

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-70.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м<sup>3</sup>/ч,  
НАПОРОМ 12-27 м. с РЕШЕТКАМИ-  
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.  
/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом III

19182-03

ЦЕНА 3-12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-7083  
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 12-27 м  
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (моноклитный вариант)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация.  
Отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. Моноклитный вариант.  
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. Моноклитный вариант.  
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах).

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. Бондаренко  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Лялюк* В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА  
ИНСТИТУТА „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“  
от 27.06 1983 г. № и ВВЕДЕН  
в ДЕЙСТВИЕ в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“.  
приказ №259 от 28.10 1983 г.

			Привязан:	
ИД. №				

19182-03 2

Содержание

№п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
1	Содержание альбома		2
	<u>Основной комплект АР</u>		
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отделки помещений	3	5
5	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов.	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Развертки стен венткамеры. Узлы.	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
	<u>Основной комплект КЖ</u>		
11	Общие данные	1	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОПМ1	2	13

№п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
13	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	3	14
14	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2.700 ЧМ1, ЧМ2, ОПМ1.	4	15
15	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодец)	5	16
16	Схема расположения форшахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте)	6	17
17	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1÷9-9.	7	18
18	РКМ1. Спецификация (t <sup>±</sup> -20°С, -30°С, начало)	8	19
19	РКМ1. Спецификация (t <sup>±</sup> -20°С, -30°С, окончание)	9	20
20	РКМ1. Спецификация (t <sup>±</sup> -40°С, начало)	10	21
21	РКМ1. Спецификация (t <sup>±</sup> -40°С, окончание)	11	22
22	Перекрытие на отм. 0.000. ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	12	23
23	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	13	24
24	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14.	14	25
25	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t <sup>±</sup> -20°С, -30°С)	15	26

№п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
26	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t <sup>±</sup> -40°С)	16	27
27	РКМ1. Схемы армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t <sup>±</sup> -20°С, -30°С, -40°С)	17	28
28	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3-БМ5, БМ8, БМ8А.	18	29
29	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10. Расчетные схемы балок	19	30
30	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид.	20	31
31	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования.	21	32
32	Детали гидрозатяжки. Установка дренажного приемка	22	33
	<u>Основной комплект КМ</u>		
33	Общие данные (начало)	1	34
34	Общие данные (окончание)	2	35
35	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400	3	36
36	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. -0.850	4	37
37	Схема расположения площадки на отм. -3.125, -4.425, -6.125. Сечения. Узлы.	5	38
38	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000	6	39

Привязан:			

Тиловай проект 902-1-70.83 Альбом III

**Ведомость основных комплектов рабочих чертежей**

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1- -НК	Технологические решения	
902-1- -ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1- -ВК	Внутренние водопровод и канализация	
902-1- -АР	Архитектурные решения	
902-1- -КЖ	Конструкции железобетонные	
902-1- -КМ	Конструкции металлические	
902-1- -АЭМ	Электрооборудование и автоматика	
902-1- -ЭА	Технологический контроль	

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта**

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы. Ведомость отделки помещений	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	
6	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляционных узлов	
7	План раскладки закладных для крепления электрооборудования. Развертки стен	
8	Детали 1÷9	
9	Детали 10÷20	

**Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм**

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли	Толщина утеплителя ограждений
	производства	бытовой	Плитный пенобетон $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	Плиты минераловатные жесткие $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$
-20°C	380	380	100	80
-30°C	380	510	140	60
-40°C	510	640	160	60

**Спецификация стекла**

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 21-9В	ГОСТ Н1-78	4	1350	695	10
			395	695	10

**Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылаемые документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып 1,2	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 9272-81	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 111-78	Стекло оконное	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
2.460-14	Половые узлы покрытий производств в местах пропуск вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
1.400-15, вып 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
902-1-70.83-АРВМ	Ведомости потребности в материалах	
902-1-70.83-АРИ	Изделия	
902-1-70.83-КЖИ		

**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	
7	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

**Общие указания**

- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке
- Условная отметка урбня земли принята -0.150
- Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 700 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в прстенки на расстояние не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура Ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

**Спецификация гардеробного оборудования**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический МДВ-33.2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный ДД-33.2	2		

**Основные строительные показатели наземной части**

Наименование	Ед. изм.	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
Площадь застройки	М <sup>2</sup>	159,50	159,50	166,10	
Общая площадь	М <sup>2</sup>	128,86	128,53	128,53	
-на расчетную единицу	М <sup>2</sup>	0,18	0,18	0,18	
Строительный объем	М <sup>3</sup>	883,63	890,00	893,20	
-на расчетную единицу	М <sup>3</sup>	1,26	1,27	1,28	расчетная единица 700 М <sup>2</sup>

Тиловай проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

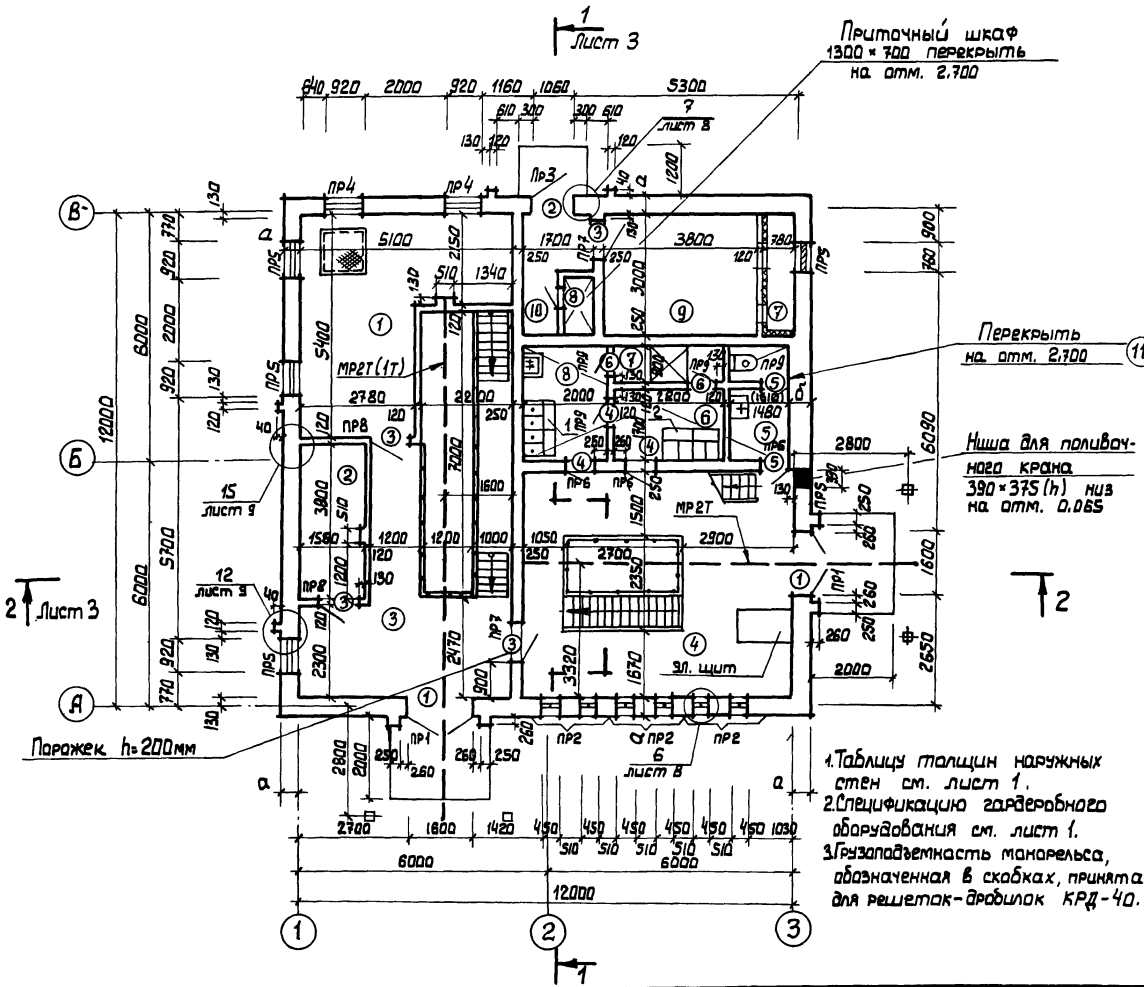
Гл. инж. проекта *А.М.Т.* /Лялюк/

Инв. № табл.		Привязан	
Инв. № табл.		ТП 902-1-70.83-АР	
Исполн.	Шейко	Стрелка	Лист 9
И контро.	Власенко	Р	1
Рук. эк.	Нурьева	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 М <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками	
От арх.	Хесина	Общие данные	
		Госстрой СССР Специальный институт Харьковский Водоканалпроект	

### Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20.0	Д
2	Кладовая	6.0	Д
3	Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	18.81	Д
4	Монтажная площадка махиала	30.36	Д
5	Санузел	(4.18) 3.85	—
6	Гардероб дамский и уличной одежды на 2 шк. ДД-332	4.76	—
7	Душевая	2.52	—
8	Гардероб специальной одежды на 2 шк МДВ-33.2	5.44	—
9	Венткамера приточная	13.74	Д
10	Тепловой пункт	5.10	Д
11	Венткамера вытяжная на отм. 2.700	19.95	Д

План на отм. 0.000



### Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1600 x 4740
2	1060 x 2400
3	1020 x 2080
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255
8	505 x 1255

### Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
$t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
$t = -40^{\circ}\text{C}$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
$t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	

### Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	902-1-70.83 - ЯР1-ИД-1	ИД-1	2		
2	гост 14624-69	Д53-ПНВ	1		
3	гост 14624-69	Д37-Л	4		
4	гост 6629-74*	ДГ21-7Л	3		
5	гост 6629-74*	ДГ21-7СН	2		
6	гост 6629-74*	ДГ21-7ВСПЛ	2		
7	5.904-4	ДС 0.5 x 1.25	1		
8	5.904-4	ДС 0.5 x 1.25	1		

### Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
$t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$					
ПР1	902-1-70.83 - КЖ1-2ПР72-20.38.224-1	2ПР72-20.38.224-1	2	434	
ПР2	1.138-10. Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10. Вып.1	1ПР2-16.12.14	3	75	
ПР3	1.138-10. Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	2	50	
ПР4	1.138-10. Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	4	50	
ПР5	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	15	50	
$t = -40^{\circ}\text{C}$					
ПР1	902-1-70.83 - КЖ1-2ПР73-20.51.224-1	2ПР73-20.51.224-1	2	580	
ПР2	1.138-10. Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10. Вып.1	1ПР2-16.12.14	6	75	
ПР3	1.138-10. Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	3	50	
ПР4	1.138-10. Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	6	50	
ПР5	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	20	50	
$t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$					
ПР6	1.138-10. Вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР7	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР8	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР9	1.138-10. Вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

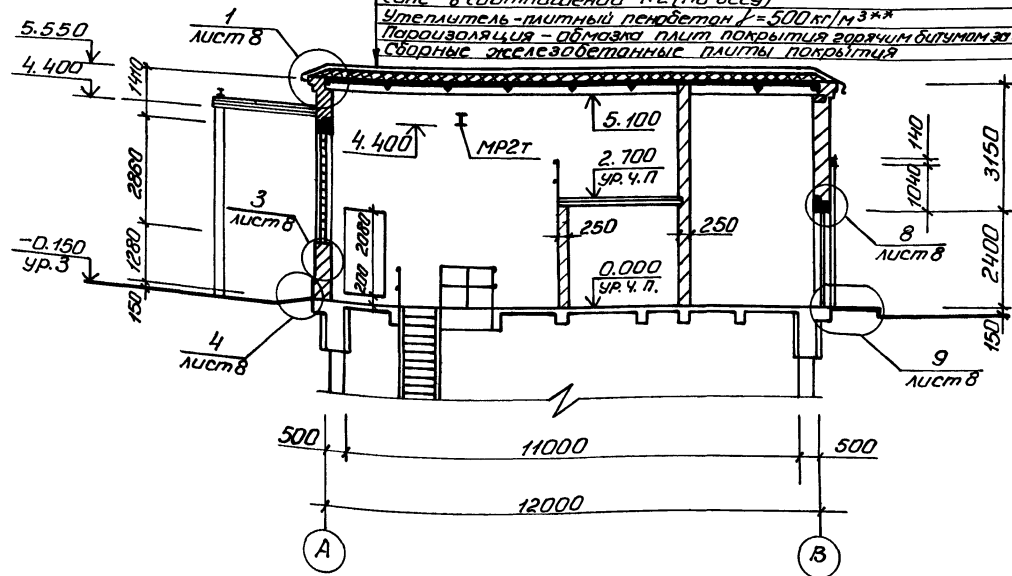
Привязка:

ИМБ. №:	
---------	--

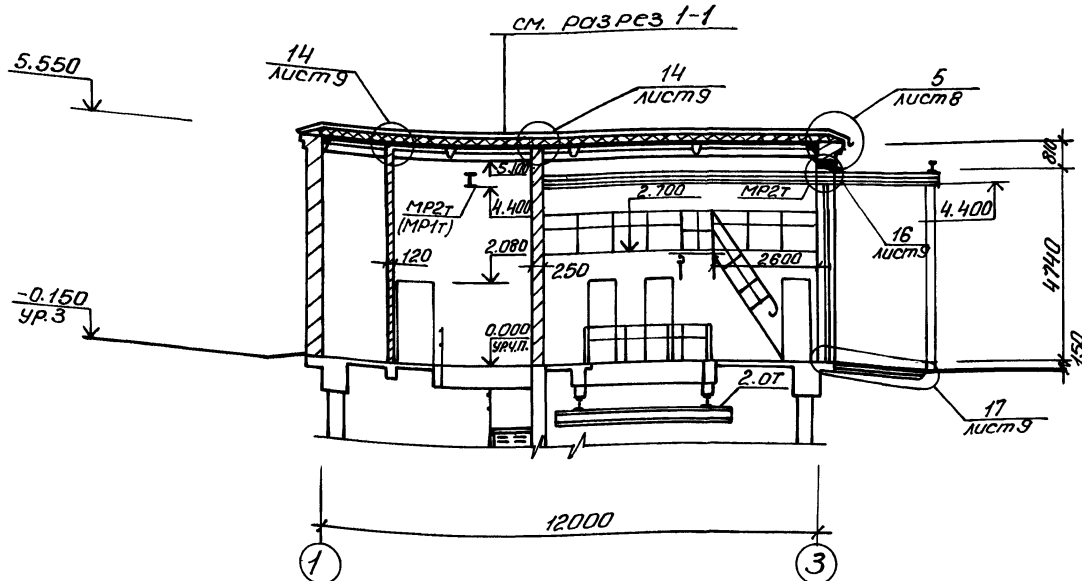
<b>ТП 902-1-70.83 - ЯР</b>		
Нач. отд. Шейко	Инженер Власенко	Инженер Юрьева
Ст. арх. Кесина	Ст. техн. Шейлакова	
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-25 м с решетками-дробилками		Италия Лист Листов Р 2
План на отм. 0.000		Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Институт Водоканалпроект

Разрез 1-1

Слой грабля (ГОСТ 8268-74\*) с зернами 5-10 мм на антисептированной горячей битумной мастике.  
 4 слоя гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 7415-74\*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2889-80)\*  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с оградкой поверхности раствором битума 5 в керосине в соотношении 1:2 (по весу)  
 Утеплитель - минерный пеностекло  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$   
 Пароизоляция - обмазка плит покрытия горячим битумом за раз  
 Сварные железобетонные плиты покрытия



Разрез 2-2



\* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)  
 \*\* Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1.

Ведомость отделки помещений  
 Площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Механическая мастерская	20,0	затирка, клеевая покраска	88,0	штукатурка, клеевая покраска	29,0	покраска масляной краской	1500
Тепловой пункт, кладовая, венткамера, вентшахта.	24,8	затирка, клеевая побелка	180,0	подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	32,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	134,0	штукатурка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машинного отделения	56,8	затирка, клеевая покраска	114,0	штукатурка, клеевая покраска	26,0	покраска масляной краской	1500
Санузел, гардероб специальной одежды	9,7	Затирка, покраска силикатной краской К-2	21,0	штукатурка, покраска силикатной краской К-2	25,0	глазурированная плитка	* в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	4,8	то же	22,0	то же			
Отделение решеток-дробилок	46,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-4,0 94,0 Нк-5,5 133,0 Нк-7,0 176,0	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машинное отделение	80,0	Затирка, клеевая покраска	Нк-4,0 174,0 Нк-5,5 212,0 Нк-7,0 266,0	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-27			
Душевая	2,6	Затирка, покраска масляной краской	6,0	штукатурка, покраска масляной краской	11,0	глазурированная плитка*	* обшивка стены горячим битумом за раз, сетка стальной тканая из ГОСТ 826-68 на цементно-песчаному раствору марки 150Б-150И, плитка
Приемный резервуар			Нк-4,0 33,0 Нк-5,5 28,0	Окрашенная водоизоляцией на основе эпоксидных смол			

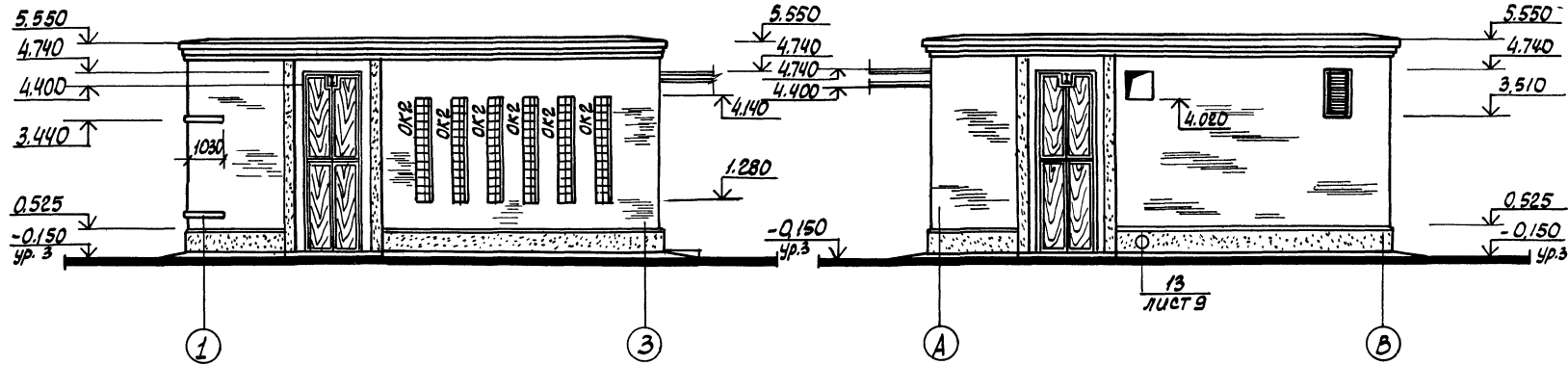
ТП 902-1-70.83 -АР

Привязан:

Нач. отд.	Шелко	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> , напором 12-27 м с решетками-дробилками	Водяя	Лист	Листов
Н. контр.	Власенко		Р	3	
Рук. гр.	Нурьева	Разрезы.	Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина	Ведомость отделки помещений	Специальное конструкторское бюро Харьковского института Водоканалпроект		
Ст. тех.	Шевляков				

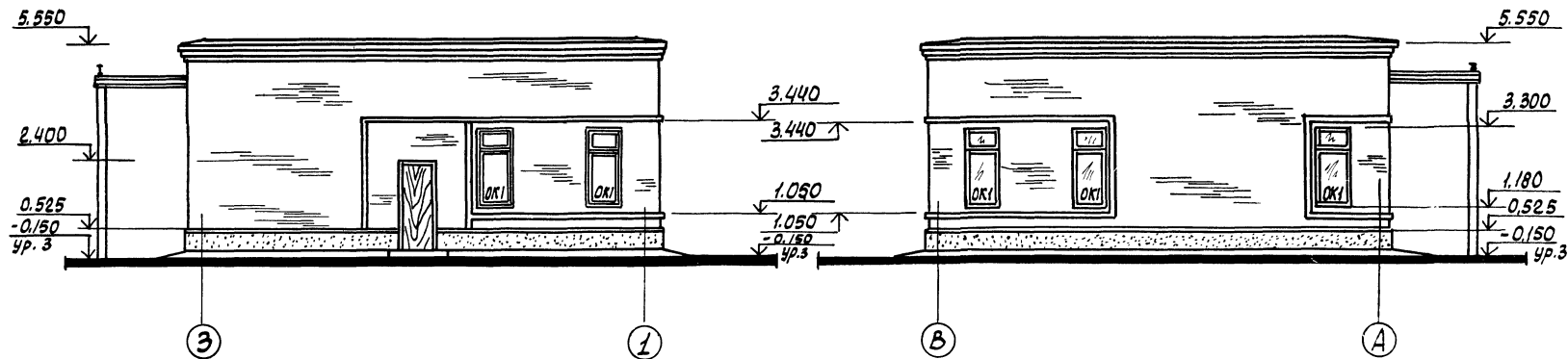
Фасад 1-3

Фасад А-В

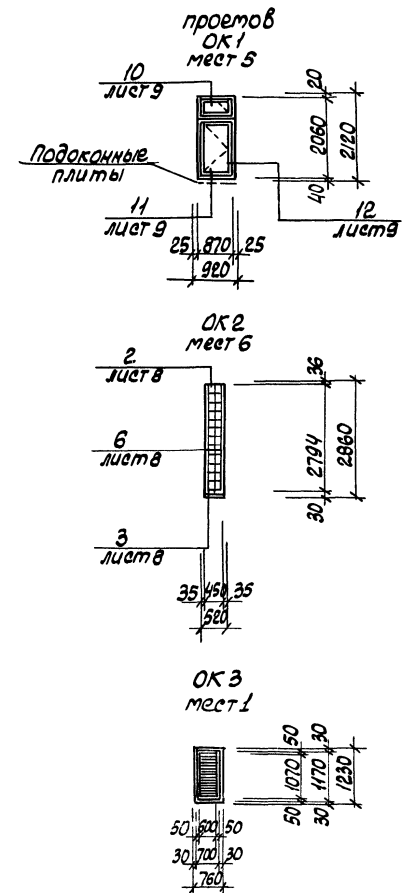


Фасад 3-1

Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
OK 1	ГОСТ 11214-78	Окно ов 21-98	5		
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.25.45	5	28.0	для t° -20°-30°С
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.35.45	5	39.0	для t° -40°С
OK 2	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 E=750	12	2.83	
	ГОСТ 9272-81	стеклопакет БК 244x194x98	168		
	ГОСТ 2590-71*	ф.б.т. E=5000	6	1.33	
OK 3		Воздухопретное устройство	1		от. черт. 02

ТТ 902-1-70.83-AP

Привязан:

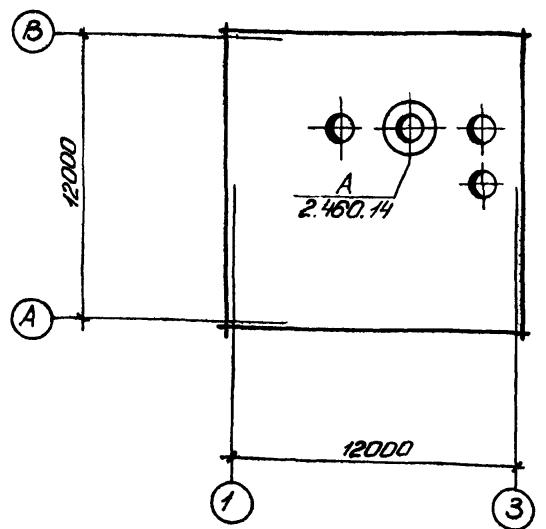
И.о.пр.	И.в.к.о.	В.п.
Н.контр.	В.ласенко	В.п.
Р.к.г.р.	Ю.р.е.в.а	В.п.
Ст.арк.	Ж.е.д.и.н.а	В.п.
Ст.техн.	Ш.е.в.я.к.о.в.а	В.п.

Канализационная нагребная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12-27 м с решетками-проилками.	Стация	Лист	Листов
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	р	4	

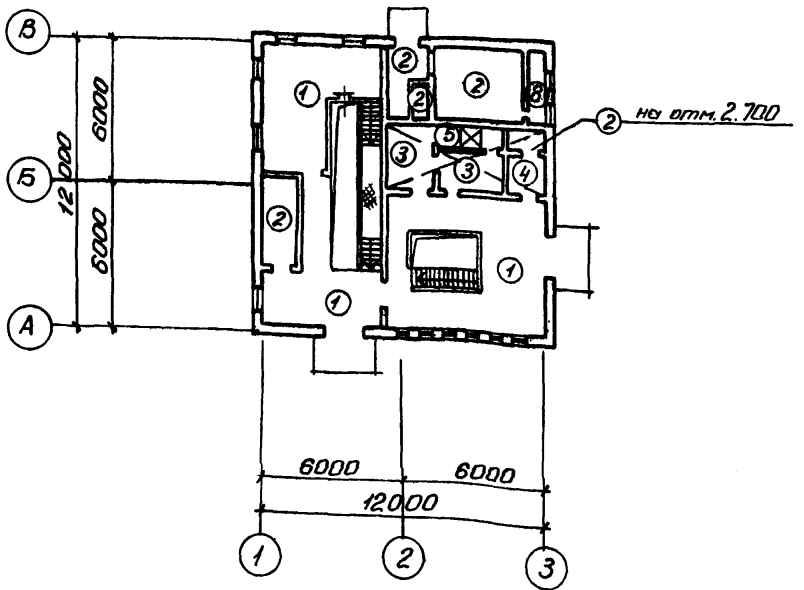
Альбом III  
Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано:  
И.о.пр. Проектный отдел В.И.И.И.И.

План кровли



Планы полов  
отм. 0.000



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1	2	3	4	5
1, 3, 4	① Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидом -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	67,2
2, 9, 10, 11	② Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	44,8
6, 8, грабелное отделение	③ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100. Монолитная железобетонная плита.	47,8
5	④ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм. Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -12 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	3,9
7	⑤ Плинтус см. лист 9 дет. 18		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм (рифленая). Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм. Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -6 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	2,5

1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 -20 мм. Подготовка - бетон марки 100 с уклоном. Железобетонное днище.	490
Мойзал	⑦ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150-40 мм с уклоном. Железобетонное днище.	54,1
Фар-камера	⑧ Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200-30 мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты γ=200 кг/м <sup>3</sup> -60 мм. Монолитная железобетонная плита.	24

1. Плинтусы выполнить из материала покрытия пола, см. лист 9.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.

