

типовoy ПРОЕКТ  
901 - 3-191.83

БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ  
И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ II  
Строительные изделия

ЦНБ № 19248 - 02

			ПРИВЯЗАН	

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4  
Заказ №2751 Исп. №19948-02 тираж 100  
Сдано в печать 30.08.1987 г. цена 1-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-191.83

# БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

### СОСТАВ ПРОЕКТА:

## Альбом I: — Архитектурно-строительная часть. Технологическая, санитарно-техническая части.

#### Технологическая, санитарно-техническая части.

## Электротехническая часть II

## АЛЬБОМ II — Строительные изделия

## АЛЬБОМ III – Ведомости потребности в материалах.

## АЛЬБОМ IV – Спецификация оборудования.

## АЛЬБОМ V — Сборник спецификаций.

## Альбом VI — Сметы

## Альбом II

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ГРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Д. КЕТАЗВ  
М. КРЫТКОВ

Утверждён Госгражданстром  
Приказ № 3/3 от 23 ноября 1982 г.  
Рабочие чертежи  
введены в действие  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
Приказ № 96 от 23 июня 1983 г.

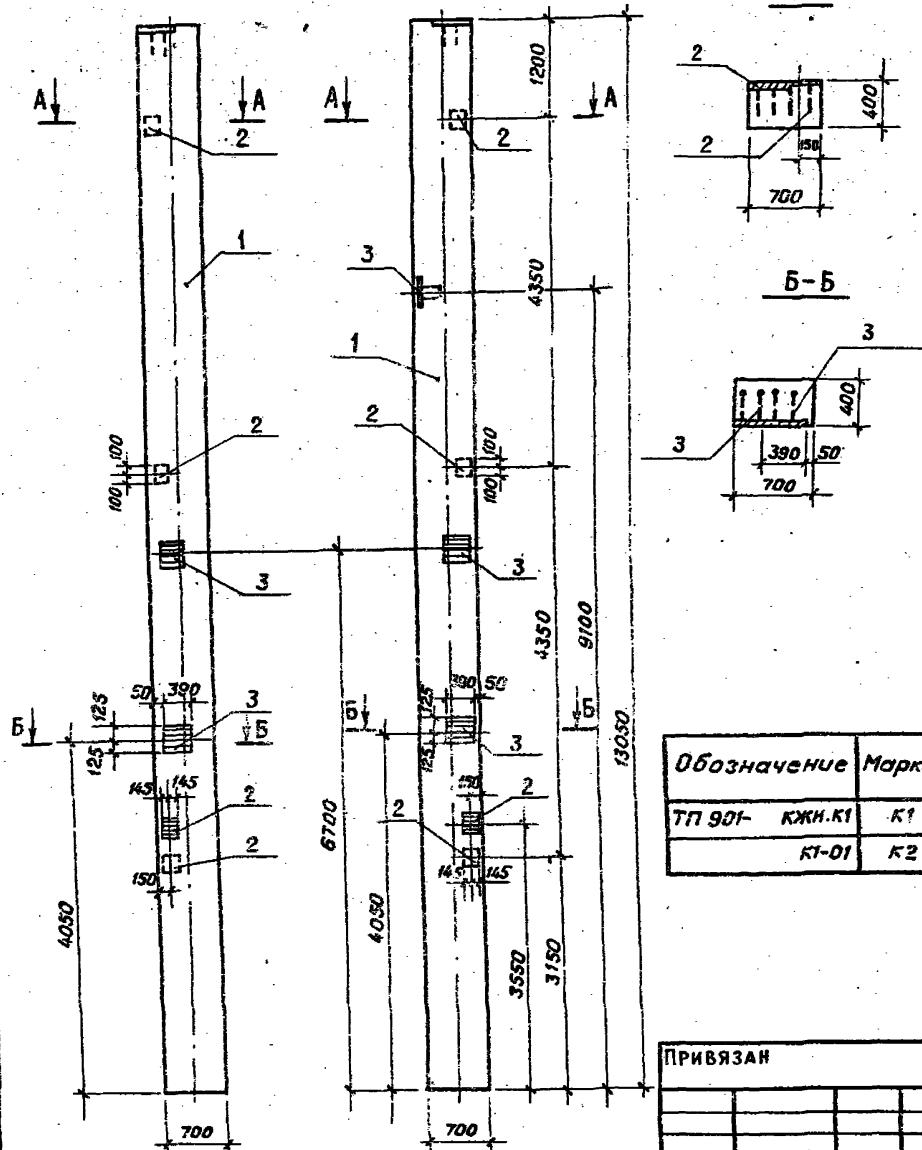
			ПРИВЯЗАН	
МНР №				

## Содержание

## альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
901—КНШ.К1	Колонна К1	3	
	К3	Колонна К3	4
	К4	Колонна К4	5
	К6	Колонна К6	6
	К7	Колонна К7	7
	К9	Колонна К9, К10	8
	К11	Колонна К11	9
	К12	Колонна К12	10
БС3	Балка стропильная БС3	11	
БС3 СБ	Балка стропильная БС3 Сборочный чертеж	12	
БС4	Балка стропильная БС4	13	
БС4 СБ	Балка стропильная БС4 Сборочный чертеж	14	
БС5	Балка стропильная БС5	15	
ПГ2	Плита покрытия ПГ2	16	
ПГ3	Плита покрытия ПГ3	17	
ПС3-25	Панель стекловая	18	
ПС3-30	Панель стекловая		
ПС3-20	Панель стекловая		
МС3	Элемент соединительный	19	
МС1	Элемент соединительный		
МС2	Элемент соединительный	20	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
901—КНШ.С1	Сетка армопурпурная С1	21	
	С2	Сетка армопурпурная С2	
	Щ1	Щит стальной Щ1	22
	Щ2	Щит стальной Щ2	
	А1	Анкер А1	
	А2	Анкер А2	23
	МН1	Изделие закладное МН1	24
	МН2	Изделие закладное МН2	
	МН3	Изделие закладное МН3	25
	МН4	Изделие закладное МН4	
	МН5	Изделие закладное МН5	26
	МН6	Изделие закладное МН6	
	Р3	Ригель	27



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>				
З00х0	1,423-5, вып. 1,2	Ж.О. колонны промышленного сечения для одноэтажных производственных зданий, без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.		
Пл.3				
	Сборочные единицы			
	1 1,423-5, вып. 1	Колонна К120-19	1	
	2 1,423-5, вып. 2	Изделие закладное М1-12	4	
	3 1,423-5, вып. 2	То же НМ-8	2	
<b>Переменные данные для исполнений</b>				
	ТП 901-	КЖИ. К1-01		
	<b>Сборочные единицы</b>			
	3 1,423-5, вып. 2	Изделие закладное НМ-8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Все это
	А-І	А-ІІІ	
	В СТ 3 КП 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76
	6	Итого 12	Итого 6
	К1	0,4 0,4 11,2 11,2	12,4 18,4 30,8 42,4
	К2	0,5 0,6 13,6 13,6	18,8 18,4 37,0 51,2

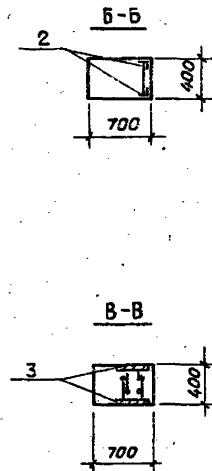
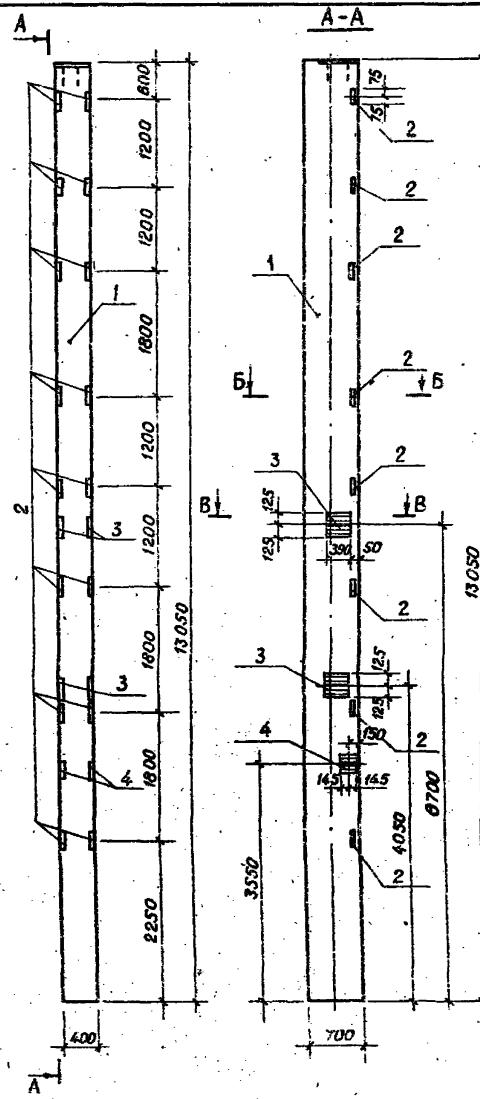
Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901- КЖИ. К1	К1	1
	К1-01	2

ТП 901-3-191-83			КЖИ. К1	
Стадия	Масса	Начерт	РП	9,8т 1:50
			Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
				19248-02

ПРИВЯЗАН

И.контр	Кузнецов	3/2
Провер	Антонова	1/1
Ст.техн	Певчева	3/2
ГИП	Кузнецов	3/2
Гл.конст	Шапиро	1/1
Нач.отд	Красавин	3/2
Инв.№		

