

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-3

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЁННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

10871
Цена 2-07

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 12. ✓ 1975 г.

Заказ № 3044 Тираж 400 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-3

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЁННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬНЫХ РАБОТ
ГОССТРОЯ СССР (ПИСЬМО № 3,2-73 ОТ 1 МАРТА 1972 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Стр.</i>		<i>Лист</i>	<i>Стр.</i>		<i>Лист</i>
	2-3. СОДЕРЖАНИЕ			БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ.....	10
	4-9. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	1-6		22. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРО-	19
	10. ТАБЛИЦА ОБЛИЦОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ			ДОК БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ.....	
	ПАНЕЛЕЙ МАРОК ППФ И ППК.....	7		23. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	20
	11. ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ			ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ.....	
	ПЕРЕГОРОДОК МАРОК ППД, ППЯ, ППГ И ППК.....	8		24. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	21
	12. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ			ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ.....	
	РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.....	9		25. ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПОПЕРЕЧНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В	22
	13. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ			БЕСКРАНОВОМ ЗДАНИИ.....	
	РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.....	10		26. ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПРОДОЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В	23
	14. НОМЕНКЛАТУРА ФИБРОЛИТОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ЦЕРЕВЯННОЙ ОБВЯЗКЕ,			БЕСКРАНОВОМ ЗДАНИИ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6,0 м.....	
	ГИПСОБЕТОННЫХ И КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКАЗАТЕЛИ			27. ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПРОДОЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В	24
	РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.....	11		БЕСКРАНОВОМ ЗДАНИИ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 12 м.....	
	15. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.			28. ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПОПЕРЕЧНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В	25
	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН „А“ И „Б“.....	12		ЗДАНИИ, ОБОРУДОВАННОМ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ.....	
	16. КЛЮЧИ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРО-			29. ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПРОДОЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В	26
	ДОК БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ И СТАЛЬНЫХ СТОЕК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ			ЗДАНИИ, ОБОРУДОВАННОМ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ, С ПРЯМОУГОЛЬ-	
	ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК К НАДКОЛОННИКАМ ДВУХВЕТВЬЕВЫХ			НЫМИ КОЛОННАМИ ШАГОМ 12 м.....	
	КОЛОНН БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ.....	13		30. ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПРОДОЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В	27
	17. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК			ЗДАНИИ, ОБОРУДОВАННОМ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ, С ДВУХВЕТВЕ-	
	ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ. СХЕМЫ РАЗ-			ВЫМИ КОЛОННАМИ ШАГОМ 12 м.....	
	ВЯЗОК СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.....	14		31. ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПРОДОЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В	28
	18. СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ И ПРОДОЛЬНЫХ			ЗДАНИИ, ОБОРУДОВАННОМ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ, С ДВУХВЕТВЕ-	
	ПЕРЕГОРОДОК.....	15		ВЫМИ КОЛОННАМИ ШАГОМ 12 м.....	
	19. СОРТАМЕНТ И РАСХОД СТАЛИ НА СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ПОПЕРЕЧНЫХ			32. КОНСТРУКТИВНЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК В ПРЕДЕЛАХ СВЕТАВРА-	29
	И ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. СХЕМЫ РАЗВЯЗОК СТАЛЬНЫХ			ЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ.....	
	КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.....	16			
	20. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.....	17			
	21. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК				

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
1970	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 0 -

