

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18М

Альбом VI
Часть 2

18600-07
ЦЕНА 5-17

**НЕЙТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОМ СССР**

Москва, А-445, Средний ул. 22

Средн в разнота $\frac{22}{128}$ 3 в.
Меню № 10581 Терсти 570 шт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

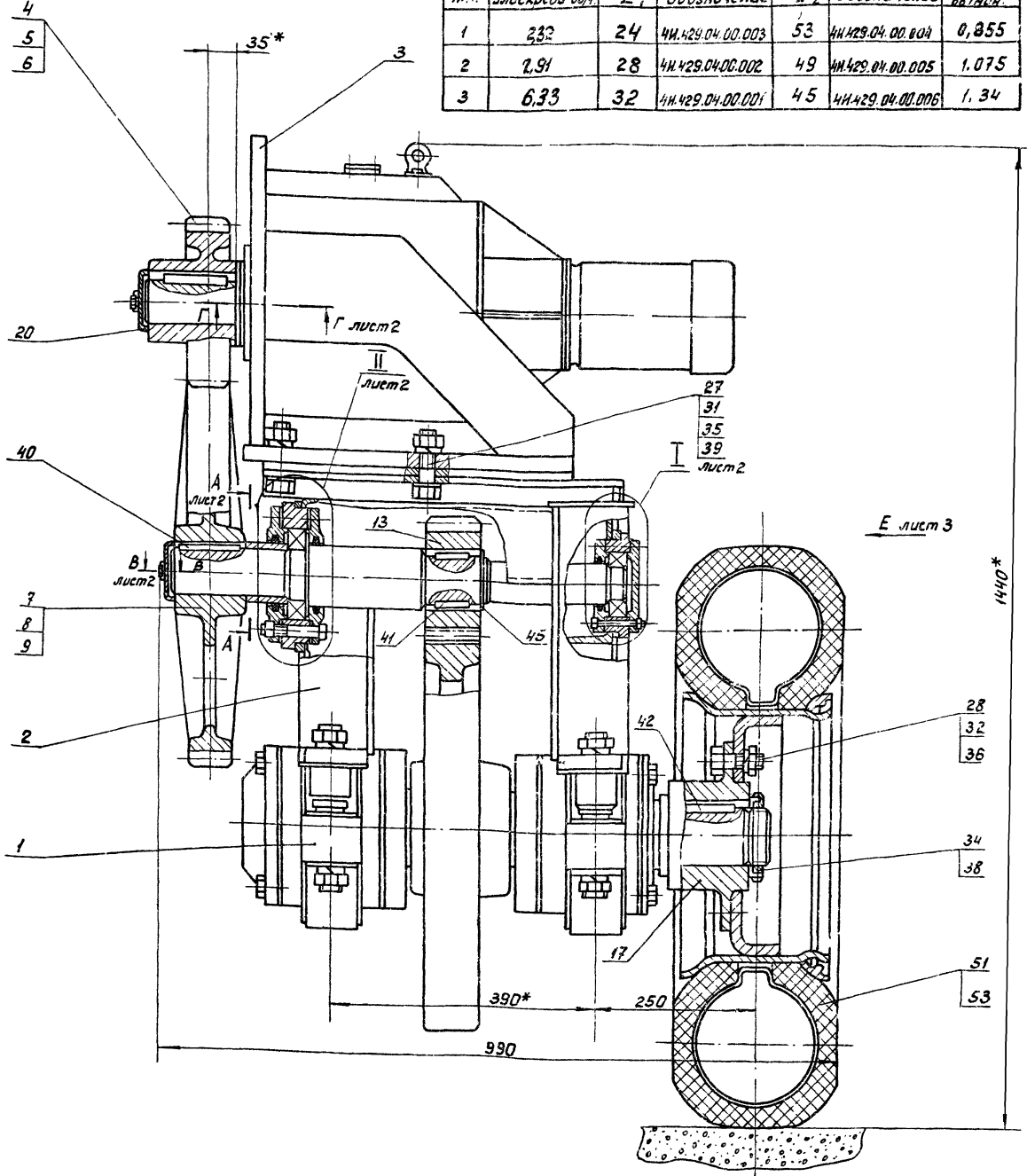
**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18 м**

АЛЬБОМ VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ. Часть 2

4Н 429 04 00 000 СБ

И.И. п.п.	Скорость вращения в/красеба об/м	Сменная пара шестерен				Скорость вращения колес в/красеба об/м
		поз. 4,5,6		поз. 7,8,9		
		Z ₁	Обозначение	Z ₂	Обозначение	
1	332	24	4Н.429.04.00.003	53	4Н.429.04.00.004	0,855
2	2,91	28	4Н.429.04.00.002	49	4Н.429.04.00.005	1,075
3	6,33	32	4Н.429.04.00.001	45	4Н.429.04.00.006	1,34

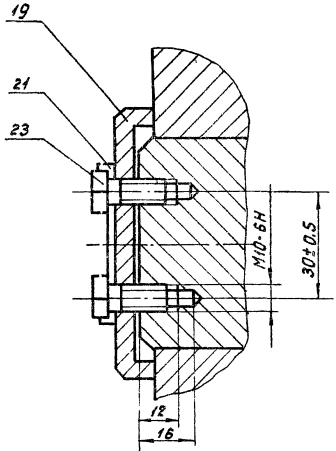


- При подсчете общего веса привода учтена только одна пара сменных колес и шестерни.
- Для регулировки межцентрового расстояния допускается подложить под кронштейн поз.3 мотора-редуктора подкладки, размером 100x300 толщиной 0,5мм. Количество подкладок определит при монтаже по месту.
- Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
- При сборке привода применяется заднее (малое) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045 диск и обод в сборе №303,500-15 Шина 240-381 (8,25-15) модель Л-187, ГОСТ 8430-76
- Размеры для справок.

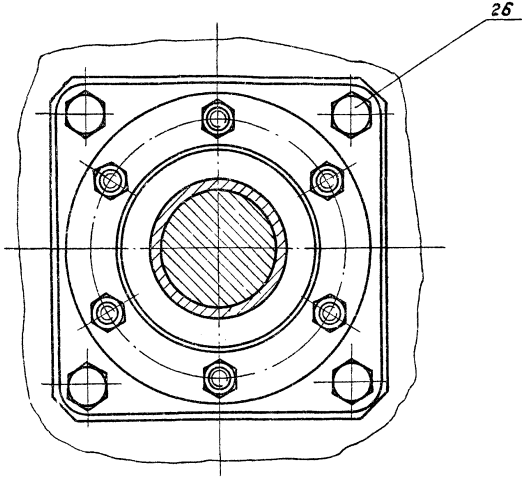
4. Для изменения скорости вращения в/красеба в приводе предусмотрены три пары шестерен поз.4,5,6 и сменных колес поз.7,8,9. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения в/красеба и хобового колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.

4Н 429 04 00 000 СБ			
И.И. п.п.	Подп.	Дата	Лист
Разраб. Ситюкина	Лист	820	1:4
Проб. Пендерева	Лист	Лист 3	
Р.К. Пендерева	Лист	Масштаб: 1:4	
Н.Контр. Биласкина	Лист	Итого листов: 3	
Привод Сборочный чертеж			
Итого листов: 3			

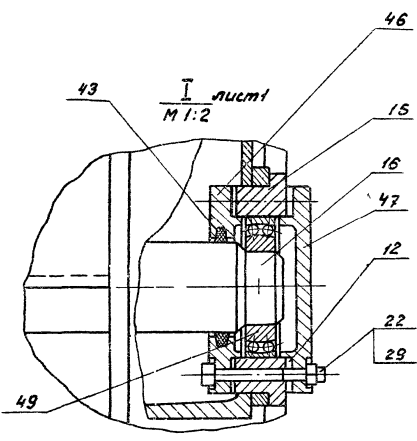
B-B лист
M 1:1



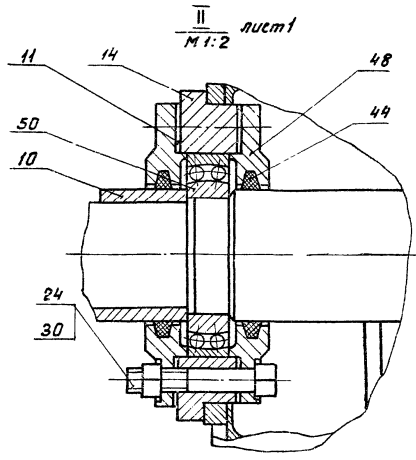
A-A лист
M 1:2



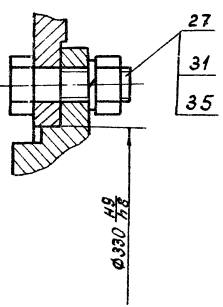
I лист
M 1:2



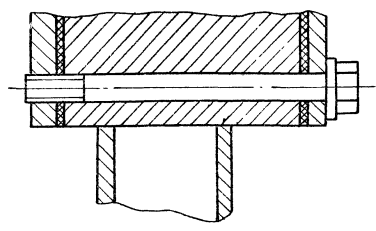
II лист
M 1:2



Г-Г лист
M 1:2

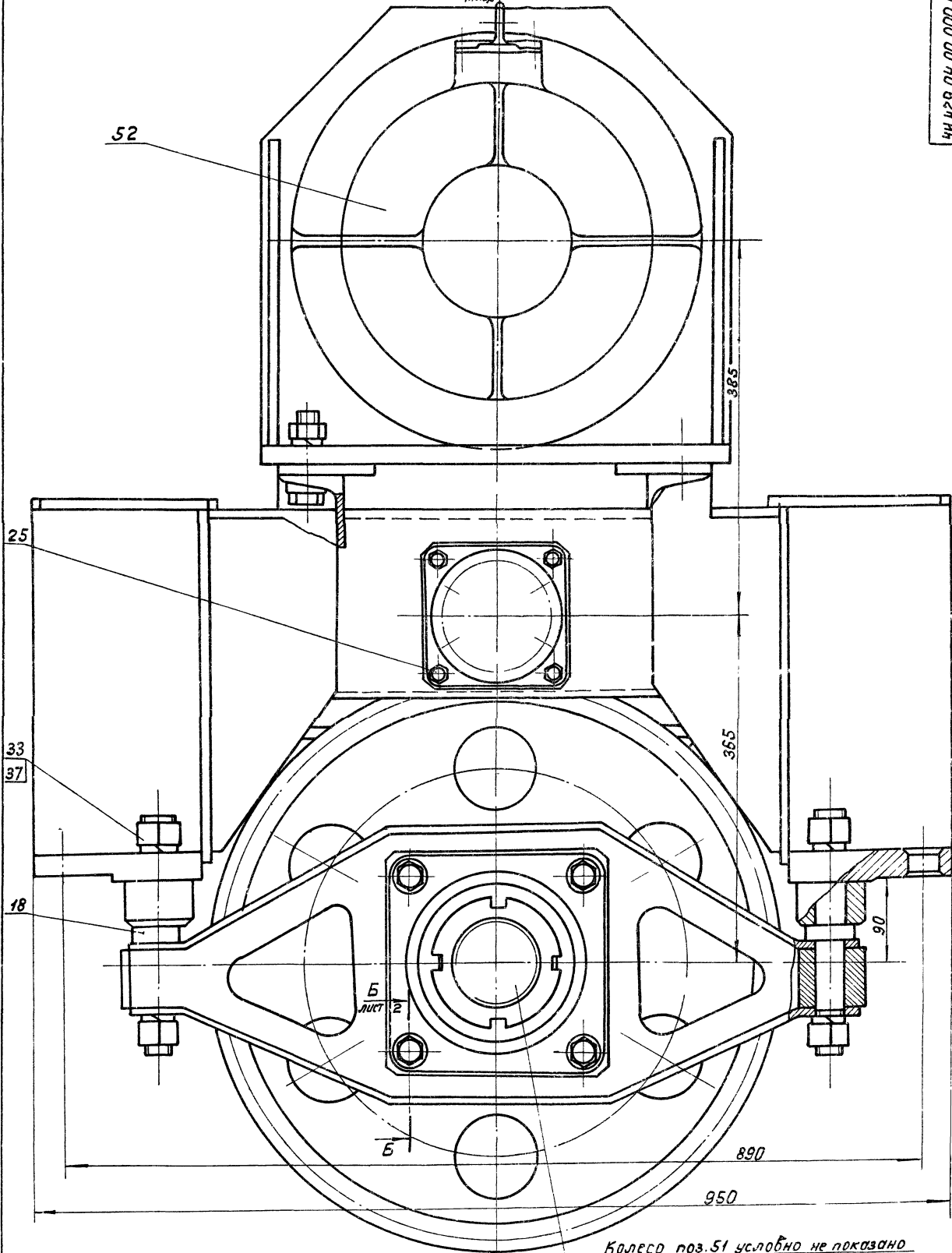


Б-Б лист 3
M 1:2



4И.429.04.00.000 СБ

Вид Е лист 1
М1:25



Колесо поз. 51 условно не показано

4И 429 04 00.000 СБ

Изм. Лист № док. подп. дата
 Разр. (подпись) кат.
 Прое. Пендерб. (подпись)
 Рук. Пендерб. (подпись)
 Н.контр. Кулагина (подпись)

Привод
 Сборочный чертеж

Лит. Масса Веситав
 И - -
 Лист 3 Лист 62
 Подобрать материал
 Отдел 15

Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			4и.429.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		4и.429.04.01.000	Вал в сборе	1	
11	2		4и.429.04.02.000	Рама	1	
11	3		4и.429.04.03.000	Бронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
12	4		4и.429.04.00.001	Шестерня стенная	1	
12	5		4и.429.04.00.002	Шестерня стенная	1	
12	6		4и.429.04.00.003	Шестерня стенная	1	
22	7		4и.429.04.00.004	Колесо зубчатое		
				стенное	1	
22	8		4и.429.04.00.005	Колесо зубчатое		
				стенное	1	
22	9		4и.429.04.00.006	Колесо зубчатое		
				стенное	1	
11	10		4и.429.04.00.007	Втулка дистанционная	1	
			4и.429.04.00.000			
Исп. Умел.	№ докум.	Подп.	Дата			
Резав. Валикина	РБ-23					
Проб. Пендереб	ИИ					
Викт. Пендереб	ИИ					
Н.Котир	Потыкаев					
				Лит.	Лист	Листов
				ИИ	1	4
				Мособлавоисполнител. проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	17		4и.429.04.00.008	Прокладка	2	
11	12		4и.429.04.00.008-01	Прокладка	2	
12	13		4и.429.04.00.009	Шестерня	1	
11	14		4и.429.04.00.011	Стакан	1	
11	15		4и.429.04.00.012	Стакан	1	
12	16		4и.429.04.00.013	Вал промежуточный	1	
11	17		4и.429.04.00.014	Ступица	1	
11	18		4и.429.04.00.015	Палец	4	
11	19		4и.429.04.00.016	Шайба глухая	1	
11	20		4и.429.04.00.016-01	Шайба глухая	1	
11	21		4и.429.04.00.017	Шайба стопорная	2	
			<u>Стандартные изделия</u>			
			Болты ГОСТ 7798-70			
22				М8х75.58.096	6	
23				М10х20.58.096	4	
24				М10х75.58.096	6	
25				М12х35.58.096	4	
26				М16х35.58.096	4	
27				М20х75.58.096	10	
28				М22х60.58.096	6	
			Гайки ГОСТ 5915-70			
29				М8.5.096	6	
30				М10.5.096	6	
31				М20.5.096	10	
			4и.429.04.00.000			
Исп. Умел.	№ докум.	Подп.	Дата			
				Лит.	Лист	Листов
						2
				Формат И		

Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		32		М22.5.096	6	
		33		М30.5.096	8	
		34		Гайка М85х2.28.096		
				ГОСТ 11871-80	1	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		35		20.65Г.096	10	
		36		22.65Г.096	6	
		37		30.65Г.096	8	
		38		Шайба 85.35.096		
				ГОСТ 11872-80	1	
		39		Шайба 20.02.096		
				ГОСТ 10306-78	4	
				Шпонки ГОСТ 23360-78	1	
		40		20х12х90	1	
		41		20х12х50	2	
		42		24х14х90	1	
		43		Кольцо 27-76-59-6		
				ГОСТ 6308-71	1	
		44		Кольцо СП-103-84-7		
				ГОСТ 6308-71	2	
		45		Кольцо 16-70		
				ГОСТ 13940-60	1	
		46		Крышка 2-90х60		
				ГОСТ 11641-73	1	
		47		Крышка 2,2-90		
				ГОСТ 18511-73	1	
			4и.429.04.00.000			
Исп. Умел.	№ докум.	Подп.	Дата			
				Лит.	Лист	Листов
						3
				Формат И		

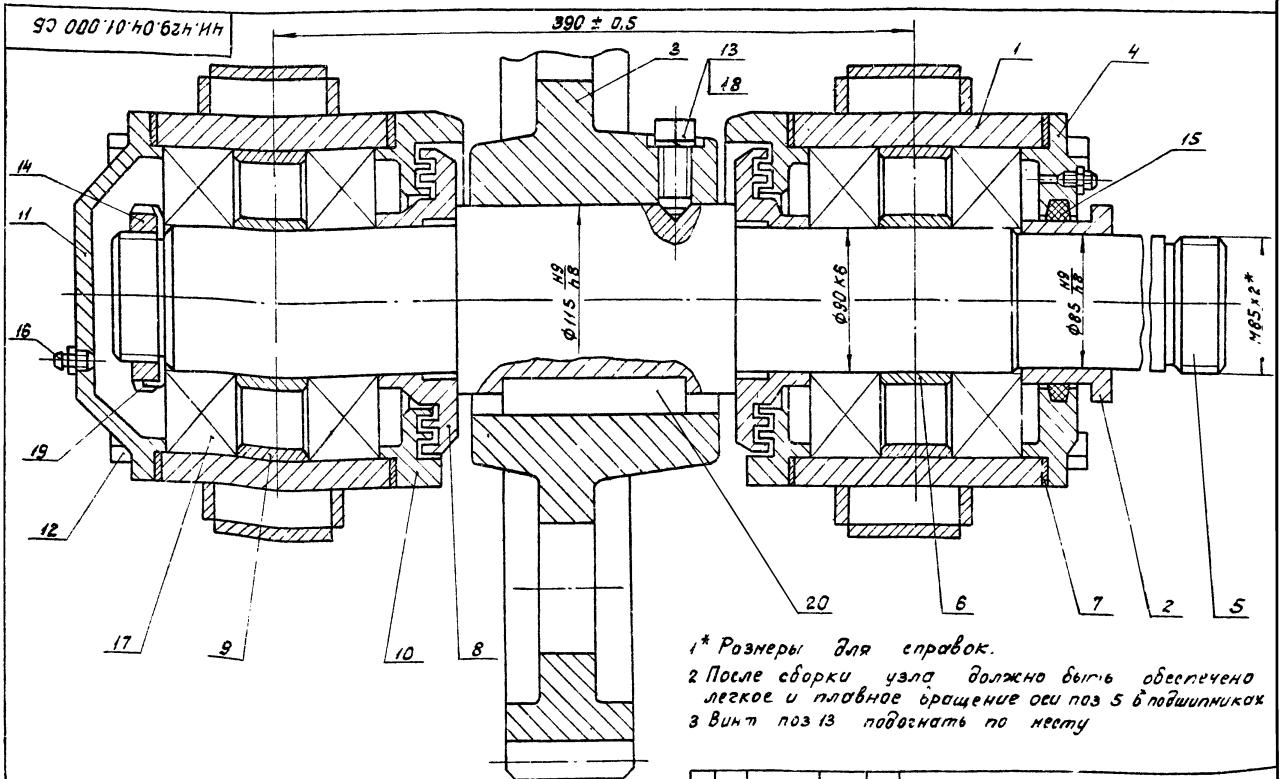
Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		48		Крышка 2-130х865		
				ГОСТ 11641-73	2	
		49		Подшипник 1210		
				ГОСТ 5720-75	1	
		50		Подшипник 1215		
				ГОСТ 5720-75	1	
			Прочие изделия			
		51		Моле со №303,50015	1	п.5
		52		Мотор-редуктор		
				МПО 2-15Ф-204-0.75/67		
				4,8х718443	1	
		53		Шина 240-381		
				(8,25-15) модель П-187	1	
			4и.429.04.00.000			
Исп. Умел.	№ докум.	Подп.	Дата			
				Лит.	Лист	Листов
						4
				Формат И		

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	4Н.429.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 4Н.429.04.01.100	Траверса	2	
		<u>Детали</u>		
11	2 4Н.429.04.01.001	Втулка	1	
12	3 4Н.429.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
12	4 4Н.4.9.04.01.003	Крышка подшипника	1	
12	5 4Н.429.04.01.004	Вал	1	
11	6 4Н.429.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
11	7 4Н.429.04.01.006	Прокладка	4	
11	8 4Н.429.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
11	9 4Н.429.04.01.008	Полукольцо	4	
12	10 4Н.429.04.01.009	Крышка подшипника	2	
12	11 4Н.429.04.01.011	Крышка подшипника	1	

4Н 429 04 01 000			
Изм. лист № 001	подп. Дата	Лит	Лист
Разраб. Савкина	Р.С.	И	1
Проб. Пендерева	Р.С.	И	2
Н.контр. Кудогина	Р.С.	Масштаб: 1:1	
Вал в сборе		Масштаб: 1:1	

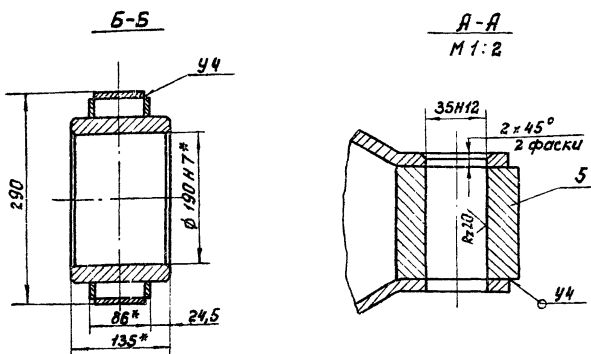
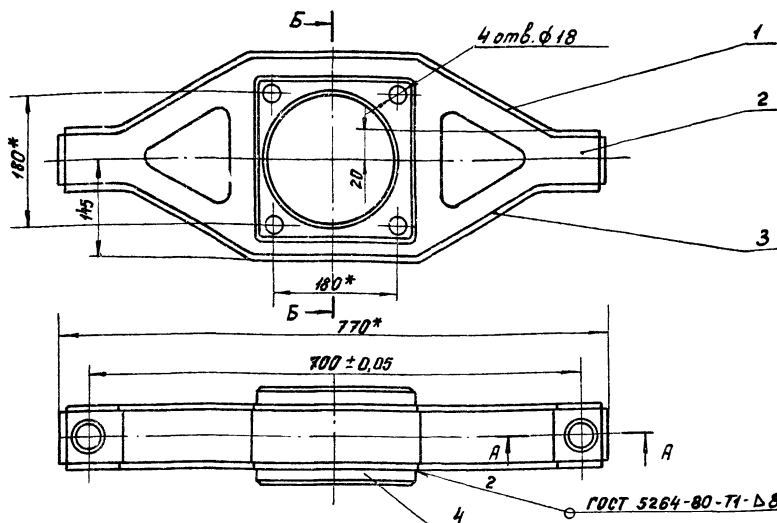
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Болт М16×180 58 096		
		ГОСТ 7798-70	8	
13		Винт М16×40 58 096		
		ГОСТ 1482-75	1	
14		Гайка М85×2,28 096		
		ГОСТ 11871-80	1	
15		Кольцо С17-129-104-05		
		ГОСТ 6308-71	1	
16		Масленка 1.2 46		
		ГОСТ 19853-74	2	
17		Подшипник 318		
		ГОСТ 8338-75	4	
18		Шайба 16 65 Г		
		ГОСТ 6402-70	1	
19		Шайба 85 36 096		
		ГОСТ 11872-80	1	
20		Шпонка 32×18×120		
		ГОСТ 23360-78	1	

4Н.429.04.01.000			
Изм. лист № 001	подп. Дата	Лит	Лист
Разраб. Савкина	Р.С.	И	1
Проб. Пендерева	Р.С.	И	2
Н.контр. Кудогина	Р.С.	Масштаб: 1:1	
Вал в сборе		Масштаб: 1:1	



1* Размеры для справок.
 2 После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение оси поз 5 в подшипниках
 3 Винт поз 13 подогнать по месту

4Н.429.04.01.000 СБ			
Изм. лист № 001	подп. Дата	Лит	Лист
Разраб. Савкина	Р.С.	И	335 1/2
Проб. Пендерева	Р.С.	Сборочный чертеж	
Н.контр. Кудогина	Р.С.		

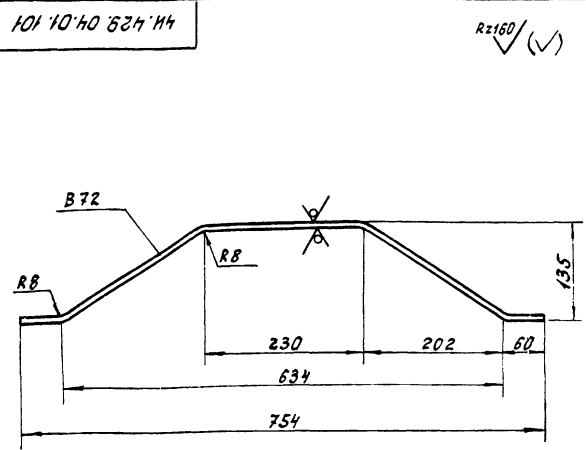


1. Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ, нч, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Rz160$
- 3* Размеры для справок.

				4Н.429.04.01.100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса	
Разраб.	Самойкина	Лавр			Сборочный чертеж	
Проб.	Пендерева				Лист	Листов 1
Ручк.	Пендерева				Мосводоканалпроект	
И.контр.	Кулагина				Отдел № 5	
Формат 12						

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			4Н.429.04.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Н	1		4Н.429.04.01.101	Полоса верхняя	1	
Н	2		4Н.429.04.01.102	Стенка	2	
Н	3		4Н.429.04.01.103	Полоса нижняя	1	
Н	4		4Н.429.04.01.104	Обойма	1	
Б.н.	5		4Н.429.04.01.105	Бобышка		
				Квадрат В70 ГОСТ 2591-71 Вст 3сп ГОСТ 535-79		
				Л = 62 н14	2	2,4 кг
4Н.429.04.01.100						
				Траверса	Лист	Листов 1
					Мосводоканалпроект	
					Отдел № 5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса	
Разраб.	Самойкина	Лавр			Сборочный чертеж	
Проб.	Пендерева				Лист	Листов 1
И.контр.	Кулагина				Мосводоканалпроект	
Отдел № 5						

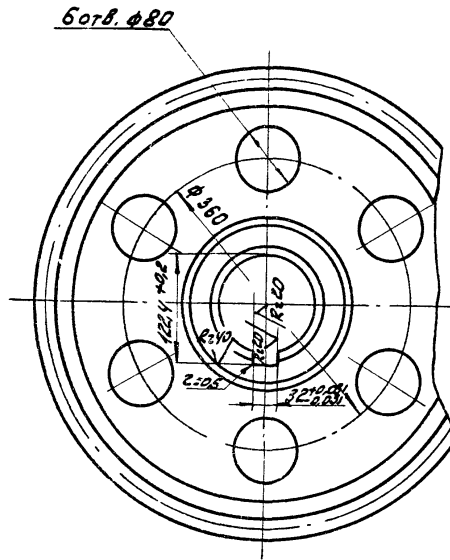
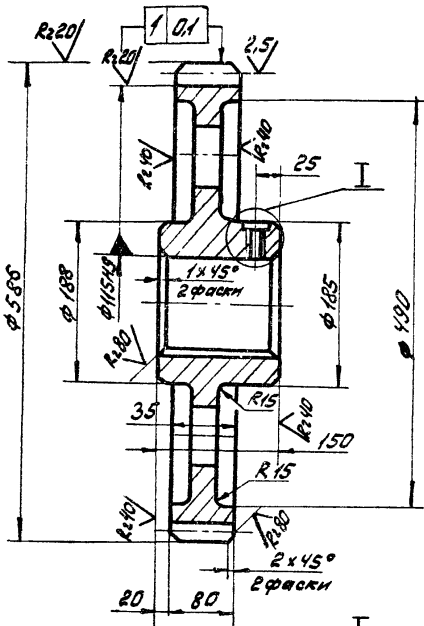
Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			4Н.429.04.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Н	1		4Н.429.04.01.101	Полоса верхняя	1	
Н	2		4Н.429.04.01.102	Стенка	2	
Н	3		4Н.429.04.01.103	Полоса нижняя	1	
Н	4		4Н.429.04.01.104	Обойма	1	
Б.н.	5		4Н.429.04.01.105	Бобышка		
				Квадрат В70 ГОСТ 2591-71 Вст 3сп ГОСТ 535-79		
				Л = 62 н14	2	2,4 кг
4Н.429.04.01.100						
				Траверса	Лист	Листов 1
					Мосводоканалпроект	
					Отдел № 5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса	
Разраб.	Самойкина	Лавр			Сборочный чертеж	
Проб.	Пендерева				Лист	Листов 1
И.контр.	Кулагина				Мосводоканалпроект	
Отдел № 5						



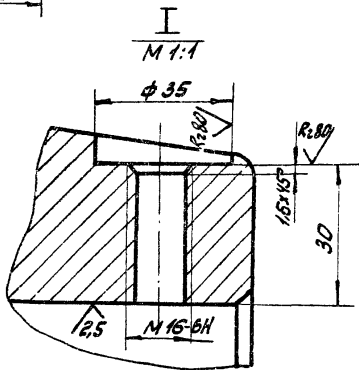
$h НЧ; \pm \frac{17.14}{2}$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Зоручкая Лавр
Проб. Пендерева
И.контр. Кулагина

				4Н.429.04.01.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса верхняя	
Разраб.	Зоручкая	Лавр			Сборочный чертеж	
Проб.	Пендерева				Лист	Листов 1
И.контр.	Кулагина				Мосводоканалпроект	
Отдел № 5						

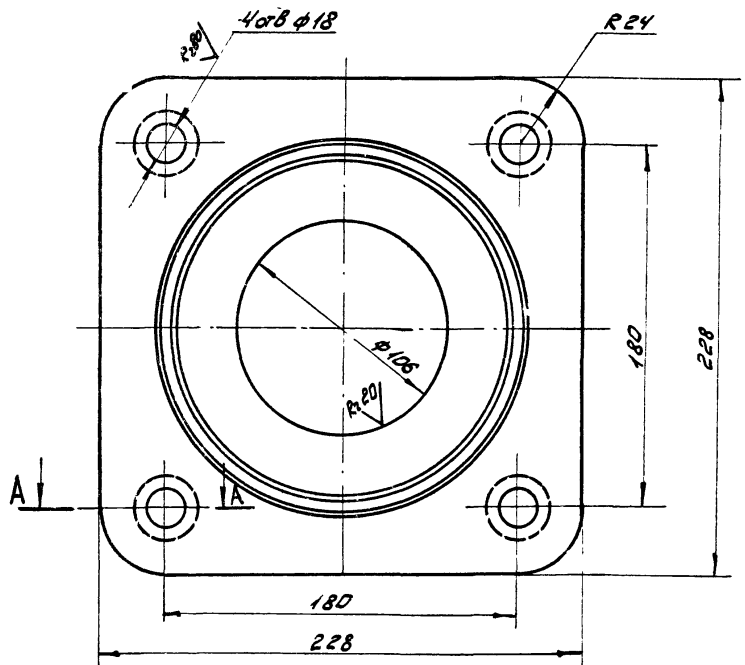
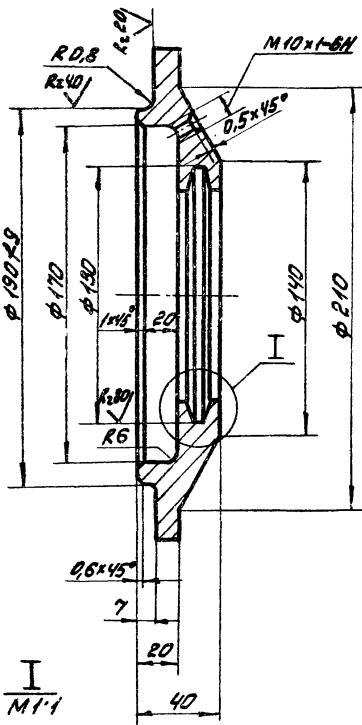


Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	12,585-0,495
Высота головки зуба по хорде	h _к	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧМ.429.04.00.005

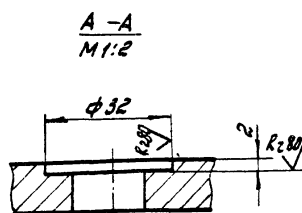
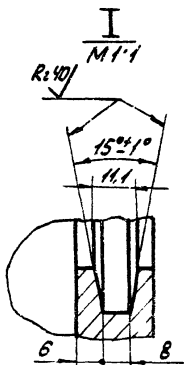


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R5, уклоны 1:20.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14; ± IT14.

ЧМ.429.04.01.002			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое	
Разраб.	Самкина	Клиш			
Проб.	Пендерева				
Рис.	Пендерева				
Контр.	Кулагина	Ф.Я.		Лист	Листов: 1
С424-44 ГОСТ 1412-79			Мособростальинститут Отдел №5 Формат 12		

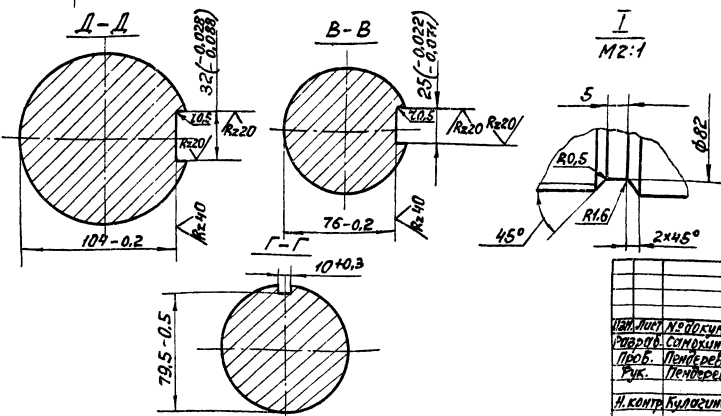
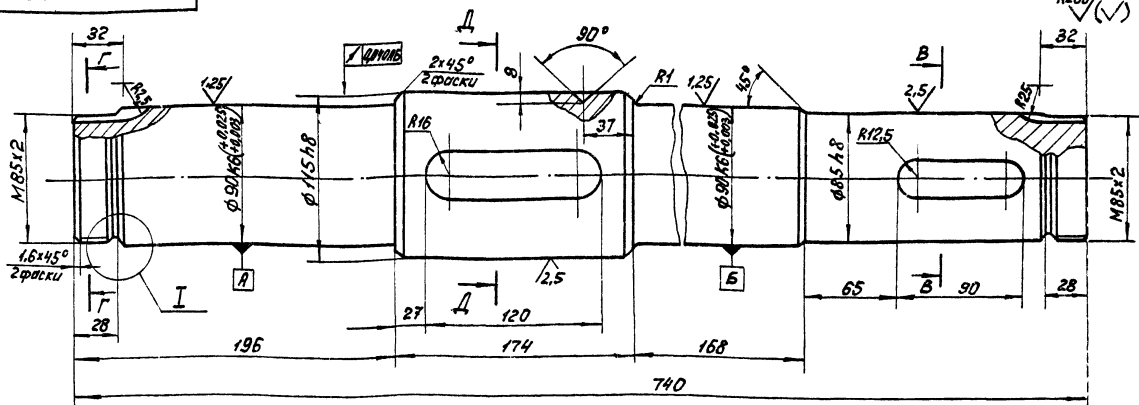


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности по ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы - R3
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14; ± IT14.



