



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502-74, ГОСТ 3.1503-74, ГОСТ 3.1504-74,
ГОСТ 3.1506-75, ГОСТ 3.1601-74,
ГОСТ 3.1602-74

Издание официальное

*Проверен в 1977. Ограничение срока
действия отменено. ИУС 3-80, с. 30.*

Цена 33 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

-1977

**Единая система технологической документации
ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ
НА ПРОЦЕССЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ**

Unified system for technological documentation.
Rules for presentation of documents for transferring process

**ГОСТ
3.1602—74**

*Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия
отменено. ИИС 3-80, с. 30.*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1974 г. № 1187 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов на типовые и единичные технологические процессы перемещения

- карты технологического процесса перемещения;
- карты типового технологического процесса перемещения;
- ведомости изделий к типовому технологическому процессу перемещения;
- карты типовой операции перемещения.

Межоперационные перемещения описывают в маршрутных картах по ГОСТ 3.1105—74, а также картах технологических процессов, специализированных по отдельным видам работ.

1. КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

1.1. Карта предназначена для описания единичного межзаводского, межцехового, междуцехового и внутрицехового и внутрискладского технологического процесса перемещения.

1.2. Карту следует составлять по формам 1 и 1а.

1.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции.
5	Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
6	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
7	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования.
8	Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках. Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
9	Код и наименование приспособления.
10	Допускается не указывать наименование
11	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями; пакета и связи изделий).
12	Примечание. При перемещении изделия без применения упаковки, тары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п.
13	Код единицы величины грузовой единицы
14	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
	Масса нетто грузовой единицы
	Число грузовых единиц в транспортной партии
	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где $n=2, 3, 4, \dots$); в знаменателе — код профессии по классификатору
	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции

Номер графы	Содержание графы
15	Единица нормирования — операция или количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт. и т. п. или тонн изделий)
16	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.).
17	Норма штучного времени на операцию
18	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

2. КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

2.1. Карта предназначена для описания типового межзаводского, межцехового, межучасткового внутрицехового и внутрискладского технологического процесса перемещения.

2.2. Карту следует составлять по формам 2 и 2а и применять совместно с ведомостью изделий к типовому технологическому процессу перемещения.

2.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции. Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
5	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
6	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования. Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
7	Код и наименование приспособления Допускается не указывать наименование
8	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где $n=2, 3, 4, \dots$), в знаменателе — код профессии по классификатору
9	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
10	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.)
11	Норма времени на операцию, тонну перемещаемых изделий
12	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

3. ВЕДОМОСТЬ ИЗДЕЛИЙ К ТИПОВОМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

3.1. Ведомость предназначена для записи изделий, на которые разработан типовой технологический процесс перемещения, а также грузовых единиц, транспортных партий и норм штучного времени для них.

3.2. Ведомость следует составлять по формам 3 и 3а и применять совместно с картой типового технологического процесса перемещения.

3.3. В ведомость записывают изделия, имеющие одинаковые:

- маршрут;
- последовательность выполнения операций перемещения;
- условия захвата грузовых единиц.

3.4. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Номер графы	Содержание графы
1	Обозначение и наименование изделия Запись данных следует производить в порядке их перечисления на отдельных строках. Допускается не указывать наименование
2	Габаритные размеры изделия — длина, ширина (диаметр), высота
3	Код единицы величины груза
4	Масса груза
5	Номер операции по карте типового технологического процесса перемещения
6	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями, пакета и связки изделий) Примечание. При перемещении изделия без применения упаковки, тары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п.
7	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
8	Масса нетто грузовой единицы
9	Число грузовых единиц в транспортной партии
10	Единица нормирования — количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт и т. п. или тонн изделий)
11	Норма штучного времени на операции

4. КАРТА ТИПОВОЙ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

4.1. Карта предназначена для описания типовой операции процесса перемещения.

4.2. Карту следует составлять по формам 4 и 4а и применять при разработке нормативно-технических справочных материалов по типовым операциям процессов перемещения.

4.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 4.

Таблица 4

Номер графы	Содержание графы
1	Наименование и содержание типовой операции
2	Код, наименование (модель) оборудования Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках Допускается не указывать наименование (модель)
3	Код и наименование приспособления Допускается не указывать наименование
4	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где $n=2, 3, 4$), в знаменателе — код профессии по классификатору
5	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
6	Единица нормирования — операция или тонна изделий, на которые установлена норма времени
7	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.)
8	Номер перехода в технологической последовательности выполнения операции
9	Содержание перехода
10	Скорость перемещения оборудования или его рабочего органа
11	Время выполнения перехода
12	Номер позиции — порядковый номер строки, в которой записана норма времени
13—15	Длина пути перемещения оборудования или его отдельных рабочих органов (например, для мостового крана — длина пути перемещения моста крана, тележки, крюка)
16	Примечание. Наименование этих граф устанавливают при их заполнении
17	Норма времени на единицу нормирования в минутах
18	Коэффициенты, применяемые в расчетах нормы времени
19	Индекс — порядковый номер графы, в которой записана норма времени Технические указания по выполнению операции

45

ГОСТ 3.1602-74 Стр. 5

РОСТ 3.1602—74 Стр. 7

47

**Ведомость изделий к типовому технологическому
процессу перемещения
(первый или заглавный лист)**

[illegible]

[illegible]

По ГОСТ 3 1103-74

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

297

Карта типовой операции перемещения
(последующие листы)

[illegible]