

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-304

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)

Альбом III
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. Узлы, детали, сборные железобетонные элементы

15144-03
ЦЕНА 2-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 4725 Тираж 850 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-304

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая, строительная и электротехническая части
- Альбом III - Строительная часть. Узлы, детали, сборные железобетонные элементы
- Альбом IV - Нестандартизированное оборудование
- Альбом V - Заказные спецификации
- Альбом VI - Сметы

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Серия 3.904-1. Выпуск 3 - Стальные вставки для трубопроводов D_y 500 - 1600 мм
(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 3.904-8. Выпуск 5 - Затвор шитовой для открытых лотков с ручным приводом размером 450 × 600 мм
(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 3.904-10. Выпуск 2 - Колонка управления задвижками D_y 200 - 400 мм с электрическим приводом типа Б. (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)

Альбом III

Разработан проектным институтом

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института *В.Мясников*
Главный инженер проекта *И.Свердлов*

Технический проект
Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 164 от 22 июля 1974 г.
Рабочие чертежи введены в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования
с 1974 года
Приказ № 117 от 3 ноября 1977 г.

Содержание альбома

АЛБОМ III

902-2-304

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

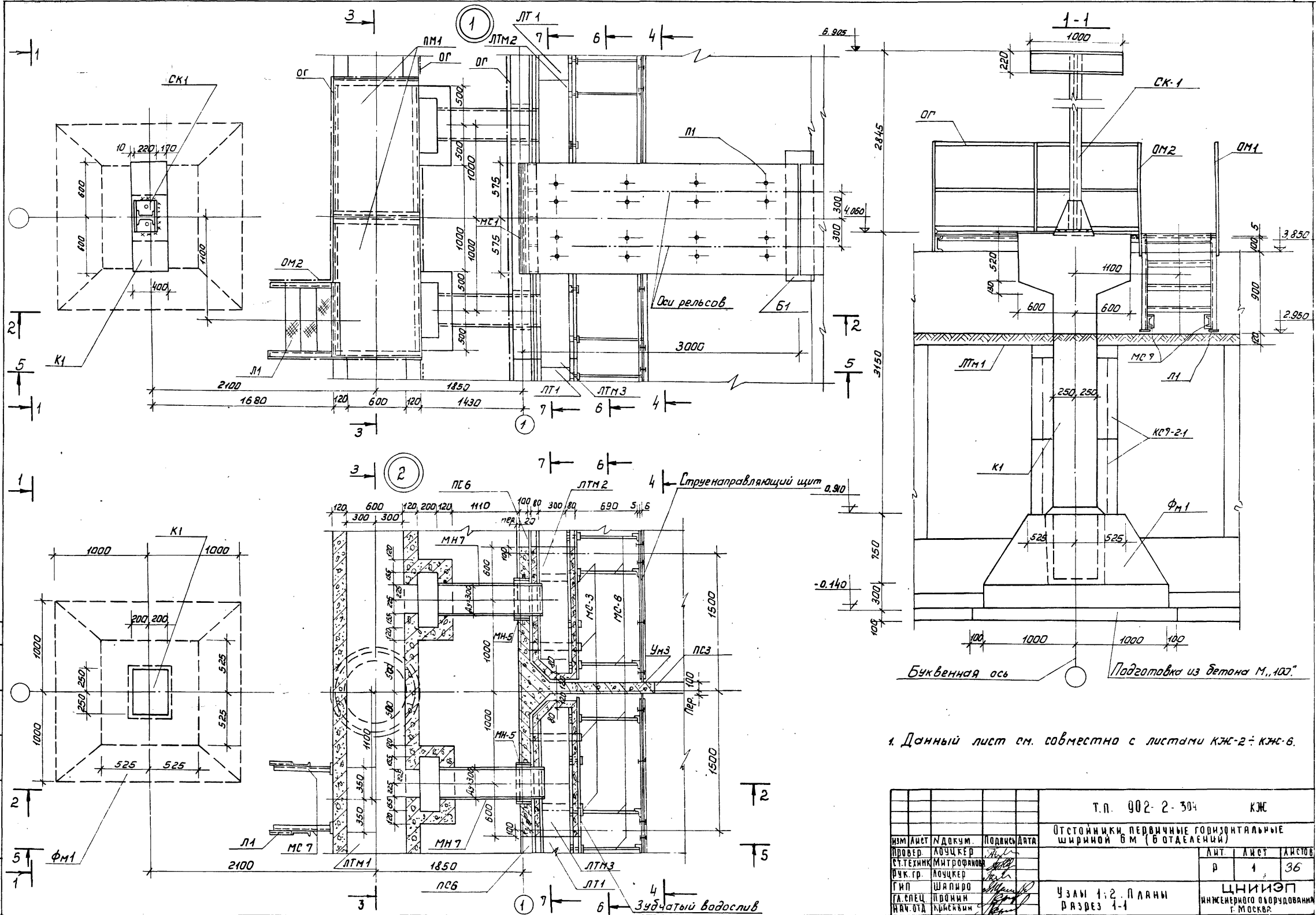
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр
Узлы 1,2. Планы. Разрез 1-1	КЖ-1	3
Узлы 1,2. Разрезы 2-2 ÷ 4-4	КЖ-2	4
Узлы 1,2. Разрезы 5-5 ÷ 7-7	КЖ-3	5
Узлы 3,4. Планы. Разрезы 8-8 ÷ 9-9	КЖ-4	6
Узлы 5 ÷ 8. Планы. Разрез 10-10	КЖ-5	7
Узлы 5 ÷ 8. Разрезы 11-11 ÷ 13-13	КЖ-6	8
Детали стыков стеновых панелей	КЖ-7	9
Детали установки стеновых панелей, балок, пачт. колонн	КЖ-8	10
Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	КЖ-9	11
Днище. Армирование. Узлы.	КЖ-10	12
Днище. Арматурные сетки и каркасы	КЖ-11	13
Днище. Армирование. Узлы 6,7. Армирование бункерной части.	КЖ-12	14

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен Ум1 ÷ Ум-8. Опалубочный чертеж. Планы	КЖ-13	15
Монолитные участки стен опалубочный чертеж. Разрезы	КЖ-14	16
Монолитные участки стен Ум-1, Ум-2. Армирование	КЖ-15	17
Монолитные участки стен Ум-3, Ум-8. Армирование	КЖ-16	18
Монолитные участки стен Ум-4, Ум-5. Армирование.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Ум-6, Ум-7. Армирование.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен. Армирование. Узлы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Ведомость стержней на один элемент	КЖ-21	23
Монолитные участки стен. Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали на один элемент.	КЖ-22	24
Монолитные участки лотков ЛТм2, ЛТм3. Опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-23	25
Монолитные участки лотков ЛТм4, ЛТм5. Опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-24	26

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр
Фундамент ФМ1. Опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-25	27
Панели стеновые ПС1, ПС2, ПС3, ПС4, ПС5, ПС6. Опалубочный чертеж.	КЖ-26	28
Панели стеновые ПС1, ПС2, ПС4, ПС5. Армирование	КЖ-27	29
Панели стеновые ПС2, ПС5. Армирование	КЖ-28	30
Сварные железобетонные элементы ЛТ 1, ЛТ 2, К1, Б1, П1. Опалубочный чертеж	КЖ-29	31
Сварные железобетонные элементы Б1, П1, К1. Армирование	КЖ-30	32
Крепление рельсового пути к плитам П1	КЖ-31	33
Струнапрямляющие щиты. Водосливы из оргстекла по осям 1 и 2	КЖ-32	34
Металлические марки МС1 ÷ МС-9. Стойка СК1. Площадка ПМ1	КЖ-33	35
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов	КЖ-34	36
Закладные детали для сварных железобетонных элементов	КЖ-35	37
Колодец сбора плавающих веществ и камера насосов плавающих веществ	КЖ-36	38

ИЗДАТЕЛЬСТВО

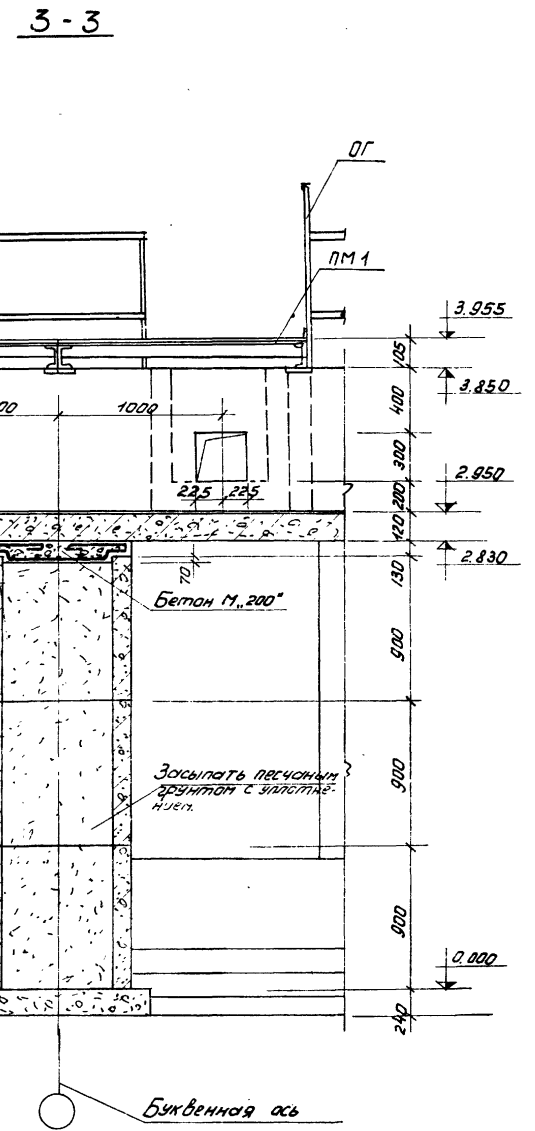
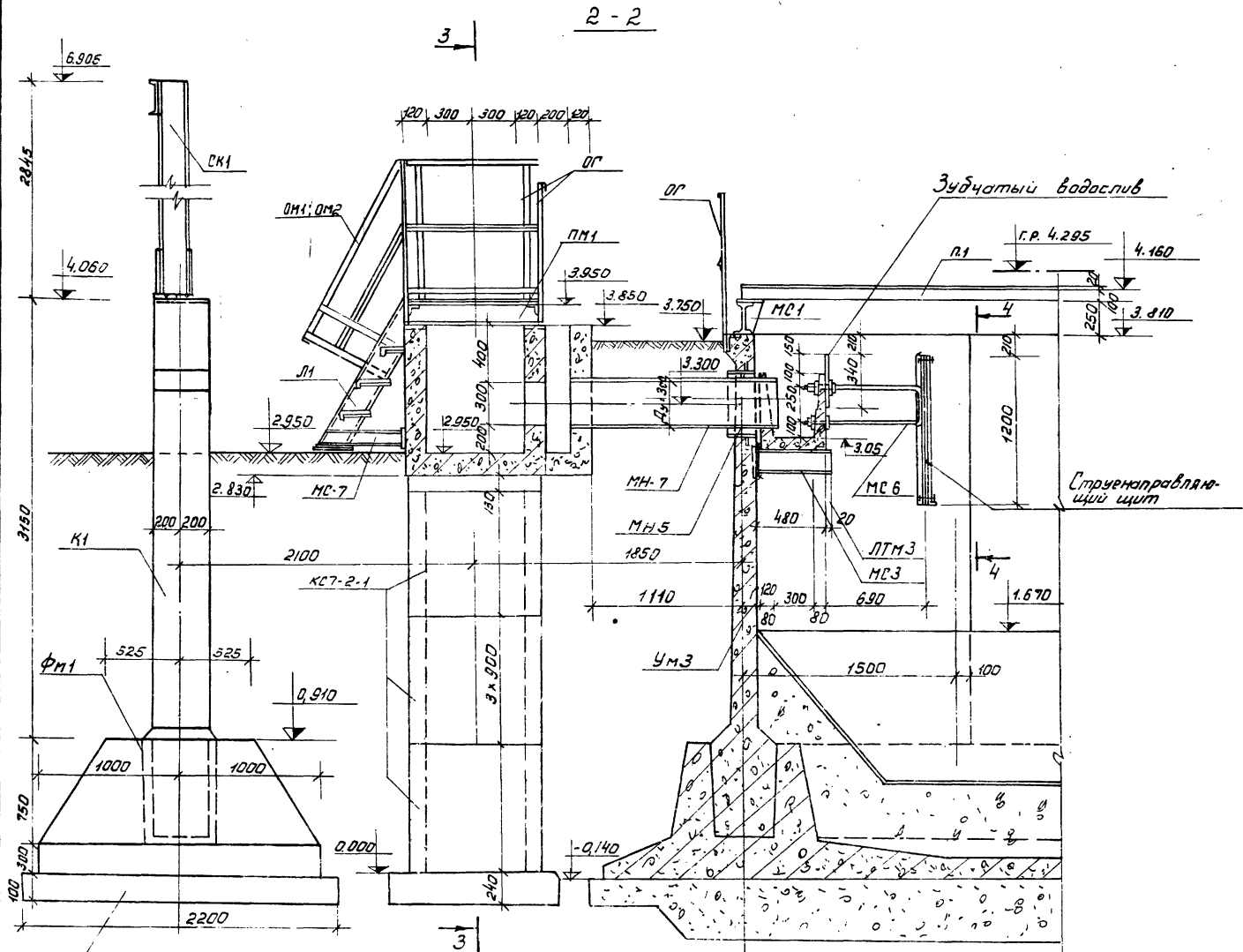
Т. п. 902 - 2-304			
ОТСТАВКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Пров.	Лочкер	Лочкер	
Ст. инж.	Володин	Володин	
Рук. гр.	Лочкер	Лочкер	
Т. инж.	Шапиро	Шапиро	
Гл. инж. отд.	Пронин	Пронин	
Инж. отд.	Красавин	Красавин	
СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. Москва



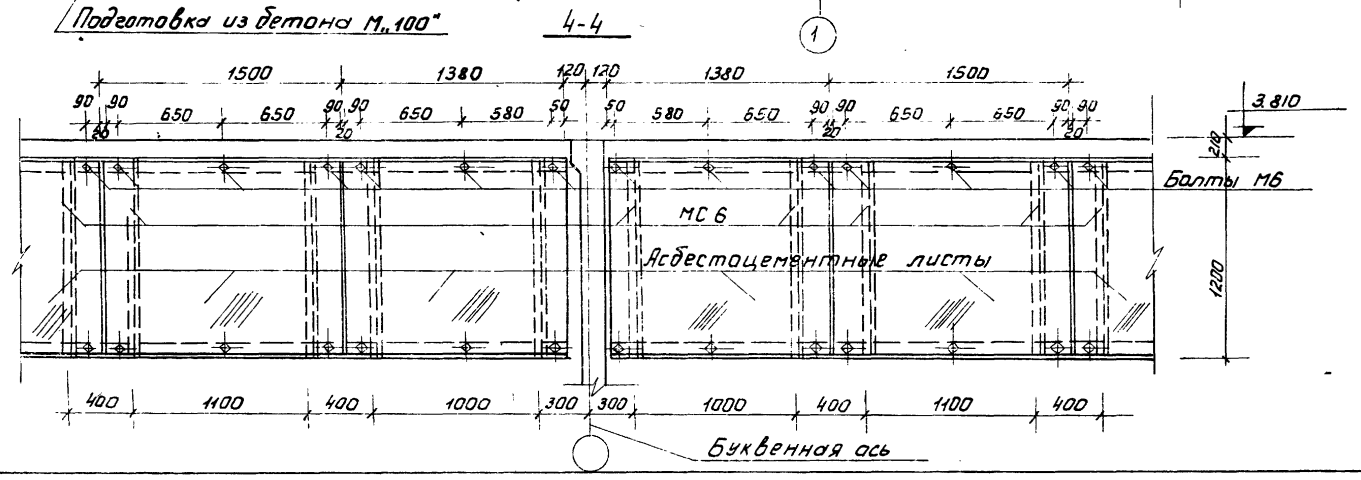
Буквенная ось Подготовка из бетона М₁₀₀

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-2 ÷ КЖ-6.

ИЗМ. ЛИСТ		НА ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	Т.п. 902-2-304 КЖ		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВОНАЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			Р	4	36
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ					
ОЧК. ГР.	ЛОУЦКЕР					
Г.И.П.	ШАЛЫГО					
ГЛА. СПЕЦ.	ПОДШИИ					
НАЧ. ОТД.	КРЫСКИН					
Узлы 1; 2. ПЛАНЫ РАЗРЕЗ 1-1				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



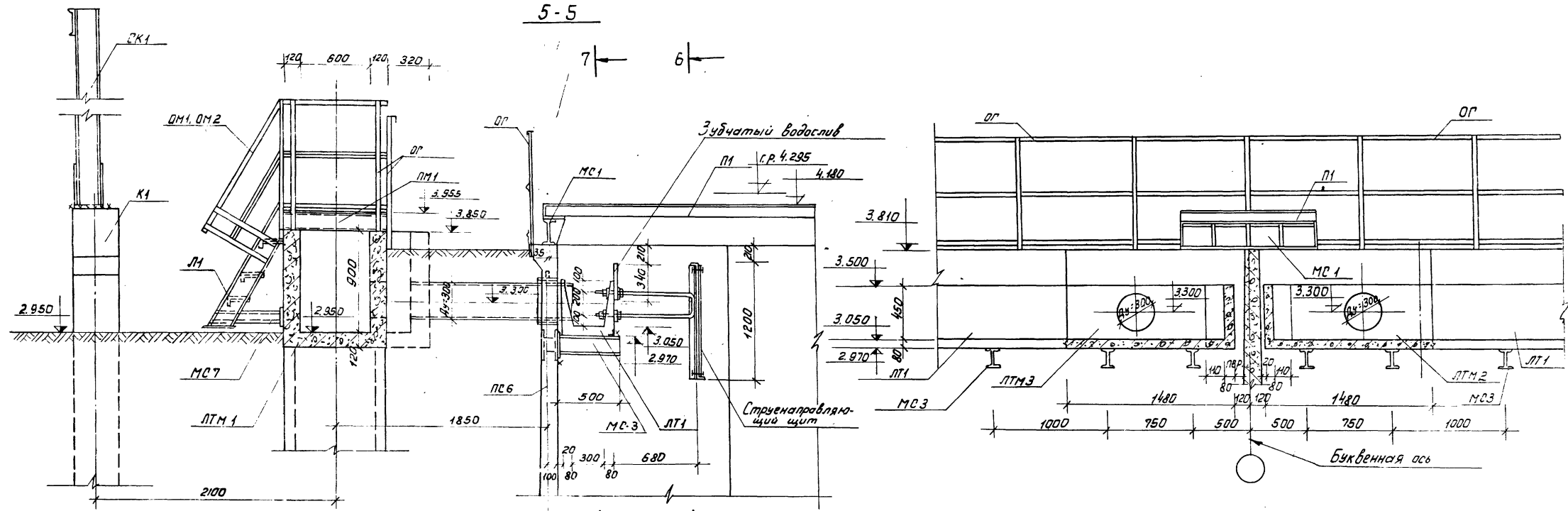
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1, 3, 5



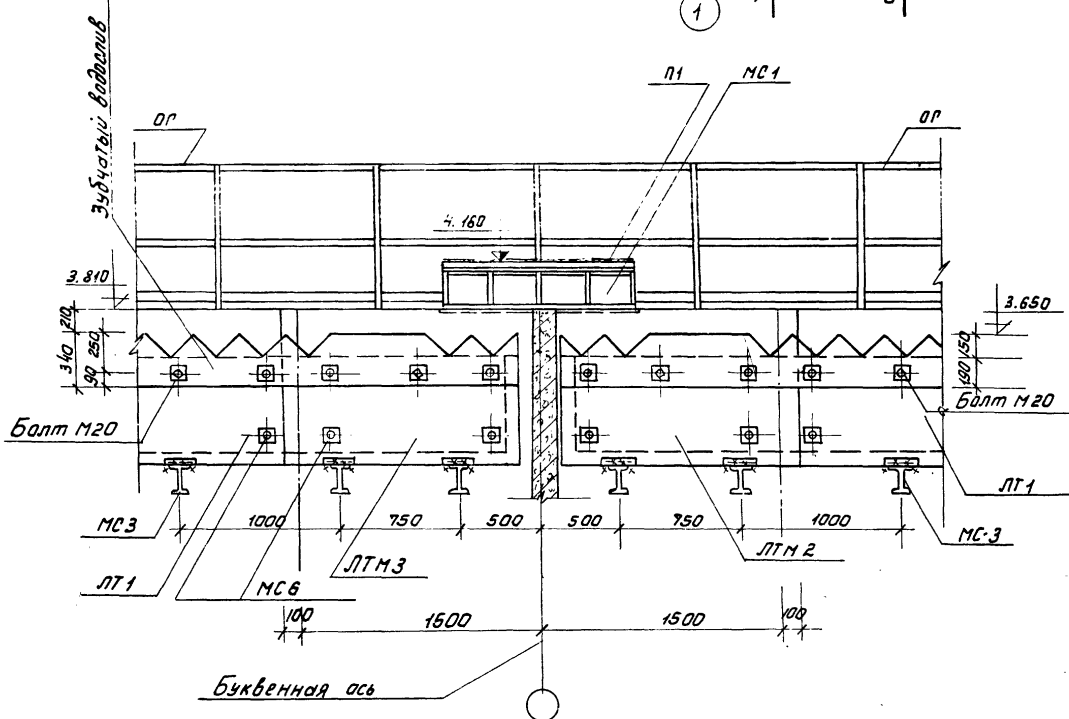
Т.П. 902-2-304		КЖ	
ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ			
ШИРИНЫ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. АНСТ. № АБДУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР. ЛАУЦКЕР			
СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВ			
РУК. ГРУП. ЛАУЦКЕР			
И.П. ШАДНОВ			
СА. СИЛ. ПРЯКИН			
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН			
АНСТ.	АНСТ.	АНСТ.	АНСТОВ
Р	2		
УЗЛЫ 1; 2 РАЗРЕЗЫ 2-2; 4-4			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ Г. МОСКВА

7-7

5-5



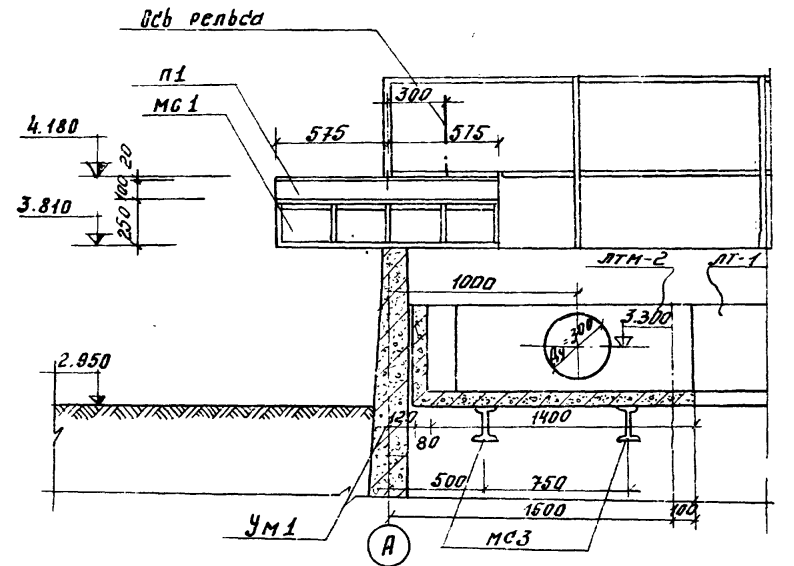
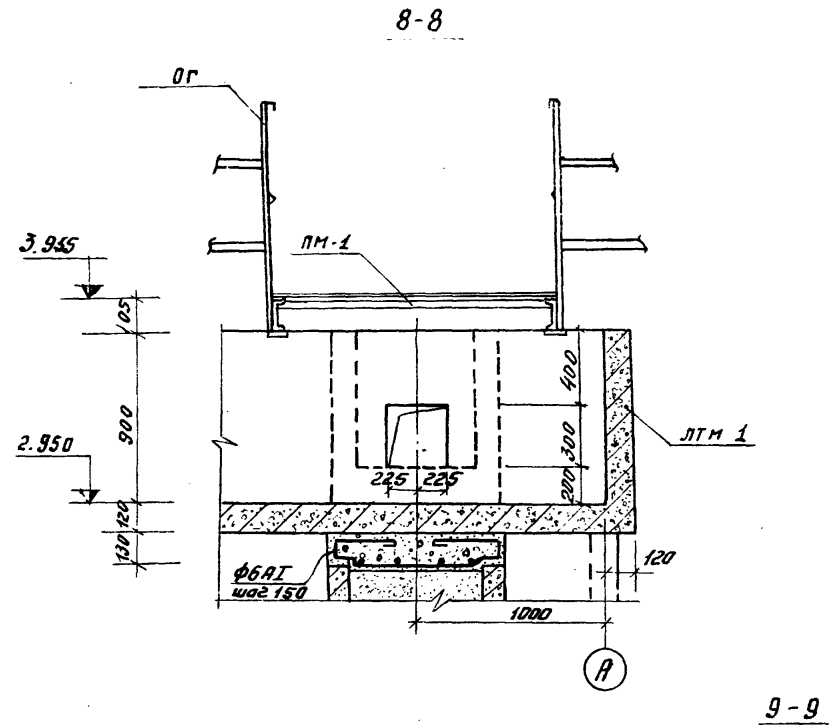
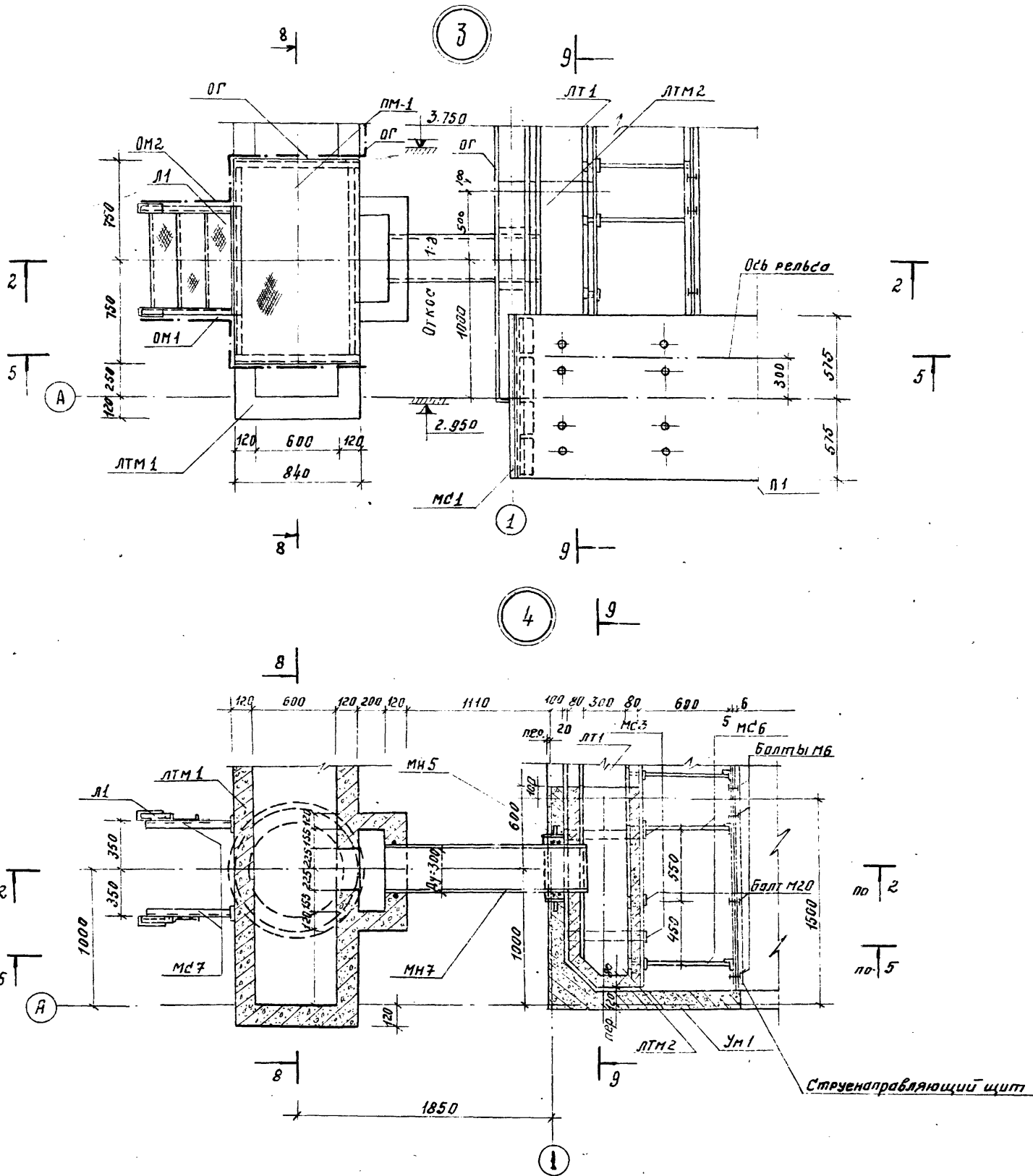
6-6



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1,2, КЖ-4-5.