СТР.	ЛИСТ	СТР.
32. Узлы крепления перегородок. Узел „1“. Деталь „1“. Сечения 1-1.....	30	
34. Узлы крепления перегородок. Детали „2“, „3“. Сечения 2-2, 3-3.....	31	
35. Узлы крепления перегородок. Узел „2“.....	32	
36. Узлы крепления перегородок. Узел „3“.....	33	
37. Узлы крепления перегородок. Узел „4“. Деталь „1“. Сечения 1-1, 2-2.....	34	
38. Узлы крепления перегородок. Детали „2“, „3“. Сечения 3-3 ÷ 5-5.....	35	
39. Узлы крепления перегородок. Узлы „5“, „7“.....	36	
40. Узлы крепления перегородок. Узел „6“.....	37	
41. Узлы крепления перегородок. Узлы „8“, „9“.....	38	
42. Узлы крепления перегородок. Узел „10“. Деталь „А“.....	39	
43. Узлы крепления перегородок. Деталь „Б“ узла „10“. Узел „11“.....	40	
44. Узлы крепления перегородок. Узел „12“.....	41	
45. Узлы крепления перегородок. Узлы „13“, „14“.....	42	
46. Узлы крепления перегородок. Узлы „15“, „16“, „17“, „18“.....	43	
47. Узлы крепления перегородок. Узлы „19“, „20“.....	44	
48. Узлы крепления перегородок. Узел „21“.....	45	
49. Узлы крепления перегородок. Узел „22“.....	46	
50. Узлы крепления перегородок. Узел „23“.....	47	
51. Узлы крепления перегородок. Узел „24“.....	48	
52. Узлы крепления перегородок. Узлы „25“, „26“, „27“.....	49	
53. Конструкции швов панельной и фибролитовой части перегородок.....	50	
54. Детали устройства проемов ворот и дверей.....	51	

ПРИЛОЖЕНИЕ I

ВАРИАНТ РЕШЕНИЯ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

55. Номенклатура простеночных панелей из тяжелого бетона и показатели расхода материалов.....	52
56. Схемы 1, 2, 3, 4, 5 решения дверных проемов.....	53
57. Узлы крепления панелей. Узел „1“. Деталь „1“.....	54
58. Узлы крепления панелей. Узлы „2“, „4“.....	55
59. Узлы крепления панелей. Узлы „3“, „5“, „6“.....	56
60. Панель $\frac{ППБ-1}{1,2 \times 2,4}$	57
61. Панель $\frac{ППБ-1}{1,5 \times 2,4}$	58
62. Панель $\frac{ППБ-1}{0,7 \times 2,4}$	59
63. Арматурные сетки С-1, С-2, С-3.....	60
64. Закладные элементы М-1; М-2.....	61
65. Соединительные элементы МС-1, МС-2, МС-5, МС-6, МС-8 ÷ МС-10.....	62
66. Спецификация соединительных элементов МС-1 ÷ МС-10.....	63

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ИЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	Выпуск 0
СОДЕРЖАНИЕ		—

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Серия 1.431-3 содержит рабочие чертежи облегченных панельных перегородок одноэтажных производственных зданий и состоит из двух выпусков:

- а) выпуск 0 - материалы для проектирования;
- б) выпуск 1 - сборные панели перегородок.

2. Конструкции перегородок серии 1.431-3 разработаны для одноэтажных производственных зданий, выполняемых по габаритным схемам и с использованием номенклатуры изделий приказа Госстроя СССР от 20 декабря 1961 г. N 390 при отсутствии повышенной (более 60%) влажности воздуха и агрессивной среды в помещениях, а также специальных требований к звукоизоляции и герметичности перегородок. Перегородки разработаны для зданий, возводимых в районах с обычными геологическими условиями и сейсмичностью не выше 6 баллов. Перегородки серии 1.431-3 рекомендуются для применения:

- а) в зданиях, оборудованных электрическими мостовыми кранами легкого и среднего режима работы;
- б) в бескрановых зданиях.

В зданиях, оборудованных электрическими мостовыми кранами тяжелого режима работы и при наличии оборудования, оказывающего динамические воздействия на каркас здания, панельная часть перегородки должна выполняться по серии 1.431-2.

Стальные фахверковые колонны перегородок приняты по серии 1.431-2, выпуск 2.

3. Серия 1.431-3 составлена в развитие серии 1.431-2, "Самонесущие панельные перегородки из тяжелого и легкого бетона для одноэтажных производственных зданий" и отличается от нее:

- а) областью применения;
- б) способом крепления элементов перегородок к каркасу здания. Вместо применявшегося в серии 1.431-2 крепления

с использованием закладных элементов в панелях и колоннах здания применено крепление с помощью пристрелки дюбелями. В связи с этим в панелях по данной серии отсутствуют закладные элементы;

в) расширением номенклатуры материалов панелей.

