

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-306

**А Э Р О Т Е Н К И**  
**С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД**  
**АР - 4 - 6.0 - 4.4**

**А Л Б О М    I V**

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ**  
**УЗЛЫ, ДЕТАЛИ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

**15229 - 04**  
**цЕНА 2-70**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-466, Спальная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 5301 Тираж 700 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-306

# АЭРОТЕНКИ

## С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД

### АР-4-6.0-4.4

#### СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование
- Альбом III - Строительная часть. Секции I, II и III
- Альбом IV - Строительная часть. Узлы, детали, сборные железобетонные элементы
- Альбом V - Заказные спецификации
- Альбом VI - Сметы

#### Альбом III

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*В. Мясников*  
*И. Свердлов*  
/В. Мясников/  
/И. Свердлов/

Технический проект  
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 164 от 22 июля 1974г.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
ПРИКАЗ № 159 от 13 января 1977г.

Содержание альбома

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Узлы "1" и "2"	КЖ-1	3
Узлы "3" и "4"	КЖ-2	4
Узлы "5" и "6"	КЖ-3	5
Узлы "5" и "6" Разрезы. Речения.	КЖ-4	6
Узлы "7" и "8"	КЖ-5	7
Узлы "9" и "10"	КЖ-6	8
Узлы "11" и "12"	КЖ-7	9
Детали стыков стеновых панелей.	КЖ-8	10
Детали установки панелей, балок, плит, лотков.	КЖ-9	11
Детали установки фильцовых лотков.	КЖ-10	12
План чистого пола днища. Разрезы.	КЖ-11	13
Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	КЖ-12	14
Днище. Армирование. Узлы 1+5.	КЖ-13	15
Днище. Армирование. Узлы 6+8.	КЖ-14	16
Днище. Арматурные сетки. Каркасы.	КЖ-15	17
Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж. Пилы.	КЖ-16	18
Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж. Разрезы.	КЖ-17	19

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен Ун-1, Ун-5.		
Армирование.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен Ун-3. Армирование.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен Ун-4, Ун-8. Армирование.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен Ун-2, Ун-10, Ун-18, Ун-14, Ун-19, Ун-20. Армирование.	КЖ-21	23
Монолитные участки стен Ун-6, Ун-12. Армирование.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен Ун-7, Ун-15, Ун-16.		
Армирование.	КЖ-23	25
Монолитные участки стен Ун-8, Ун-11.		
Армирование.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен Ун-13, Ун-17. Армирование.	КЖ-25	27
Монолитные участки стен. Арматурные сетки С-1+С-8.	КЖ-26	28
Монолитные участки стен. Арматурные сетки С-2+С-12.		
Спецификация.	КЖ-27	29
Монолитные участки стен. Армирование.		
Ведомость стержней на 1 элемент.	КЖ-28	30

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен. Выборки и спецификации.	КЖ-29	31
Монолитные лотки ЛМ-1+ЛМ-4, ЛМ-5. Опалубочный чертеж.	КЖ-30	32
Монолитные лотки ЛМ-1+ЛМ-4, ЛМ-6. Армирование.	КЖ-31	33
Монолитный лоток ЛМ-5. Опалубочный чертеж. Армирование.	КЖ-32	34
Стеновые панели. Опалубочный чертеж.	КЖ-33	35
Стеновые панели. Армирование.	КЖ-34	36
Стеновые панели. Армирование. Спецификация.	КЖ-35	37
Плиты П-1; П-2. Лоток ЛТ-4. Опалубочный чертеж. Армирование.	КЖ-35	38
Балка Б-1. Опалубочный чертеж. Армирование.	КЖ-37	39
Лотковые элементы ЛЗ-1+ЛЗ-5. Опалубочный чертеж. Армирование.	КЖ-38	40
Лотковые элементы ЛЗ-1+ЛЗ-5. Арматурные сетки.		
Спецификации.	КЖ-39	41
Металлические площадки ПМ-1+ ПМ-5.	КЖ-40	42
Металлические марки.		
Закладные детали.	КЖ-41	43

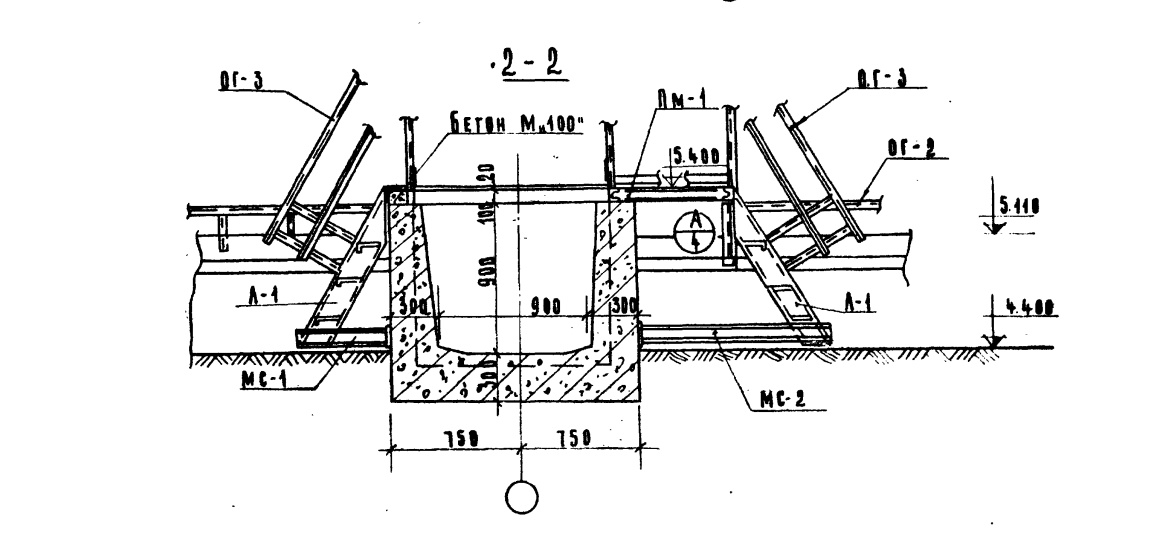
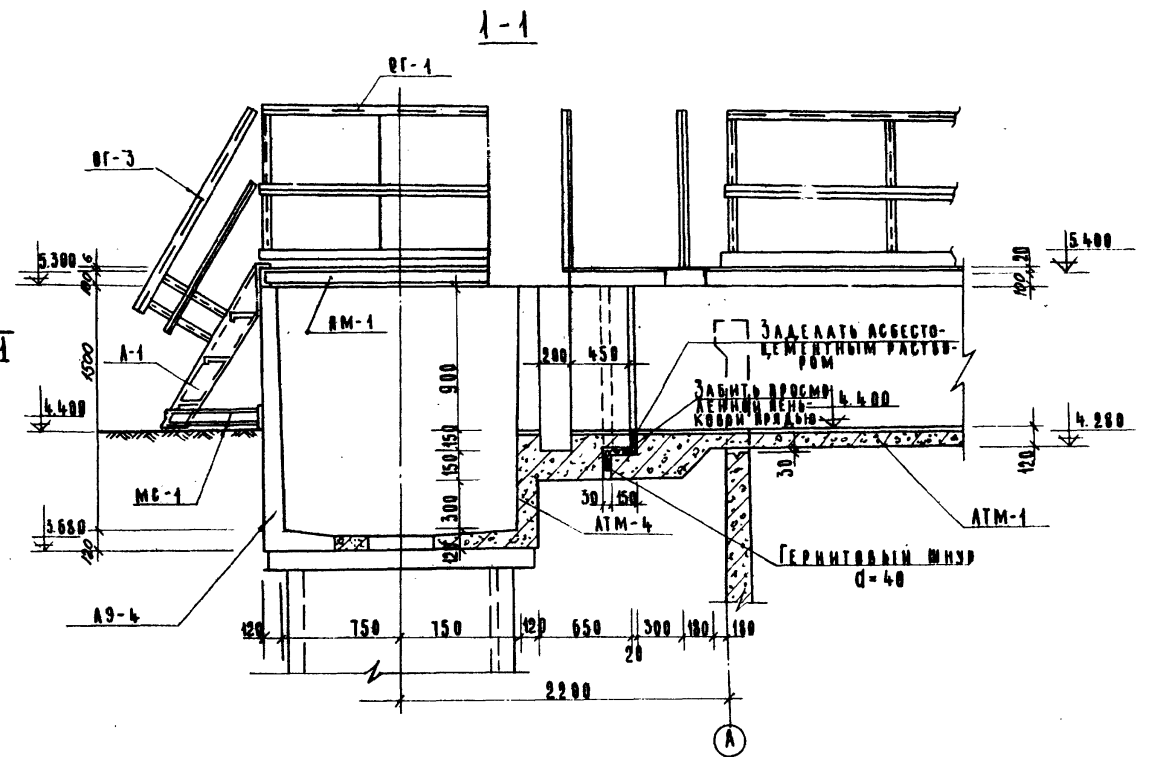
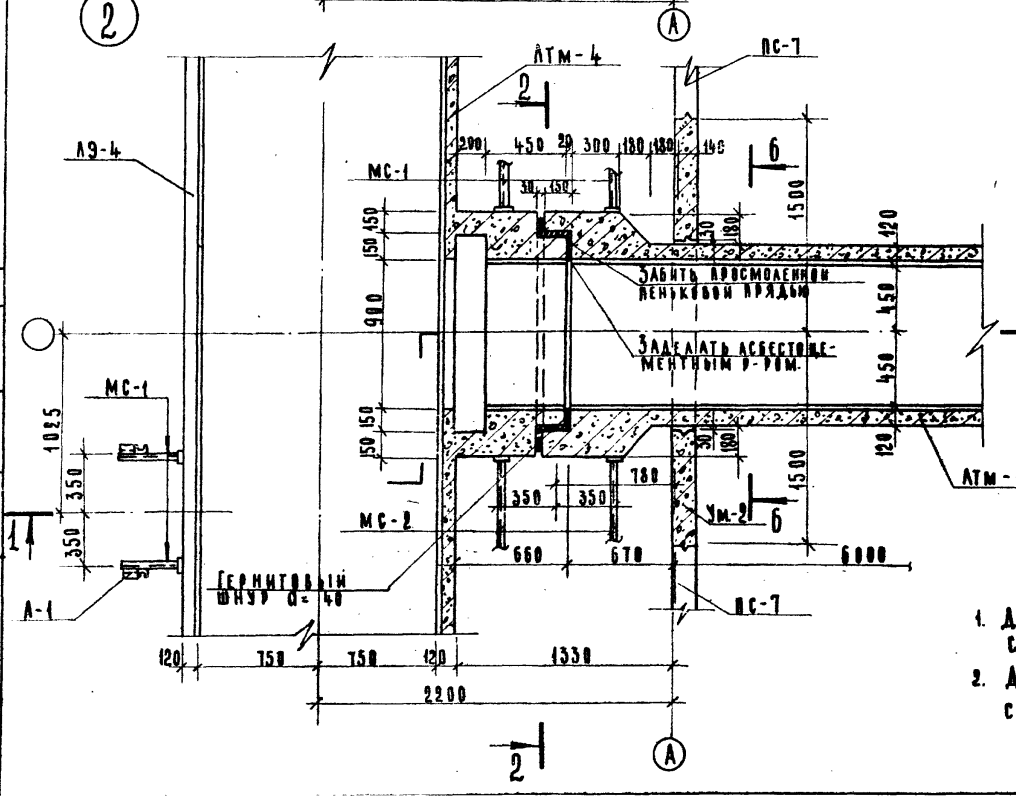
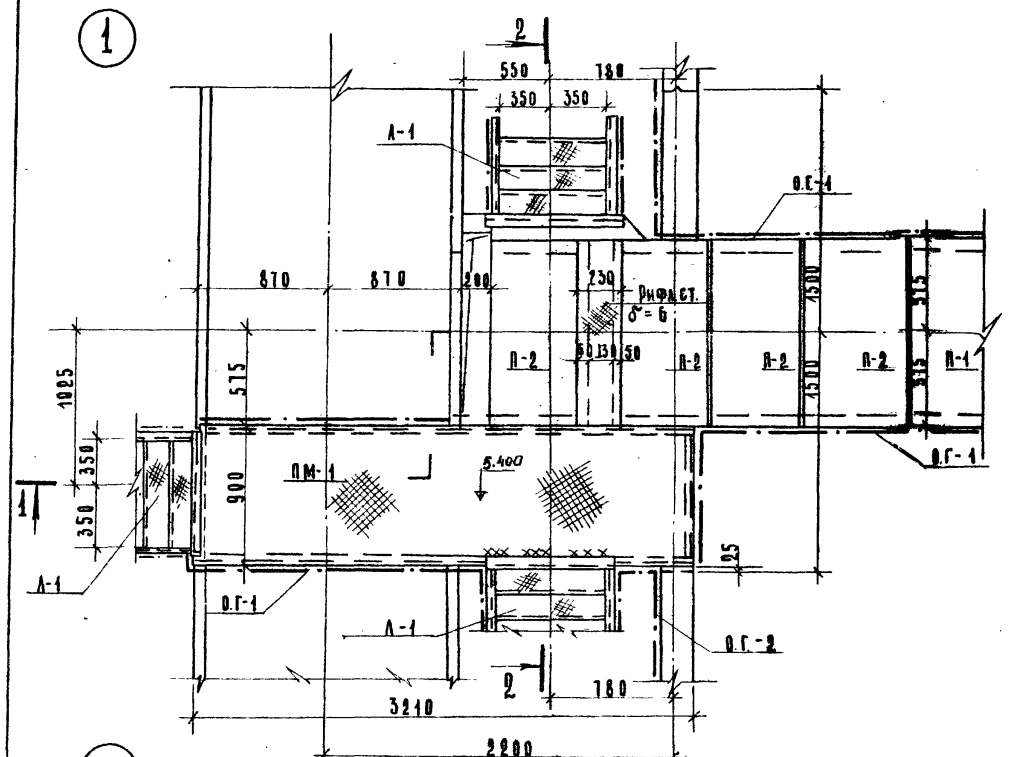
Типовой проект 902-2-306 Альбом №1

Исполн. Подпись и дата

ИЗМ. ИЛИ ДОП. КОМ. ПОДАЧА ДАТА			Т.П. 902-2-306 КЖ		
ИЗМЕНЕНИЯ И РАССРЕДИТЕЛЬНЫМ ВПИСКОМ			с точным кодом АБ-4-68-44		
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	КОМ.	ПОДАЧА	ДАТА	ИЛТ	ИДЕТ
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	КОМ.	ПОДАЧА	ДАТА	ИЛТ	ИДЕТ
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	КОМ.	ПОДАЧА	ДАТА	ИЛТ	ИДЕТ
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	КОМ.	ПОДАЧА	ДАТА	ИЛТ	ИДЕТ
Содержание альбома.				ИЛИ ИСП. ИЖС	

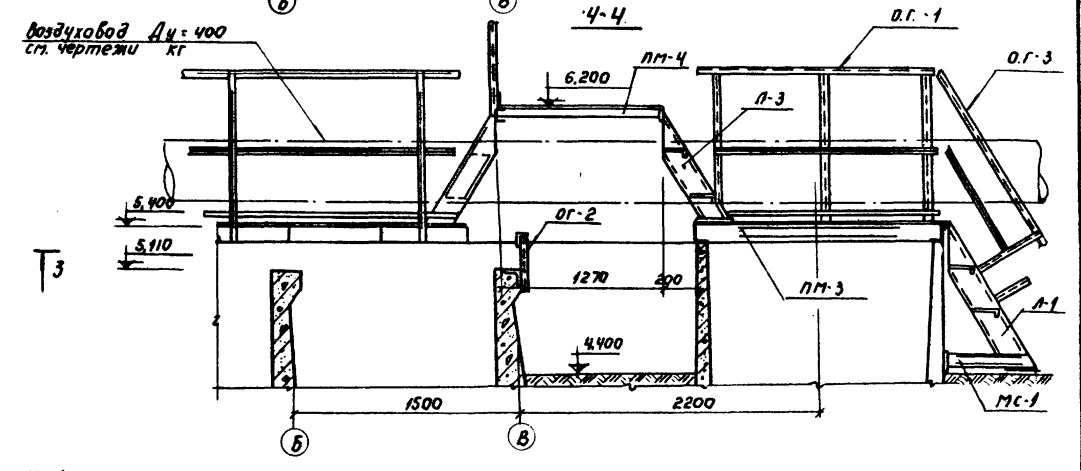
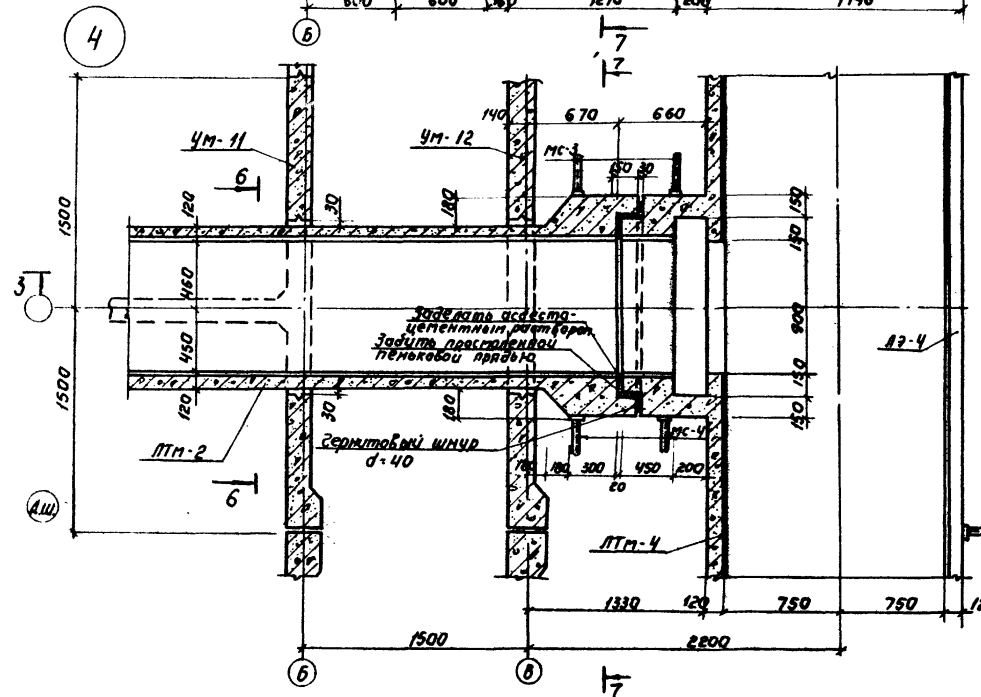
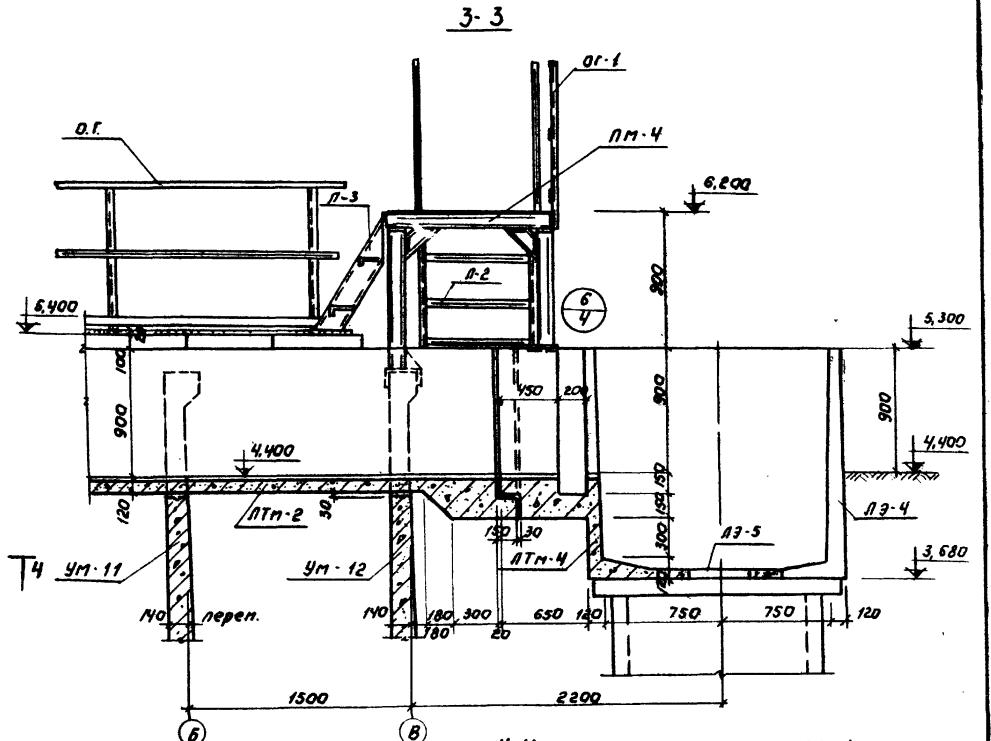
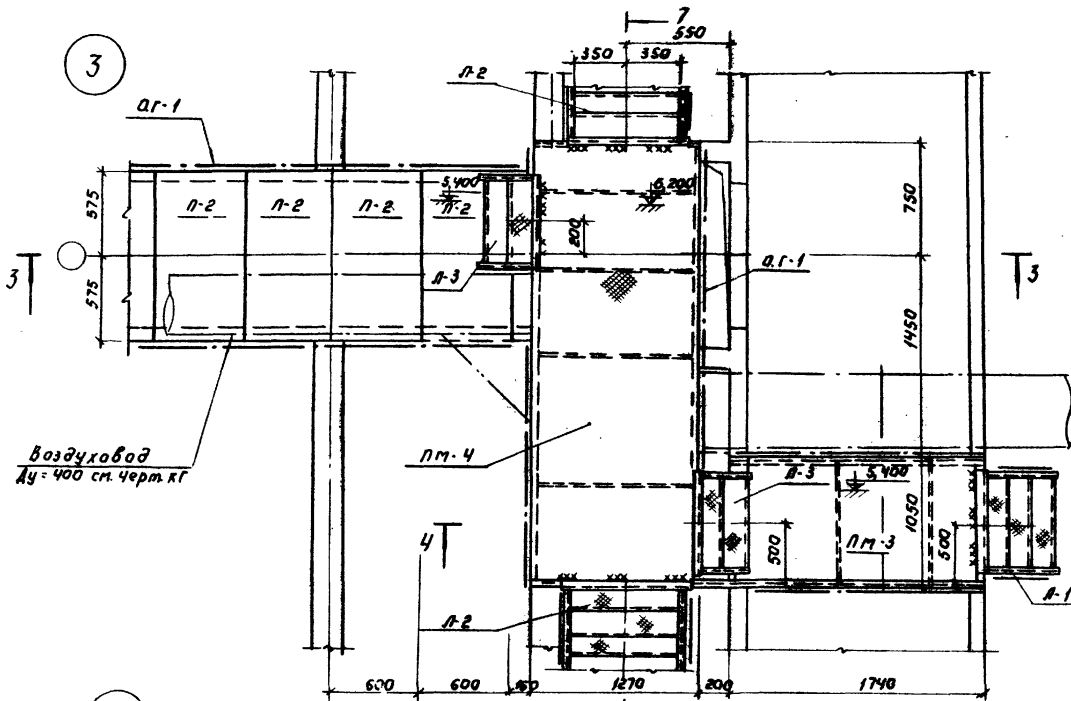
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 А БЛОК IV

СОГЛАСОВАНО  
 130 КГ  
 ИВ. Н. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА



1. ДАННЫЙ АНСТ СМ. СОВМЕСТНО С КЖ-2+КЖ-7
2. ДЕТАЛЬ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА СМ. КЖ-14.

Т.В. 902-2-306		КЖ	
АЗОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВЪЗДУХОМ		СТУЧНЫХ ВОД. АР-4-6.0-6.4.	
И.В. ДОЖКЕР	И.В. ДОЖКЕР	И.В. ДОЖКЕР	И.В. ДОЖКЕР
С.П. КУРГАНОВА	С.П. КУРГАНОВА	С.П. КУРГАНОВА	С.П. КУРГАНОВА
Г.П. ШАДРИН	Г.П. ШАДРИН	Г.П. ШАДРИН	Г.П. ШАДРИН
И.В. ШАДРИН	И.В. ШАДРИН	И.В. ШАДРИН	И.В. ШАДРИН
И.В. ШАДРИН	И.В. ШАДРИН	И.В. ШАДРИН	И.В. ШАДРИН
Узлы 1 и 2		ЦНИИЭП ИЖСЕРВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

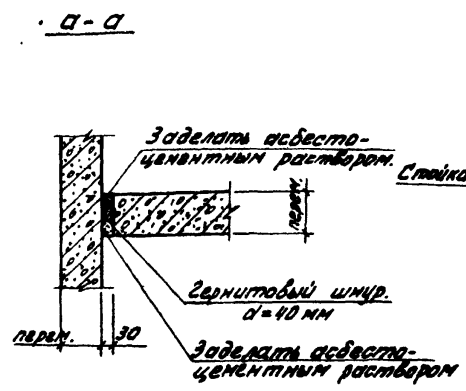
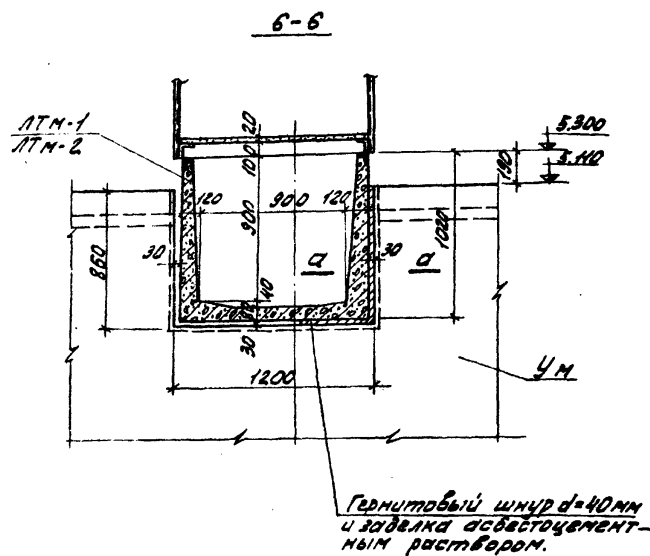
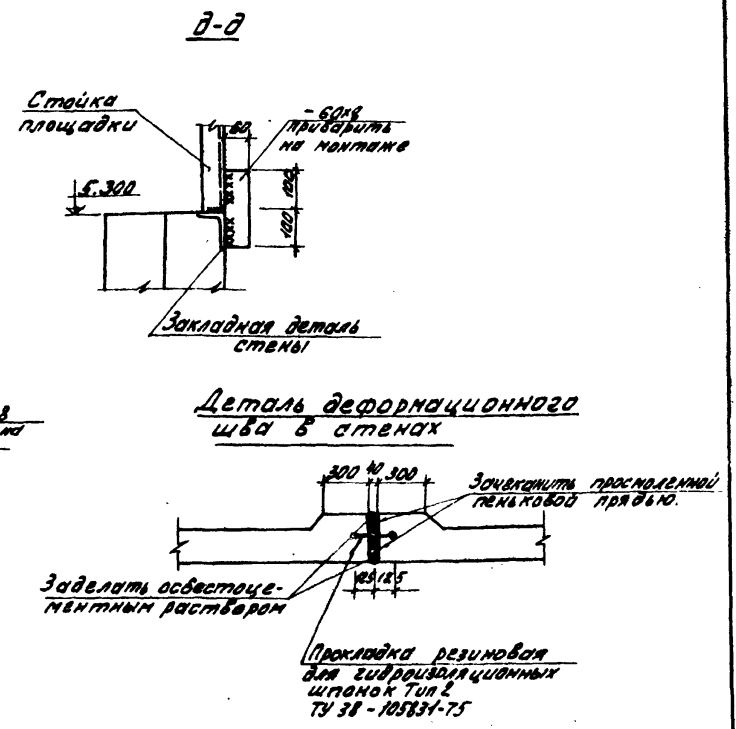
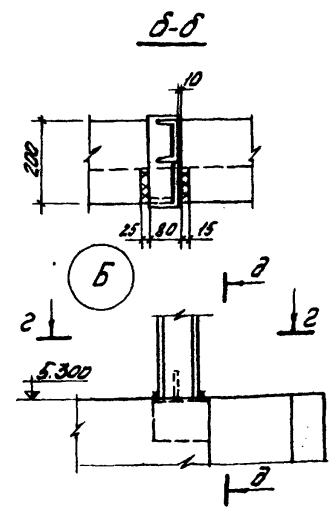
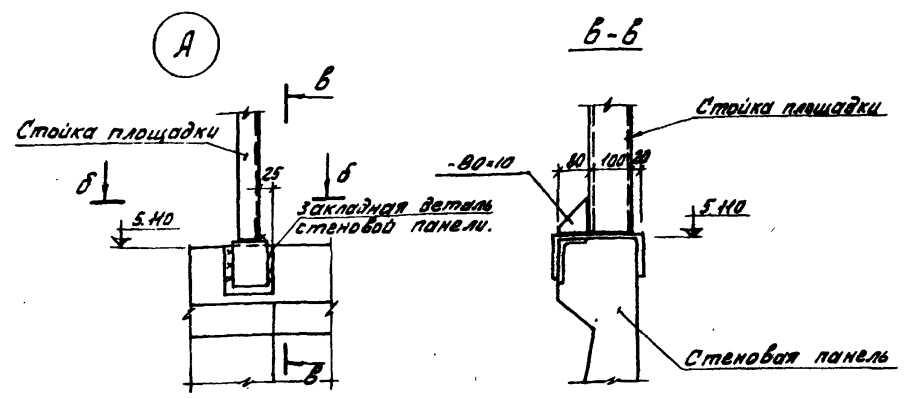
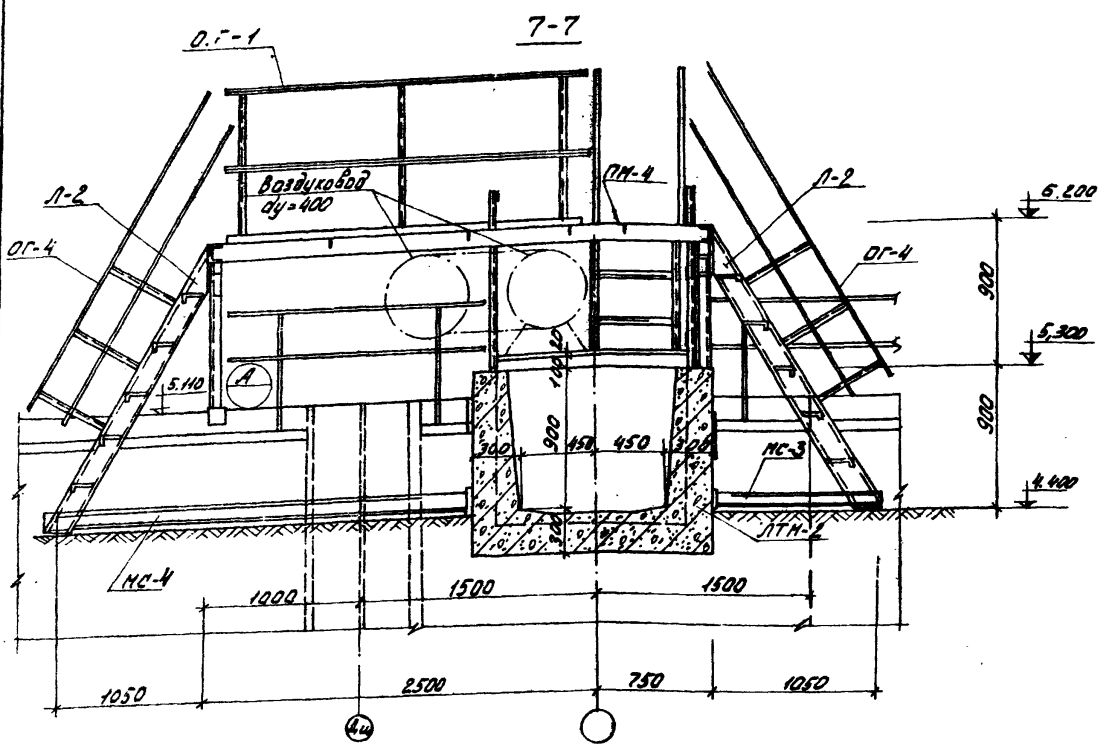


МС-1  
1. Данных лист ст. совместно с листами КЖ-1; КЖ-3÷КЖ-7.

