>149,0 кг</b>

Исполн.	М.И.Кочнев	Инж.	М.И.Кочнев
Провер.	Л.М.Смирнов	Инж.	Л.М.Смирнов
Утверд.	В.И.Смирнов	Инж.	В.И.Смирнов
Дата	10.08.75		

ТЛ 903-2-11		КЖИ-С-12	
Лист	№	Масса	Масштаб
Р		149,0 кг	
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Формат ИВ		Формат ИВ	



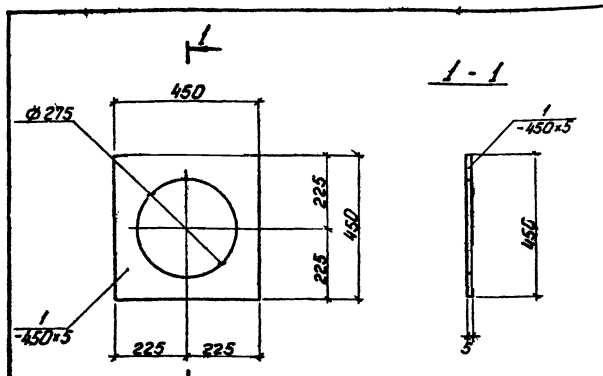
Технические условия на изготовление изделия БС 1<sup>в</sup> см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
			БС 1 <sup>в</sup>		
	1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L 100x10 Р=900	1	13,6 кг
	2	ГОСТ 8509-72*	--- " --- L 63x6 Р=600	1	3,4 кг
			<b>итого:</b>		<b>17,0 кг</b>

Исполн.	М.И.Кочнев	Инж.	М.И.Кочнев
Провер.	Л.М.Смирнов	Инж.	Л.М.Смирнов
Утверд.	В.И.Смирнов	Инж.	В.И.Смирнов
Дата	10.08.75		

ТЛ 903-2-11		КЖИ-БС 1 <sup>в</sup>	
Лист	№	Масса	Масштаб
Р		17,0 кг	1:10
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Формат ИВ		Формат ИВ	

Тупольов проект 903-2-11 Альбом II часть 2



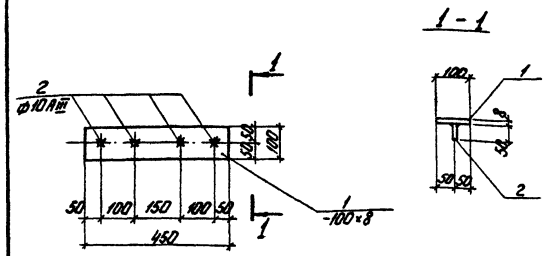
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Число	Условное	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 103-76	сталь <u>МН1</u> полосовая -450x5 450	1	7,9 кг

Копировал: Чуданова

Т.П. 903-2-11		КЖИ-МН1	
Лист	Масса	Число	
р	7,9 кг	1:10	
В ст. 3 и л. 2		Лист 1 / Листов 7	Листов 7
		ЛАТИПРОБРАМ	
		с.Р.И.а	
Копировал: Чуданова		Формат 118	

Тупольов проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Число	Условное	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН2</u>		
	1	ГОСТ 103-76	сталь <u>полосовая-100x8</u> P=450	1	2,83 кг
	2	ГОСТ 5781-75	сталь <u>арматурн. φ 10 и II</u> P=50	4	0,12 кг
			<u>Итого</u>		2,95 кг

Копировал: Чуданова

Т.П. 903-2-11		КЖИ-МН2	
Лист	Масса	Число	
р	2,95 кг	1:20	
В ст. 3 и л. 2		Лист 1 / Листов 7	Листов 7
		ЛАТИПРОБРАМ	
		с.Р.И.а	
Копировал: Чуданова		Формат 118	



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНЗ</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	сталь углов. L 100x6,5 равнополочная R=600	1	6,06 кг

ТП 903-2-11 КЖИ, МНЗ

Закладная деталь МНЗ.

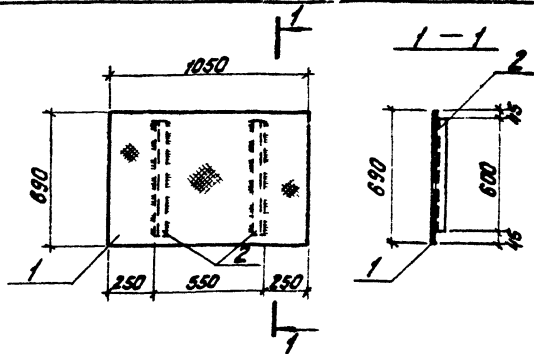
В ст 3 кл 2

Лит.	Масса	Минимум
р	6,06	

Лист 1 Листов 1  
госстандарт Лист 609  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Формат 11