ГОЛАКОВНИ
 ЦЕО КТ ПУНИВА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛБГОМ III
 ДИВ ПОДАК ПОВЕЩЕВАТА

			Т.П. 902-2-304			КЖ		
ИЗМЕНИТЬ ПО ДОКУМЕНТУ ПОДПИСЬ ДАТА			УСТОЙЧИВА ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ БМ (6 ОТДЕЛЕНИИ)					
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	<i>Лого</i>				ЛСТ	ЛСТ	ЛСТОВ
СТ. УЧАЩИЙ	МАТРОШАНОВА	<i>Матрош</i>				Р	З	
РУК. ГРУП	ЛОУЦКЕР	<i>Лого</i>						
Г.П.	ШАКИР	<i>Шакир</i>	УЗЛЫ 1; 2			ЦНИИЭП		
ТА СПЕЦ	ПРОНИИ	<i>Прони</i>	РАЗРЕЗЫ 5-5-7-7.			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				г. МОСКВА		

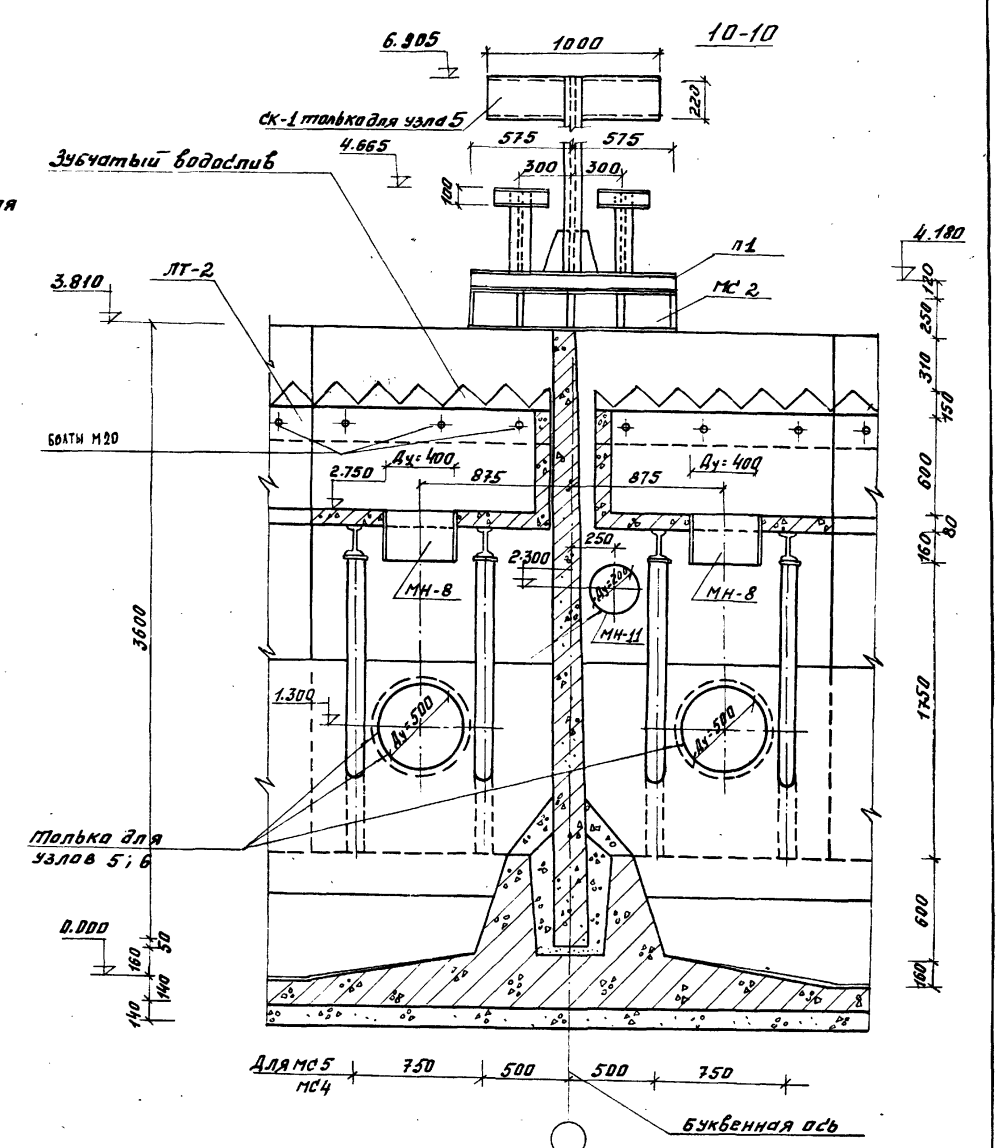
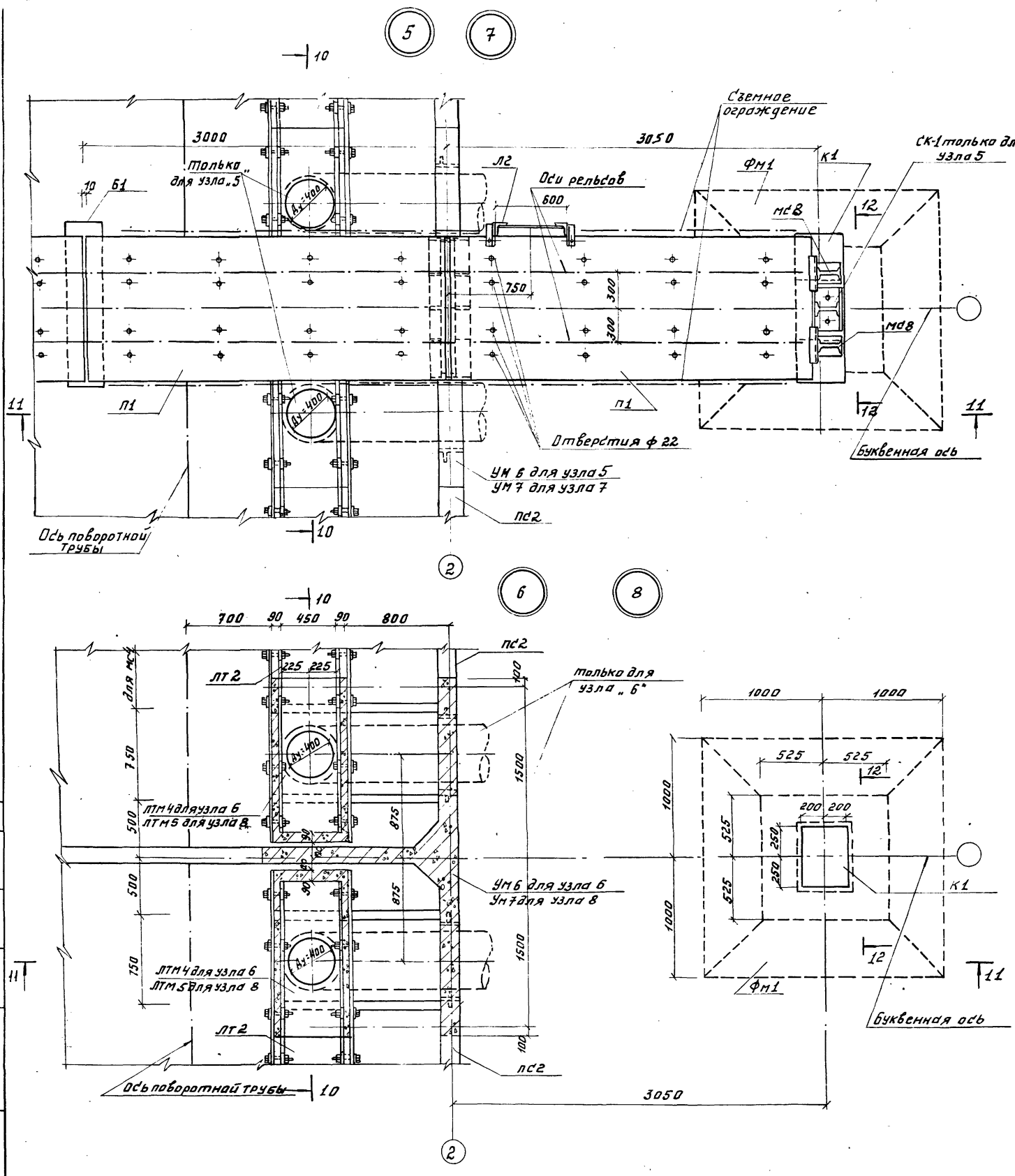


1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1÷3; 5; 6

Т. П. 902-2-304				- КЖ		
ИЗМ. ЛИСТ				ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ		
ИЗМ. ДОКУМ.				ШИРИНОЙ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. техник	Митрофанова			9	4	
Рис. группы	АДУЦКЕР					
ГИП	Шапиро			ЦНИИЭП		
Гл. спец.	Фронин			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
нач. отд.	Красавин			г. МОСКВА		

Узлы 3; 4. Планы.
Разрезы 8-8; 9-9

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛЬБОМ III
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 №30 КО БАСЕВУ

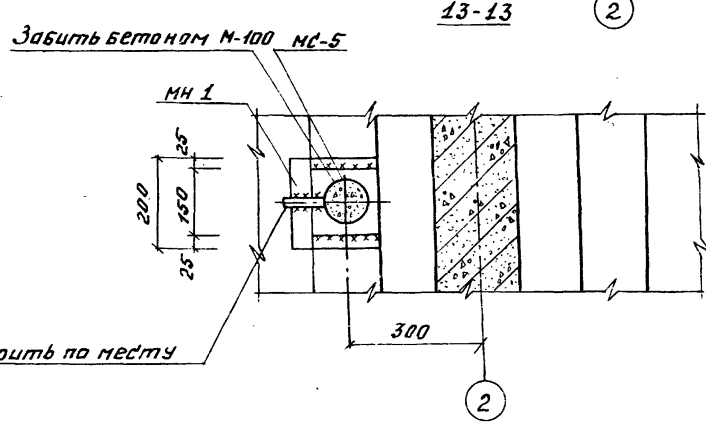
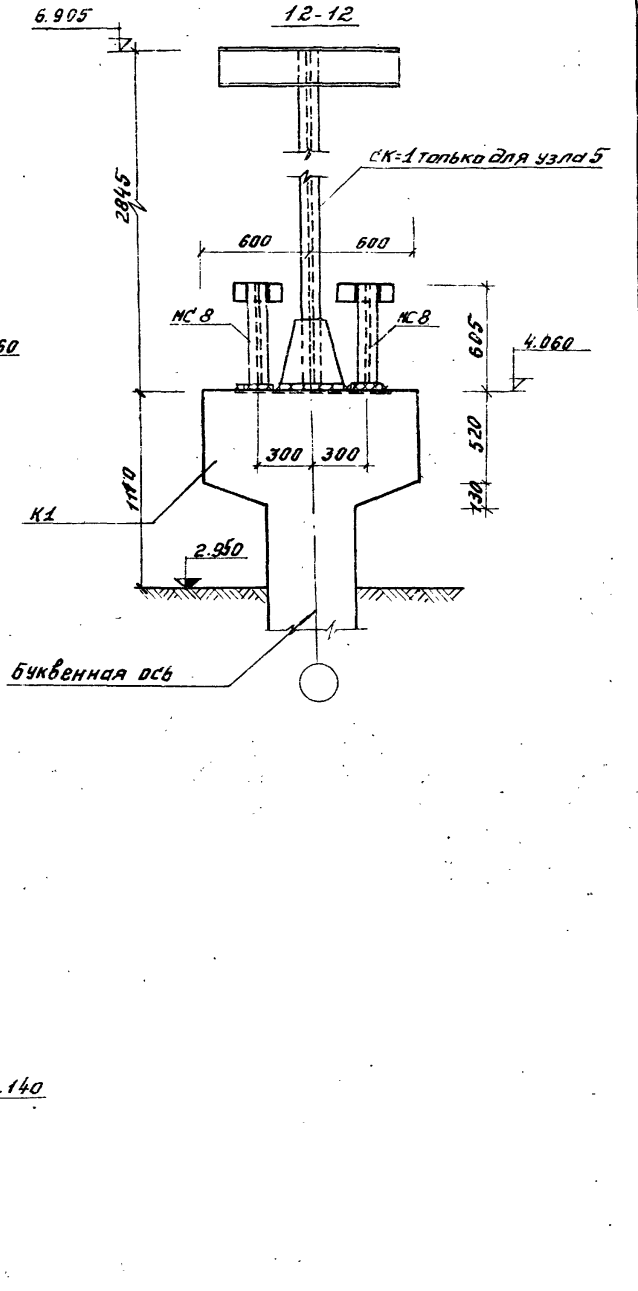
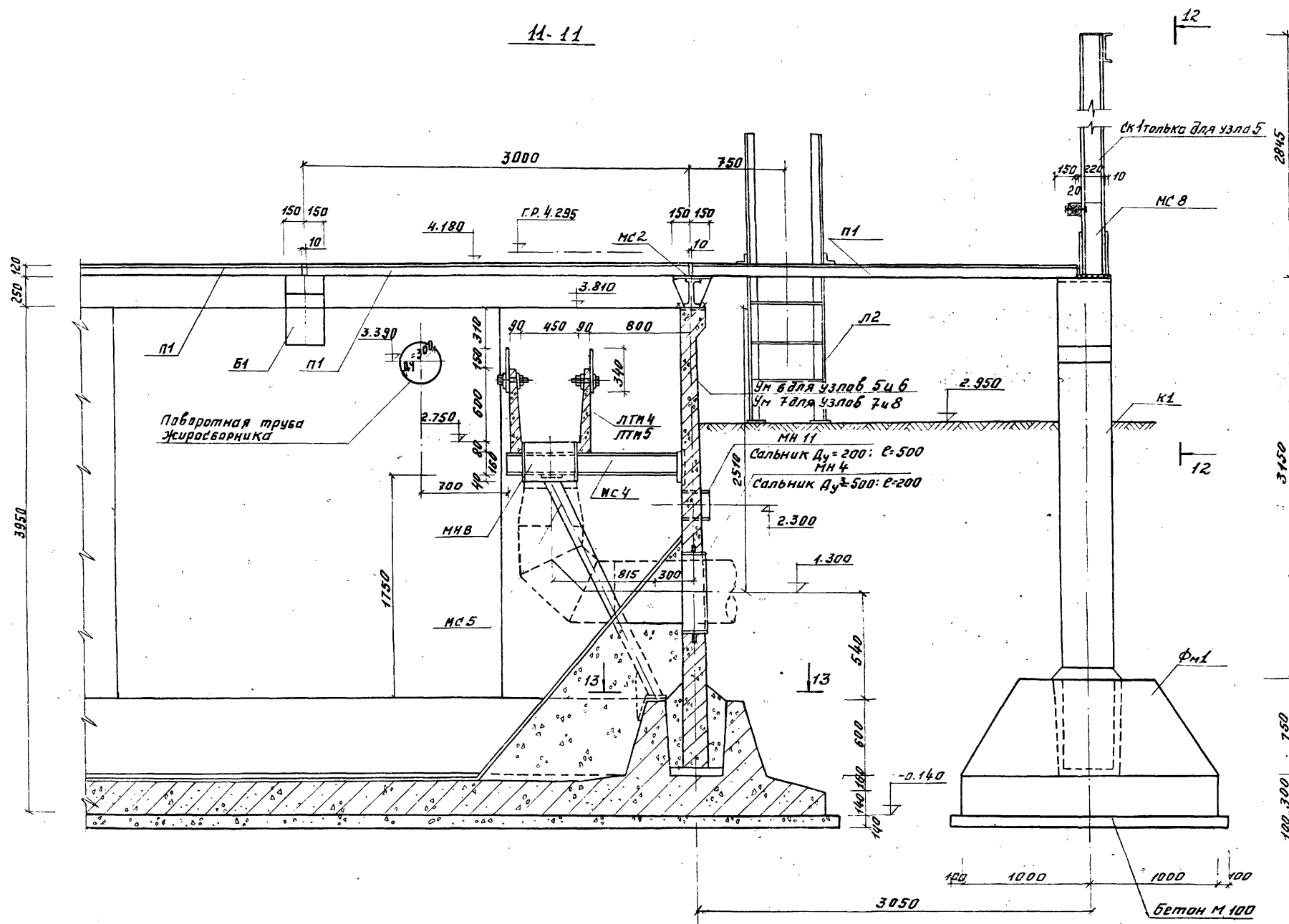


1. Данный лист см. совместно с листами КМ-1÷КМ-4; КМ-6
2. Стремянку С-1 крепить к плите на болтах.
3. Съемное ограждение на участке обслуживания поворотной трубы установить на место.

Т. П. 902-2-304		- КМ	
ИЗМ. ЛИСТ		ОТВЕТСТВЕННИК	
НА ДОКУМ.		ПЕРВИЧНЫЕ ГВЕРЗИОНТАЛЬНЫЕ	
ПОДПИСЬ		ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИИ)	
ДАТА		ЛИТ.	
ПРОВЕРКА		ЛИСТ	
ЛОУЦКЕР		ЛИСТОВ	
СТ. ТЕХНИК		Р	
МИТРОФАНОВА		5	
РУК. ГРУППЫ		УЗЛЫ 5÷8. ПЛАНЫ.	
ЛОУЦКЕР		РАЗРЕЗ 10-10	
ГИП		ШАПИРО	
ГЛА. СПЕЦ. ПРОЕКТА		ПРОИИИ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИИ		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

15144-03 В

11-11

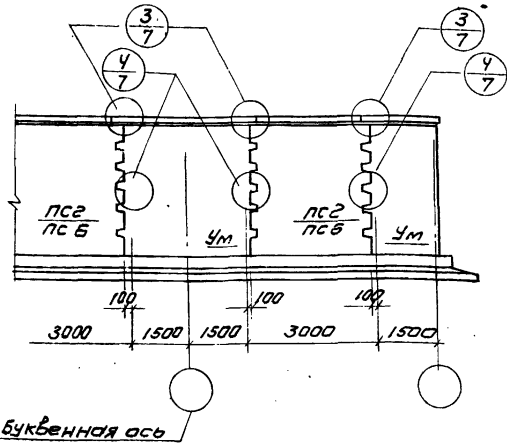


1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1 ÷ КЖ-5

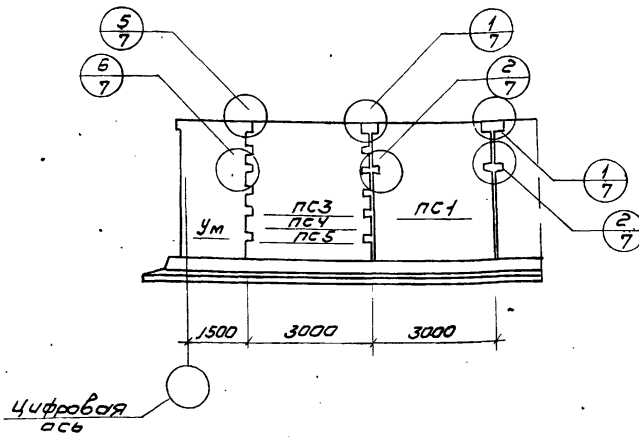
СОГЛАСОВАНО	
ПЗО КГ	
КНИИЭП	
ИНВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Т.П. 902-2-304		-КЖ
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ		
ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	<i>Шадиков</i>
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ	<i>Митрофанов</i>
РУК. ГРЯЗ.	ЛОУЦКЕР	<i>Шадиков</i>
ГИП	ШАДИКОВ	<i>Шадиков</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХИН	<i>Прохин</i>
НАЧ. ВТД.	КРАСЯВИН	<i>Красявин</i>
Узлы 5 ÷ 8		ЦНИИЭП
РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 13-13		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

Деталь разбертки стен по осям "1" и "2"



Деталь разбертки стен по буквенным осям

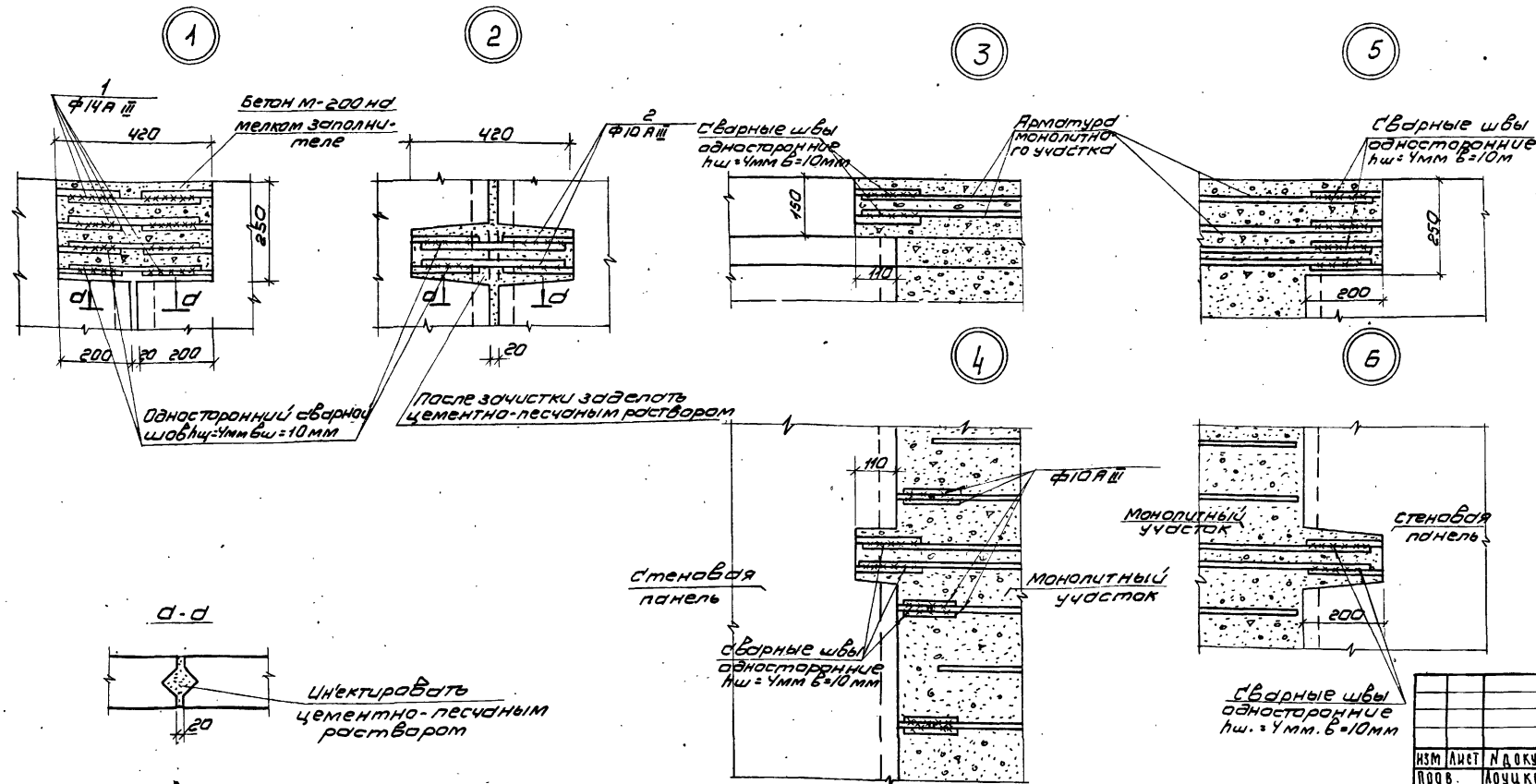


Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
Стык панелей по осям 1 и 2	1		14А III	400	8
	2		10А III	400	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия				Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		
	Класс	φ мм	φ мм	Итого	
Стык панелей по осям 1 и 2	Итого	10	10	16	Итого
		5,15	3,84	-	9,99

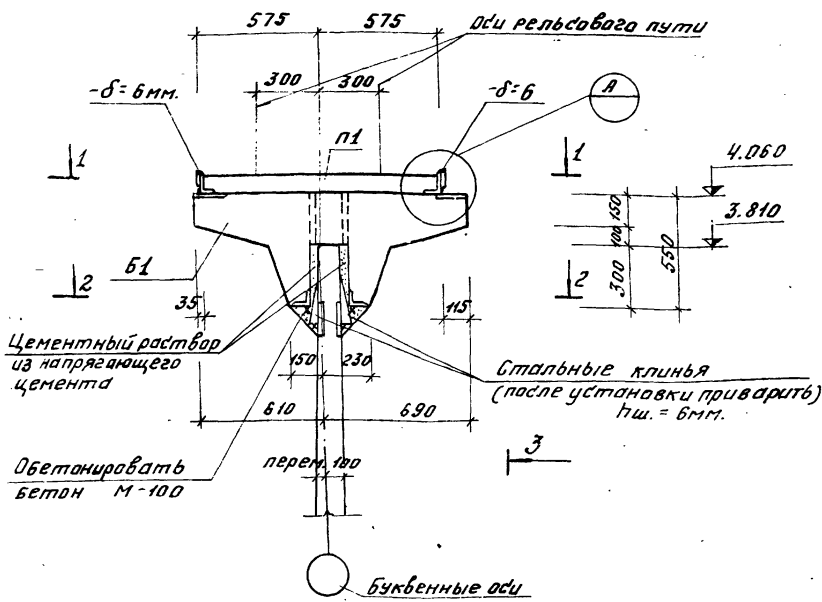


1. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-2 выпуск 1/приложение 1 и 1/2 и пояснительную записку.

Т.П. 902-2-304			КЭС		
ОТСТАЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИИ)					
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	ЛОУЦ КЕР			Р	7
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ				
ВУХ. ГР.	ЛОУЦ КЕР				
ГИП	ШАПИРО				
ГА. СПЕЦ.	ПРОНИН				
ИИЧ. ОТД.	КРАСАВИНА				
ДЕТАЛИ СТЫКОВ, СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.				ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Деталь установки балки Б1 и плиты П1

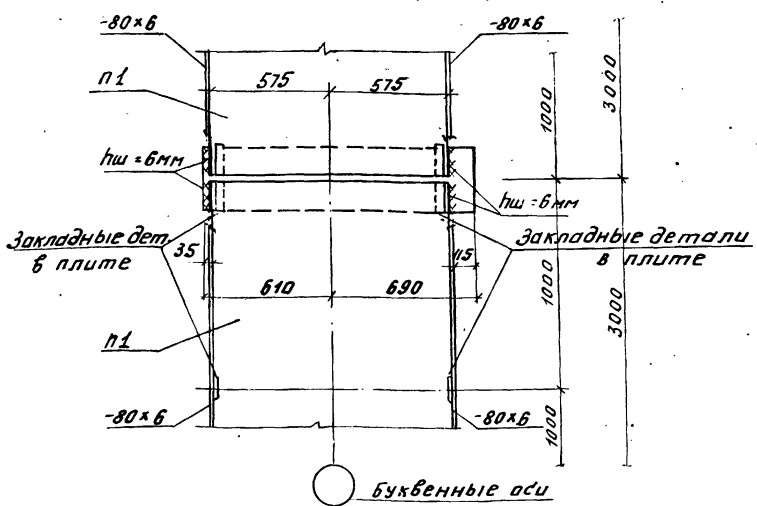
3



Цементный раствор из напрягающего цемента
Обетонировать бетон М-100

Стальные клинья (после установки приварить) Пш = 6 мм.

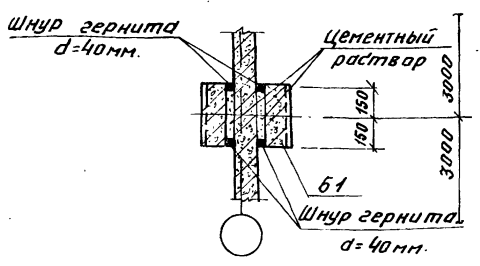
1-1



Закладные детали в плите

Закладные детали в плите

2-2

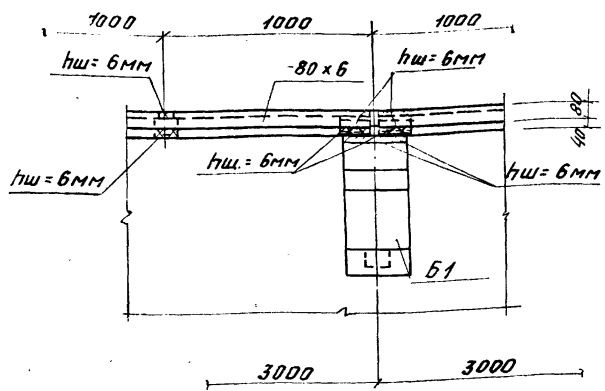


Шнур гермита d=40 мм.

Цементный раствор

Шнур гермита d=40 мм.

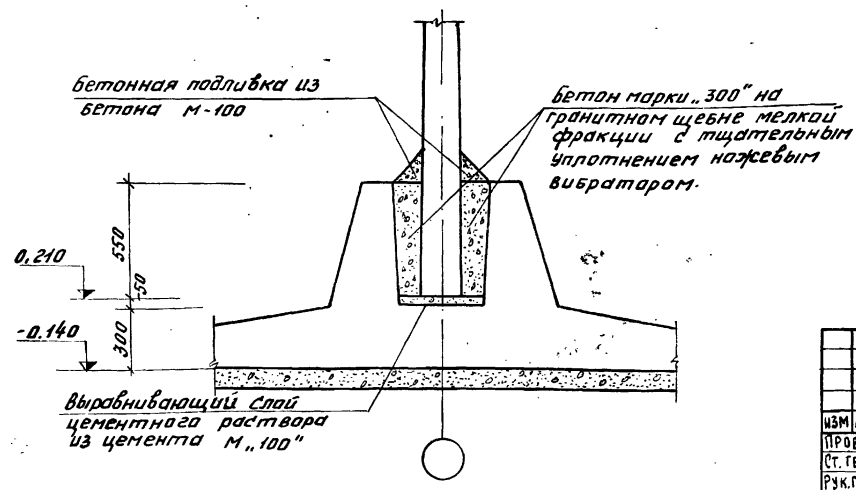
3-3



А

Цементный пол

Деталь установки панели в паз днища.

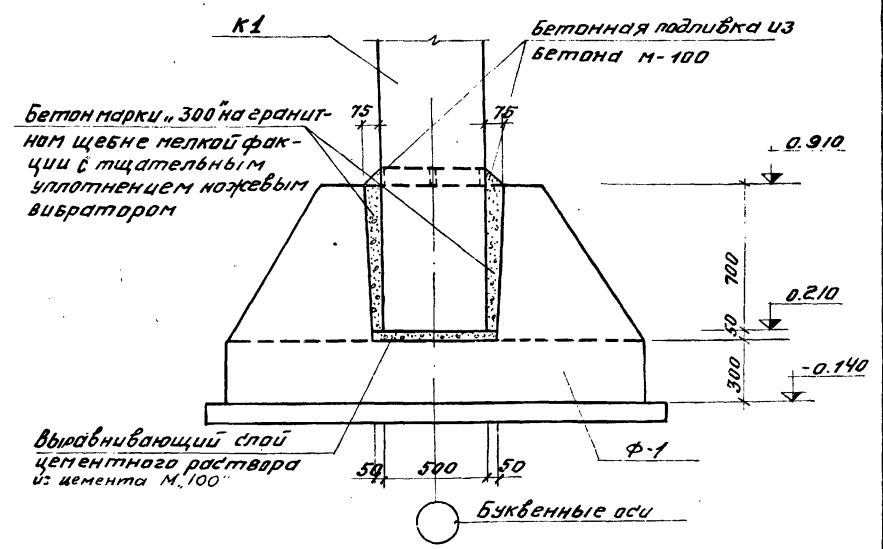


бетонная подливка из бетона М-100

бетон марки "300" на гранитном щебне мелкой фракции с тщательным уплотнением нажевным вибратором.