Т.П. 902-2-306		КЖ
ПРОЕКТА С РАСПРЕДЕЛЕННЫМ		ВЫСКОМ
СЛОЙНЫМ ВОДА АР-4-Б-4,4		
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОФ. ГРУППА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
УЗЛЫ: 3" и 4"		ЛИСТЫ П
		ИЖЕЛЕНКО ВОЗДУШНОЕ
		г. Москва



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 А ЛБ50М IV



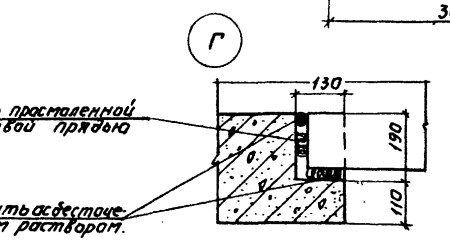
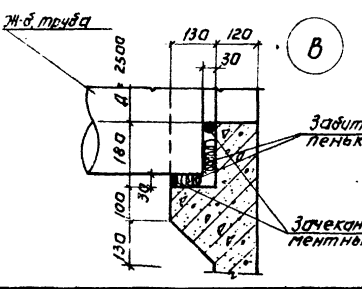
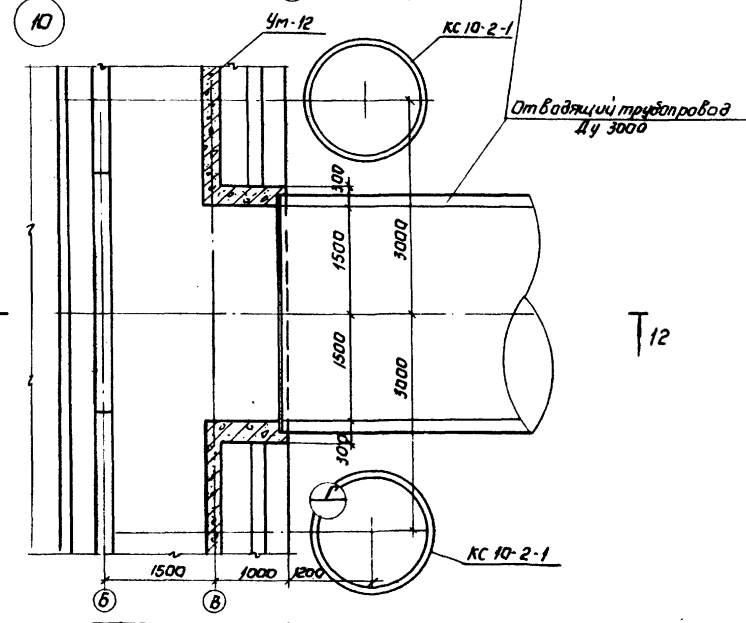
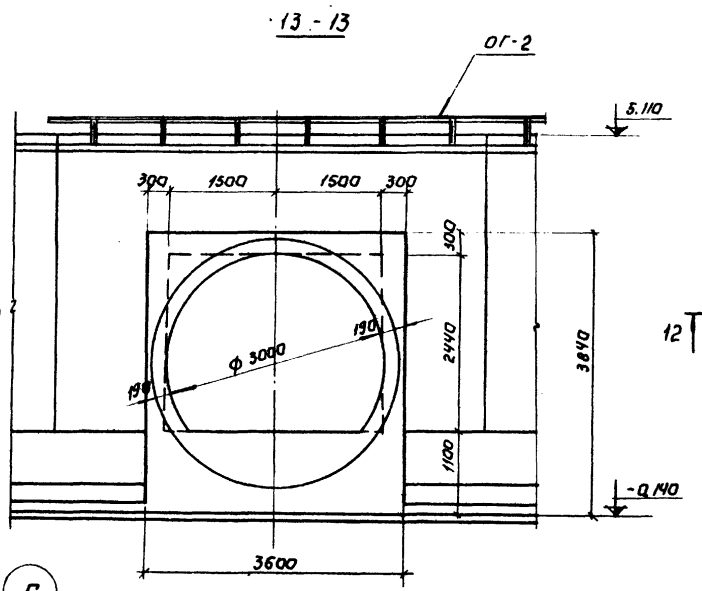
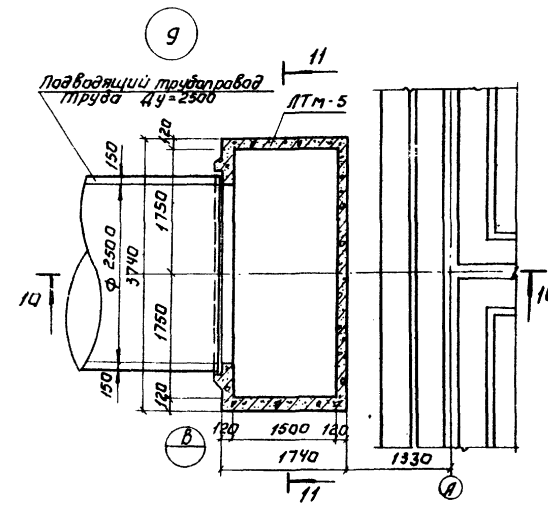
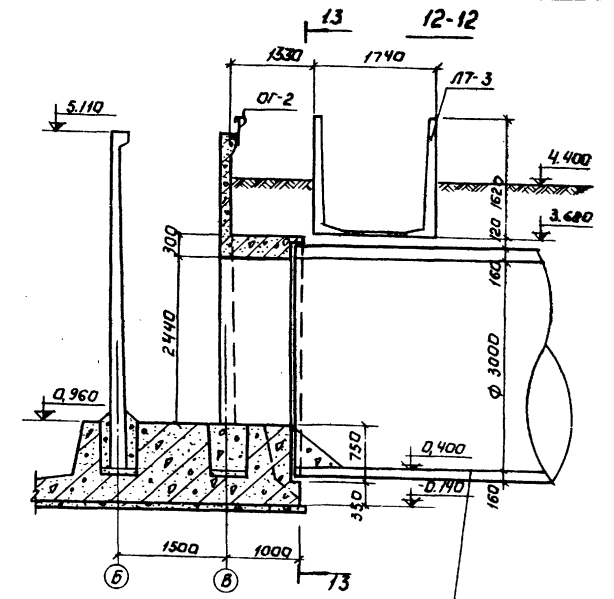
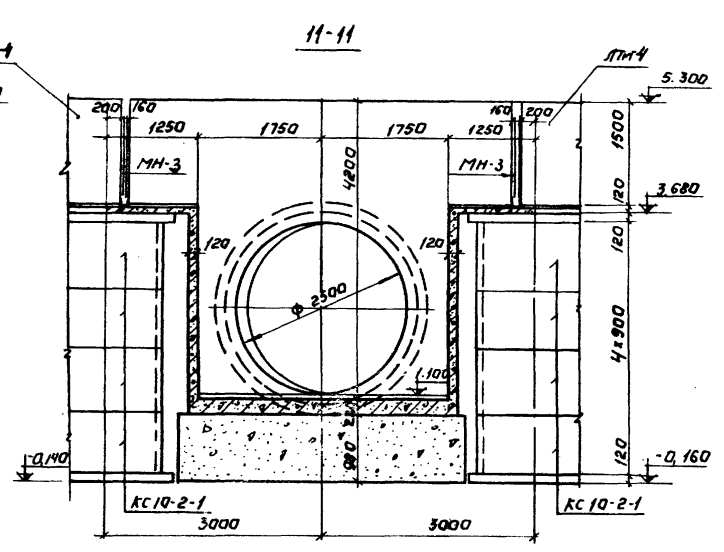
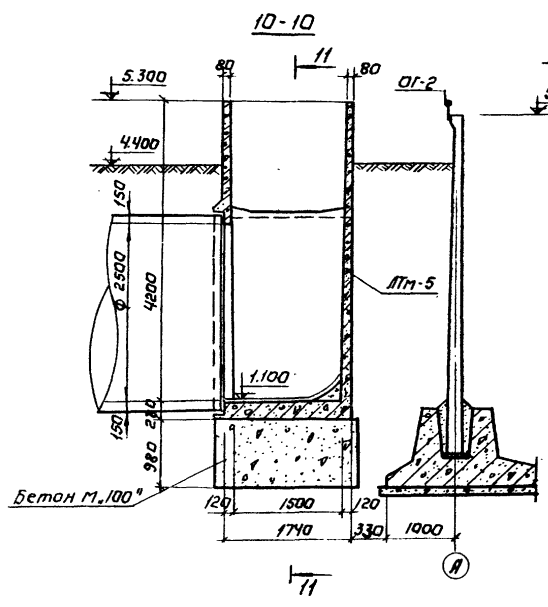
Данный лист см. совместно с КЖ-4, КЖ-5, КЖ-6, КЖ-7.

			Т.В. 902-2-306		КЖ
			Архитектуры с распределенным впуском сточных вод, АР-4, 6,0-4И		
Исполнит	М.Докум	Подпись	Дата	Лист	Итого
Провер.	Л.Щукина			4	
Ст.инж.	Курганова				
Фук.гр.	Л.Щукина				
Г.И.П.	Шенгел				
С.А.С.И.П.	Пронин				
В.И.С.И.П.	Красовин				
			Узлы "5" и "6" Разрезы сечения.		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва



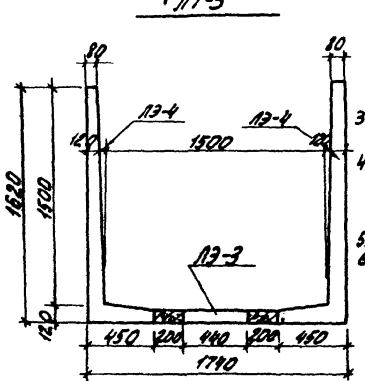
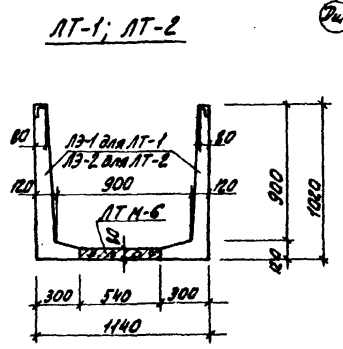
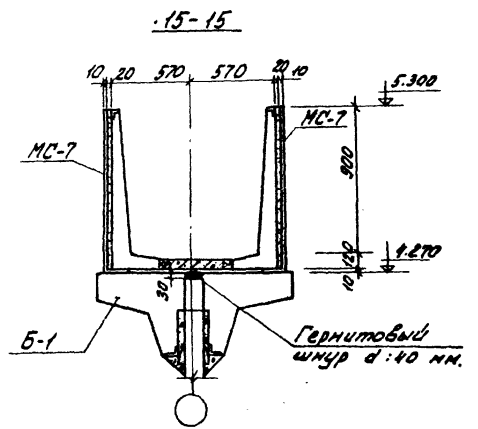
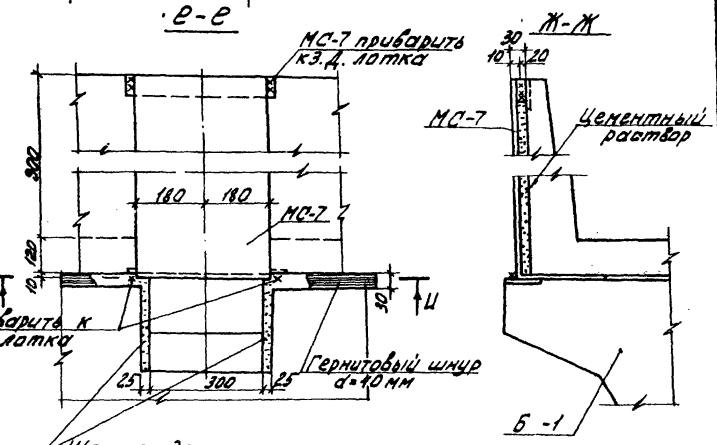
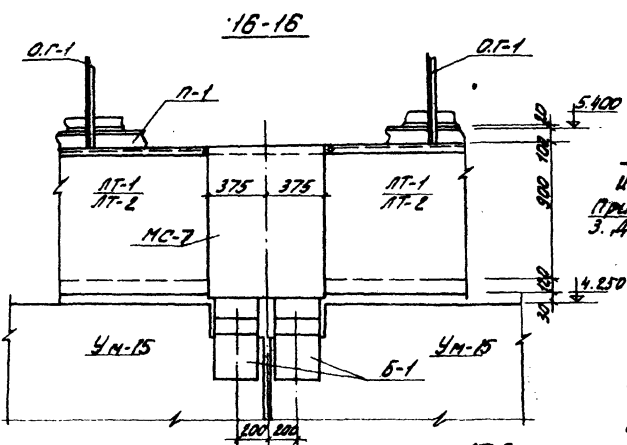
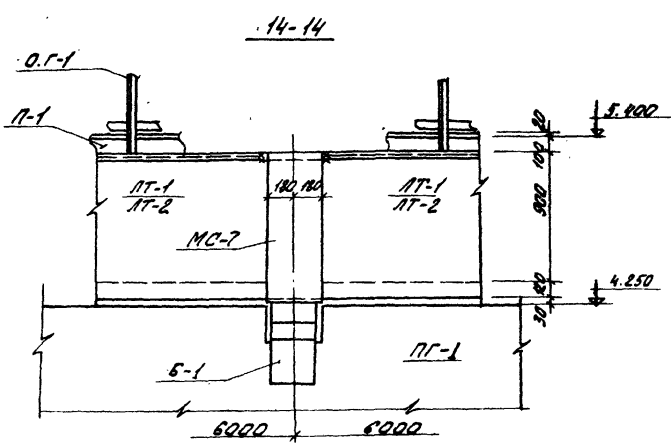
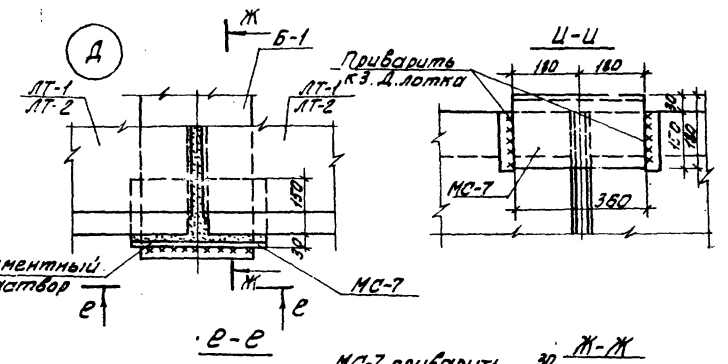
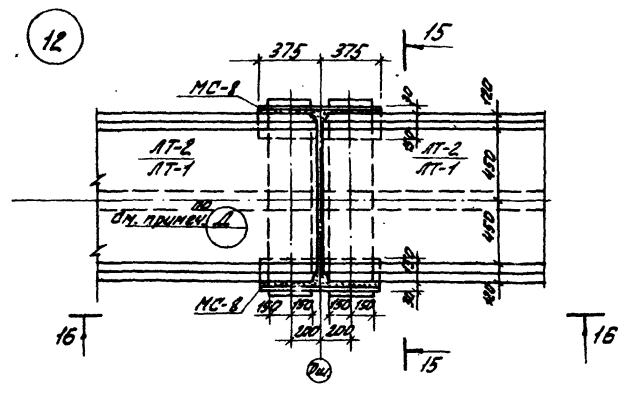
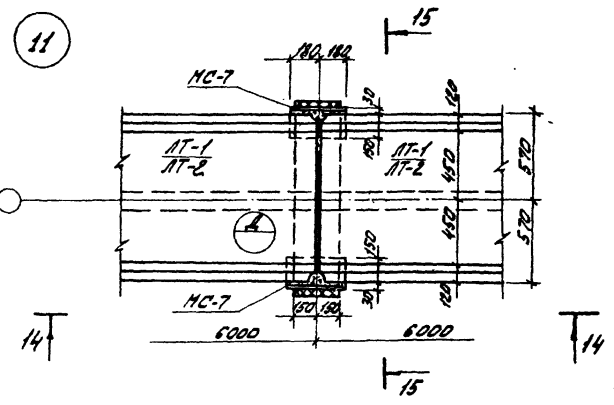


СПОСОБЫ И МЕТОДЫ  
ИЗМЕРЕНИЯ  
ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕНА  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-306  
АЛБომ IV



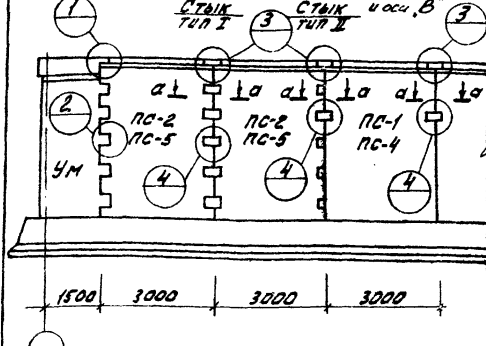
Данный лист см. совместно с КЖ-1; КЖ-5; КЖ-7.

			Т.п. 902-2-306		КЖ	
И.М. АНСТ	М. ДОКУМ	ПОДПИСАТЕЛЬ	АЭРОТЕХНИЧЕСКИЙ РАДИАЦИОННЫЙ БУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД ДВ-4-60 Ч.4.			
И.М. АНСТ	М. ДОКУМ	ПОДПИСАТЕЛЬ	АНТ	АНСТ	АНСТОВ	
И.М. АНСТ	М. ДОКУМ	ПОДПИСАТЕЛЬ	Р	Б		
			УСЛОВИЯ И 10.			ЛИНИЭП ИЖСЕРВИС ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА

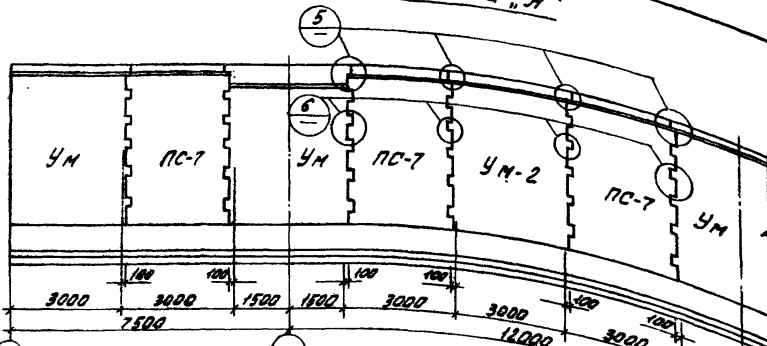


- Щели заделывать цементным раствором.
1. До установки лотков на перегородочные панели ЛТ-1; ЛТ-2 наклеивается герметизирующий шнур  $d=40$  мм.
  2. Марки MC-7 и MC-8 привариваются к закладным деталям балки.
  3. Лотки через закладные детали привариваются к маркам MC-7; MC-8.
  4. деформационных швов из двух лотков, опирающихся на марку MC-8, приваривается только один.
  5. После установки лотков пазухи между ними и марками MC-7; MC-8 заполняются цементным раствором.
  6. Лотки ЛТ-1; ЛТ-2; ЛТ-3 собираются из лотковых элементов ЛЗ-1-ЛЗ-4. Деталь стыка лотковых элементов см. на листе КЖ-9.
  7. Стыки лотков ЛТ-3 см. на листе КЖ-9.
  8. Допустимые отклонения при монтаже лотков ЛТ-1; ЛТ-2 от разбивочных осей не должны превышать  $\pm 5$  мм.

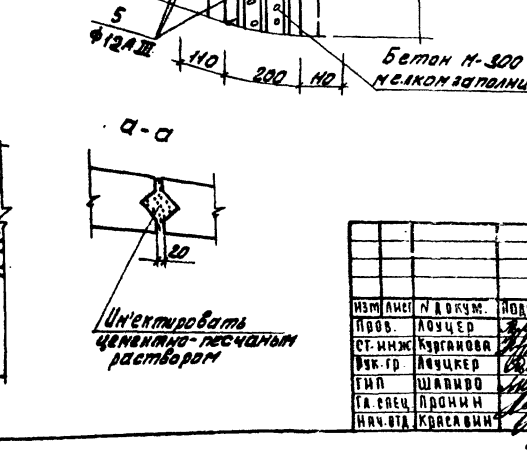
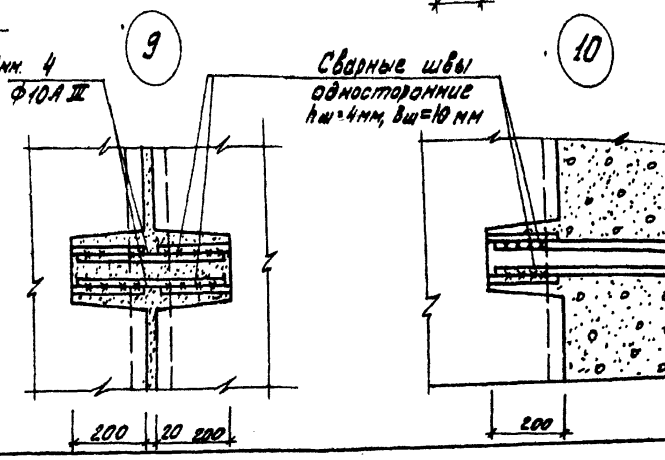
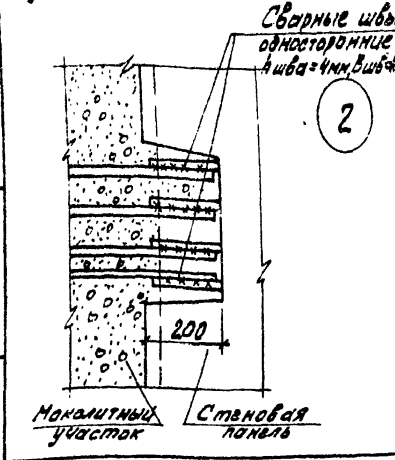
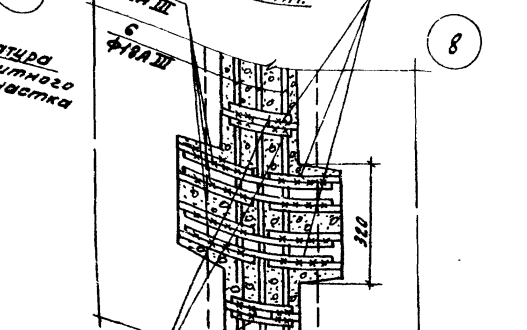
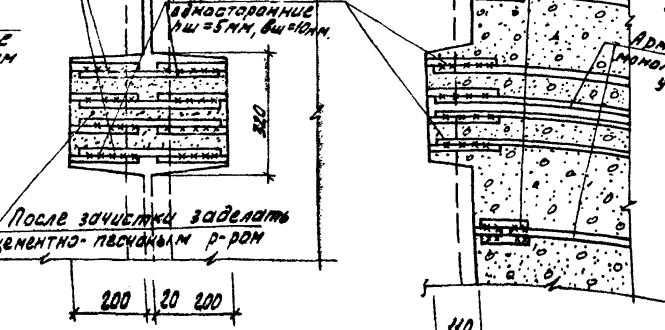
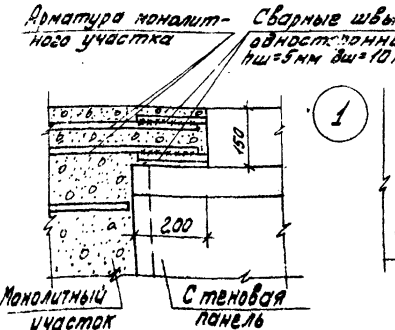
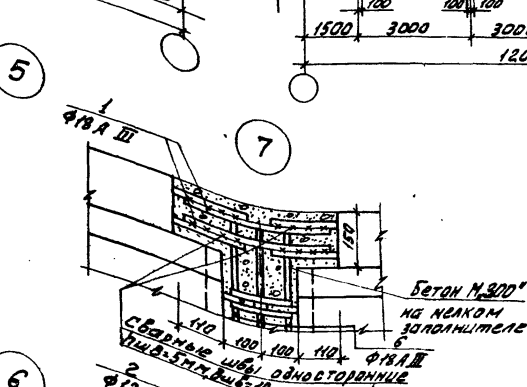
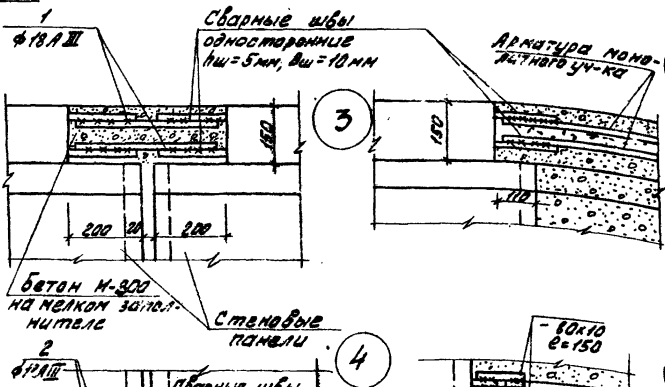
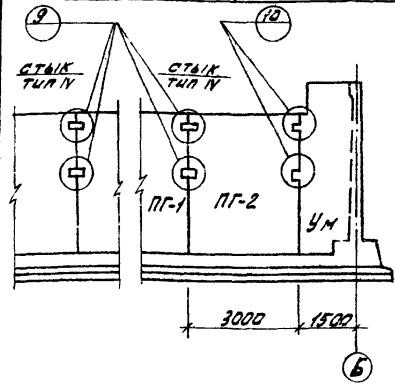
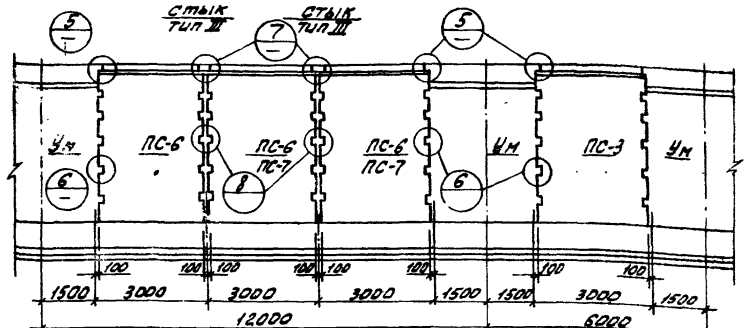
		Т.П. 902-2-306		КЖ	
АЗОВЕНКИ с расщепленным опалочком					
СТОЧНЫЕ ВОДЫ ДР-4-ВД-43					
ИМ. АНСТ	НАЗВ. КМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНСТ.	АНСТОВ.
ПРОВЕРИ	АВЧЕКЕР			В	7
СТ. И.И.М.	КУРЯКОВА			ЦНИИЭП	
ВУК. ГР.	АВЧЕКЕР			НИЖНЕВОЛЖСКОЕ УБОРОБОУЩАЯ	
С.И.П.	ШАРЯВ			г. МОСКВА	
Г.А. ИЩЕНКО	ЛОДНИН			УЗАН ЛТ И. 12.	
И.В. ОТА	ПРЕСЛАВИН				



Деталь развертки перегородок



Деталь развертки стен по оси 'Б'



Ведомость стержней на 1 элемент

Марка элемента	Пов.	Экзус	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
Стяжка панелей тип I	1	—	18A III	400	4
	2	—	12A III	400	40
Стяжка панелей тип II	1	—	18A III	400	4
	2	—	12A III	400	8
Стяжка панелей тип III	1	—	18A III	400	4
	5	—	12A III	400	40
Стяжка панелей тип IV	5	—	12A III	180	52,0
	6	—	18A III	4830	6
Стяжка панелей тип V	4	—	10A III	400	8

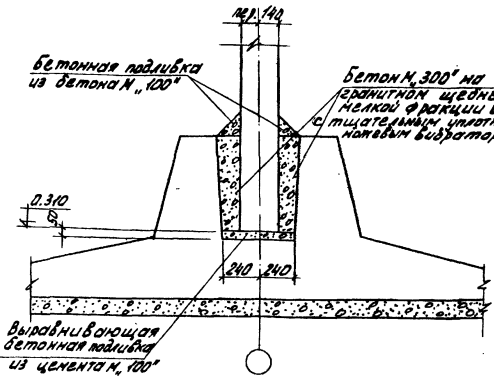
Выборка арматуры на 1 элемент

Марка элемента	Классификация стали			
	φ мм	10A III	12A III	18A III
Стяжка панелей тип I	—	14,2	—	3,2
" " тип II	—	2,8	—	3,2
" " тип III	—	18,2	—	61,2
" " тип IV	2,0	—	—	2,0

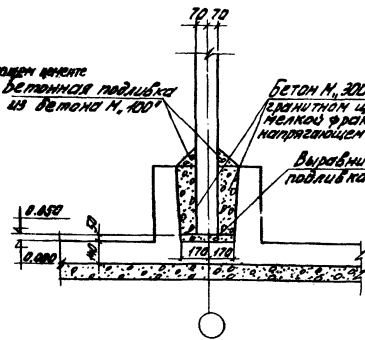
1 Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. специз. 900-2 выпуск 1 и пояснительную записку.  
2 Накладки - 8010 изготавливаются из стали Вст 3кп 2 класса с30/23 по ГОСТ 3 380-71

Т.П. 902-2-306		КЭС
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-Ч-60-Ч.Ч.		
ИЗМ. АНГ.	ИЗМ. ДИСТ.	ИЗМ. ДИСТ.
ПРОБ. АУЦЕР	ПРОБ. АУЦЕР	ПРОБ. АУЦЕР
СТ. ИМЖ. КУРГАНОВА	СТ. ИМЖ. КУРГАНОВА	СТ. ИМЖ. КУРГАНОВА
ВК. ГР. АУЦЕР	ВК. ГР. АУЦЕР	ВК. ГР. АУЦЕР
Ф.И.П. ШАВНО	Ф.И.П. ШАВНО	Ф.И.П. ШАВНО
Г.П. СВЕЧ. ПАДМАН	Г.П. СВЕЧ. ПАДМАН	Г.П. СВЕЧ. ПАДМАН
И.В. ВТ. КРАВЕВИН	И.В. ВТ. КРАВЕВИН	И.В. ВТ. КРАВЕВИН

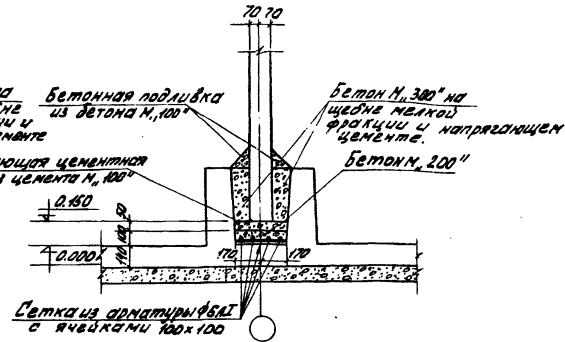
Деталь установки панели в паз днища



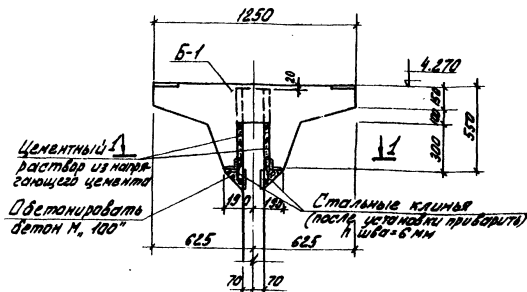
Деталь установки перегородки ЛТ-1; ЛТ-2 в паз днища



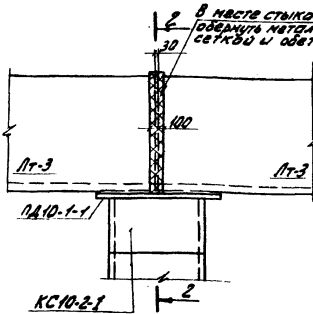
Деталь установки панели ЛТ-3 в паз днища



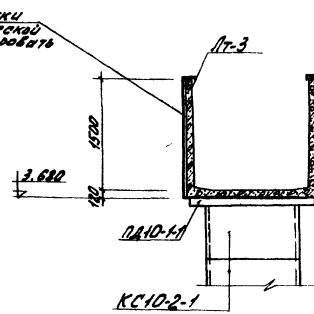
Деталь установки балки Б-1



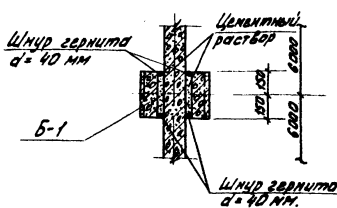
Деталь стыка лотков ЛТ-3 между собой



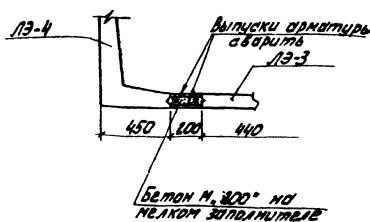
2-2



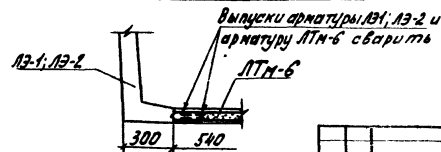
1-1



Деталь стыка лотковых элементов для лотка ЛТ-3



Деталь стыка лотковых элементов для лотков ЛТ-1; ЛТ-2



1. Установка балки Б-1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инвентирование стыка балки Б-1 а панелью производится через теплонажные трубочки после прокладки гермитового шнура.
3. Допускаемые отклонения при монтаже балки Б-1 от разбивочной оси не должны превышать ± 5 мм.

