

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18М

Альбом VII

18600-06
ЦЕНА 2-26

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Спасский пер. 22
Стор. в натуре 12 198 3 г.
Листы № 10550 Тираж 520 экз.

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18



СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно-строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.л. 902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ.
 - X Заказные спецификации
 - XI Сметы
 - XII Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ VII

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

 (СОКОЛИН)
 (КАЗАНОВ)

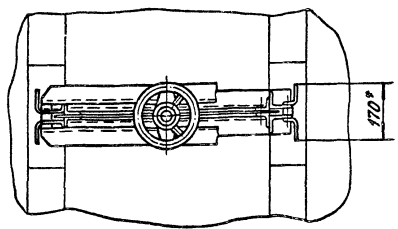
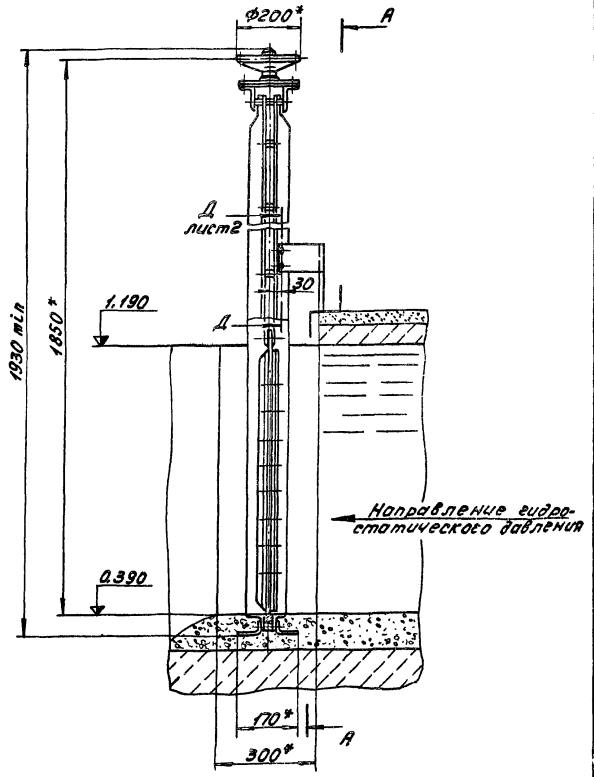
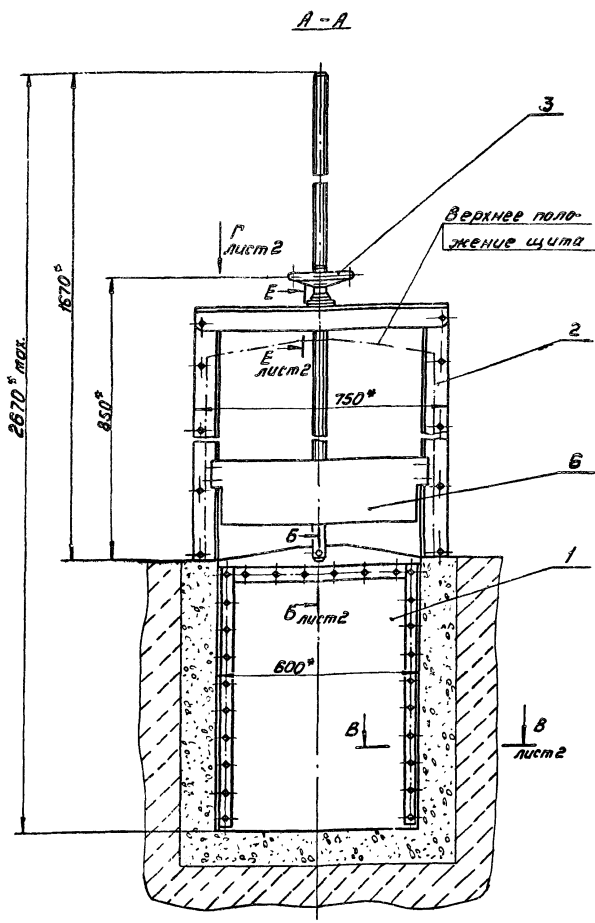
Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ №191 от 17 ноября 1982 г.

			Привязан	
Инь №				

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	л и стр
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский повержностный 600x800	Лист 1 ЛФ. 644. 00. 000 СБ	3
	Лист 2	4
Затвор плоский повержностный 600x800. Спецификация	ЛФ. 644. 00. 000	4
Щит. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 100	4
Щит	ЛФ. 644. 01. 100 СБ	5
Обшивка	ЛФ. 644. 01. 101	5
Планка	ЛФ. 644. 01. 102	5
Планка	ЛФ. 644. 01. 102-01	5
Уплотнение	ЛФ. 644. 01. 103	5
Стяжка	ЛФ. 644. 01. 104	6
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 200	
	Лист 1+2	6
Рама затвора	ЛФ. 644. 01. 200 СБ	7
Направляющая	ЛФ. 644. 01. 201	8
Направляющая	ЛФ. 644. 01. 201-01	8
Полоса	ЛФ. 644. 01. 202	8
Полоса анкерная	ЛФ. 644. 01. 203	8
Поперечина	ЛФ. 644. 01. 204	8
Уплотнение	ЛФ. 644. 01. 205	9
Угольник	ЛФ. 644. 01. 206	9
Привод ручной	ЛФ. 644. 01. 300 СБ	9
Ограничитель	ЛФ. 644. 00. 001	9
Привод ручной. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 300	10
Войлок подъемная	ЛФ. 644. 01. 301	10
Шпилька	ЛФ. 644. 01. 302	10
Пластина верхняя	ЛФ. 644. 01. 303	10
Пластина нижняя	ЛФ. 644. 01. 304	11
Штанга	ЛФ. 644. 01. 001	11
Ось	ЛФ. 644. 01. 002	11
Затвор данного выпуска. Спецификация	ЛФ. 645. 00. 000	11
Затвор данного выпуска	ЛФ. 645. 00. 000 СБ	12
Щиток. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 100	13
Щиток	ЛФ. 645. 01. 100 СБ	13
Клин	ЛФ. 645. 01. 101	13
Ручка	ЛФ. 645. 01. 102	13
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 200	14
Рама затвора	ЛФ. 645. 01. 200 СБ	14
Обрамление. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 210	14
Обрамление	ЛФ. 645. 01. 210 СБ	14
Пластина	ЛФ. 645. 01. 211	15
Направляющая	ЛФ. 645. 01. 201	15

1	2	3
Проставка	ЛФ. 645. 01. 202	15
Скоба	ЛФ. 645. 00. 001	15
Пробопорборник	ЛФ. 458. 00. 000 СБ	16
Пробопорборник. Спецификация	ЛФ. 458. 00. 000	17
Корпус. Спецификация	ЛФ. 458. 01. 000	17
Корпус	ЛФ. 458. 01. 000 СБ	17
Патрубок	ЛФ. 458. 01. 001	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 002	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 003	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 004	19
Крышка откидная. Спецификация	ЛФ. 458. 02. 000	19
Крышка откидная	ЛФ. 458. 02. 000 СБ	19
Петля. Спецификация	ЛФ. 458. 02. 100	19
Петля	ЛФ. 458. 02. 100 СБ	20
Скоба	ЛФ. 458. 02. 101	20
Скоба	ЛФ. 458. 02. 102	20
Ручка	ЛФ. 458. 00. 001	20
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением	ЛФ. 71. 000 СБ	21
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением		
Спецификация	ЛФ. 71. 000	22
Корпус	ЛФ. 71. 100 СБ	22
Корпус. Спецификация	ЛФ. 71. 100	22
Труба	ЛФ. 71. 101	22
Корпус	ЛФ. 71. 102	23
Скоба закладная	ЛФ. 71. 200	23
Шпилька	ЛФ. 71. 201	23
Упор	ЛФ. 71. 202	23
Скоба	ЛФ. 71. 203	24
Приним	ЛФ. 71. 300	24
Полоса	ЛФ. 71. 301	24
Пластина опорная	ЛФ. 71. 001	24
Тройник косой 530x9	ЛФ. 53. 125. 000	25
Патрубок	ЛФ. 53. 125. 001	25
Патрубок	ЛФ. 53. 125. 002	25
Патрубок Ду 700 с отводом. Спецификация	ЛФ. 23. 170. 000	25
Патрубок Ду 700 с отводом	ЛФ. 23. 170. 000 СБ	26
Патрубок	ЛФ. 23. 170. 100	26
Полукольцо	ЛФ. 23. 170. 101	26
Ствол	ЛФ. 23. 170. 102	27
Короб. Спецификация	ЛФ. 23. 170. 200	27
Короб	ЛФ. 23. 170. 200 СБ	27
Стенка баковая	ЛФ. 23. 170. 201	28
Отвод	ЛФ. 23. 170. 300	28
Полукольцо	ЛФ. 23. 170. 301	28
Кольцо	ЛФ. 23. 170. 302	28



Технические требования.

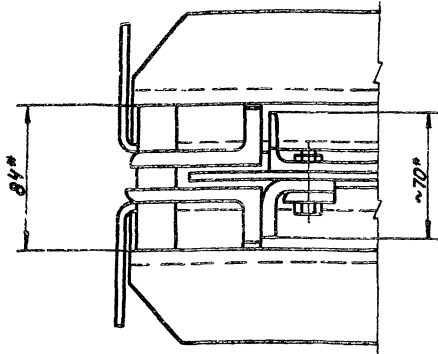
1. Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП-18-75.
2. $n_{14} h_{14} \pm \frac{1714}{2}$.
- 3* Размеры для справок.
- 4.** Размечать по сопрягаемой детали.
5. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 7 при установке ручного привода поз. 3 определить по месту в пределах размера, указанного на чертеже (см. сечение E-E).
6. Затвор покрыт грунтом ХС-010, краской ХС-710, серый, лак ХС-76.V в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых и соприкасающихся поверхностей со штрабным бетоном.
7. Применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
8. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - V.

Техническая характеристика

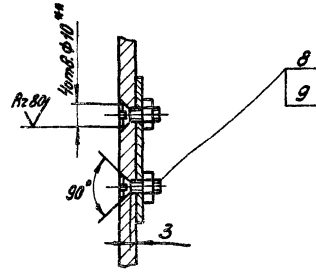
Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы затвора в свету	600 мм
Высота проема перекрываемого щитом	800 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде, равном высоте щита	112 кг
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 3 мин
Наибольшее расчетное усилие на маховике	≈ 5,0 кг
Вес подвижных частей затвора	≈ 38 кг

				1Ф.644.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Давл.	Затвор плоский поверхностный 600×800 Сварочный чертеж	
Разраб.	Листовой	И.Х.В.	И.Х.В.	И.Х.В.		
Проект.	Пендерев	И.Х.В.	И.Х.В.	И.Х.В.	Лист 1	Листов 2
Вып.	Пендерев	И.Х.В.	И.Х.В.	И.Х.В.	Масштаб: 1:10 Отдел № 25	
Н.контр.	Кулацкий	И.Х.В.	И.Х.В.	И.Х.В.		
Утв.	Гаврилов	И.Х.В.	И.Х.В.	И.Х.В.		

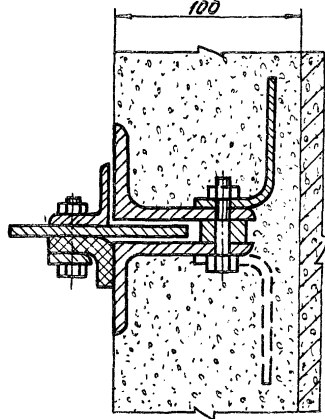
Вид Г лист 1
М 1:2



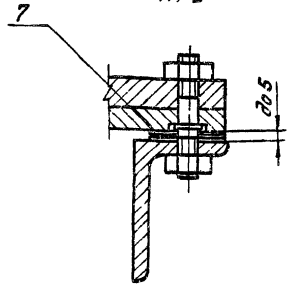
Д-Д лист 1
М 1:2



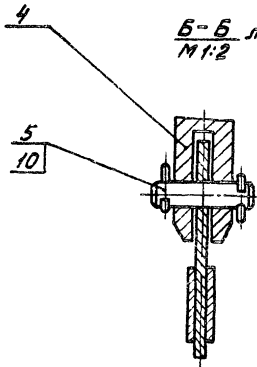
В-В лист 1
М 1:2



Е-Е лист 1
М 1:2



Б-Б лист 1
М 1:2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.644.00.000 СБ	Лист
						2

Формат А2

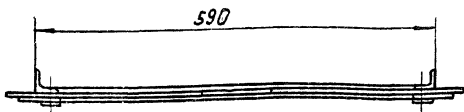
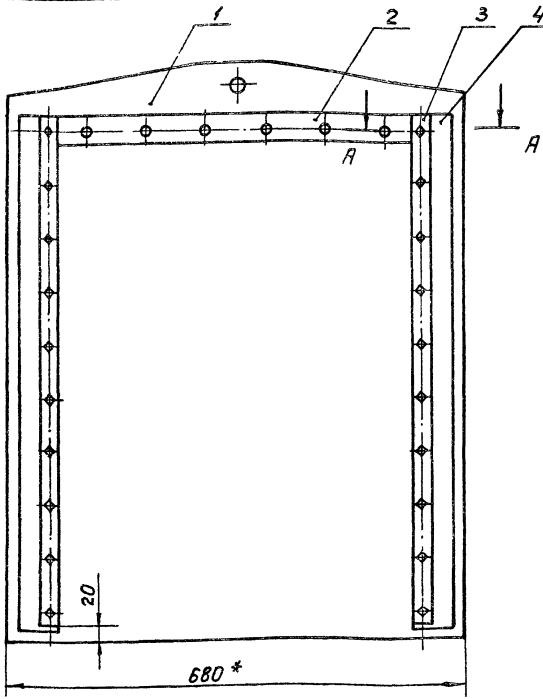
Формат 3 шаг	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
И		1Ф.644.00.000 СБ	Сборочный чертеж	№22.12	
			Сборочные единицы		
И	1	1Ф.644.01.100	Щит	1	
И	2	1Ф.644.01.200	Рама затвора	1	
И	3	1Ф.644.01.300	Привод ручкай	1	
			Детали		
И	4	1Ф.644.00.001	Штанга винтовая	1	
И	5	1Ф.644.00.002	Ось	1	
И	6	1Ф.644.00.003	Переаждение	1	
Б4	7	1Ф.644.00.004	Прокладка ф40х14хф13х14		
			лист 61 ГОСТ 19903-74 лист 8 ст.3 от ГОСТ 16523-70	8	см. при- меч. 2
			Стандартные изделия		
	8		Винт 2М8х18.58.05 ГОСТ 17475-72	4	
	9		Гайка М8.5.051 ГОСТ 5915-70	4	
	10		Шплинт 5х25.001 ГОСТ 3972	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.644.00.000	Лист
Разраб.	Л.Крибачев	Г.Рыб				1
Проф.	Пендерев	Б.С.				
Рук.	Пендерев	Б.С.				
Н.Контр.	Поттисков	В.В.				
Утв.	Габриков	И.С.				
Затвор плоский поверхностный 1000х800 с ручным приводом						Лит. Лист Листов И/А 1
						Наследственный проект Отдел №5
						Формат И

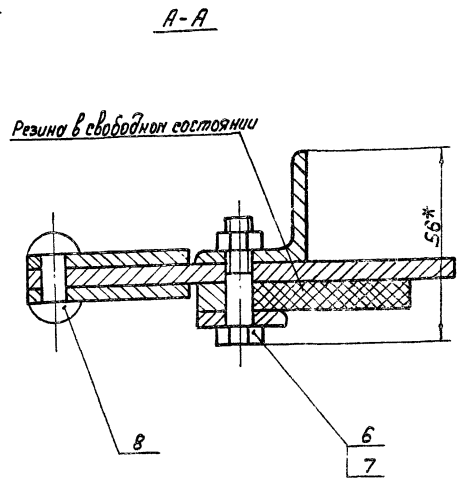
Формат 3 шаг	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
И		1Ф.644.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	1Ф.644.01.101	Обшивна	1	
И	2	1Ф.644.01.102	Планка	2	
	3	1Ф.644.01.102-01	Планка	2	
И	4	1Ф.644.01.103	Уплотнение	2	
И	5	1Ф.644.01.104	Стойка	2	
			Стандартные изделия		
	6		Болт М8х35.58.096 ГОСТ 7798-70	20	
	7		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	20	
	8		Заклепка 8х22 ГОСТ 10299-80	6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.644.01.100	Лист
Разраб.	А.И.Иванова	К.С.				1
Проф.	А.И.Иванова	Б.С.				
Рук.	Пендерев	Б.С.				
Н.Контр.	Поттисков	В.В.				
Щит						Лит. Лист Листов И/А 1
						Наследственный проект Отдел №5
						Формат И

90 001 10 449 фб1

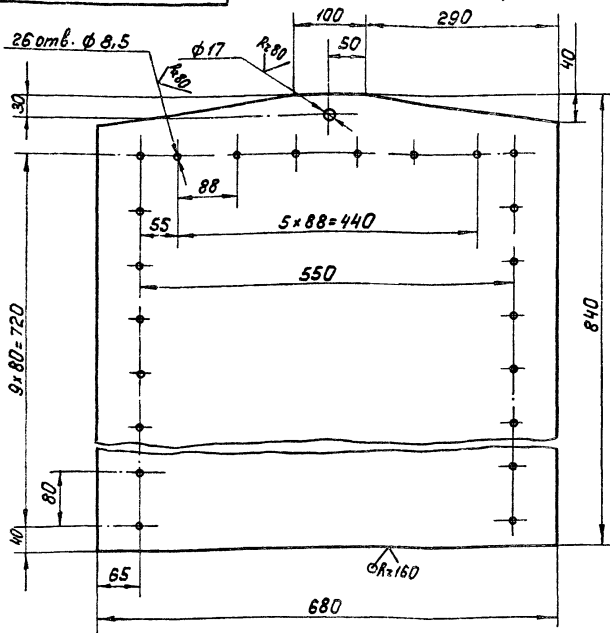


1. $h 14; \pm \frac{1T14}{2}$
 2.* Размеры для справок.