ЧМ.429.04.01.003			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	
Разраб.	Самкина	Клиш			
Проб.	Пендерева				
Рис.	Пендерева				
Контр.	Кулагина	Ф.Я.		Лист	Листов: 1
С418-36 ГОСТ 1412-79			Мособростальинститут Отдел №5		

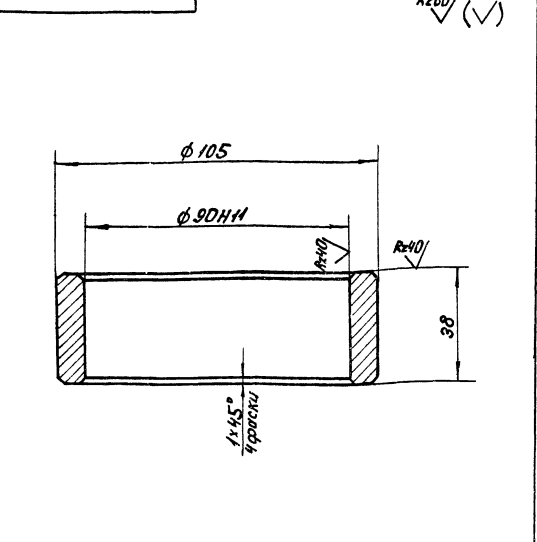
400 10 40 624 ИИ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.429.04.01.004		Лит. Масса Чисел
Вал		И 43.0 1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист Листов: 1
Н.контр. Кулагина		Несоблюдения проекта Отдел №5
Формат А2		

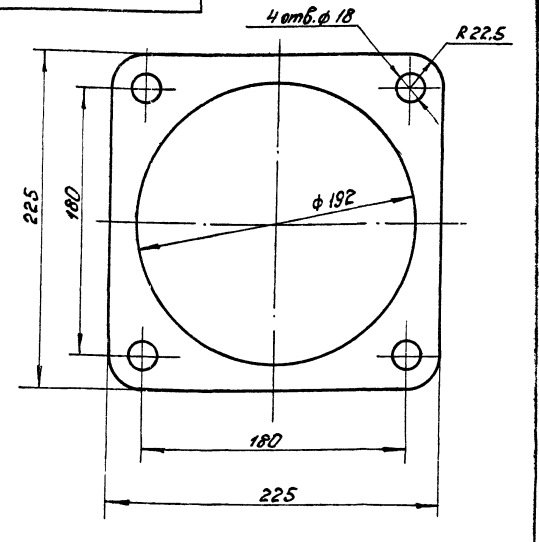
500 10 40 624 ИИ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

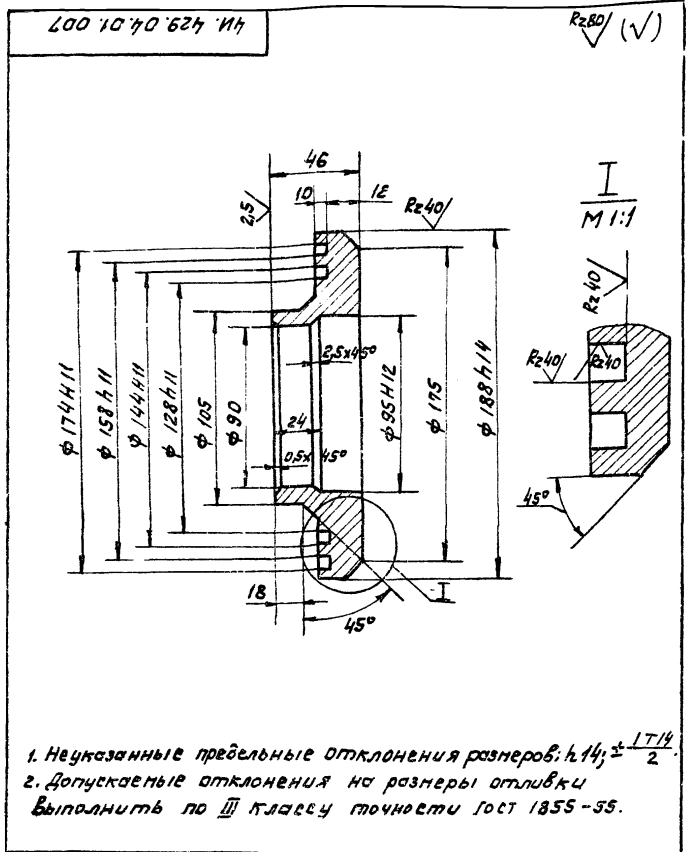
4И.429.04.01.005		Лит. Масса Чисел
Кольцо дистанционное		И 0.31 1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71		Лист Листов: 1
Н.контр. Кулагина		Несоблюдения проекта Отдел №5

900 10 40 624 ИИ

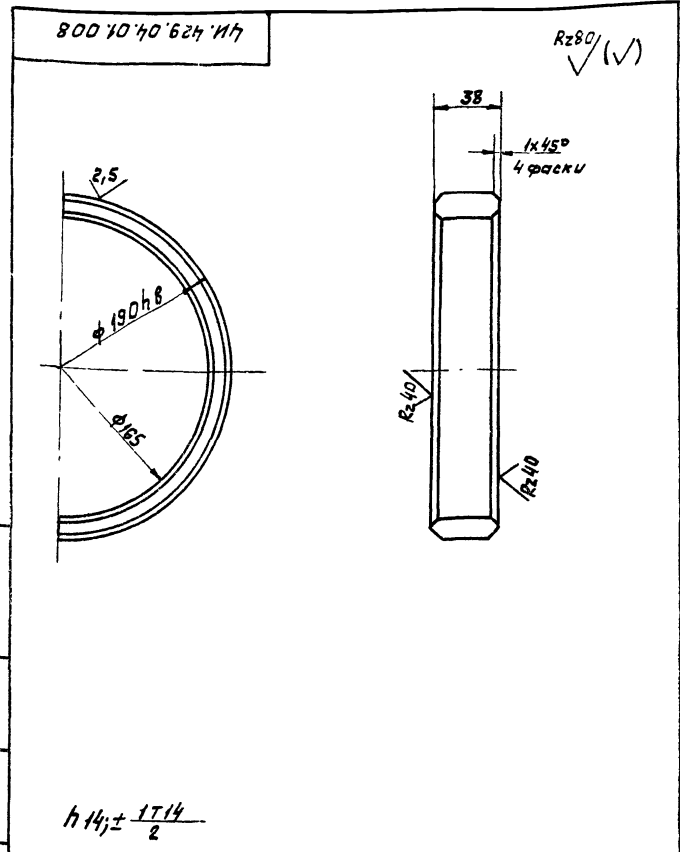


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

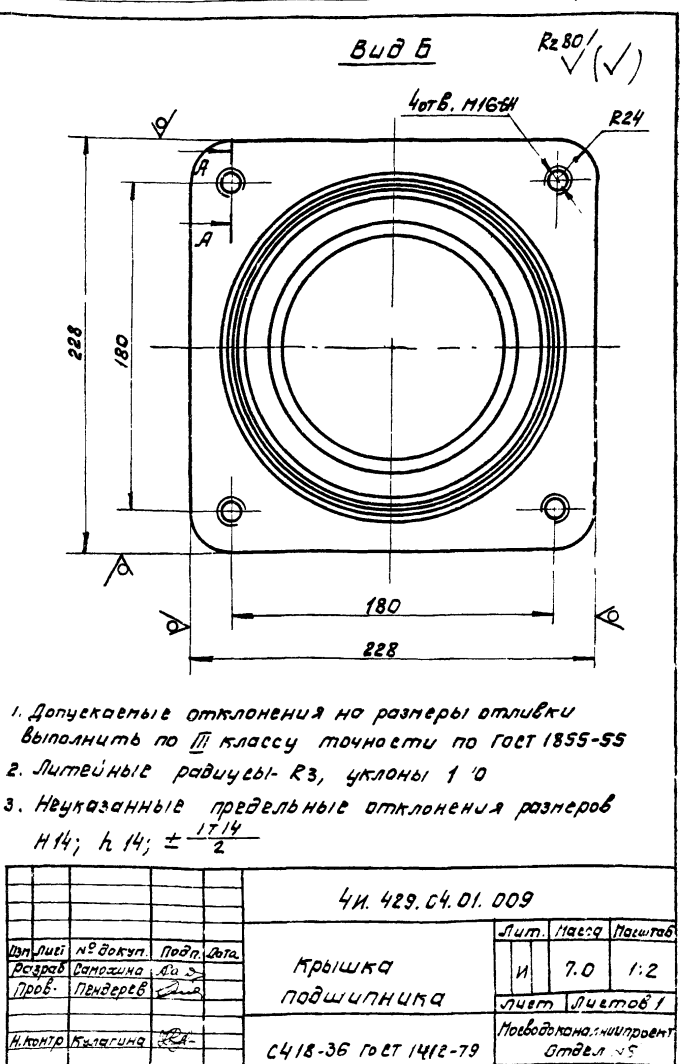
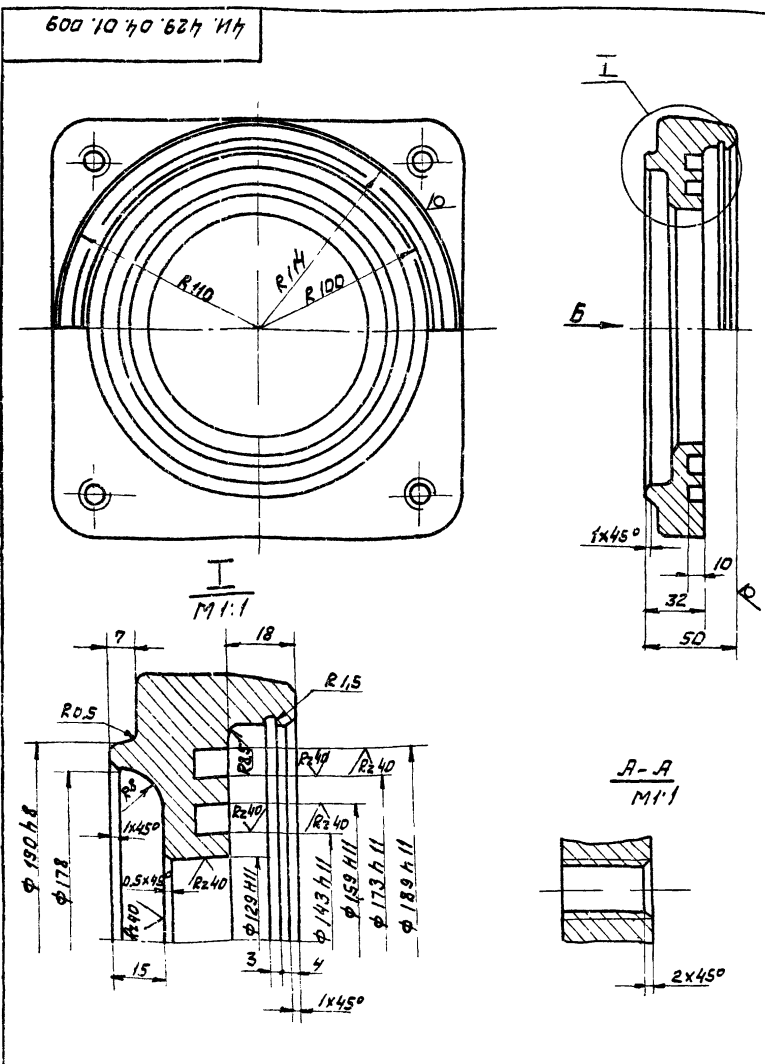
4И.429.04.01.006		Лит. Масса Чисел
Прокладка		И 0.03 1:2
Корган Р1,5 ГОСТ 9347-74		Лист Листов: 1
Н.контр. Кулагина		Несоблюдения проекта Отдел №5



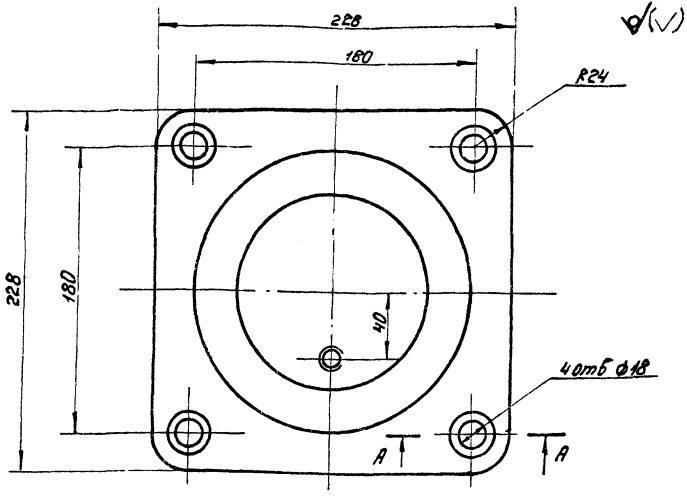
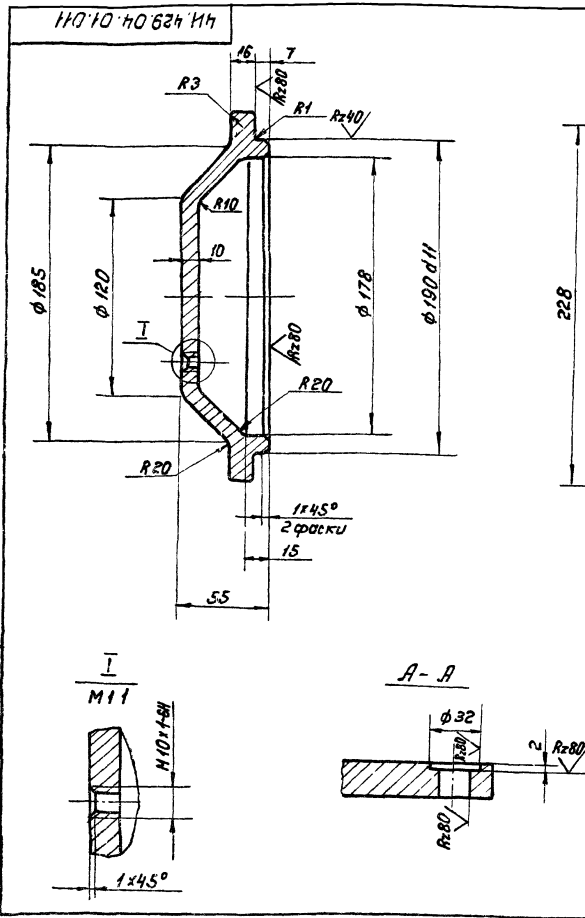
4И.429.04.01.007				Лит	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И	3.8	1:2
Разраб.	Самозина	Кол.		Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	Кол.		Литература: проект Отдел №5 формат И		
И.контр.	Кулагина	Кол.		С4-18-36 ГОСТ 1412-79		



4И.429.04.01.008				Лит	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И	0.05	1:2
Разраб.	Самозина	Кол.		Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	Кол.		Литература: проект Отдел №5 формат И		
И.контр.	Кулагина	Кол.		Лит 526 ГОСТ 19903-74 Вотб Сп. ГОСТ 14687-79		



4И.429.04.01.009				Лит	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И	7.0	1:2
Разраб.	Самозина	Кол.		Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	Кол.		Литература: проект Отдел №5		
И.контр.	Кулагина	Кол.		С418-36 ГОСТ 1412-79		



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности по ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14; ± 17/14.

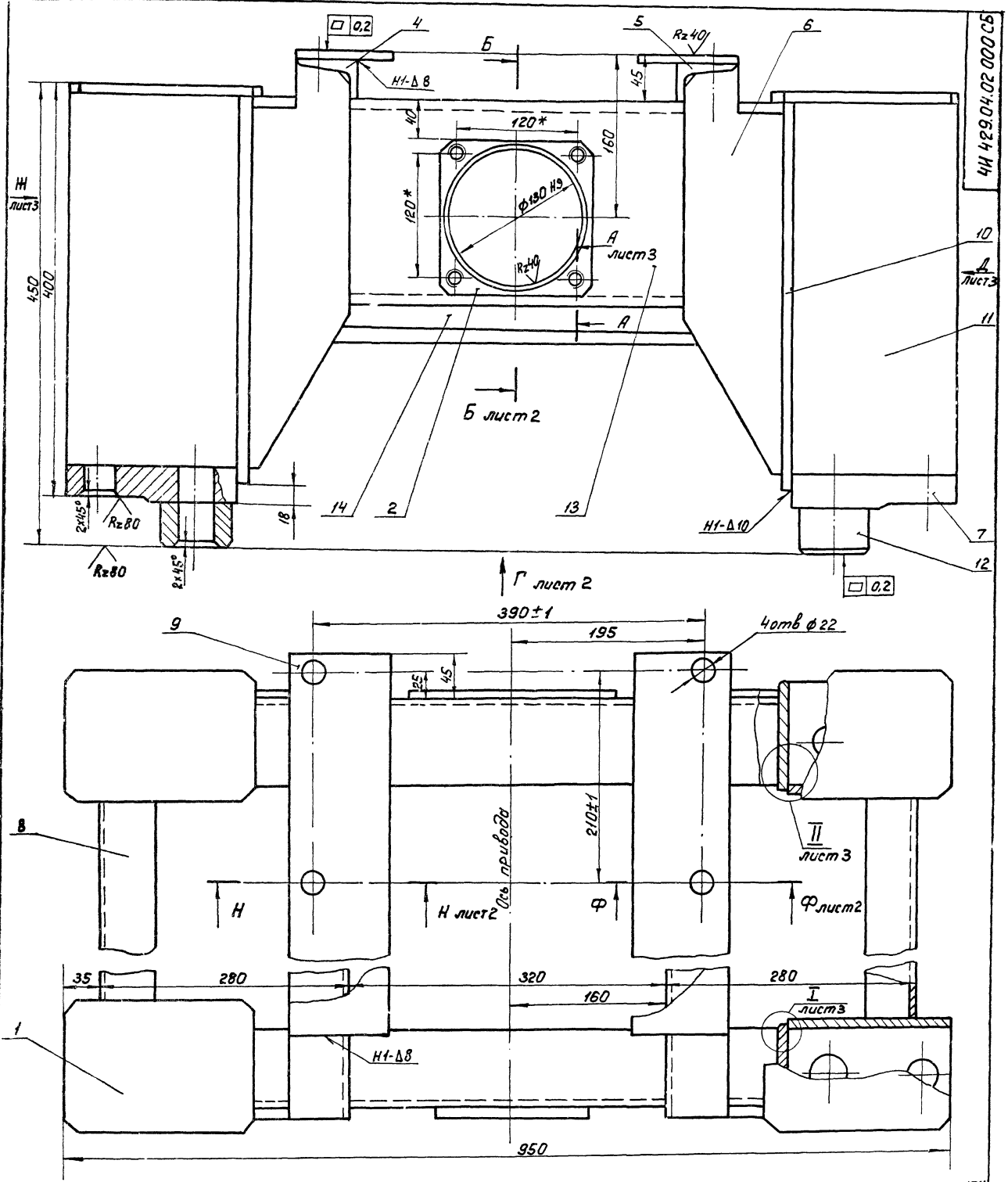
4И.429.04.01.011		Лит. Масса	Материал
Изм. Лист № докум.	Подп. Дата	И	6,0
Разработ. Сидорова	Провер. Сидорова	Лист	1:2
Проб. Пендереб		Листов	1
Н.контр. Кулагина		Несоблюдения проекта Отдел №5	
ФОРМАТ 12			

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			4И.429.04.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.429.04.02.001	Накладка	4	
И	2		4И.429.04.02.001-01	Накладка	1	
И	3		4И.429.04.02.001-02	Накладка	1	
И	4		4И.429.04.02.002	Швеллер	1	
И	5		4И.429.04.02.002-01	Швеллер	1	
И	6		4И.429.04.02.003	Ребро	4	
И	7		4И.429.04.02.004	Лопатка	4	
И	8		4И.429.04.02.005	Стяжка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3сп ГОСТ 535-78		
				L = 270 h14	2	2,8 кг
И	9		4И.429.04.02.006	Пластина		
				Пластина ВРАч 100/ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-78		
				L = 425 h14	2	3,1 кг
4И.429.04.02.000						
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	РАМО		Лит. лист	Листов
Разработ. Сидорова	Кулагина				И	1
Проб. Пендереб					Несоблюдения проекта Отдел №5	
Н.контр. Кулагина						

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	10		4И.429.04.02.011	Ребро		
				Лист 610 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 535-78		
				L = 105 h14	4	3,1 кг
И	11		4И.429.04.02.012	Ребро		
				Лист 610 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 535-78		
				L = 170 h14	4	5,0 кг
И	12		4И.429.04.02.013	Бобышка		
				Круг В70 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-78		
				L = 50 h14	4	1,5 кг
И	13		4И.429.04.02.014	Швеллер		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3сп ГОСТ 535-78		
				L = 590 h14	1	10,9 кг
И	14		4И.429.04.02.015	Швеллер		
				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст3сп ГОСТ 535-78		
				L = 590 h14	1	14,2 кг
4И.429.04.02.000						
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	РАМО		Лит. лист	Листов
Разработ. Сидорова	Кулагина				И	1
Проб. Пендереб					Несоблюдения проекта Отдел №5	
Н.контр. Кулагина						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

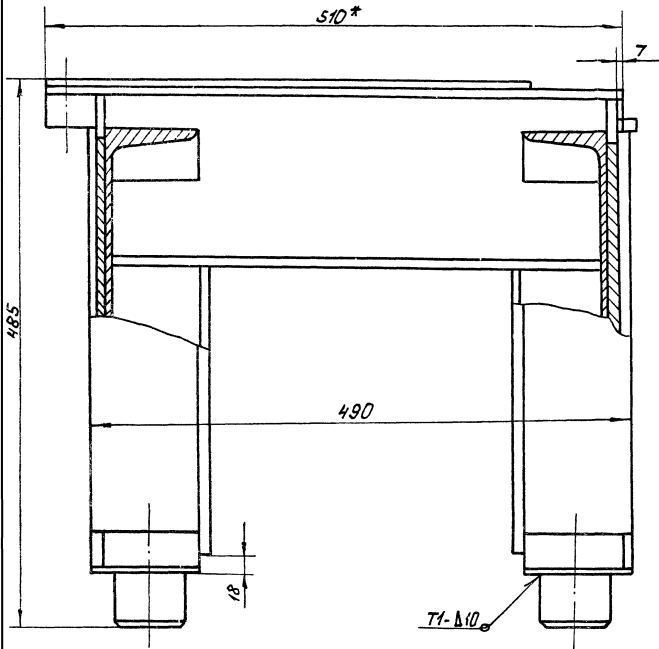
ЧН 429.04.02.000 СБ



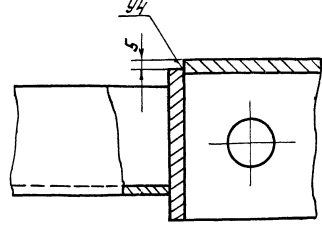
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14/h9$; $h14/h7$; $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2 Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1 - ΔВ, кроме мест обозначенных абзбс.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $Rz 160$.
- 4 ** Разметать по сопрягаемым деталям.
- 5 * Размеры для справок

		ЧН.429.04.02.000 СБ	
Изм. Лист №	Возв. к	Прот. Дата	Рама Сборочный чертёж
Разработ.	Семёхина	✓	
Проб.	Лендерев	✓	
Руч.	Лендерев	✓	
Н. контр.	Кулагина	✓	
Лист	№	Масштаб	
И	124.0	1:25	
Лист	№	Листов	
		3	
			Масштаб канальи протект

Вид Ж лист 1

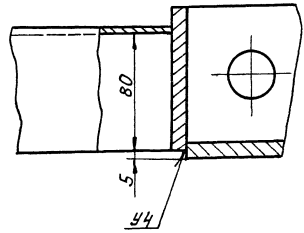


I лист 1
M1:2

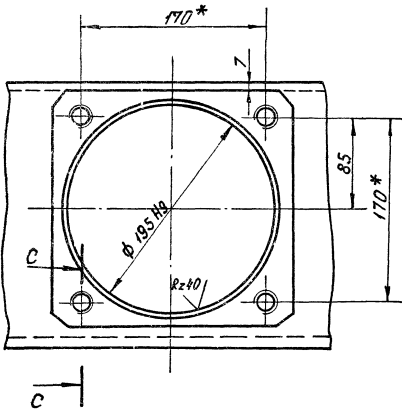


4Н. 429.04.02.000 СБ

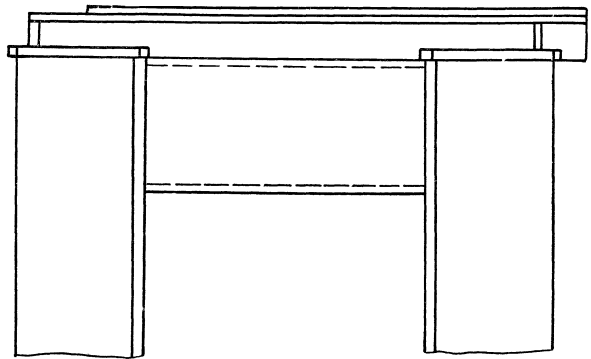
II лист 1
M1:2



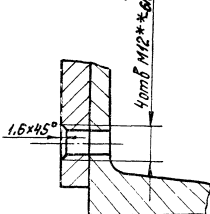
Вид В лист 2



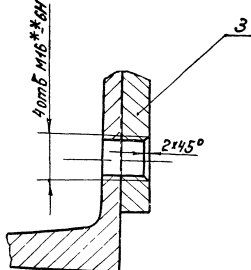
Вид Д лист 1



A-A лист 1
M1:1



C-C
M1:1

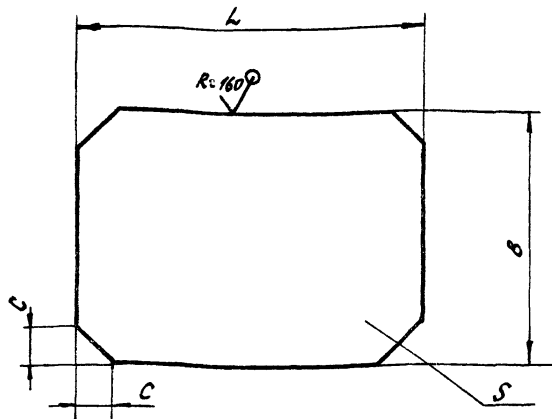


4Н. 429.04.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рана Сварочный чертеж	Лист	№	Исчисл.
Разр.	Сотв.	Сотв.	Сотв.	Сотв.		3	—	—
Пров.	Пров.	Пров.	Пров.	Пров.		Лист 3	Листов	
Н. контр.	Кулашова	С.А.			Носовичкин	Исчисл.	Сотв.	115

100 20 70 62h 11h

✓(✓)



Обозначение	Lмм	Bмм	Sмм	Cмм	Масса, кг
ЧИ.429.04.02.001	190	130	10	10	1,8
ЧИ.429.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
ЧИ.429.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

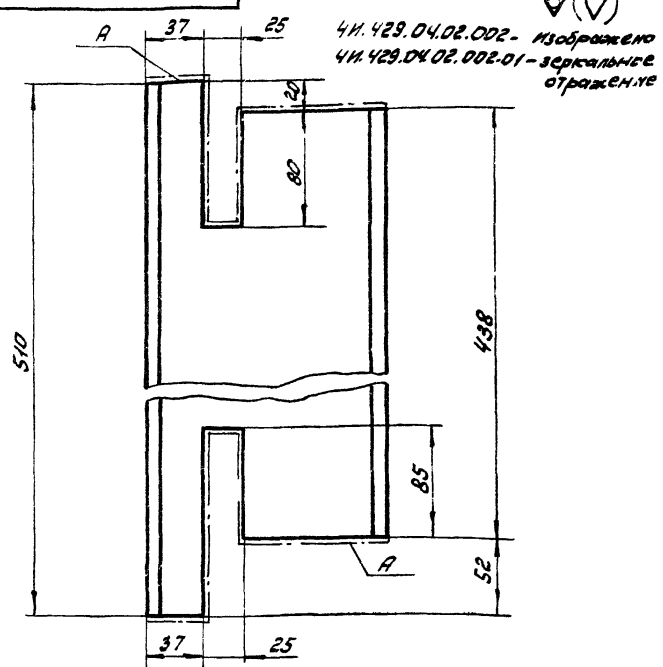
$h_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$

ЧИ. 429.04.02.001

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	табл.	—
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		
				Формат 11		

200 20 70 62h 11h

✓(✓)



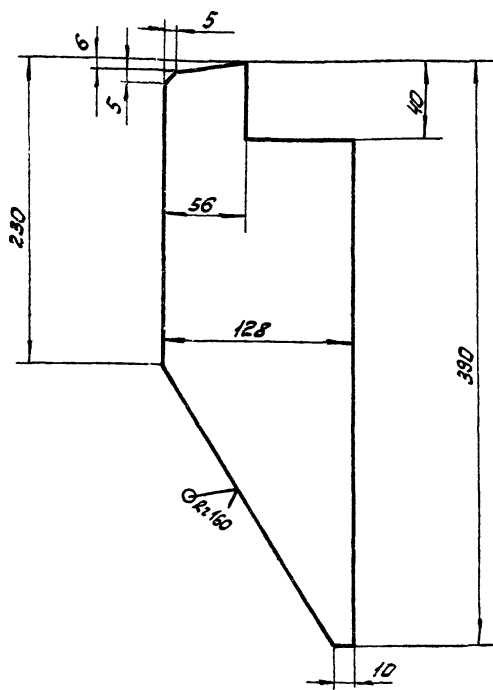
1. Шероховатость поверхности А - $R_z 160$
2. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$

ЧИ. 429.04.02.002

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	6,2	1:2,5
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		
				Формат 11		

500 30 70 62h 11h

✓(✓)



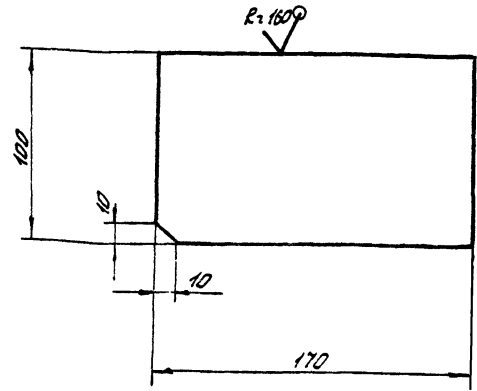
$h_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$

ЧИ. 429.04.02.003

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	2,0	1:2,5
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		

100 20 70 62h 11h

✓(✓)

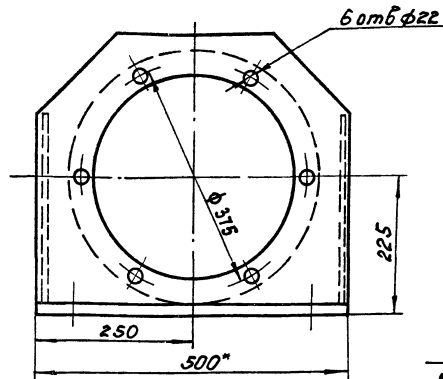
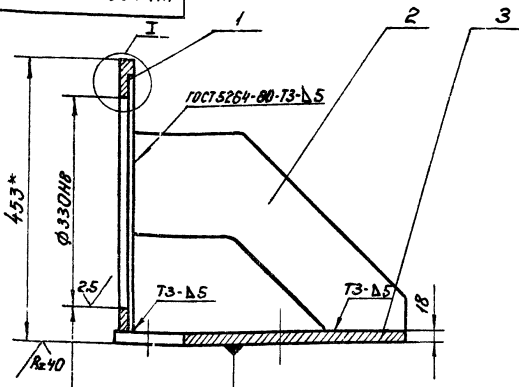


$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$

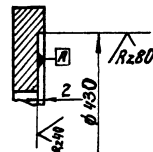
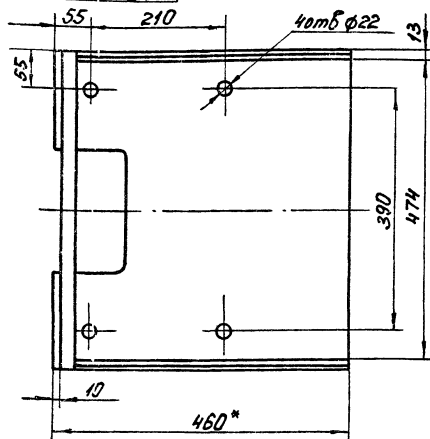
ЧИ. 429.04.02.004

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	4,2	1:2
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		

41.429.04.03.000



I
M1:2

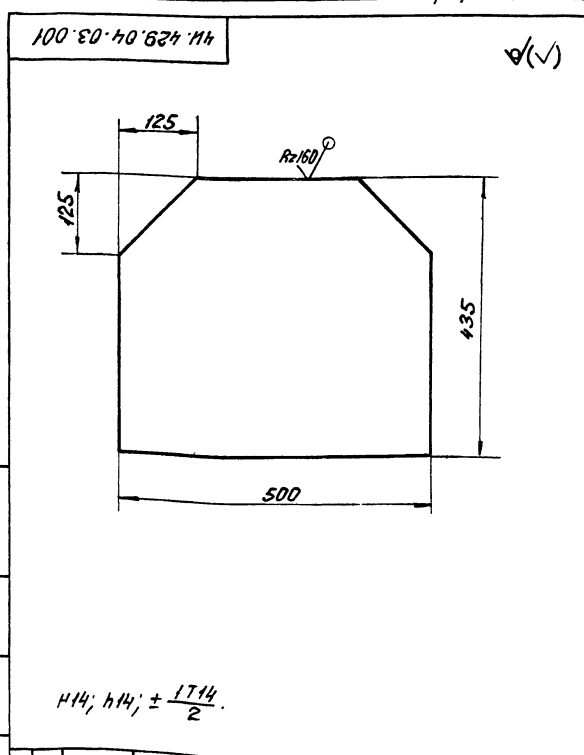


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm IT14$.
2. Размеры для справок.