			Т.п. 902-2-306		КЭС-	
			АВТОЛЕННИ С РАССЕДОУЩЕМИ ВУСКОМ			
			СТОЧНЫХ ВОД ЛР-4-6Д-4-4			
ИЗМ. АНЕТ	МАДУМ	ВЫДАН	ДАТА	АНЕТ	АНЕТ	АНЕТ
ПРОБЕЛ	ЛОУЧЕК	КРЕМЕР	19/10	9		
ИЖЕНЕР	КРЕМЕР	КРЕМЕР				
УК. ГР.	ЛОУЧЕК					
ГНП	ШЯПКО					
ВАНДЕСА	ЛОУЧЕК					
ИЖ. ВД.	КРЕМЕР					
				ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПАНЕЛЕЙ БАЛКИ, ЛОТКОВ.		
				ИНЖЕНЕР		
				ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНАЯ Ф. МОСКВА		

ЛАНДОН IV  
902-2-306

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

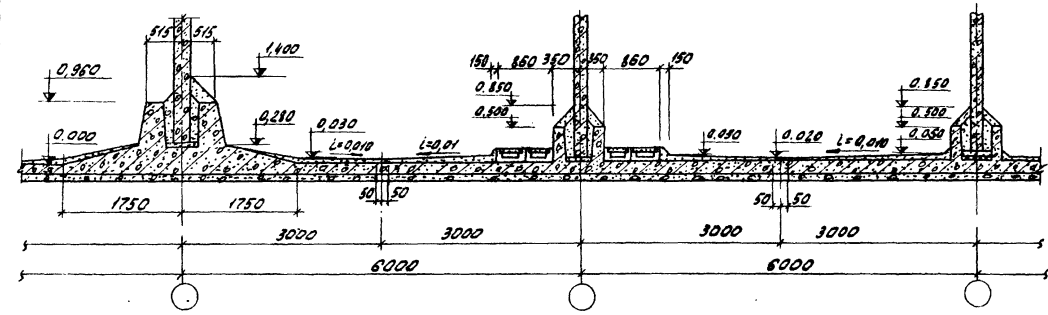
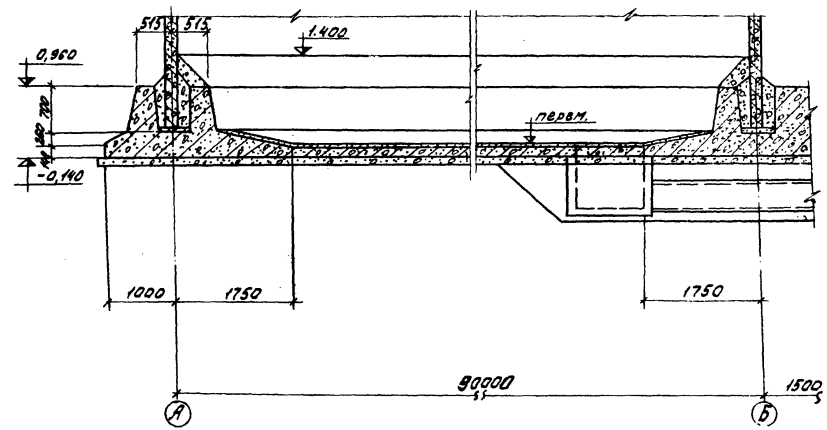
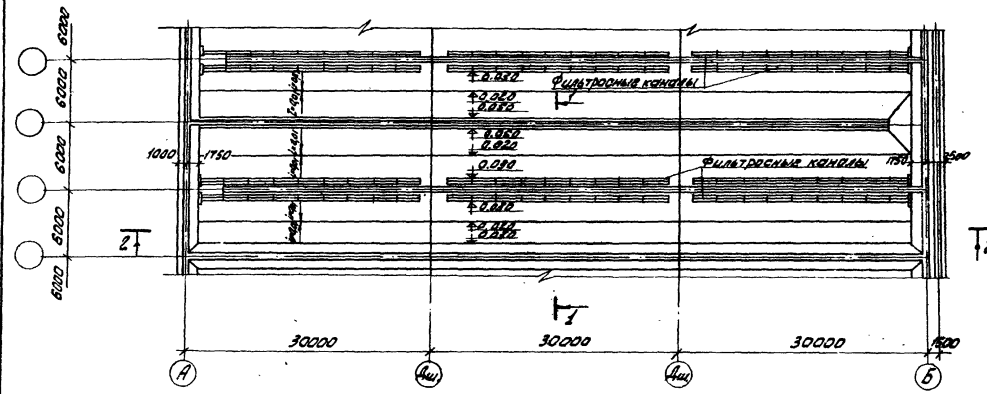
ИЖЕНЕР А.В.И.



План чистого пола днища.

2-2

Титульный проект 902-2-306 АБНОМ IV



1. Конструкцию днища см. в альбоме III.
2. Для создания уклона торкретштукатурка на днище наносится захватками. Толщина намета каждого слоя 10 мм. Накрывочный слой торкретштукатурки затереть.

СОЛТАКОВИ  
1930 г.  
ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

Т.А. 902-2-306		КЖ	
Аэротенки с раскисляющим эффектом сточных вод №4-50-40			
ИЗМЕНИТ	ИЗДАСТ	КОДИКИ	ДАТА
ПРОЕК	КОУЧЕР	ПРОЕК	КОУЧЕР
ИНЖЕНЕР	КУРТАНОВА	ПРОЕК	КОУЧЕР
ИЖ.ГР.	КОУЧЕР	ПРОЕК	КОУЧЕР
ГИП	ШПМОВ	ПРОЕК	КОУЧЕР
ТА.ИЖЕН	ПРОКНИ	ПРОЕК	КОУЧЕР
ИЖ.ГР.	КРАСОВИЧ	ПРОЕК	КОУЧЕР
План чистого пола днища. Разрез.		ЦНИИЭП НИЖНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА	

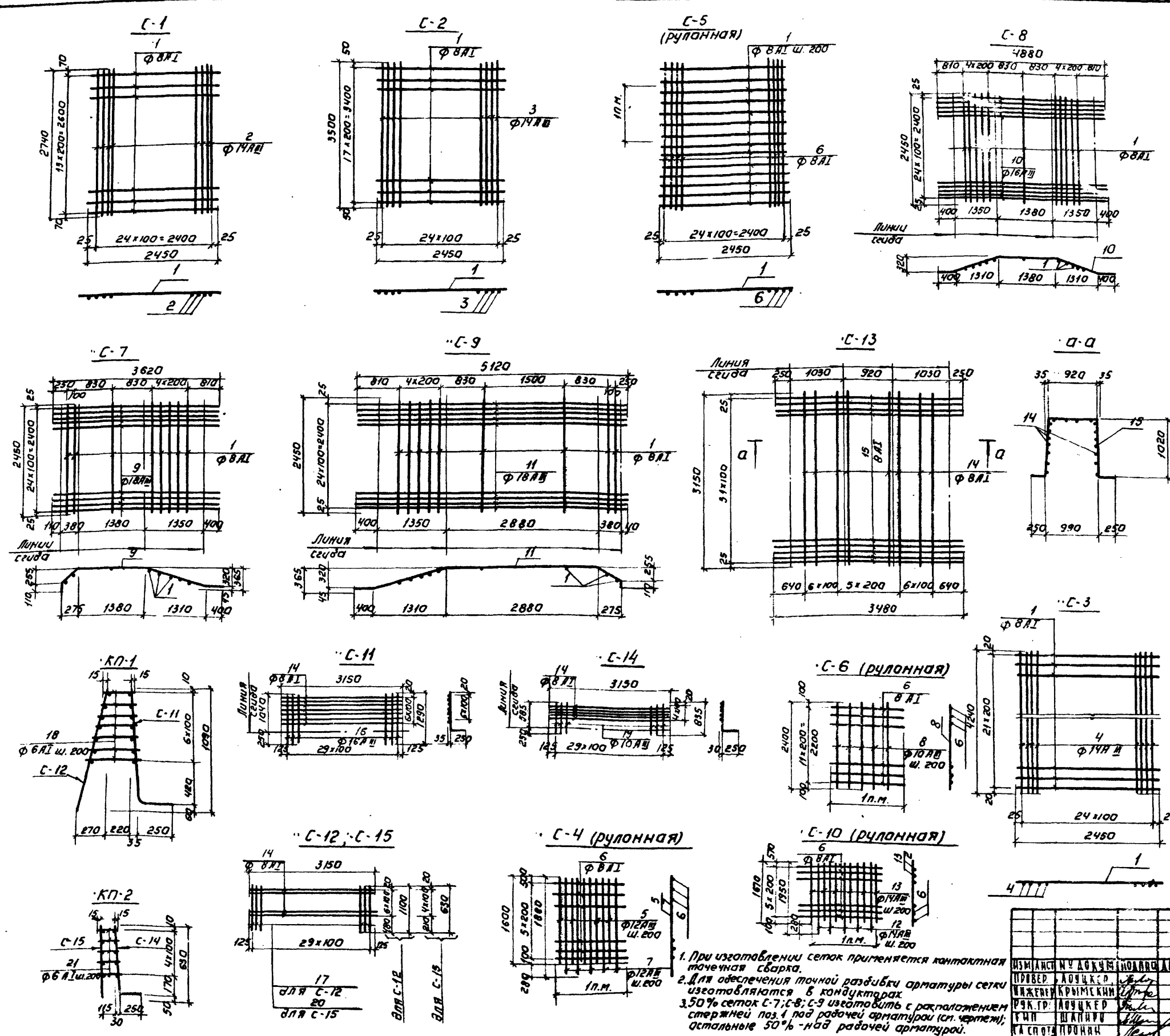








ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 902-2-306 АЛБДМ IV



Ведомость стержней на один элемент.

Марка ст-ва	№	Эскиз или сечение.	Ф мм	Длина мм	Кол.
C-1	1		8A I	2450	14
	2		14A II	2740	25
C-2	1		8A I	2450	18
	3		14A II	3500	25
C-3	1		8A I	2450	22
	4		14A II	4240	25
C-4	5		12A III	1600	5
	6	общая дл.	8A I	1000	6
C-5	7		12A III	1880	5
	1	общая дл.	8A I	2450	5
C-6	6		8A I	1000	12
	8		10A II	2400	5
C-7	1		8A I	2450	8
	9		18A III	3620	25
C-8	1		8A I	2450	11
	10		16A III	4880	25
C-9	1		8A I	2450	9
	11		18A III	5120	25
C-10	6		8A I	1000	6
	12		14A II	1950	5
C-11	13		14A II	1670	5
	14		8A I	3150	16
C-12	15		8A I	3480	32
	14		8A I	3150	7
C-13	16		16A III	1290	30
	14		8A I	3150	7
C-14	17		8A I	1100	30
	21		6A I	500	105
C-15	14		8A I	3150	5
	19		10A II	835	30
C-16	14		8A I	3150	5
	20		8A I	630	30
C-17	21		6A I	200	75

1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.  
 2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.  
 3.50% сеток C-7; C-8; C-9 изготовить с расположением стержней поз. 1 под рабочей арматурой (см. чертеж); остальные 50% - над рабочей арматурой.

Т.П. 902-2-306 КЖ

АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ  
 СТОЧНЫХ ВБА АР-4.0-Б.0-Ч.4

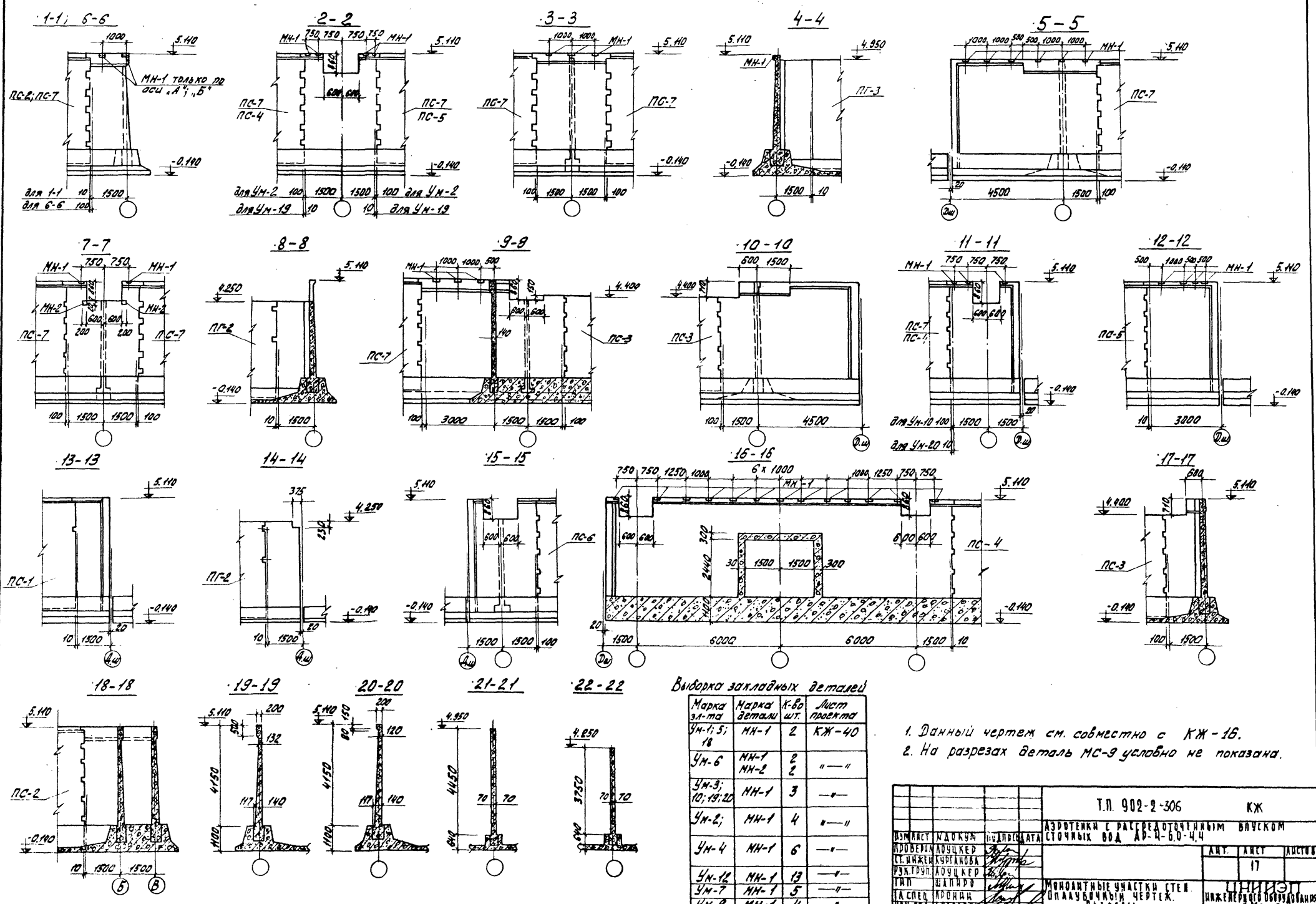
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТА	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ. ЛОУЧКОВ	Р	15	
ИЖЕН. КРЫМСКИИ			
РЭК. ГР. ЛОУЧКОВ			
УМП. ШАТНИН			
СА СПОД. ПРОИЗН. НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ			

ДНЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. КАРКАСЫ.

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АБДОМ IV



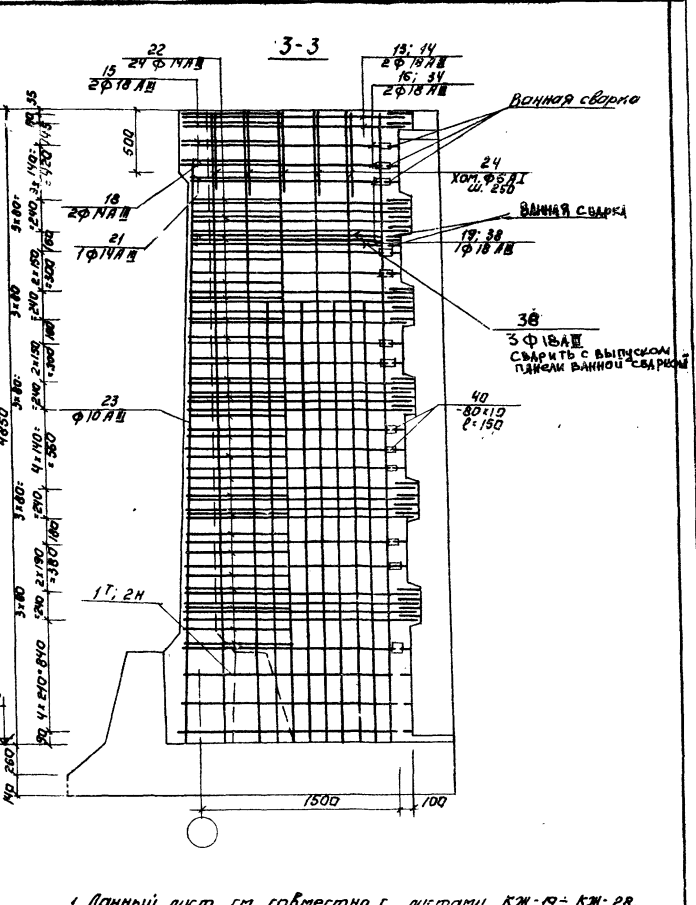
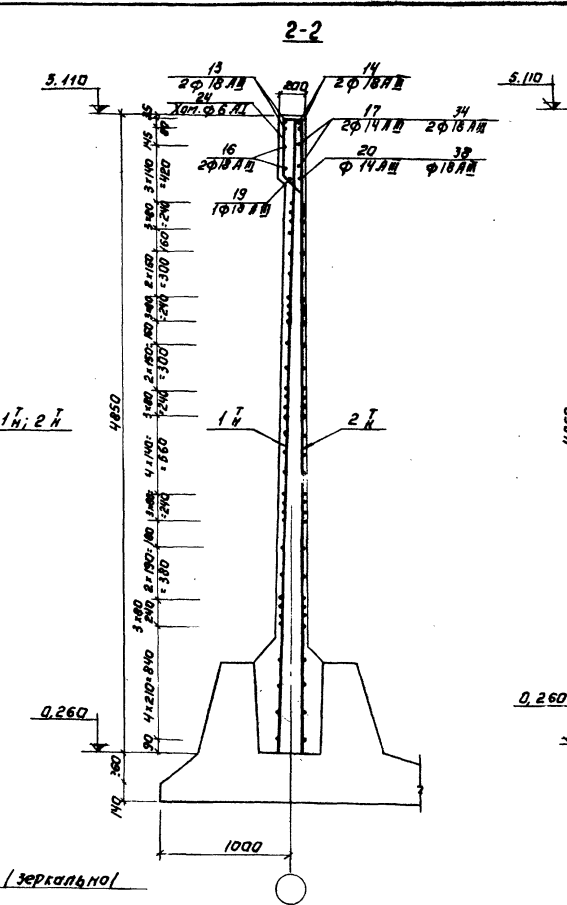
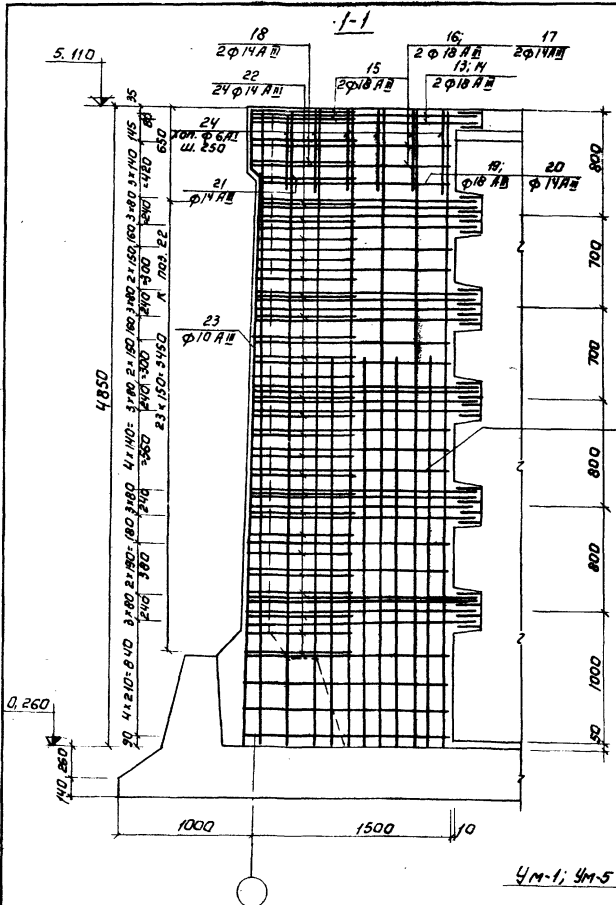
Выборка закладных деталей

Марка з/п-та	Марка детали	К-во шт.	Лист проекта
УН-1; 5; 18	МН-1	2	КЖ-40
УН-6	МН-1	2	" "
УН-3; 10; 19; 20	МН-1	3	" "
УН-2;	МН-1	4	" "
УН-4	МН-1	6	" "
УН-12	МН-1	13	" "
УН-7	МН-1	5	" "
УН-9	МН-1	4	" "

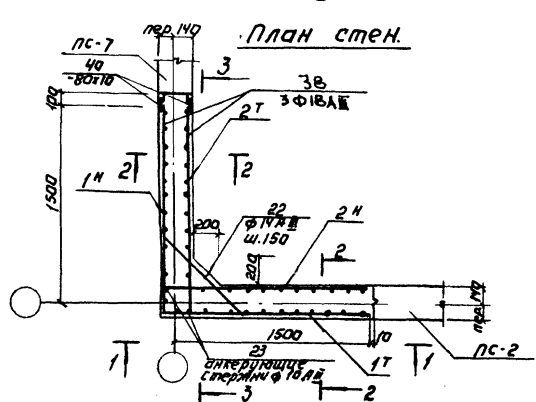
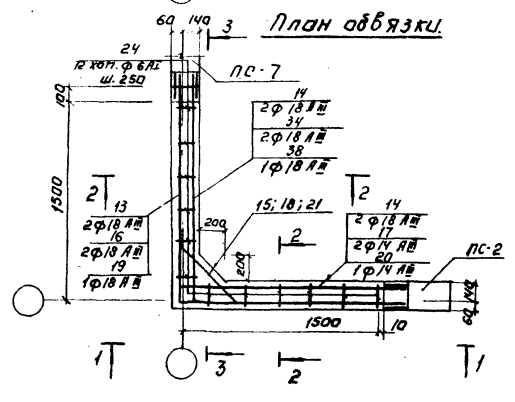
1. Данный чертёж см. совместно с КЖ-16.
2. На разрезах деталь ПС-9 условно не показана.

Т.П. 902-2-306		КЖ	
АЭРОТЕНКИ С РАСПРЕДЕЛЁННЫМ ВЛИСКОМ			
СТОЯЧНЫХ ВОД АД-4-60-4.4			
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ	ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ	Авт.	Лист 17
МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ СТЕИ ПЛАУЧЫЧЫМ ЧЕРТЕЖ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АА660М IV



4м-1; 4м-5 /зеркально/



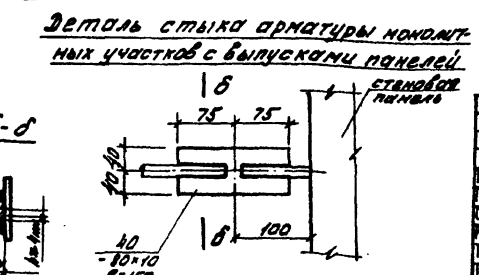
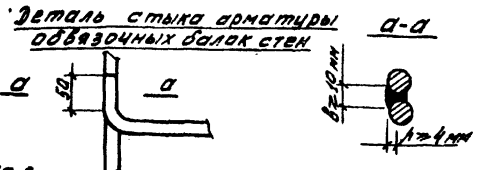
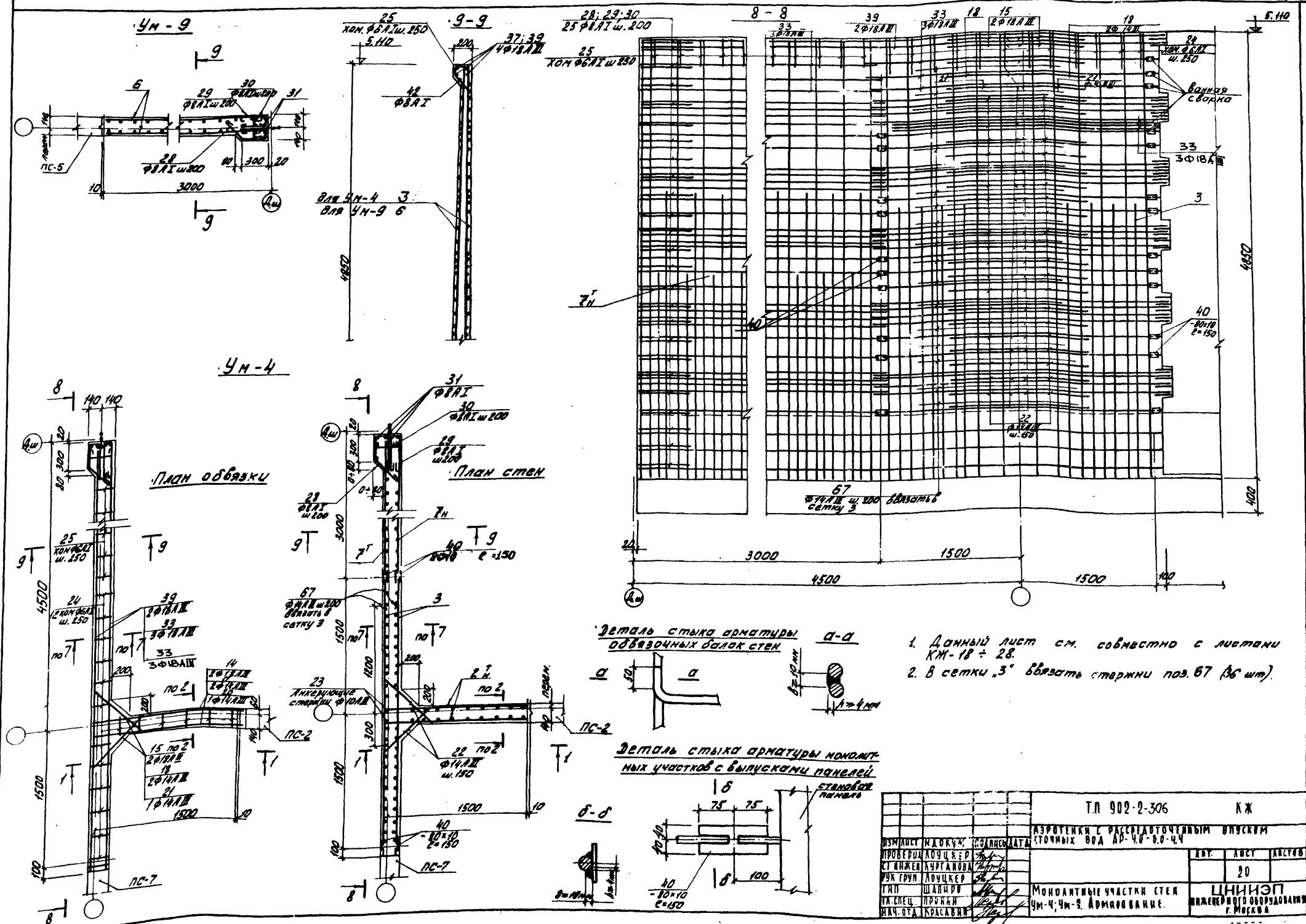
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-19: КЖ-28.
2. Арматуру обвязочных балок монолитных участков стен сварить между собой зеркально детали на листе КЖ-20.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.
4. Анкерующие стержни поз. 23 приварить после установки сеток.
5. Арматурные стержни монолитных участков стен и выпуски панелей ф 18 А III сварить дуговой ванной сваркой в четырехгранной медной форме.

Т.П. 902-2-306		КЖ
АЗРЕНКИ С РАССРЕДТОЧНЫМ ВЛИКОМ		
СТОЧНЫХ ВОД АР-40-60-4У		
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	АВТ. ЛАСТ. ЛАСТЕР
С.И.М.К.Н.А.В.С.Е.Р.	С.И.М.К.Н.А.В.С.Е.Р.	18
УП. ШИПОВ	МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН	18-11-113П
ЛА.С.П.Е.Н.И.Н.	4м-1; 4м-5. АРМИРОВАНИЕ.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ Ф.МОСКВА
МА.О.Т.А.К.Р.А.В.И.Ч.Е.В.		