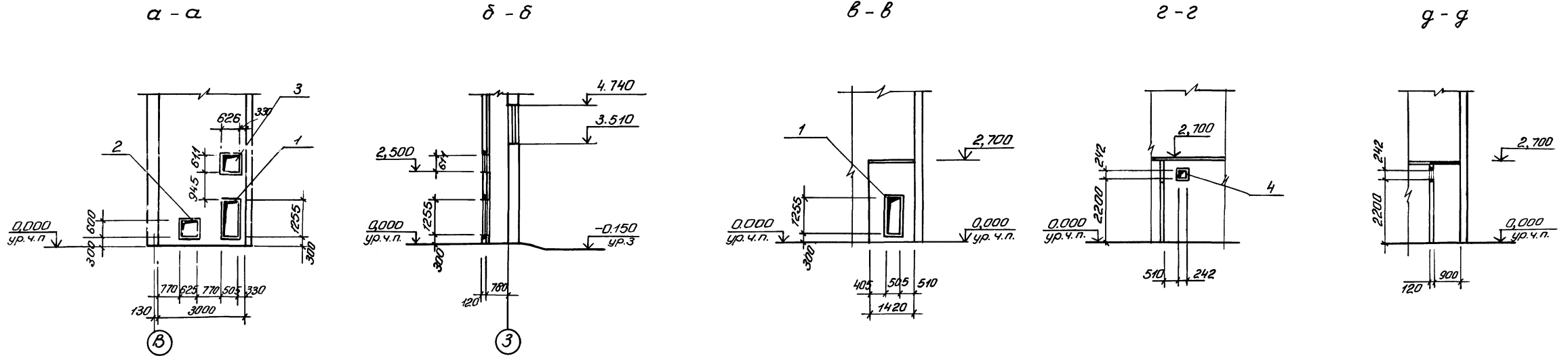
ТП 902-1-70.83 -AP

При в.язан:									
	Иск. отд.	Шейко	Б.						
	Гл. спец.	Власенко	Л.						
	Рук. гр.	Нурьева							
	Ст. арх.	Хесина							
	Инж. Н.подл.	Шевлякова							

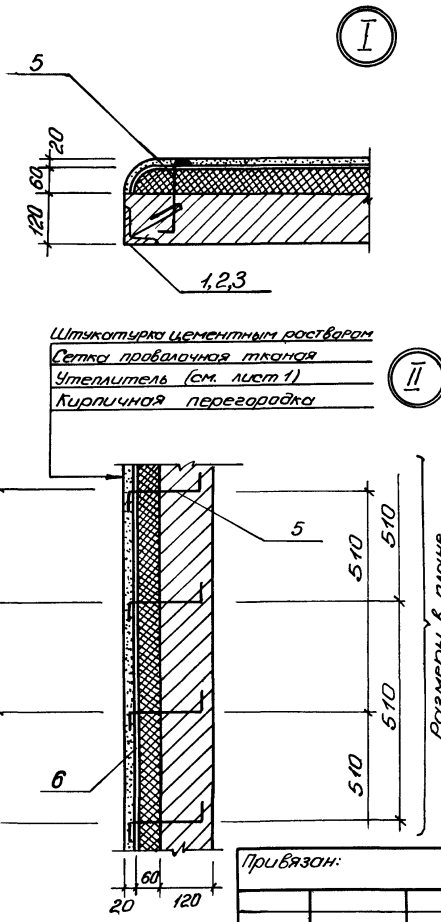
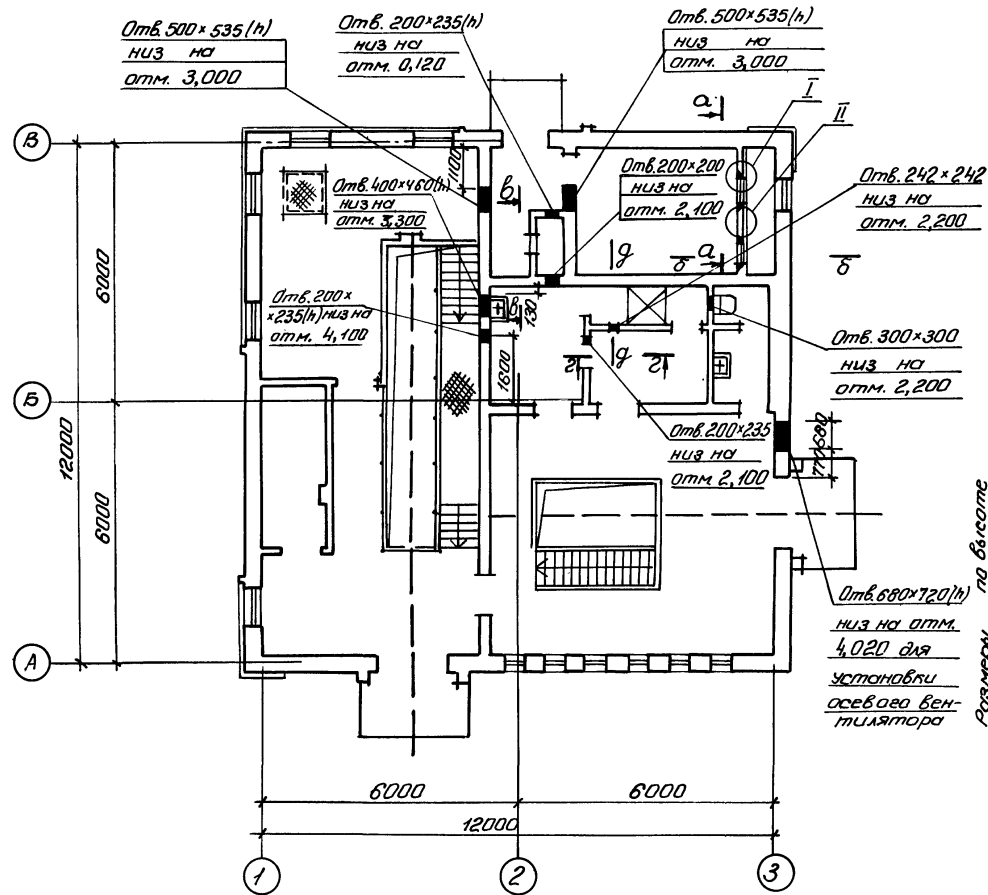
Ленинградская насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч, напором 12-27 м с решетками - дробилками	Этажа	Лист	Листов
	Р	5	
План кровли	Госстрой СССР		
Планы полов	Санитарно-гигиенический проект		
Экспликация полов	Харьковский водоканалпроект		

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Шифр чертежа: П.арх. и детали  
 Взам. лист 1





План вентиляционных отверстий



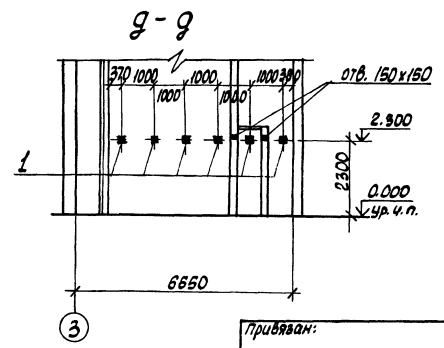
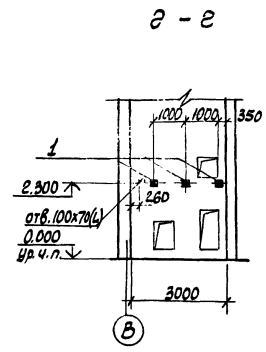
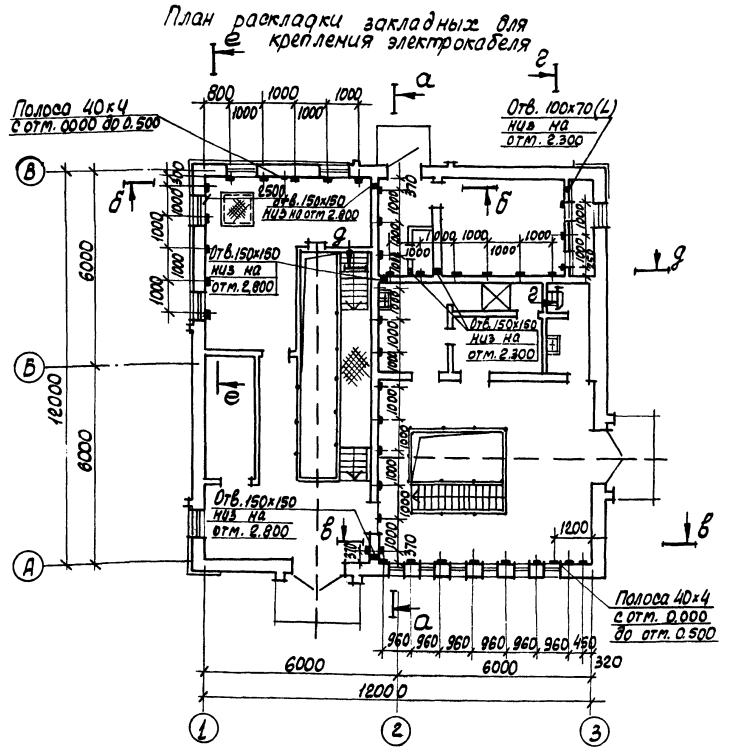
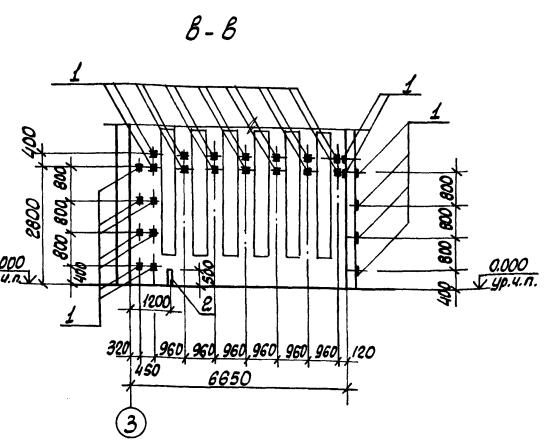
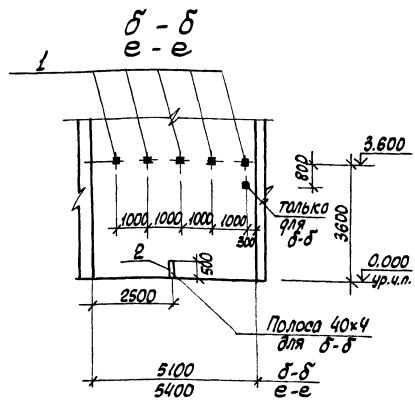
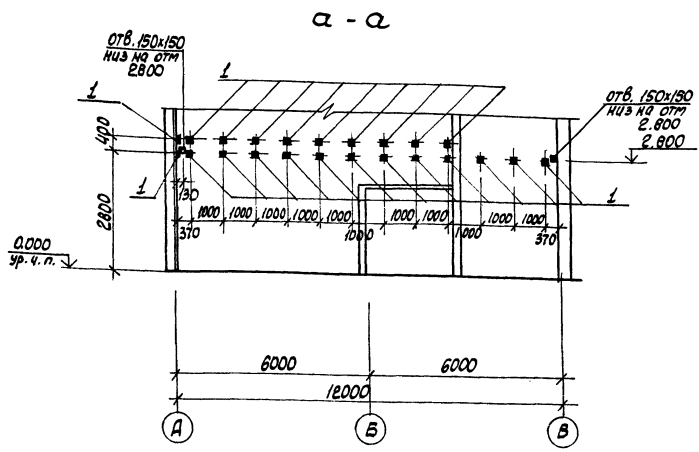
Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.кг	Примеч.
1	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 732-1	2	17,4	
2	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 720-1	1	11,6	
3	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 728-1	1	12,5	
4	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ФБА1 E=280	100	0,07	
6	ГОСТ 3826-66*	Сетка проволочная тканая №18	19м <sup>2</sup>	--	

ТТ 902-1-70.83-AP		
При взыск:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция из производственных 200x200 мм <sup>3/4</sup> попарно 12,27 м с решетками - дренажными
	Гл. слес. Власенко	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентилямеры. Узлы
	Рук. гр. Корьева	
	Ст. арх. Хесина	
	Ст. техн. Шеляжкова	
ЛНВ. №		
Страна	Украина	
Лист	Р	Листов
Лист	6	

19182-03 9

Альбом III  
Типовой проект 902-1-70.83



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка поль.	Обозначение	Наименование	к-во	масса ед., кг	Примеч.
1	1400-15.В.1.120-45	изделие закладное МН 10-3	66	0,5	
2	ГОСТ 103 - 76	Полоса - 40x4	2	0,63	
	ГОСТ 2590-71*	ф10 А III, l=250	6	0,16	

Привязан:

Инв.№	
Ст. тех. инв.	
Ст. тех. инв.	
Ст. тех. инв.	

Консультационная карточная станция производительностью 200-750 АМН маломощ. с рашетками-пробирками		Старый лист	Листов
		Р	7
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен		Госстрой СССР	Октябрьский филиал
		Водоканалпроект	

согласовано  
Опдел. эл. Барчан  
инв. №

Тиловай проект 902-1-70.83

Шиб. № табл. Подп. и дата. 18.03.83

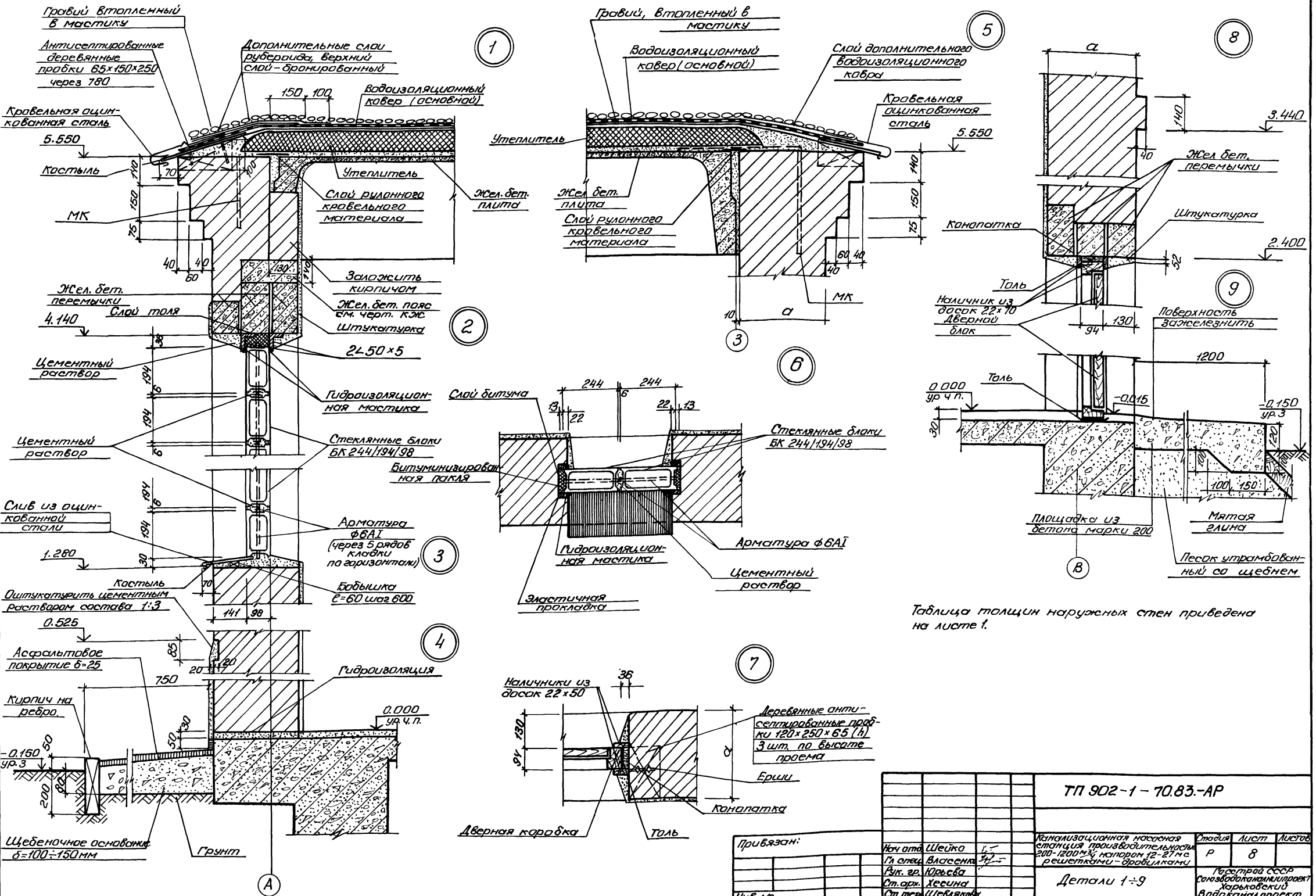
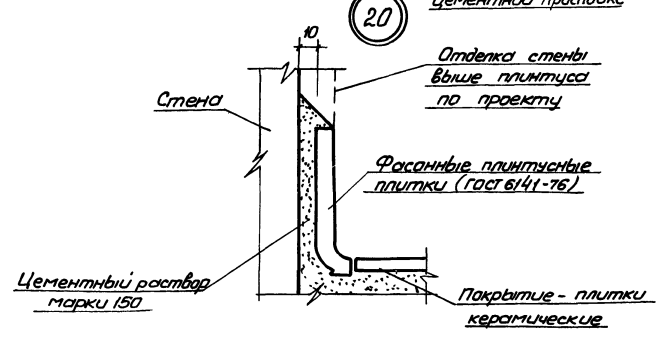
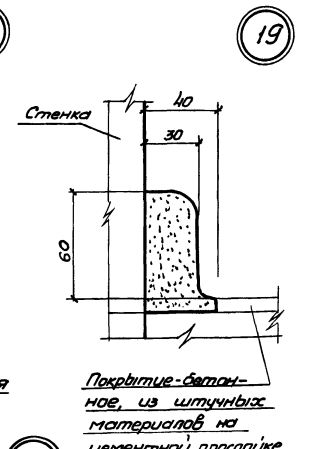
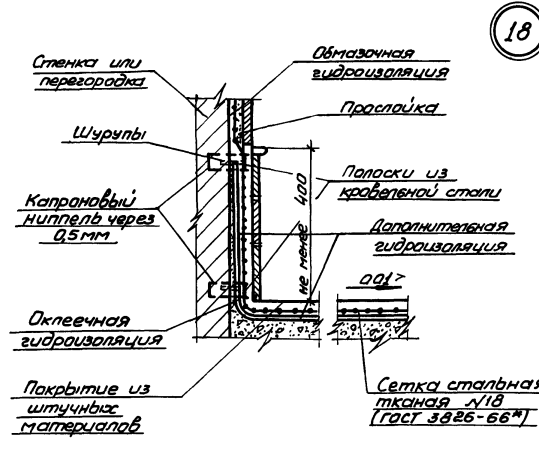
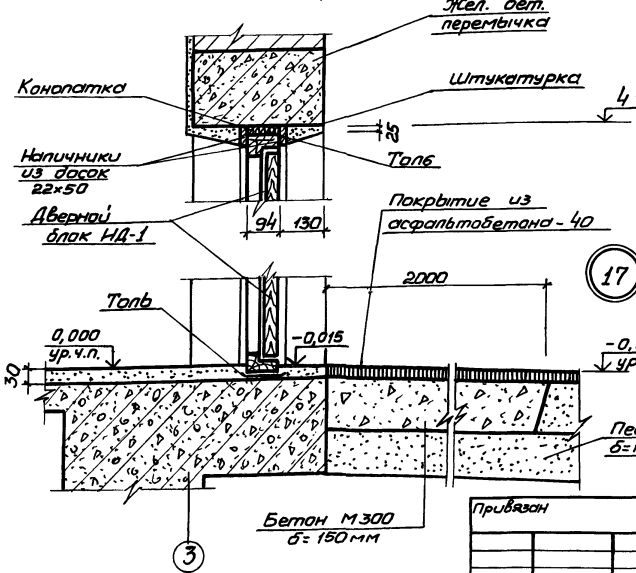
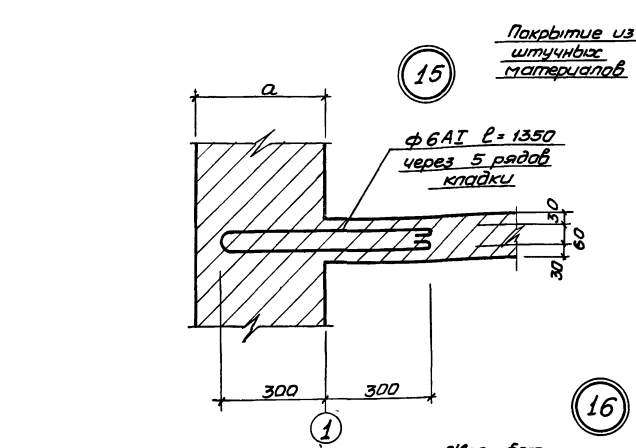
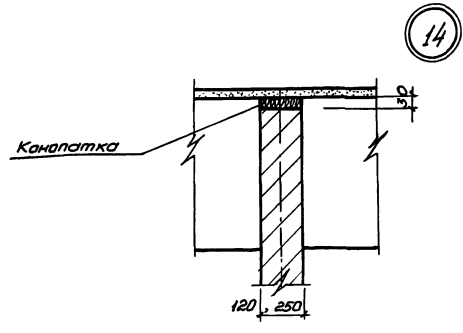
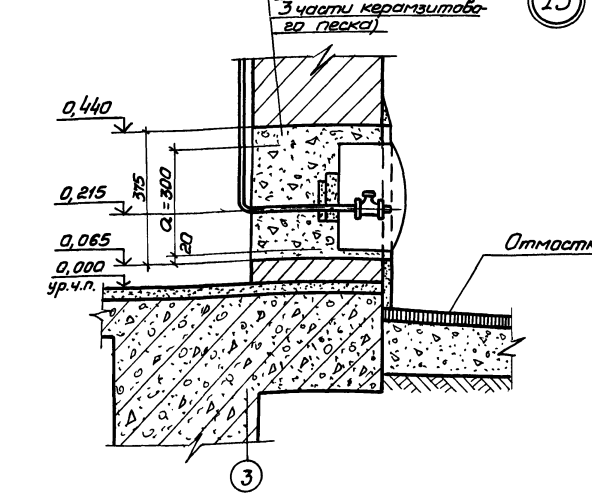
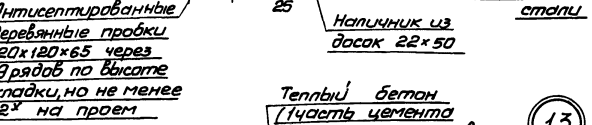
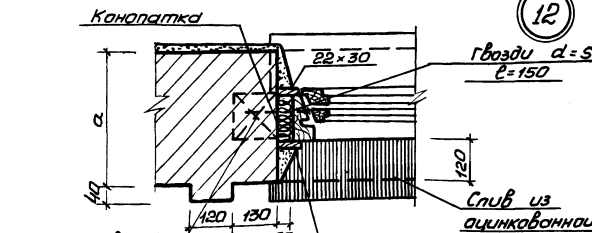
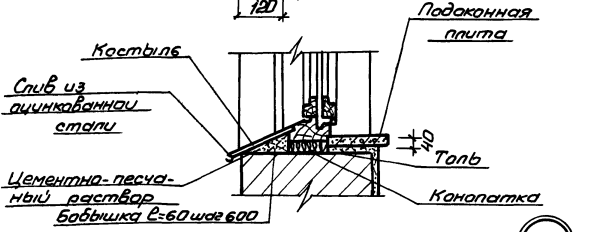
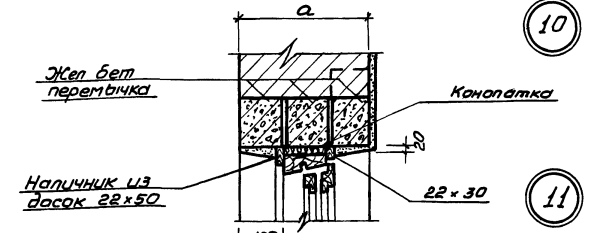


Таблица толщин наружных стен приведена на листе 1.

<b>ТП 902-1-70.83-AP</b>			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	1-	Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м <sup>3</sup> ; корпусом 12-27 мм с решетками - дробилками
	Гл. инж. Власенко	4-	
	Инж. гр. Юрсева		
	Ст. арх. Хесина		
	Ст. техн. Шевлякова		
Инв. №			
			Студия Лист Листов
			Р 8
			Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Харьковский Водоканалпроект

Л. Лавров III

1-ИЛОВОС ПРОЕКТ УСК-1-70.83



1. Оконные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканопатить войлоком, смоченным в алебастровом растворе
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-70.83-АР		
Нач. отд. Шейко	Инж. Шейко	Канализационная массовая станция для производственно-быт. зданий и сооружений 12-ЭТМ с решетками, дробилками
Гл. спец. Власенко	Инж. Власенко	
Рук. гр. Норьева	Инж. Норьева	
Ст. арх. Зельман	Инж. Зельман	
Ст. техн. Шаблякова	Инж. Шаблякова	Станция ссср канализационный проект саратовский Вадоканпроект
Инв. №		19782-03 12

Копировал Прыдка

Формат А2

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ**

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.**

Альбом И

Типовой проект 902-1-7083

Лист	Наименование	Примеч.
1.	Общие данные	
2.	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФФм1, ФФм2, ФФм3, ОПм1	
3.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5, 100 и 2, 700.	
4.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2, 700 УМ1, УМ2, ОПм1	
5.	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодезь)	
6.	Схема расположения форшахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте).	
7.	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	
8.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, начало).	
9.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, окончание).	
10.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, начало).	
11.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, окончание).	
12.	Перекрытие на отм. 0, 000 ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	
13.	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	
14.	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14	
15.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -20°С, -30°С)	
16.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -40°С)	
17.	РКМ1. Схема армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t° = -20°С, -30°С, -40°С)	
18.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3 ÷ БМ5, БМ6, БМ8А.	
19.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10	
	Расчетные схемы балок	
20.	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
21.	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
22.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, деэрленторов и зонтов	
2.430-3 вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий	
1.400-15 вып.0 ч1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006-2 вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.465.1-3/80	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3 x 12 м для одноэтажных зданий	
1.141-1 вып.60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-7083-КЖ	Изделия	Альбом V
902-1-7083-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах.	Альбом X
902-1-7083-ВМ2	Ведомость потребности в сварных материалах	Альбом X

№ стр.	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	10,58 (12,1)	Размеры в базисной ячейке и несвязных районах
2	Плиты перекрытия	584200	2,20	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В.4, марка бетона по морозостойкости принята Мр.3-50.
2. Нагрузки и воздействия на конструкции приняты в соответствии с требованием СпИ П-6-74 "Нагрузки и воздействия".