В серию включены панели из гипсобетона, фибролита в деревянной обвязке и каркасно-обшивные и исключены панели из тяжелого железобетона, применение которых в сочетании с пристрелкой не предусматривается;

2) материалом и конструкцией верхней части перегородки вместо применявшихся в серии 1.431-2 волнистых асбестоцементных листов по стальному каркасу в данной серии применены плиты фибролита.

4. Устройство перегородок предусмотрено после монтажа конструкций здания или одновременно с ним.

5. Конструкции перегородок допускают их демонтаж без нарушения основных конструкций здания.

6. Температурные швы в перегородках должны устраиваться в местах температурных швов здания.

7. Нижние панели из легкого и ячеистого бетона опираются на набетонки фундаментов; нижние панели из гипсобетона, фибролита и каркасно-обшивные устанавливаются на фундаментные балки.

8. Стальной каркас верхней части перегородок в примерах монтажных схем (листы 22 ÷ 29) разработан на стадии КМ. Рабочие чертежи на стадии КМД разрабатываются в конкретном проекте.

9. Антикоррозионная защита конструкций перегородок серии 1.431-3 при наличии агрессивной среды или влажности воз-

ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
1970	Пояснительная записка	Выпуск лист 0 1

10871 5

дужа более 60% назначается в соответствии с СН 262-67
 10. При соответствующих основаниях возможна замена фибролитовых плит в верхней части перегородки на асбестоцементные листы со стальным каркасом по выпуску О серии 1.431-2

II. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЕГОРОДОК

1. Нагрузки на перегородки приняты:

- а) вертикальные - от собственного веса панелей перегородок;
- б) горизонтальные - ветровые (от ветра при частично открытых оконных проемах).

2. Вертикальные нагрузки в эксплуатационном случае для всех конструкций приняты с коэффициентом перегрузки $K_p = 1.1$; при распаковке, транспортировке и монтаже принят коэффициент динамичности $K_d = 1.5$.

3. Расчетная ветровая нагрузка на перегородки в соответствии с письмом Госстроя СССР N1-1336 от 15 мая 1969 г. принята 20 кг/м^2 и соответствует случаю монтажа перегородок одновременно или после монтажа несущих и ограждающих конструкций здания в I ÷ IV ветровых районах.

4. Расчет панелей произведен по СН и ПД-В. 1-62, СН 279-64 и СН 287-65:

- а) на усилия от собственного веса, возникающие в процессе распаковки бетонных панелей в положении на ребро (изгиб в плоскости панели);
- б) на усилия от собственного веса, возникающие при подъемно-транспортных операциях;
- в) на усилия от ветровых нагрузок по п. 3 - эксплуатационный случай;
- г) на усилия от собственного веса в эксплуатационном случае;
- д) на смятие в местах опирания панелей, выполненных из

легкого и ячеистого бетонов, на обрезы фундаментов. Статический расчет панелей на усилия по п. 4, 6 произведен по схеме шарнирно-опертой однопролетной плиты, по п. 4, 2 шарнирно-опертой балки.

5. Расчет фазверковых колонн перегородок произведен по СН и ПД-В. 3-62 на усилия:

- а) от собственного веса, возникающие при подъемно-транспортных операциях;
- б) от ветровых нагрузок по п. 3; от собственного веса фибролитовой верхней части перегородок и самих колонн. Статический расчет колонн произведен при шарнирном опирании на фундамент и шарнирном соединении с диском покрытия.

6. Гибкость стальных колонн из плоскости принята не более 150

7. Стальные фазверковые колонны высотой 9.6 м и более должны быть развязаны между собой и с железобетонными колоннами каркаса здания путем установки стальных распорок (схемы развязки колонн приведены на листах 14, 16).

III. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК А. КОМПОНОВКА ПЕРЕГОРОДОК

1. Привязка перегородок в плане принята по трем колоннам здания.

2. Перегородки по высоте делятся на 2 части:

Нижняя часть перегородки выполняется из панелей. Верхняя часть перегородки, которая по условиям монтажа не может быть выполнена из панелей, предусматривается из фибролитовых плит по стальному каркасу.