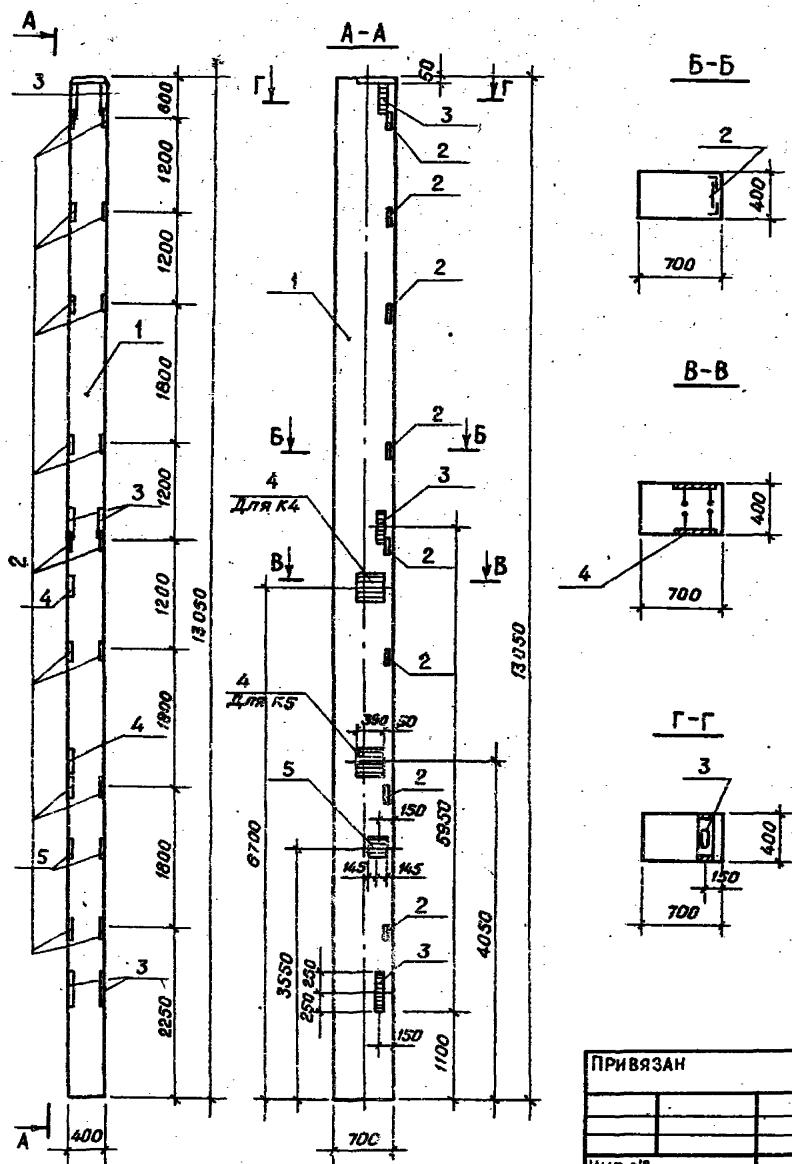
И.И. ПРОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



Номер закона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
		1,423-5, вып.1,2	Ж.-б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без местных крестовых высотод 10,8; 12,0; 15,2 и 19,4 м.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		1,423-5, вып.1	КОЛОННА	K120-19	1
2		1,423-5, вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ	M1-14	8
3		1,423-5, вып.2	То же	HM-8	1
4		1,423-5, вып.2	—"	M1-12	2

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

ИЧИЯ НЕСОЛЮДИСА И ДАТА ВЗАМ. ИМ. В. №



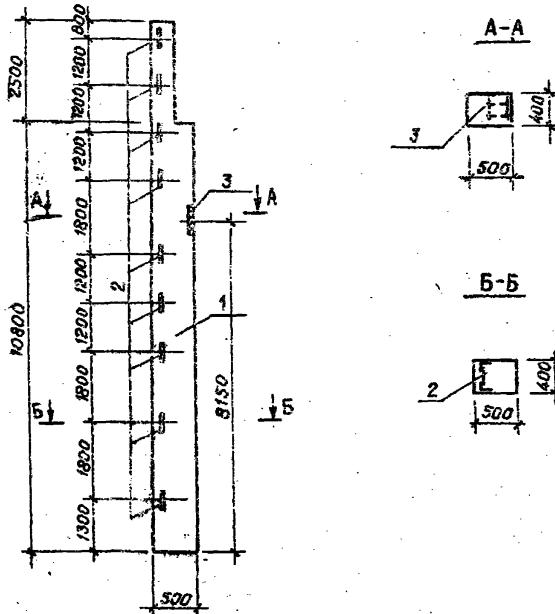
Баркот	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			1,423-5, вып. 1, 2	Ж-Д. колонны подкосоватого сочленения для одноэтажных производственных зданий без настовой кровли высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4м.		
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1,423-5, вып. 1	Колонна	K120-19	1
2			1,423-5, вып. 2	изделие закладное	M1-14	8
3			1,423-5, вып. 2	то же	HM-1	3
4			1,423-5, вып. 2	—н—	HM-8	2
5			1,423-5, вып. 2	—н—	M1-12	2
Различие исполнений ТП901-				КЖН.К6 и ТП 901-	КЖН.К6-01	
				по сборочному чертежу.		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия залоговые											
	Арматура класса		Прокат марки								Всего	
	A-I	A-III	В Ст 3 КП2									
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-72					
	6	14×20	18	Итого	-10×200	-8×250	-16×120	-12×100	16,3/16,3×5	Итого		
K4	0,4	0,4	11,2	11,2	9,2	12,4	45,3	53,7	12,0	132,6	144,2	
K5	0,4	0,4	11,2	11,2	9,2	12,4	45,3	53,7	12,0	132,6	144,2	

Обозначение	Марка
ТН 901-	КЖБ.К4
	К4-01

				ТП 901-3-191.83	КЖИ. К4		
И.контр.	Кузнецов			Колонна К4	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Антонова				РП	9,2т	1:50
Ст.инж.	Сорокина				Лист	листов	
ГИП	Кузнецов				ЦНИИЭП МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Л.контр.	Щелкиров						
Нач.отд.	Красавин						



Форма записи	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документоция</u>		
		460-75, вып. I-1	Ж.-б. фланцевые котлы прямого назначения для одностороннего производ- ственных единиц		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		460-75, вып. I-1	КОЛОННА КФ 38-1	1	
2		460-75, вып. I-2	УЗДЕЛКА ЗАКЛЮЧАЮЩАЯ МН9	9	
3		460-75, вып. I-2	То же МН19	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

Рис. 1

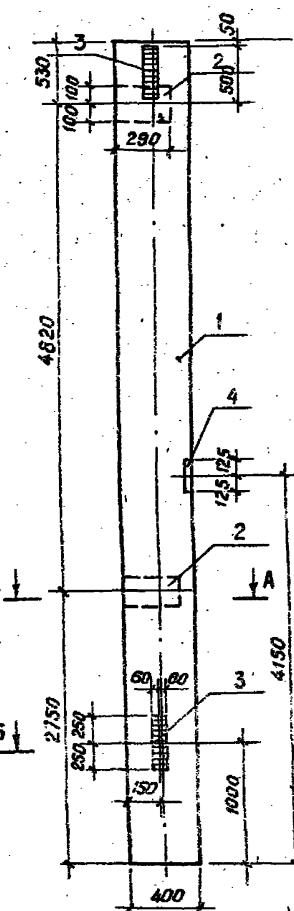
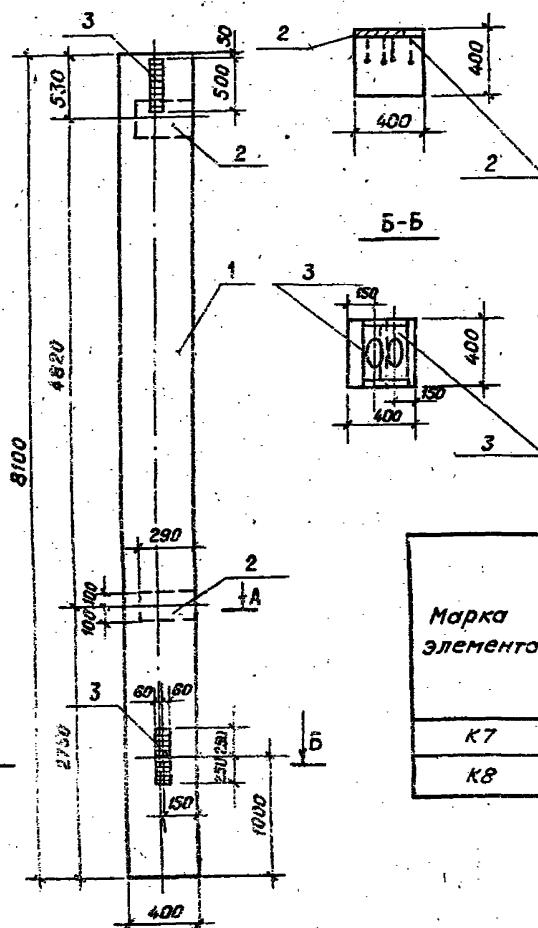


Рис2



A-A

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1,423-3, вып. 1	Ж-б колонны прямоугольного сечения для одностороннего производства зданий без насторонних кровель высотой до 9,6 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1,423-3, вып. 1	Колонна	K 72-4	1
2			1,423-3, вып. 2	Изделие закладное	M 1-12	2
3			1,423-5, вып. 2	То же	HM-1	2
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ТП 901-	КЖИ.К7	
4			1,423-3, вып. 2	Изделие закладное	HM 5-95	1
				ТП 901-	КЖИКР-01	
				отсутствуют		