Ведомость спецификаций

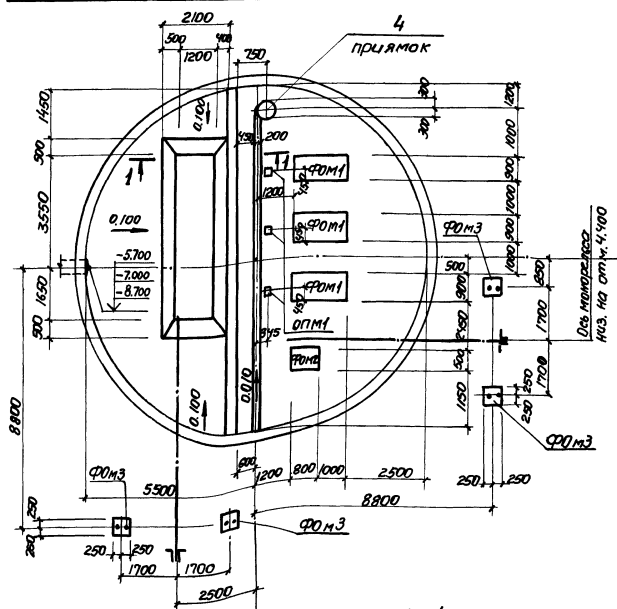
Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
4	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
5,6	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.  
 Главный инженер проекта *Лялюк* /

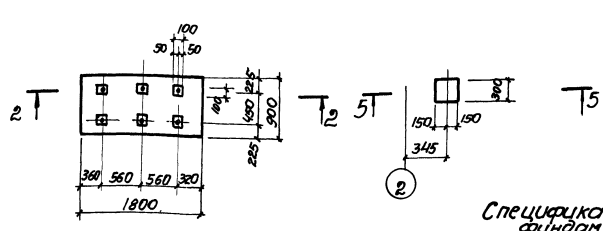
Привязан:		
№ №	ТП 902-1-7083-КЖ	
Наименование	Шелько	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч, напором 12 ÷ 21 м, с решетками и дробилками
Исполнитель	Власенко	Страна
Рис. №	Кунцевич	Лист
Ст. №	Штанский	Р
Инженер	Заводская	1
		22
Общие данные		
Рассмотрено: СССР		
Канализационный проект		
Водоканал		

Лист № 12 из 12. Подпись и дата. Выходной № 1/1

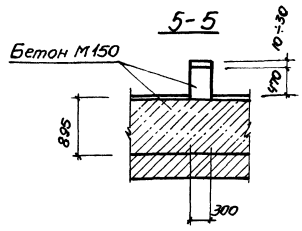
### Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



#### Ф0М1

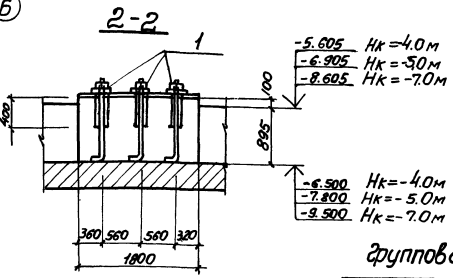


#### ОПМ1



#### Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
Ф0М1	Лист 2	Фундамент Ф0М1	3		
Ф0М2	То же	То же Ф0М2	1		
Ф0М3	"	" Ф0М3	4		
ОПМ1	"	Опора ОПМ1	3		
4	902-1 -КЖУ-МН1	Прямок МН1	1		

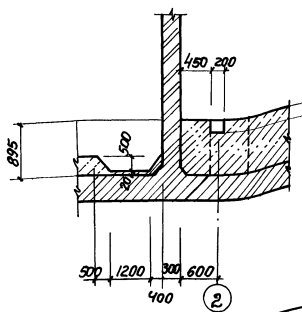


#### групповая спецификация для монолитных элементов

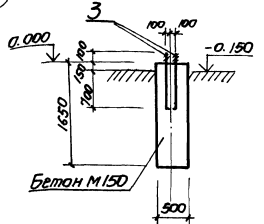
№ п/п	Марка бетона	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание	
				Ф0М1	Ф0М2	Ф0М3		
<b>Детали</b>								
1	902-1-7083-КЖУ-МН2, МН3, МН4	Болт анкерный МН2	6				с заглубл. и шаблон	
2	-МН2, МН3, МН4	тоже МН3	4				То же	
3	-МН2, МН3, МН4	" МН4	2				"	
<b>Материалы</b>								
Бетон марки М150				1,62	0,4	0,41	0,05	м³

Ось манорельса низ. на отлм. 4.400

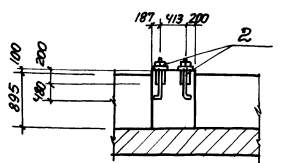
#### 1-1



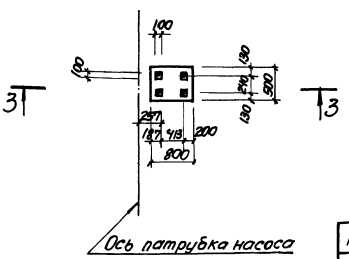
#### 4-4



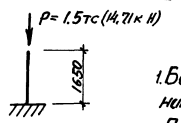
#### 3-3



#### Ф0М2



#### Расчетная схема Ф0М3



1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. При подготовке фундаментов под оборудование необходимо предусмотреть 50мм запаса по высоте для последующей подливки фундаментной плиты бетоном марки 200.
3. Стены в плане условно показаны монолитными.

ТТ 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. отп. ШЕЛКО	1/2	Конвекционная насосная станция производительностью 200-1800 м³/ч напором 42-27м с резервуаром - вертикальным
И.контр. Власенко	Рук. пр. Луцкевич	С.Л.	Схема расположения и монтаж фундаментов под оборудование и опор Ф0М1, Ф0М2, Ф0М3, ОПМ1
Стр. пр. Штанов	Техник Литманов	Л.В.	Стандарт Лист Листов
Лист №			р 2
			Госстрой СССР Институтнаучпроектгорнодобывающей промышленности Водоканалпроект

Типовой проект 902-1-7083 Либман ИИ

И.контр. Власенко, С.Л. Рук. пр. Луцкевич, С.Л. Стр. пр. Штанов, Л.В. Техник Литманов, Л.В.

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

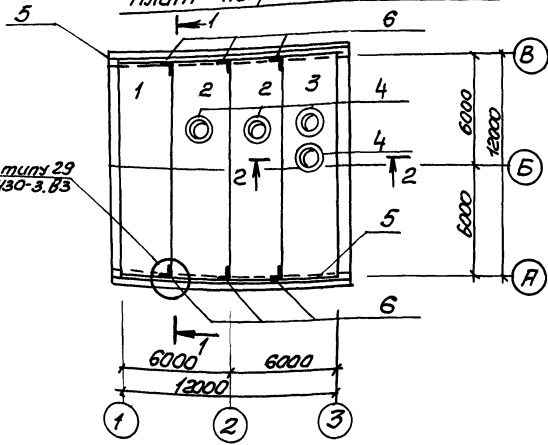
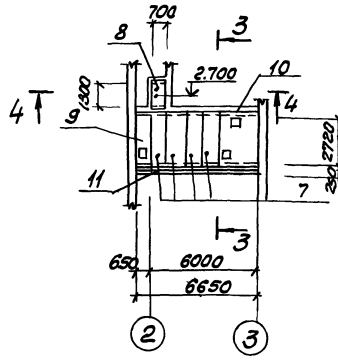
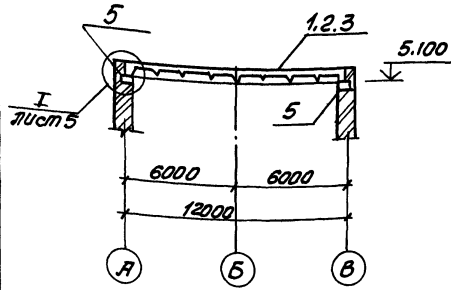


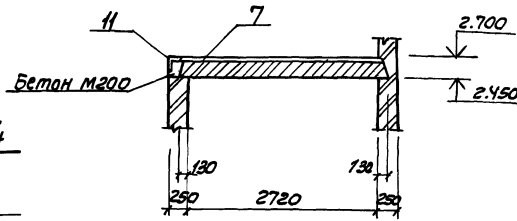
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



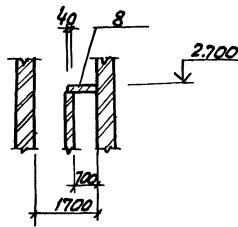
1-1



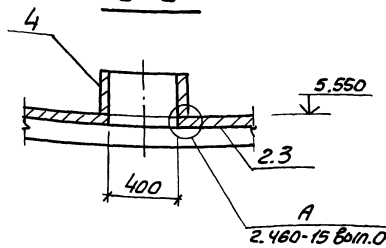
3-3



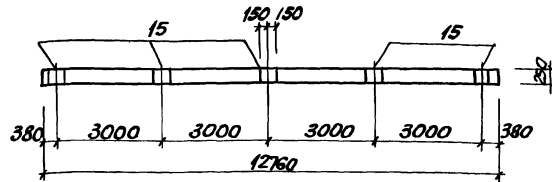
4-4



2-2



ОП м 1



Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

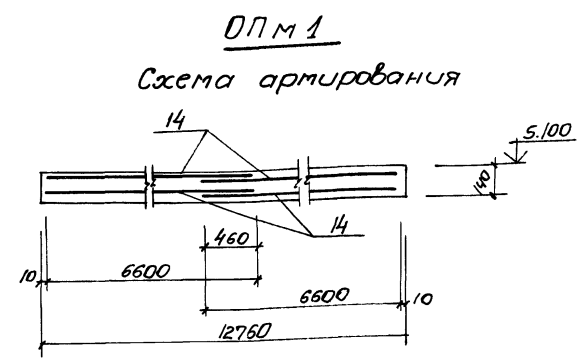
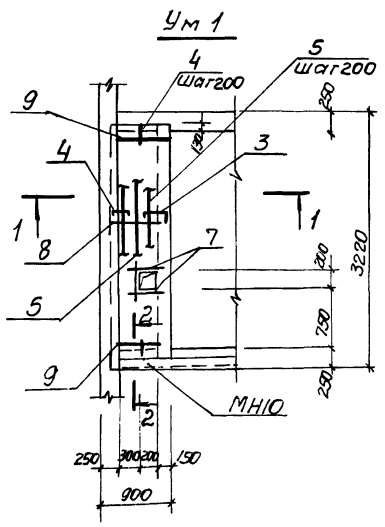
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кт	Примечание
<b>Схема 1</b>					
<b>Для I-II снеговых районов</b>					
1	1.465.1-3/80 Вып. 1	Плита покрытия ПП12-4А-УТ	1	6200	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-5А-УТ-4-1	то же ПП12-5А-УТ-4-1	2	7000	
3	МН12-5А-УТ-4-2	" ПП12-5А-УТ-4-2	1	7000	
<b>Для III-IV снеговых районов</b>					
1	1.465.1-3/80 Вып. 5	плита покрытия ПП12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-2А-УТ-4-1	то же ПП12-2А-УТ-4-1	1	8800	
3	-2 ПП12-2А-УТ-4-2	" ПП12-2А-УТ-4-2	1	8000	
<b>Для I-IV снеговых районов</b>					
4	1.494-24. Вып. 1	Стакан СВ4А-1	4	150	
5	лист 4	Опорный пояс ОПМ 1	2		
6	2.430-3 Вып. 3	Узеление соединит. МК22	6	1.05	
<b>Схема 2</b>					
7	1.141-1 Вып. 60	Плита перекрытия ПК30.10-8Т	4	882	
8	3.006-2 Вып. II-2	Плита перекрытия ПП09-3	1	190	
9	лист 4	Узелок монолитн. УМ 1	1		
10	лист 4	Узелок монолитн. УМ 2	1		
11	902-1-70.83-КЖ-МН10	Узеление висящее МН10	1	51.1	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

Т П 902-1-70.83-КЖ					
Привязан	Масштаб	Материал	Канализационная насосная станция (КНС) с частотным регулированием скорости вращения электродвигателя 300-400 л/сек, диаметром 12-15 мм с решетками-дробилками	Листы	Листов
				р	3
ЛНБ №	Рук. гр. Мичурев	С.И.	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	Эксперт с.с.р. Гидротехнического центра Гидрокалппроект	

19182-03 15

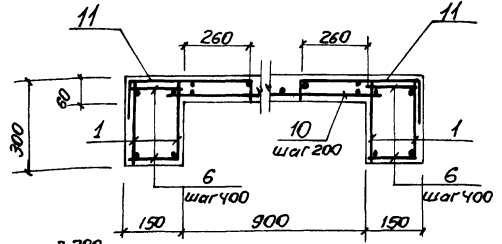
Тупиковый проект 902-1-70.83 Альбом II



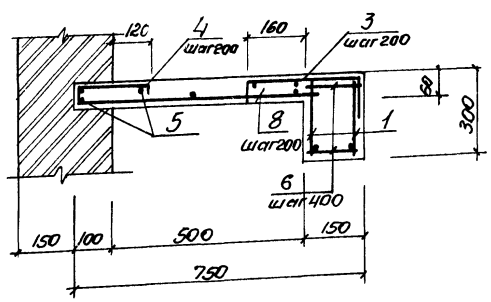
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
11	
12	

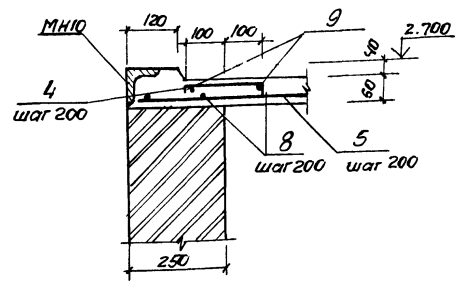
4-4



1-1



2-2



Ум2

\*) Поз. 3, 4, 11 и 12 см. ведомость деталей

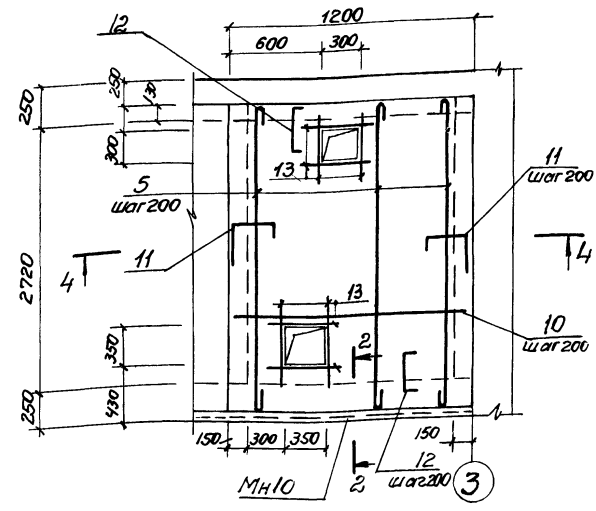
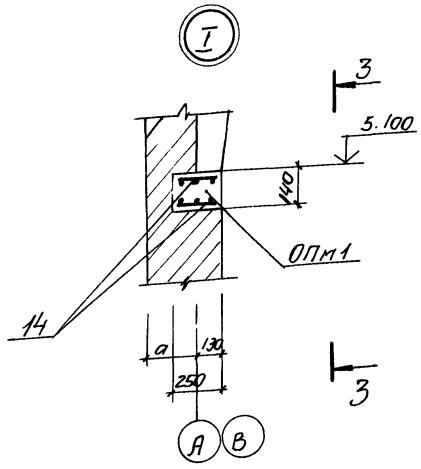
Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2 ОПМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Участок монолитный Ум1		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83 - КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	2	
				Детали		
Б.4.		3*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=600	16	0,37кг
Б.4.		4*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=280	24	0,17кг
Б.4.		5		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=100,м	21,0	0,68кг
Б.4.		6		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=130	16	0,03кг
Б.4.		7		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=460	3	0,41кг
Б.4.		8		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=610	16	0,54кг
Б.4.		9		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=500	4	0,11кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,25м³
				Участок монолитный Ум2		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83 - КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	4	
				Детали		
Б.4.		5		φ 6 АI ГОСТ 5781-82 e=100,м	30,0	0,22кг
Б.4.		6		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=130	36	0,03кг
Б.4.		10		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=930	15	0,82кг
Б.4.		11*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=700	30	0,43кг
Б.4.		12*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=430	12	0,15кг
Б.4.		13		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=1450	8	1,28кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,44м³
				ОПМ1		
				Сборочные единицы		
А4		14	902-1-70.83 - КЖУ-С8	Сетка арматурная С8	4	
		15	1.400-15, В.1 130-47	Узеление закладное 124-6	5	
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,45м³

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Узелия арматурные						Узелия закладные						Всего	Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки								
	АI		АIII				АIII		ВСт3 кП2									
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	φ6	φ10	φ12	φ16	φ20	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20			
Ум1	9.4	3.8	13.2	10.0	15.3	25.3	38.3	0.65			0.65	4.88	4.88				5.53	43.83
Ум2	10.14	16.67	26.8		25.4	25.4	52.2											52.2
ОПМ1					123.2	123.2	123.2		1.5	1.5					23.5	2.0	27.0	150.2

Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плитах - 10мм; балке - 20мм.

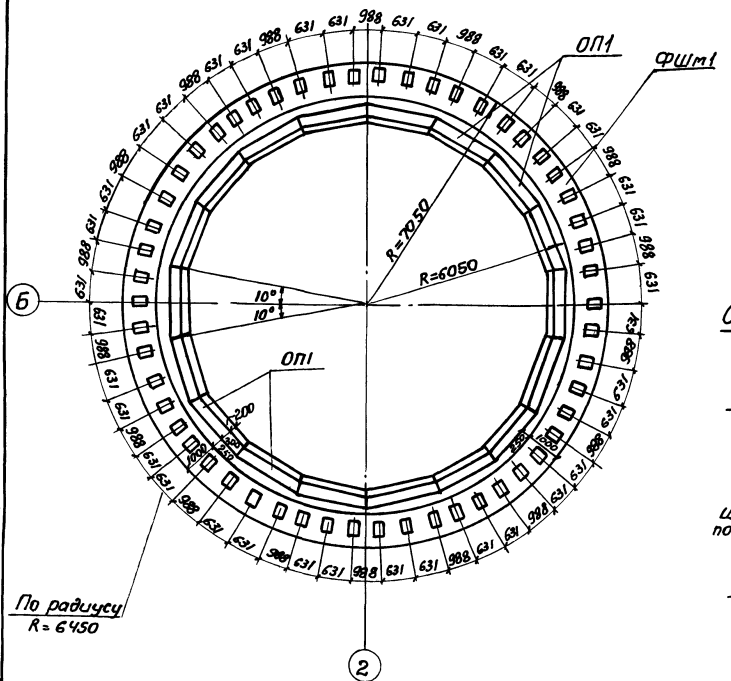


ТП 902-1-70.83-КЖ

Привязан:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/ч, диаметр 12:27 мм сешетками - дробилками	Станд. Лист	Листов
Инв. №	Инжен. Мирошников	Схема расположения элементов покрытия и переключки на опм. 2. 700. Ум1, Ум2, ОПМ1	Р	4



Схема расположения опорных блоков и форшахты



Деталь фиксации колодца до опускания

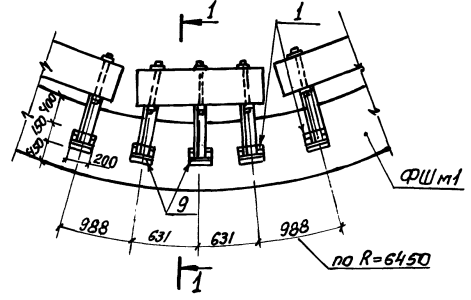
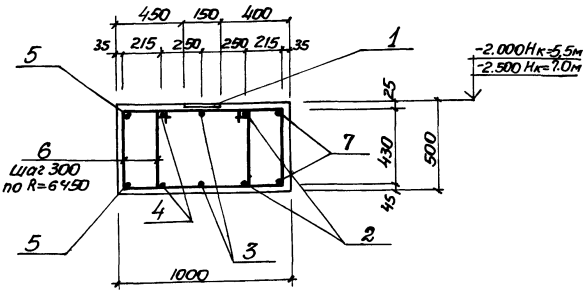


Схема армирования форшахты ФШм1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ФШм1	лист 5	Форшахта ФШм1	1	
оп1	902-1-7083-КЖУ-оп1	Опорный блок ОП1	18	650 кг
10	ГОСТ 7798 - 70*	Болт М22х220 с гаюлкой	54	0,83 кг
8	902-1-7083-КЖУ-МС1	ЦЗБЕЛСБЕД ИЛИ ИМПЛЕДНОР МС1	54	4,0 кг
9		ЛБЖ ГОСТ 8509-72* e=300	54	1,7 кг

Спецификация элементов форшахты ФШм1

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.400-15.В.1.410-04	ЦЗБЕЛСБЕД ЗАКЛАДНОЕ МН 403-1	54	
<u>Детали</u>						
Б.У.	2*			Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=40380	2	99,60 кг
Б.У.	3*			Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=41960	2	103,5 кг
Б.У.	4*			Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=43530	2	107,4 кг
Б.У.	5*			Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=44880	2	110,7 кг
Б.У.	6*			Ф8А I ГОСТ 5781-82 e=2450	274	0,97 кг
Б.У.	7*			Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=39030	2	96,30 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М200 Б4, Мр350		20,6 м³

\*) Поз. 2÷7 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

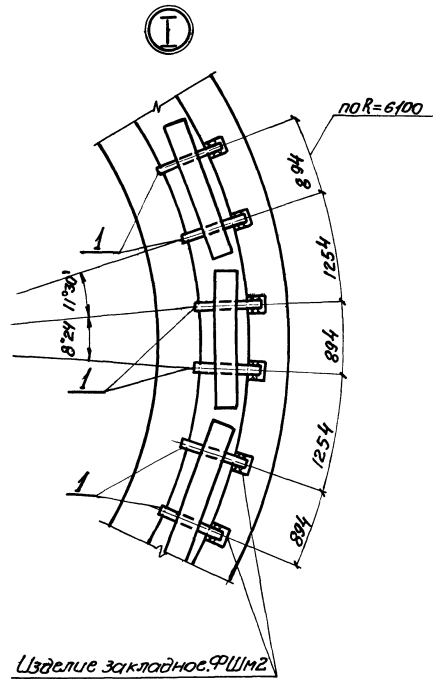
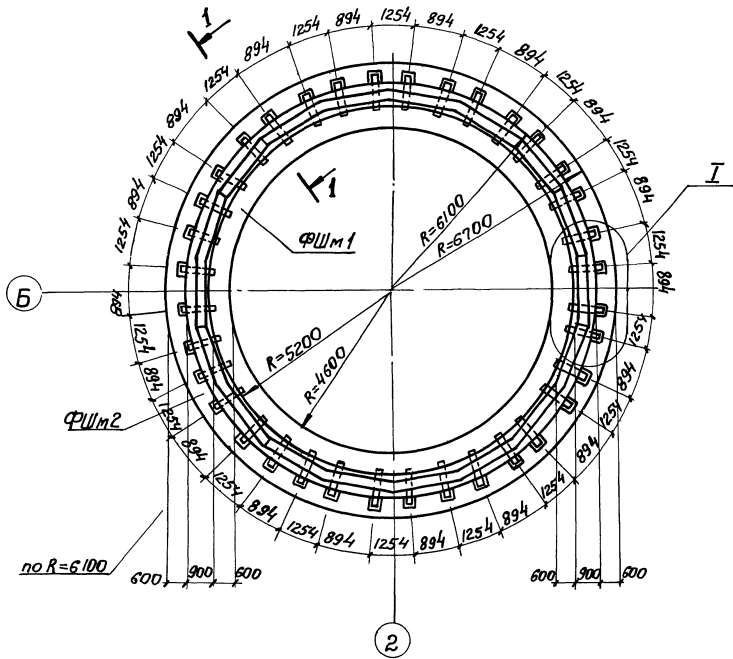
Марка элемента	Узлы арматурные		Узлы закладные				Общий расход				
	Арматура класса	А I	Арматура класса	А III	Прокат марки						
					ВСт.3сп2	Всего					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	Ф8	У1020	Ф20	У1020	Ф8	У1020	-δ=6	У1020			
ФШм-1	266,0	266,0	1036,0	1036,0	1302	27,0	27,0	97,2	97,2	124,2	1426,2

ТГ 902-1-7083-КЖС				
Привязан:	Нач. отд.	Шеф	Инженер	Листов
И.И.И.	Н.И.И.	В.И.И.	С.И.И.	5
	Рук. гр.	К.И.И.	С.И.И.	
	Ст. инж.	И.И.И.	С.И.И.	
	Тех. инж.	С.И.И.	С.И.И.	

Копировала Щербакова 19132-03 17 Формат А2

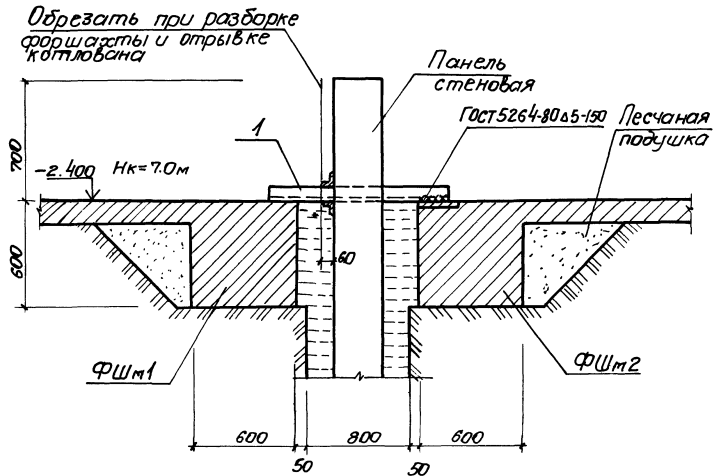
Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Подпись и дата  
 1988 г.