3. Шаг колонн, к которым крепятся панели, принят 6.0 м. При

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	1970	Пояснительная записка
		Выпуск 0 Лист 2

отсутствии основных колонн здания с шагом 6.0 м предусматриваются колонны фазверха для крепления к ним панелей перегородок и стального каркаса верхней части перегородки. Ключ для подбора этих колонн приведен на листах 12 ÷ 14 данного выпуска.

4. Панельная часть перегородок решена по самонесущей конструктивной схеме высота самонесущей перегородки из легкого и ячеистого бетона определена расчетом на смятие в местах опирания нижней панели на набетонки фундаментов. При этом размер опирания панели на фундамент должен приниматься не менее величин, указанных в таблице 1.

Таблица 1.
Пределные высоты (в м) панельной части
перегородки при различных размерах
длины площадки опирания панелей
из легкого и ячеистого бетона
на набетонки фундаментов

Длина площадки опирания панели, мм	Панели из легких бетонов марки 75	Панели из ячеистых бетонов марки 50
250	15.0	11.4
300	16.8	11.4
350	16.8	13.2
400	16.8	15.0
450	16.8	16.8

Высота самонесущего участка перегородки из панелей марок ППФ, ППГ и ППК не должна превышать 6.0 м. При большей высоте необходимо устройство горизонтальных несущих ригелей, шагом не более 6.0 м. Сечение ригелей

назначается конкретным проектом.

5. Панели перегородки над воротами опираются на раму ворот.
6. Перегородки от отметки ± 0.00 до отметки 2.4 м должны выполняться, как правило, из легкобетонных и ячеистобетонных панелей, как более стойких к различным случайным воздействиям. Наряду с такими панелями могут быть применены панели из тяжелого бетона по серии 1.431-2 (без закладных элементов) с креплением их дюбелями, как это предусмотрено в серии 1.431-3. Допускается также при соответствующем обосновании применение двух нижних фибролитовых, гипсобетонных или каркасно-обшивных панелей.
7. Перегородки запроектированы, в основном, из панелей высотой 1.8 м и 1.2 м. Применение панелей высотой 1.8 м предпочтительнее. Применение панелей высотой 1.2 м рекомендуется, главным образом, в нижней части перегородки (2 штуки по высоте, так как размер 2.4 м соответствует высоте дверного проема).
8. Указания по применению панелей приведены в номенклатуре панелей перегородок на листах 9 ÷ 11.
9. Устройство в перегородках оконных проемов с передачей горизонтальных нагрузок на панели перегородок не допускается.
10. Дверные проемы приняты высотой 2.4 м. Ворота, как правило, приняты раздвижные высотой 3.6 м и 3.0 м. Положение в плане дверных проемов в пределах шестиметрового шага может быть различным и определяется проектом. Простеночный участок перегородки между дверным проемом и смежными колоннами выполняется в кирпиче с опиранием на утолщение в полу. Панельный вариант решения

ТК	Самонесущие и облегченные перегородки для одноэтажных зданий	Серия 1.431-3
1970	Пояснительная записка	Выпуск 0 Лист 3

дверных проемов приведен в приложении I данного выпуска.

11. Примеры компоновочных решений продольных и поперечных перегородок приведены в данном выпуске на листах 22 ÷ 29.
12. Для пропуска коммуникаций через панельную часть перегородки в конкретном проекте должны предусматриваться отверстия в панелях или укороченные панели. Размер отверстий и их обрамление устанавливается конкретным проектом.