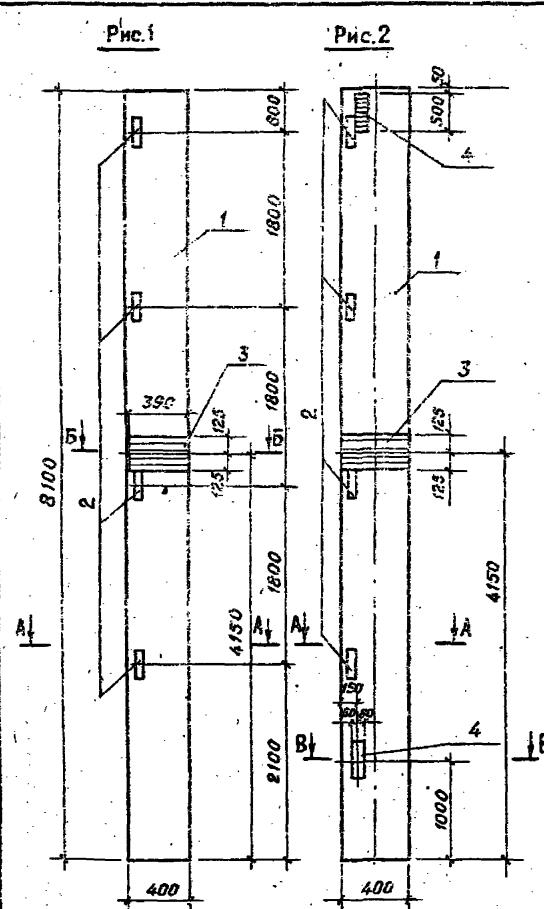
### Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия заскладные											
	Арматура класса					Прокат марки					Всего	
	А-І		А-ІІІ			В СТЗ КП 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70		ГОСТ 103-76							
	6	Итого	12	14	22	Итого	-10x250	-10x200	-16x120	-12x100	Итого	
K7	0,2	0,2	2,8	2,8	1,4	7,0	7,7	9,2	30,2	35,8	82,9	90,1
K8	-	-	2,8	-	-	2,8	-	9,2	30,2	35,8	75,2	78,0

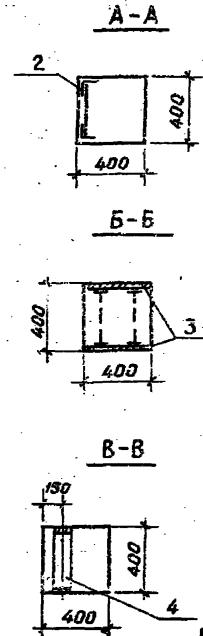
Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-	КЖИ.К7	1
	К7-01	2

## ПРИВЯЗАН

ПРИВЯЗАН			Н.контр.	Кузнецов	Л.Н.	Колонна К7	РП	3,3т	1:50
			Провер.	Антонова	Л.Н.		Лист	Листов 1	
			Ст.техн.	Певчева	Л.Н.				
			ГИП	Кузнецов	Л.Н.				
			Глонст.	Шапиро	Л.Н.				
ИНВ.№			Нач.отд.	Красавин	Л.Н.		ЦНИИЗП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		



Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-	КЖИ.К9	К9
	К9-01	2



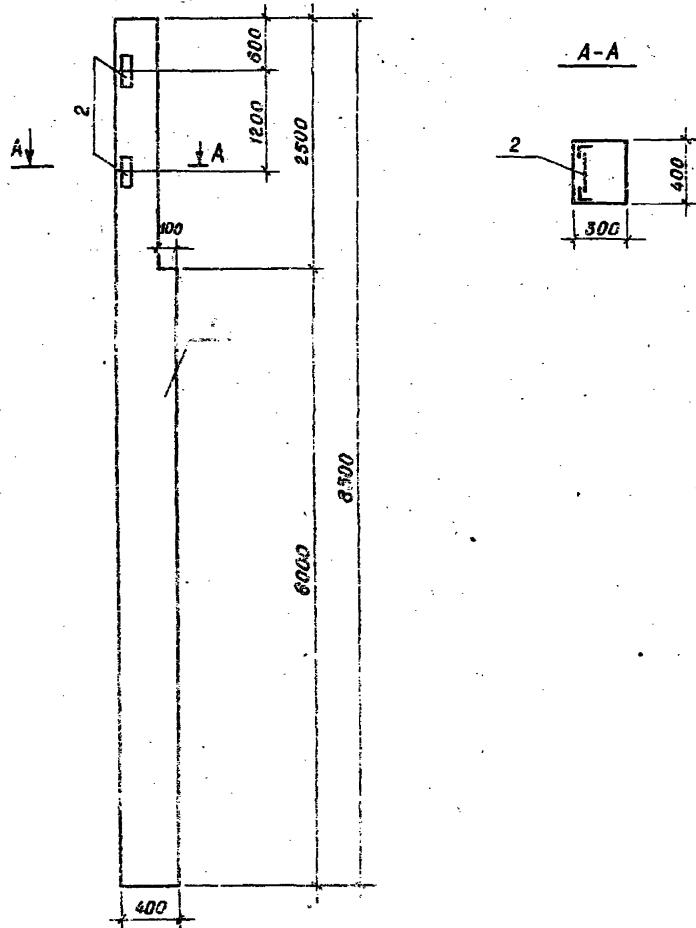
Формат Задан пос.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
<b>ДОКУМЕНТОЦИЯ</b>			
	1.423-3, вып. 1	Ж.Б. колонны прямогранной сечения для одноярусного производственного здания без макетных бровей высотой до 9,6м.	
<b>Сборочные единицы</b>			
1	1.423-3, вып. 1	Колонна К-72-4	1
2	1.423-3, вып. 2	Изделие зажимное НМ-14	4
3	1.423-3, вып. 2	То же НМ-15	2
<b>Переменные данные для исполнений</b>			
	ТП901-	КЖИ.К9-01	
<b>Сборочные единицы</b>			
4	1.423-5, вып. 2	Изделие зажимное НМ-1	2

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия зажимные										Всего	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A-I	A-II	В СТ 3 КП.2					ГОСТ 103-76				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72							
6	Итого	12	14	22	Итого	16x120	12x100	10x250	16,3/6,3x5	Итого		
K9	0,4	0,4	1,6	5,6	2,8	10,4	—	—	15,4	6,0	21,4	
K10	—	—	1,6	—	—	1,6	60,4	71,6	—	6,0	138,0	

ТП 901-3-191.63 КЖИ. К9

ПРИВЯЗАН	Н.контр.Кузнецова Провер. Антонова Ст.техн.Певчева	Г.И.П. Кузнецова Гл.конст.шапиро Нач.отд.Красавин	Колонна К9			Стадия Масса Масштаб
			РП	3,3т	1:50	
			Лист	Листов		ЧНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г.Москва



**Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг.**

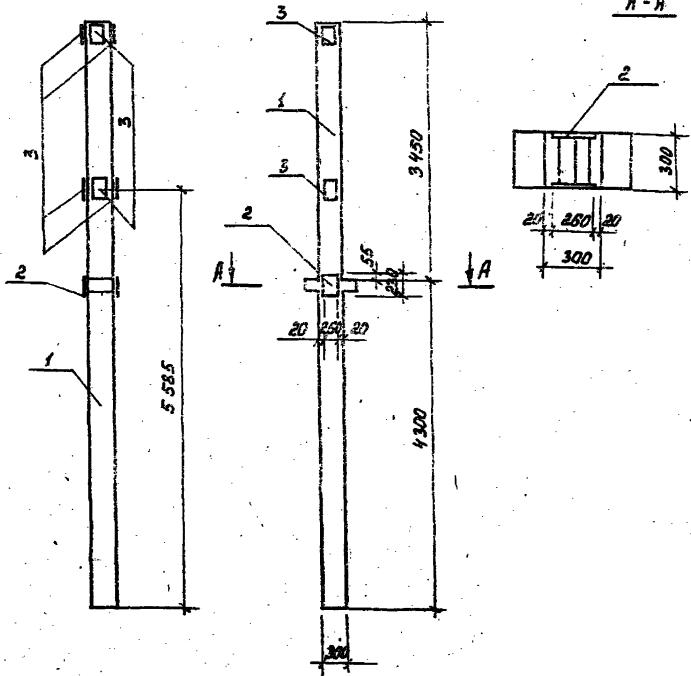
Марка Элемента	Изделия заслонные						
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		
	12		Итого	18343,5		Итого	
K 12	3,6		3,6	0,6		0,6	4,4

			ТП 9С1-3-191.83	КЖИ. К11
			Колонна К11	Стадия Масса Масштаб
Н.контр.	Кузнецов	<i>Лев</i>	РП 2,38т	1:50
Проверка	Антонова	<i>Лев</i>	Лист	Листов:
Стеклкин	Певчева	<i>Лев</i>	ЦНИИЭП	
ГИП	Кузнецов	<i>Лев</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Гл.контр.	Шалиро	<i>Лев</i>	Г. МОСКВА	
нач. отд.	Красавин	<i>Лев</i>		

ПРИЛОЖЕНИЕ К ДОКУМЕНТАМ НА МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Альбом II



ПОРЯДОК ЗАДАЧ 1/3	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		Документация	
	1.020-1, 8610.2-1.	КОЛОННА КАРКАСА МНОГОСЛОЙНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОСЛОЙНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
		Сборочные единицы	
1	1.020-1; 2-1. 01-02	КОЛОННА 2К8.3.36	1
2	1.020-1; 2-5. 14-05	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 18	1
3	1.020-1; 2-5. 15-04	ТО ЖЕ МН 31	6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса			Прокат марки						
	А-III			В Ст.3 кл.2						
	ГОСТ 5781-82	70СТ 82-70	ГОСТ 103-76							Всего
	8	12	16	Итого	-12x230	-6x100				Итого
K 12	0,59	0,13	0,61	1,33	6,26	5,37				11,65 12,98