Схема расположения форшахт



Изделие закладное ФШм2

1-1



Спецификация к схеме расположения форшахт

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Прим.
ФШм1	лист 6	Форшахта ФШм1	1		
ФШм2	лист 6	Форшахта ФШм2	1		
1	3 902-1-10.1 0030.00	Изделие соединительн. Мс.63	36		

1. Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки, передаваемой на верхнюю часть траншеи от землеройных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

Т П 902-1-70.83 -КЖ					
Привязан:	Нач. отд. Шеско	Инж. Власенко	Инж. Куницын	Ст. инж. Штандел	Инжен. Прудкина
Инв. №:					
Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек с решетками -дробилками			Стация	Лист	Листов
Схема расположения форшахт ФШм1 ФШм2 (вариант привязки части - стена к грунту)			Р	6	
			Гос. строит. общ. Сибирского филиала "Сибирский водоканалпроект"		

Копировал Щербакова

19172-03 18

Формат А2

Льбов ИИ

Туполов проект 902-1-70.83

Инв. №: (Полное и дата (взят. инв.))

РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000

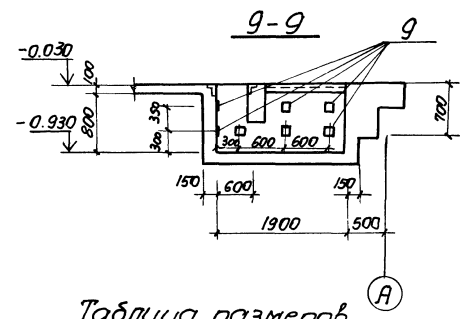
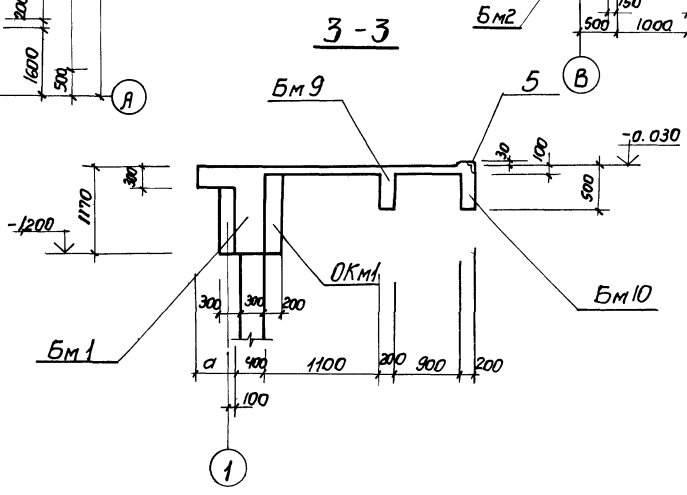
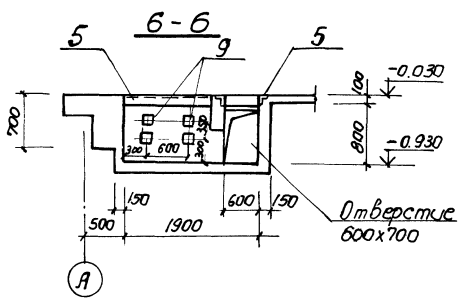
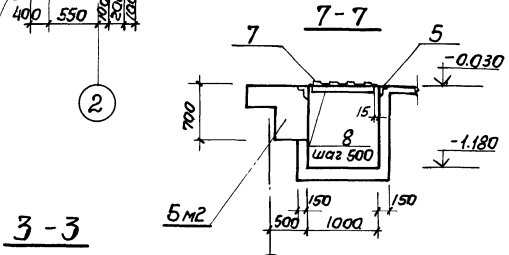
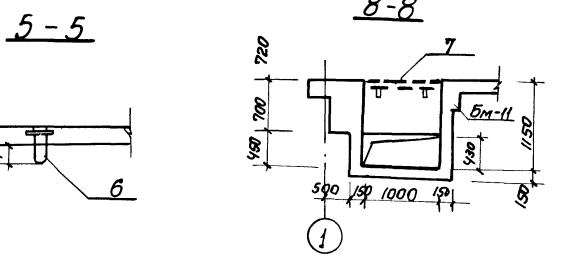
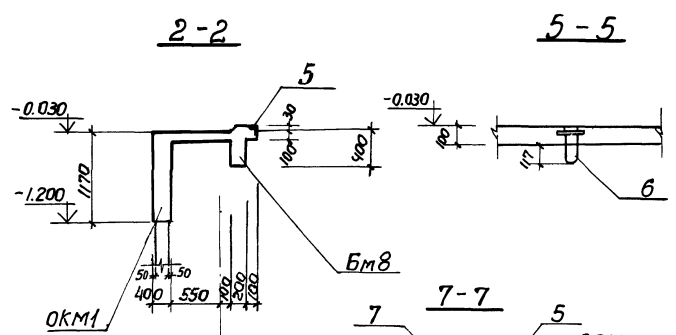
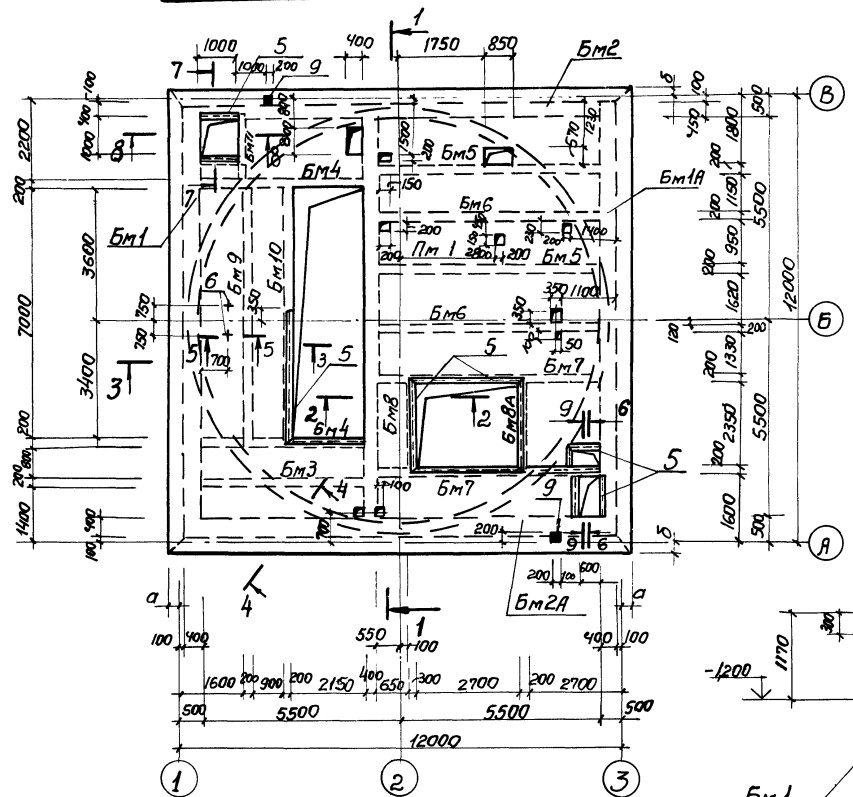
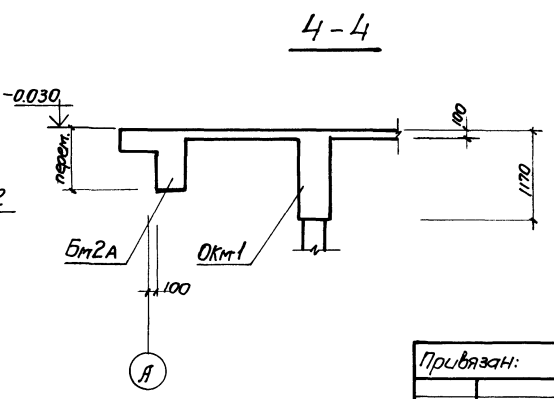
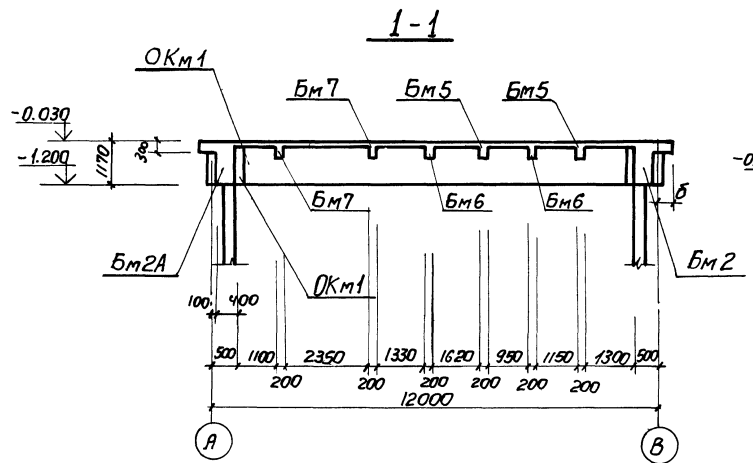


Таблица размеров

ε°	-20°С	30°С	-40°С
"а"	400	400	500
"б"	300	300	400

1. Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре плиты перекрытия.
2. Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.



ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12±2 м с резервными - радиоканалы			Студия	Лист	Листов
Нач. отд.	Шейко				Р	7	
Н. комп.	Власенко						
Инж. эр.	Кунцавич						
Ст. инж.	Шмандиц						
Техник	Слатенко						

А.В.Бом III

Титовой проект 902-1-7083

Уч. и под. Проектная фирма "Спектр" г. Минск, ул. Купальни, 12

Альбом ИИ

Таблицы проект 902-1-70-83

Листы наладочных изделий Взам. № 6

Итого	Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	4		5		6		7	
					1	2	3	4	5	6	7	
				<u>Плита Пм 1, шт. 1</u>								
				<u>Сборочные единицы</u>								
1			ГОСТ 8478-81	Сетка С <sup>58РТ-100</sup> 1040	40	п.м						
2			ГОСТ 8478-81	То же С <sup>58РТ-100</sup> 1540	23.5	п.м						
3			ГОСТ 8478-81	-- С <sup>58РТ-100</sup> 2350	38.5	п.м.						
				<u>Изделия заводные</u>								
5			1.400-15.81-550-07	МН555	226	п.м						
И4			902-1-7083-КЖУ-МН5	МН5	2							
				Сталь рифленая δ=4 ГОСТ 5587	1	м <sup>2</sup>						
Б4				-60x4 ГОСТ 103-76 e=970	3							
9			1.400-15.В.1.420-03	МН 406-2	2							
				<u>Детали</u>								
Б4				φ6А I ГОСТ 5781-82	106	п.м						
Б4				φ8А I ГОСТ 5781-82	345	п.м						
				φ14А III ГОСТ 5781-82								
Б4				e=1270	18	1.53 кг						
Б4				e=1170	20	1.41 кг						
Б4				e=1500	97	1.81 кг						
Б4				e=1650	62	2.0 кг						
Б4				e=1830	5	2.21 кг						
Б4				e=1150	21	1.39 кг						
Б4				φ8А III ГОСТ 5781-82 e=750	24	0.3 кг						
				φ10А III ГОСТ 5781-82								
Б4				e=2600	52	1.6 кг						
Б4				e=1600	21	0.99 кг						
Б4				e=1200	14	0.74 кг						
Б4				e=2000	4	1.23 кг						
				φ12А III ГОСТ 5781-82								
Б4				e=2700	4	2.4 кг						
Б4				e=1400	4	1.24 кг						
Б4				e=1800	8	1.6 кг						
Б4				φ20А III ГОСТ 5781-82 e=1650	16	4.07 кг						
				<u>Балка Бм 1 шт. 1</u>								
				<u>Сборочные единицы</u>								
И4			902-1-7083-КЖУ-Кр 6	Каркас плоский Кр 6	4							
И4			-Кр 7	То же Кр 7	4							

Итого	Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	4		5		6		7	
					1	2	3	4	5	6	7	
И4			902-1-	-КЖУ-С10	Сетка арматурная С10							
И4			35	-С11	То же С11							
				<u>Детали</u>								
				φ14А III ГОСТ 5781-82								
Б4				e=670	6	0.81 кг						
Б4				e=570	6	0.69 кг						
Б4				e=470	6	0.57 кг						
Б4				e=350	6	0.42 кг						
Б4				φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг						
Б4				φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг						
Б4				φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг						
				<u>Балка Бм 1А, шт. 1</u>								
				<u>Сборочные единицы</u>								
И4			902-1-7083-КЖУ-Кр 8	Каркас плоский Кр 8	4							
И4			-Кр 9	То же Кр 9	4							
И4			-С12	Сетка арматурная С12	4							
И4			-С13	То же С13	2							
И4			-С14	" "	4							
И4			-С15	" "	2							
				<u>Детали</u>								
				φ14А III ГОСТ 5781-82								
Б4				e=670	6	0.81 кг						
Б4				e=570	6	0.69 кг						
Б4				e=470	6	0.57 кг						
Б4				e=350	6	0.42 кг						
Б4				φ8А III ГОСТ 5781-82 e=400	80	0.18 кг						
Б4				φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг						
Б4				φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг						
				<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт. 1</u>								
				<u>Сборочные единицы</u>								
И4			902-1-7083-КЖУ-Кр 14	Каркас плоский Кр 14	4							
И4			-Кр 15	То же Кр 15	4							
				<u>Детали</u>								
Б4				φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	76	0.18 кг						
Б4				φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	40	0.08 кг						
Б4				φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг						

Итого	Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	4		5		6		7	
					1	2	3	4	5	6	7	
				<u>Балка Бм 3, шт. 1</u>								
				<u>Сборочные единицы</u>								
И4			902-1-7083-КЖУ-Кр 1	Каркас плоский Кр 1	3							
И4			-С1	Сетка арматурная С1	2							
				<u>Детали</u>								
Б4				φ10А III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг						
Б4				φ6А I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг						
				<u>Балка Бм 4, шт. 2</u>								
				<u>Сборочные единицы</u>								
И4			902-1-7083-КЖУ-Кр 2	Каркас плоский Кр 2	3							
И4			-С6, С7	Сетка арматурная С6	4							
И4			-С2	То же С2	2							
				<u>Детали</u>								
Б4				φ10А III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг						
Б4				φ6А I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг						

\* ) поз. И ÷ 17 21 ÷ 24, 27 ÷ 30, 36 см. ведомость деталей на листе 12.

Привязан:			Нач. отд. Шестако			Канализационная насосная станция производительностью 800-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-21 м с обратным клапаном - дробильным.			Стандия			Лист			Листов		
			И.Копин			Рук. эр. Кимчевич			Р			8					
			Сп. инж. Штаневич			Техник Слатенко			РКМ 1. Спецификация.			ГОСТРОУ СССР			Использование изделий заводского производства		
Итого									t° = -20°C, -30°C, (начало)						19182-03 20		

А. Лебедин

Т. Улюбаев, проект 902-1-7083

У. Ильямов, Л. Павлов, С. Вяткин

Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол		Прим.
					6	7	
			<u>4</u>		<u>5</u>		
				Балка Бм5 шт.2			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3	-С3	Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3	Сетка арматурная С3	2		
А4	59		-С6, С7	То же С7	4		
	56	1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	2		
			<u>Детали</u>				
Б4	50			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
			<u>Балка Бм6 шт.2</u>				
			<u>Сборочные единицы</u>				
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3	-С3	Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3	Сетка арматурная С3	2		
			<u>Детали</u>				
Б4	50			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
			<u>Балка Бм7 шт.2</u>				
			<u>Сборочные единицы</u>				
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3	-С3	Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3	Сетка арматурная С3	2		
А4	59		-С6, С7	То же С7	4		
			<u>Детали</u>				
Б4	50			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
			<u>Балка Бм8, Бм8А шт.4</u>				
			<u>Сборочные единицы</u>				
А4	60	902-1-7083-КЖУ-Кр4	-С5	Каркас плоский Кр4	3		
А4	61		-С5	Сетка арматурная С5	2		
А4	71		-С18	То же С18	2		
	56	1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	1		
			<u>Детали</u>				

1	2	3	4	5	6	7
Б4	57			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
			<u>Балка Бм9, шт 1</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	62	902-1-7083-КЖУ-Кр5	-С4	Каркас плоский Кр5	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	
			<u>Детали</u>			
Б4	57*			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,21кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
			<u>Балка Бм10 шт.1</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	68	902-1-7083-КЖУ-Кр24	-С4	Каркас плоский Кр24	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	

1	2	3	4	5	6	7
			<u>Детали</u>			
Б4	64*			φ12 АIII ГОСТ 5781-82 е-510	6	0,46кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
			<u>Балка Бм11 шт.1</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	65	902-1-7083-КЖУ-Кр16	-С9	Каркас плоский Кр16	2	
А4	65		-С9	Сетка арматурная С9	2	
			<u>Детали</u>			
Б4	57*			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	4	0,22кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	12	0,04кг
			<u>Материалы на РКМ1</u>			
			<u>Бетон марки М200</u>		405	м <sup>3</sup>

\* поз. 31, 57 и 64 см. Ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные										
	Арматура класса													Арматура класса										
	А I						А III						А I			А III								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 16727-80			ГОСТ 5781-82								
	φ6	φ8	φ10	Уточ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Уточ	φ5	Уточ	φ6	φ16	Уточ	φ8	φ10	φ12	Уточ		
РКМ1	128,5	406,5	128,3		657,3	297,0	156,5	305,2	426,6	851,6	424,1	80,7	692,5	323,2	529,0	528,0	4419,5	499,6	1,14	50,74	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные												Всего расход	
Прокат марки													
ВСт3 КП2						ВСт3Кп2-1			ГОСТ				
ГОСТ 103-76						ГОСТ 8898-77*			ГОСТ 8898-72*				
	-8-6	-8-8	-8-12	-60x4	Уточ	-8-4	Уточ	63x3	Уточ	70x20	Уточ		
3,8	56,4	2,4	5,50	68,1	33,4	33,4	119,05	119,05	1,8	1,8	326,3	4745,8	

Прибыль:		Итого		ТП 902-1-7083-КЖУ		
Нач. Дня	Штук	Всего	Средн.	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч высотой 12-27 м с решетками-дровилками	Станд. Лист	Листов
Исполн.	Власенко	825	825	Р	9	
Чк. ЗР	Куницын	825	825	РКМ1. Спецификация. (t <sub>ж</sub> - 20°C, -30°C, ОКОНЧАНИЕ)	Востроу С.С.С.Р.	Создатель: Ильямов У. Водоканал
Ин. Указ.	Ильямов	825	825			
Техник	Славенко	825	825			

Яльбом III

Таблицы проекта 902-1-7083

Итого вес по таблице и списку в составе проекта

Код	Значение	Поз	Обозначение	Наименование	Кол		Прим.
					6	7	
1	2	3	4	5	6	7	
				Плита ПМТ-шт.1			
				Сборочные единицы			
1	ГОСТ 8478-81			Сетка С 58РТ-100 1040	40		п.м.
2	ГОСТ 8478-81			То же С 58РТ-100 1540	23,5		п.м.
3	ГОСТ 8478-81			— С 58РТ-100 2350	38,5		п.м.
				Узелыя закладные			
5	1.400-15.81.550-07			МН 556	22,6		п.м.
6	902-1-7083-КЖУ-МН5			МН 5	2		
7				Сталь рифленая 5-4 ГОСТ 8558-71	1		м <sup>2</sup>
8				60x4 ГОСТ 103-76 е=370	3		
9	1.400-15.81.420-03			МН 406-2	2		
				Детали			
4				Ф6А I ГОСТ 5781-82	196		п.м.
10				Ф8А I ГОСТ 5781-82	345		п.м.
				Ф14А III ГОСТ 5781-82			
11*				е=1370	16		1.65кг
12*				е=1250	20		1.51кг
13*				е=1600	97		1.91кг
14*				е=1750	62		2.11кг
15*				е=1930	5		2.33кг
16*				е=1150	21		1.39кг
17*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=780	24		0.3кг
				Ф10А III ГОСТ 5781-82			
18				е=2600	52		1.6кг
19				е=1600	21		0.99кг
20				е=1200	14		0.74кг
26				е=2000	4		1.23кг
				Ф12А III ГОСТ 5781-82			
27*				е=2700	4		2.4кг
28*				е=1400	4		1.24кг
29*				е=1800	8		1.6кг
30*				Ф80А III ГОСТ 5781-82 е=1750	16		4.32кг
				Балка Бм 1 шт.1			
				Сборочные единицы			
33	902-1-7083-КЖУ-Кр10			Каркас плоский Кр10	4		

1	2	3	4	5	6	7
34	902-1-7083-КЖУ-Кр11			Каркас плоский Кр11	4	
35	-С10			Сетка арматурная С10	2	
36	-С11			То же С11	4	
				Детали		
				Ф14А III ГОСТ 5781-82		
21*				е=670	6	0.81кг
22*				е=570	6	0.69кг
23*				е=470	6	0.57кг
24*				е=350	6	0.42кг
37*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг
38				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг
39				Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг
				Балка Бм 1А-шт.1		
				Сборочные единицы		
40	902-1-7083-КЖУ-Кр12			Каркас плоский Кр12	4	
41	-Кр13			То же Кр13	4	
42	-С12			Сетка арматурная С12	4	
43	-С13			То же С13	2	
44	-С14			" С14	4	
45	-С15			" С15	2	
				Детали		
				Ф14А III ГОСТ 5781-82		
21*				е=670	6	0.81кг
22*				е=570	6	0.69кг
23*				е=470	6	0.57кг
24*				е=350	6	0.42кг
37*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг
38				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг
39				Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг
				Балка Бм 2, Бм 2А, шт.1+1		
				Сборочные единицы		
46	902-1-7083-КЖУ-Кр14			Каркас плоский Кр14	4	
47	-Кр15			То же Кр15	4	
				Детали		
37*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	76	0.18кг
38				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=300	40	0.08кг
39				Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг

1	2	3	4	5	6	7
				Балка Бм 3-шт.1		
				Сборочные единицы		
48	902-1-7083-КЖУ-Кр1			Каркас плоский Кр1	3	
49	-С1			Сетка арматурная С1	2	
				Детали		
50				Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг
51				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг
				Балка Бм 4-шт.2		
				Сборочные единицы		
52	902-1-7083-КЖУ-Кр2			Каркас плоский Кр2	3	
53	-С6, С7			Сетка арматурная С6	4	
67	-С2			То же С2	2	
				Детали		
50				Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг
51				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг

\* - поз. 11-17, 21-24, 27-30, 37-см. ведомость деталей на листе 12

ТП 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. авто Шесико Н. контр. Власенко Инж. гр. Куницын Ст. инж. Шманов Техник Слатенко	Лист 10	Канализационная насосная станция, производительности 300+1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27м с решетками-дровилками
Итого			РКМ1, спецификация (t°=-40°С, начало)
			Стандарт Листы
			Р 10
			Госстрой СССР
			Санэпидемстанции проект
			Водокааналпроект

А.16508 III  
Туповас проект 902-1-7083

Код	Длина	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол	Прим.
			1	2	3	4		
			4		5		6	7
					Балка БМ5, шт.2			
					Сборочные единицы			
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3		3	
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3		2	
А4	59		-С6, С7		То же С7		4	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602		2	
<u>Детали</u>								
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420		6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180		22	0,04кг
<u>Балка БМ6, шт.2</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3		3	
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3		2	
<u>Детали</u>								
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420		6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180		22	0,04кг
<u>Балка БМ7, шт.2</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3		3	
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3		2	
А4	59		-С6, С7		То же С7		4	
<u>Детали</u>								
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420		6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180		22	0,04кг
<u>Балка БМ8, БМ8А шт.1+1</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
А4	60		902-1-7083-КЖУ-Кр4		Каркас плоский Кр4		3	
А4	61		-С5		Сетка арматурная С5		2	
А4	71		-С18		То же С18		2	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602		1	
<u>Детали</u>								
Б4	57				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350		6	0,22кг

1	2	3	4	5	6	7
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
<u>Балка БМ9, шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	62		902-1-7083-КЖУ-Кр5		Каркас плоский Кр5	
А4	63		-С4		Сетка арматурная С4	
<u>Детали</u>						
Б4	51				φ14 А III ГОСТ 5781-82 е-590	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	
<u>Балка БМ10, шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	68		902-1-7083-КЖУ-Кр24		Каркас плоский Кр24	
А4	63		-С4		Сетка арматурная С4	

1	2	3	4	5	6	7
<u>Детали</u>						
Б4	64				φ12А III ГОСТ 5781-82 е-510	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	
<u>Балка БМ11, шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	65		902-1-7083-КЖУ-Кр16		Каркас плоский Кр16	
А4	66		-С9		Сетка арматурная С9	
<u>Детали</u>						
Б4	57				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	
<u>Материалы на РКМ1</u>						
Бетон марки М200 420 м <sup>3</sup>						

\*) поз. 31, 57 и 64 см. ведомости деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

