



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

## ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502-74, ГОСТ 3.1503-74, ГОСТ 3.1504-74,  
ГОСТ 3.1506-75, ГОСТ 3.1601-74,  
ГОСТ 3.1602-74

Издание официальное

*Подтвержден 8.1979г. Ограничение срока  
действия изменено. ИУС 3-80, с. 30.*

**Единая система технологической документации**  
**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ**  
**НА ПРОЦЕССЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ**

Unified system for technological documentation.  
 Rules for presentation of documents for transferring process

*Техрегл 8 1979. Ограничение срока действия  
 отменено. Чис 3-80, с. 30.*

**ГОСТ**  
**3.1602—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1974 г. № 1187 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.  
 до 01.01. 1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов на типовые и единичные технологические процессы перемещения

- карты технологического процесса перемещения;
- карты типового технологического процесса перемещения;
- ведомости изделий к типовому технологическому процессу перемещения;
- карты типовой операции перемещения.

Межоперационные перемещения описывают в маршрутных картах по ГОСТ 3.1105—74, а также картах технологических процессов, специализированных по отдельным видам работ.

**1. КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ**

1.1. Карта предназначена для описания единичного меж заводского, меж цехового, меж участкового внутри цехового и внутрискладского технологического процесса перемещения.

1.2. Карту следует составлять по формам 1 и 1а.

1.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции.
5	Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
6	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
7	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования.
8	Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках.
9	Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
10	Код и наименование приспособления.
11	Допускается не указывать наименование
12	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями; пакета и связки изделий).
13	П р и м е ч а н и е. При перемещении изделия без применения упаковки, тары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п.
14	Код единицы величины грузовой единицы
	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
	Масса нетто грузовой единицы
	Число грузовых единиц в транспортной партии
	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим $n$ штук оборудования (где $n=2, 3, 4...$ ); в знаменателе — код профессии по классификатору
	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции

Продолжение

Номер графы	Содержание графы
15	Единица нормирования — операция или количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт. и т. п. или тонн изделий)
16	Данные в графе следует записывать дробью. В числитеце указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.).
17	Норма штучного времени на операцию
18	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

## 2. КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

2.1. Карта предназначена для описания типового межзаводского, межцехового, межучасткового внутрицехового и внутристорожевого технологического процесса перемещения.

2.2. Карту следует составлять по формам 2 и 2а и применять совместно с ведомостью изделий к типовому технологическому процессу перемещения.

2.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции.
5	Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
6	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
7	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования.
8	Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках
9	Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
10	Код и наименование приспособления
11	Допускается не указывать наименование
12	Данные в графе следует записывать дробью. В числитеце указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим $n$ штук оборудования (где $n=2, 3, 4, \dots$ ), в знаменателе — код профессии по классификатору
13	Данные в графе следует записывать дробью. В числитеце указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
14	Данные в графе следует записывать дробью. В числитеце указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной хронометражной, опытно-статистической и др.)
15	Норма времени на операцию, тонну перемещаемых изделий
16	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

## 3. ВЕДОМОСТЬ ИЗДЕЛИЙ К ТИПОВОМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

3.1. Ведомость предназначена для записи изделий, на которые разработан типовой технологический процесс перемещения, а также грузовых единиц, транспортных партий и норм штучного времени для них.

3.2. Ведомость следует составлять по формам 3 и 3а и применять совместно с картой типового технологического процесса перемещения.

3.3. В ведомость записывают изделия, имеющие одинаковые:

- маршрут;
- последовательность выполнения операций перемещения;
- условия захвата грузовых единиц.

3.4. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Номер графы	Содержание графы
1	Обозначение и наименование изделия Запись данных следует производить в порядке их перечисления на отдельных строках. Допускается не указывать наименование
2	Габаритные размеры изделия — длина, ширина (диаметр), высота
3	Код единицы величины груза
4	Масса груза
5	Номер операции по карте типового технологического процесса перемещения
6	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями, пакета и связки изделий) Примечание. При перемещении изделия без применения упаковки, гары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п.
7	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
8	Масса нетто грузовой единицы
9	Число грузовых единиц в транспортной партии
10	Единица нормирования — количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт и т. п. или тонн изделий)
11	Норма штучного времени на операции

#### 4. КАРТА ТИПОВОЙ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

- 4.1. Карта предназначена для описания типовой операции процесса перемещения.
- 4.2. Карту следует составлять по формам 4 и 4а и применять при разработке нормативно-технических справочных материалов по типовым операциям процессов перемещения.
- 4.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 4.