Копировать: ТУ



Технические условия на изготовление закладного изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНЧ</u>		
1	ГОСТ 8568-77	Сталь рифлен. $\delta=5$	30	4 кг
2	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L 50x5 равнополочная R=600	2	4,5 кг
				Итого: 34,9 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МНЧ

Закладное изделие МНЧ

В ст 3 кл 2

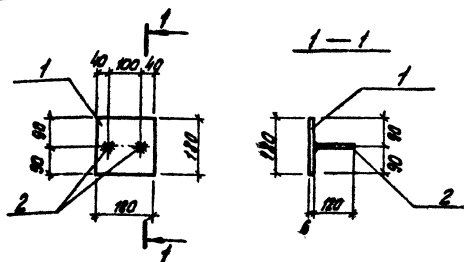
Лит.	Масса	Минимум
р	34,9 кг	1:20

Лист 1 Листов 1  
госстандарт Лист 609  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Формат 11

Копировать: ТУ

Титульный проект 903-2-11 Аэробик I часть 2



Технические требования по изготовлению закладной детали см. лист КЖ-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНБ</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь колосовая -110, р=750	1	1,5 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф12А1, р=470	2	0,15 кг
				Итого: 1,65 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МНБ

Закладная деталь МНБ

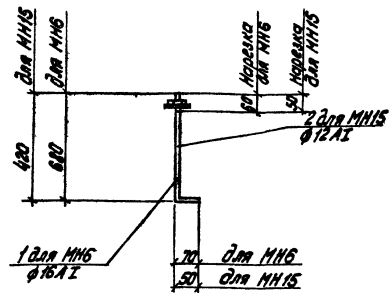
Лист	Масса	Насище
1	1,65 кг	1:10

Горюч - В Ст 3, кл 2  
Армат - 25Г2С.

Лист 1	Масса 1
Лист 1	Масса 1
ЛАНГИПРОПРОМ	
г. Рязань	
Формат И	

Копировал: Туль...

Титульный проект 903-2-11 Аэробик I часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНБ</u>		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф16А1, р=750	1	1,2 кг
		<u>МНБ</u>		
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф12А1, р=470	1	0,42 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МНБ, МН15

Закладная деталь МНБ; МН15

Лист	Масса	Насище
1	1,2 кг	1:20

В Ст 3 пс 2

Лист 1	Листов 1
Лист 1	Листов 1
ЛАНГИПРОПРОМ	
г. Рязань	
Формат И	

Копировал: Туль...

№ п/п, № листа, листы, и состав

Исполнитель	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Согласованный	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Утвержденный	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Согласованный	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Утвержденный	И.И.И.	Подп.	И.И.И.

Тубовый проект 903-2-11 Арбом II часть 2

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

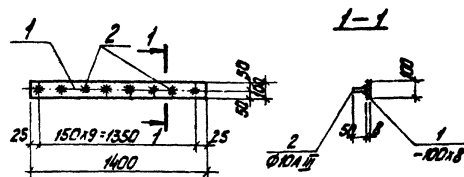
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН7		
ял ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; $\rho = 900$	1	7,73 кг

Лист	Масса	Лист	Масса
ТП 903-2-11	КЖИ-МН7		
Закладная деталь МН7	Лист Масса	7,73	1:10
В ст 3 кл 2	Лист Масса		

ГОСТ 8240-72  
ЛДТИПРОПРАМ  
Формат 11

Копировал: Туш

Тубовый проект 903-2-11 Арбом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

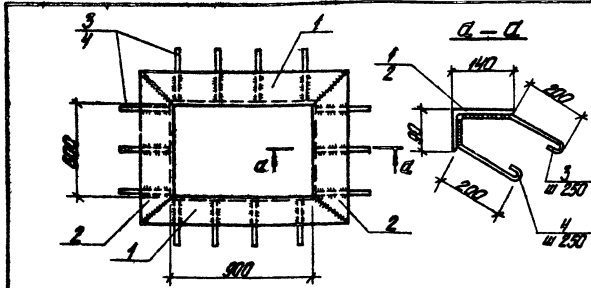
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН8		
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 $\rho = 1400$	1	8,8 кг
2 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф10 мм $\rho = 50$	10	0,3 кг
	Итого:		9,1 кг

Лист	Масса	Лист	Масса
ТП 903-2-11	КЖИ-МН8		
Закладная деталь МН8	Лист Масса	9,1 кг	1:20
Прокат В ст 3 кл 2	Лист Масса		
арм. 25 ГОСТ	Лист Масса		

ГОСТ 103-76  
ГОСТ 5781-75  
ЛДТИПРОПРАМ  
Формат 11

Копировал: Туш

Типовой проект 903-2-11 Амбон I часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>МН 9</b>				
1	ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная $\angle$ 110x80x8	2	33,3
2	ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная $\angle$ 110x80x8	2	24,8
3	ГОСТ 3781-75	сталь арматурн. $\phi$ 10 А I	14	3,3
4	ГОСТ 3781-75	сталь арматурн. $\phi$ 10 А I	14	2,9
Итого				64,3 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТП 903-2-11 КЖИ-МН9

Закладная деталь МН9

Проект В Ст 3 К 2  
арм. В Ст 3 П 2

Копирован брэнком

Диагност И.В.