				1Ф.644.01.100 СБ			
				Щит			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Кривичная	Ель			И	33,5	1:5
Проб.	Пендерева	В			Лист Листов 1		
Рис.	Пендерева	В			Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков	А/П			Отдел №5		
формат А2							

101 10 449 фб1



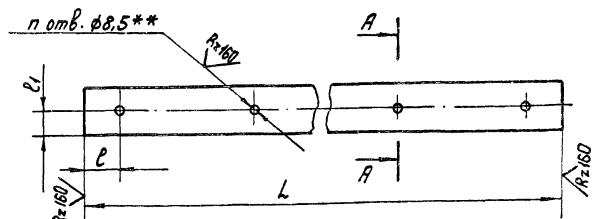
$h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1Ф.644.01.101

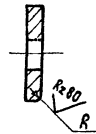
Обшивка

				1Ф.644.01.101			
				Обшивка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Кривичная	Ель			И	26,2	1:5
Проб.	Пендерева	В			Лист Листов 1		
Рис.	Пендерева	В			Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков	А/П			Отдел №5		
формат А1							

201 10 449 фб1



A-A
M 1:1



Обозначение	размеры, мм					Материал	Вес, кг
	п	Р	ℓ	ℓ ₁	L		
1Ф.644.01.102	6	-	40	20	520	Панель Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 В ст.3 ГОСТ 535-79	0,65
1Ф.644.01.102-01	10	3	20	14	760	Панель Б-2 5x28 ГОСТ 103-76 В ст.3 ГОСТ 535-79	0,83

1.** Разметить по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001.
 2. $h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

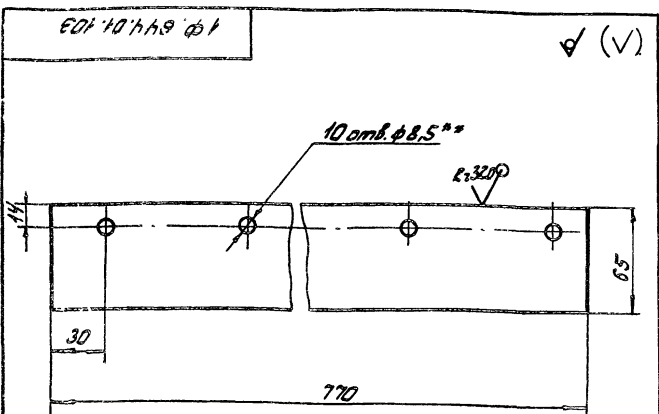
1Ф.644.01.102

Панель

				1Ф.644.01.102			
				Панель			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Кривичная	Ель			И	см.	-
Проб.	Пендерева	В			Лист Листов 1		
Рис.	Пендерева	В			Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков	А/П			Отдел №5		
формат А1							

18000-08

6 формат А1

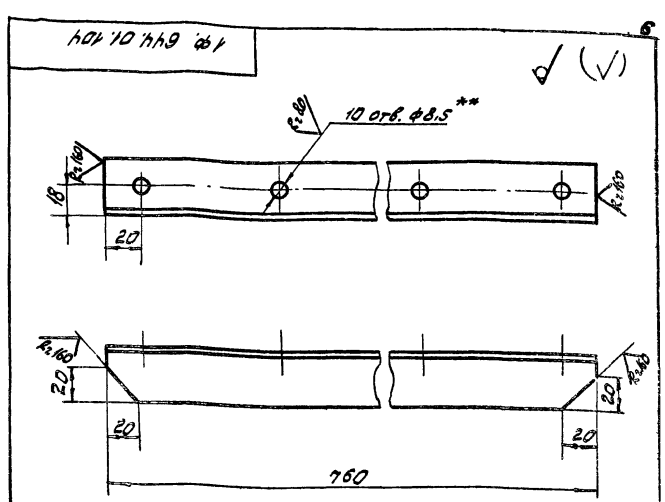


1. ** Разметать по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1Ф. 644.01.103			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Уплотнение
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	В.П.	Лист Листов: 1
Рук.	Пендерева	В.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Москва: КаналНИИпроект Отдел №5 Формат 12

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		1Ф. 644.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	1Ф. 644.01.201	Направляющая	2	
	2	1Ф. 644.01.201-01	Направляющая	2	
И	3	1Ф. 644.01.202	Полоза	2	
И	4	1Ф. 644.01.203	Полоза анкерная	И	
И	5	1Ф. 644.01.204	Поперечина	2	
И	6	1Ф. 644.01.205	Уплотнение	1	
И	7	1Ф. 644.01.206	Угольник	2	
Б4	8	1Ф. 644.01.207	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 28 х 14	10	
Б4	9	1Ф. 644.01.208	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 12 х 14	10	

1Ф. 644.01.200			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Рама затвора
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	В.П.	Лист Листов: 2
Рук.	Пендерева	В.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Москва: КаналНИИпроект Отдел №5 Формат 11

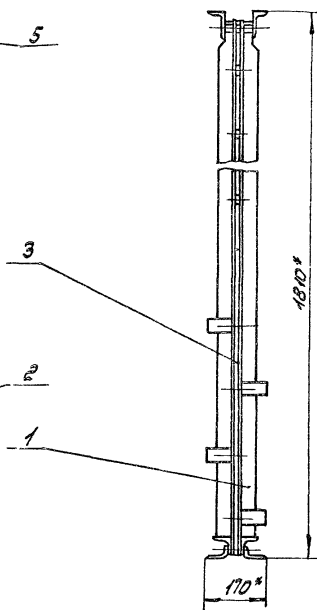
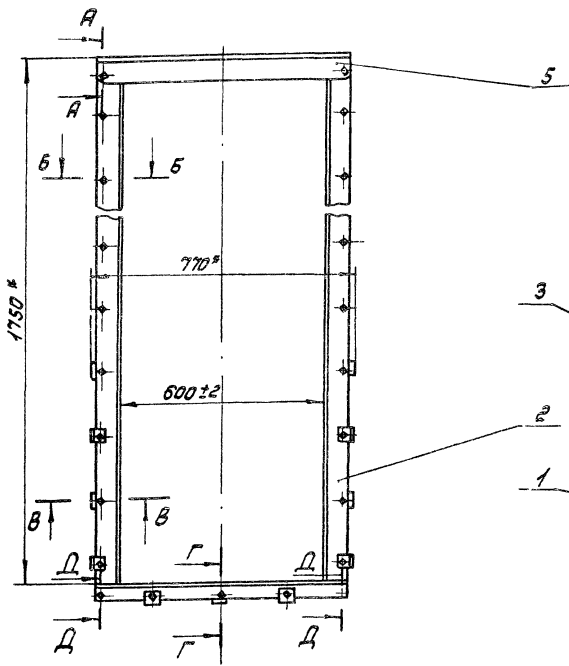


1. ** Разметать по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001.
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

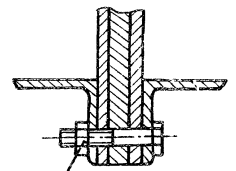
1Ф. 644.01.104			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Стойка
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	В.П.	Лист Листов: 1
Рук.	Пендерева	В.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Москва: КаналНИИпроект Отдел №5 Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70		
	10		M10x45. S8. 096	18	
	11		M10x55. S8. 096	5	
	12		M12x120. S8. 096	2	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	13		M10 S. 096	23	
	14		M12. S. 096	2	

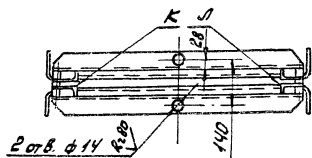
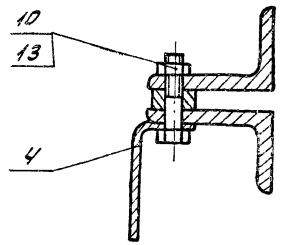
1Ф. 644.01.200			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Рама затвора
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	В.П.	Лист Листов: 2
Рук.	Пендерева	В.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Москва: КаналНИИпроект Отдел №5 Формат 11



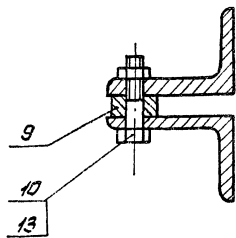
A-A
M 1:2



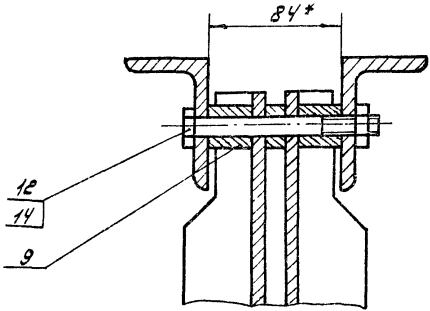
B-B
M 1:2



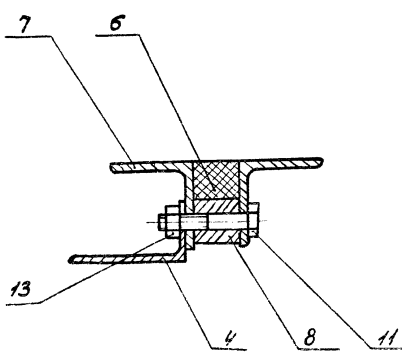
Б-Б
M 1:2



A-A
M 1:2

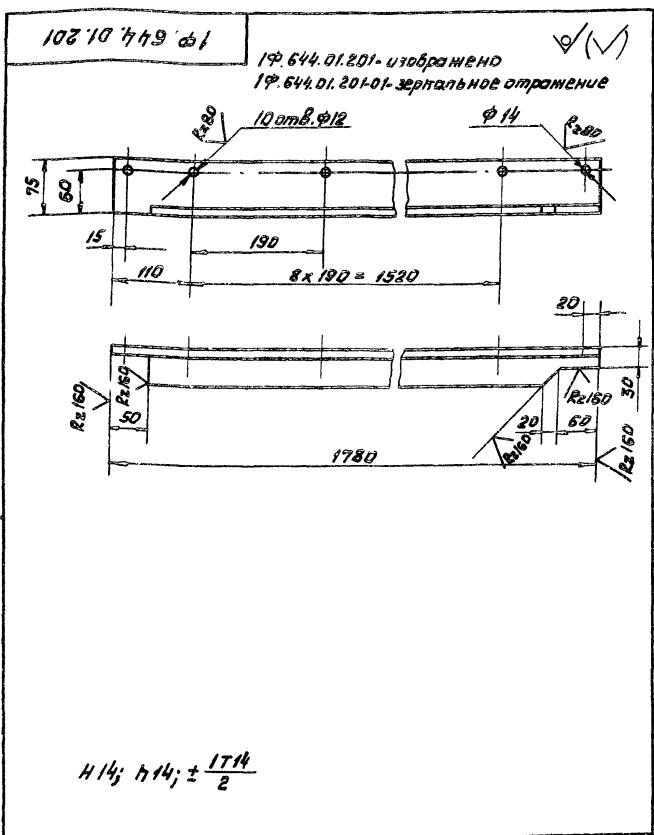


Г-Г
M 1:2

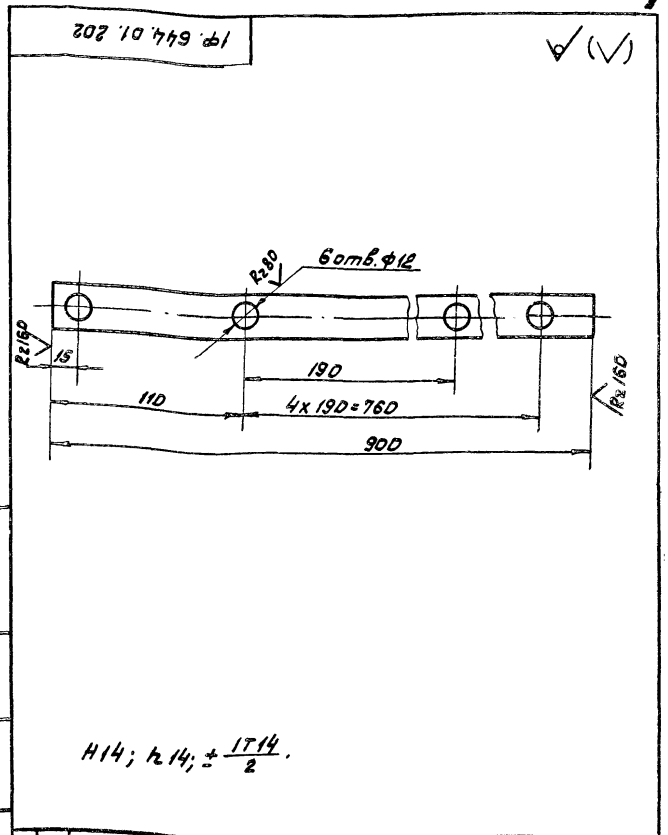


1. Поверхности К и Л после сборки рамы затвора должны находиться в одной плоскости, допустимые отклонения не более 1,5 мм на длине 1000 мм.
2. При сборке рамы затвора уплотнение поз. 6 приклеить к угольникам поз. 7 клеем И 88 ТУ 38105161-76.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, ± 1/14.
- 4* Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $\sqrt{R_{a,40}}$.

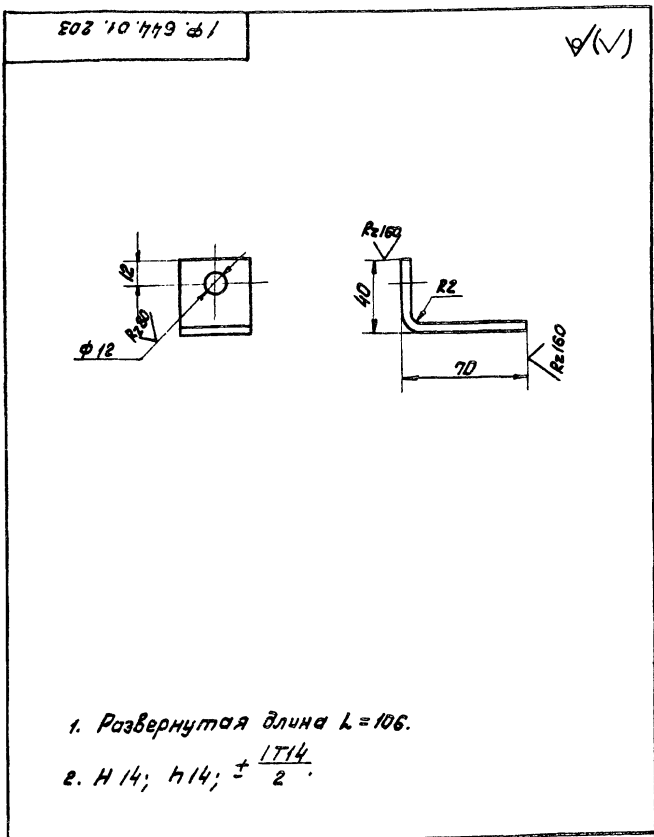
1 Ф. 644.01.200СБ						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рама затвора	И	78,0	1:10
Разраб.	Кривиничая	С.М.			Сварочный чертеж	Лист		Листов: 1
Проб.	Дубинина	С.В.				Масштаб		Листов: 1
Вук.	Пенюров	С.В.						Масштаб
Н.контр.	Получков	А.И.						Отдел №5
						Формат	22	



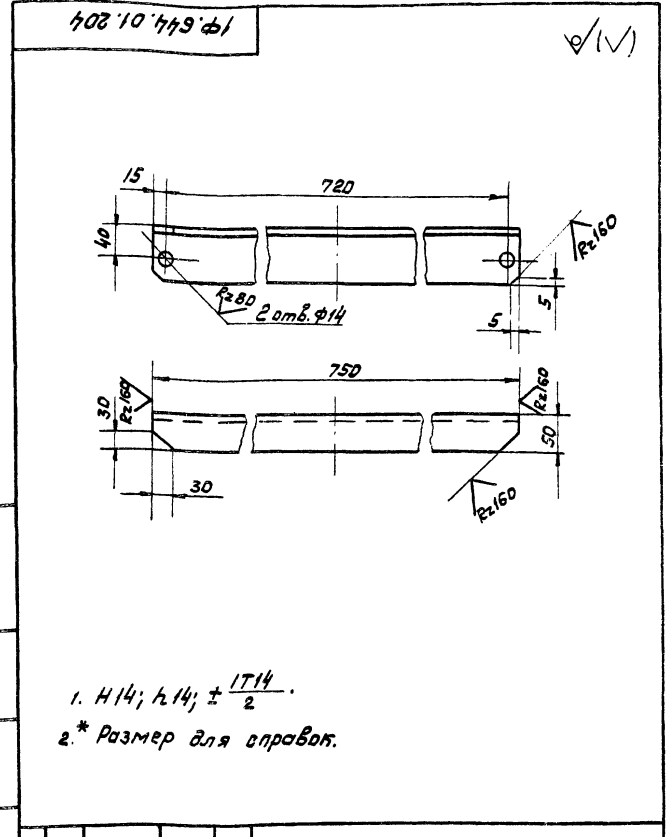
1 ф. 644.01.201				Лист	Масса	Насчито
Направляющая				И	13.2	1:5
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



1 ф. 644.01.202				Лист	Масса	Насчито
Полоса				И	2.1	1:2
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-2-12x25 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



1 ф. 644.01.203				Лист	Масса	Насчито
Полоса анкерная				И	0.14	1:2
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-2-4x40 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



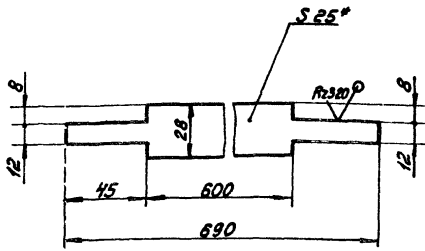
1 ф. 644.01.204				Лист	Масса	Насчито
Полоса				И	5.2	1:5
Лист				Листов: 1		
Угловой Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		

Шиф. и дата. Подп. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата.

Шиф. и дата. Подп. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата.

502 10 h14 ф1

✓(✓)



1. $h14, \pm \frac{1714}{2}$.
2. *Размер для справок.

