

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-300

АЭРОТЕНКИ  
С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД  
АР-4-9.0-4.4

Альбом IV

15015 - 04  
ЦЕНА 270

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 1240 Тираж 700 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-300

**А Э Р О Т Е Н К И**  
**С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД**  
**АР-4-9.0-4.4**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- Альбом I — Пояснительная записка
- Альбом II — Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование
- Альбом III — Строительная часть. Секции I, II и III
- Альбом IV — Строительная часть. Узлы, детали, сборные железобетонные элементы
- Альбом V — Заказные спецификации
- Альбом VI — Сметы

**Альбом IV**

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Главный инженер института *В. Мясников* В. МЯСНИКОВ  
Главный инженер проекта *И. Свездлов* И. СВЕЗДЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 164 от 22 июля 1974 г.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 91 от 18 августа 1977 г.

Содержание альбома

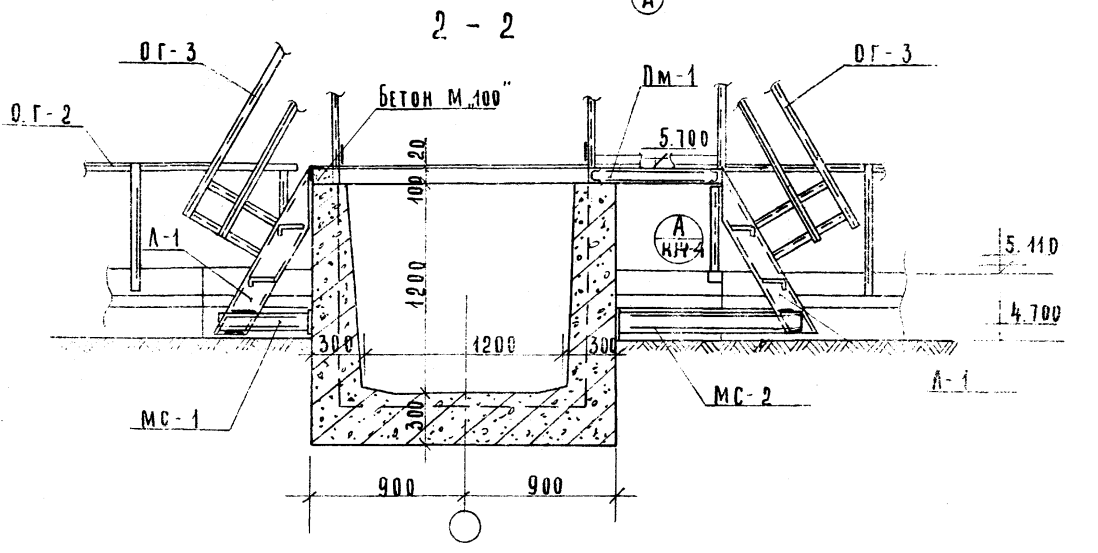
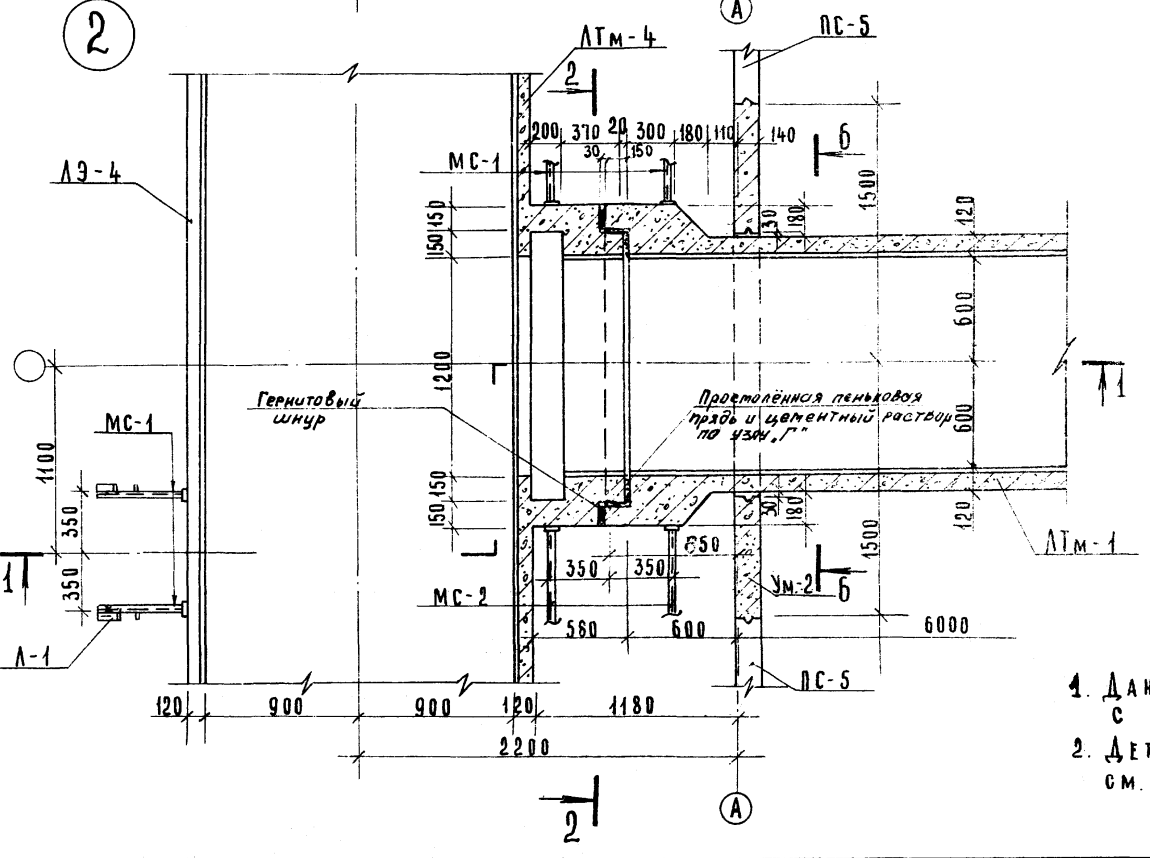
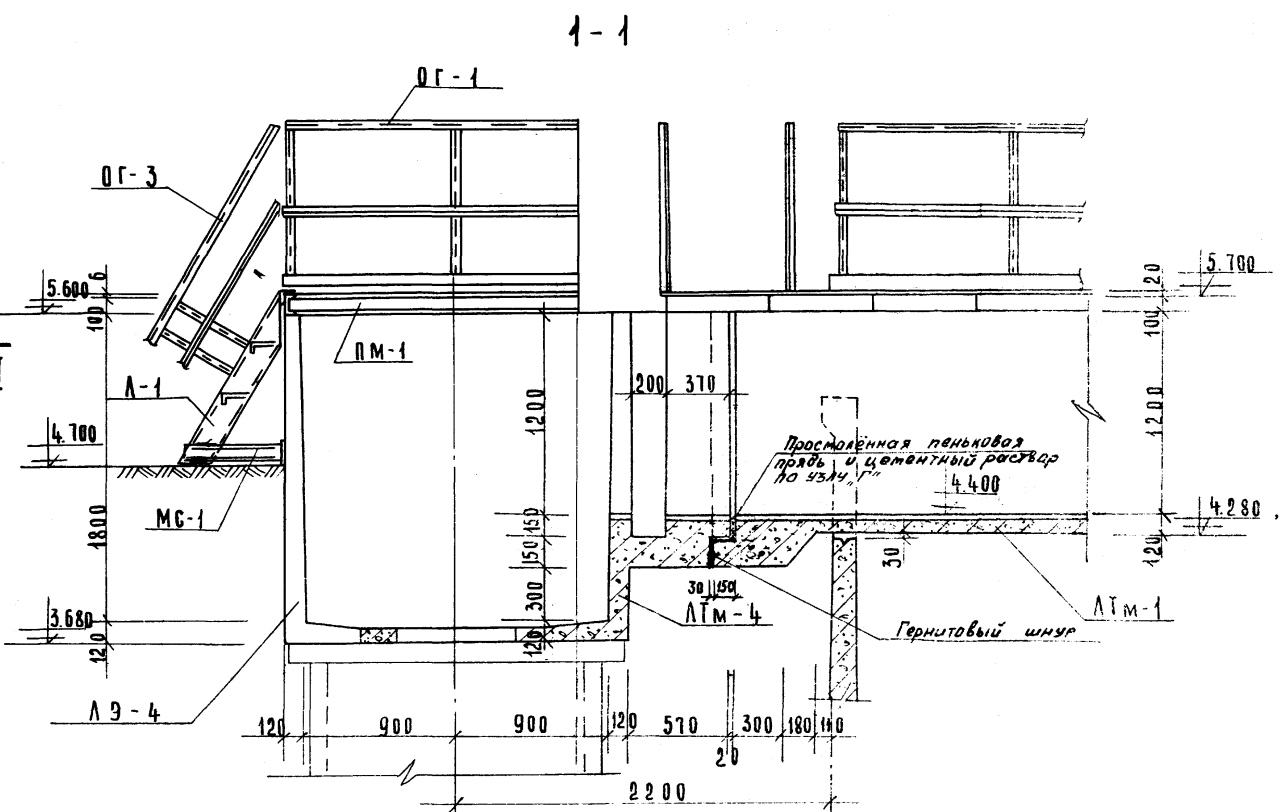
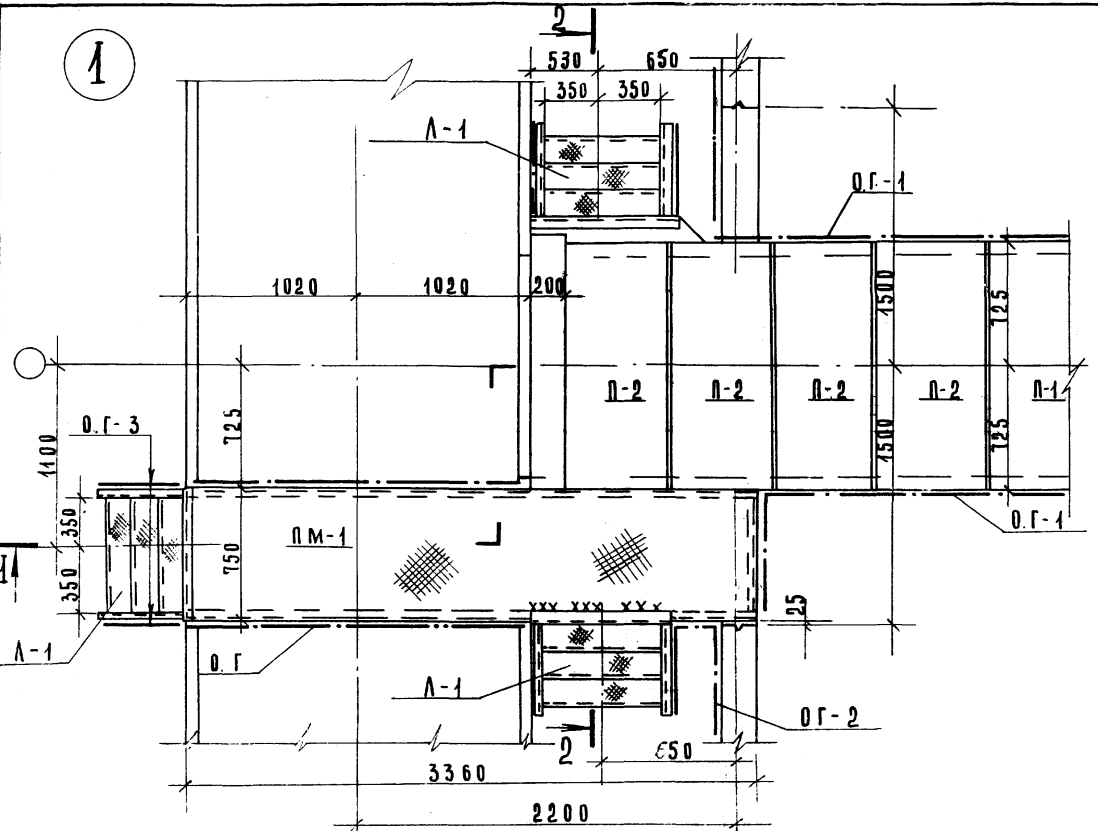
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Узлы "1", "2"	КЖ-1	3
Узлы "3", "4"	КЖ-2	4
Узлы "5", "6"	КЖ-3	5
Узлы "5", "6" Сечения	КЖ-4	6
Узлы "7", "8"	КЖ-5	7
Узлы "9", "10"	КЖ-6	8
Узлы "11", "12"	КЖ-7	9
Детали стыков стеновых панелей	КЖ-8	10
Детали установки панелей, балок, плит, лотков	КЖ-9	11
Детали установки фильтровых лотков	КЖ-10	12
План чистого пола днища. Разрезы.	КЖ-11	13
Днище. Опалубка. Узлы.	КЖ-12	14
Днище. Армирование. Узлы 1÷5	КЖ-13	15
Днище. Армирование. Узлы 6÷8	КЖ-14	16
Днище. Армирование. Сетки. Коркасы.	КЖ-15	17
Монолитные участки стен. Опалубка. Планы.	КЖ-16	18
Монолитные участки стен. Опалубка. Разрезы.	КЖ-17	19

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен Ум-1, Ум-13, Ум-14		
Армирование.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен Ум-3. Армирование.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен Ум-2, Ум-4. Армирование.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен Ум-9; Ум-10; Ум-11; Ум-5		
Армирование.	КЖ-21	23
Монолитные участки стен Ум-6; Ум-18. Армирование.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен Ум-7; Ум-15; Ум-16		
Армирование.	КЖ-23	25
Монолитные участки стен Ум-8; Ум-12; Ум-20; Ум-1		
Армирование.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен Ум-17; Ум-19. Армирование	КЖ-25	27
Монолитные участки стен. Арматурные сетки С-1÷С-8	КЖ-26	28
Монолитные участки стен С-9÷С-12.		
Спецификация.	КЖ-27	29
Монолитные участки стен. Армирование.		
Ведомость стержней на 1 элемент.	КЖ-28	30

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен. Выборки и спецификации.	КЖ-29	31
Монолитные лотки ЛТМ-1÷ЛТМ-4. Опалубка.	КЖ-30	32
Монолитные лотки ЛТМ-1÷ЛТМ-4. Армирование.	КЖ-31	33
Монолитный лоток ЛТМ-5. Опалубка. Армирование	КЖ-32	34
Стеновые панели. Опалубка.	КЖ-33	35
Стеновые панели. Армирование.	КЖ-34	36
Стеновые панели. Армирование. Спецификации.	КЖ-35	37
Плиты П-1; П-2. Лоток ЛТ-4. Опалубка.		
Армирование.	КЖ-36	38
Балка Б-1. Опалубка. Армирование.	КЖ-37	39
Лотковые элементы ЛЭ-1÷ЛЭ-5. Опалубка. Армирование.	КЖ-38	40
Лотковые элементы ЛЭ-1÷ЛЭ-5. Арматурные сетки.		
Спецификации.	КЖ-39	41
Металлические площадки ПМ-1÷ПМ-5	КЖ-40	42
Металлические марки.		
Закладные детали.	КЖ-41	43

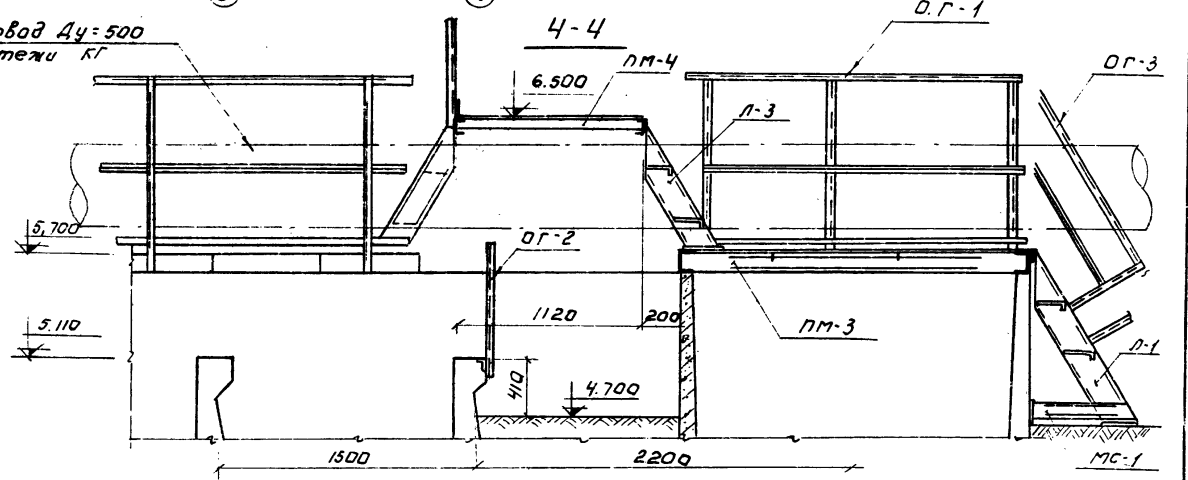
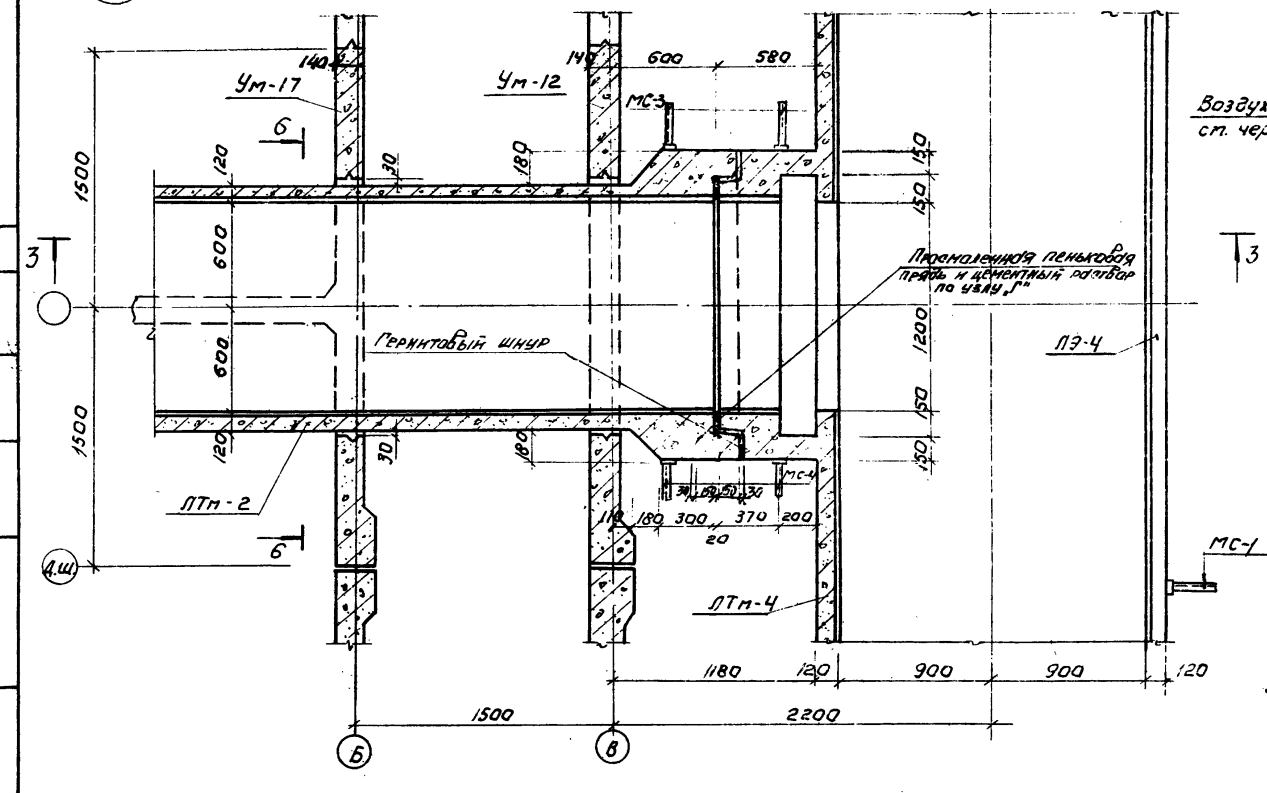
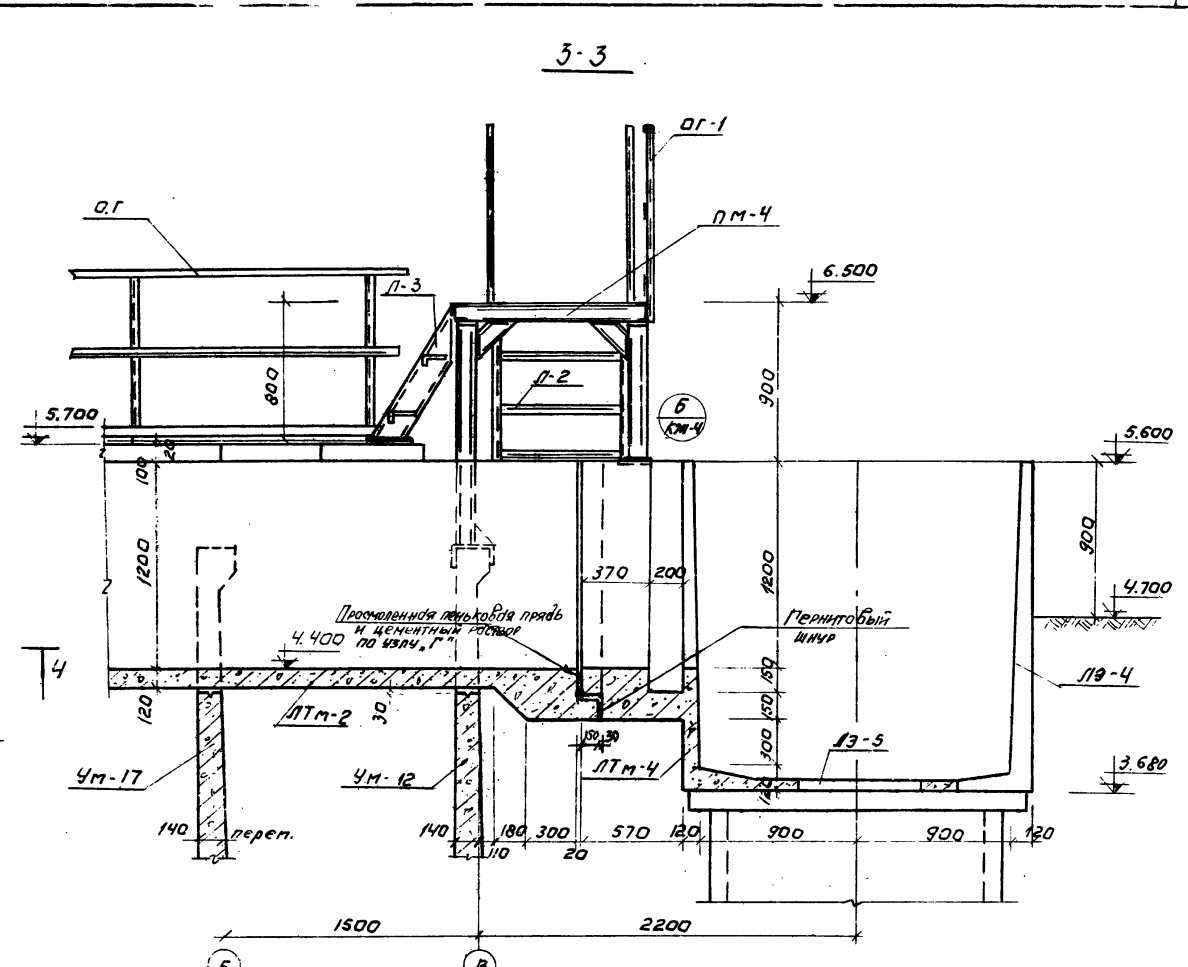
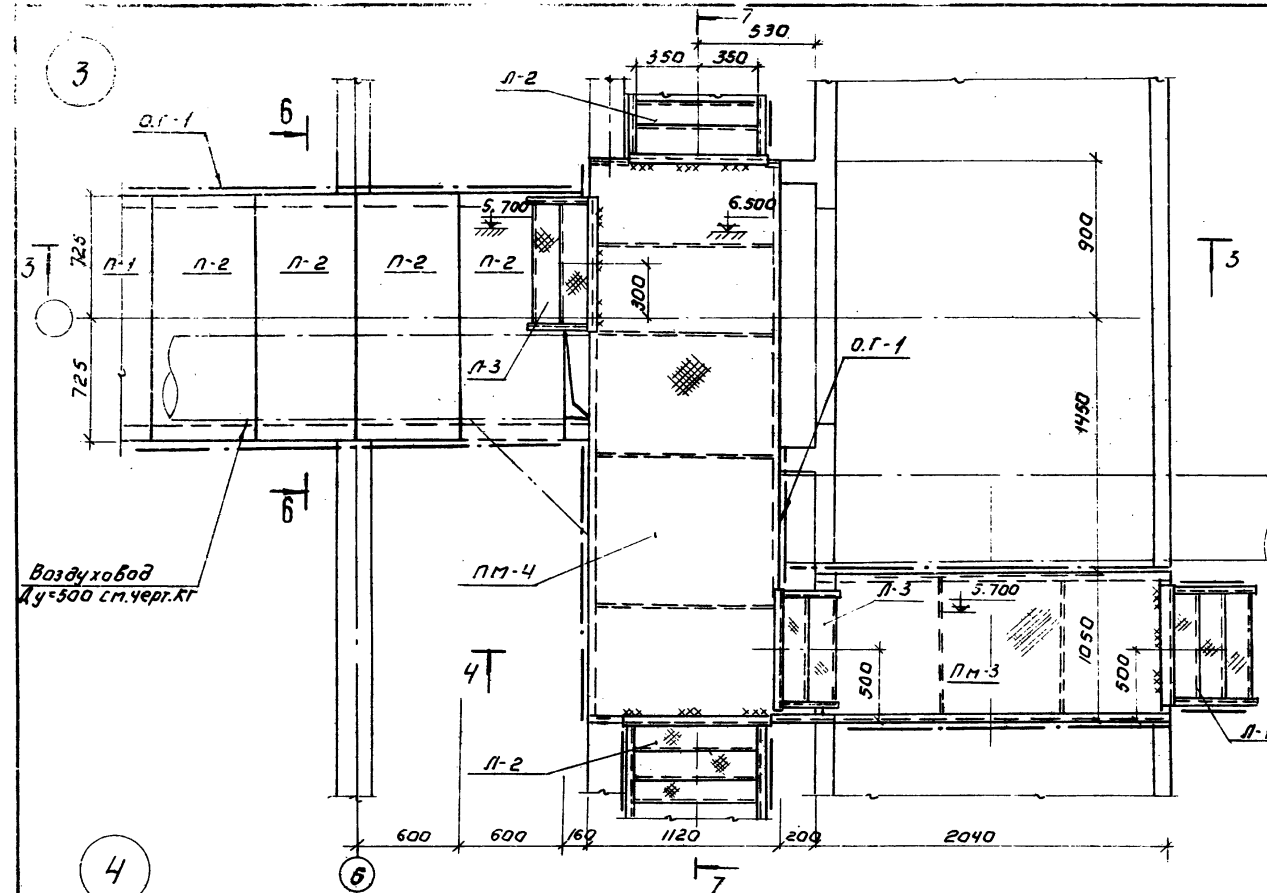
СОГЛАСОВАНО:	
ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА	

Т.п. 902-2-300 КЖ	
ИЗМ. ДИЕТ. ПОДП. И ДАТА	КЗ
ПРОВЕРКА ПОДП. И ДАТА	КЗ
СТ. ИИЖ. БУРГАНОВА	КЗ
РЭК. ГР. КОУЦКЕР	КЗ
ТЯИ. ШЛАЙКО	КЗ
ТА. СПЕЦИ. ПИЛИН	КЗ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ	КЗ
ЛЭВОТЕНКИ С РАСРЕДИТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД ДР-С-9.0-44	АНТ. АМЕТ. ДИЕТОВ
Содержание альбома	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



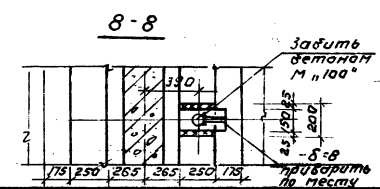
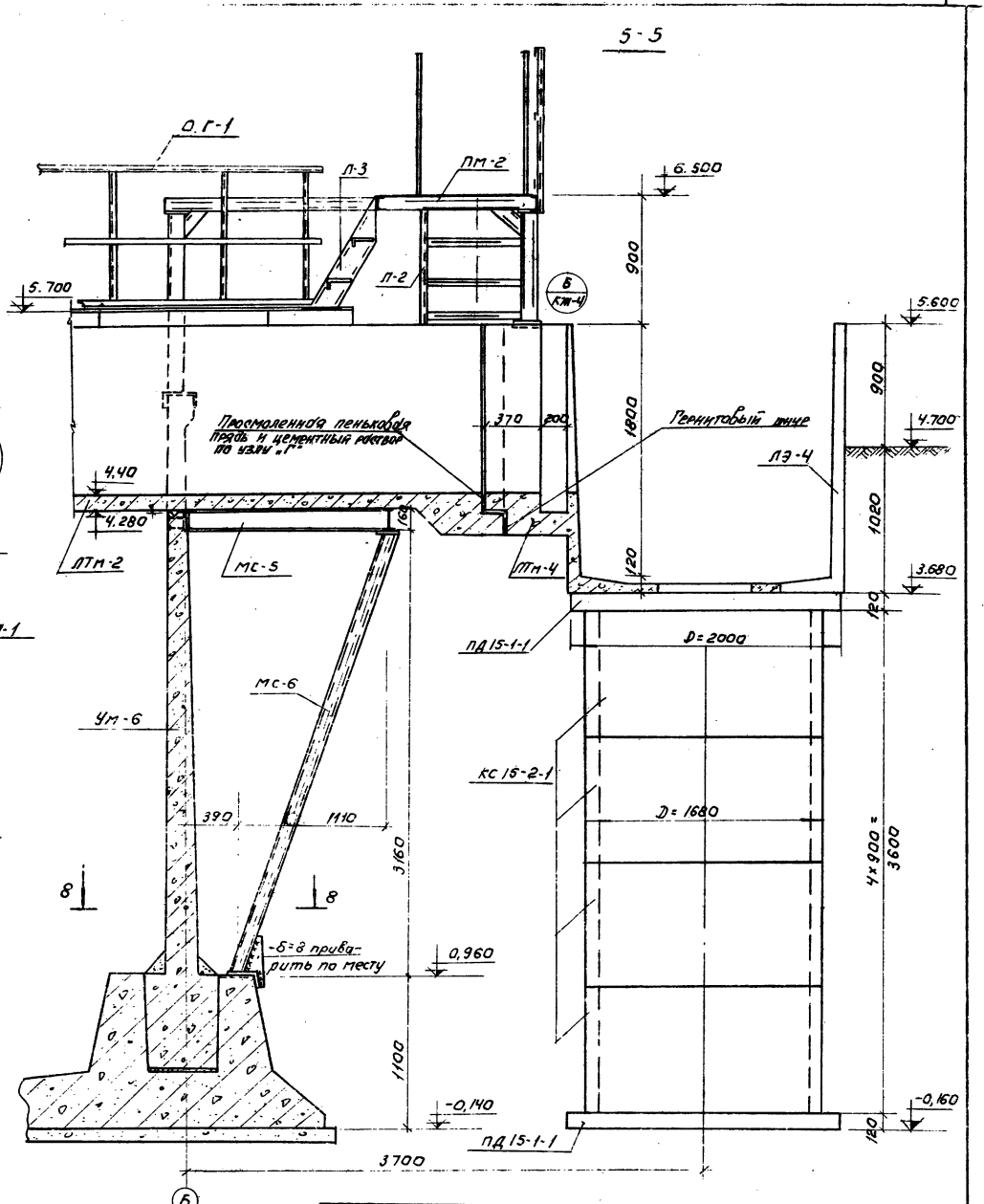
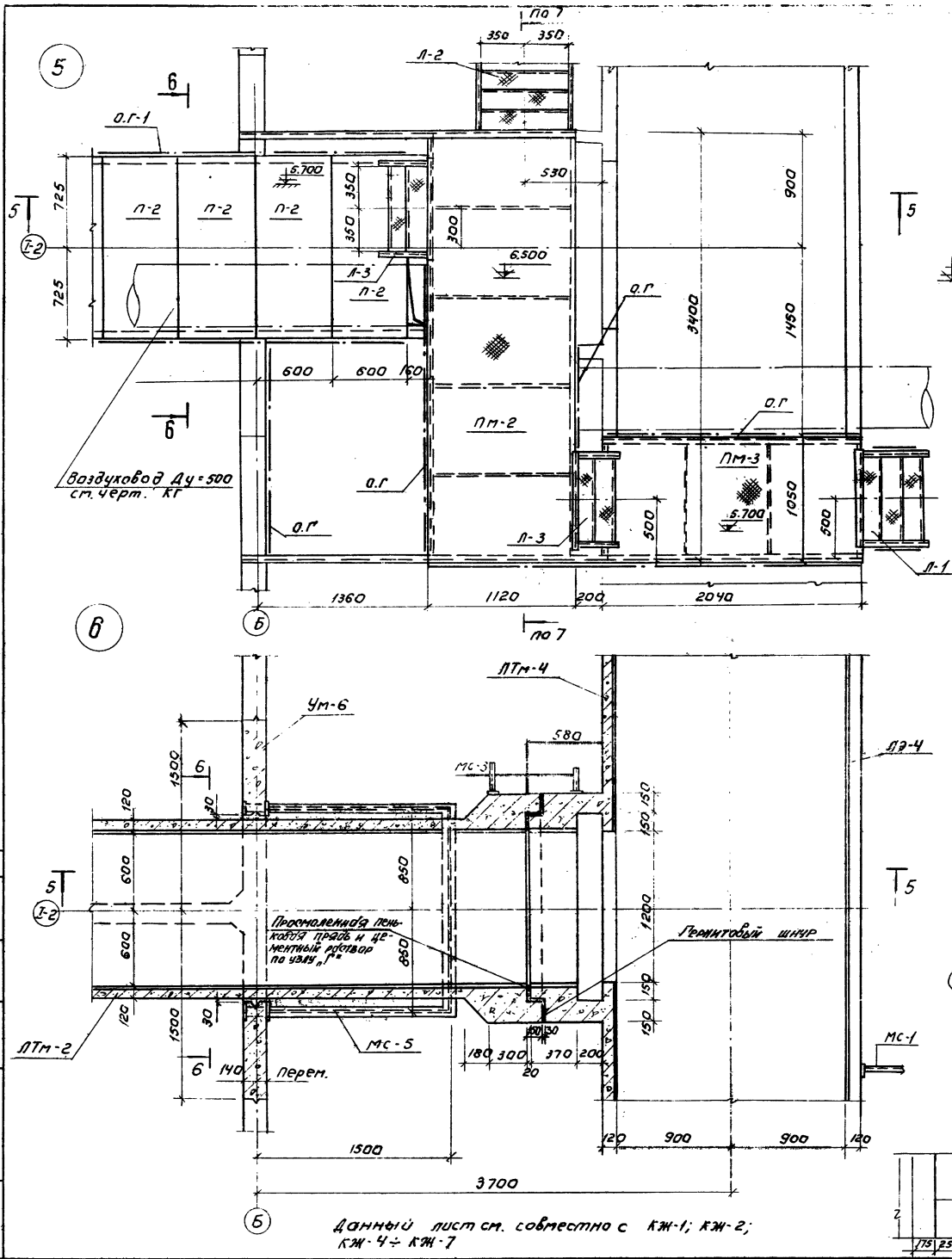
1. Данный лист см. совместно с КЖ-2 ÷ КЖ-7
2. Деталь деформационного шва см. КЖ-3.

ИЗМ. ЛИСТ				Т.П. 902-2-300				КЖ			
ИЗМ. ЛИСТ				АЭРОТЕНКИ С РАСРЕДЕТОЧНЫМИ ВПУСКАМИ				СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР					1	42				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР										
ГИД.	ШАПИРО								Узлы „1“ „2“		
И. СПЕЦИАЛ.	ЯРОНИН										
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ										



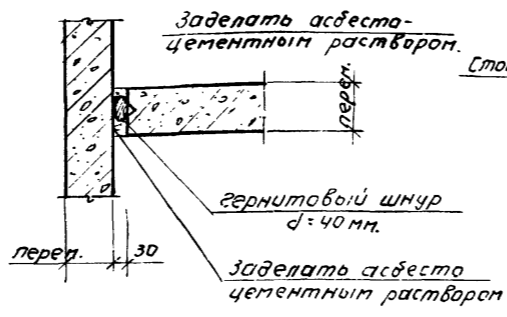
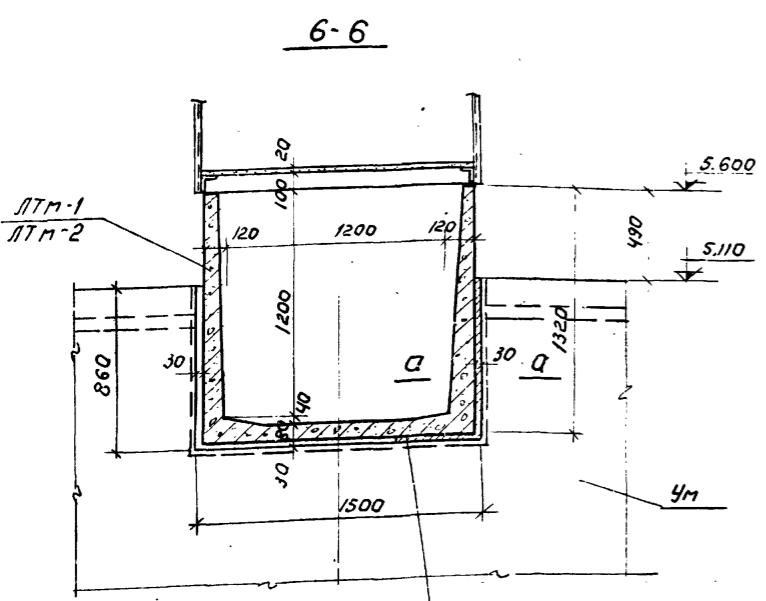
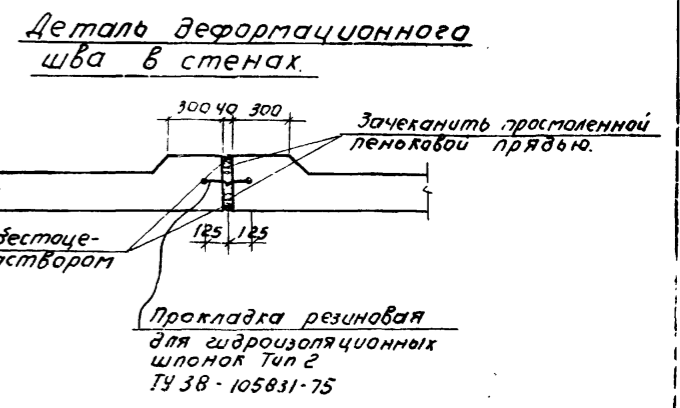
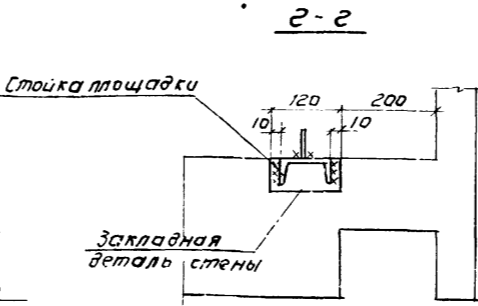
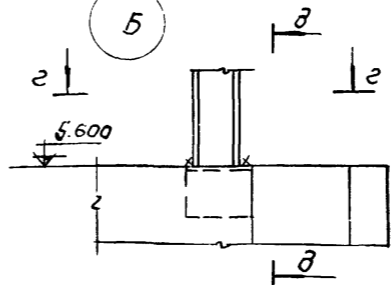
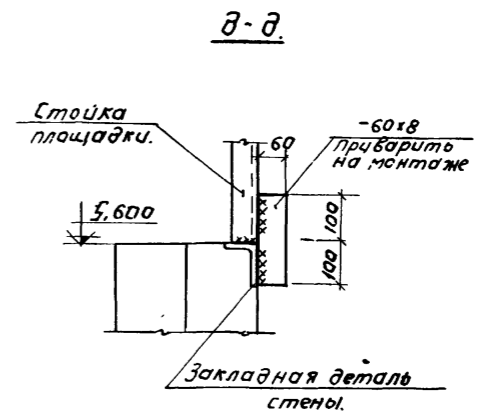
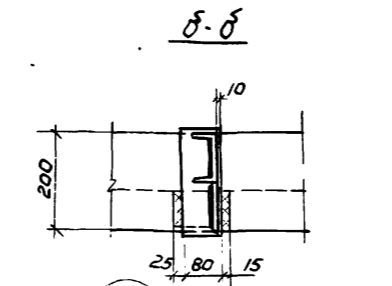
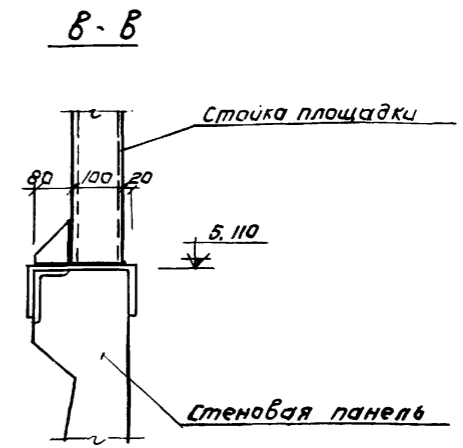
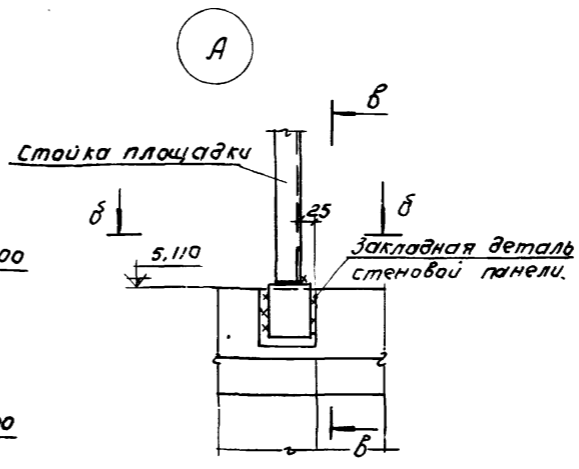
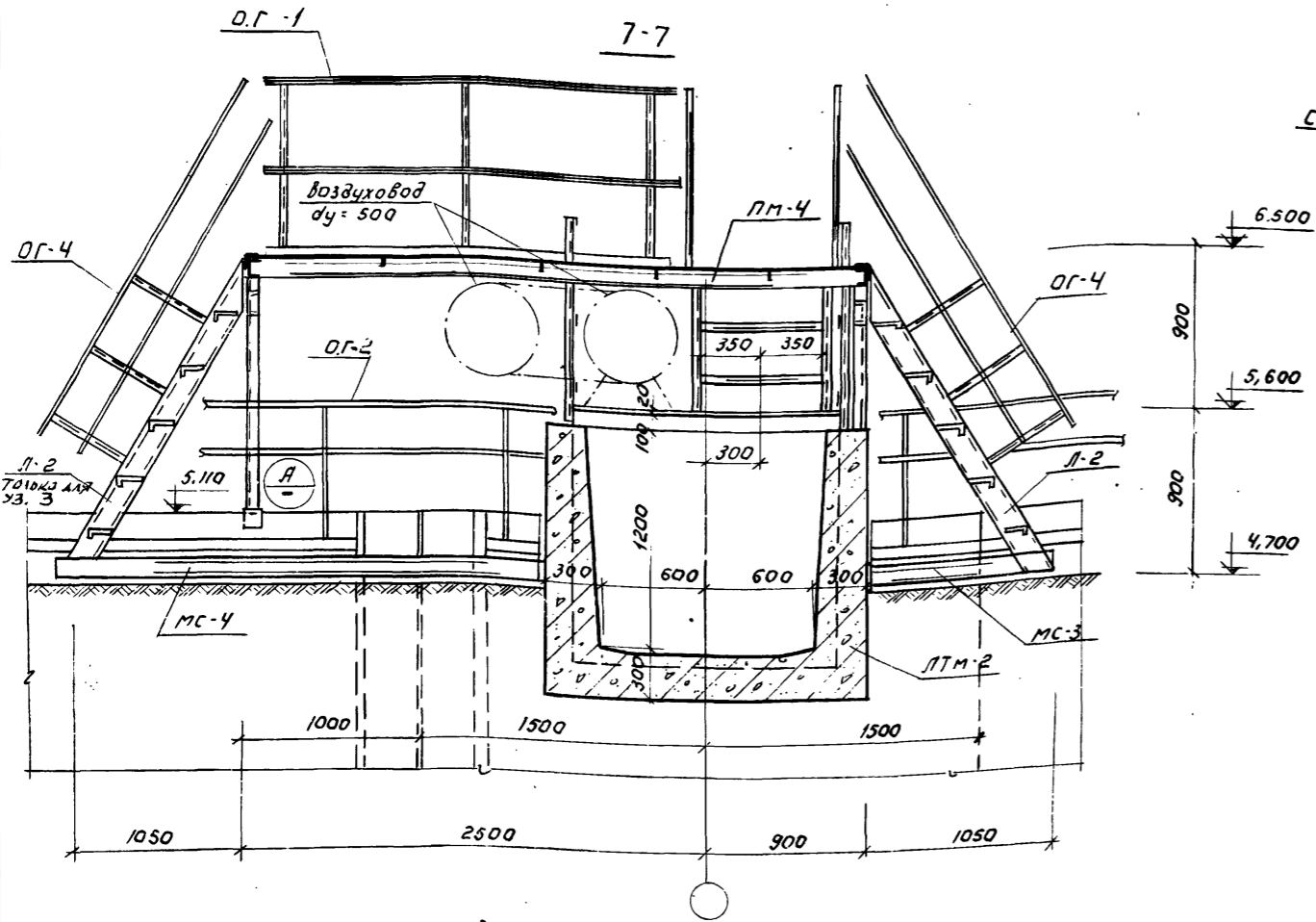
Данный лист см. совместно с  
 КЖ-1; КЖ-3 и КЖ-7.