		41.429.04.03.000 СБ		Лит. Масса Покрытие	
		Кронштейн		И	56,5 1:5
		Сборочный чертеж.		Лист	Листов 1
				Насвободном или по проекту Отдел № 5	
				Формат А2	

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИЗ	41.429.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 41.429.04.03.001	Фланец	1	
И	2 41.429.04.03.002	Ребро	2	
И	3 41.429.04.03.003	Основание	1	

		41.429.04.03.000		Лит. Лист Листов	
		Кронштейн		И	7
				Насвободном или по проекту Отдел № 5	

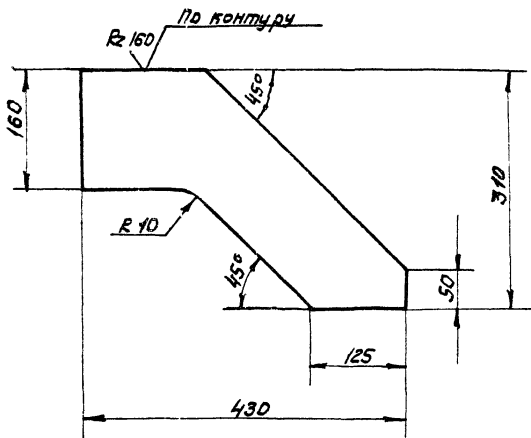


$h14; h14; \pm IT14$

		41.429.04.03.001		Лит. Масса Покрытие	
		Фланец		И	19,4 1:5
				Лист	Листов 1
				Насвободном или по проекту Отдел № 5	

200 40 70 627 И 14

(V) (V)



$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

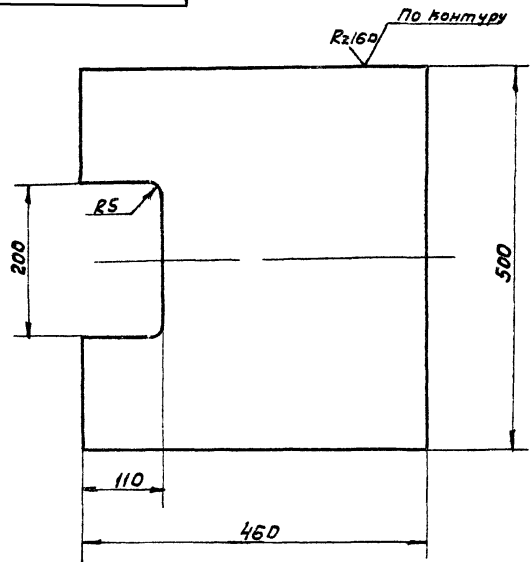
4И. 429.04.03.002

Изд.	Лист	№ докуп.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Самойлова	В.М.			И	4.3	1:5
Проб.					Лист	Листов: 1		
И. контр.	Кулагина				Лист	58 гост 19903-74 8 втз 81 гост 14637-79		
					Мособлкомнашпроект Отдел №5			

Формат 11

200 40 70 627 И 14

(V) (V)



$h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

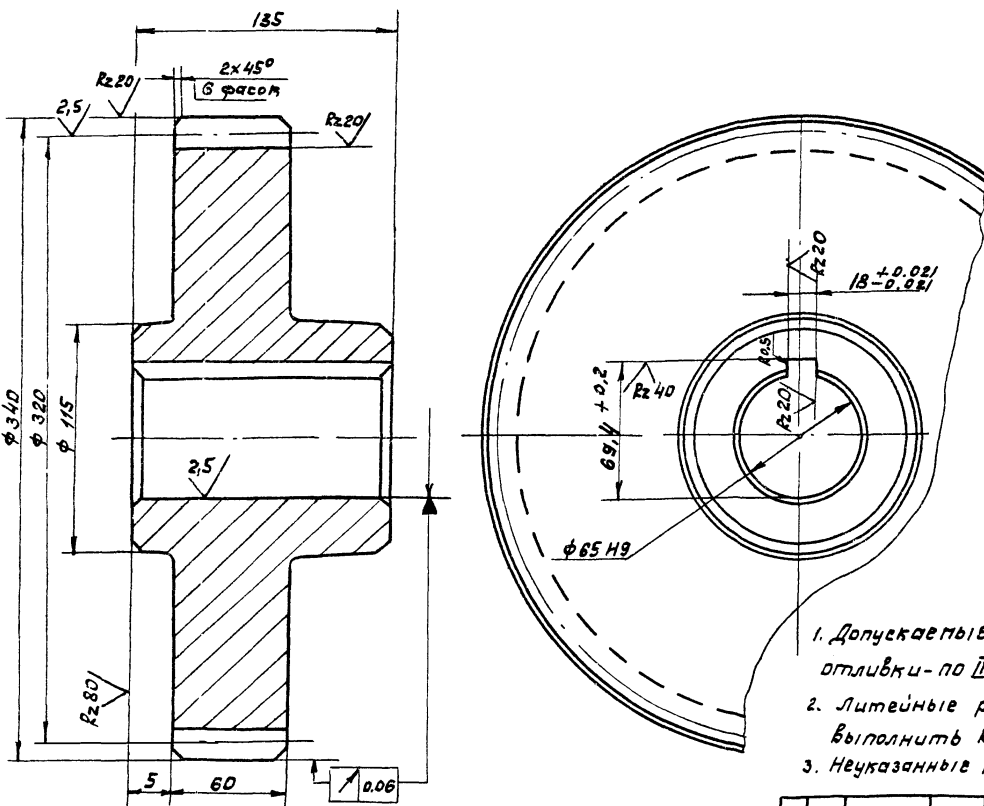
4И. 429.04.03.003

Изд.	Лист	№ докуп.	Подп.	Дата	Основание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Самойлова	В.М.			И	32.5	1:5
Проб.					Лист	Листов: 1		
И. контр.	Кулагина				Лист	520 гост 19903-74 8 втз 81 гост 14637-79		
					Мособлкомнашпроект Отдел №5			

Формат 11

100 40 70 627 И 14

(V) (V)



Модуль	m	10
Число зубьев	z	32
Нормальный исходный контур		гост 12955-81
Коэффициент смещения X	X	0.2
Степень точности по гост 1643-72		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 $13.87 - 0.365$
Высота зуба по хорде	h _x	7.48
Делительная окружность	d	320
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4И 429 04 00 006

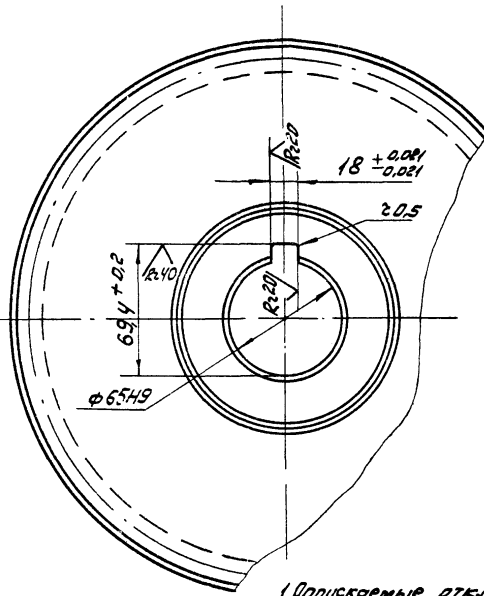
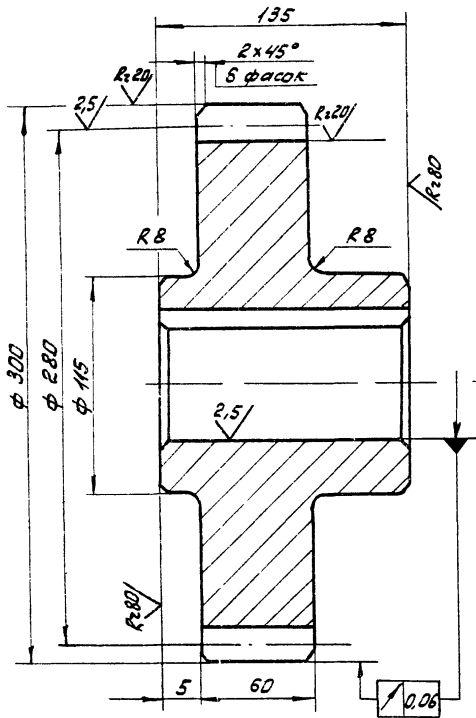
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл точности гост 1855-55
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1/10
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И. 429.04.00.001

Изд.	Лист	№ докуп.	Подп.	Дата	Шестерня сменная	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И	Самойлова	В.М.			И	31.0	1:2
Проб.					Лист	Листов: 1		
И. контр.	Кулагина				Лист	24 24-44 гост 1412-79		
					Мособлкомнашпроект Отдел №5			

41429.04.00.002

✓ (✓)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	28
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1632-72	—	8-Bd
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительная окружность d	—	280
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	41429.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки — по III кл. точности ГОСТ 1855-55

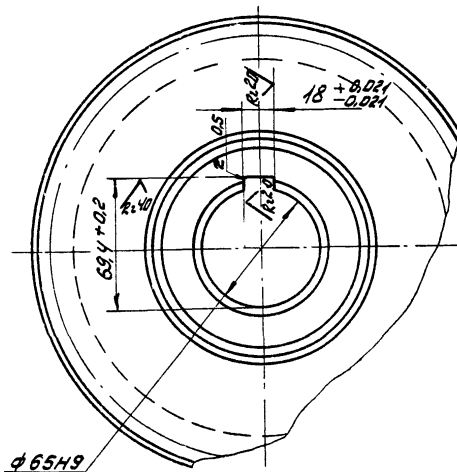
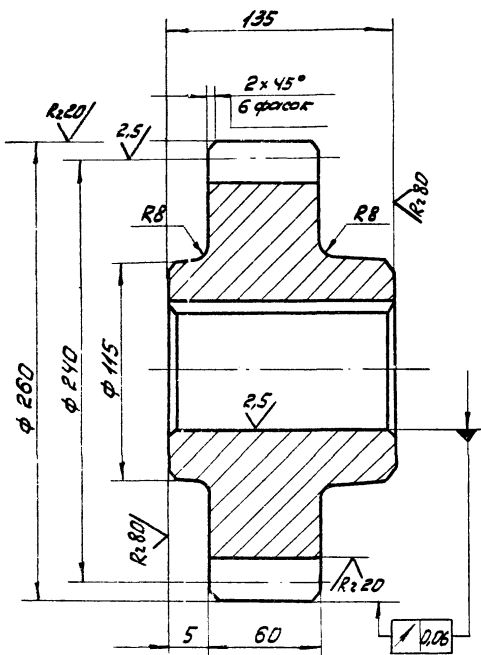
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже выполнить R3,

уклоны 1:10
3. h₁₄; ± 17/2

41429.04.00.002		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Самохина Проб. Пендерева Руч. Пендерева Н.контр. Кулагина	Шестерня сменная	
	Лит. И	Масса 29,0
СЧ24-44 ГОСТ 1412-79		Масштаб 1:2
		Лист 1 из 1
		Моб.об.ж.м.ин.проект Отдел №5
		Формат А2

41429.04.00.003

✓ ✓



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	24
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-Bd
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительная окружность d	—	240
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	41429.04.00.004

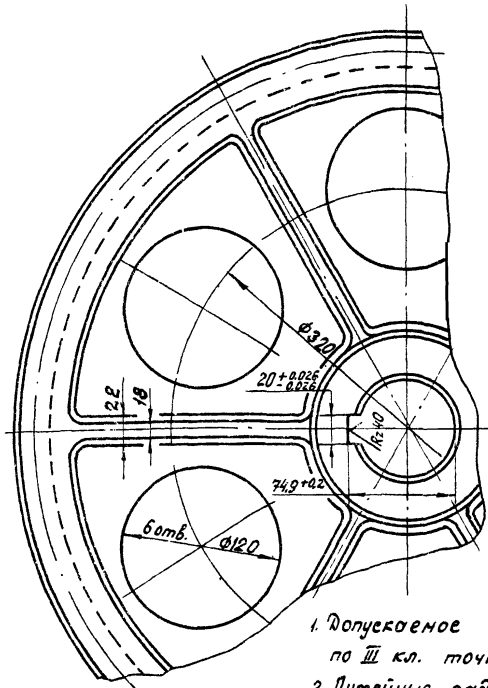
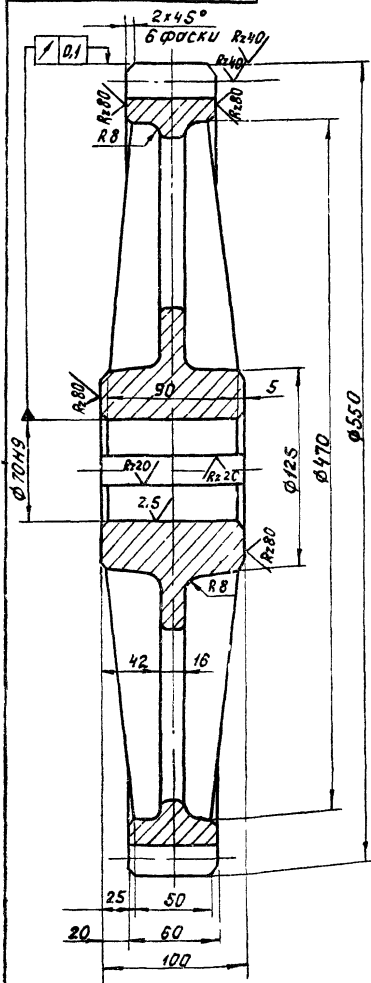
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки — по III кл. точности ГОСТ 1855-55.

2. Литейные радиусы не указанные на чертеже выполнить R3, уклоны 1:10.

3. h₁₄; ± 17/2

41429.04.00.003		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Самохина Проб. Пендерева Руч. Пендерева Н.контр. Кулагина	Шестерня сменная	
	Лит. И	Масса 23,0
СЧ24-44 ГОСТ 1412-79		Масштаб 1:2
		Лист 1 из 1
		Моб.об.ж.м.ин.проект Отдел №5

400.00.40.624.117



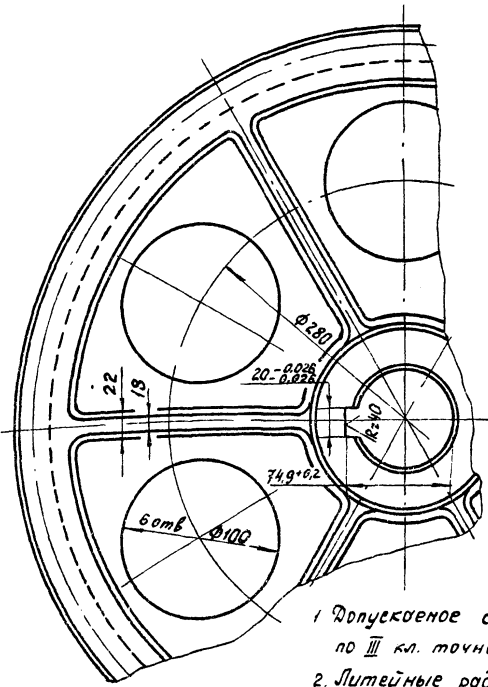
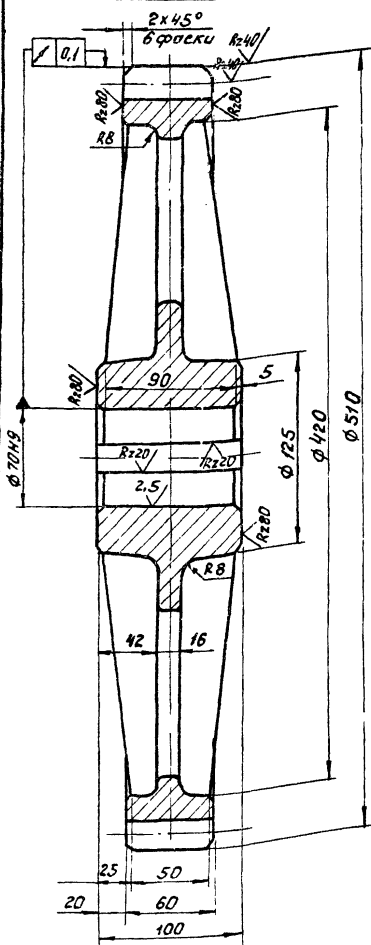
1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3 уклоны
3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

Модуль	m	10
Число зубьев	Z	53
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-Вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87 ^{+0,22} _{-0,40}
Высота зуба по хорде	h _x	7,476
Делительный диаметр	d	530
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		4H.429.04.00.003

		4H.429.04.00.004	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Самохина	Лис		
Пров. Пендереф			
И.контр. Кулагина		СЧ-24-44 ГОСТ 1412-79	
		Лит. Масса	Материал
		H	46,0 1:2,5
		Лист	Листов 1
		Новосибирский проект Отдел № 5	

Формат А2

500.00.40.624.114



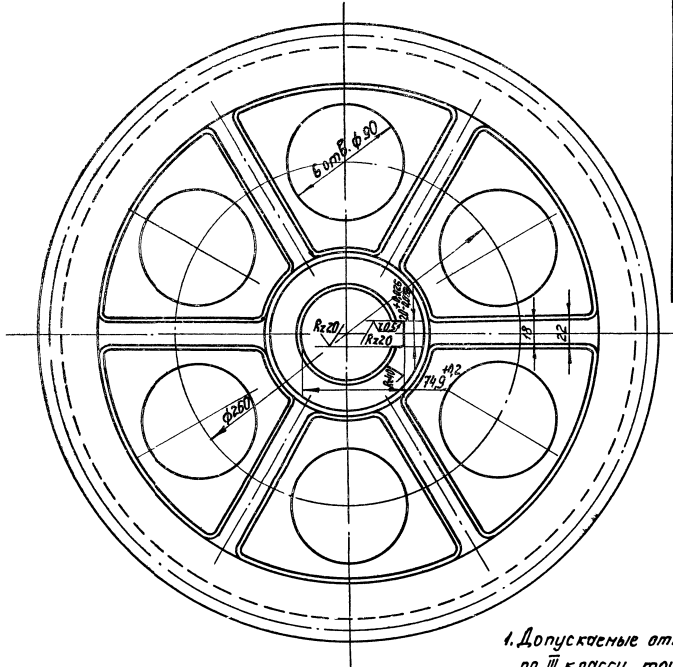
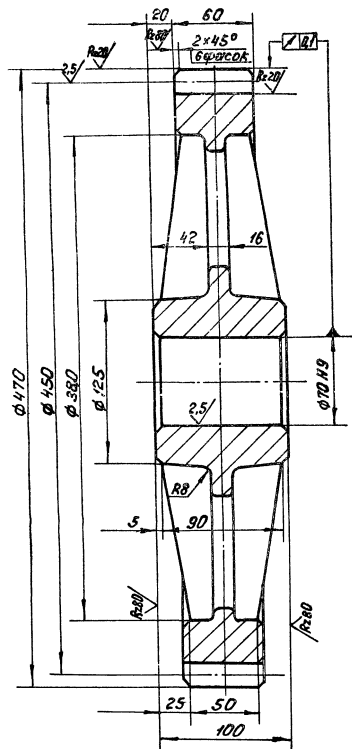
1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3 уклоны
3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

Модуль	m	10
Число зубьев	Z	49
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-Вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87 ^{+0,22} _{-0,40}
Высота зуба по хорде	h _x	7,476
Делительный диаметр	d	490
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		4H.429.04.00.002

		4H.429.04.00.005	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Самохина	Лис		
Пров. Пендереф			
И.контр. Кулагина		СЧ-24-44 ГОСТ 1412-79	
		Лит. Масса	Материал
		H	51,0 1:2,5
		Лист	Листов 1
		Новосибирский проект Отдел № 5	

900.00.04.006.НН

✓(✓)



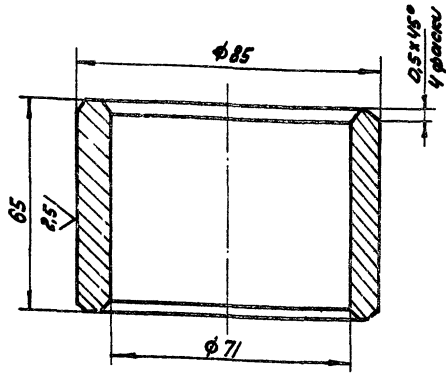
Модуль	m	10
Число зубьев	z	45
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-8a
Толщина зуба по хорде	s	13,87-0,22 -0,40
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительный диаметр	d	450
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	ЧН 429 04 00 001	

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $N14$; $h 14$; $\pm \frac{1,74}{2}$
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, литейные уклоны 1:10.

				ЧН 429 04 00 006		
Исполнитель	Проверен	Проектант	Дата	Колесо зубчатое сменное Z=45; m=10	Лист	Масштаб
Резерв	Контракт	№			4	46,0
Н.К.	М.С.	С.С.		С424-44 ГОСТ 1412-79	Лист	Масштаб
				ЧН 429 04 00 001		
				Отдел №5		

Л0000070'0'62h' MH

R_a10 (✓)

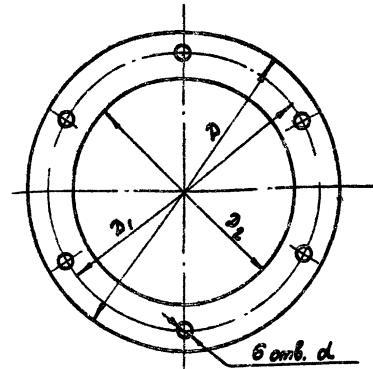


H14; h14.

4И.429.04.00.007

Изм/Лист № докум. Разраб. Ситковский С.В. Проб. Пондерев К.В.	Часть И	Масса 0,78	Масштаб 1:1	Втулка	
				диаметрическая	
				Лист 1	Листов 1
Исполн. Кудряшова С.В.	Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Материальный контроль Отдел Н5		Формат И

80000070'0'62h' MH



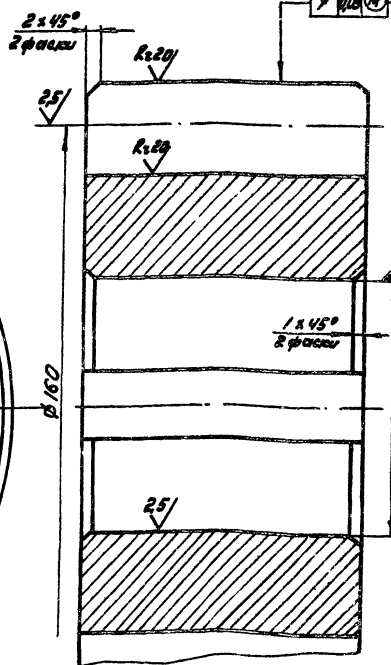
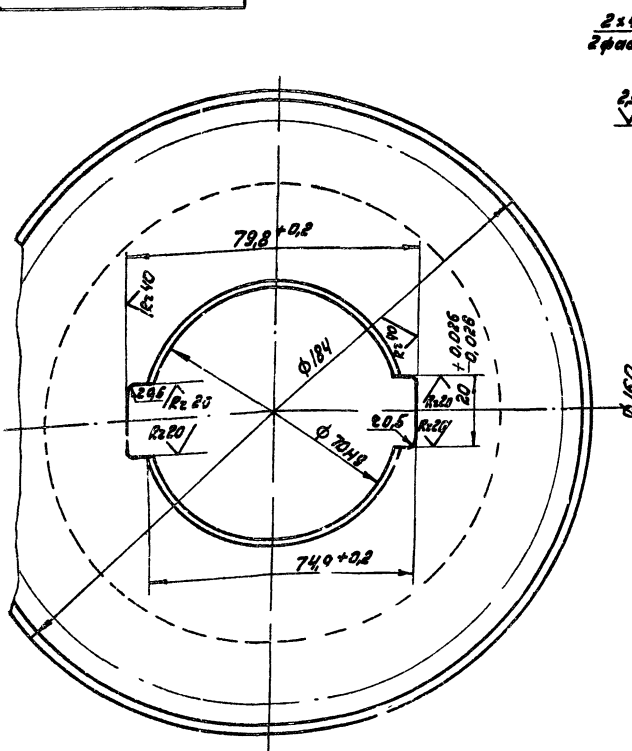
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	Д	Д ₁	Д ₂	d	
4И.429.04.00.008	φ175	φ180	φ182	φ11	0,08
4И.429.04.00.008-01	φ190	φ110	φ82	φ10	0,05

4И.429.04.00.008

Изм/Лист № докум. Разраб. Ситковский С.В. Проб. Пондерев К.В.	Часть И	Масса см.	Масштаб —	Прокладка	
				картон А2 ГОСТ 9347-60	
				Лист 1	Листов 1
Исполн. Кудряшова С.В.	Материальный контроль Отдел Н5		Формат И		

600'00'0'0'62h' MH

R_a10 (✓)



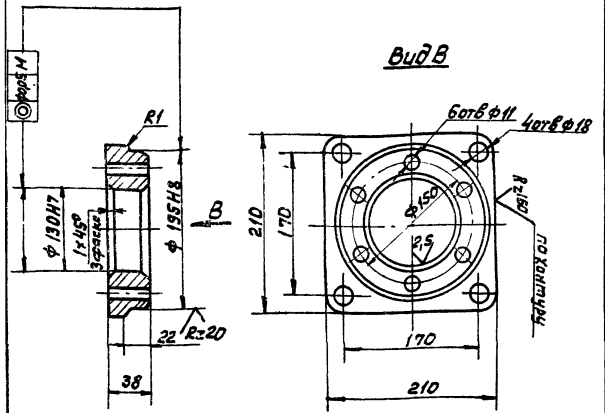
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,8
Сталь	—	8-Вс
Толщина зуба по сорте	S	16,157-0,900
Высота зуба по сорте	h _x	9,24
Диаметральный округление	d	160
Обозначение чертёжной согласованной детали	—	4И.429.04.00.009

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± 17/14

4И.429.04.00.009

Изм/Лист № докум. Разраб. Ситковский С.В. Проб. Пондерев К.В.	Часть И	Масса 9,0	Масштаб 1:1	Шестерня	
				Ст5 ГОСТ 380-71	
				Лист 1	Листов 1
Исполн. Кудряшова С.В.	Материальный контроль Отдел Н5		Формат И		

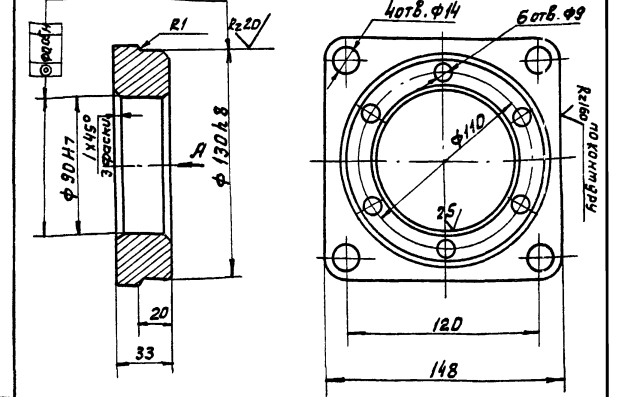
110° 00' 10" 62h 11h Rz80



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Чи. 429.04.00.011		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист и докум. Подп. Дата		И	6.2	1:4
Разроб. Сиворубов		Лист Листов		
Проб. Пендереб		Масштаб и ориентир		
И. контр. Кулагина		Отдел №5		
Формат А				

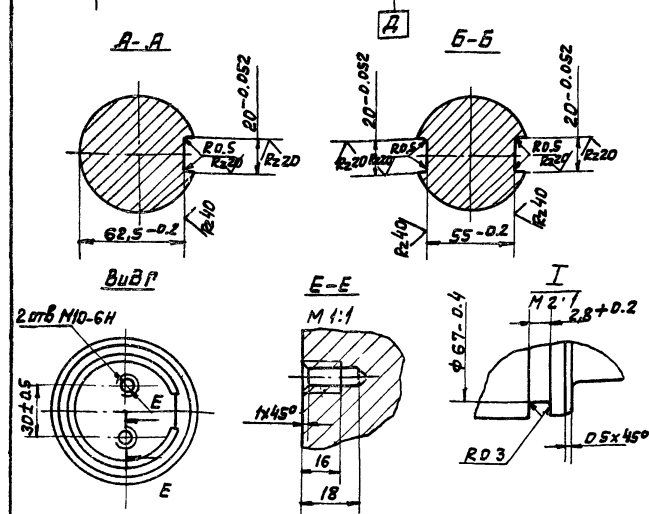
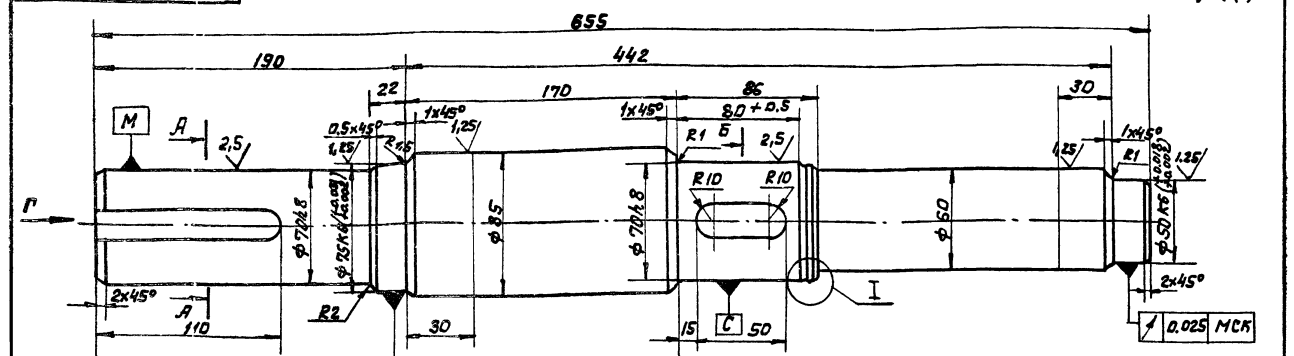
210° 00' 10" 62h 11h Rz80



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III кл. точности по ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H 14; h 14 \pm \frac{IT14}{2}$.

Чи. 429.04.00.012		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист и докум. Подп. Дата		И	2.8	1:2
Разроб. Сиворубов		Лист Листов		
Проб. Пендереб		Масштаб и ориентир		
И. контр. Кулагина		Отдел №5		
Формат А				

110° 00' 10" 62h 11h Rz80

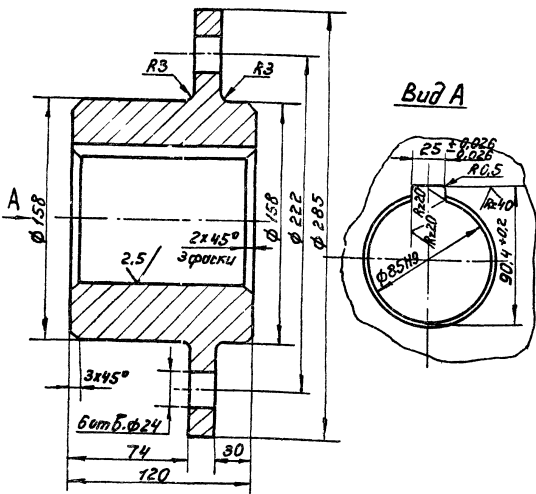


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Чи. 429.04.00.013		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист и докум. Подп. Дата		И	20.3	1:2
Разроб. Сапожко		Лист Листов		
Проб. Пендереб		Масштаб и ориентир		
И. контр. Кулагина		Отдел №5		
Формат А				

410 00 40 624 H4

Rz80 (✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

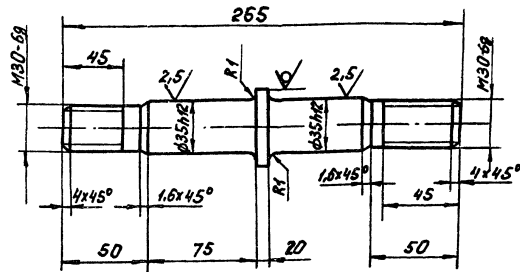
410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ступица	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А.		И	18,5	1:2
Проб. Вендеров В.А.		Лист Листов: 1		
И.контр. Курочкин В.И.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Исполнитель: Ильяшенко		Отдел: Н:5

Формат А1

410 00 40 624 H4

Rz80 (✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± IT14/2.

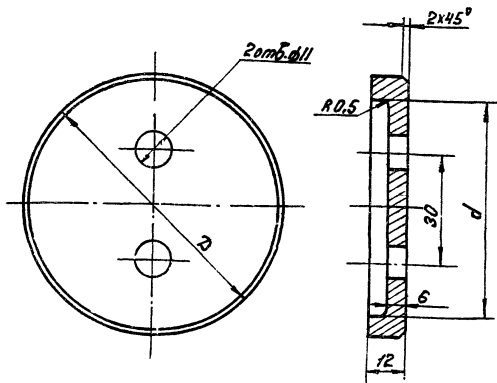
410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Палец	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А.		И	12	1:2
Проб. Вендеров В.А.		Лист Листов: 1		
И.контр. Курочкин В.И.	Круж. Ø50 ГОСТ 2590-71	Исполнитель: Ильяшенко		Отдел: Н:5

Формат А1

410 00 40 624 H4

Rz80 (✓)(✓)



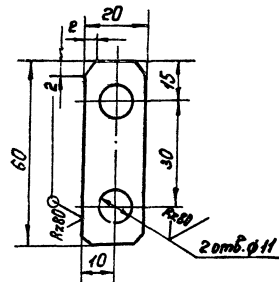
Обозначение	Диаметр	Диаметр	Модуль
410 00 40 624 H4	85	72	0,34
410 00 40 624 H4	80	66	0,30

410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба глухая	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А.		И	с.н.	-
Проб. Вендеров В.А.		Лист Листов: 1		
И.контр. Курочкин В.И.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Исполнитель: Ильяшенко		Отдел: Н:5

410 00 40 624 H4

(✓)(✓)

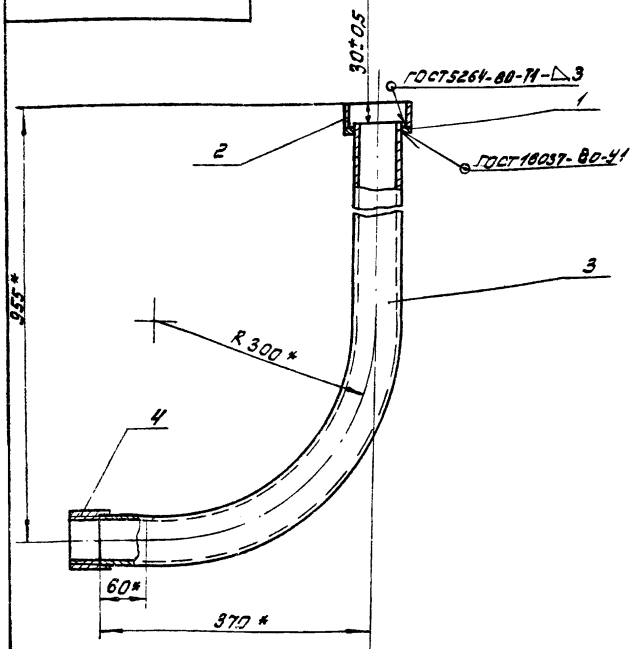


H14; h14; ± IT14/2.

410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба стоповая	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А.		И	0,01	1:1
Проб. Вендеров В.А.		Лист Листов: 1		
И.контр. Курочкин В.И.	Ст.3 ГОСТ 15903-74	Исполнитель: Ильяшенко		Отдел: Н:5

4И 429.05.00.000СБ



* Размеры для справок.

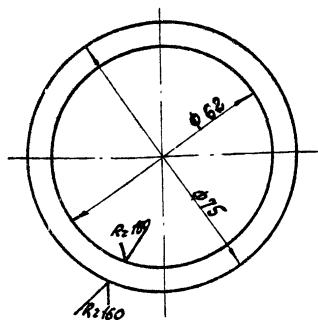
4И 429.05.00.000СБ

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	В.М.				И	6,75	1:5
Проб.	Самохина	Л.В.			Сборочный чертеж			
Вук.	Пендерева	В.С.			Лист	Листов: 1		
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			Московский инженерный проект			
					Отдел №5			
					Формат И			

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
И			4И.429.05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		4И.429.05.00.001	Шайба	1	
И	2		4И.429.05.00.002	Кольцо	1	
И	3		4И.429.05.00.003	Труба	1	
				Стандартные изделия		
	4			Муфта короткая		
				50 ст ГОСТ 8966-75	1	
4И 429.05.00.000						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба для кабеля	
Разработ.	Ковалев	В.М.				
Проб.	Самохина	Л.В.			Лист	
Вук.	Пендерева	В.С.			Листов: 1	
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			Московский инженерный проект	
					Отдел №5	
					Формат И	

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата, Проб., Вук., Н.Контрол., Кулагина, В.В.

100'00'50'62h ИИ

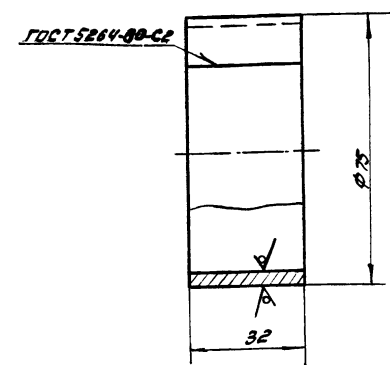


ИИ; 1:1

4И 429.05.00.001

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	В.М.				И	0,033	1:1
Проб.	Самохина	Л.В.			Лист			
Вук.	Пендерева	В.С.			Листов: 1			
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			Лист 63.0 ГОСТ 19903-74			
					8073 ст ГОСТ 16523-70			
					Московский инженерный проект			
					Отдел №5			

200'00'50'62h ИИ



ИИ

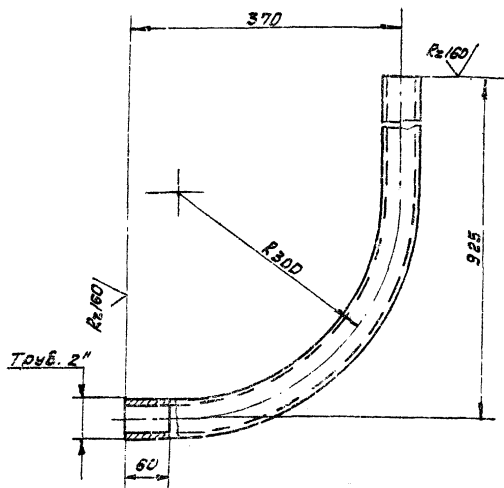
4И 429.05.00.002

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	В.М.				И	0,17	1:1
Проб.	Самохина	Л.В.			Лист			
Вук.	Пендерева	В.С.			Листов: 1			
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			Лист 63.0 ГОСТ 19903-74			
					8073 ст ГОСТ 16523-70			
					Московский инженерный проект			
					Отдел №5			

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата, Проб., Вук., Н.Контрол., Кулагина, В.В.