1Ф. 644. 01. 205

Уплотнение

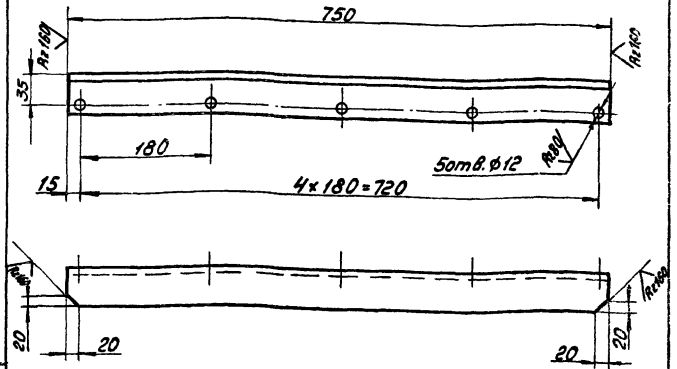
Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:2		
Отдел №5		

Пластмасса, лист ПМБ-М-25
ГОСТ 7338-77

Формат И

900 10 h14 ф1

✓(✓)



1. $h14, h14, \pm \frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 206

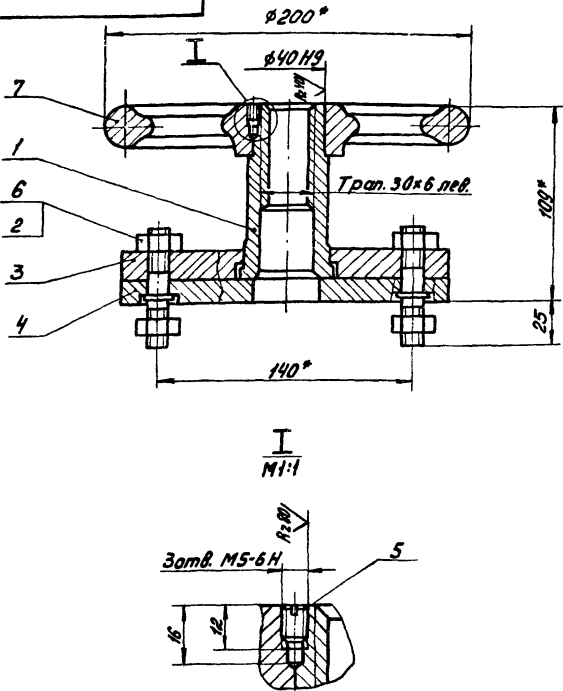
Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:5
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:5		
Отдел №5		

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Вит. 3 по ГОСТ 535-79

Формат И

9300E 10 h14 ф1



1. *Размеры для справок.
2. $h14, \pm \frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 300СБ

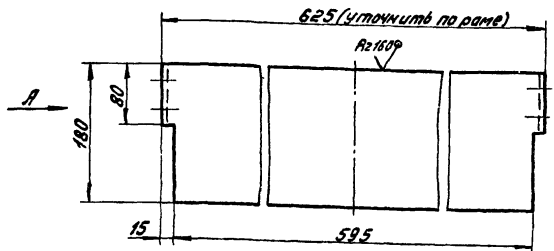
Привод ручной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:2
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:2		
Отдел №5		

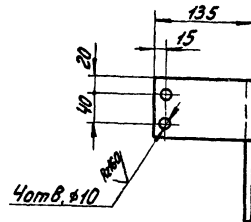
Формат И

100 00 h14 ф1

✓(✓)



Вид А



1. Внутренний радиус гибки $R=2$ мм.
2. развернутая длина $L=888$ мм.
3. $h14, h14, \pm \frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 00. 001

Ограждение

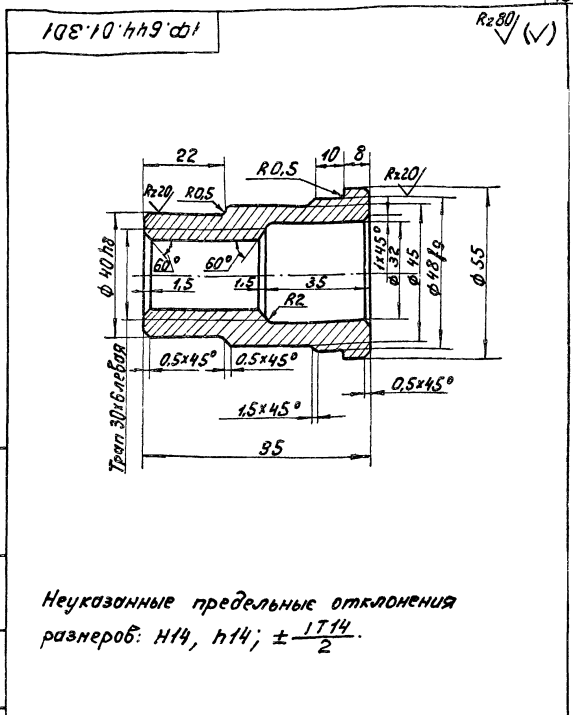
Лист	Масса	Масштаб
И	2,6	1:5
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:5		
Отдел №5		

Лист 62 ГОСТ 19904-74
Вит. 3 по ГОСТ 16523-70

Копирован: 44 18600-08 10 Формат И

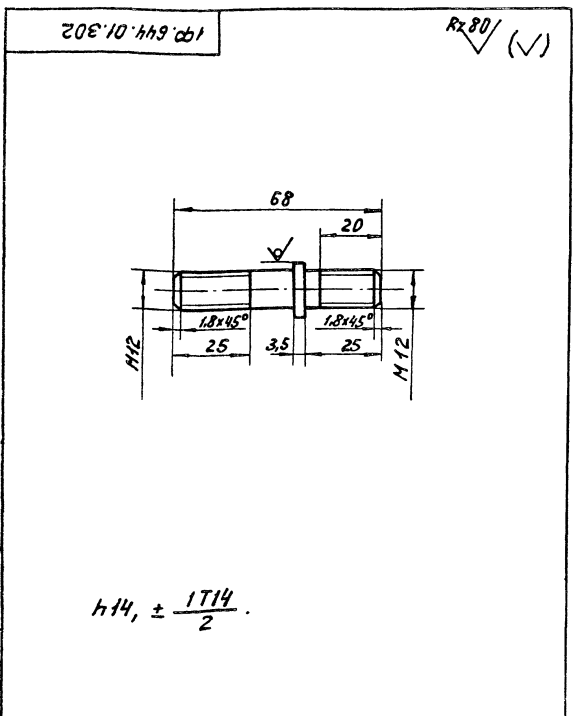
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		1Ф.644.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	1Ф.644.01.301	Гайка подъемная	1	
И	2	1Ф.644.01.302	Шпилька	2	
И	3	1Ф.644.01.303	Пластина верхняя	1	
И	4	1Ф.644.01.304	Пластина нижняя	1	
			Стандартные изделия		
	5	Винт М5×10.58-096 ГОСТ 1477-75		3	
	6	Гайка М12.5-096 ГОСТ 5915-70		4	
	7	Нахобик 2-В-200×36 ГОСТ 5260-75		1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		1Ф.644.01.300	
Разработ. Кривичная	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Модификация и проектирование Отдел №5 Формат И1	
Привод ручной			



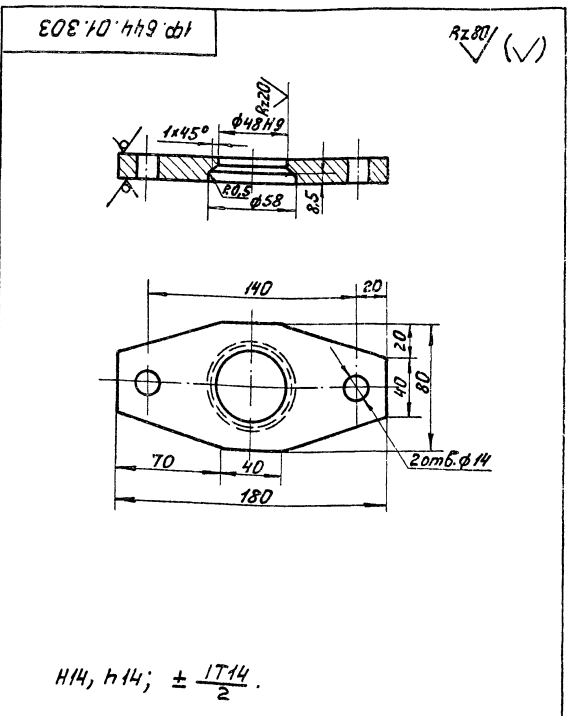
Неуказанные предельные отклонения
размеров: Н14, н14; ± 1714/2.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		1Ф.644.01.301	
Разработ. Кривичная	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Модификация и проектирование Отдел №5 Формат И1	
Гайка подъемная		Масса	Усилов
		И	0,5 1:1
Н.контр. Потушков		С415-32 ГОСТ 1412-79	
		Модификация и проектирование Отдел №5	



н14, ± 1714/2.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		1Ф.644.01.302	
Разработ. Кривичная	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Модификация и проектирование Отдел №5 Формат И1	
Шпилька		Масса	Усилов
		И	0,06 1:1
Круж		Б18 ГОСТ 2590-71 Вст.3сп ГОСТ 535-79	
		Модификация и проектирование Отдел №5	

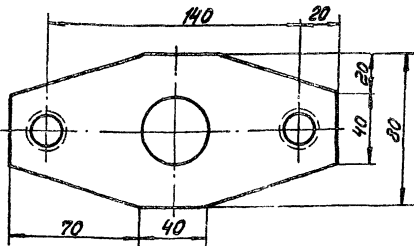
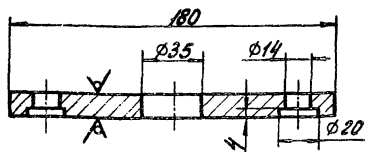


н14, н14; ± 1714/2.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		1Ф.644.01.303	
Разработ. Кривичная	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Модификация и проектирование Отдел №5	
Пластина верхняя		Масса	Усилов
		И	1,1 1:2
Лист		Б16 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79	
		Модификация и проектирование Отдел №5	

40E 10 h/h9 cb1

R=80 (✓) (✓)



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.304

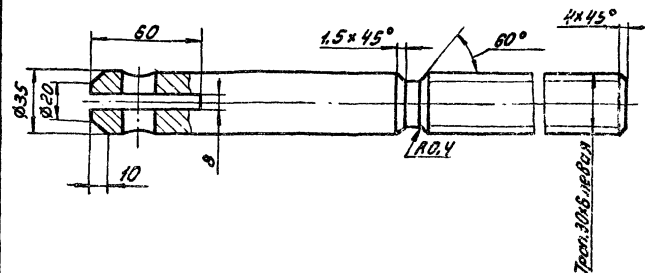
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	С.Ш.				
Проб.	Пендерев			Лист	Листов	
И.контр. Потычкин				Масштаб: натуральный		
				Отдел №5		
				Формат И		

Пластина
НУЖНАЯ

Лист 612 ГОСТ 13903-74
Вст.Зсп ГОСТ 14637-79

100 10 h/h9 cb1

R=80



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.001

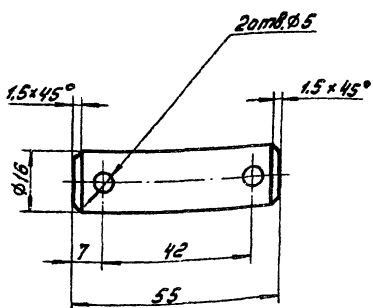
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	С.Ш.				
Проб.	Пендерев			Лист	Листов	
И.контр. Потычкин				Масштаб: натуральный		
				Отдел №5		
				Формат И		

Штанга

Лист 636 ГОСТ 2590-71
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

200 10 h/h9 cb1

R=80 (✓)



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.002

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	С.Ш.				
Проб.	Пендерев			Лист	Листов	
И.контр. Потычкин				Масштаб: натуральный		
				Отдел №5		
				Формат И		

Ось

Лист 618 ГОСТ 2590-71
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			1Ф.645.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1	1	1Ф.645.01.100	Щиток	1	
11	2	2	1Ф.645.01.200	Рама затвора	1	
				Детали		
11	3	3	1Ф.645.00.001	Скоба	1	
				Стандартные изделия		
		4		Винт М10х16.58.086 ГОСТ 1491-80	2	

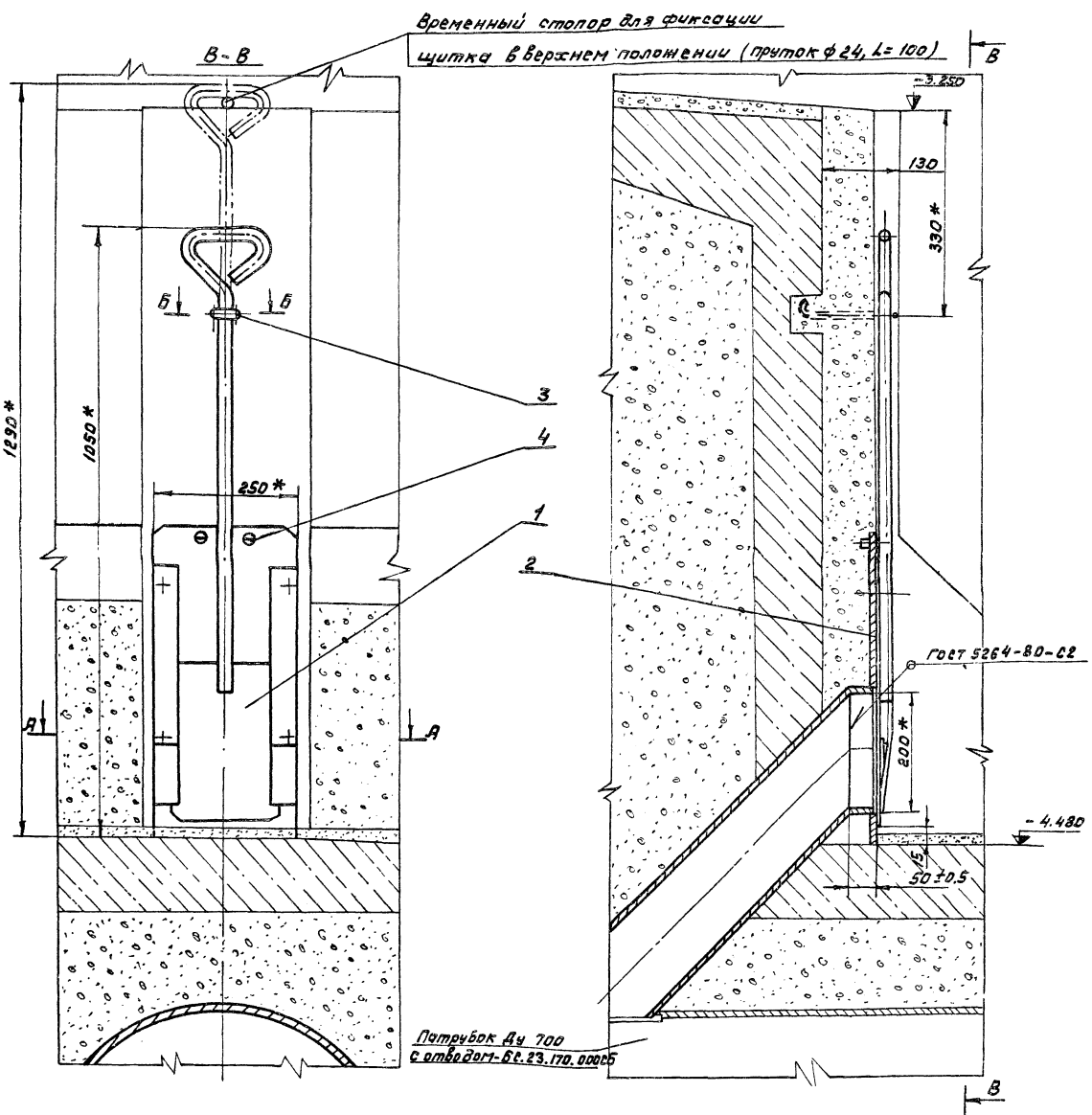
1Ф.645.00.000

Лист 1
Масштаб: натуральный

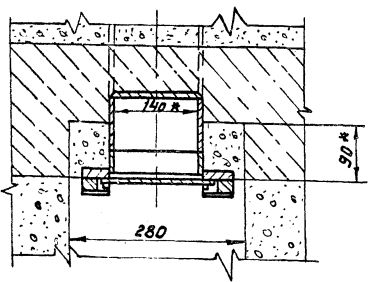
Затвор домного
выпуска

Лист 1
Масштаб: натуральный

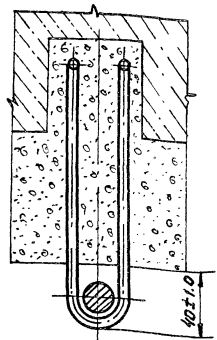
Временный стелер для фиксации щитка в верхнем положении (пруток ф24, L=100)



А-А



Б-Б
М 1:2



1. Окраску производить грунтом ХС-010, краска ЭНХС, серый, лак ХС-75 IV в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением поверхностей заделываемых в строительную часть и сопрягаемых поверхностей.
2. * Размеры для справок.

						1Ф.645.00.000С5		
Шп.Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор дверной		Лист	Насва	Листов
Разраб.	Принимая			Выпуска		И	21	1:5
Ручк.	Пендерев			Сборочный чертеж		Лист		Листов 1
Н.Контр.	Полтиско					Исполнительский проект		
Чтв.	Вдовилов					Отдел №5		

копировал: 97 18600-03 13 формат 22

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		<u>Документация</u>	
И	1Ф.645.01.100СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
И	1	1Ф.645.01.101	Клин 2
И	2	1Ф.645.01.102	Ручка 1
Б	3	1Ф.645.01.103	Пластина 1
		Лист 56 ГОСТ 19903-74 Встр 3сп ГОСТ 14637-79	
		250х14х190	2,2кг

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Континная	С.И.		
Проб.	Пендурев	С.И.		
Рис.	Пендурев	С.И.		
Н.контр.	Потурков	С.И.		

1Ф.645.01.100		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат 11		

1Ф.645.01.100СБ

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a0.4}$
 2. $h_{14}; \pm 17.14$
 3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-63.
 4. * Размеры для справок.