Т.П. 902-2-300		КЖ		
АЗРОТЕНКИ С РАСРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ	СТАЧНЫХ ВОД	АР-4-90-4,4	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОЕКТА	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТОВ
ПРОЕКТА	АУДИТОР	<i>Иванова</i>		2
С.И.ИЖ.	КУРГАНОВА			
РУК. ГР.	АВУЦЬКЕР			
С.П.	ШАДИРО			
Г.С.П.ОТД.	ПРОНИН			
НАЧ.ОТД.	КАСАВИН			
Узлы „3“ „4“		ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАБОТКА Г. МОСКВА		



Данный лист см. совместно с КЖ-1; КЖ-2; КЖ-4-КЖ-7

Т.П. 902-2-300		КЖ	
АЭРОУЛКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВРАЩОМ			
СТРОИТЕЛЬСКОЕ ВОД. АР. 4-9.0-4,4			
ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛ-ВО	ДАТА
ПРОЕКТА	КОМАНДА	СТ. ПРОЕКТА	КОМАНДА
УЧ. РАБОТ	ПРОЕКТА	УЧ. РАБОТ	ПРОЕКТА
НАЧ. ОТД.	ПРОЕКТА	НАЧ. ОТД.	ПРОЕКТА
УЗЛЫ 5" 6"		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
		г. МОСКВА	



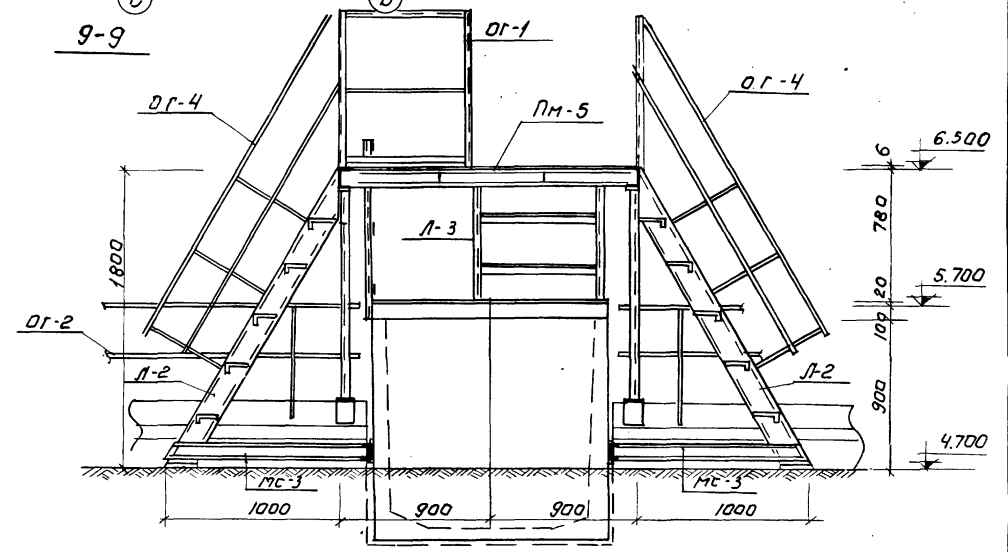
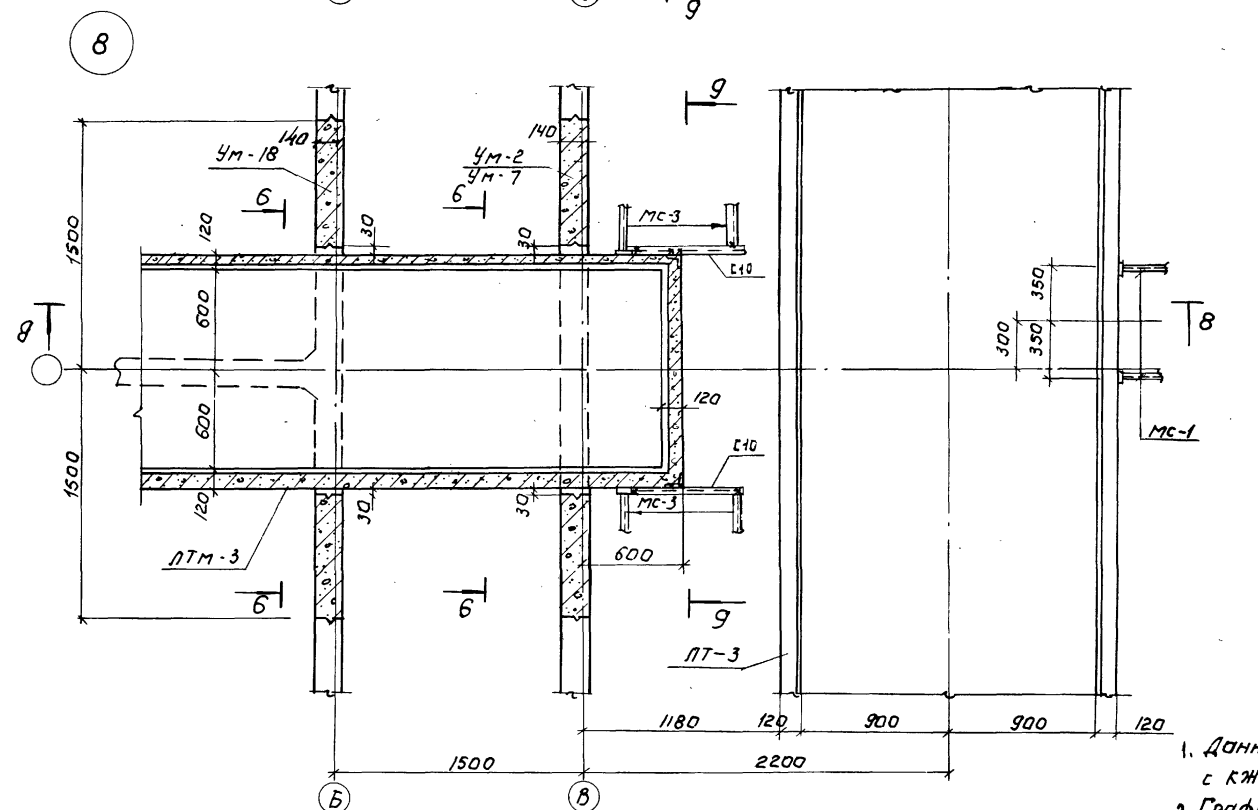
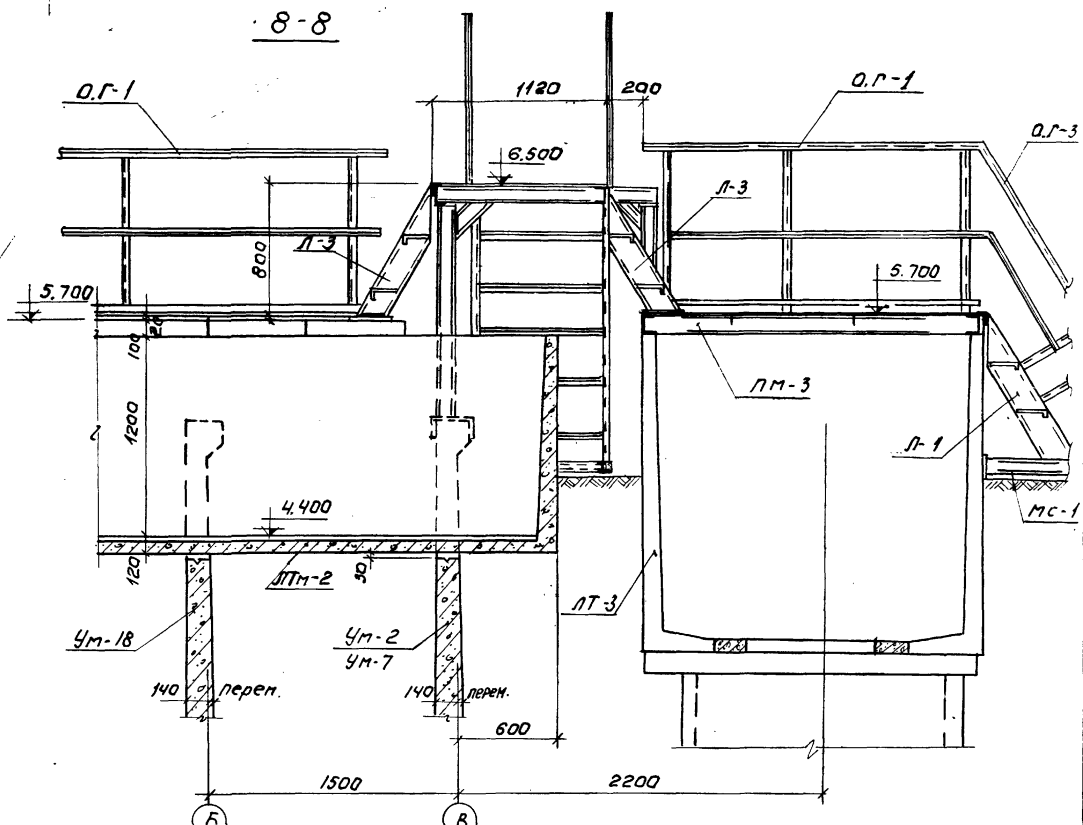
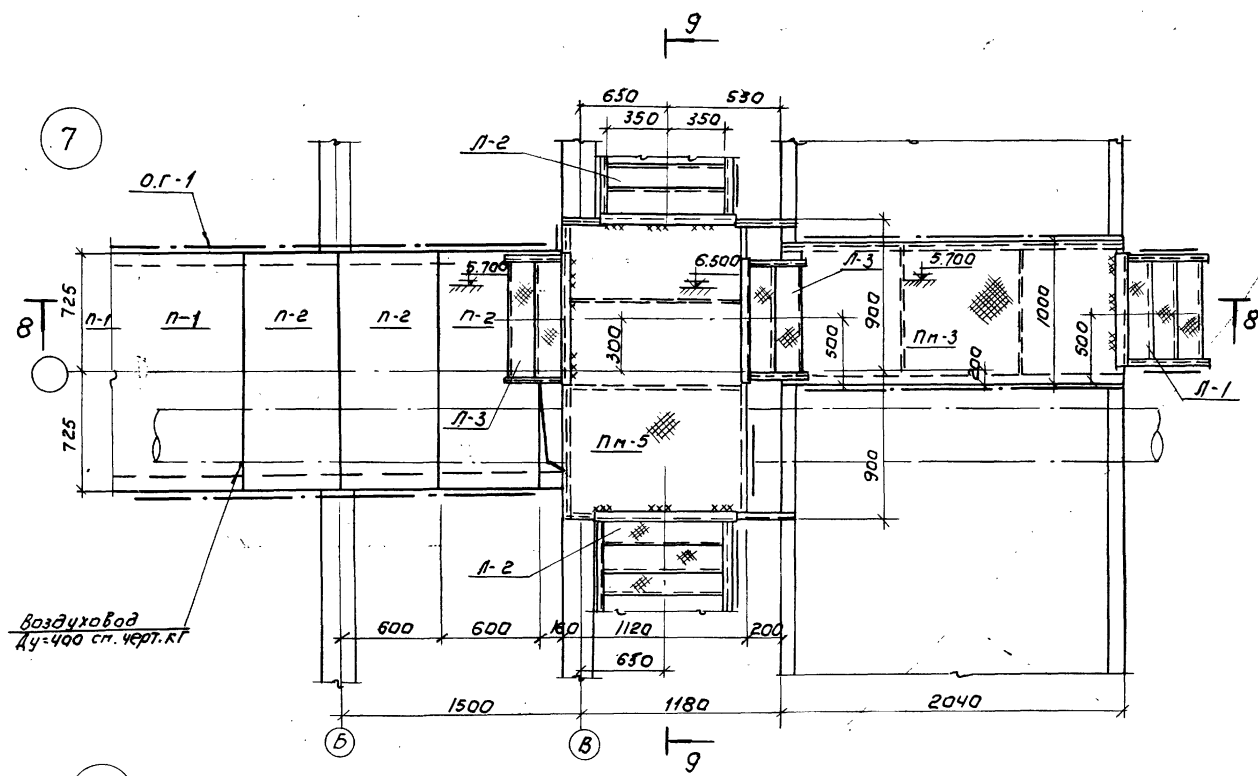
гермитовый шнур d=40мм и заделка асбестоцементным раствором.

Данный лист см. совместно с КЖ-1÷КЖ-3, КЖ-5÷КЖ-7.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАТЬ ДАТА

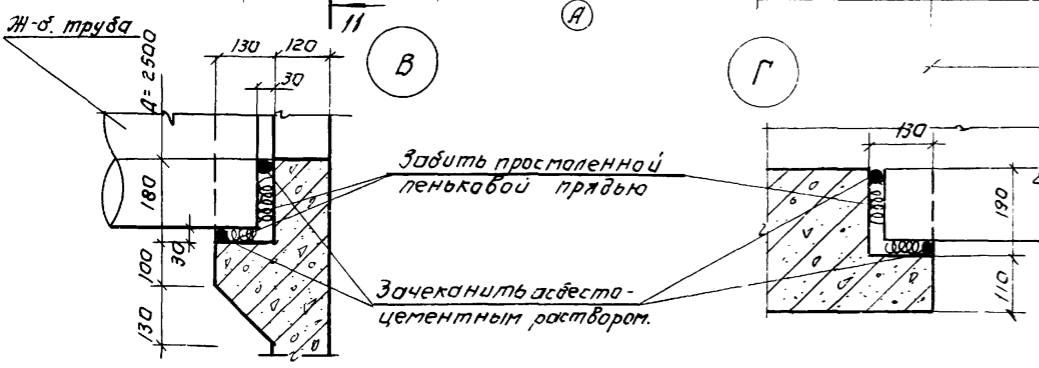
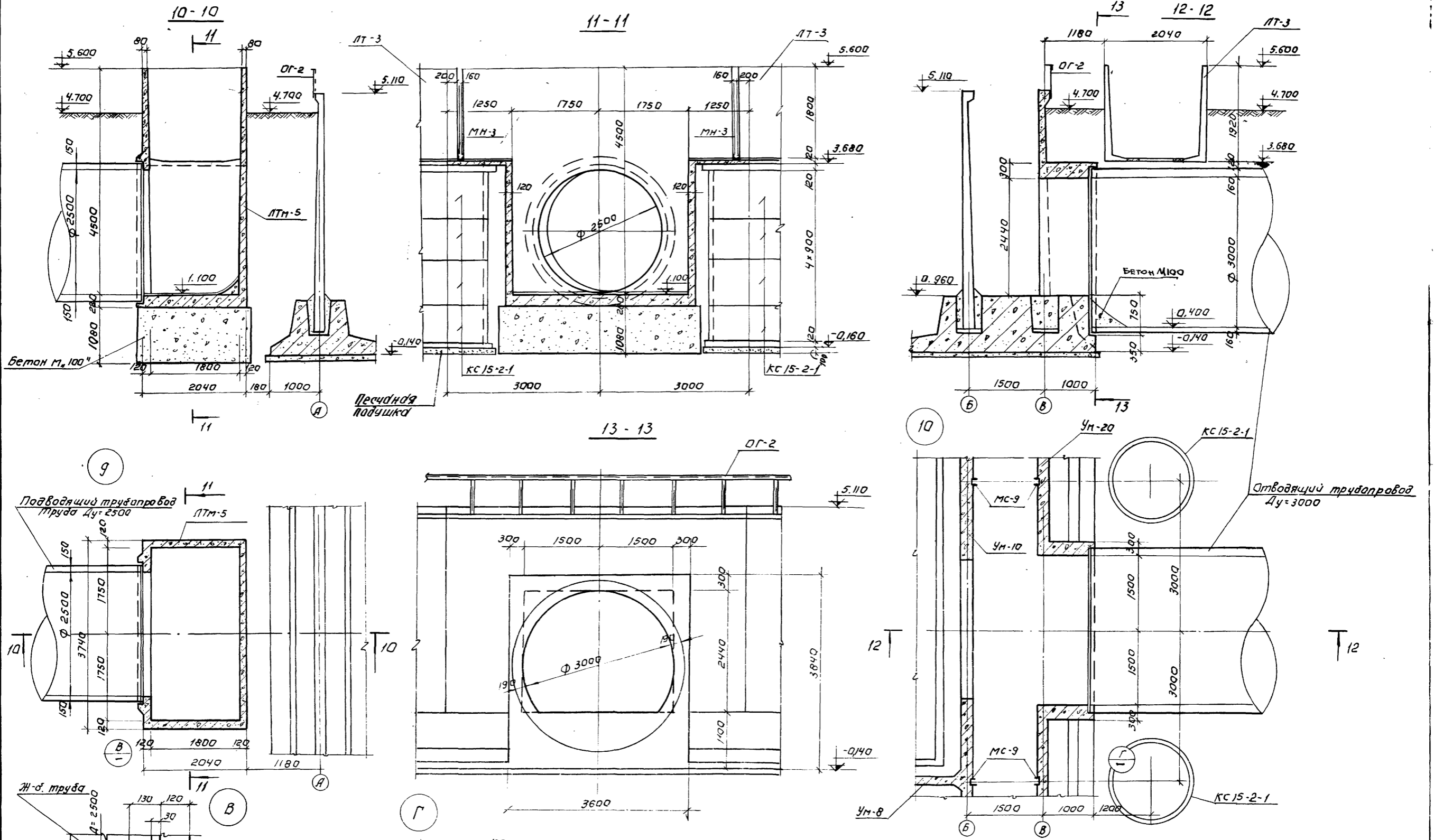
		Т.П. 902-2-300		КЖ	
		АЭРОТЕНЬ С РАССРЕДОТЧЕННЫМ ВРАЩЕНИЕМ			
		СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
ПРОБЕРИИ	КУРТАНОВА			Р	4
РУК. ГРУП	ЛОУЦКЕР				
ГИП	ШАПЦЕВ				
ГЛ. СП. ОТД.	ВРОНИН				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
УЗЛЫ "5" "6" РАЗРЕЗЫ "СЕЧЕНИЯ"				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	





1. Данный лист см. совместно с КЖ-1 ÷ КЖ-4; КЖ-6; КЖ-7.  
 2. Графика изла 8 выполнена применительно к секции II, III.

Т. П. 902-2-300				К Ж		
АЗРОТЕНКИ С РАСРЕДТОЧНЫМ ВПУСКОМ				СТОЧНЫХ ВОД АУ-4-9,0-4,4.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	АУЦ КЕР	<i>Шадур</i>				5
Т. ИНЖ.	КИРГАНОВ	<i>Кирилов</i>				
УКЛ. ГРУП.	АУЦ КЕР	<i>Шадур</i>				
Г. И П.	ШАДУР	<i>Шадур</i>				
ГЛАВ. ОДП.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>Красявин</i>				
Узлы 7" 8"				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ Г. МОСКВА		

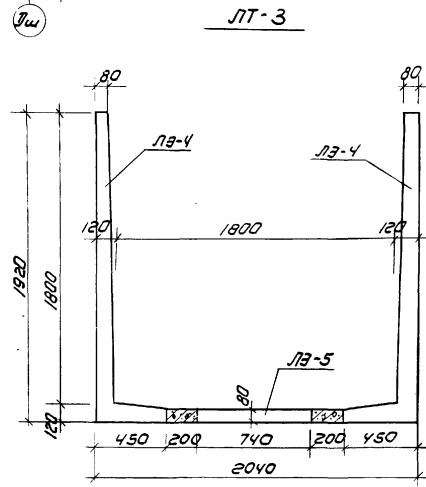
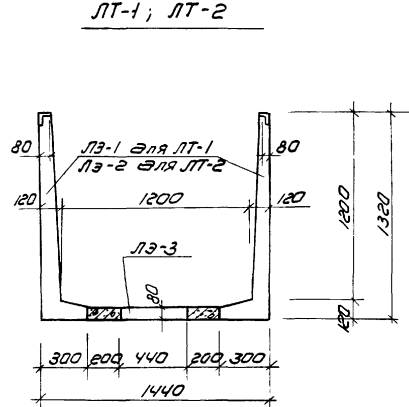
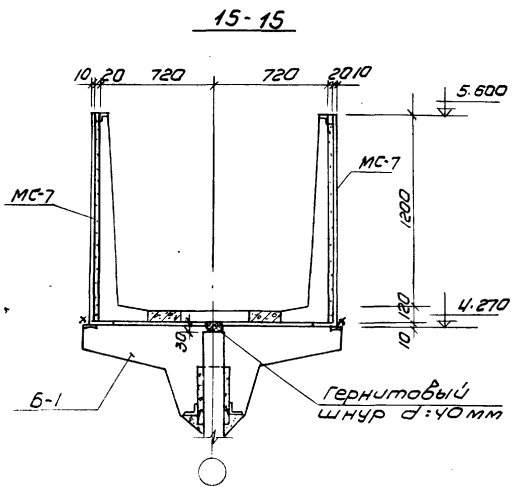
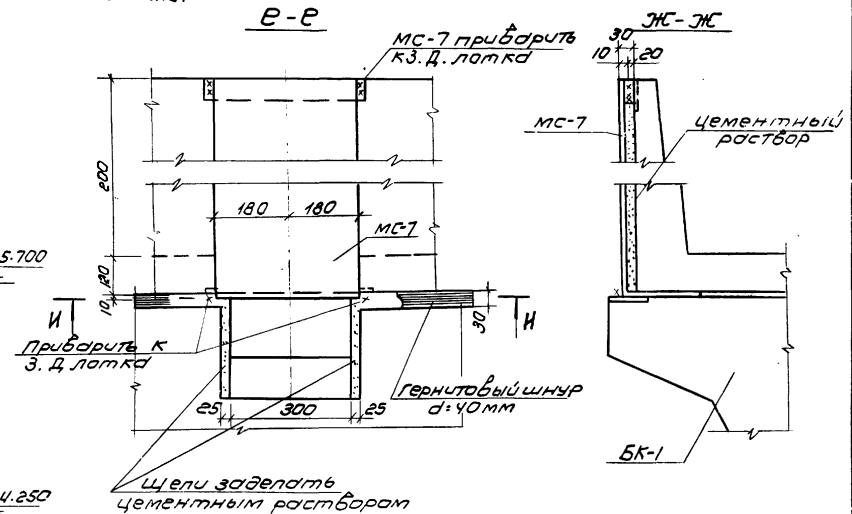
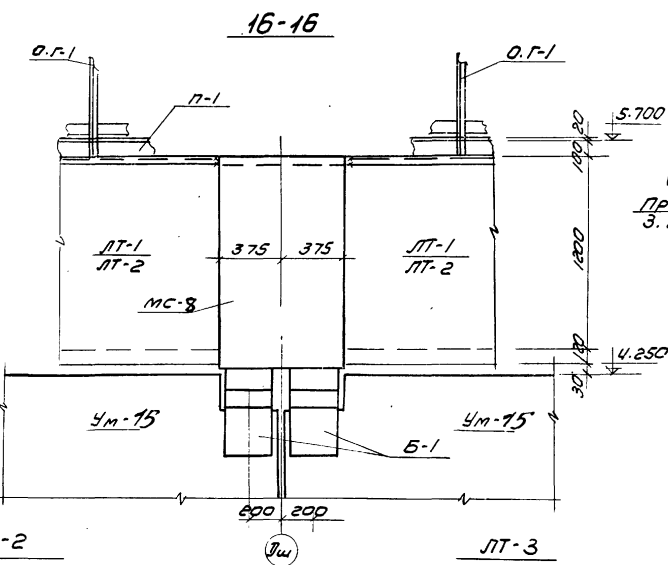
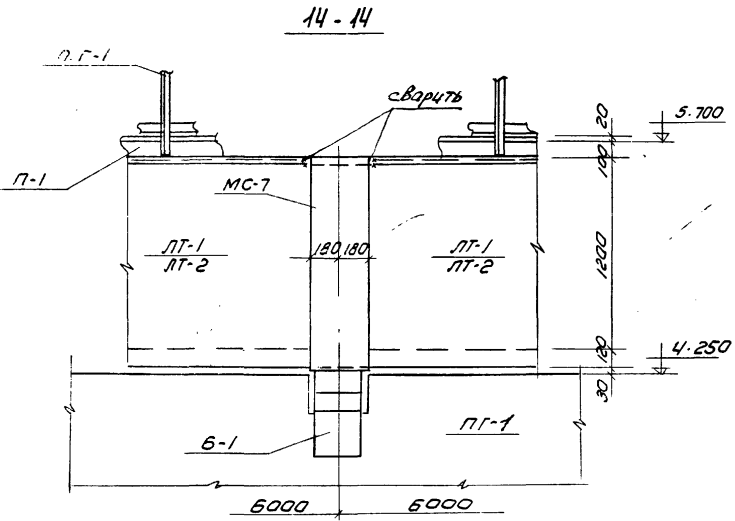
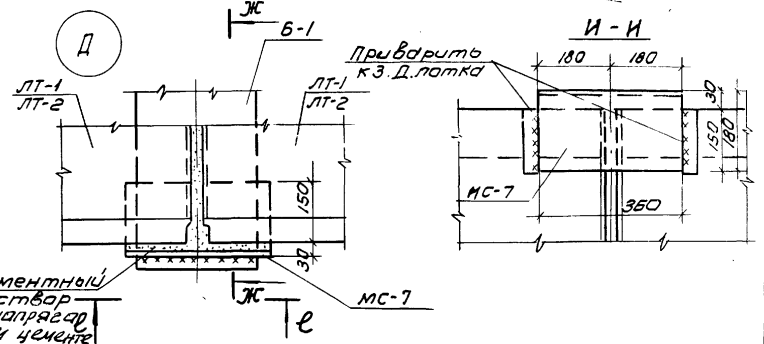
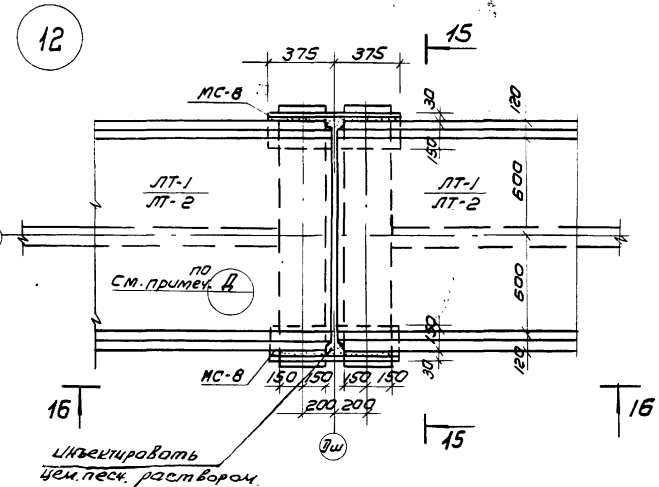
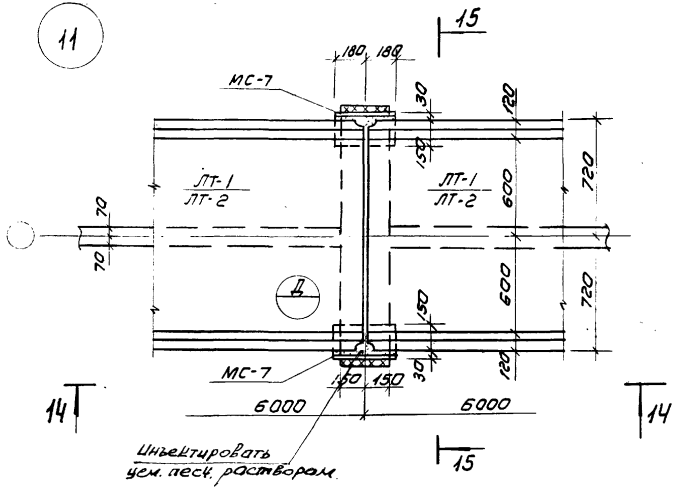


Забить просмоленной пеньковой прядью

Зачеканить асбесто-цементным раствором.

1. Данный лист см. совместно с КЖ-1 ÷ КЖ-5; КЖ-7.  
 2. Месторасположение и диаметры подводящего и отводящего трубопровода уточняются при привязке проекта.

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСАНИЕ	ТАИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР				6	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА					
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР					
Т. П.	ШАЛНОВ					
ГЛАВ. СП. ОТД.	ПРОНИН					
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ					
Т.П. 902-2-300 КЖ				АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-4Ч		
УЗ АЫ.9" "10"				ЦНИИЭП НИЖНЕГО ПОДБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



1. До установки лотков на перегородочные панели ПГ-1; ПГ-2 наклеивается гермитовый шнур d=40 мм
2. марки МС-7 и МС-8 привариваются к закладным деталям балки.  
Лотки через закладные детали привариваются к маркам МС-7; МС-8.  
У деформационных швов из двух лотков, опирающихся на марку МС-8, приваривается только один.
3. После установки лотков пазухи между ними и марками МС-7; МС-8 заполняются цементным раствором.
4. Лотки ЛТ-1; ЛТ-2; ЛТ-3 собираются из лотковых элементов ЛЗ-1; ЛЗ-5. Деталь стыка лотковых элементов см. на листе КЖ-9.
5. Стыки лотков ЛТ-3 см. на листе КЖ-9.
6. Допускаемые отклонения при монтаже лотков ЛТ-1; ЛТ-2 от разбивочной оси не должны превышать  $\pm 5$  мм.

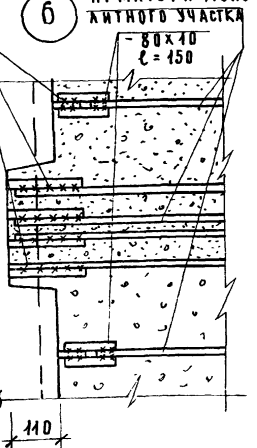
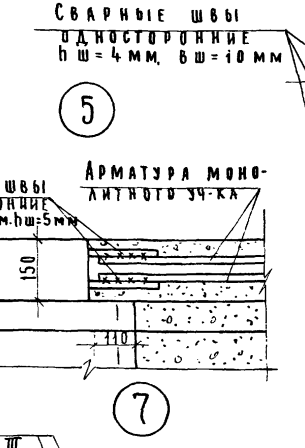
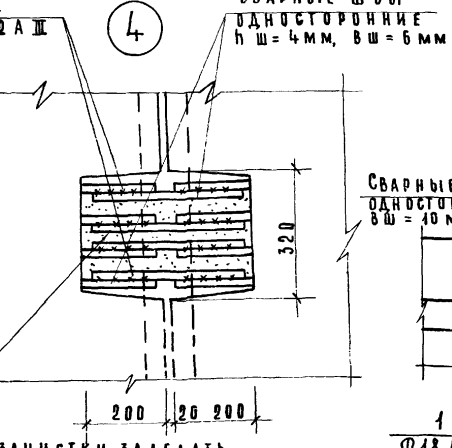
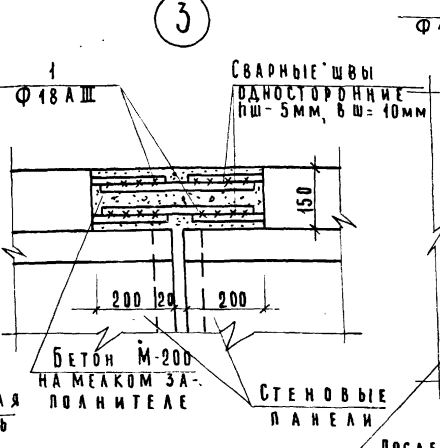
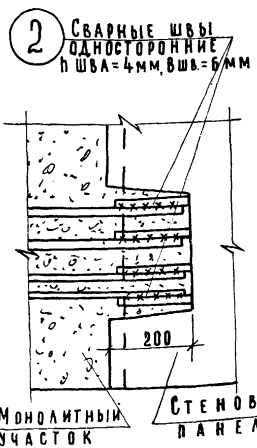
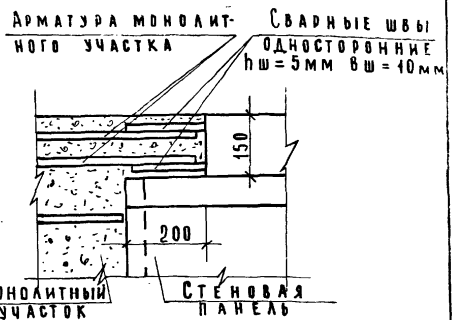
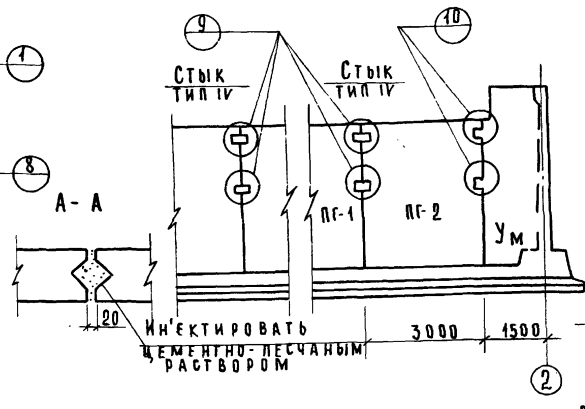
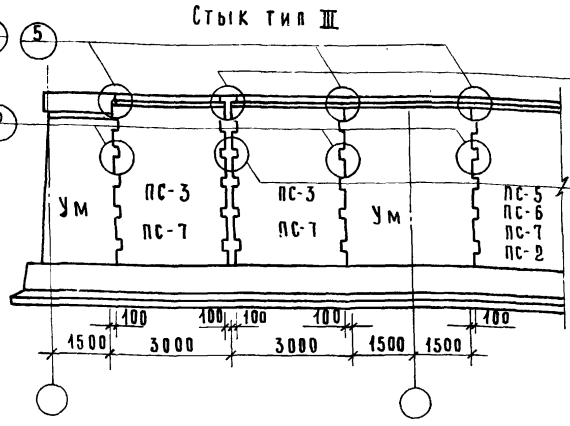
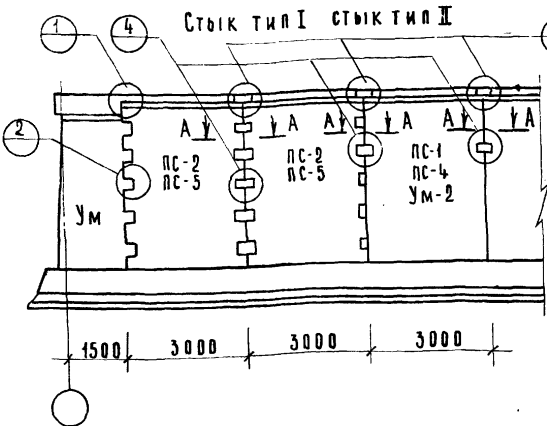
		Т.п. 902 - 2 - 300		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ		ИЗР.ОТЕНКИ С РАСПРЕДЕЛЕННЫМ ВПУСКОВЫМ СТОЧНЫМ ВОДОСБОР. АР - 4 - 90 - 4.4			
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.И.И.И.	КУРГАНОВА			7	
ДУК. ГР.	ЛОУЦКЕР				
ГИП	ШАПКО				
ГЛА СПЕЦИАЛ.	ПРОНИН				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ			УЗЛЫ "11"; "12"	СНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА А

РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА Б

РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА В

1

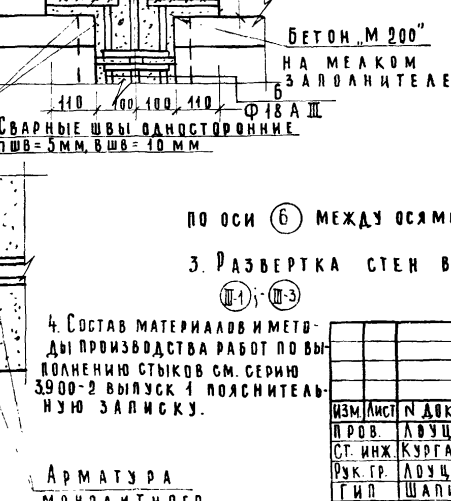
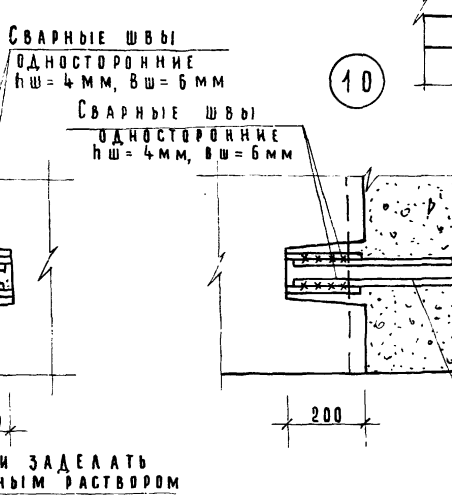
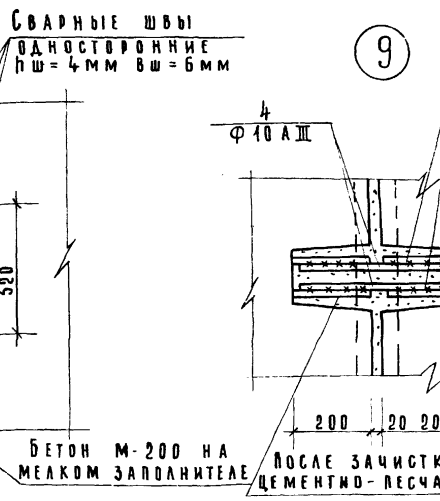
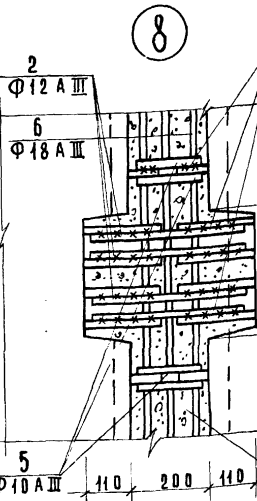


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП I	1		18A III	400	4	1.6
	2		12A III	400	40	16.0
СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП II	1		18A III	400	4	1.6
	2		12A III	400	8	3.2
СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП III	3		18A III	180	26	4.7
	4		12A III	400	8	3.2
	5		18A III	400	4	1.6
СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП IV	1		18A III	400	4	1.6
	2		10A III	400	8	3.2

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛ. А III				
	10A III	12A III	18A III	18A III	ИТОГО
СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП I	—	—	3.2	—	3.2
" " ТИП II	—	2.8	—	—	2.8
" " ТИП III	3.1	14.2	—	—	17.3
" " ТИП IV	2.0	—	—	—	2.0



- РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА А ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ОСЯМ (I-1); (I-3); (I-4); (I-4) по оси А МЕЖДУ ОСЯМИ (I-1) - (I-3); (I-3) - (I-5); (I-2) - (I-4); (II-2) - (II-4); по оси Б МЕЖДУ ОСЯМИ (I-2) - (I-4); (II-1) - (II-3); (II-1) - (II-3)
- РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА Б ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ОСИ А МЕЖДУ ОСЯМИ (I-5) - (AII); (II-2) - (AII); (II-4) - (AII); (II-2) - (AII); по оси Б МЕЖДУ ОСЯМИ (I-1) - (I-2); (I-4) - (I-5); (I-5) - (AII); (II-3) - (II-4); (II-4) - (AII); (II-3) - (II-4); (II-1); (II-3)
- РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА В ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ОСЯМ (I-2); (I-4); (II-1); (I-3); (II-1); (II-3)

4. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серию 3900-2 выпуск 1 пояснительную записку.

