

УДК 621.643.4:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА С ОБЖИМНЫМИ ГАЙКАМИ  
Общие требования

ОСТ 1 02644-88

На 4 страницах

ОКП 75 9510

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на арматуру с обжимными гайками (далее по тексту - арматура), предназначенную для соединений трубопроводов с углом ко-  
нуса  $24^{\circ}$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

|        |       |
|--------|-------|
| № изм. | 1     |
| № изд. | 11792 |

5708

|        |               |
|--------|---------------|
| Изм. № | Автоматизация |
| Изм. № | Подлинника    |

1. Арматура из стали и титанового сплава предназначена для применения в напорных линиях при рабочем давлении не более 28 МПа ( $280 \text{ кгс/см}^2$ ), из алюминиевого сплава – в линиях всасывания и слива.

2. Значения крутящих моментов затяжки обжимных гаек должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Наружный диаметр трубы $D_H$ , мм | Крутящий момент затяжки, Н·м (кгс·см), для арматуры |                        |                        |                        |
|-----------------------------------|---|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                   | из стали и титанового сплава                        |                        | из алюминиевого сплава |                        |
|                                   | рабочий +5 (50)                                     | максимально допустимый | рабочий +5 (50)        | максимально допустимый |
| 6                                 | 10 (100)  | 25 (250)               | 10 (100)               | 20 (200)               |
| 8                                 | 15 (150)  | 30 (300)               | 15 (150)               | 25 (250)               |
| 10                                | 25 (250)  | 40 (400)               | 20 (200)               | 35 (350)               |
| 12                                | 35 (350)  | 55 (550)               | 25 (250)               | 40 (400)               |
| 14                                | 40 (400)  | 60 (600)               | 30 (300)               | 50 (500)               |
| 16                                | 50 (500)  | 75 (750)               | 35 (350)               | 55 (550)               |
| 18                                | 55 (550)  | 85 (850)               | 40 (400)               | 60 (600)               |
| 20                                | 65 (650)  | 100 (1000)             | 45 (450)               | 70 (700)               |
| 22                                | 70 (700)  | 110 (1100)             | 50 (500)               | 80 (800)               |
| 25                                | 75 (750)  | 120 (1200)             | 55 (550)               | 90 (900)               |
| 28                                | 85 (850)  | 140 (1400)             | 60 (600)               | 100 (1000)             |
| 30                                | 90 (900)  | 150 (1500)             | 70 (700)               | 110 (1100)             |
| 32                                | 95 (950)  | 160 (1600)             | 75 (750)               | 120 (1200)             |

3. Количество переборок, допускаемое арматурой, – не менее 24.

4. Рабочая температура в зависимости от вида материала – от минус 60 до плюс 300 °С.

5. Допустимые сочетания марок материалов арматуры и соединительных деталей соединения с углом конуса 24° должны соответствовать указанным в табл. 2.

Изм. № 1  
Изм. № 2

5708

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

ОСТ 1 02644-88 С. 3

Таблица 2

| Материал арматуры |                                  | Материал присоединительных деталей соединения с углом конуса 24° |                              |   |
|-------------------|----------------------------------|--|------------------------------|---|
| обжимных гаек     | угольников, тройников, крестовин | накидных гаек  | наппелей, заглушек           | проходников, переходников, штуцеров, угольников, тройников, крестовин, пробок |
| 13X11H2B2MФ-Ш     | 13X11H2B2MФ-Ш<br>BT3-1           | 15X16H2AM-Ш<br>13X11H2B2MФ-Ш                                     | 15X16H2AM-Ш<br>13X11H2B2MФ-Ш | 15X16H2AM-Ш<br>13X11H2B2MФ-Ш  |
| 15X18H12C4TY-Ш*   | 03X11H10M2T-Ш<br>BT3-1<br>BT6    | 14X17H2<br>BT3-1<br>BT6  | BT3-1<br>BT6                 | BT3-1<br>BT6  |
| 30XГСА-СШ         | AK4-1                            | OT4<br>D16T  | D16T                         | D16T<br>AK4   |
| OT4-1             | AK4-1                            | D16T, OT4,<br>BT3-1, BT6   | D16T, OT4-1                  | D16T, AK4-1,<br>OT4, BT3-1, BT6   |

\*Применять при наличии контакта с агрессивной средой и в соединениях гибких трубопроводов.