1Ф.645.01.100СБ		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат 11		

1Ф.645.01.101

$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

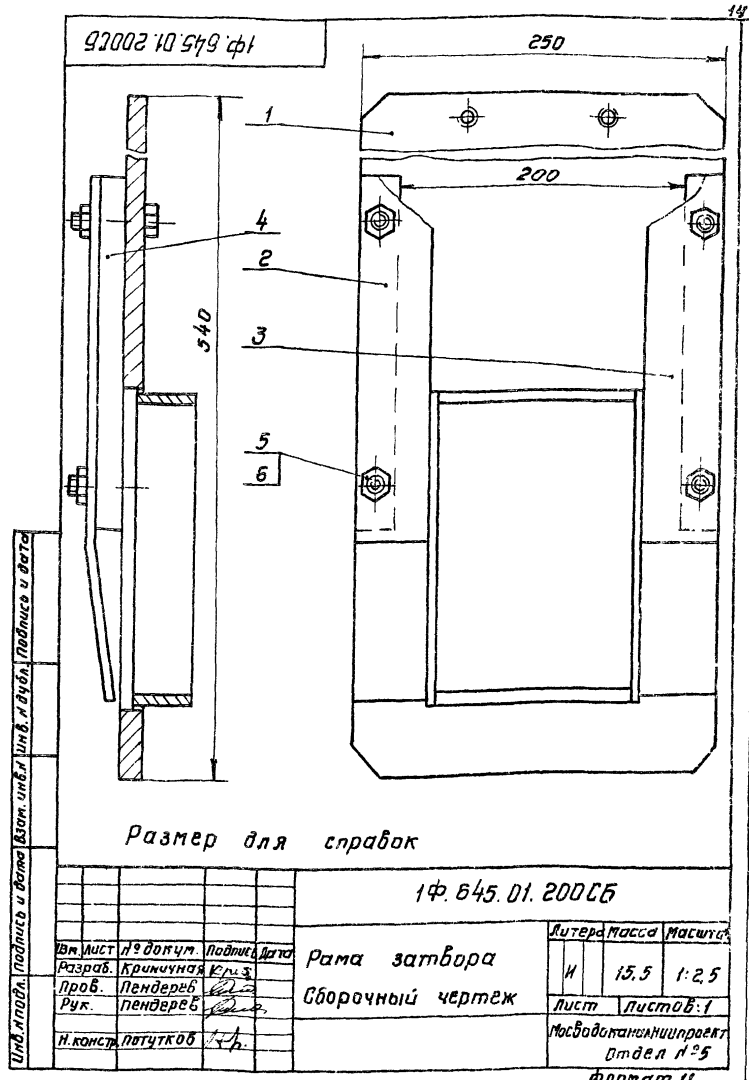
1Ф.645.01.101		
Лит.	Масса	Мошнота
И	0,07	1:1
Лист 58 ГОСТ 19903-74 Встр 3сп ГОСТ 14637-79 МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат 11		

1Ф.645.01.102

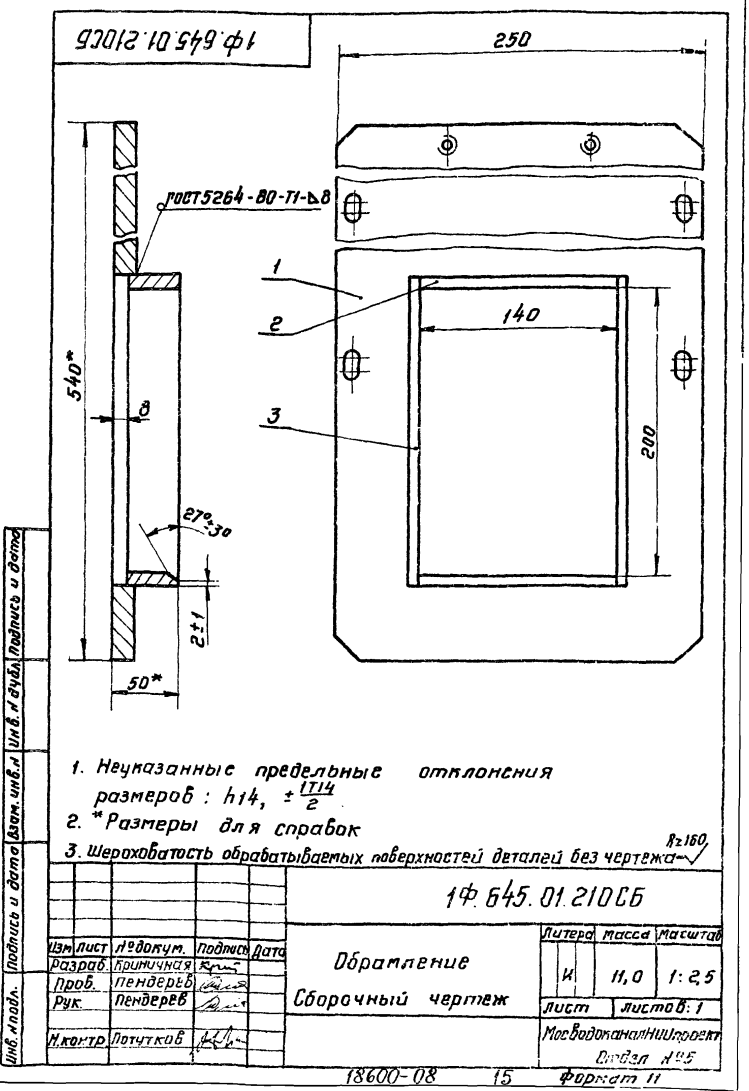
1. Развернутая длина $L = 1130$ мм.
 2. $h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

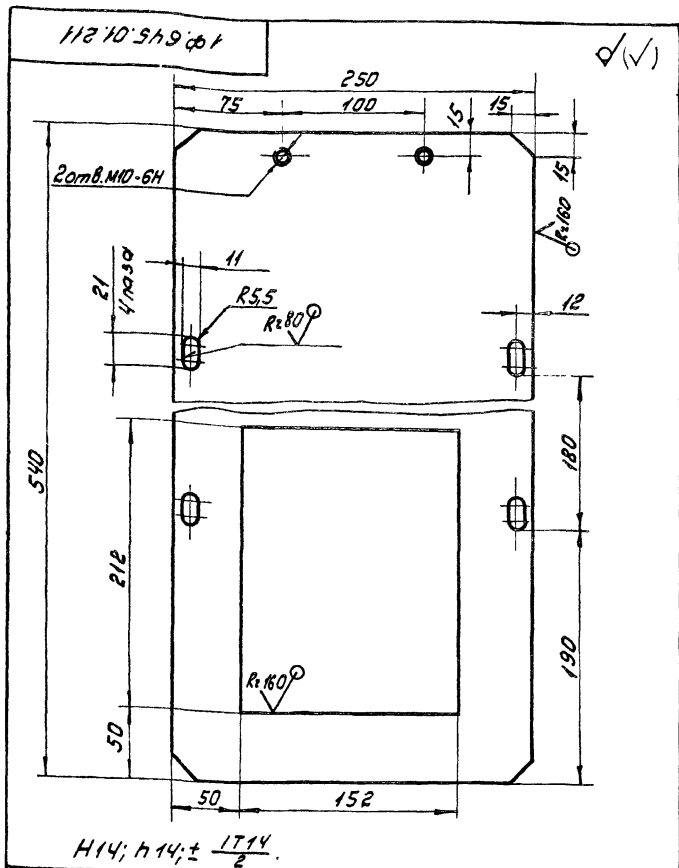
1Ф.645.01.102		
Лит.	Масса	Мошнота
И	2,8	1:2,5
Лист 520 ГОСТ 2590-71 Встр 3сп ГОСТ 535-79 МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645. 01. 200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		1Ф. 645. 01. 210	Обрамление	1	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		1Ф. 645. 01. 201	Направляющая	1	
ИИ	3		1Ф. 645. 01. 201-01	Направляющая	1	
ИИ	4		1Ф. 645. 01. 202	Проставка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		болт М10×50. 5В. 096			
			ГОСТ 7798-70		4	
	6		Гайка М10. 5. 096			
			ГОСТ 5915-70		4	
1Ф. 645. 01. 200						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера Лист Листов	
Разраб.	Криличная				И	1
Проб.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
Рук.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
И.контр.	Потутков				Отдел №5	
Рама затвора						



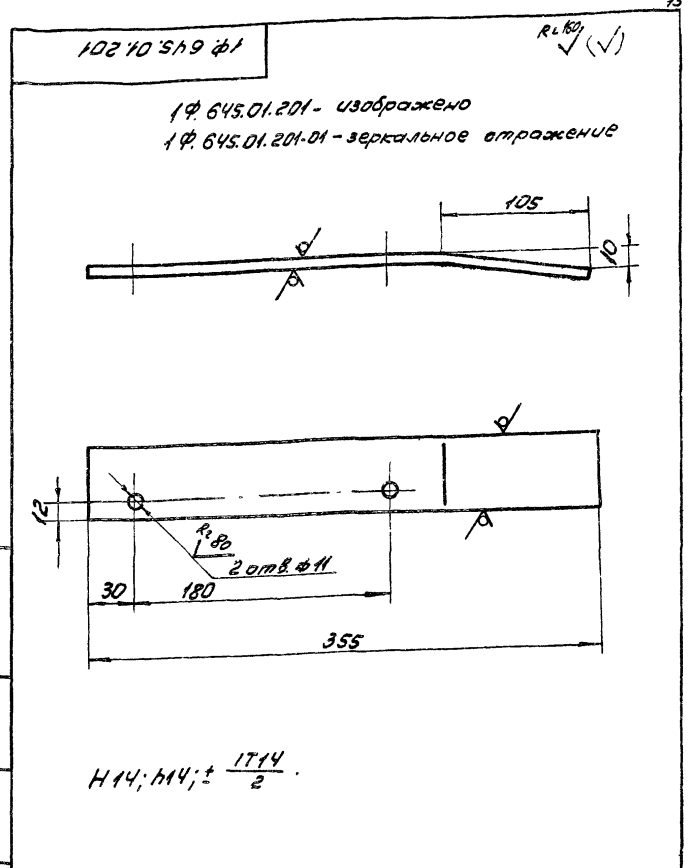
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645. 01. 210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		1Ф. 645. 01. 211	Пластина	1	
64	2		1Ф. 645. 01. 212	Стенка горизонтальная		
				Лист		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				В СтЗсп ГОСТ 14637-79		
				140 h14 × 42 h14	2	0,23 кг
64	3		1Ф. 645. 01. 213	Стенка вертикальная		
				Лист		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				В СтЗсп ГОСТ 14637-79		
				210 h16 × 42 h16	2	0,34 кг
1Ф. 645. 01. 210						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера Лист Листов	
Разраб.	Криличная				И	1
Проб.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
Рук.	Пендереб				Масштаб: 1:1	
И.контр.	Потутков				Отдел №5	
Обрамление						





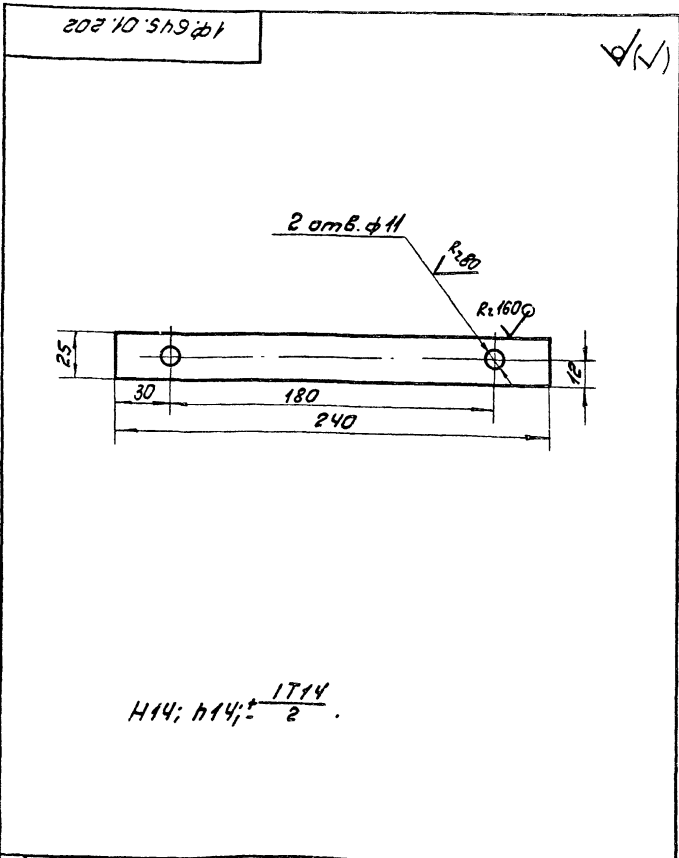
1φ645.01.211

Контр. Потушков А.А.		Лист 512 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		Масштаб 1:1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кочичина Е.М.			
Проб.	Пендерева Л.А.			
Пластина		Лит. И	Масса 9,8	Масштаб 1:25
		Лист	Листов: 1	
		Мособртехмашпроект Отдел №5 Формат А1		



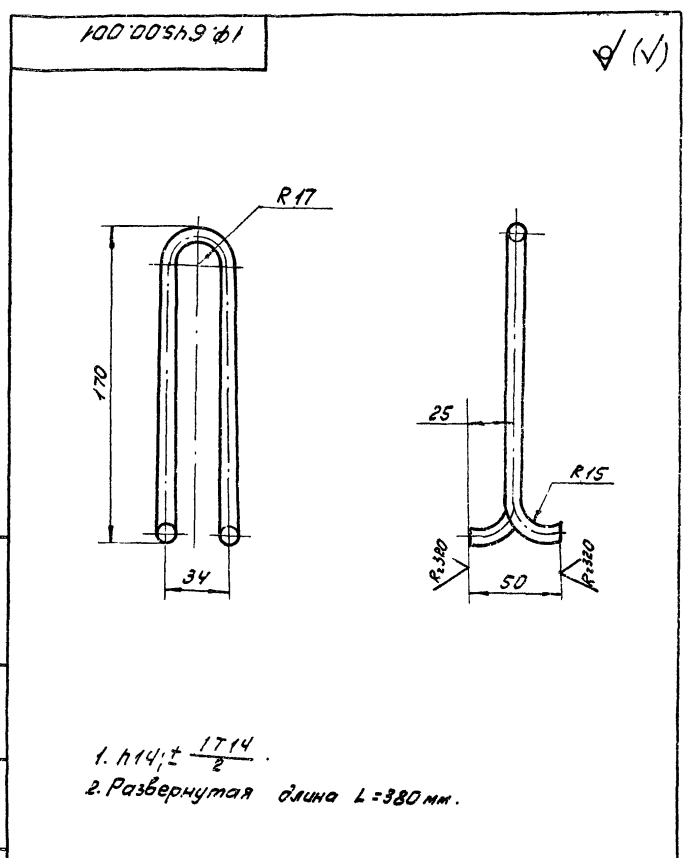
1φ645.01.201

Контр. Потушков А.А.		Лист 512 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		Масштаб 1:1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кочичина Е.М.			
Проб.	Пендерева Л.А.			
Направляющая		Лит. И	Масса 0,85	Масштаб 1:25
		Лист	Листов: 1	
		Мособртехмашпроект Отдел №5 Формат А1		



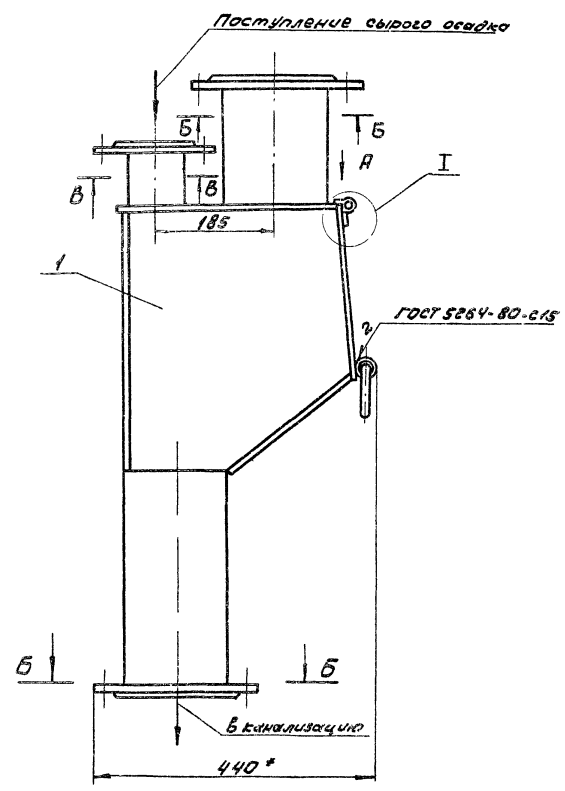
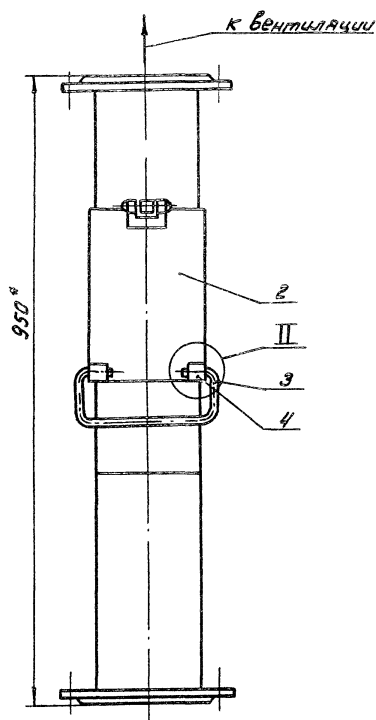
1φ645.01.202

Контр. Потушков А.А.		Лист 520 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		Масштаб 1:2
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кочичина Е.М.			
Проб.	Пендерева Л.А.			
Проставка		Лит. И	Масса 0,94	Масштаб 1:2
		Лист	Листов: 1	
		Мособртехмашпроект Отдел №5 Формат А1		



1φ645.00.001

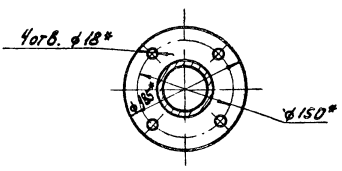
Контр. Потушков А.А.		Лист 58 ГОСТ 2590-71 8 ст. 3 сп. ГОСТ 535-79		Масштаб 1:2
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кочичина Е.М.			
Проб.	Пендерева Л.А.			
Скоба		Лит. И	Масса 0,15	Масштаб 1:2
		Лист	Листов: 1	
		Мособртехмашпроект Отдел №5 Формат А1		



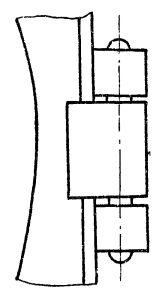
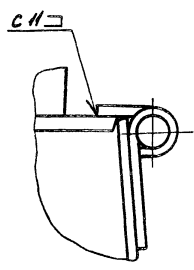
B-B