			ТП 901-3-191.83.		КЖН. К 12	
			Колонна	Сталь	Масса	Масштаб
			К 12	РП	1778 кг	1:50
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИ СП		МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Конклавы:

ФОРМАТ А4 1924-02

## Типовой проект 901-

## Альбом II

Извлечение из альбома и дата взятия №

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
1.462-3, вып. I	Ж-б. подвигательно копреженные фасонные решетчатые болты для покрытий прошленных зданий.		
<u>Сборочные единицы</u>			
ТП 901- КЖИ.БСЗ СБ	Сборочный чертеж		
<u>Переменные данные для исполнений</u>			
1 1.462-3, вып. I	Балка стропильная БДР 12-ЗАД	1	
2 1.462-3, дополн. к вып. I-??	изделие закладное М4-1-2	4	
<u>ТП 901- КЖИ.БСЗ</u>			
<u>Сборочные единицы</u>			
3 1.462-3, дополн. к вып. I-??	изделие закладное М4-3-3	2	
4 1.462-3, вып. II	то же М4-10-2	2	
5 1.462-3, вып. II	— М4-10-1	4	
<u>ТП 901- КЖИ.БСЗ-01</u>			
<u>Сборочные единицы</u>			
3 1.462-3, дополн. к вып. I-??	изделие М4-3-3	6	
5 1.462-3, вып. II	то же М4-10-1	2	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ТП 901- КЖИ.БСЗ-02			
<u>Сборочные единицы</u>			
3 1.462-3, дополн. к вып. I-??	изделие закладное М4-3-3	6	
4 1.462-3, вып. II	то же М4-10-2	3	
5 1.462-3, вып. II	— М4-10-1	3	

ТП 901-3-191.83 КЖИ.БСЗ

И.Контр. Кузнецов  
Проверил Антонова  
Ст.техн. Левчева  
ГИП Кузнецов  
Гл.конст. Шапиро  
Начальник Красавин

Балка стропильная  
БСЗ

Стадия листов  
РП 1 2  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г.Москва

ТП 901-3-191.83 КЖИ.БСЗ

Лист 2

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-	КЖИ, БС3	БС3
	БС3-01	БС3-1
	БС3-02	БС3-2

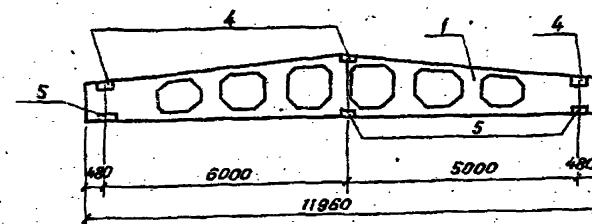


Рис.3 (остальное по Рис.2)

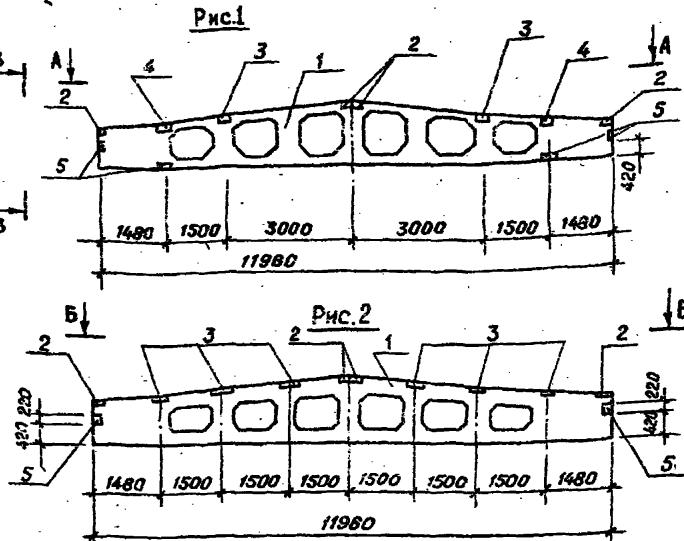
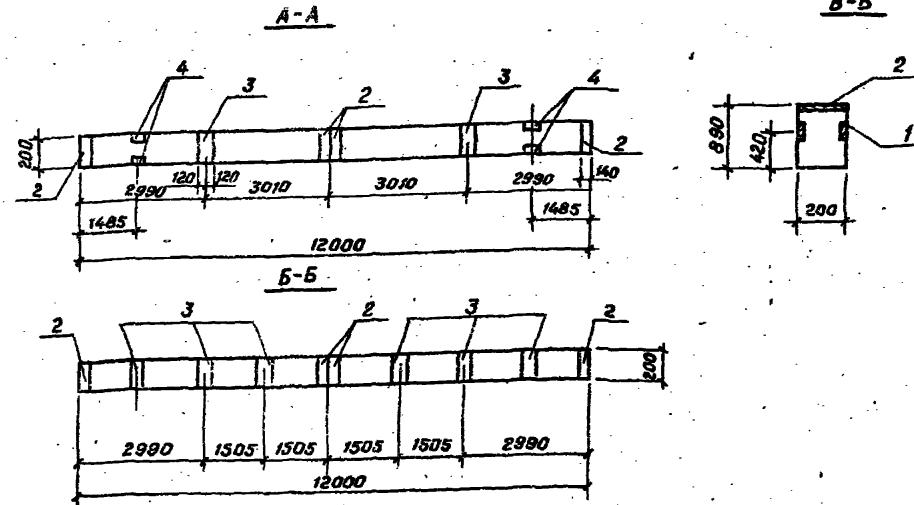


Рис.1

Рис.2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-II		A-III	В СТЗ КП2		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72	Итого	Всего
	10	Итого	8	Итого	6	6440	6190	480/100х8	11/10х8	—		
БС3	4,8		4,8	1,1	1,1	50	4,3	17,2	10,6	36,9	42,8	
БС3-01	1,6			1,6	2,1	2,1	50	12,9	8,5	—	26,5	
БС3-02	6,4		6,4	2,1	2,1	50	12,9	24,5	15,8	55,0	63,5	

ПРИВЯЗАН

Н.КОНТР.КУЗНЕЦОВ  
ПОСВЕРКА АНТОНОВА  
СТЕПАНИК ПЕВЧЕВА  
ГИП КУЗНЕЦОВ  
ГЛ.КОНСТР.ШАПИРО  
Нач.ОТД.КРАСАВИН

ТП 901-3-197.83 КЖИ. БС3 СБ

Балка стропильная  
БС3  
Сборочный чертеж

Стадия  
Масса Насчитав  
РП 4,77 4:50  
Лист Листов 1  
ЦНИИЭП  
Инженерного обследования  
г. Москва

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	1,462-3, вып. I	ЖС-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.		
<u>Сборочный чертеж</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1,462-3, вып. I	Балка стропильная 1БДР12-4 АН	1	
2	1,462-3, дополн. к вып. I-III	изделие закладное М4-1-2	4	
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
		ТП 901- КЖИ.БС4		
<u>Сборочные единицы</u>				
3	1,462-3, дополн. к вып. I-III	изделие закладное М4-3-3	2	
4	1,462-3, вып. II	то же М4-10-2	2	
5	1,462-3, вып. II	— М4-10-1	4	
		ТП 901- КЖИ.БС4-01		
<u>Сборочные единицы</u>				
3	1,462-3, дополн. к вып. I-III	изделие закладное М4-3-3	6	
4	1,462-3, вып. II	то же М4-10-2	3	
5	1,462-3, вып. II	— М4-10-1	5	

ТП 901-3-194.83 КЖИ.БС4

И.контр. Кузнецов	<i>Кузнецов</i>
Проверил	Антонова
Ст.техник	Певчева
ГИП	Кузнецов
Гл.контр. Шалиро	
Нач.отд. Красавин	

балка стропильная  
БС4  
ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
г. Москва

Стадия

Лист

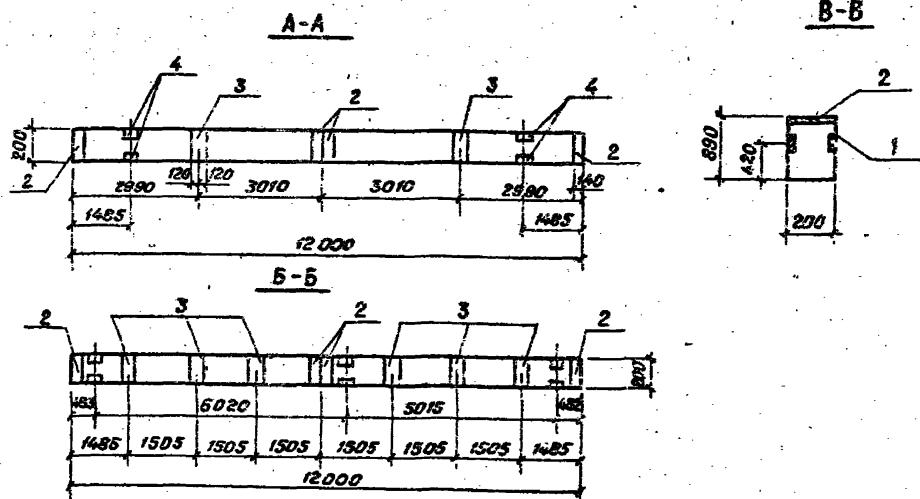
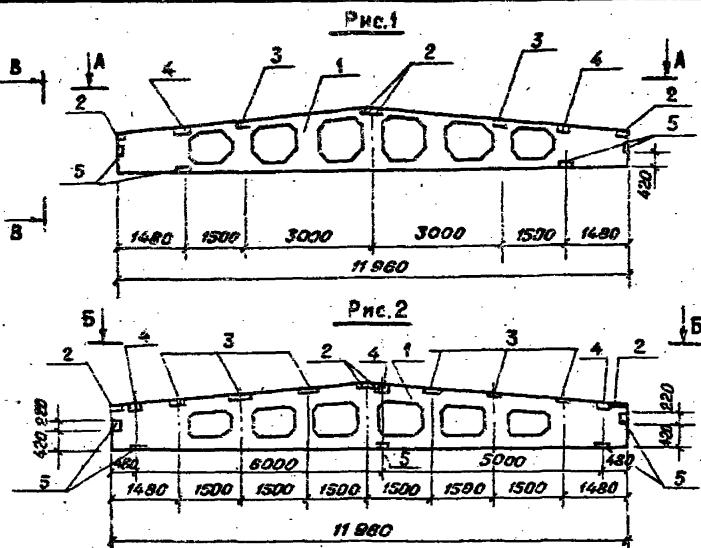
Листов