Типовой проект 903-2-11 Амбон II часть 2

Технические требования по изготовлению изделий см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>МН 10</b>				
б.п.	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi$ 16 А I; $\rho$ - 1550	1	2,45 кг
<b>МН 12</b>				
б.п.	ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная $\angle$ 110x80x8	1	9,0 кг
<b>МН 11</b>				
б.п.	ГОСТ 8503-72*	сталь угловая равнополочная $\angle$ 63x6 $\rho$ - 1000	1	5,7 кг

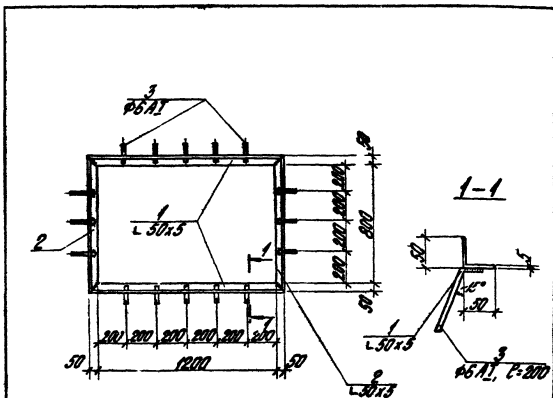
ТП 903-2-11 КЖИ-МН10; МН11; МН12

Закладные детали МН10, МН11, МН12

Проект - В Ст 3 К 2  
армат. - 25 А 2 С

Копирован брэнком

Диагност И.В.



Технические условия на изготовление  
закладной детали ст. лист КЖН-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 13</u>				
1	ГОСТ 8508-72*	сталь листовая L 50x5; P-1300	2	9,80 кг
2	ГОСТ 8508-72*	сталь листовая L 50x5; P-900	2	6,80 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь оцинкованная Ф 65,71; P-200	16	0,71 кг
Итого:				17,31 кг

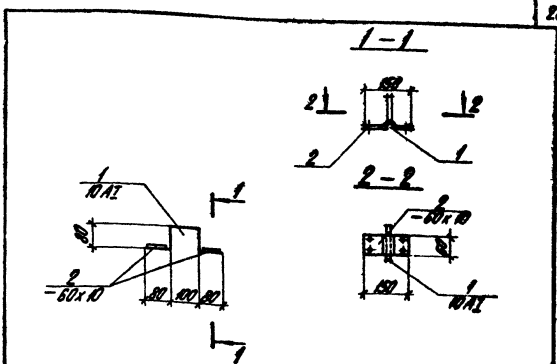
ТТ 903-2-11 КЖН-МН 13

Закладная деталь МН 13

Проект В.Ст.З.Ил.2  
црт. В.Ст.З.Ил.2

Колосов Бранисл

Формат А В



Технические требования по изготовлению  
изделия ст. лист КЖН-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 14</u>				
1	ГОСТ 5781-75	сталь оцинкованная Ф 60x10; P-420	1	0,3 кг
2	ГОСТ 103-76	сталь листовая - 60x10; P-150	2	6,4 кг
Итого:				6,7 кг

ТТ 903-2-11 КЖН-МН 14

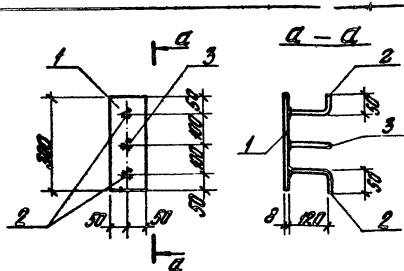
Закладная деталь МН 14

Проект В.Ст.З.Ил.2  
црт. В.Ст.З.Ил.2

Колосов Бранисл

Формат А В

Технический проект 903-2-11 Адаптер I часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>МН 16</u>				
1	ГОСТ 103-76	Сталь литейная - 100x8 L=300	1	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 \text{ A II}$ L=100	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 \text{ A II}$ L=100	1	0,05 кг
			<b>Итого</b>	<b>2,08 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 16