4И.429.05.00.003

✓/✓

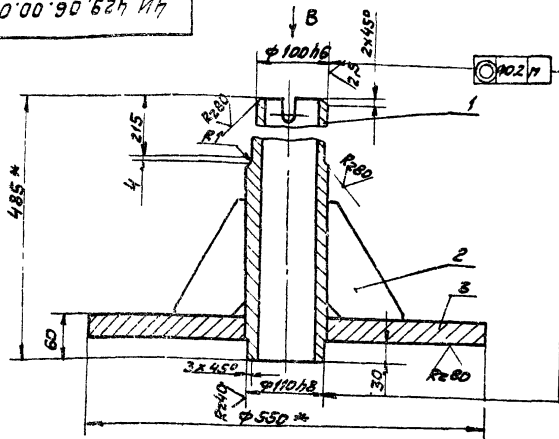


$\pm \frac{IT14}{2}$

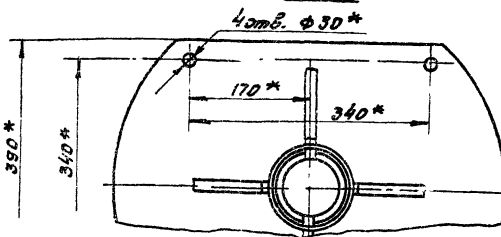
4И.429.05.00.003

Ил.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Настав
Разработ.	Ковалев	И.К.				
Проб.	Соловьева	К.И.		Лист	Листов	
Рук.	Пенярев	К.И.		Труба		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		Труба 50x4.5 ГОСТ 3262-75		
Мособлампромпроект Отдел №5 Формат А1						

4И.429.06.00.000 СБ



Вид В



$\pm \frac{IT14}{2}$

1. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-60-73-Д10.
2. Размеры для справок.

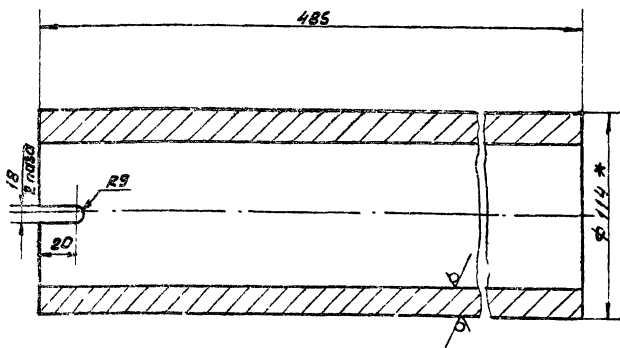
4И.429.06.00.000 СБ

Ил.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Настав
Разработ.	Ковалев	И.К.				
Проб.	Соловьева	К.И.		Лист	Листов	
Рук.	Пенярев	К.И.		Опора центральная Сборочный чертеж		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		Мособлампромпроект Отдел №5		
Формат А1						

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч	
			<u>Документация</u>			
И	1	4И.429.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
			<u>Детали</u>			
И	1	4И.429.06.00.001	Труба	1		
И	2	4И.429.06.00.002	Резьба	4		
И	3	4И.429.06.00.003	Фланец	1		
4И.429.06.00.000						
Ил.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Настав
Разработ.	Ковалев	И.К.				
Проб.	Соловьева	К.И.		Лист	Листов	
Рук.	Пенярев	К.И.		Опора центральная		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		Труба 114x16 ГОСТ 8731-78 Фланец ГОСТ 8731-74		
Мособлампромпроект Отдел №5 Формат А1						

100 00 90 624 ИИ

Rz160 ✓/✓



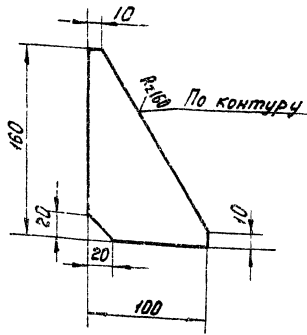
1. И14; И14; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

4И.429.06.00.001

Ил.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Настав
Разработ.	Ковалев	И.К.				
Проб.	Соловьева	К.И.		Лист	Листов	
Рук.	Пенярев	К.И.		Труба		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		Труба 114x16 ГОСТ 8731-78 Фланец ГОСТ 8731-74		
Мособлампромпроект Отдел №5 Формат А1						

200.00.90.62h14

В(✓)



$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4H.429.06.00.002

Ребро

Лист	Насел	Насчит
И	0,7	1:2,5

Лист Листов ?

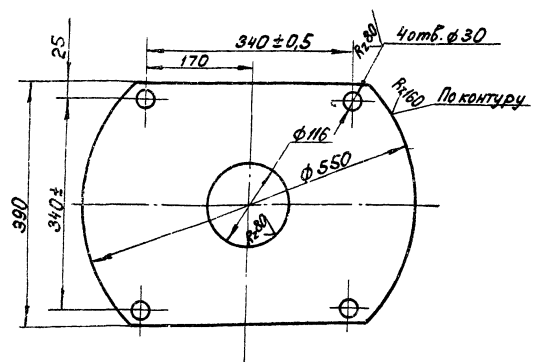
Лист 6.10 ГОСТ 19903-74
Всех сп ГОСТ 14637-79

Н.Контр. Кулагина В.И.
Носов Ю.И. Проект
Отдел № 5

Формат 11

Э00.00.90.62h14

В(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

4H.429.06.00.003

Фланец

Лист	Насел	Насчит
И	55,0	1:5

Лист Листов 1

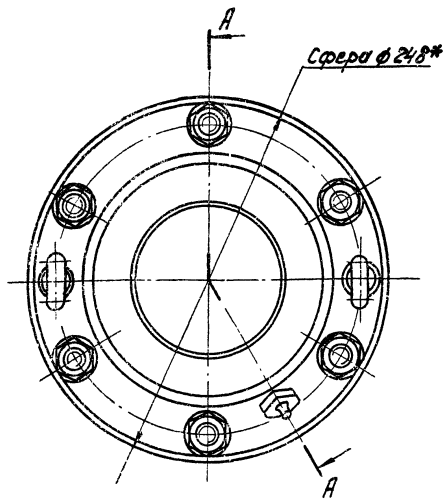
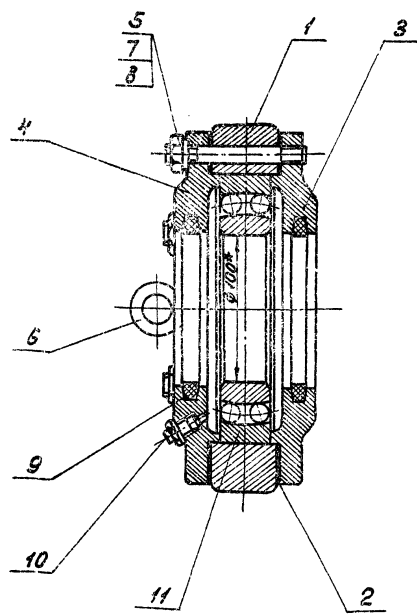
Лист 6.32 ГОСТ 19903-74
Всех сп ГОСТ 14637-79

Н.Контр. Кулагина В.И.
Носов Ю.И. Проект
Отдел № 5

Формат 11

90.000.00.2.0.62h14

A-A



* Размеры для справок.

4H.429.07.00.000 СБ

Опора радиальная
сборочный чертеж

Лист	Насел	Насчит
И	21,0	1:2

Лист Листов ?

Н.Контр. Кулагина В.И.
Носов Ю.И. Проект
Отдел № 5

Носов Ю.И. Проект
Отдел № 5

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4Н.429.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4Н.429.07.00.001	Обойма	1	
11	2		4Н.429.07.00.002	Прокладка	2	
12	3		4Н.429.07.00.003	Крышка подшипника	1	
12	4		4Н.429.07.00.004	Крышка подшипника	1	

4Н.429.07.00.000

Лист	Листов	Листов
14	1	2

Исполн. А.В.Баскин, И.В.В. Давыдов
 Провер. Зоричкина С.А.
 Проек. Оксандров В.А.
 И.контр. Кулагина С.В.

Опора радиальная
 №объекта: 1412
 Отдел №15
 Проект №1

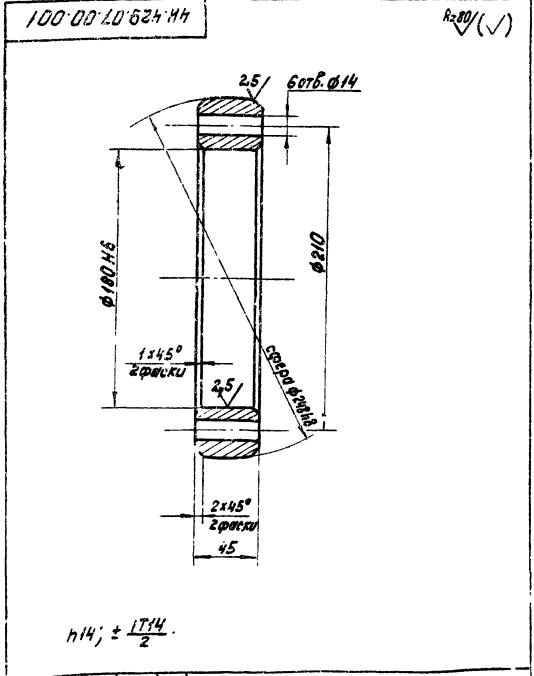
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Кольцо СП124х99х9,5		
				ГОСТ 6308-71	2	
				Посленка 12.46		
				ГОСТ 19853-74	1	
				Подшипник 1220		
				ГОСТ 5720-75	1	

4Н.429.07.00.000

Лист	Листов	Листов
2		

Исполн. А.В.Баскин, И.В.В. Давыдов
 Провер. Зоричкина С.А.
 Проек. Оксандров В.А.
 И.контр. Кулагина С.В.

4Н.429.07.00.000
 Проект №1



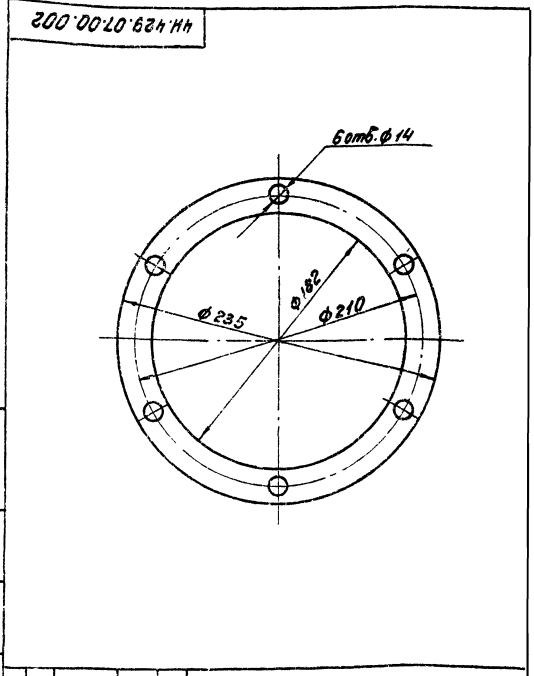
4Н.429.07.00.001

Лист	Листов	Листов
1	1	2

Исполн. А.В.Баскин, И.В.В. Давыдов
 Провер. Зоричкина С.А.
 Проек. Оксандров В.А.
 И.контр. Кулагина С.В.

Обойма
 №объекта: 1412
 Отдел №15
 Проект №1

с418-36 ГОСТ 1412-79



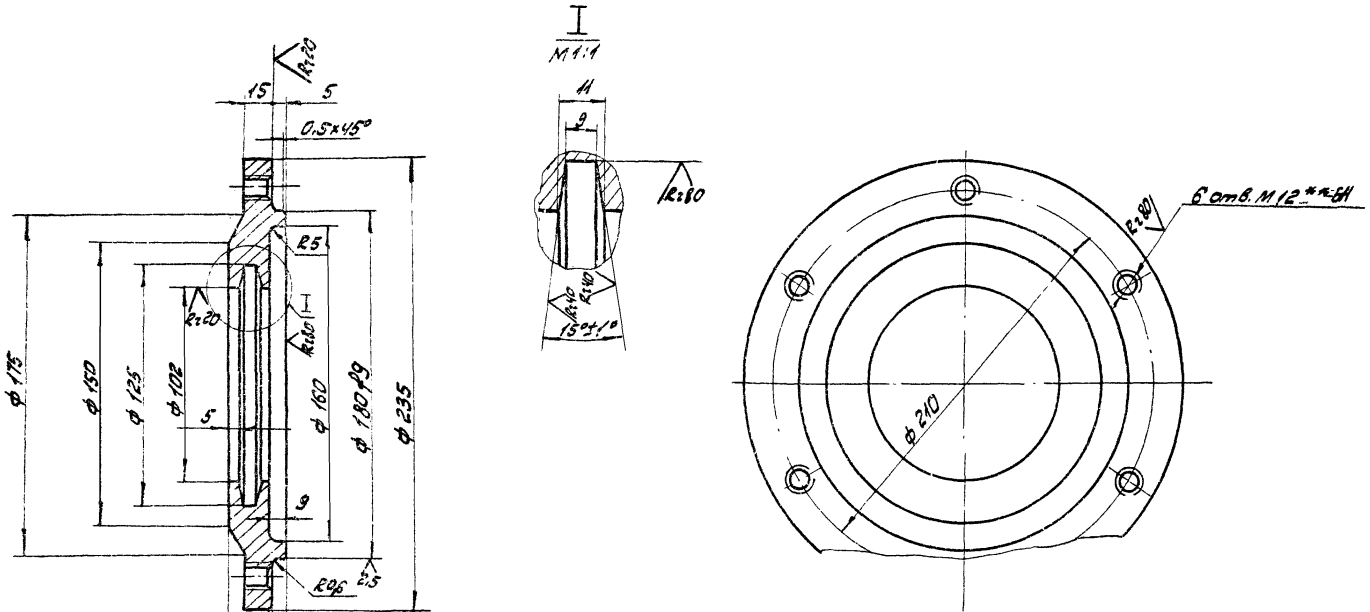
4Н.429.07.00.002

Лист	Листов	Листов
1	1	2

Исполн. А.В.Баскин, И.В.В. Давыдов
 Провер. Зоричкина С.А.
 Проек. Оксандров В.А.
 И.контр. Кулагина С.В.

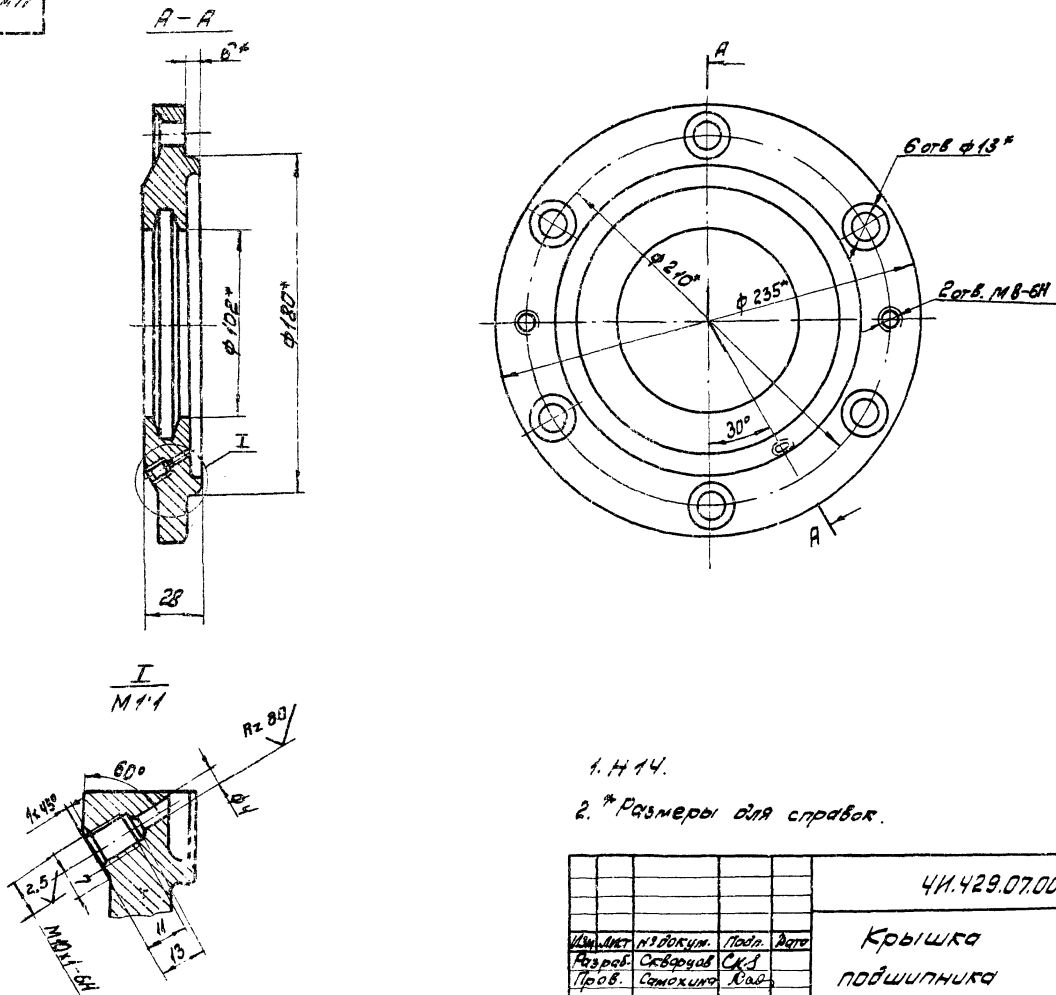
Прокладка
 №объекта: 1412
 Отдел №15
 Проект №1

картон прокладочный
 А-1 ГОСТ 9347-74



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Лицевые радиусы выполнить R3.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $M14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 4.** Размечать по сопрягаемым деталям.

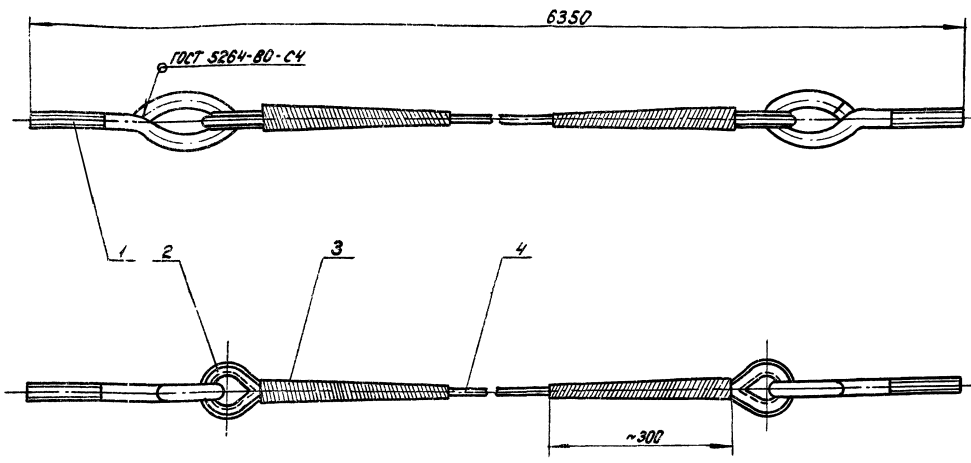
				4И.429.07.00.003		
Исполн.	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лист	Масштаб
Разроб.	Савручал	С.К.			И	4,56
Проб.	Семюхина	В.А.			Лист	Листов: 1
Н.Контр.	Билаткина	В.И.		СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79	Масштаб: как на чертеже Отдел: Н5	
				Формат: 12		



1. H 14.
2. * Размеры для справок.

				4И.429.07.00.004		
Исполн.	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лист	Масштаб
Разроб.	Савручал	С.К.			И	4,5
Проб.	Семюхина	В.А.			Лист	Листов: 1
Н.Контр.	Билаткина	В.И.		Крышка 2-180 x 102 ГОСТ 11641-73	Масштаб: как на чертеже Отдел: Н5	

100 00 80 624 нн



1. н14.
2. При заделке коуш поз.2 свободные концы кабеля поз.4 заплести на длине не менее 300мм; места заплетки обмотать мягкой оцинкованной проволокой (поз.3).

		4Н.429.08.00.000 СБ	
		Расчетка	
		Сборочный чертеж	
Исполн.	Н.С.Ковалев	Лист	И
Провер.	С.И.Сидорова	Масса	16,4
Контроль	К.И.Кулигина	Масштаб	1:1,5
		Масштаб 1:1,5	
		Формат А4	

№ документа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
42		4Н.429.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	4Н.429.08.00.001	Серьга	2	
Стандартные изделия					
	2		Коуш 50 ГОСТ 2224-72	2	
	3		Проволока КО2 ГОСТ 792-67	28м	
	4		Кабель Г-1-СС-Р-100 ГОСТ 3063-80	75м	

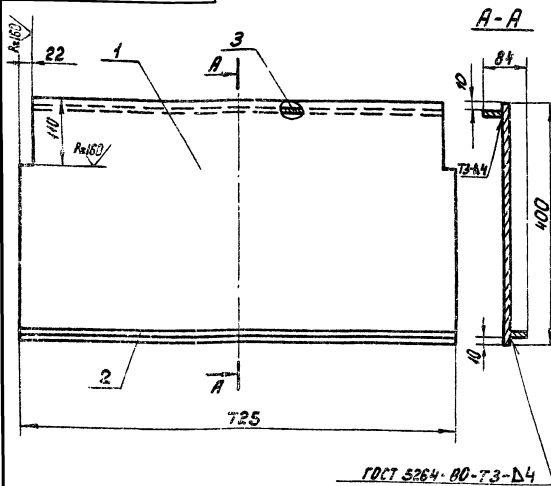
100 00 80 624 нн Rz(10) (✓)

1. ± IT14.
2. Длина заготовки - 540мм
3. До окончательного загиба и заварки, на серьгу надеть коуш (см черт. 4Н.429.08.00.000 поз.2).

		4Н.429.08.00.001	
		Серьга	
Исполн.	Н.С.Ковалев	Лист	И
Провер.	С.И.Сидорова	Масса	2,4
Контроль	К.И.Кулигина	Масштаб	1:2,5
		Масштаб 1:2,5	
		Формат А4	

Исполн. Н.С.Ковалев, Провер. С.И.Сидорова, Контроль К.И.Кулигина

93 000'00'60'624'114



1. h14; ± 1714 / 2

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа $Ra160$ ✓

ЧИ.429.09.00.000 СБ

Лист № докум.	Изм.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
Разр. Сборщик С.Т.	И	11.5	1:5	
Проф. Санжанин С.А.	Лист Листов: 1			
Н.Контр. Кулагина В.И.	Необходимо ли издать Отдел №5 формат А1			

Перекрытие
Сборочный чертёж

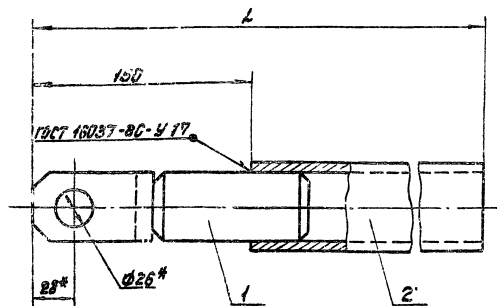
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
И	ЧИ.429.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1 ЧИ.429.09.00.001	Панель Лист раб. Д-ПН-4 Б.Ст.3 ГОСТ 8568-77 400x1725x14	1	9,1 кг
Б4	2 ЧИ.429.09.00.002	Полоса Полоса Б-2-4x10 ГОСТ 103-76 в Ст.3 по ГОСТ 535-78 ℓ = 725x14	1	0,91 кг
Б4	3 ЧИ.429.09.00.003	Полоса Полоса Б-2-4x10 ГОСТ 103-76 в Ст.3 по ГОСТ 535-78 ℓ = 680x14	1	0,85 кг

Лит. Масса, Исполн. и дата выполнения работ, проф. и дата

ЧИ.429.09.00.000

Лит. Масса	Исполн.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
И	11,5	1:5	И	11,5
Перекрытие				Необходимо ли издать Отдел №5 формат А1

93 000'00'01'624'114



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
ЧИ.429.10.00.000 СБ	2540	14,7
ЧИ.429.10.00.000 СБ-1	1840	10,8

1. h14.

2. Длина трубы поз.2 дана с допуском. После уточнения на месте монтажа скрепкового крыла обрезать лишнюю часть трубы.

3* Размеры для справок.

ЧИ.429.10.00.000 СБ

Лит. Масса	Исполн.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
И	см. табл.	-	И	см. табл.
Стержень				Необходимо ли издать Отдел №5

Стержень
Сборочный чертёж

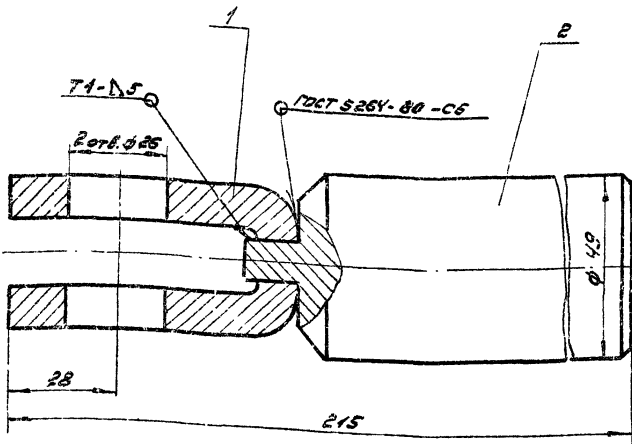
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
И	ЧИ.429.10.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
И	1 ЧИ.429.10.00.100	Вилка	1	
		Переменные данные для исполнений		
		ЧИ.429.10.00.000		
		Детали		
Б4	2 ЧИ.429.10.00.001	Труба L=2490x14 Труба 50x14,5 ГОСТ 3262-75	1	10,5 кг
		ЧИ.429.10.00.000-01		
		Детали		
Б4	2 ЧИ.429.10.00.001-01	Труба L=1690x14 Труба 50x14,5 ГОСТ 3262-75	1	7,1 кг

Лит. Масса, Исполн. и дата выполнения работ, проф. и дата

ЧИ.429.10.00.000

Лит. Масса	Исполн.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
И	см. табл.	-	И	см. табл.
Стержень				Необходимо ли издать Отдел №5

97001 00 01 021 ИИ



Размеры для справок.

ЧИ. 429.10.00.100С5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	С.	С.	С.	С.
Проб.	П.	П.	П.	П.
И. монт.	К.	К.	К.	К.

Вилка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	85	1:1
Лист листов: 1		
Московский институт		
Отдел Н5		
Формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
						Документация		
И		ЧИ. 429.10.00.100С5				Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	ЧИ 429 10 00 101				Скоба	1	
И	2	ЧИ 429 10 00 102				Вставка	1	

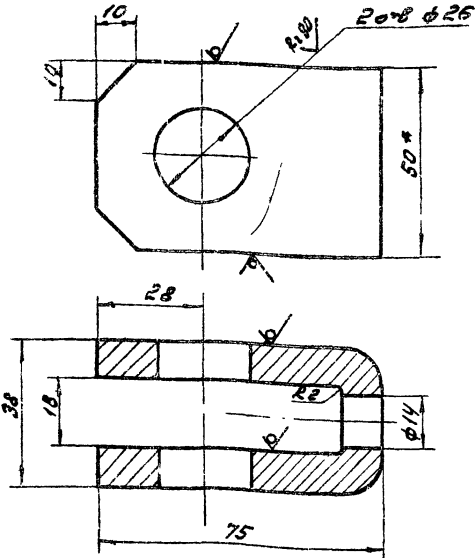
ЧИ. 429.10.00.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	С.	С.	С.	С.
Проб.	П.	П.	П.	П.
И. монт.	К.	К.	К.	К.

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
И		1
Лист листов: 1		
Московский институт		
Отдел Н5		
Формат А1		

101 00 01 021 ИИ



H14; h14; ± 17/14

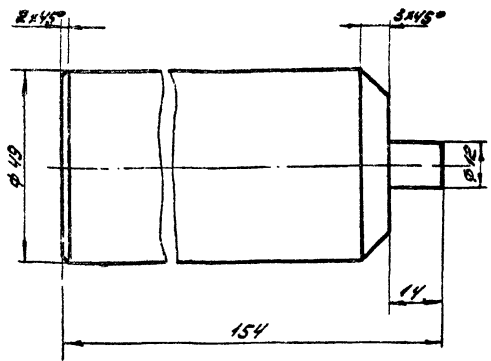
ЧИ. 429.10.00.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	С.	С.	С.	С.
Проб.	П.	П.	П.	П.
И. монт.	К.	К.	К.	К.

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	86	1:1
Лист листов: 1		
Московский институт		
Отдел Н5		

201 00 10 00 102



H14; ± 17/14

ЧИ. 429.10.00.102

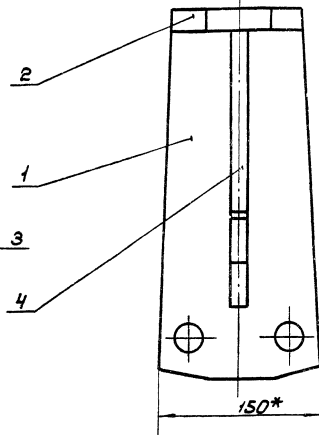
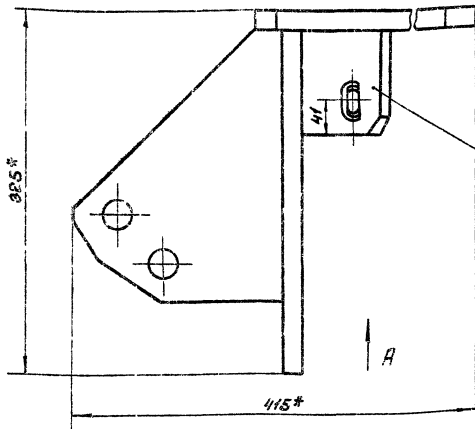
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	С.	С.	С.	С.
Проб.	П.	П.	П.	П.
И. монт.	К.	К.	К.	К.

Вставка

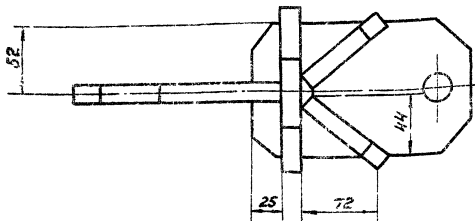
Лист	Масса	Масштаб
И	1,9	1:1
Лист листов: 1		
Московский институт		
Отдел Н5		

Всг3 ГОСТ 380-71

93 000 00 11 634 НН



Вид А



1. 114; ± 17/2

2.* Размеры для справок.

3. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80 - Т1 - Д 15.

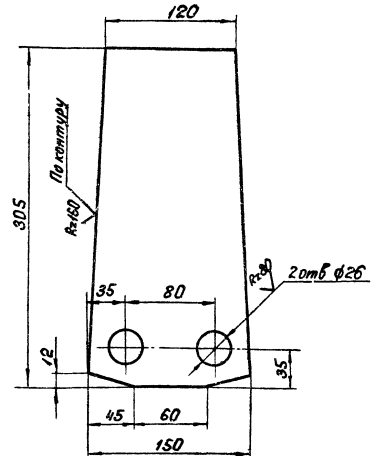
				ЧН.429.11.00.000 СБ	
				Узел крепления	
				Сборочный чертёж	
				Лит. Масса Уширств	
				И 14,5 1:25	
				Лист Листов: 1	
				Носовки и чертеж	
				Лист № 5	
				Формат А2	

коробов: 21/

№	№ докум.	Изм.	Дата	Содержание	Лист	Масса	Уширств
				<u>Документация</u>			
12	ЧН.429.11.00.000 СБ			Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
11	1	ЧН.428.11.00.001		Ребро	1		
11	2	ЧН.429.11.00.002		Пластины	1		
11	3	ЧН.429.11.00.003		Ребро	2		
11	4	ЧН.429.11.00.004		Ребро	1		
				ЧН.429.11.00.000			
				Узел крепления			
				Лит. Масса Уширств			
				И 4,5 1:25			
				Лист Листов: 1			
				Носовки и чертеж			
				Лист № 5			

100 00 11 634 НН

✓ (✓)

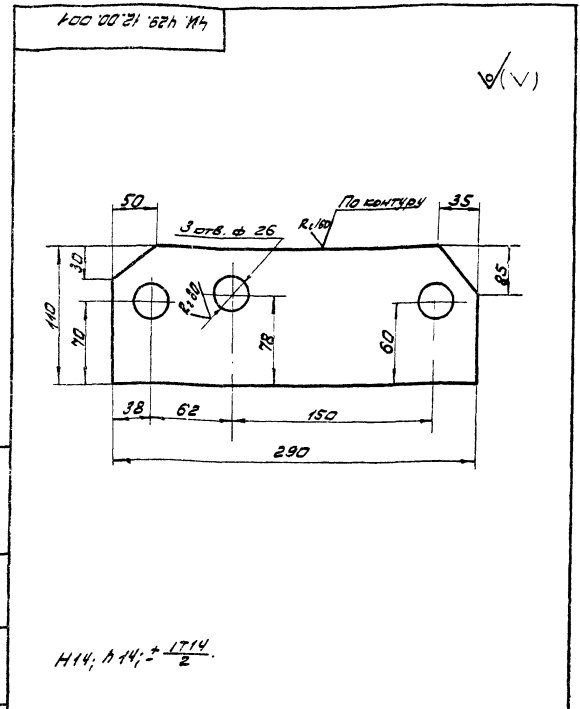


Лист № 5

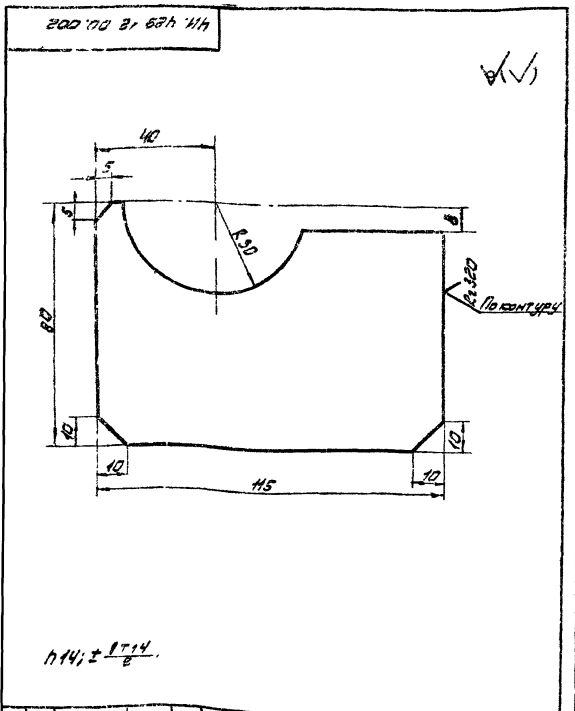
				ЧН.429.11.00.001	
				Ребро	
				Лит. Масса Уширств	
				И 4,5 1:25	
				Лист Листов: 1	
				Носовки и чертеж	
				Лист № 5	

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примеч.
			Документация		
		4И 429.12.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			ДЕТАЛИ		
И	1	4И 429.12.00.001	Ребро	2	
И	2	4И 429.12.00.002	Ребро	1	
БД	3	4И 429.12.00.003	Труба		
			Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 4440 мм	1	35 кг

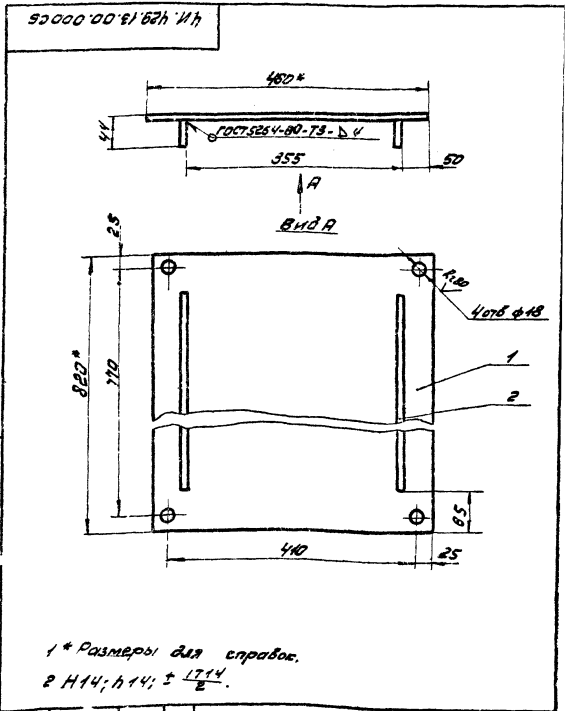
4И 429.12.00.000		Станка	
Изм.	Лист	Масса	Материал
И	1	1	Сталь
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	



4И 429.12.00.001		Ребро	
Изм.	Лист	Масса	Материал
И	1	4,0	1:2,5
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	



4И 429.12.00.002		Ребро	
Изм.	Лист	Масса	Материал
И	1	0,98	1:1
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	



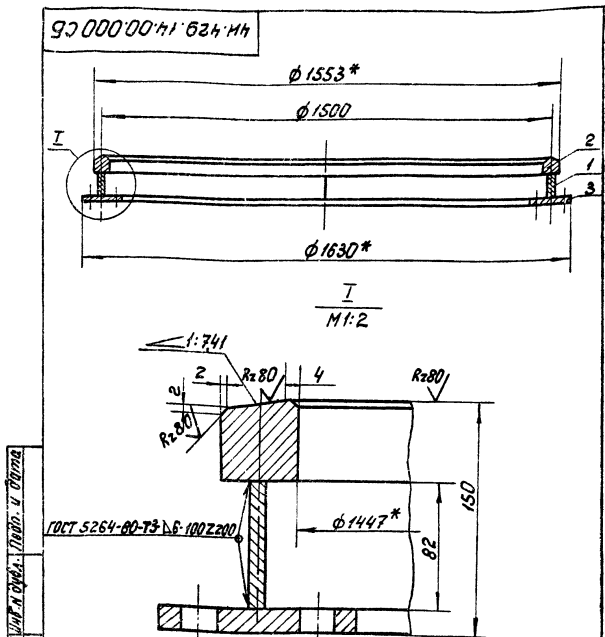
4И 429.13.00.000СБ		Перекрытие светное	
Изм.	Лист	Масса	Материал
И	1	14,5	1:5
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	
Масштаб: 1:1		Материал: Сталь	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
				<u>Документация</u>	
И1			4Н.429.13.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
5А	1		4Н.429.13.00.001	Лист	
				Листов 0-ПН-4 БстЗсп ГОСТ 8568-77	
				460ммх 820мм	1 12,8 кг
5А	2		4Н.429.13.00.002	Полоса	
				Полоса Б-2-4х40 ГОСТ 103-76 БстЗсп ГОСТ 535-79	
				Л=690мм	2 0,85 кг

4Н.429.13.00.000				Перекрытие съемное	
Изн.Лист	Изм.Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист
Разработ.	Самодкина	Л.А.	01		1
Проф.	Пендерева	В.В.			
И.контр.	Кулагина	В.П.			
				Насводокапальнипроект Отдел №5 Формат И	

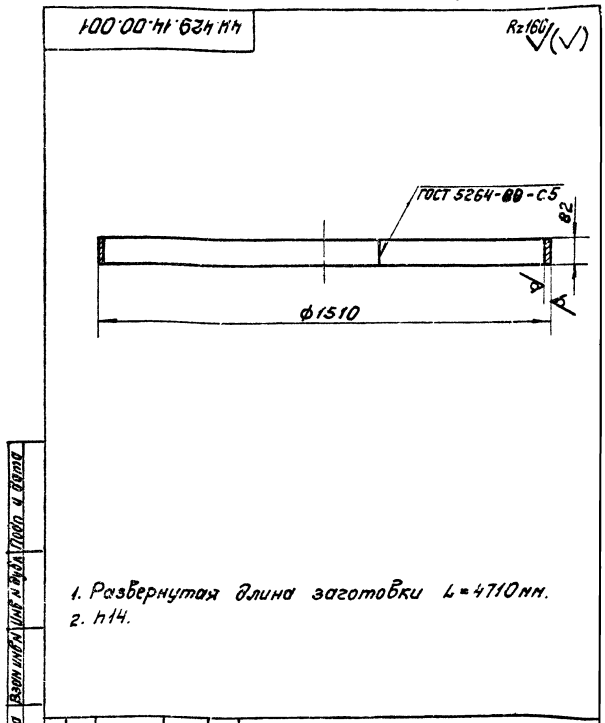
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
				<u>Документация</u>	
И			4Н.429.14.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
И	1		4Н.429.14.00.001	Кольцо	1
И	2		4Н.429.14.00.002	Головка	1
И	3		4Н.429.14.00.003	Основание	1

4Н.429.14.00.000				Путь рельсовый внутренний	
Изн.Лист	Изм.Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист
Разработ.	Самодкина	Л.А.	01		1
Проф.	Пендерева	В.В.			
И.контр.	Кулагина	В.П.			
				Насводокапальнипроект Отдел №5	



1. Предельные отклонения размеров: н14
2. Размеры для справок.