выравнивающий слой цементного раствора из цемента М-100

Деталь установки колонны в стакан фундамента



бетон марки "300" на гранитном щебне мелкой фракции с тщательным уплотнением нажевным вибратором

выравнивающий слой цементного раствора из цемента М-100

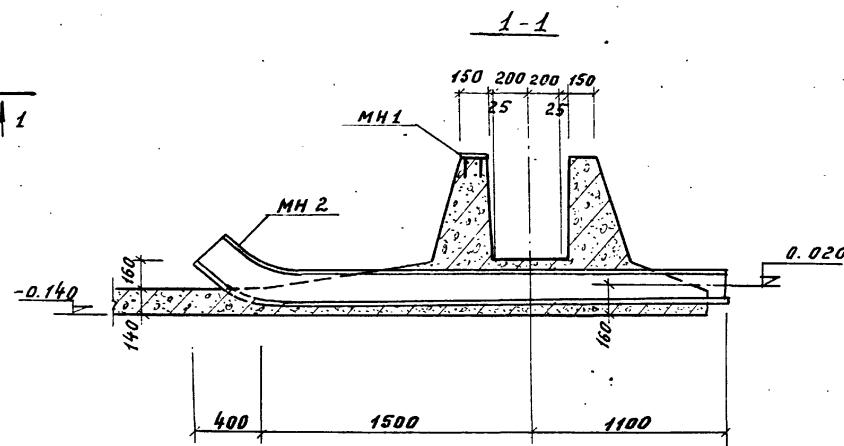
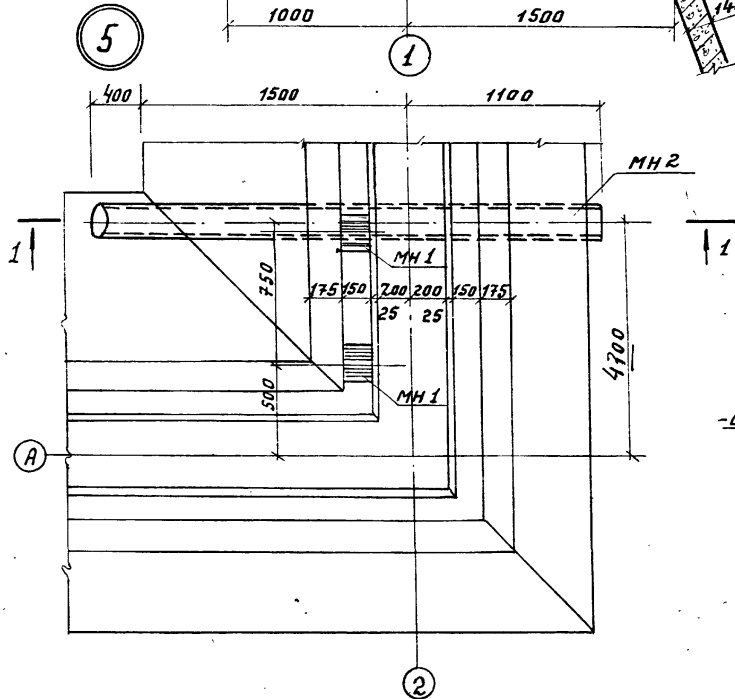
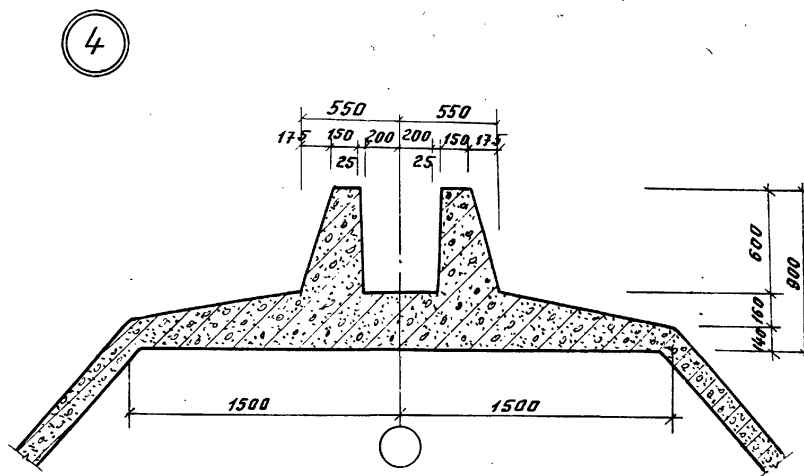
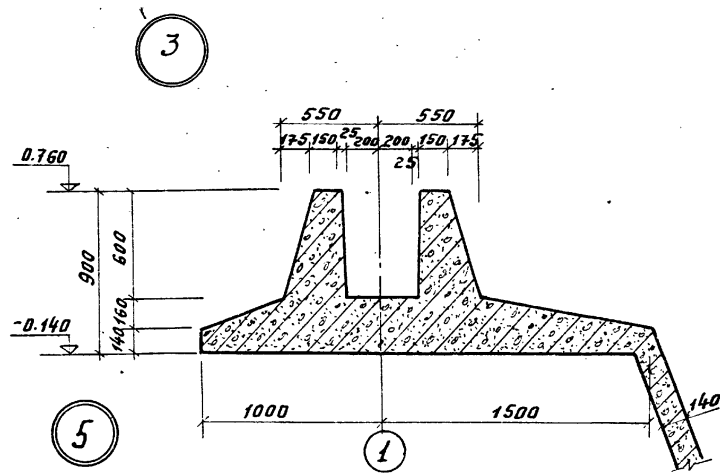
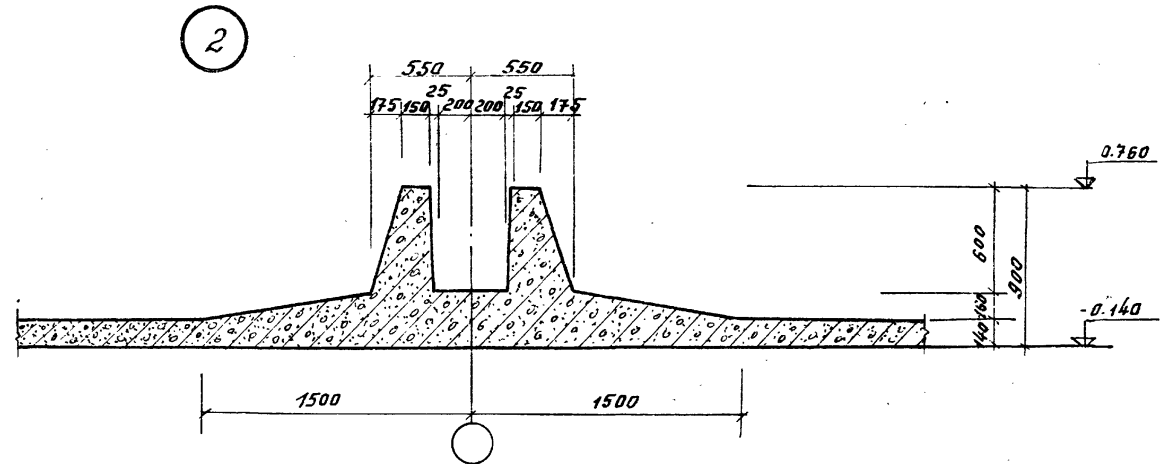
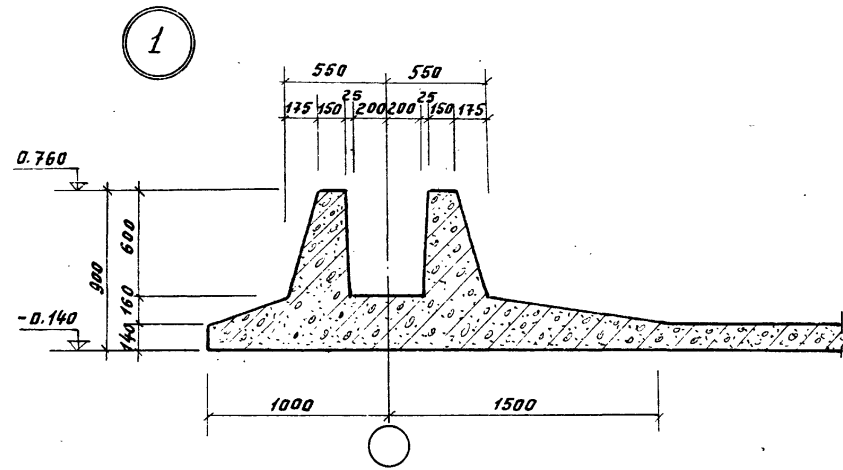
1. Установка балки Б1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки Б1 со стеновой панелью производится через тампажные трубочки после прокладки герметичного шнура

АЛБОМ III

Типовой проект 902-2-304

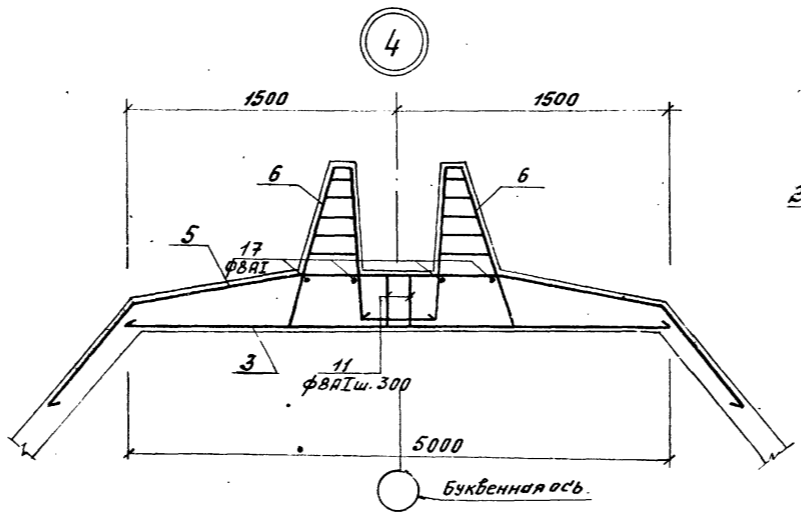
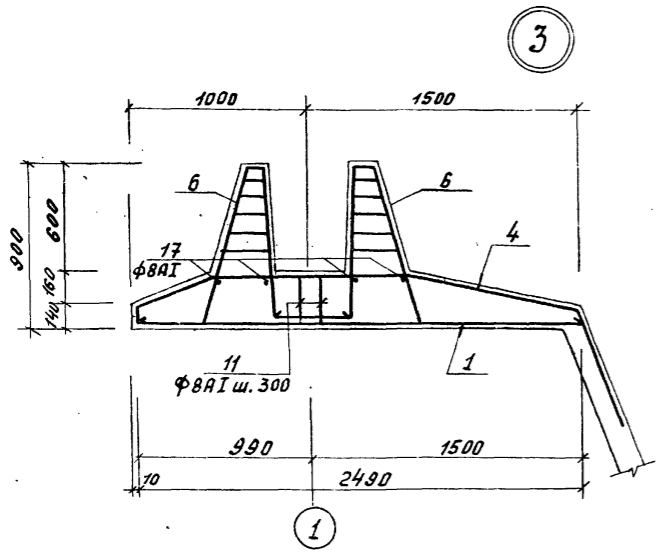
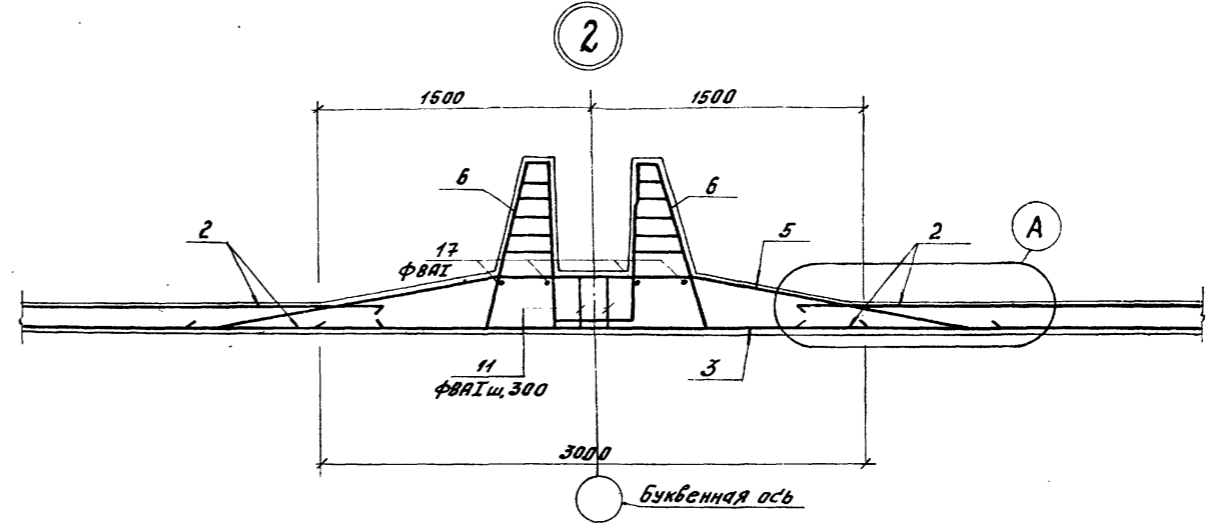
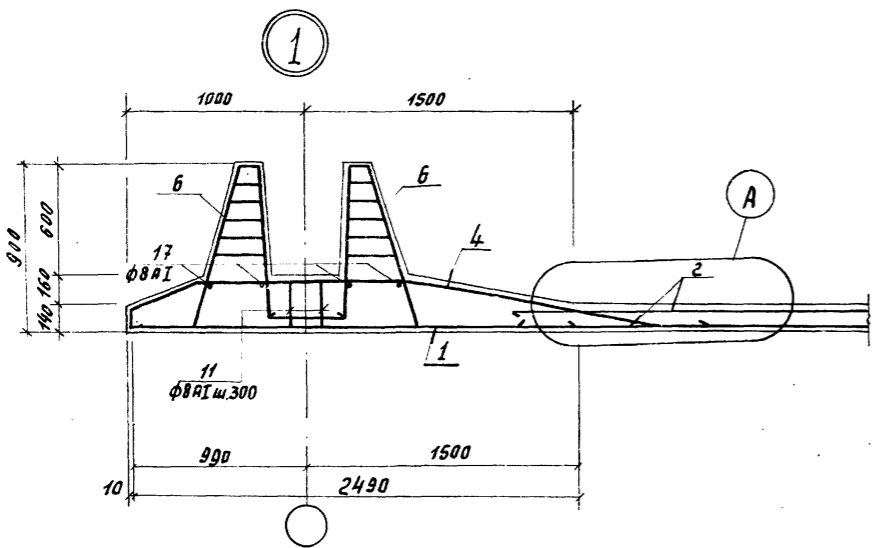
№№ по д.д. подлинн. к арку

Т.П. 902-2-304		-КН	
ИЗМ. ЛИСТ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА		
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР		
СНД	ШАПИРО		
ГА. СПЕЦ.	ПРОНИН		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЯ		
ОТСТОЙКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ Б.М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		ЛИТ.	ЛИСТ
		Р	В
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БАЛОК, ПЛИТ, КОЛОНН.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

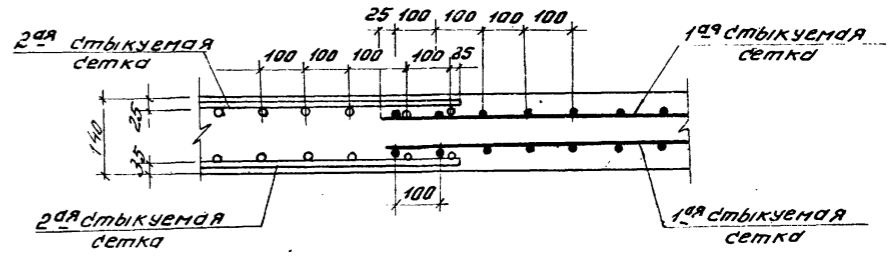


Т. П. 902-2-304				- КН		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ				ШИРИНОЙ 6м. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		Р	9	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП		
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>		Г. МОСКВА		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>		Днище. Опалубочный чертёж.		
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>		УЗЛЫ.		

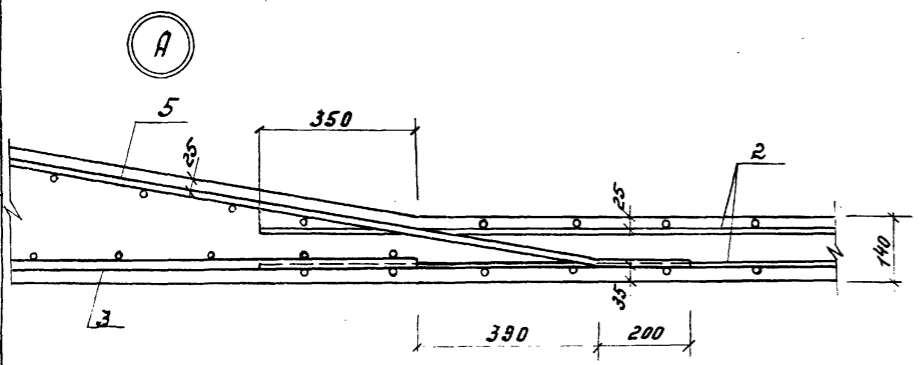
Типовой проект 902-2-304 АЛЬБОМ III



Деталь стыка сеток в нерабочем направлении



1. Гнутые сетки, попадающие в бункерную часть днища, отогнуть по месту.
2. Армирование бункерной части ст. на листе КЖ-12



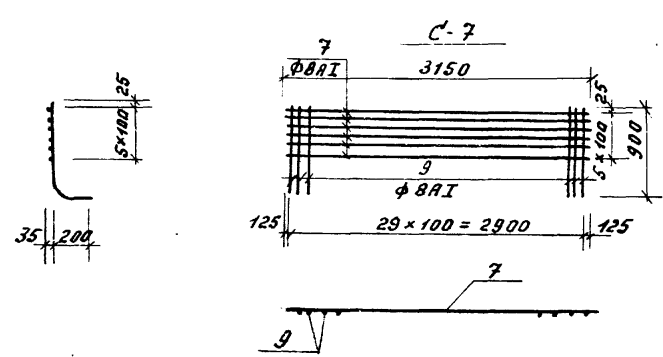
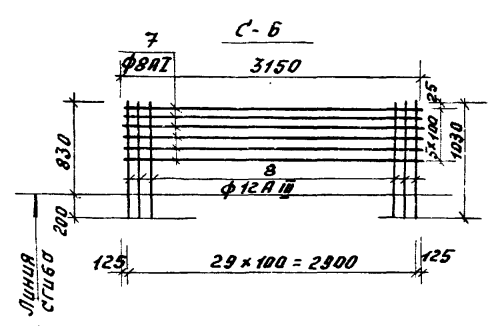
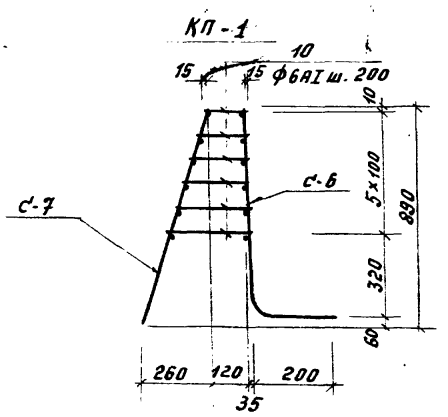
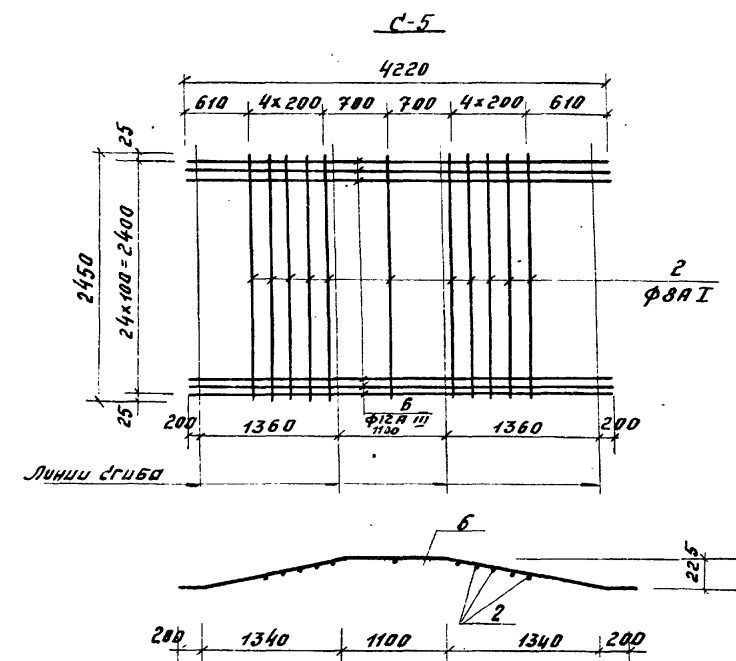
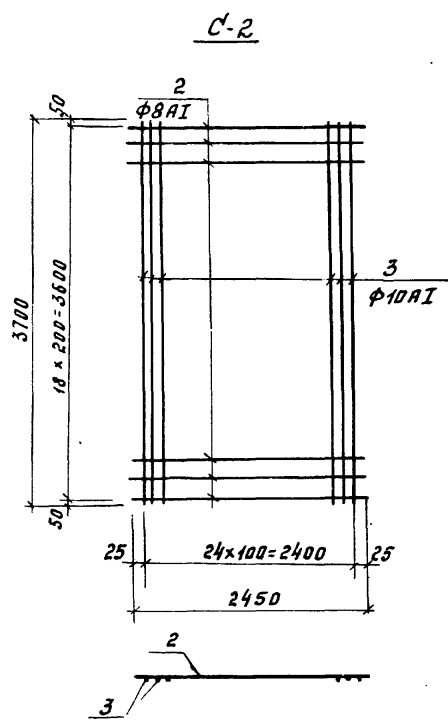
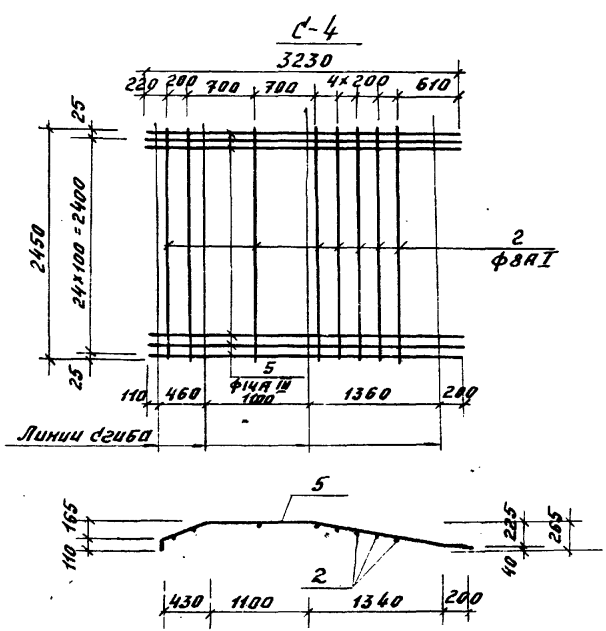
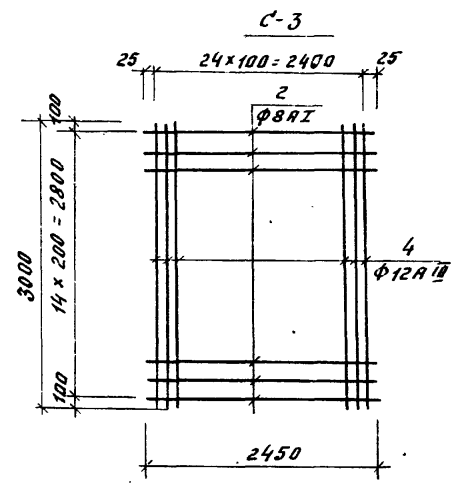
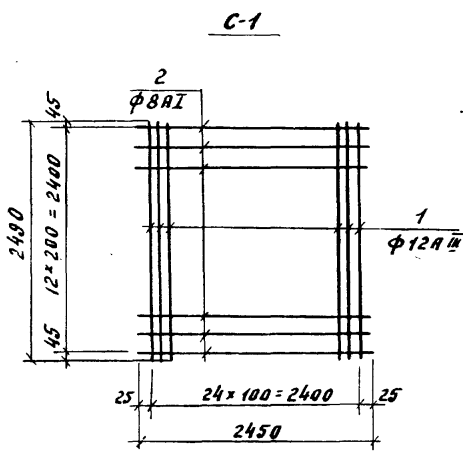
ИЗМ. ЛИСТ		И. ДРКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Т. П. 902-2-304			- КЖ		
ДРОБЕРИЯ ЛОУЦКЕР					ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВ					ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
РУК. ГРУППЫ ЛОУЦКЕР					Р	10				
ГИП ШАЛИРД					Днище. Армирование Узлы.			ЦНИИЭП		
ГЛ. СПЕЦ. ПРОИИИ								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. О.Т. КРАСАВИЧ								Г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛБТОМ III

ведомость стержней на 1 элемент

МАРКА ЭЛ-ТРО	ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
С-1	1	—	12A III	2490	25
	2	СМ. ВЫШЕ	8A I	2450	15
С-2	2	"	8A I	2450	19
	3	"	10A I	3700	25
С-3	2	"	8A I	2450	15
	4	"	12A III	3000	25
С-4	2	"	8A I	2450	8
	5	"	14A III	3230	25
С-5	2	"	8A I	2450	11
	6	"	12A III	4220	25
КП-1	7	"	8A I	3150	30
	8	"	12A III	1030	6
КП-1	7	"	8A I	3150	30
	9	"	8A I	900	6
КП-1	10	"	8A I	ЕСР 250	30

1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кандукторах.

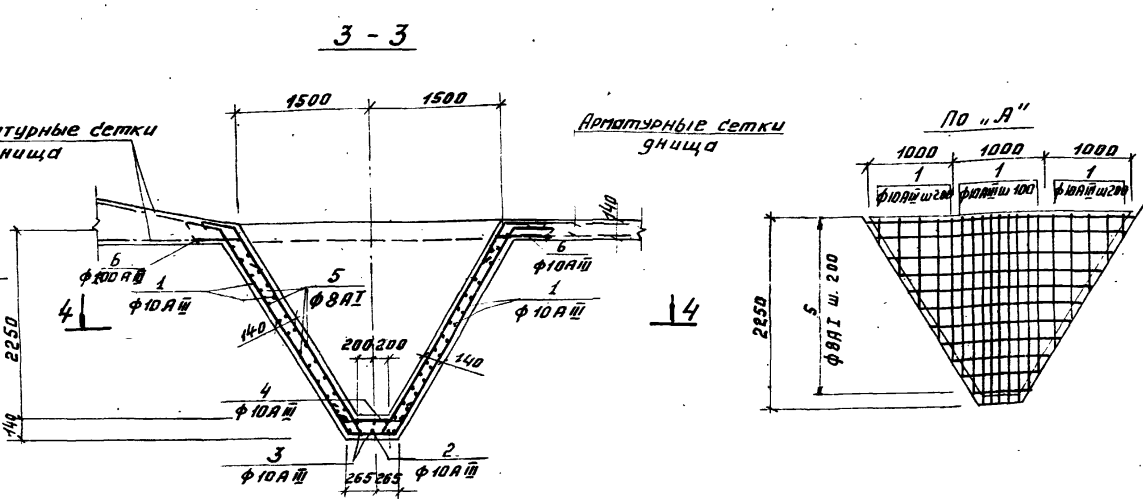
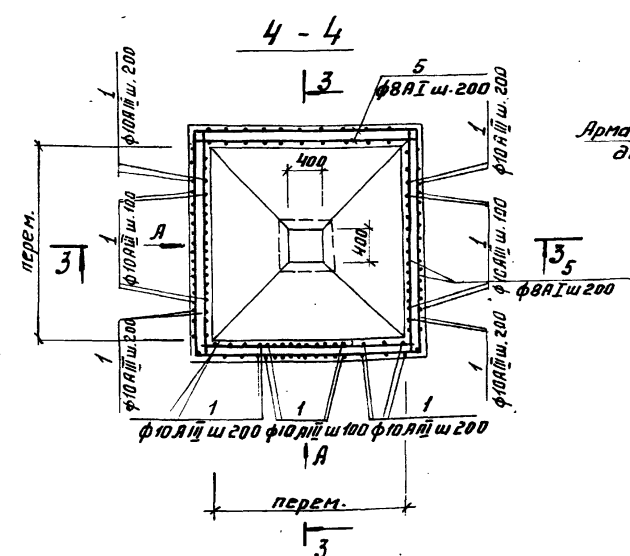
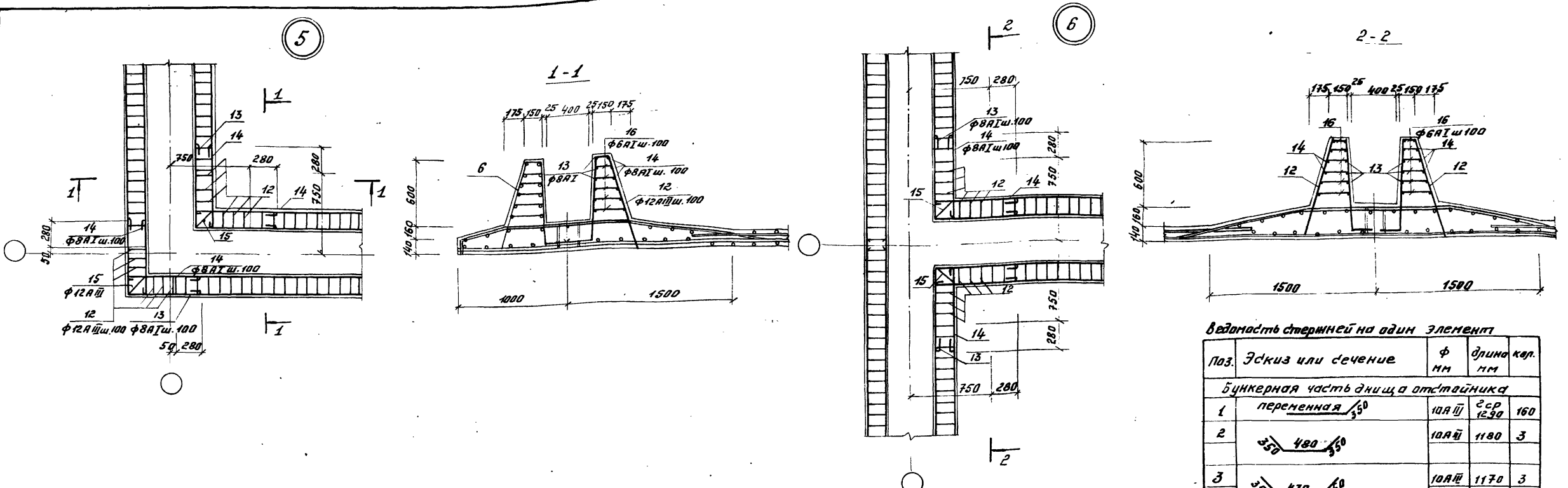


ИЗМ. ЛИСТ			МАШКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА		
ПРОВЕРКА			АВТОР			ПРОЕКТАНТ			ИЗДАТЕЛЬСТВО		
СТ. ИНЖ.			ВЛАДИМИР			ИВАНОВ			1954		
РУК. ГР.			АВТОР			ПРОЕКТАНТ			ИЗДАТЕЛЬСТВО		
Г. И. П.			ШАПИРО			ИВАНОВ			1954		
Г. А. С. Б. Е. Ц.			ПРЯНИН			ИВАНОВ			1954		
НАЧ. ОТД.			КРЕСЯВИН			ИВАНОВ			1954		

Т. П. 902-2-304 КИ
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 11
ДНИЩЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
15144-03 14

КВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ЧАСТА

Альбом III
 Типовой проект 902-2-304
 Числ. № подл. Подпись и дата



Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина кол. мм
Бункерная часть днища отстойника			
1	переменная / 50	10АШ	2 ср. 160
2	350 / 480 / 350	10АШ	1180 3
3	350 / 470 / 350	10АШ	1170 3
4	350 / 700 / 350	10АШ	1400 6
5	общая длина	8АШ	- -
6	350 / 350	10АШ	700 180