Закладная деталь МН 16

Лист	Материал	Вес
1	ЛатинПРОМ 2 Ред	2,28 кг

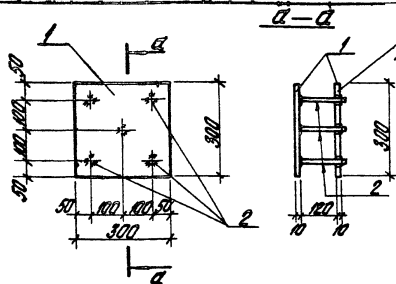
Проект В Ст 3 кл 2  
арм. 25Г 2с

Лист 1 Условий 1  
ЛатинПРОМ 2 Ред

Копирован вручную

Формат ИВ

Технический проект 903-2-11 Адаптер I часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>МН 17</u>				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь литейная - 100x10 L=300	2	14,0
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 10 \text{ A II}$ L=100	3	0,25
			<b>Итого</b>	<b>14,25</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 17

Закладная деталь МН 17

Лист	Материал	Вес
1	ЛатинПРОМ 2 Ред	14,25 кг

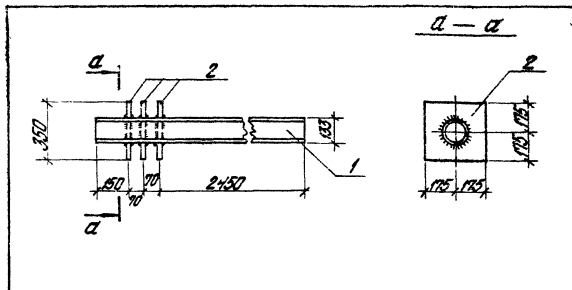
Проект В Ст 3 кл 2  
арм. 25Г 2с

Лист 1 Условий 1  
ЛатинПРОМ 2 Ред

Копирован вручную

Формат ИВ

Технический проект 903-2-11 Архив II часть 2



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<b>МН 19</b>		
1	ГОСТ 10704-76	Труба 135x3; L=2740	1	26,4 кг
2	ГОСТ 19903-74	Листовой -350x10 2-350	3	28,8 кг
		<b>Итого</b>		<b>55,2 кг</b>

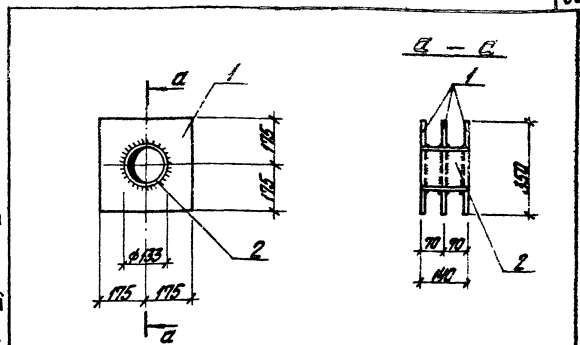
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздела II

№	Наименование	Материал	Масса
	Закладная деталь МН 19	Лист. 135x3	55,2 кг
	Вст 3 кл 2	Лист 1 135x10 Лист 2 135x10 Лист 3 135x10	ПАТГИПРОПROM 2 Рв2

Копирован Брайлом

Формат ИВ

Технический проект 903-2-11 Архив II, часть 2



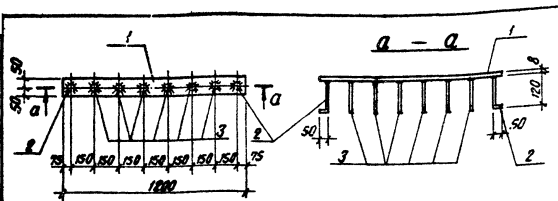
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздела II

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<b>МН 19</b>		
1	ГОСТ 19903-74	Листовой -350x10 2-350	3	28,8 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3 L=140	1	1,1 кг
		<b>Итого</b>		<b>29,9 кг</b>

№	Наименование	Материал	Масса
	Закладная деталь МН 19	Лист. 135x3	29,9 кг
	Вст 3 кл 2	Лист 1 135x10 Лист 2 135x10 Лист 3 135x10	ПАТГИПРОПROM 2 Рв2

Копирован Брайлом

Формат ИВ

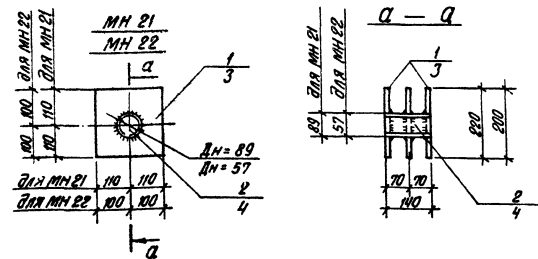


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 20</u>				
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\delta = 1200$	1	2,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi = 170$	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi = 120$	6	0,3 кг

Копия: А. 1/1

Исполн.	Провер.	Дата	ТП 903-2-И	КЖИ-МН 20
Зав. цехом	Инженер		Закладная	деталь МН 20
Материал	Масса	Масса	Прокат Вит 3 кл 2	арм 2512С
Лист 1	Метод 1	Лит. Масса	ЛАТИПРОДАМ	



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 21</u>				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $220 \times 10$ $\delta = 200$	3	11,4 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 89 \times 20$ ; $\delta = 140$	1	0,6 кг
			Итого:	12,0 кг
<u>МН 22</u>				
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $270 \times 10$ $\delta = 200$	3	9,3 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 16$ ; $\delta = 140$	1	0,3
			Итого:	9,6 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист: КЖИ-ТТ раздел II.