Технический проект 902-2-306

АББОТМ №

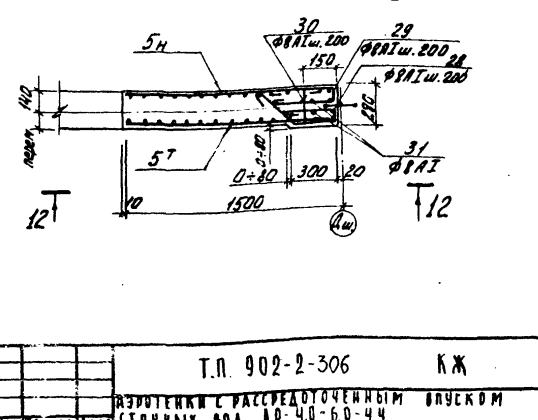
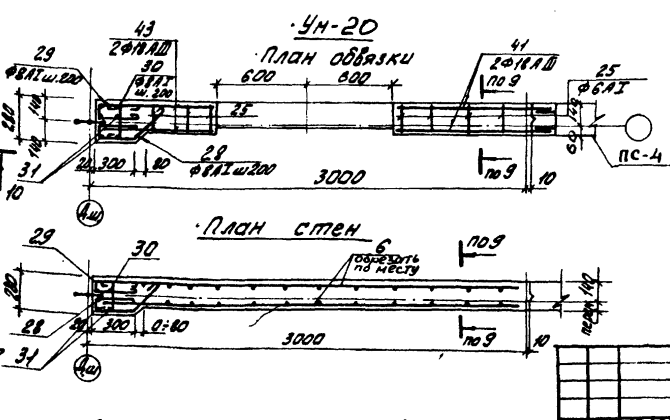
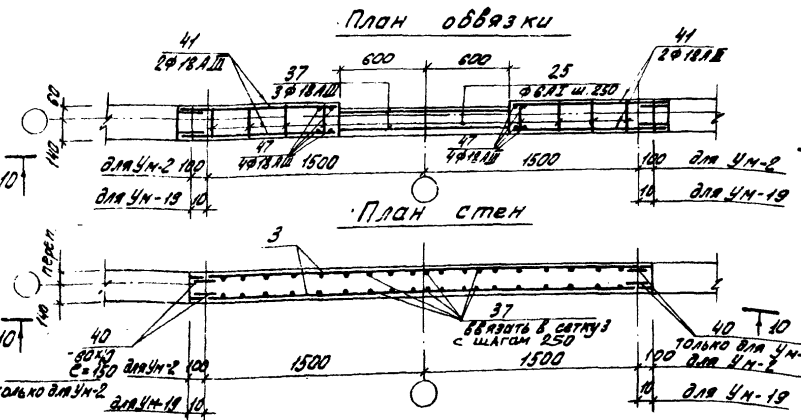
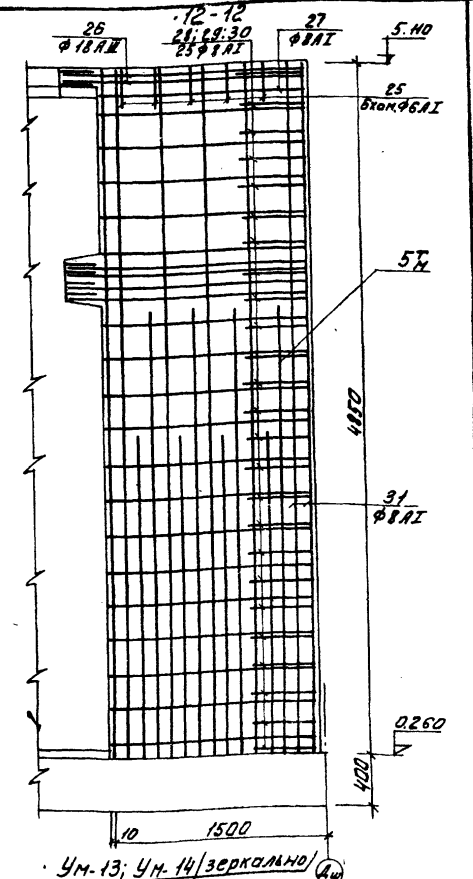
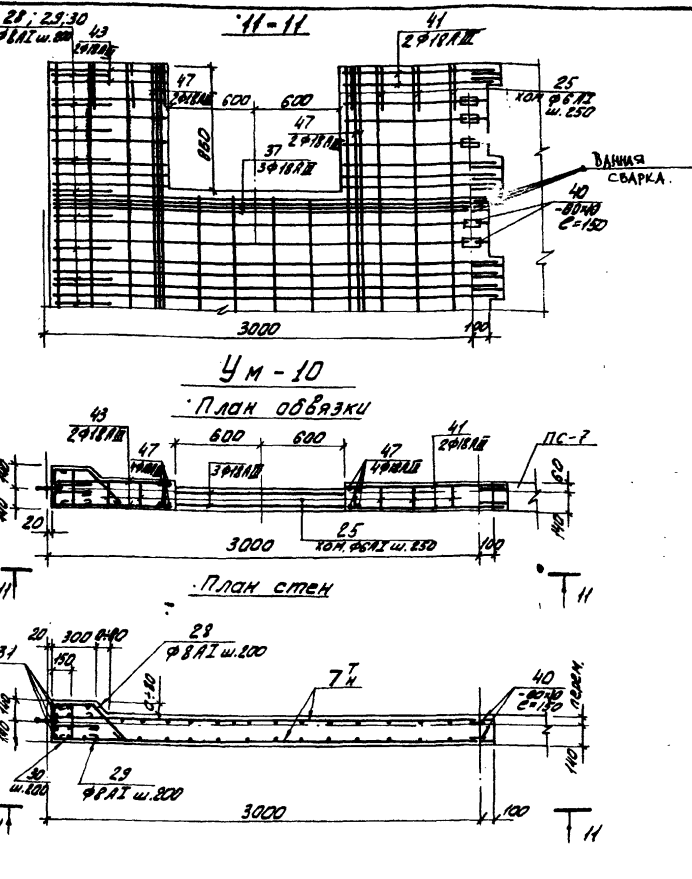
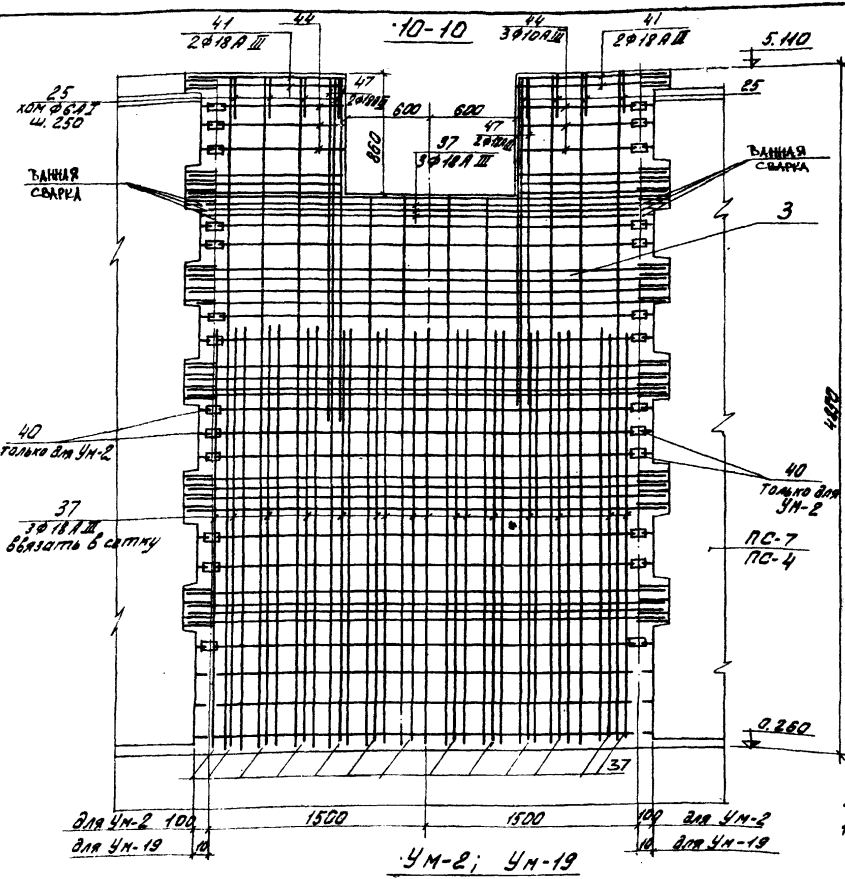


1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-18 ÷ 28.
2. В сетки „3“ брать стержни поз. 67 (36 шт).

Т.Л. 902-2-306		КЖ	
АЗОВЕНКИ С РАСРЕДТОЧНЫМ ВПУСКОМ			
СТОЧНЫХ ВОД ДР-ЧФ-В.О-Ч.Ч			
ИЗМЕНИЛ ИЛЮКОВ	ПОПРАВКА	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ
ПРОВЕРИЛ КОЦКЕ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ
СТ. ИНЖЕНЕР КУРАКОВ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ
ЭК. ГРУП. ЛОЩИКОВ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ
И.И. ШАДОВ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ
И.А. ПУШИН	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ
И.А. ТАКРАСВИН	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ	ИЗМЕНИЛ
МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН		ЦНИИЭП	
Уч. 4, Уч. 9, Армированные		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
		г. Москва	



ИНВОДИ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛБОВ И

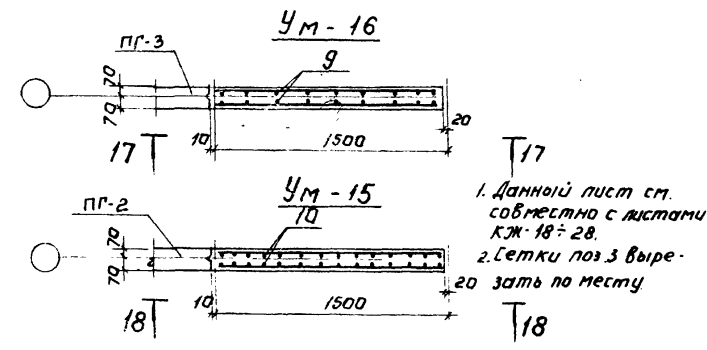
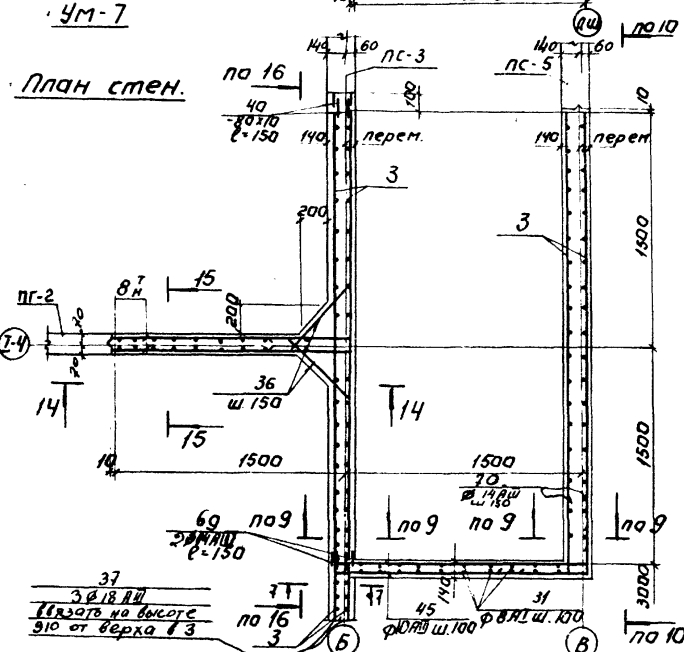
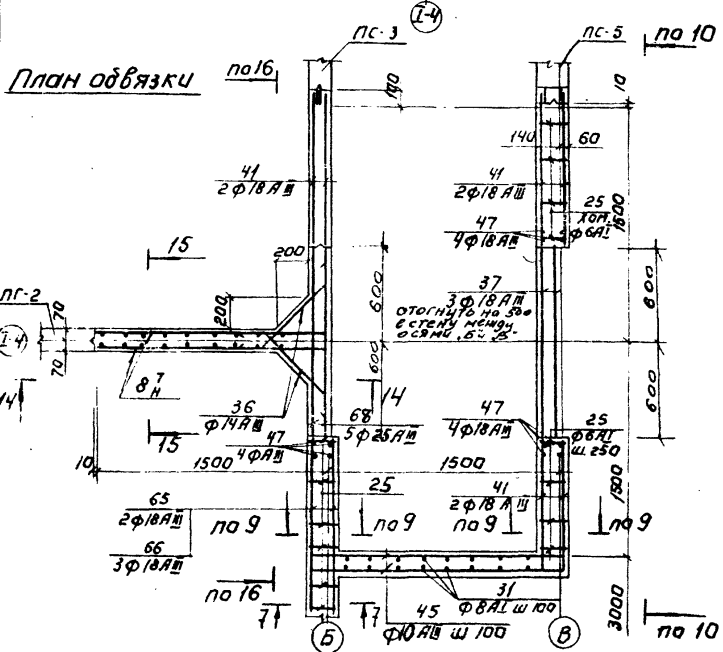
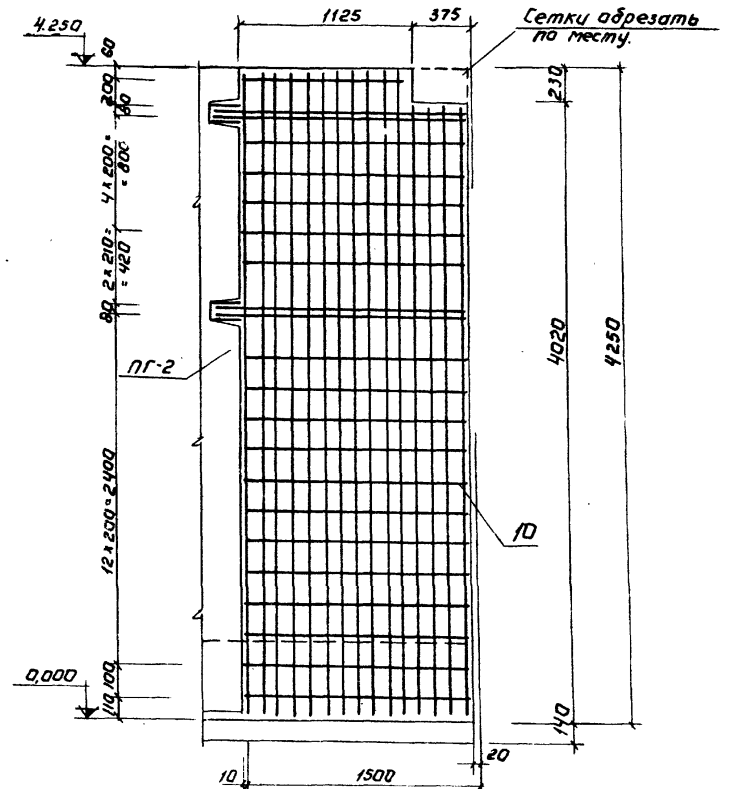
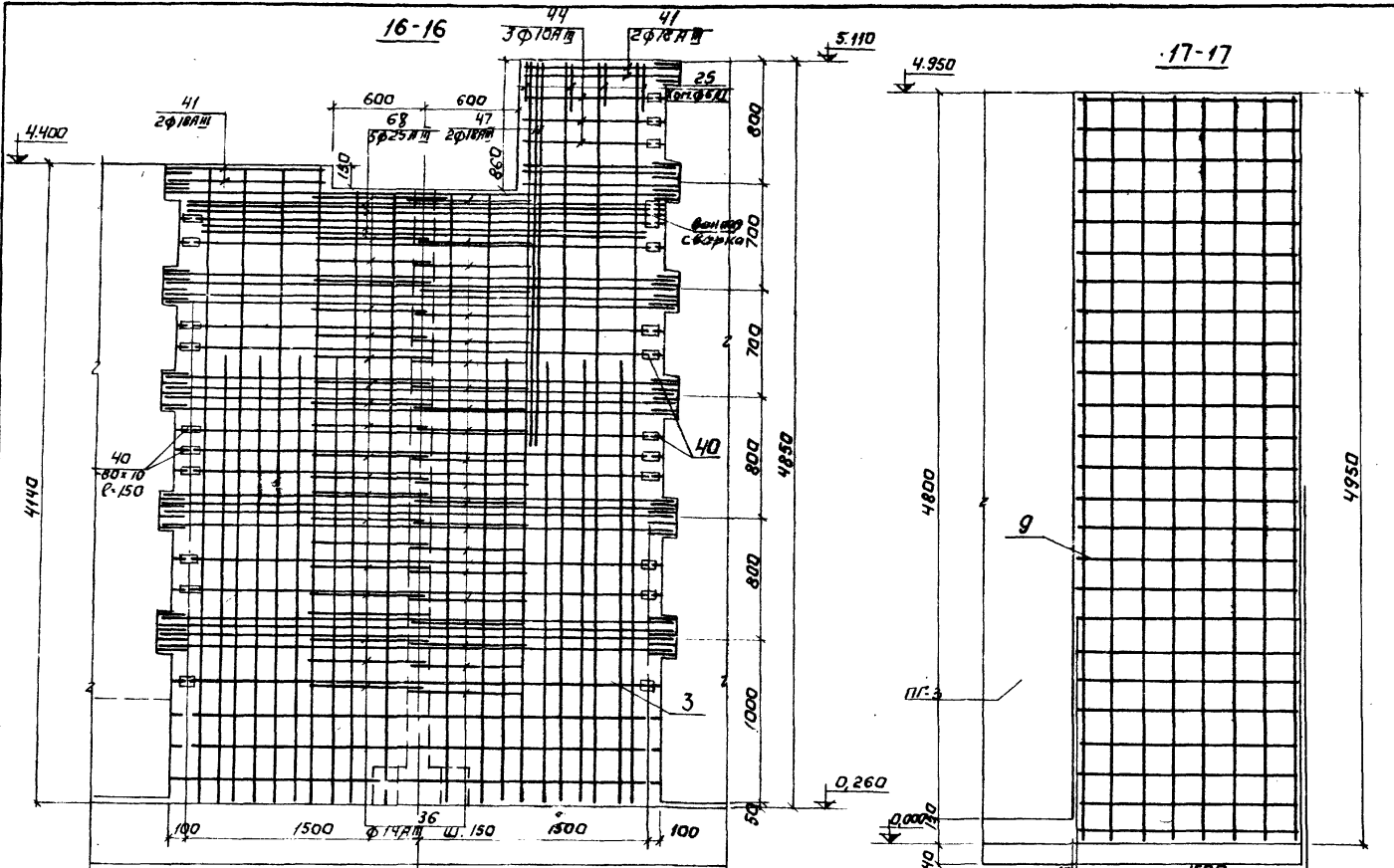


Данный лист см. совместно с листами КЖ-18-28.

ИЗМЕНЕНИЯ ДОКУМЕНТА		Т.П. 902-2-306	КЖ
ПРОБЕР ЛУЦКЕР		РАЗРАБОТКА С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОВИ	
ИЖЕН КУРГАНОВА		СТОЧНЫХ ВОД АД-40-60-44	
ИЖЕН ЛУЦКЕР	ИЖЕН ЛУЦКЕР	АНСТ	АНСТ
ИЖЕН ЛУЦКЕР	ИЖЕН ЛУЦКЕР	Р	21
ИЖЕН ЛУЦКЕР		МОНАСТЫЕ УЧАСТКИ СТЕЖ	
ИЖЕН ЛУЦКЕР		УМ-2; 10; 13; 14; 19; 20	
ИЖЕН ЛУЦКЕР		АРМИРОВАНИЕ	
ИЖЕН ЛУЦКЕР		ЦНИИЭП	
ИЖЕН ЛУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
ИЖЕН ЛУЦКЕР		Г. МОСКВА	



Технический проект 902-2-306 Альбом IV

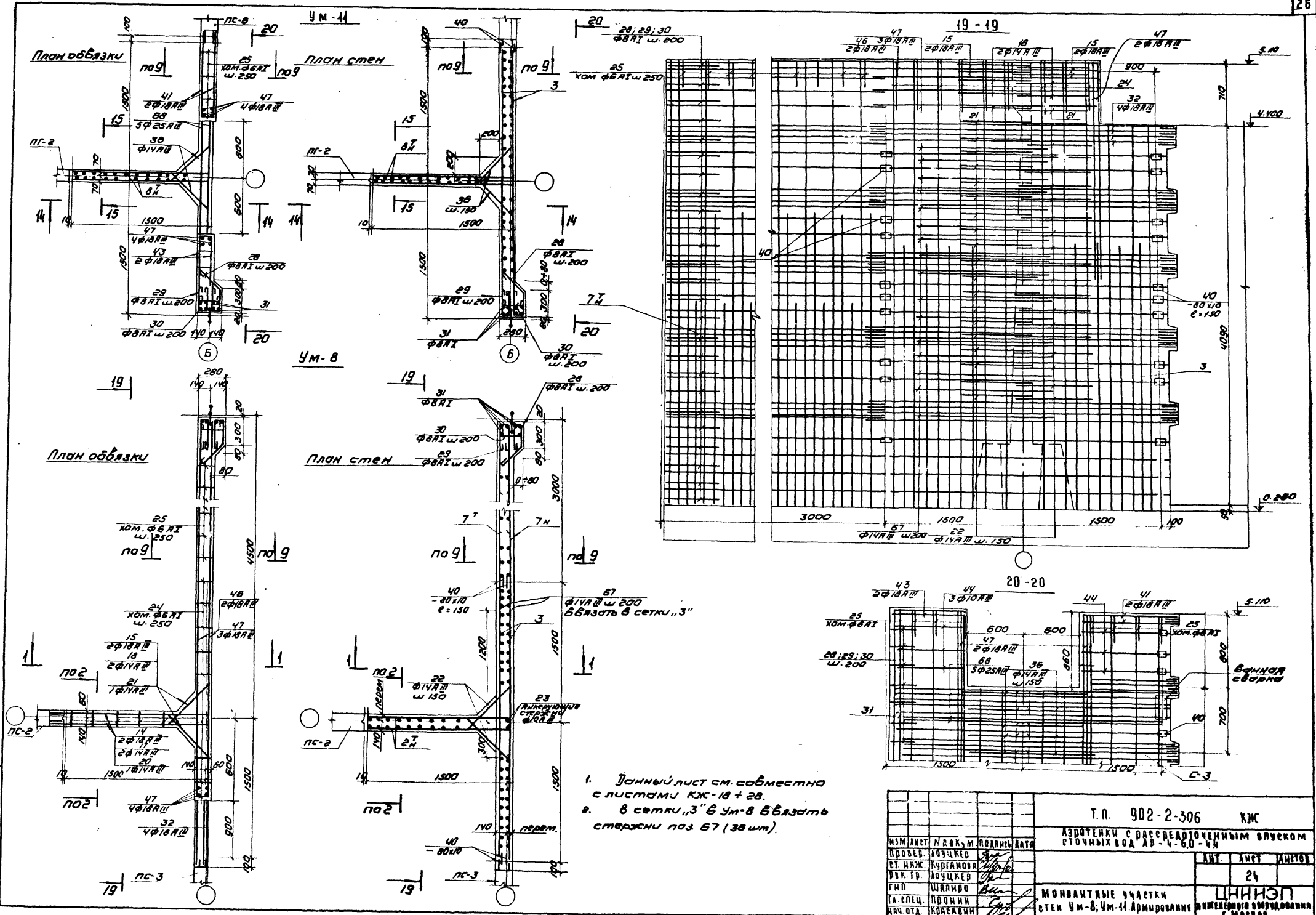


1. Данной лист ст. совместно с листами КЖ-18-28.  
2. Сетки по 3 вырезать по месту

Т.П. 902-2-306 КЖ			
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВЛИВКОМ			
СТОЧНЫХ ВОД АР-40-60-44			
ИЗМ. И АНСТ.	И. А. В. К. В. М.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	ЛОУЖЖЕР	<i>[Signature]</i>	
Т. И. И. Ж.	КУРГАНОВА	<i>[Signature]</i>	
Р. Ч. К. Г. Р.	ЛОУЖЖЕР	<i>[Signature]</i>	
Т. П. И.	ШАЦКИН	<i>[Signature]</i>	
И. А. Н. Ж. О. Д.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>	
МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ СТЕН			Л. И. И. Э. П.
УМ-7; УМ-15; УМ-16.			ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ
АРМИРОВАНИЕ.			г. Москва

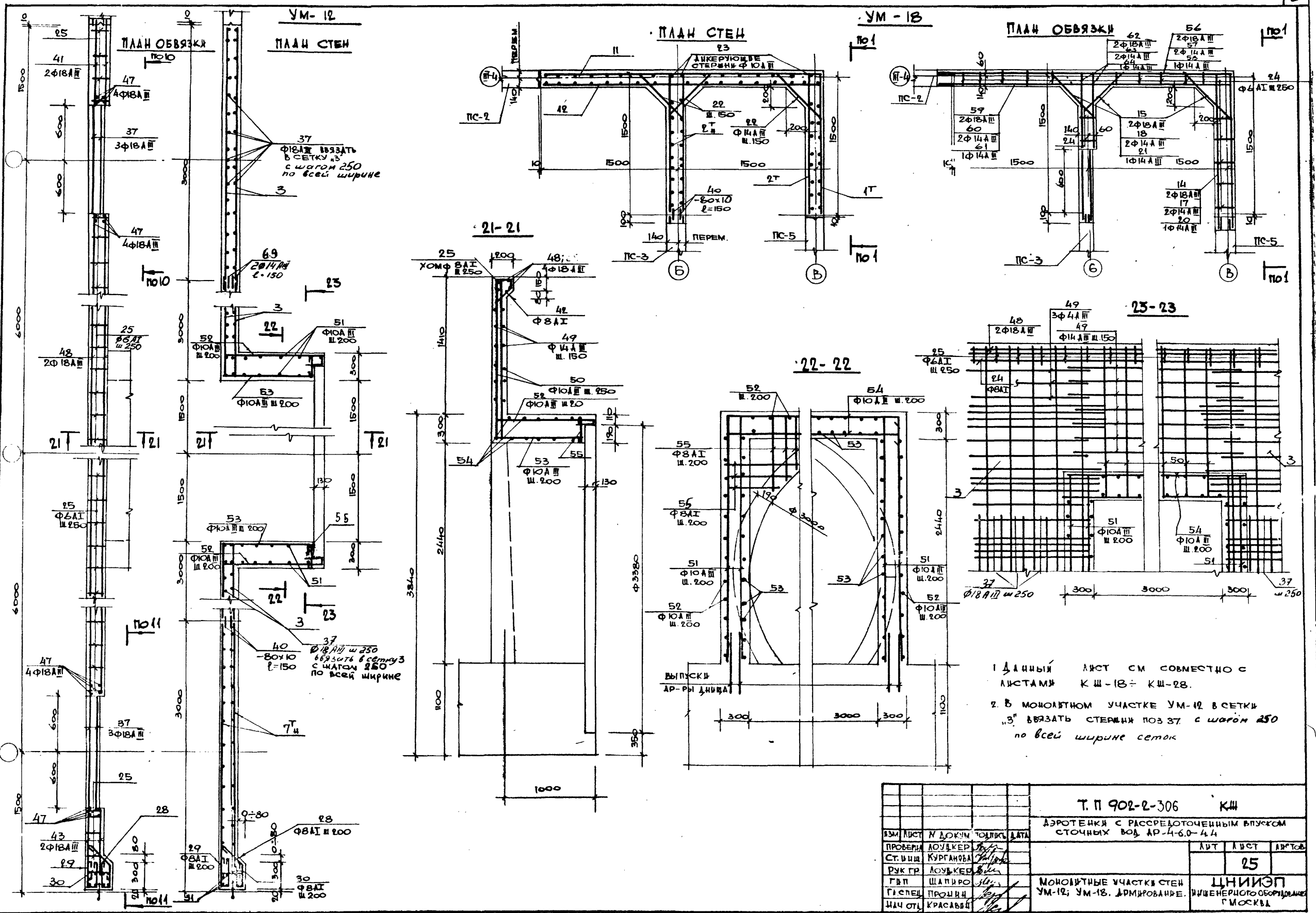
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛЬБОМ IV

НАЗНАЧЕНИЕ ПОДРЕЗЬ И АРТИ



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-18 + 28.  
 2. В сетку "3" в Ум-8 ввязать в сетку "3" (38 мм).

Т.П. 902-2-306		КЖ
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВЫСОКОМ		
СТОЧНЫХ ВОД АД-4-6,0-44		
ИЗМ. АНЕТ	НАРК. М. БОДРИН	АИТ
ПРОБ. АДУЦКЕР		
СТ. ИЖ. КУРГАНОВА		
УКР. ТР. АДУЦКЕР		
ГИП. ШЯКИ		
ТА. СПЕЦ. ПРОНИ		
ИЖ. ОТА. КОБЕКВИН		
МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ		24
СТЕН Ум-8, Ум-11 Армирование		ЦНИИЭП
		ИЖИЛОВОГО УНИВЕРСИТЕТА
		Г. МОСКВА



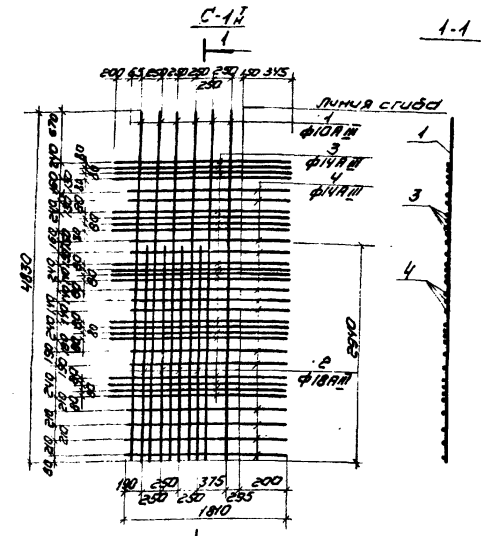
1. Данный лист см совместно с листами КШ-18 и КШ-28.  
 2. В монолитном участке УМ-12 в сетку "З" ввязать стержни поз 37, с шагом 250 по всей ширине сеток

Т. П 902-2-306		КШ	
АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АД-4-6-0-44			
ИЗМ ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОБЕР	ЛОУЖКЕР		
СТ. И ИШ	КУРГАНОВА		
РУК ГР	ЛОУЖКЕР		
ГВП	ШАПАРОВ		
ГАСПЕЛ	ПРОЩИН		
ИИЧ ОТЛ	КРАСАВЫЙ		
ЛИСТ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
25			
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-12; УМ-18. АРМИРОВАНИЕ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА	

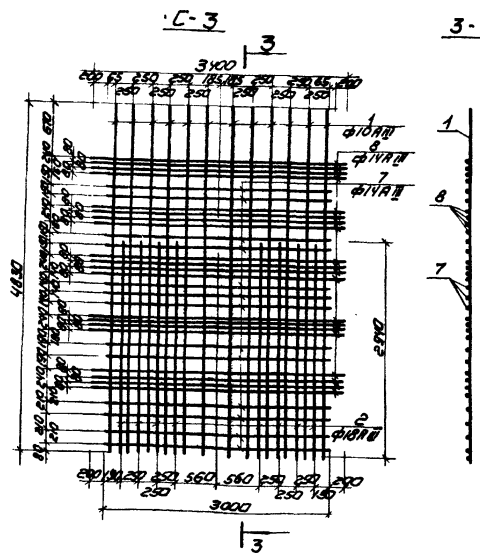
902-2-306

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ

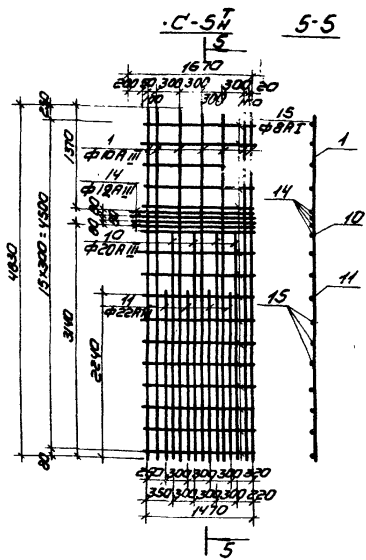
ИЗДАНИЕ: ИЮНЬ 1974 Г.