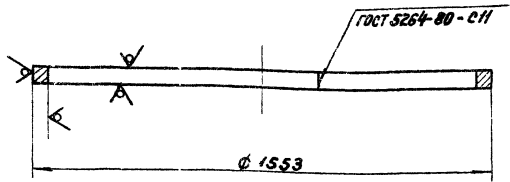
4Н.429.14.00.000 СБ				Путь рельсовый внутренний Сборочный чертеж	
Изн.Лист	Изм.Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист
Разработ.	Самодкина	Л.А.	01		1
Проф.	Пендерева	В.В.			
И.контр.	Кулагина	В.П.			
				Насводокапальнипроект Отдел №5 Формат И	



4Н.429.14.00.001				Кольцо	
Изн.Лист	Изм.Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист
Разработ.	Самодкина	Л.А.	01		1
Проф.	Пендерева	В.В.			
И.контр.	Кулагина	В.П.			
				Насводокапальнипроект Отдел №5	

4Н.429.14.00.003

Ред.10 (✓)

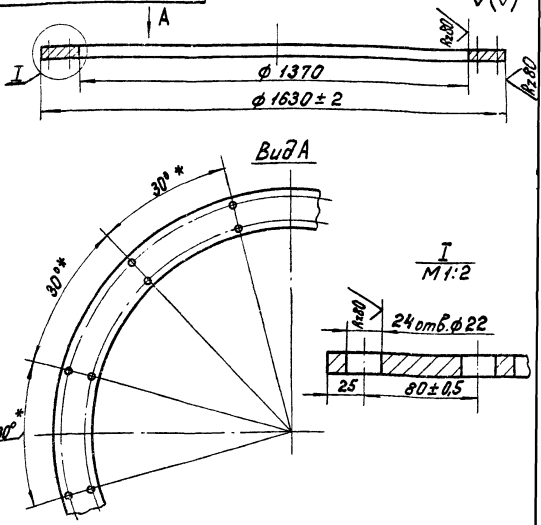


1. Развернутая длина заготовки L=4710 мм.
2. h14.

4Н.429.14.00.002		Лит. Масса Умкитов
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Головка	И 100,0 1:10
Разработ. Сидоркина Е.А.С.	Лист Листов: 1	Исполнитель: Ильясов
Проб. Петров В.В.	853 ГОСТ 2591-71	Отдел № 5
И.контр. Булагина В.В.	Вст.Зсп ГОСТ 535-79	

4Н.429.14.00.003

Ред.10 (✓)

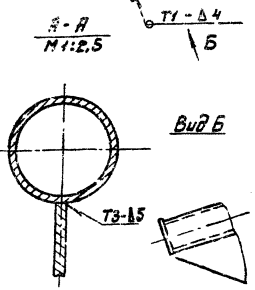
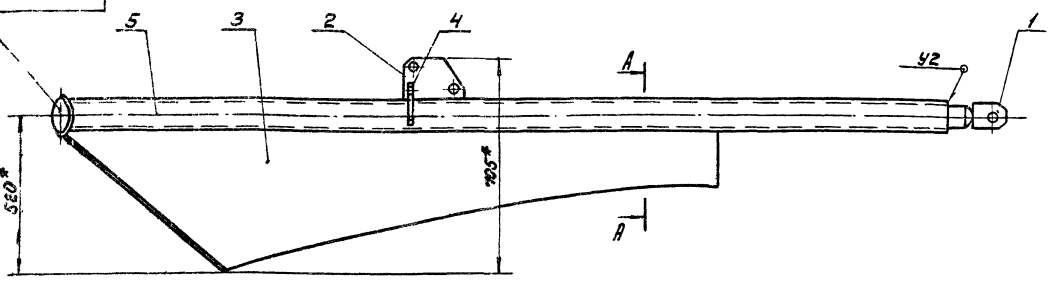


1. Деталь допускается изготовить из нескольких частей, соединив их швом по ГОСТ 5264-80-С15.
2. h14; h14; ± 11/4.
- 3* Размеры для справок.

Изм. № докум. Подп. Дата

4Н.429.14.00.003		Лит. Масса Умкитов
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Основание	И 76,5 1:10
Разработ. Сидоркина Е.А.С.	Лист Листов: 1	Исполнитель: Ильясов
Проб. Петров В.В.	Лист Б16 ГОСТ 19903-74	Отдел № 5
И.контр. Булагина В.В.	Вст.Зсп ГОСТ 14637-79	Формат 11

4Н.429.15.00.000 СБ



1. h14; ± 11/4.
- 2* Размеры для справок.
- 3 Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа - R40.

4Н.429.15.00.000 СБ		Лит. Масса Умкитов
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Скребок дополнительный сборочный чертёж	И 86,5 1:10
Разработ. Сидоркина Е.А.С.	Лист Листов: 1	Исполнитель: Ильясов
Проб. Петров В.В.	И.контр. Булагина В.В.	Отдел № 5

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.429.15.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.429.05.01.000	Вилка	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	4И.429.15.00.001	Ребро	1	
12	3	4И.429.15.00.002	Лист	1	
11	4	4И.429.15.00.003	Кебра	1	
11	5	4И.429.15.00.004	Труба	1	
64	6	4И.429.15.00.005	Заглушка		
			Лист 54 гост 19903-74 Б СтЗ вл. Гост 14637-79		
			φ 100 Н14	1	0 35кг
4И.429.15.00.000					
Исполн	И. док-м.	Повл.	Дата		
Разрб.	С.В.С.	С.С.			
Проб.	Пендерев	С.С.			
И. контр.	Былалгина	С.С.			
				Лист	Листов
				И	1
				Мособлаотнаучцентр Отдел НС	
Формат 11					

90 000 10 51 624 И4

Размеры для справок.

4И.429.15.01.000 СБ						
Исполн	И. док-м.	Повл.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разрб.	С.В.С.	С.С.		И	7.2	1:2
Проб.	Пендерев	С.С.		Лист Листов 1		
				Мособлаотнаучцентр Отдел НС		
Формат 11						

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		4И.429.15.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.429.15.01.001	Скоба	1	
11	2	4И.429.15.01.002	Вставка	1	
4И.429.15.01.000					
Исполн	И. док-м.	Повл.	Дата		
Разрб.	С.В.С.	С.С.			
Проб.	Пендерев	С.С.			
И. контр.	Былалгина	С.С.			
				Лист	Листов
				И	1
				Мособлаотнаучцентр Отдел НС	
Формат 11					

100 10 51 624 И4

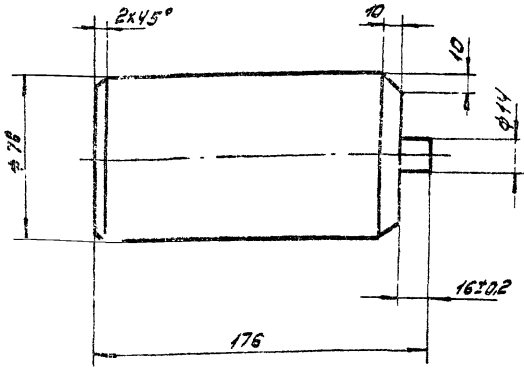
R280 (✓)

1. Н14; 1 Н14; ± 1/2
2. * Размеры для справок.

4И.429.15.01.001						
Исполн	И. док-м.	Повл.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разрб.	С.В.С.	С.С.		И	1.8	1:2
Проб.	Пендерев	С.С.		Лист Листов 1		
				Мособлаотнаучцентр Отдел НС		
Формат 11						

200 10 51 62H 114

2:80



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 429.15.01.002

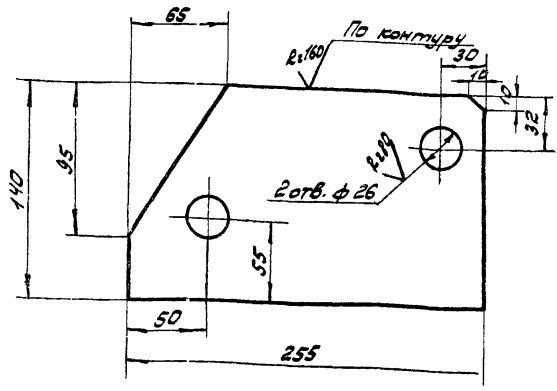
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самолкина	Вар.	
Проб.	Пендерева	Вит.	
И. контр.	Кузнецова	В.В.	

Вотавка		
Лист	Масса	Масштаб
1	6.1	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		
Ф-т: 71		

Лист	Масса	Масштаб
1	6.1	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		
Ф-т: 71		

100 00 51 62H 114

1:1



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 429.15.00.001

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самолкина	Вар.	
Проб.	Пендерева	Вит.	
И. контр.	Кузнецова	В.В.	

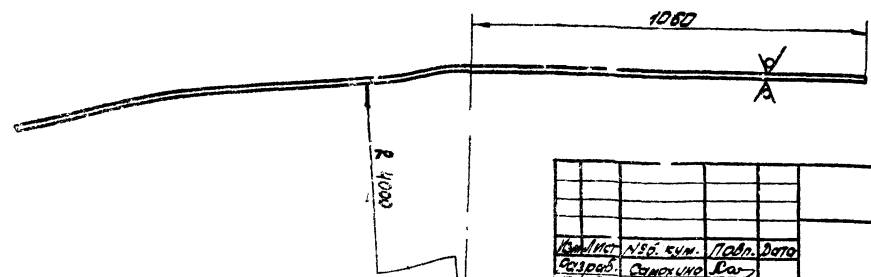
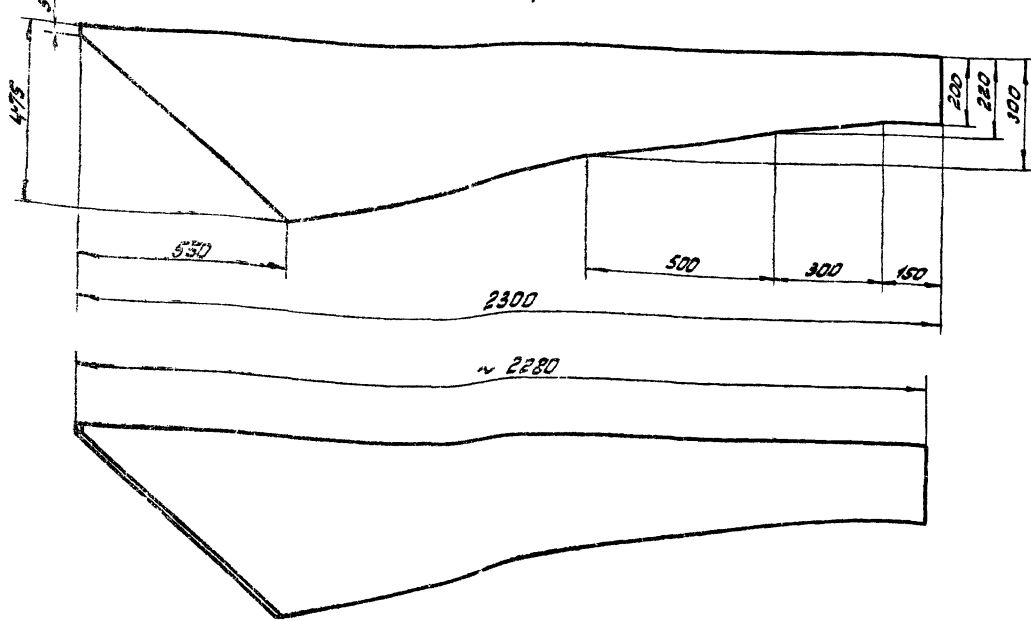
Ребро		
Лист	Масса	Масштаб
1	3.0	1:2.5
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		
Ф-т: 71		

Лист	Масса	Масштаб
1	3.0	1:2.5
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		
Ф-т: 71		

200 00 51 62H 114

Развертка

2:80



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 429.15.00.002

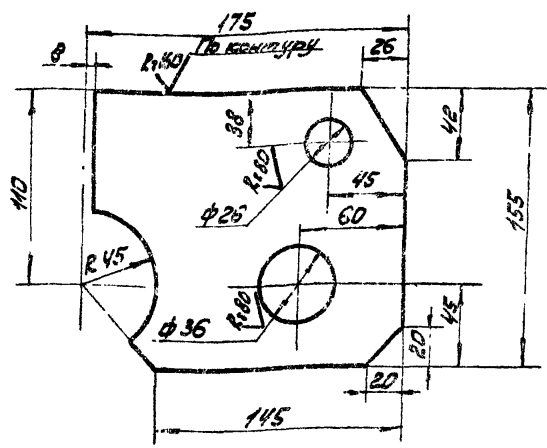
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самолкина	Вар.	
Проб.	Пендерева	Вит.	
И. контр.	Кузнецова	В.В.	

Лист		
Лист	Масса	Масштаб
1	42.0	1:10
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		
Ф-т: 71		

Лист	Масса	Масштаб
1	42.0	1:10
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		
Ф-т: 71		

Е00 00 51 62h И/н

✓(✓)



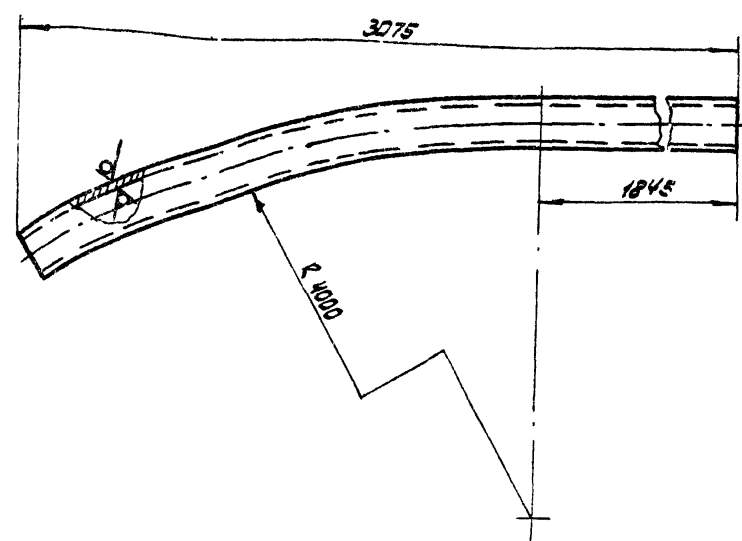
Н14; П14; ± 17/14

ЧИ. 429.15.00.003

Изм. Лист	№	Исполн.	Прош.	Дата	Лист 516 ГОСТ 19903-74 вст 3 сн ГОСТ 14637-69	Масштаб: 1:1,25 Масштаб: 1:1,25 Лист 1 Листов: 1	Масштаб: 1:1,25 Масштаб: 1:1,25 Лист 1 Листов: 1
Разработ.	Самойлова	М.А.		Ребро			
Проб.	Пендерева	В.А.					
И. Контр. Кулагина					Масштаб: 1:1,25 Масштаб: 1:1,25 Лист 516 ГОСТ 19903-74 вст 3 сн ГОСТ 14637-69		

Н00 00 51 62h И/н

✓(✓)

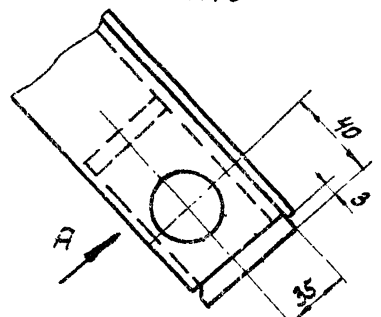
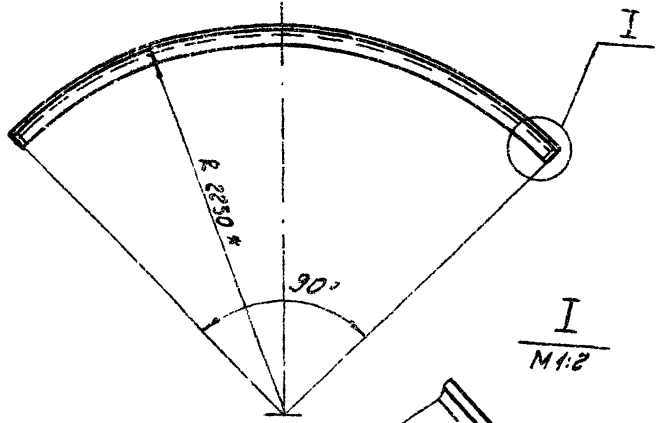
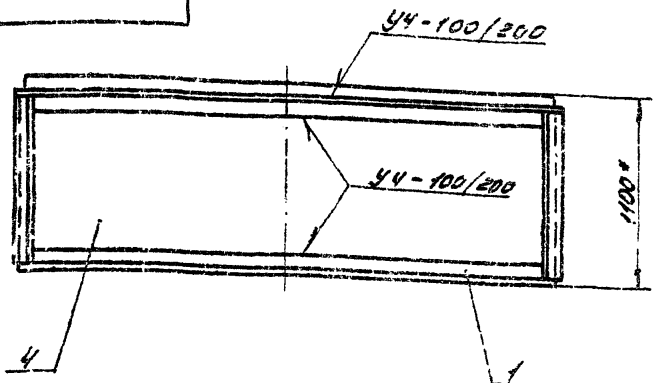


Н14; П14

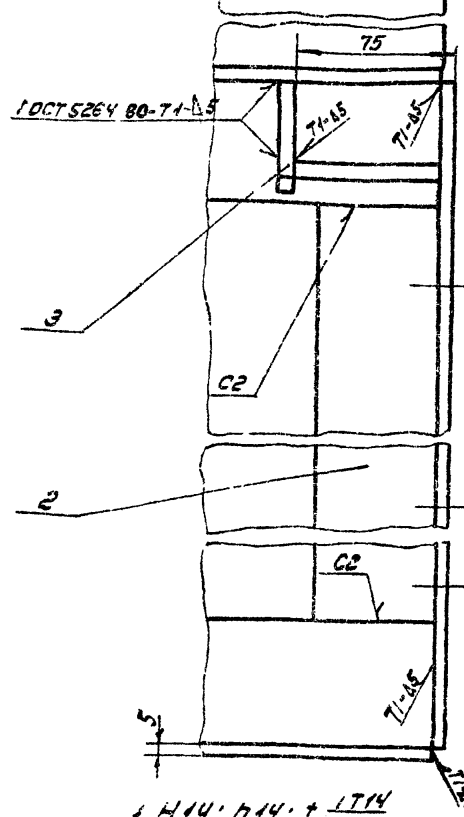
ЧИ. 429.15.00.004

Изм. Лист	№	Исполн.	Прош.	Дата	Лист 516 ГОСТ 19903-74 вст 3 сн ГОСТ 14637-69	Масштаб: 1:1,25 Масштаб: 1:1,25 Лист 1 Листов: 1	
Разработ.	Самойлова	М.А.		Труба			
Проб.	Пендерева	В.А.					
И. Контр. Кулагина					Масштаб: 1:1,25 Масштаб: 1:1,25 Лист 516 ГОСТ 19903-74 вст 3 сн ГОСТ 14637-69		

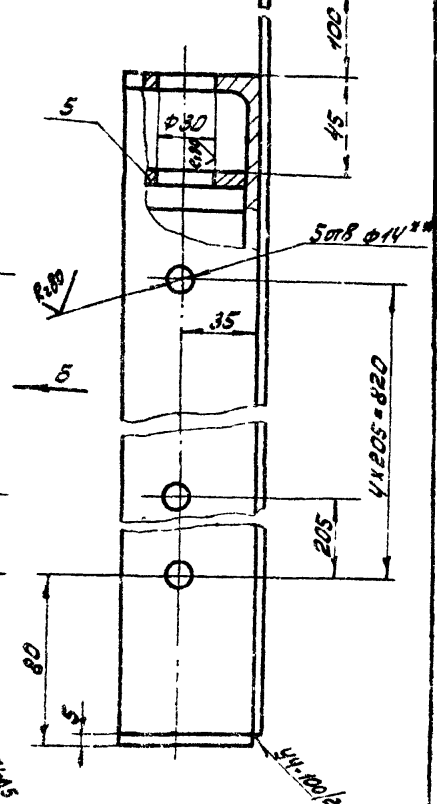
90 000 00 51 62h И/н



Вид А повернуто М1:2



Вид Б М1:2

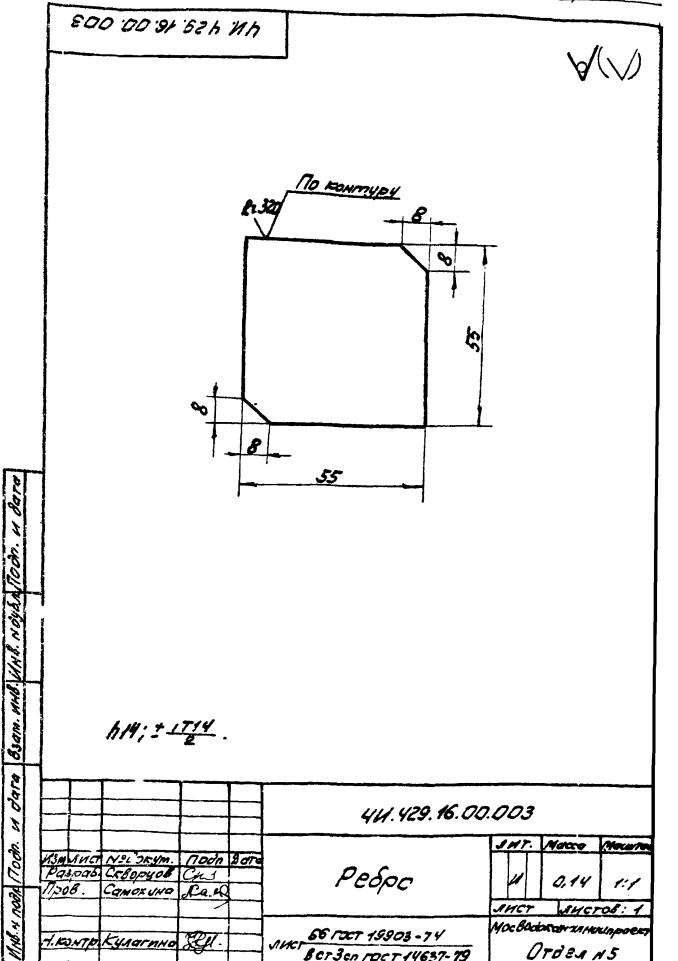
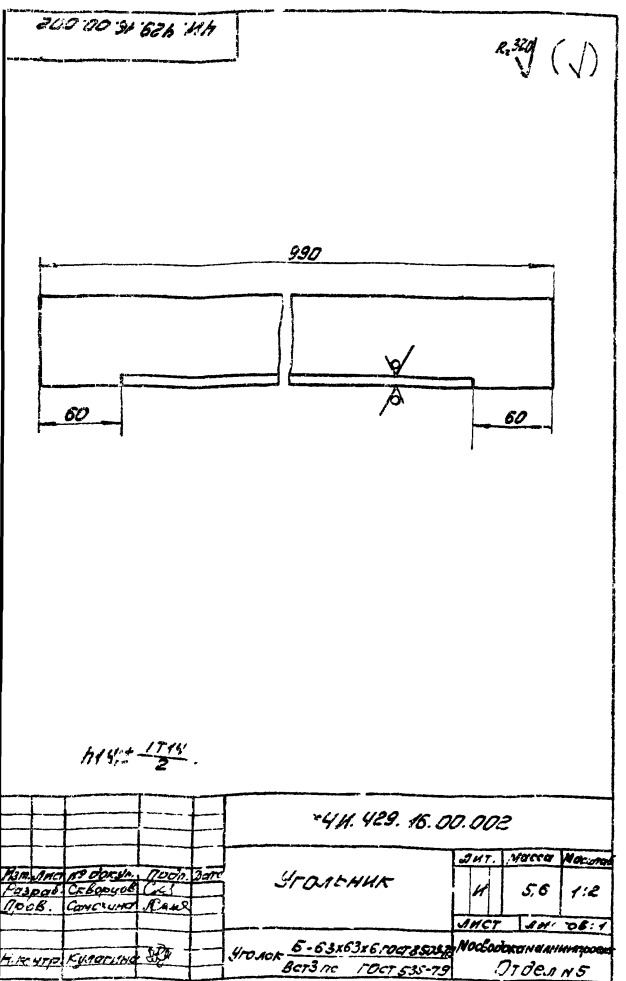
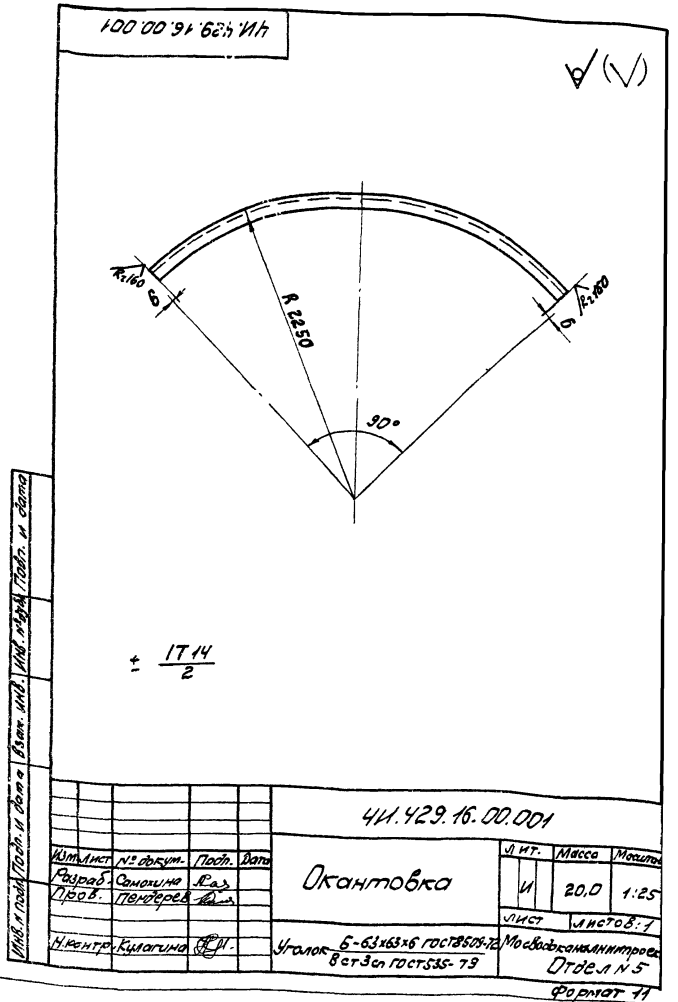


1. Н14; П14; ± 17/14
2. Разметать совместно с сопрягающейся секцией.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка.

ЧИ. 429.16.00.000СБ

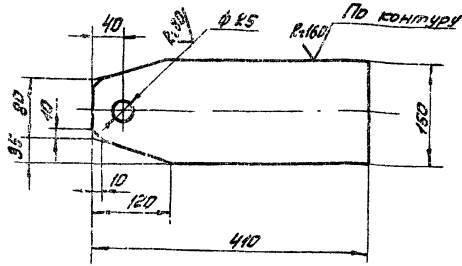
Изм. Лист	№	Исполн.	Прош.	Дата	Лист 516 ГОСТ 19903-74 вст 3 сн ГОСТ 14637-69	Масштаб: 1:1,25 Масштаб: 1:1,25 Лист 1 Листов: 1	
Разработ.	Самойлова	М.А.		Секция цилиндра направляющего			
Проб.	Пендерева	В.А.		Сборочный чертёж			
И. Контр. Пендикова					Масштаб: 1:1,25 Масштаб: 1:1,25 Лист 516 ГОСТ 19903-74 вст 3 сн ГОСТ 14637-69		

№ листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			4И.429.16.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.429.16.00.001	Окантовка	2	
11	2		4И.429.16.00.002	Угольник	2	
11	3		4И.429.16.00.003	Ребро	1	
11	4		4И.429.16.00.004	Обечайка	1	
54	5		4И.429.16.00.005	Пластина		
				лист 56 ГОСТ 19903-74 вет 3 по ГОСТ 14637-79		
				68ххх 53хх	1	0,17х
4И.429.16.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Разраб.	Свердлов	С.С.				
Проб.	Самойлова	Л.А.				
И.Контр.	Курочкина	С.М.				
				Секция цилиндра направляющего	Лист	Лист
					11	1
				Масштаб: уменьшен		
				Отдел №5		
				Формат А1		



Э0000011621114

✓(✓)



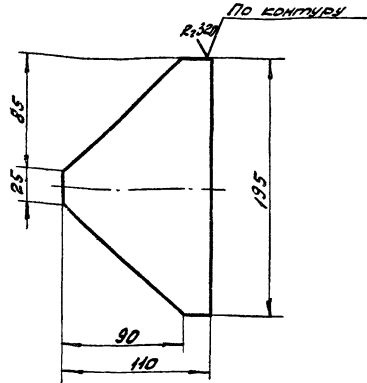
н14; ± 1714/2

4И.429.17.00002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист	Листов: 1	
Исполн. Емелина И.И.				Лист 516 ГОСТ 19903-74 ВотЗ сн ГОСТ 14637-79		
				Мособлстанкинститут Отдел Н5 Формат И		

Э0000011621114

✓(✓)



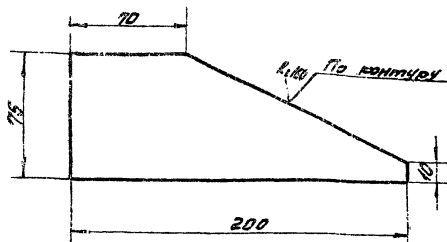
н14; ± 1714/2

4И.429.17.00.003

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист	Листов: 1	
Исполн. Емелина И.И.				Лист 510 ГОСТ 19903-74 ВотЗ сн ГОСТ 14637-79		
				Мособлстанкинститут Отдел Н5 Формат И		

Э0000011621114

✓(✓)

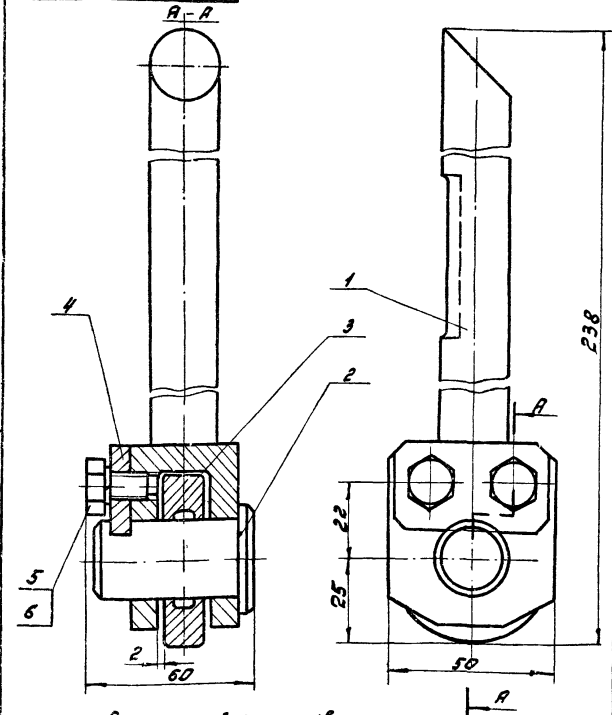


н14; ± 1714/2

4И.429.17.00.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист	Листов: 1	
Исполн. Емелина И.И.				Лист 510 ГОСТ 19903-74 ВотЗ сн ГОСТ 14637-79		
				Мособлстанкинститут Отдел Н5		

Э00000081621114

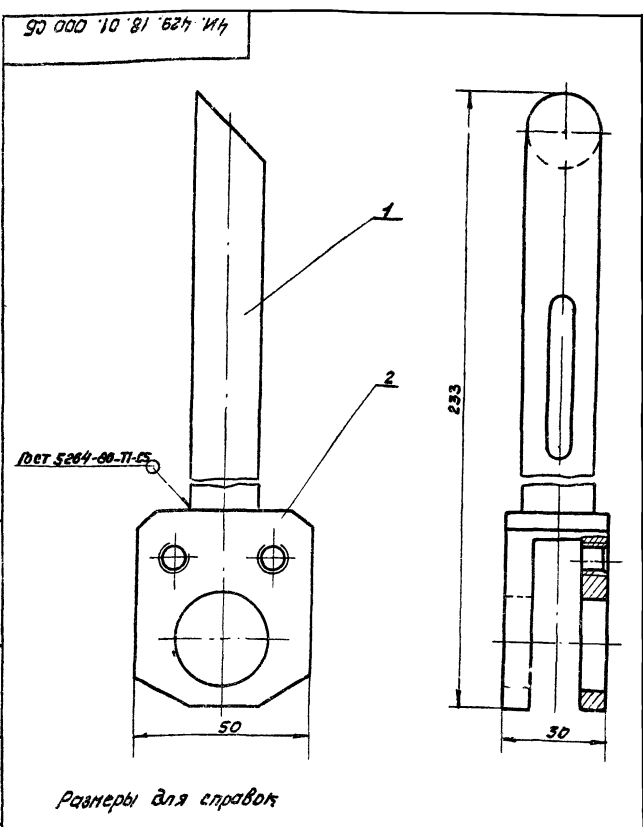


Размеры для справок.

