

УДК 621.643.4:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА С ОБЖИМНЫМИ ГАЙКАМИ

OCT 1 02644-88

Общие требования

На 4 страницах

OKN 75 9510

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на арматуру с обжимными гайками (далее по тексту - арматура), предназначенную для соединений трубопроводов с углом конуса 24° .

Нр. № 128/11/2011	5708
Нр. № подданика	

Исправление ошибок

Перевіднотка постраждалих

1. Арматура из стали и титанового сплава предназначена для применения в напорных линиях при рабочем давлении не более 28 МПа (280 кгс/см²), из алюминиевого сплава – в линиях всасывания и слива.

2. Значения крутящих моментов затяжки обжимных гаек должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наружный диаметр трубы D_H , мм	Крутящий момент затяжки, Н·м (кгс·см), для арматуры			
	из стали и титанового сплава		из алюминиевого сплава	
	рабочий +5 (50)	максимально допустимый	рабочий +5 (50)	максимально допустимый
6	10 (100)	25 (250)	10 (100)	20 (200)
8	15 (150)	30 (300)	15 (150)	25 (250)
10	25 (250)	40 (400)	20 (200)	35 (350)
12	35 (350)	55 (550)	25 (250)	40 (400)
14	40 (400)	60 (600)	30 (300)	50 (500)
16	50 (500)	75 (750)	35 (350)	55 (550)
18	55 (550)	85 (850)	40 (400)	60 (600)
20	65 (650)	100 (1000)	45 (450)	70 (700)
22	70 (700)	110 (1100)	50 (500)	80 (800)
25	75 (750)	120 (1200)	55 (550)	90 (900)
28	85 (850)	140 (1400)	60 (600)	100 (1000)
30	90 (900)	150 (1500)	70 (700)	110 (1100)
32	95 (950)	160 (1600)	75 (750)	120 (1200)

3. Количество переборок, допускаемое арматурой, – не менее 24.

4. Рабочая температура в зависимости от вида материала – от минус 60 до плюс 300 °С.

5. Допустимые сочетания марок материалов арматуры и присоединительных деталей соединения с углом конуса 24° должны соответствовать указанным в табл. 2.

Мар. № дубликата
Мар. № подлинника
5708

Таблица 2

Материал арматуры		Материал присоединительных деталей соединения с углом конуса 24°		
обжимных гаек	угольников, тройников, крестовин	накидных гаек	ниппелей, заглушек	проходников, переходников, штуцеров, уголников, тройников, крестовин, пробок
13Х11Н2В2МФ-Ш	13Х11Н2В2МФ-Ш ВТ3-1	15Х16Н2АМ-Ш 13Х11Н2В2МФ-Ш	15Х16Н2АМ-Ш 13Х11Н2В2МФ-Ш ВТ3-1	15Х16Н2АМ-Ш 13Х11Н2В2МФ-Ш ВТ3-1
15Х18Н12С4ТЮ-Ш [*]	03Х11Н10М2Т-Ш ВТ3-1 ВТ6	14Х17Н2 ВТ3-1 ВТ6	ВТ6	ВТ6
ЗОХГСА-СШ	АК4-1	ОТ4 Д16Т	Д16Т	Д16Т АК4
ОТ4-1	АК4-1	Д16Т, ОТ4, ВТ3-1, ВТ6	Д16Т, ОТ4-1	Д16Т, АК4-1, ОТ4, ВТ3-1, ВТ6

* Применять при наличии контакта с агрессивной средой и в соединениях гибких трубопроводов.

6. Обжатие гаек не должно приводить к нарушению внешнего вида собираемых деталей.

Примечание. Допускается наличие следов (ребер) от обжимного приспособления на наружной поверхности обжимных гаек в зоне обжима.

7. При использовании арматуры по ОСТ 1 14028-88 – ОСТ 1 14078-88 следует учитывать, что предел ее выносливости для $D_H = 12$ мм при изготовлении из титанового сплава равен 176 МПа (18 кгс/мм²).

8. Пример сборки проходного уголника с углом наклона 90° с трубопроводом и штуцером с углом конуса 24° приведен в приложении.

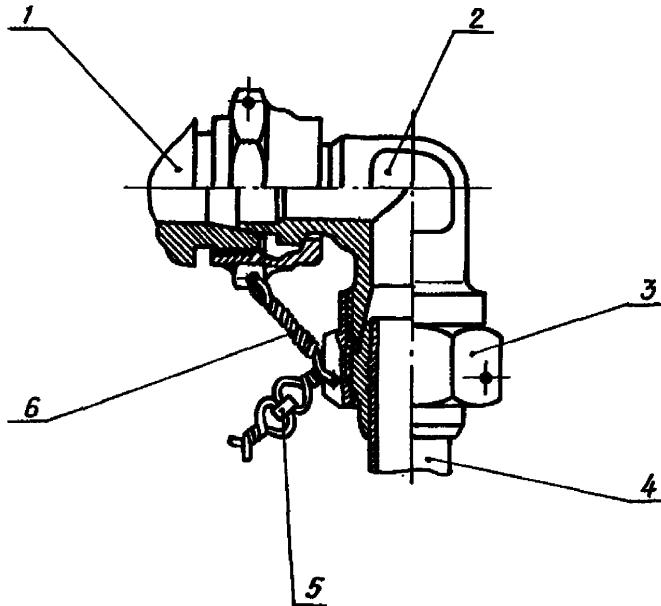
1
11792
Изм.
Изм.
№
№

5708

Изм. №: Дубликата
Изм. №: подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР СБОРКИ ПРОХОДНОГО УГОЛЬНИКА
С УГЛОМ НАКЛОНА 90° С ТРУБОПРОВОДОМ И ШТУЦЕРОМ



1 - соединительная часть арматуры по ОСТ 1 12925-77;
 2 - угольник проходной с углом наклона 90° в сборе по
 ОСТ 1 14033-88 - ОСТ 1 14036-88; ОСТ 1 14579-88;
 3 - гайка обжимная по ОСТ 1 12928-77 - ОСТ 1 12931-77;
 ОСТ 1 14577-88; 4 - законцовка трубопроводов деформирован-
 ная по ОСТ 1 12923-77; 5 - пломба по ОСТ 1 10067-71;
 6 - проволока контрольная

№ 12925-77
№ 12931-77

5708

Инв. № Абаката
Инв. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГФСТУ
за № 8418232 от 25.05.88
2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
3. ССЫЛЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ОСТ 1 10067-71	Приложение
ОСТ 1 12923-77	Приложение
ОСТ 1 12925-77	Приложение
ОСТ 1 12928-77 -	Приложение
ОСТ 1 12931-77	
ОСТ 1 14028-88 -	7
ОСТ 1 14078-88	
ОСТ 1 14083-88 -	Приложение
ОСТ 1 14036-88	
ОСТ 1 14577-88	Приложение
ОСТ 1 14579-88	Приложение

№ НЗМ.	
№ НЗБ.	

Инв. № Административной	
Инв. № подлинника	5708

OCT 1 02644-88 C.6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Переиздан с учетом изменений № 1.

5708

卷之三