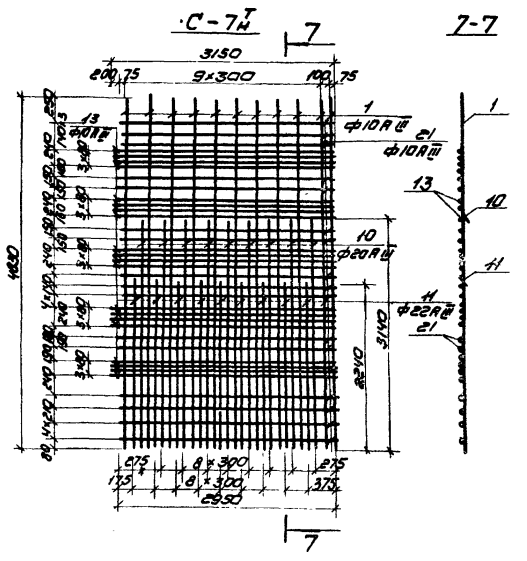
1-1



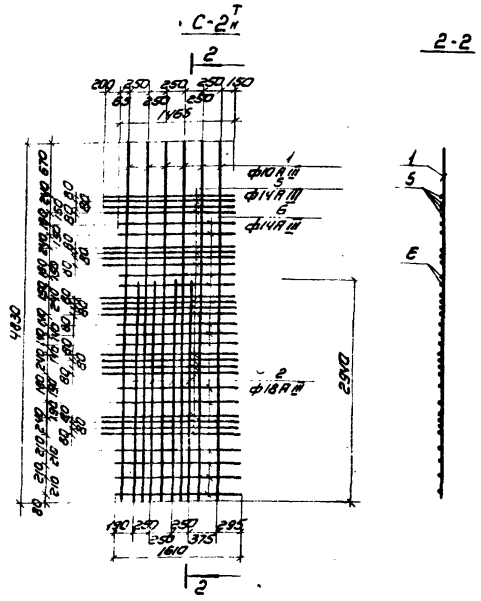
3-3



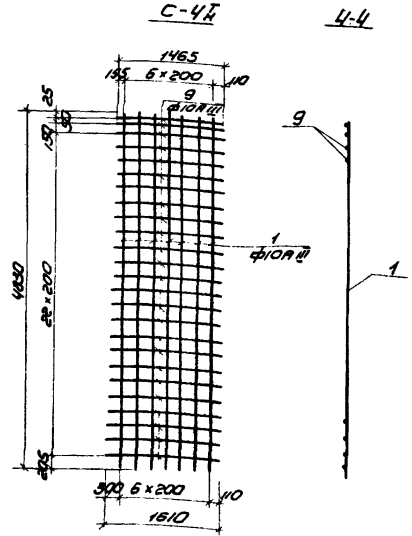
5-5



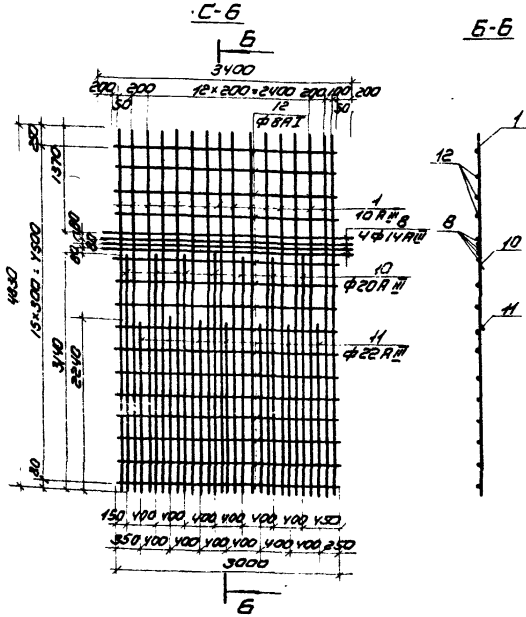
7-7



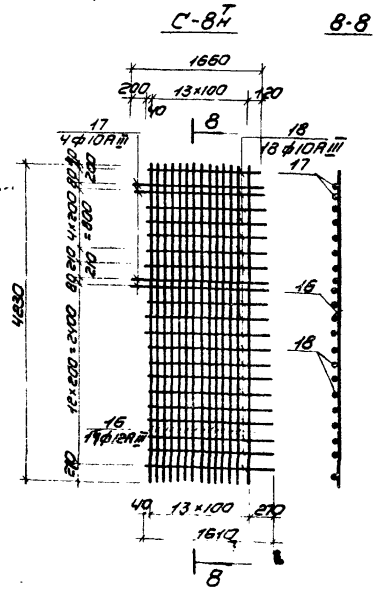
2-2



4-4

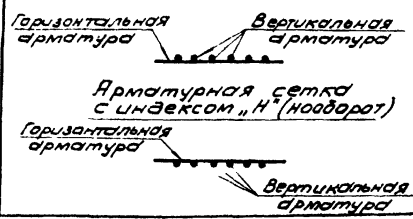


6-6



8-8

Арматурная сетка с индексом „Т“ (так)

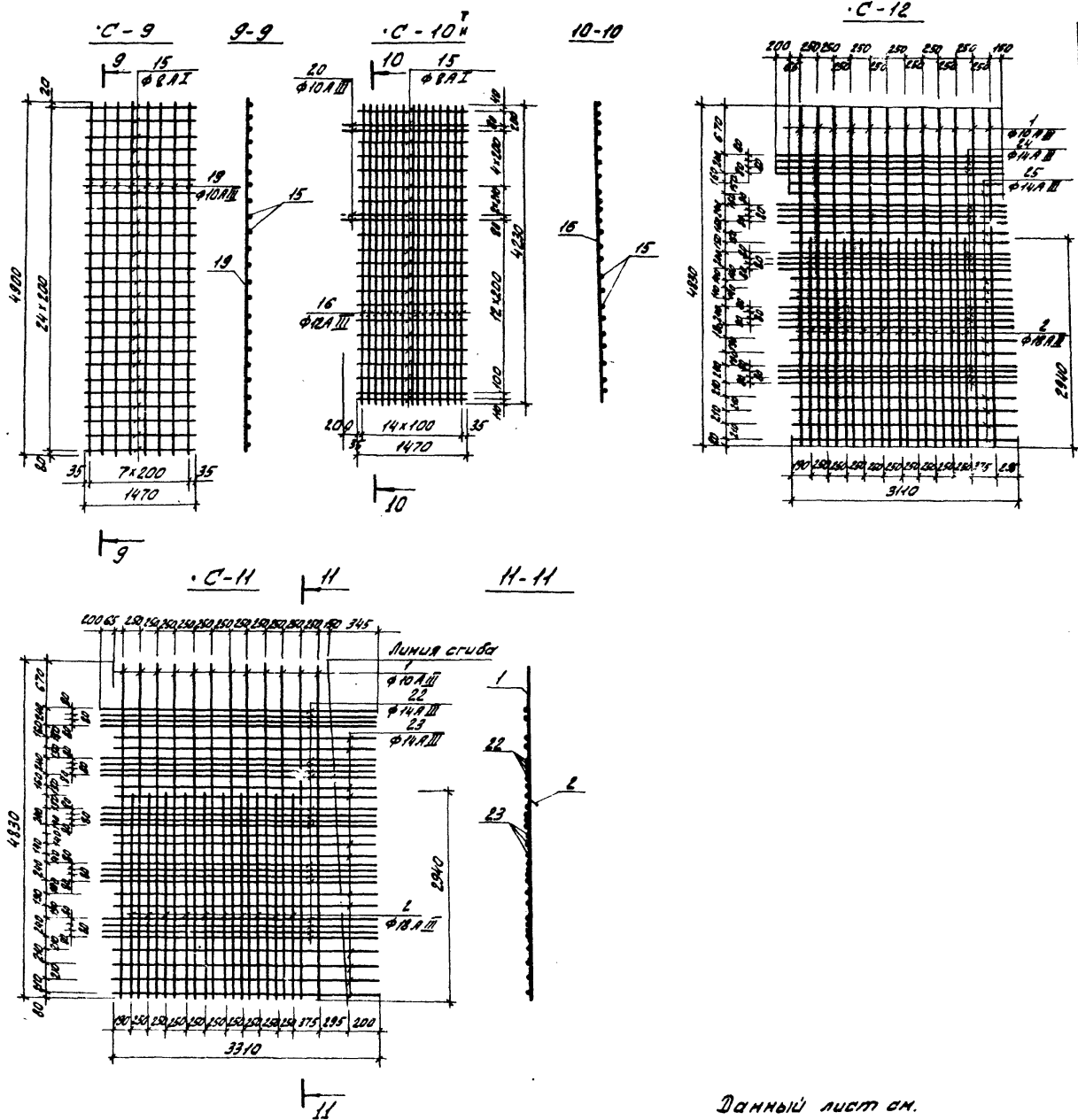


Данный лист см. совместно с листом КЖ-18 + 25; 27-28.

Т.п. 902-2-306				КЖ	
АЗОТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕРНЫМ ВЪЯЗКОМ					
СТОЧНЫХ ВОД РР-4-60-4.4					
ИЗМ.	АНСТ	МАКУМ	ПОДПИСАЛТА	АНТ	АНСТ
ПРОВЕРИЛ	АВЦКЕВ			Р	26
СТ.ИЖ.	КУРГАНОВА			ШИНЭП	
УК.ГР.	ЛОЩКЕВ			НИЖНЕВОЛГОТОВСКИЙ	
Г.ИП.	ШУПКО			Г. МОСКВА	
ТАШ.ОТД.	КОРАСКИН			Моментные участки стен.	
				Арматурные сетки С-1+С-8	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛБОВОМ IV



Спецификация арматуры на одну марку

Марка	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт. в одной марке	М
C-1H	1	_____	10A II	4830	6	29.0
	2	_____	18A II	2940	4	11.8
	3	_____	14A II	2010	10	40.2
	4	_____	14A II	1810	13	23.5
C-2H	1	_____	10A II	4830	6	29.0
	2	_____	18A II	2940	4	11.8
	5	_____	14A II	1740	20	34.8
C-3	1	_____	10A II	4830	12	58.0
	2	_____	18A II	2940	8	23.6
	7	_____	14A II	3000	13	39.0
C-4H	1	_____	10A II	4830	7	33.8
	9	_____	10A II	1540	25	38.5
	10	_____	10A II	3140	4	12.6
C-5H	11	_____	22A II	2240	4	9.0
	14	_____	18A II	1570	4	6.7
	15	_____	8A I	1470	16	23.5
	1	_____	10A II	4830	7	33.8
C-6	1	_____	10A II	4830	16	77.3
	8	_____	14A II	3400	4	13.6
	12	_____	8A I	3000	15	45.0
	10	_____	10A II	3140	7	22.0
	11	_____	22A II	2240	7	15.7
C-7H	1	_____	10A II	4830	11	53.4
	10	_____	20A II	3140	9	28.2
	11	_____	22A II	2240	9	20.0
	13	_____	10A II	3150	20	63.0
	21	_____	10A II	2950	10	38.4
C-8H	16	_____	12A II	4230	14	63.5
	17	_____	10A II	1650	4	6.6
	18	_____	10A II	1540	18	28
C-9	19	_____	10A II	4900	8	39
	15	_____	8A I	1470	25	37
	16	_____	12A II	4230	15	63.5
C-10H	20	_____	10A II	1670	4	6.7
	15	_____	8A I	1470	19	28.0
	1	_____	10A II	4830	12	58.0
C-11	2	_____	18A II	2940	10	29.4
	22	_____	14A II	3510	20	70.2
	23	_____	14A II	3310	13	43.0
	1	_____	10A II	4830	12	58.0
C-12	2	_____	18A II	2940	10	29.4
	24	_____	14A II	3310	20	66.2
	25	_____	14A II	3110	13	40.5

Данный лист см. совместно с листом КМ-25.

ИЗДАТЕЛЬСТВО

Т.П. 902-2-306		КЖ	
Аэротенки с распределительным впуском сточных вод АД-4-6,0-4,4			
Изм/Лист	№ док-м.	Выпущен	Дата
Проведен	Лочукев	28.10	
Ст. инж.	Курганова	28.10	
Взк. гр.	Лочукев	28.10	
Г.И.П.	Шалыро	28.10	
Г.А. инж.	Поркин	28.10	
И.А.С.А.	Корсакин	28.10	
Монолитные участки стен, лоточные сетки С-9+С-12		СПЕЦИФИКАЦИЯ	
Лист	27	Листов	
ЦНИИЭП		Инженерное образование	
Москва		15129-06 80	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛБОВО IV

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И АКТУАЛЬНО

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
УН-1	13		18A III	3400	2
УН-1	14		18A III	1820	4
УН-1	15		18A III	1540	2
УН-1	16		18A III	3000	2
УН-1	17		14A III	1610	2
УН-1	18		14A III	1260	2
УН-1	19		18A III	2940	1
УН-1	20		14A III	1570	1
УН-1	21		14A III	1260	1
УН-1	22		14A III	1260	24
УН-1	23	—	10A III	4530	2
УН-1	24		6A I	1380	12
УН-1	34		18A III	1620	2
УН-1	38		18A III	1590	7
УН-1	40	-8=6	-80x10	150	20
УН-2	37	—	18A III	3000	30
УН-2	25		6A I	680	8
УН-2	40	см. выше	-80x10	150	52
УН-2	41		18A III	1070	8
УН-2	44		10A III	870	12
УН-2	47	—	18A III	2600	8
УН-3	24	см. выше	6A I	1380	12
УН-3	32	—	18A III	3400	4
УН-3	37	см. выше	18A III	3000	12
УН-3	21	см. выше	14A III	1260	4
УН-3	35		14A III	1230	2
УН-3	36		14A III	1080	48
УН-3	40	см. выше	-80x10	150	40
УН-19	37	см. выше	18A III	3000	30
УН-19	25	—	6A I	680	8
УН-19	41	—	18A III	1070	8
УН-19	44	—	10A III	870	12
УН-19	47	—	18A III	2600	8
УН-19	24	—	6A I	1380	12
УН-19	14	—	18A III	1820	4
УН-19	15	—	18A III	1540	4
УН-19	17	—	14A III	1610	4
УН-19	18	—	14A III	1260	4
УН-19	20	—	14A III	1570	2
УН-19	21	—	14A III	1260	2
УН-19	22	—	14A III	1260	48
УН-19	23	—	10A III	4530	2
УН-19	24	—	18A III	6150	4
УН-19	33	—	18A III	3200	12
УН-19	37	—	18A III	3000	30
УН-19	40	-8=6	-80x10	150	40

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
УН-6	25	см. выше	6A I	680	12
УН-6	42		8A I	3100	1
УН-6	25	см. выше	6A I	680	8
УН-6	36	—	14A III	1080	42
УН-6	68	—	25A III	3000	10
УН-6	40	—	-80x10	150	52
УН-6	41	—	18A III	1070	8
УН-6	44	—	10A III	870	12
УН-6	47	см. выше	18A III	2600	8
УН-6	70		14A III	600	48
УН-6	65	—	18A III	4070	4
УН-6	25	см. выше	6A I	680	8
УН-6	31		8A I	4930	26
УН-6	36	см. выше	14A III	1080	42
УН-6	68	—	25A III	3000	10
УН-6	24	—	6A I	1380	16
УН-6	40	—	-80x10	150	20
УН-6	41	—	18A III	1070	12
УН-6	44	—	10A III	870	18
УН-6	45		10A III	2000	100
УН-6	47	см. выше	18A III	2600	12
УН-6	66	—	18A III	3870	8
УН-6	37	см. выше	18A III	3000	12
УН-6	15	см. выше	18A III	1540	4
УН-6	14	—	18A III	1820	4
УН-6	17	—	14A III	1610	4
УН-6	18	—	14A III	1260	4
УН-6	20	—	14A III	1570	2
УН-6	21	—	14A III	1260	2
УН-6	22	—	14A III	1260	48
УН-6	23	—	10A III	4530	2
УН-6	24	—	6A I	1380	12
УН-6	32	—	18A III	3400	8
УН-6	40	—	-80x10	150	40
УН-6	46	—	18A III	5350	4
УН-6	47	—	18A III	2600	10
УН-6	25	см. выше	6A I	680	12
УН-6	42	—	8A I	3100	1
УН-6	67	—	18A III	1500	40
УН-9	25	см. выше	6A I	680	12
УН-9	28		8A I	1070	25
УН-9	29		8A I	810	25
УН-9	30		8A I	540	25
УН-9	31		8A I	4930	6
УН-9	37	см. выше	18A III	3000	4
УН-9	42		8A I	3100	1
УН-10	25	см. выше	6A I	680	6
УН-10	28	—	8A I	1070	25

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
УН-10	29	—	8A I	810	25
УН-10	30	—	8A I	540	25
УН-10	31	—	8A I	4930	6
УН-10	40	—	-80x10	150	26
УН-10	41	—	18A III	1070	4
УН-10	42	—	8A I	3100	1
УН-10	43	—	18A III	850	4
УН-10	37	см. выше	18A III	3000	6
УН-10	47	—	18A III	2600	8
УН-11	25	см. выше	6A I	680	7
УН-11	28	—	8A I	1070	25
УН-11	29	—	8A I	810	25
УН-11	30	—	8A I	540	25
УН-11	31	—	8A I	4930	6
УН-11	36	—	14A III	1080	42
УН-11	68	—	25A III	3000	10
УН-11	41	—	18A III	1070	4
УН-11	44	—	10A III	870	12
УН-11	40	—	-80x10	150	26
УН-11	43	—	18A III	850	4
УН-11	47	—	18A III	2600	8
УН-12	25	см. выше	6A I	680	48
УН-12	28	—	8A I	1070	25
УН-12	29	—	8A I	810	25
УН-12	30	—	8A I	540	25
УН-12	31	—	8A I	4930	6
УН-12	37	—	18A III	3000	84
УН-12	40	—	-80x10	150	52
УН-12	41	—	18A III	1070	4
УН-12	43	—	18A III	850	4
УН-12	44	—	10A III	870	6
УН-12	47	—	18A III	2600	18
УН-12	48	—	18A III	10780	4
УН-12	49		14A III	3700	16
УН-12	50		10A III	1780	24
УН-12	51		10A III	2700	22
УН-12	52		10A III	1700	42
УН-12	53		10A III	1130	42
УН-12	54		10A III	3160	10
УН-12	55		8A I	1300	28
УН-12	69	см. выше	14A III	150	48
УН-14	25	см. выше	6A I	680	5
УН-14	26	—	18A III	1680	4
УН-14	27	—	8A I	1480	1
УН-14	28	см. выше	8A I	1070	25
УН-14	29	—	8A I	810	25
УН-14	30	—	8A I	540	25
УН-14	31	—	8A I	4930	6

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
УН-17	25	см. выше	6A I	680	4
УН-17	36	—	14A III	1080	42
УН-17	68	—	25A III	3000	10
УН-17	40	—	-80x10	150	46
УН-17	41	—	18A III	1070	8
УН-17	44	—	10A III	870	6
УН-17	47	—	18A III	2600	4
УН-18	14	см. выше	18A III	1820	2
УН-18	15	—	18A III	1540	6
УН-18	17	—	14A III	1610	2
УН-18	18	—	14A III	1210	6
УН-18	20	—	14A III	1570	1
УН-18	21	—	14A III	1260	3
УН-18	22	—	14A III	1260	72
УН-18	23	—	10A III	4530	4
УН-18	34	—	6A I	1380	15
УН-18	40	—	-80x10	150	26
УН-18	56		18A III	4900	2
УН-18	57		14A III	4510	2
УН-18	58		14A III	4450	1
УН-18	59		18A III	3320	2
УН-18	60		14A III	3110	2
УН-18	61		14A III	3080	1
УН-18	62		18A III	870	4
УН-18	63		14A III	860	4
УН-18	64		14A III	830	2
УН-20	25	см. выше	6A I	680	6
УН-20	28	—	8A I	1070	25
УН-20	29	—	8A I	810	25
УН-20	30	—	8A I	540	25
УН-20	31	—	8A I	4930	6
УН-20	41	—	18A III	1070	4
УН-20	42	—	8A I	3100	1
УН-20	43	—	18A III	850	4

Т.П. 902-2-306 КЖ

Аэротенки с расщепляющим вращением сточных вод АД-4-60-44

ИЗМ. Лист	И. Д. К. У. М.	И. Д. К. У. М.	И. Д. К. У. М.
Проверка	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.
Инженер	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.
Р. К. С. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.
Т. П.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.
Г. А. С. П. Е. Ц.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.
И. А. С. Т. А.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.	Л. О. Ц. К. Е. Р.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

ЦНИИЭП  
ИЗЖЕЛЕНКО И КОМПАНИЯ  
С. МОСКВА

15229-02



Спецификация марок арматурных изделий

Выборка стали на один элемент, кг

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 2 - 3 0 6 А Л Ь Б О М №

ИЗМЕНЕНИЯ

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум-1							Ум-10		
		1 <sup>н</sup>	КЖ-26	Сборочные единицы и детали					7 <sup>н</sup>	КЖ-26	Сборочные единицы и детали		
		2 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-1 <sup>н</sup>	1/1				7 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-7	1/1	
				— — — С-2 <sup>н</sup>	1/1						Стержни одиночные. Комплект	1	
				Стержни одиночные. Комплект	1						Бетон М „200“	3,7 <sup>н</sup>	
				Бетон М „200“	3,8 <sup>н</sup>						Ум-11		
				Ум-2					3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали		
		3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали					8 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-3	2	
				Сетки арматурные С-3	2						— — — С-8 <sup>н</sup>	1/1	
				Стержни одиночные. Комплект	1						Стержни одиночные. Комплект	1	
				Бетон М „200“	3,7 <sup>н</sup>						Бетон М „200“	4,7 <sup>н</sup>	
				Ум-3							Ум-12		
		3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали					3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали		
		4 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-3	2						Сетки арматурные С-3	6	
				— — — С-4 <sup>н</sup>	1/1				7 <sup>н</sup>	—	— — — С-7 <sup>н</sup>	1/1	
				Стержни одиночные. Комплект	1						Стержни одиночные. Комплект	1	
				Бетон М „200“	5,1 <sup>н</sup>						Бетон М „200“	3,0 <sup>н</sup>	
				Ум-4							Ум-13; Ум-14		
		3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали					5 <sup>н</sup>	КЖ-26	Сборочные единицы и детали		
		2 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-3	2						Сетки арматурные С-5 <sup>н</sup>	1/1	
		1 <sup>н</sup>	—	— — — С-2 <sup>н</sup>	1/1						Стержни одиночные. Комплект	1	
				Стержни одиночные. Комплект	1						Бетон М „200“	1,8 <sup>н</sup>	
				Бетон М „200“	9,2 <sup>н</sup>						Ум-15		
				Ум-5					10	КЖ-27	Сборочные единицы и детали		
		1 <sup>н</sup>	КЖ-26	Сборочные единицы и детали							Сетки арматурные С-10	2	
		2 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-1 <sup>н</sup>	1/1						Бетон М „200“	1,0 <sup>н</sup>	
				— — — С-2 <sup>н</sup>	1/1						Ум-16		
				Стержни одиночные. Комплект	1				9	КЖ-27	Сборочные единицы и детали		
				Бетон М „200“	3,8 <sup>н</sup>						Сетки арматурные С-9	2	
				Ум-6							Бетон М „200“	1,2 <sup>н</sup>	
		3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали							Ум-17		
		8 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-3	2				3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали		
				— — — С-8 <sup>н</sup>	1/1				8 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-3	2	
				Стержни одиночные. Комплект	1						— — — С-8 <sup>н</sup>	1/1	
				Бетон М „200“	4,8 <sup>н</sup>						Стержни одиночные. Комплект	1	
				Ум-7							Бетон М „200“	4,8 <sup>н</sup>	
				Сборочные единицы и детали							Ум-18		
		3	КЖ-26	Сборочные единицы и детали							Сборочные единицы и детали		
		8 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-3	6				2 <sup>н</sup>	КЖ-26	Сетки арматурные С-2 <sup>н</sup>	1/1	
				— — — С-8 <sup>н</sup>	1/1				11	—	— — — С-Н	1	
				Стержни одиночные. Комплект	1				12	—	— — — С-12	1	
				Бетон М „200“	2,76 <sup>н</sup>				4 <sup>н</sup>	—	— — — С-17	1	
				Ум-8							Стержни одиночные. Комплект	1	
				Сборочные единицы и детали							Бетон М „200“	7,5 <sup>н</sup>	
				Ум-9							Ум-19		
		2 <sup>н</sup>	—	Сетки арматурные С-2 <sup>н</sup>	1/1						Сборочные единицы и детали		
		3	—	— — — С-3	2				3	КЖ-26	Сетки арматурные С-3	2	
		2 <sup>н</sup>	—	— — — С-3	2						Стержни одиночные. Комплект	1	
				Стержни одиночные. Комплект	1						Бетон М „200“	3,7 <sup>н</sup>	
				Бетон М „200“	9,4 <sup>н</sup>						Ум-20		
				Ум-9							Сборочные единицы и детали		
				Сборочные единицы и детали							Сетки арматурные С-6	2	
		6	КЖ-26	Сетки арматурные С-6	2				6	КЖ-26	Сетки арматурные С-6	2	
				Стержни одиночные. Комплект	1						Стержни одиночные. Комплект	1	
				Бетон М „200“	3,65 <sup>н</sup>						Бетон М „200“	3,7 <sup>н</sup>	

Марка эл-та	Арматурные изделия												Продольная сталь	Углы	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурные изделия								
	Класс А I		Класс А II		Класс А III		Класс А I		Класс А II		Класс А III				
Ум-1; Ум-5	3,7	—	3,7	77,0	—	331,5	193,8	—	—	—	—	567,3	25,0	25,0	596,0
Ум-2	1,2	—	1,2	77,5	—	304,9	153,8	—	—	—	—	542,2	25,0	25,0	568,0
Ум-3	3,7	—	3,7	150,6	—	328,8	157,4	—	—	—	—	647,8	50,0	50,0	702,0
Ум-4	5,5	1,2	6,7	184,0	—	845,8	351,7	—	—	—	—	1351,6	44,0	44,0	1395,6
Ум-5	1,2	—	1,2	102,4	—	112,8	312,5	189,1	—	—	—	116	851,0	50,0	902,0
Ум-6	3,0	3,0	3,0	301,1	—	272,4	122,8	676,5	511,0	—	—	1778,9	70,5	70,5	1842,0
Ум-7	5,5	1,2	6,7	184,0	—	817,0	324,8	—	—	—	—	1396,4	38,0	38,0	1441,0
Ум-8	1,8	72,6	74,4	95,0	—	32,6	24,8	101,6	83,6	—	—	354,0	25,0	25,0	453,2
Ум-10	0,9	37,0	37,9	190,4	—	—	—	48,7	141,0	120	—	498,0	25,0	25,0	510,0
Ум-11	1,0	35,8	36,8	120,4	—	112,8	313,0	187,3	—	—	—	116	852,0	25,0	911,0
Ум-12	7,25	54,5	61,75	728,3	—	—	—	778,7	1441	141,0	120,0	2172,4	50,0	50,0	2228
Ум-13; Ум-14	0,75	54,2	54,95	41,6	—	16,2	13,4	62,2	53,6	—	—	187,0	—	—	244
Ум-15	—	22,0	22,0	124	—	112,8	—	—	—	—	—	121,0	—	—	143
Ум-16	—	29,2	29,2	48,2	—	—	—	—	—	—	—	48,2	—	—	77,4
Ум-17	0,6	—	0,6	116,0	—	112,8	913,0	169,3	—	—	—	116	828,1	44,0	868,0
Ум-18	4,6	—	4,6	154,0	—	538,0	318,0	—	—	—	—	1050	25,0	25,0	1040,0
Ум-19	1,2	—	1,2	77,8	—	102,6	152,3	—	—	—	—	658,7	—	—	659,9
Ум-20	0,9	72,6	73,5	95,0	—	32,6	23,9	108,6	83,6	—	—	353,7	—	—	427,2

Выборка стали на один элемент, кг (продолжение)

Марка эл-та	Запасные изделия						Всего
	Продольная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I	Класс А II	Класс А I		Класс А II		
Ум-1; Ум-5	3,0	—	3,0	0,8	—	—	3,8
Ум-2	6,0	—	6,0	1,6	—	—	7,6
Ум-3	4,5	—	4,5	1,2	—	—	5,7
Ум-4	9,0	—	9,0	2,4	—	—	11,4
Ум-6	3,0	10,0	13,0	0,8	0,8	2,0	15,8
Ум-7	7,5	—	7,5	2,0	—	—	9,5
Ум-8	—	—	—	—	—	—	—
Ум-9	4,5	—	4,5	1,2	—	—	5,7
Ум-10	4,5	—	4,5	1,2	—	—	5,7
Ум-11	—	—	—	—	—	—	—
Ум-12	19,5	—	19,5	5,2	—	—	24,7
Ум-13; Ум-14	—	—	—	—	—	—	—
Ум-18	3,0	—	3,0	0,8	—	—	3,8
Ум-19	4,5	—	4,5	1,2	—	—	5,7
Ум-20	4,5	—	4,5	1,2	—	—	5,7

Т.п. 902-2-306 КЖ

ИЗДАНИЕ: 1

ПРОБЕР ЛОУЦКЕР

ИНЖЕНЕР АЯМАЯ

УЧК. ГР. ЛОУЦКЕР

Г.П. ЛОУЦКЕР

П.С. ЛОУЦКЕР

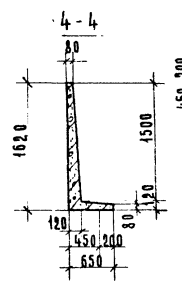
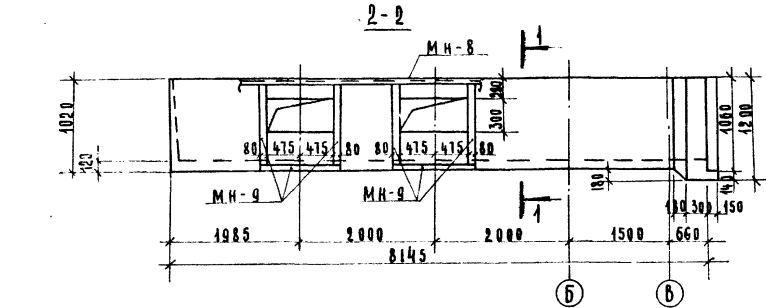
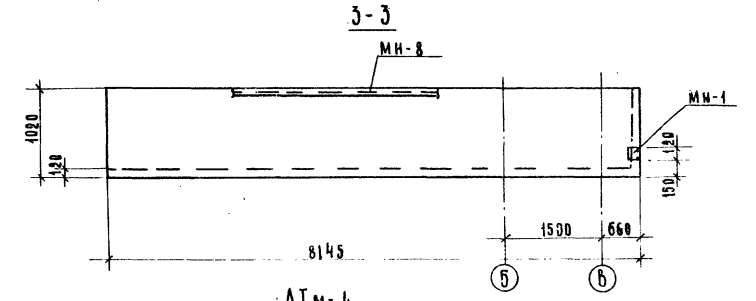
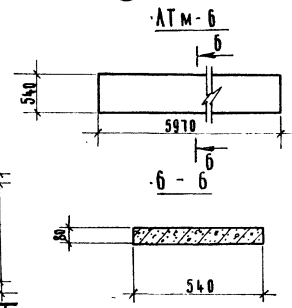
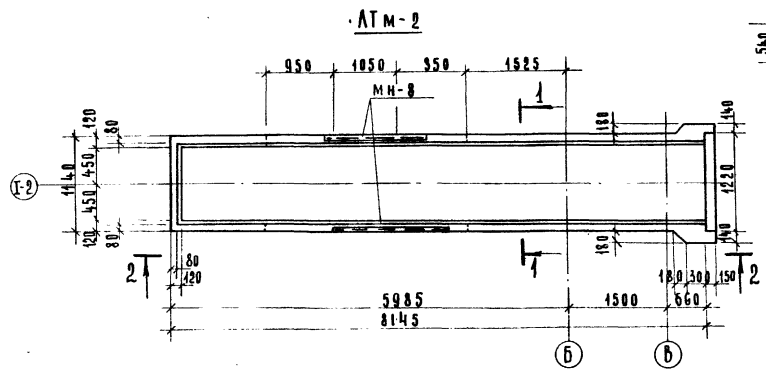
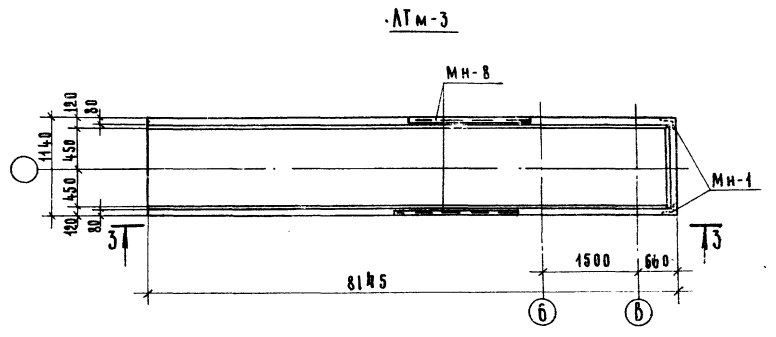
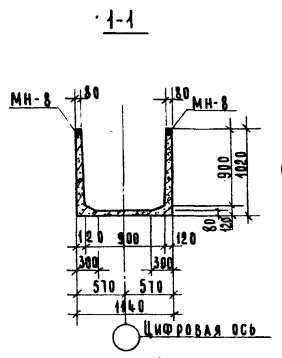
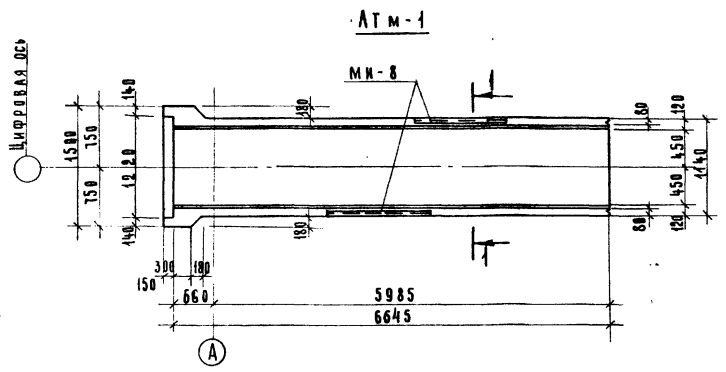
К.С. ЛОУЦКЕР

МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ВЫБОРКИ И СПЕЦИФИКАЦИИ.