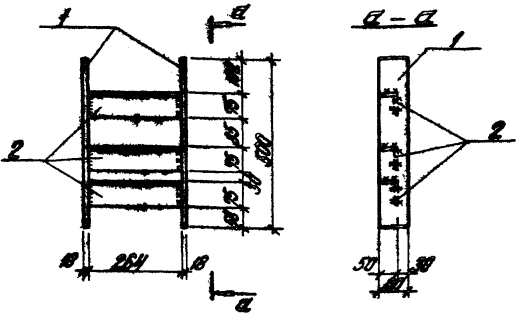
Копия: В. 1/1

Исполн.	Провер.	Дата	ТП 903-2-И	КЖИ-МН 21, МН 22
Зав. цехом	Инженер		Закладная	деталь
Материал	Масса	Масса	Вит 3 кл 2	
Лист 1	Метод 1	Лит. Масса	ЛАТИПРОДАМ	

Копия: В. 1/1



Типовой проект 903-2-11 Алюминий I часть 2  
 листовой алюминий



Технические условия на изготовление закладного болта см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>МН 23</b>			
1	ГОСТ 103-76 сталь углеродистая	2	11,3 кг
2	ГОСТ 8510-72 сталь углеродистая	3	5,9 кг
		Итого:	17,2 кг

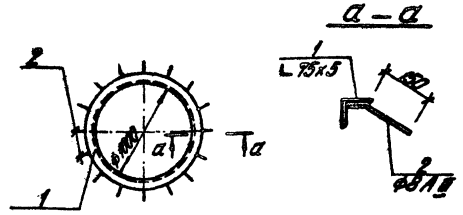
ТП 903-2-11 КЖИ-МН 23

Закладной болт МН 23	Лист 1 Углеродистая сталь	17,2 кг	1:10
В Ст 3 кл 2	Лист 1 Углеродистая сталь		

Копирован Бриллиан

Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Алюминий I часть 2  
 листовой алюминий



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>МН 24</b>			
1	ГОСТ 8509-72* сталь углеродистая	1	18,2 кг
2	ГОСТ 3781-75 сталь углеродистая	15	4,2 кг
		Итого:	19,4 кг

Технические условия на изготовление закладного болта см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Типовой проект 903-2-11 Алюминий I часть 2  
 листовой алюминий

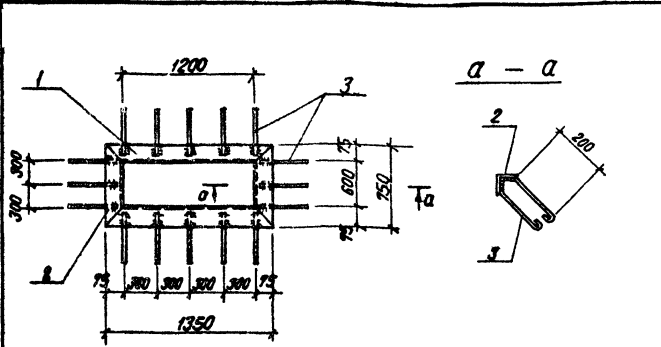
ТП 903-2-11 КЖИ-МН 24

Закладной болт МН 24	Лист 1 Углеродистая сталь	18,2 кг	
Прокат В Ст 3 кл 2	Лист 1 Углеродистая сталь		

Копирован Бриллиан

Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Архив № 1, часть 2



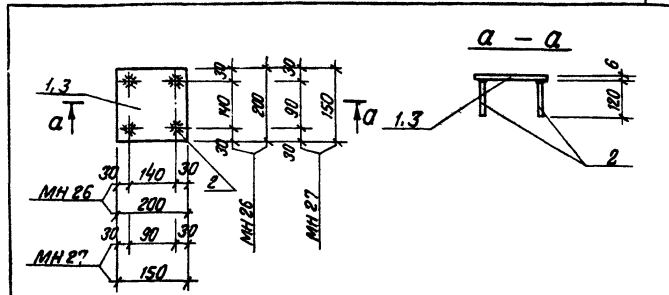
1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>МН 25</b>		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L 75x5 l=1350	2	15,7 кг
2	ГОСТ 8509-72*	— — — — — L 75x5 l=750	2	8,7 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф. МН 25 l=700	16	6,9 кг
		<b>Всего:</b>		<b>31,3 кг</b>