Б. КОНСТРУКЦИЯ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ

1. Швы в перегородках, выполненных из легкобетонных и ячеистобетонных панелей, заполняются цементным раствором марки 50.
2. Швы в перегородках, выполненных из фибролитовых в деревянной обвязке или каркасно-обшивных панелей, заделываются упругими прокладками и герметизирующей мастикой. Швы в перегородках, выполненных из гипсобетонных панелей, проконопачиваются и закрываются накладками из листовых материалов. Конструкция швов приведена на листе 50.
3. Толщина горизонтального шва - 15 мм, вертикального - 20 мм. Фиксация толщины горизонтального шва осуществляется фиксирующими прокладками. Материал прокладок указан на листах 30, 31.
4. Грани панелей, примыкающие к швам, перед укладкой раствора или синтетических упругих прокладок должны быть очищены от пыли и грязи.
5. После закрепления панели в проектном положении монтажные петли срезают с тем, чтобы они не мешали установке следующей панели.

В. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК

1. Панели запроектированы из:

- а) армированных ячеистых бетонов проектной марки 50 с объемным весом в высушенном состоянии 800-900 кг/м³;
 - б) армированных легких плотных бетонов на пористых заполнителях проектной марки 75 с объемным весом в высушенном состоянии 1000 ÷ 1200 кг/м³;
 - в) цементного фибролита $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 8928-58 в деревянной обвязке (изготавливается без опалубки);
 - г) гипсобетона с пределом прочности при сжатии 35 кг/см², $\rho = 1250 \text{ кг/м}^3$ и деревянного каркаса,
 - д) деревянного каркаса, обшитого листовыми материалами
2. Толщина легкобетонных и ячеистобетонных панелей 80 мм. Панели армированы по оси элемента сеткой из арматурной проволоки класса В-I с ячейками 200 × 200 мм.
 3. Толщина каркасно-обшивных и гипсобетонных панелей 80 мм, гипсобетонные панели армированы деревянными рейками сечением 10 × 25 мм с обжимающей деревянной обвязкой, что представляет в целом деревянный каркас
 4. Толщина фибролитовых панелей в деревянной обвязке принята (без облицовки) 75 мм, что обусловлено толщиной фибролитовых плит.
 5. Панели обозначены марками, состоящими из дроби, в числителе которой даны обозначения конструкции и материала панели, а в знаменателе - номинальные размеры

Например:

- $\frac{\text{ПЛ-1}}{12 \times 60}$ - перегородочная панель из легкого бетона;
- $\frac{\text{ПЯ-1}}{12 \times 60}$ - то же из ячеистого бетона;

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1431-3
	1970	Пояснительная записка
		Всего Лист 0 4

ПФГ-1
1,2x6,0 - то же из гипсобетона;
ПФФ-1
1,2x6,0 - то же из фибролитовых плит;
ППК-1
1,2x6,0 - каркасно-обшивная панель перегородки.
Фактические размеры панелей отличаются от номинальных на величину зазора между панелями или панелями и примыкающими конструкциями. На монтажных и маркировочных схемах панели условно замаркированы без указания материала.

- Номенклатура панелей и их маркировка приведены на листах 9 ÷ 11.
- Панели марки ПФФ и ППК должны быть облицованы в соответствии с таблицей на листе 7.

Г. Стальные фазверковые колонны перегородок

- Стальные фазверковые колонны и распорки приняты по серии 1.431-2 выпуск 2.
- Фазверковые колонны перегородок служат для восприятия горизонтальных ветровых нагрузок на перегородки, а также вертикальных нагрузок от собственного веса фибролитовой части перегородки.
- Верх фундаментов под фазверковые колонны принят на отметке -0.15 м.
- Маркировка фазверковых колонн принята буквами КС и цифрами. Цифрой после букв КС обозначается номер марки нижней части колонны, вторая цифра обозначает номер марки верхней части колонны. Например, марка КС-7-2 обозначает, что колонна состоит из нижней части марки КС-7 и верхней части марки Т2. Маркировка стоек, устанавливаемых на уступы двухветвевых колонн бескрановых зданий, принята буквой Т и цифрой. Например - Т24.
- Марки стали, указанные в чертежах стальных элементов перегородок, применять при $t \geq -30^{\circ}\text{C}$.