РП

1

2

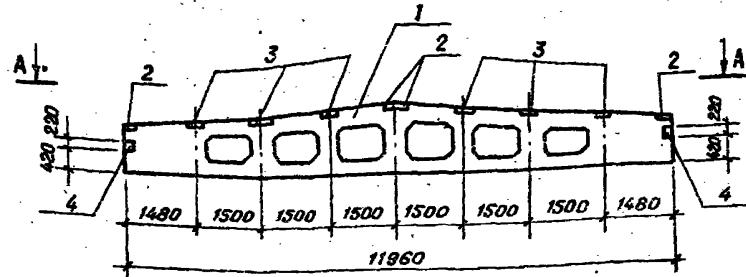
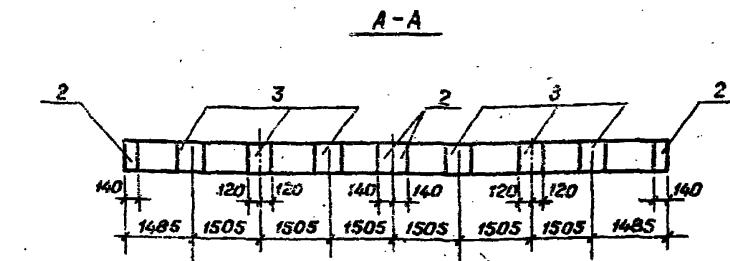
Обозначение	Марка	Рис.
ТП901- БС4	БС4	1
БС4-01 БГ4-1	БГ4-1	2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса		Прокат марки								
	А-П	А-Ш	В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76 <sup>а</sup>	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-76	ГОСТ 103-76 <sup>б</sup>	ГОСТ 103-76 <sup>в</sup>	УТО 250	Всего			
БС4	10	шт/шт	8	шт/шт	5-140	0-180	40,0/80-6	111/70-48			
БС4-01	6,4		6,4	2,1	2,1	5,0	12,9	21,5	15,6	55,0	63,7

ПРИВЯЗАН				Балка стропильная БС4			ТП 901-3-191.83 КЖИ.БС4.СБ				
И.контр. Кузнецова	Е.П.Бородина	С.А.Антонова	Л.А.Лебедева	Сборочный	Чертеж	Прил.	4,7	1:50	Сталь	Масса	Масштаб
Провер. А.И.Панова	Л.А.Лебедева	С.А.Антонова	Л.А.Лебедева			Лист					
Ст.техн. П.В.Чечёва	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева								
Г.И.П. Кузнецова	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева								
Г.Г.Конст. Шалирова	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева								
Нач. отд. Красавина	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева								
И.И.Конст. Красавина	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева	Л.А.Лебедева								



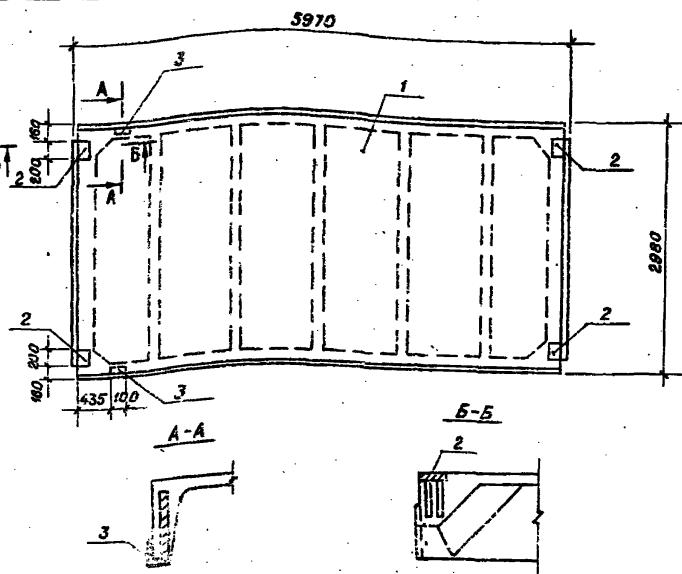
Блокот. Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1.462-3, вып. I	Документация		
		Ж-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий		
		Сборочные единицы		
1	1.462-3, вып. I	Балка стропильная 2БДР12-5АШ	1	
2	1.462-3, дополн. к вып. I-УII	Изделие закладное М4-1-2	4	
3	1.462-3, дополн. к вып. I-УII	То же М4-3-3	6	
4	1.462-3, вып. III	- II - М4-10-1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки			
	A-II	A-III	В ст. 3 кп 2		Всего	
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	Итого
	10	Итого	8	Итого	6-160 6-190 180/80/48	
БС5	1,6	1,6	2,1	2,1	5,0 12,9 8,6	26,5 30,2

ПРИВЯЗАН		
Н.контр.	Кузнецов	2/2/2
Проверка	Антонова	2/2/2
Ст.техн.	Певчева	2/2/2
ГИП	Кузнецов	2/2/2
Сл.консул.	Шалиро	2/2/2
Науч.отд.	Красавин	2/2/2
ИНВ.№		

ТП. 901-3-191.83 КЖИ. БС5		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	4,7т.	1:50
Лист	Листов 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

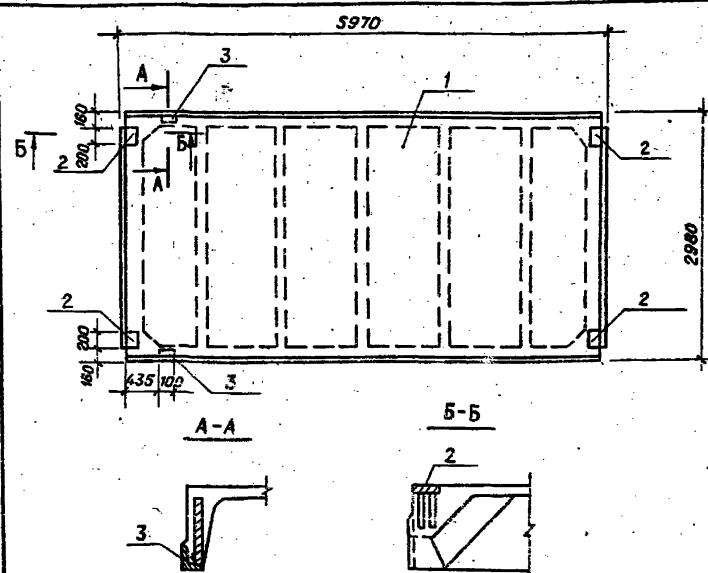
Марка элемента	Изделия залоговые						
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			В Ст. 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76		
	Ф10	Ф14		Итого	Итого		Итого
ПГ2	1,6		1,6		5,8	5,2	6,8
ПГ2-1	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,2	9,3
ПГ2-2	0,62	0,20	0,82	1,68	1,68		2,5

Обозначение	Марка	Исполнение взрывчатых веществ	
		2	3
ТП 901-	КЖИ.ПГ2	ПГ2	Х
		ПГ2-01	Х
		ПГ2-02	—

**ПРИВЯЗАН**

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		ГОСТ 22701.0-77	Плита ж-б ребристая предварительно напряженной разработки ф33мм покрыт. производств. зданий. Технические условия.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГ-2АУТ	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			ПГ 901-3 - КЖИ. ПГ2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
			ПГ 901-3 - КЖИ. ПГ2-02		
			<u>Сборочные единицы</u>		
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
3		ГОСТ 22701.5-77	То же М9	2	
			ПГ 901-3 - КЖИ. ПГ2-02		
			<u>Сборочные единицы</u>		
3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

				ТР 901-5*198.83	КЖИ. ПГ2
Н.контр	Кузнецов			Плиты покрытия	Стадия
Проверил	Кузнецов				Масса
ст.техн	Левчева				Несущей
рук.гр	Антонова			ПГ2	РП 2,65
ГИП	Кузнецов				Лист
гл.конс	Шапиро				Листов
Науч отд	Касавин				ЦНИИЭП



### Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

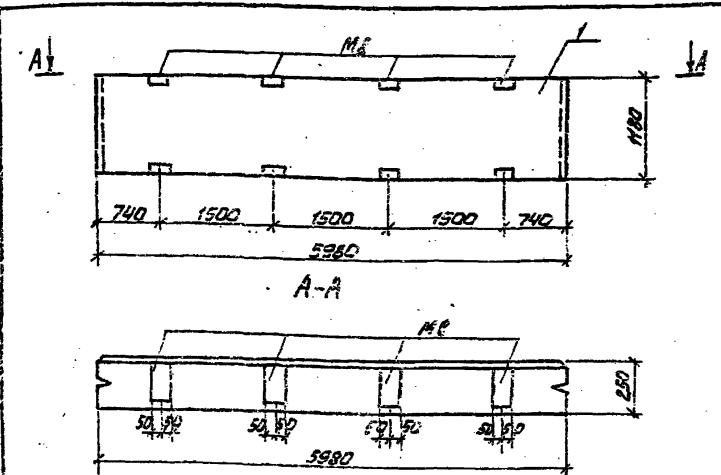
Марка элемента	Изделия заслоночные					
	Армопура класса		Прокат марки			
	А III		В ст. ЗКП2		Все	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76			
Ф16	Ф14	470x20x8	470x8			
ПГ3	1,6	1,6		5,8	5,2	6,8
ПГ3-1	2,22	0,20	2,42	1,62	1,68	5,2
ПГ3-2	0,62	0,20	0,82	1,62	1,68	2,5

Обозначение	Марка	Наличие зажимов	
		2	3
ТП 901-3-	-КЖИ.ПГ3	ПГ3	Х —
	-ПГ3-01	ПГ3-1	Х Х
	-ПГ3-02	ПГ3-2	— Х

ПРИВЯ

Блокот 30 №	Л/22.	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч. шт.
			<u>Документация</u>	
		ГОСТ 22701.1-77	Плита жг-б. ребристая предварит. напряженной разнотолщиной для покрытия производственных зданий. Технические условия.	
			<u>Сборочные единицы</u>	
1		ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГЗ-АЛУТ	1
			<u>Переменные данные для исполнения</u>	
			ТП 901-3 - -КЖИ.ПГ.З	
			<u>Сборочные единицы</u>	
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное №8	4
			ТП 901-3 - -КЖИ.ПГ.З-01	
			<u>Сборочные единицы</u>	
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное №8	4
3		ГОСТ 22701.5-77	То же №9	2
			ТП 901-3 - -КЖИ.ПГ.З-02	
			<u>Сборочные единицы</u>	
3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное №9	2

				ТП 901-3-191.83		КЖИ. ПГ3	
				Плита покрытия		Стадия	
				ПГ3		Масса	Масштаб
Н.контр	Кузнецов					РП	2.65
Подв.контр	Кузнецов						1:50
Ст.техн	Певчева					Лист	Листов 1
Рук.пр.	Антонова						
ГИП	Кузнецов						ЦНИИЭП
Л.контр.	Шалиро						Инженерного оборудования
Инч.отд.	Красавин						г. Москва



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<b>Документация</b>				
1/128	1. 432-14/80, Вып.1	стеновые панели из отшлифованного производственного звонка с шагом колонн 6 м.	1	
1/128	1. 432-14/80, Вып.1	Сборочные единицы панель ПС 600.12.25-п-3 стеновая	1	

## ПРИВЯЗКА

ИНВ.№

ТП 301-3-191.83 КЖН. ПС-25

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

СТАНДИНАССА (МАСШТАБ

ФР 2,0т 1:50

АНСТР 1

Н.КОНТР КУЗНЕЦОВ

ЦНИИТ

ПОДР ВЕР АНТОНОВА

ИМПЕРСИОННОГО ВЗРОДИВАНИЯ

СТ.ТЕХН ПЕЧЕЧЕВА

в МОСКОВСКОМ

ГРНП КУЗНЕЦОВ

ГРНП КУЗНЕЦОВ

ГА.АСН.ШАПИРО

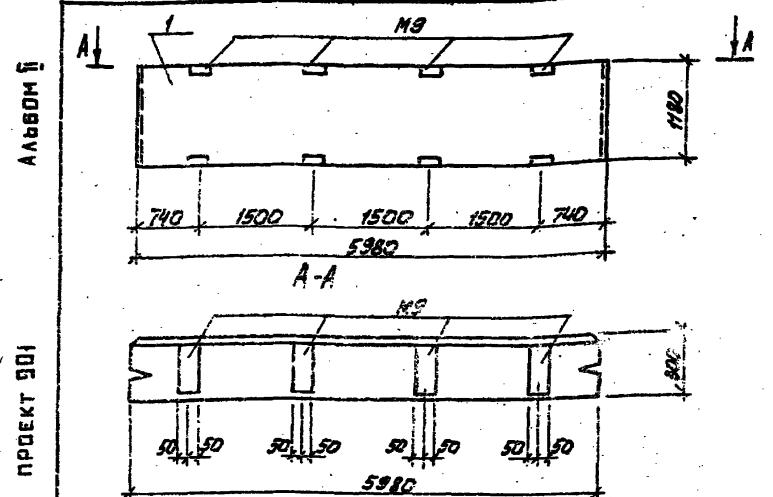
ГА.АСН.ШАПИРО

ИМП.ОГАИ.ХОЛАСИЧ

ИМП.ОГАИ.ХОЛАСИЧ

11

## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЭП



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<b>Документация</b>				
1/128	1. 432-14/80, Вып.1	стеновые панели из отшлифованного производственного звонка с шагом колонн 6 м.	1	
1/128	1. 432-14/80, Вып.1	Сборочные единицы панель ПС 600.12.30-п-3 стеновая	1	

## ПРИВЯЗКА

ИНВ.№

ТП 301-3-191.83 КЖН. ПС-30

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

СТАНДИНАССА (МАСШТАБ

ФР 2,4т 1:50

АНСТР 1

Н.КОНТР КУЗНЕЦОВ

ЦНИИТ

ПОДР ВЕР АНТОНОВА

ИМПЕРСИОННОГО ВЗРОДИВАНИЯ

СТ.ТЕХН ПЕЧЕЧЕВА

СТ.ТЕХН ПЕЧЕЧЕВА

ГРНП КУЗНЕЦОВ

ГРНП КУЗНЕЦОВ

ГА.АСН.ШАПИРО

ГА.АСН.ШАПИРО

ИМП.ОГАИ.ХОЛАСИЧ

ИМП.ОГАИ.ХОЛАСИЧ

Копировод: Алешиковой

Формат: 11

卷之三

Technical drawing of a bridge deck section labeled A-A, showing a top view and a cross-section. The top view is a horizontal rectangle with a central vertical column. The cross-section is a U-shaped channel. Dimensions are marked: 740 on the left, 1500 in the center, 1500 on the right, 1500, and 740 on the far right. A total length of 5980 is also indicated. The label 'MT' is at the top center, and 'A-A' is below the top view.

TA 501-3-191.83 KXN DE 3-2

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		ПЛАСТИКА МАССА	МАССА СТАВ
Н/КОНТР	КИЗНЕЦОВА	РН	1,7т
ПРОВЕР.	АНТОНОВА		1:50
СЛ. ТЕХН	ПЕЧУЕВА		
ГИД	КИЗНЕЦОВ		
ЗА. КОНСТР	ШАХИРО		
МАССА	БРАТАВИЧ		

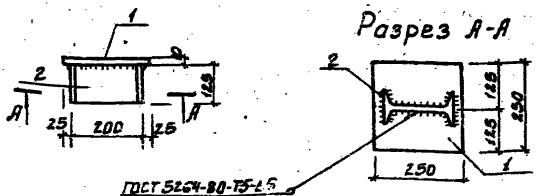
三

Tunisia 1991

Покрытие поверхности - горячее цинкование  $h 0,05 \pm 0,06$  мм.

卷之三

		ТЛ 901-3-101.В3		КЖН. МС3	
		ЭЛЕМЕНТ СОДАНИНТЕЛЬНЫЙ		СТАНДАРТИЗАЦИЯ	
КОДО	КИСНЕЦОВ ПОДОБР. АНТОНОВА 1-ЯЕАН	ПН	28,2	4.10	
ИМ	НЕВЧЕСКА КОСНЕЦОВ А.КОНСТИУЦИОН АН.ДИАКРЕТИКА	АНЧ	1 АНЧЕТ-1		
		ИСУСА 6-20±250 ГОСТ 82-70 БЛТЗ КН 2-1 ГОСТ 1637-73		СЕЧИИ И СП МАХИНЕРНО-СТАЛДАРТНАЯ Г.МОСКВА	



Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Детали</b>				
Б4	1	Планка 6-2 ГОСТ 52354-80-250 ВСТ 3КЛ2-ГОСТ 5235-79	1	4.9 кг
Б4	2	Листовой 20 ГОСТ 8239-72-5-125 ВСТ 3КЛ2-ГОСТ 5235-79	1	2.63 кг

- Покрытие поверхностей - горячее цинкование  $h = 0.05 \pm 0.06$  мм.
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

ПРИВЯЗКА:

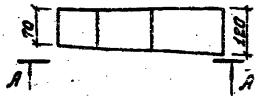
ННВ.№

ТП 904-3-191.83 КЖН. МС1

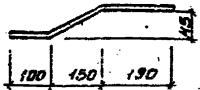
ЭЛЕМЕНТ  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙСТАЛЯ И МАССА  
МАССА

ПР. 7,53 4:10

АВЕТ. ГАНУТОВА

СНиИЭП  
ИЖССВОРОУЧСВА  
г. МОСКВА

Разрез А-А



- Покрытие поверхностей - горячее цинкование  $h = 0.05-0.06$  мм.