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 25	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Лит.	Масса
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Р	31,3 кг
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Лист 1	Листов 1
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Госстрой Латв. ССР	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	ЛАТГИПРОПРОМ	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	г. Рига	
Капур. В. Юрч				Формат 11 В	

Типовой проект 903-2-11 Архив № 1, часть 2

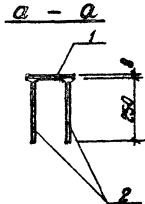
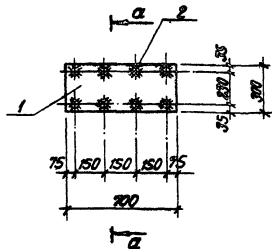


Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>МН 26</b>		
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 200x6 l=800	1	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ф. МН 26 l=120	4	0,19 кг
		<b>Итого:</b>		<b>2,09 кг</b>
		<b>МН 27</b>		
2	ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ф. МН 27 l=120	4	0,19 кг
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 150x6 l=150	1	1,1 кг
		<b>Итого:</b>		<b>1,29 кг</b>

Технические условия на изготовление закладных деталей см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 26, МН 27	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Лит.	Масса
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Р	2,09 кг
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Лист 1	Листов 1
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	Госстрой Латв. ССР	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	ЛАТГИПРОПРОМ	
Г. И. К.	Д. И. М.	К. И. П.	Г. М.	г. Рига	
Капур. В. Юрч				Формат 11 В	



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

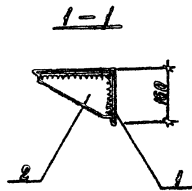
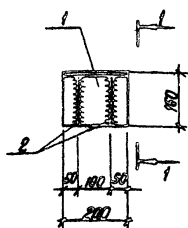
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 28</u>		
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\delta = 10$	1	13,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\delta = 8$	8	1,2 кг
		<u>Итого:</u>		<u>14,4 кг</u>

Исполн.	Провер.	Дата

ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28	
Лист	Масса	Максимум	
1	14,4 кг		
Закладная деталь МН 28			
Проект ВСт 3 кл 2		арм. - 25 Г 2 С	
Лист 1		Листов 1	
Госстандарт Латв. ССР		ЛАТВИПРОПРОМ	
г. Рига			

Копир. В. Ю. ч.

Формат 118



Технические условия на изготовление столука см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 28</u>		
1	ГОСТ 8510-72	Сталь 88,908 В неаустемленная $\delta = 250 \times 150 \times 16$	1	10,0 кг
2	ГОСТ 103-75	Сталь полосовая - 100x8, $\delta = 250$	2	3,36 кг
		<u>Итого:</u>		<u>13,36 кг</u>

Исполн.	Провер.	Дата

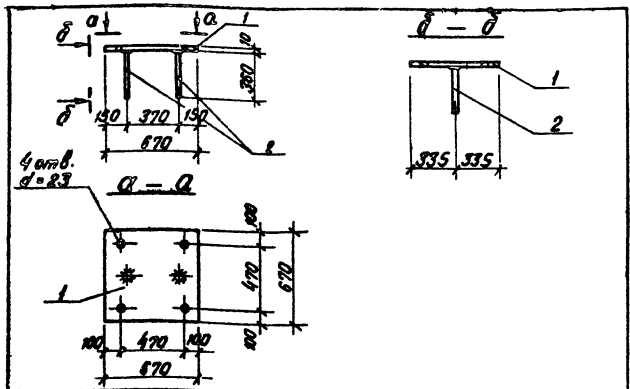
ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28	
Лист	Масса	Максимум	
1	13,36 кг	1:10	
Столук МН 28			
Лист 1		Листов 1	
Госстандарт Латв. ССР		ЛАТВИПРОПРОМ	
г. Рига			

Копир. В. Ю. ч.

Формат 118

Альбом I часть 2

Топовый проект 903-2-11



№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
		<u>МН 30</u>		
1	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10$	1	35,4 кг
2	ГОСТ 5781-75	пруток: сталь $\phi 14$ И, $l=360$	2	0,88 кг
<b>Итого:</b>				<b>36,28 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

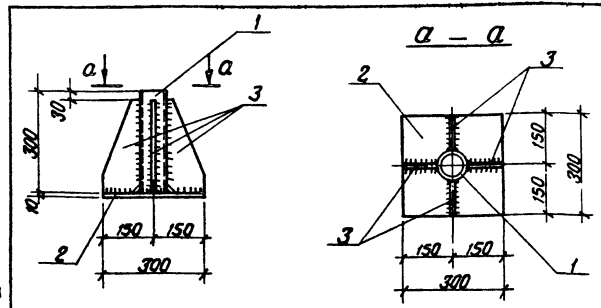
Изм. в альбоме

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 30	Лист	Масса	Масштаб
					Закладная деталь МН 30		Р	36,28 кг	
					Проект ВСт 3 кп 2 дом. 25 Г РС		Лист 1	Листов 1	ЛАТВИНПРЕПРОМ РС РС