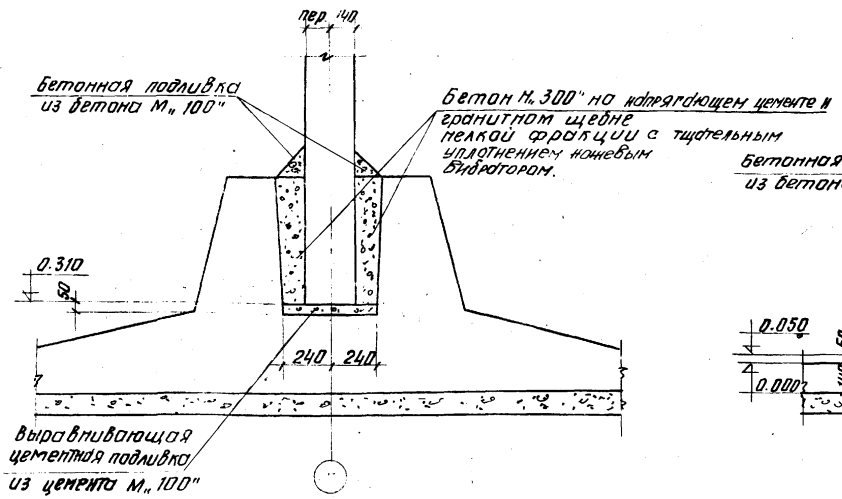
АРМАТУРА МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА.

Т.п. 902-2-300 КЖ

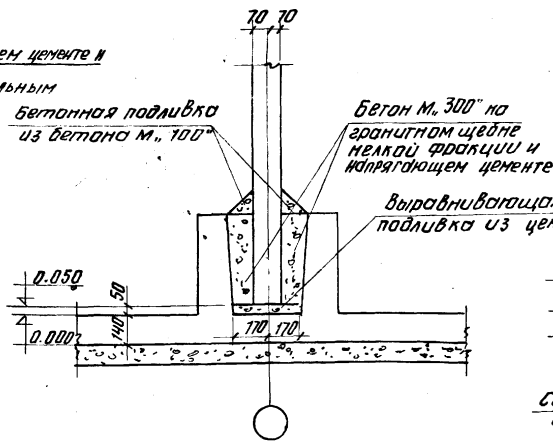
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-4-9.0-4.4

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ. ЛОУЦКЕР				Р	8	
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА		
РЯК. ГР. ЛОУЦКЕР						
ГИП. ШАПИРО						
ГЛА. СПЕЦ. П. РОДИН				ДЕТАЛИ СТЫКОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН						

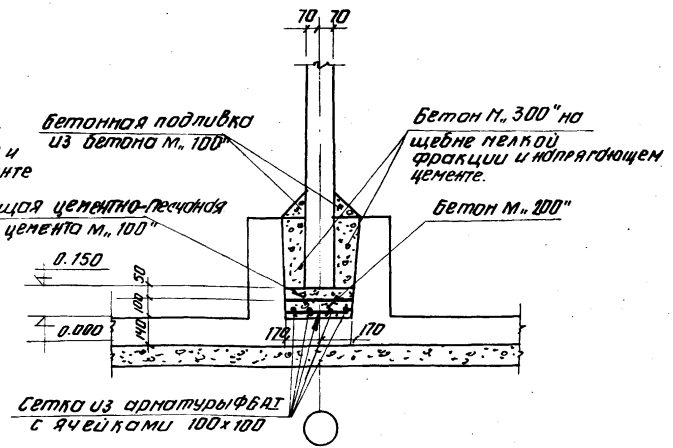
Деталь установки панели в паз днища



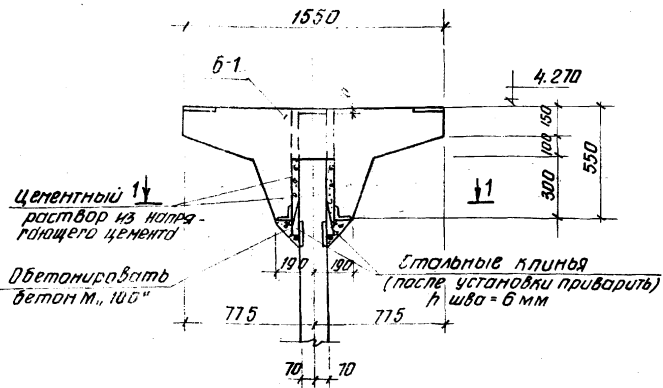
Деталь установки перегородки ЛГ-1; ЛГ-2 в паз днища



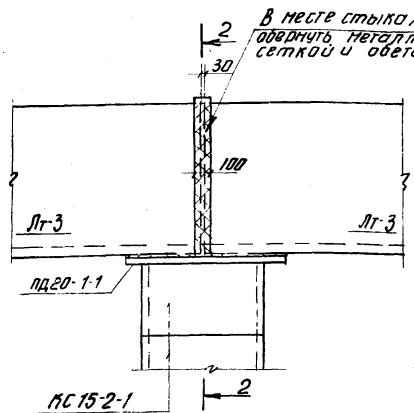
Деталь установки панели ЛГ-3 в паз днища



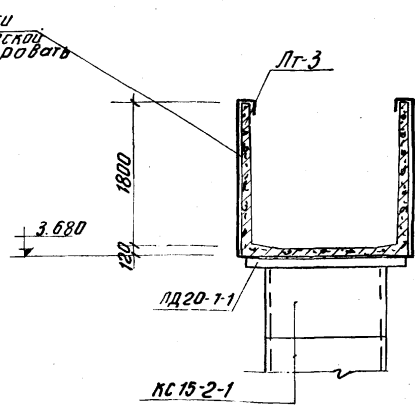
Деталь установки балки Б-1



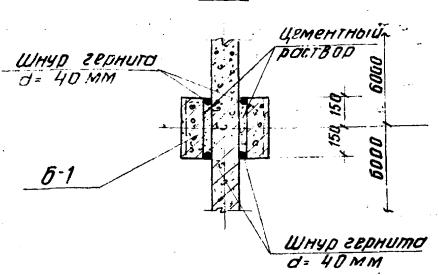
Деталь стыка лотков ЛГ-3 между собой



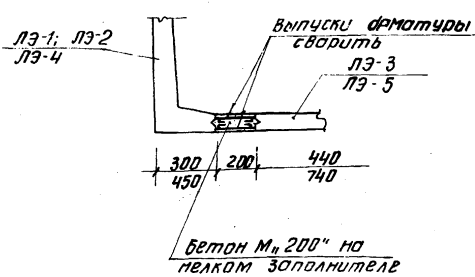
2-2



1-1



Деталь стыка лотковых элементов



1. Установка балки Б-1 производится с тщательной nivelировкой.
2. Инженерование стыка балки Б-1 с панелями производится через теплонажные трубочки после прокладки гернитового шнура.
3. Допускаемые отклонения при монтаже балки Б-1 от разбивочной оси не должны превышать ±5 мм.

		г.п. 902-2-300		КЖ-	
		ВЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ			
		СТОЧНЫХ ВОД АР-4-9,0-4,4			
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТА	ЛОУЦКЕР		Р	9	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР				
ГИП	ШАПИРО				
САМ. МОД.	ПРОХИМ				
ИНЖ. ОТД.	КРАСЯВИН				
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПАНЕЛЕЙ, БАЛОК, ПАИТ, ЛОТКОВ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Альбом IV

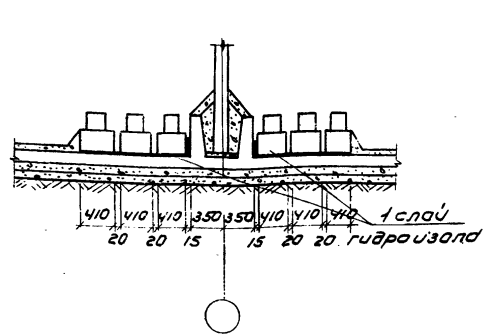
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-300

СОГЛАСОВАНО

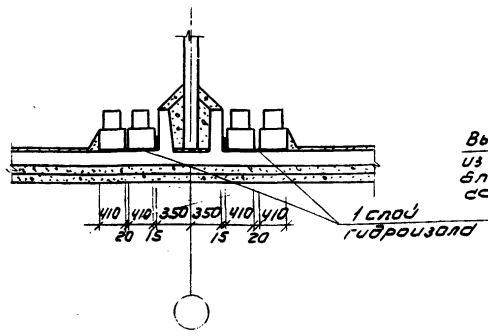
ИМЬ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ТУМБ ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ СТОЯКОВ

Для тройного канала

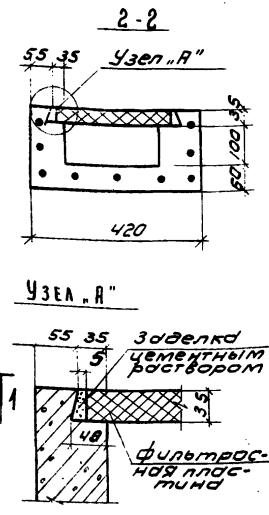
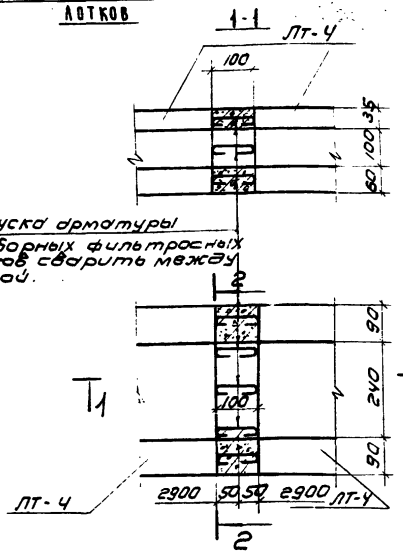


Для двойного канала



ДЕТАЛЬ СТЫКА ФИЛЬТРОСНЫХ ЛОТКОВ

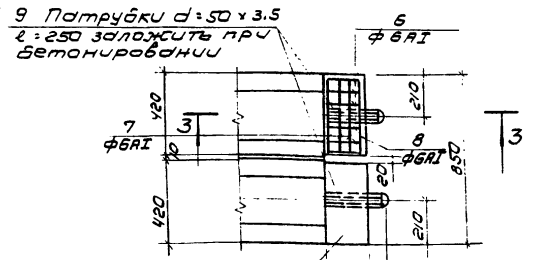
Выпуск арматуры из сборных фильтросных блоков сварить между собой.



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИМ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

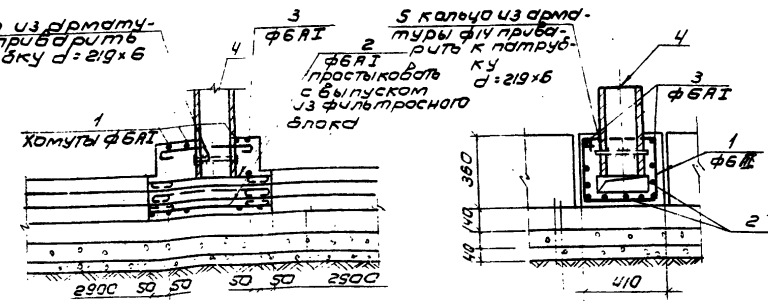
№ инв. эл-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт
Тумба	1	400 440 370 320	5 АІ	1530	4
	2	560	6 АІ	650	9
	3	460	6 АІ	550	2
	4	Патрубок d = 219 × 6		440	1
	5	Кольцо из арматуры φ14	14 АІ	730	1
Бетон марки 200 - 0.074					
Затяжка патрубков в двойном канале	6	230 160 160	6 АІ	790	8
	7	380	6 АІ	470	12
	8	160 380 160	6 АІ	790	6
	9	Патрубок d = 50 × 3.5		250	2
Бетон марки 200 - 0.033					
Затяжка патрубков в тройном канале	6	см. выше	6 АІ	790	12
	7	—	6 АІ	470	18
	8	—	6 АІ	790	9
	9	—	—	250	3
Бетон марки 200 - 0.049					

Армирование массива для заделки патрубка в двойном канале



9 Патрубки d = 50 × 3.5 l = 250 заложить при бетонировании

5 Кольцо из арматуры φ14 приварить к патрубку d = 219 × 6

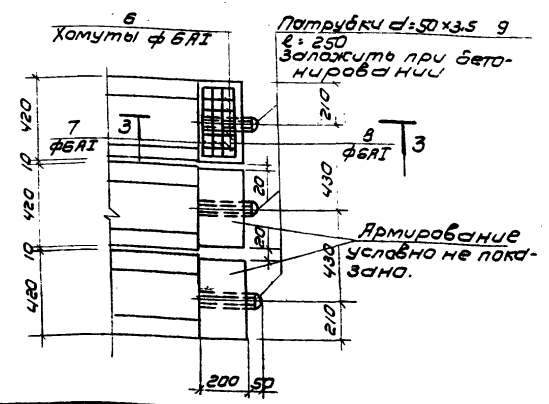


слои гидроизол  
Монолитное дноце-140  
Бетонная подготовка-100  
Щебень, утрамбованный в грунт -40

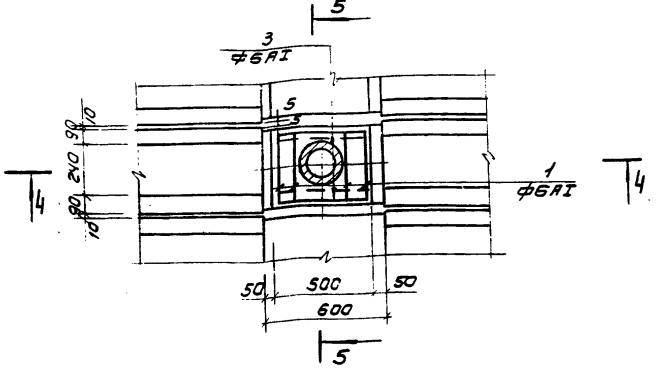
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		
	Класс АІ	φ мм	Итого	Итого	
Тумба	8.9	0.8	3.7	13.9	17.6
Затяжка патрубков в двойном канале	3.7	—	3.7	2.0	5.7
Затяжка патрубков в тройном канале	5.6	—	5.6	3.0	8.6

Армирование массива для заделки патрубка в тройном канале



Армирование монолитной тумбы

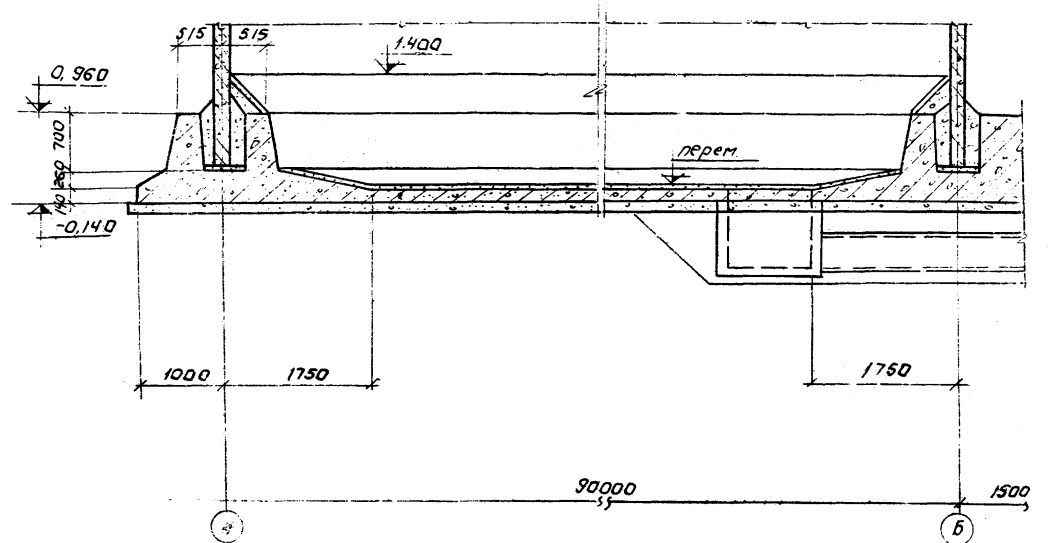
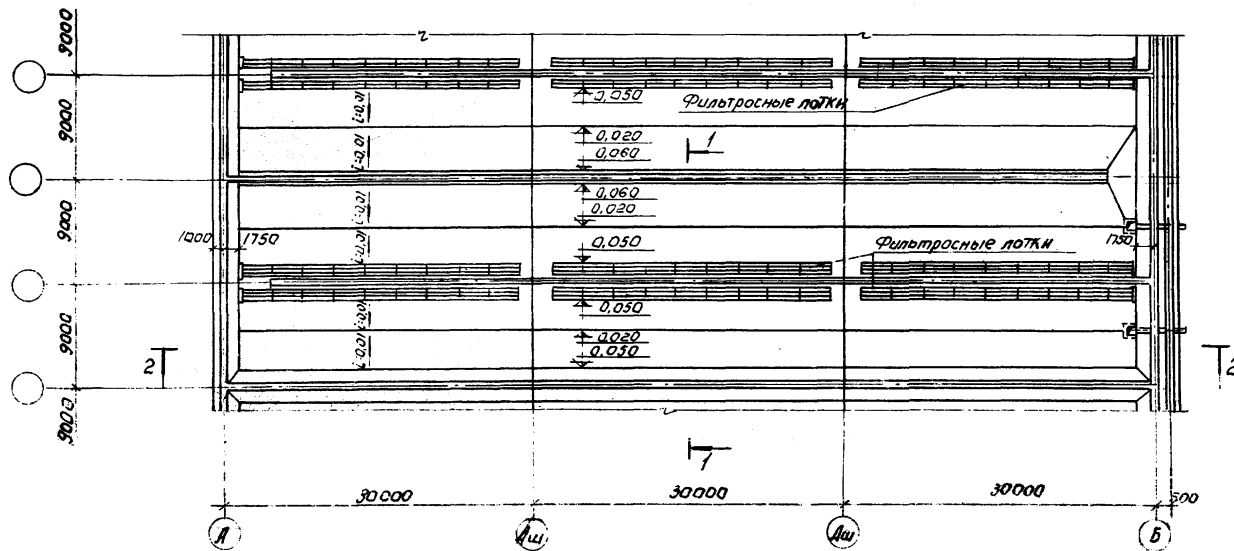


1. Расположение фильтросных каналов ЛТ-4 с местоположением тумб и водовыбросных стояков дано на планах в альбоме III.
2. Стыки фильтросных каналов замоноличиваются бетоном М300.

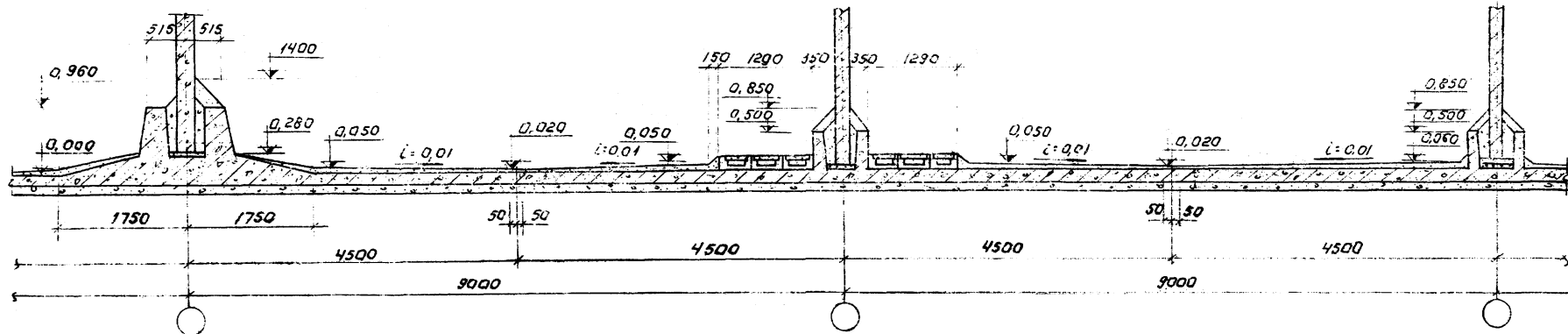
ИЗМЕНИТ И ДАТУМ ПОДА ДАТА		Т.П. 902-2-300 КЖС	
ПРОЕКТА Д ОУЛКЕР		Аэротенки с распределочным впускном сточных вод АВ-4-9-4.4	
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ИЗМ. 1	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР. ЛОУЧКЕР	ИЗМ. 1	Р	10
Г.П. ШАЛНД	ИЗМ. 1	ЦНИИЭП	
Г.А. ШИЖИВАНОВ	ИЗМ. 1	Инженерное оборудование г. Москва	
И.Ч. О.А. КРАСЯВИН	ИЗМ. 1	Детали установки фильтросных лотков.	

План чистого пола днища

2-2



1-1

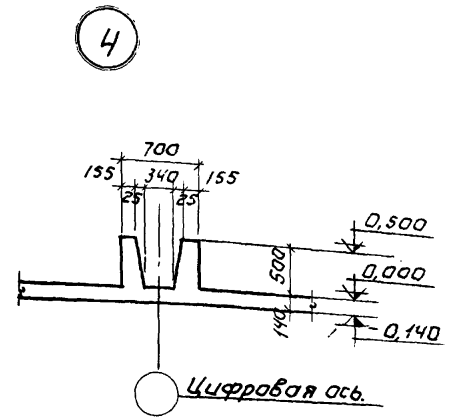
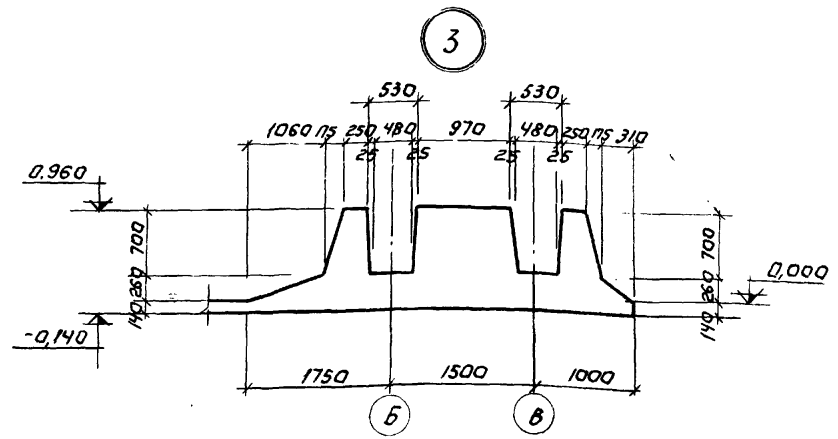
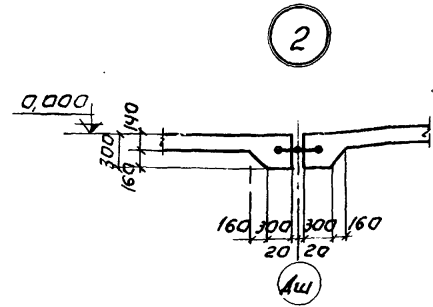
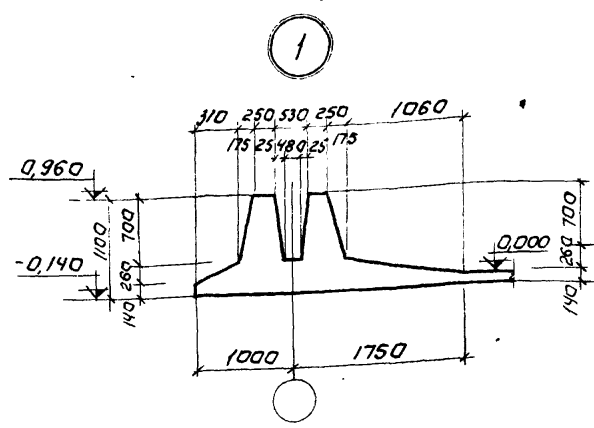


- 1. Конструкцию днища см. Вальвоте щ кж-4.
- 2. Для создания уклона торкретштукатурка на днище наносится захватками. Толщина намета каждого слоя 10мм. Накрываочный слой торкретштукатурки збтереть.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-300 АЛЬБОМ IV

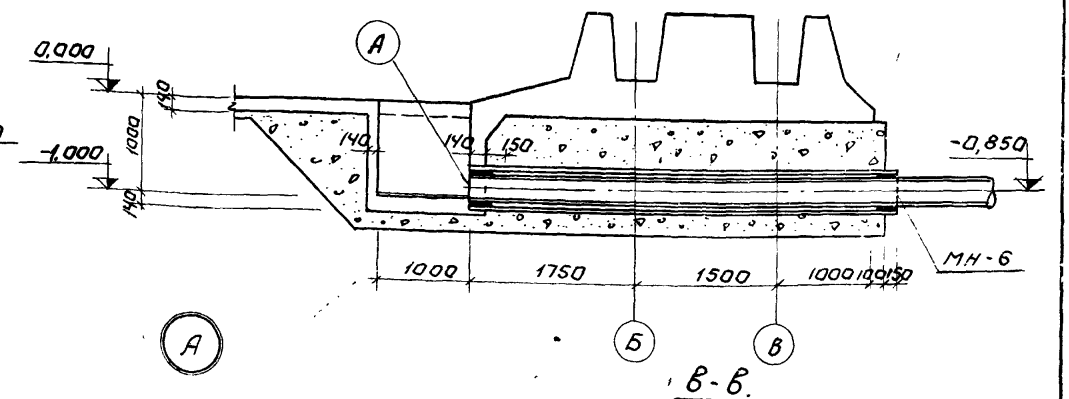
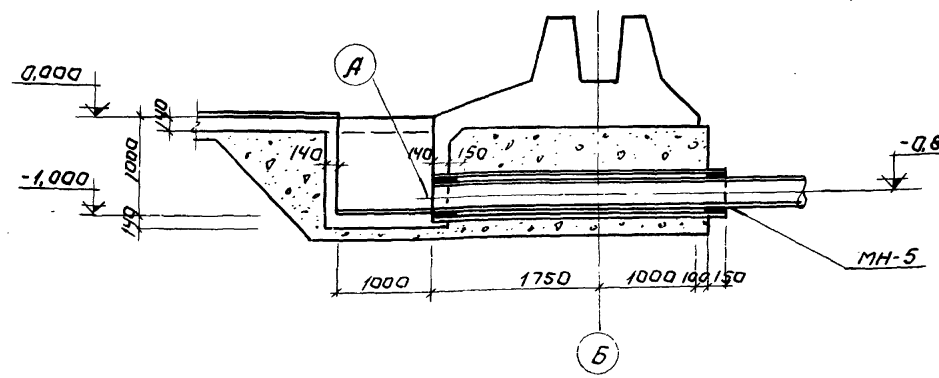
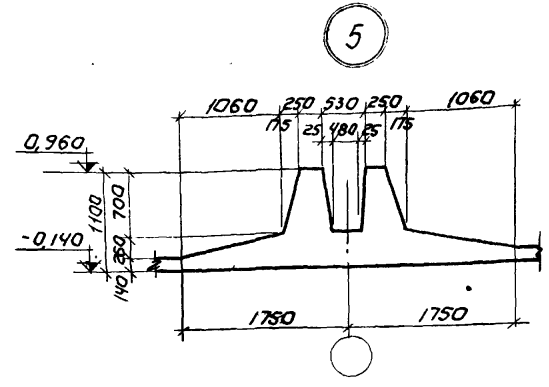
СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТА  
 ИЛИ ПОДАТЬ И ДАТА

Т.П. 902-2-300						КЖ
ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА						АЭРОТЕККИ С РАСРЕДИТОЧНЫМ ВПУСКОМ
ИЗМ. Лист № 01				ИЗДАНИЯ ДАТА		
ПРОБЕРНА ДОМЖЕР				СТАВЧНЫХ ВОД ДР-Ч-У-ЧЧ		
СТ. И.Ж. КУРГАНОВА		И.Ж. П.ШКОЛЬНИК		АНТ.	АНСТ.	
РУК.ГРУП. ДОМЖЕР		СЕРЖАНОВ		P	11	
И.Ж. П. ШКОЛЬНИК		И.Ж. П. ШКОЛЬНИК		АНЕОБ.		
И.Ж. П. ШКОЛЬНИК		И.Ж. П. ШКОЛЬНИК		ПЛАН ЧИСТОГО ПОЛА ДНИЩА		
И.Ж. П. ШКОЛЬНИК		И.Ж. П. ШКОЛЬНИК		РАЗРЕЗЫ.		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИК				ЦНИИЭП		
И.Ж. П. ШКОЛЬНИК				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И.Ж. П. ШКОЛЬНИК				г. Москва		



а-а

б-б



б

а

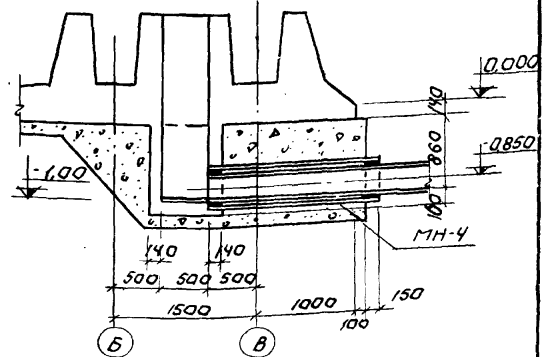
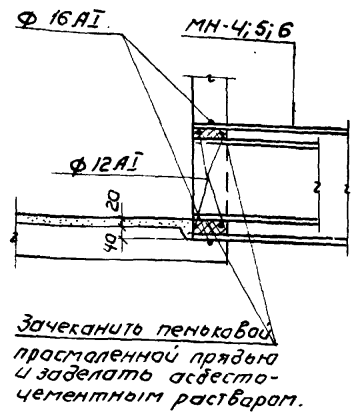
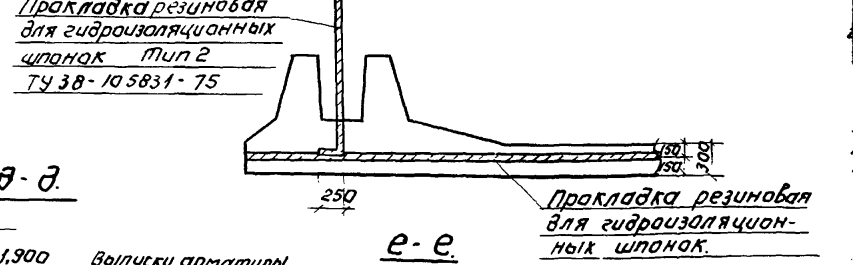
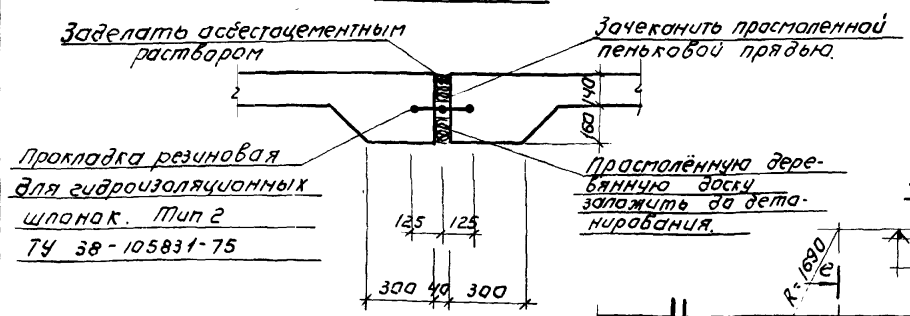
б

б

в-в

**Деталь деформационного шва в днище**

**Деталь стыка резинового компенсатора**

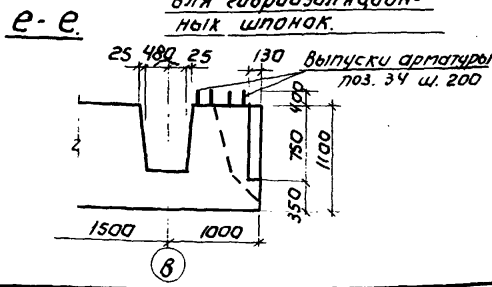
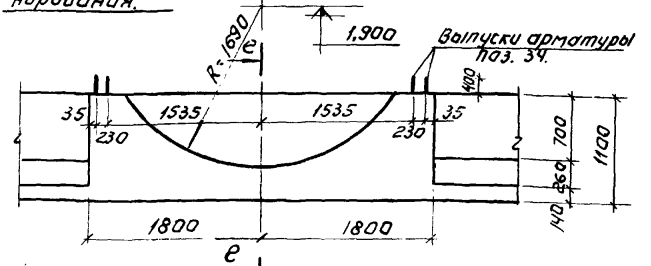


Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок. Тип 2  
ТУ 38-105831-75

Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок. Тип 2  
ТУ 38-105831-75

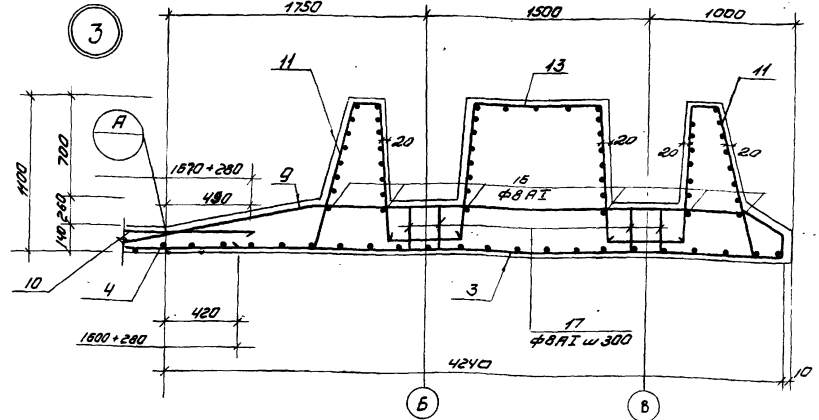
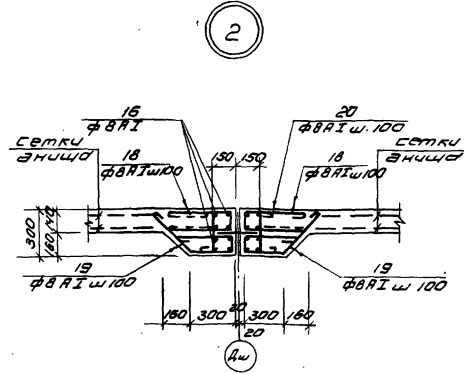
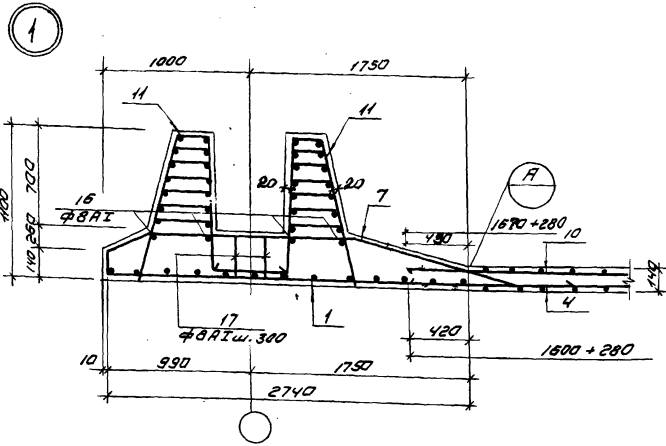
Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок. Тип 2  
ТУ 38-105831-75

Зачеканить пеньковую просмоленную пряжку и заделать асбестоцементным раствором.



Т.п. 902-2-300				КЖ	
Аэротенки с распределенным впуском сточных вод АД-4-9.0-4.4					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОБЕР	ЛОУЦКЕР	ШПИРО	12	12	12
СТ. ТЕХН.	КРЫМСКИЙ	ПРОНИН			
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	ПРОНИН			
Т.П.	ШАПИРО	ПРОНИН			
ТА СП. ОТД.	ПРОНИН	ПРОНИН			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ПРОНИН			
Днище. Опалубка. Узлы.				ИННИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСК	
				15015-04	

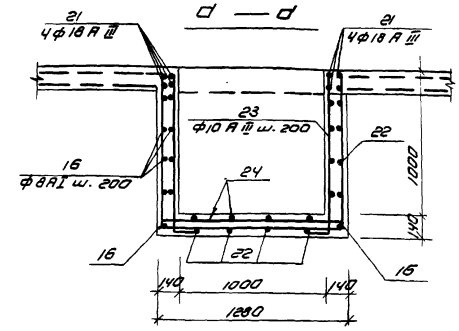
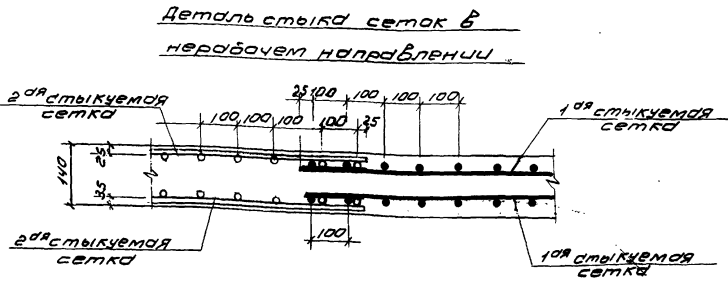
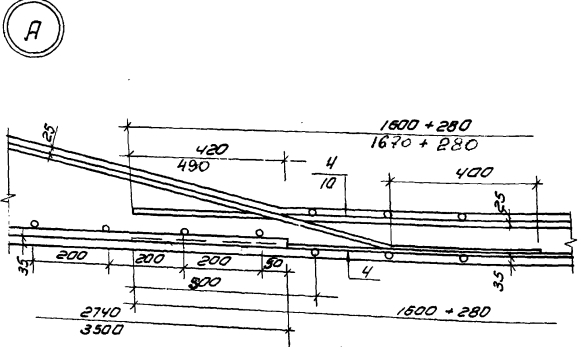
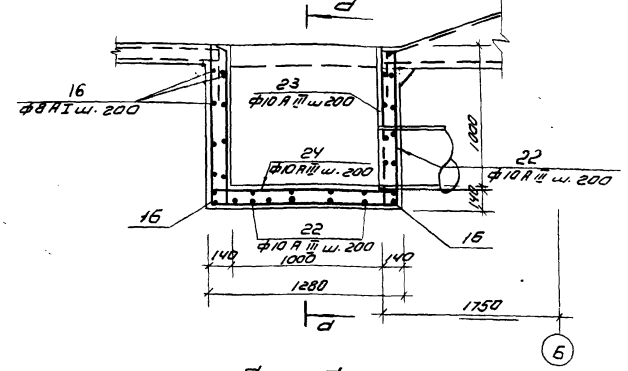
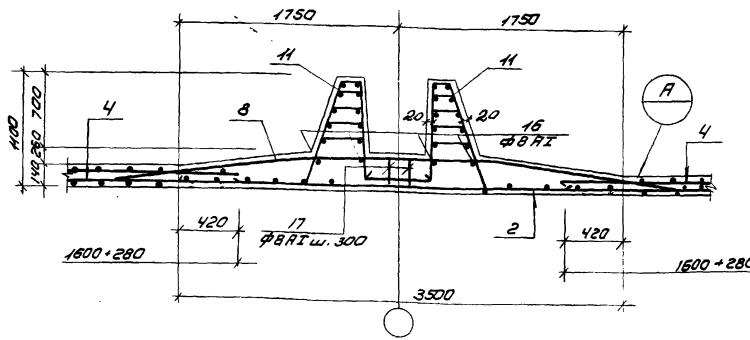
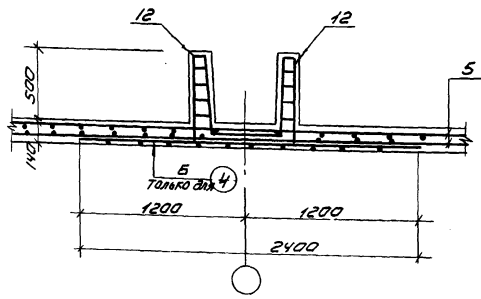




Армировочные прямки  
У 0 СЧ № 5

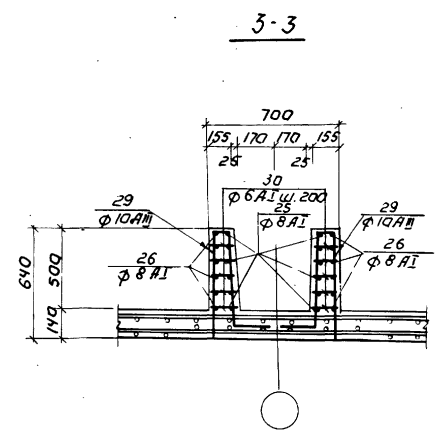
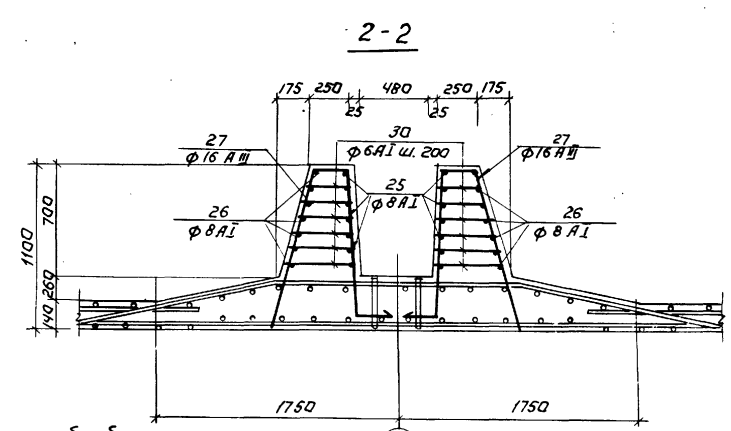
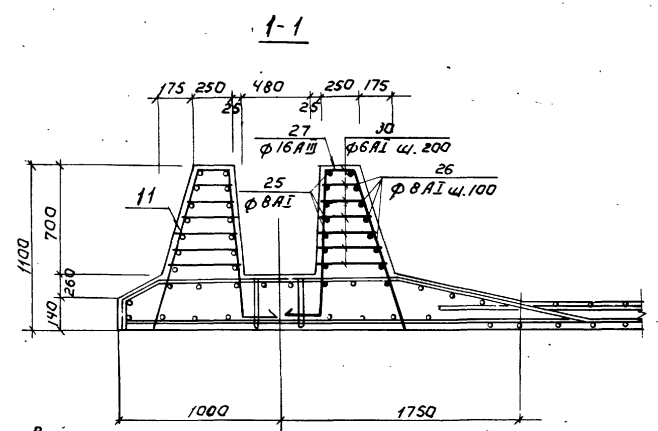
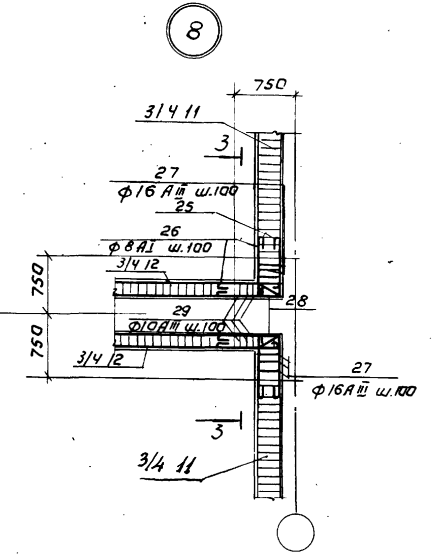
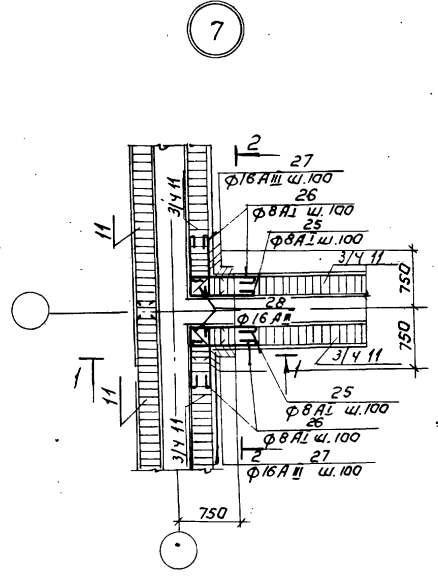
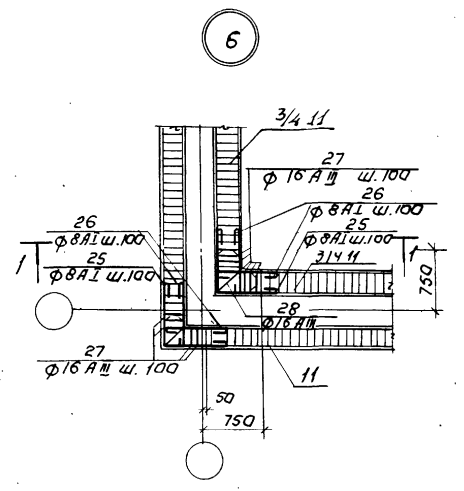
4 4'

5

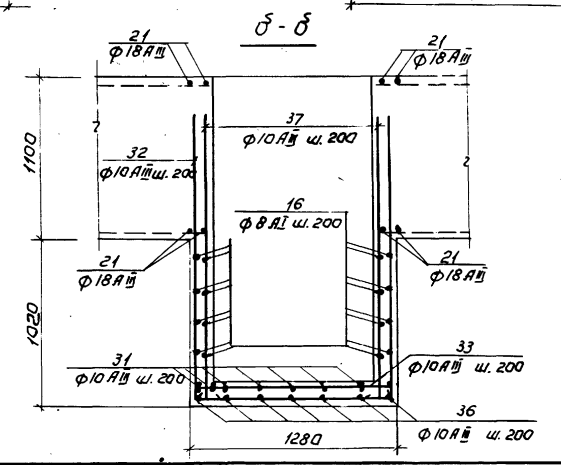
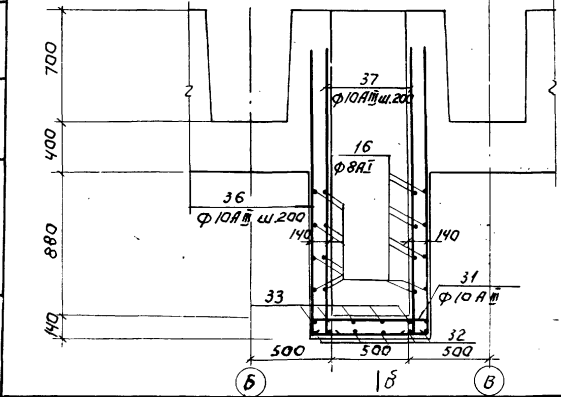


		Т.П. 902-2-300		КЖ	
		ЗЕРТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВЛОСКОМ			
		СТОЧНЫХ ВОД АД - Ч-9.0 - Ч.Ч			
		ЛИТ		ЛИСТ	
		Р		43	
		ДИШЕ. АРМИРОВАНИЕ.		ЦНИИ ЭП	
		УЗЛЫ 1-5		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
				Г. МОСКВА	

Данный лист см. совместно с КЖ-14  
Узел 4' относится к месту установки  
панели П-3.