Таблица 4

Номер графы	Содержание графы
1	Наименование и содержание типовой операции
2	Код, наименование (модель) оборудования Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках Допускается не указывать наименование (модель)
3	Код и наименование приспособления Допускается не указывать наименование
4	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим $n$ штук оборудования (где $n=2, 3, 4$ ), в знаменателе — код профессии по классификатору
5	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
6	Единица нормирования — операция или тонна изделий, на которые установлена норма времени
7	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.)
8	Номер перехода в технологической последовательности выполнения операции
9	Содержание перехода
10	Скорость перемещения оборудования или его рабочего органа
11	Время выполнения перехода
12	Номер позиции — порядковый номер строки, в которой записана норма времени
13—15	Длина пути перемещения оборудования или его отдельных рабочих органов (например, для мостового крана — длина пути перемещения моста крана, тележки, крюка)
	Примечание. Наименование этих граф устанавливают при их заполнении
16	Норма времени на единицу нормирования в минутах
17	Коэффициенты, применяемые в расчетах нормы времени
18	Индекс — порядковый номер графы, в которой записана норма времени
19	Технические указания по выполнению операции

Карта технологического процесса перемещения  
(первый или заглавный лист)

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74																									
ГОСТ 3.1602-74 Форма 1																									
Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2n)																									
Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74																									
по ГОСТ 3.1103-74				Наименование и содержание операции				Обозначение документа		Оборудование (код, наименование, инвентарный номер)		Приспособление (код, наименование)		Транспортная партия											
Номер		цеха		участка		операции								Грузовая единица											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18								
8	6	10	99	40	40	40	16	14	16	8	16	6	11	6	19										
24 x 8,5 = 204																									
20 5 25 8,5 5 5																									
297																									
420																									

Карта технологического процесса перемещения  
(последующие листы)

ГОСТ 3.1602-74 Форма 1а

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

Наименование и содержание операции				Обозначение документа	Оборудование (код, наименование, инвентарный номер)	Приспособление (код, наименование)	Транспортная партия										
Номер цикла	Номер участка	Номер операции	4				Код, наименование	Код единицы измерения	Объем	Масса нетто	Число единиц	Код производственного цикла	Код рабочего времени	Код единицы измерения	Нормировка	Код документа	Форма
8	6	10	99	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
				40	40	40	40	15	14	16	8	16	6	11	6	19	

по ГОСТ 3.1103-74

Дополнительные графы по ГОСТ 2104-68 (форма 2а)

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

20

420

26 × 85 = 221

20,5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5

## Карта типового технологического процесса перемещения (первый или заглавный лист)

ГОСТ 3.1602-74 Форма 2

По ГОСТ 3.1103-74

### Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)

### Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

12

*Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74*

Карта типового технологического процесса перемещения  
(последующие листы)

Дополнительные графы по ГОСТ 2104-68 (форма 2а)				По ГОСТ 3.1103-74								
				Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74								
Номер		Наименование и содержание операции		Обозначение документа		Оборудование (код, наименование и инвентарный номер)		Приспособление (код, наименование)			Тип	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8	6	10	9б	40	40	40	16	6	6	19	14	85=119
Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74												
5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5												

**Ведомость изделий к типовому технологическому  
процессу перемещения  
(первый или заглавный лист)**

ГОСТ 3.1602-74 Форма 3

По ГОСТ 3 1103-74

*Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74*

## Изделие

### *Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74*

## Ведомость изделий к типовому технологическому процессу перемещения (последующие листы)

ГОСТ 3.1602-74 Форма Заказа

No ГОСТ 3.1103-74

### Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

## Изделия

Обозначение и наименование	Габаритные размеры	Код единицы величины	Масса	Номер операции	Грузовая единица				Число грузовых единиц	Единица нормирования	шт
					Код, наименование	Объем	Масса нетто				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	72	65	16	16	40	14	16	8	11	19	

### Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

297

ГОСТ 3.1602—74 Стр. 9