Копир. В. Булькин

Формат А3

Топовый проект 903-2-11 Альбом I часть 2



№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
		<u>МН 31</u>		
1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 68 \times 5,0$ $l=300$	1	2,3 кг
2	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10$ ; $S=0,09$ м <sup>2</sup>	1	7,0 кг
3	"	" $\delta=10$ $S=0,03$ м <sup>2</sup>	4	9,2 кг
<b>Итого:</b>				<b>18,5 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

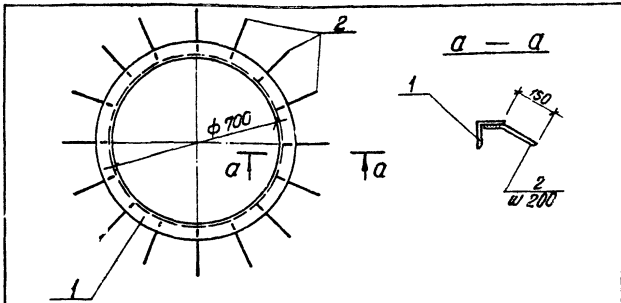
Изм. в альбоме

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 31	Лист	Масса	Масштаб
					Закладная деталь МН 31		Р	18,5 кг	
					Проект ВСт 3 кп 2 дом. 25 Г РС		Лист 1	Листов 1	ЛАТВИНПРЕПРОМ РС РС

Копир. В. Булькин

Формат А3

Типовой проект 903-2-11 Алюбом II часть 2.



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Листов	Всего
<u>МН 32</u>					
1		Сталь угловая равностор. $\angle 75 \times 5$ ; $\sigma_s = 2200$	ГОСТ 8509-72 *	1	12,8 кг
2		Сталь арматурн. $\Phi 8 А III$ ; $\sigma_s = 200$	ГОСТ 5781-75	15	1,2 кг
Итого:					14,0 кг

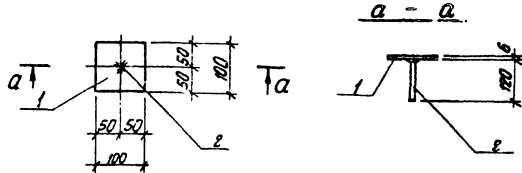
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1	1
2	1	1	1	1
3	1	1	1	1
4	1	1	1	1
5	1	1	1	1
6	1	1	1	1
7	1	1	1	1
8	1	1	1	1
9	1	1	1	1
10	1	1	1	1
11	1	1	1	1
12	1	1	1	1
13	1	1	1	1
14	1	1	1	1
15	1	1	1	1

ТП 903-2-11		КЖИ-МН32	
Закладная деталь	МН 32	Лист	Масса
		1	14,0 кг
Прокат ВСт 3 кп 2	арм. 25 Г 2С	Лист 1	Листов 1
		Гострой Лист ССР	ЛАТИППРОМ
		Реза	Формат ИВ

Копир В. Буш

Типовой проект 903-2-11 Алюбом II, часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Листов	Всего
<u>МН 33</u>					
1		Сталь листовая $\delta = 100 \times 6$	ГОСТ 19903-74	1	0,47 кг
2		Прокат сталь $\delta = 180$	ГОСТ 5781-75	1	0,05 кг
Итого:					0,52 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1	1
2	1	1	1	1
3	1	1	1	1
4	1	1	1	1
5	1	1	1	1
6	1	1	1	1
7	1	1	1	1
8	1	1	1	1
9	1	1	1	1
10	1	1	1	1
11	1	1	1	1
12	1	1	1	1
13	1	1	1	1
14	1	1	1	1
15	1	1	1	1

ТП 903-2-11		КЖИ-МН33	
Закладная деталь	МН 33	Лист	Масса
		1	0,52 кг
Прокат ВСт 3 кп 2	арм. 25 Г 2С	Лист 1	Листов 1
		Гострой Лист ССР	ЛАТИППРОМ
		Реза	Формат ИВ

Копир В. Буш

Формат ИВ

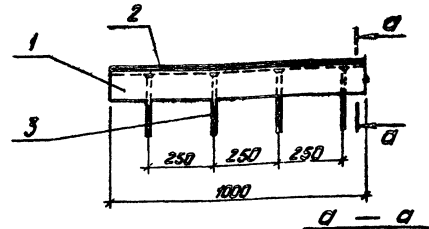


1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

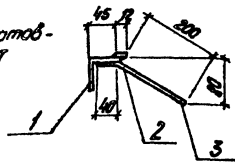
Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравносторонн. $L=170 \times 8$ $R=1000$	1	10,9 кг