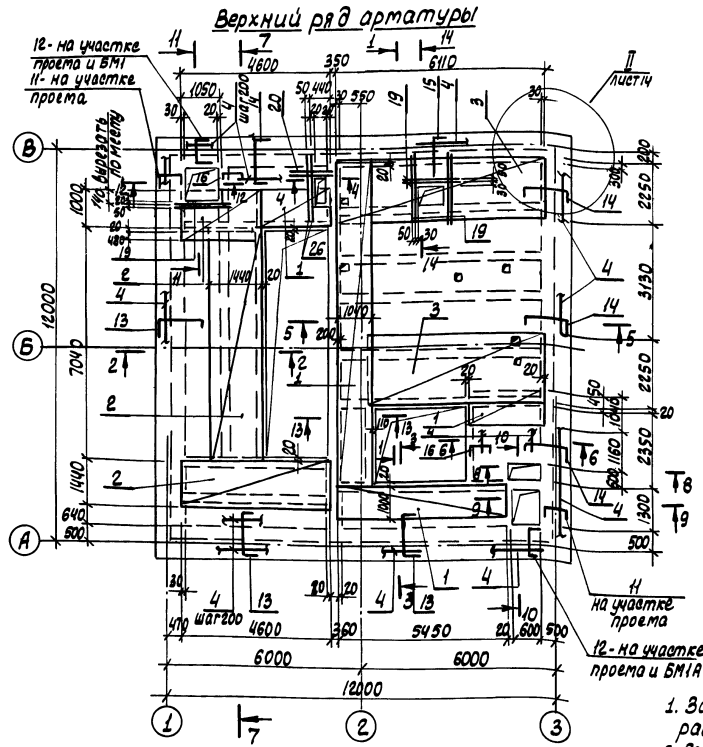
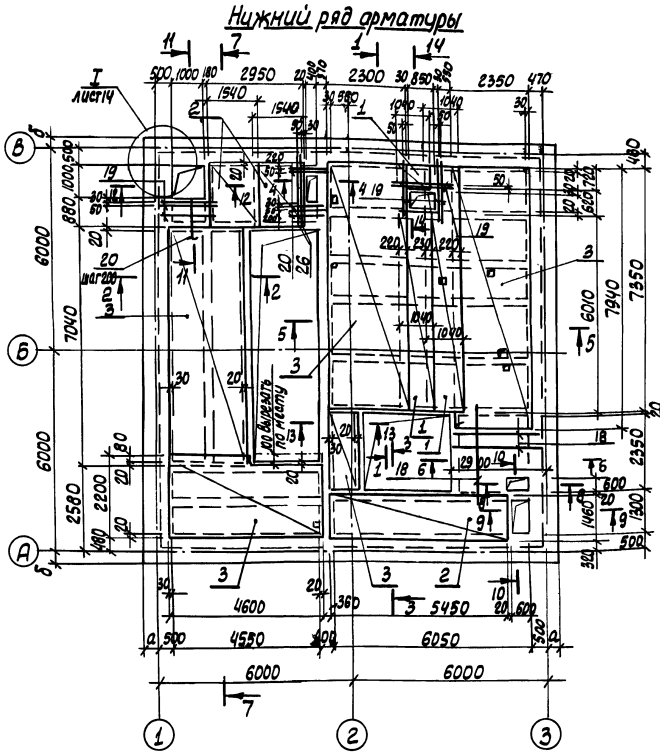
Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											
	Арматура класса											Арматура класса											
	А I					А II					Вр I		А I		А II								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								
	φ6	φ8	φ12	Умощ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Умощ	φ5	Умощ	φ6	φ16	Умощ	φ8	φ10	φ12	Умощ	
РКМ1	128,5	406,5	122,3		6513	2970	156,5	3052	1477	853,6	62,7	516,1	692,5	33633	528,0	528,0	49,6	1,14	5074	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные											Общий расход
Прокат марки											
Всего											
ГОСТ 103-76											Всего
ГОСТ 8568-77*											
ГОСТ 8509-72											
ГОСТ 3662-75*											Всего
ГОСТ 103-76											
ГОСТ 8568-77*											
5-6	5-8	5-12	60М	5-4	Умощ	Л60х5	Тр.20	Умощ			Всего
3,8	56,4	2,4	5,50	33,4	33,4	119,05	1,8	1,8	326,3	4874,9	

ТП 902-1-7083-КЖ										
Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек с решетками и дощечками.										
РКМ1. Спецификация (t=40°C, окончание).										
Стекло Лист Листов										
Р II										

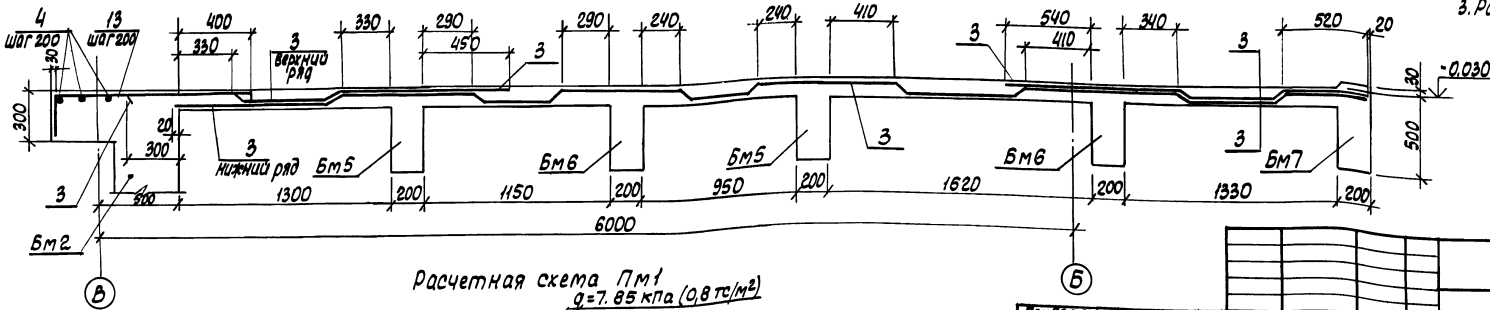
# Схема армирования Пм1



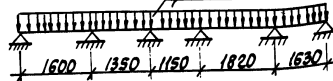
## Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11	250 710 (810) 250
12	250 610 (710) 250
13	80 1170 (1270) 250
14	80 1320 (1420) 250
15	80 1500 (1600) 250
16	80 700 250
17	400 70
27	275 2150 275
28	275 850 275
29	275 1250 275
30	80 1320 (1420) 250
21	150 520
22	150 420
23	150 320
24	150 200
25	50 350 150

### 1-1



Расчетная схема Пм1  
 $q = 7.85 \text{ кПа (0.8 тс/м}^2\text{)}$



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. Арматуру в пределах отверстий вырезать по месту и отогнуть в тело плиты
3. Размеры в скобках даны для  $t = -40^\circ\text{C}$ .

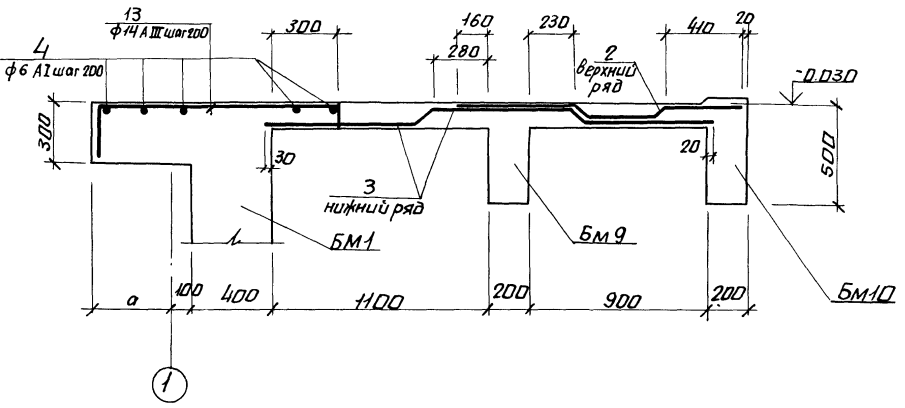
ТП902-1-108-КЖ	
Привязан:	И.огтв. Улейко И.контр. Власенко Сик. Г.А. Кинцевич Ст. инж. Шманов Техник Саватенко
Изм. №	1-1 1-1 1-1 1-1
Конт. инж. Улейко	1-1
Конт. инж. Власенко	1-1
Сик. Г.А. Кинцевич	1-1
Ст. инж. Шманов	1-1
Техник Саватенко	1-1
Конт. инж. Улейко	1-1
Конт. инж. Власенко	1-1
Сик. Г.А. Кинцевич	1-1
Ст. инж. Шманов	1-1
Техник Саватенко	1-1
Конт. инж. Улейко	1-1
Конт. инж. Власенко	1-1
Сик. Г.А. Кинцевич	1-1
Ст. инж. Шманов	1-1
Техник Саватенко	1-1

19132-03 24

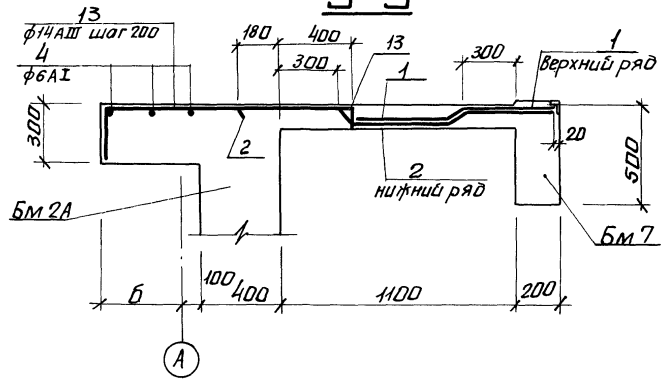


Альбом ИИ  
Пиловайт проект 902-1-7083  
ИМБ ЛПОД. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

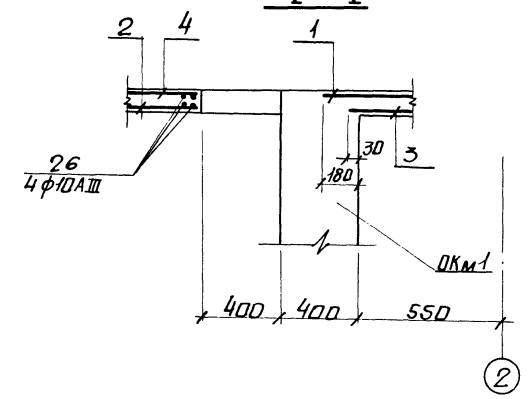
### 2-2



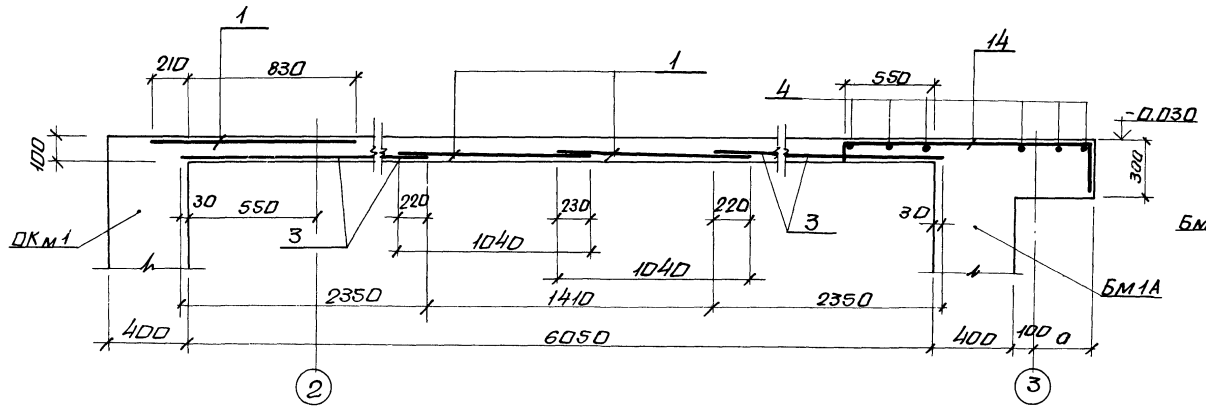
### 3-3



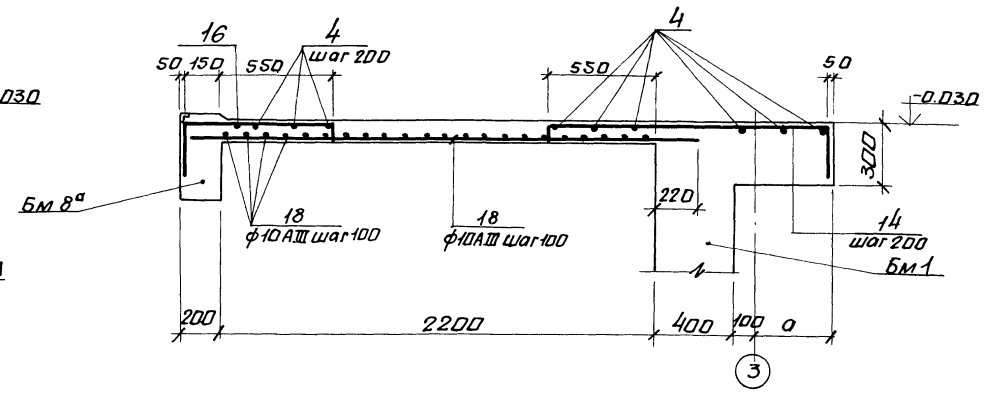
### 4-4



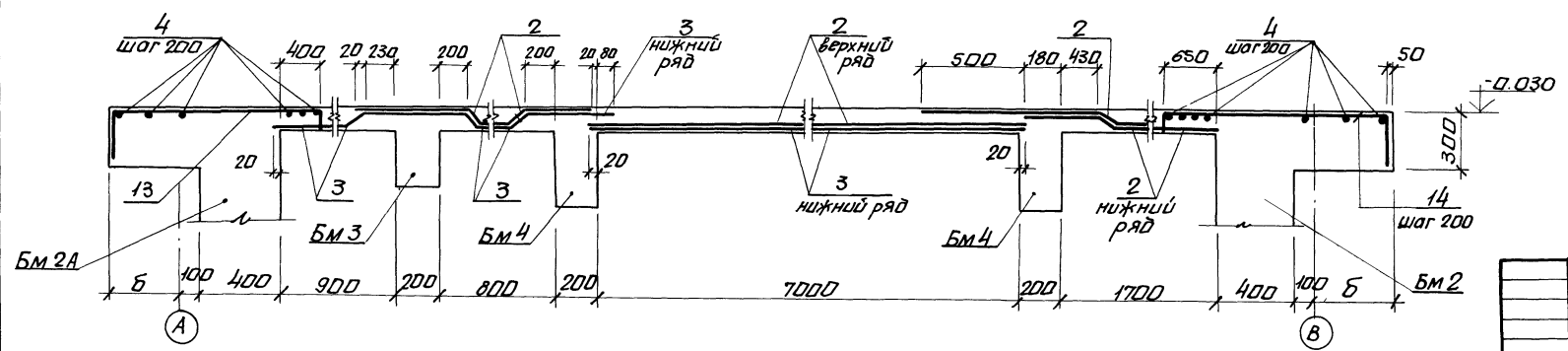
### 5-5



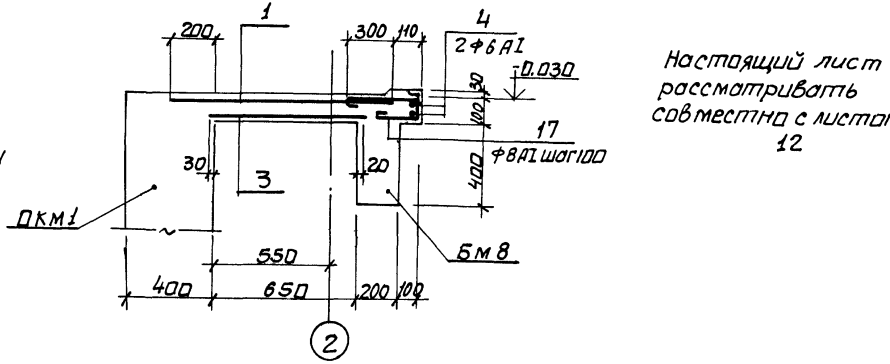
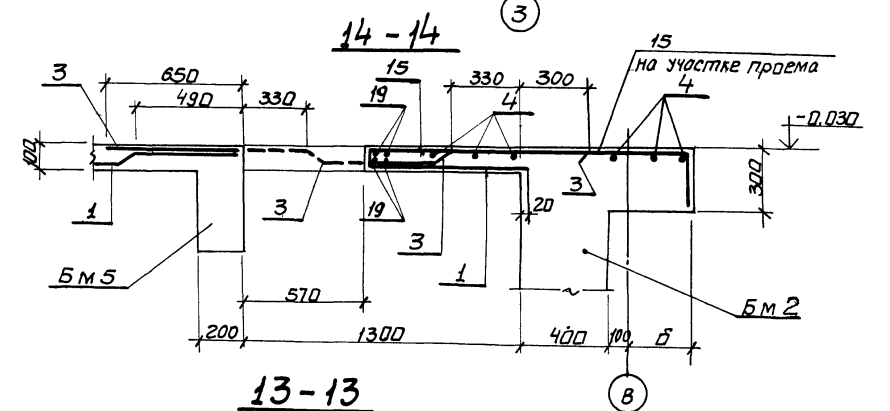
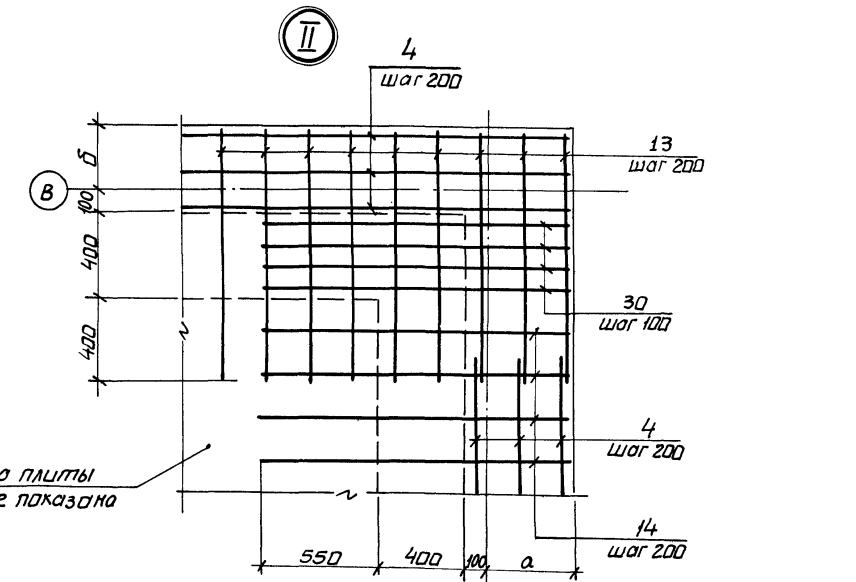
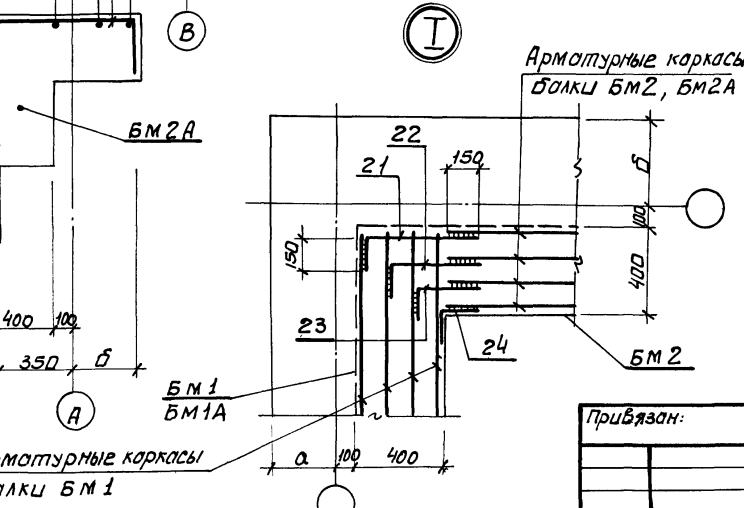
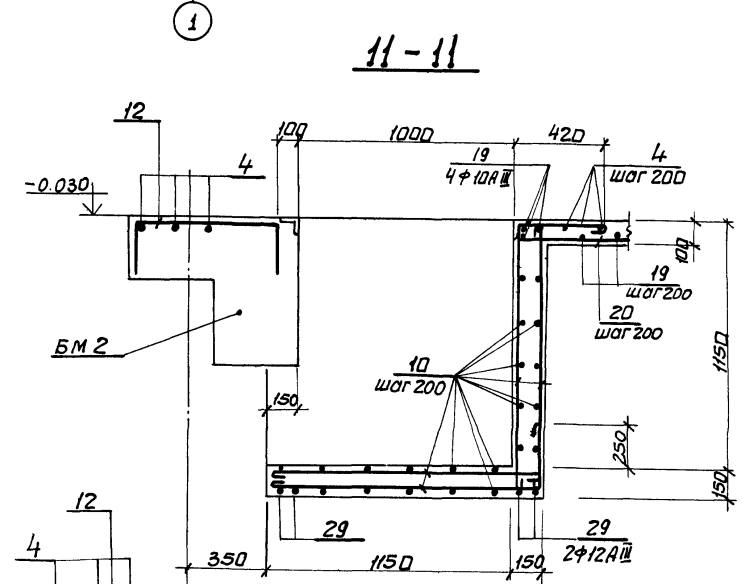
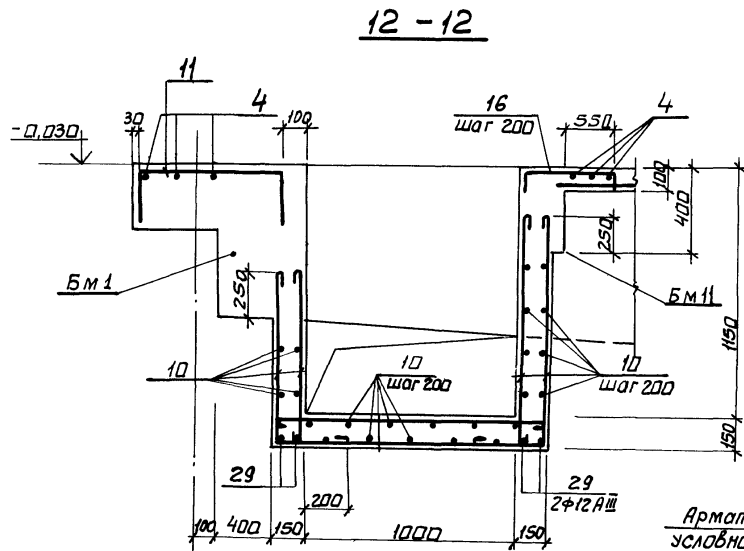
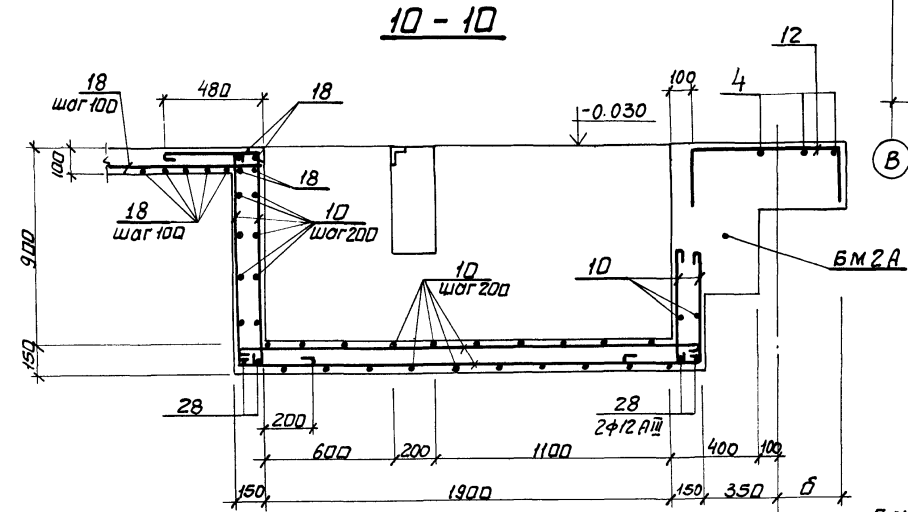
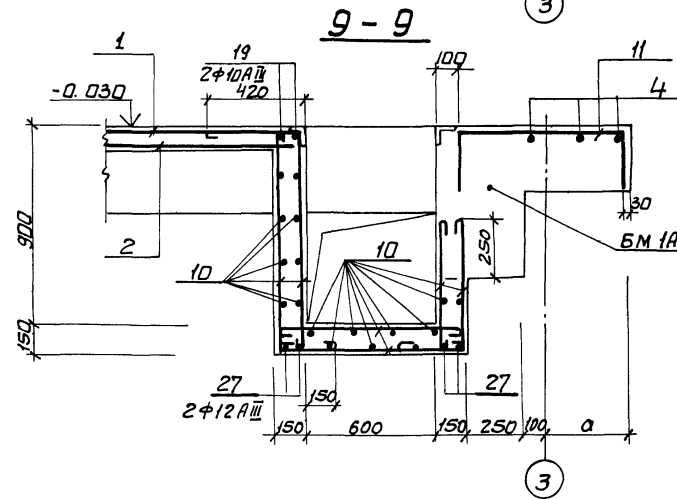
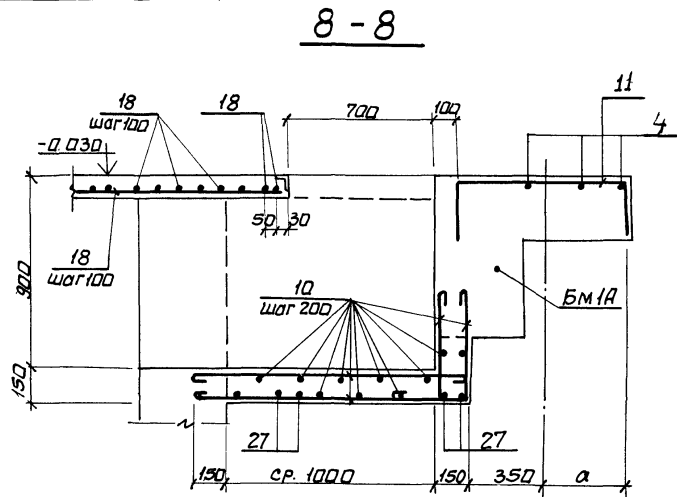
### 6-6