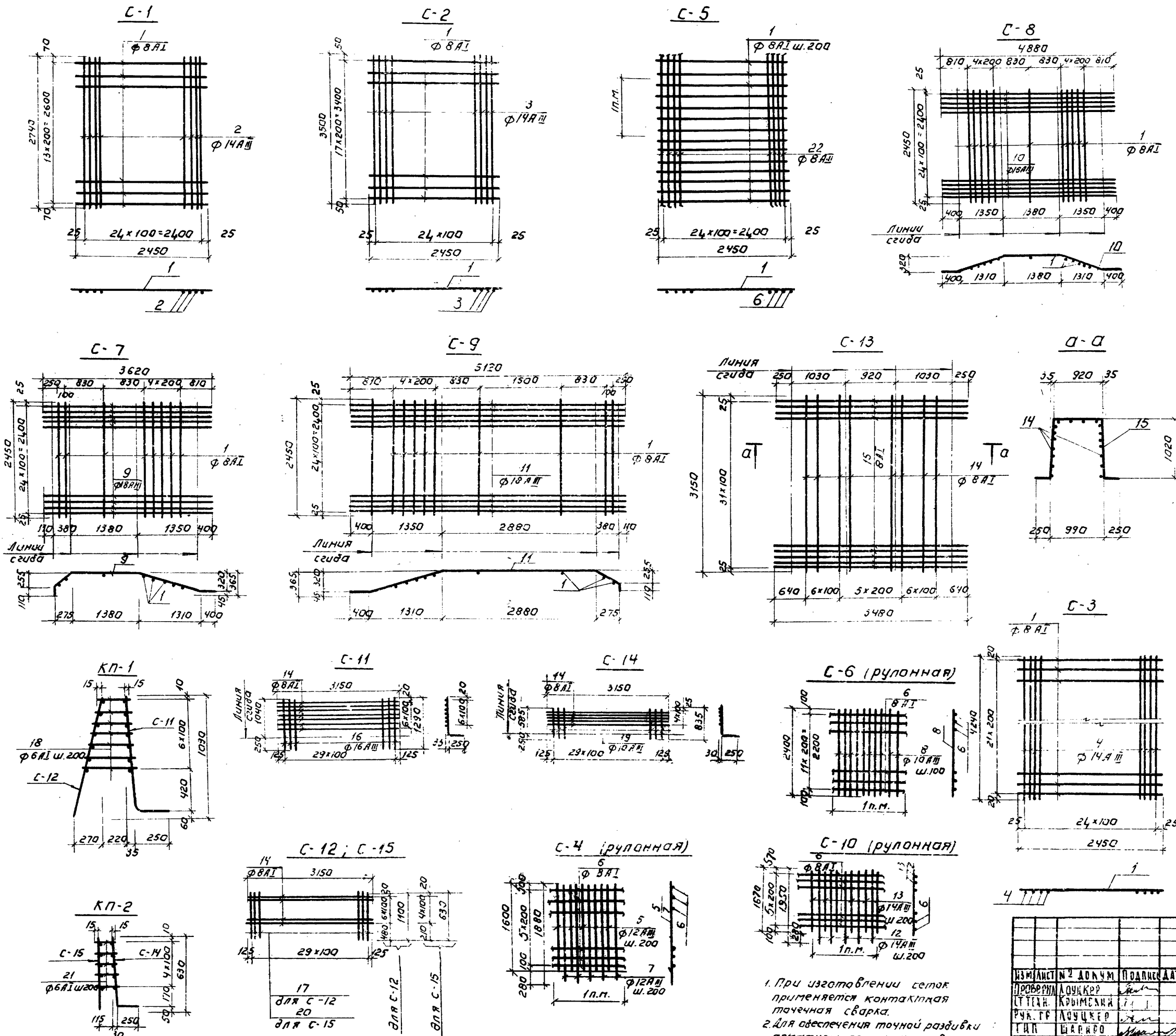
Армирование прямки между осями «Б» и «В»



Данный лист см. совместно с КЖ - 13.

				Т.п. 902-2-300		КЖ	
				Аэротенки с распределительным впускком сточных вод АР-4-90-44			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Проверил		А.УЦКЕР			Р	14	
Ст.техн.		Крымский					
Рук.гр.		А.УЦКЕР					
Ген.пр.		Шапиро					
Т.п.с.о.та		Прорин					
Нач.отд.		Красавин					
					Лист: Армирование Узлы 6÷8.		ЦНИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

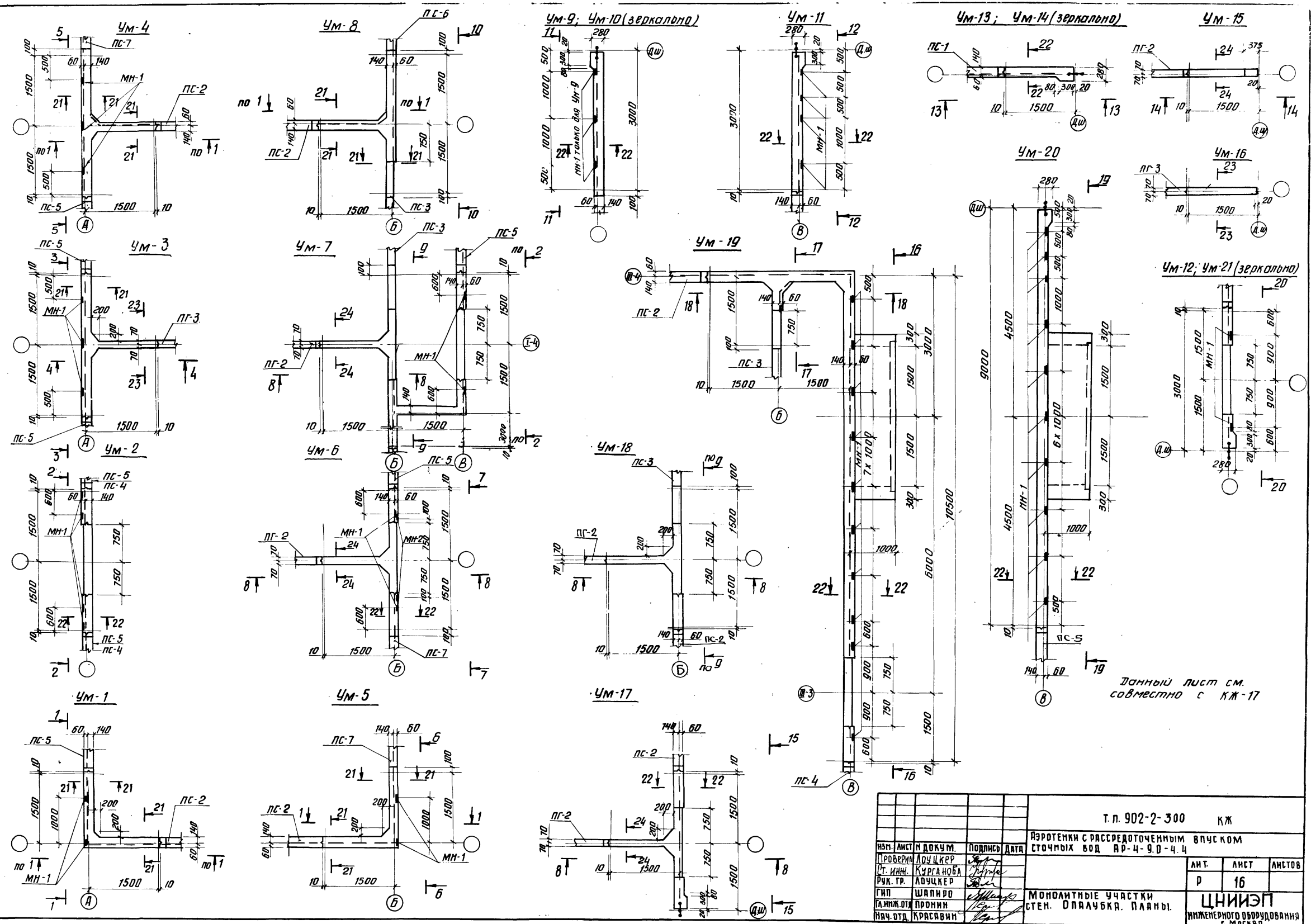
Ведомость стержней на один элемент.



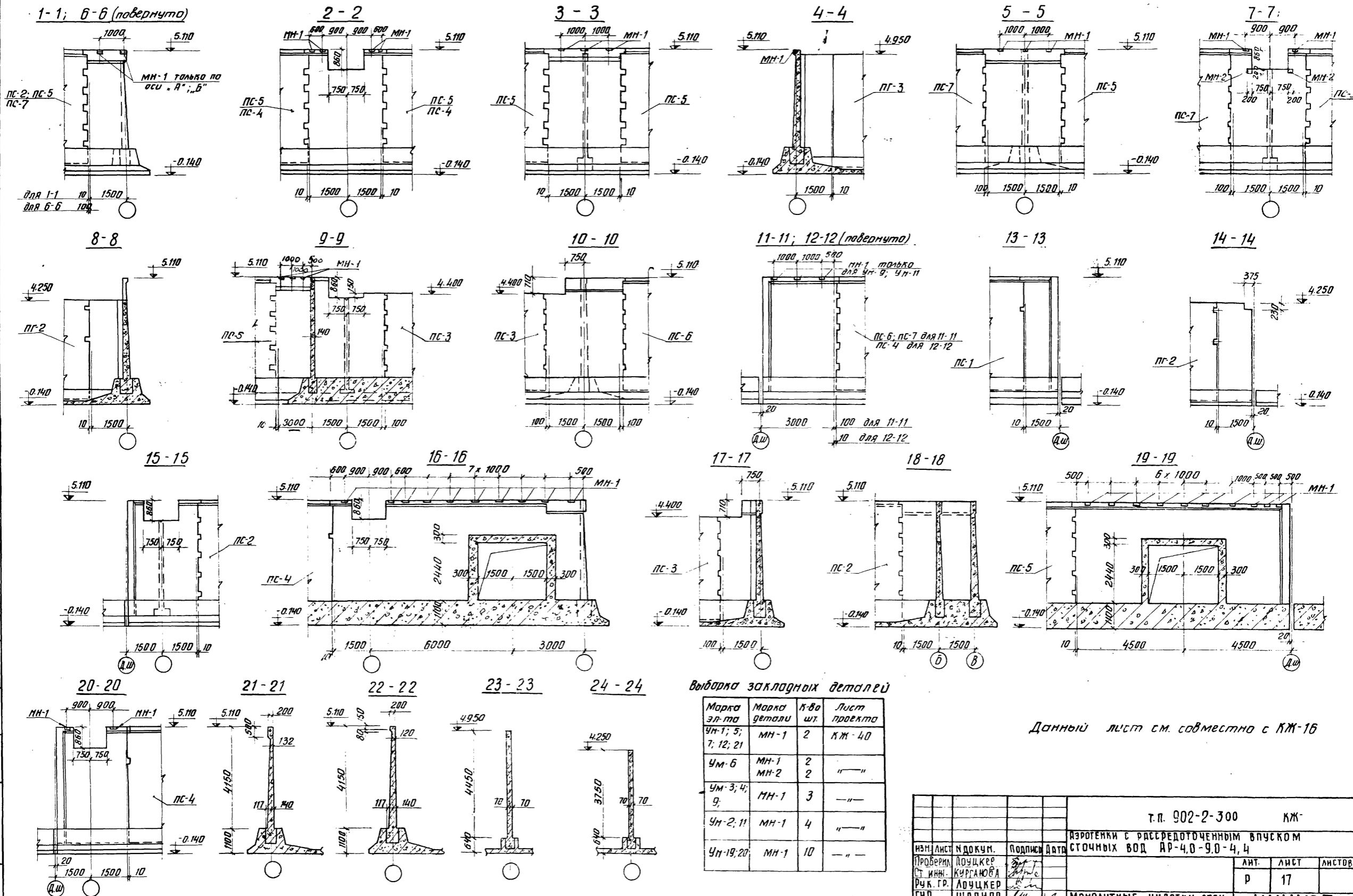
Марка стержня	Поз.	Экз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
C-1	1	—	8A.I	2450	14
	2	—	14A.II	2740	23
C-2	1	—	8A.I	2450	18
	3	—	14A.II	3500	25
C-3	1	—	8A.I	2450	22
	4	—	14A.II	4240	23
C-4	5	—	12A.II	1600	5
	6	общая дл.	8A.I	1000	6
I п.м.	7	—	12A.II	1880	5
	1	—	8A.I	2450	5
C-5	2.1	общая дл.	8A.II	1000	25
	I п.м.	6	8A.I	1000	12
C-6	8	—	10A.II	2400	10
	I п.м.	1	8A.I	2450	8
C-7	3	—	18A.II	3620	25
	1	—	8A.I	2450	11
C-8	10	—	16A.II	4880	23
	1	—	8A.I	2450	3
C-9	11	—	18A.II	5120	25
	6	—	8A.I	1000	6
C-10	12	—	14A.II	1950	5
	I п.м.	13	14A.II	1670	5
C-13	14	—	8A.I	3150	18
	15	—	8A.I	3480	32
KП-1	14	—	8A.I	3150	7
	16	—	16A.II	1290	30
KП-2	14	—	8A.I	1100	30
	18	—	6A.I	200	105
C-11	14	—	8A.I	3150	5
	19	—	10A.II	835	30
C-12	14	—	8A.I	3150	5
	20	—	8A.I	630	30
C-15	21	—	6A.I	200	150
	21	—	6A.I	150	75

1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.  
 2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.

ИЗМЕНИТ № ДОКУМ		ПОДПИСЬ ДАТА		Т.П. 902-2-300		КЖ	
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДВОТЧЕННЫМ ВЛИЧКОМ				СТОЧНЫХ ВСА АР-4.0-9.0-4.4			
ПРОБВРМ	АДУЦКР	СТЕАН	КРЫМСАН	РЧК.ГР	АДУЦКР	ИП	ШАРВРО
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. КАРКАСЫ.			
				ИП.М.		15	
				ИП.М.ЭП			



		Т.п. 902-2-300 КЖ	
		ЯЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД ЯР-4-9.0-4.4	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	АНТ.	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР		Р	16
СТ. ИНЖ. КУРГА НОВА		<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
РУК. ГР. ЛОУЦКЕР			
ГИП ШЛЯПОВО			
БЛИЖ. ОТЯ ПРОНИН		МОНОАНТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ОПЛАУБКА. ПАЯНЫ.	
ИЗЧ. ОТЯ КРЯСЯВИН			



Выборка закладных деталей

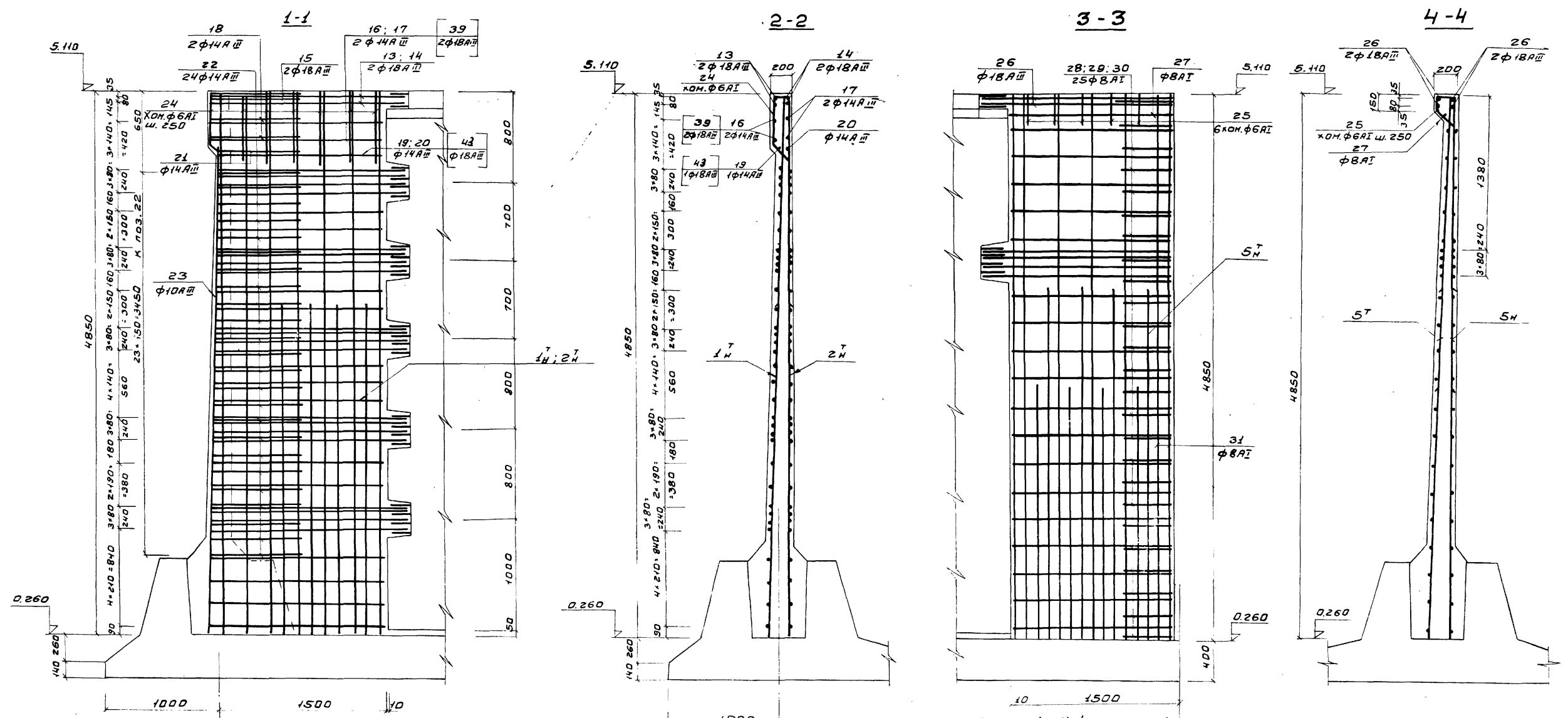
Марка эл.та	Марка детали	К-во шт.	Лист проекта
Уч-1; 5; 7; 12; 21	МН-1	2	КЖ-40
Уч-6	МН-1 МН-2	2 2	" "
Уч-3; 4; 9;	МН-1	3	" "
Уч-2; 11	МН-1	4	" "
Уч-19; 20	МН-1	10	" "

Данный лист см. совместно с КЖ-16

т.п. 902-2-300		КЖ-	
Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод АР-4.0-9.0-4.4			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОБЕРИЛ	ЛОУЦКЕР		
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР		
ГИП	ШАПИРО		
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПРОНИН		
МАШ. ОТД.	КРАСАВИН		
ЛИСТ	17	ЛИСТ	17
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ОПАЛУБКА. РАЗРЕЗЫ.		<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

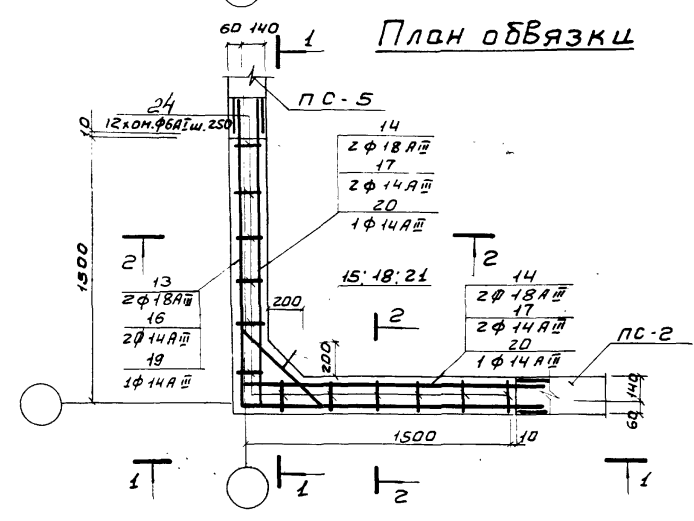
СОГЛАСОВАНО  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-300  
 АЛБОМ IV  
 ЧИС. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Т И П О В О Й П Р О Е К Т  
УЗ-2-300 А Л Б О М IV

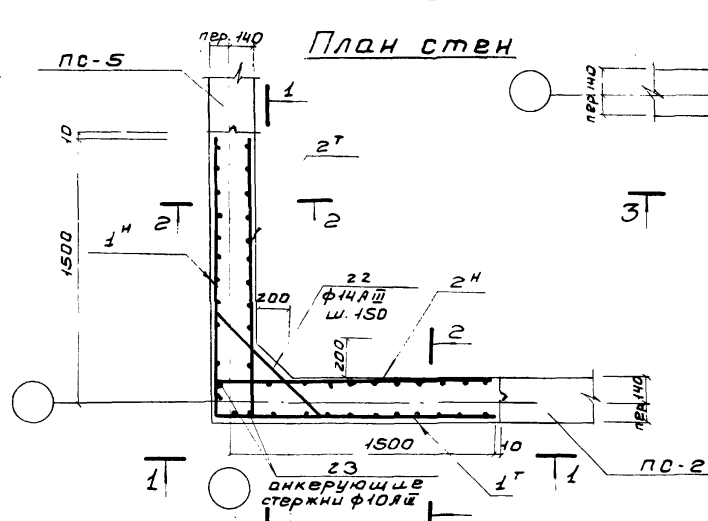


УМ-1

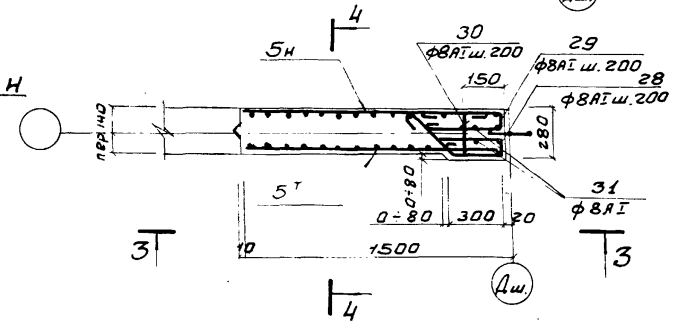
Ум-13, Ум-14 /зеркально/



План обвязки

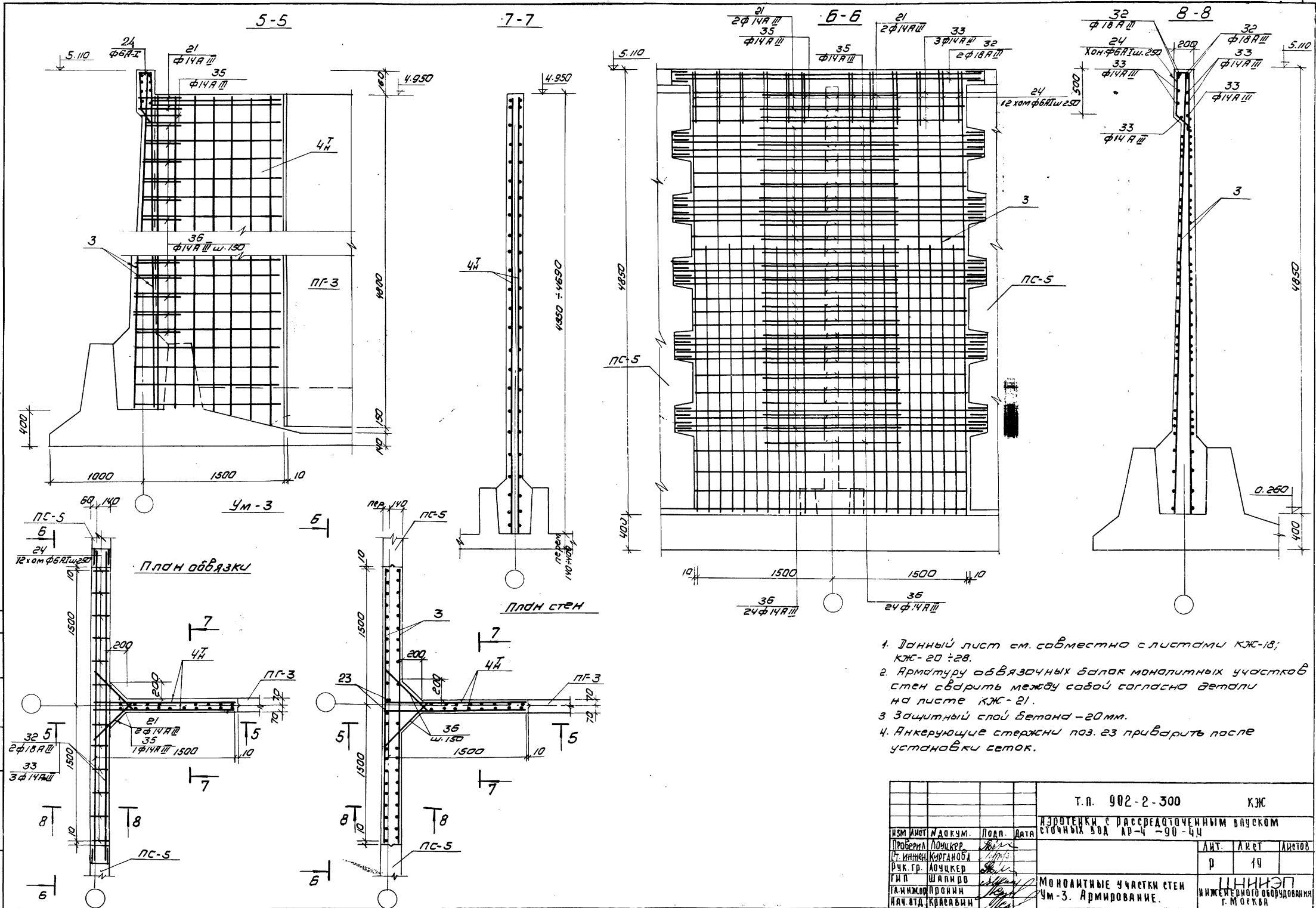


План стен



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-19 ÷ КЖ-28.
2. Примечания см. на листе КЖ-19.
3. Позиции, заключенные в [ ] относятся к монолитному участку Ум-5.

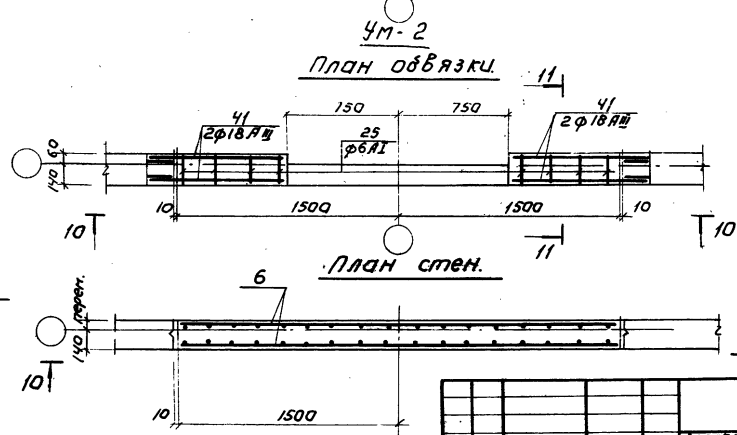
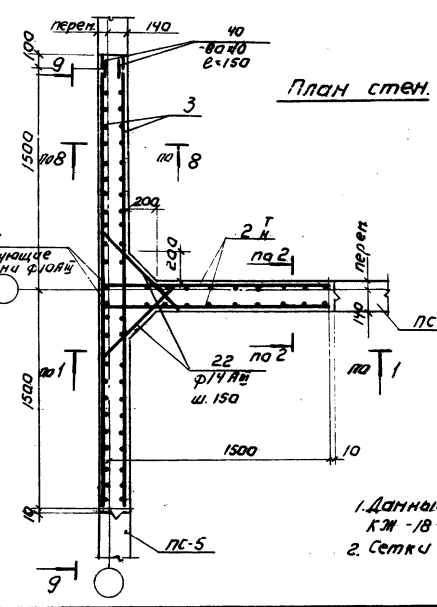
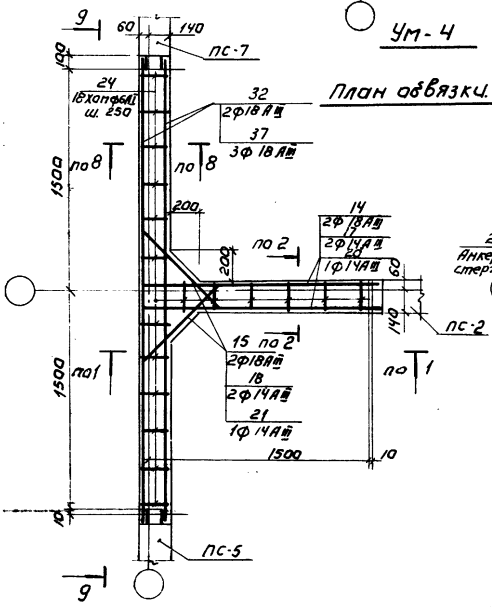
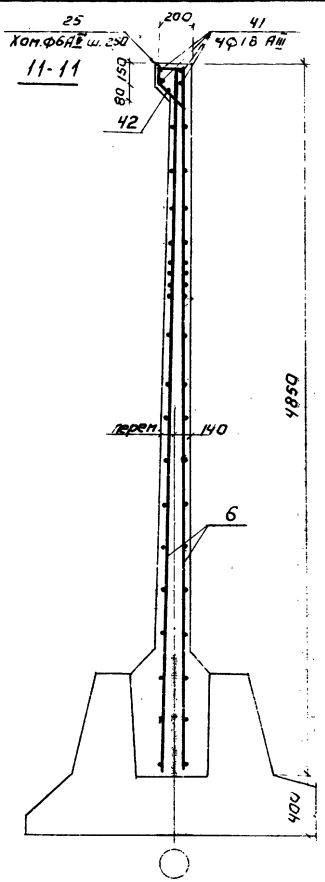
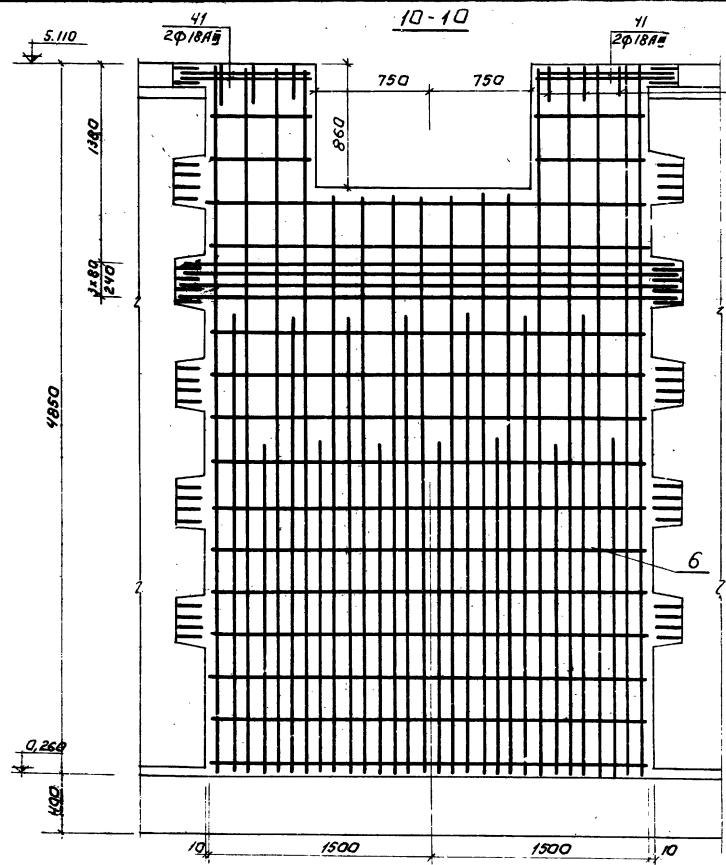
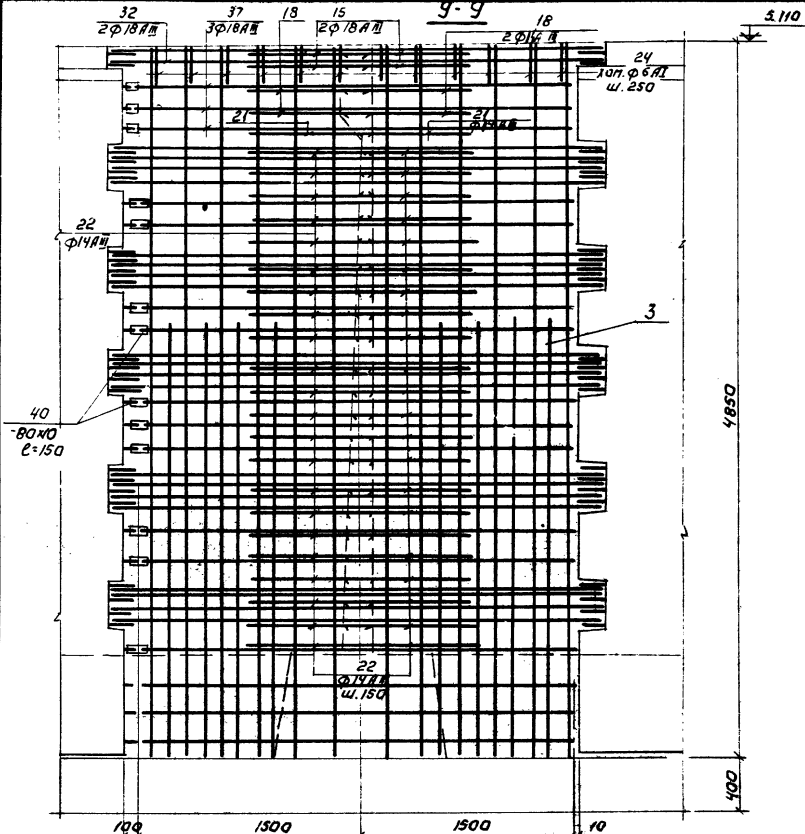
Т.П. 902-2-300				КЖ	
Аэротенки с распределенным впуском сточных вод Ар-4-90-4,4					
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		18
ДИП.	ШАПАРОВ	ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОХОРОВ		
НАЧ. ОТД.	КОРЯВИН				
Монолитные участки стен Ум-4; Ум-13; Ум-14 Армирование				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-18; КЖ-20 и 28.
2. Арматуру обвязочных блоков монолитных участков стен свернуть между собой согласно детали на листе КЖ-21.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.
4. Анкерующие стержни поз. 23 приварить после установки сеток.

Т.п. 902-2-300		КЖ	
ИЗМЕНЕНИЯ С РАССРЕДТОЧЕННЫМ ВЪЕЗОМ			
СТОЯЧНЫХ ВЪЕЗДОВ АР-4-90-40			
ИЗМ. ИЛИЕТ	ИЛИЕТ	ПОДП.	ДАТА
ПРОБЛЕМА	ЛОУЧКЕР		
СТ. ИНЖЕНЕР	КОРГАНОВА		
РЧК. ГР.	ЛОУЧКЕР		
ГИП	ШАЛЯРОВА		
ТАМНИКОВ	ПРОНИН		
ИЗМ. ВЪЕЗД	КОРГАНОВА		
Монолитные участки стен		Лист	Листов
Ум-3. Армирование.		р	19
		ЦНИИЭП	
		ИНИЖЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО  
УТВЕРЖДЕНО



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ - 18-19; 21-28.  
2. Сетки поз. 6 вырезать по месту.