4И.429.18.00.0005Б

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист	Листов: 1	
Исполн. Емелина И.И.				Лист 510 ГОСТ 19903-74 ВотЗ сн ГОСТ 14637-79		
				Мособлстанкинститут Отдел Н5		

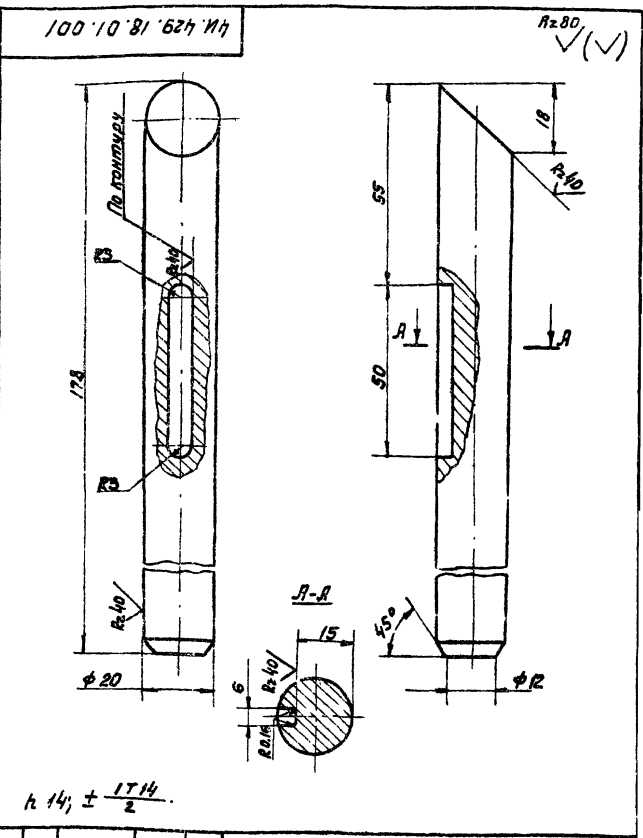
Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
И		4И.429.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
И	1	4И.429.18.01.000	Штанга	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.429.18.00.001	Ось	1	
И	3	4И.429.18.00.002	Коток	1	
И	4	4И.429.18.00.003	Оседержатель	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М8х16 58 096 ГОСТ 7798-70	2	
	6		Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	2	
Итого		4И.429.18.00.000	Штанга		
Исполн:	И.В.Климова	Проф.	Дата		
Разработ:	С.А.Сидорова	Инж.			
Проб:	Пендерева	Инж.			
Н.Контр:	Климова	Инж.			
Лит. Лист			Листов	Листов	Листов
Итого			1	1	1
Итого			Поставлено на производство		
Итого			Отдел №5		
Итого			Формат И		



Исполн: И.В.Климова, Проф. Дата: / /

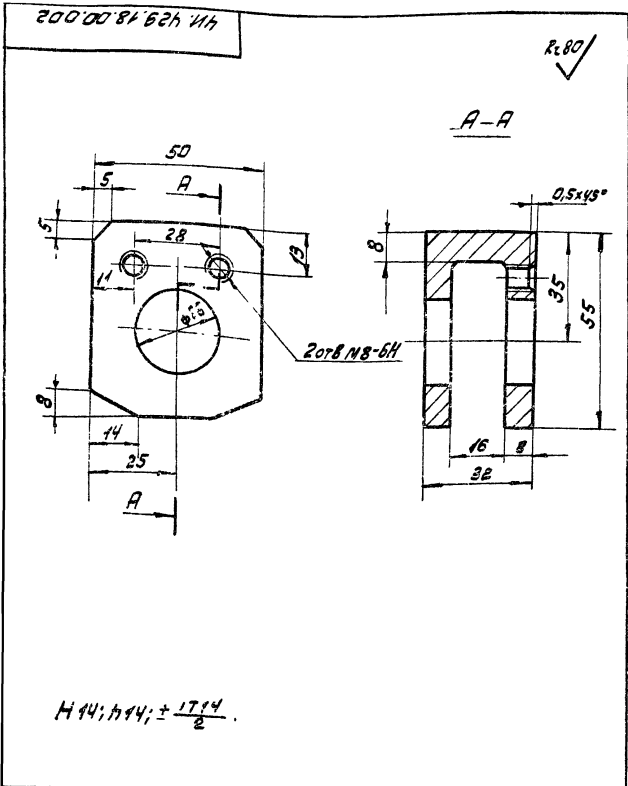
Исполн:	И.В.Климова	Проф.	Дата	Лит.	Листов	Листов
Разработ:	С.А.Сидорова	Инж.		И	1.0	1:1
Проб:	Пендерева	Инж.		Поставлено на производство		
Н.Контр:	Климова	Инж.		Отдел №5		
Формат И						

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
И		4И.429.18.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.429.18.01.001	Стержень	1	
И	2	4И.429.18.01.002	Вилка	1	
Итого		4И.429.18.01.000	Штанга		
Исполн:	И.В.Климова	Проф.	Дата		
Разработ:	С.А.Сидорова	Инж.			
Проб:	Пендерева	Инж.			
Н.Контр:	Климова	Инж.			
Лит. Лист			Листов	Листов	Листов
Итого			1	1	1
Итого			Поставлено на производство		
Итого			Отдел №5		
Итого			Формат И		

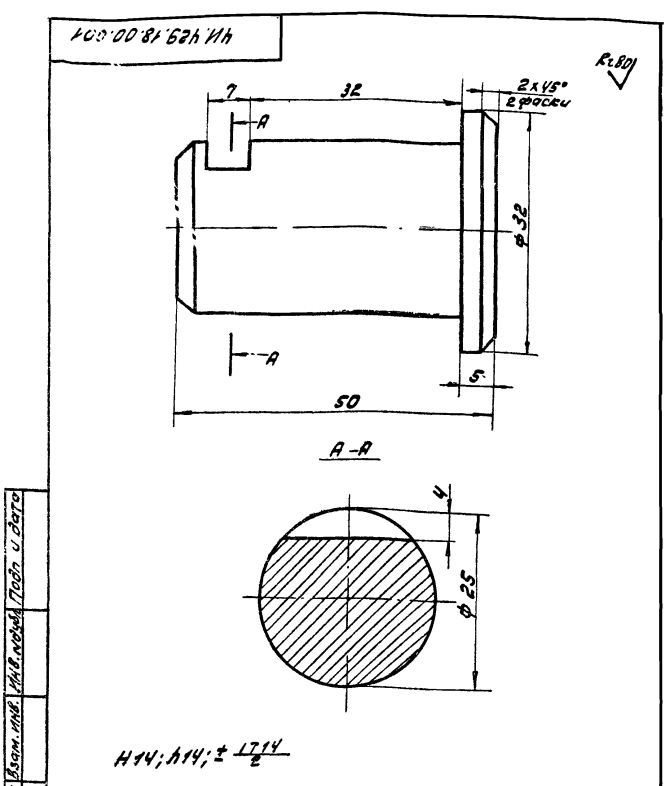


Исполн: И.В.Климова, Проф. Дата: / /

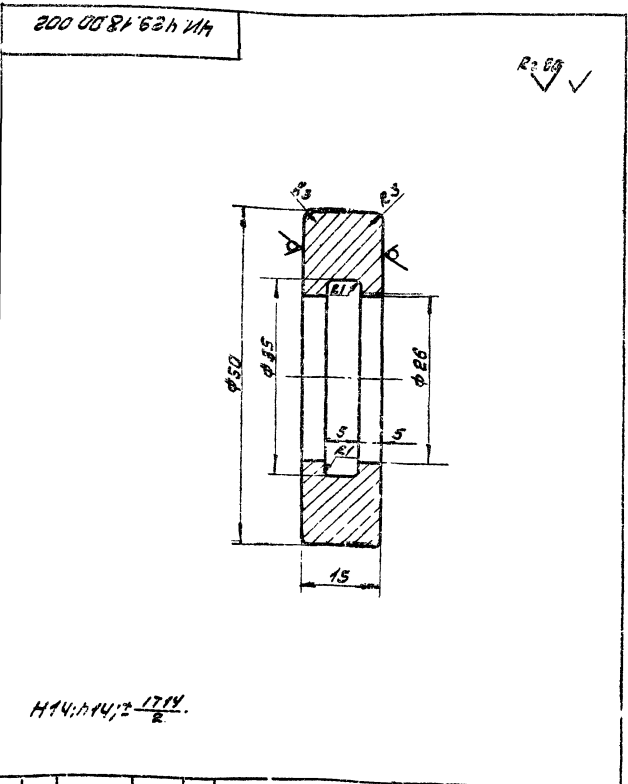
Исполн:	И.В.Климова	Проф.	Дата	Лит.	Листов	Листов
Разработ:	С.А.Сидорова	Инж.		И	0.52	1:1
Проб:	Пендерева	Инж.		Поставлено на производство		
Н.Контр:	Климова	Инж.		Отдел №5		
Формат И						



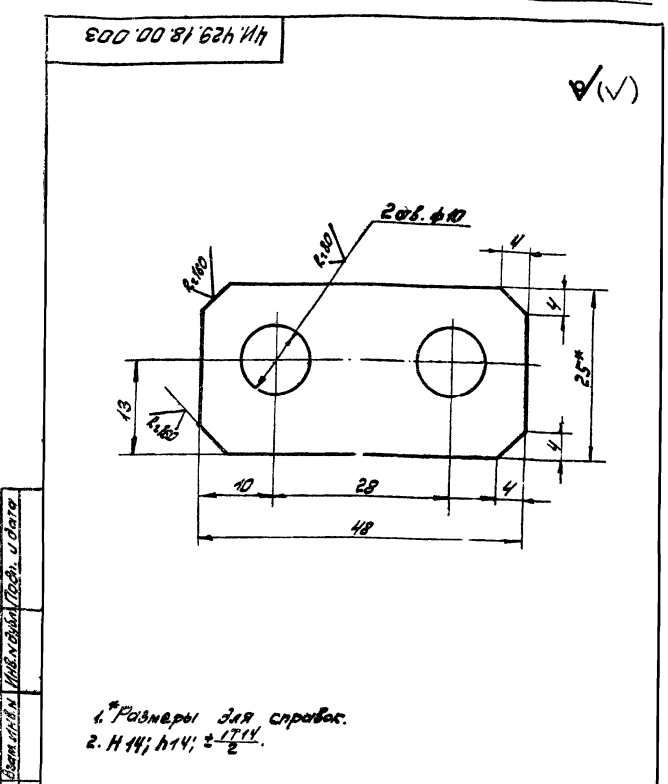
Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата			Лист			Масса	Масштаб
Разраб. Сборочный Склад			И	0.35	1:1		
Проб. Ситюкина К.А.			Лист		Листов: 1		
Н.Вантс Кудрягина С.В.			Масштаб: 1:1				Отдел № 5
411.429.18.01.002			Вср.3 ГОСТ 380-71				Формат А1



Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата			Лист			Масса	Масштаб
Разраб. Сборочный Склад			И	0.2	2:1		
Проб. Пеллеров В.А.			Лист		Листов: 1		
Н.Вантс Кудрягина С.В.			Масштаб: 1:1				Отдел № 5
411.429.18.00.001			Осб				Формат А1
			Ст 3 ГОСТ 380-71				

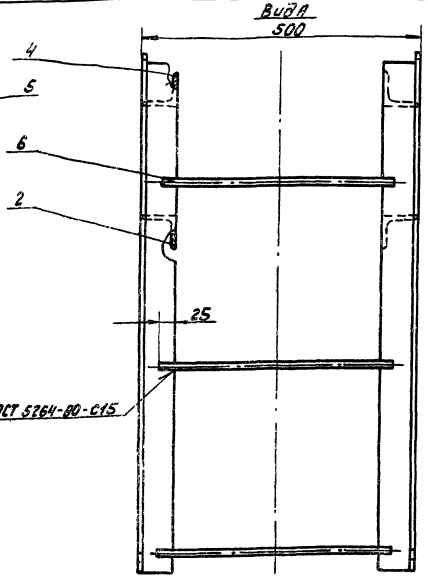
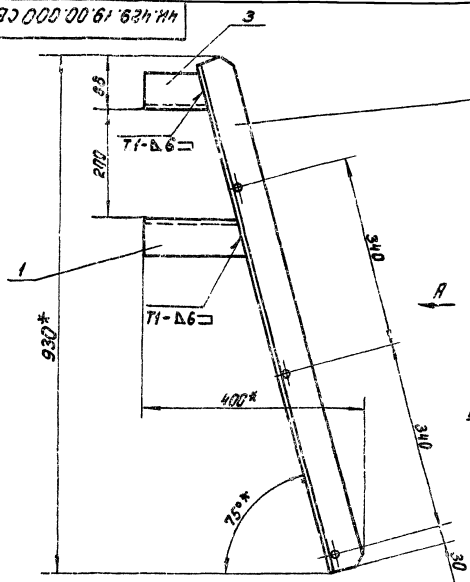


Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата			Лист			Масса	Масштаб
Разраб. Сборочный Склад			И	0.14	2:1		
Проб. Ситюкина К.А.			Лист		Листов: 1		
Н.Вантс Кудрягина С.В.			Масштаб: 1:1				Отдел № 5
411.429.18.00.002			Камор				Формат А1
			Круг - Ø 53 ГОСТ 2590-71				
			Ст 3 ГОСТ 535-79				



Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата			Лист			Масса	Масштаб
Разраб. Сборочный Склад			И	0.05	2:1		
Проб. Ситюкина К.А.			Лист		Листов: 1		
Н.Вантс Кудрягина С.В.			Масштаб: 1:1				Отдел № 5
411.429.18.00.003			Оседеркамель				Формат А1
			Полоса 6-8 8x11 ГОСТ 10-76				
			Вср.3 ГОСТ 535-79				
			13600-С7				45

97 000 00 61 634 НН



- 1. НН; ± 114.
- 2. Чертежность обработанных поверхностей деталей без чертёжа 1:2
- 3* размеры для справок.

		4Н.429.19.00.000 СБ	
Исполн	Н.Ф.Кочин	Лист	Масса
Рисовал	С.Павлова	№	17,5
Проб.	Менделеев	Число листов	1:5
Н.КОНТРОЛЬЩИНА	С.П.	Сборочный чертёж	
		Листов 1	
		Послеобработанный проект	
		Отдел № 5	
Формат А			

№	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4Н.429.19.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4Н.429.19.00.001	Лапа	1	
11	2		4Н.429.19.00.001-01	Лапа	1	
11	3		4Н.429.19.00.002	Лапа	1	
11	4		4Н.429.19.00.002-01	Лапа	1	
11	5		4Н.429.19.00.003	Стойка	2	
64	6		4Н.429.19.00.004	Переключидна		
				Конт. Б.20 ГОСТ 2590-71		
				Ст.30 ГОСТ 535-79		
				L=424 НН	3	1,1 кг
			4Н.429.19.00.000			
Исполн	Н.Ф.Кочин	Лист	Масса			
Рисовал	С.Павлова	№	1,0			
Проб.	Менделеев	Число листов	1:2			
Н.КОНТРОЛЬЩИНА	С.П.	Листов 1		Лестница		
		Послеобработанный проект		Отдел № 5		

		100 00 61 634 НН	
		✓(✓)	
		4Н.429.19.00.001 - изображено	
		4Н.429.19.00.001-01- зеркальное отражение	
		НН.	
		4Н.429.19.00.001	
Исполн	Н.Ф.Кочин	Лист	Масса
Рисовал	С.Павлова	№	1,0
Проб.	Менделеев	Число листов	1:2
Н.КОНТРОЛЬЩИНА	С.П.	Листов 1	
		Лапа	
		Послеобработанный проект	
		Отдел № 5	
Узелок Б-6434 ГОСТ 8516-72			
Ст.3 ГОСТ 535-79			
Исполнительный проект			
Отдел № 5			
14.00-117 46			

4И 429.19.00.002

4И 429.19.00.002 - изображено
4И 429.19.00.002-01-закрепительное устройство

Р.14

4И 429.19.00.002		Лист	Масштаб	Материал
Исполнитель	Проверен	И	0,66	1:2
Разработчик	Составитель	Лист листов 1		
Проб. Печенков	С	Модификация проекта		
И.контр. Кузнецов	И	Отдел 15		
Углек.	Б-63163 в ГОСТ 8829-72	Формат 11		

4И 429.19.00.003

h14 ± 17/2

4И 429.19.00.003		Лист	Масштаб	Материал
Исполнитель	Проверен	И	5,4	1:2
Разработчик	Составитель	Лист листов 1		
Проб. Печенков	С	Модификация проекта		
И.контр. Кузнецов	И	Отдел 15		
Углек.	Б-63163 в ГОСТ 8829-72	Формат 11		

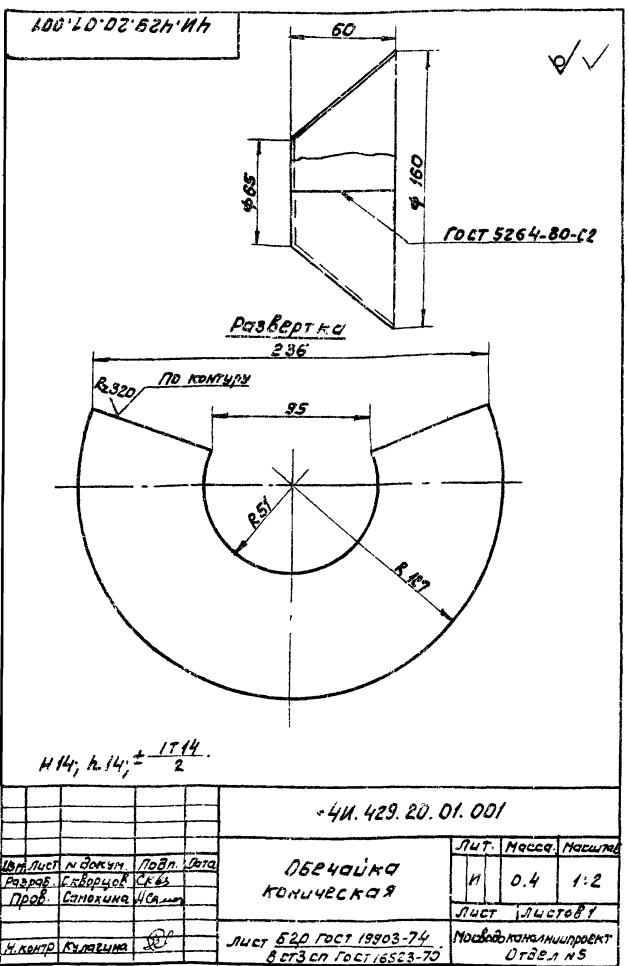
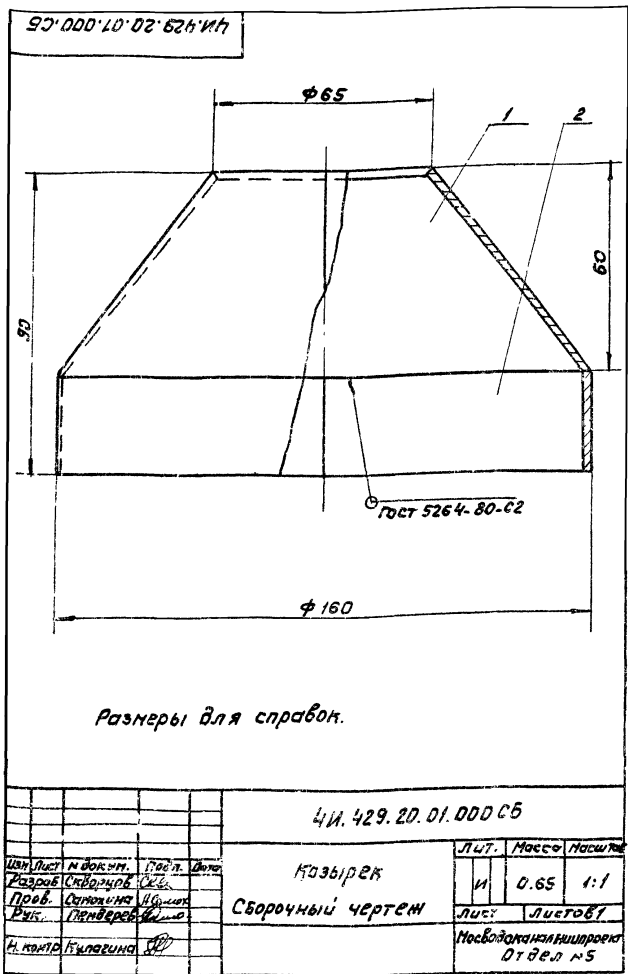
4И 429.20.00.000СБ

1. * Размеры для справок.
2. h14; ± 17/2

4И 429.20.00.000СБ		Лист	Масштаб	Материал
Исполнитель	Проверен	И	1,0	1:1
Разработчик	Составитель	Лист листов 1		
Проб. Печенков	С	Модификация проекта		
И.контр. Кузнецов	И	Отдел 15		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
II	4И 429.20.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
II	1 4И 429.20.01.000	Козырек	1	
		Детали		
II	2 4И 429.20.00.001	Труба	1	
II	3 4И 429.20.00.002	Палец	2	

4И 429.20.00.000		Лист	Масштаб	Материал
Исполнитель	Проверен	И	1,0	1:1
Разработчик	Составитель	Лист листов 1		
Проб. Печенков	С	Модификация проекта		
И.контр. Кузнецов	И	Отдел 15		



Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
И		4И.429.20.01.000 СБ	Сборочные единицы		
			Детали		
И	1	4И.429.20.01.001	Обечайка коническая	1	
И	2	4И.429.20.01.002	Обечайка цилиндрическая	1	

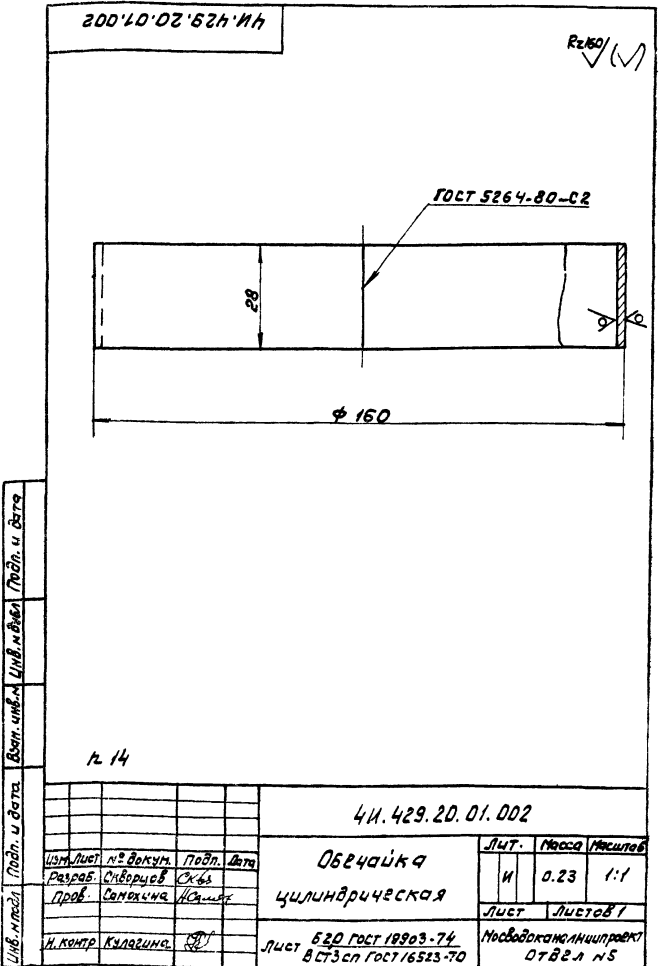
4И.429.20.01.000

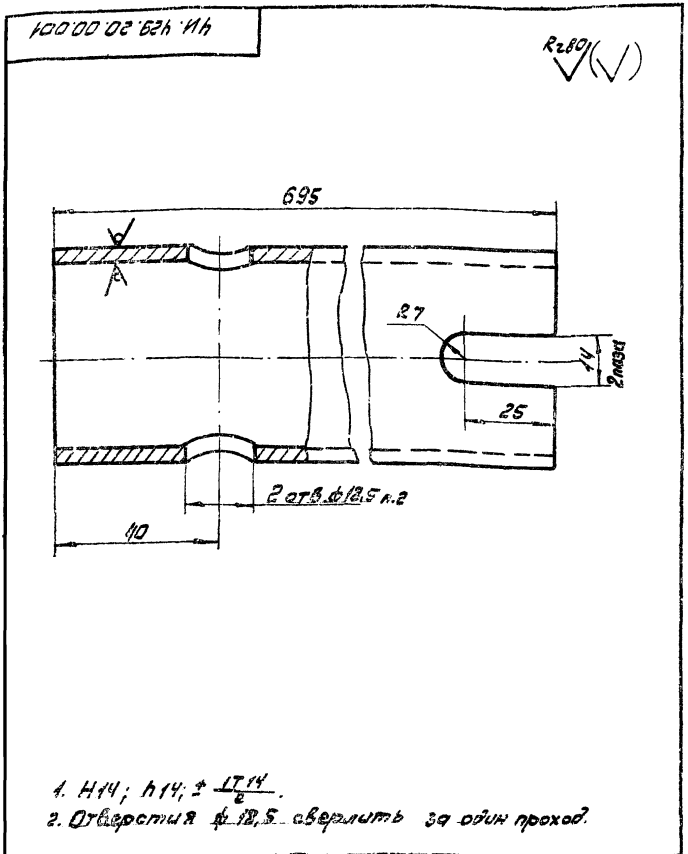
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Степанов	С.С.	
Проб.	Самехина	И.С.	
И. контр.	Кулагина	С.В.	

Лит. Лист Листов
И 1

Масштаб: уменьшен
Отдел №5

Формат И





4И. 429.20.00.001

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Л.В.	
Проб.	Самойлова	Л.В.	
И. контр.	Кулагина	В.В.	

Труба

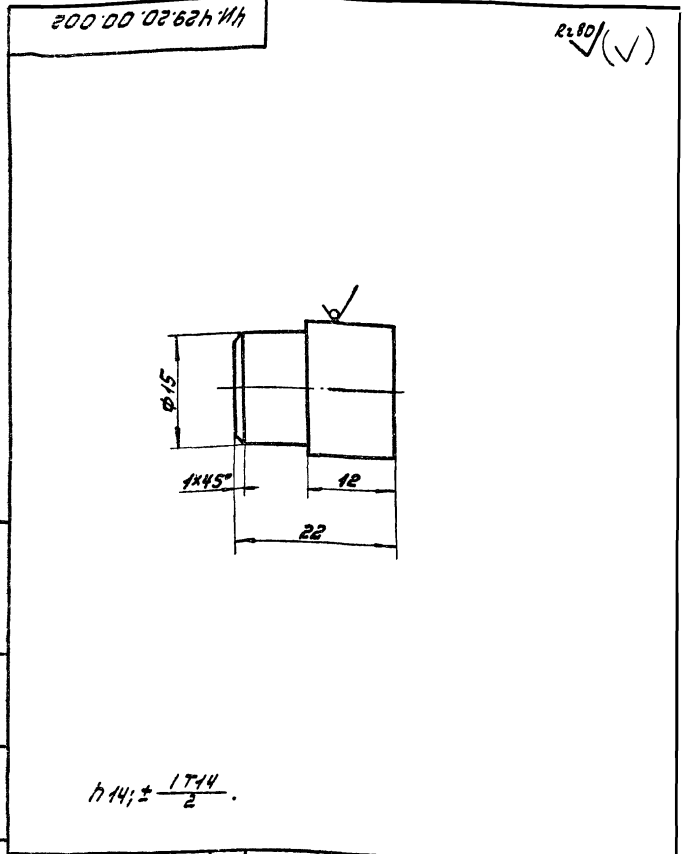
Лист	Масштаб	Исчисл.
1	3:3	1:1

Лист Листов: 1

Носовская инженерия

Отдел №5

Формат А1



4И. 429.20.00.002

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Л.В.	
Проб.	Пенягреб	В.В.	
И. контр.	Кулагина	В.В.	

Палец

Лист	Масштаб	Исчисл.
1	0,03	2:1

Лист Листов: 1

Носовская инженерия

Отдел №5

Формат А1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4И. 429.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И. 429.21.00.001	Пластина	2	
И	2		4И. 429.21.00.002	Ножка	2	
И	3		4И. 429.21.00.003	Распорка	2	
К	4		4И. 429.21.00.004	Лопатка	2	

4И. 429.21.00.000

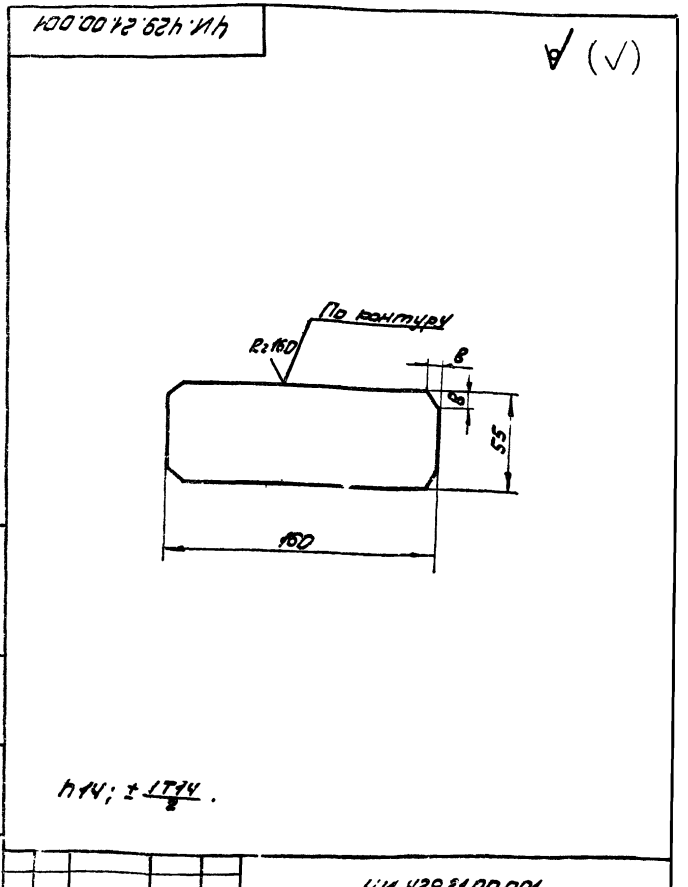
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сборцов	С.В.	
Проб.	Самойлова	Л.В.	
И. контр.	Кулагина	В.В.	

Стойка

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Носовская инженерия

Отдел №5



4И. 429.21.00.001

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сборцов	С.В.	
Проб.	Самойлова	Л.В.	
И. контр.	Кулагина	В.В.	

Пластина

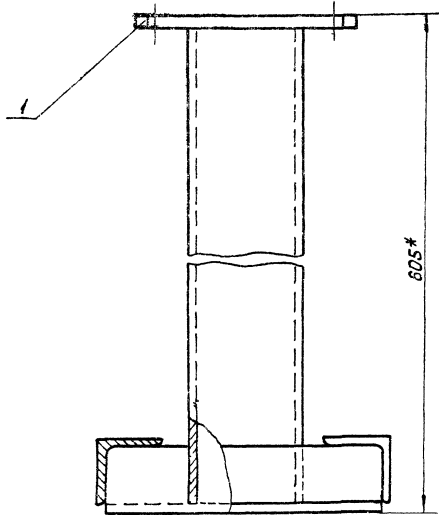
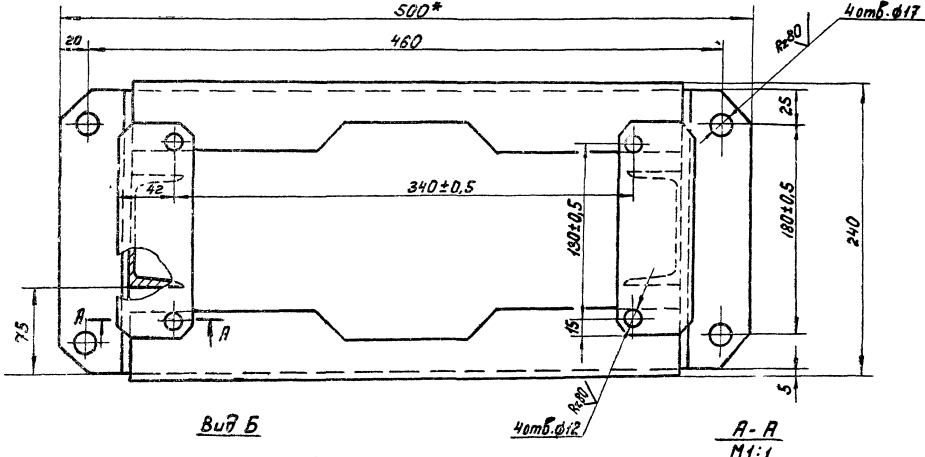
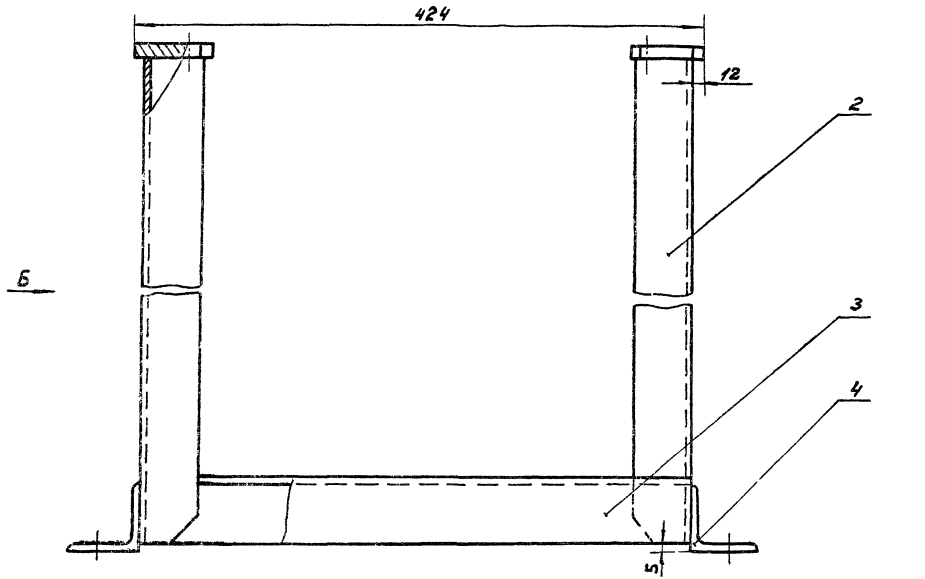
Лист	Масштаб	Исчисл.
1	0,65	1:2

Лист Листов: 1

Носовская инженерия

Отдел №5

Лист 110 ГОСТ 1903-74
Введен ГОСТ 14637-79

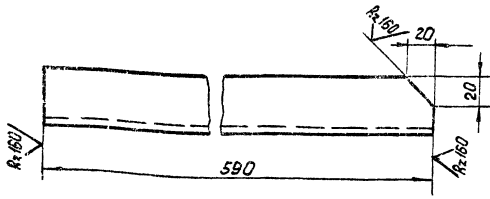


1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-TI-B 5.
- 3* Размеры для справок.