### 7-7



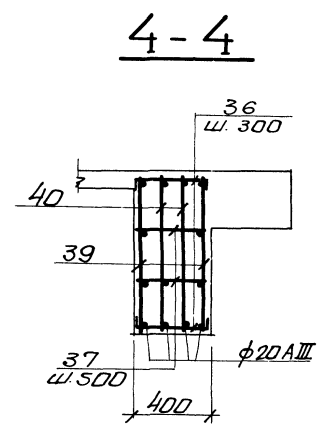
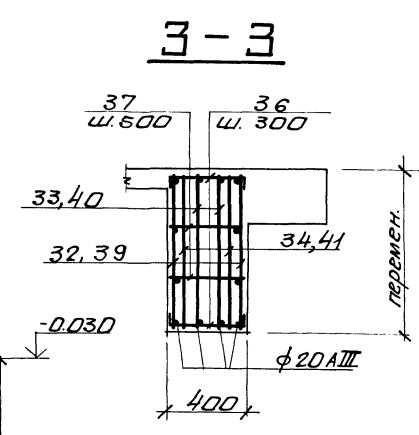
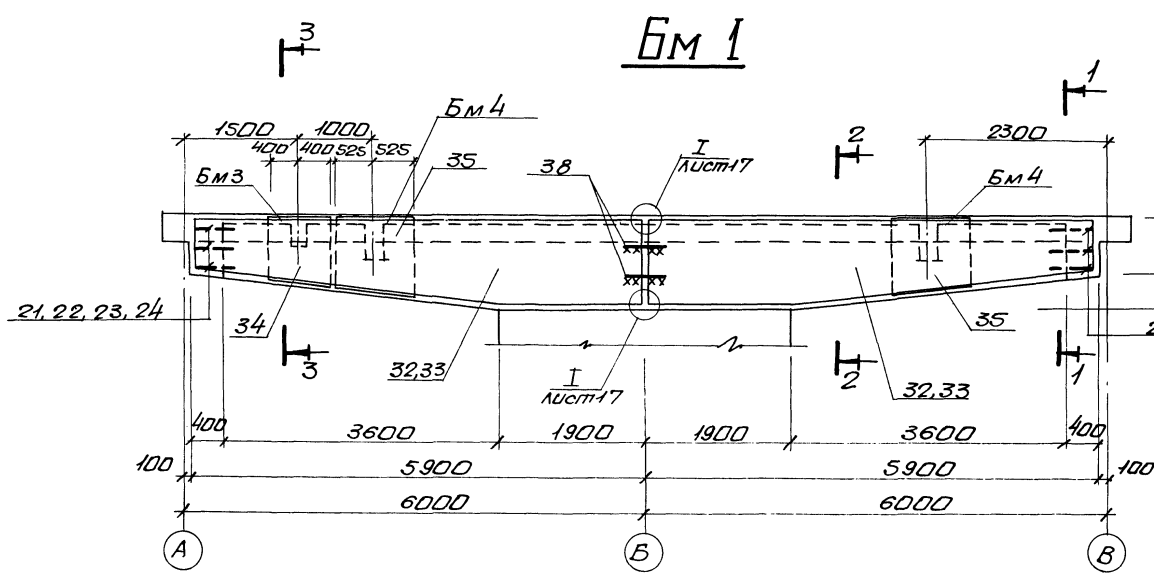
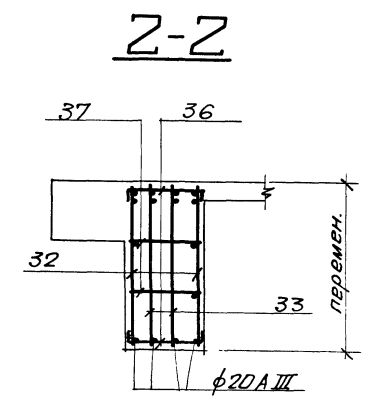
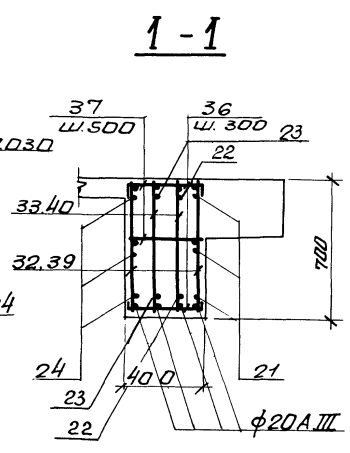
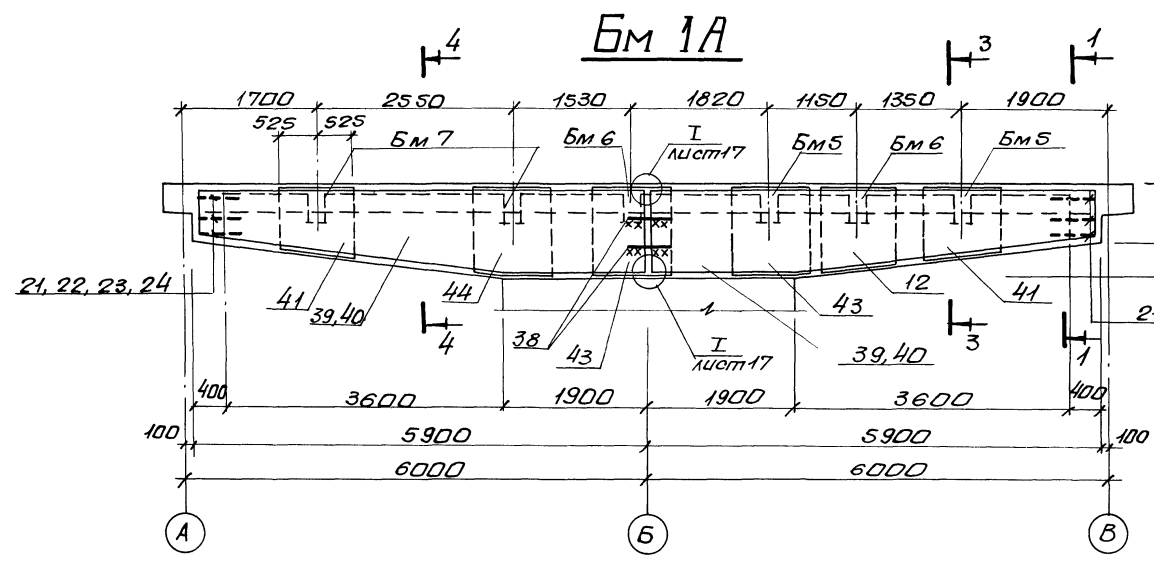
<b>ТЛ 902-1-7083-КЖ</b>			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Куцеевич
	Инж. Куцеевич	Ст. инж. Шмандий	Техник Клатенко
ИМБ ЛПОД. №			
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> на паром 12-27 м с решетками-дробилками.			Стадия Лист Листов
Пм 1. Схема армирования. Разрезы 2-2 - 7-7.			Р 13
			Госстрой СССР Создатель канализационный проект Харьковский В. Я. Каланай



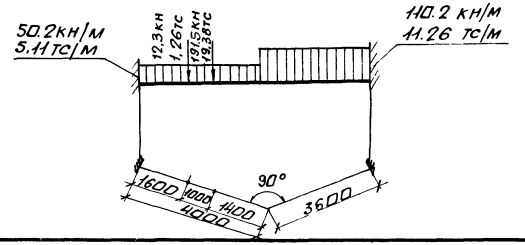
Настоящий лист рассматривать совместно с листом 12

ТП902-1-70.83-КЖ			
Привязан:	Ноч. отд.	Шейко	Капитализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч. типоразм 12-27м с решетками - вращаюми
	Н. комп.	Благенко	Студия
	Рук. гр.	Кунцевич	Р
	Ст. инж.	Шмагилев	Лист
	Техник.	Сметенко	Листов
			14
			Госстрой СССР
			Среднеазиатский филиал
			Харьковский
			Видеокооппроект

А.16.БМ III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Утвержден и одобрен узлом СНБН



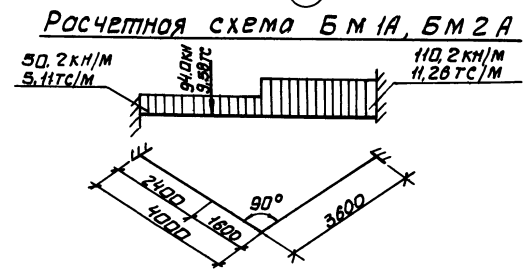
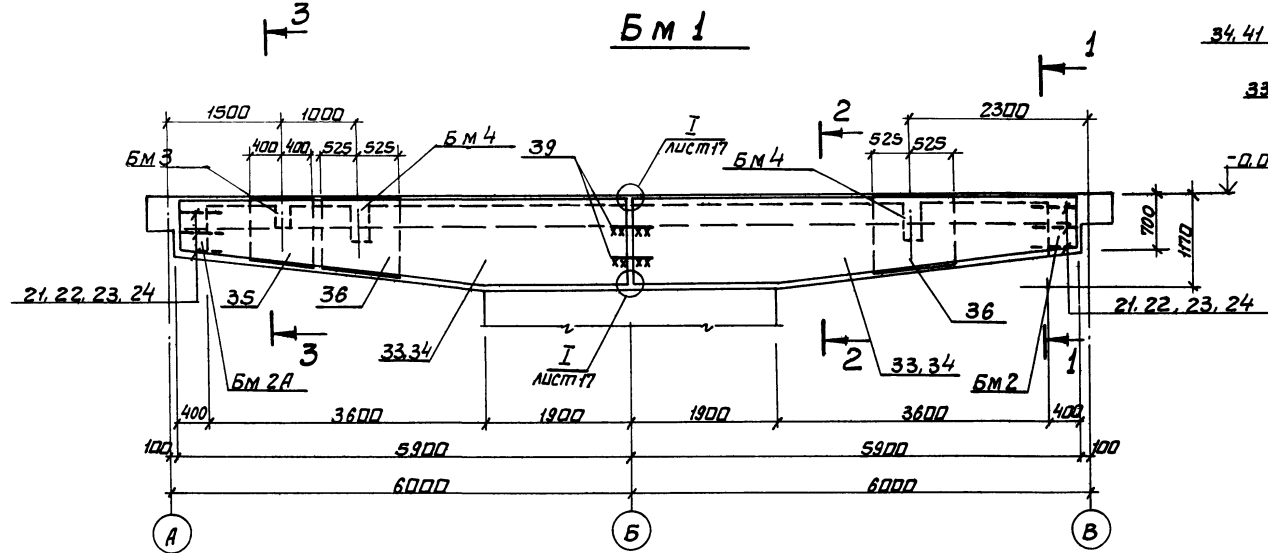
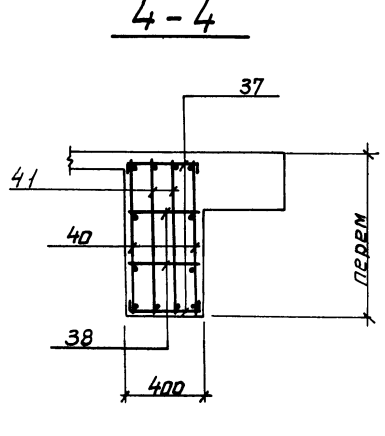
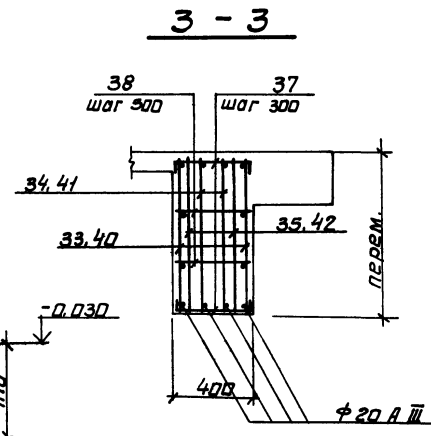
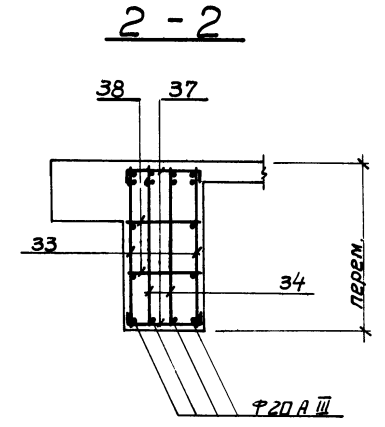
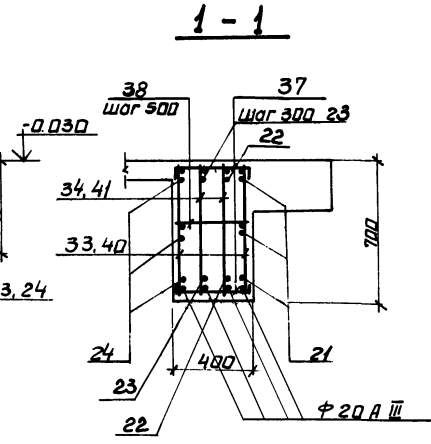
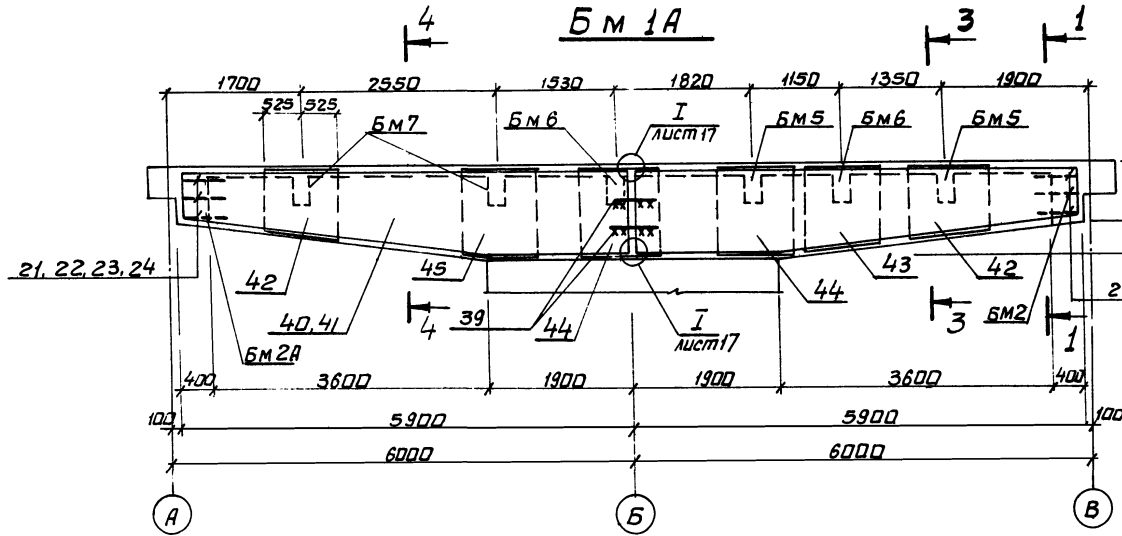
Расчетная схема БМ1, БМ2А



1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 30мм.
2. стержни поз. 36 приварить к арматуре.
3. стержни поз. 21-24 установить по узлу II на листе 14.

ТЛ 902-1-70.83-КЖ			
привязан:	Начальн. Шейко	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 200-100л/мин с решетками-дробилками.
	Н.контр. Власенко	Инженер	
	Рук. гр. Кунцевич	Инженер	РКМ-1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (ε = -20°C, -30°C).
	Ст. инж. Шмандий	Инженер	
ИНБН	Инжен. Мирошникова	Инженер	Госстрой ссср союзвобкорвалпроект ваг. Киевский водоканалпроект

19182-03 27



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Стержни поз. 21 ÷ 24 устанавливать по узлу II на листе 14.
3. Стержни поз. 37 приворить к арматуре.

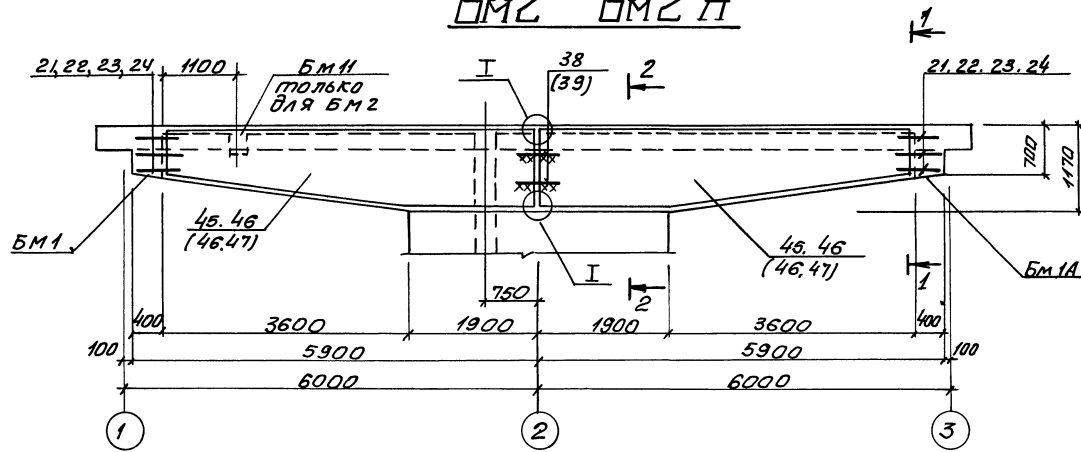
		<b>ТП 902-1-70.83-КЖ</b>	
Привязан:	Имя	Имя	Имя
	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя
	Имя	Имя	Имя
Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч, диаметром 12 ÷ 21 м с электропитанием - 380 В/50 Гц		Станция	Лист
РКМ 1 Схемы армирования балок БМ 1, БМ 1А (ε = -40°С)		Р	16
Имя		Имя	

1912.03 28

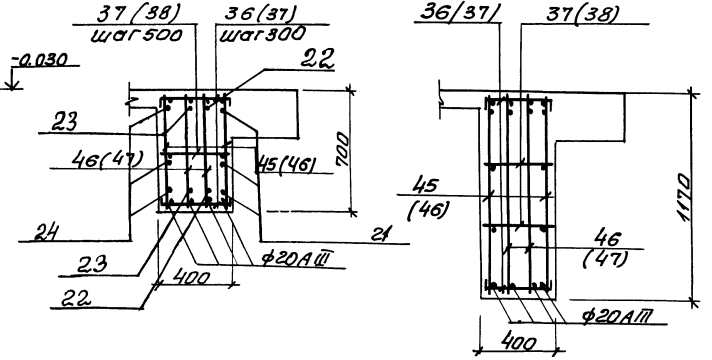
Копия Ефименко

Формат А2

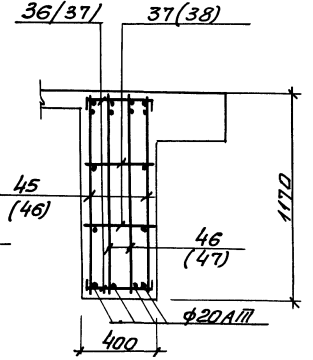
**БМ2 БМ2А**



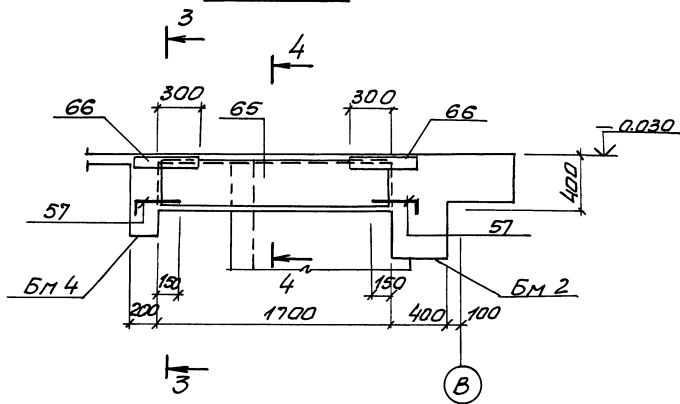
**1-1**



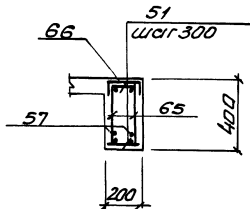
**2-2**



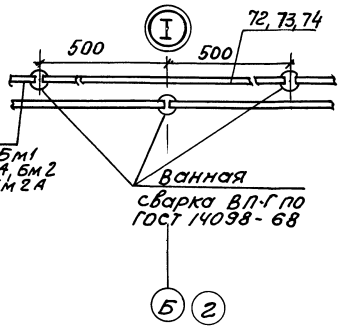
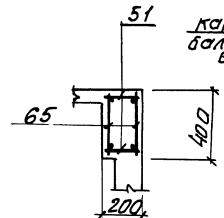
**БМ 11**



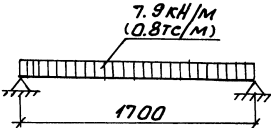
**3-3**



**4-4**

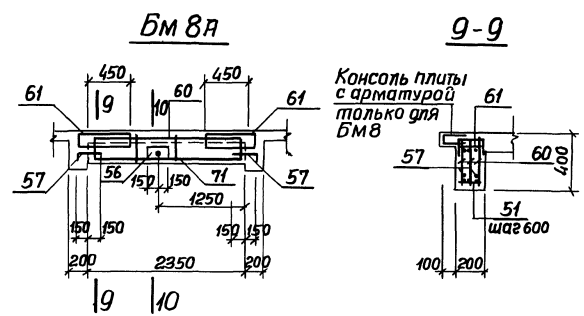
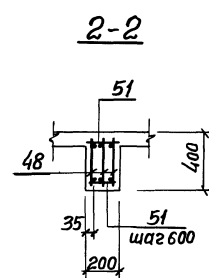
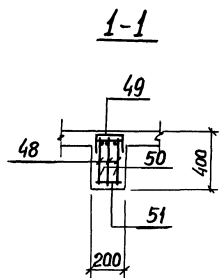
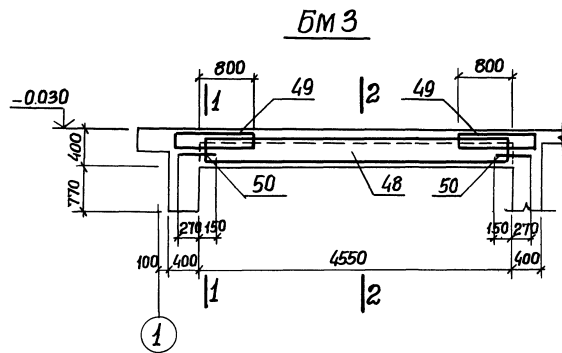


Расчетная схема БМ-11

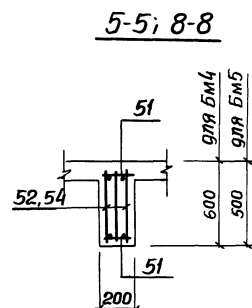
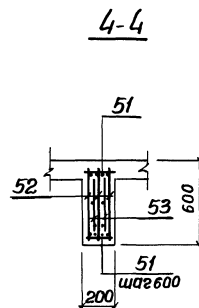
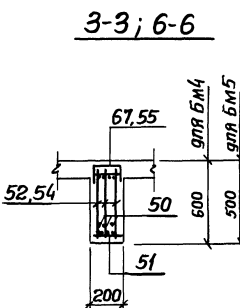
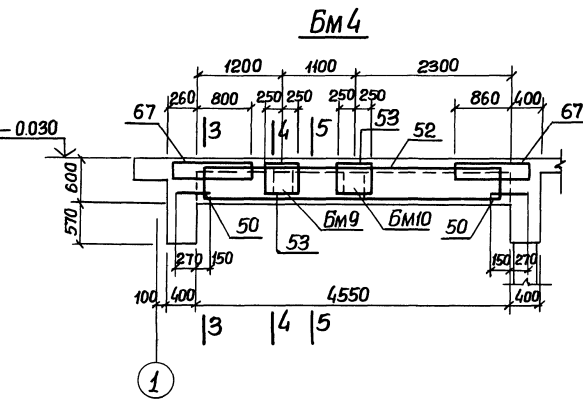


- 1. Стержни поз. 21÷24 устанавливать по узлу II на листе 14.
- 2. Размеры в скобках даны для  $t = -40^\circ\text{C}$ .
- 3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: 30мм для БМ2, БМ2А; 20мм для балки БМ1.
- 4. Стержни поз. 36,(37) приварить к арматуре.
- 5. Сварку каркасов выполнить до установки в опалубку.

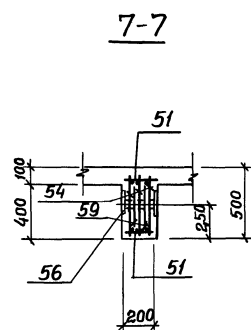
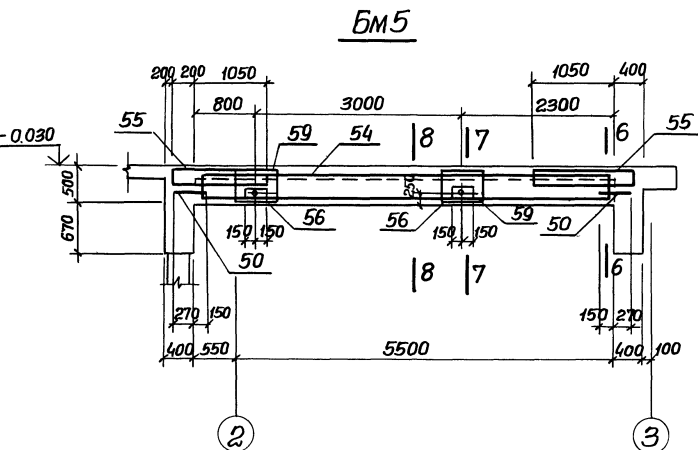
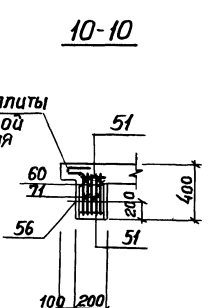
			Т П 902-1-70.83-КЖ		
Привязан:	Фасад Шенко	1	Калининградская насосная станция	Сталь	Лист
	И. Контр. Владислав	С	Установка насосов	Р	17
Инв. №	Ст. инж. Шиндлер	Ж	БМ 1. Схема армирования БМ 1, БМ 2, БМ 2А, БМ 11 (t = -20°С, -30°С, -40°С).	Восстанов. СССР	Школа строительства
	Инжен. Каролинская	С		Харьковский	Водоканалпроект



Консоль плиты с арматурой только для БМ8



Консоль плиты с арматурой только для БМ8



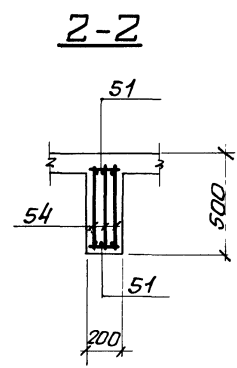
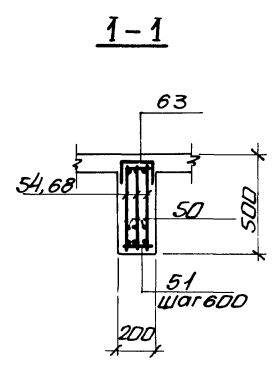
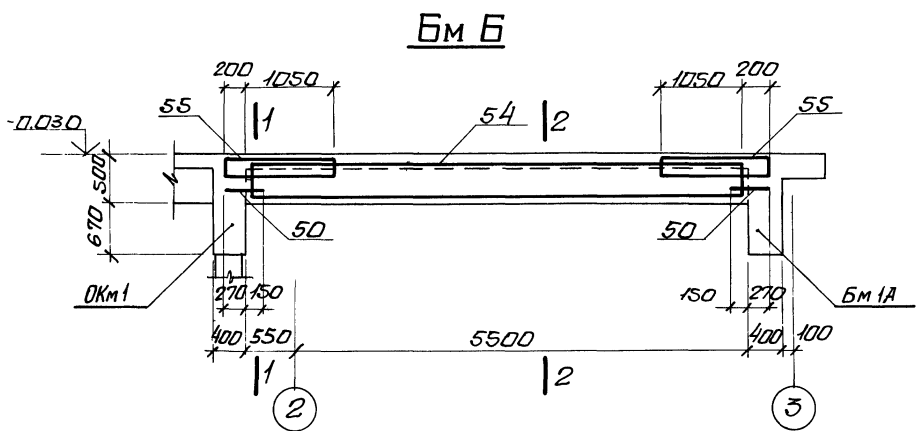
Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм.

