



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502-74, ГОСТ 3.1503-74, ГОСТ 3.1504-74,
ГОСТ 3.1506-75, ГОСТ 3.1601-74,
ГОСТ 3.1602-74

Издание официальное

*Подтвержден 8.1979г. Ограничение срока
действия изменено. ИУС 3-80, с. 30.*

Единая система технологической документации
ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ КОНТРОЛЯ.
ПАСПОРТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

Unified system for technological documentation.
 Rules of making control documentation.
 Technological certificate

ГОСТ
 3.1503—74

Технология в 1970 г. Ограничение срока действия
отменено. Иде 3-80, с. 30
 Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 16 января 1974 г. № 124 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.
 до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологического паспорта на изделия машиностроения и приборостроения.

Требования стандарта распространяются на предприятия, применяющие аналогичную документацию.

2. Технологический паспорт предназначен для указания содержания выполняемых при изготовлении изделий операций, а также для указания исполнителей и контролирующих лиц.

Технологический паспорт является сопроводительным документом по всему указанному в нем технологическому маршруту изготовления изделия.

3. Технологический паспорт при необходимости оформляют с титульным листом, картой измерений, картой эскизов.

4. Технологический паспорт оформляют на каждое особо ответственное изделие (деталь, сборочную единицу, комплект) по перечню, утвержденному в установленном на предприятии порядке.

5. Состав операций, подлежащих включению в паспорт, определяется службой главного технолога предприятия и согласовывается со службой технического контроля.

6. Учитывают и хранят технологические паспорта в соответствии с правилами, установленными на предприятии.

7. Технологические паспорта заполняют по формам 1 и 1а. В основных надписях по ГОСТ 3.1103—74 (форма 4) в графе 5 вместо обозначения технологического документа по ГОСТ 3.1201—74 записывают порядковый номер изделия, а графу 18 не заполняют.

8. Графы форм заполняют в соответствии с требованиями таблицы.

| Номер графы | Содержание графы |
|-------------|---|
| 1 | Номер цеха, в котором выполняется операция |
| 2 | Номер участка |
| 3 | Номер операции в технологической последовательности изготовления и контроля изделия |
| 4 | Наименование операций в технологической последовательности изготовления и контроля изделия |
| 5 | Табельный номер исполнителя операции (рабочего, бригадира, испытателя) |
| 6 | Дата и подпись исполнителя операции |
| 7 | Дата и подпись руководителя участка (мастера, инженера-испытателя, старшего мастера) |
| 8 | Дата и подпись или гриф контролера ОТК или гриф исполнителя операции, работающего с «личным клеймом», или гриф руководителя участка — для операций, выполняемых под ответственность производства (в этом случае при разработке паспорта против этих операций в графе делают отметку «производство») |
| 9 | Графы заполняют по усмотрению предприятия-изготовителя. В ней помещают подпись заказчика, ссылки на документы, разрешающие отступления от утвержденной технологии, и т. д. П р и м е ч а н и я: 1. Графы 1, 3, 4 заполняет технологическая служба при разработке документа 2. Графу 5 основной надписи по ГОСТ 3.1103—74 и графы 5—9 технологического паспорта в процессе изготовления изделия. |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
(первый или заглавный лист)

ГОСТ 3.1503-74 Форма 1

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)

по ГОСТ 3.1103-74

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

| Номер последовательности | Наименование операций | | | Табельный номер исполнителя | Дата и подпись руководителя участка | Дата и подпись контролера ОТК (граффити) | 9 |
|-----------------------------|-----------------------|----|---|-----------------------------------|--|--|----|
| | 1 | 2 | 3 | | | | |
| 10 | 10 | 10 | | 97 | 20 | 30 | 30 |
| | | | | | | | 50 |

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
(последующие листы)

Стр. 3 ГОСТ 3.1503-74

| | | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|---|-----------|---|
| <p>Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)</p> | | | | <p>ГОСТ 3.1503-74 Форма 1а</p> <p>По ГОСТ 3.1103-74</p> <p>Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74</p> | | | | |
| <p>Номер цеха</p> <p>1 2 3 4</p> <p>Наименование операций</p> | | | | <p>Табельный номер</p> <p>5</p> | <p>Дата и подпись исполнителя</p> <p>6</p> | <p>Дата и подпись руководителя участка</p> <p>7</p> | <p>9</p> | <p>контролера ОТК (зриф)</p> <p>8</p> |
| | | | | <p>10 10 10</p> | <p>97</p> | <p>20</p> | <p>30</p> | <p>30</p> |
| <p>Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74</p> | | | | <p>297</p> | | | | |