4M.429.21.00.000 СБ			
Изм. Исполн. Взам. Инст. Подп. Дата		Лист 1 из 2	
Разраб. Санюхина О.А.		И	14.3 1:2
Проб. Пеньков С.В.		Лист 1 из 2	
Рук. Пеньков С.В.		Подобрано	
Инженер Кудряшова С.В.		Деталь N: 5	

4И 429.21.00.002

✓(✓)



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

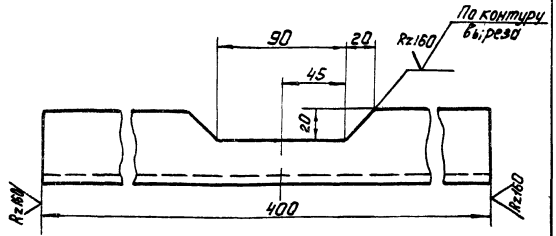
4И 429.21.00.002

Изм. Лист №	Объем	Лист	Дата	Лист	Масса	Исчисл.
Разработ.	Сторожкина	С.С.				
Проб.	Пендерева	В.В.		Лист Листов: 1		
И.КОНТР. Кулагина				И.КОНТР. Кулагина		
Швеллер Б.8 ГОСТ 8240-72				МосводоканалНИИпроект		
Вет эсп. ГОСТ 535-79				Отдел № 5		
Формат И1						

Ножка

600.00.21.00.003

✓(✓)



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

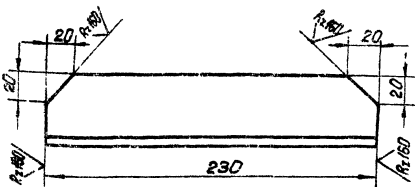
4И 429.21.00.003

Изм. Лист №	Объем	Лист	Дата	Лист	Масса	Исчисл.
Разработ.	Сторожков	С.С.				
Проб.	Сторожкина	И.С.		Лист Листов: 1		
И.КОНТР. Кулагина				И.КОНТР. Кулагина		
Чер.ММ Б.50x50x5 ГОСТ 8509-72				МосводоканалНИИпроект		
Вет эсп. ГОСТ 535-79				Отдел № 5		
Формат И1						

Распорка

400.00.21.00.004

✓(✓)



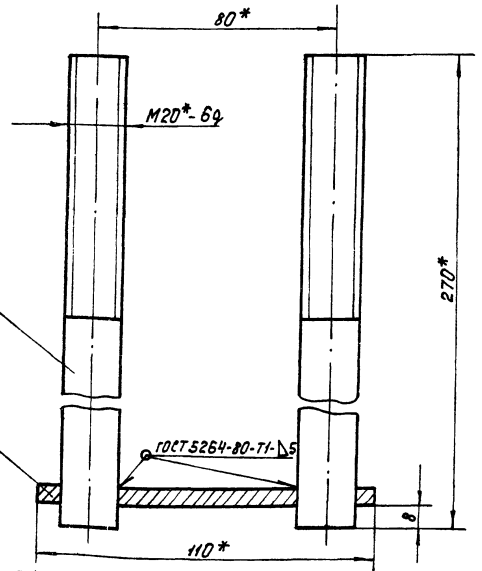
$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И 429.21.00.004

Изм. Лист №	Объем	Лист	Дата	Лист	Масса	Исчисл.
Разработ.	Сторожков	С.С.				
Проб.	Сторожкина	И.С.		Лист Листов: 1		
И.КОНТР. Кулагина				И.КОНТР. Кулагина		
Швеллер Б.50x50x5 ГОСТ 8509-72				МосводоканалНИИпроект		
Вет эсп. ГОСТ 535-79				Отдел № 5		

Плита

92000.00.22.624.И4



$1 \pm \frac{IT14}{2}$
2* Размеры для справок.

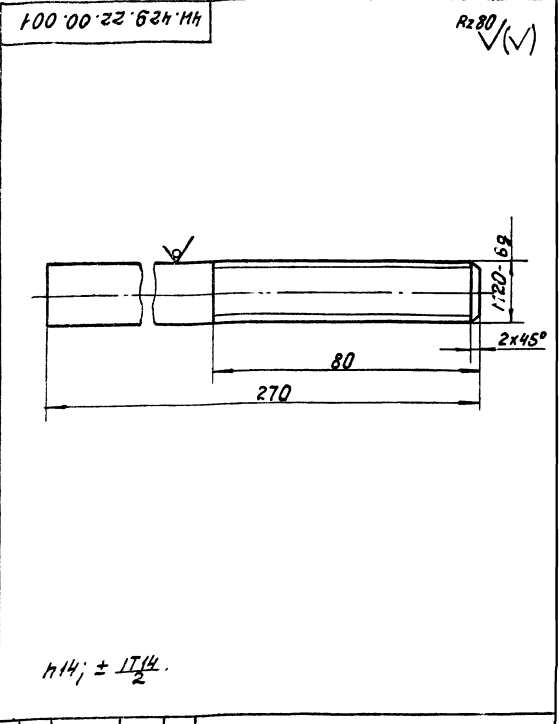
4И 429.22.00.000 СБ

Изм. Лист №	Объем	Лист	Дата	Лист	Масса	Исчисл.
Разработ.	Сторожков	С.С.				
Проб.	Сторожкина	И.С.		Лист Листов: 1		
И.КОНТР. Кулагина				И.КОНТР. Кулагина		
Чер.ММ Б.50x50x5 ГОСТ 8509-72				МосводоканалНИИпроект		
Вет эсп. ГОСТ 535-79				Отдел № 5		

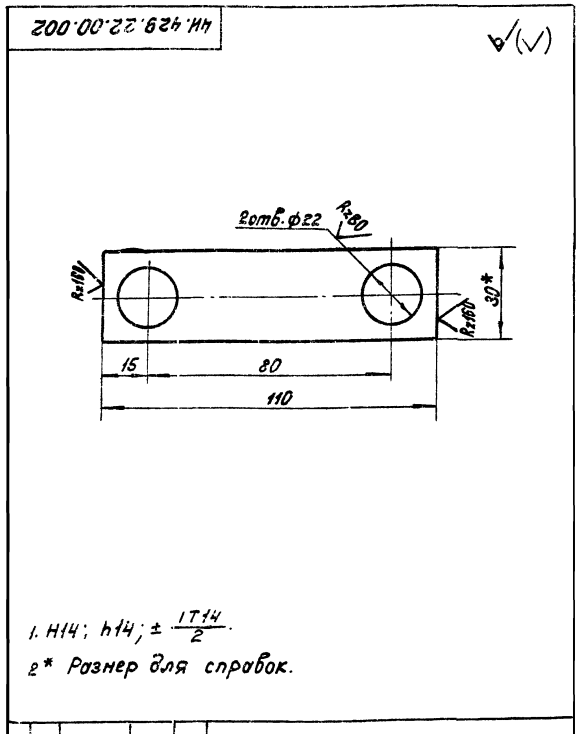
Плитка анкерная
Сборочный черт.м.

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			ЧН.429.22.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ЧН.429.22.00.001	Стержень	2	
И	2		ЧН.429.22.00.002	Пластина	1	

ЧН.429.22.00.000			Лист	Листов	Листов
Плитка анкерная			И	1	1
Н.контр. Кулагина			Насводокавалити проект Отдел №5 формат А1		



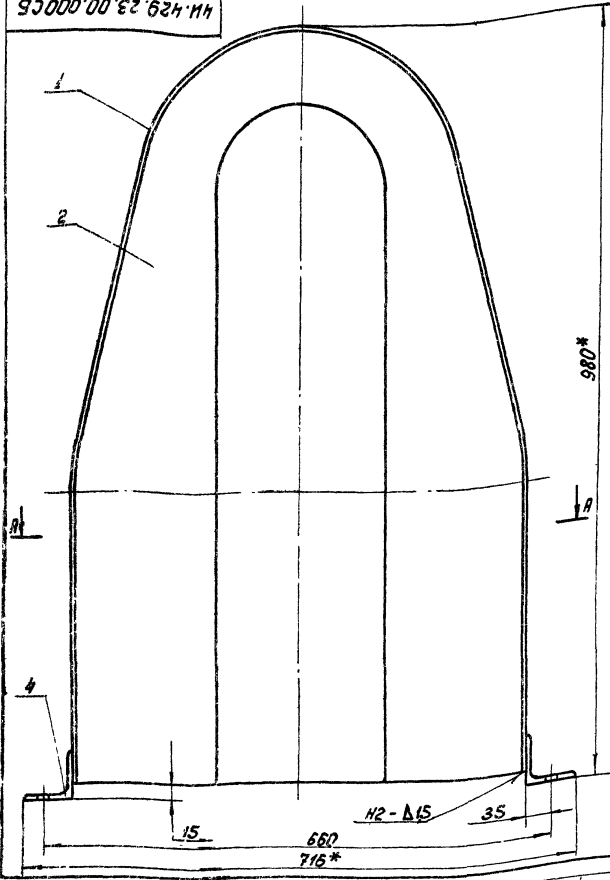
ЧН.429.22.00.001			Лит	Масса	Удельная
Стержень			И	0,68	1:1
Н.контр. Кулагина			Круг В20 ГОСТ 2590-71 В ст.3сп ГОСТ 535-79 Насводокавалити проект Отдел №5 формат А1		



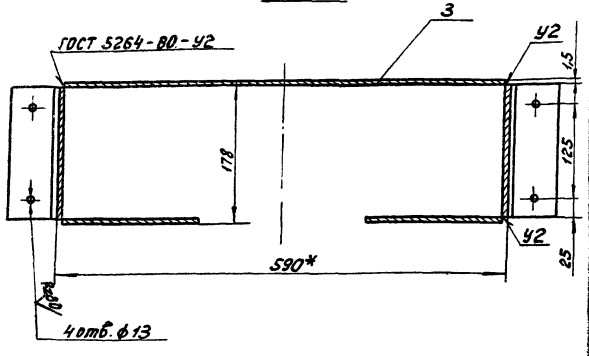
ЧН.429.22.00.002			Лит	Масса	Удельная
Пластина			И	0,12	1:1
Н.контр. Кулагина			Полоса Б-2-Их30 ГОСТ 103-76 Насводокавалити проект Отдел №5 формат А1		

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И2			ЧН.429.23.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		ЧН.429.23.00.001	Стенка боковая	1	
И1	2		ЧН.429.23.00.002	Стенка передняя	1	
И1	3		ЧН.429.23.00.003	Стенка задняя	1	
Б4	4		ЧН.429.23.00.004	Увеличик		
			Челюк 563x63x6 ГОСТ 8509-72 В ст.3сп ГОСТ 535-79			
			С=135 И14			
			2 1,0кг			
ЧН.429.23.00.000			Лит	Лист	Листов	
Кожух для сменных шестерен			И1	1	1	
Н.контр. Кулагина			Насводокавалити проект Отдел №5 формат А1			

4Н 429 23.00.0005



A-A

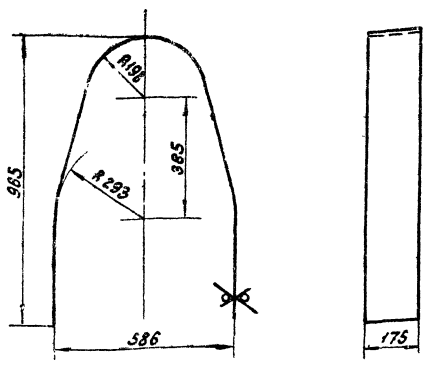


1. $H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа $Ra160$.

				4Н 429 23.00.0005Б					
Изм.	Лист	из	черт.	Полн.	Дата	Кожух для стенных шестерён Сборочный чертёж	Лист	Масса	Уточнить
Разреш.	Сборщик	С	С				И	16,0	1:4
Проб.	Синдиката	А	А			Лист	Листов	1	
Рук.	Курдюков	В	В			Носовская машинопроект Отдел №5			
И.контр.	Кулагина	В	В			Формат А2			

4Н 429 23.00.001

$Ra160$ (✓)

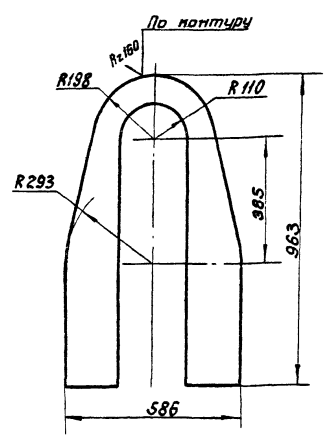


1. $H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке задней черт. 4Н.429.23.00.003.

				4Н 429 23.00.001					
Изм.	Лист	из	черт.	Полн.	Дата	Стенка доковая	Лист	Масса	Уточнить
Разреш.	Сборщик	С	С				И	4,5	1:10
Проб.	Синдиката	А	А			Лист	Листов	1	
И.контр.	Кулагина	В	В			Лист	Б.1.6 ГОСТ 19903-74 Носовская машинопроект В Ст.3 от ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

200 00 23 00 002

(✓) (✓)

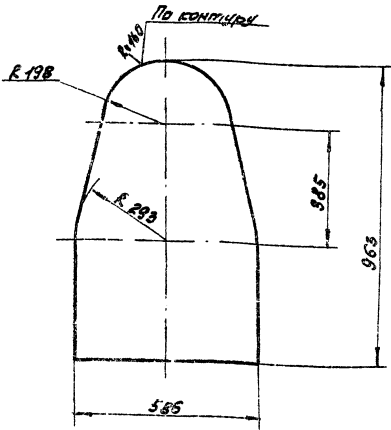


1. $H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.

				4Н 429 23.00.002					
Изм.	Лист	из	черт.	Полн.	Дата	Стенка передняя	Лист	Масса	Уточнить
Разреш.	Сборщик	С	С				И	4,3	1:10
Проб.	Синдиката	А	А			Лист	Листов	1	
И.контр.	Кулагина	В	В			Лист	Б.1.6 ГОСТ 19903-74 Носовская машинопроект В Ст.3 от ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

600 00 52 624 111

✓(✓)



h14; z 174

4И.429.23.00.003

Стенка задняя

Лист	Масштаб	Масштаб
И	6:0	1:10
Лист		Листов: 1

Лист 516 ГОСТ 19903-74
Вс3 в1 ГОСТ 16528-70

Модель: 3D-модель
Отдел: И5
Формат: А1

№ документа	Титл	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		4И.429.24.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	4И.429.24.00.001	Лист боковой	1	
И	2	4И.429.24.00.002	Стенка	1	
Б4	3	4И.429.24.00.003	Угольник		
				ГОСТ 56343-6 ГОСТ 9509-72 8 ст3 в1 ГОСТ 535-79	
				E = 250H14	
				2	1,4 ст

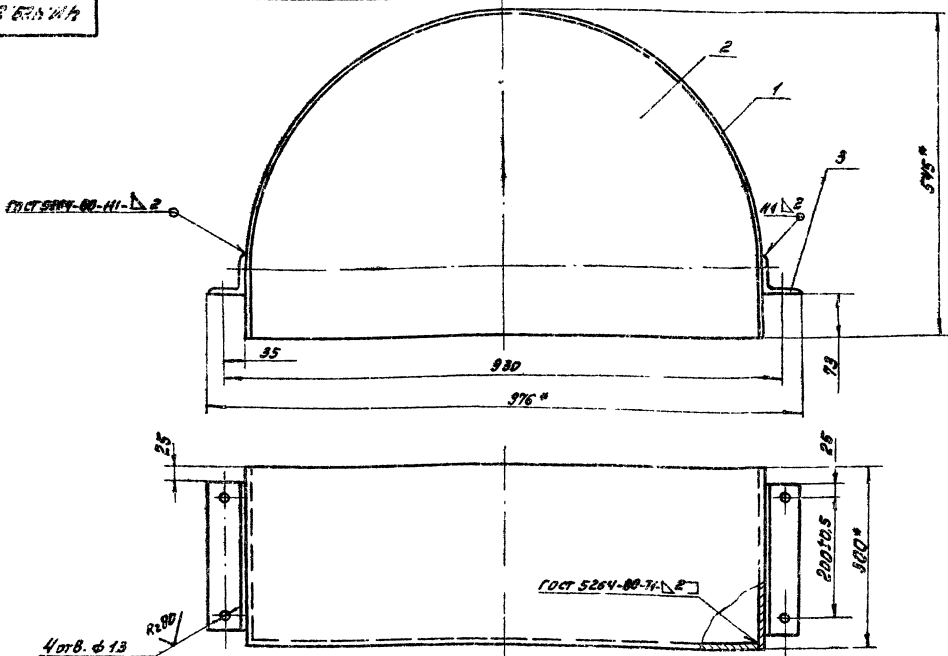
4И.429.24.00.000

Кожух

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:0	1:5
Лист		Листов: 1

Модель: 3D-модель
Отдел: И5
Формат: А1

600 00 52 624 111



- h14; z 174
- * Размеры для справок.
- Щероковатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - ✓

4И.429.24.00.000СБ

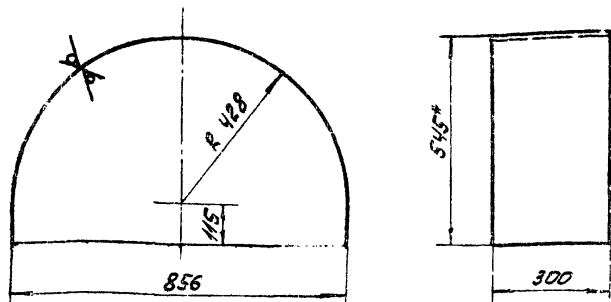
Кожух

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:0	1:5
Лист		Листов: 1

Модель: 3D-модель
Отдел: И5

ЧН.429.24.00.001

R.160 (✓)



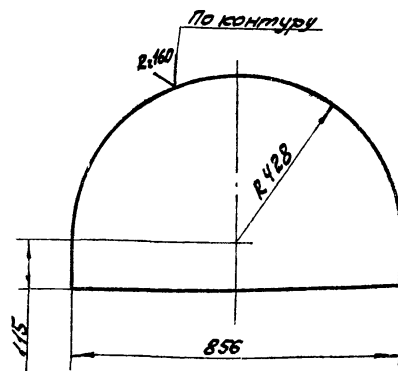
1. $n14; n14; \pm \frac{1714}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке черт. ЧН.429.24.00.002.

ЧН.429.24.00.001

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				1	5,9	1:10
Лист боковой				Лист 516 ГОСТ 19903-74		
Разработ. Симохина Л.А.				Мосвайткомаллинипроект		
Пров. Пендерева В.А.				Отдел Н5		
Н.контр. Кулагина С.И.				Формат А1		

ЧН.429.24.00.002

(✓)

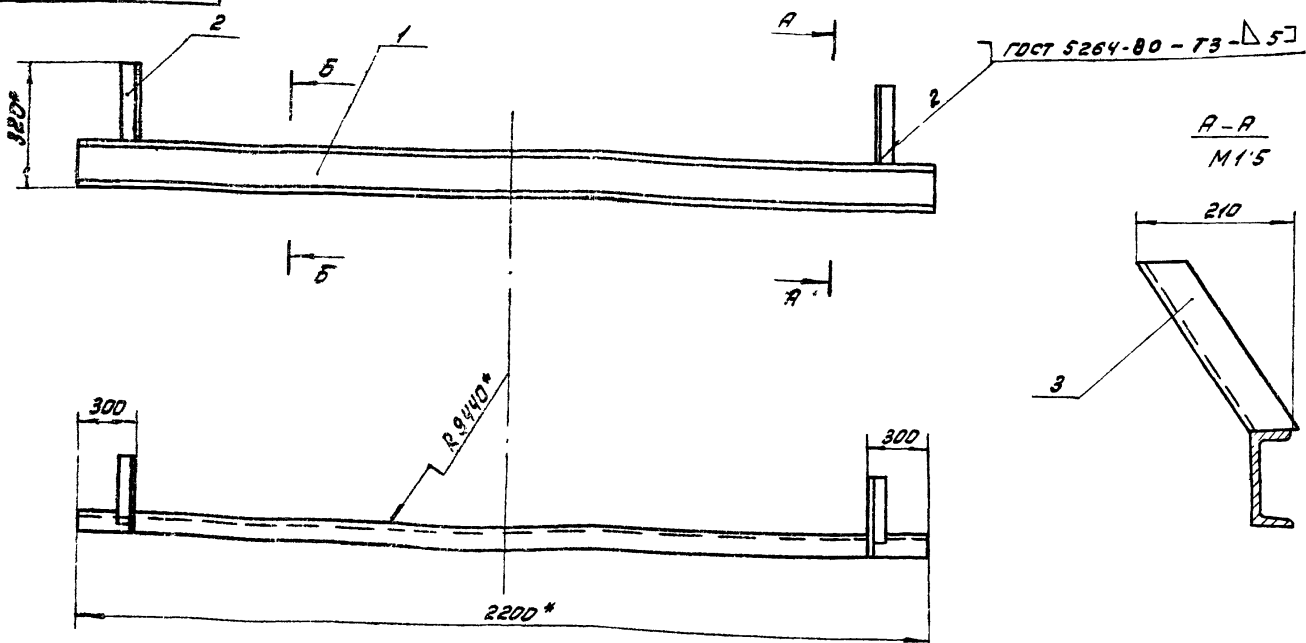


$n14 \pm \frac{1714}{2}$.

ЧН.429.24.00.002

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				1	4,7	1:10
Стенка				Лист 516 ГОСТ 19903-74		
Разработ. Симохина Л.А.				Мосвайткомаллинипроект		
Пров. Пендерева В.А.				Отдел Н5		
Н.контр. Кулагина С.И.				Формат А1		

ЧН.429.25.00.000 С5



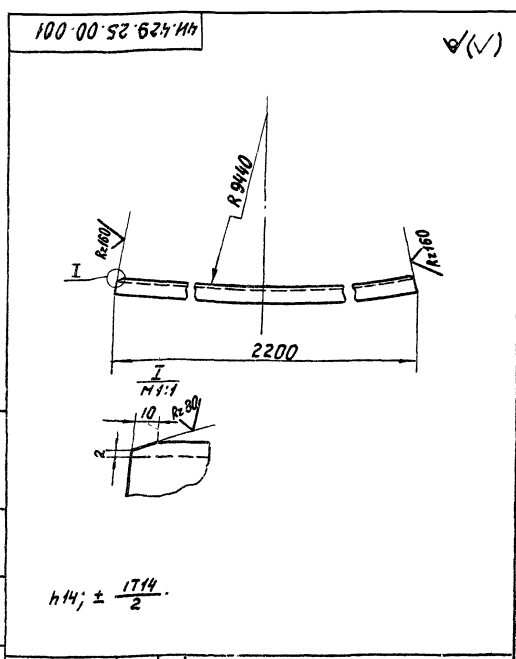
1. $\pm \frac{1714}{2}$.
2. *Размеры для справок.

ЧН.429.25.00.000 С5

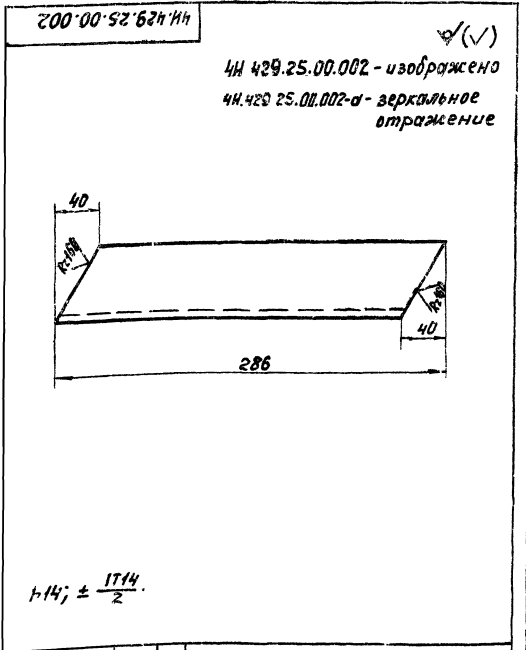
Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				1	24,5	1:10
Кронштейн				Лист 516 ГОСТ 19903-74		
Сварочный чертеж				Мосвайткомаллинипроект		
Разработ. Симохина Л.А.				Отдел Н5		
Пров. Пендерева В.А.				Формат А1		
Н.контр. Кулагина С.И.						

№ докум. ЭОИД	103	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			<u>Документация</u>	
12		4Н.429.25.00.000СБ	Сборочный чертёж	
			<u>Детали</u>	
11	1	4Н.429.25.00.001	Шбеллер	1
11	2	4Н.429.25.00.002	Узольник	1
11	3	4Н.429.25.00.002-01	Узольник	1

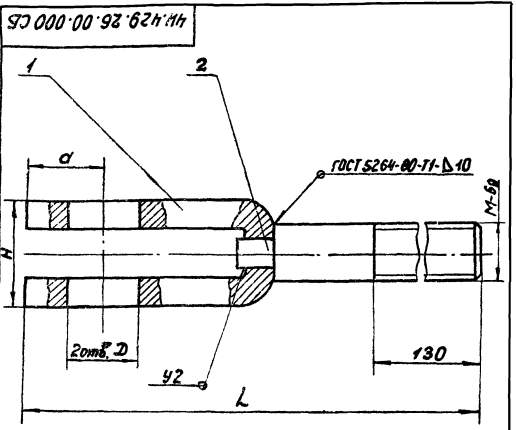
4Н.429.25.00.000		Лист 1 из 1	
Фронтштейн		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверка: [подпись]	
Исх. №: [подпись]		Исх. №: [подпись]	



4Н.429.25.00.001		Лист 1 из 1	
Шбеллер		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверка: [подпись]	
Исх. №: [подпись]		Исх. №: [подпись]	



4Н.429.25.00.002		Лист 1 из 1	
Узольник		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверка: [подпись]	
Исх. №: [подпись]		Исх. №: [подпись]	



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	H	σ	Исх. №	Д	
4Н.429.26.00.000	325	48	60	27	41	3.3
4Н.429.26.00.000-01	255	38	28	16	26	1.0

4Н.429.26.00.000СБ		Лист 1 из 1	
Вилка		Лист 1 из 1	
Сборочный чертёж		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверка: [подпись]	
Исх. №: [подпись]		Исх. №: [подпись]	

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
11		ЧИ.429.26.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения			
		ЧИ.429.26.00.000			
		Детали			
11	1	ЧИ.429.26.00.001	Скоба	1	
11	2	ЧИ.429.26.00.002	Пруток	1	
		ЧИ.429.26.00.000-И			
11	1	ЧИ.429.26.00.001-01	Скоба	1	
11	2	ЧИ.429.26.00.002-01	Пруток	1	
		ЧИ.429.26.00.000			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	С.Сборцов	С.С.			
Проб.	Самойлов	В.В.			
Н.Контр.	Кулагина	В.В.			
		Лит. Масса		Масштаб	
		И/И табл.		1/1	
		лист		лист в. 1	
		МособлканалНИИпроект		Отдел №5	
		Формат И1			

10000'92'62h'ИИ

R280/ (✓) (✓)

Обозначение	Размеры - мм						Материал	Масса, кг
	L	H	h	D	d	a		
ЧИ.429.26.00.001	130	48	74	41	17	60	Бр-16.50 ГОСТ 535-78 Листы ВСтЗпн ГОСТ 535-78	1,9
ЧИ.429.26.00.001-01	90	38	18	28	14	28	Бр-10.50 ГОСТ 535-78 Листы ВСтЗпн ГОСТ 535-78	0,45

И14; И14; ±1714

ЧИ.429.26.00.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	С.Сборцов	С.С.		И/И	см.	—
Проб.	Самойлов	В.В.		лист	лист в. 1	
Н.Контр.	Кулагина	В.В.		МособлканалНИИпроект		
				Отдел №5		
				Формат И1		

20000'92'62h'ИИ

R280/ (✓) (✓)

Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	L	H	d		
ЧИ.429.26.00.002	212	27	16	КрУГ 821 ГОСТ 530-71 ВСтЗпн ГОСТ 535-78	0,9
ЧИ.429.26.00.002-01	130	16	12	КрУГ 816 ГОСТ 530-71 ВСтЗпн ГОСТ 535-78	0,35

И14; И14; ±1714

ЧИ.429.26.00.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	С.Сборцов	С.С.		И/И	см.	—
Проб.	Самойлов	В.В.		лист	лист в. 1	
Н.Контр.	Кулагина	В.В.		МособлканалНИИпроект		
				Отдел №5		
				Формат И1		

90000'00'12'62h'ИИ

ГОСТ 5264-80-71-Δ 5

И14; И14; ±1714

2. * Размеры для справок.

3. ** Размечать по сопрягаемой детали.

4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 0,8 Ra

ЧИ.429.21.00.000СБ

Плита

Сборочный чертеж

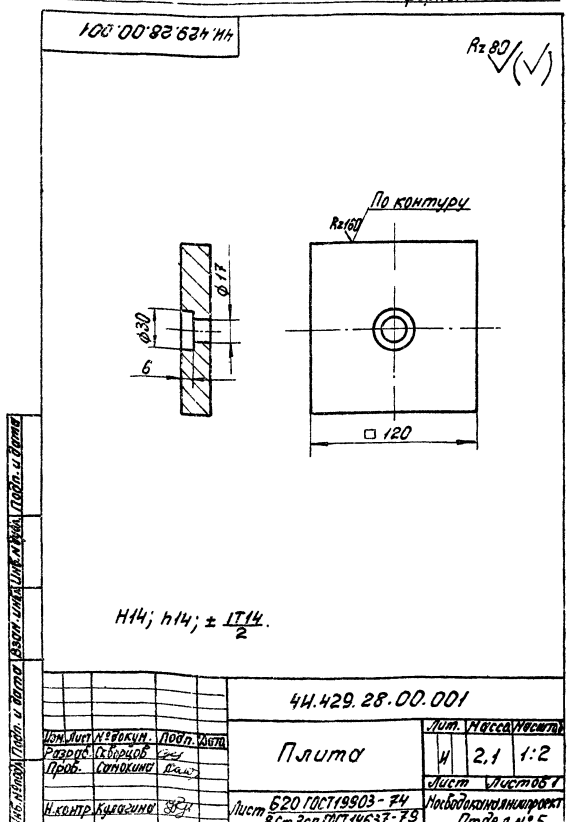
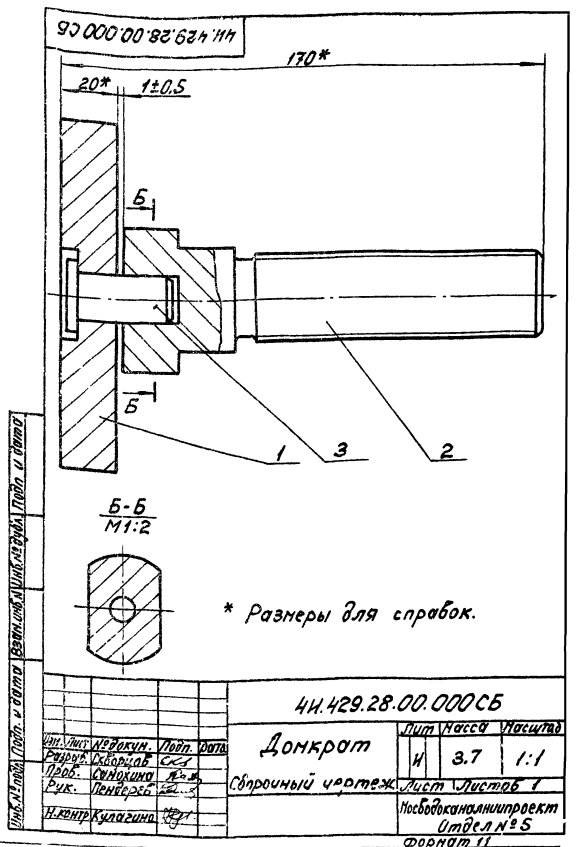
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойлов	В.В.		И/И	4,4	1:2
Проб.	Петров	В.В.		лист	лист в. 1	
Н.Контр.	Кулагина	В.В.		МособлканалНИИпроект		
				Отдел №5		
				Формат И1		

Уровень Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4Н.429.27.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БН	1	4Н.429.27.00.001	Уголок		
			Уголок Б63*63*5 ГОСТ 8509-72 Вет.Зол ГОСТ 535-79		
			L = 180 мм	1	10 кг
БН	2	4Н.429.27.00.002	Уголок		
			Уголок Б125*125*12 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зол ГОСТ 535-79		
			L = 225 мм	1	2,4 кг

4Н.429.27.00.000					
Исполн.	Составил	Провер.	Дата	Лист	Листов
Проб.	Семенин	Сем.		VI	1
Н.Контр.	Кулагина	Сем.		Насобрано и инспектировано Отдел №5 Формат И	
Плита					

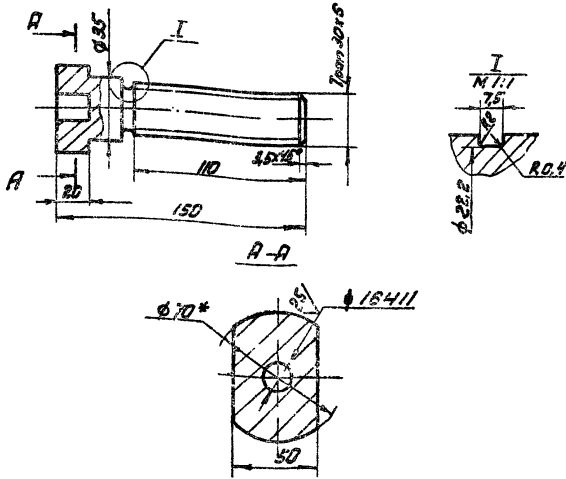
Уровень Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4Н.429.28.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4Н.429.28.00.001	Плита	1	
И	2	4Н.429.28.00.002	Винт	1	
И	3	4Н.429.28.00.003	Штифт	1	

4Н.429.28.00.000					
Исполн.	Составил	Провер.	Дата	Лист	Листов
Проб.	Семенин	Сем.		VI	1
Н.Контр.	Кулагина	Сем.		Насобрано и инспектировано Отдел №5	
Донкрет					



600 00 82 63h 11h

R_z 80 ✓(✓)



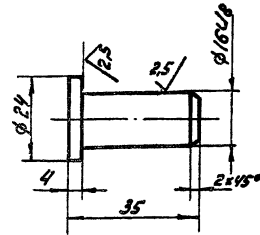
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4H.429.28.00.002

Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Штук	15	1/2
Разреш. Самойлова	Проф. Метр	Лист	Листов: 1	
Проф. Самойлова	Проф. Метр	Нормативный проект		
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Отдел №5		

600 00 82 63h 11h

R_z 80 ✓(✓)

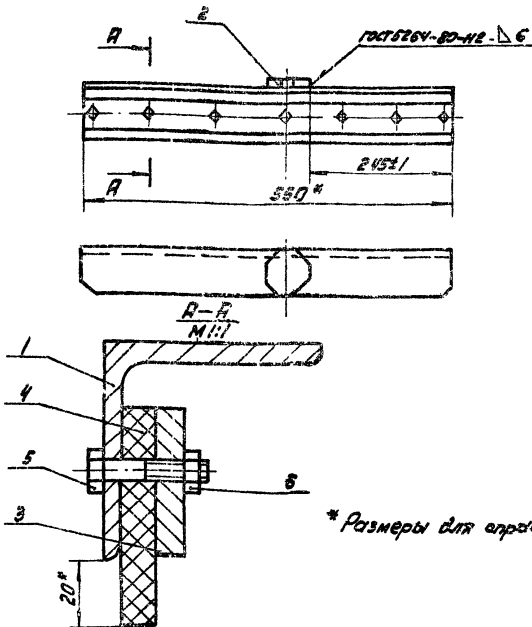


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4H.429.28.00.003

Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Штук	0,06	1:1
Разреш. Самойлова	Проф. Метр	Лист	Листов: 1	
Проф. Самойлова	Проф. Метр	Нормативный проект		
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Отдел №5		