I
M1:1

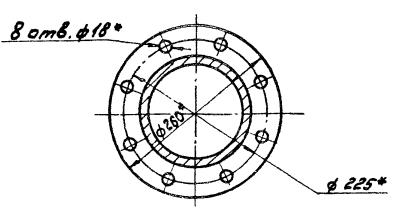
Вид А
M1:1



II
M1:2



B-B

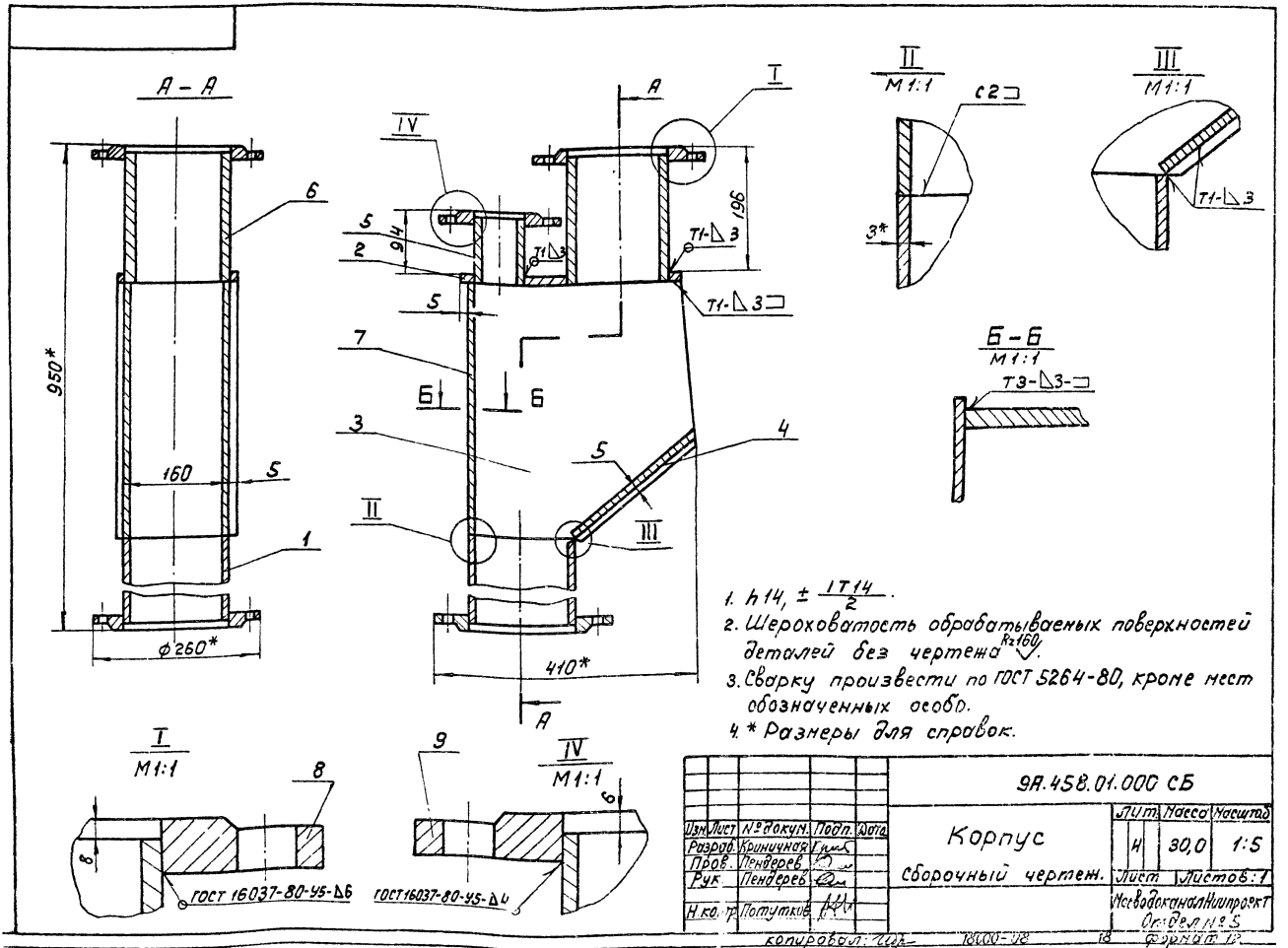


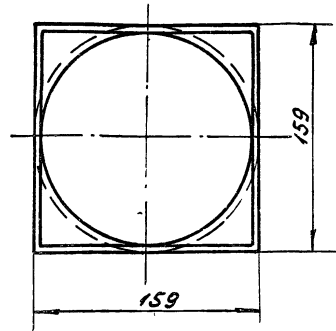
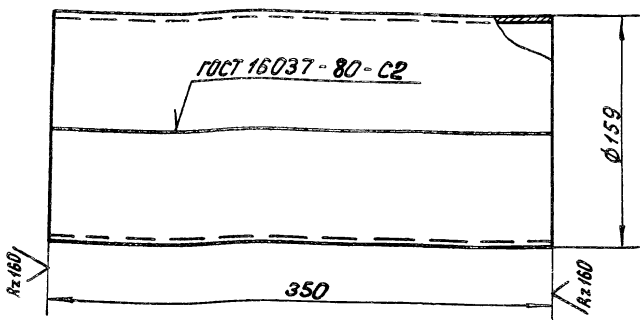
1. М14; ± $\frac{1714}{2}$.
- 2* Размеры для справок.
3. Окраску произвести грунтом ХС-010, краской Эм ХС-710 и лаком ХС-76 IVB ГОСТ 9355-81.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Ra 160$.

9А.458.00.00005					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	328	1:5
Разработ.	Калинина	Крис					
Проект.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов: 1	
Руч.	Пендерева	В.И.			Масштаб: оригинал проекта		
Н. контр.	Получков	И.А.			Стр. 5 из 5		
Этб.	Габрилов				Копирован: 04.10.2008 17 стр. 1 из 1		

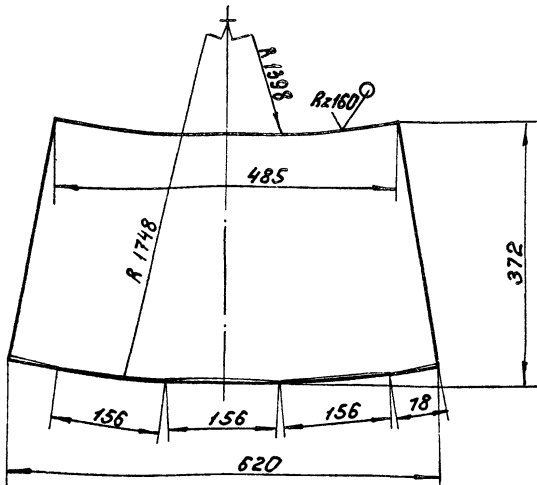
Разработчик	30.04	1703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			9А.458.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		9А.458.01.000	Корпус	1	
11	2		9А.458.02.000	Крышка откидная	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		9А.458.00.001	Ручка	1	
64	4		9А.458.00.002	Втулка		
				Труба 15x2,5 ГОСТ 8734-75 Вст 2 сл ГОСТ 8733-74		
				L = 25 h14	2	0,06 кг
9А.458.00.000						
Разработчик: Крыничная Г.И. Проверил: Пендерева Г.В. Рук.: Пендерева Г.В. Н.контр.: Потулков В.И. Утв.: Габрилов				Лит.: 1 Лист: 1 Листов: 1 Наблюдатель: Илюпроект Отдел № 5 формат А1		

Разработчик	30.04	1703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			9А.458.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		9А.458.01.001	Патрубок	1	
11	2		9А.458.01.002	Лист	1	
11	3		9А.458.01.003	Лист	2	
11	4		9А.458.01.004	Лист	1	
64	5		9А.458.01.005	Патрубок		
				Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 Вст 2 сл ГОСТ 8731-74		
				L = 93 h14	1	0,8 кг
64	6		9А.458.01.006	Патрубок		
				Труба 159x6 ГОСТ 8732-78 Вст 2 сл ГОСТ 8731-74		
				L = 190 h14	1	4,5 кг
64	7		9А.458.01.007	Лист		
				Лист 6-30 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сл ГОСТ 16523-70		
				395x14 x 170 h14	1	2,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 160-2,5 ГОСТ 1255-67	2	
				Фланец 80-2,5 ГОСТ 1255-67	1	
9А.458.01.000						
Разработчик: Крыничная Г.И. Проверил: Пендерева Г.В. Рук.: Пендерева Г.В. Н.контр.: Потулков В.И.				Лит.: 1 Лист: 1 Листов: 1 Наблюдатель: Илюпроект Отдел № 5 формат А1		



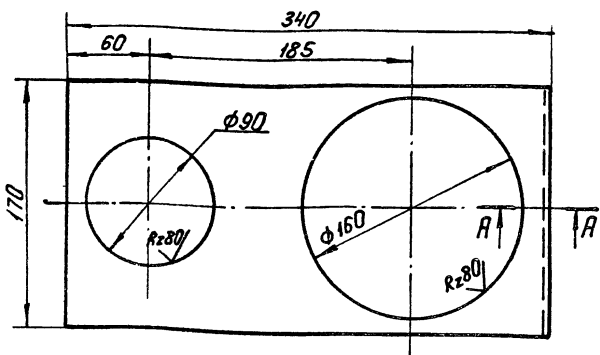


Развертка
M 1:5

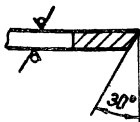


$h14, \pm \frac{IT14}{2}$

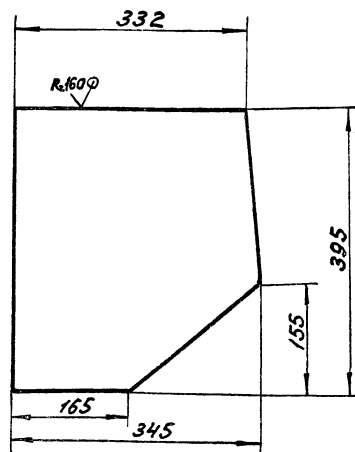
				9A.458.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	4,8	1:2,5
Проб.	Лендереб					Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б.3.0 ГОСТ 19903-74		
					Вст.3сп	ГОСТ 16523-70		Носоводоканалиипроект Отдел №5 формат 12



A-A
M 1:1



$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

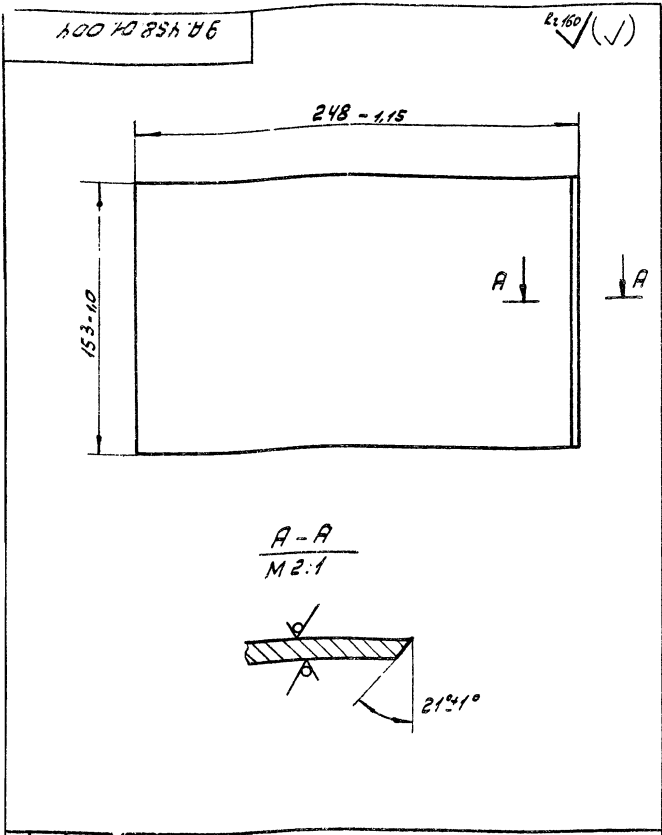


$h14, \pm \frac{IT14}{2}$

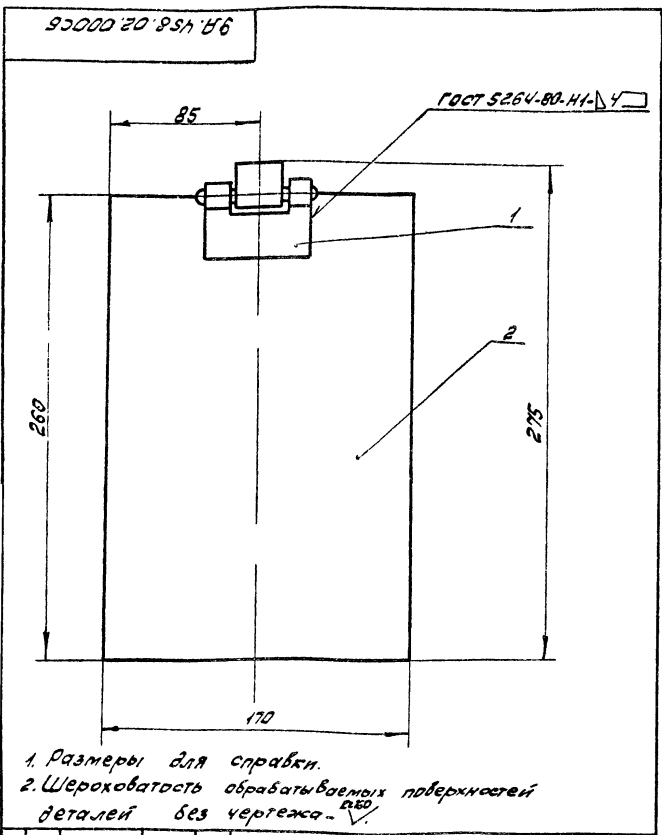
Изм. Лист, Подп. и дата (в формате ИСО) Имя и фамилия Подп. и дата

				9A.458.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	1,5	1:2,5
Проб.	Лендереб					Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б.5 ГОСТ 19903-74		
					Вст.3сп	ГОСТ 14637-79		Носоводоканалиипроект Отдел №5 формат 11

				9A.458.01.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	3,2	1:5
Проб.	Лендереб					Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б.3 ГОСТ 19903-74		
					Вст.3сп	ГОСТ 16523-70		Носоводоканалиипроект Отдел №5 формат 11



9A.458.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.8	1:1
Разраб.	Корниничая	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	И.И.		Лист 5-3 ГОСТ 19903-74		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Масштаб: 1:1		
				Лист 8 от 3-ел ГОСТ 16523-70		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел № 5		
				Формат А1		



1. Размеры для справки.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $R_{a0.2}$

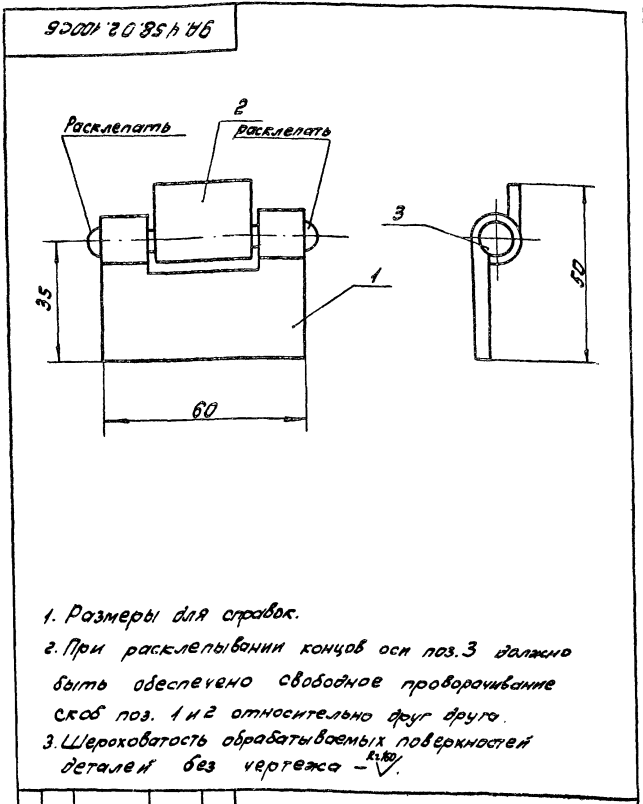
9A.458.02.000CB				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1.5	1:2
Разраб.	Корниничая	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	И.И.		Масштаб: 1:1		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Масштаб: 1:1		
				Отдел № 5		
				Формат А1		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.000CB	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		9A.458.02.100	Петля	1	
				Детали		
Б4	2		9A.458.02.001	Лист		
				лист 5-3 ГОСТ 19903-74		
				8 от 3-ел ГОСТ 16523-70		
				260x170x170	1	1.0 кг

9A.458.02.000				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И		
Разраб.	Корниничая	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	И.И.		Масштаб: 1:1		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Масштаб: 1:1		
				Отдел № 5		
				Формат А1		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.100CB	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		9A.458.02.101	Скоба	1	
И	2		9A.458.02.102	Скоба	1	
Б4	3		9A.458.02.103	Ось		
				Крыш. 86 ГОСТ 2590-71		
				8 от 3-ел ГОСТ 555-79		
				L = 75x14	1	0.02 кг

9A.458.02.100				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И		
Разраб.	Корниничая	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	И.И.		Масштаб: 1:1		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Масштаб: 1:1		
				Отдел № 5		
				Формат А1		



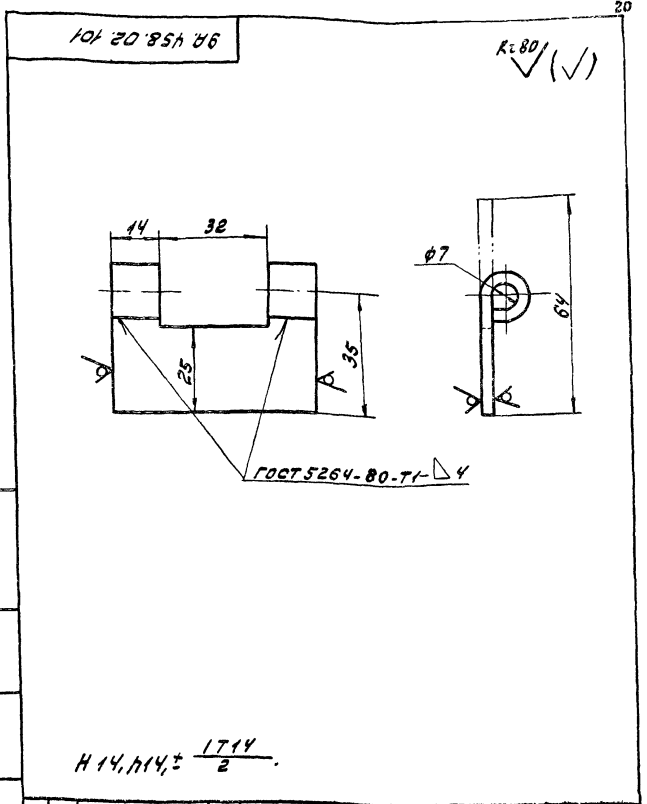
1. Размеры для справок.
2. При расклепывании концов оси поз.3 должно быть обеспечено свободное проворачивание скоб поз. 1 и 2 относительно друг друга.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $R_{1,60}$.