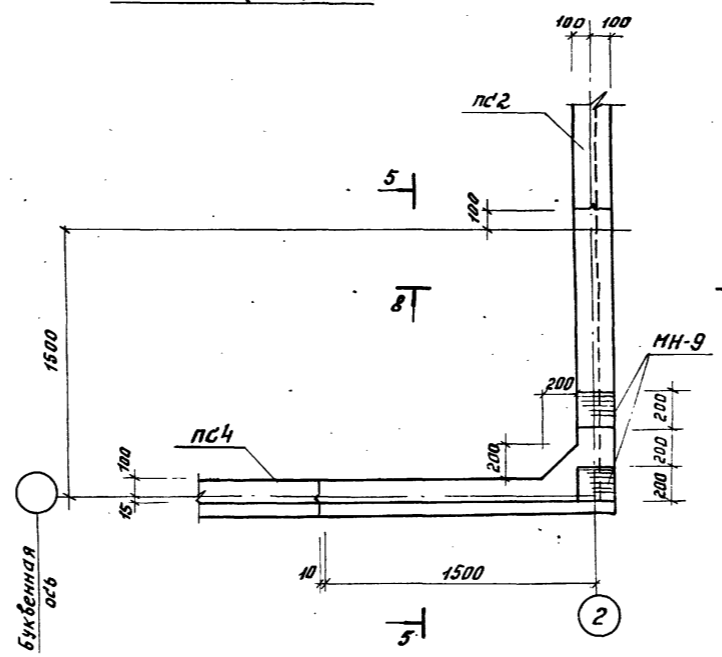
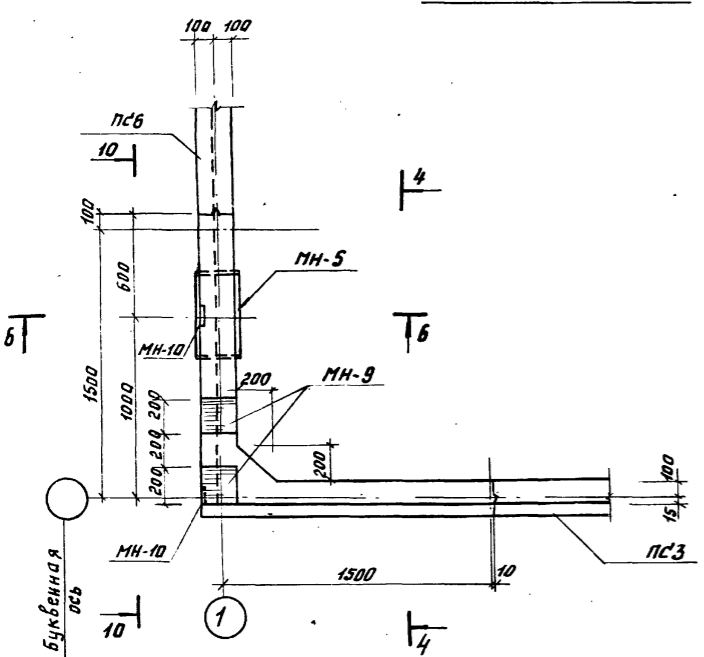
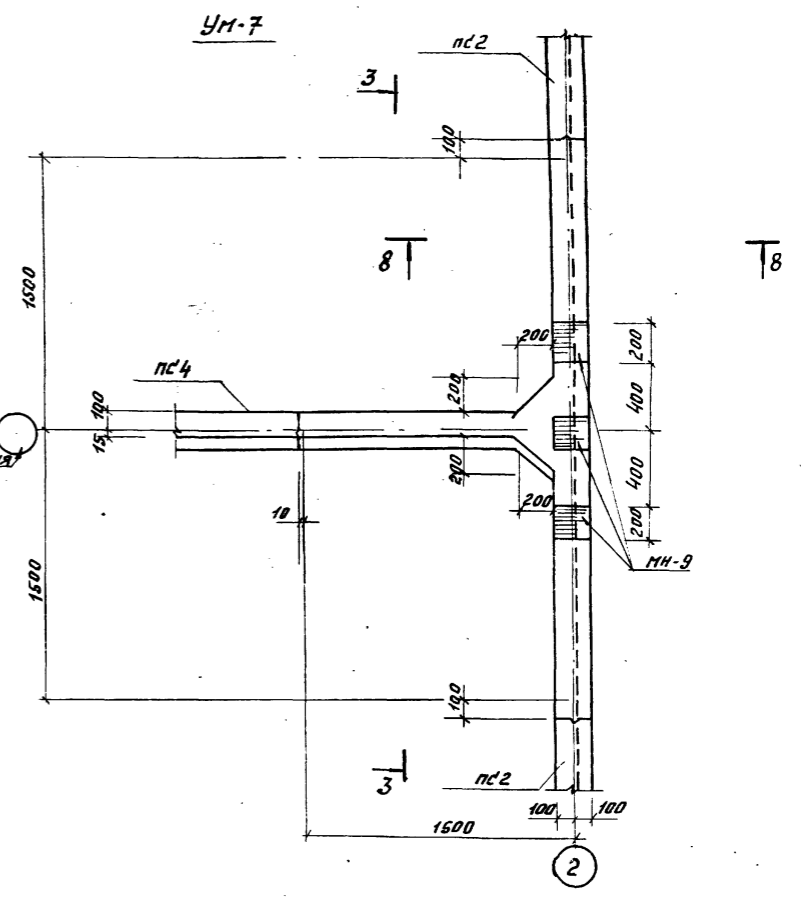
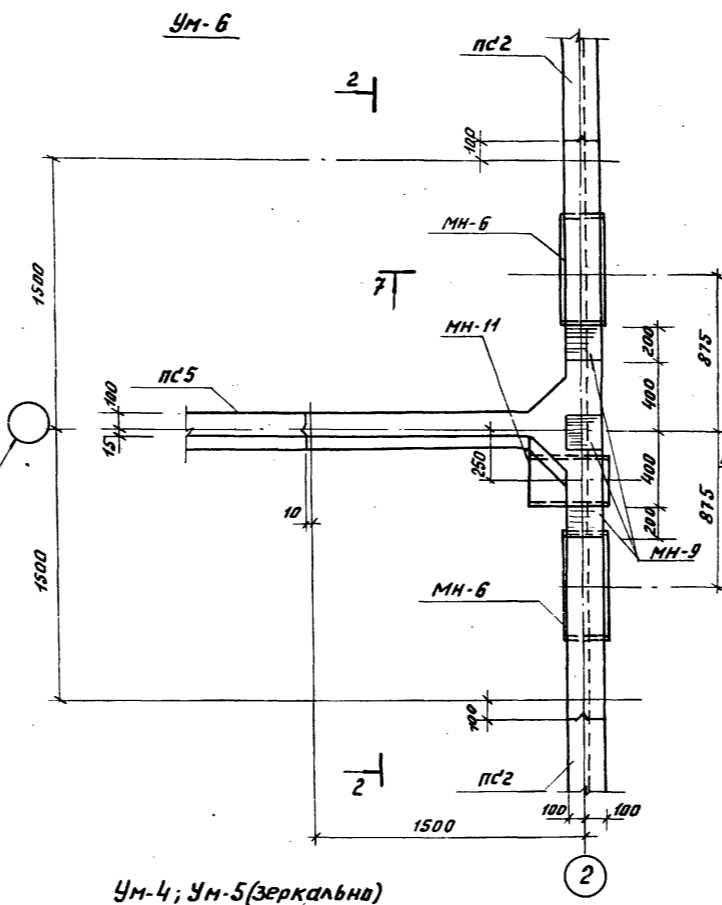
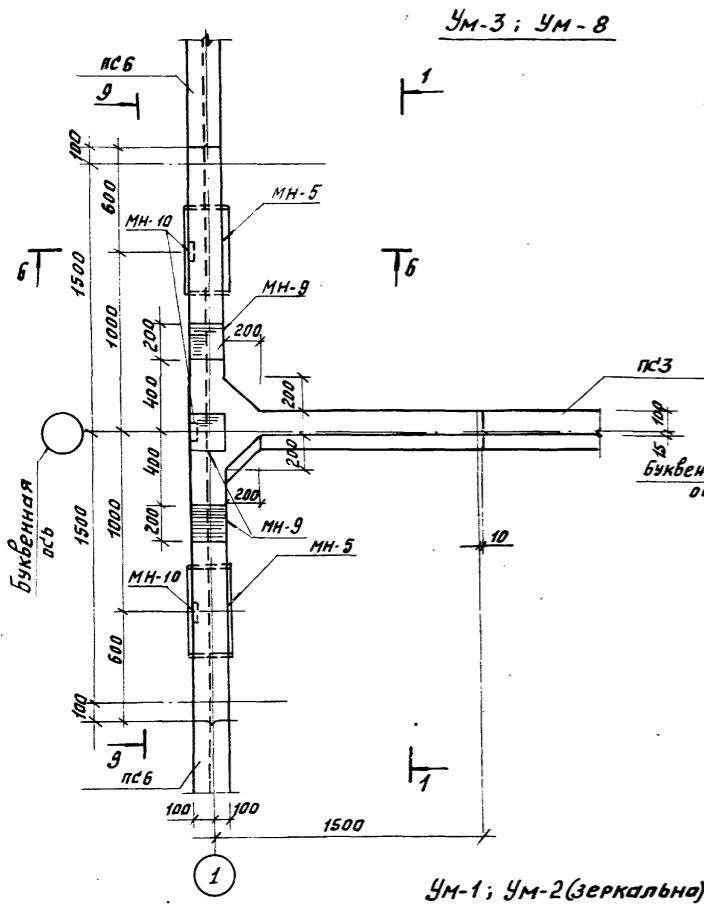
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс А III		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
Бункерная часть днища отстойника	8АШ	78,1	10АШ	213,6	291,7

Бетон марки 200 - 1,5 м³

1. Местоположение узлов см. на плане раскладки каркасов
2. Арматура поз. 12 ÷ 16 учтена в спецификации арматуры днища
3. Защитный слой бетона 20 мм.
4. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и забести в бункерную часть днища
5. Отрезки арматуры поз. 5 стыкуются в пролёте с перепуском не менее 270 мм
6. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

Т. П. 902-2-304			КМ
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ БМ (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	С.И.О.	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	С.И.О.	
ЭНК. ГРУЗОВЫ	ЛОУЦКЕР	С.И.О.	
ТИП:	ШАДИРО	С.И.О.	
ГЛ. ЭНЕР.	ПРОШИН	С.И.О.	
НАЧ. В/О	КРАСОВИИ	С.И.О.	
Днище. Армирование. Узлы б. ф. Армирование бункерной части.			Л. И. Т. Л. И. Т. Л. И. Т. О. В.
			Р. 42
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



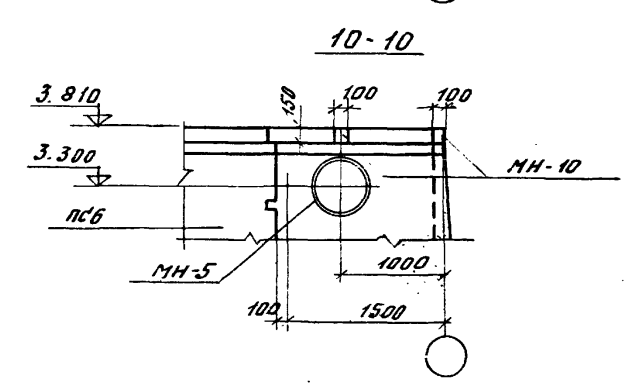
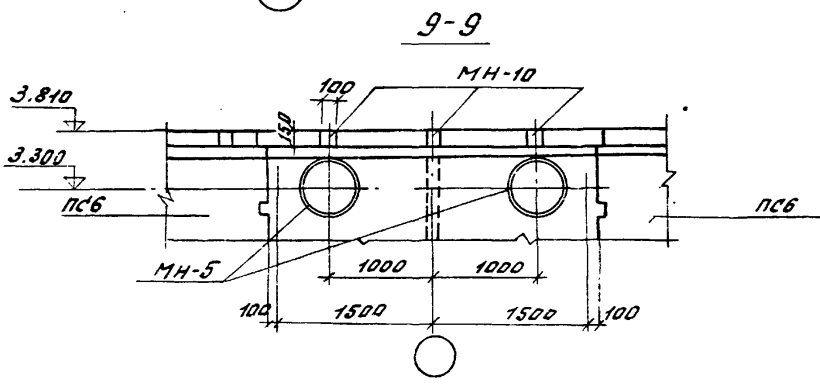
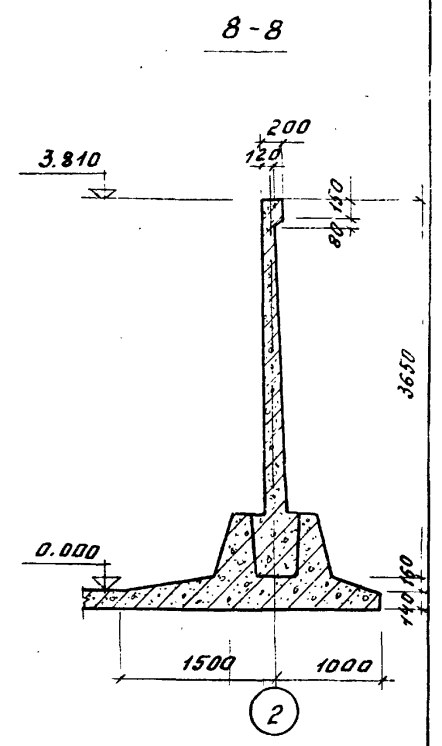
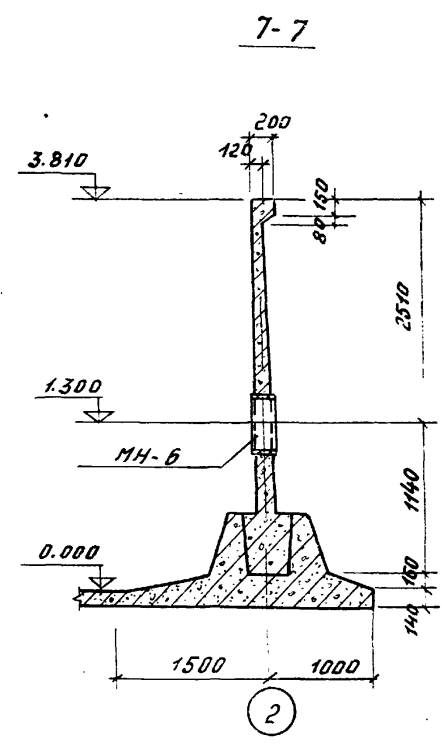
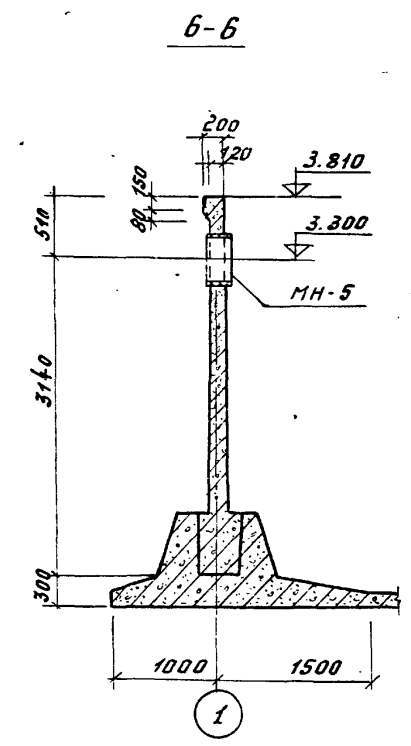
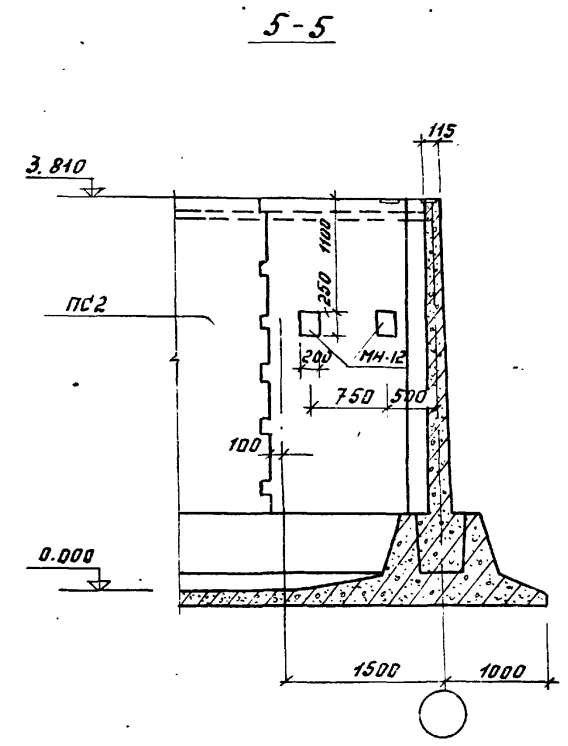
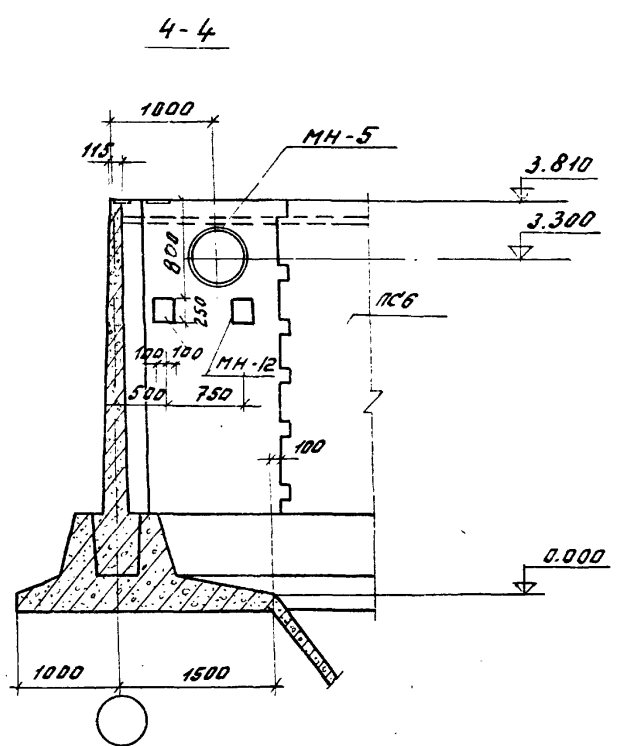
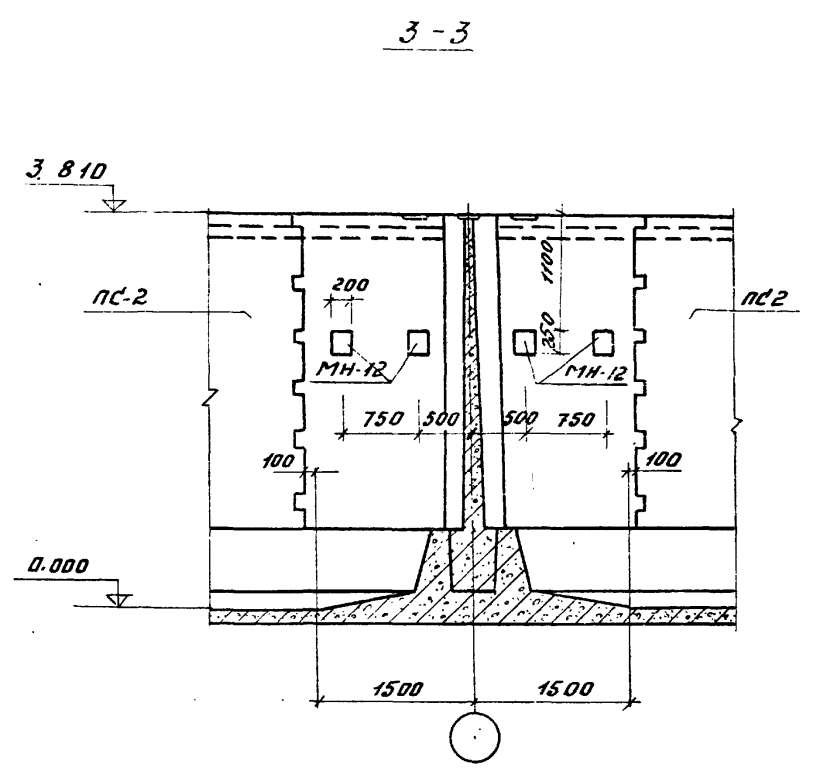
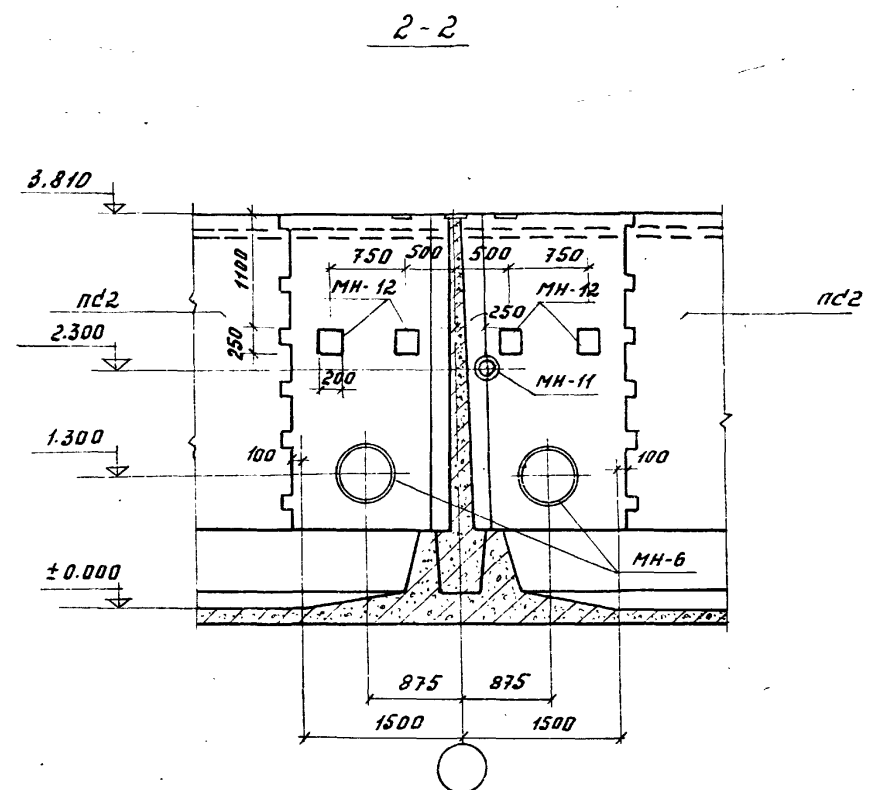
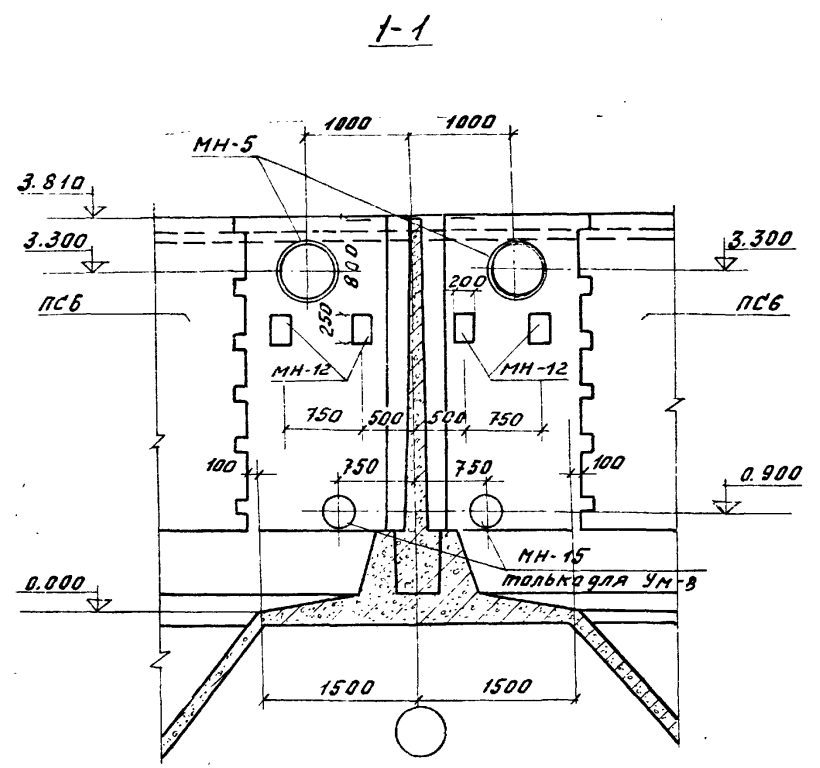
Выборка закладных деталей на один элемент

Марка зл-та	Марка детали	К-во шт.	Масса, кг.		Примечан.	Марка зл-та	Марка детали	К-во шт.	Масса, кг.		Примечание
			шт.	всех					шт.	всех	
УМ-1	МН-5	1	23,2	23,2	Сальник Ду=300 Д=200	УМ-4	МН-9	2	29,3	58,6	КЖ-34
	МН-9	2	3,86	7,72			МН-12	2	8,0	16,0	—
	МН-10	2	1,51	3,02			—	—	—	—	—
УМ-2	МН-12	2	8,0	16,0	Сальник Ду=300 Д=200	УМ-5	МН-6	2	33,4	66,8	Сальник Ду=500 Д=200
	МН-5	2	23,2	46,4			МН-9	3	3,86	10,58	КЖ-34
	МН-9	3	3,86	10,58			МН-11	1	43,8	43,8	Сальник Ду=200 Д=500
УМ-3	МН-10	3	1,51	4,53	КЖ-34	УМ-6	МН-12	4	8,0	32,0	КЖ-34
	МН-12	4	8,0	32,0			—	—	—	—	—
	МН-5	2	23,2	46,4			Сальник Ду=300; Д=200				
УМ-7	МН-9	3	3,86	10,58	КЖ-34	УМ-7	МН-9	3	29,3	87,9	КЖ-34
	МН-10	3	1,51	4,53			МН-12	4	8,0	32,0	—
	МН-12	4	8,0	32,0			—	—	—	—	—
	МН-5	2	23,2	46,4			Сальник Ду=300; Д=200				
	МН-9	3	3,86	10,58			КЖ-34				
УМ-8	МН-10	3	1,51	4,53	—	УМ-8	МН-10	3	1,51	4,53	—
	МН-12	4	8,0	32,0			—	—	—	—	—
	МН-15	2	13,36	26,72			Сальник Ду=200; Д=200				

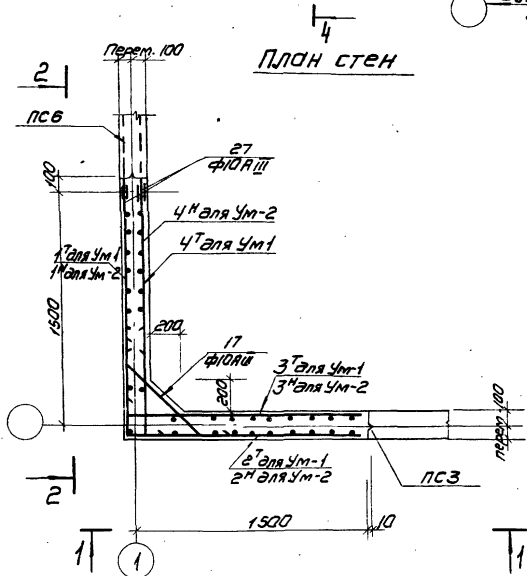
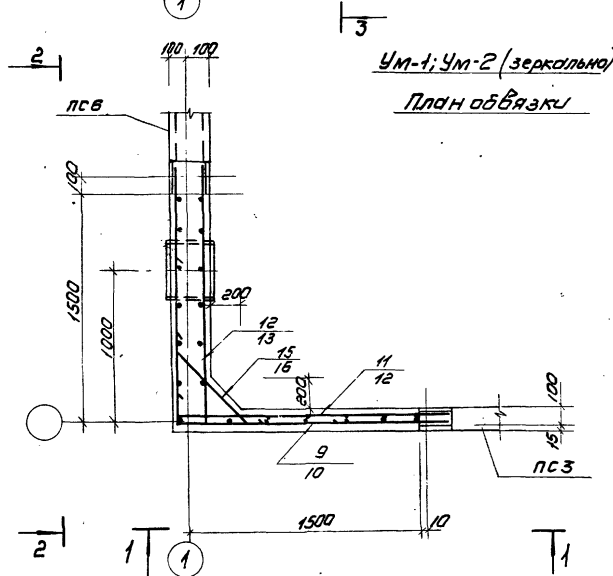
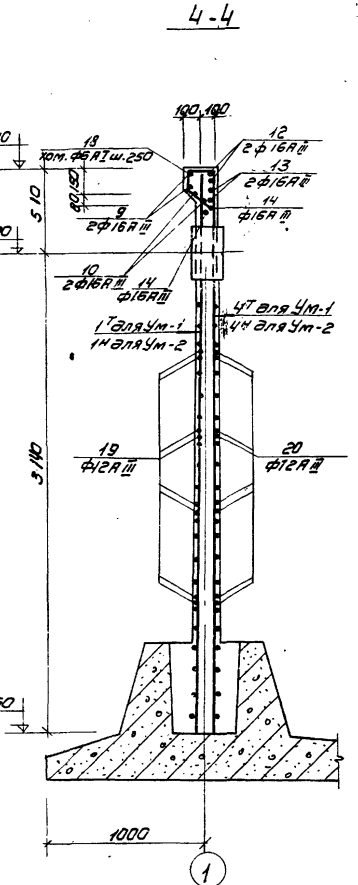
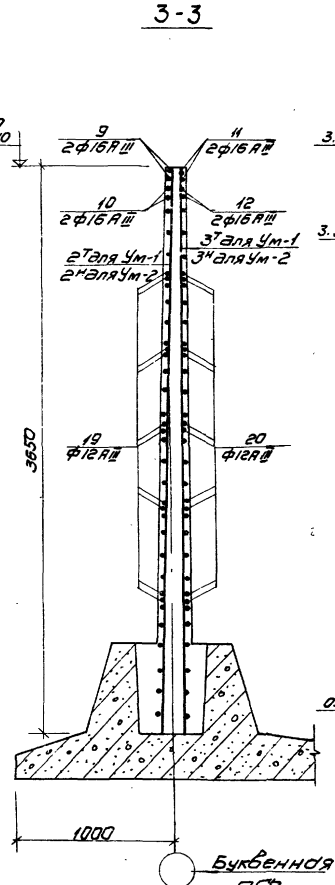
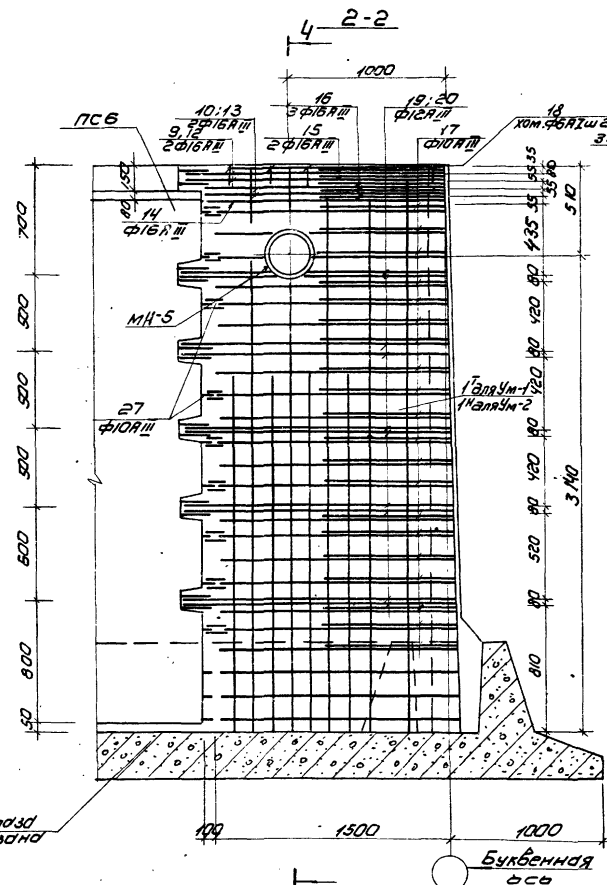
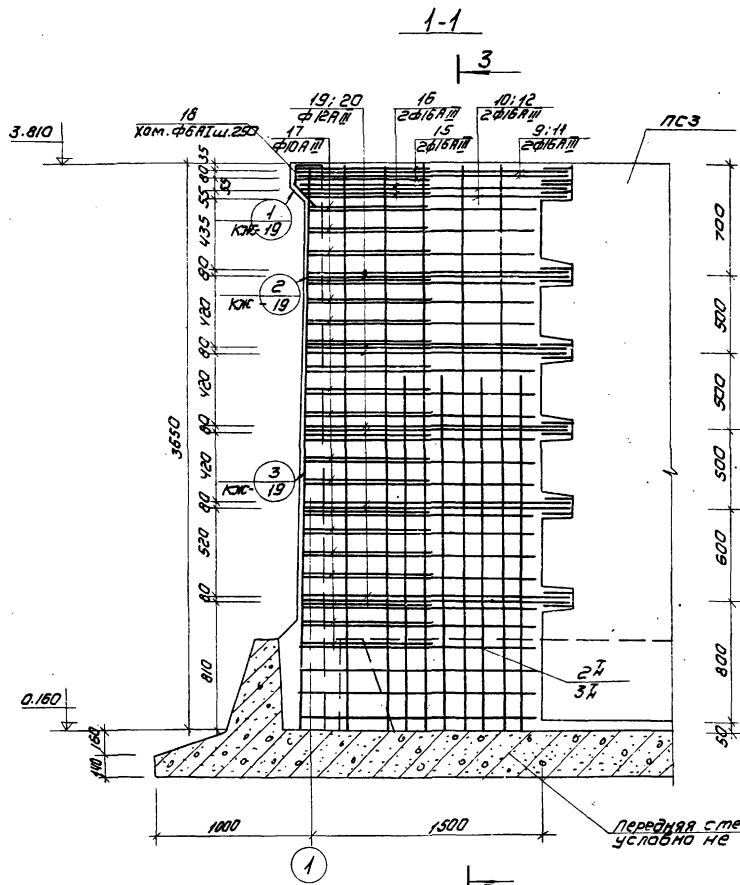
- Данный лист см. совместно с листом КМ-14
- Армирование см. на листах КМ-15-19

