



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

## ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502-74, ГОСТ 3.1503-74, ГОСТ 3.1504-74,  
ГОСТ 3.1506-75, ГОСТ 3.1601-74,  
ГОСТ 3.1602-74

Издание официальное

*Проверен в 1977. Ограничение срока  
действия отменено. ИУС 3-80, с. 30.*

Цена 33 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

- 1977

Единая система технологической документации  
ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ КОНТРОЛЯ.  
ПАСПОРТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

Unified system for technological documentation.  
Rules of making control documentation.  
Technological certificate

ГОСТ  
3.1503—74

*Проверен в 1980 г. Ознакомление срока действия  
отмечено. Удк 3-80, с. 30*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 января 1974 г. № 124 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.  
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологического паспорта на изделия машиностроения и приборостроения.

Требования стандарта распространяются на предприятия, применяющие аналогичную документацию.

2. Технологический паспорт предназначен для указания содержания выполняемых при изготовлении изделий операций, а также для указания исполнителей и контролирующих лиц.

Технологический паспорт является сопроводительным документом по всему указанному в нем технологическому маршруту изготовления изделия.

3. Технологический паспорт при необходимости оформляют с титульным листом, картой измерений, картой эскизов.

4. Технологический паспорт оформляют на каждое особо ответственное изделие (деталь, сборочную единицу, комплект) по перечню, утвержденному в установленном на предприятии порядке.

5. Состав операций, подлежащих включению в паспорт, определяется службой главного технолога предприятия и согласовывается со службой технического контроля.

6. Учитывают и хранят технологические паспорта в соответствии с правилами, установленными на предприятии.

7. Технологические паспорта заполняют по формам 1 и 1а. В основных надписях по ГОСТ 3.1103—74 (форма 4) в графе 5 вместо обозначения технологического документа по ГОСТ 3.1201—74 записывают порядковый номер изделия, а графу 18 не заполняют.

8. Графы форм заполняют в соответствии с требованиями таблицы.

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка
3	Номер операции в технологической последовательности изготовления и контроля изделия
4	Наименование операций в технологической последовательности изготовления и контроля изделия
5	Табельный номер исполнителя операции (рабочего, бригадира, испытателя)
6	Дата и подпись исполнителя операции
7	Дата и подпись руководителя участка (мастера, инженера-испытателя, старшего мастера)
8	Дата и подпись или гриф контролера ОТК или гриф исполнителя операции, работающего с «личным клеймом», или гриф руководителя участка — для операций, выполняемых под ответственность производства (в этом случае при разработке паспорта против этих операций в графе делают отметку «производство»)
9	Графу заполняют по усмотрению предприятия-изготовителя. В ней помещают подпись заказчика, ссылки на документы, разрешающие отступления от утвержденной технологии, и т. д.

Примечания:  
1. Графы 1, 3, 4 заполняет технологическая служба при разработке документа  
2. Графу 5 основной надписи по ГОСТ 3.1103—74 и графы 5—9 технологического паспорта в процессе изготовления изделия.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
(первый или заглавный лист)

ГОСТ 3.1503-74 Форма 1

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)				По ГОСТ 3.1103-74					
Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74									
Номер				Наименование операций	Табель- ный номер	Дата и подпись исполнителя	Дата и подпись		
цел.	уч.	опе-	раций				руководителя участка	контролера ОТК (гриф)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
10	10	10	97	20	30	30	30	50	
				Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74					

210

297

20

20

20

5

5

5

25

5

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  
(последующие листы)

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)				ГОСТ 3.1503-74 Форма 1а					
				По ГОСТ 3.1103-74					
				Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74					
Номер				Наименование операций	Табельный номер	Дата и подпись	Дата и подпись		9
цеха	участка	операции	руководителя участка				контролера ОТК (зрифт)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
				исполнителя					
10	10	10	97	20	30	30	30	50	
				Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74					