Т.П. 902-2-300			КЖ		
АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВПУСКОМ					
СТОЧНЫХ ВОД АД-40-9.0-4.4					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АРТ.	ЛИСТ
ПРОЕКТ	АЛБГОМ IV	И.И. КУРТАКОВА	1980	Р	20
ИЗМ. ГР.	КОШЕЛКОВ	И.И. КУРТАКОВА			
Т.И.П.	И.И. КУРТАКОВА	И.И. КУРТАКОВА			
И.И. КУРТАКОВА	И.И. КУРТАКОВА	И.И. КУРТАКОВА			
И.И. КУРТАКОВА	И.И. КУРТАКОВА	И.И. КУРТАКОВА			
Монолитные участки стен Ум-2; Ум-4. Армирование.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА	





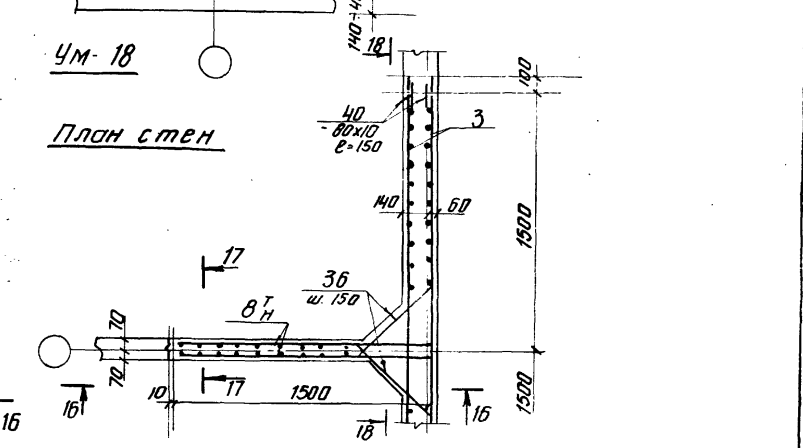
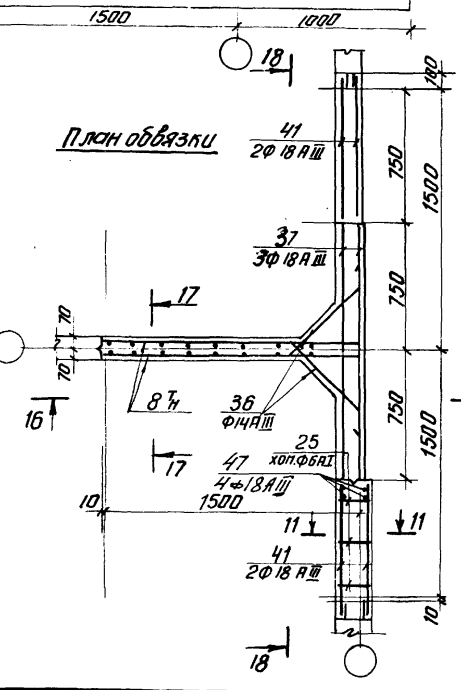
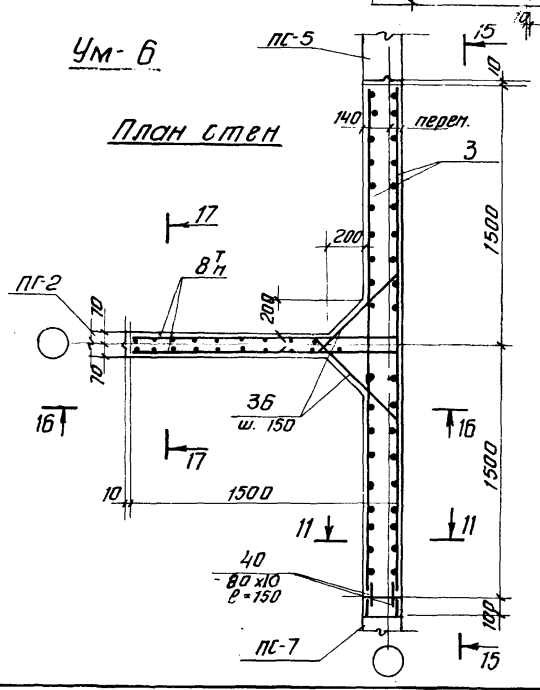
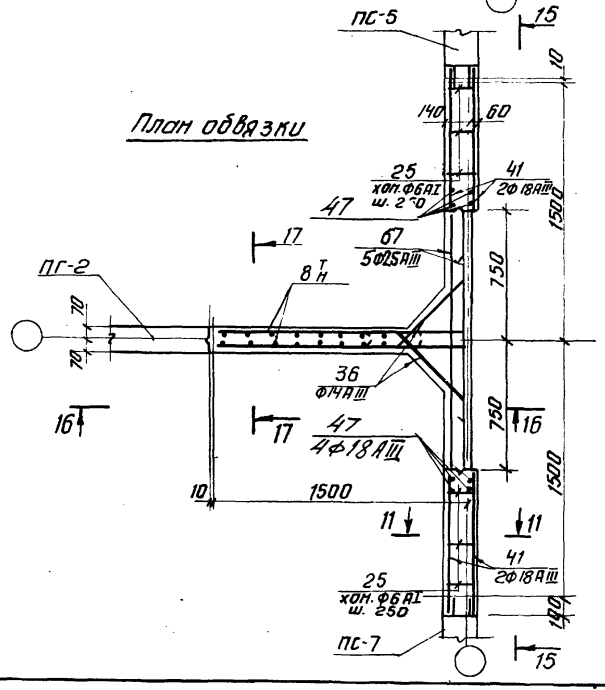
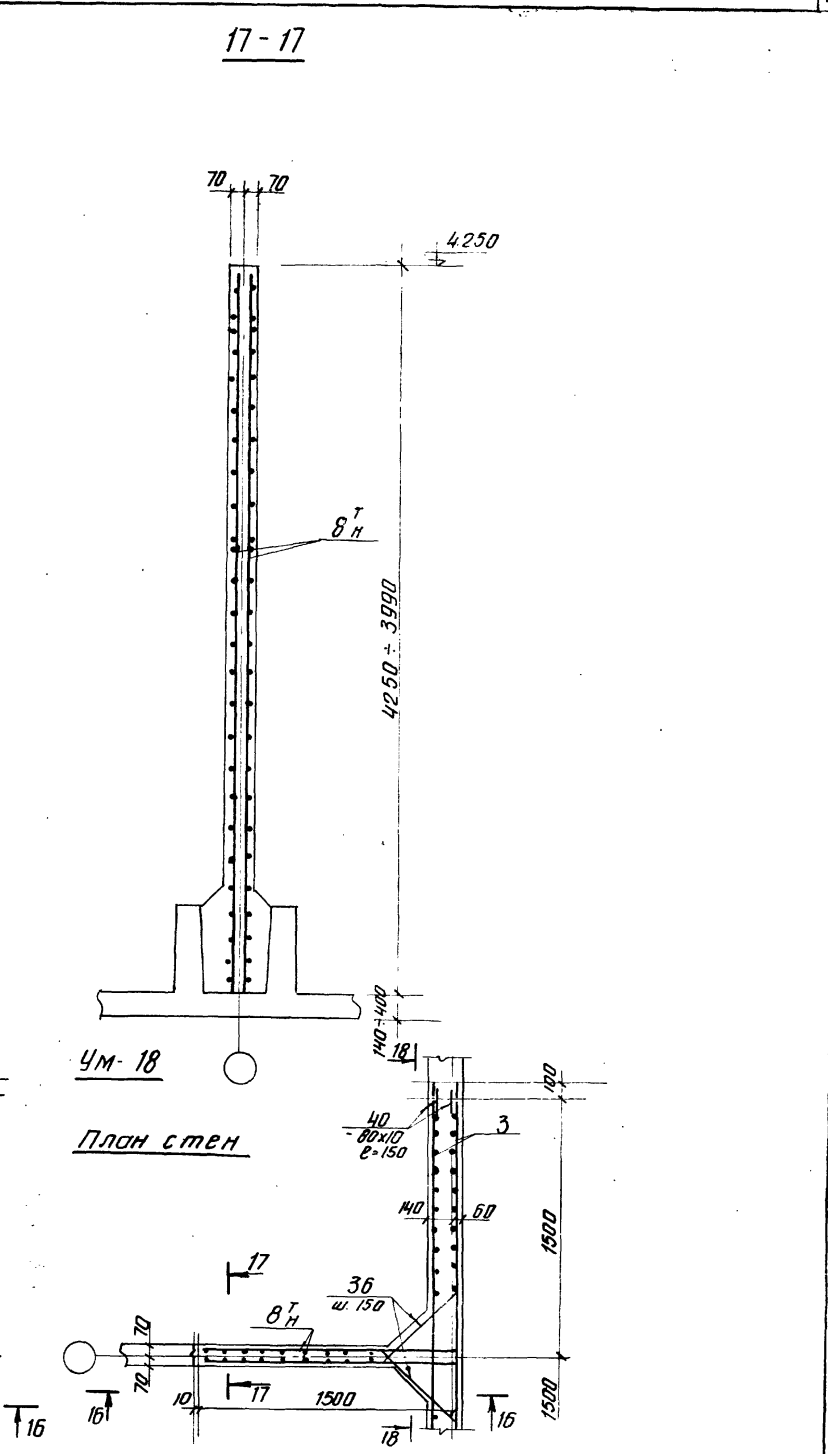
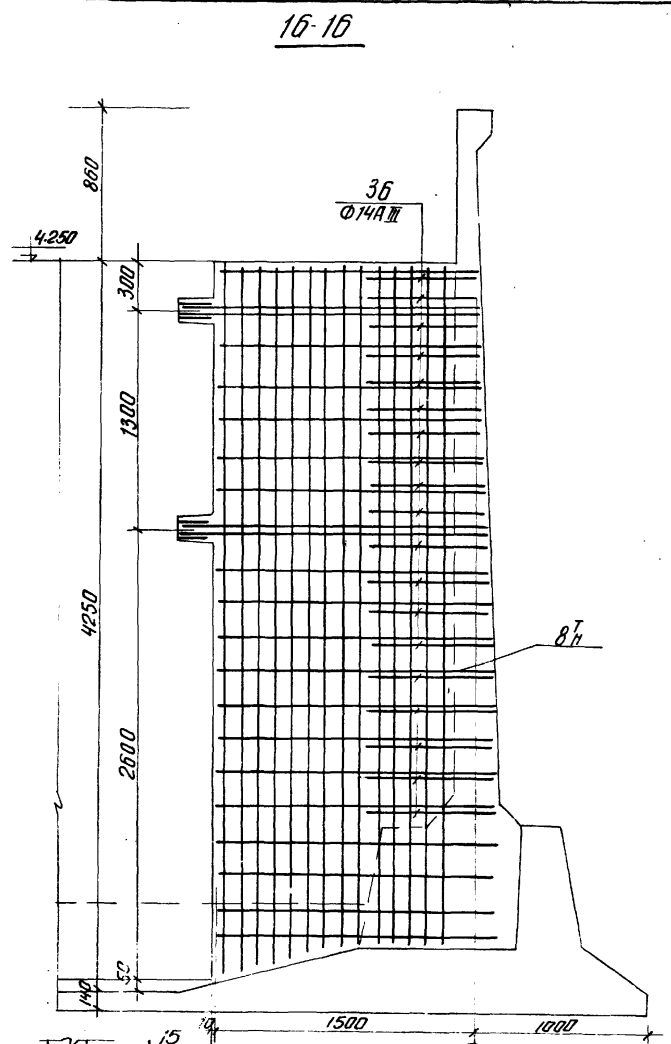
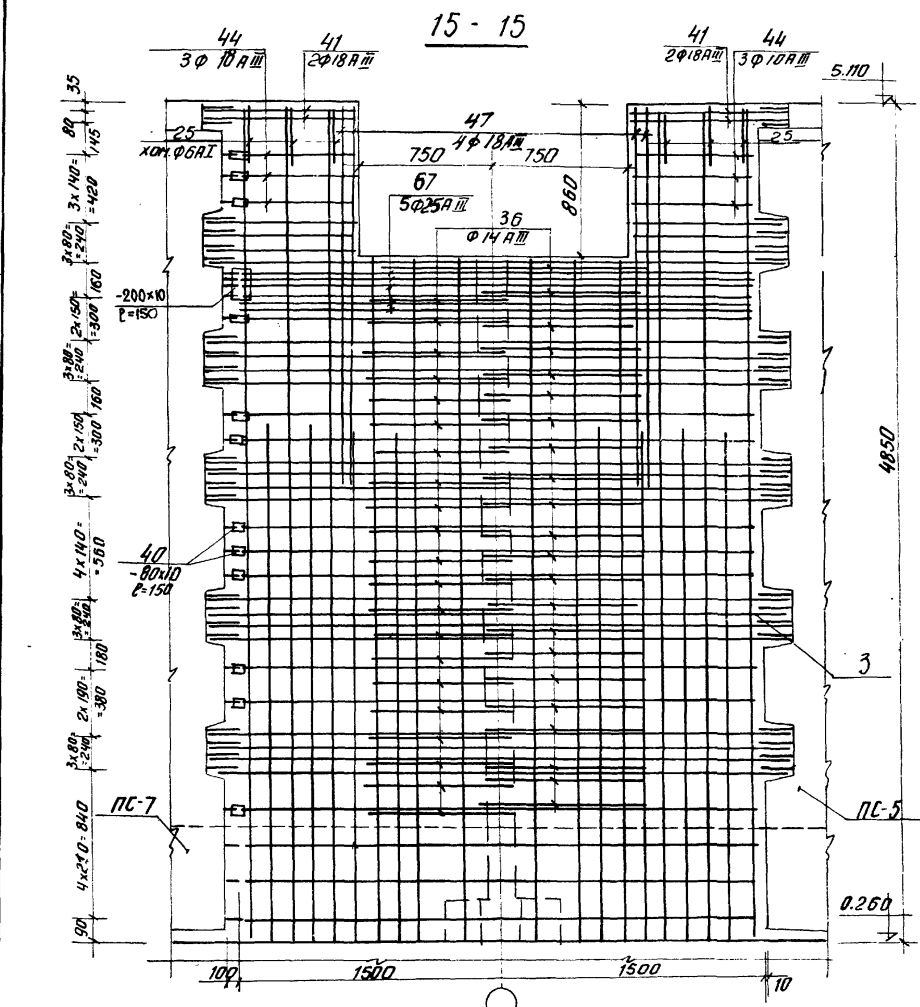
АЛБОМ IV

902-2-300

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

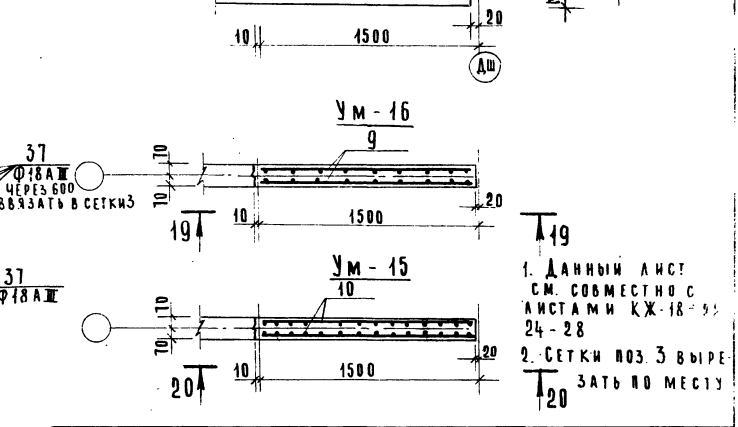
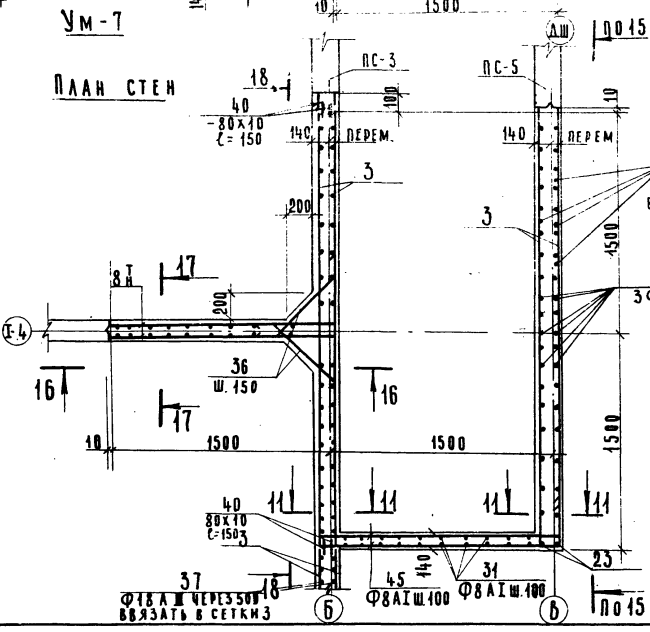
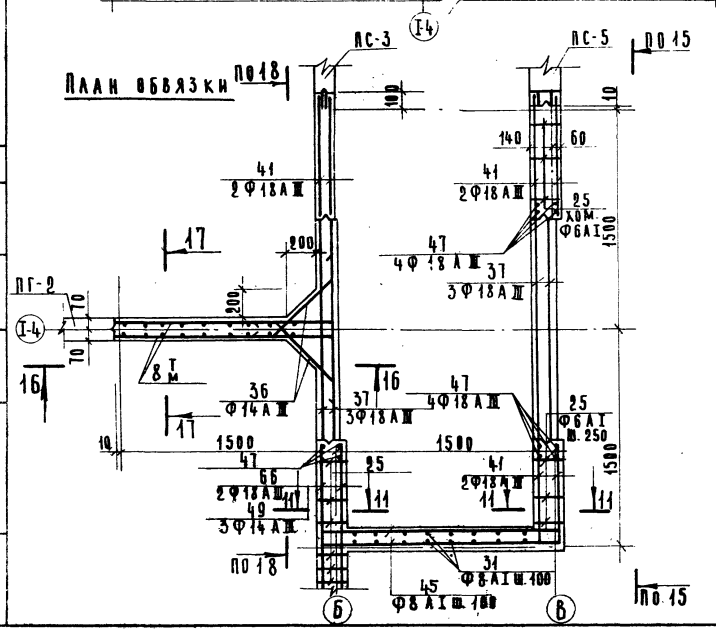
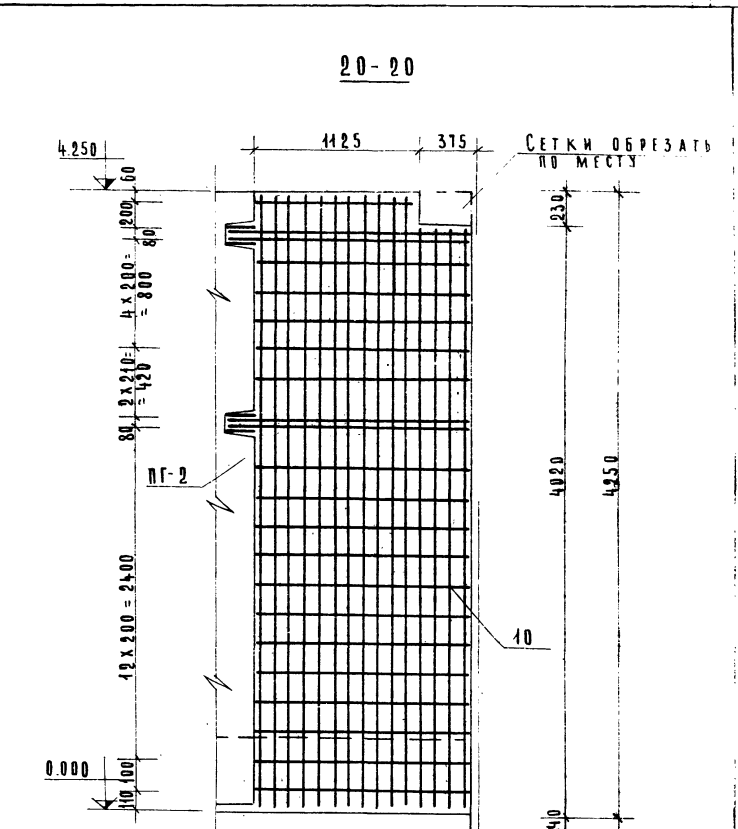
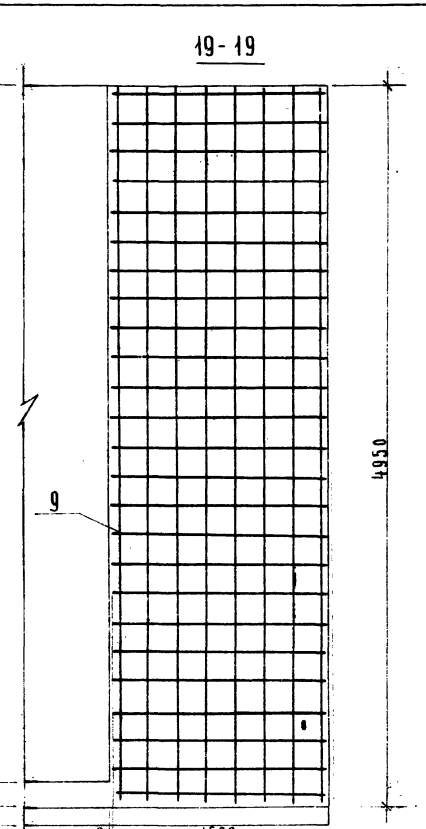
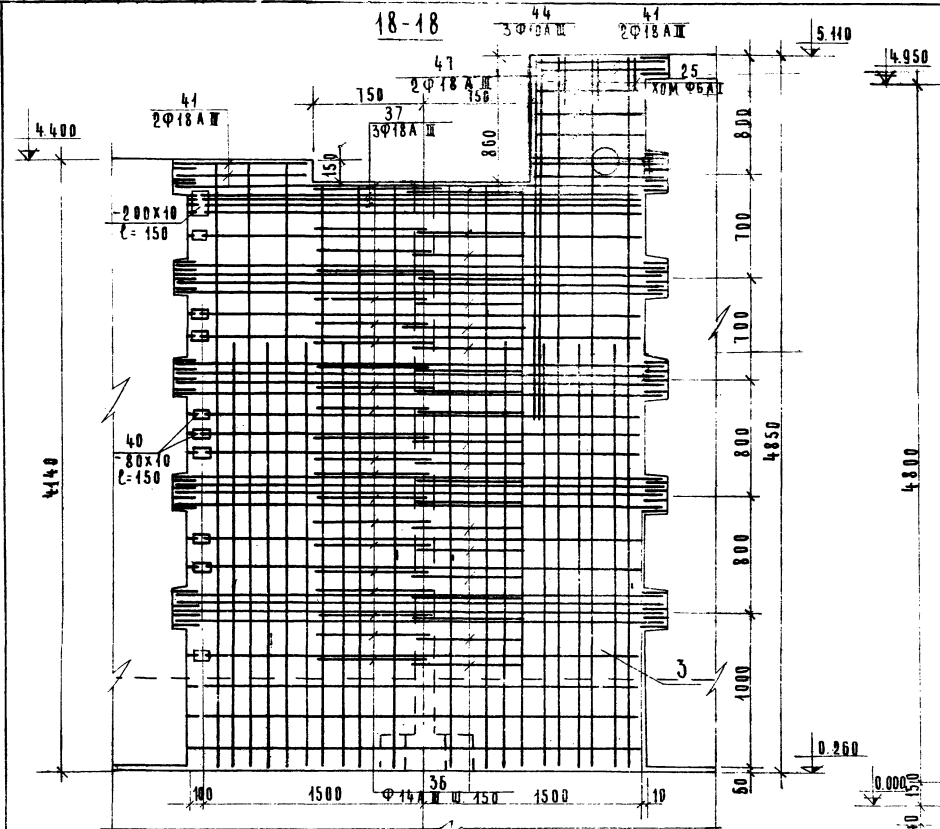
СИЛАКОВИЧУ

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА



				г.п. 902-2-300 КЖ		
				АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ		
				СТОЧНЫХ ВОД АР-4.0-9.0-4,4		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСИ	ДАТА	АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	С.И.	1977	Р	22	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	С.И.				
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	С.И.				
ГИП	ШАПИРО	С.И.				
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОНИН	С.И.				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	С.И.				
				МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
				Ум-6; Ум-18		
				АРМИРОВАНИЕ		

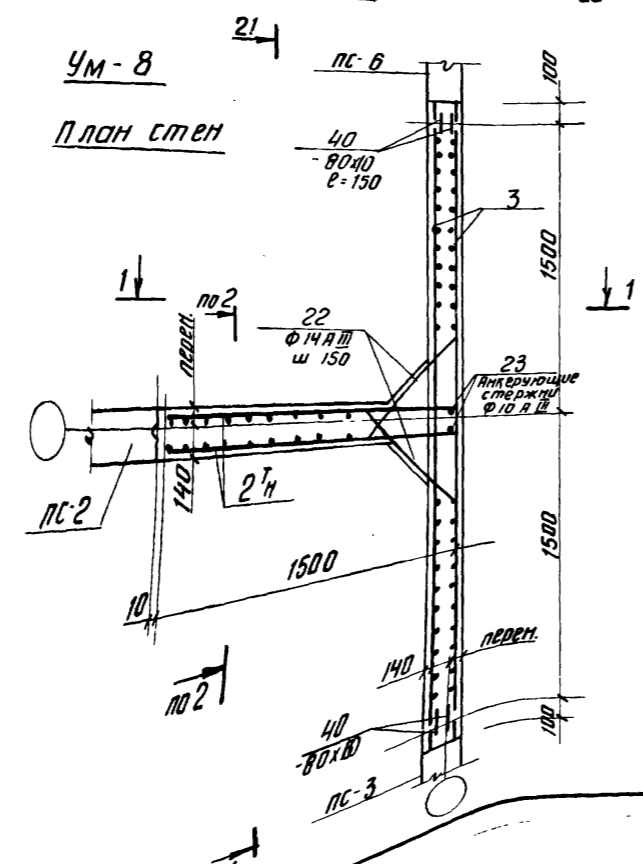
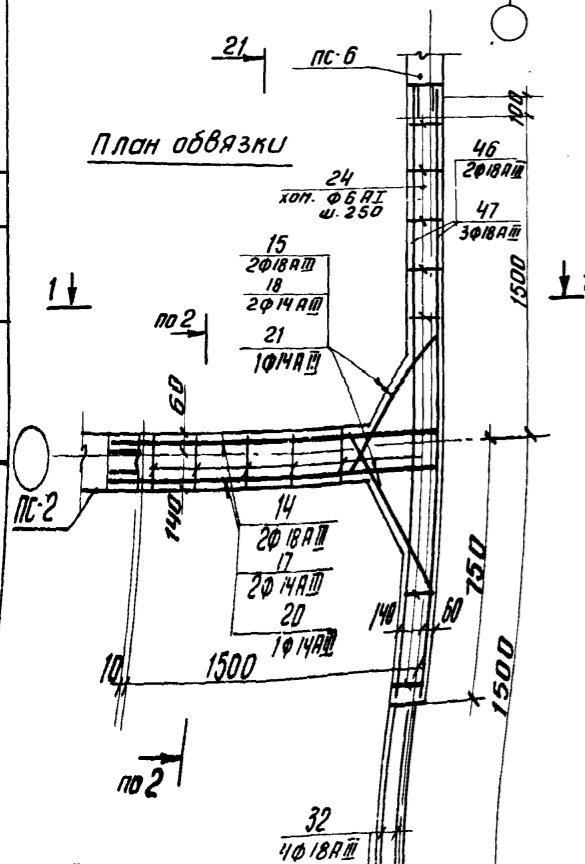
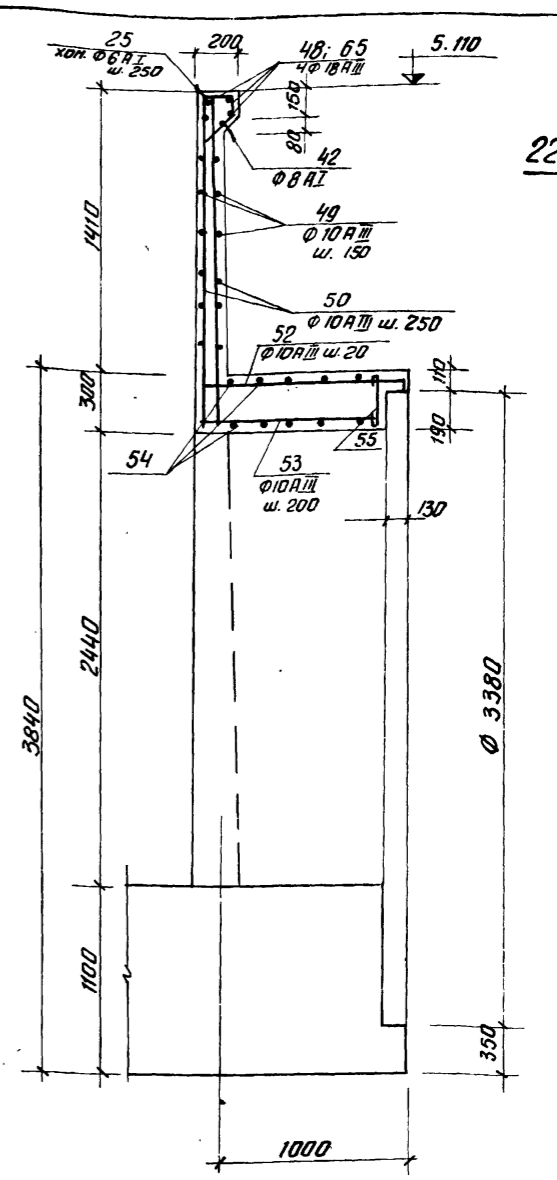
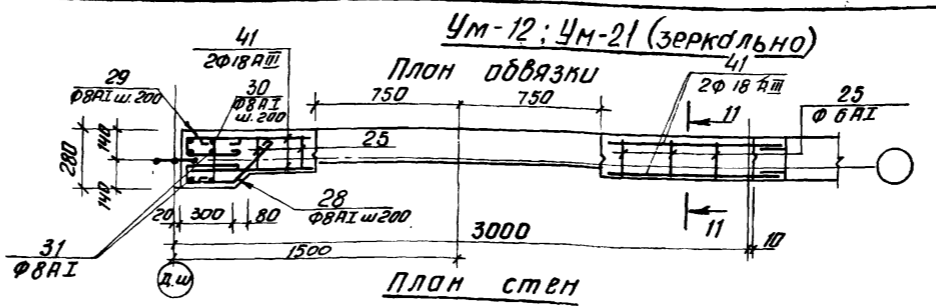
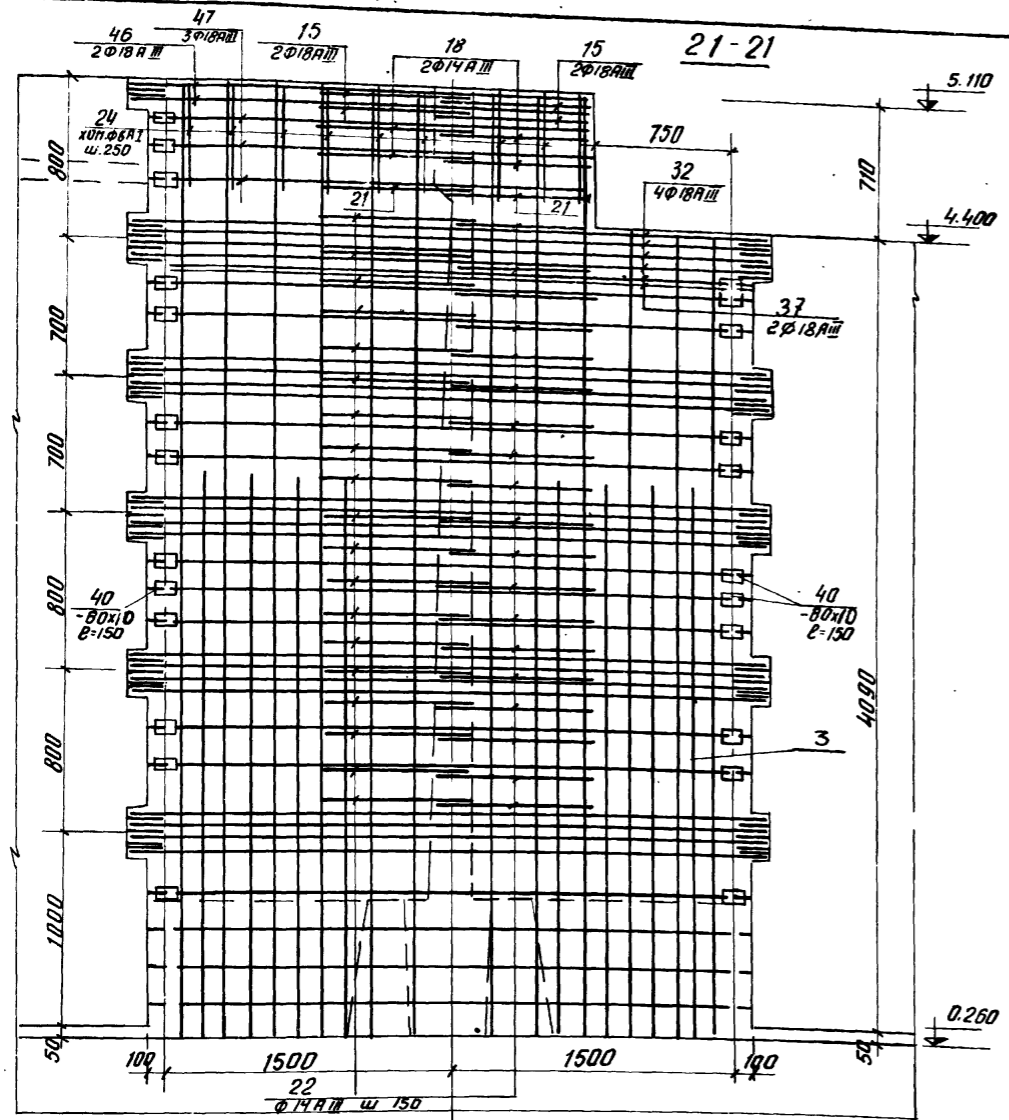
СОГЛАСОВАНО  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-300 АКСИОН V  
 ИЛИ ПОД ПЛОЩАДЬ И ДАТА



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КХ-18-90 24-28
2. СЕТКИ ПОЗ. 3 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

Т. П. 902-2-300		КХ	
АРМОСЕТКИ С РАСПРЕДЕЛЕННЫМ ВЯЗКОМ СТОЧНЫХ ВОД. АР-40-90-4.4.			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОБ.	ЛЮЦКЕР		
СТ. ИНЖ.	КУРТАНОВА		
РУК. ГР.	ЛЮЦКЕР		
ГИП.	ШАЛЮП		
САМ. ИНЖ.	КОРОНИН		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		
МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН		ЦНИИЭП	
УМ-7; УМ-15; УМ-16.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
АРМИРОВАНИЕ.		Г. МОСКВА	

ИЗДАНИЕ ПЕРВЫЕ  
МАЙ 1977  
НАБОР ИИ



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ - 18-23; 25-28.
2. В монолитном участке Ум-20 сетку поз. 3 обрезать по месту.

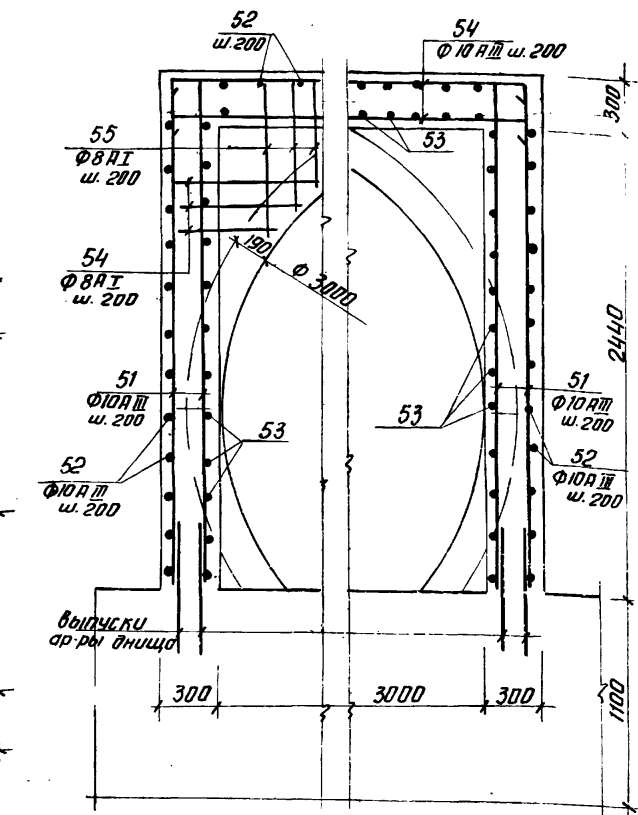
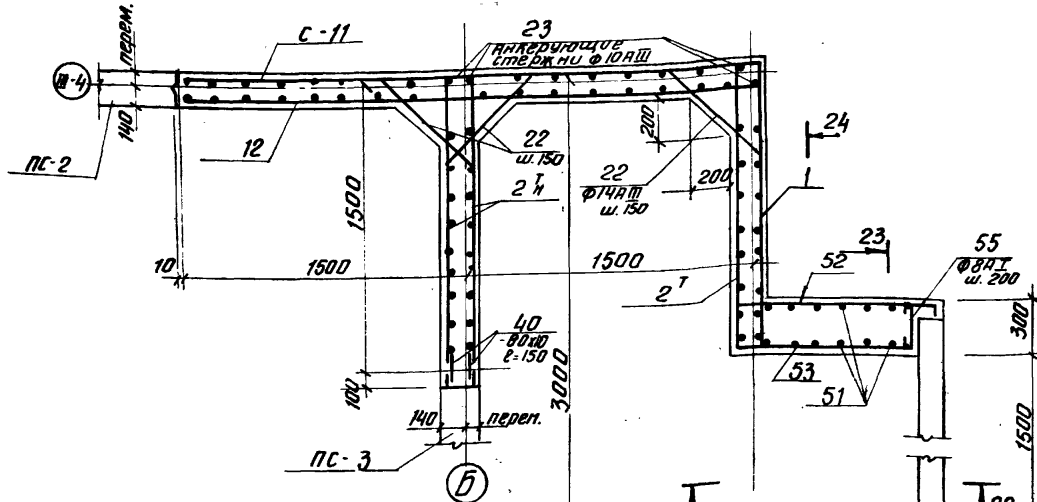
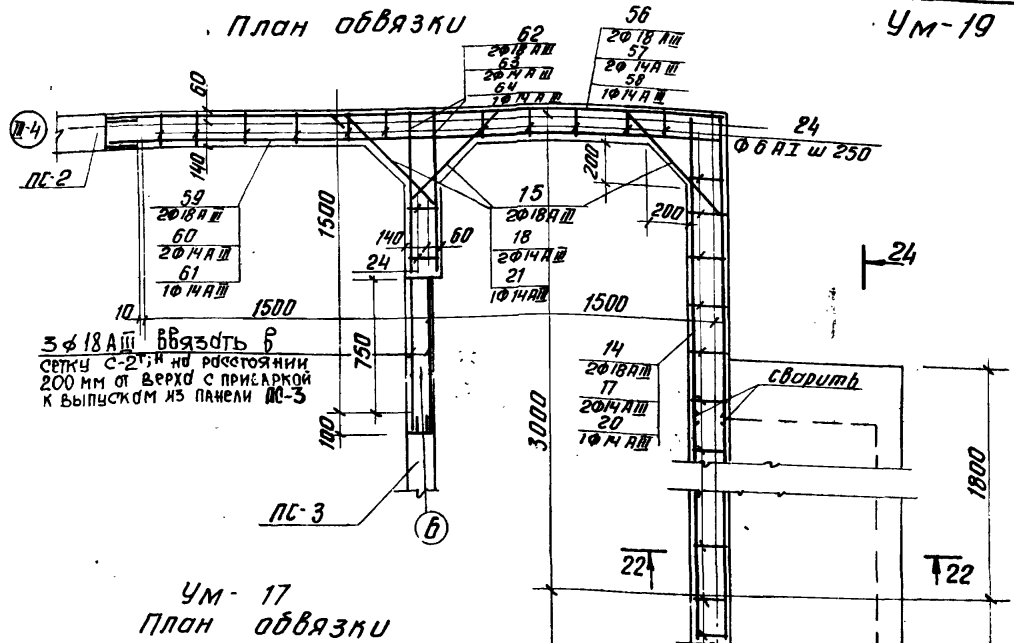
г.п. 902-2-300		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТЫ ДОКУМ.		АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ	
ПРОВЕРКА		СТОЧНЫХ ВОД	
СТ. ИНЖ.		АР-4,0-9,0-4,4	
РУК. ГР.		АНТ.	
ТИП		ЛИСТ	
ГЛ. ИНЖ.		ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.		Р	
Монолитные участки стен		24	
Ум-8; Ум-12; Ум-20; Ум-21.		ЦНИИЭП	
Армирование.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. М. ОСКВА	

План обвязки

УМ-19

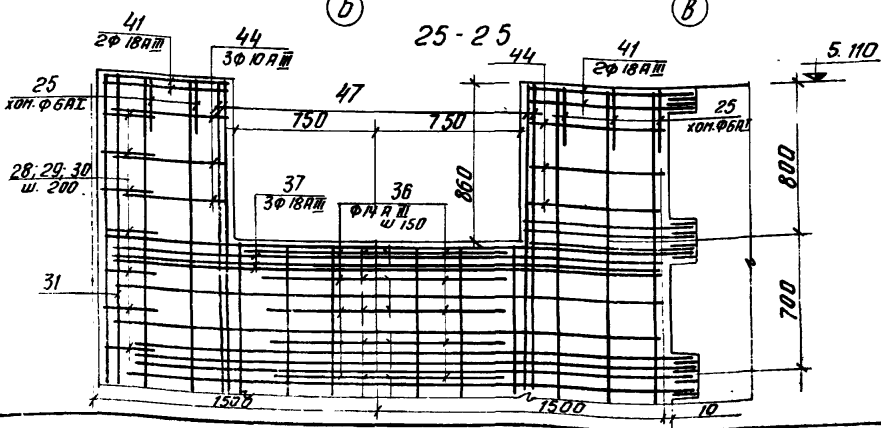
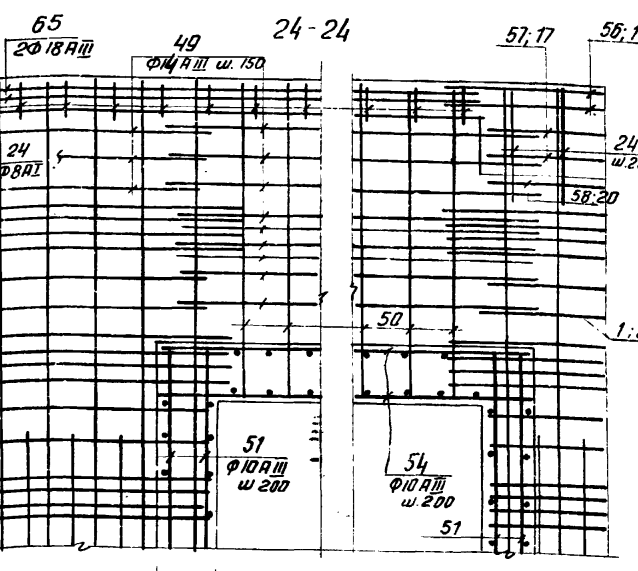
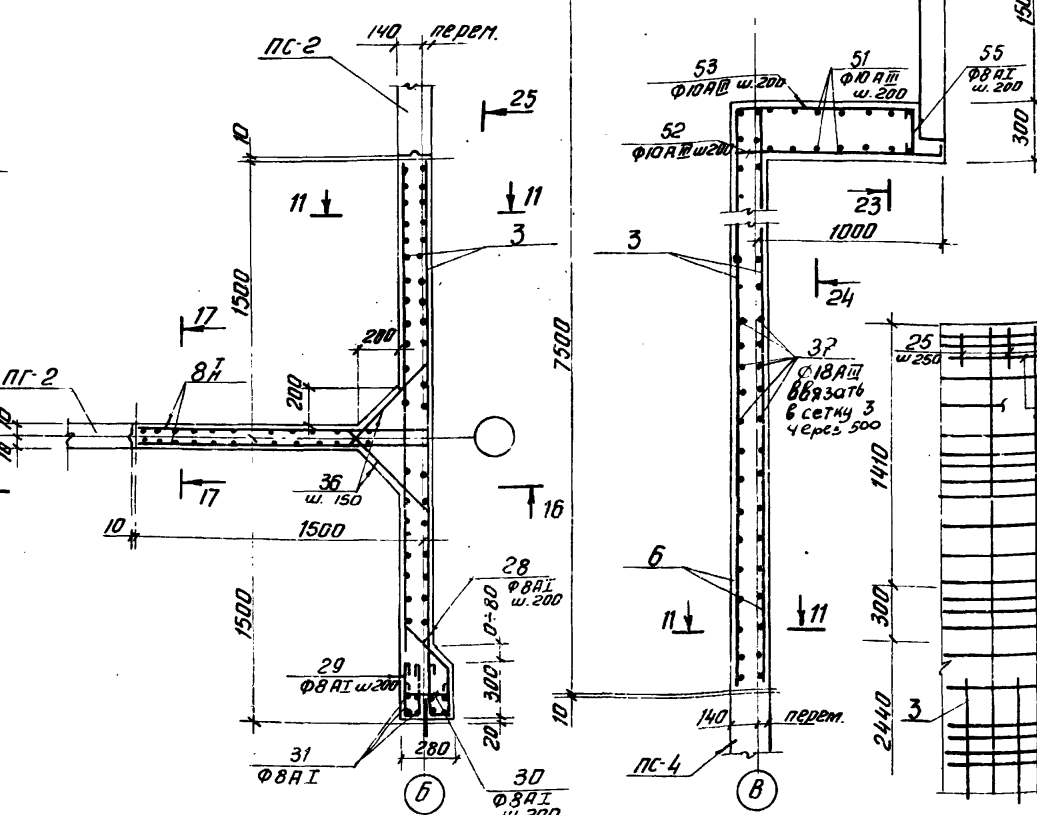
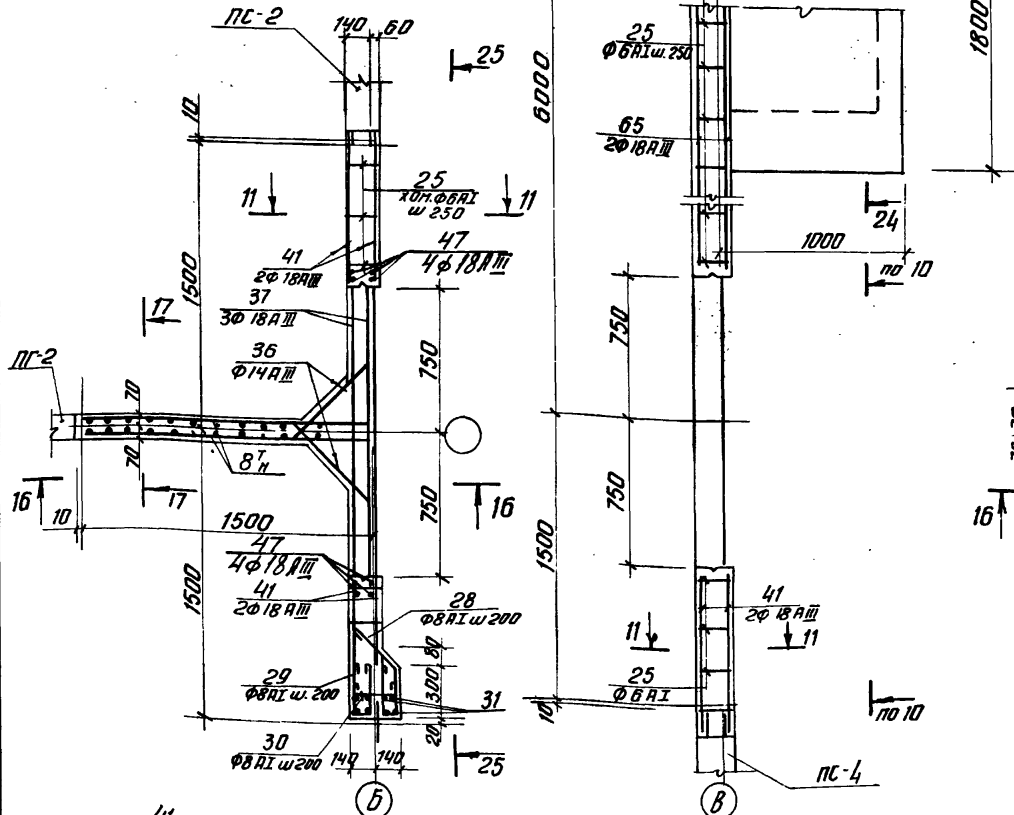
План стен

23-23



УМ-17  
План обвязки

УМ-17  
План стен



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-18÷24; 26-28
2. В монолитном участке УМ-19 сетку поз. 3 обрезать по месту.