СОГЛАСОВАНО
ЛЮ КТ
ИЗВ. № ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА

Т. П. 902-2-304			- КЖ		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 М. (СВТАЕЛЕНИИ)		
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА			Р	13
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ГИО	ШАПИРО			МНОГОЭТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-1+УМ-8. ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ.	
ГА. СПЕЦ. ОТД.	ПРОНИН				
НАЧ. ОТД.	КРЕДЯВИН				

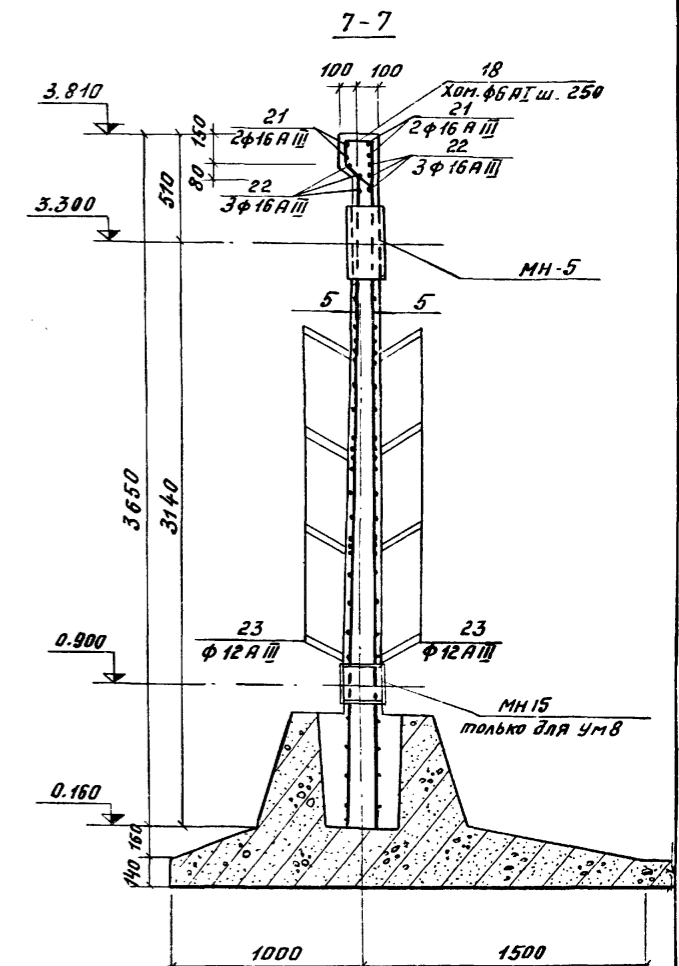
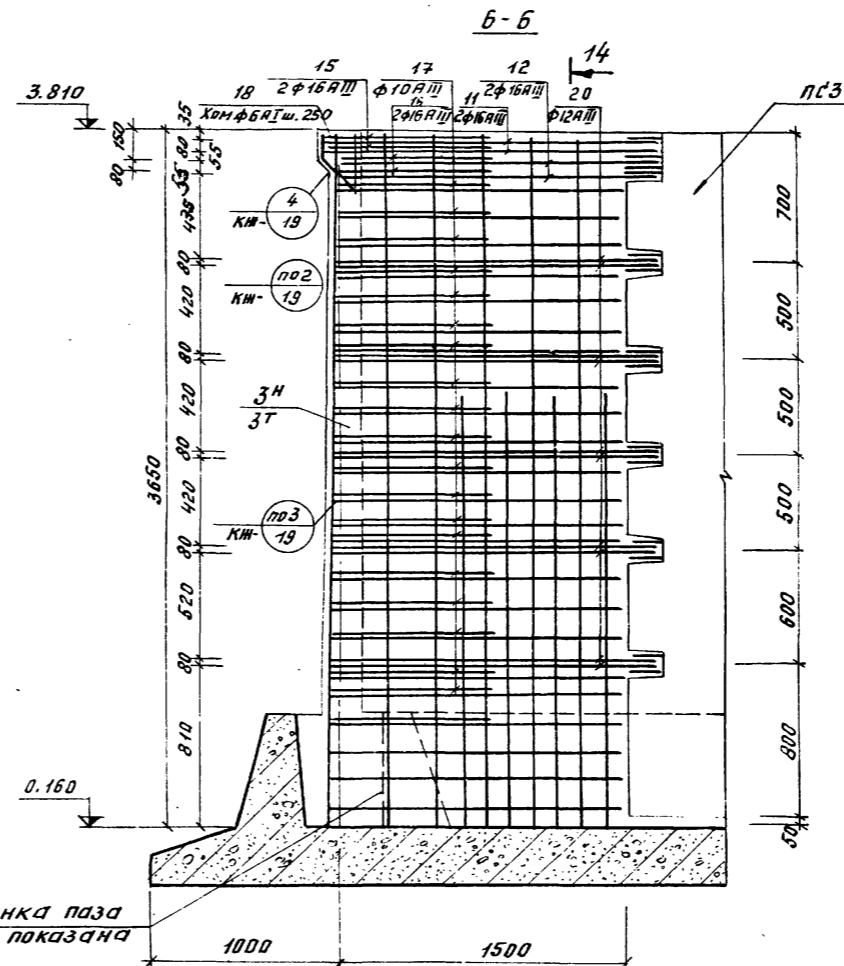
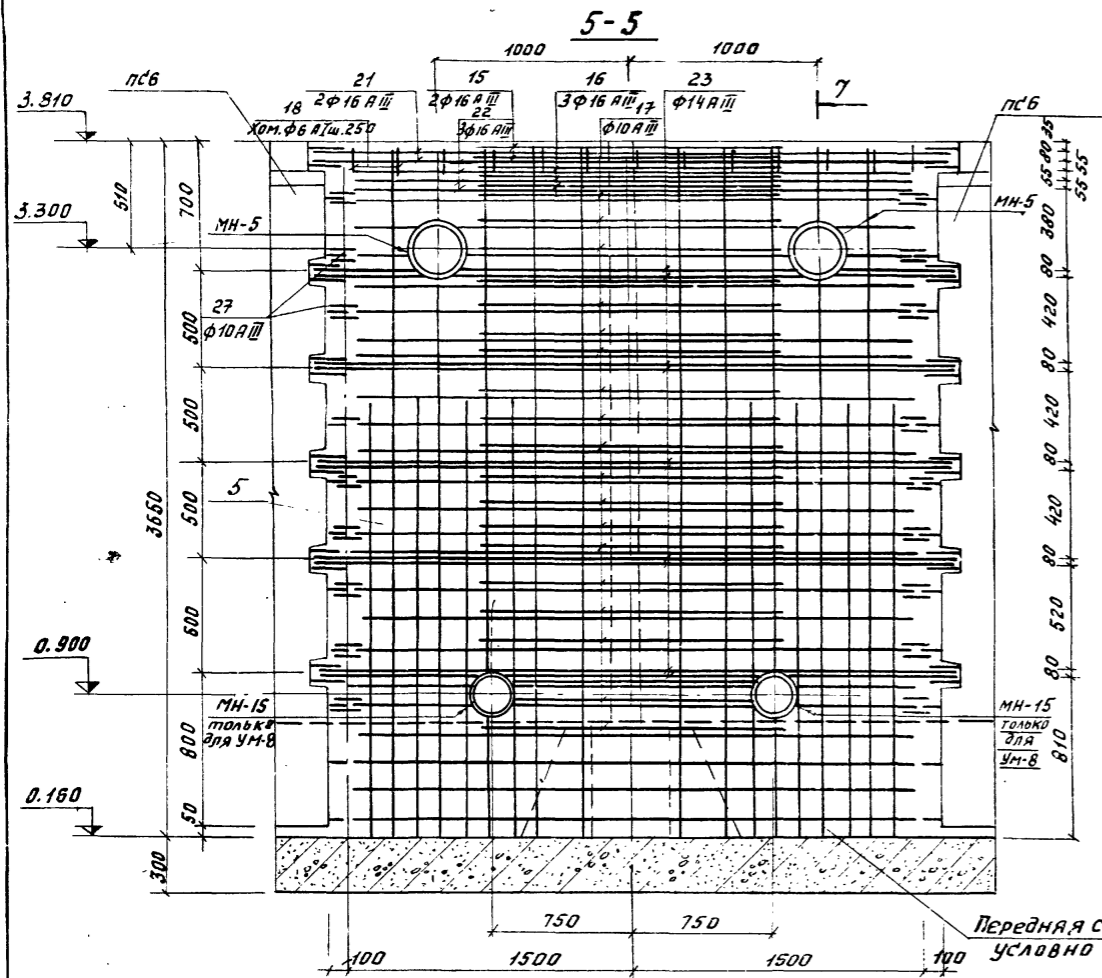


			Т. П. 902-2-304		-КЖ	
			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ			
			ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	<i>Л. С.</i>		Р	14	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	<i>М. М.</i>				
РУК. ГРУППЫ	АСУЦКЕР	<i>А. С.</i>				
ГИП	ШАПИРО	<i>Ш. Ш.</i>				
СЛ. СПЕЦ. ОТД.	ПРОНИН	<i>П. П.</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>К. К.</i>				
				МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
				ОПЛАЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ.		
						15144-03 17



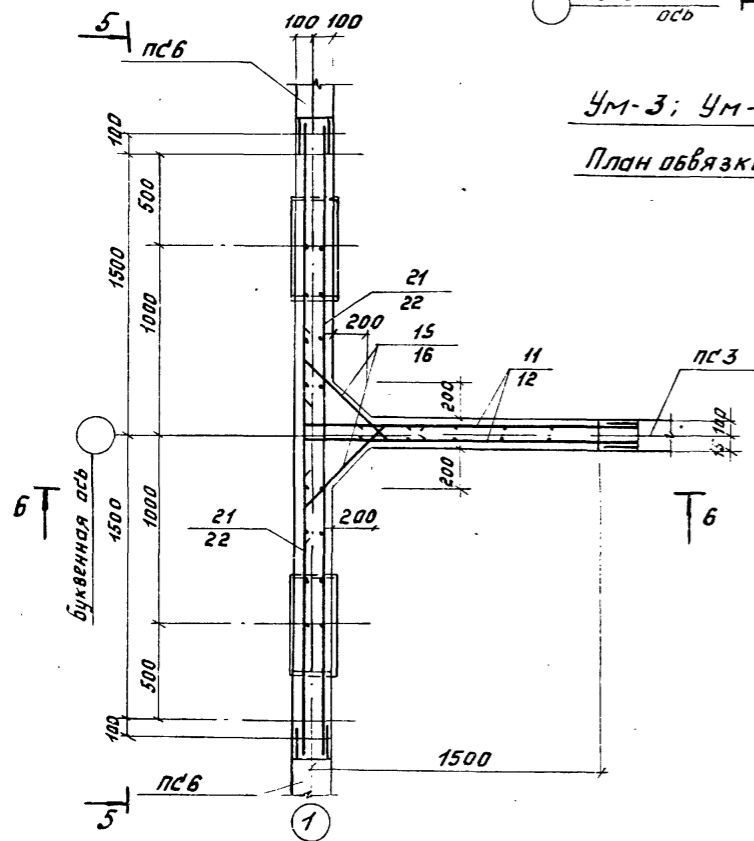
1. Опалубку монолитных участков см. на листах КЖ-13; 14
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соотношение стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-19.
4. Арматуру, попадающую в отверстия, обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона 20 мм.

ИЗМ		ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		Т.П. 902-2-304 КЖ				
ВСТАНОВКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ										ШИРИНОЙ В М (6 ОТАСЕКИМ)				
ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР	СТ.ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ	РЧК.ГР.	ЛОУЧКЕР	ТИП	ШАЛНОВО	ГЛА.САМОУП.	ВРОНИН	ИИ.ОТД.	КРАСЯВИК	ЛНТ.	Л.МСТ.	Л.МЕТОВ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН										УМ-1; УМ-2. Армированные.	Р	15	Листов	
ЦНИИЭП										ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ	Г. МОСКВА			

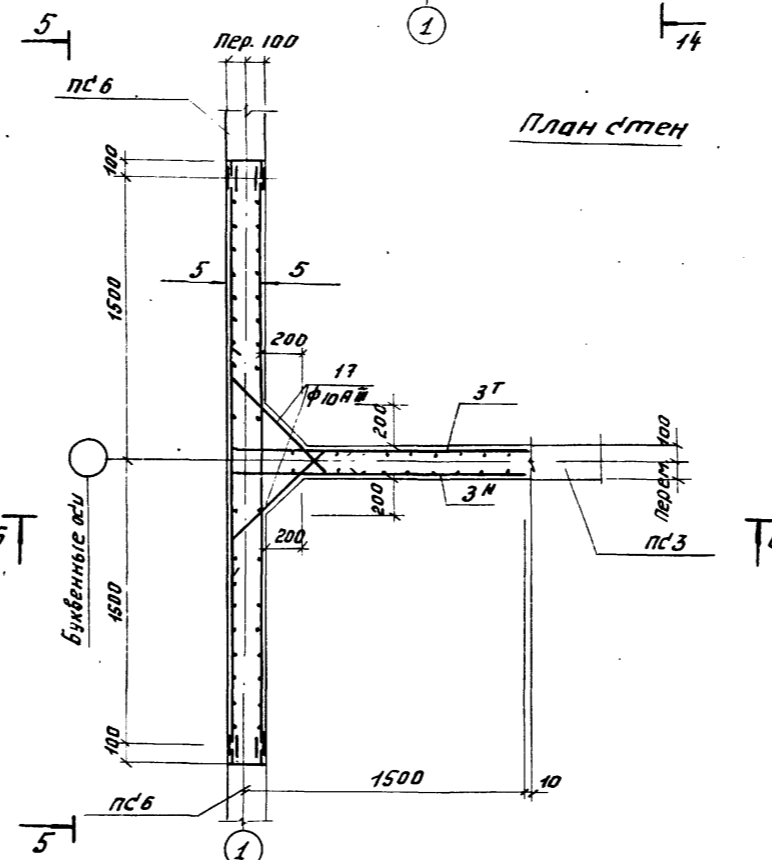


Передняя стенка пазы условно не показана

УМ-3; УМ-8
План обвязки.



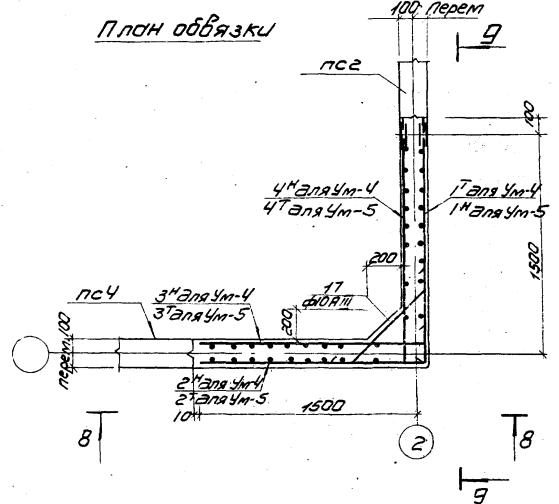
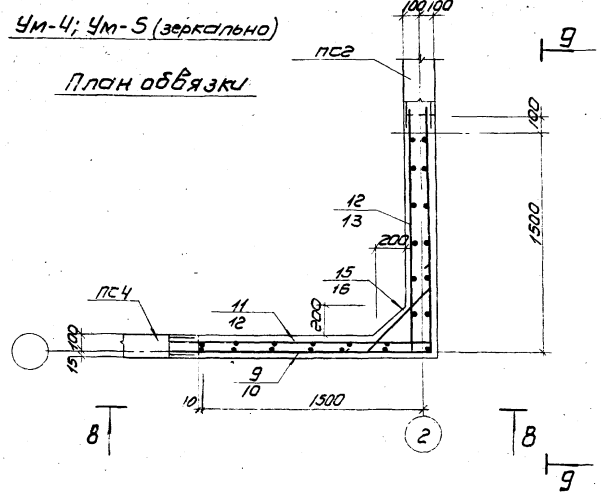
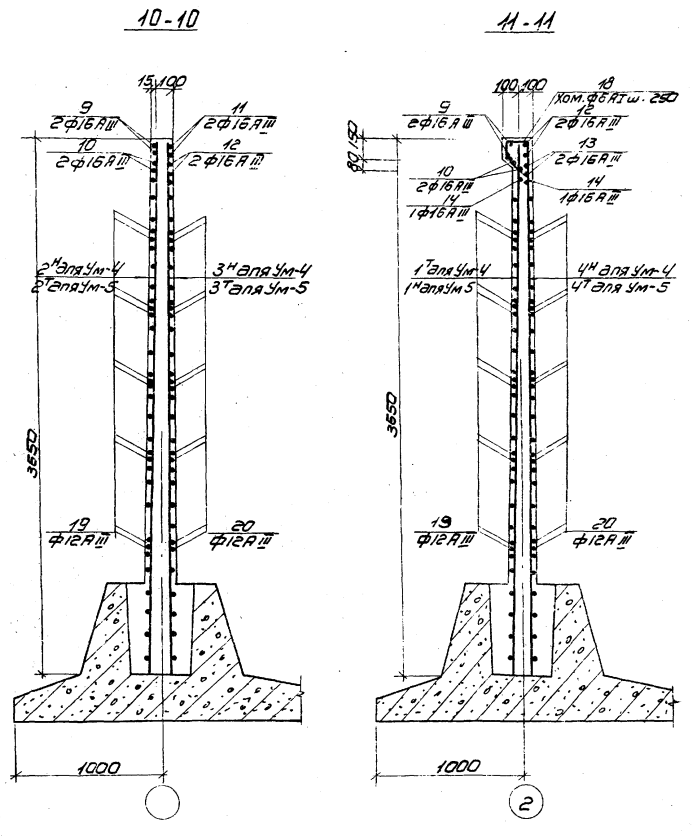
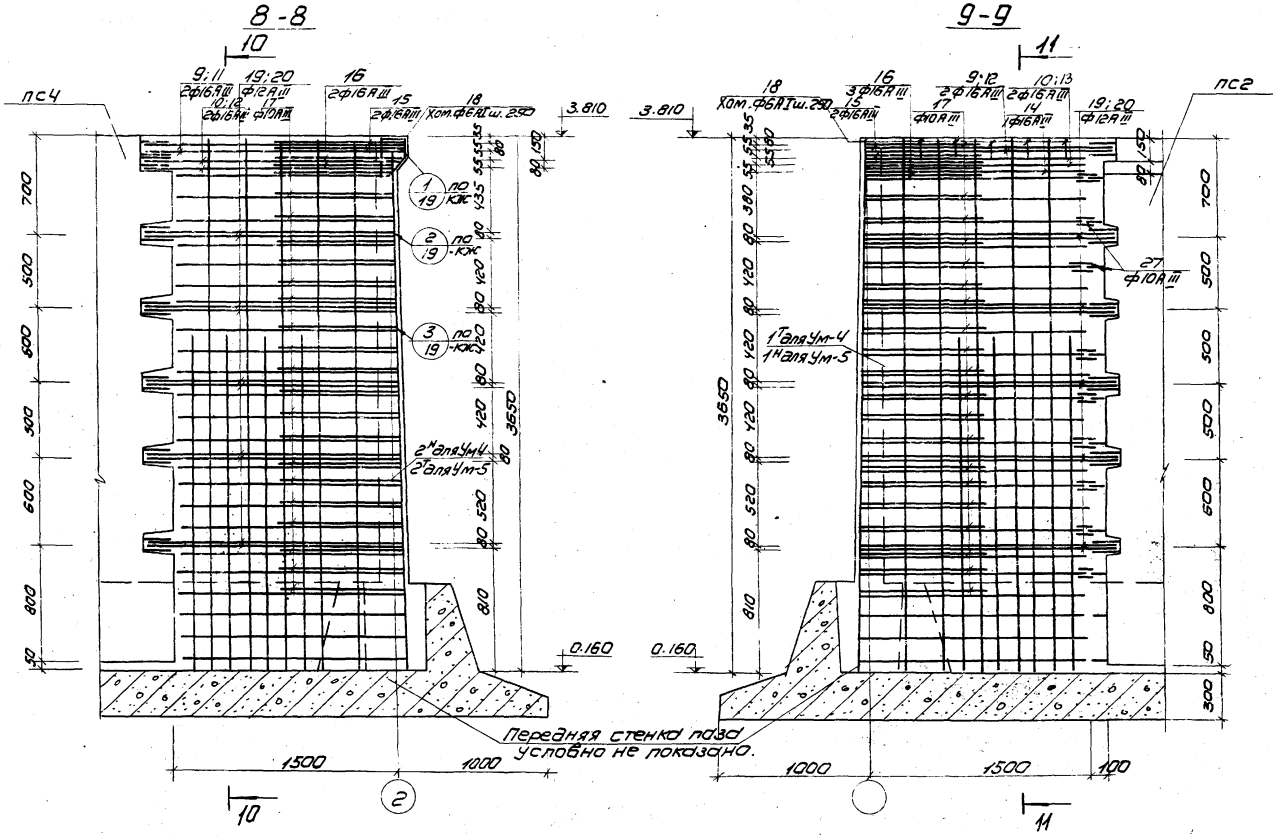
План стен



Т. П. 902-2-304			КН		
ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ. ЛИСТ	НАЗНАЧ. ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР		Р	16	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК. ГРУП.	ЛОУЦКЕР				
СПИ	ШАПИРО				
СА. СПЕЦ.	ПРОНИН		МОНОАНТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-3; УМ-8		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		АРМИРОВАНИЕ.		

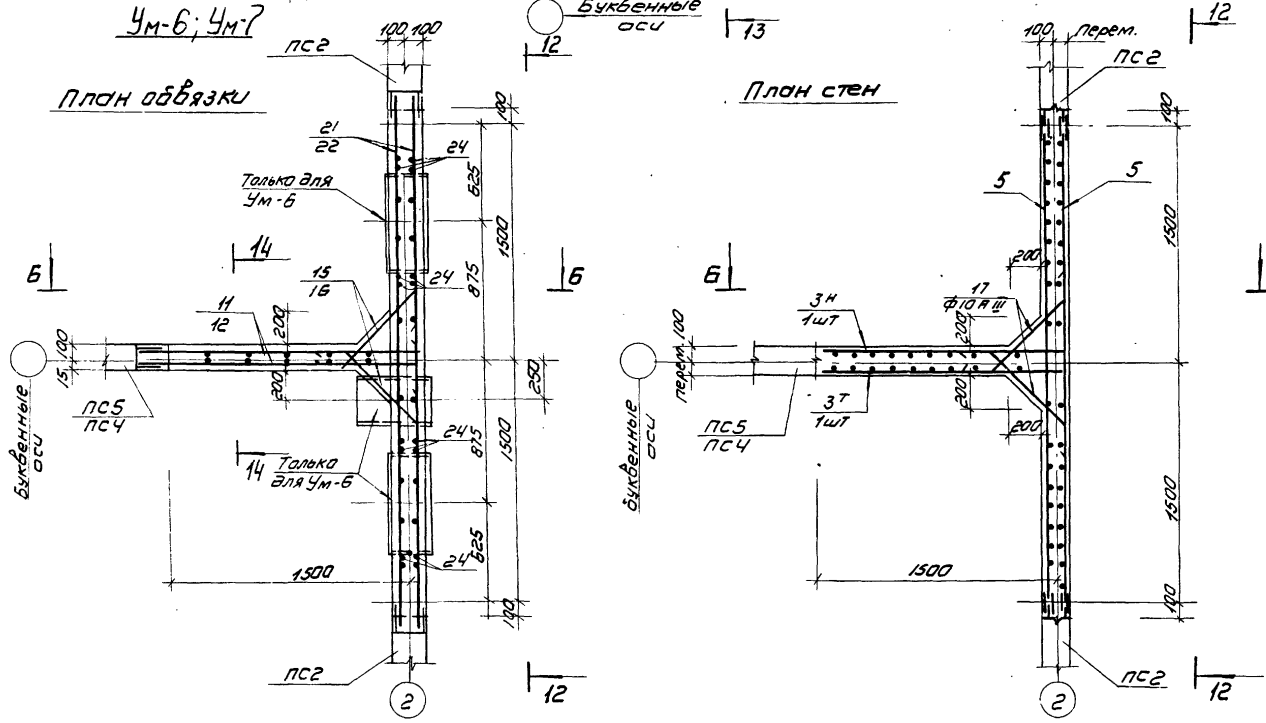
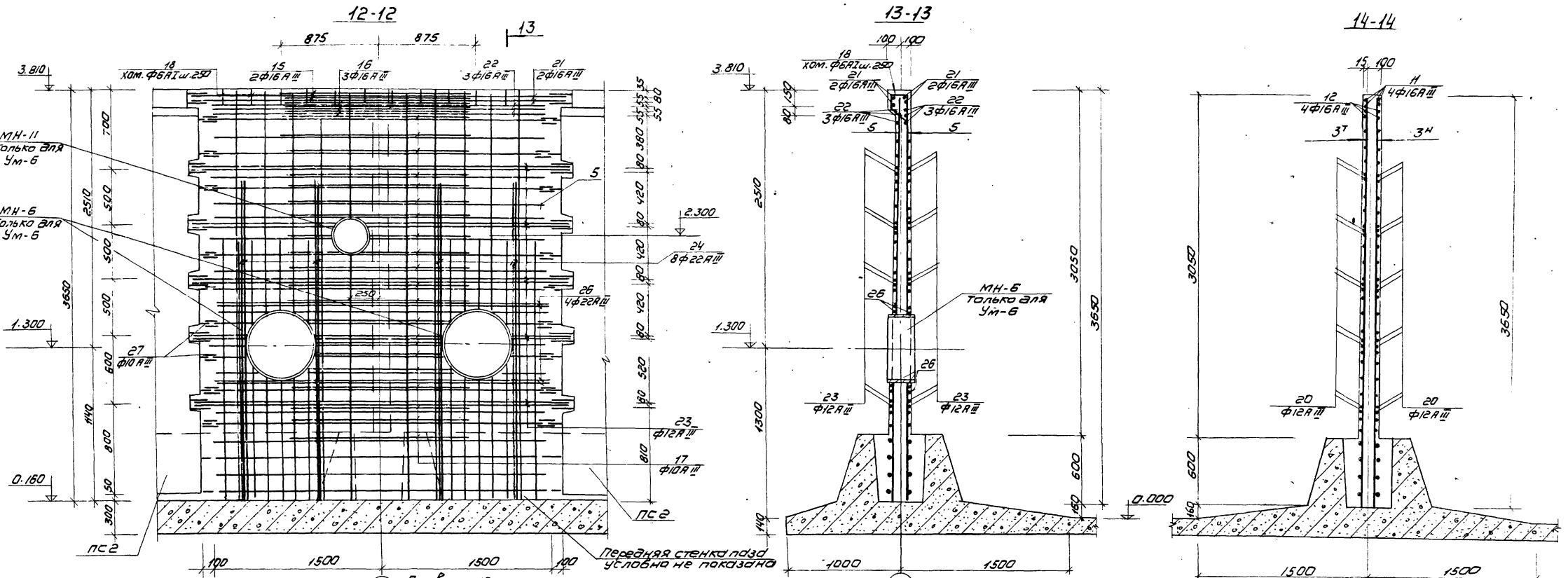
Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 2 - 3 0 4 А Б Б О У М Ш

С О Г Л А С О В А Н И Е
С П Р О Е К Т Н О М П О Д П И С А Н И Е М



ИЗМ. ЛИСТ		№ Д. КУМ.	Подпись	Дата	Т. П. 902-2-304 КЭЖ		
Проектировщик					Ст. техник		
Р. К. гр.					Л. И. С. Т.		
И. А. С. П. О. Р. И. Я. Н.					МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕНЫ ЧМ-4, ЧМ-5 АРМИРОВАННЫЕ.		
					ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	17	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		