6. Обжатие гаек не должно приводить к нарушению внешнего вида собираемых деталей.

Примечание. Допускается наличие следов (ребер) от обжимного приспособления на наружной поверхности обжимных гаек в зоне обжима.

7. При использовании арматуры по ОСТ 1 14028-88 - ОСТ 1 14078-88 следует учитывать, что предел ее выносливости для  $D_H = 12$  мм при изготовлении из титанового сплава равен 176 МПа (18 кгс/мм<sup>2</sup>).

8. Пример сборки проходного угольника с углом наклона 90° с трубопроводом и штуцером с углом конуса 24° приведен в приложении.

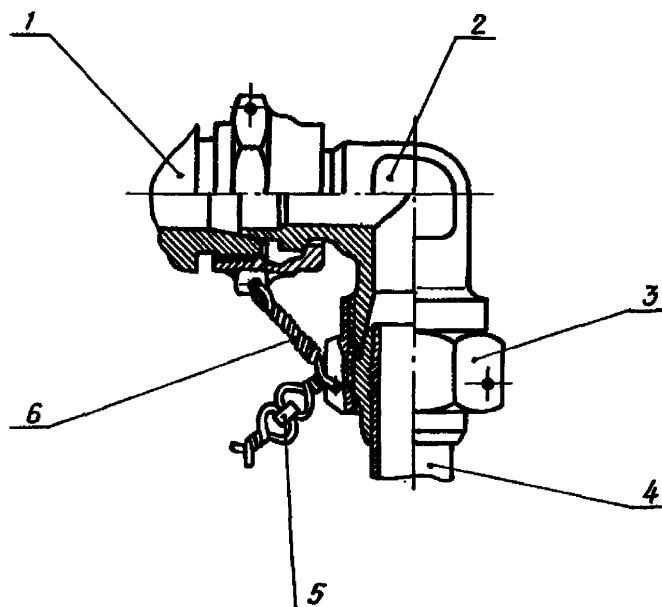
№ изм. 1  
№ изв. 11792

5708

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР СВОРКИ ПРОХОДНОГО УГОЛЬНИКА  
С УГЛОМ НАКЛОНА  $90^\circ$  С ТРУБОПРОВОДОМ И ШТУЦЕРОМ



- 1 - соединительная часть арматуры по ОСТ 1 12925-77;  
 2 - угольник проходной с углом наклона  $90^\circ$  в сборе по  
 ОСТ 1 14033-88 - ОСТ 1 14036-88; ОСТ 1 14579-88;  
 3 - гайка обжимная по ОСТ 1 12928-77 - ОСТ 1 12931-77;  
 ОСТ 1 14577-88; 4 - законцовка трубопроводов деформирован-  
 ная по ОСТ 1 12923-77; 5 - прокладка по ОСТ 1 10067-71;  
 6 - проволока контрольная

№ изм.  
№ изв.

Имя. № дубликата  
Имя. № подлинника

5708

ОСТ 1 02644-88 С. 8.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГФСТУ  
за № 8418232 от 25.05.88
2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта,<br>приложения |
|--|-----------------------------|
| ОСТ 1 10067-71                             | Приложение                  |
| ОСТ 1 12923-77                             | Приложение                  |
| ОСТ 1 12925-77                             | Приложение                  |
| ОСТ 1 12928-77 -                           | Приложение                  |
| ОСТ 1 12931-77                             |                             |
| ОСТ 1 14028-88 -                           | 7                           |
| ОСТ 1 14078-88                             |                             |
| ОСТ 1 14033-88 -                           | Приложение                  |
| ОСТ 1 14036-88                             |                             |
| ОСТ 1 14577-88                             | Приложение                  |
| ОСТ 1 14579-88                             | Приложение                  |

№ изм.  
№ 138.

5708

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