9A.458.02.100СВ

Петля
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист Листов: 1		
Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

формат А1



$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

9A.458.02.101

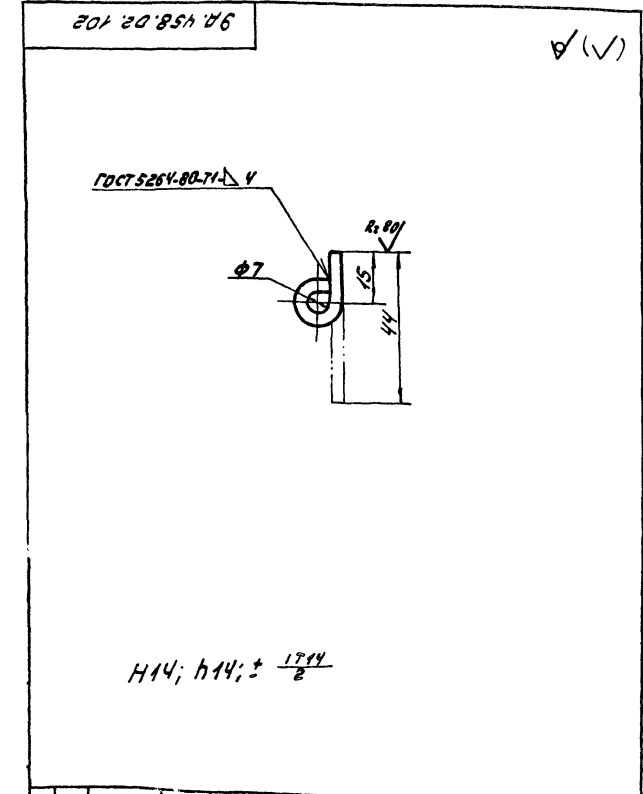
Окоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист Листов: 1		
Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

полоса Б-2-4х60 ГОСТ 103-76
вст.3 сл. ГОСТ 535-79

Московский инженерно-строительный институт
Отдел №5

формат А1



$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

9A.458.02.102

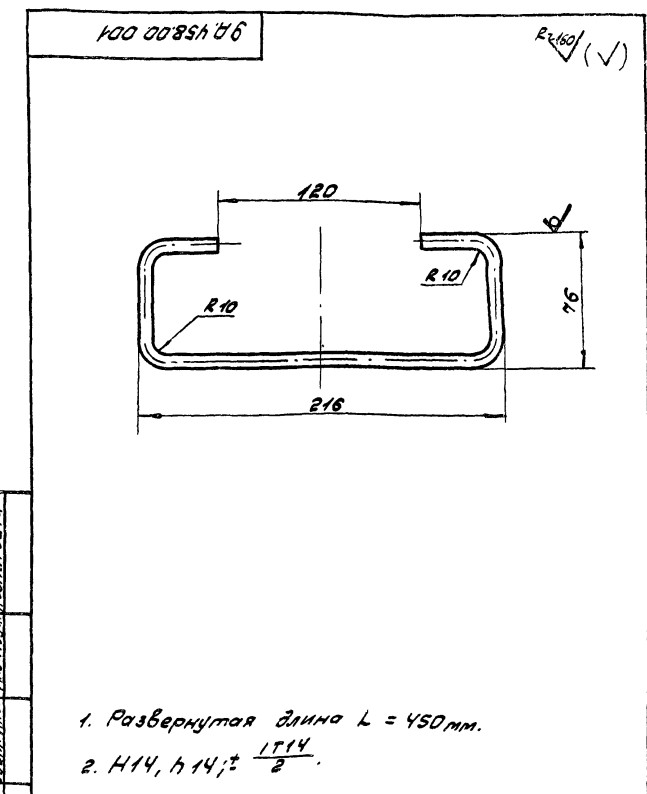
Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1
Лист Листов: 1		
Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

полоса Б-2-4х60 ГОСТ 103-76
вст.3 сл. ГОСТ 535-79

Московский инженерно-строительный институт
Отдел №5

формат А1



1. Развернутая длина $L = 450$ мм.
2. $H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$.

9A.458.00.001

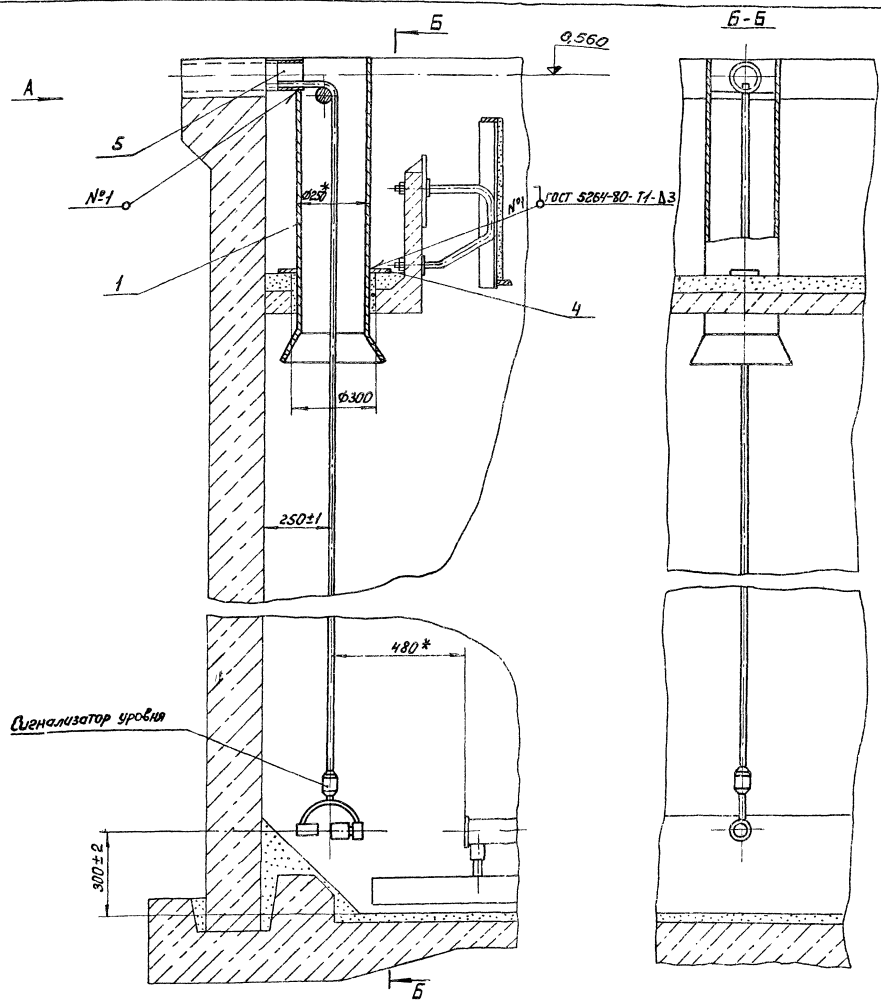
Ручка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:2
Лист Листов: 1		
Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		

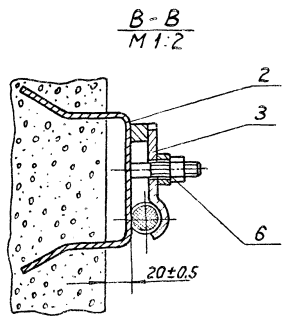
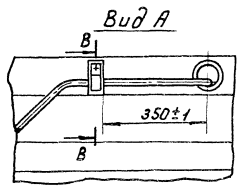
круг 88 ГОСТ 2590-71
вст.3 сл. ГОСТ 535-79

18600-08

21 формат А1



Сигнализатор уровня



1. Опорные пластины поз.4 приварить после установки корпуса.
2. Детали поз. 1,2,4 (после заделки в бетон) и деталь поз.3 покрыть грунтом ХС-010, краска ЭН ХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-81 кругом кроме резьбы.
3. Конец патрубка поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
- 4* Размеры для справки.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка - Ra12.5

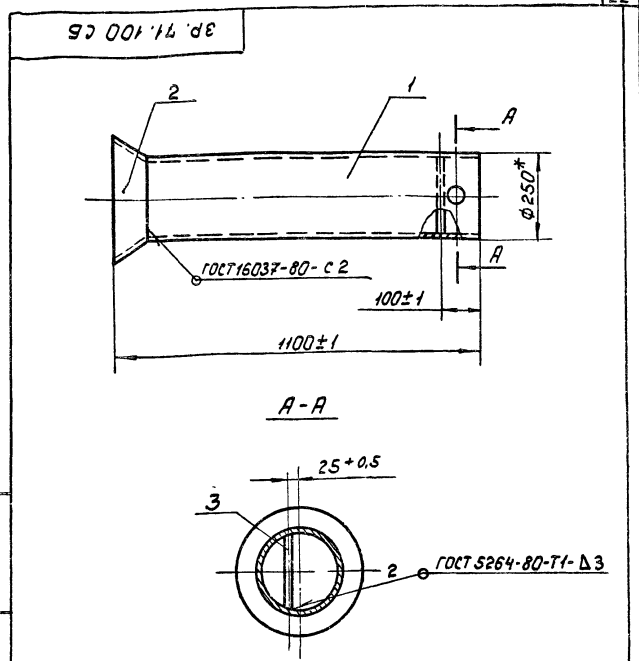
ЗР 71.000 СБ				Лист	Кол-во	Уменьш.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	28.0	1:10
Разраб.	Крынин	М.С.	М.С.	М.С.			
Проб.	Левин	С.С.	М.С.	М.С.			
Рук.	Левин	С.С.	М.С.	М.С.			
И.контр.	Попутнов	С.С.	М.С.	М.С.			
Утв.	Гаврилова	С.С.	М.С.	М.С.			
Установки сигнализатора уровня осадка с фотосапробиванием сборочный чертёж				Лист	№ листа	В.Т.	
				Масштаб		Контракт	
				Отдел		№	
				Фабрика		№	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	ЗР. 71.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 ЗР. 71.100	Корпус	1	
11	2 ЗР. 71.200	Скоба закладная	1	
11	3 ЗР. 71.300	Прижим	1	
		<u>Детали</u>		
11	4 ЗР. 71.001	Пластина опорная	2	
54	5 ЗР. 71.002	Патрубок закладной		
		Труба 65x4		
		ГОСТ 3262-75		
		ℓ = 430 h14	1	3,0 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Гайка М10-5.05		
		ГОСТ 11871-80	1	

ЗР. 71.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потушков	Потушков		
Утв. Гаврилов	Гаврилов		
Установка сигнализатора уровня или с фотосопротивлением		Лит. Лист Листов	
		И	1
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			

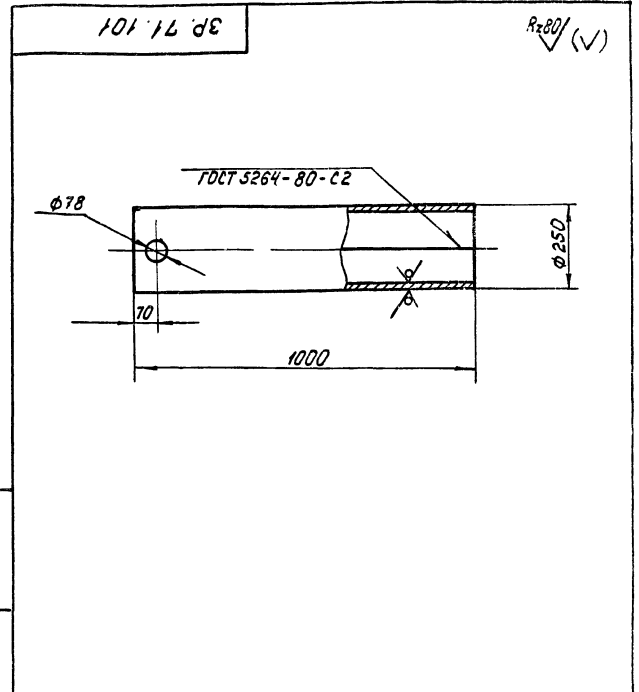
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
11	ЗР. 71.100 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ЗР. 71.101	Труба	1	
11	2 ЗР. 71.102	Конус	1	
54	3 ЗР. 71.103	Пруток		
		Проволока 8-1		
		ГОСТ 3282-74		
		ℓ = 240 h14	1	0,01 кг

ЗР. 71.100			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потушков	Потушков		
Корпус		Лит. Лист Листов	
		И	1
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			



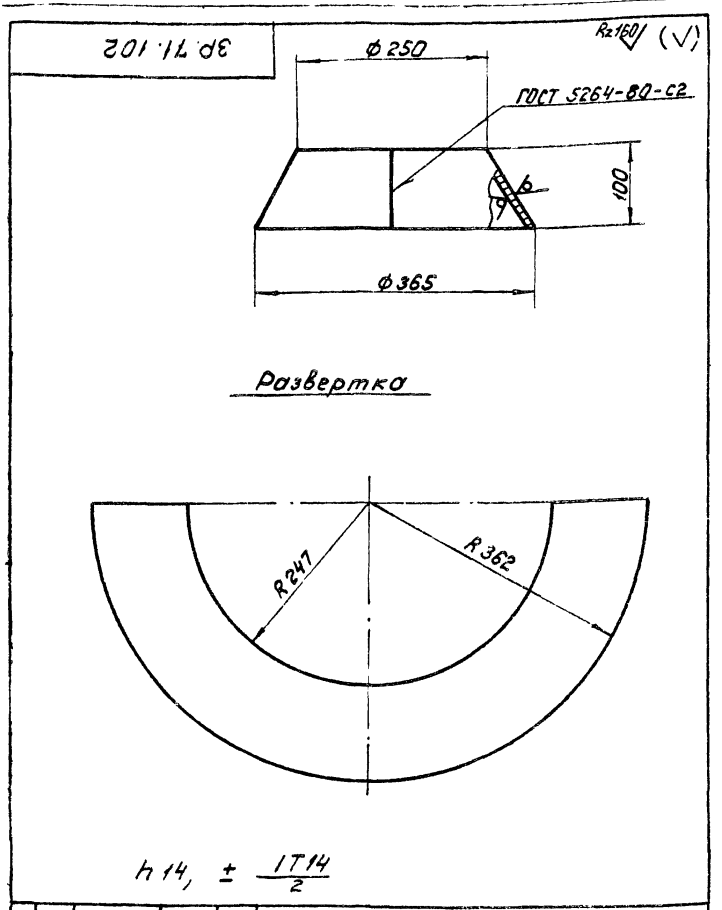
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{z160} .
- 2* Размеры для справок.

ЗР. 71.100 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потушков	Потушков		
Корпус		Лит. Лист Листов	
Сборочный чертеж		И	19 1:10
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			

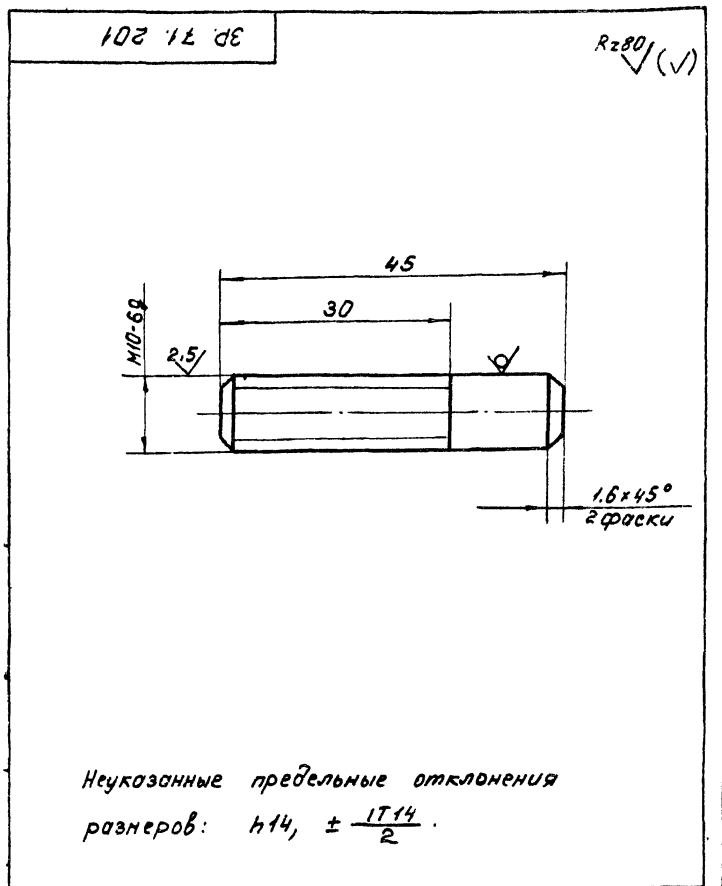


1. Развернутая длина ℓ = 775 мм.
2. h14; h14; ± $\frac{1T14}{2}$.