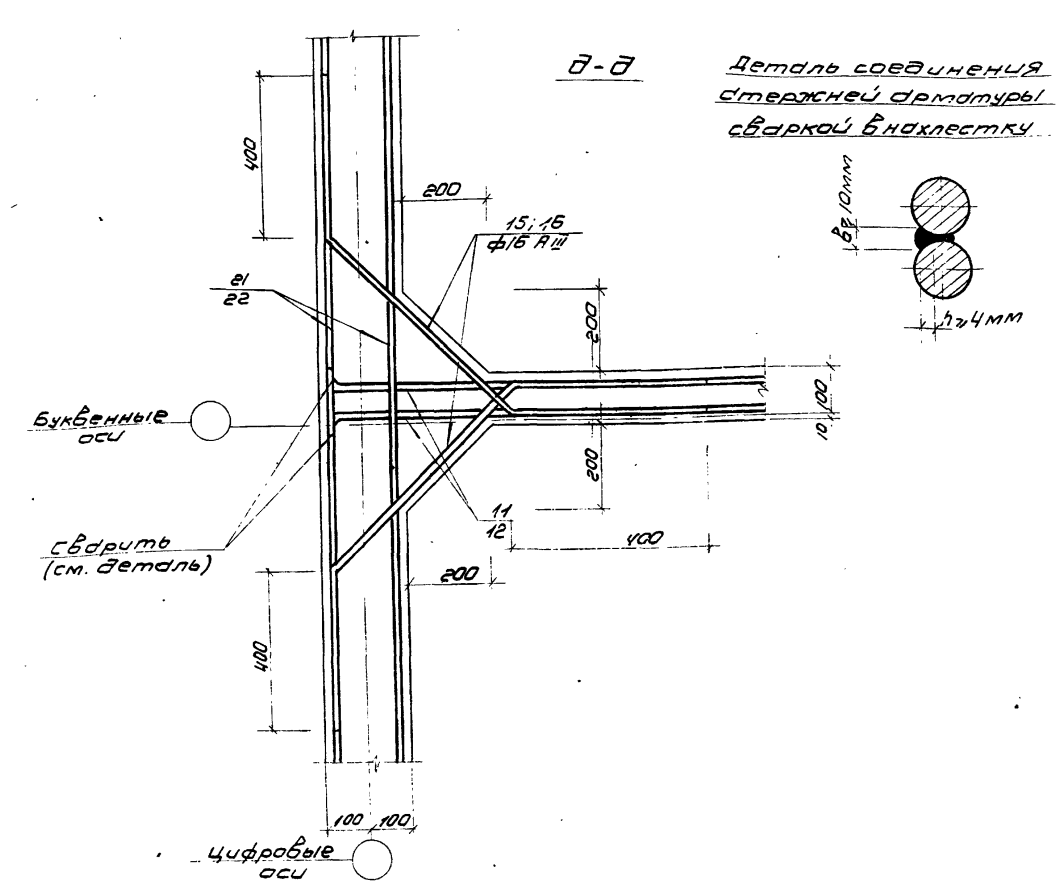
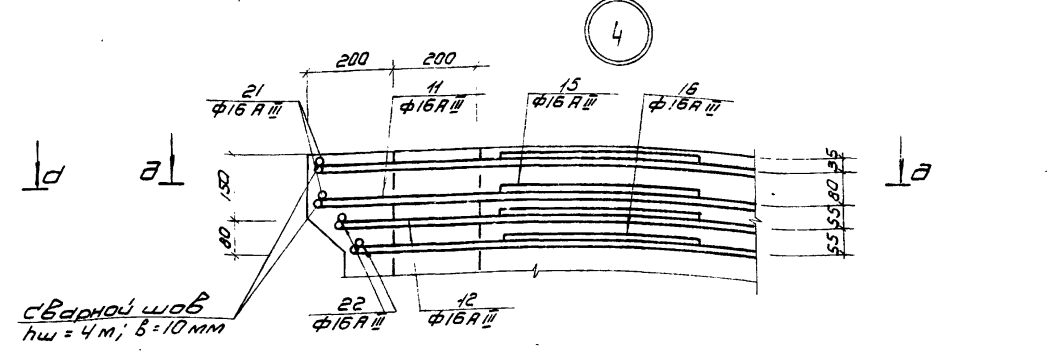
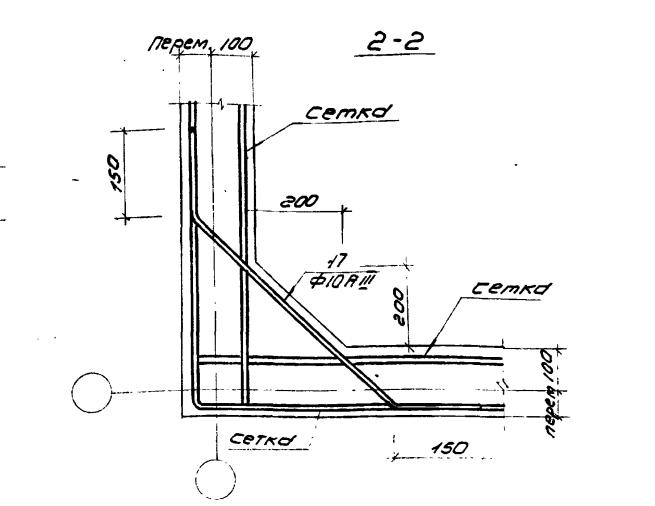
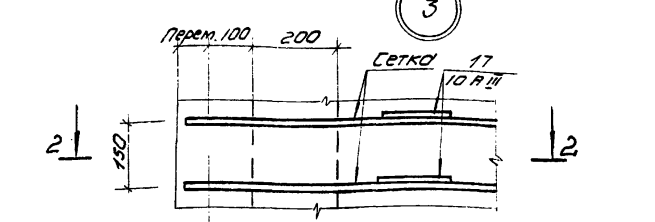
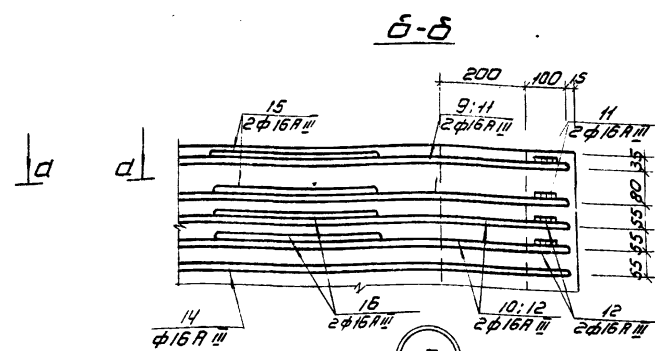
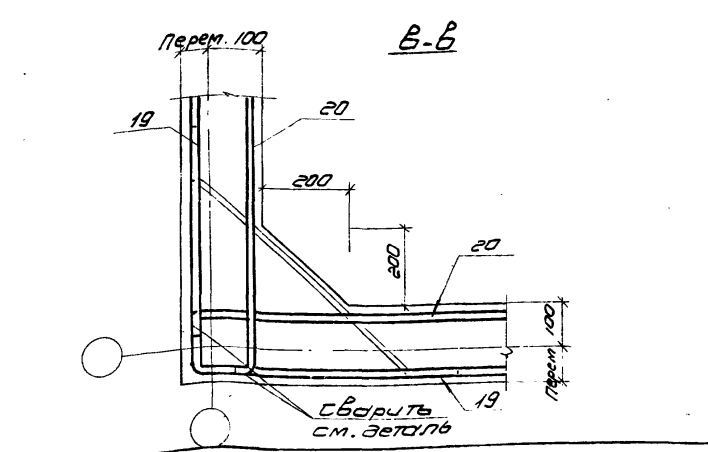
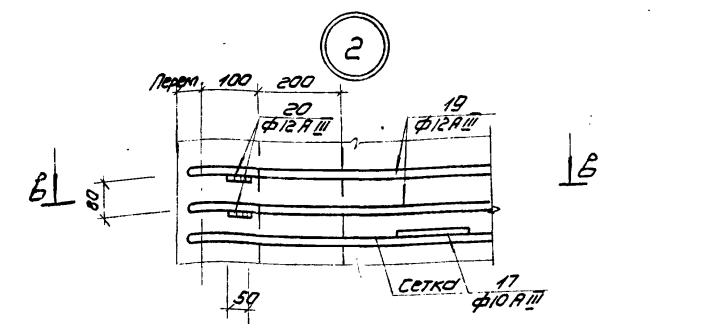
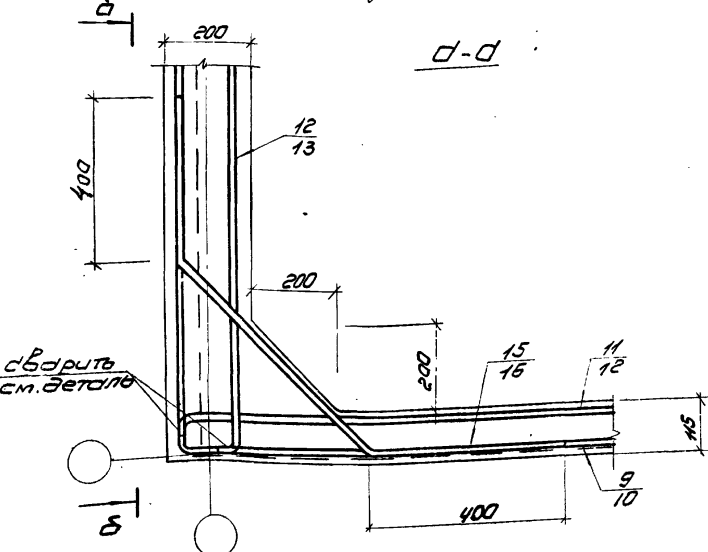
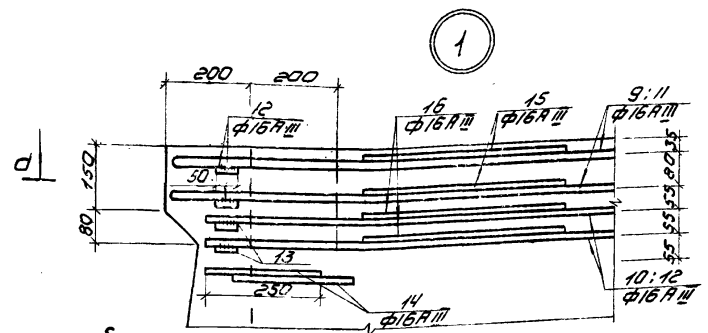
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛЬБОМ II



Примечания см. на листе КЖ-15

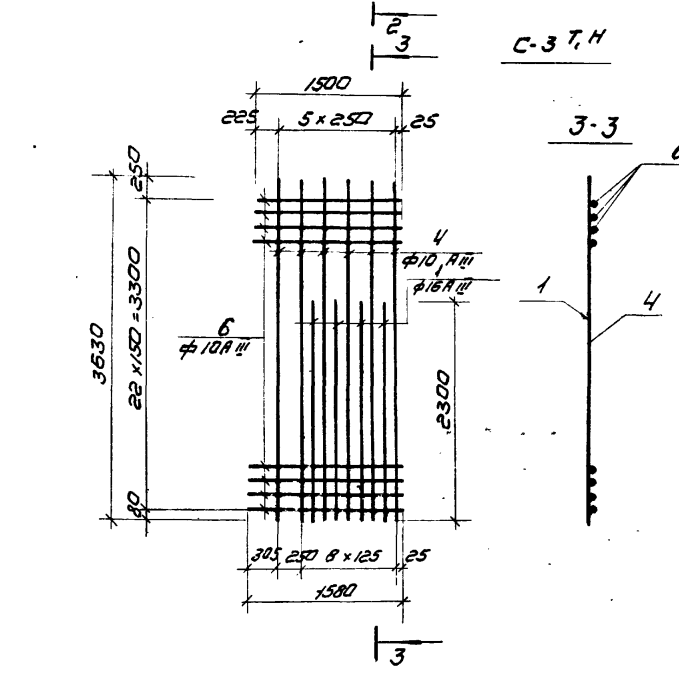
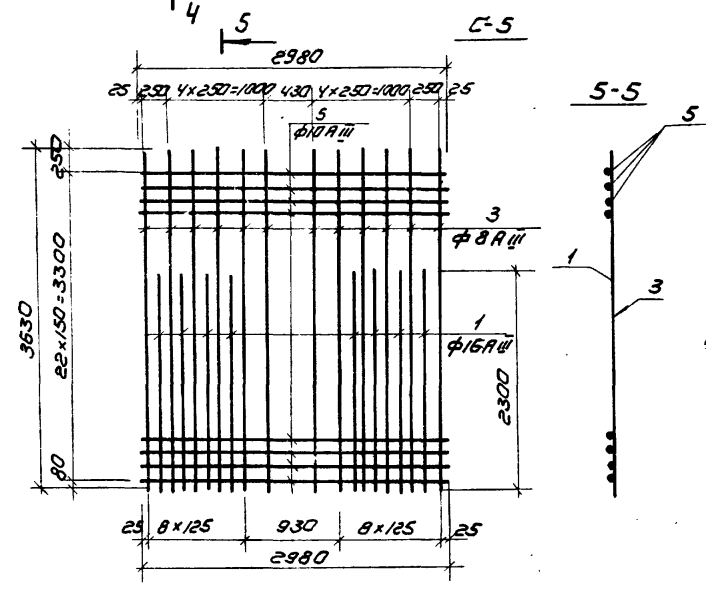
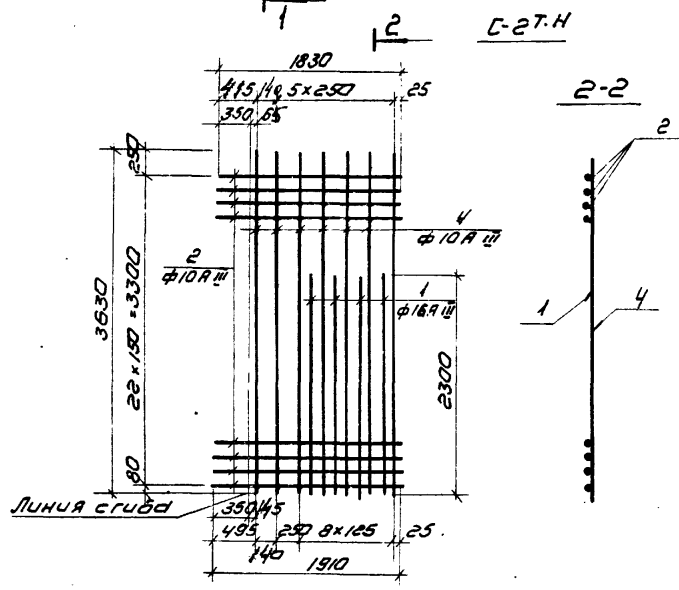
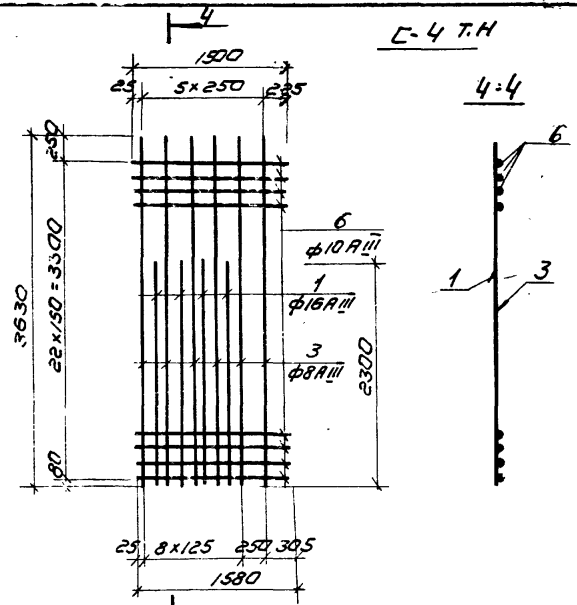
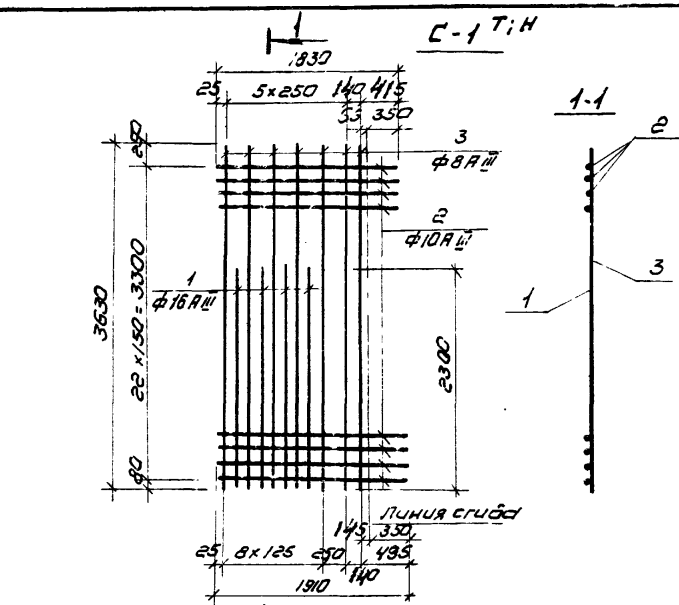
ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ МАСТРА

Т.П. 902-2-304		КЖ	
ОТСТОЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСИ	ДАТА
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЧКОВ	Иванов	18.08
СТ. ИНЖ.	БОЛОДИН	Иванов	
ДУК. ГР.	ЛОУЧКОВ	Иванов	
ГМП	ШАПИРО	Иванов	
СПЕЦИОЛ.	ПРОНИН	Иванов	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИК	Иванов	
МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ СТЕН УМ-6 И АРМИРОВАНИЕ.			ЛИСТ 18
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			15144-03 21



1. В узлах арматура вертикального направления условно не показана.
 2. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69.

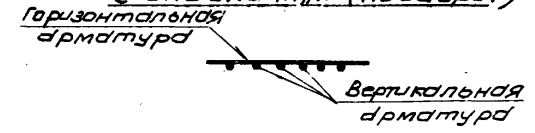
Т.П. 902-2-304				КЖ		
ИЗМ. Лист № докум.				Отстойники первичные горизонтальные шириной 6 м (6 отсеками)		
Проектировщик	Л.ОУЦКЕР	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
Ст. инж.	В.ОЛДИН			Р	19	
Рук. сб.	Л.ОУЦКЕР			Монолитные участки стен армированные узлы.		
Инж.	Ш.ЛИРО			ШНИЭП Инженерного образования г. Москва		
Гл. спец.	И.РОДИН					
Нач. отд.	К.Я.САВИН					



Арматурная сетка с индексом "Т" (так)



Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)



1. Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга
2. Для обеспечения точной разбивки стен сетки изготавливаются в кондукторах.

Ведомость стержней на один элемент

Идентификация	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C-1 T.H	1	[Horizontal line]	16A III	2300	4
	2		10A III	1870	23
	3		8A III	3630	7
C-2 T.H	1	[Horizontal line]	16A III	2300	4
	4		10A III	3630	7
	2		10A III	1870	23
C-3 T.H	4	[Horizontal line]	10A III	3630	6
	1		16A III	2300	4
	6		10A III	1540	23
C-4 T.H	3	[Horizontal line]	8A III	3630	6
	1		16A III	2300	4
	6		10A III	1540	23
C-5	1	[Horizontal line]	16A III	2300	8
	3		8A III	3630	12
	5		10A III	2980	23

Т.П. 002-2-304 КЖ			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ИЗМ. АИСТ. И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	АИСТ	АИСТОВ
ПРОВЕРИЛ: ЛОУЦКЕР	В. Лоуцкер	20.03.03	Р	20	
СТ. ИНЖ. ВОЛОДИН	В. Володин				
РУК. ГР. ЛОУЦКЕР	В. Лоуцкер				
ГИП. ШЧИРО	В. Шчиро				
СПЕЦИАЛ. ПРОИЗВ. ШИРО	В. Шчиро				
НАЧ. ОТД. КВАРТИВН. ШИРО	В. Шчиро				
Монолитные участки стен Арматурные сетки			ЦНИИЭП инженерного образования г. Москва		

Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм.	Кол.	Общая длина м
Ум-1; Ум-2					
9	1680	16A III	3440	2	6.9
10	1570	16A III	3250	2	6.5
11	50	16A III	1810	2	3.62
12	50	16A III	1730	4	6.92
13		16A III	1620	2	3.24
14		16A III	1820	2	3.64
15		16A III	1480	2	2.96
16		16A III	1360	3	4.08
17		10A III	910	20	18.2
18		6A I	710	6	4.3
19		12A III	3440	10	34.4
20		12A III	1770	20	35.4
27		10A III	180	36	6.5
Ум-3					
21		16A III	3400	4	13.60
22		16A III	3160	6	19.06
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	см. выше	16A III	1730	4	6.92
15	см. выше	16A III	1480	4	5.92
16	см. выше	16A III	1360	6	8.15
17	см. выше	10A III	910	40	36.4
18	см. выше	6A I	710	12	9.25
20	см. выше	12A III	1770	20	35.4
23		12A III	3360	20	67.2
27		10A III	180	72	13.0

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м
Ум-4; Ум-5					
9	см. выше	16A III	3440	2	6.9
10	"	16A III	3250	2	6.5
11	"	16A III	1810	2	3.62
12	"	16A III	1730	4	6.92
13	"	16A III	1620	2	3.24
14	"	16A III	1820	2	3.64
15	"	16A III	1480	2	2.96
16	"	16A III	1360	3	4.08
17	"	10A III	910	20	18.2
18	"	6A I	710	6	4.3
20	"	12A III	1770	20	35.4
19	"	12A III	3440	10	34.4
27	см. выше	10A III	180	36	6.5
Ум-6					
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
20	"	12A III	1770	20	35.4
21	"	16A III	3400	4	13.6
22	"	16A III	3160	6	19.0
27	"	10A III	180	72	13.0
23	"	12A III	3360	20	67.2
24		22A III	3000	16	48.0
17	см. выше	10A III	910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
26		22A III	3180	8	25.4

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м
Ум-7					
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
17	"	10A III	910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
20	"	12A III	1770	20	35.4
21	"	16A III	3400	4	13.6
22	"	16A III	3160	6	9.0
23	"	12A III	3360	20	67.2
27	"	10A III	180	72	13.0
Ум-8					
21	см. выше	16A III	3400	4	13.60
22	"	16A III	3160	6	19.06
11	"	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
17	"	10A III	910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
20	"	12A III	1770	20	35.4
23	"	12A III	3360	20	67.2
27	"	10A III	180	72	13.0

Альбом III

902-2-304

Типовой проект

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА

				Т.п. 902-2-304 КЭС		
				ОТСТОЯЩИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (В ОТДЕЛЕНИЯХ)		
ИЗМ. ДИЕТ	И. ДОКУМ.	КОЛПЕСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИЕТ	ЛИЕТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЧКЕР	И. С.		Р	21	
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН	И. С.				
ВУК. ГР.	ЛОУЧКЕР	И. С.				
Г. И. П.	ШАЯИРО	И. С.				
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	ПРОНИН	И. С.				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА	И. С.				
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Спецификация марок арматурных изделий на один элемент.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум-1		
		Сборочные единицы и детали		
1 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-1 ^Г	1	
2 ^Г	"	То же С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	226	м ³
		Ум-2		
		Сборочные единицы и детали		
1 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-1 ^Г	1	
2 ^Г	"	То же С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	226	м ³
		Ум-3		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
5	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	343	м ³

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум-4		
		Сборочные единицы и детали		
2 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
7 ^Г	"	То же С-1 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	229	м ³
		Ум-5		
		Сборочные единицы и детали		
2 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
7 ^Г	"	То же С-1 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	229	м ³
		Ум-6		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
6 ^Г	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	307	м ³

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум-7		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
6 ^Г	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	349	м ³
		Ум-8		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
5	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	343	м ³

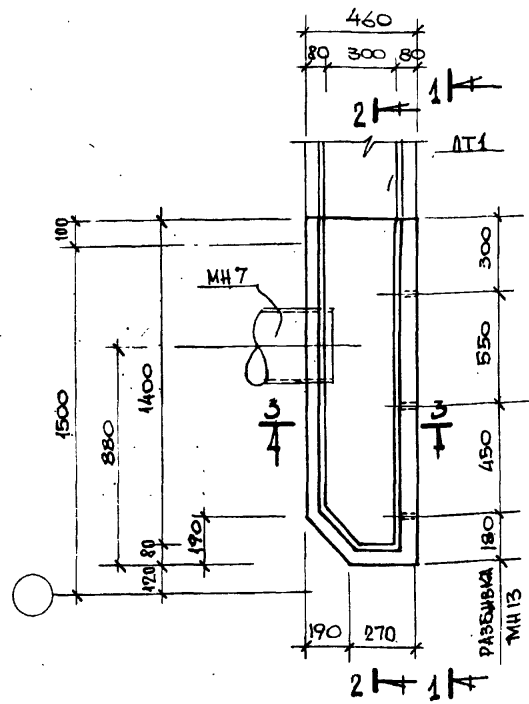
Типовой проект 902-2-304 Альбом III

Выборка стали на один элемент, кг

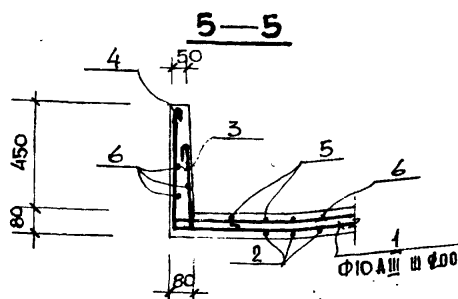
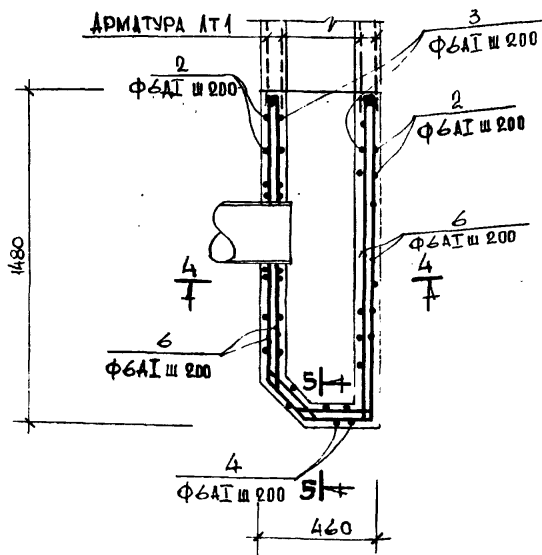
Марка	Арматурные изделия										Закладные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь						
	Класс А I		Класс А III								Уголок		Арм. сталь ГОСТ 5017-75				
	Ф мм	Уголок	Ф мм	10А II	12А II	14А II	16А II	18А II	20А II	22А II	Уголок	Ф мм	Уголок				
Ум-1	1.0	1.0	24.5	157.1	10.3	41.6	103.4	30.2	368.3	369.4	15.12	6.28	1.68	23.08	3.76	3.76	25.84
Ум-2	1.0	1.0	24.5	157.1	10.3	41.6	103.4	30.2	368.3	369.4	15.12	6.28	1.68	23.08	3.76	3.76	25.84
Ум-3	2.1	2.1	71.0	176.6	162.6	40.7	154.4	60.5	564.6	566.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-4	1.0	1.0	18.6	135.3	62.1	-	118.0	-	334.0	335.1	15.12	6.28	-	21.4	2.32	2.32	25.72
Ум-5	1.0	1.0	18.6	135.3	62.1	-	118.0	-	334.0	335.1	15.12	6.28	-	21.4	2.32	2.32	25.72
Ум-6	2.1	2.1	34.0	176.6	91.3	-	183.4	107.3	592.6	594.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-7	2.1	2.1	34.0	176.6	91.3	-	183.4	107.3	592.6	594.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-8	2.1	2.1	71.0	176.6	162.6	40.7	154.4	60.5	564.6	566.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96

ИЗМАНЕТ			НДАКУМ			ПОДПИСЬ ДАТА			Т.п 902-2-304 КЖС		
ПРОВЕРИЛ			ЛОУЧКЕР						ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
СТ. И. И. Ж.			БОЛОДИН						ЛИТ. Лист Листов		
РУК. ГО.			ЛОУЧКЕР						Р 22		
Г. П.			ШАЙНРО						ЦНИИЭП		
ГА СПЕЦИОЛ			ПРОНИЧ						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И. В. Ч. О. Д.			КРАСЛЫН						Монолитные участки стен спецификация марок арматурных изделий выборка стали на один элемент.		

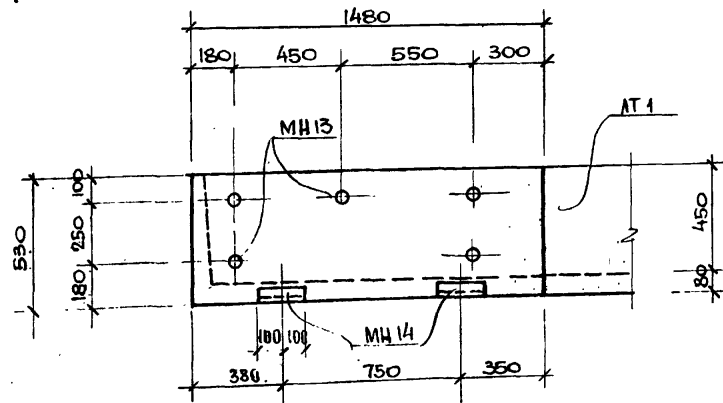
ЛТМ2; ЛТМ3 (зеркально)



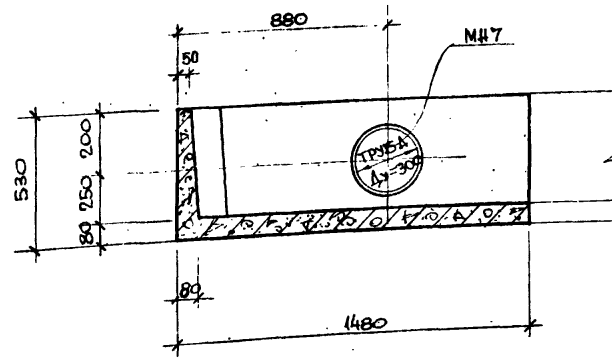
АРМИРОВАНКЕ



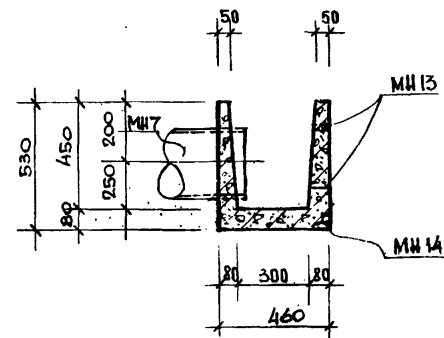
1-1



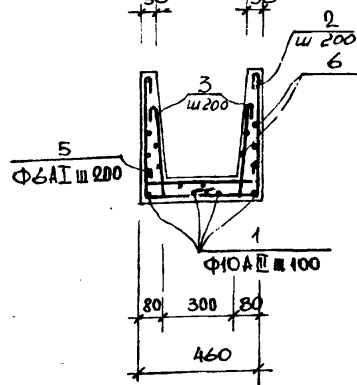
2-2



3-3



4-4



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	УСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ЛТМ2; ЛТМ3	1	1450	10АІІІ	1450	5
	2	500 410 500	6АІ	1530	8
	3	250 160	6АІ	530	18
	4	500 200	6АІ	820	3
	5	150 410 150	6АІ	830	8
	6	ОБЩАЯ ДЛИНА	6АІ	32000	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого	Итого		
	КЛАСС А І	КЛАСС А ІІІ	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого				
ЛТМ2; ЛТМ3	14	14	6	6	20	1	72	1,2	9,4	29,4

МАТЕРИАЛЫ:

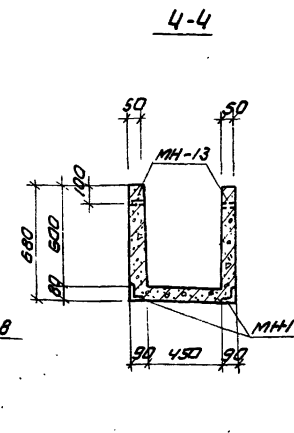
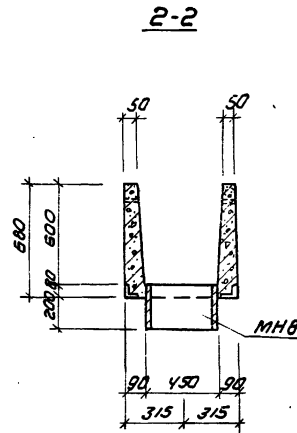
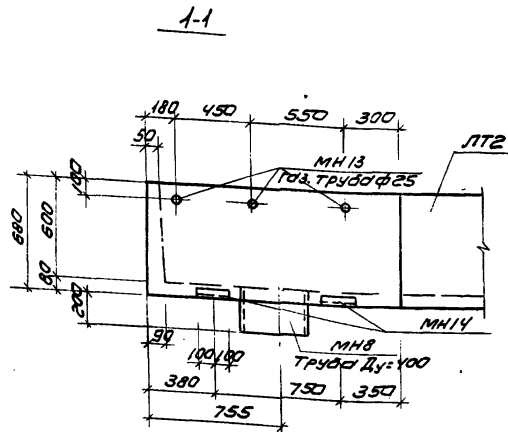
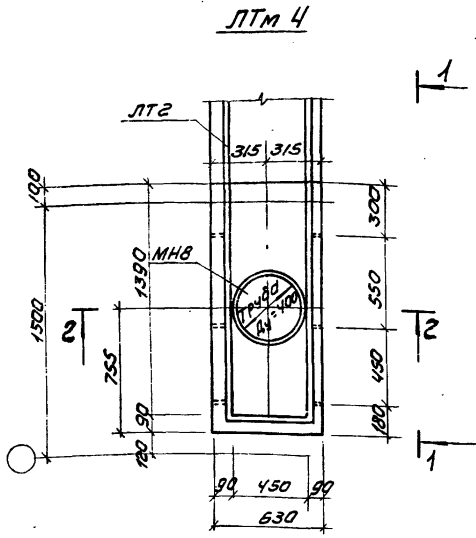
БЕТОН М200 — 0,1 м³

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЛТМ2	МН14	2	КЖ-34
ЛТМ3	МН13	5	

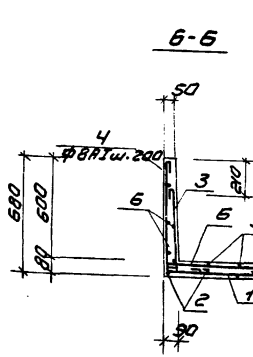
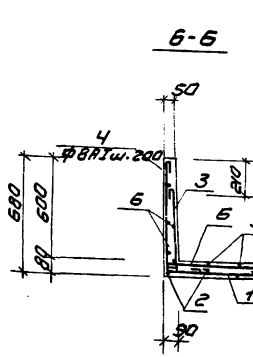
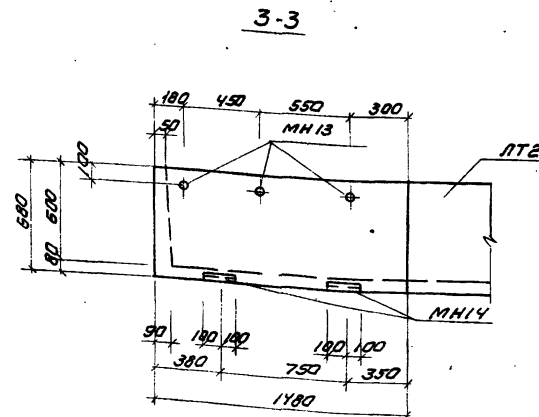
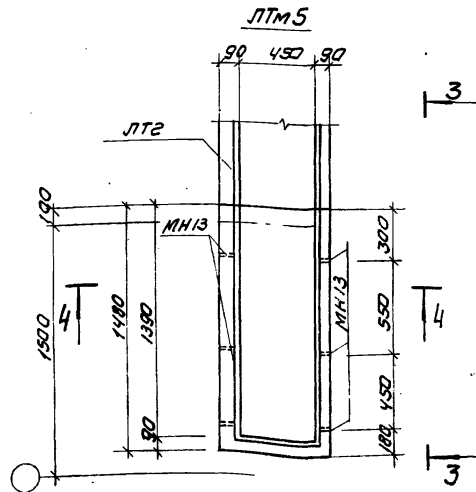
1. АРМАТУРУ, ПОПАДАЮЩУЮ В ОТВЕРСТИЕ, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ ТРУБЫ МН7
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА — 20 ММ.
3. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН7 УЧТЕНА НА ЛСТЕ КЖ-3 АЛЬБОМА II

ИЗМ. ЛИСТЫ И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		ТП 902-2-304 КЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	И	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОТСТОЯНКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР					ЛСТ.	ЛСТ.	ЛСТОВ.
СТАНОВИЛ	ВОЛКОВИЧ					Р	23	
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР					МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ		
Г. П.	ШАПИРО					ЛТМ2; ЛТМ3		
Г. СПЕЦ.	ПРОНИН					ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЯ		
ИЗДАТЕЛЬ	КРАСАВИН					ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА.		



Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
1	1450	10A II	1450	7
2	650	8A I	2020	8
3	480	8A I	750	16
4	650	8A I	970	4
5	150	8A I	1020	8
6		8A I	3700	-



Выборка стали на 1 элемент, кг

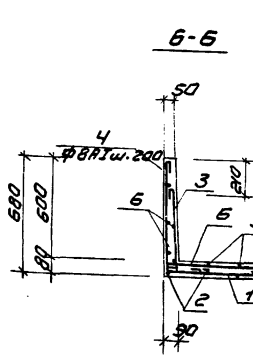
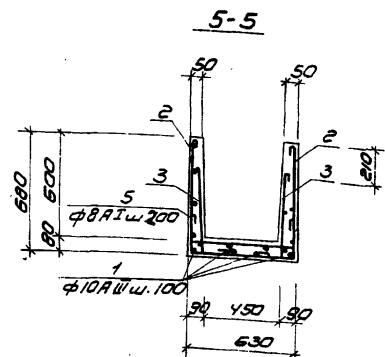
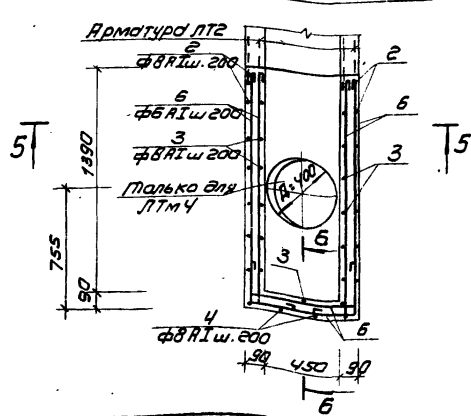
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь								
	Класс А I		Класс А II		Уголок		Уголок						
ЛТМ 4	8.3	15.0	24.3	4.0	28.3	14.5	3.6	1.20	19.33	1.42	0.48	1.9	21.23
ЛТМ 5	8.3	15.0	24.3	4.0	28.3	-	3.6	1.20	4.80	-	0.48	0.48	5.28

Выборка закладных деталей

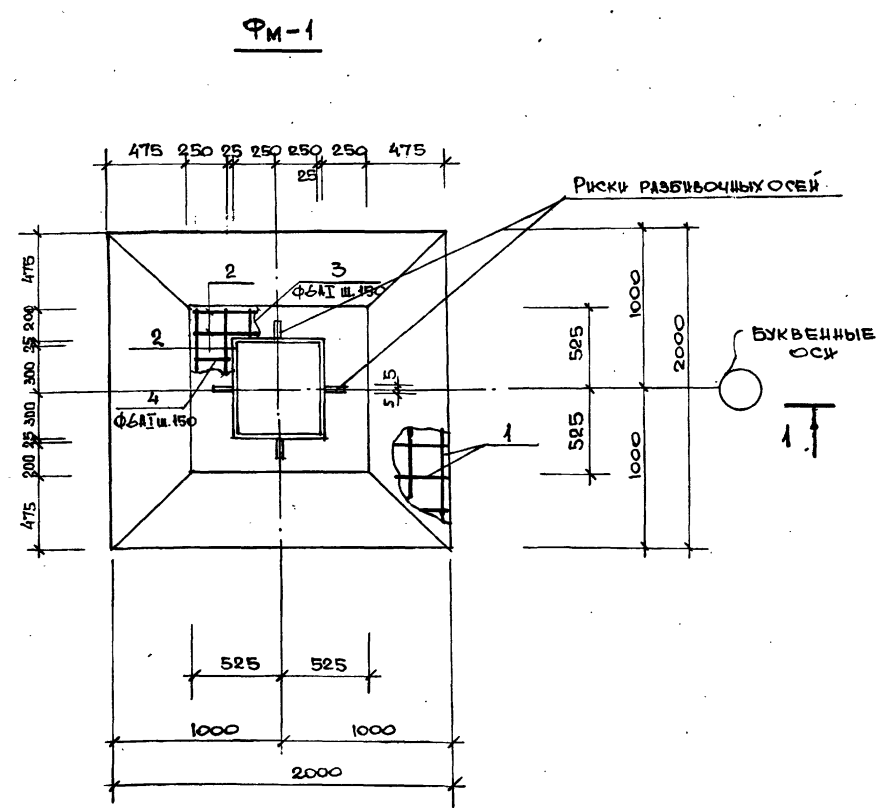
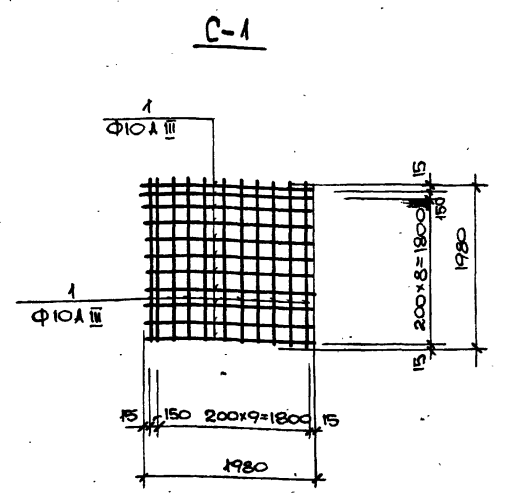
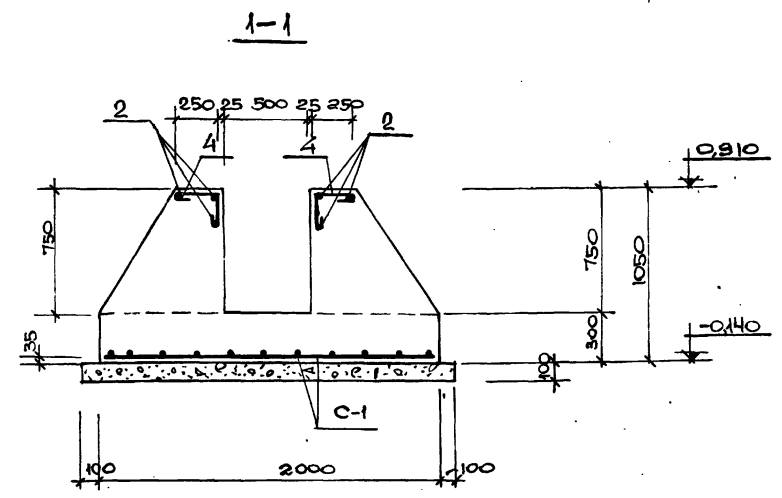
Марка элемента	Марка детали	Кол шт	Лист проекта
ЛТМ 4	МН8	1	КЖ-34
	МН14	4	"
	МН13	6	"
ЛТМ 5	МН14	4	"
	МН13	6	"

1. Арматуру, попадающую в отверстие, обрезать по месту и приварить к корпусу трубы МН8
2. Защитный слой бетона 20 мм.

ЛТМ 4; ЛТМ 5
Армирование



ИЗМ. Лист		И. Д. Ю. К. М.		Подпись		Дата		Т.П. 902-2-304			КЖ				
Проведена								Отстойники первичные горизонтальные							
Лист								шириной 6 м (6 отделений)							
Ст. инж. Владан				Инж. Крив				Лист		Лист		Листов			
Инж. Гр. Лочкер				Инж. Лочкер				р		24					
Инж. Шапиро				Инж. Прохор				Монтажные участки лотков							
Инж. Спец. Красавин				Инж. Красавин				ЛТМ 4; ЛТМ 5							
								Инженерное оборудование							
								г. Москва							



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА З ММ	КОЛ-ВО ШТУК
ОТД. СТЕНЫ	1		10А III	1980	22
	2		8А I	1140	8
	3		6А I	430	8
	4		6А I	550	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

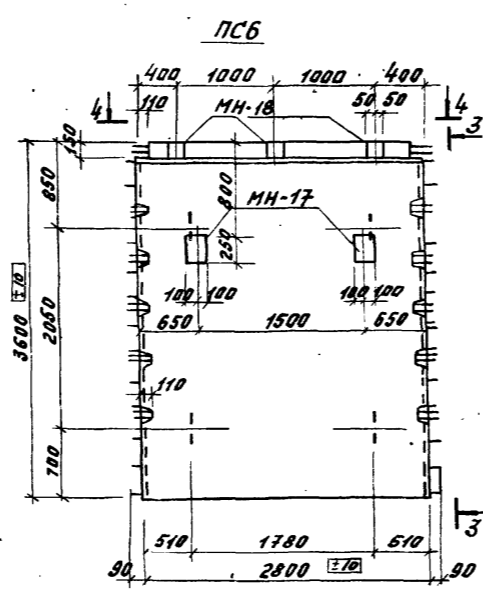
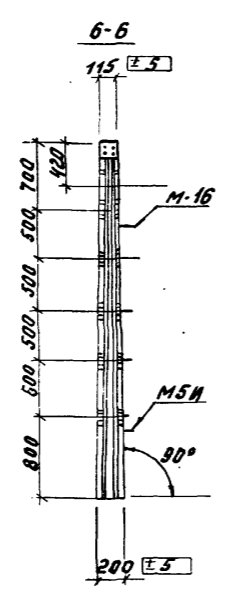
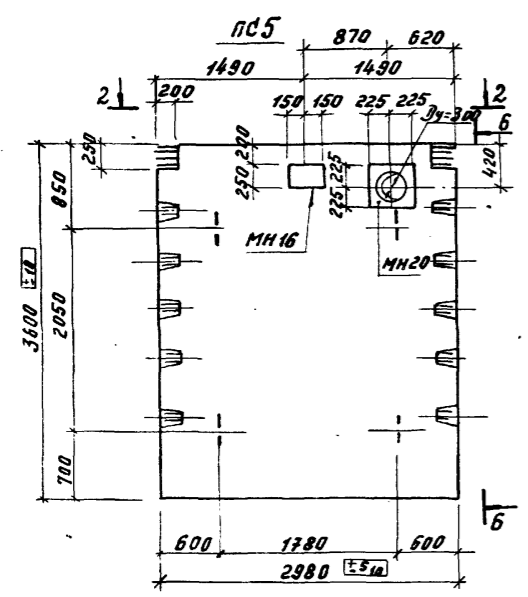
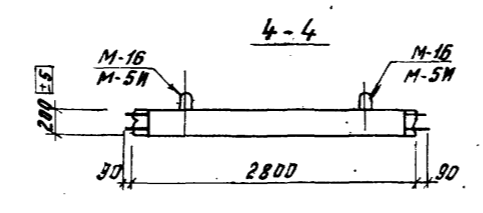
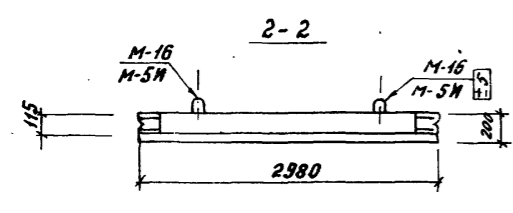
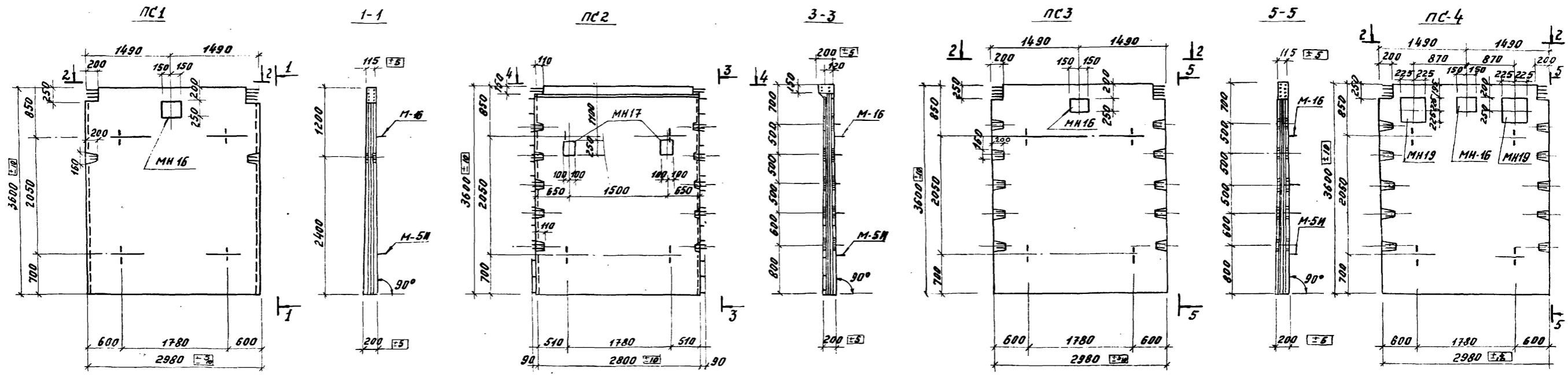
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I			КЛАСС А III			
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	
6	8	10		12			
ФМ-1	20	3,6	5,6	27	27	32,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
1	КШ-25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	1	
2-4	" "	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ КОМПЛЕКТ	1	
				БЕТОН МАРКИ 200 2,75М ³

1. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ФУНДАМЕНТА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ПО ОГРУНТОВКЕ ХОЛОДНЫМ БИТУМОМ, РАЗВЕДЕННЫМ В БЕНЗИНЕ.

				ТП 902-2-304 КЖ			
				СТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРКА	КОУЛЬКЕР	<i>В.И.</i>		Р	25		
СТАВЛЕН	ВОЛОДИН	<i>В.И.</i>					
РЖ. ГРУПП	КОУЛЬКЕР	<i>В.И.</i>					
Г. П.	ШАПЦОВ	<i>В.И.</i>					
ТАКЕЛОВА	ПРОЦЫН	<i>В.И.</i>					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЯ	<i>В.И.</i>					
				ФУНДАМЕНТ ФМ1		ЦНИИЭП	
				ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PC1	4.1	200	1.65	243.9
PC2	4.0	200	1.54	261.4
PC3	4.1	200	1.65	271.2
PC4	4.1	200	1.65	271.2
PC5	4.1	200	1.65	271.2
PC6	4.0	200	1.54	261.4

Выборка стали на одну панель
Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75

Марка панели	класс А III							Итого	класс А I					Итого			
	φ мм								φ мм								
	8	10	12	14	18	18	20	22	6	8	10	12	16				
PC1	-	70.4	10.4	28.0	83.0	-	-	-	191.8	31.3	4.4	-	-	16.4	-	-	52.1
PC2	42.0	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	-	38.2
PC3	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	-	53.8
PC4	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	-	53.8
PC5	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	-	53.8
PC6	42.0	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	-	38.2

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладн. детали	Кол-ч шт.	Н листа
PC1	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
PC2	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH17	2	КМ-35
PC3	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
PC4	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
	MH19	2	КМ-35
PC5	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
PC6	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH17	2	КМ-35
	MH18	3	КМ-35

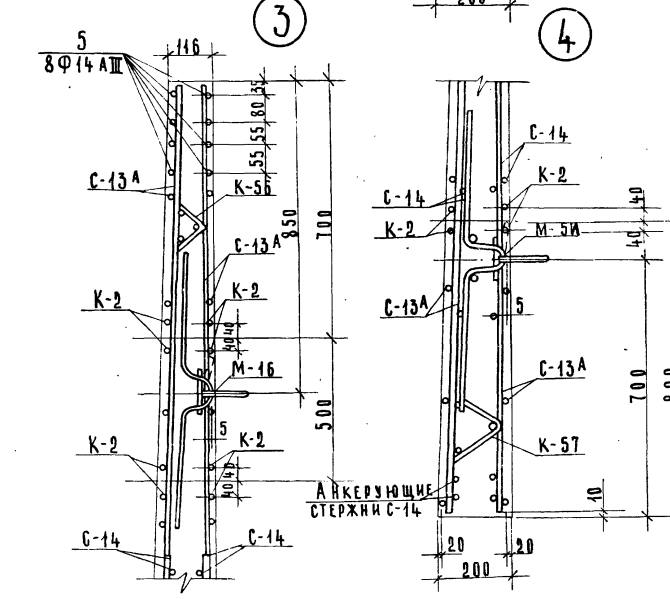
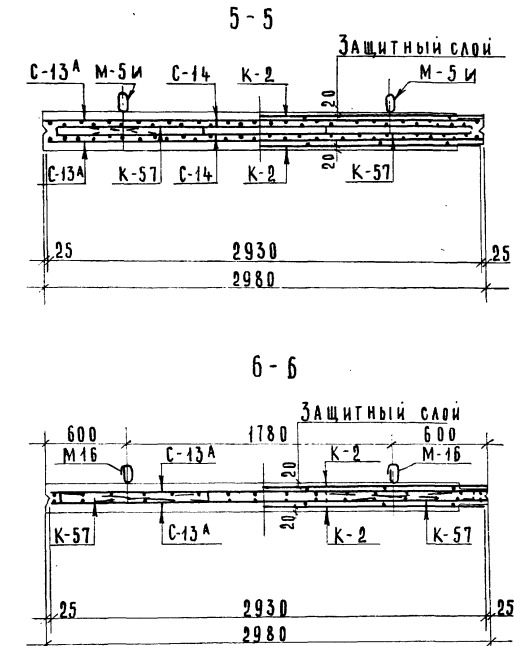
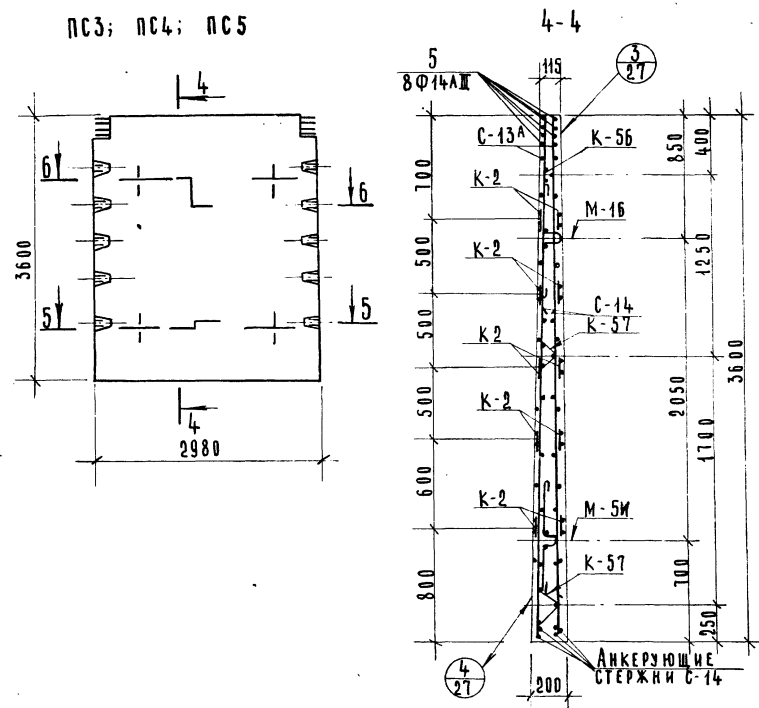
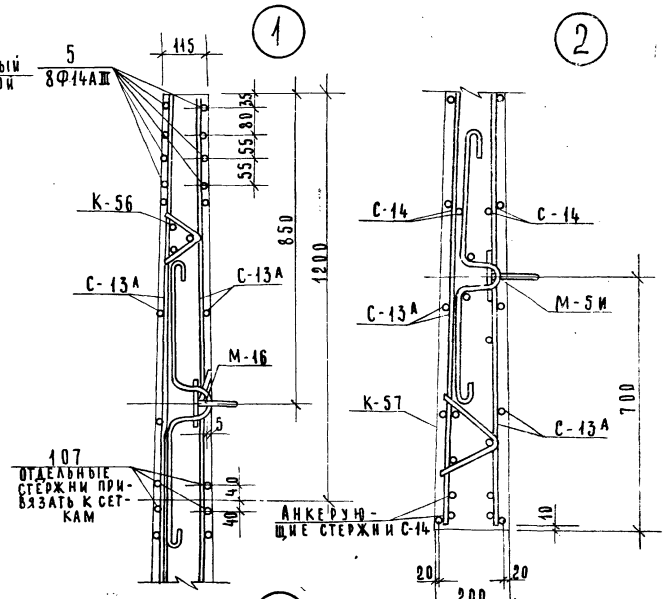
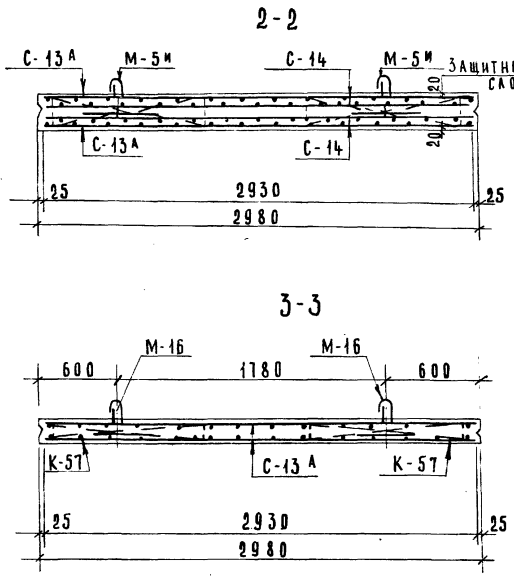
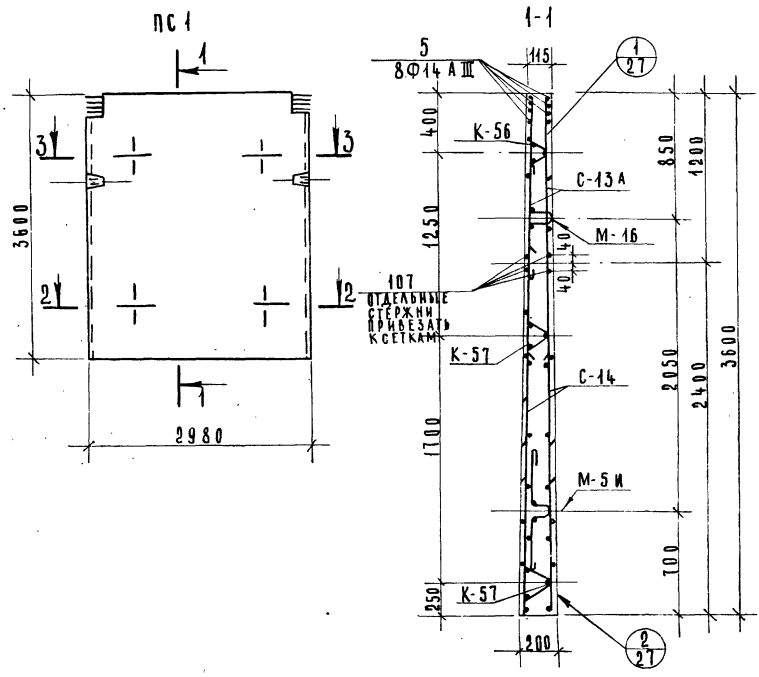
- Панели PC1, PC3, PC4, PC5 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПК1-36-1 и ПКУ1-36-1 (соответственно) по серии 3900-2 в.2ч7 и отличаются от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.
- Панели PC2 и PC6 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ1-36-1 и отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование см. листы КМ-27; КМ-28

Т. П. 902-2-304		КМ	
ВСТЫКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	ВОЗЖЕР	Красавин	
СТ.ИЖ.	ВОЗЖЕР	Красавин	
РУК. ГР.	ВОЗЖЕР	Красавин	
ГИП	ШАПИРО	Красавин	
СА. СПЕЦ.	ПРОВИЧ	Красавин	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ PC1; PC2; PC3; PC4; PC5; PC6		ОПАЛУБочный ЧЕРТЕЖ.	
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	26		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

АЛБОМ III

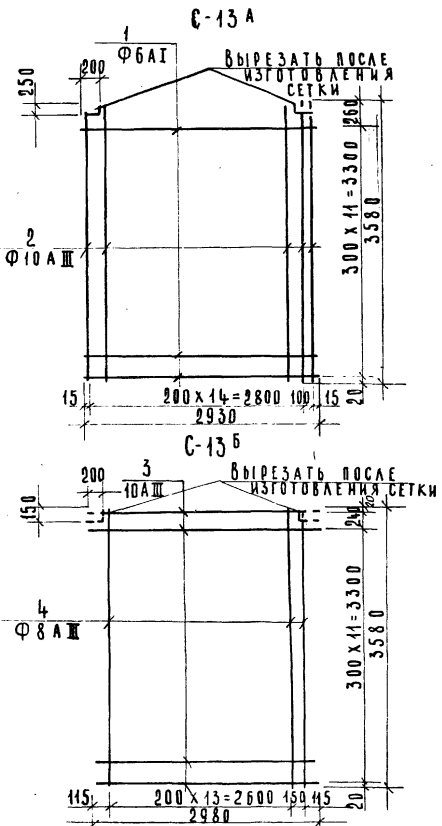
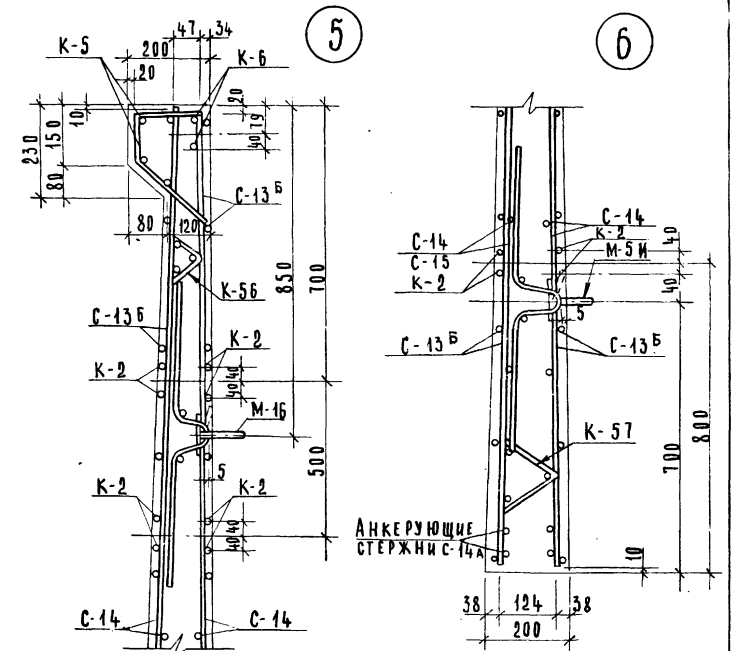
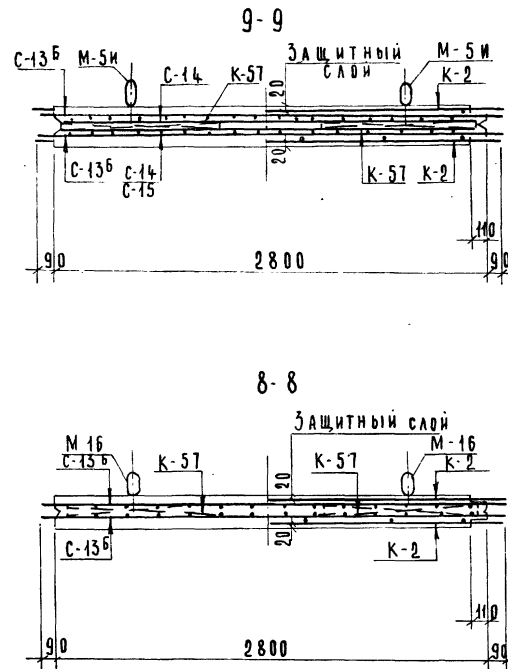
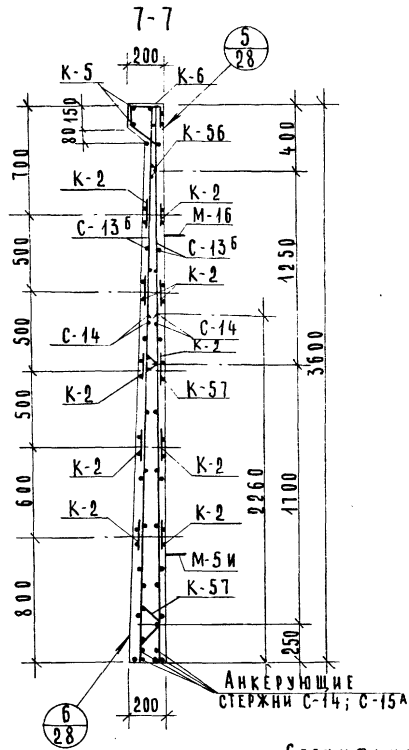
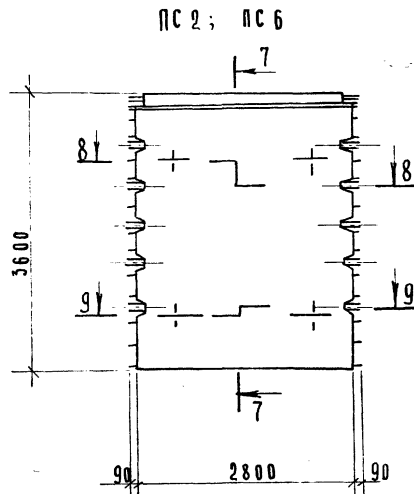
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-26 КЖ-28.