И.И.И.Э.П. ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ И МОДЕЛИ

15120.00 12

ИНЖЕРИ ПРОЕКТ 902-2-306 А В 606 IV



Армирование см. КЖ-31.

Выборка закладных деталей

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АТМА	К-ВО ШТ.	КОД ПРОЕКТА
ATM-1	МН-8	132шт	КЖ-44
ATM-2	МН-8	162шт	"
ATM-3	МН-8	1615шт	"
ATM-4	МН-1	6	"

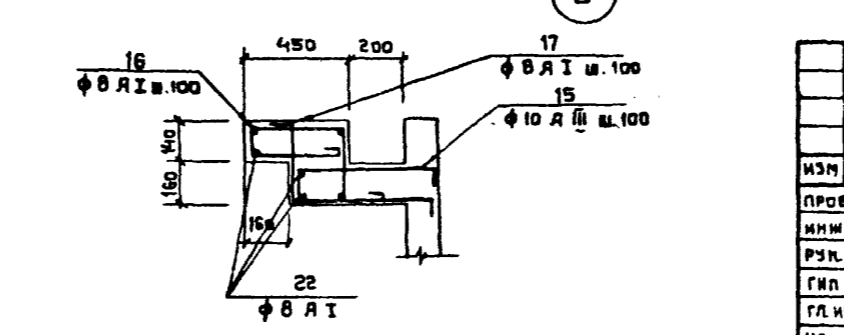
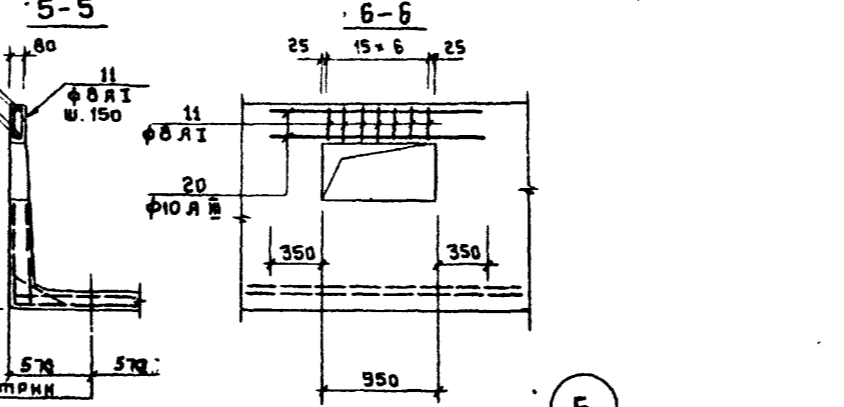
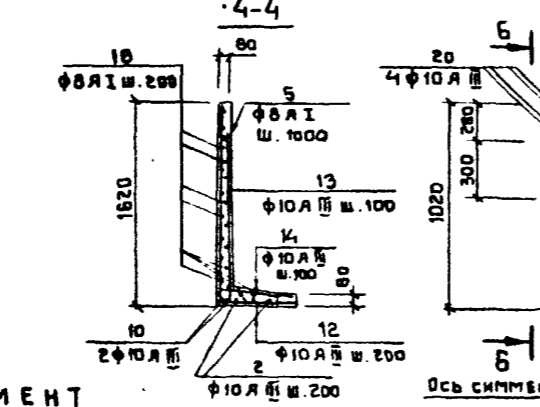
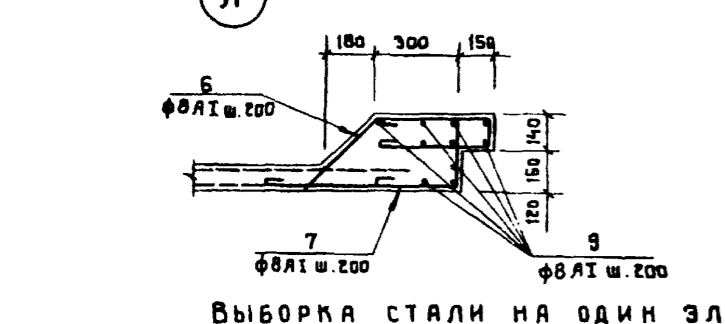
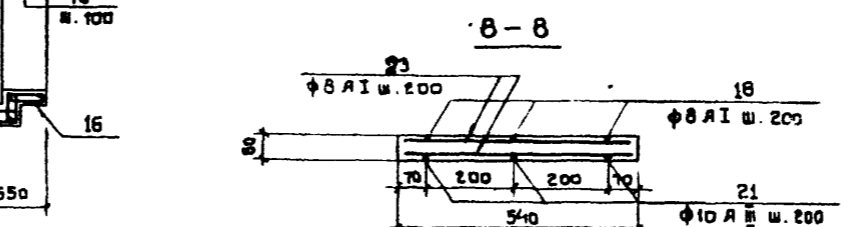
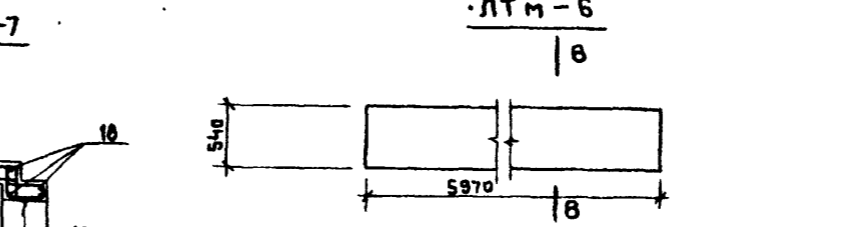
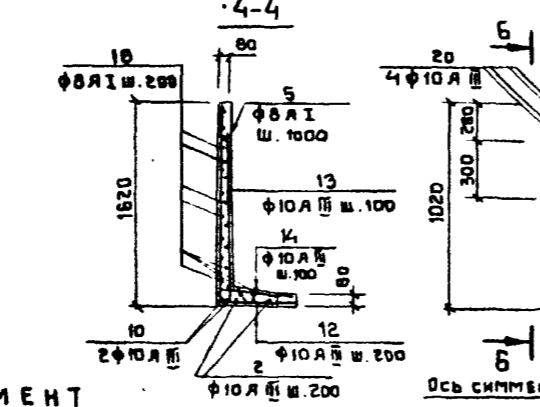
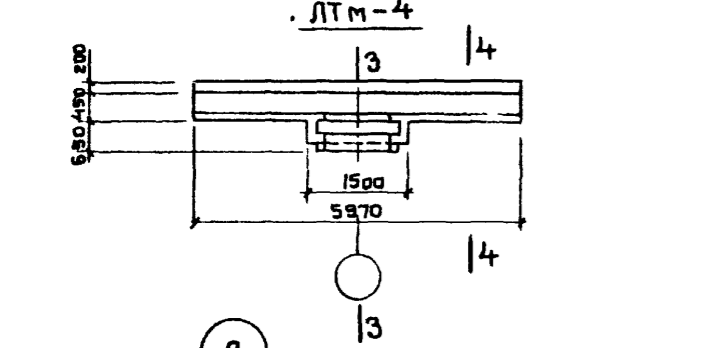
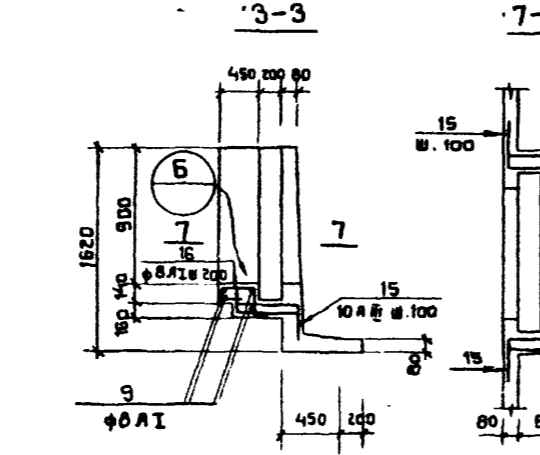
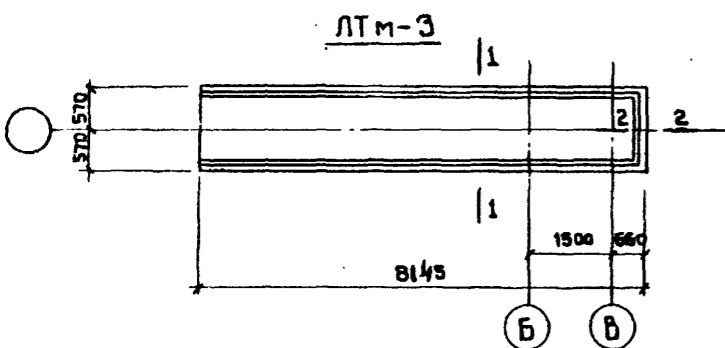
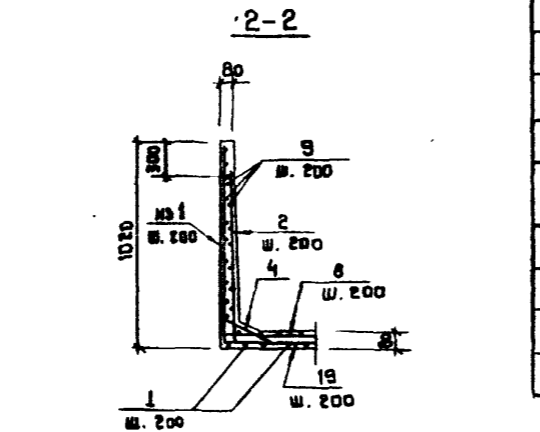
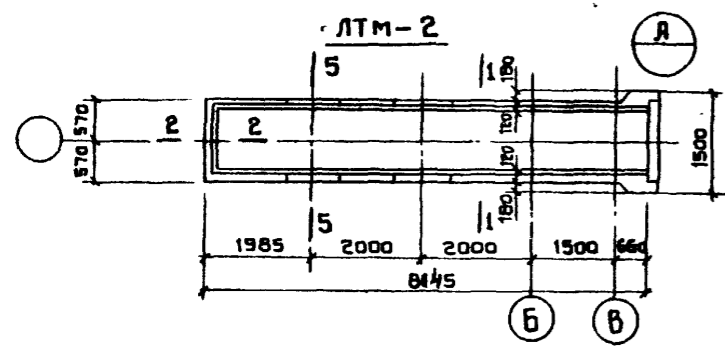
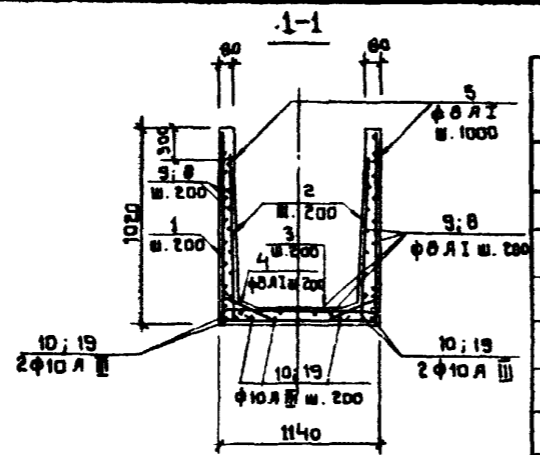
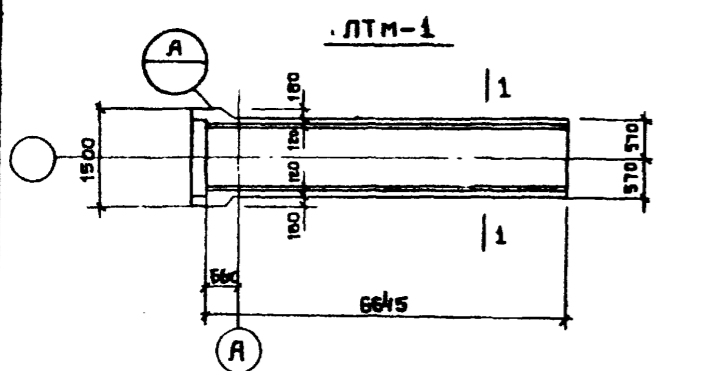
ИЗМ. ЛИСТ		И. Д. П. Э. М.		ПОДПИСЬ		ДАТА		Т. П. 902-2-306		КЖ		
АСБОТЕНКИ С РАССРЕДОЧЕННЫМ ВЯЗКОМ								СТОЧНЫХ ВОД. АР 4-0.0-4.4				
И. П. Р. В.	Л. О. У. Ц. К. Е. Р.	И. Н. Ж.	К. Р. И. М. С. К. И. И.	В. У. К. Т. У.	Л. О. У. Ц. К. Е. Р.	И. Т. И. И.	Ш. А. П. И. Р. О.	Г. А. И. Х. О. М. П. Р. О. Н. И. И.	Н. А. Ч. О. Т. А.	К. Р. А. С. А. В. И. Н.	Л. И. Т.	Л. И. С. Т. О. В.
МОНТАЖНЫЕ ЛАТКИ. АТМ-1-АТМ-4; АТМ-6.								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛЬБОМ ЛД

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	И-НО ШТ.
ЛТМ-1				
1		8 А I	3100	31
2		8 А I	1000	62
3		8 А I	1520	31
4		8 А I	880	62
5		8 А I	80	14
6		8 А I	1525	15
7		8 А I	935	15
9		8 А I	6650	25
10		10 А II	6550	9
БЕТОН М. 200' V = 2,0 м³				
ЛТМ-6				
21		10 А II	5950	3
18		8 А I	6050	3
23		8 А I	520	62
БЕТОН М. 200' V = 0,26 м³				

ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	И-НО ШТ.
ЛТМ-2				
1	СМ. ВЫШЕ	8 А I	3130	41
2		8 А I	1000	62
3		8 А I	1590	41
4		8 А I	880	62
5		8 А I	80	16
6		8 А I	1595	15
7		8 А I	935	15
8		8 А I	8150	25
19		10 А II	8050	9
20		10 А II	1650	16
11		8 А I	660	28
БЕТОН М. 200' V = 2,5 м³				
ЛТМ-3				
1	СМ. ВЫШЕ	8 А I	3130	41
2		8 А I	1000	62
3		8 А I	1590	41
4		8 А I	880	62
5		8 А I	80	16
8		8 А I	8150	25
19		10 А II	8050	9
БЕТОН М. 200' V = 2,4 м³				
ЛТМ-4				
5	СМ. ВЫШЕ	8 А I	80	6
18		8 А I	6050	12
12		10 А II	2170	30
13		10 А II	1800	60
14		10 А II	850	60
15		10 А II	1630	36
16		8 А I	1400	36
17		8 А I	560	36
22		8 А I	20000	—
БЕТОН М. 200' V = 2,5 м³				



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ		ИТОГО
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		ИТОГО	ВСЕГО		КЛАСС А I		
Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Л 125-80x8			Б=8	Ф ММ	ИТОГО	
ЛТМ-1	215	215	36,3	36,3	251,3	19,0	—	3,7	22,7	
ЛТМ-2	280	280	59,0	59,0	339,0	190,0	76,5	4,6	271,1	
ЛТМ-3	255	255	45,0	45,0	380,0	202,0	—	5,0	288,0	
ЛТМ-4	65	65	190,0	190,0	255,0	9,0	—	2,4	11,4	
ЛТМ-6	19,0	19,0	—	—	31,1	30,1	—	—	—	

- 1. ОПАЛУБКУ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-30.
- 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА-20 ММ.

Т.П. 902-2-306 КЖ

ДЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-4-60-44

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ОДНОВ. ДАТА

ПРОВЕРИЛ ДОЩАКЕР

ИНЖЕНЕР КРЫМСКИЙ

РЭЛ. ГР. ДОЩАКЕР

ГИП ШАПИРО

ГЛ. ИНЖ. П.Д. ПРОНИН

НАЧ. СМД. КРАСЯВИН

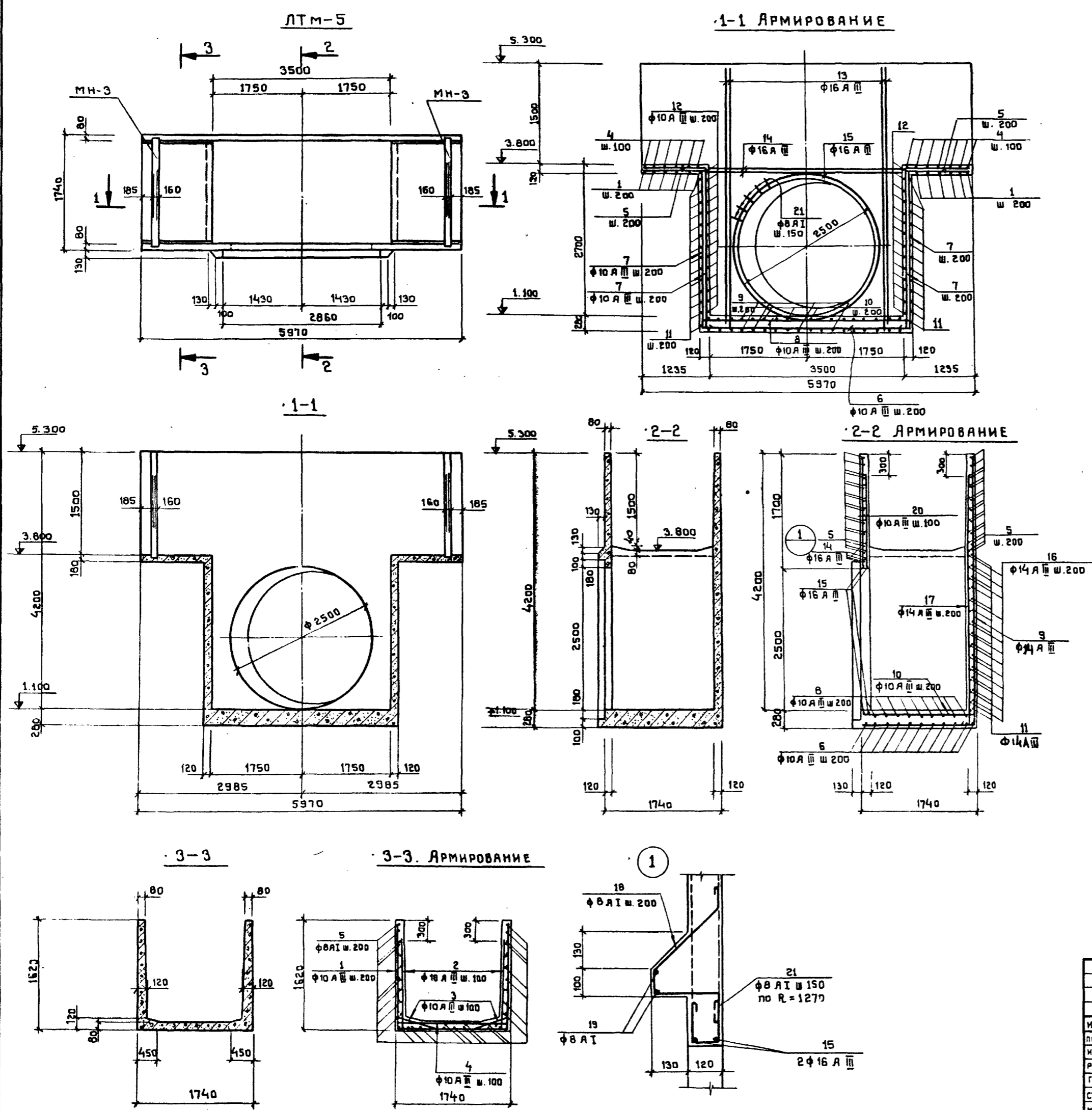
МОНОЛИТНЫЕ ЛОТКИ ЛТМ-1; ЛТМ-4; ЛТМ-6. АРМИРОВАННЫЕ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ГМОСКВА

ЛИСТ 31

18229-04 34

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛБЕОМ IV



ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

НОМ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.
1	1590   1620   1590	10A III	4860	12
2	250   1320	10A III	1570	48
3	250   500   250	10A III	950	48
4	250   1580   250	10A III	2180	24
5	2   0.6M	8A I	196000	—
6	250   3700   250	10A III	4100	9
7	260   2940   260	10A III	3460	36
8	250   3700   250	10A III	4200	9
9	1690   4440	14A III	6130	18
10	220   1530	10A III	1910	18
11	1680   2100	14A III	5880	30
12	220   1680	10A III	2120	28
13	300   4440	16A III	4750	8
14	4020	16A III	4620	4
15	300   100	16A III	9250	2
16	420   3700   420	14A III	4540	15
17	4180   250	14A III	4430	18
18	350   980   350	8A I	890	48
19	2   0.6M	8A I	18700	—
20	100   14550   1680	10A III	283163	72
21	300   100	8A I	380	60

МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН М-200 - 6,7 м³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Итого	Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									
	КЛАСС А I			КЛАСС А III						
Ф ММ	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
ЛТМ-5	121.0	121.0	600	110.3	180	890	1011			

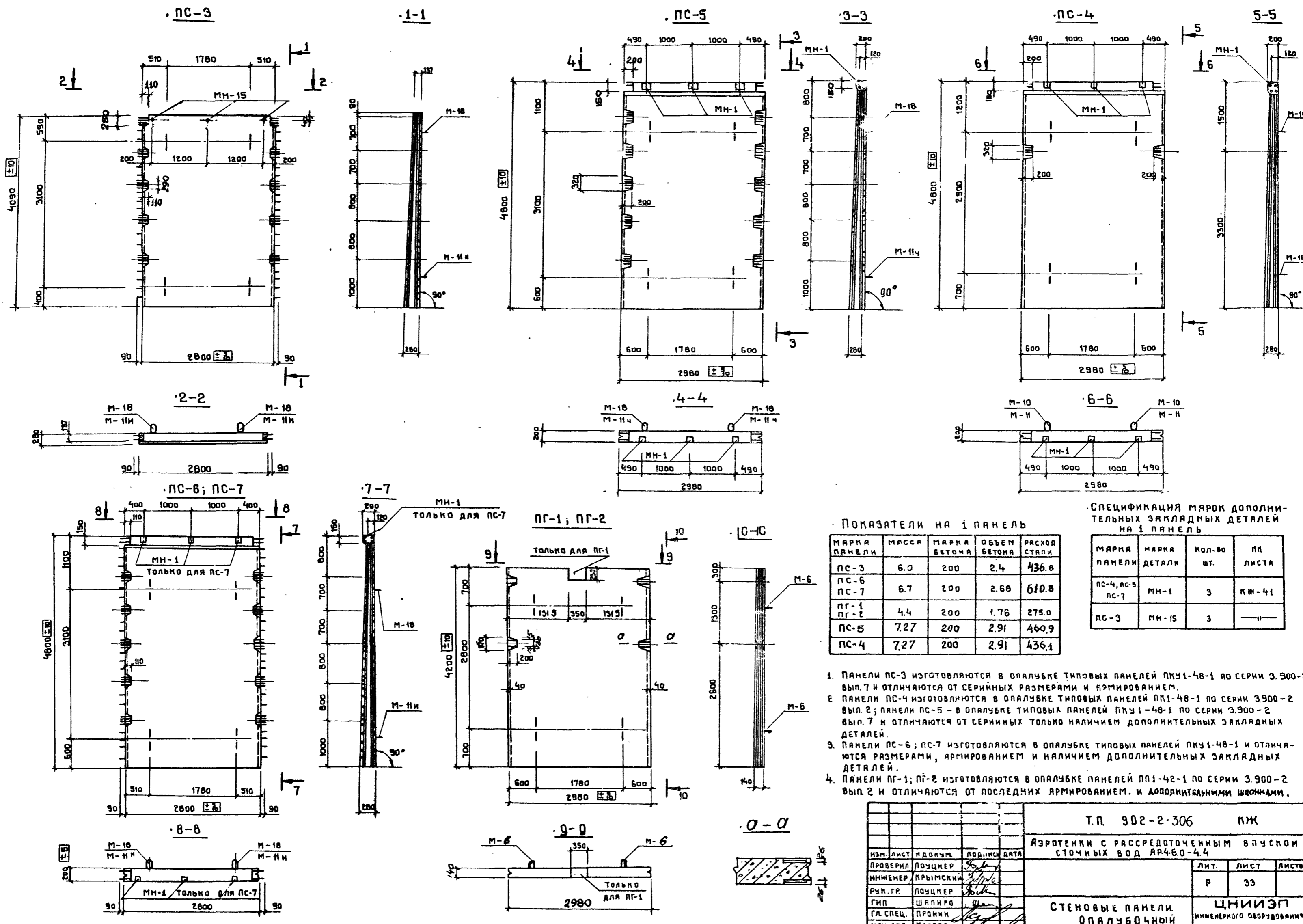
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА МЕТАЛЛИЧ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ЛТМ-5	МН-3	2	КЖ-41

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 мм

ИЗМ. ЛИСТ			Т.П. 902-2-306			КЖ		
ПРОВЕРИЛ			АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ			ЛИСТ		
ИНЖЕНЕР			СТОЧНЫХ ВОД АР-4-6,0-4,4			ЛИСТОВ		
РУК. ГР.						Р 32		
СЛИШКОМ			МОНОЛИТНЫЙ ЛОТОК ЛТМ-5			ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.			ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			АРМИРОВАНИЕ.			Г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛЬБОМ IV



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ
ПС-3	6.0	200	2.4	436.8
ПС-6 ПС-7	6.7	200	2.68	610.8
ПГ-1 ПГ-2	4.4	200	1.76	275.0
ПС-5	7.27	200	2.91	460.9
ПС-4	7.27	200	2.91	436.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	МН ЛИСТА
ПС-4, ПС-5 ПС-7	МН-1	3	КМ-41
ПС-3	МН-15	3	—

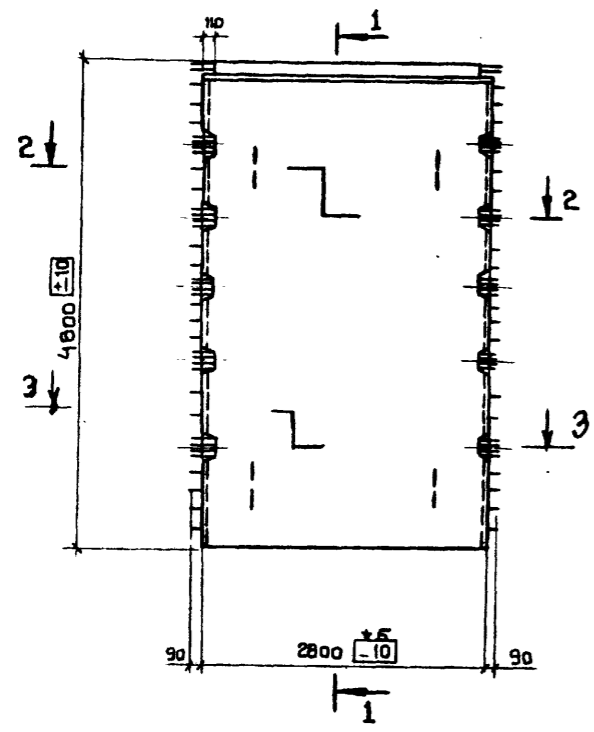
1. ПАНЕЛИ ПС-3 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ТИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПКУ1-48-1 ПО СЕРИИ 3.900-2 ВЫП.7 И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СЕРИЙНЫХ РАЗМЕРАМИ И АРМИРОВАНИЕМ.
2. ПАНЕЛИ ПС-4 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ТИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПК1-48-1 ПО СЕРИИ 3.900-2 ВЫП.2; ПАНЕЛИ ПС-5 - В ОПАЛУБКЕ ТИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПКУ1-48-1 ПО СЕРИИ 3.900-2 ВЫП.7 И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СЕРИЙНЫХ ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ПАНЕЛИ ПС-6; ПС-7 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ТИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПКУ1-48-1 И ОТЛИЧАЮТСЯ РАЗМЕРАМИ, АРМИРОВАНИЕМ И НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
4. ПАНЕЛИ ПГ-1; ПГ-2 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ ПП1-42-1 ПО СЕРИИ 3.900-2 ВЫП.2 И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПОСЛЕДНИХ АРМИРОВАНИЕМ, И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ШВОЖАМИ.