ЗР. 71.101			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потушков	Потушков		
Труба		Лит. Лист Листов	
		И	18,3 1:10
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			

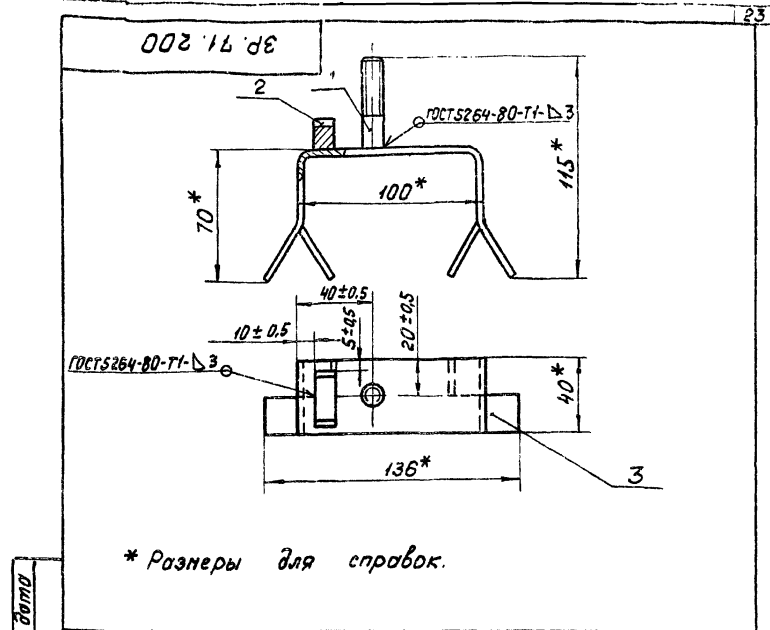


3P.71.102			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кривошеина	Кривошеина	Кривошеина	Кривошеина	
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева	
Н.контр.	Потупков	Потупков	Потупков	Потупков	
Конус			Лист	Листов: 1	
Лист 63 ГОСТ 13903-74			Носово-канални проект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70			Отдел №5		

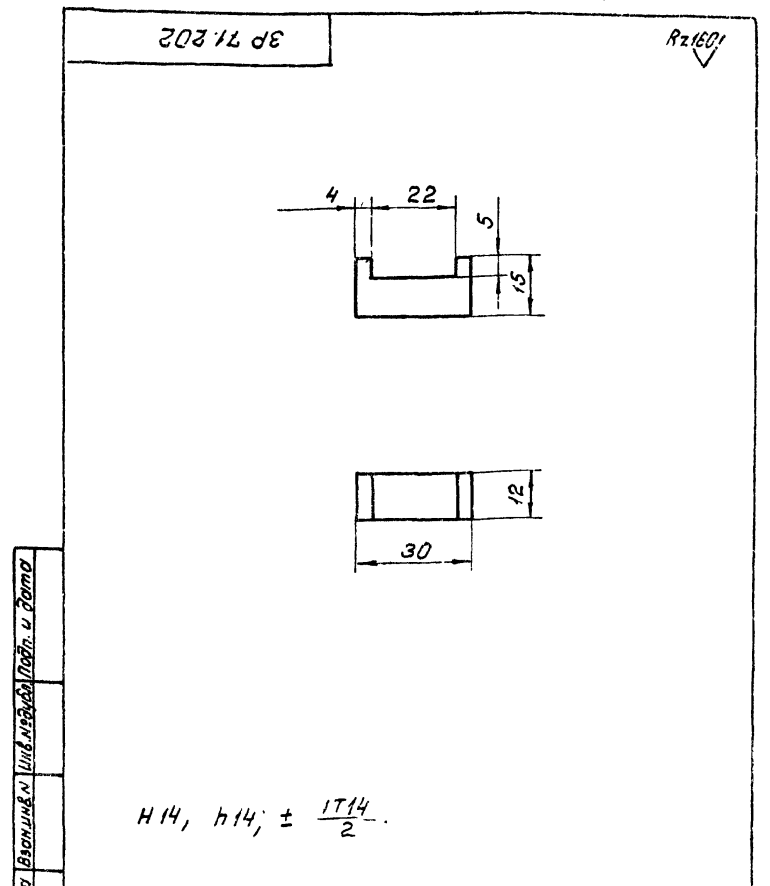


3P.71.201			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кривошеина	Кривошеина	Кривошеина	Кривошеина	
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева	
Н.контр.	Потупков	Потупков	Потупков	Потупков	
Шпилька			Лист	Листов: 1	
Круг В10 ГОСТ 2590-71			Носово-канални проект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 535-79			Отдел №5		

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

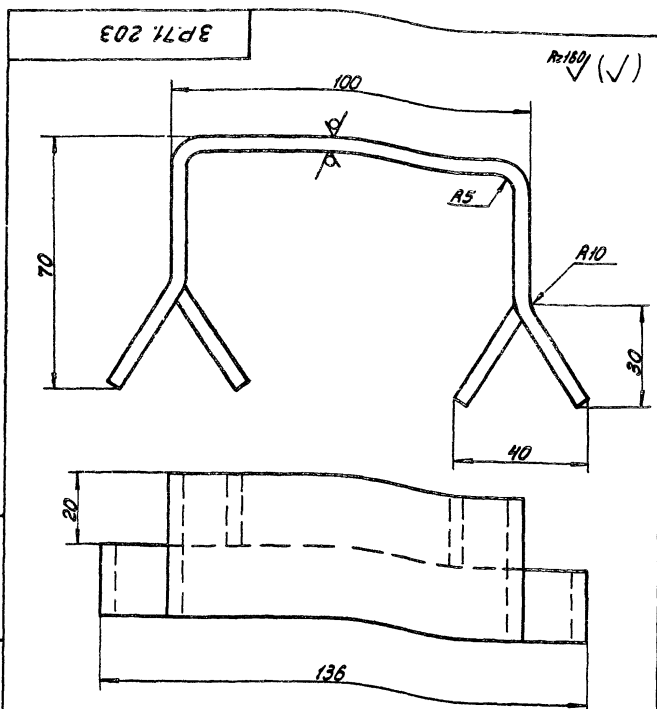


3P.71.200			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Зорунцова	Зорунцова	Зорунцова	Зорунцова	
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева	
Н.контр.	Потупков	Потупков	Потупков	Потупков	
Скоба закладная			Лит.	Листов: 1	
Лист 0,4			Носово-канални проект		
Лист 1:2			Отдел №5		



3P.71.202			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кривошеина	Кривошеина	Кривошеина	Кривошеина	
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева	
Н.контр.	Потупков	Потупков	Потупков	Потупков	
Упор			Лит.	Листов: 1	
Лист 0,04			Носово-канални проект		
Лист 1:1			Отдел №5		

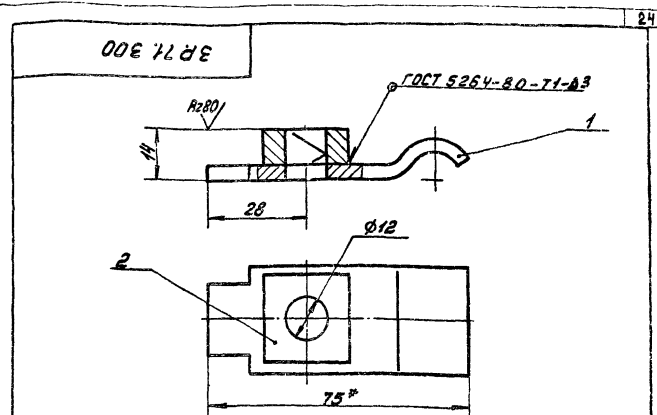
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$



Rz180/1 (✓) (✓)

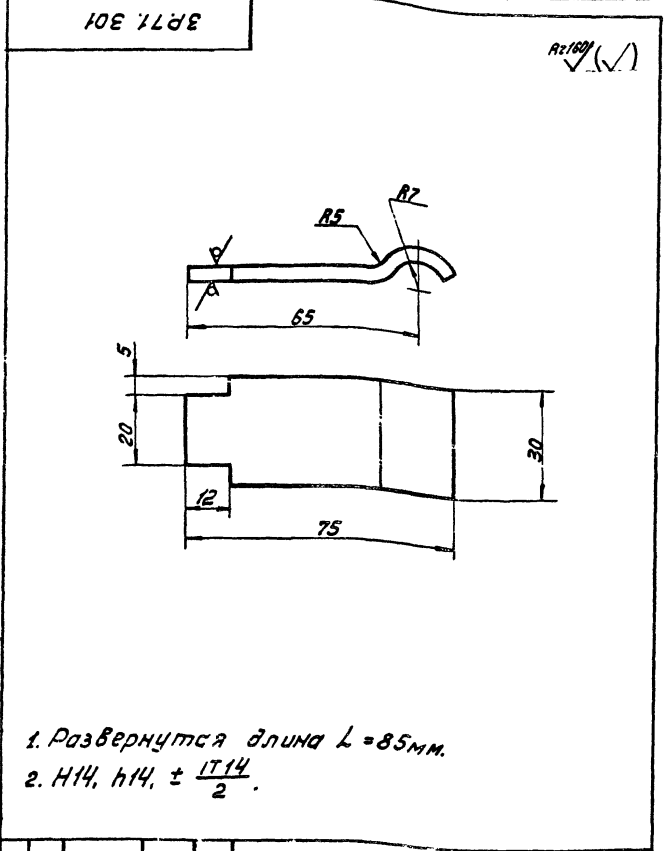
1. Развернутая длина $L = 230$ мм.
2. $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.203		Лит.		Масса	Масштаб
Скоба		И	0.3	1:1	
Полоса Б-21х40 ГОСТ 103-76 Ст.3сп ГОСТ 535-79		Лист Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Подпись: [Signature]		Масштаб: 1:1		Отдел №25	
Формат А1					



1. $h14, h14, \pm IT14$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - V.
3. Размеры для справок.

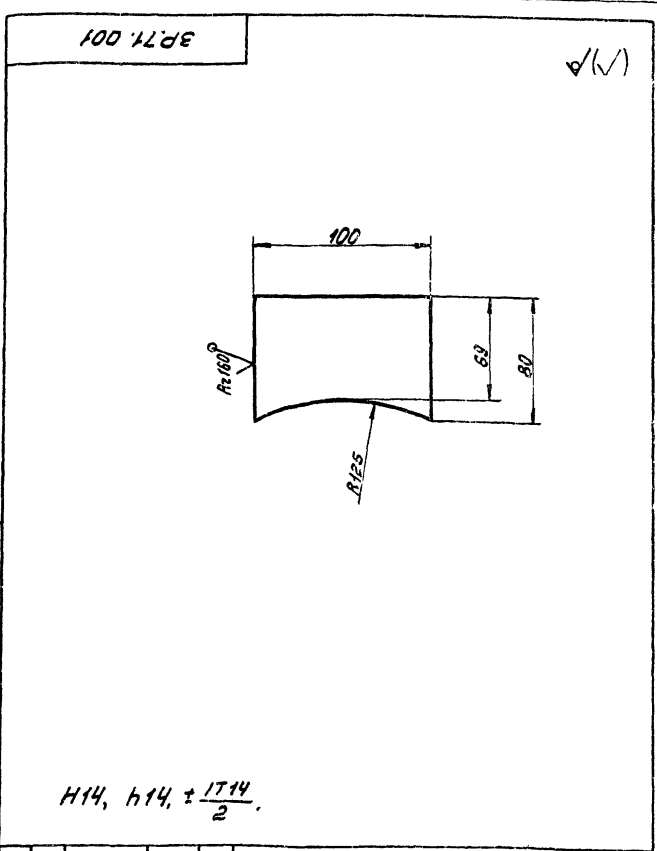
3Р.71.300		Лит.		Масса	Масштаб
Прижим		И	0.12	1:1	
Квадрат В2 ГОСТ 2591-71 Ст.3сп ГОСТ 535-79		Лист Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Подпись: [Signature]		Масштаб: 1:1		Отдел №25	
Формат А1					



Rz180/1 (✓) (✓)

1. Развернутая длина $L = 85$ мм.
2. $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

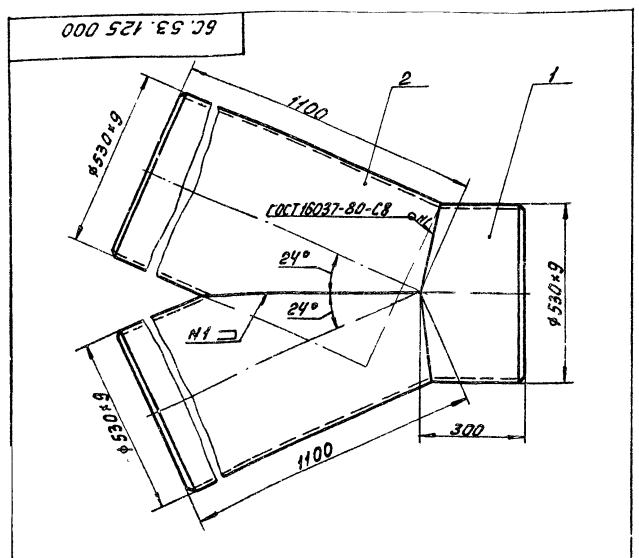
3Р.71.301		Лит.		Масса	Масштаб
Полоса		И	0.08	1:1	
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 14637-79		Лист Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Подпись: [Signature]		Масштаб: 1:1		Отдел №25	
Формат А1					



(✓) (✓)

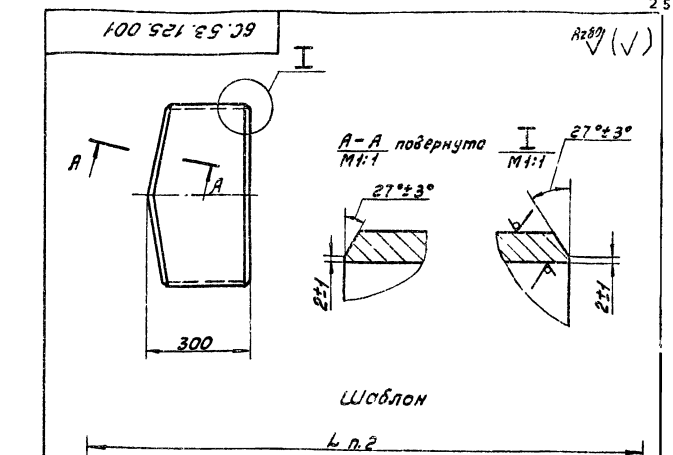
1. $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.001		Лит.		Масса	Масштаб
Пластина опорная		И	0.16	1:2	
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 16523-70		Лист Листов 1		Масштаб: 1:2	
И.контр. Подпись: [Signature]		Масштаб: 1:2		Отдел №25	
Формат А1					

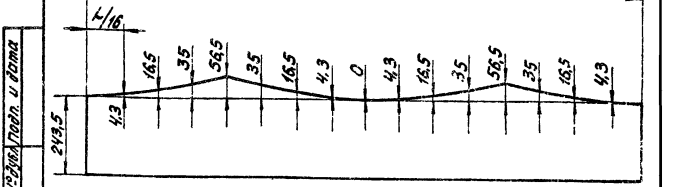


Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Детали.	
И1	1		6С.53.125.001	Патрубок	1
И1	2		6С.53.125.002	Патрубок	2
6С.53.125.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тройник косой 530×9
Разработ.	Корректировал	К.М.С.			
Проект.	Проверил	П.М.С.			Лист Листов 1
Рис.	Получил	П.М.С.			Масштаб: 1:10
Н.контр.	Получил	П.М.С.			Отдел №5

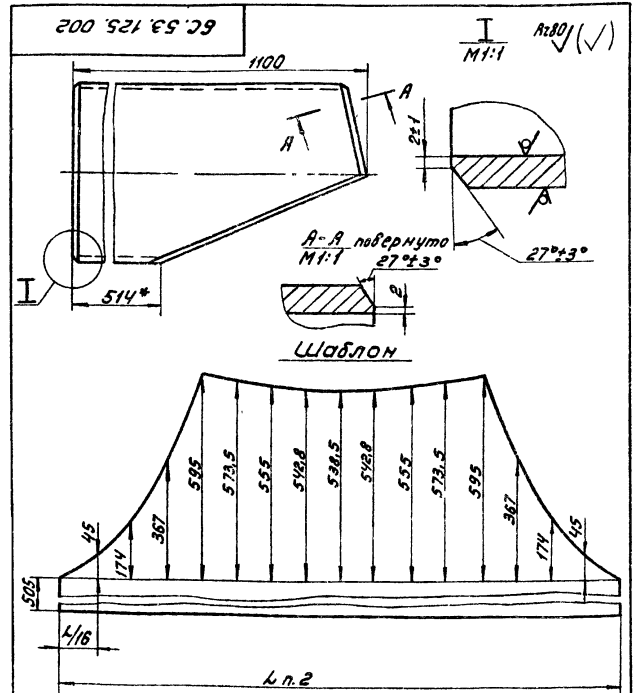


Шаблон

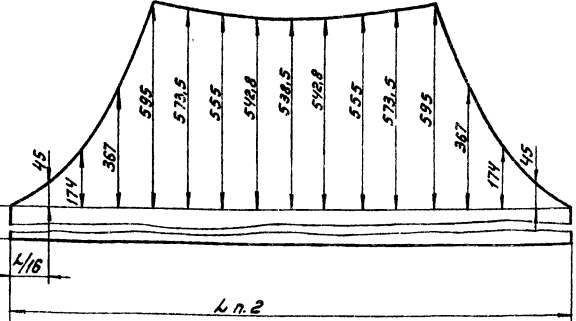


- $h \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок
Разработ.	Корректировал	К.М.С.			
Проект.	Проверил	П.М.С.			Лист Листов 1
Рис.	Получил	П.М.С.			Масштаб: 1:10
Н.контр.	Получил	П.М.С.			Отдел №5



Шаблон

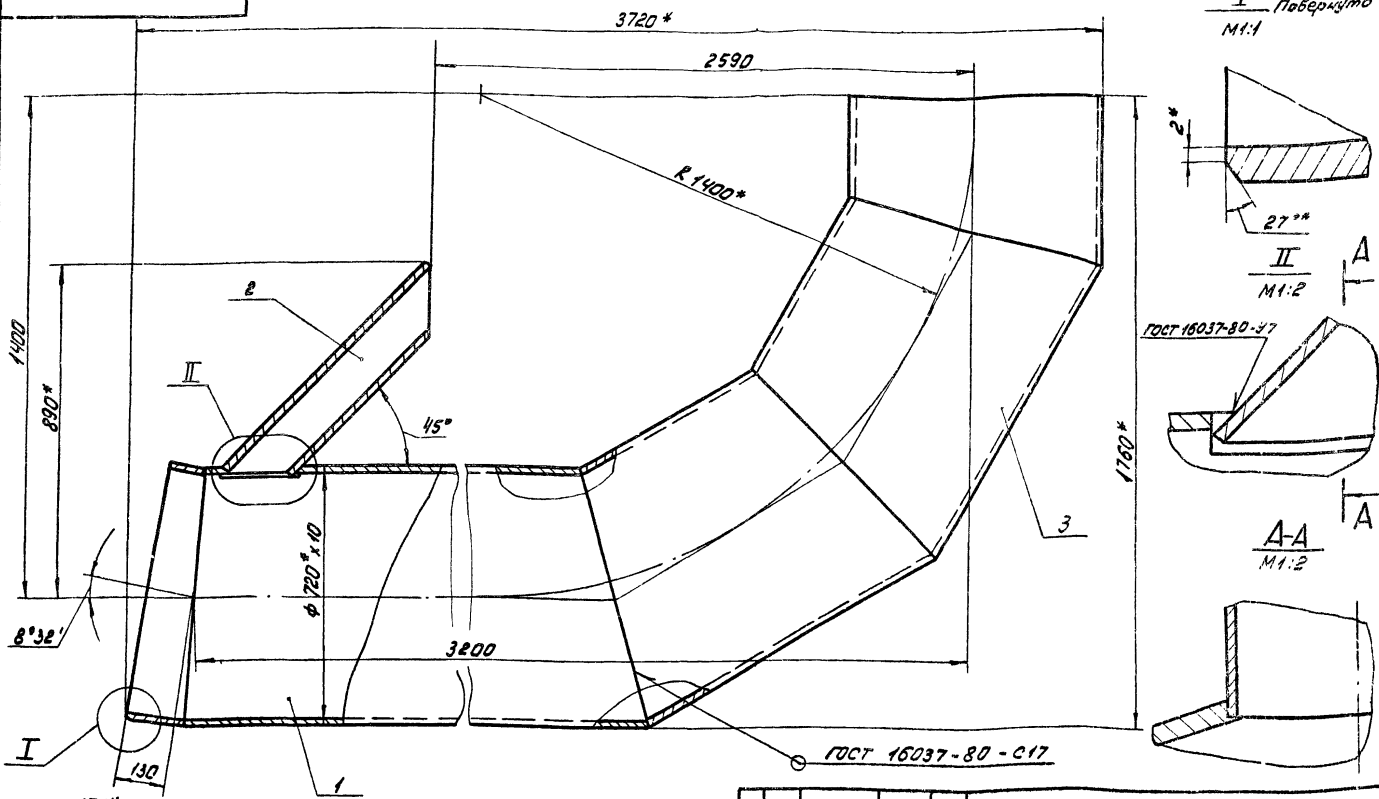


- $h \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок.
Разработ.	Корректировал	К.М.С.			
Проект.	Проверил	П.М.С.			Лист Листов 1
Рис.	Получил	П.М.С.			Масштаб: 1:10
Н.контр.	Получил	П.М.С.			Отдел №5