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		Т.П. 902-2-300 КЖ-		
ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР				Аэротенки с рассредоточенным впуском		
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА				СТОЧНЫХ ВОД АР-40-9,0-4,4		
РУК. ГР. ЛОУЦКЕР				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП ШАПНРО				Р	25	
ГЛ. ИНЖ. ПРОНИН				Монолитные участки стен		
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				УМ-17; УМ-19		
				Армирование		
				ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				г. МОСКВА		

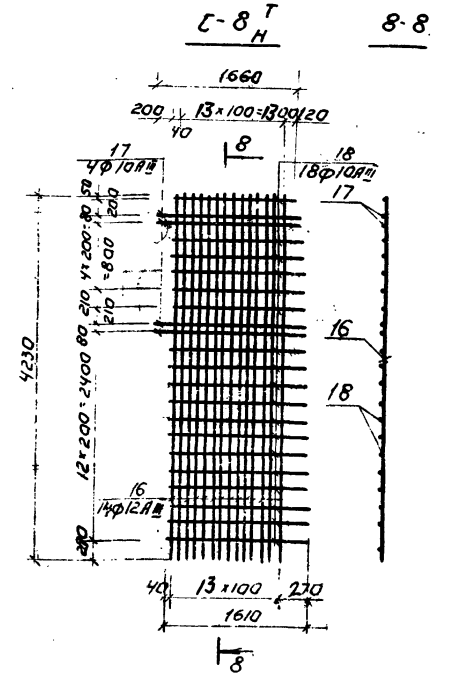
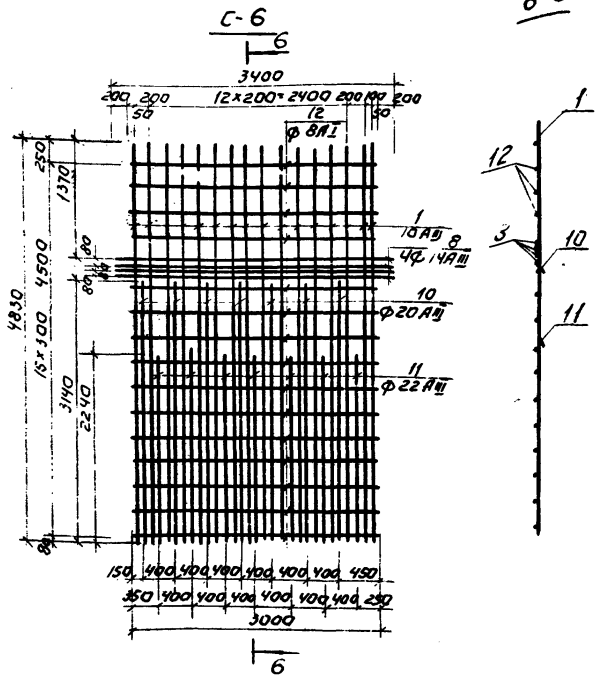
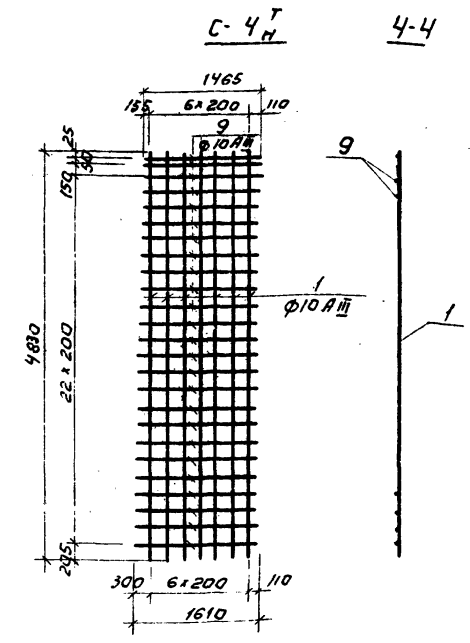
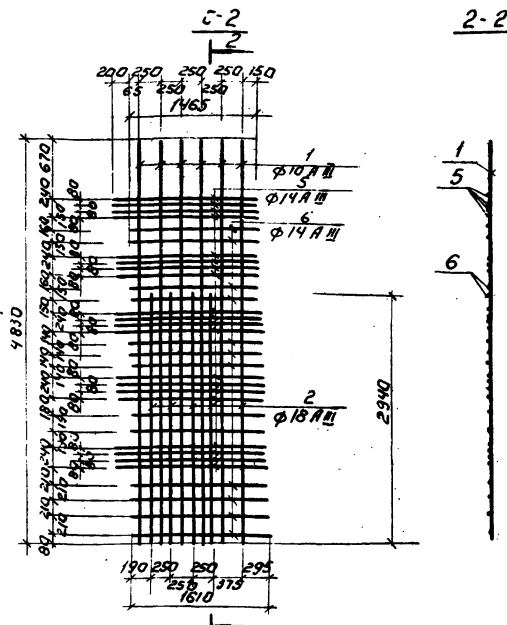
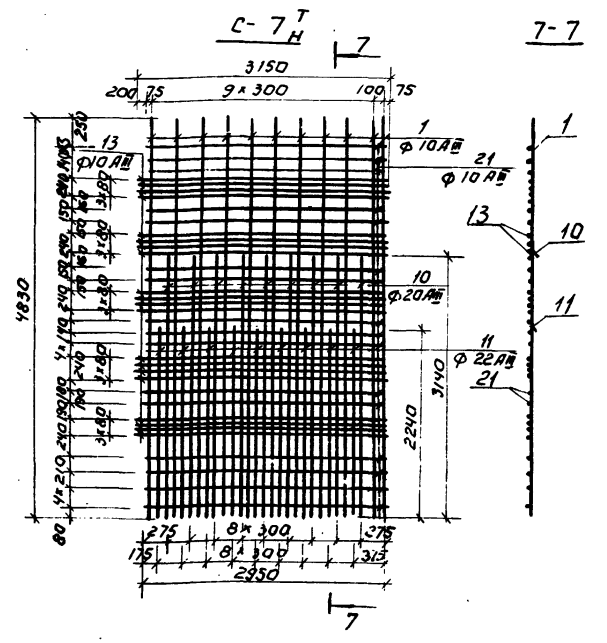
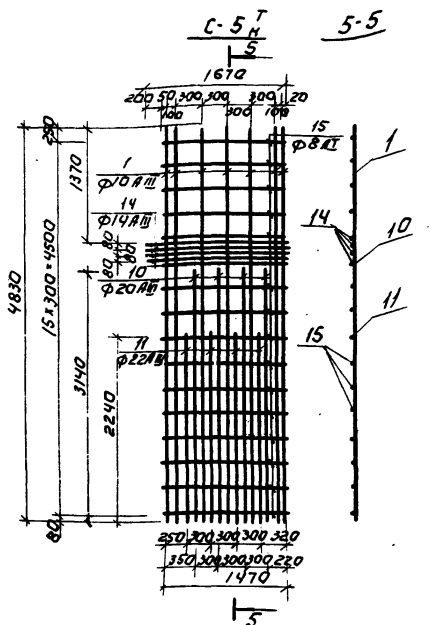
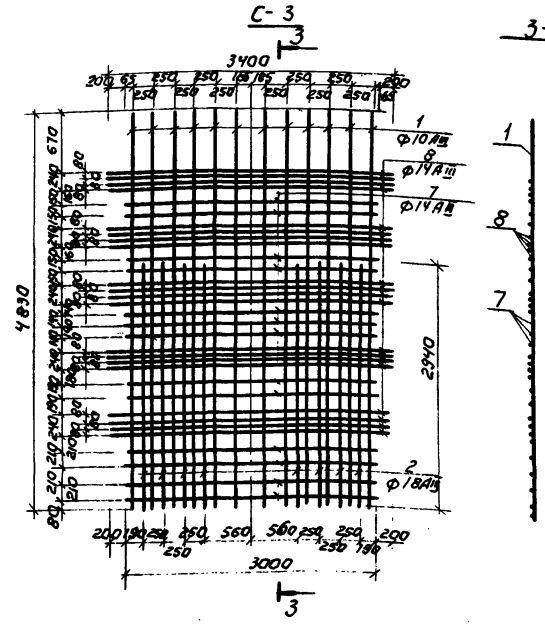
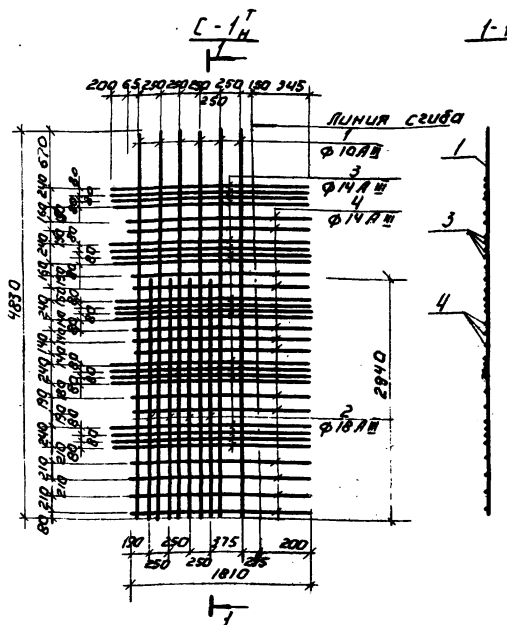
Альбом IV

902-2-300

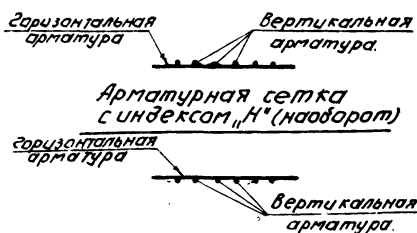
Типовой проект

Согласовано

Имя и Подпись и Дата



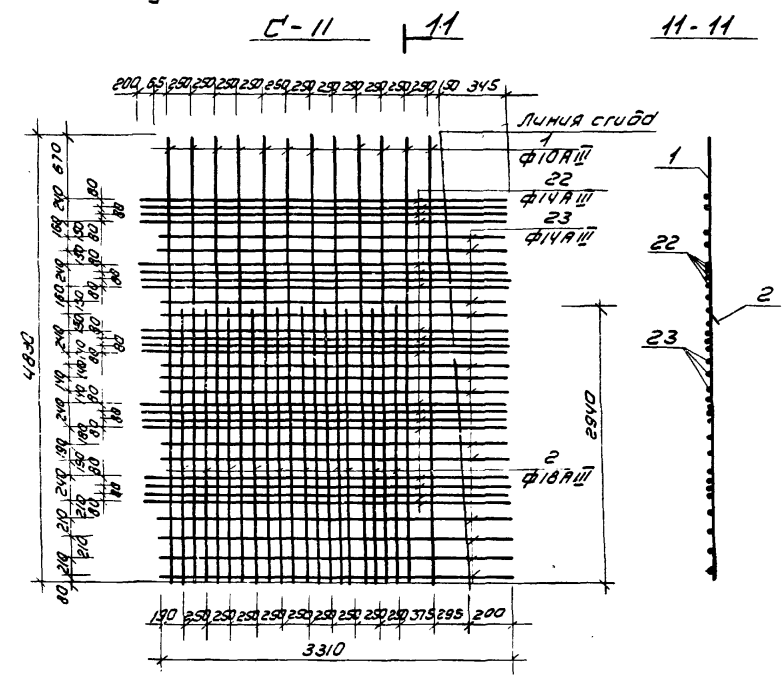
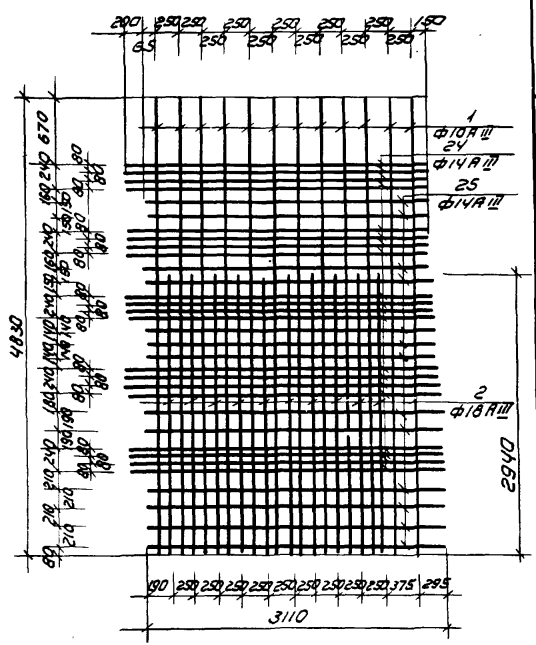
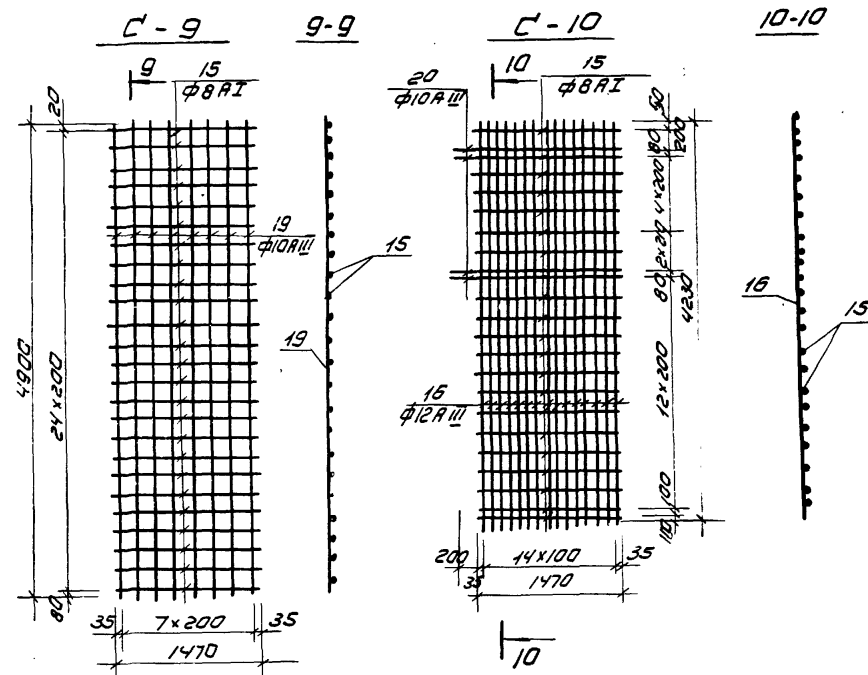
Арматурная сетка с индексом "Т" (ТАК).



Данный лист см. совместно с листом КЖ-18 ÷ 25; 27-28.

ИЗМ. ЛИС. № ДР. КУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		Т.П. 902-2-300 КЖ	
ПРОБРА. МОЩ. КРР		АЭРОТЕНКИ С РАСРЕДТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ	
СТ. ИНЖ. КУРАКОВА		СТОЧНЫХ ВОД АР-4-9.0-4.4	
Р.К.Т.Р. ЛОЩКЕР		АНТ.	ЛИСТ
Г.И.П. ШАЦКО		26	
К.И.И.И.И. ИРВИН		МОНАДНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН.	
И.А.И.И.И. КРАСАВИЧ		АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-8	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Спецификация арматуры на одну марку



Марка	№№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одной марке	
					φ мм	Длина мм
C-1	1	—	10A III	4830	6	29,0
	2	—	18A III	2940	4	11,8
	3	—	14A III	2010	20	40,2
	4	—	14A III	1810	13	23,5
C-2	1	—	10A III	4830	6	29,0
	2	—	18A III	2940	4	11,8
	5	—	14A III	1740	20	34,8
C-3	1	—	10A III	4830	12	58,0
	2	—	18A III	2940	8	23,5
	7	—	14A III	3000	13	39,0
C-4	1	—	10A III	4830	7	33,8
	9	—	10A III	1540	25	38,5
C-5	10	—	20A III	3140	4	12,6
	11	—	22A III	2240	4	9,0
	14	—	14A III	1670	4	6,7
	15	—	8A I	1470	16	23,5
	1	—	10A III	4830	7	33,8
C-6	1	—	10A III	4830	16	77,3
	8	—	14A III	3400	4	13,6
	12	—	8A I	3000	15	45,0
	10	—	20A III	3140	7	22,0
	11	—	22A III	2240	7	15,7
C-7	1	—	10A III	4830	12	58,0
	2	—	18A III	2940	10	29,4
	22	—	14A III	3510	20	70,2
	23	—	14A III	3310	13	43,0
	1	—	10A III	4830	12	58,0
C-8	16	—	12A III	4230	14	63,5
	17	—	10A III	1680	4	6,7
	18	—	10A III	1540	18	28
	19	—	10A III	4900	8	39
C-9	15	—	8A I	1470	25	37
	16	—	12A III	4230	15	63,5
C-10	20	—	10A III	1670	4	6,7
	15	—	8A I	1470	19	28,0
C-11	1	—	10A III	4830	12	58,0
	2	—	18A III	2940	10	29,4
	22	—	14A III	3510	20	70,2
	23	—	14A III	3310	13	43,0
	1	—	10A III	4830	12	58,0
C-12	2	—	18A III	2940	10	29,4
	24	—	14A III	3250	20	65,0
	25	—	14A III	3050	13	39,7
	10	—	20A III	3140	7	22,0

Данный лист см. совместно с листом КЖ-26.

Т.п. 902-2-300				КЖ		
ИЗМ. Лист				Аэротенки с распределенным впуском сточных вод. ЯР-4-9.0-4.4		
Проверил	Л.ОУЦКЕР	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Ст. инж.	Курганова			27		
Чк. гр.	Л.ОУЦКЕР			ЦНИИЭП		
Инж.	Шяпиро			Инженерного оборудования		
Инж. студ.	Красавин			г. Москва		

Ведомость стержней на один элемент

Мар-ка ст-ля	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.	Мар-ка ст-ля	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.	Мар-ка ст-ля	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.	Мар-ка ст-ля	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
УМ-1	13		18A III	3400	2	УМ-5	13	См. выше	18A III	3400	2	УМ-10	25	См. выше	6A I	680	12	УМ-11	18	—	14A III	1260	6
	14		18A III	1820	4		14	—	18A III	1820	4		28		8A I	1070	25		20	—	14A III	1260	1
	15		18A III	1540	2		15	—	18A III	1540	2		29		8A I	810	25		21	—	14A III	1260	3
	16		14A III	3010	2		17	—	14A III	1610	2		30		8A I	540	25		22	—	14A III	1260	72
	17		14A III	1610	4		18	—	14A III	1260	2		31		8A I	4930	6		23	—	10A III	4530	4
	18		14A III	1260	2		20	—	14A III	1570	1		37	См. выше	18A III	3000	4		24	—	6A I	1380	15
	19		14A III	2930	1		21	—	14A III	1260	1		42		8A I	3100	1		25	—	6A I	680	36
	20		14A III	1570	2		22	—	14A III	1260	24		41	—	18A III	920	4		26	—	80x10	150	26
	21		14A III	1260	1		23	—	10A III	4530	2		42		8A I	3100	1		40	См. выше	80x10	150	26
	22		14A III	1260	24		24	—	6A I	1380	12		43		18A III	2940	1		51		10A III	1780	24
	23	—	10A III	4530	2		25	См. выше	6A I	680	6		34		18A III	1620	2		52		10A III	1700	42
	24		6A I	1380	12		36	—	14A III	1080	42		38		18A III	1590	1		53		10A III	1130	42
	25		6A I	680	6		37	См. выше	80x10	150	26		39		18A III	3000	2		54		10A III	3860	10
	41	—	18A III	920	8		40	См. выше	80x10	150	26		40	См. выше	18A III	2940	1		55		8A I	1300	28
	24	См. выше	6A I	1380	12		41	—	18A III	920	8		43		18A III	2940	1		56		18A III	4900	2
	32	—	18A III	3400	4		44	—	10A III	720	12		44	—	10A III	720	12		57		14A III	4510	2
	33	—	14A III	3000	6		47	—	18A III	2240	8		47	—	18A III	2240	8		58		14A III	4450	1
	21	См. выше	14A III	1260	4		25	См. выше	6A I	680	6		25	См. выше	6A I	680	5		59		18A III	3320	2
	35		14A III	1230	2		26	—	80x10	150	26		26	—	18A III	1680	4		60		14A III	3110	2
	36		14A III	1080	48		27	—	8A I	4930	6		27	—	8A I	1480	1		61		14A III	3080	1
	24	См. выше	6A I	1380	18		28	См. выше	8A I	1070	25		28	—	8A I	1070	25		62		18A III	870	4
14	—	18A III	1820	4	29	—	8A I	810	25	29	См. выше	8A I	810	25	63		14A III	860	4				
15	—	18A III	1540	4	30	—	8A I	540	25	30	—	8A I	540	25	64		14A III	930	2				
17	—	14A III	1610	4	31	—	8A I	4930	6	31	—	8A I	4930	6	65	—	18A III	6750	4				
18	—	14A III	1260	4	32	—	80x10	150	46	32	—	8A I	540	25	37	См. выше	18A III	3000	6				
21	—	14A III	1260	2	33	—	18A III	920	12	33	—	8A I	540	25	25	См. выше	6A I	680	36				
22	—	14A III	1260	48	34	—	14A III	3700	8	34	—	8A I	1070	25	28	—	8A I	1070	25				
23	—	10A III	4530	2	35	—	12A III	720	12	35	—	8A I	810	25	29	—	8A I	810	25				
32	—	18A III	3400	4	45		8A I	2400	50	45	—	8A I	540	25	30	—	8A I	540	25				
37	—	18A III	3000	6	47	См. выше	18A III	2240	12	47	—	8A I	540	25	31	—	8A I	4930	6				
40	-delta=10	80x10	150	26	15	См. выше	18A III	1540	4	15	—	8A I	1070	25	28	—	8A I	1070	25				
					14	—	18A III	1820	4	14	—	8A I	4930	6	29	—	8A I	810	25				
					17	—	14A III	1610	4	17	—	8A I	4930	6	30	—	8A I	540	25				
					20	—	14A III	1570	2	20	—	8A I	4930	6	31	—	8A I	4930	6				
					21	—	14A III	1260	2	21	—	8A I	4930	6	32	—	8A I	4930	6				
					22	—	14A III	1260	48	22	—	8A I	4930	6	33	—	8A I	4930	6				
					23	—	10A III	4530	2	23	—	8A I	4930	6	34	—	8A I	4930	6				
					24	—	6A I	1380	12	24	—	8A I	4930	6	35	—	8A I	4930	6				
					40	—	80x10	150	46	40	—	8A I	4930	6	36	—	8A I	4930	6				
					47	—	18A III	2440	4	47	—	8A I	4930	6	37	—	8A I	4930	6				
					37	См. выше	18A III	2240	8	37	—	8A I	4930	6	38	—	8A I	4930	6				

Т.П. 902-2-300 КЖ

АЭРОТЕКНИКА С РАСПРЕДЕЛЕННЫМ ВРУБКОМ

СТЕЖЕНЬ В ДА АР-4-9.0-4.4

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

ПРОЕКТА ДИЗАЙНЕР

СТ. ИНЖ. АЭРОТЕКНИКА

РЧК. ГР. КОЩУСОВ

Г. ИИ. ШАДРО

И. С. П. Д. ПРОКНИ

И. Ч. Д. Т. А. КРАСОВНИ

ЛНУ. ЛНСТ. ЛНСТ. П. 28

МОНОАНТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН. АРМИРОВАНИЕ. ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕНЬ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО БУРОВАНИЯ Г. МОСКВА

АЛБГОМ IV

902-2-300

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМ. КОМПАСИОНАЛ. И ДАТА



Спецификация марок арматурных изделий

Выборка стали на один элемент, кг

Table with columns: Формат, Зона, Кол., Примечание, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like 'Сборочные единицы и детали', 'Сетки арматурные С-1н', 'С-2н', 'С-3', 'С-4н', 'С-5', 'С-6', 'С-7н', 'С-8н', 'С-12'.

Table with columns: Формат, Зона, Кол., Примечание, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like 'Стержни одиночные. Комплект', 'Бетон М.200', 'Сборочные единицы и детали', 'Сетки арматурные С-6', 'С-10', 'С-9', 'С-3', 'С-8н', 'С-12'.

Table titled 'Арматурные изделия Арматурная сталь ГОСТ 5781-75'. Columns: Марка эл-та, Класс ВТ, Класс А II, Class A III, Class A IV. Rows: 4м-1, 4м-2, 4м-3, 4м-4, 4м-5, 4м-6, 4м-7, 4м-8, 4м-9, 4м-10, 4м-11, 4м-12, 4м-13, 4м-14, 4м-15, 4м-16, 4м-17, 4м-18, 4м-19, 4м-20.

Выборка стали на один элемент, кг (продолжение)

Table titled 'Закладные изделия Профильная сталь Арм. сталь ГОСТ 5781-75'. Columns: Марка эл-та, Класс, Diameter (mm). Rows: 4м-1, 4м-2, 4м-3, 4м-4, 4м-5, 4м-6, 4м-7, 4м-8, 4м-9, 4м-10, 4м-11, 4м-12, 4м-13, 4м-14, 4м-15, 4м-16, 4м-17, 4м-18, 4м-19, 4м-20.

Альбом IV

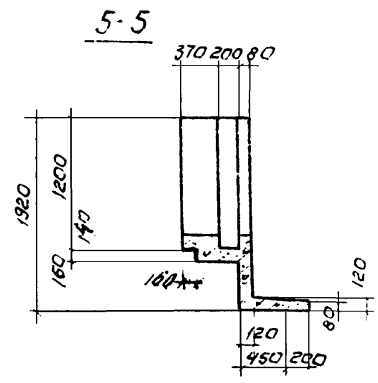
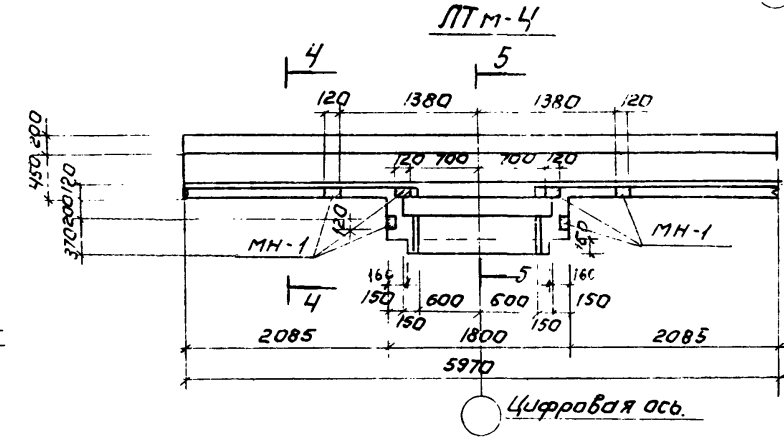
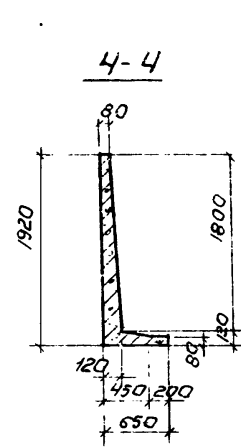
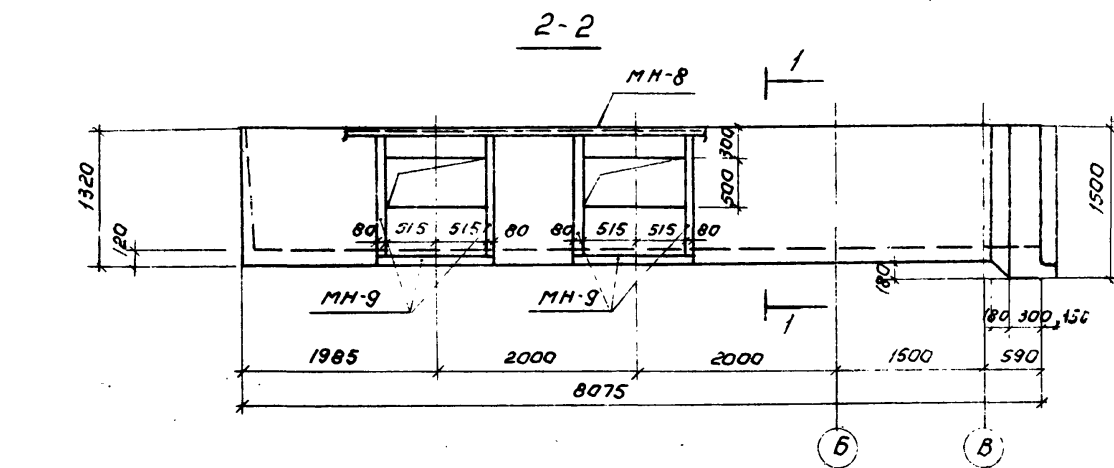
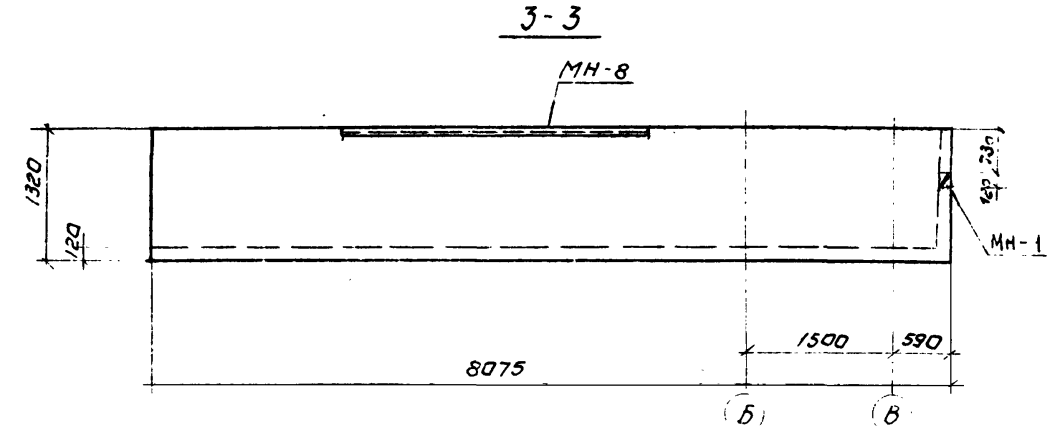
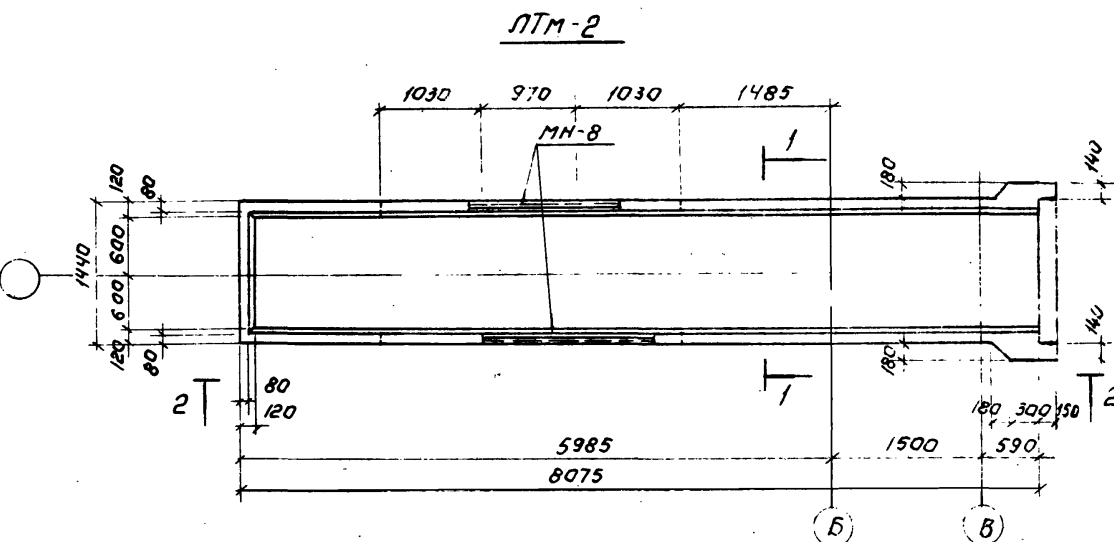
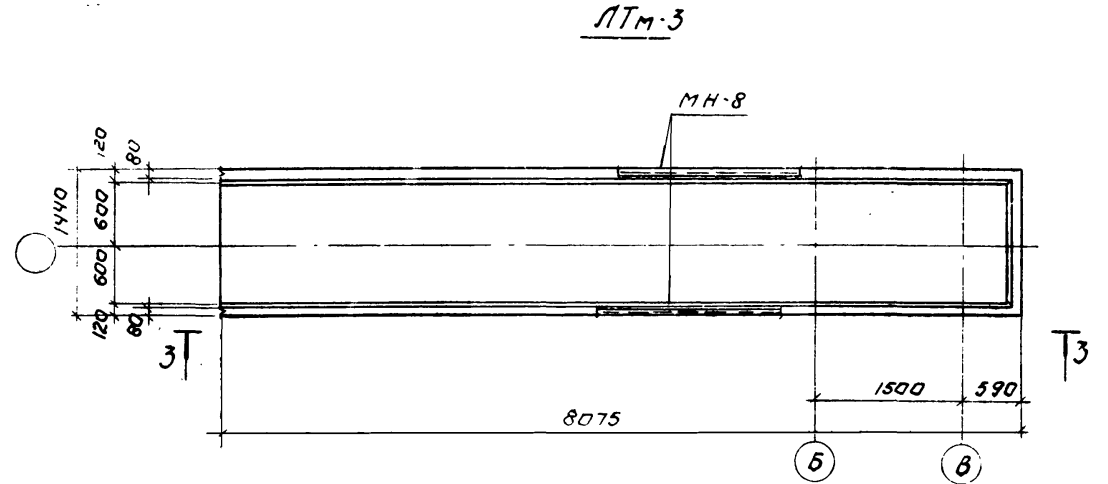
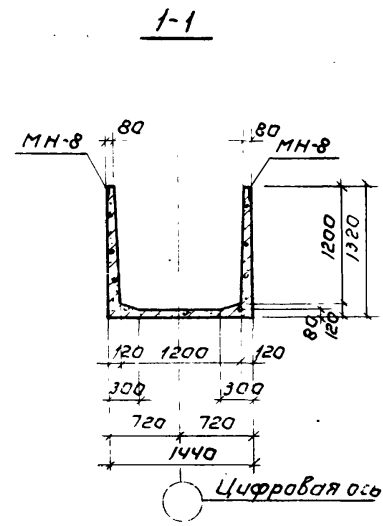
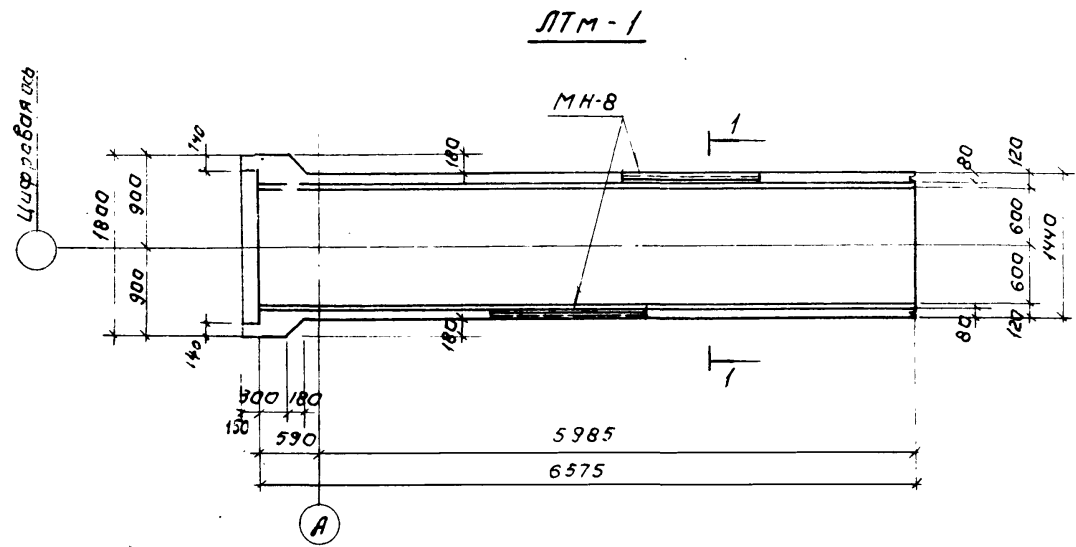
ИНВЕНТАРЬ ПРОЕКТ 902-2-300

С.И. СТЕВАН

ПЕВН ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА

Administrative stamp area containing project name 'Т.п. 902-2-300 КЖ', dates, and signatures of project participants.

СОГЛАСОВАНО	ПРОЕКТАНТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



Армирование см. КЖ-31.

Выборка закладных деталей.