ИЗМ. ЛИСТ		ПОДПИСЬ		ДАТА		Т.П. 902-2-306		КЖ	
ПРОВЕРИЛ		ЛОУЦЕР				АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ		СТОЧНЫХ ВОД АР460-4.4	
ИНЖЕНЕР		ПРЫМСКИЙ				ЛИТ.		ЛИСТ	
РУК. ГР.		ЛОУЦЕР				Р		33	
ГИП		ШАПИРО				СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОПАЛУБочный ЧЕРТЕЖ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ГЛ. СПЕЦ.		ПРОЦНИ							
НАЧ. ОТД.		КРАСОВИЧ							

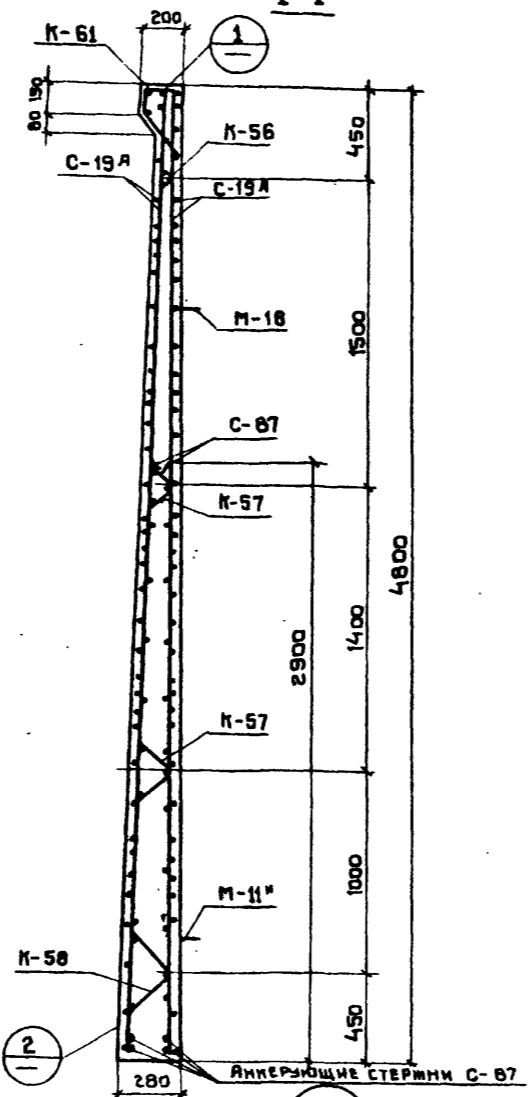
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛЬБОМ IV

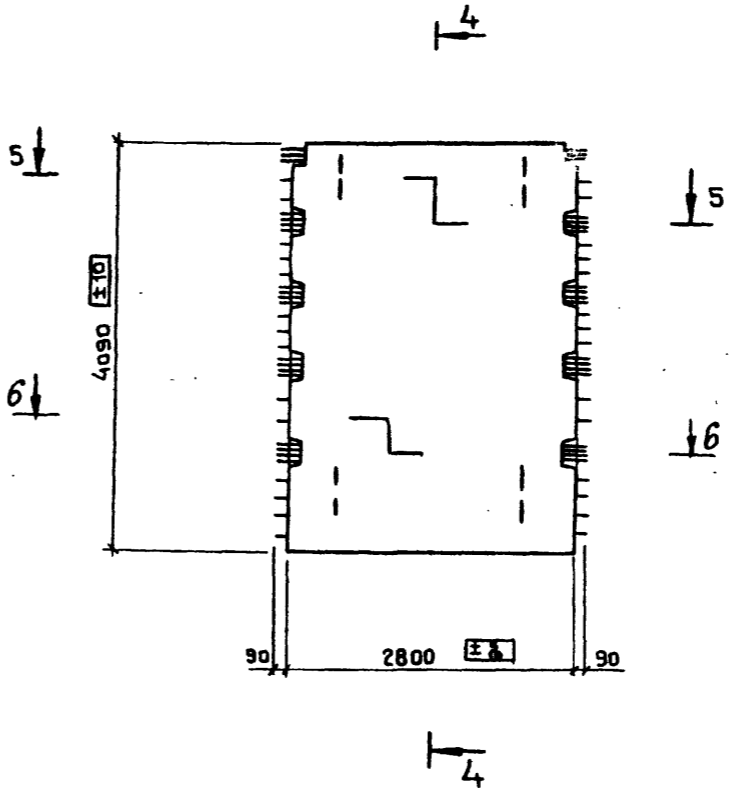
ПС-6; ПС-7



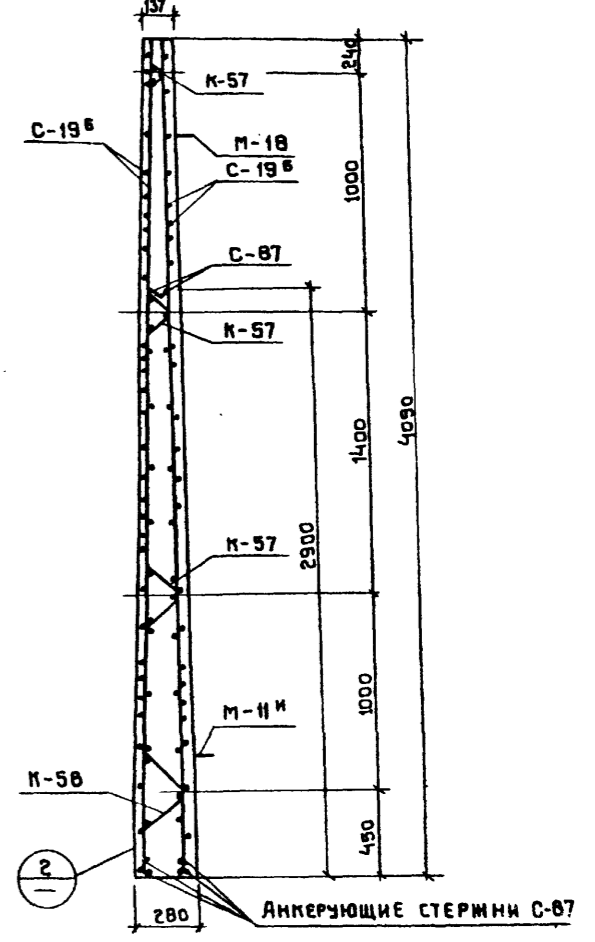
1-1



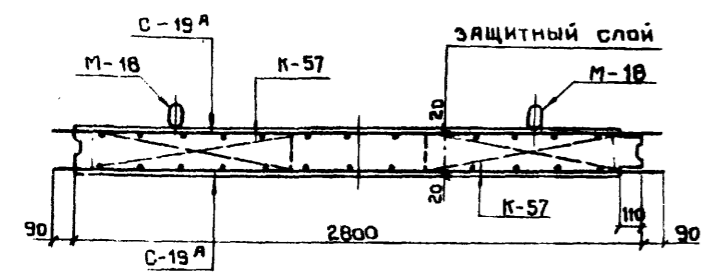
ПС-3



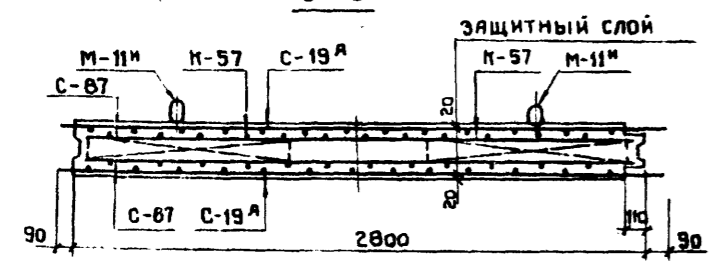
4-4



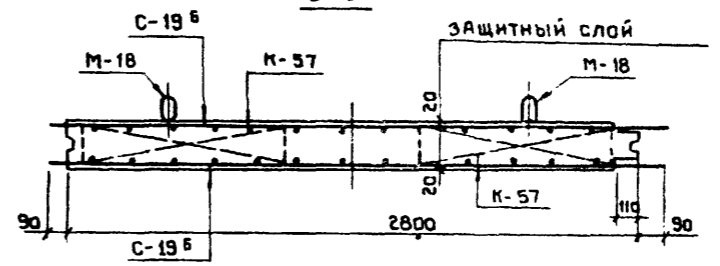
2-2



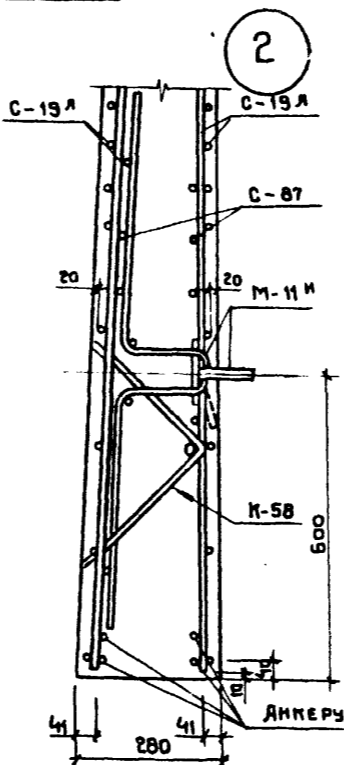
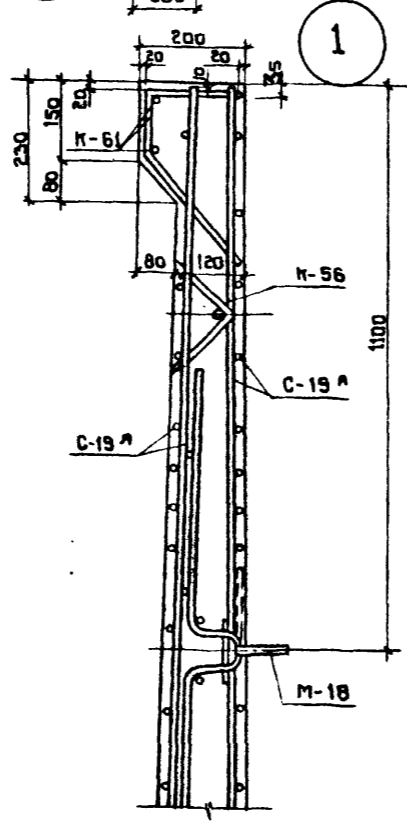
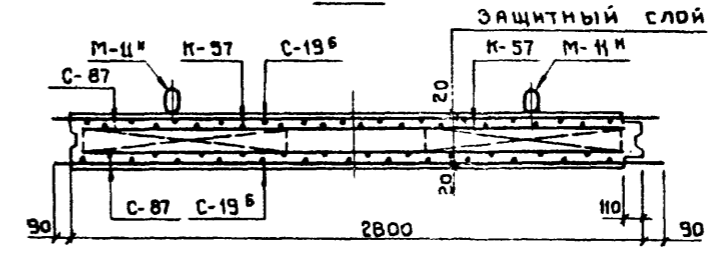
3-3



5-5



6-6



- 1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-35
- 2. ОПАЛУБКУ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-33

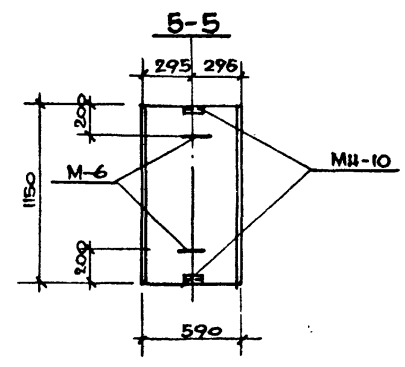
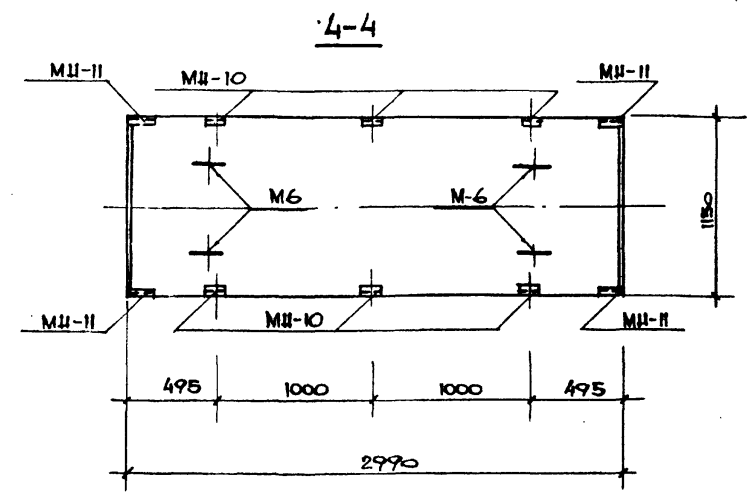
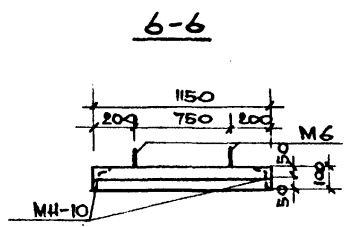
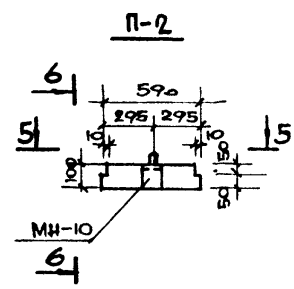
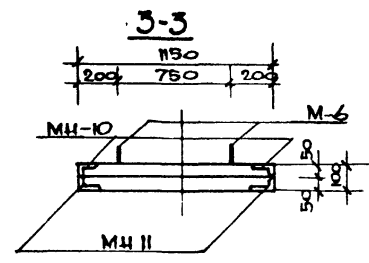
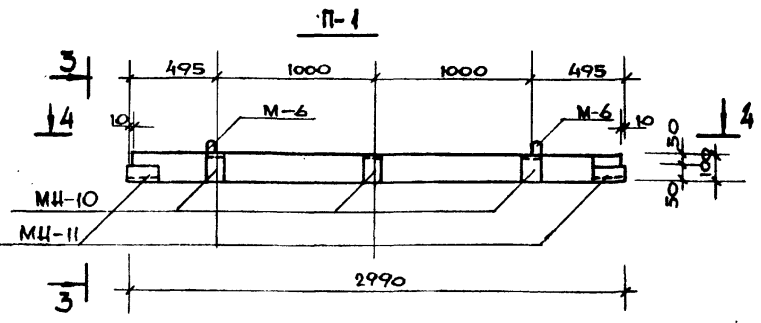
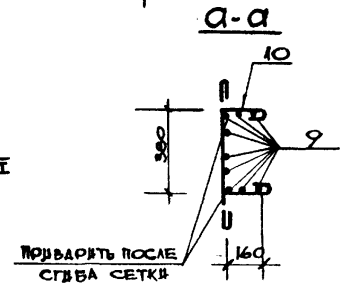
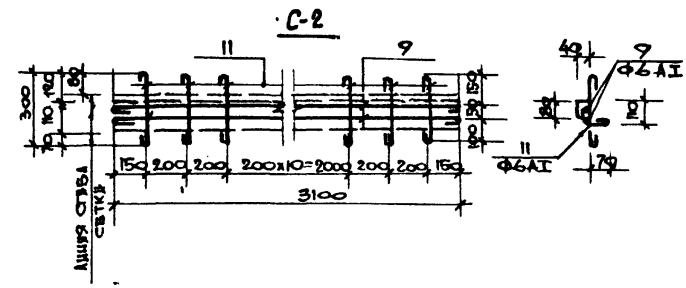
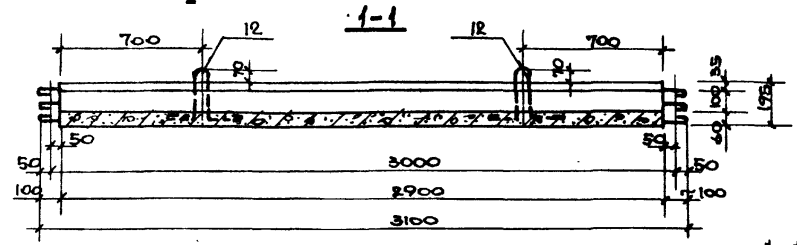
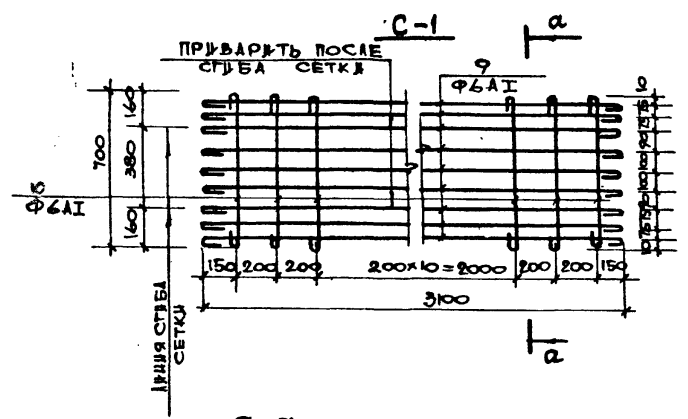
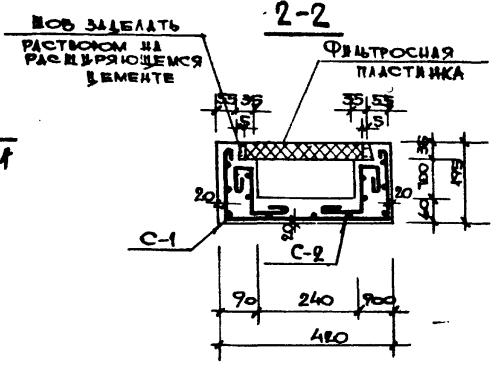
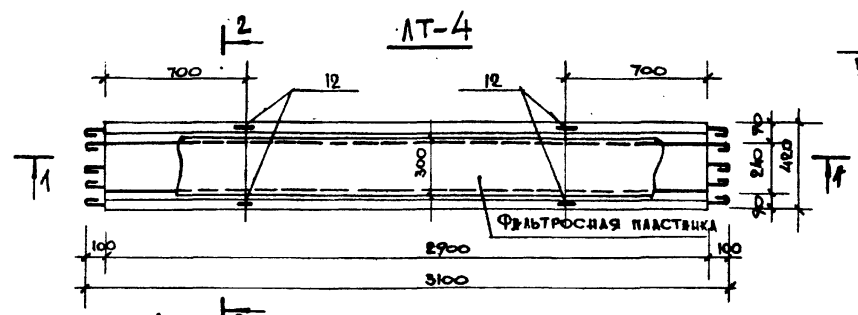
ИМЬ № РЕДАК ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОК. №		ПОДПИСЬ ДАТА		Т.П. 902-2-306 КЖ		
АРБОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ						АЛТ		
СТОЧНЫХ ВОД АР-4.0-6.0-4.4						ЛИСТ		
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР					ЛИСТОВ		
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ					Р 34		
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР							
ГМП	ШАПИРО					СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.		
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОМНИ					АРМИРОВАНИЕ.		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						г. Москва		





ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛЬБОМ IV

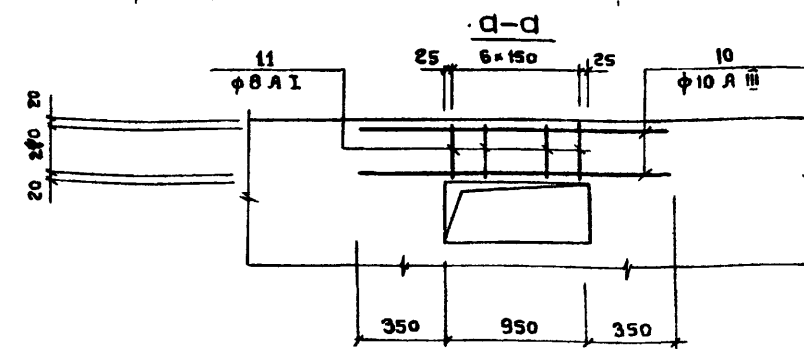
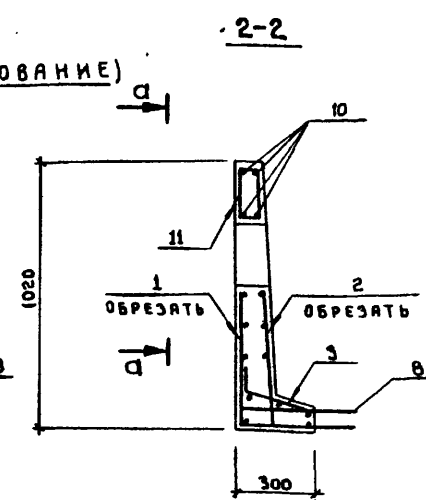
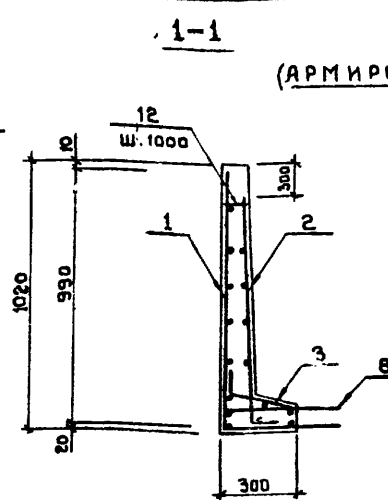
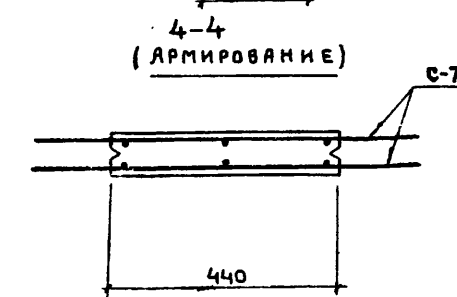
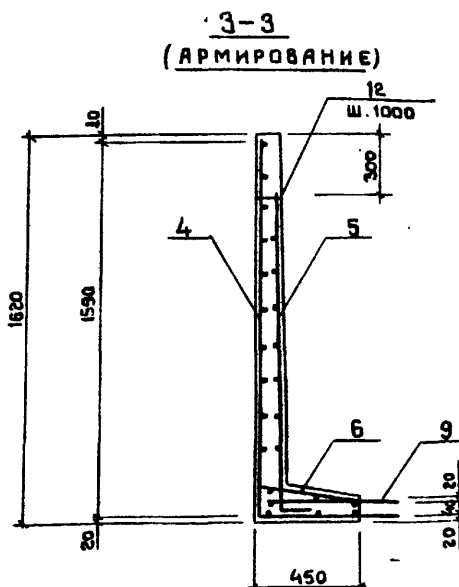
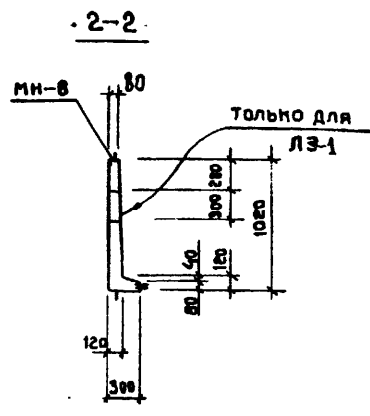
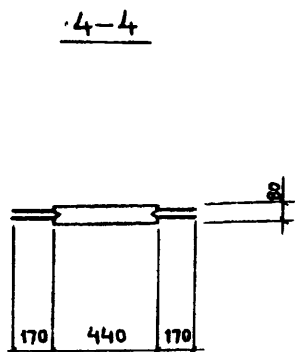
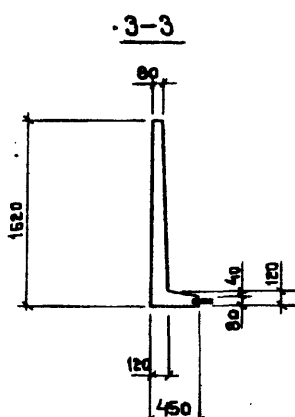
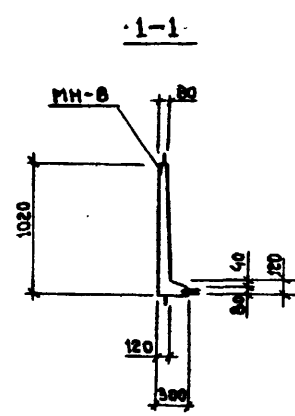
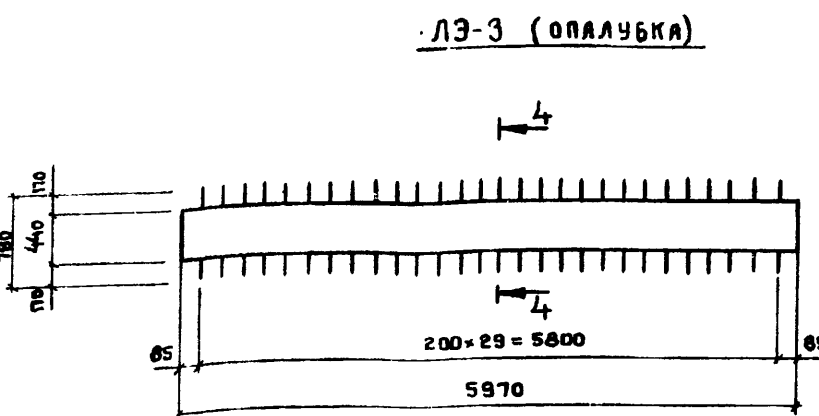
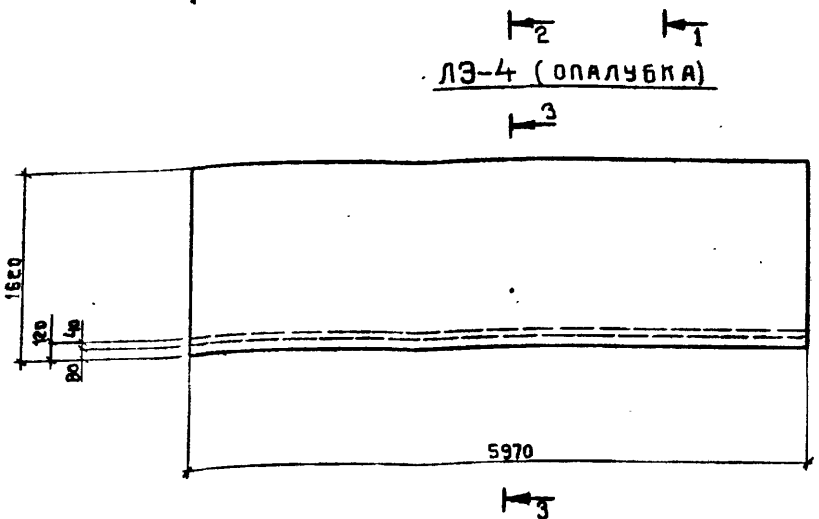
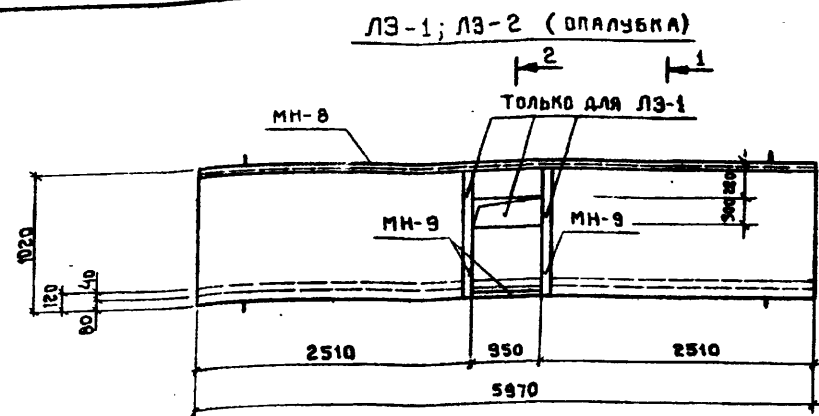


1 СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КИ-37  
 2 ПАРТЫ П-1 И П-2 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ТИПОВЫХ ПАРТ П2 В П2 9 (СООТВЕТСТВЕННО) ПО СЕРИИ РС-01-04 ВЫП. 9 ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ НИХ НАЛИЧИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

				Т.П. 902-2-306 КИ-		
				ЛЭРОТЕНЬ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ		
				СЛОУЧНЫХ ВОД АР-4-60-4.4		
ВЗМ. ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРЯЛ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>	Р	36	
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ	<i>[Signature]</i>				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>				
ГР. П.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>				
ГАСПЕЦ	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>				ПАРТЫ П-1; П-2 ЛОТК АТ-4 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАННЕ.







СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЛЗ-1	1	КМ-39	СЕТКА С-1	1	
	2	"	С-2	1	
	3	"	С-3	1	
	8	"	С-8	1	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КОМПЛ.					
МАТЕРИАЛЫ БЕТОН М.200 0.78 м³					
ЛЗ-2	1	КМ-39	СЕТКА С-1	1	
	2	"	С-2	1	
	3	"	С-3	1	
	8	"	С-8	1	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КОМПЛ.					
МАТЕРИАЛЫ БЕТОН М.200 0.80 м³					
ЛЗ-4	4	КМ-39	СЕТКА С-4	1	
	5	"	С-5	1	
	6	"	С-6	1	
	9	"	С-9	1	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КОМПЛ.					
МАТЕРИАЛЫ БЕТОН М.200 1.25 м³					
ЛЗ-3	7	КМ-39	СЕТКА С-7	2	
	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН М.200 0.21 м³				

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	УСЛОВИЕ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
ЛЗ-1	10	1650	10 А II	1650	4
	11	240	8 А I	660	7
	12	80	8 А I	80	5
ЛЗ-4	12	СМ. ВЫШЕ	8 А I	80	5

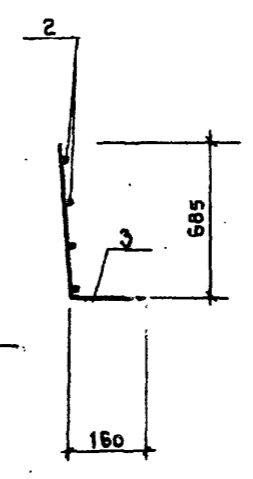
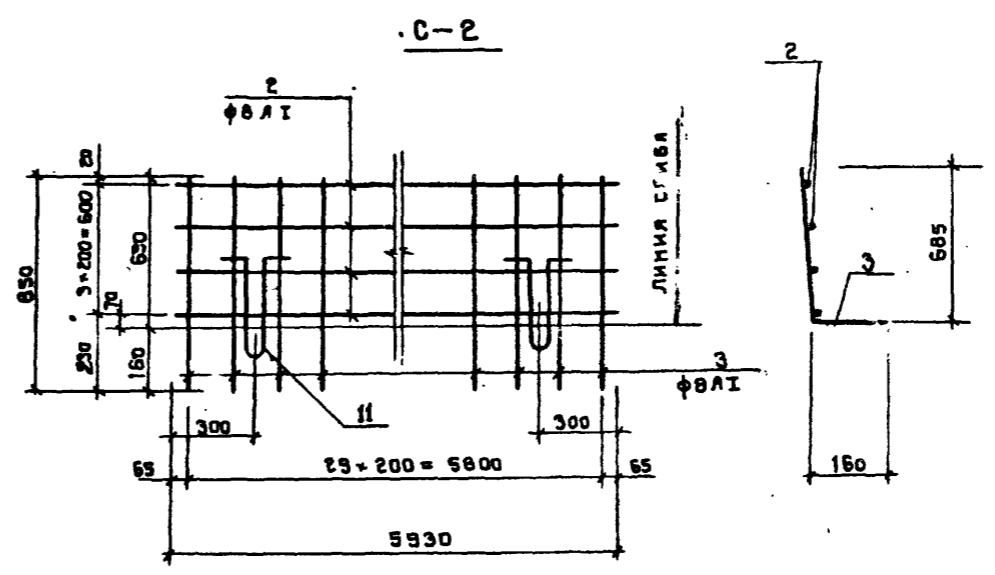
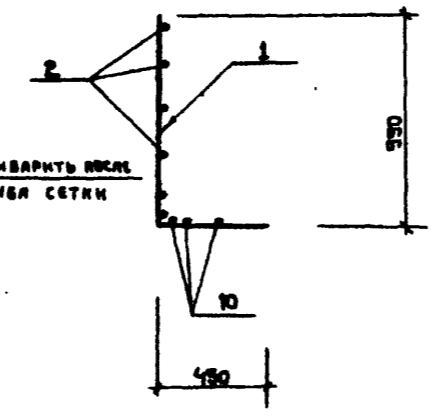
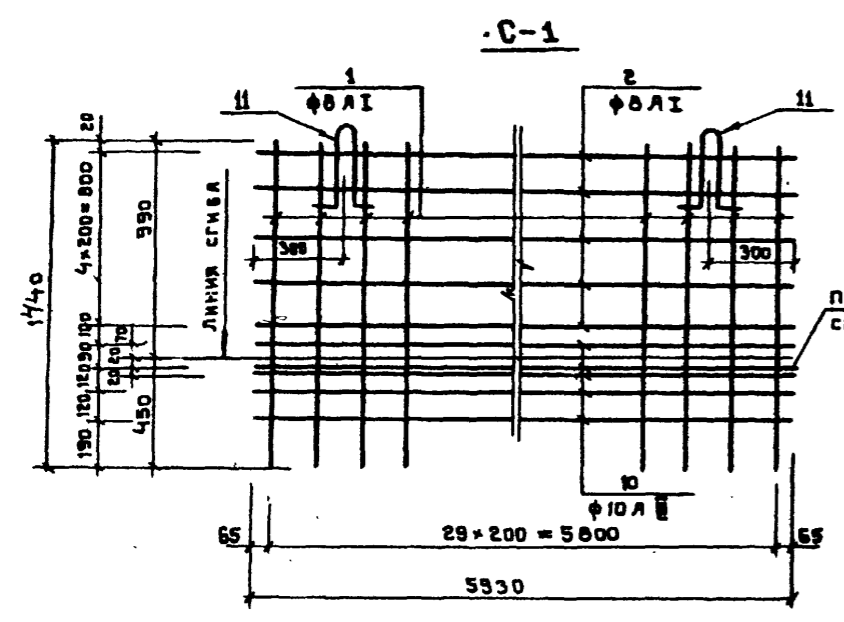
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА
ЛЗ-1	МН-8	5.97	КМ-41
	МН-9	3.67	
ЛЗ-2	МН-8	5.97	

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 мм.