ПРИВЯЗКА:

ННВ.№

ТП 904-3-191.83 КЖН. МС2

ЭЛЕМЕНТ  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙСТАЛЯ И МАССА  
МАССА

ПР. 3,4 4:10

АВЕТ. ГАНУТОВА

ГОСТ 5-81 ГОСТ 103-76 Р-450  
ВСТ 3КЛ2-ГОСТ 335-79  
ИЖССВОРОУЧСВА  
г. МОСКВА

19.08.82

## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ЧИСЛЕННОСТЬ И АДАПТИВНОСТЬ

АЛЬБОМ II

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1		Ф12А7 ГОСТ 5781-82	2=2480	4	2,22 кг
Б4	2		Ф12А7 ГОСТ 5781-82	2=1450	3	1,28 кг
Б4	3		Ф12А7 ГОСТ 5781-82	2=200	1	0,08 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-3-191.83

КЖИ. С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С1

СТАНДИ МАССА НАСТАВ

РП 19,28 1:20

Лист Листов 1

ЦНИИП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Г. МОСКВА

Н.КОНТР. КУЗНЕЦОВ

ПРОВЕР. ЯНТОНОВА

СТ.ТЕХН. ЛЕМЕЗА

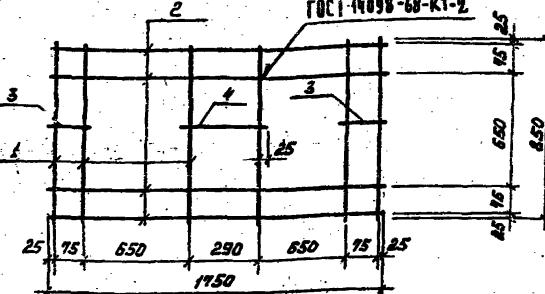
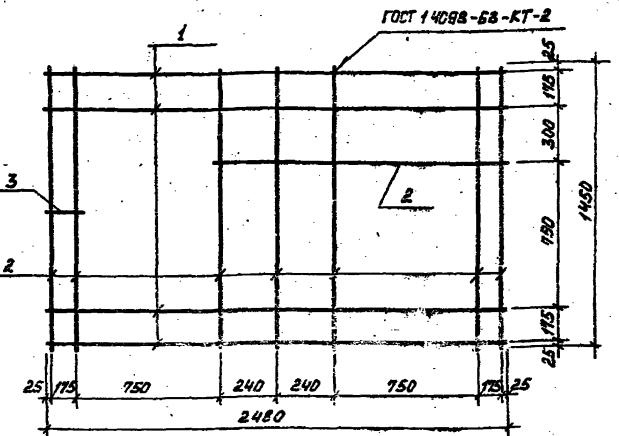
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ

Г.Д.КОНС. ШАПАРИС

НАЧ.ОГД. КРАСАВИН

АЛЬБОМ II

АЛЬБОМ II



Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=850	6	0,95 кг
Б4	2			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=1150	4	1,55 кг
Б4	3			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=130	2	0,08 кг
Б4	4			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=340	1	0,2 кг

## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ЧИСЛЕННОСТЬ И АДАПТИВНОСТЬ

АЛЬБОМ II

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=850	6	0,95 кг
Б4	2			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=1150	4	1,55 кг
Б4	3			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=130	2	0,08 кг
Б4	4			Ф12А7 ГОСТ 5781-82 2=340	1	0,2 кг

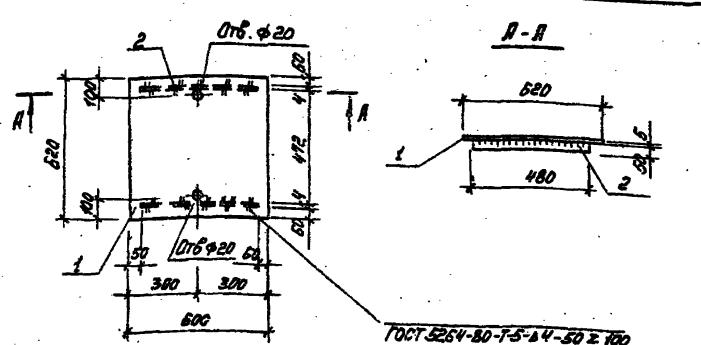
Копировальная

ФОРМАТ А4 №293-2

## Типовой проект

## Номер документа и дата

## Листок II



ГОСТ 5264-80-75-84-50 ± 100

Позиц.	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
<b>Детали</b>					
Б4	1			Лист. Рифл. 5-50x60x200 ВСТ ЗКПЕ ГОСТ 8668-77*	1 16,9 кг
Б4	2			Лист. 5-50x60 ГОСТ 103-76 Лист. ВСТ ЗКПЕ ГОСТ 535-79 С-480	2 0,75 кг

- Сварки производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9487-75.  
Катет шва 4 мм.
- Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77)  
за 2 раза.

## ПРИВЯЗКА

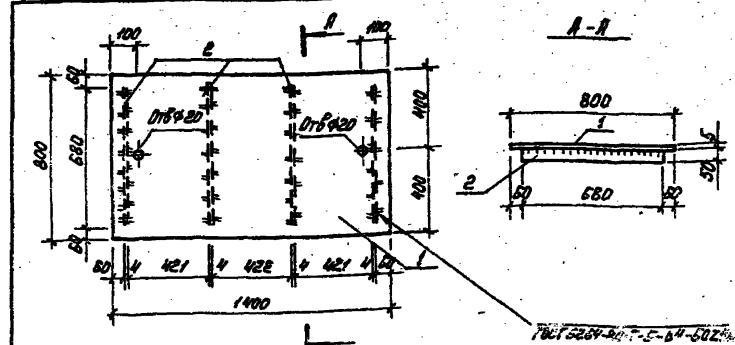
ИНВ. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. щ1

ЩИТ СТАЛЬНЫЙ  
Щ 1СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ  
РП 20 1:20  
Лист 1ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

## Листок II



ГОСТ 5264-80-75-84-50 ± 100

Позиц.	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
<b>Детали</b>					
1				Лист. Рифл. 5-50x60x200 ВСТ ЗКПЕ ГОСТ 8668-77*	1 48,1 кг
2				Лист. 5-50x60 ГОСТ 103-76 Лист. ВСТ ЗКПЕ ГОСТ 535-79 С-480	2 1,07 кг

- Сварки производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9487-75.  
Катет шва 4 мм.
- Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77)  
за 2 раза.

## ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. щ2

ЩИТ СТАЛЬНЫЙ  
Щ 2СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ  
РП 53,5 1:20Лист 1  
ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

КОМПРОВАЛ:

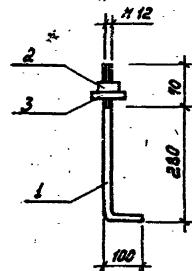
ФОРМАТ Р4 192x85-02

## Типовой проект

Черт. № 1001. Платинка к А4. Бланк. Инв. №

Формат  
300x210  
Гл.з.

## Листом 1



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
300x210				
Гл.з.				
		<b>Листом 1</b>		
		<b>Детали</b>		
Б4	1	Ф12Л1 ГОСТ 5781-82 Р=450	1	0.4 кг
		<b>Стандартные изделия</b>		
	2	Гайка М12.6 ГОСТ 5915-70	1	
	3	Шайба 2.12.02 ГОСТ 11391-76	1	

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 904-3-191.83 КЖИ. А1

Инв. №	Платинка к А4	Бланк. Инв. №
И.КОНТР. КИЗНЕЦОВ		
ПРОВЕР. АНТОНОВА		
СТ.ТЕХН. ЛЕВЧЕВА		
ГИП КИЗНЕЦОВ		
Г.Л.КОНСТ. ШАПИРО		
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		

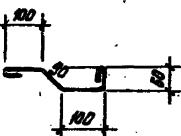
ЯНКЕР А1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
РП 0,41 1:10

Лист 1 Листов 1

ЦНИИ ЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

## Листом 2



## Типовой проект

Черт. № 1002. Платинка к А4. Бланк. Инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 904-3-191.83 КЖИ. А2

КЖИ. А2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
РП 0,1 1:10

Лист 1 Листов 1

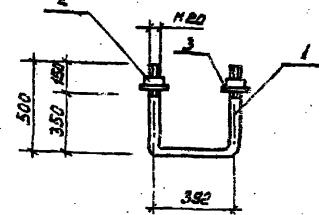
ЦНИИ ЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

Инв. №	Платинка к А4	Бланк. Инв. №
И.КОНТР. КИЗНЕЦОВ		
ПРОВЕР. АНТОНОВА		
СТ.ТЕХН. ЛЕВЧЕВА		
ГИП КИЗНЕЦОВ		
Г.Л.КОНСТ. ШАПИРО		
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		

Копирована

Формат А4 1020x210

Формат	Зона	Поз.



Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>			
Б1 1	Ф20Л1 ГОСТ 5781-82, $\delta=1400$	1	3,45 кг
<u>Стандартные изделия</u>			
2	Гайка М20.6 ГОСТ 5955-70	1	
3	Шайба 2.20.02 ГОСТ 13971-78	1	

ПРИВЯЗА		
ИНВ.№		

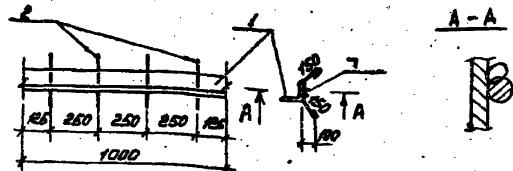
ТП 901-3-191.83 КЖИ. МН2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2

СТАНКИ МАССА МАССИТАБ

РП 3,45 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП  
Инженерного обследования  
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б1	1					
Б1	2					

1 Сварку производить электродами типа 342  
(ГОСТ 9467-75). Катет шва 6 мм.  
Сварка ручная дуговая

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МН1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1

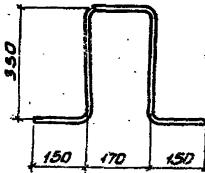
СТАНКИ МАССА МАССИТАБ

РП 2,45 кг 1:20

Лист 1 Листов 1

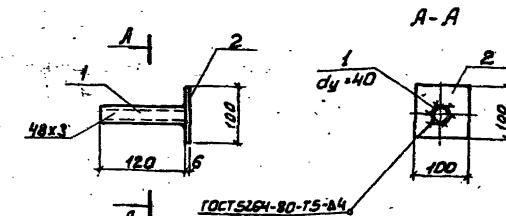
ЦНИИЭП  
Инженерного обследования  
г. Москва

Формат А4 1025x1425



## Типовой проект 901-

## АЛЬБОМ II



Номер	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечан.
		1	Труба 48x3 ГОСТ 3262-75 В=120	1 0.8 кг
		2	Полоса 6-2 4x100 ГОСТ 103-78 БОЛТ ЗАПОРНЫЙ ГОСТ 535-79 В=100	1 0.38 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42  
(ГОСТ 9467-75) котет шва - 8мм

ПРИВЯЗКА:	
НН8 №2	

ТП 901-3-191.83 КЖИ.МН3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН3.СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
РП 2,2 1:10

Лист: 1 из 2

ПРОВЕР. АНТОНОВА  
СТ.ИЗД. ЛЕВЧЕВА  
ЧПК КУЗНЕЦОВ  
ГАДОНОВ ПАВЛЕНКО  
НАЧ.ОГРН КРАСАКИН  
СИНИЙ ЭПЛ  
ИЗДЕЛИЕ ПРОДОБРОДОБОЛЯНИЯ  
Г.МОСКВА

ПРИВЯЗКА:	
НН8 №2	

ТП 901-3-191.83 КЖИ.МНЧ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЧ.СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
РП 1,2 кг 1:10

Лист: 1 из 2

ПРОВЕР. АНТОНОВА  
СТ.ИЗД. СОРОКИНА  
ЧПК КУЗНЕЦОВ  
ГАДОНОВ ПАВЛЕНКО  
НАЧ.ОГРН КРАСАКИН  
СИНИЙ ЭПЛ  
ИЗДЕЛИЕ ПРОДОБРОДОБОЛЯНИЯ  
Г.МОСКВА

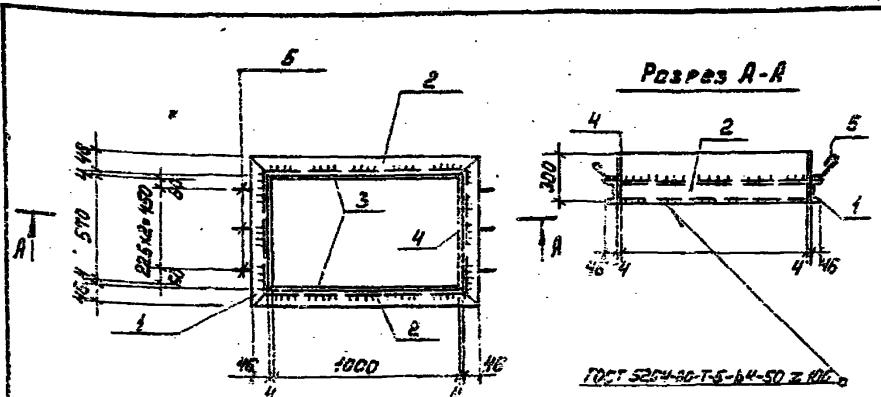
Б616-02

Б616-02

Б6

## Типовой проект

## Ллюбом II



ПОРНЯ ЗОНА ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Арт.ПОЛЫ</b>				
54	1	ШВАЛПЕР ВСТЗКПЕ-П/ПОСТ-535-79	2-610	2 5,16 кг
54	2	ШВАЛПЕР ВСТЗКПЕ-П/ПОСТ-535-79	2-1100	2 9,48 кг
54	3	ПЛОСКО В-2 4 кг/300 ГОСТ 103-76	2-1000	2 7,22 кг
54	4	ПЛОСКО В-2 4 кг/300 ГОСТ 103-76	2-516	2 4,18 кг
54	5	ФБА ГОСТ 5781-82	2-200	6 0,05 кг

- Покрытие поверхности - насыщая краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.
- Сборку производить электротройки Э42 (ГОСТ 9467-75).

Комплект швов - 4 шт.

## ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП 904-3-194.83

КЖИ. МН5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН5

СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ  
РП 53,6 1:20

Лист 1 из 2

СИНИКЭП  
ИМПЕРИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

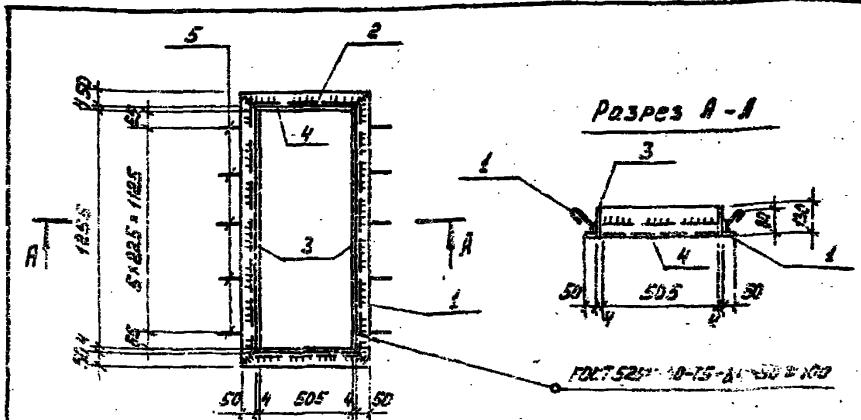
ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАНИЯ ИЗДАНИЯ

И. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ  
ПРОВЕР. АНТОНОВА  
Г. ТЕХ. ПЕЧЧЕВА  
И. П. КУЗНЕЦОВ  
Д. КОНСТ. ШАГАНОВ  
И. А. ОТАКЕРСКАЯ

ПОРНЯ ЗОНА ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Арт.ПОЛЫ</b>				
54	1	ШВАЛПЕР ВСТЗКПЕ-П/ПОСТ-535-79	2-613	2 5,15 кг
54	2	ШВАЛПЕР ВСТЗКПЕ-П/ПОСТ-535-79	2-113	2 2,34 кг
54	3	ПЛОСКО В-2 4 кг/300 ГОСТ 103-76	2-203	2 5,15 кг
54	4	ПЛОСКО В-2 4 кг/300 ГОСТ 103-76	2-613	2 2,2 кг
54	5	ФБА ГОСТ 5781-82	2-200	10 0,05 кг

## Типовой проект

## Ллюбом II



ПОРНЯ ЗОНА ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Арт.ПОЛЫ</b>				
54	1	ШВАЛПЕР ВСТЗКПЕ-П/ПОСТ-535-79	2-613	2 5,15 кг
54	2	ШВАЛПЕР ВСТЗКПЕ-П/ПОСТ-535-79	2-113	2 2,34 кг
54	3	ПЛОСКО В-2 4 кг/300 ГОСТ 103-76	2-203	2 5,15 кг
54	4	ПЛОСКО В-2 4 кг/300 ГОСТ 103-76	2-613	2 2,2 кг
54	5	ФБА ГОСТ 5781-82	2-200	10 0,05 кг

- Покрытие поверхности - насыщая краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.
- Сборку производить электротройки Э42 (ГОСТ 9467-75).

Комплект швов - 4 шт.

## ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП 904-3-194.83

КЖИ. МН5

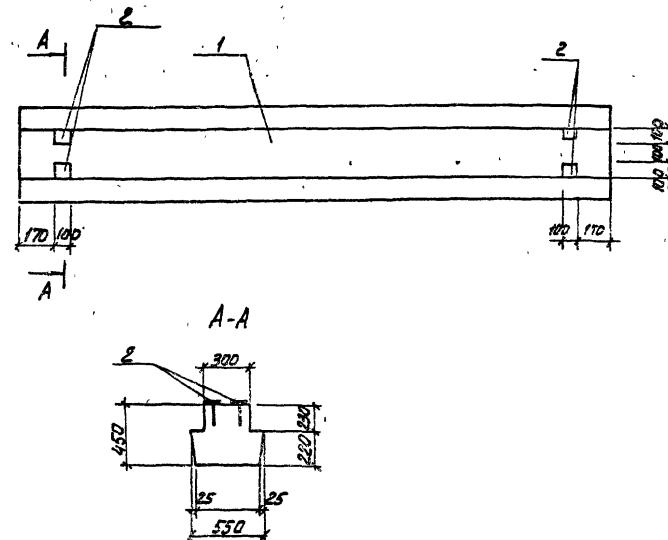
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН5

СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ  
РП 30,2 1:20

Лист 1 из 2

СИНИКЭП  
ИМПЕРИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

СЕРИЯ № 18245-12



Порядок послед.	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>			
	1.020-1, 8617.0-4		Конструкция каркаса для будущего применения для анкетного или обесцевочного и производственных зданий
<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.020-1, 3-51000-06	1	Ригель 2РД 4.32-40
2	1.020-1, 3-70.090-12	4	Сборочное закладное МН-40

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса	Прокат марки		
	А-III	Б ст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-75		
	8	Итого	8x100	
Р3	0,32		0,32	1,88
				1,88 22

			ТП ВО1-3-191.83 -КЖСИ.Р3	
			Ригель Р3	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
ПРИВЯЗКА	И.КОНТР. КУЗНЕЦОВ	А.СИДОРОВ	РП	4,43т 1:50
	ПРОВЕРКИ АНТОНОВА		ЛЖЕТ	Листов 1
	СТ.ТЕХН. ЛЕВЧЕВА		ЦНИИЭП	
	ГИП КУЗНЕЦОВ		Инженерного Оборудование	
	ГА.КОНС. ШАПИРО		г. МОСКВА	
ИИВ.№2	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		19243-82	