Лист № докум.	Лист	ТП 903-2-11	КЖИ-МН36
Исполн.	Думан	Закладная деталь МН36	Лит. Масса Масса нето
Провер.	Колетов		
Рис. эр.	Шильгина	В Ст 3 кл 2	Лист 1 Листов 1 Поспелов Ламб. с.р. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Ст. тех.	Ламбова		
И. катод.	Шильгина		
Проф.	Ламбова		

Копировал: Тук



1. Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

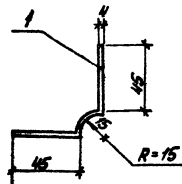


Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	Сталь полубовая $\sigma = 10,8$	1	0,6 кг
2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равностор. $\sigma = 10,8$	1	5,77 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\sigma = 240$	4	0,34 кг
Итого:				4,75 кг

Лист № докум.	Лист	ТП 903-2-11	КЖИ-МН37
Исполн.	Думан	Закладная деталь МН37	Лит. Масса Масса нето
Провер.	Колетов		
Рис. эр.	Шильгина	Прокат В ст 3 кл 2 Прм. -25г2С	Лист 1 Листов 1 Поспелов Ламб. с.р. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Ст. тех.	Ламбова		
И. катод.	Шильгина		
Проф.	Ламбова		

Копировал: Тук

Типовой проект 903-2-11 Асбест II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МС 2</u>			
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 118x4 L=1000	1	3,6 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МС2

Соединительный элемент МС2

В Ст 3 кп 2

Лист Масса Масштаб

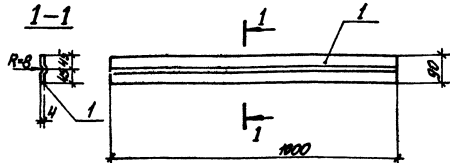
р 3,6 кг

Лист 1 Листов 1  
Угострой Латис ЛП  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 2002

Формат 11

Копирован: Мане

Типовой проект 903-2-11 Асбест II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МС 1</u>			
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1	3,2 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МС1

Закладная деталь МС1

В Ст 3 кп 2

Лист Масса Масштаб

р 3,2 кг 1:10

Лист 1 Листов 1  
Угострой Латис ЛП  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 2002

Формат 11

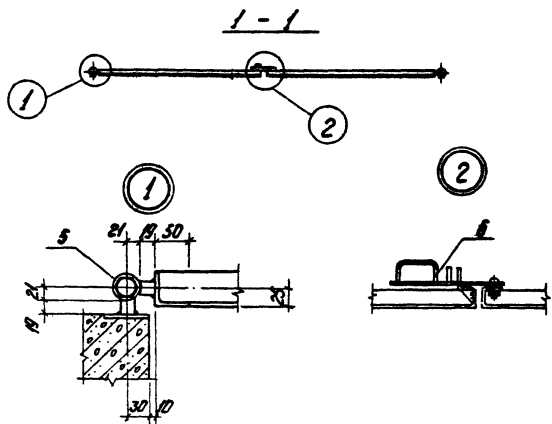
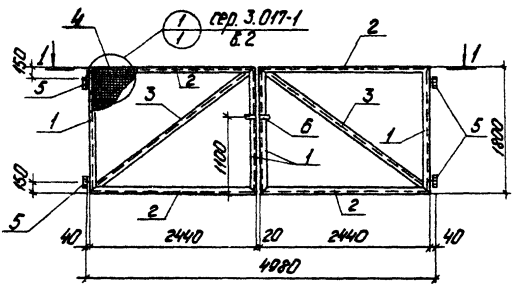
Копирован: Мане



Листом № 4 из № 2

Типовой проект 903-2-11

Лист № 1 из 1



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная	180±3 P=1800	4 27,2 кг
2	"	"	150±3 P=2440	4 35,8 кг
3	"	"	150±3 P=3020	2 22,8 кг
4	ГОСТ 5336-67	сетка № 50-25		86,1 12,4 кг
5	сер. 3.017-1 Б.3	Петля		4 8,0 кг
6	сер. 3.017-1 Б.3	Защелка		1 2,6 кг
Итого:				116,8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 Б.5 лист 3.017-1.05.100.000.70.

		ТП 903-2-11		КЖИ-В-1	
Исполн.	№ проекта	Подп.	Дата	Ворота металлические В-1	Лит. Масса Число р
М.И.Сидорова	404	С.С.Сидорова	8.5.72		
Рис. 1	Исполн. /	Дата /	Лист 1 из 1	В ст 3 из 2	Лит. Масса Число р
Л.С.Сидорова	С.С.Сидорова	8.5.72	Лит. Масса Число р	Латтипропрот	с. 100
Л.С.Сидорова	С.С.Сидорова	8.5.72	Лит. Масса Число р	Формат 12Т	

Копировать: Челябинск

ЗАКАЗ № 1296 ТИРАЖ 600 ЭКЗ. ЦЕНА 1 РУБ. 63 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФАКЛИАН ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНГОСОВА, 2