				<b>ТП 902-1-702.83-КЖ</b>		
Привязан:				Нач. отд.	Шейко	1/4-7
				Н.контр.	Власенко	6/1-5
				Рук. гр.	Кунцевы	2/11
				Ст. инж.	Шманский	2/11
				Инв. №	Каменский	2/11
				Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками-щибками		Сталь Лист Листов
				РКМ1, системы армирования балок БМ3-БМ5, БМ8, БМ8А.		Р 18
				Госстрой СССР Головоконтрактный проект Зарьковский Водоканалпроект		

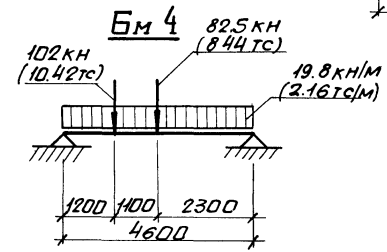
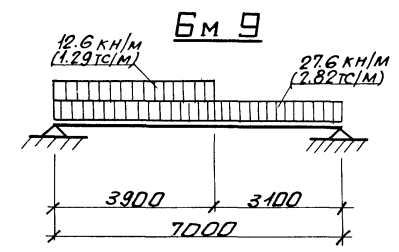
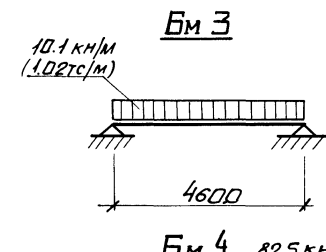
Альбом III

Плывовой проект 902-1-70.83

ЦНБ Илва. Видеться и датировать лист

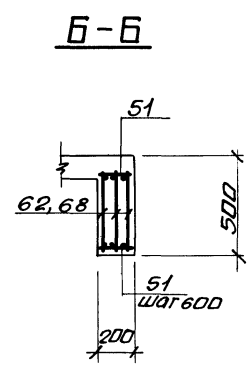
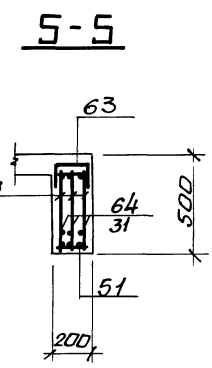
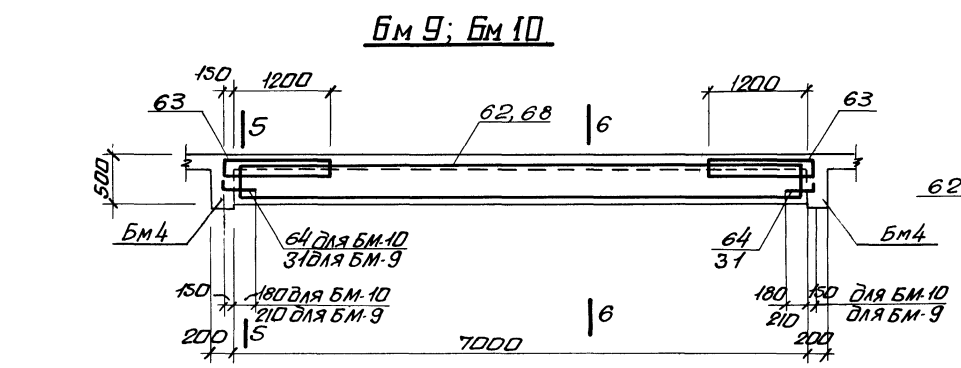
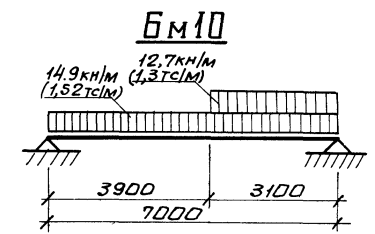
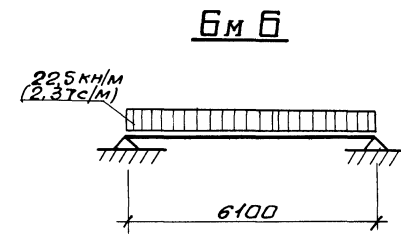
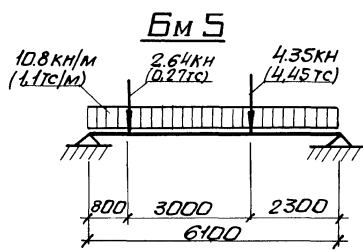
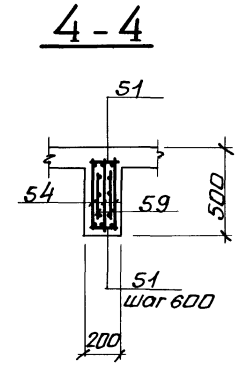
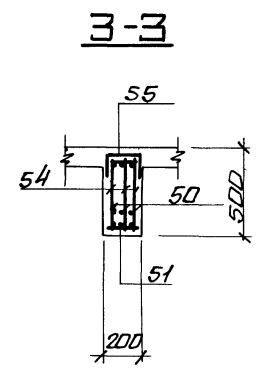
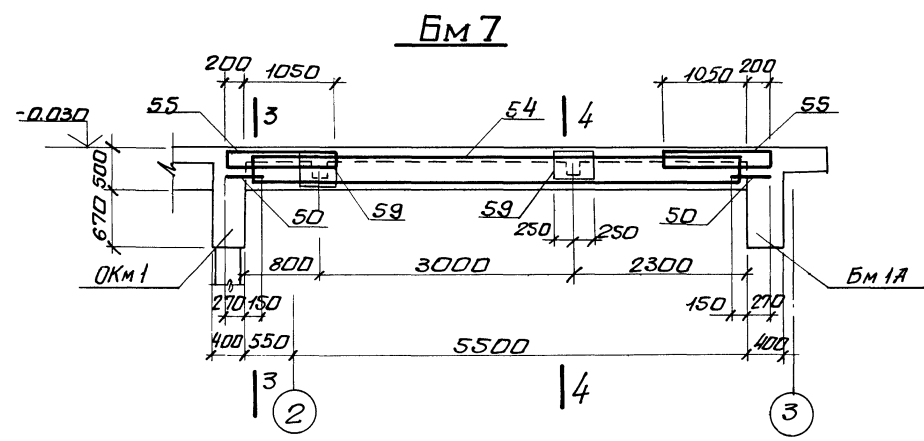


Расчетные схемы балок

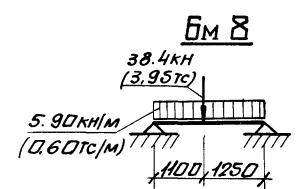
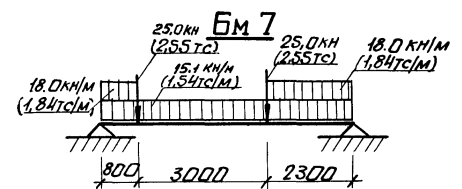


Ведомость деталей

№3	Эскиз	
57	50	300
64	180	330
31	230	360



Защитный слой бетона до рабочей арматуры 25мм.

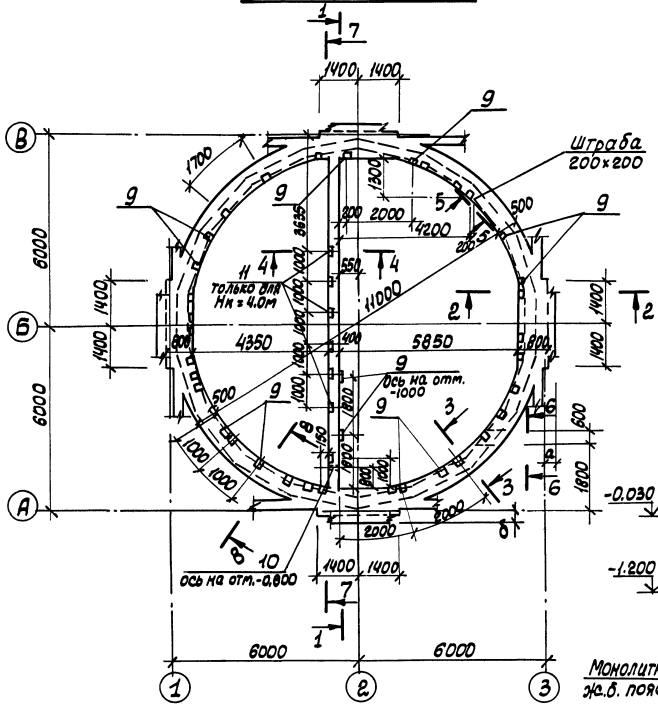


ТП902-1-70.83-К Ж			
Привязан:	Начальник И. Контр. Рук гр. Ст. инж. Ст. техн.	Щедро Власенко Кунцевич Шмондид Каменицкий	Канализационная насосная станция при вводе в эксплуатацию 2-го и 3-го этажей 4-го этажа 12-21м с решетками, брызгалками.
Стади	Р	Лист	19
Лист	19	Листов	19
ЦНБ И		Госстрой СССР Институт «Илва» Проект Кольцовский водоканал проект	

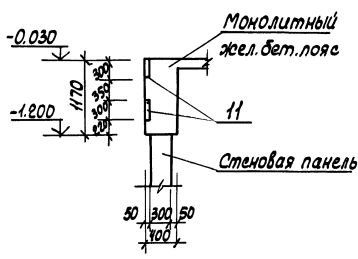
Тщательный проект 902-1-7083

Инженер-проектировщик: В.А. Шенников  
Инженер-проектировщик: В.А. Шенников

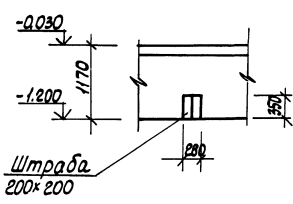
**ОКМ 1 (общий вид)**



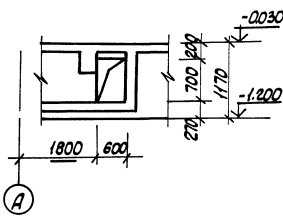
**4-4**



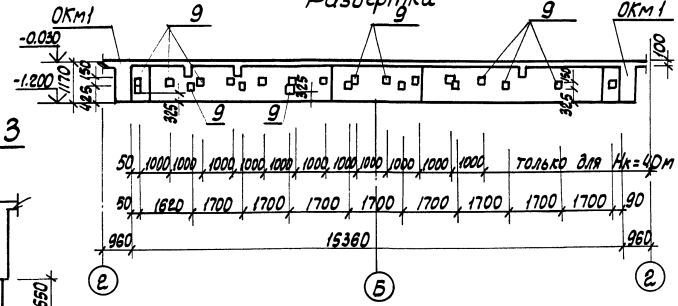
**5-5**



**6-6**

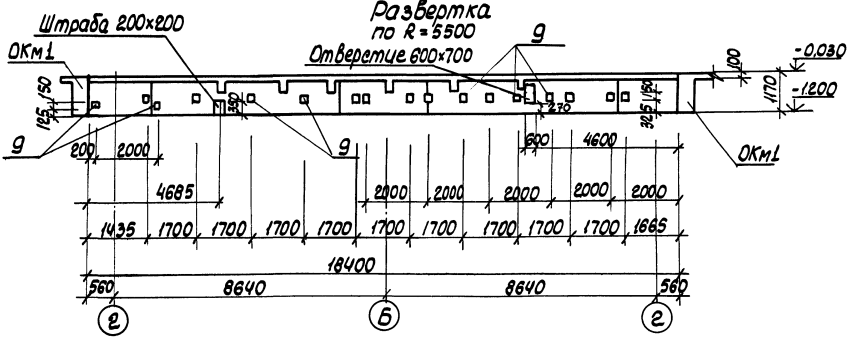


**7-7  
Развертка**

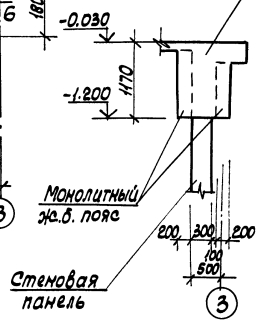


Размеры „а“ и „б“ см. лист 7.

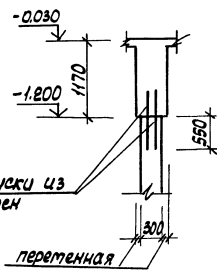
**1-1  
Развертка  
по R=5500**



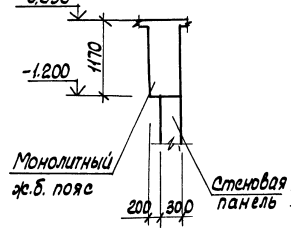
**2-2**



**3-3**



**8-8**

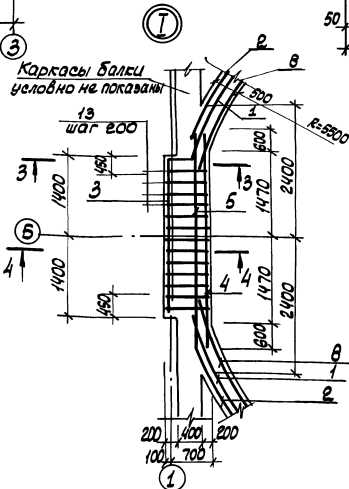
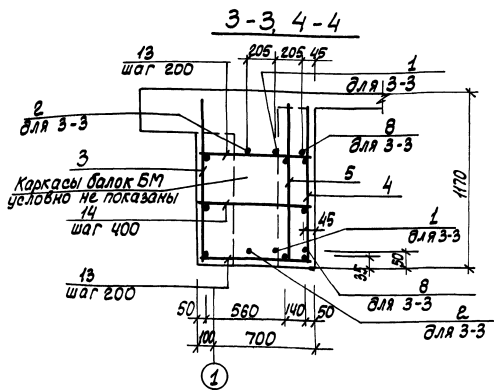
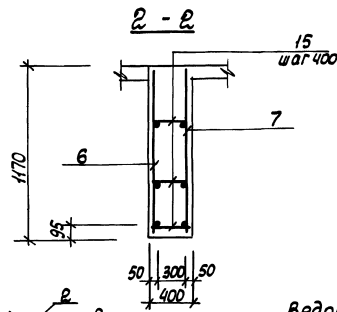
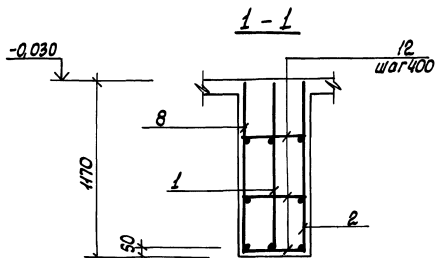
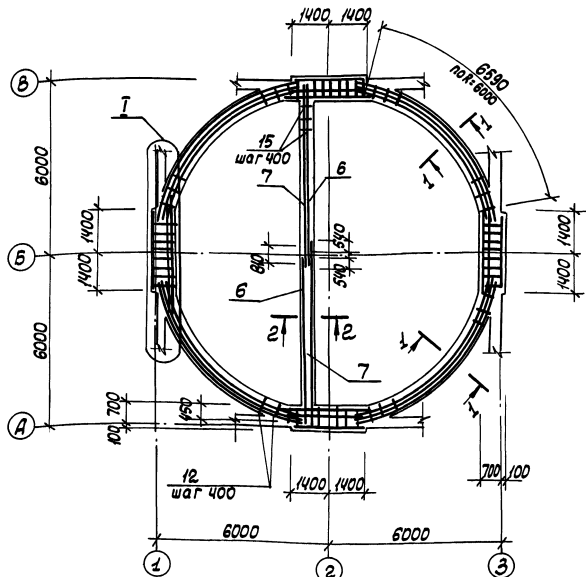


**ТП 902-1-7083-КЖ**

Привязан:	Нач.отг. Шейко И.А. инж. Власенко В.А. инж. Штанский И.А. инж. Широкова Л.С.	канализационная наружная стояк	лист	листв
		900 мм диаметр	Р	20
		200 x 1800 мм и набором 18 x 27 мм с решетками - дощечками		
		ОКМ 1. Опорное кольцо.		
		Общий вид.		



**ОКМ 1 (армирование)**



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>ОКМ 1</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Каркасы плоские</b>						
А4	1		902-1-788-КЖЦ-Кр17, Кр18	Кр17	4	
А4	2		- Кр17, Кр18	Кр18	4	
А4	3		- Кр19	Кр19	4	
А4	4		- Кр20, Кр21	Кр20	4	
А4	5		- Кр20, Кр21	Кр21	4	
А4	6		- Кр22, Кр23	Кр22	2	
А4	7		- Кр22, Кр23	Кр23	2	
А4	8		- Кр25	Кр25	4	
<b>Изделия закладные</b>						
9			1.400-15 В.1 120-43	МН112-2	41	
10			3.901-5	Сальник ДУ50, L=500	1	
11			1.400-15 В.1 130-24	МН121-1	12	только для И-10
<b>Детали</b>						
В4	12		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=480	180	0,19 кг	
В4	13		Ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=780	120	0,89 кг	
В4	14		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=780	28	0,31 кг	
В4	15		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=380	81	0,15 кг	
<b>Материалы</b>						
					Бетон марки М200	17,7 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий рас-ход						
	Арматура класса		Прокат марки					Арматура класса		Прокат марки											
	А I	А II	А III	ВСт.3 КП2	Ст.0	Ст.10	ВСт.3 КП2	Ст.0	Ст.10	ВСт.3 КП2	Ст.0	Ст.10									
ОКМ 1 (Нк=4,0)	188,20	188,20	64,3	205,2	106,2	73,7	92,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	178,5	101,4
ОКМ 1 (Нк=5,5)	188,20	188,20	64,3	205,2	106,2	73,7	92,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	183,1	104,0

1. Бетонирование ОКМ 1 выполнять совместно с РКМ 1
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм.

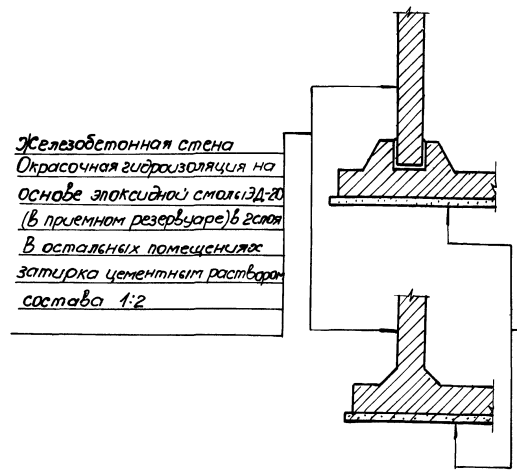
ТП 902-1-788-КЖЦ					
Привязан:	Кач. зап.	Шифр по И. контр. листу	Шифр по И. контр. листу	Шифр по И. контр. листу	Шифр по И. контр. листу
Ш.Н.В.					

Согласовано: Тилова проект 902-1-788.83 Альбом III

Ш.Н.В.

Ш.Н.В.

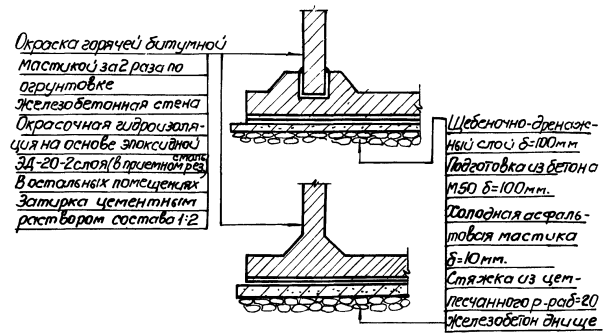
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)



Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в голах  
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Подготовка из бетоном М50 δ=100 мм. железобетонное днище

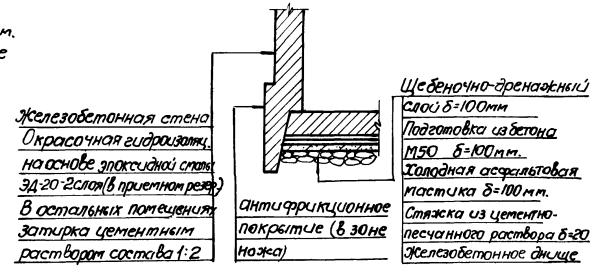
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке  
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)  
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм  
Подготовка из бетоном М50 δ=100 мм.  
Холодная асфальтовая мастика δ=10 мм.  
Стяжка из цементно-песчаного р-ра δ=20 железобетонное днище

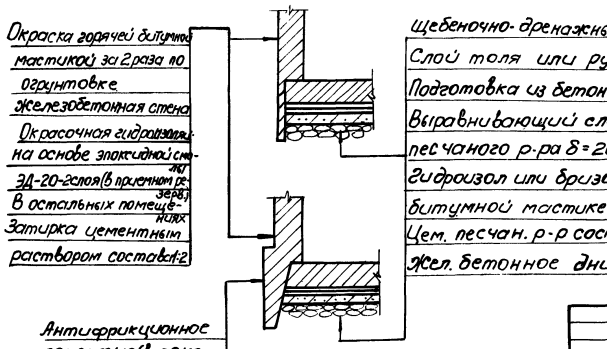
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)  
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм  
Подготовка из бетоном М50 δ=100 мм.  
Холодная асфальтовая мастика δ=100 мм.  
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20 железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

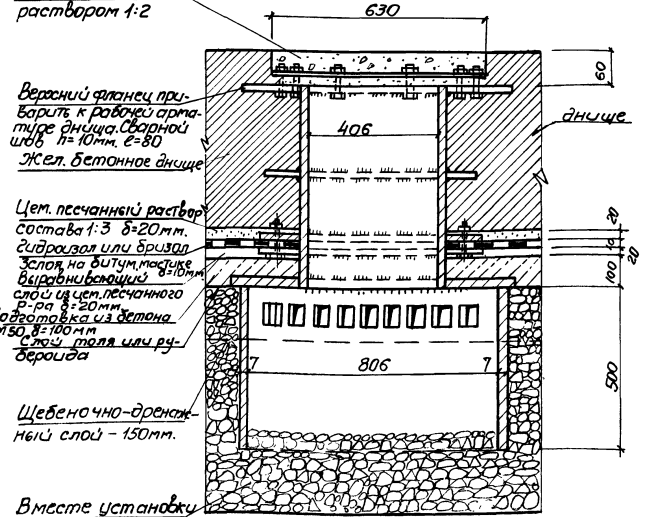


Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке  
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)  
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=150 мм  
Слой толя или рубероида  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.  
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра δ=20 мм.  
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике δ=10 мм.  
Цементно-песчаный р-р состава 1:3 δ=20 мм  
Жел. бетонное днище

Деталь устройства дренажного прялка

Заделать цементным раствором 1:2



Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища сварной шов П=10 мм, Е=80  
Жел. бетонное днище

Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра δ=20 мм Подготовка из бетона М50 δ=100 мм слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой - 150 мм.

Вместе установки дренажного прялка в гравийном слое устраивается утолщение

ТП 902-1-7083-КЭС			
Привязан:	И.контр. Шейко	И.контр. Власенко	И.контр. Куницын
Инв. №:	Ст. инж. Шмандиц	Инж. Шмандиц	Инж. Шмандиц
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-2 м с решетками "Водоканал"			
Детали гидроизоляции. Установка дренажного прялка.			
Стандарт	Лист	Листов	
Р	22		
Институт "Водоканал" проект			

Лист 30 м III Типовой проект 902-1-7083

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400.	
4	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм - 0.850	
5	Схема расположения площадки на отм. -3.125; -4.4"5; -6.125 Сечения. Узлы.	
6	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000.	

Ведомость сводочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 вып. 1; 2.	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.400-10/76 вып.В	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий.	