600 00 82 63h 11h



* Размеры для справок

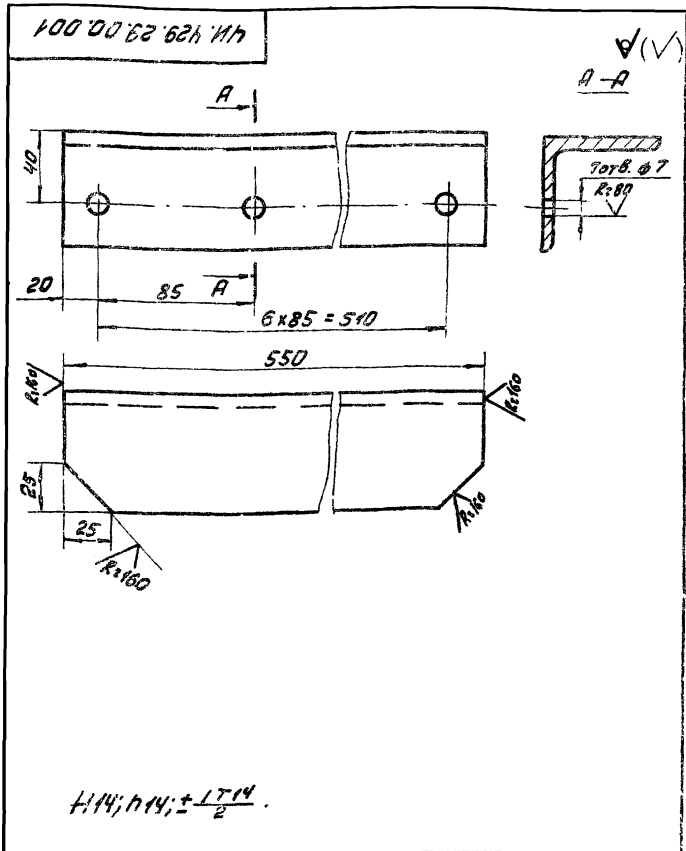
4H.429.29.00.00056

Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Штук	5,0	1:5
Разреш. Самойлова	Проф. Метр	Лист	Листов: 1	
Проф. Самойлова	Проф. Метр	Нормативный проект		
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Отдел №5		

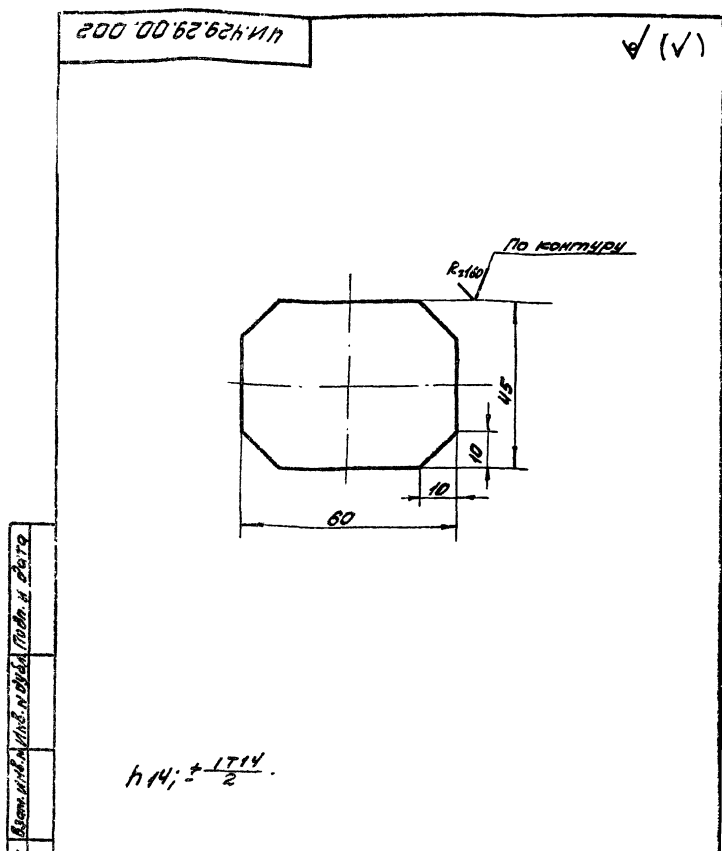
Формат	Этап	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			Документация		
			сборочный чертеж		
			детали		
II	1	4H.429.29.00.001	Углышник	1	
II	2	4H.429.29.00.002	Накладка	1	
II	3	4H.429.29.00.003	Планка	1	
II	4	4H.429.29.00.004	Щетка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М6х35.68.096		
			ГОСТ 7798-70	7	
	5		Гайка М6.5.096		
			ГОСТ 5918-70	7	

4H.429.29.00.000

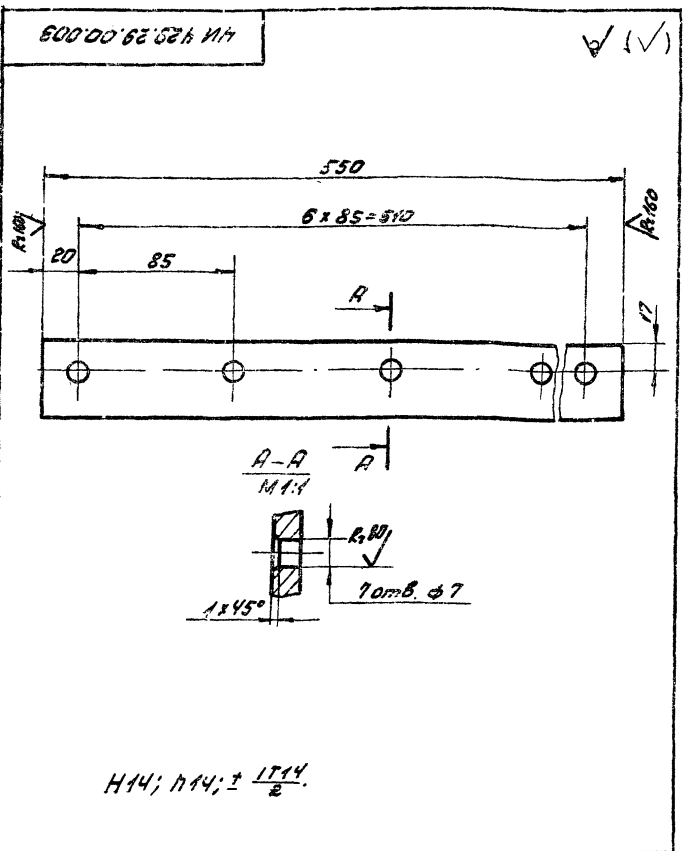
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Штук	1	1
Разреш. Самойлова	Проф. Метр	Лист	Листов: 1	
Проф. Самойлова	Проф. Метр	Нормативный проект		
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Отдел №5		



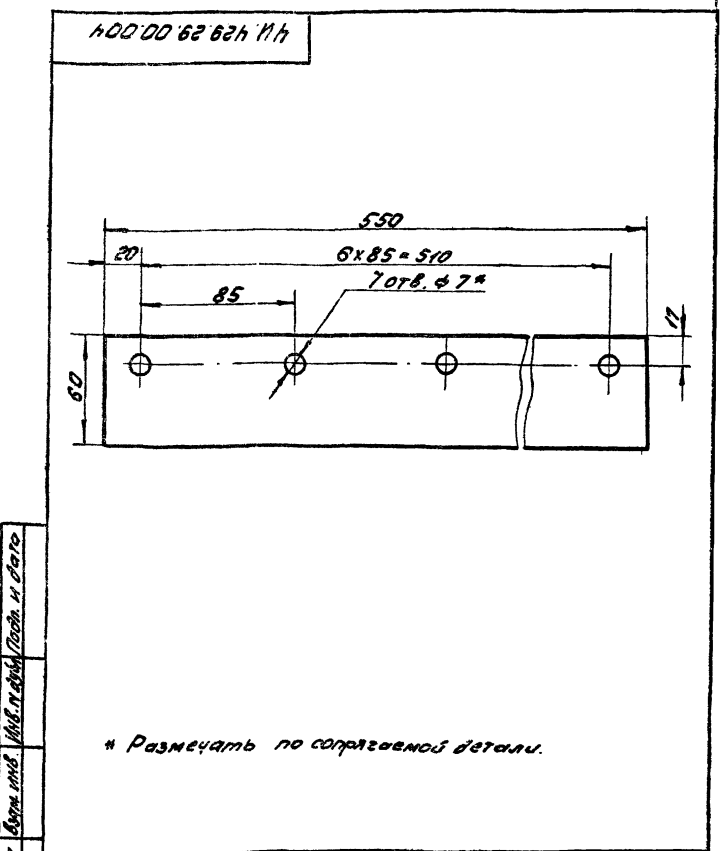
4И.429.29.00.001			ЛИСТ	Масса	Масштаб
И	3,0	1:2	ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Изм/Лист	№ докум.	Подп. Дата	УГОЛЬНИК		
Разработчик	Семехина В.С.	Проверен	Уголник 5-63x53x6 ГОСТ 8508-72		
Проектант	Пендерева	С.П.	Мособлстаналнипроект Отдел №5		
И.Контр.	Кулагина	С.П.	Формат А1		



4И.429.29.00.002			ЛИСТ	Масса	Масштаб
И	0,17	1:1	ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Изм/Лист	№ докум.	Подп. Дата	Накладка		
Разработчик	Семехина В.С.	Проверен	58 ГОСТ 18903-74		
Проектант	Пендерева	С.П.	Мособлстаналнипроект Отдел №5		
И.Контр.	Кулагина	С.П.	Формат А1		

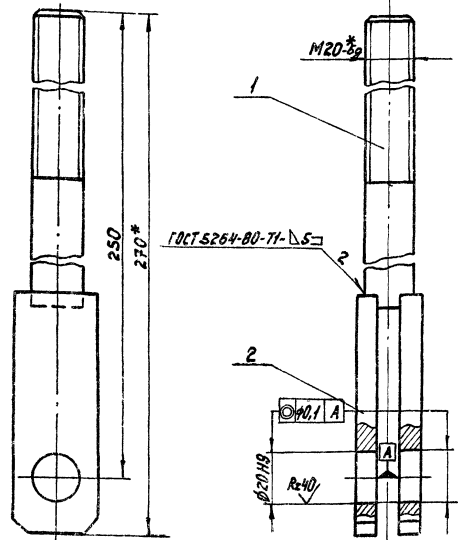


4И.429.29.00.003			ЛИСТ	Масса	Масштаб
И	1,3	1:2	ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Изм/Лист	№ докум.	Подп. Дата	ПЛИНКА		
Разработчик	Семехина В.С.	Проверен	Плинка 5-2-3x10 ГОСТ 103-75		
Проектант	Пендерева	С.П.	Мособлстаналнипроект Отдел №5		
И.Контр.	Кулагина	С.П.	Формат А1		



4И.429.29.00.004			ЛИСТ	Масса	Масштаб
И	0,12	1:2	ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Изм/Лист	№ докум.	Подп. Дата	Щетка		
Разработчик	Семехина В.С.	Проверен	Пластина I № 2-10		
Проектант	Пендерева	С.П.	ГОСТ 7938-77		
И.Контр.	Кулагина	С.П.	Мособлстаналнипроект Отдел №5		

93 000 00 00 30 624 114



1. Неуказанные предельные отклонения размеров h14.
2* Размеры для справок.

4И.429.30.00.000 СБ

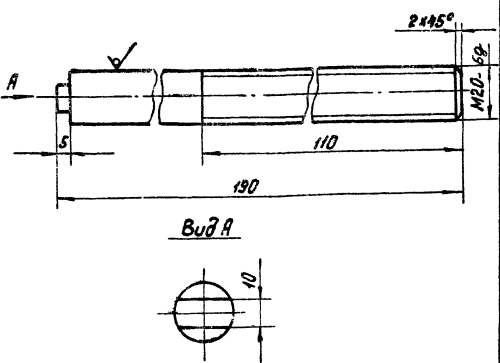
Изм. Лист № докум. 1	Проф. 001	Штанга	Лист	Масса	Масштаб
Разреш. Сборщик	СЗ		И	1,0	1:1
Проб. Сандхима	СЗ	Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
И.Контр. Кулагина	СЗ		Насободжанилпроект Итдел № 5 Формат А1		

Код	Сбор	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
И			4И.429.30.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.429.30.00.001	Винт	1	
И	2		4И.429.30.00.002	Планка	2	

4И.429.30.00.000

Изм. Лист № докум. 1	Проф. 001	Штанга	Лист	Масса	Масштаб
Разреш. Сборщик	СЗ		И	1,0	1:1
Проб. Сандхима	СЗ		Насободжанилпроект Итдел № 5 Формат А1		

100 000 00 30 624 114

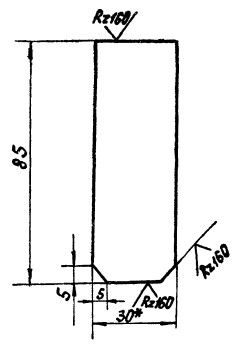


h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4И.429.30.00.001

Изм. Лист № докум. 1	Проф. 001	Винт	Лист	Масса	Масштаб
Разреш. Сборщик	СЗ		И	0,6	1:1
Проб. Сандхима	СЗ		Насободжанилпроект Итдел № 5		

200 000 00 30 624 114



h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

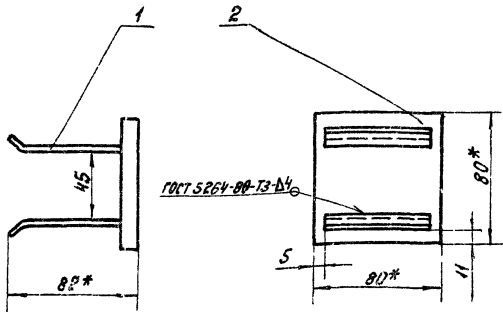
2* Размер для справок.

4И.429.30.00.002

Изм. Лист № докум. 1	Проф. 001	Планка	Лист	Масса	Масштаб
Разреш. Сандхима	СЗ		И	0,2	1:1
Проб. Мендерец	СЗ		Насободжанилпроект Итдел № 5		

18600-07 61 формат А1

93 000 00 18 624 НН



1. Предельные отклонения размеров деталей без чертёжка - h14.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка - V.
3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
- 4.* Размеры для справок.

4Н.429.31.00.000 СБ

Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насободканализирует Отдел № 5 Формат А1		

Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И1		4Н.429.31.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И1	1	4Н.429.31.00.001	Якорь	2	
Б4	2	4Н.429.31.00.002	Плита		
			Лист 510 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-69		
			80x80	1	0,5кг

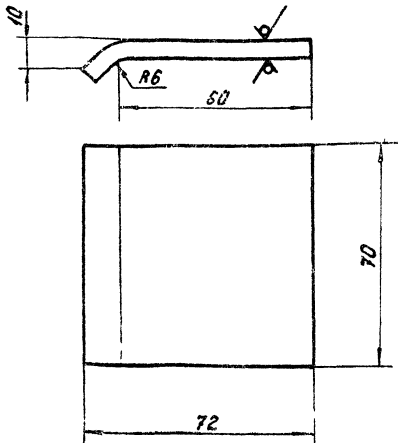
Ш. № 18 (под. Габит. и дата) Взам.инв.№ Шп. и дата Габит. и дата

4Н.429.31.00.000

Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насободканализирует Отдел № 5 Формат А1		

100 00 00 18 624 НН

Rz150 (✓)



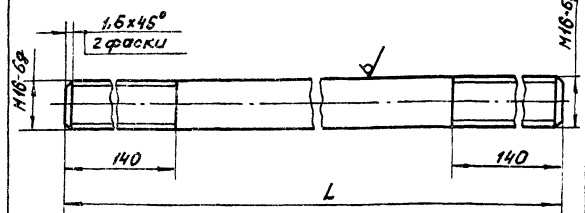
h14; ± $\frac{IT14}{2}$

4Н.429.31.00.001

Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насободканализирует Отдел № 5		

100 00 00 18 624 НН

Rz80 (✓)



h14; ± $\frac{IT14}{2}$

4Н.429.00.00.001

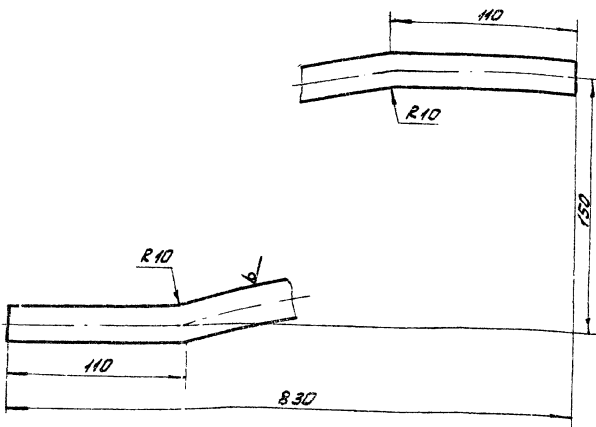
Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насободканализирует Отдел № 5		

Обозначение	L мм	Масса, кг
4Н.429.00.00.001	3250	5,5
4Н.429.00.00.001-И	3050	4,5
4Н.429.00.00.001-02	4725	7,5
4Н.429.00.00.001-03	1670	2,6
4Н.429.00.00.001-04	1010	1,6

Ш. № 18 (под. Габит. и дата) Взам.инв.№ Шп. и дата Габит. и дата

800 00 00 62h 11h

R140 (✓) (✓)



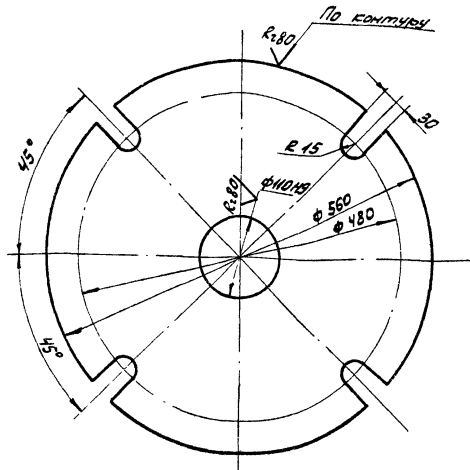
1. Развернутая длина - $L \approx 850$.
2. $h14; \pm \frac{1714}{2}$.

4И 429 00 00 002

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Подкос	Лист	Масса	Масштаб
		И	2,1	1:2
И.РЕНТЕР Кулагина С.В.	820 ГОСТ 2590-74 КР5Г 8СТ3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформат Отдел №5 Формат А1		

800 00 00 62h 11h

R140 (✓) (✓)



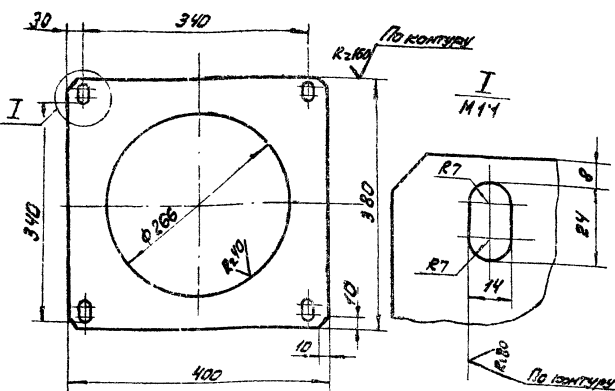
$h14; \pm \frac{1714}{2}$.

4И. 429. 00. 00. 003

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Плита	Лист	Масса	Масштаб
		И	55,0	1:5
И.РЕНТЕР Кулагина С.В.	532 ГОСТ 19903-74 8СТ3 еп ГОСТ 4637-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформат Отдел №5 Формат А1		

100 00 00 62h 11h

R140 (✓) (✓)



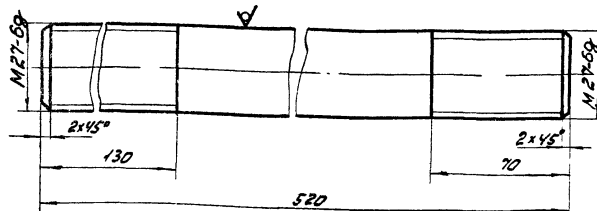
$h14; \pm \frac{1714}{2}$.

4И. 429. 00. 00. 004

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Лист средний	Лист	Масса	Масштаб
		И	7,4	1:2
И.РЕНТЕР Кулагина С.В.	510 ГОСТ 19903-74 8 СТ 3 еп ГОСТ 4637-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформат Отдел №5		

500 00 00 62h 11h

R140 (✓) (✓)



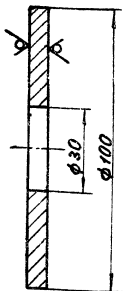
$h14; \pm \frac{1714}{2}$.

4И. 429. 00. 00. 005

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Шпилька	Лист	Масса	Масштаб
		И	2,3	1:1
И.РЕНТЕР Кулагина С.В.	821 ГОСТ 2590-74 8СТ3 еп ГОСТ 535-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформат Отдел №5		

900 00 00 624 НН

Rz 80 ✓(✓)



H14; h14.

ЧН. 429.00.00.006

Шайба

Лит. Масса Шести

И 0,45 1:1

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

Отдел № 5

Формат А1

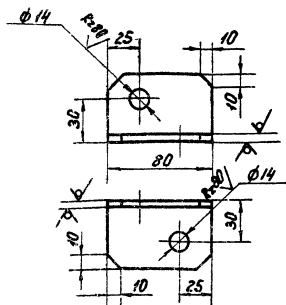
ЧН. Лист № 006 ЧН. Пова. Дата
Разработ. Ковалев В.С.
Проб. Солохина В.В.
И. контр. Куляшова З.П.

Лист Б8 ГОСТ 19903-74
Вст. 3 Сп. ГОСТ 14637-79

100 00 00 00 624 НН

Rz 160 ✓(✓)

ЧН. 429.00.00.007 - изображено
ЧН. 429.00.00.007-01 - зеркальное отражение



H14; h14; ± 1T14 / 2

ЧН. 429.00.00.007

Угольник

Лит. Масса Шести

И 0,3 1:2

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

Отдел № 5

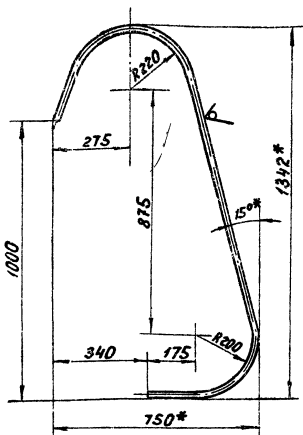
Формат А1

ЧН. Лист № 007 ЧН. Пова. Дата
Разработ. Ковалев В.С.
Проб. Солохина В.В.
И. контр. Куляшова З.П.

Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8582-72
Вст. 3 ГОСТ 335-79

800 00 00 624 НН

Rz 160 ✓(✓)



- H14; h14; ± 1T14 / 2
- Развернутая вилка L ≈ 2300 мм.
- * Размеры для справок.

ЧН. 429.00.00.008

Поручень

Лит. Масса Шести

И 5,5 1:10

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

Отдел № 5

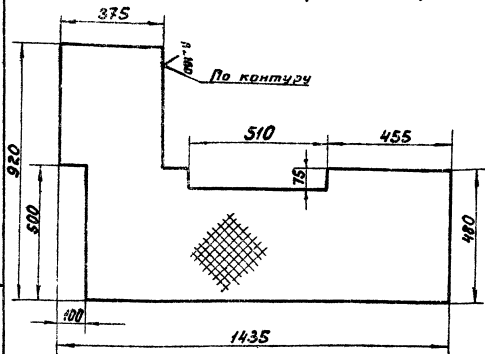
ЧН. Лист № 008 ЧН. Пова. Дата
Разработ. Ковалев В.С.
Проб. Солохина В.В.
И. контр. Куляшова З.П.

Труба 25x2 ГОСТ 3262-75

600 00 00 624 НН

Rz 160 ✓(✓)

ЧН. 429.00.00.009 - изображено
ЧН. 429.00.00.009-01 - зеркальное отражение



H14; h14; ± 1T14 / 2

ЧН. 429.00.00.009

Перекрытие

Лит. Масса Шести

И 30,0 1:10

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

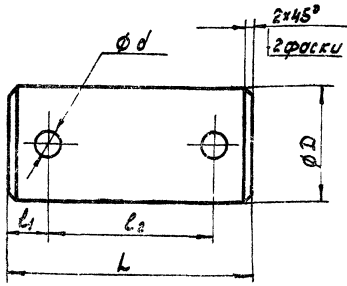
Отдел № 5

ЧН. Лист № 009 ЧН. Пова. Дата
Разработ. Ковалев В.С.
Проб. Солохина В.В.
И. контр. Куляшова З.П.

Лист раб. 0-НН-40
БЗ Спзсн ГОСТ 3568-77
18600-07 04

110 00 00 624 H4

Rz80/



Обозначения	Размеры, мм					Масса, кг
	L	l ₁	l ₂	D	d	
ЧН.429.00.00.011	70	12	46	25	6,5	0,27
ЧН.429.00.00.011-01	75	12	51	35	8,5	0,55
ЧН.429.00.00.011-02	85	14	57	40	8,5	0,83

H14; h14; ± IT14/2

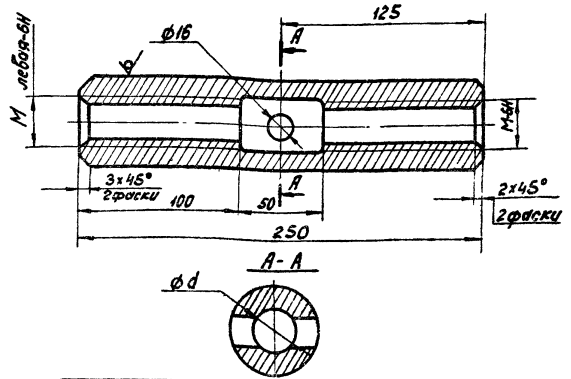
ЧН.429.00.00.011

Изн. Лист № докум. Подп. Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Кобалева С.С.		И	0,05	1:1
Проб. Самокина К.А.		Лист	Листов	
И.Контр. Кулагина З.В.		Носовококшилинский проект Отдел №5		

Стр.3 ГОСТ 380-71

210 00 00 624 H4

Rz80/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	d	M		
ЧН.429.00.00.012	28	27	КрУч 655 ГОСТ 280-71 Ст3Сп ГОСТ 535-78	3,7
ЧН.429.00.00.012-01	17	16	КрУч 645 ГОСТ 280-71 Ст3Сп ГОСТ 535-78	2,8

H14; h14; ± IT14/2

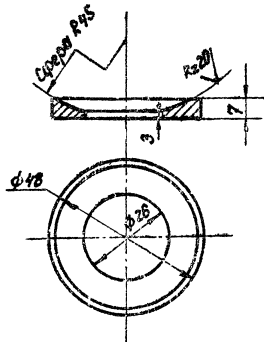
ЧН.429.00.00.012

Изн. Лист № докум. Подп. Дата	Муфта	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Кобалева С.С.		И	см. табл.	—
Проб. Самокина К.А.		Лист	Листов	
И.Контр. Кулагина З.В.		Носовококшилинский проект Отдел №5		

Стр.3 ГОСТ 380-71

510 00 00 624 H4

Rz80/ (✓)



H14; h14; ± IT14/2

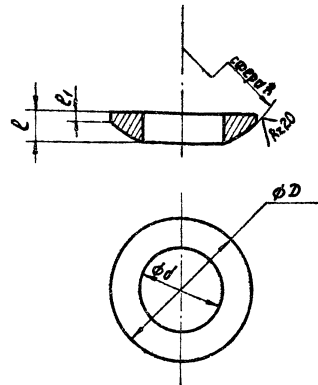
ЧН.429.00.00.013

Изн. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба сферическая нижняя	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Кобалева С.С.		И	0,05	1:1
Проб. Самокина К.А.		Лист	Листов	
И.Контр. Кулагина З.В.		Носовококшилинский проект Отдел №5		

Стр.3 ГОСТ 380-71

110 00 00 624 H4

Rz80/ (✓)



H14; h14; ± IT14/2

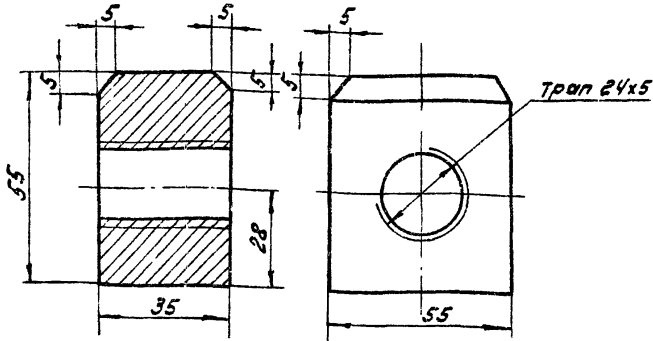
ЧН.429.00.00.014

Изн. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба сферическая	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Кобалева С.С.		И	см. табл.	—
Проб. Самокина К.А.		Лист	Листов	
И.Контр. Кулагина З.В.		Носовококшилинский проект Отдел №5		

Стр.3 ГОСТ 380-71

510 00 00 62h 11h

Rz 80/ (✓)



H14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 429.00.00.015

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист		Листов: 1

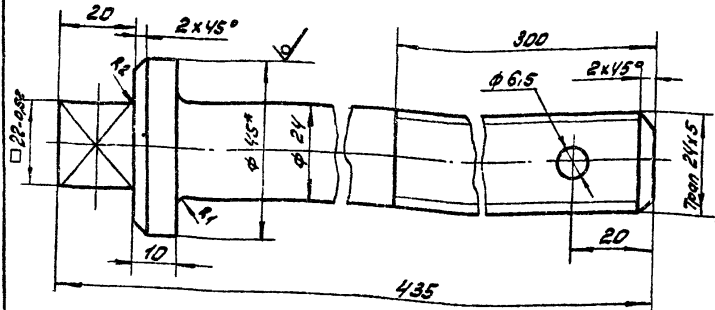
бронза 04С5-5-5 ГОСТ 613-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

Формат И

910 00 00 62h 11h

Rz 80/ (✓)



1. H14; h14; ± 17/14 / 2

2. * Размеры для справок.

ЧИ. 429.00.00.016

Винт
подвальный

Лист	Масса	Масштаб
И	1,7	1:1
Лист		Листов: 1

В45 ГОСТ 2590-71
ВстЗ ГОСТ 335-79

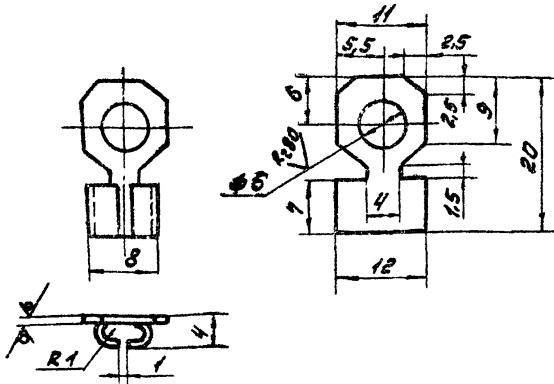
МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

Формат И

110 00 00 62h 11h

Rz 160/ (✓)

Развертка



H14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 429.00.00.017

Наконечник

Лист	Масса	Масштаб
И	0,002	2:1
Лист		Листов: 1

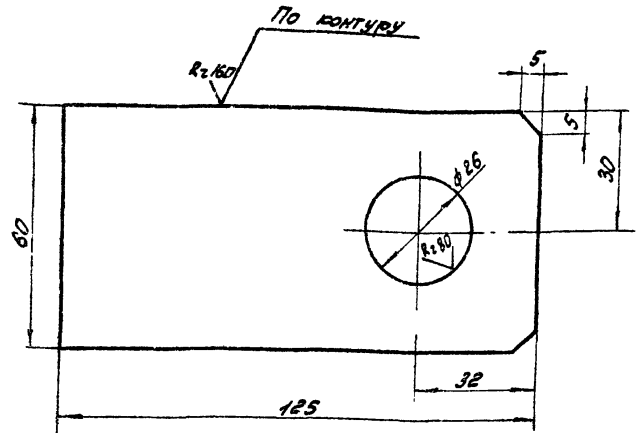
Лист ЛВВ 1x12x20 ГОСТ 8717

МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

Формат И

810 00 00 62h 11h

(✓)



H14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 429.00.00.018

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,88	1:1
Лист		Листов: 1

Б16 ГОСТ 19903-74
ВстЗан ГОСТ 14687-79

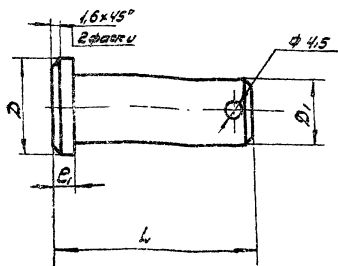
МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

18600-07 66

Формат И

510 00 00 62h 11h

R=80



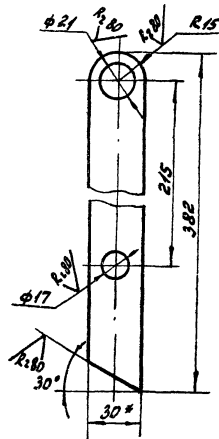
Обозначения	Размеры, мм				Масса, кг
	L	D ₁	D	D ₂	
4И.429.00.00.019	60	6	28	20	0,13
4И.429.00.00.019-01	42	5	26	18	0,07

1. Н14; н14; ± $\frac{17H}{2}$.
2. * Разметать при сборке.

4И.429.00.00.019			Л.ИТ.	Масса	Масштаб
Исполн. № докум. Подпись	Осб	Л.ИТ.	М	см	—
Разработ. С.Яковлев					
Проб. С.Соловьев	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов: 1		
Н.Контр. Кулагина	Мосводоканалпроект		Отдел Н5		
Формат 11					

120 00 00 62h 11h

✓(✓)



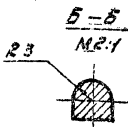
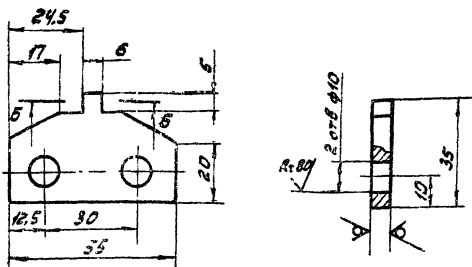
Н14; н14; ± $\frac{17H}{2}$.

Исполн. № докум. Подпись

4И.429.00.00.021			Л.ИТ.	Масса	Масштаб
Исполн. № докум. Подпись	Рычаг	Л.ИТ.	И	0,8	1:5
Разработ. С.Яковлев					
Проб. С.Соловьев	Лист	Листов: 1			
Н.Контр. Кулагина	Полоса Б-2-810 ГОСТ 103-76		Мосводоканалпроект		
		Ст 3-ел ГОСТ 535-79		Отдел Н5	
Формат 11					

220 00 00 62h 11h

R=100



Н14; н14; ± $\frac{17H}{2}$.

4И.429.00.00.022			Л.ИТ.	Масса	Масштаб
Исполн. № докум. Подпись	Планка	Л.ИТ.	И	0,06	1:1
Разработ. С.Яковлев					
Проб. С.Соловьев	Лист	Листов: 1			
Н.Контр. Кулагина	ББ ГОСТ 19908-74		Мосводоканалпроект		
		Ст 3-ел ГОСТ 11637-79		Отдел Н5	
Формат 11					

МОСГОРИСПОЛКОМ
УПРАВЛЕНИЕ ВОДОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО ХОЗЯЙСТВА
ИНСТИТУТ МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

Шпоскреб φ18 ипр
Технические условия
4И.429.00.00.000 ТУ

Главный инженер института
Соловьев / Соловьев А. В.
Начальник отдела
Кулагина / Гаврилов А. М.
Руководитель разработки
Кулагина / Пемдерев А. И.

Исполн. № докум. Подпись

1982г