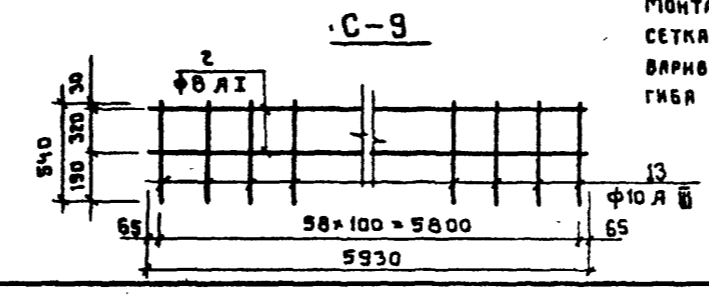
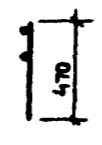
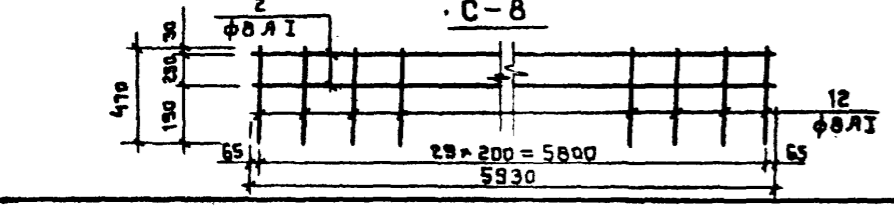
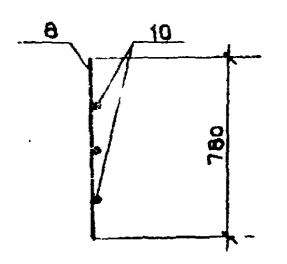
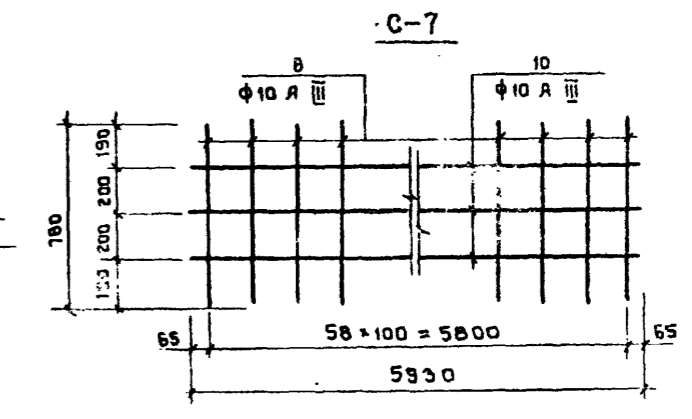
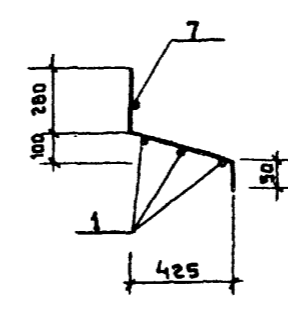
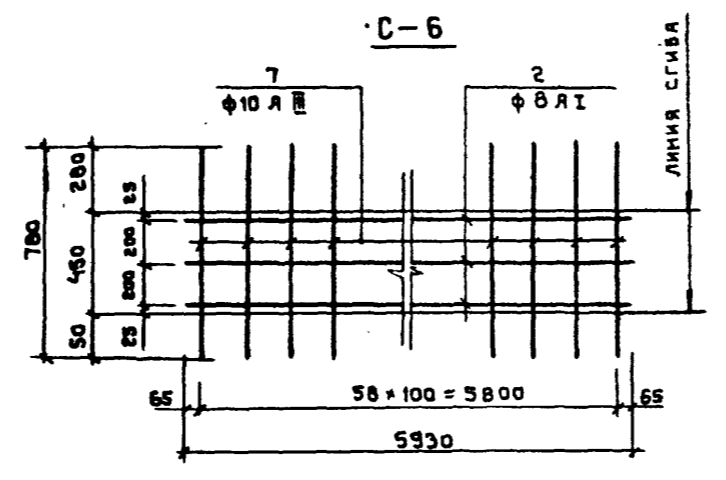
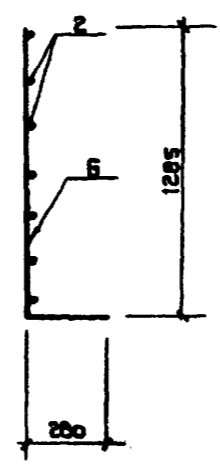
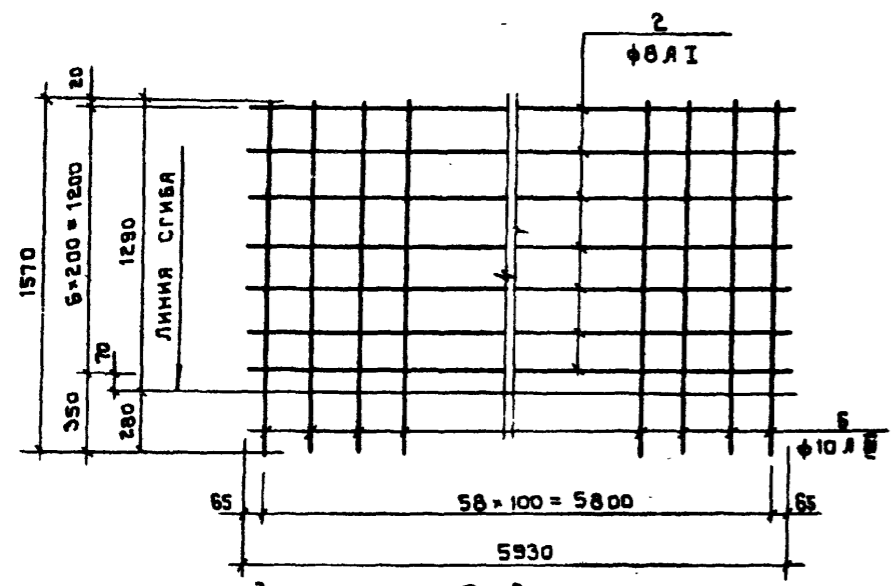
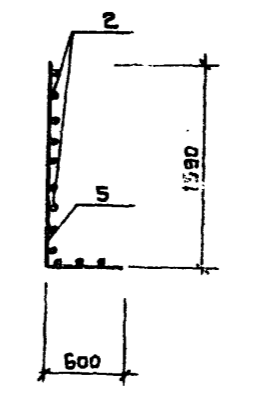
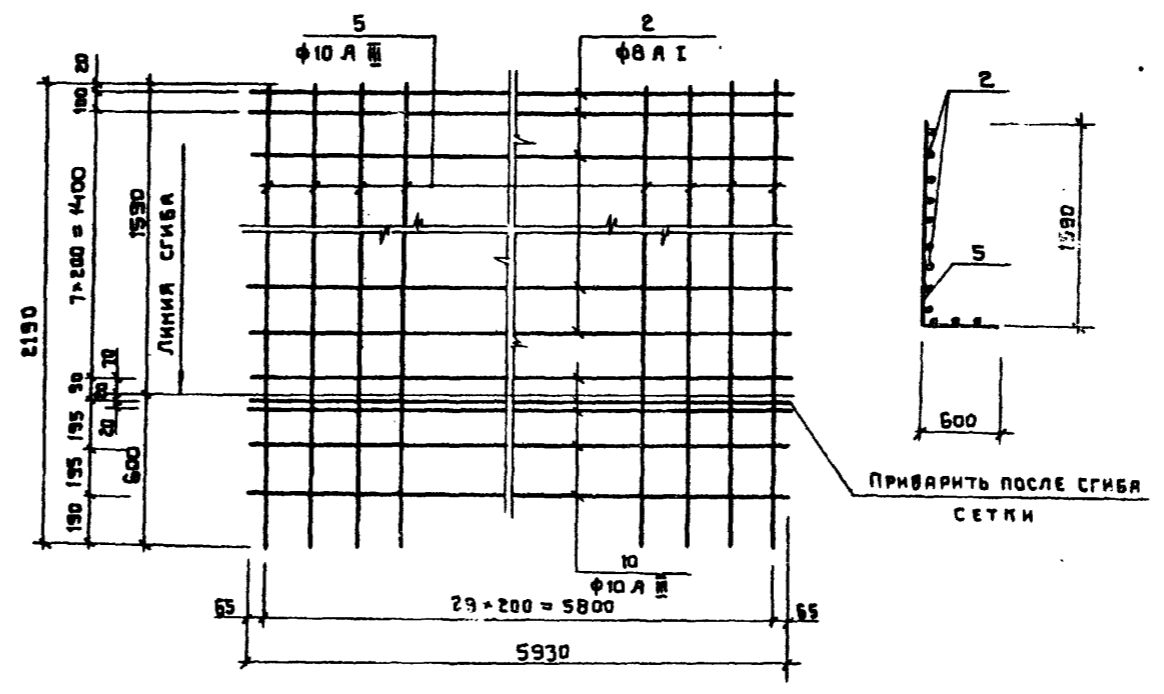
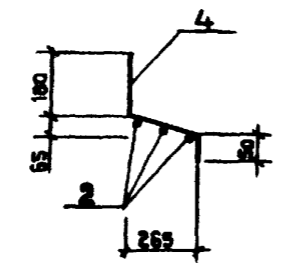
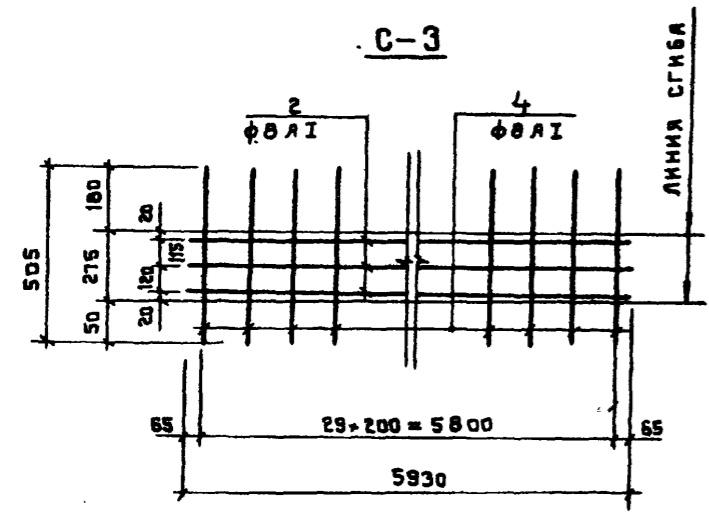
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	Φ мм	Итого	Итого	Л 125x80	80x8	Φ мм	Итого	
ЛЗ-1	72.0	2.3	74.3	22.0	22.0	963	75.0	3.3	1.0	86.1
ЛЗ-2	70.0	2.3	72.3	18.0	18.0	903	75.0	—	1.0	76.8
ЛЗ-3	—	—	—	80.0	80.0	80.0	—	—	—	—
ЛЗ-4	80.0	—	50.0	165	165	215	—	—	—	—

Т.П. 902-2-306 КЖ			
АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД ЯР-4-6.0-4.4			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОПУСК	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛЗ1+ЛЗ5 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.		ЛИТ	ЛИСТ
		Р	38
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАР-КА ЗАТЯ	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
C-1	1		8 A I	1440	30
	2		8 A I	5930	5
	10		10 A II	5930	6
C-2	11		10 A I	920	2
	3		8 A I	650	30
	2		8 A I	5930	4
C-3	11		10 A I	920	2
	2		8 A I	5930	3
C-4	4		8 A I	505	30
	2		8 A I	5930	9
C-5	5		10 A II	2190	30
	10		10 A II	5930	5
C-6	2		8 A I	5930	7
	6		10 A II	1570	59
C-7	2		8 A I	5930	3
	7		10 A II	780	59
C-8	10		10 A II	5930	3
	8		10 A II	780	59
C-9	2		8 A I	5930	2
	12		8 A I	470	30
C-10	2		8 A I	5930	2
	3		10 A II	540	53



МОНТАЖНЫЕ ПЕТАКИ СЕТКАМ С-1; С-2 ПРИВАРЯЮТСЯ ПОСЛЕ ИЗГИБА СЕТОК.

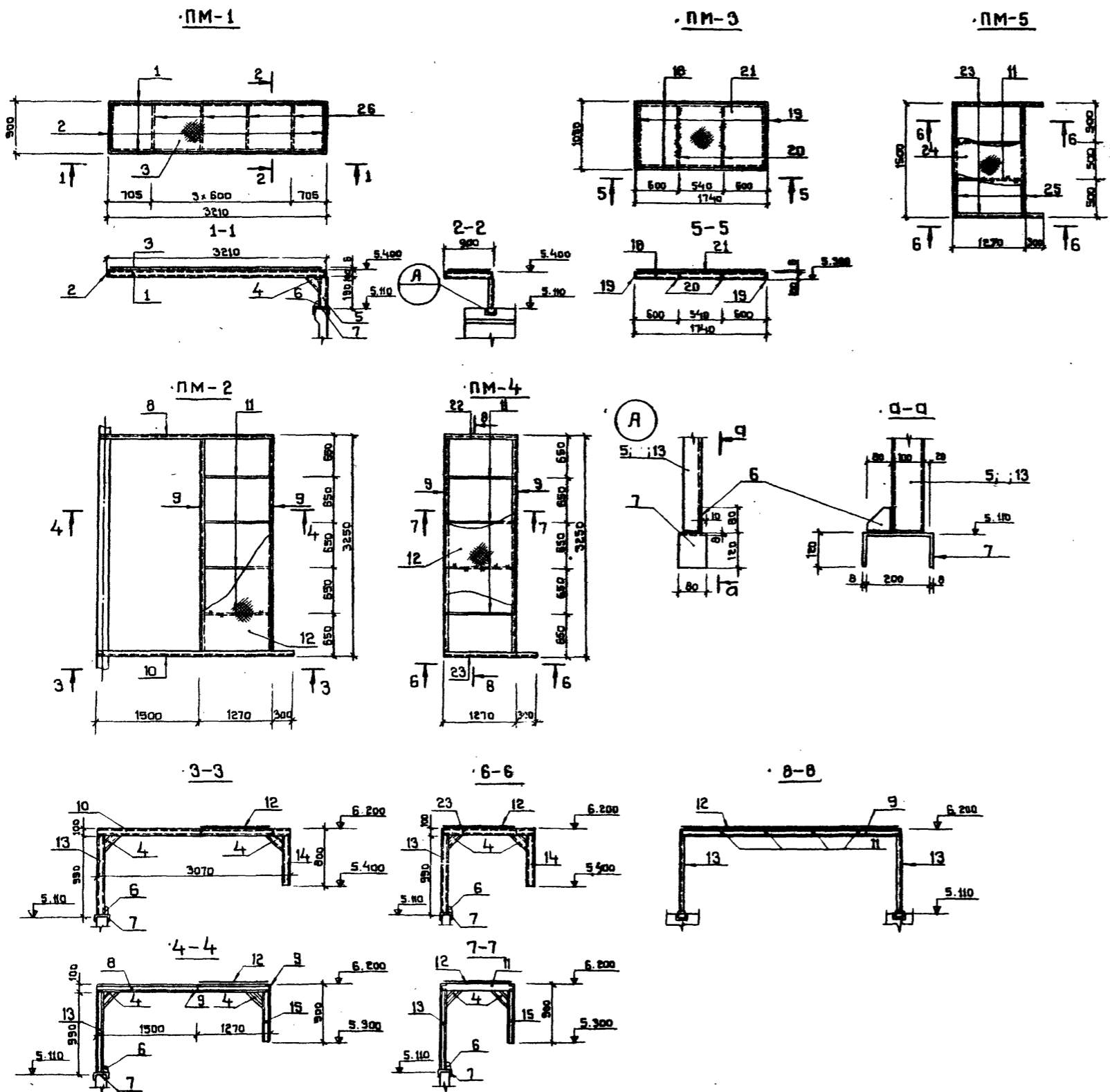
ИМ. Л. ПОДП. ПОДКЛ. И АРТА			Т.П. 902-2-306 КЖ		
			АЗРОТЕННИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-4-60-44		
ИЗМ	ЛИСТ	Л. ДОУЦЕР	ЗАДАТЬ	ДАТА	
ПРОВЕРИЛ	ДОУЦЕР	КРЫМСКИЙ			ЛИТ
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ				ЛИСТ
РУК. ГР.	ДОУЦЕР				ЛИСТОВ
ГИП	ШАПИРО				39
ГЛ. СПЕЦ	ПРОНИН				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛЬБОМ IV

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЗНАК	ДАННЫЕ ММ	КОЛ. ШТ.		МАССА КГ		ЗМЕЧАНИЕ
				Т	Н	ПОС.	ВСЕХ ПАРКИ	
ПМ-1	1	С 10	3210	2		23.4	23.4	297.7
	2	С 10	300	2		7.7	15.4	
	3	СТАЛЬ РИФЛ. Б-Б	2.5 м <sup>2</sup>	1		2.4	2.4	
	4	С 10	400	1		3.6	3.6	
	5	С 10	182	1		1.6	1.6	
	6	- 80x8	80	1		0.4	0.4	
	7	- 100x8	440	1		3.1	3.1	
ПМ-2	26	- 80x8	880	4		4.4	17.6	433.0
	8	С 10	2770	1		23.6	23.6	
	9	С 10	3250	2		29.2	58.4	
	10	С 10	3070	1		26.3	26.3	
	11	- 80x8	1250	4		6.4	25.6	
	12	СТАЛЬ РИФЛ. Б-Б	3.8 м <sup>2</sup>	1		2.72	2.72	
	13	С 10	980	2		8.4	16.8	
	14	С 10	700	1		6.5	6.5	
	15	С 10	800	1		7.2	7.2	
	4	С 10	400	4		3.6	14.4	
	6	- 80x8	80	2		0.4	0.8	
7	- 100x8	440	2		3.1	6.2		
ПМ-3	18	С 10	1740	2		14.9	29.8	201.0
	19	С 10	1050	2		8.7	17.4	
	20	- 80x8	1030	2		8.9	17.8	
	21	СТАЛЬ РИФЛ. Б-Б	2.2 м <sup>2</sup>			156.0	156.0	
ПМ-4	22	С 10	1270	1		10.9	10.9	406.5
	23	С 10	1570	1		12.5	12.5	
	12	СТАЛЬ РИФЛ. Б-Б	3.8 м <sup>2</sup>	1		2.72	2.72	
	11	- 80x8	1270	4		6.4	25.6	
	13	С 10	980	2		8.4	16.8	
	14	С 10	700	1		6.5	6.5	
	15	С 10	800	1		7.2	7.2	
	4	С 10	400	4		3.6	14.4	
	6	- 80x8	80	2		0.4	0.8	
	7	- 100x8	440	2		3.1	6.2	
ПМ-5	9	С 10	3250	2		29.2	58.4	242.8
	25	С 10	1800	2		14.4	28.8	
	24	СТАЛЬ РИФЛ. Б-Б	2.0 м <sup>2</sup>	1		125.0	125.0	
	11	- 80x8	1270	2		6.4	12.8	
	23	С 10	1570	2		12.5	25.0	
	4	С 10	400	4		3.6	14.4	
	6	- 80x8	80	2		0.4	0.8	
	7	- 100x8	440	2		3.1	6.2	
	13	С 10	980	2		8.4	16.8	
	14	С 10	700	2		6.5	13.0	

1. Сварку производить электродами типа Э-42, высота шва h=6 мм.
2. Металлические площадки покрасить масляной краской за 2 раза.



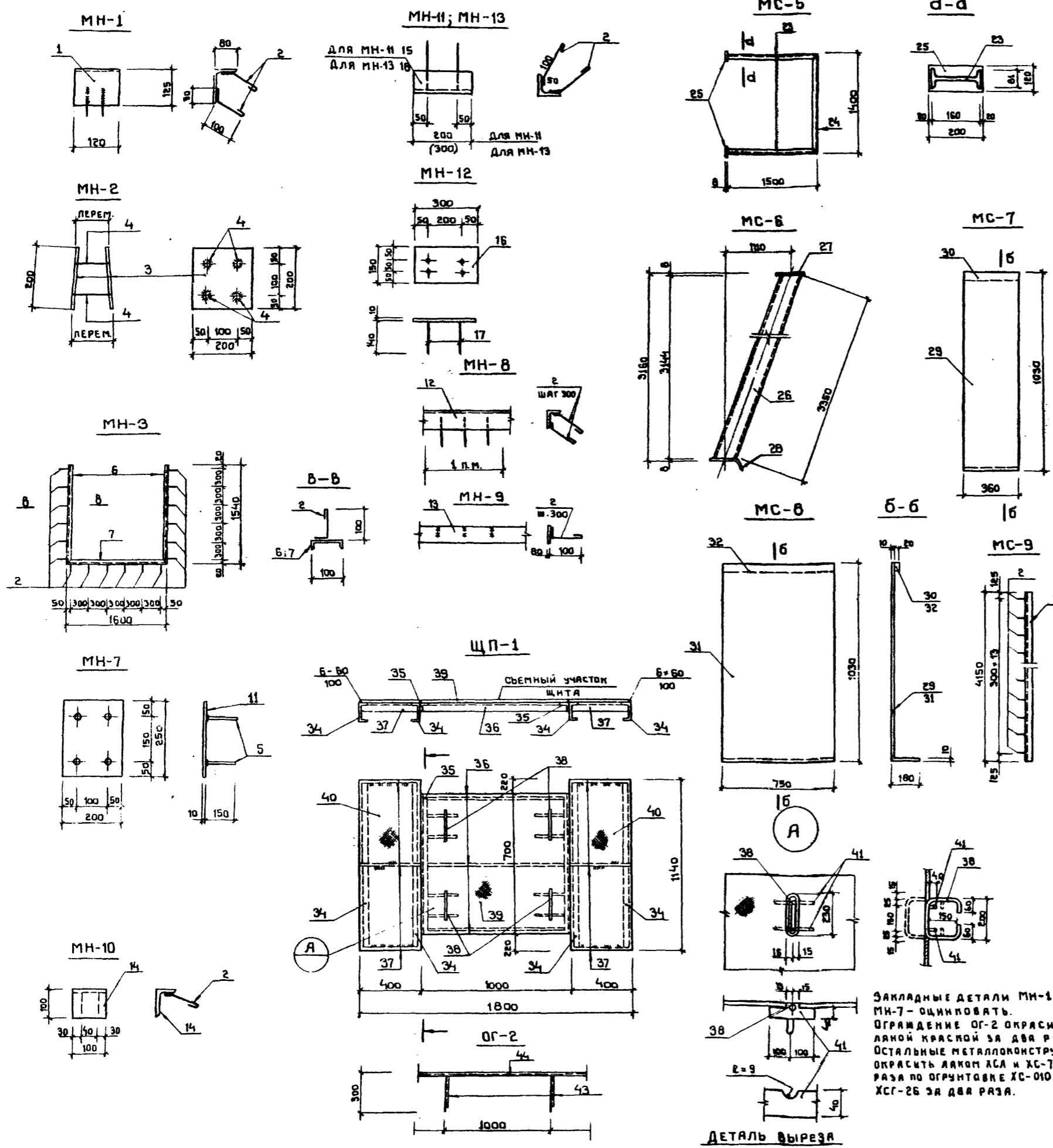
ИМЬ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

			Т.П 902-2-306 КМ		
			ЯЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ		
			СТОЧНЫХ ВОД АР-4-60-44		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ	ДОУЦЕР	<i>[Signature]</i>		0	40
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	ДОУЦЕР	<i>[Signature]</i>			
Г.М.П.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВН. СТ.	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИИ	<i>[Signature]</i>			
			МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ ПМ-1-ПМ-5.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-306 АЛЬБОМ IV

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЗНАЧ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		МАССА в кг.		ПРИМЕЧАН
				Ш.	К.	ПОС.	ВЕС	
МН-1	1	L 125 × 80 × 8	120	1	—	1.5	1.5	1.9
	2	φ 8 А I	210	4	—	0.1	0.4	
МН-2	3	- 200 × 10	200	2	—	2.6	5.0	6.0
	4	φ 10 А III	200 × 140	4	—	0.25	1.0	
МН-3	5	φ 8 А I	210	19	—	0.1	1.9	109.8
	6	C 16	1540	2	—	25.8	51.6	
МН-4	8	ТРУБА d <sub>y</sub> = 400	1750	1	—	162	162.0	162.0
МН-5	9	ТРУБА d <sub>y</sub> = 400	3000	1	—	278	278.0	278.0
МН-6	10	ТРУБА d <sub>y</sub> = 400	4500	1	—	416.5	416.5	416.5
МН-7	11	φ 10 А III	150	4	—	0.1	0.4	3.5
	11	- 200 × 10	250	1	—	3.1	3.1	
МН-8	12	L 125 × 80 × 8	1200	1	—	12.2	12.2	12.8
	2	φ 8 А I	210	6	—	0.1	0.6	
МН-9	13	- 80 × 8	1000	1	—	5.02	5.02	5.32
	2	φ 8 А I	200	3	—	0.1	0.3	
МН-10	14	L 100 × 63 × 6	100	1	—	0.8	0.8	1.0
	2	φ 8 А I	210	2	—	0.1	0.2	
МН-11	15	L 75 × 8	200	1	—	1.8	1.8	2.2
	2	φ 8 А I	210	4	—	0.1	0.4	
МН-12	16	- 150 × 10	300	1	—	3.5	3.5	3.98
	17	φ 12 А III	140	4	—	0.12	0.48	
МН-13	18	L 75 × 8	300	1	—	2.7	2.7	3.1
	2	φ 8 А I	210	4	—	0.1	0.4	
МС-1	19	C 10	600	1	—	5.2	5.2	5.2
МС-2	20	C 10	1175	1	—	6.6	6.6	6.6
МС-3	21	C 10	1050	1	—	9.0	9.0	9.0
МС-11	22	C 10	2650	1	—	22.8	22.8	22.8
	23	I 16	1500	2	—	23.8	47.6	
МС-5	24	I 16	1400	1	—	27.0	27.0	77.6
	25	- 200 × 8	120	2	—	1.5	3.0	
МС-6	26	ТРУБА d <sub>y</sub> = 40	3350	1	—	15.9	15.9	18.41
	27	- 100 × 8	100	1	—	0.63	0.63	
МС-7	28	- 150 × 8	200	1	—	1.88	1.88	40.43
	29	- 300 × 10	1210	1	—	37.6	37.6	
МС-8	30	- 360 × 20	50	1	—	2.83	2.83	86.0
	31	- 750 × 10	1210	1	—	79.0	79.0	
МС-9	32	- 750 × 20	60	1	—	7.0	7.0	57.1
	33	C 16	4150	1	—	55.7	55.7	
ЩП-1	2	φ 8 А I	210	4	—	0.1	1.4	129.5
	34	C 10	1140	4	—	12.4	49.6	
	35	L 50 × 5	700	2	—	3.77	7.5	
	36	- б = 8 × 60	300	3	—	2.0	6.0	
	37	- б = 8 × 60	400	6	—	0.8	4.8	
	38	φ 16 А I	720	4	—	1.15	4.6	
	39	Рифл. ст. б = 5	700 × 980	1	—	35.0	35.0	
	40	Рифл. ст. б = 5	380 × 1140	1	—	18.0	18.0	
МН-14	42	ГАЗ ТРУБА d <sub>y</sub> = 25	250	1	—	0.6	0.6	0.6
МН-15	46	ГАЗ ТРУБА d <sub>y</sub> = 25	130	1	—	0.3	0.3	0.3
	43	L 50 × 40 × 12 × 2.5	300	2	—	0.5	1.0	
ОГ-2	44	L 50 × 40 × 12 × 2.5	1000	1	—	1.8	1.8	2.8
	45	C 10	1850	1	—	15.9	15.9	



ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН-1; МН-2; МН-7 - ОЦИНКОВАТЬ.  
 ОГРАЖДЕНИЕ ОГ-2 ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА ДВА РАЗА.  
 ОСТАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ЛАКОМ АСА И ХС-7Б ЗА ТРИ РАЗА ПО ОГРУНТОВКЕ ХС-010 ИЛИ ХСГ-2Б ЗА ДВА РАЗА.

ДЕТАЛЬ ВЫРЕЗА

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОК. 1		ПОДПИСЬ		ДАТА		Т.А. 902-2-306 КЖ		
ЯЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ								СТОЧНЫХ ВОД АР-4-60-4.4		
ПРОВЕРИЛ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖЕНЕР	КУЗЬМИНОВА	КУЗЬМИНОВА	КУЗЬМИНОВА	КУЗЬМИНОВА	КУЗЬМИНОВА	КУЗЬМИНОВА	КУЗЬМИНОВА	Р	41	
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ.		
ГЛАВН. ВР	ПРОНИН	ПРОНИН	ПРОНИН	ПРОНИН	ПРОНИН	ПРОНИН	ПРОНИН	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
НАЧ. ОМД	ПРАСОВИН	ПРАСОВИН	ПРАСОВИН	ПРАСОВИН	ПРАСОВИН	ПРАСОВИН	ПРАСОВИН	ЦНИИЭП		
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
								г. Москва		