Общие указания:

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНи ПИ-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Я по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкции: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СН ПИ-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт.	мм	Масса металла по элементам							Общая масса	Масса потреб-ности в металле по кварта-лам				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Пути подвешенного транспорта	Лестницы	Площадки	Ограждения	И	II	III		IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки обшаровые гост 19425-74*	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	ЛВтавр, 24 ГОСТ 8239-72* ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	1	12300	52899				1.66						1.66						
	Итого		2						1.66						1.66						
Всего профиля			3						1.66						1.66						
Балки обшаровые гост 8239-72*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	ЛВтавр, 24 ГОСТ 8239-72* ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	12300	24228				0.16						0.16						
	Итого		5						0.16						0.16						
Всего профиля			6						0.16						0.16						
Швеллеры гост 8240-72	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Швеллер, 14 гост 8240-72 ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	7	12300	26116						0.51				0.51						
	Итого		8	12300	26116						0.03				0.03						
Всего профиля			10								0.54				0.54						
Съемная цепь гост 2319-70	ВСт3кп2 гост 2319-70*		12						0.02						0.02						
	Итого		13						0.02						0.02						
Всего профиля			14						0.02						0.02						

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Лялюк/*

ТП 902-1-7083-КМ					
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /час, набором 12-21м с решетками-гребилками	Стация	Лист	Листов		
Общие данные (начало)	Р	1	6		
Прибавки:	Нач. отг.	Шейко	И. конгр.	Блашенко	Рук. гр.
				Баробик	Ст. инж.
				Ольховский	Инжен.
				Фомченко	

## Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса в т.	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется б.ч.						
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвесно-транспорт. порта.	Лестницы	Площадки	Ограждения						I	II	III		IV					
																							10	11	12	13	14
Сталь прокатная углобая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Угелок Б-100-100-ГОСТ8509-72	5	12300	21113				0.04								0.04										
			16	12300	21113					0.27								0.27									
			17							0.15									0.15								
			18							0.19		0.27							0.46								
Всего профиля			18					0.19		0.27						0.46											
Сталь прокатная углобая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Угелок Б-140-90-110-ГОСТ8510-72	19	12300	21113				0.03							0.03											
Всего профиля			20						0.03							0.03											
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Лист рифл. 0-ПН-4.0х1000х1000 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77*	21	71315	11240																						
Всего профиля			22																								
Сталь полосовая ГОСТ 103-76.	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	Полоса Б-12х20 ГОСТ103-76	23		13110				0.11								0.11										
			24		13110				0.1									0.1									
			25																								
			26		13110							0.18							0.18								
			27		13110								0.13						0.13								
Всего профиля	Итого		28					0.21		0.31						0.52											
Сталь арматурная класса А1 ГОСТ 5781-81	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	φ10	30														0.03										
			31															0.08									
Всего профиля		φ18	32													0.11											
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Труба 53х3,3 ГОСТ10704-76	33														0.04										
			34															0.04									
Итого профиля			35						0.08		0.05					0.13											
Метизы болты	ВСтЗкп2	М12	35													0.13											
	ВСтЗкп2	М16	36						0.05		0.06					0.11											
Всего профиля			37						0.13		0.11					0.24											
Итого масса металла			38						2.40		1.68					4.08											
Лестницы и ограждения	ВСтЗкп2		39							0.14		0.28				0.42											
Всего масса металла			40						2.40	0.14	1.68	0.28				4.50											
В том числе по маркам	ВСтЗкп2		41						0.15	0.14	0.87	0.28				1.44											
	ВСтЗсп5-1		42						0.21	1.88	-	-	-			0.21	1.88										

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре преysкуранта № 01-09	Позиция по преysкуранту	№ п.п.	Код конструкц.	Масса конструкций в т.										Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали												
				Всего стали	Болты и шпел-перы	Круглая сварная сталь	Средняя сварная сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстол. листовая сталь	Гнутые и выгнутые сбарные	Трубы	Прочие	Всего			
Путь подвесного транспорта			526235	1.82	0.22				0.21				0.15	2.40		
Лестницы			266242									0.14		0.14	14592.6шт;2	
Площадки			526243	0.54	0.88	0.11						0.04	0.11	1.68		
Ограждения			526244									0.26	0.02	0.28	14592.6шт;1;2	

Прибаван:

Нач. отр.	Шейко	И-
Н. контр.	Власенко	И/О.
Рук. пр.	Барышк	И/О.
Ст. инж.	Ольховский	И/О.
Инж.	Фоменко	И/О.

### ТП 902-1-7083-КМ

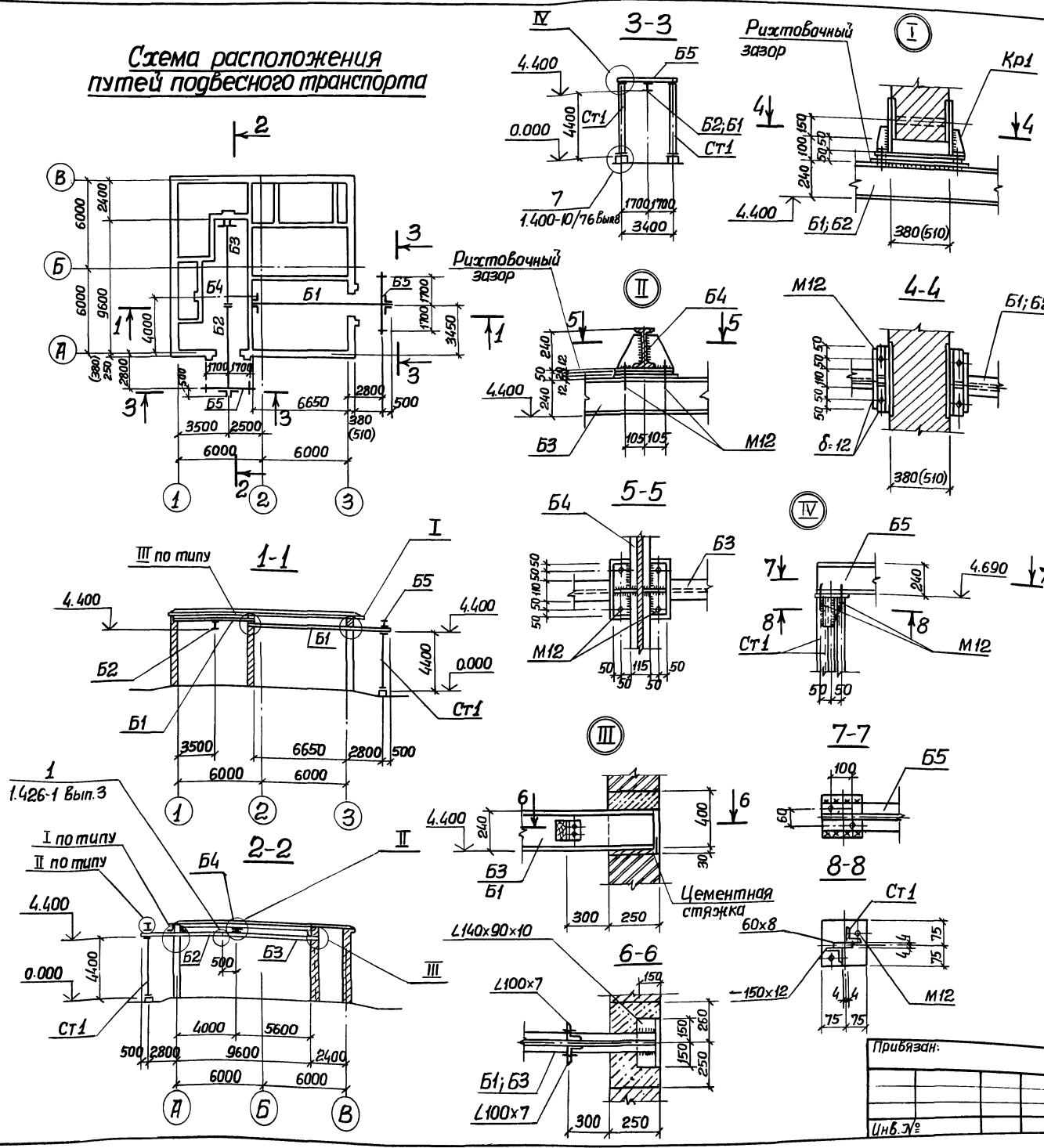
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /час. набором 12-27м с решетками-дробилками.	Старая	Лист	Листов
	Р	2	

Госпроект ССР  
Санкт-Петербургский  
Водоканалпроект

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Согласно

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Канализация  
 Ст. 15  
 Канализация и вода в здании

**Схема расположения путей подвешеного транспорта**



**Ведомость элементов**

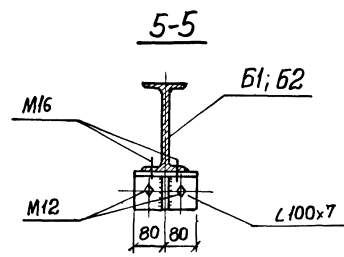
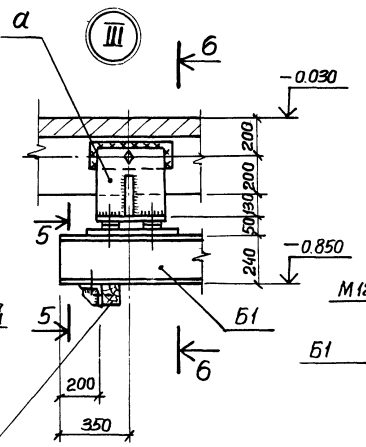
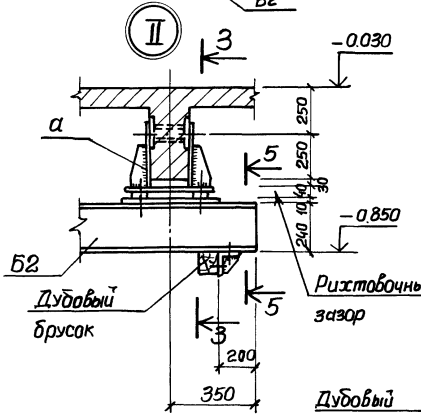
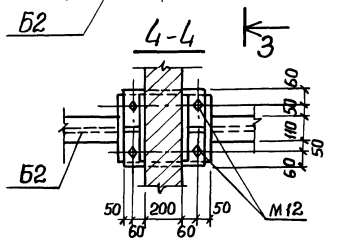
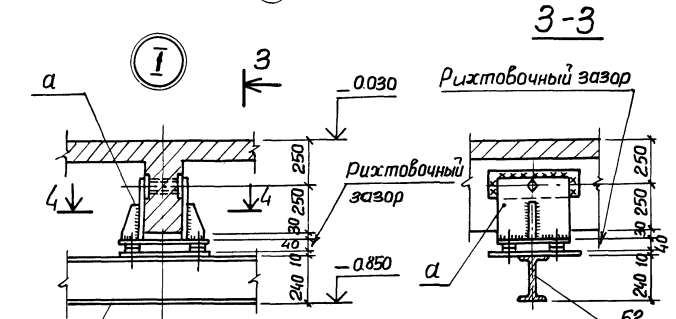
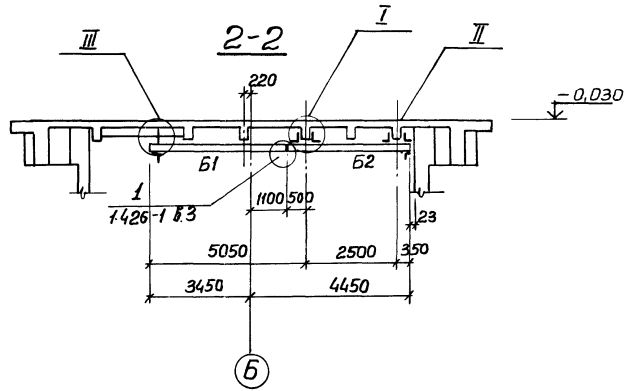
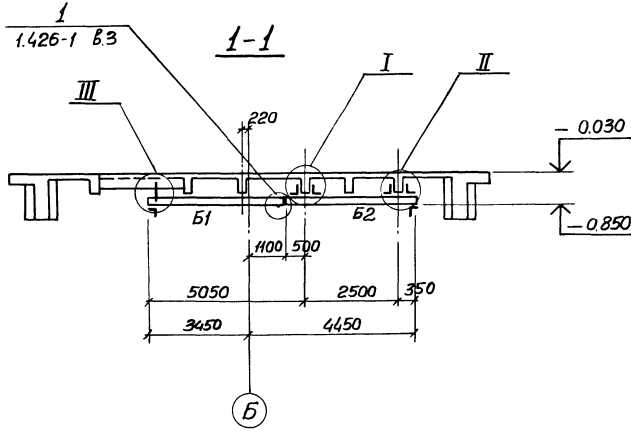
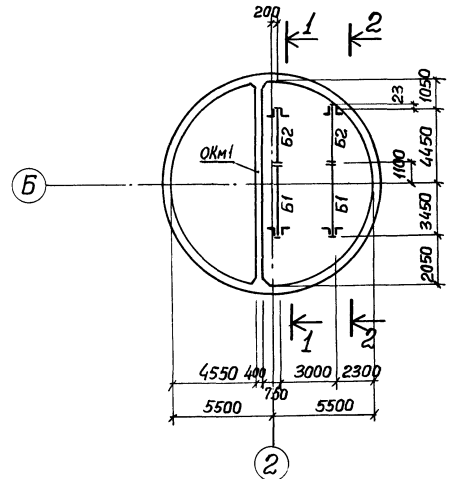
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м	Н тс	В тс			
Б1		1	I 24м		33		1	Сталь В ст3 сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б2		1	I 24м		19		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
Б3		1	I 24м		1,9		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б4		1	I 24				1		
		2	-300x12						
		3	L140x90x10						
		4	-300x10						
Кр1		1	-270x10				1		
		2	-80x10						
		3	M12						
		4	M16						
Ст1		1	L70x8		1,5		1		
		2	-60x8						
		3	-150x12						
		4	M12						
Б5		1	C24		1,5		1		
		2	-300x12						

<b>ТП 902-1-70.83-КМ</b>			
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /час напором 12-27 м с электродвигателем 2200 кВт	Ставля Лист
Н. контр.	Власенко		Р 3
Рук. гр.	Баровик	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отп. 4.400.	Ст. 15
Ст. инж.	Ольховский		Состр. ССР
Инженер	Фоменко		Составитель: Старковский
Инв. №			Водоканалпроект

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Группа конструкт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М1 ТС.м.	М1 ТС	д. ТС			
Б1		1	I 24м				1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
Б2		1	I 24м		~2.5		1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
а		1	-350x12		Конструктивно		1		
		2	-100x10						
		3	M12						
		4	M16						

Схема расположения путей подвешного транспорта на отм.-0.850

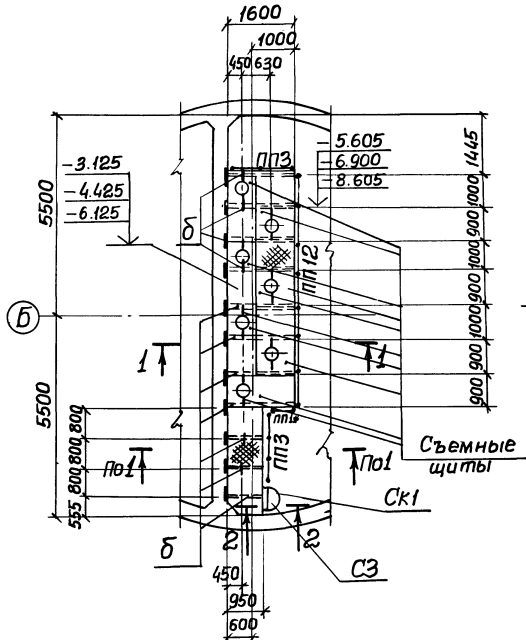


ТП 902-1-70.83-КМ			
Приб.ван.	Нач.отр.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200м³/ч, напором 12-21 м. с решетками-дробилками.
	Н.контр.	Власенко	
	Рук.гр.	Баровик	
	Ст.инж.	Ольховский	
	Инж.	Фоменко	
	Стадия	Р	Лист
		4	Листов
			Госстрой СССР Совхозводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

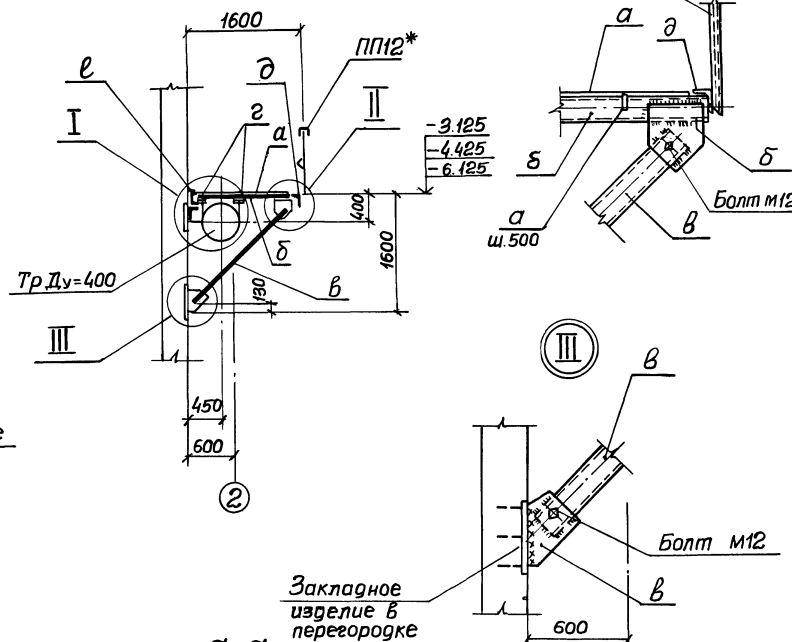
Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Вык 2  
 Канализация  
 Инв. № 1  
 Подпись и дата  
 19132-03 38

Альбом III  
Тупой проект 902-1-7083

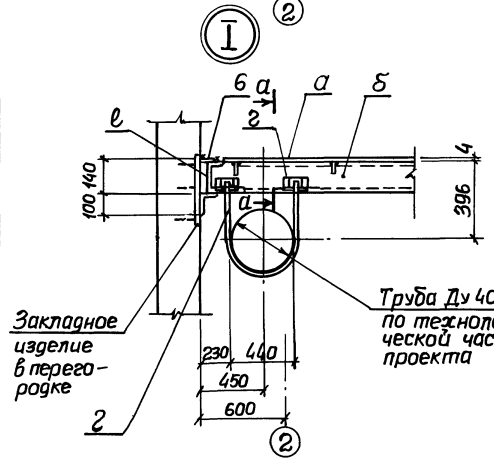
### Схема расположения площадки на отм. -3,125; -4,425; -6,125.



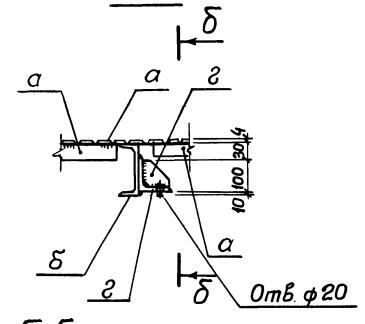
#### 1-1



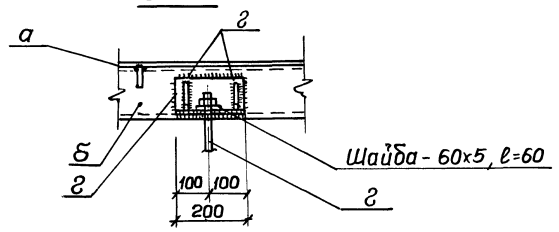
#### I



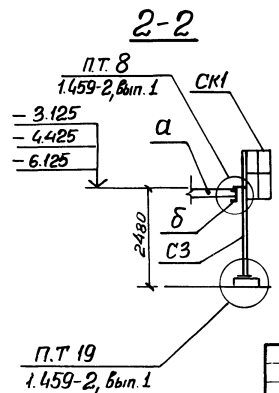
#### а-а



#### б-б



#### 2-2



#### П.Т. 19

1.459-2, вып. 1

### Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М.т.с.м	Л.т.с	О.т.с			
а		1	Рифл. ст. - δ=4				Конструктивно лестнично		
		2	- 50x6						
б		1	С 14				Конструктивно лестнично		
		2	L 100x8						
		3	- 200x10						
		4	- 40x6						
в		1	С 14				Конструктивно лестнично		
2	- 200x10								
г		1	L 100x8				Конструктивно лестнично		
2	- 90x6								
3	φ18 П1								
д			L 100x8				Конструктивно лестнично		
е		1	С 14						
СЗ	1.459-2		вып.л. 62				Конструктивно лестнично		
ПП1	То же		вып.л. п.75						
ППЗ	"		вып.л. п.75						
ПП2	"		вып.л. п.77						
СК1	"		вып.л. п.89						
Болты М12									

4  
Сталь В СтЗ КЛ 2-1  
Тупой-1-3023-80

1 Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ-1.  
2 Ограждение ПП12\* и ПП1\* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 6600 и 650 мм.

### ТП 902-1-7083-КМ

Исполн:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция пропускной способностью 200-1200 м³/час напором 12-21 м с решетками-щитками	Стадия	Лист	Листов
	П. спец. Власенко		Р	5	
	Рук. пр. Баровик		Госстрой СССР		
	Ст. инж. Ольховский		Союзгорканпроект		
	Инж. Кайков		Зарьковский водоканалпроект		

Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000

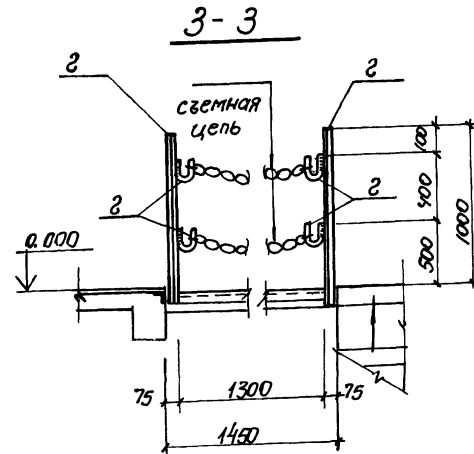
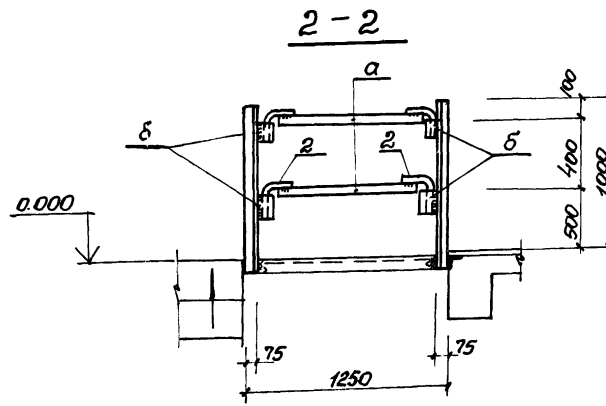
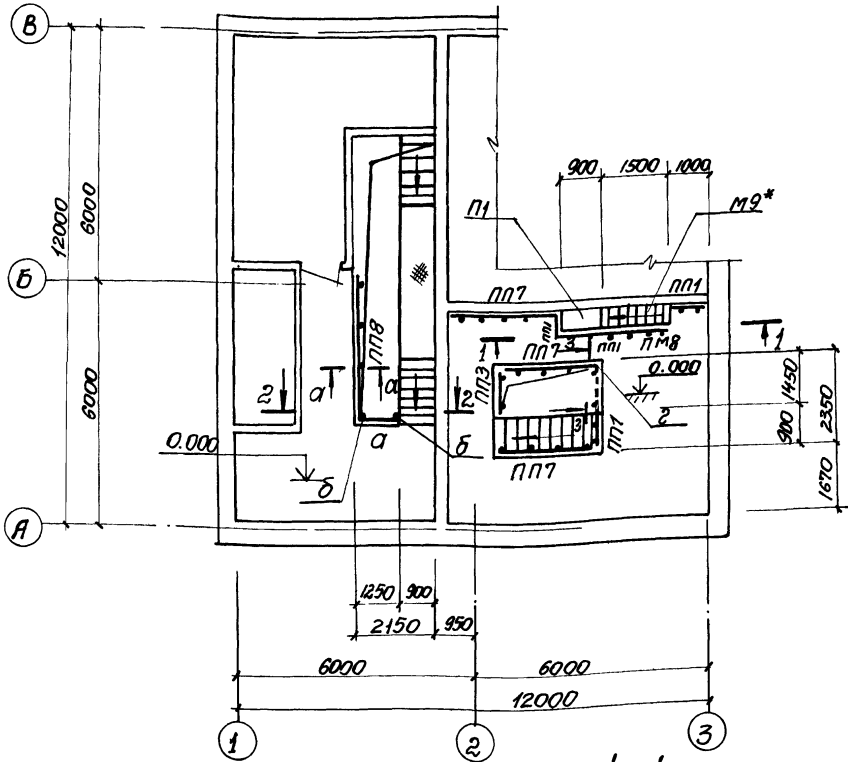
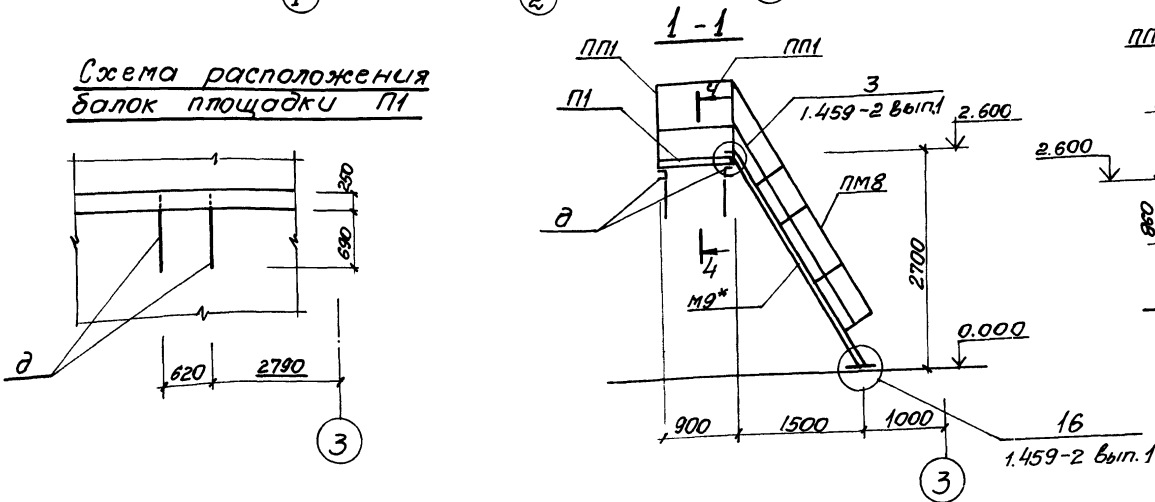


Схема расположения балок площадки ПП



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М тем.	N тс	Q тс	
П1	1.459-2		в.е. л.22				Сталь В Ст. 3 кл.2, ГОСТ380-71*
ПП1	то же		л.75				
ПП3	"		л.75				
ПП7	"		л.77				
ПП8	"		л.77				
а			1 Тр53х3,5 2 ф10АТ				
б			1 С5 2 Тр28х3,5				
в	Съемная цепь		1 ГОСТ 2319-70				
г			1 С5 2 Л63х5				
М9*	1.459-2		в.е. л.21				Укоротить на 400мм.
ПМВ	То же		л.57				

1. Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ9467-75
2. Толщина всех сварных швов -  $t_{сш} = 5$  мм  
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов.

ТП 902-1-7083-КМ

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Шеико		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч. Напором 12-21м с решётками-дробилками	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Вла сеник			Р	6	
Рук. гр.	Кучневич					
Ст. инж.	Штаневич					
Инженер	Мирошицкий					

Копирова Щербакова

1978-03 (40)

Формат А3