Марка элемента	Марка детали	К-во шт.	Лист проекта
ЛТМ-1	МН-8	12,2шт	КЖ-41
ЛТМ-2	МН-8	13,2шт	—
	МН-9	15,2шт	—
ЛТМ-3	МН-8	16,1шт	—
	МН-1	2	—
ЛТМ-4	МН-1	6	—

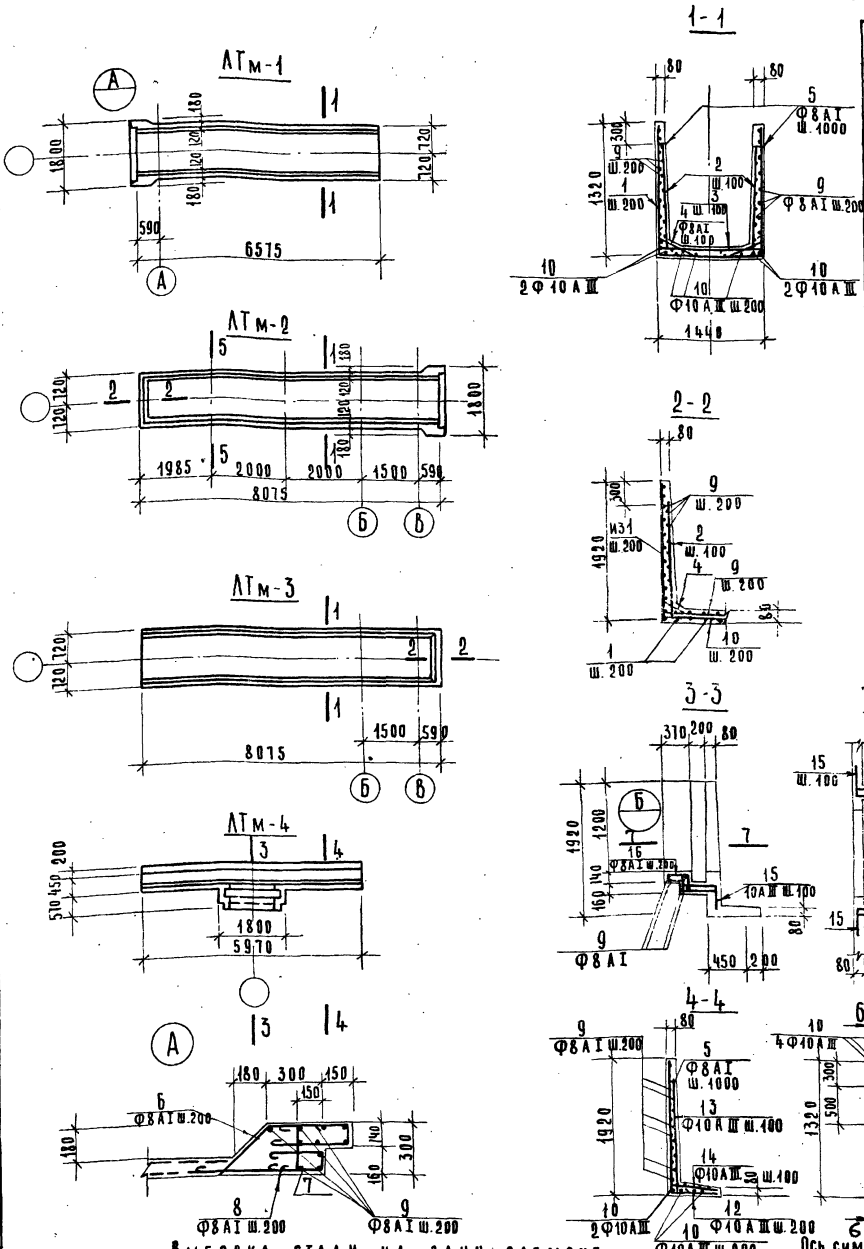
Т.П. 902-2-300				КЖ	
Аэротенки с распределенным выпуском сточных вод Ар.Ч-90-4.4					
Изм	Лист	№ доп.чт.	Подпись	Дата	Лист
Проектант	Л.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	30
Ст. инж.	Л.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Инж. г.р.	Л.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Инж. г.р.	Л.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Инж. г.р.	Л.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Монолитные лотки ЛТн-1÷ЛТн-4. Опалубка.				ИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	

СОГЛАСОВАНО  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-300 АЛБЮМ IV  
ИВ.Н.ИВАНОВ

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ	ДЛИНА	К-ВО	
				ММ	ММ
АТМ-1					
1	4270 (1390) 1270	8 А I	4050	31	
2	1000 9200	8 А I	1300	122	
3	200 (1390) 200	8 А I	1890	61	
4	200 580	8 А I	880	122	
5		8 А I	80	14	
6	150 (300) 190	8 А I	1450	22	
7	300 90	8 А I	190	22	
8	150 (250) 150	8 А I	660	22	
9	ОБЩ. ДЛИНА	8 А I	225 000		
10	ОБЩ. ДЛИНА	10 А III	75000		

Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ	ДЛИНА	К-ВО	
				ММ	ММ
АТМ-2					
1	СМ. ВЫШЕ	8 А I	4030	41	
2	"	8 А I	1300	162	
3	"	8 А I	1890	81	
4	"	8 А I	880	162	
5	"	8 А I	80	16	
6	"	8 А I	1450	22	
7	"	8 А I	190	22	
8	"	8 А I	660	22	
9	"	8 А I	220000		
10	"	10 А III	90000		
11	250 90 1500	8 А I	680	7	
АТМ-3					
1	СМ. ВЫШЕ	8 А I	4030	41	
2	"	8 А I	1300	162	
3	"	8 А I	1890	81	
4	"	8 А I	830	162	
5	"	8 А I	80	16	
9	"	8 А I	220000		
10	"	10 А III	95000		
АТМ-4					
5	СМ. ВЫШЕ	8 А I	80	6	
9	"	8 А I	110000		
10	"	10 А III	60000		
12	1810 600	10 А III	2470	30	
13	1600 250	10 А III	1850	60	
14	250 650	10 А III	900	60	
15	110 370 250 200	10 А III	1450	16	
16	1000 260 100	8 А I	1020	16	
17		8 А I	560	16	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого	Всего
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		Итого		Φ мм	Класс А I	Φ мм			
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого						
АТМ-1	242			242	463	2883	19.0	4.6	3.7	22.7	311.0	
АТМ-2	307			307	59	59.0	19.0	16.3	4.6	211.1	631.1	
АТМ-3	283			283	59	59.0	202.0	5.0	5.0	288.0	630.0	
АТМ-4	73			73	163	463	236.0	9.0	2.4	11.4	242.4	

1. ОБЛАУЗКУ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-30
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА — 20 мм.

Т. П. 902-2-300 КЖ

АВТОРЕН С РАССРЕДОУЧЕННЫМ ПУСКОМ

СТРОИТЕЛЬНЫХ ВОД АР-4-90-44

МЭМ ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ПРОБ. ЛОУЦКЕР  
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА  
РЭК. ГР. ЛОУЦКЕР  
Г. И. ШАЛНЕР  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОИЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА КРАСОВИЧ

ЛИСТ 31

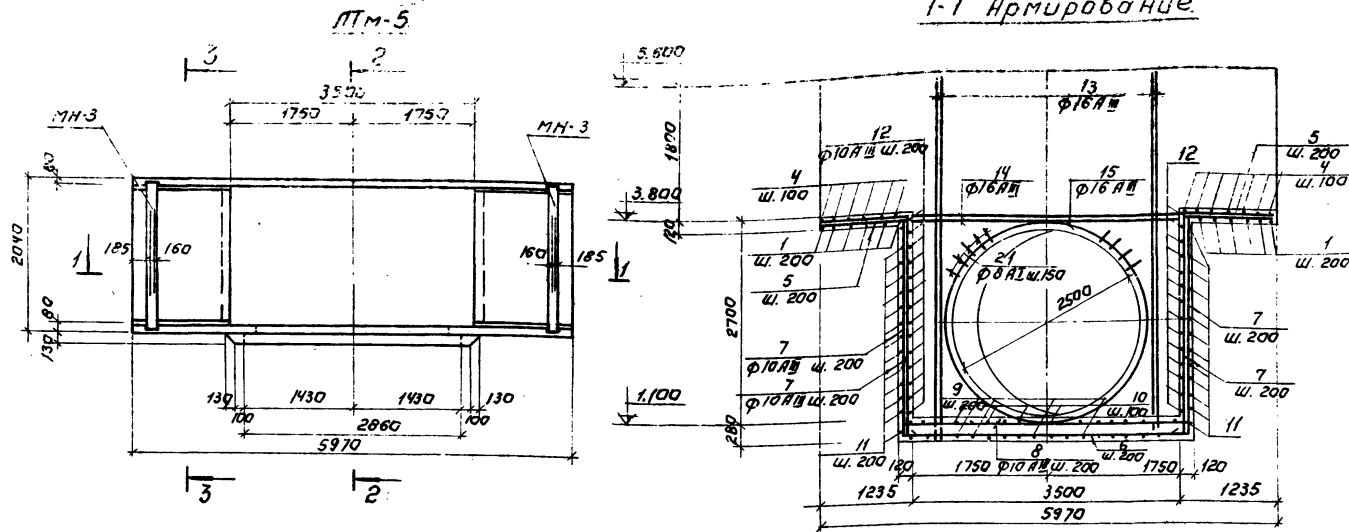
МОНОЛИТНЫЕ ДОТКИ АТМ-1-АТМ-4. ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МВСКВА

Ведомость отдельных материалов

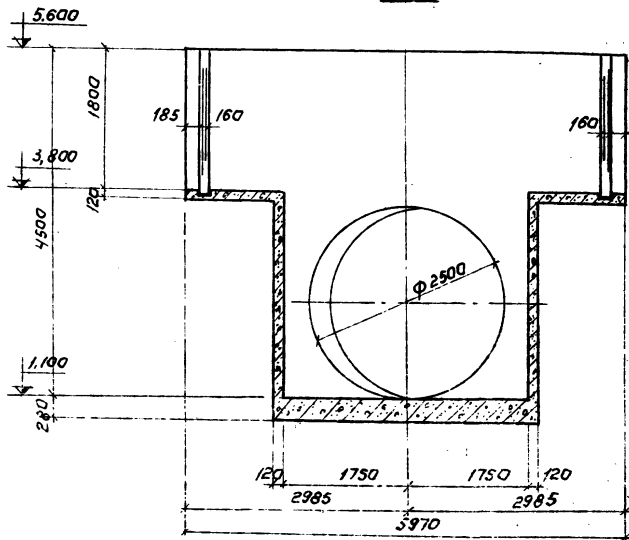
Поз.	Эскиз или сечение	Ф М	М	Кол. шт.	Объем
1	1890 2000 1890	10А II	5180	14	84,6
2	250 1620	10А II	1870	40	75,3
3	250 200 200	10А II	960	40	36,5
4	250 180 250	10А II	2480	20	46,0
5	Содщ.	8А I	—	—	196,0
6	200 3700 200	10А II	4700	11	37,5
7	260 2940 260	10А II	3460	44	152,8
8	250 3700 250	10А II	4280	11	46,2
9	1590 4740	14А II	6730	18	121,0
10	220 2000	10А II	2220	18	39,3
11	1980 2000	14А II	6180	30	180,0
12	220 1980 220	10А II	2420	28	68,0
13	300 4750	16А II	5050	8	40,5
14	3720	16А II	3720	4	14,9
15	Содщ.	16А II	9250	2	18,5
16	420 3700 420	14А II	4540	15	68,1
17	4780 250	14А II	4730	18	84,4
18	250 200 250	8А I	890	46	41,0
19	Содщ.	8А I	—	—	18,7
20	100 4780 1880	10А II	3465	36	124,8
21	80 130	8А I	480	50	24,0

Материалы: бетон М-200 - 7,8 м<sup>3</sup>

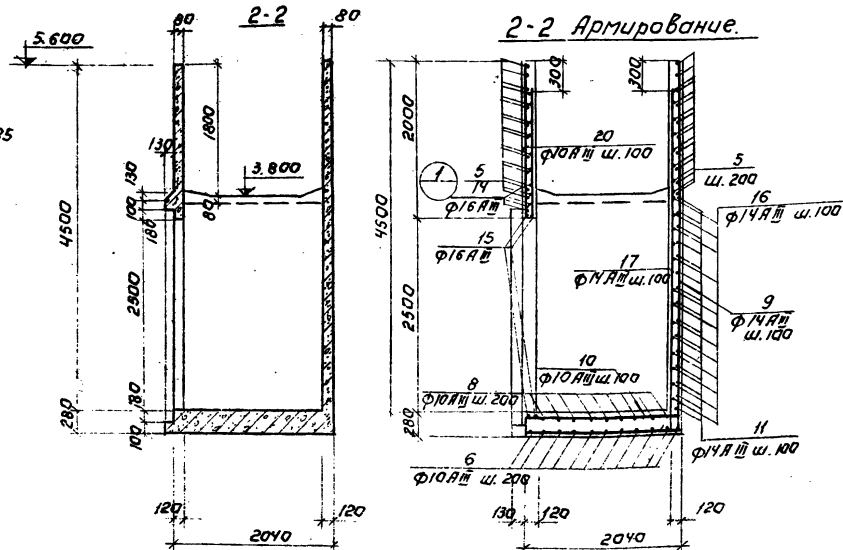
1-1 Армирование



1-1



2-2 Армирование



Выборка стали на один элемент

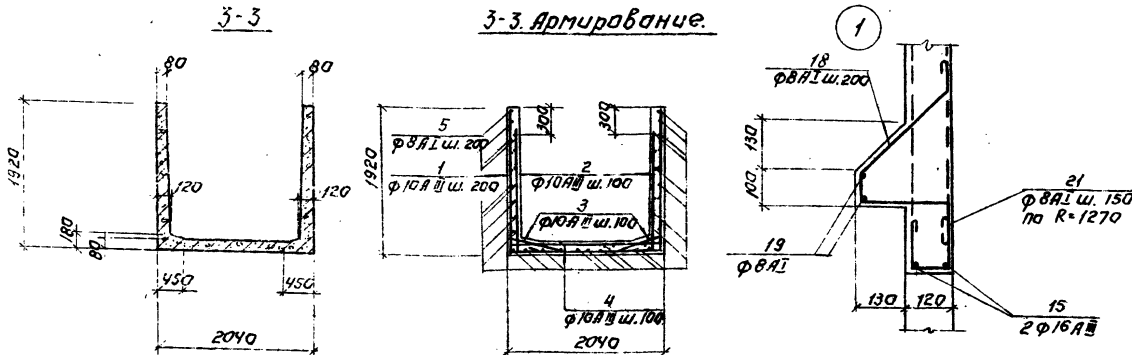
Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А II		
	Ф М		Ф М		Итого	
	6	8	10	16	14	Итого
ЛТМ-5	106,0		106,0		114,0	
			500		1088,0	
					1194,0	

Выборка закладных деталей

Марка элемента	Марка металла изделия	Кол-во штук	М
ЛТМ-5	МН-3	2	КЖ-41

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Поз. 11; 16; 20 в месте прохождения отверстия под трубу обрезать по месту и отогнуть за арматуру поз. 15.

3-3 Армирование



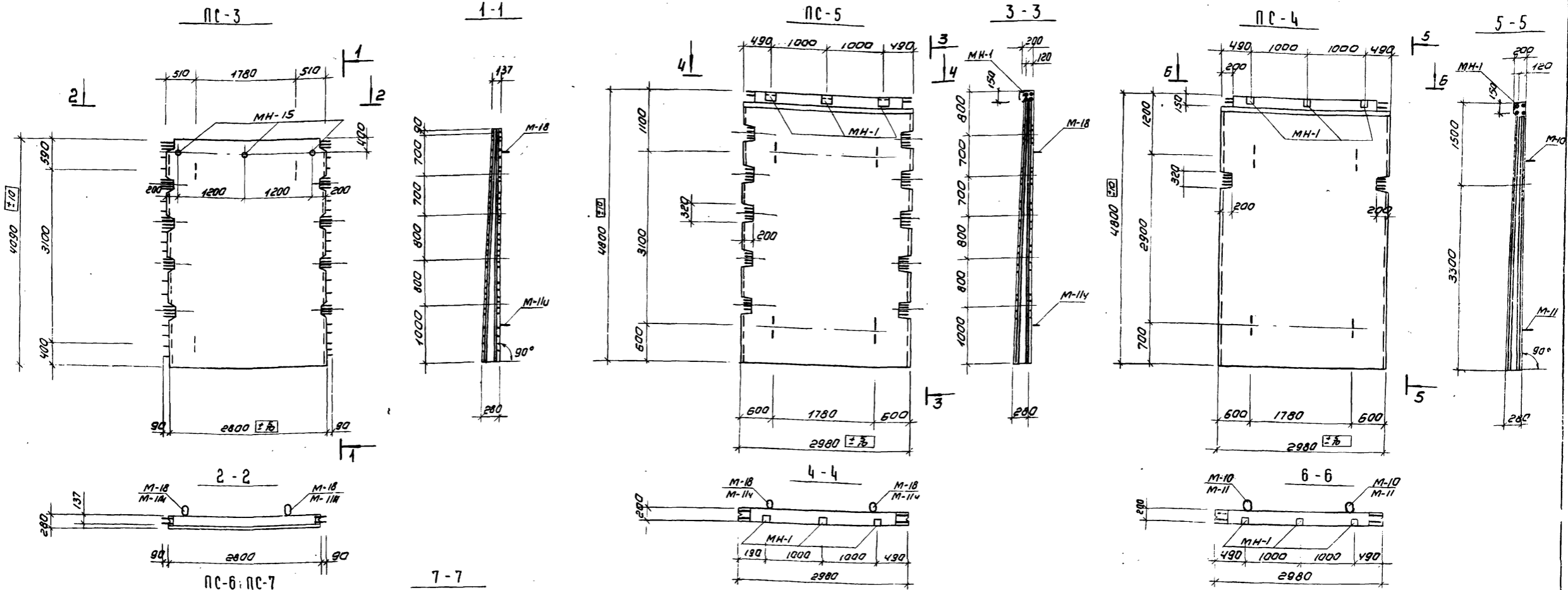
3-3

ИЗМ. ЛЕГ. И ДОБ. КМ.		ПОДАНО ДАТ:	Т.П. 902-2-300	КЖ
ПРОВЕР. ЛУЧ. КЕР.			АЭРОТЕКНИ С РАССРОВОТЧЕННЫМ ВПУСКОМ	
С.И.Ж. КОРЯКОВА			СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44	
Р.К. ГРИН. КОЗЫРЬ			АНТ.	АНСТ
С.И. П. ШИВАКОВ			1	32
С.И. НАУМОВ			Монолитный авток ЛТМ-5	
НАЧ. ОТ. КРАСОВИЧ			Урачубка. Армирование.	
			ЦНИИЭП	
			Инженерно-оборудования	

Т И ПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-300 АЛБТОМ IV

С У П Р О С Т Р О Е Н И Е

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАЧАТА



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали
ПС-3	6,0	200	2,4	364,8
ПС-6	6,7	200	2,68	426,5
ПС-7	4,4	200	1,76	275,0

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

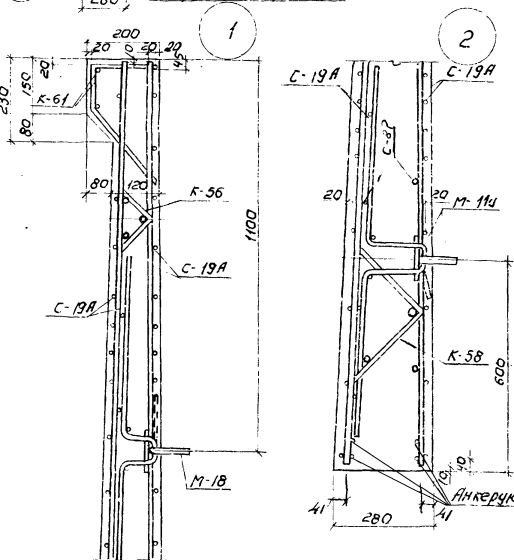
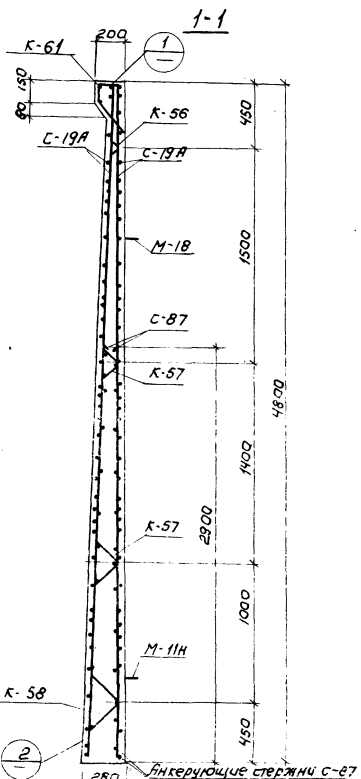
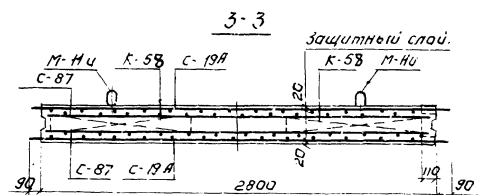
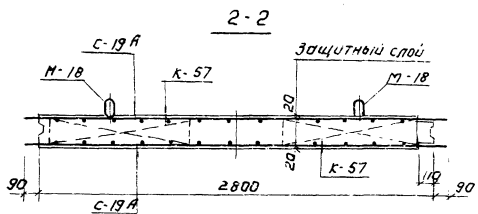
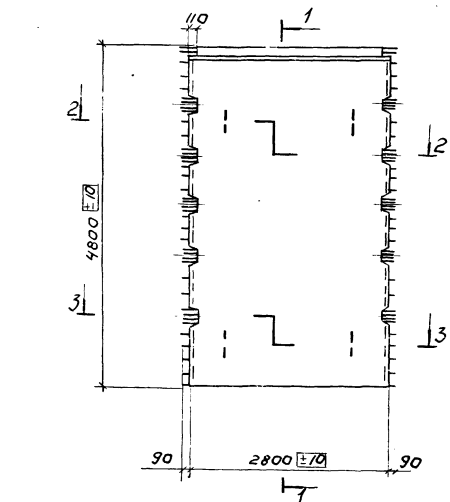
Марка панели	Марка закладки	Кол-во шт	Н/Н лист
ПС-4, ПС-5	МН-1	3	КЖ-41
ПС-3	МН-15	3	---

1. Панели ПС-3 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 по серии 3.900-2 Вып.7 и отличаются от серийных размерами и армированием.
2. Панели ПС-4 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 по серии 3.900-2 Вып.2; панели ПС-5 - в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 по серии 3.900-2 Вып.7 и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
3. Панели ПС-6; ПС-7 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 и отличаются размерами, армированием и наличием дополнительных закладных деталей.
4. Панели ПГ-1; ПГ-2 изготавливаются в опалубке панелей ПП-48-1 по серии 3.900-2 Вып.2 и отличаются от последних армированием.

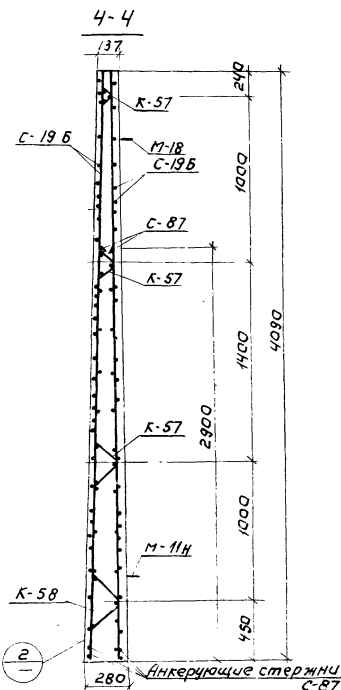
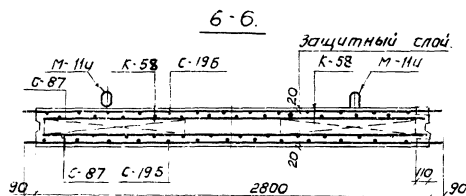
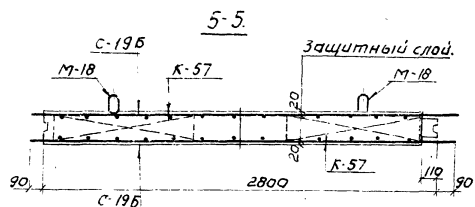
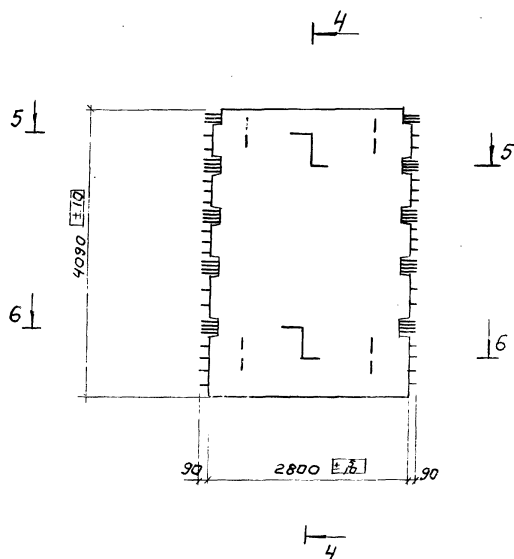
ИЗМ. Лист				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
ПРОБЛЕМА				ЛОУЦКЕР				СТ. ТЕХН.				КРЫМСКИИ			
ВУК. ГР.				ЛОУЦКЕР				Г. И. П.				ШАПНОВ			
ГЛ. СПЕЦ.				ЛРОНИН				ИЗМ.				ИЗМ.			
НАЧ. ОТД.				КРАСАВИН				ИЗМ.				ИЗМ.			

Т.П. 902-2-300 КЖС  
 АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ  
 СТОЧНЫХ ВОД АД-4-9.0-44  
 Лист 33  
 ЦНИИЭП  
 Инженерного оборудования  
 г. Москва

ПС-6; ПС-7



ПС-3

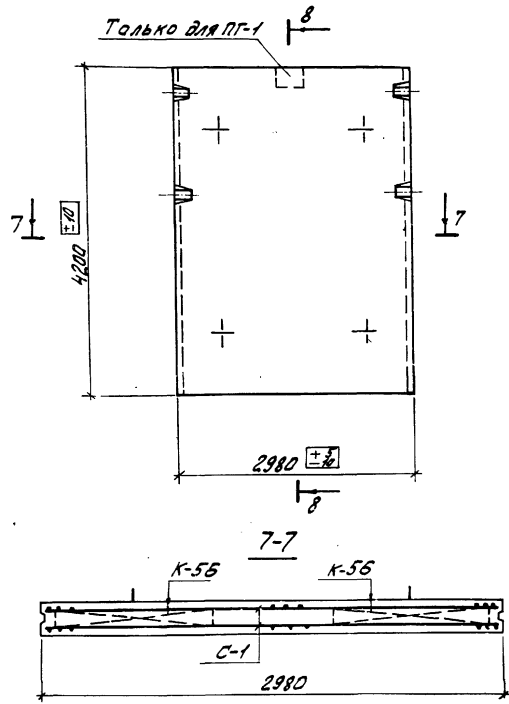


1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-35.  
2. Сталубку см. на листе КЖ-33.

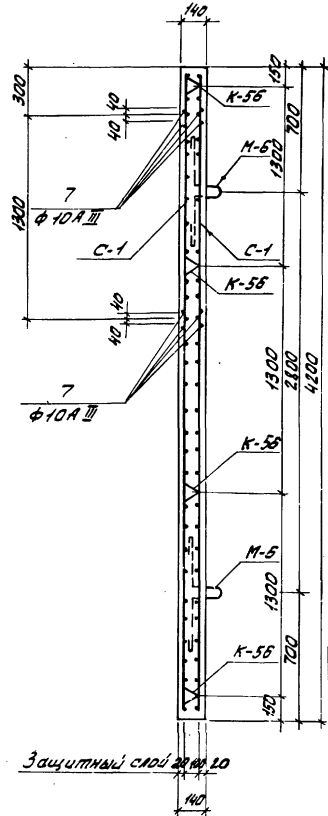
Т. П. 902-2-300		КЖ	
ДЗРОТЕННИ С РАСРЕДОТОЧЕННЫМ ВОЗДУХОМ			
СТОЯНЫХ ВОД АД-40-90-44			
ИЗМ.	Лист	№ ДКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОЕДИ	ЛОУЧКЕР	Ж	
СТ. ТЕХН.	КОЫМСКИН		
РУК. ГР.	ЛОУЧКЕР		
Г. И. П.	ШАВНО		
Г. А. СПЕЦ.	ПРОКИН		
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ АРМИРОВАНИЕ.			Лист 34
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Типовой проект 902-2-300 Альбом IV  
 ЛУГАЛОБАРЕ  
 ШЕБ. № 19А, 19АА, 19АБ, 19АВ

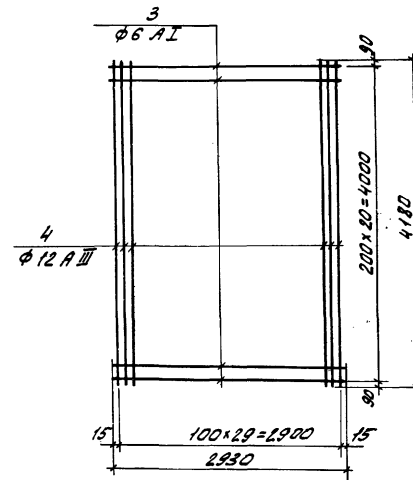
ПГ-1; ПГ-2



8-8



С-1

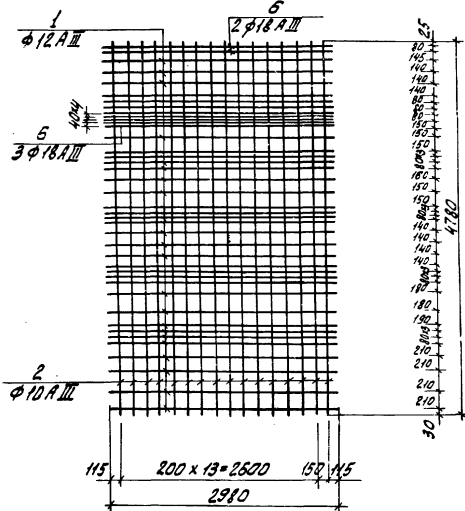


Спецификация и выборка арматуры.

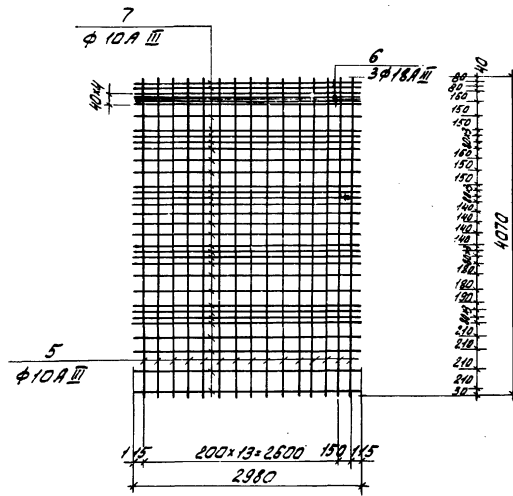
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина мм	Выборка стали
С-19А	1		12 А III	2980	36	107,0	12 А III 72,0 45,0
	2		10 А III	4780	15	72,0	18 А III 30,0 60,0
	6		18 А III	2980	5	30,0	12 А III 12,0 20,0
С-1	3		6 А I	2980	5	61,5	12 А III 12,54 11,2
	4		12 А III	4180	30	12,54	6 А I 61,5 19,7
							Итого: 125,7
С-19Б	7		10 А III	2980	32	96	10 А III 157,5 97,0
	5		12 А III	4070	15	61,5	18 А III 18 36
	6		18 А III	2980	3	6,0	Итого: 133,0

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Итого	Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
	Класс А III										Класс А I		Класс А I								
	φ мм										φ мм		φ мм								
ПГ-1; ПГ-2	8	10	12	14	16	18	20	22	Итого	6	φ мм	12	Итого	2500 x 8	6	8	18	22	Итого	Всего	
	-	14,8	224	-	-	-	-	-	238,8	36,2	-	-	36,2	275,0	-	-	0,12	-	21,2	21,32	21,32
ПС-6; ПС-7	-	30,0	190	-	-	226,8	-	-	506,3	20,3	-	10,0	30,3	536,5	4,5	-	0,12	1,2	40,0	41,25	45,72
ПС-3	-	194,0	-	-	-	24,4	-	-	408,4	18,4	-	10,0	28,4	436,8	-	-	0,06	1,2	40,0	41,26	41,26

С-19А



С-19Б



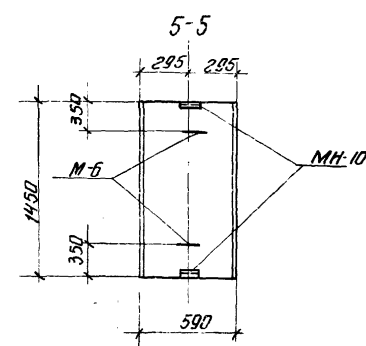
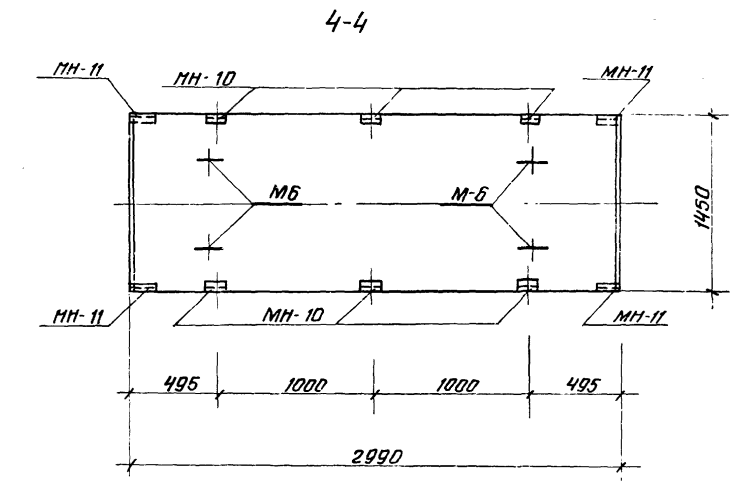
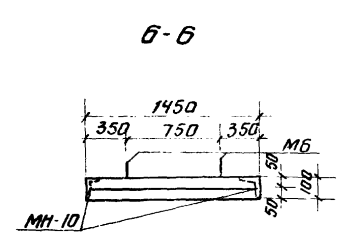
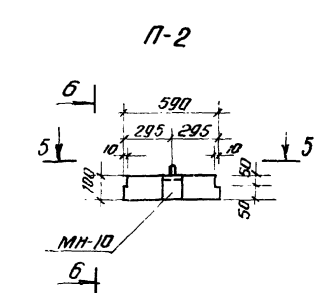
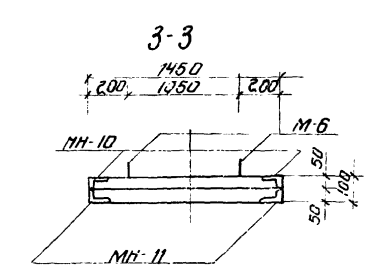
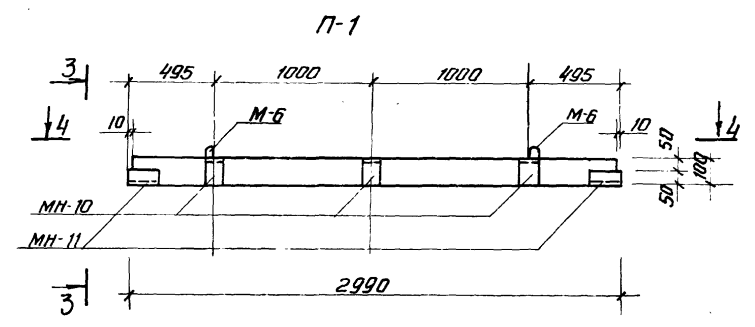
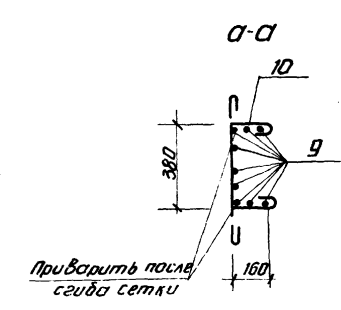
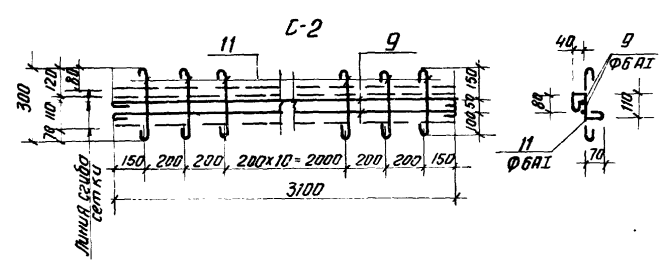
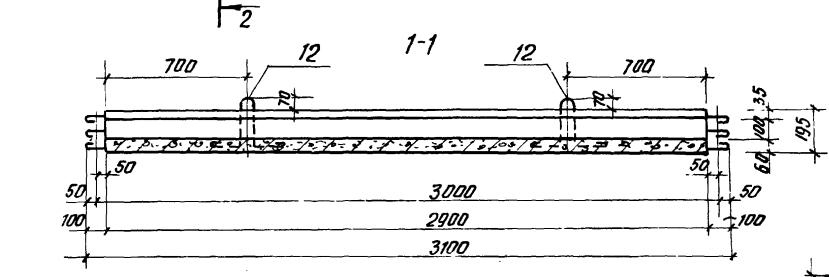
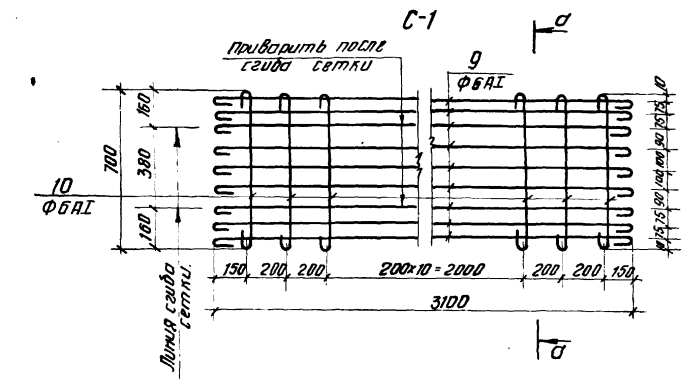
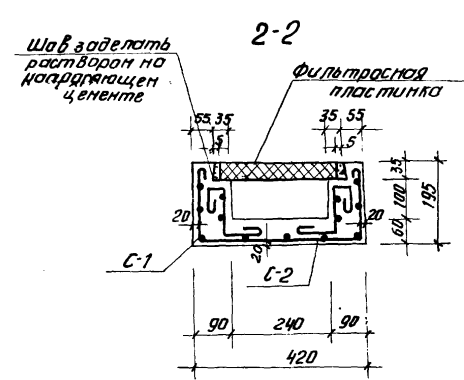
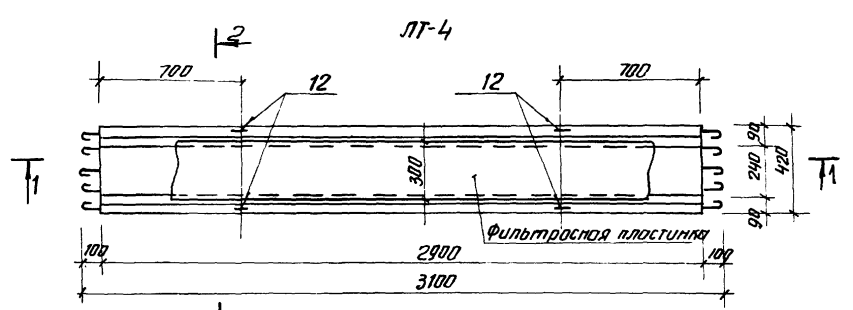
Спецификация марок арматурных изделий на 1 панель

Марка панели	Марка изделия по поз.	Кол-во шт.	Н листа	Марка панели	Марка изделия по поз.	Кол-во шт.	Н листа
ПГ-1	С-1	2	КЖ-35	ПС-3	С-19Б	2	КЖ-35
	К-56	8	3-900-2		С-87	2	Серия
	103,7	8	КЖ-35		К-57	6	3-900-2
ПГ-2				К-58	2	Вып.2,7	
ПС-6	С-19А	2	КЖ-35				
	С-87	2					
	К-56	2	Серия				
	К-57	4	3-900-2				
	К-58	2	Вып.2,7				
ПС-7	К-61	1					

СОГЛАСОВАНО  
ПРОВЕР. КОЩЕКЕР  
СТ. ТЕХ. КРЫМКИН  
РУК. ГР. КОЩЕКЕР  
Г.И.П. ШАЙДРО  
Г.А. СПЕЦ. ПРОНИН  
И.И.Ч. О.Д. КРЕЯВИН

Т.П. 902-2-300		КЖ	
АЗОТЕНКИ С ПРЕРВООТВОЧНЫМ ВПУСКОМ			
СТОЧНЫХ ВОД АД-Ч-9.0-Ч			
ИЗМ. Лист	№ в кум.	Подпись	Дата
Авт.	Лист	Листов	
		Р 35	
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ АРМИРОВАННЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

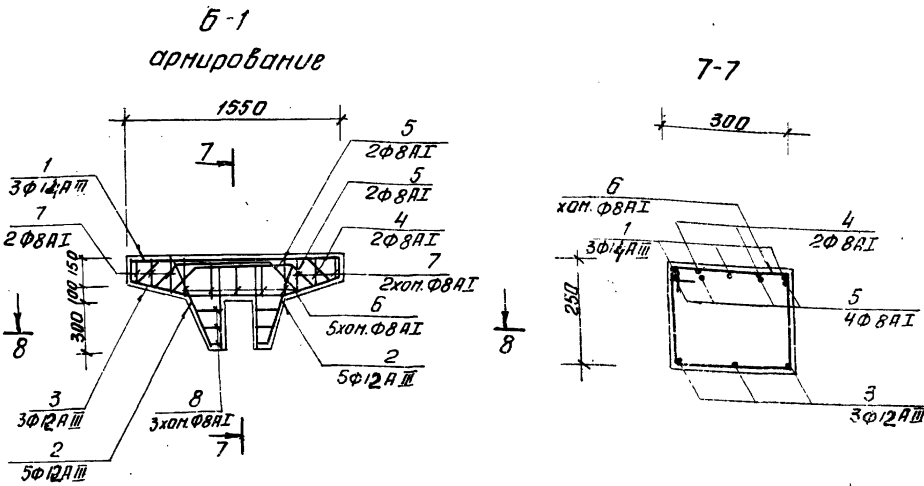
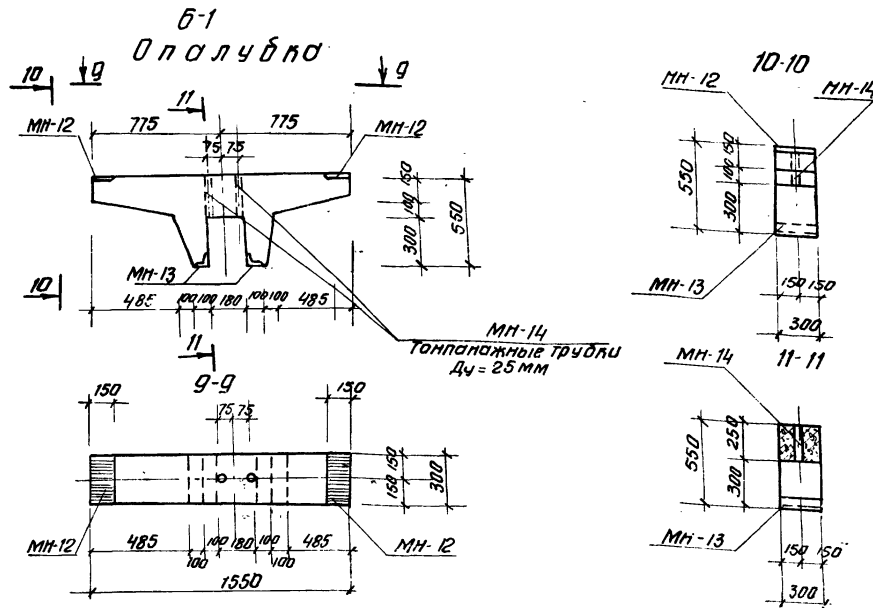
И. ПЛОТОВ ПРОЕКТ 902-2-300 АЛБОМ IV



1. Спецификации см. на листе КЖ-37.
2. Плиты П-1 и П-2 изготавливаются в опалубке типовых плит ПЗ и ПЗд (соответственно) по серии НС-01-04 вып.2 и отличаются от них наличием закладных деталей.