				ТП 902-2-304 КЖ	
				Остойники первичные горизонтальные шириной 6м (6 отсеков)	
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ. ЛОУЦКЕР				Р	27
СТ. ИНЖ. БОВДИН					
РУК. ГР. ЛОУЦКЕР					
СП. ШАПИРО					
ГЛА. СПЕЦ. ПРОНИН					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1; ПС3; ПС4; ПС5 АРМИРОВАННЫЕ	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 ПАНЕЛЬ

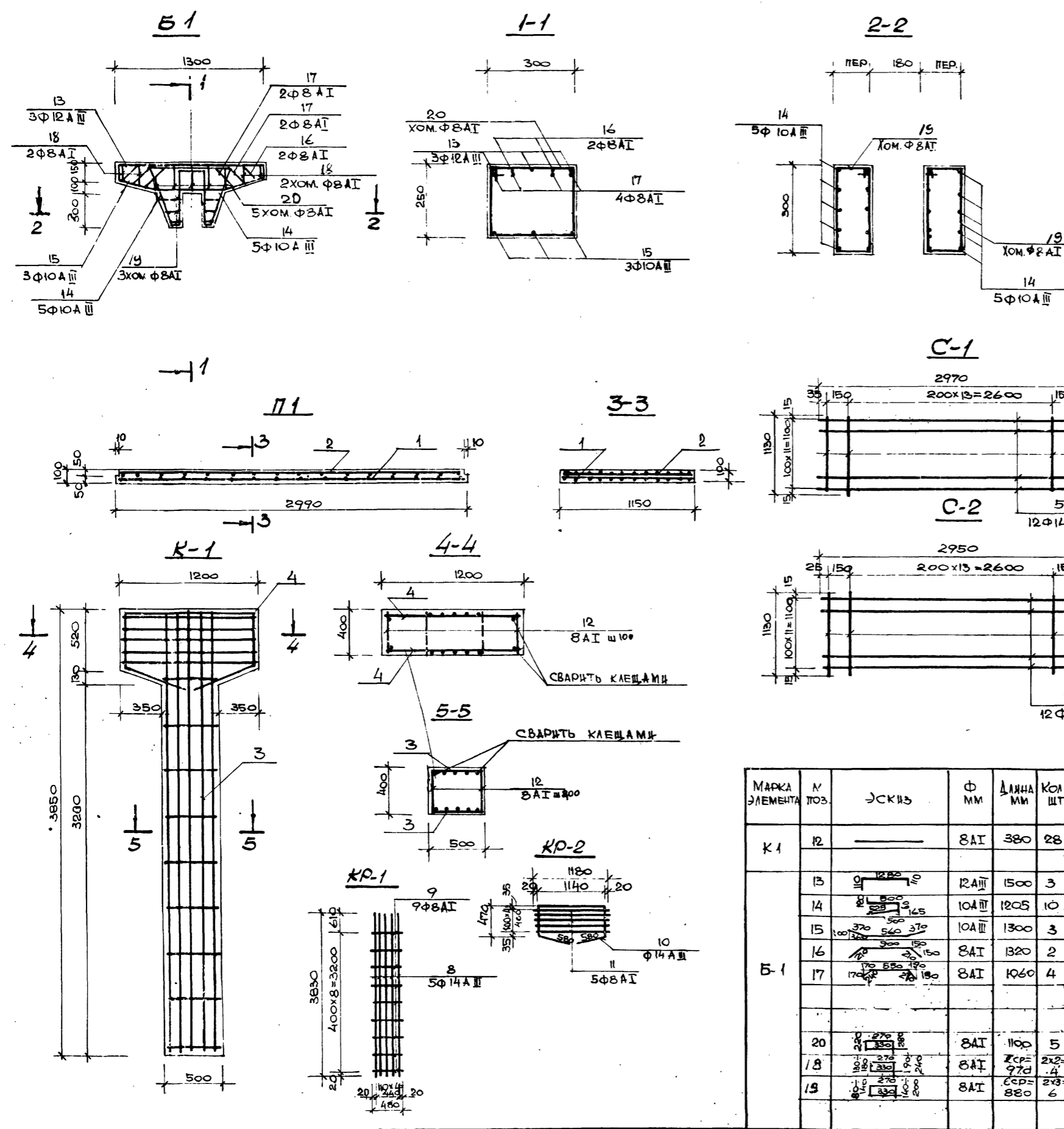
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗД. ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС 1	С-13 А	2	СЕРИЯ 3.900-2 ВЫП. 2
	С-14	2	
	К-56	2	
	К-57	4	
	107	4	
	5	8	
ПС 2	С-13 Б	2	Л. КЖ-28
	С-14	2	
	К-2	10	
	К-5	1	
ПС 6	К-6	1	Л. 69, 71, 80, 89 3.900-2 В. 2
	К-56	2	
	К-57	4	
	5	8	
ПС 3	С-13 А	2	Л. КЖ-28
	С-14	2	
ПС 4	К-2	10	Л. 60, 73, 74, 89 3.900-2 В. 2
	К-56	2	
ПС 5	К-57	4	Л. КЖ-28
	5	8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ М М	Д Л И Н А М М	К О Л Ш Т.
С-13 А	1	—	6 А I	2930	12
	2		10 А III	3580	16
С-13 Б	3	—	10 А III	2980	13
	4		8 А III	3580	15
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	5	—	14 А III	2930	1

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-26; КЖ-27.
2. ОПАЗУБКУ ПАНЕЛЕЙ СМ. СЕРИЮ 3.900-2 ВЫП. 2 И Л И С Т КЖ-26.

				Т П 902-2-304		К Ж	
				ОУСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИИ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П Р О В.	Л О У Ц К Е Р		Ш		Р	28	
С Т. И Н Ж.	В О Л О Д А Н		Ш				
Р У К. Г Р.	Л О У Ц К Е Р		Ш				
Г И П	Ш А П И Р О		Ш				
Г Л. С П Е Ц. П Р О Е К Т	О Р О Н И Н		Ш				
Н А Ч. О Т Д.	К Р А С А В И Н		Ш				
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС 2; ПС 6. АРМИРОВАНИЕ					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМА	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Б1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		15-22	КШ-30	СТЕРШНИ СЪЕДИНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛЫ	1	
				БЕТОН МАРКИ 200	0,11	М3
				П1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КШ-30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	1	
		2		" С-2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,34	М3
				К1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		3	КШ-30	КАРКАС ГОСКИИ КО-1	2	
		4		" КР-2	2	
		12		СТЕРШНИ СЪЕДИНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛЫ	1	
				БЕТОН МАРКИ 200	0,94	М3

ВЕДОМОСТЬ СТЕРШНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ДСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.
С-1	5	—	14A III	2970	12
	6		8A I	1130	16
С-2	7	—	10A III	2950	12
	6		8A I	1130	16
КР-1	8	—	14A III	3870	5
	9		8A I	480	9
КР-2	10	—	14A III	3240	1
	11		8A I	1180	5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

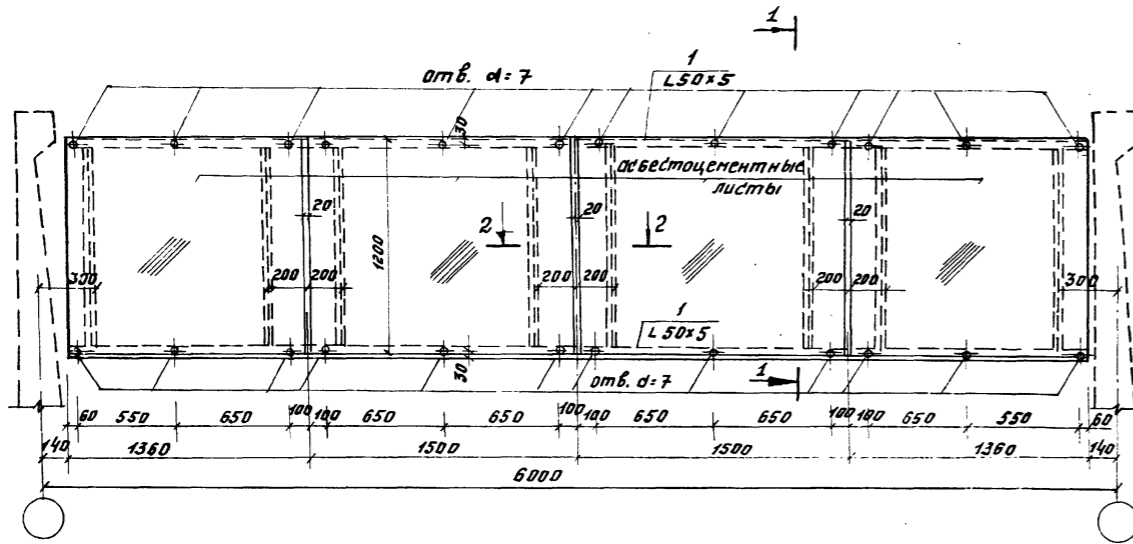
МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					
	КЛАСС А I		КЛАСС А III		СТАЛЬ		СТАЛЬ			
Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК			
Б1	103		103	9,8	4,0		13,8			24,1
П1	14,2		14,2	21,8		43	64,8			79,0
К1	12,4		12,4			54,6	54,6			67,0

1 ОПАЛУБКУ СМОТРИ ЛИСТ КШ-29

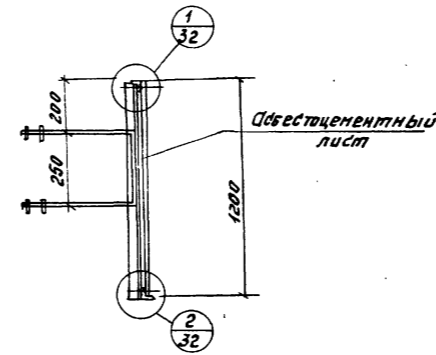
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ДСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.
Б-1	12	—	8A I	380	28
	13	10	12A III	1500	3
	14	10	10A III	1205	10
	15	10	10A III	1300	3
	16	10	8A I	1320	2
	17	10	8A I	1060	4
	20	10	8A I	1100	5
К1	18	10	8A I	970	4
	19	10	8A I	880	6

ИЗМ. ЛИСТ		ПОДПИСЬ		ДАТА		ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ПРОВЕРКА	КОУЛДЕР	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С						3	30	
СВОРОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Б1; П1; К1 АРМИРОВАННЫЕ						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

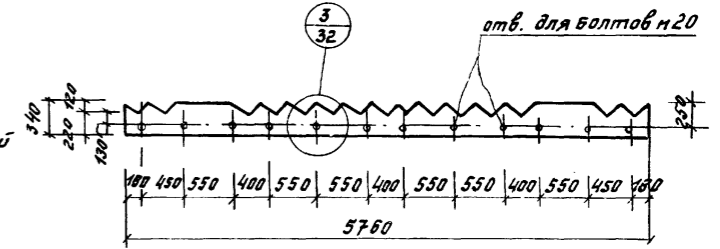
Струна направляющий щит



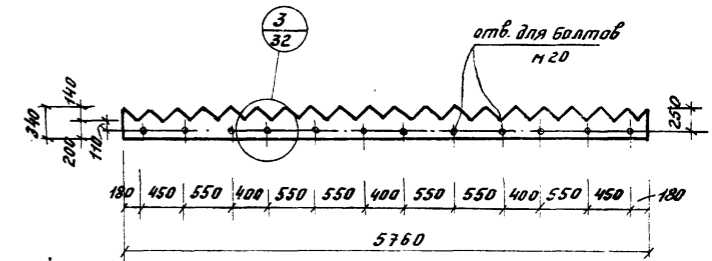
1 - 1



Водослив для лотков по оси "1"

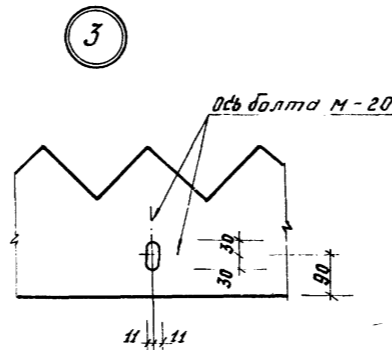
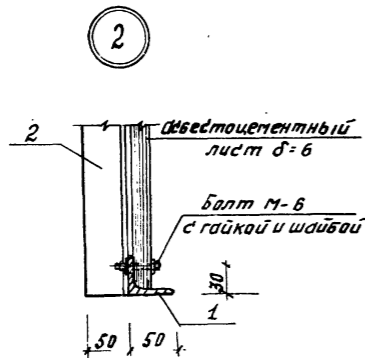
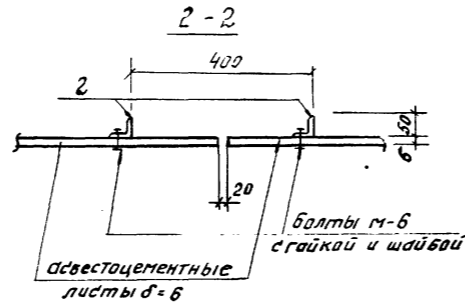
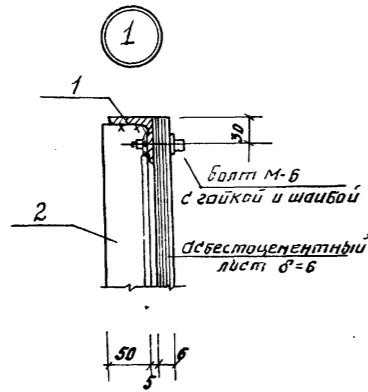


Водослив для лотков по оси "2"



Ведомость позиций на лист

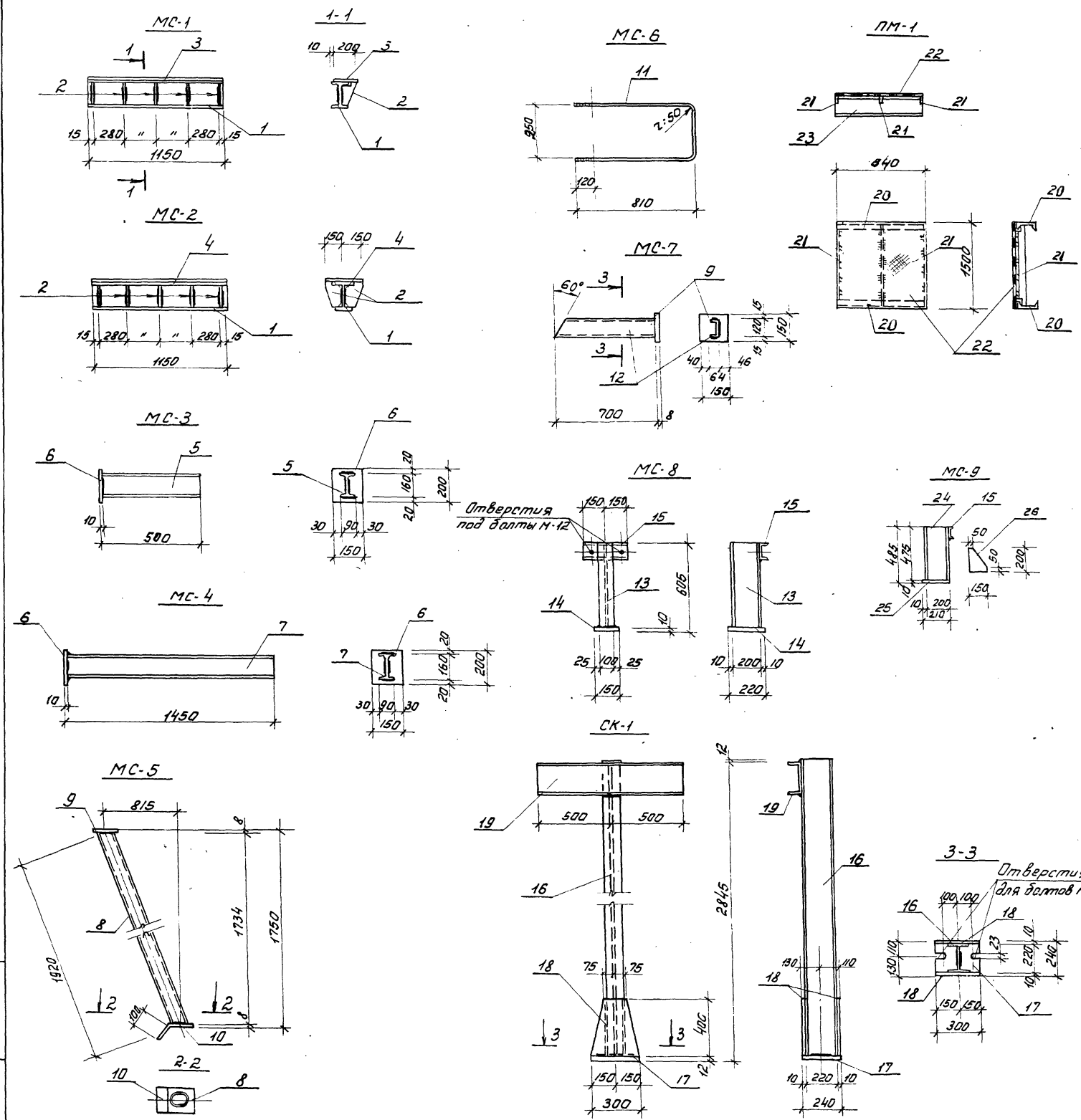
Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
1	L 50 x 5	-	5720	2
2	L 50 x 5	-	1200	8



- Для струна направляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72
- Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Для изготовления водослива применяется стекло органическое отделочное ТУМХП26-54 δ=5мм.

Т.П. 902-2-304		КШ-	
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРИЛ	АВТОР	Л.В.И.	
СТ. ИНЖ.	ВОДОСЛИВ	Л.В.И.	
РУК. ГРУП.	АВТОР	Л.В.И.	
С.И.П.	ШАЯИРО	Л.В.И.	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	Л.В.И.	
НАЧ. ОТД.	КРЯСВИН	Л.В.И.	
Струна направляющие щиты. водосливы из оргстекла по осям 1 и 2		Л.В.И.	
Л.ИТ.	Л.ИСТ.	Л.ИЕТОВ.	
Р	32		
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
г. Москва			

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 902-2-304 А Л Ь Б О М III



Спецификация металла на 1 марку

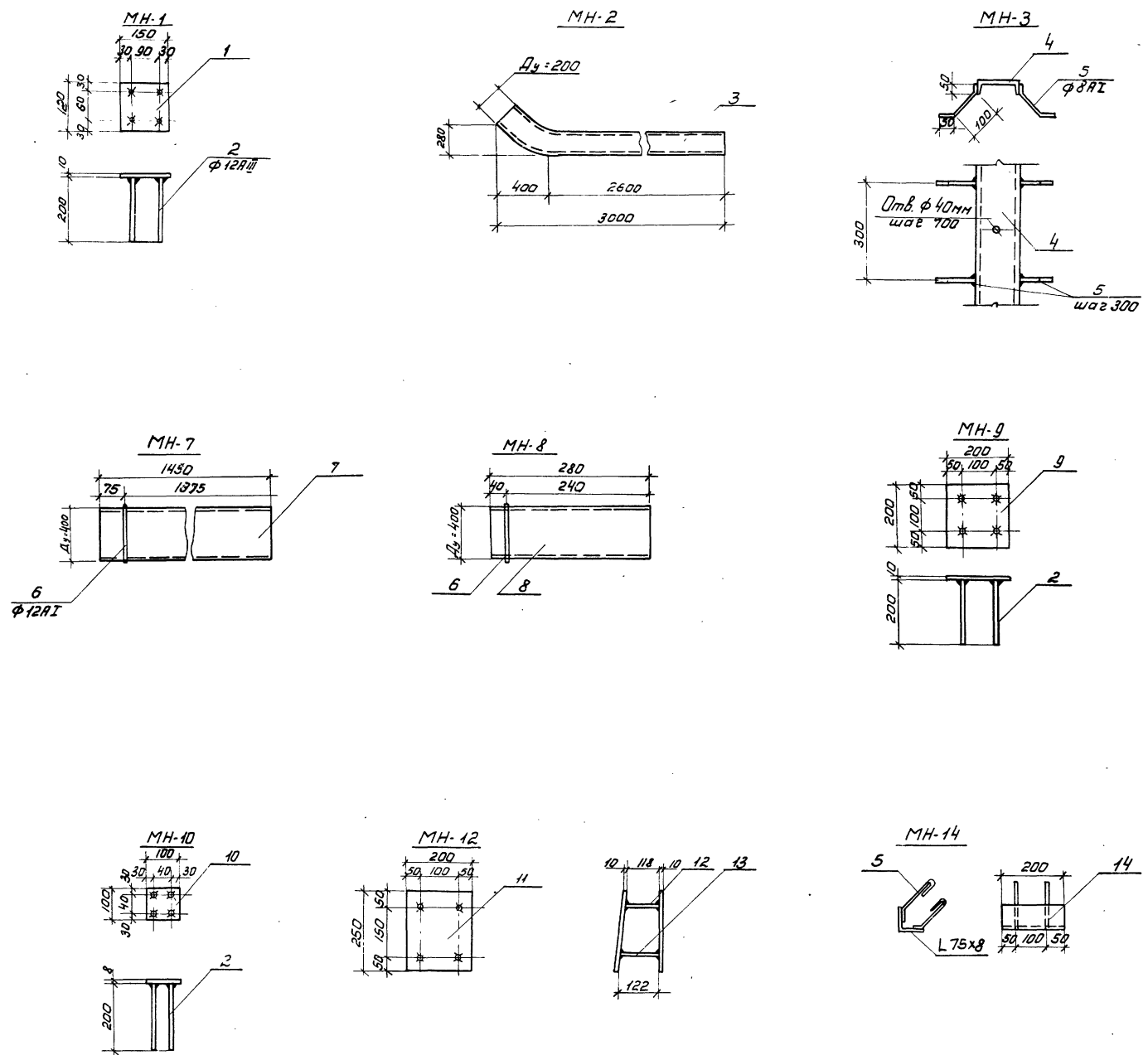
Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол.шт.		Масса, кг		Примечание
				Т	Н	Поз.	Всех Марки	
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	
	2	-δ: 10×150	230	5	-	2,7	13,5	63,0
	3	-δ: 10×200	1150	1	-	18,1	18,1	
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	
	2	-δ: 10×150	230	10	-	2,7	27,0	85,5
	4	-δ: 10×300	1150	1	-	27,1	27,1	
МС-3	5	I 16	490	1	-	10,5	10,5	
	6	-δ: 10×150	200	1	-	2,4	2,4	12,9
МС-4	6	-δ: 10×150	200	1	-	2,4	2,4	25,3
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9	
МС-5	8	Тр. Дн = 114×5	1920	1	-	25,8	25,8	
	9	-δ: 8×150	150	1	-	1,4	1,4	29,6
	10	-δ: 8×150	250	1	-	2,4	2,4	
МС-6	11	φ 20 АТ	2030	1	-	5,4	5,4	5,4 с 2-мя гайками и шайбами
МС-7	9	-δ: 8×150	150	1	-	1,4	1,4	
	12	С 12	700	1	-	8,1	8,1	9,5
МС-8	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6	
	14	-δ: 10×150	220	1	-	2,6	2,6	18,6
	15	С 12	300	1	-	3,4	3,4	
МС-9	24	I 20	475	2	-	10,0	20,0	
	15	С 12	300	2	-	3,12	6,2	35,8
	25	-210×10	150	2	-	2,47	4,9	
	26	-200×10	150	2	-	2,35	4,7	
СК-1	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3	
	17	-δ: 12×240	300	1	-	6,8	6,8	135,7
	18	-δ: 10×300	400	2	-	9,4	18,8	
	19	С 22	1000	2	-	20,9	41,8	
ПМ-1	21	-50×5	1490	3	-	2,9	8,7	74,5
	22	Рифл. ст. -δ: 5	810×1500	1	-	51,0	51,0	
	20	С 10	840	2	-	7,4	14,8	

1. Сварку производить электродами Э-42.
2. Все сварные швы принимаются Нш. - 5 мм.
3. Металлические марки МС-1 - МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза по огрунтовке.

ИЗМ. ЛИСТ		ПОДПИСАТЕЛЬ		Т. П. 902-2-304		КЖС	
ОТСТАНОВИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИИ)				Лист		Листов	
Провер. ЛОУЦКЕР				Р		33	
Инж. П. П. Шайдров				Металлические марки МС-1-МС-9			
Инж. П. П. Шайдров				Станка СК-1. Площадка ПМ-1			
Инж. П. П. Шайдров				ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Спецификация металла на одну марку

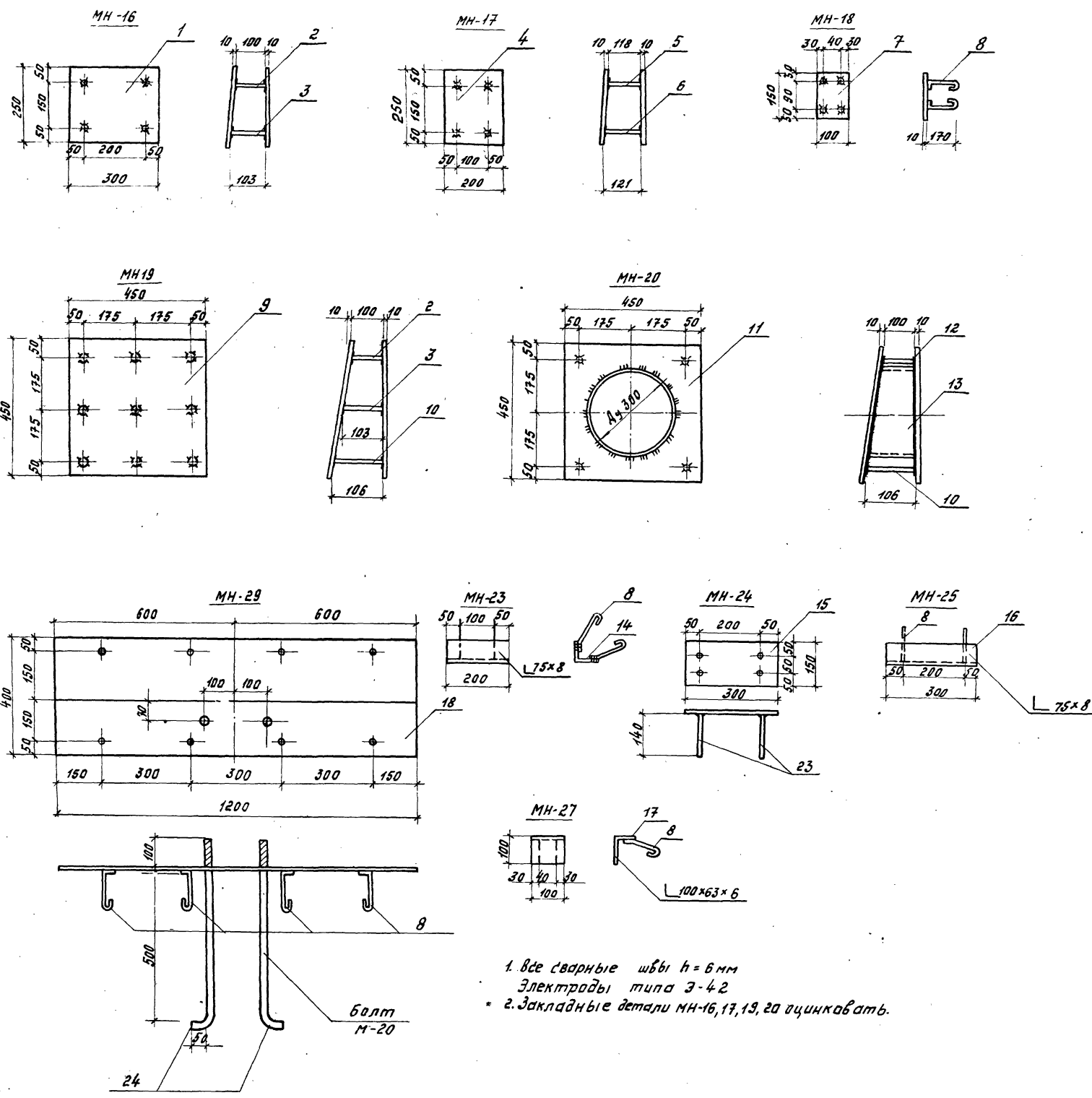
Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол. шт.		Масса в кг.		Марка	Примечан.
				Г	Н	поз.	всех		
МН-1	1	-120 x 10	150	1		1,57	1,57	2,29	
	2	φ 12A III	200	4		0,18	0,72		
МН-2	3	Труба Ду=200	3100	1		79,08	79,08	79,08	
	4	L14	1000	1		12,30	12,30		
МН-3	5	φ 8A I	200	4		0,06	0,24	12,54	
	15	L14	1300	1		13,9	13,9		
МН-4	16	Сальник Ду=300	У=200	1		23,2	23,2	23,2	
МН-5	17	Сальник Ду=500	У=200	1		43,7	43,7	43,7	
МН-6	7	Труба Ду=400	1450	1		58,66	58,66	60,08	
	6	φ 12A I	1600	1		1,42	1,42		
МН-7	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95	
	6	φ 12A I	1600	1		1,42	1,42		
МН-8	9	-200 x 10	200	1		3,14	3,14	3,86	
	2	φ 12A III	200	4		0,18	0,72		
МН-9	10	-100 x 8	100	1		0,79	0,79	1,51	
	2	φ 12A III	200	4		0,18	0,72		
МН-10	18	Сальник Ду=200	У=500	1		33,4	33,4	33,4	
	11	-250 x 10	200	2		3,78	7,56		
МН-11	12	φ 12A III	118	2		0,11	0,22	8,00	
	13	φ 12A III	122	2		0,11	0,22		
МН-12	19	Соз. трубка Ду=25	80	1		0,20	0,20	0,20	
МН-13	5	φ 8A I	200	4		0,06	0,24	2,04	
	14	L75 x 8	200	1		1,8	1,8		
МН-14	15	Сальник Ду=200	У=200	1		13,36	13,36	13,36	



1. Все сварные швы $\eta=6$ мм.
 Электроды типа Э-42.
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ
 или ХСЛ-26 за 3 раза по грунтовке
 ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

Т.П. 902-2-304				КЭС		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ						
ШИРИНОЙ 6 М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)						
ИЗМ.	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Пров.	Л	Л	Л	Л	Л	Л
Ст. техн.	М	М	М	М	М	М
Вук. гр.	Л	Л	Л	Л	Л	Л
ГИП	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш
Гл. инж.	П	П	П	П	П	П
Инж. стар.	К	К	К	К	К	К
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ					ЦНИИЭП	
МОНОВИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ЭЛЕМЕНТОВ.					Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛЬБОМ III



1. Все сварные швы h=6мм
 Электроды типа Э-42
 2. Закладные детали МН-16, 17, 19, 20 оцинковать.

Спецификация		Металла на одну марку						Примеч.
Марка элемента	№ позиции	Эквив	Длина мм	№-во шт. т	№	масса в кг поз. без марки		
МН-16	1	- 250x10	300	2		5.66	11.34	
	2	φ 12 А III	100	2		0.09	0.18	11.70
	3	φ 12 А III	103	2		0.09	0.18	
МН-17	4	- 200x10	250	2		3.78	7.56	
	5	φ 12 А III	118	2		0.11	0.22	8.00
	6	φ 12 А III	122	2		0.11	0.22	
МН-18	7	- 100x8	150	1		1.13	1.13	
	8	φ 8 А I	270	4		0.12	0.48	1.61
МН-19	9	- 450x10	450	2		15.1	30.2	
	2	φ 12 А III	100	3		0.09	0.27	
	3	φ 12 А III	103	3		0.09	0.27	3.89
МН-20	11	- 450x10	450	2		9.82	19.64	
	2	φ 12 А III	100	2		0.09	0.18	
	10	φ 12 А III	106	2		0.09	0.18	20.74
	13	Труба Ду=300	126	1		6.74	6.74	
МН-21	19	2х3. Труба Ду=25	60	1		0.10	0.10	0.10
МН-22	20	1х3. Труба Ду=25	90	1		0.15	0.15	0.15
МН-26	21	1х3. Труба Ду=25	250	1		0.41	0.41	0.41
МН-23	14	L75x8	200	1		1.8	1.8	
	8	φ 8 А I	270	4		0.12	0.48	2.28
МН-24	15	- 150x10	300	1		3.4	3.4	
	23	φ 12 А III	140	4		0.12	0.48	3.84
МН-25	16	L75x8	300	1		2.7	2.7	
	8	φ 8 А I	270	4		0.12	0.48	3.18
МН-27	17	L100x63x6	100	1		0.75	0.75	
	8	φ 8 А I	270	2		0.12	0.24	0.99
МН-29	18	- 400x10	1200	1		36.24	36.24	
	8	φ 8 А I	270	8		0.12	0.96	40.4
	24	болт М-20	650	2		1.6	3.2	
МН-28	22	Труба Ду=25	120	1		0.2	0.2	0.2
МН-30								
	25	1х3. Труба Ду=25	400	1		0.65	0.65	0.65

Т.П. 902-2-304			-КН		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ					
ЦИРКОННОЙ БМ. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР	Л.И.		Р	35
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФИЛОВА	Л.И.			
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЧКЕР	Л.И.			
ГЛАВ. ШАХТОВ	Ш.И.	Л.И.			
АССЕК. СТА. ПРИН. И	Л.И.	Л.И.			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Л.И.	Л.И.			
Закладные детали для сварных железобетонных элементов				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ИСХОДАВАННЯ Г. МОСКВА	