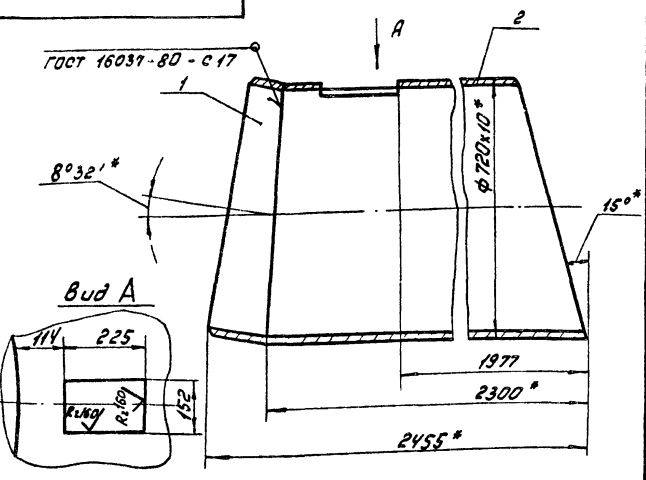
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000СВ					
Документация.					
И2				Сборочный чертеж	
Сборочные единицы.					
И1	1		6С.23.170.100	Патрубок	1
И1	2		6С.23.170.200	Короб	1
И1	3		6С.23.170.300	Отвод	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок Ду700 с отводом
Разработ.	Корректировал	К.М.С.			
Проект.	Проверил	П.М.С.			Лист Листов 1
Рис.	Получил	П.М.С.			Масштаб: 1:10
Н.контр.	Получил	П.М.С.			Отдел №5



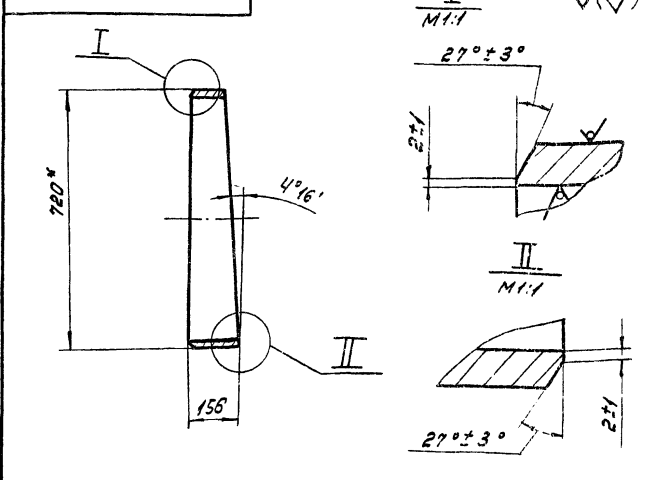
1. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Патрубок покрыть лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 за исключением поверхностей, соприкасающихся с бетоном.
4. Сварные швы патрубка испытать на герметичность путём смачивания керосином.
5. Гидравлическое испытание отвода на прочность произвести на месте монтажа совместно со всем трубопроводом.

				60.23.170.000066				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок Ду 700 с отводом Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	86,5	1:10
		Пендерева	Дав			Лист	Листов: 1	
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А2



1. 114, 114; $\pm \frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	455,0	1:10
		Пендерева	Дав			Лист	Листов: 1	
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А1



				60.23.170.101				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	28,8	1:10
		Пендерева	Дав			Лист	Листов: 1	
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А1

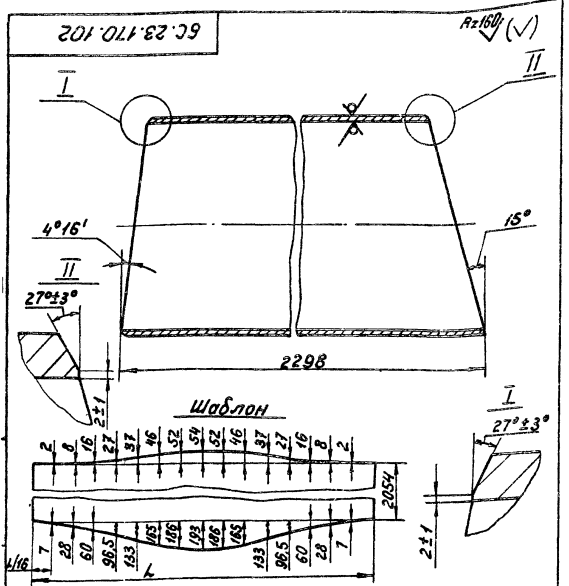
				60.23.170.101				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	28,8	1:10
		Пендерева	Дав			Лист	Листов: 1	
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А1

1. 114, $\pm \frac{1714}{2}$.

2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.

3.* Размеры для справок.

Изм. и дата вкл. в список. Подп. и дата

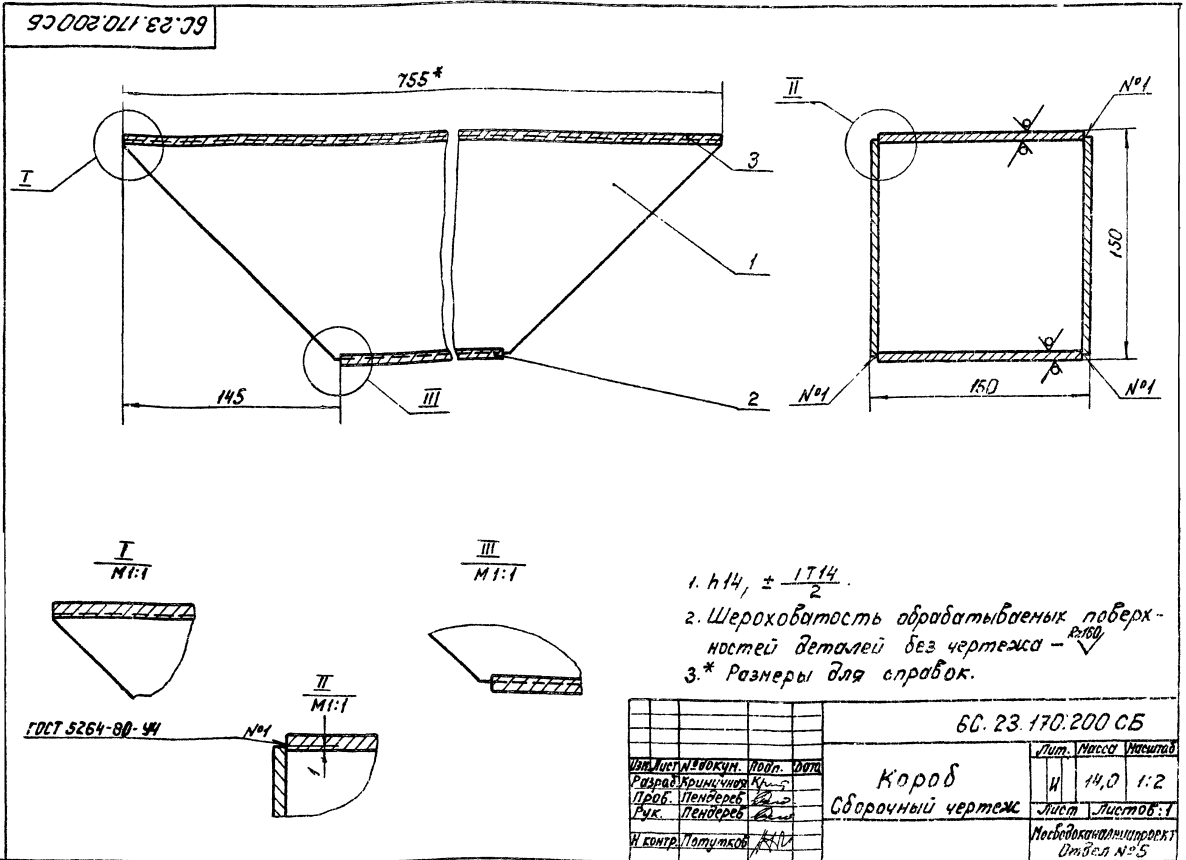


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.

6С.23.170.102		Лист	Масса	Число листов
Ствол		И	375,0	1:10
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Лист	Листов: 1	
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76		Несоблюдения и отклонения от проекта Отдел №5		
Формат А1				

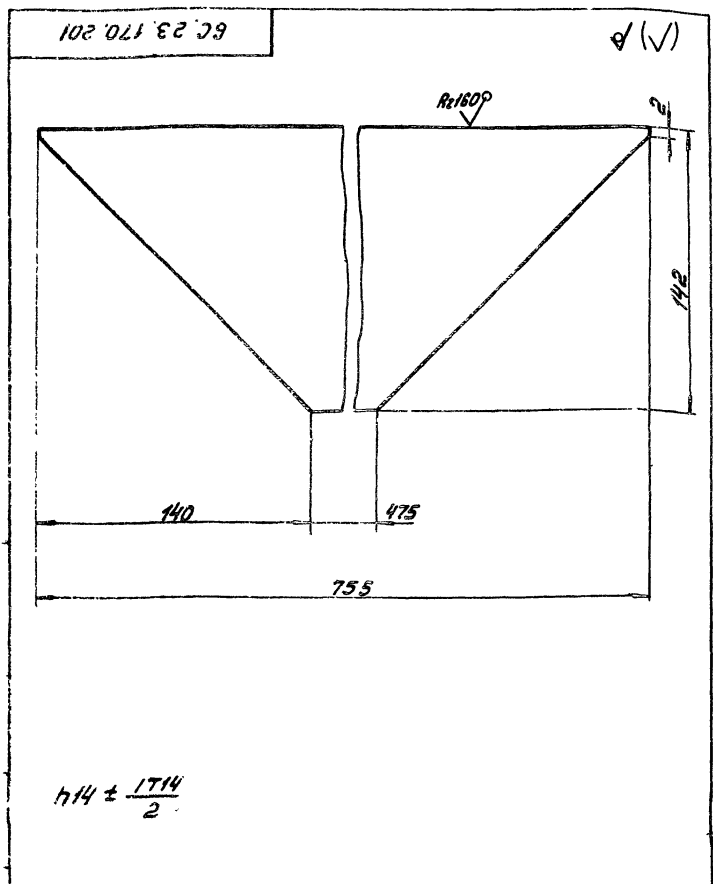
№	Контр.	Лист	Листов	Объяснение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
12		6С.23.170.200СБ		Сборочный чертеж			
					Детали		
11	1	6С.23.170.201		Стенка боковая		2	
64	2	6С.23.170.202		Стенка нижняя	Лист Б5 ГОСТ 18903-74 Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
					140h14 x 465 h14	1	2,6 кг
64	3	6С.23.170.203		Стенка верхняя	Лист Б5 ГОСТ 18903-74 Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
					140h14 x 755 h14	1	4,1 кг

6С.23.170.200		Лист	Масса	Число листов
Короб		И	14,0	1:2
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Лист	Листов: 1	
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76		Несоблюдения и отклонения от проекта Отдел №5		
Формат А1				



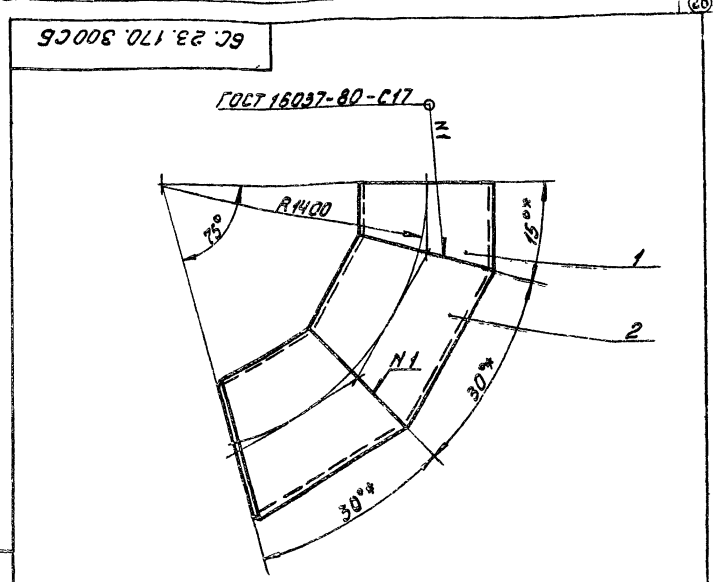
1. $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Ra=0,8$.
- 3.* Размеры для справок.

6С.23.170.200СБ		Лист	Масса	Число листов
Короб		И	14,0	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов: 1	
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Несоблюдения и отклонения от проекта Отдел №5		
Формат А2				



6С.23.170.201

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыс				
Проб.	Пендереф	Д		Лист	Листов	1
Стенка боковая				Масштаб: 1:2		
Лист 65 ГОСТ 19903-74				Масштаб: 1:2		
8Ст.3сп ГОСТ 14637-79				Отдел №5		
Формат И						

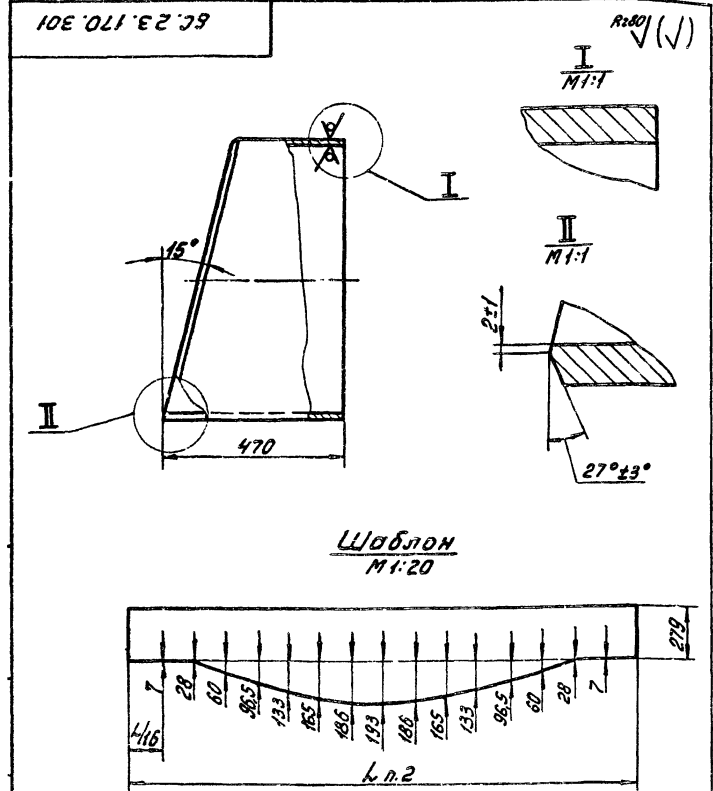


1. $h14 \pm \frac{1714}{2}$
2* Размеры для справок

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
И	1	6С.23.170.301	Полукольцо		1	
И	2	6С.23.170.302	Кольцо		2	

6С.23.170.300

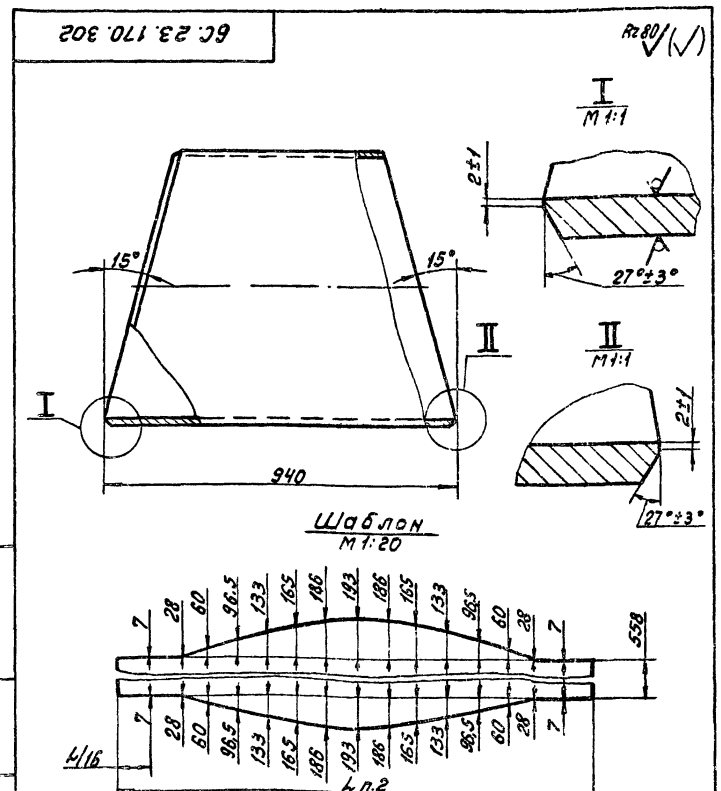
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыс				
Проб.	Пендереф	Д		Лист	Листов	1
Отвод				Масштаб: 1:20		
Лист 328.0				Масштаб: 1:20		
8Ст.3сп ГОСТ 14637-79				Отдел №5		
Формат И						



1. $h14 \pm \frac{1714}{2}$
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

6С.23.170.301

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыс				
Проб.	Пендереф	Д		Лист	Листов	1
Полукольцо				Масштаб: 1:10		
Лист 720x10 ГОСТ 10704-76				Масштаб: 1:10		
8Ст.3сп ГОСТ 10706-76				Отдел №5		
Формат И						



1. $h14 \pm \frac{1714}{2}$
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

6С.23.170.302

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыс				
Проб.	Пендереф	Д		Лист	Листов	1
Кольцо				Масштаб: 1:10		
Лист 720x10 ГОСТ 10704-76				Масштаб: 1:10		
8Ст.3сп ГОСТ 10706-76				Отдел №5		
Формат И						

Копировал: 18.00-08 (29)