			Т.П. 902-2-300 КЖ		
			ВЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПЧСКОМ		
			СТОЧНЫХ ВОД АР-4-0,0-4,4		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	<i>Л. К.</i>		Р	36
СТ. ТЕХН.	КРЫМСКИИ	<i>Л. К.</i>			
РЧ. ГР.	ЛОУЦКЕР	<i>Л. К.</i>			
ГИП	ШАВЦЕВО	<i>Л. К.</i>			
СА. СПЕЦ.	ПРОХИИ	<i>Л. К.</i>			
ИЯЧ. ОД.	КРАСАВИИ	<i>Л. К.</i>			
				ПЛИТЫ П-1; П-2. ЛОТК ЛТ-4	
				ОПЛУБКА. АРМИРОВАНИЕ	
				<b>ЦНИИЭП</b>	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	





1. Опалубку и армирование лотка ЛТ-4 см. на листе КЖ-36.
2. Опалубку плит П1 и П2 см. на листе КЖ-36.
3. Защитный слой бетона 20мм.
4. Стержни поз. 5 ставятся «вразбежку».

Спецификация арматуры на одну лотку

Марка бетона	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во штук	Общая длина м
С-1	9		6AII	3190	9	28.7
	10		6AII	790	15	12.0
С-2	9		6AII	3190	2	6.4
	11		6AII	390	15	5.85
отдел стержней	12	см. чертёж	10AIII	1000	1	1.0

Показатели на один элемент

Марка элемента	Пес. с/т	Марка бетона	Объем бетона м³	Объем стальной кг
П-1	0.85	200	0.34	18.9
П-2	0.18	200	0.07	4.8
ЛТ-4	0.36	200	0.145	16.8
Б-1	0.206	200	0.082	34.61

Ведомость отдельных стержней

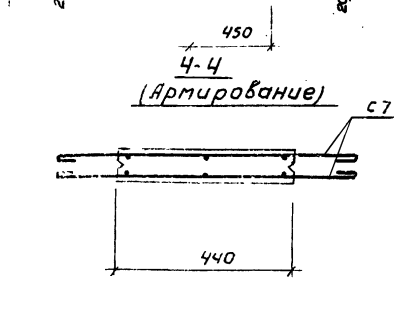
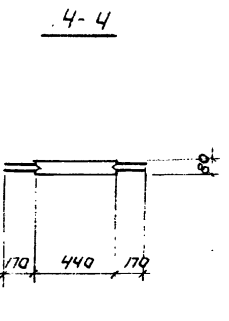
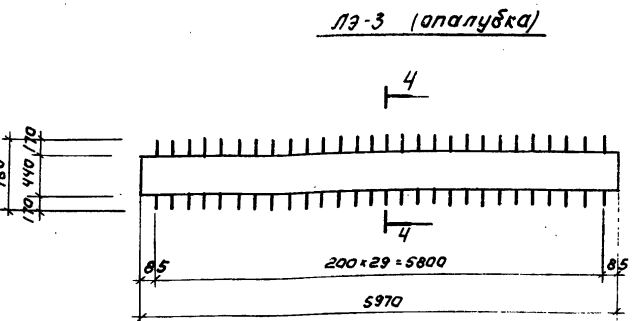
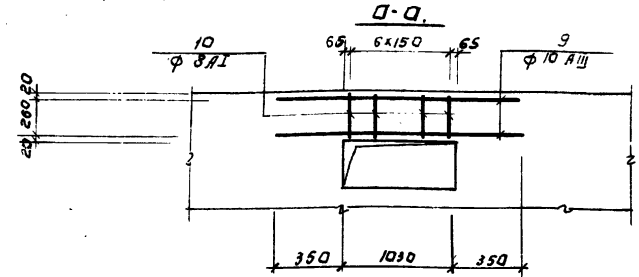
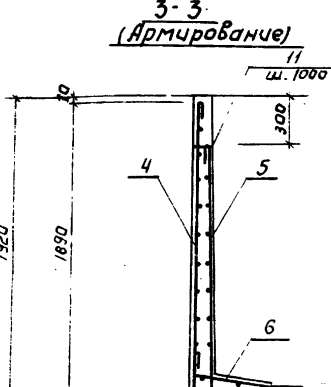
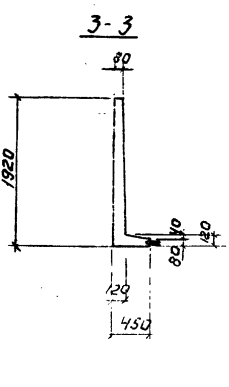
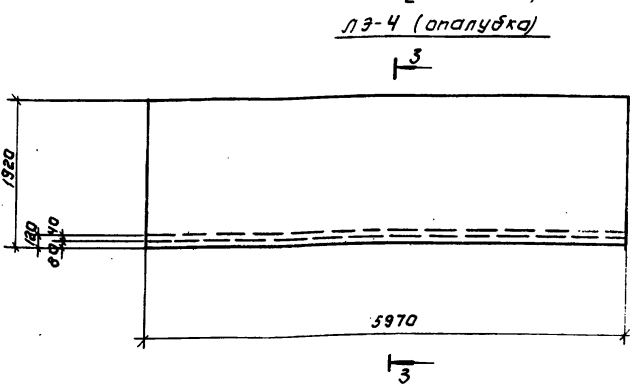
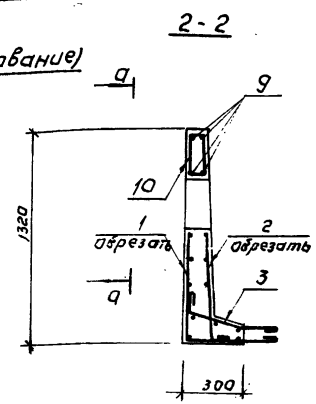
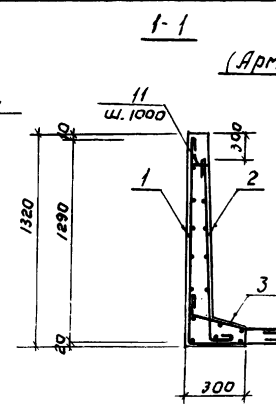
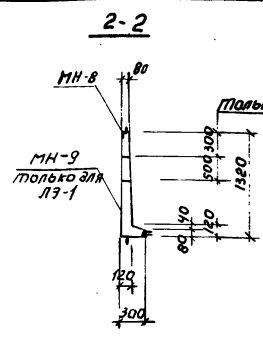
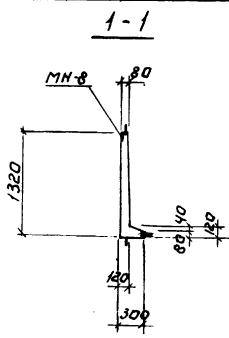
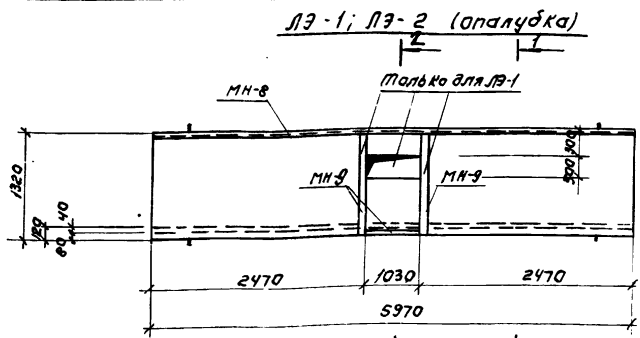
Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина	Масса кг
Б-1	1		14AIII	1730	3	5.20	14AIII	5.20	6.66
	2		12AIII	1205	10	12.05	12AIII	17.30	15.65
	3		12AIII	1550	3	5.25	8AII	23.54	9.3
	4		8AII	1480	2	2.96			
	5		8AII	1260	4	4.80			
	6		8AII	1100	5	5.50			
	7		8AII	970	6	5.8			
	8		8AII	880	6	5.28			
Итого									31.61

Марка элемента	Холодно-тянутая проволока	Арматурные изделия																					
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-61						Профильная сталь															
		КЛАСС А III						КЛАСС А I															
		Ф мм						Ф мм															
		4	5	8	10	12	14	Углы	6	8	10	Углы	Всего	150x10	125x8	80x6	50x4	25x3x6	Ф8AII	Ф8AII	Ф8AII		
П-1	1.5	-	6.7	-	-	-	-	6.7	-	-	-	-	8.2	-	10.8	-	4.8	-	2.4	3.6			
П-2	0.3	-	2.7	-	-	-	-	2.7	-	-	-	-	3.0	-	-	-	1.6	-	0.4	1.8			
ЛТ-4	-	-	-	-	-	-	-	14.4	-	2.4	-	-	16.8	15.8	-	-	-	-	-	-			
Б-1	-	-	-	-	-	-	-	15.65	6.6	22.3	-	9.3	9.3	34.6	7.0	5.4	1.2	-	0.96	0.8			

Спецификация марок закладных деталей на один элемент

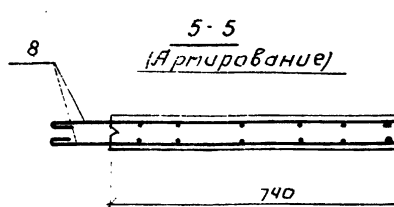
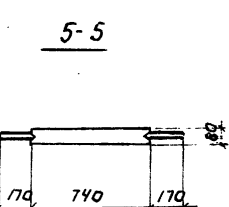
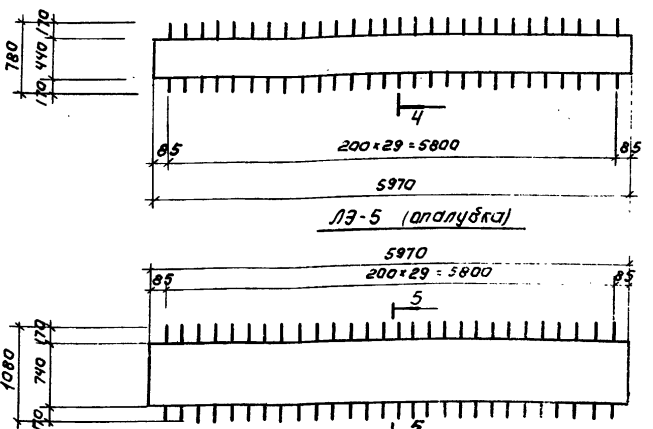
Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	№№ листов
П-1	МН-10	6	КЖ-41
	МН-11	4	" "
	М-6	4	серия ИС-01-0482
П-2	МН-10	2	КЖ-41
	М-6	4	серия ИС-01-0482
Б-1	МН-12	2	КЖ-41
	МН-13	2	" "
	МН-14	2	" "

г.п. 902-2-300				КЖ
Имя, инициал, подпись	Имя, инициал, подпись	Имя, инициал, подпись	Имя, инициал, подпись	Имя, инициал, подпись
ДЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ				СТОЧНЫХ ЗОД АР-4-9.0-4.4
АНТ.	АНСТ.	АНСТОВ.		
Р	37			
БЛЮК Б-1. ОПАЛУБКОВАНИЕ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА



Спецификация элементов маркировочной схеме, расположенной на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЛЭ-1	КЖ-39	сетка С-1	1	
	—	С-2	1	
	—	С-3	1	
		отдельные стержни	компл.	
ЛЭ-2	КЖ-39	сетка С-1	1	
	—	С-2	1	
	—	С-3	1	
		отдельные стержни	компл.	
ЛЭ-4	КЖ-39	сетка С-4	1	
	—	С-5	1	
	—	С-6	1	
		отдельные стержни	компл.	
ЛЭ-3	КЖ-39	сетка С-7	2	
ЛЭ-5	КЖ-39	сетка С-8	2	



Выборка закладных деталей.

Марка элемента	Марка детали	Кол. шт	Лист проекта
ЛЭ-1	МН-8	5,97	КЖ-41
	МН-9	3,67	—
ЛЭ-2	МН-8	5,97	—

Защитный слой бетона - 20 мм.

Ведомость стержней на один элемент ЛЭ-1.

Пов.	Эскиз или сечение.	Ф мм	Длина мм	Кол
9		10 АШ	1730	4
10		8 АШ	900	5
11		8 АШ	80	7

Марка з/л-та	Арматурные изделия						Закладные изделия.						
	Арматурная сталь ГОСТ 3201-75			Профильная сталь.			Арм. сталь ГОСТ 5781-75			Итого всего			
	Класс А I	Класс А II		Класс А I		Класс А I		Класс А I		Класс А I			
ЛЭ-1	50,0	2,3	52,3	18,0	—	18,0	70,3	75,0	9,3	1,8	—	86,1	156,4
ЛЭ-2	48,0	2,3	50,3	18,0	—	18,0	68,3	75,0	—	1,8	—	76,8	145,1
ЛЭ-3	16,0	—	16,0	22,0	—	22,0	38,0	—	—	—	—	—	38,0
ЛЭ-4	34,7	—	34,7	16,0	—	16,0	116,0	—	—	—	—	—	170,7
ЛЭ-5	—	—	—	62,0	—	62,0	62,0	—	—	—	—	—	62,0

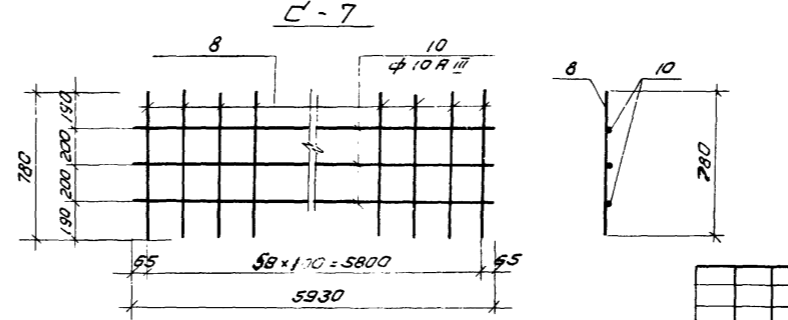
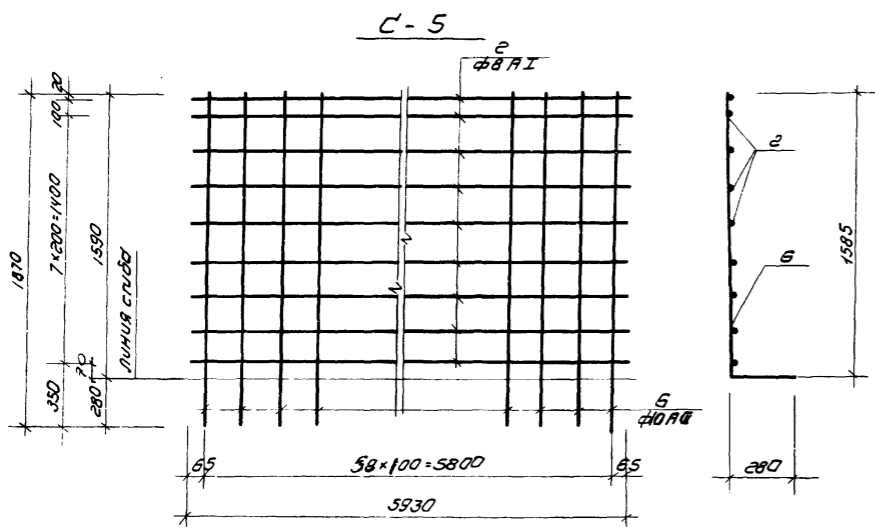
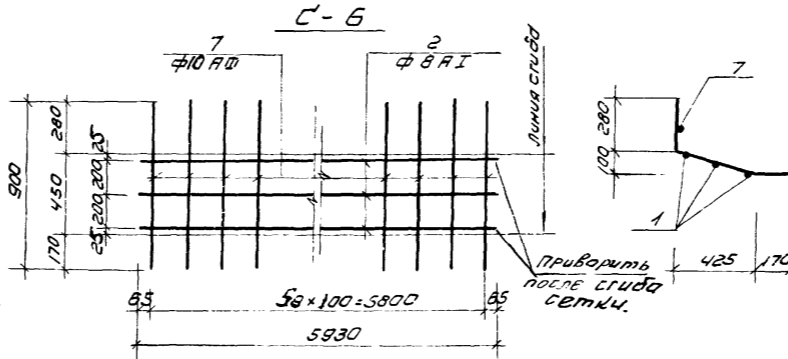
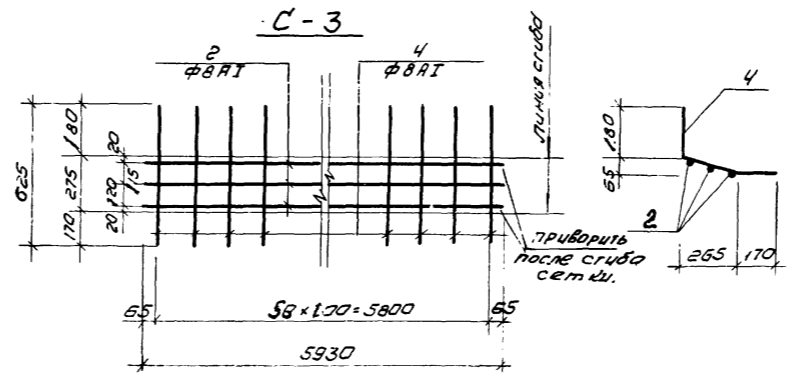
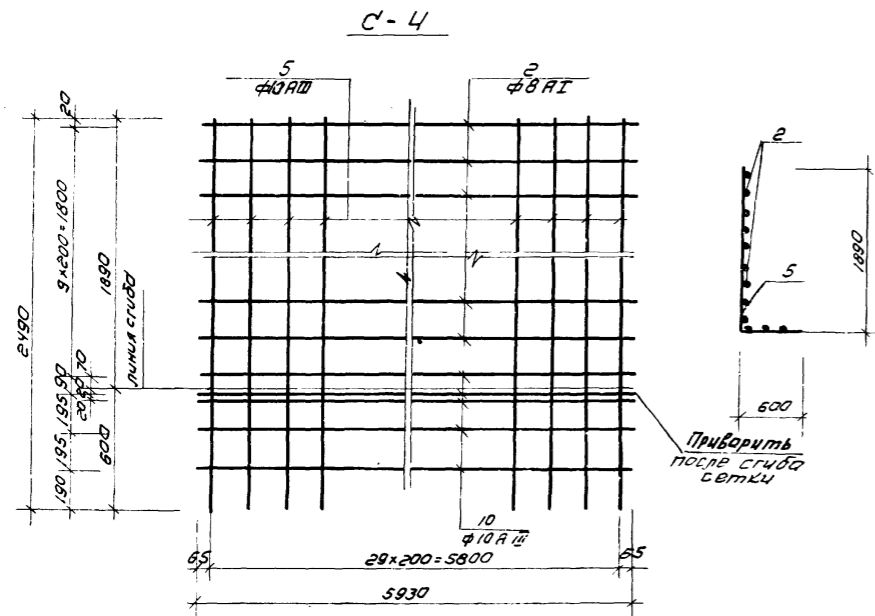
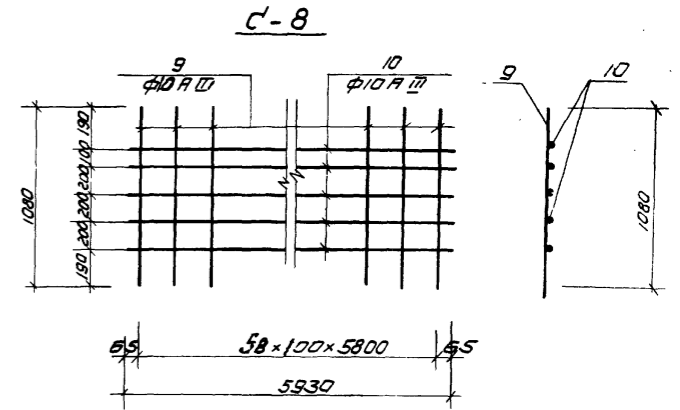
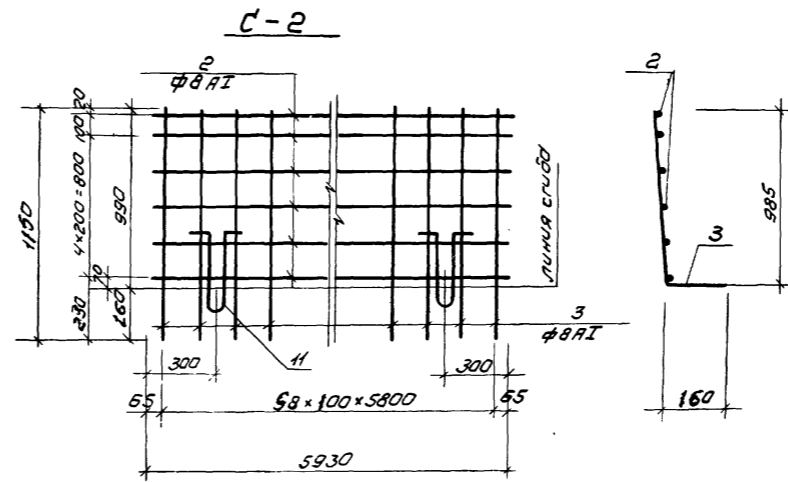
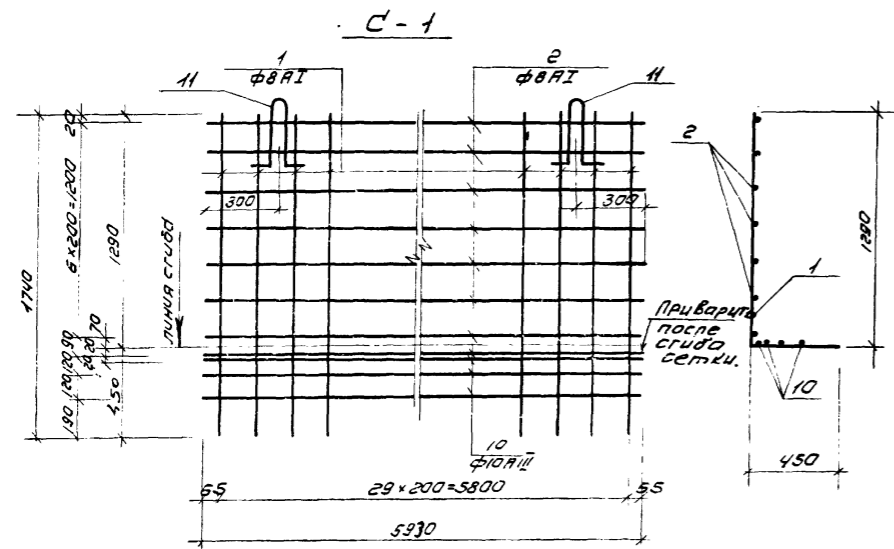
Т. П. 902-2-300 КЖ

АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ  
СТОЯЧНЫХ ВДА АР-4-50-44

ИЗДАЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЛЕМЫ	ЛОУЧЕР			Р	38	
СТ. ТЕХН.	КРЫМСКИИ					
УЧ. ГР.	ЛОУЧЕР					
ГНП	ШАВРО					
ГАС.С.О.Т.	ПРИВНИ					
НАЧ. УТА	КРАСАВИК					

АДКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛЭ1-ЛЭ5  
ОПАЛУБКА. АРМИРОВАНИЕ.

**ЦНИИЭП**  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

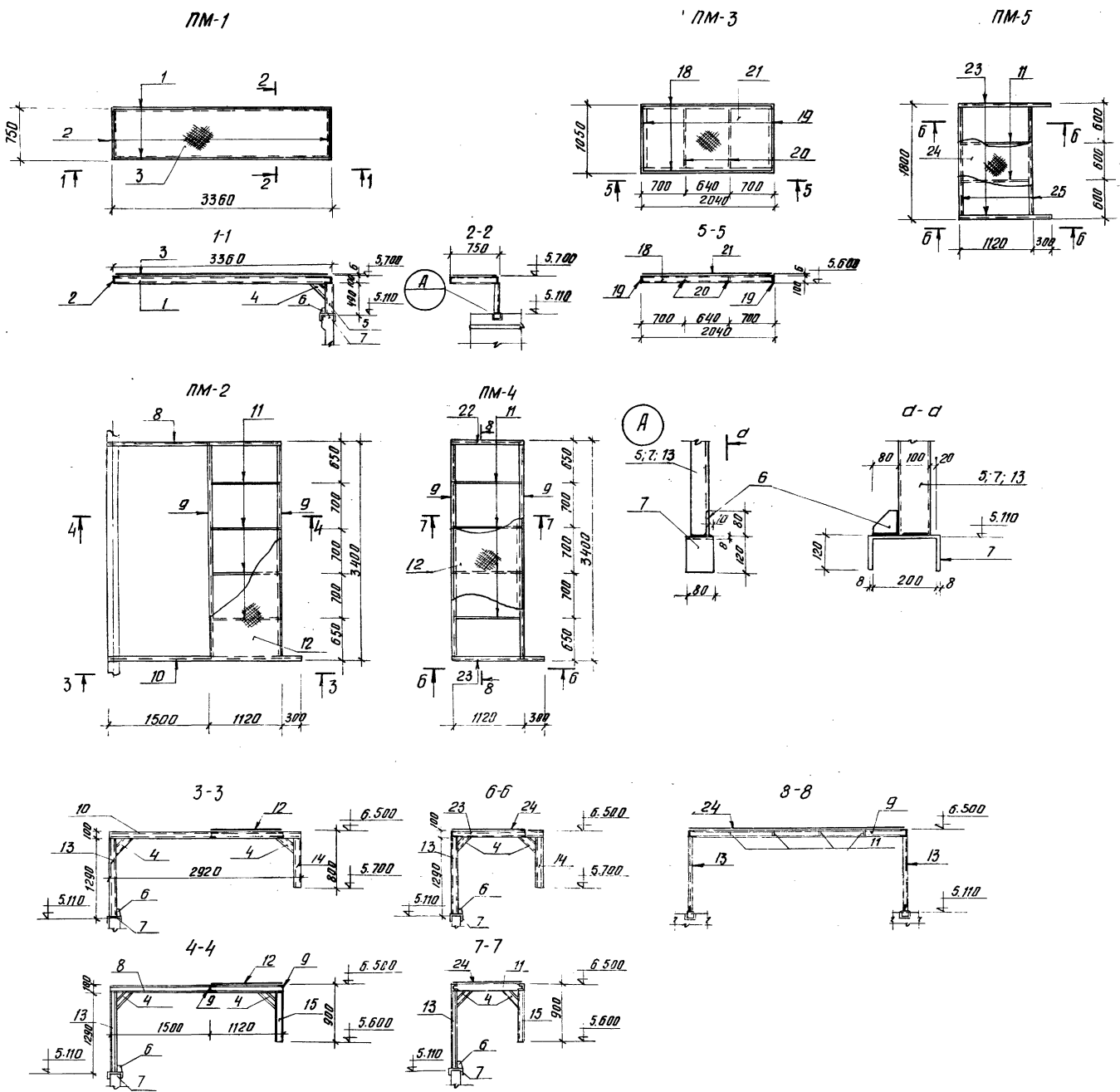


Ведомость стержней на один элемент

Марка ст.-то	№ ст.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C-1	1	—	8 А I	1740	30
	2	—	8 А I	5930	6
	10	—	10 А III	5930	5
C-2	11	—	10 А I	927	2
	3	—	8 А I	1150	59
	2	—	8 А I	5930	6
C-3	11	—	10 А I	927	2
	2	—	8 А I	5930	3
	4	—	8 А I	625	59
C-4	2	—	8 А I	5930	9
	5	—	10 А III	2490	30
	10	—	10 А III	5930	5
C-5	2	—	8 А I	5930	9
	6	—	10 А III	1870	59
	2	—	8 А I	5930	3
C-6	7	—	10 А III	900	59
	10	—	10 А III	5930	3
	8	—	8 А I	780	59
C-7	10	—	10 А III	5930	5
	8	—	10 А III	1080	59
	9	—	10 А III	1080	59

1. Монтажные петли к сеткам C-1, C-2 привариваются после изгиба сетки.

ИЗМ Лист				Т.П. 902-2-300		КЭС	
ПРОФЕРМА				Арзотенки с раскреповочным впуском сточных вод АД-4-9.0-4.4			
СТ. ТЕХН	А. ДУЖЕК	ПОДП	ПАТЯ	ЛСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
Рук. гр.	ЛОУЦКЕР			Р	39		
ГИП	ШАПИРО			ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АЭ-1 ÷ АЭ-5			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ГА СПЕЦ	ПРОНИН			АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.			
НАЧ. ОТД	КРАСЯВИН			СПЕЦИФИКАЦИИ			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛО НА ОДНУ МАРКУ

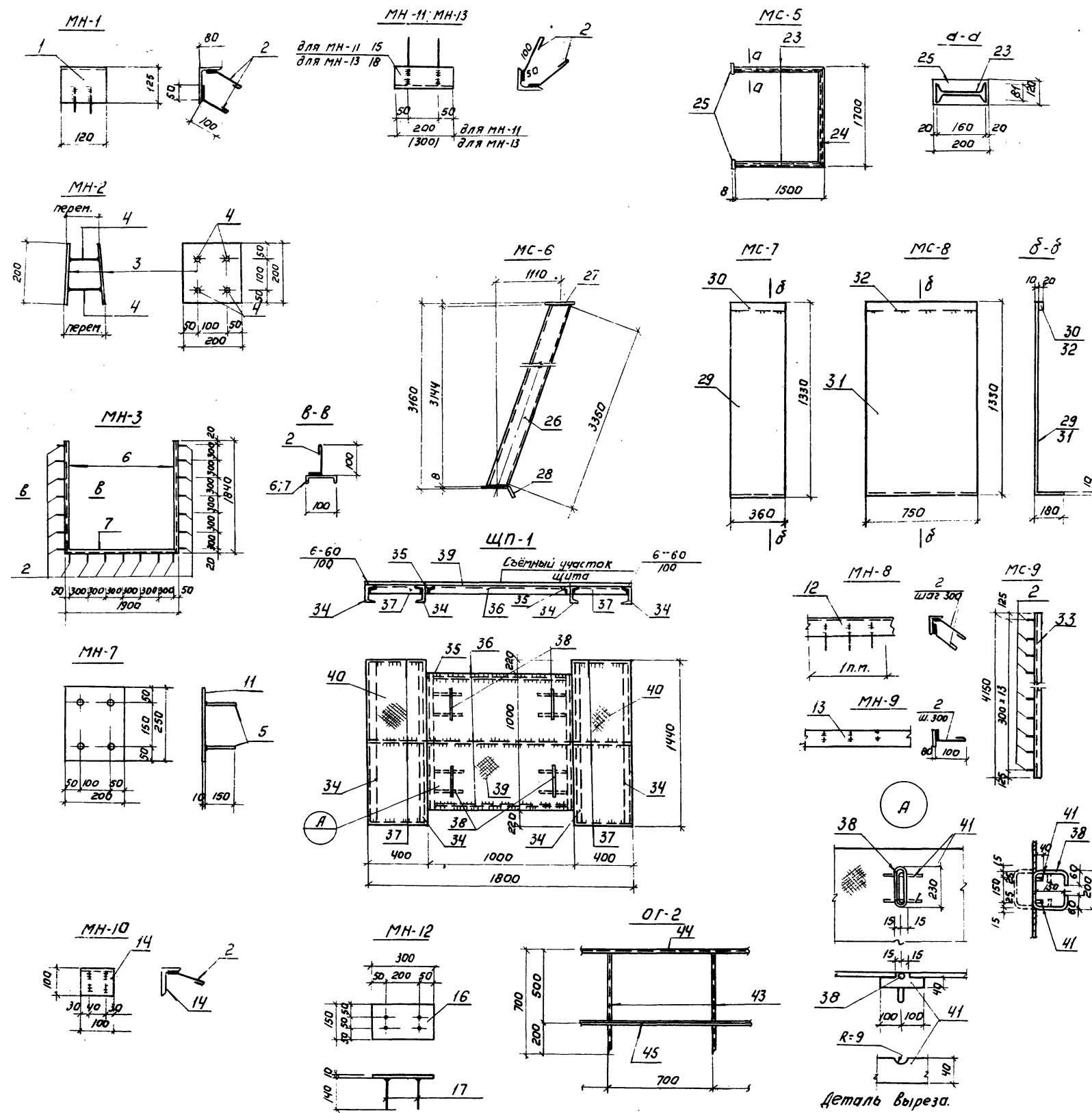
Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол. шт.		Масса кг		Примеч.
				Г	Н	Поз	Всех	
PM-1	1	С 10	3360	2		30,8	61,6	299,7
	2	С 10	750	2		6,4	12,8	
	3	Сталь рифл. δ-б	2,5 м <sup>2</sup>	1		214	214	
	4	С 10	400	1		3,6	3,6	
	5	С 10	482	1		4,2	4,2	
	6	-80x8	80	1		0,4	0,4	
	7	-100x8	440	1		3,1	3,1	
PM-2	8	С 10	2620	1		22,3	22,3	410,2
	9	С 10	3400	2		29,2	58,4	
	10	С 10	2920	1		25,0	25,0	
	11	-80x8	1100	4		5,6	22,4	
	12	Сталь рифл. δ-б	3,8 м <sup>2</sup>	1		247,2	247,2	
	13	С 10	1282	2		11,0	22,0	
	14	С 10	700	1		6,5	6,5	
15	С 10	800	1		7,2	7,2		
4	С 10	400	4		3,6	14,4	181,2	
6	-80x8	80	2		0,4	0,8		
7	-100x8	440	2		3,1	6,2		
PM-3	18	С 10	2040	2		17,5	35,0	181,2
	19	С 10	1050	2		8,7	17,4	
	20	-80x8	1030	2		0,4	0,8	
	21	Сталь рифл. δ-б	2,2 м <sup>2</sup>			136,0	136,0	
PM-4	22	С 10	1120	1		9,6	9,6	416,0
	23	С 10	1420	1		11,3	11,3	
	12	сталь рифл. δ-б	3,8 м <sup>2</sup>	1		247,2	247,2	
	11	-80x8	1100	4		5,6	22,4	
	13	С 10	1280	2		11,0	22,0	
	14	С 10	700	1		6,5	6,5	
	15	С 10	800	1		7,2	7,2	
4	С 10	400	4		3,6	14,4	244,0	
6	-80x8	80	2		0,4	0,8		
7	-100x8	440	2		3,1	6,2		
PM-5	9	С 10	3400	2		29,2	58,4	244,0
	25	С 10	1800	2		14,4	28,8	
	24	Сталь рифл. δ-б	2,0 м <sup>2</sup>	1		125,0	125,0	
	11	-80x8	1120	2		5,6	11,2	
23	С 10	1420	2		11,3	22,6	244,0	
4	С 10	400	4		3,6	14,4		
6	-80x8	80	2		0,4	0,8		
7	-100x8	440	2		3,1	6,2		
13	С 10	1280	2		11,0	22,0	244,0	
14	С 10	700	2		6,5	13,0		

1. Сварку производить электродами типа Э-42, высота шва 4-6мм  
 2. Металлические площадки покрасить масляной краской, за 2 раза по грунтовке.

				Т.П. 902-2-300 КМ		
				ВЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ		
				СТОЧНЫХ ВОД АР-4-9,0-4,4		
ИЗМ. ЛИСИТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		Р	40	
СТ. ИЖ.	КУРГАНОВА	<i>[Signature]</i>				
РЧК. ГЯ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>				
ЛАНЖОТ.	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>				
ИЖ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>				
				МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ ПМ-1÷ПМ-5		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Спецификация металла на одну марку.

Марка элемента	№ поз	Эскиз	Длина мм	Кол. шт.		Масса в кг		Примеч
				Т	Н	Поз	всех	
МН-1	1	L125x80x8	120	1	—	1,5	1,5	1,9
	2	Ф 8 АТ	210	4	—	0,1	0,4	
	3	-200x10	200	2	—	2,5	5,0	
МН-2	4	Ф 10 АТ	120	4	—	0,25	1,0	6,0
	2	Ф 8 АТ	210	21	—	0,1	2,1	
МН-3	6	L 16	1840	2	—	25,8	51,6	110,0
	7	L 16	1900	1	—	26,3	56,3	
	8	Труба dу=400	1750	1	—	16,2	16,2	
МН-4	8	Труба dу=400	3200	1	—	27,8	27,8	278,0
МН-5	9	Труба dу=400	4500	1	—	416,5	416,5	416,5
МН-7	5	Ф 10 АТ	150	4	—	0,1	0,4	3,5
	11	-200x10	250	1	—	3,1	3,1	
	12	L125x80x8	1000	1	—	12,2	12,2	
МН-8	2	Ф 8 АТ	210	6	—	0,1	0,6	12,8
	13	-80x8	1000	1	—	5,02	5,02	
МН-9	2	Ф 8 АТ	200	3	—	0,1	0,3	5,32
МН-10	14	L100x63x6	100	1	—	0,8	0,8	1,0
	2	Ф 8 АТ	210	2	—	0,1	0,2	
МН-11	15	L75x8	200	1	—	4,8	4,8	2,2
	2	Ф 8 АТ	210	4	—	0,1	0,4	
МН-12	16	-150x10	300	1	—	3,5	3,5	3,98
	17	Ф 12 АТ	140	4	—	0,12	0,48	
	18	L75x8	300	1	—	2,7	2,7	
МН-13	2	Ф 8 АТ	210	4	—	0,1	0,4	3,1
	19	L 10	600	1	—	5,2	5,2	
МС-2	20	L 10	1175	1	—	6,6	6,6	6,6
МС-3	21	L 10	1050	1	—	9,0	9,0	9,0
МС-4	22	L 10	2650	1	—	22,8	22,8	22,8
МС-5	23	L 16	1500	2	—	21,8	47,6	77,6
	24	L 16	1700	1	—	27,0	27,0	
	25	-200x8	120	2	—	1,5	3,0	
МС-6	26	Труба dу=40	3350	1	—	15,9	15,9	18,41
	27	-100x8	100	1	—	0,63	0,63	
	28	-150x8	200	1	—	1,88	1,88	
МС-7	29	-360x10	1500	1	—	37,6	37,6	40,43
	30	-360x20	50	1	—	2,83	2,83	
МС-8	31	-750x10	1500	1	—	79,0	79,0	86,0
	32	-750x20	60	1	—	7,0	7,0	
МС-9	33	L 16	4150	1	—	53,7	53,7	57,1
	2	Ф 8 АТ	210	14	—	0,1	1,4	
	34	L 10	1440	4	—	12,4	49,6	
ЩП-1	35	L50x5	1000	2	—	3,77	7,54	139,5
	36	-8x60	900	3	—	2,0	6,0	
	37	-8x60	400	6	—	2,8	4,8	
	38	Ф 16 АТ	720	4	—	1,15	4,6	
	39	Рифл. ст. δ=5	1000x980	1	—	42,0	42,0	
	40	Рифл. ст. δ=5	380x1440	1	—	21,0	21,0	
	41	-8x40	200	4	—	0,5	4,0	
МН-14	42	Тр. Труба dу=25	250	1	—	0,6	0,6	0,6
МН-15	46	Тр. Труба dу=25	130	1	—	0,3	0,3	0,3
	43	L 50x40x12x2,5	700	2	—	1,2	2,4	
ОГ-2	44	L 50x40x12x2,5	1000	1	—	1,8	1,8	5,3
	45	L25x3	1000	1	—	1,1	1,1	



Закладные детали МН-1; МН-2; МН-7- оцинковать  
 Ограждение ОГ-2 окрасить масляной краской за грав  
 Остальные металлоконструкции окрасить лаком ХСЛ  
 или ХС-76. за грав по грунтовке ХС-010 или ХСГ-26 за  
 2 раза.

Т.Л. 902-2-300			КЖ		
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДИТЕЛЬНОМ ВЛУСКОМ					
СТОЧНЫХ ВОД АД-4-9.0-4.4					
ИЗДАТЕЛЬ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОР
ПРОЕКТИ ДИЗАЙНЕР			Р	Ч	
СТ. ИНЖЕНЕР АУРГАЛОВА					
ЧК. ГР. АУЧКЕР					
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР					
ТАЛАНТОВ ПРИБИИ					
НАУЧОВА КРАСАВИЯ					
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ.			ЦНИИ ЭП		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МСК. В. А.		