Д. Стальной каркас и верхняя часть перегородок, выполняемая из фибролитовых плит

- Верхняя часть перегородки выполняется из фибролитовых плит по ГОСТ 8928-58, которые устанавливаются на ригели из швеллеров, крепящиеся к колоннам здания, фазверковым колоннам и несущим конструкциям покрытия.
- Крепление ригелей стального каркаса производится с таким расчетом, чтобы не допустить появления в стропильных конструкциях дополнительных усилий.
- В примерах схем стального каркаса, приведенных в данном выпуске, приняты плиты фибролита размером 2.0x0.5м; при наличии фибролита других размеров (2.4x0.55м; 3.0x1.2м и т.д) разбивка элементов стального каркаса должна быть соответственно изменена.

Е. Узлы крепления панелей и колонн перегородок

- Крепление панелей к колоннам принято гибким, обеспечивающим независимость продольных деформаций панелей и каркаса здания.
- Крепление панелей к колоннам здания осуществляется посредством соединительных элементов, которые крепятся к колоннам при помощи пристрелки дюбелями.
- При заделке швов между панелями цементным раствором панели крепятся к колоннам в двух верхних углах; при заделке швов упругими прокладками (или при проконопачке швов) - в четырех углах.
- Верхние панели продольных перегородок бескрановых зданий с двухветвевыми колоннами крепятся к стальным эле-

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	1970	Пояснительная записка
		Выпуск 0 Лист 5

ментам, приваренным к колонне.

Конструкция стальных элементов и способ их закрепления к колоннам здания приведены в серии 1.431-2 выпуск О и 2.

- Монтажные швы выполняются электродарми 9 42, толщину неогovorенных швов принимать 6 мм.
- Схемы монтажа конструкций перегородок после монтажа каркаса здания приведены в работе ЦНИИОМТП Госстроя СССР „Схемы комплексной механизации монтажа подвесных потолков и перегородок одноэтажных промышленных зданий“, стройиздат (ЦБТИ ЦНИИОМТП) 1967г. (Москва К-12, ул. Куйбышева, 3/в).
- Узлы крепления колонн факелка к диску покрытия приведены в выпуске О серии 1.431-2, а также на листе 46 данной серии.

Ж. МЕРОПРИЯТИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ

- Защита арматуры, соединительных элементов и сварных швов от коррозии обеспечивается:
 - тщательным заполнением цементным раствором марки 50 горизонтальных швов, в которых располагаются соединительные элементы и сварные соединения, недоступные для осмотра;
 - окраской открытых закладных элементов и стальных конструкций двумя слоями масляной краске по масляному грунту с железным суриком;
 - нанесением защитного покрытия на арматуру панелей из ячеистого бетона в соответствии с указаниями СНГВ7-65 и плотным строченном бетоном в панелях из легкого бетона;
 - оцинковкой закрытых соединительных элементов, расположенных в проконопаченных швах и швах, заполняемых упругими прокладками.

И. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПО ПРОТИВОПОЖАРНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

- Все панели, разработанные в данной серии, разрешается применять в зданиях II-III степени огнестойкости. В зданиях II степени огнестойкости фибролитовые панели должны защищаться слоем штукатурки толщиной не менее 10 мм или обшиваться асбестоцементными листами, типовой стеной штукатуркой или другим несгораемым листовым материалом толщиной не менее 10 мм. Таблица облицовочных материалов для фибролитовых панелей помещена на листе 7 данного выпуска.
- Применение в конкретных предметах строительных листовых материалов (древесно-волоконистые, древесно-стружечные плиты и др.) для обшивки панелей должно быть согласовано с местными органами УПО в каждом отдельном случае.
- В зданиях II степени огнестойкости верхняя часть перегородок, выполняемая из фибролита, должна защищаться аналогично фибролитовым панелям по п. 1.
- Использование конструкций перегородок, приведенных в данной серии, в качестве противопожарных преград не предусматривается.
- Деревянный каркас перегородки следует подвергнуть глубокой пропитке антипиренами.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



Болт



Монтажный шов



Заводской шов



Н узла по серии 1.431-3 выпуск О



Н листа по серии 1.431-3, где изображен узел



Н узла по серии 1.431-2 выпуск О



Н листа по серии 1.431-2, где изображен узел

ФИБРОЛИТ

ТК	Самонесущие панельные блочечные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	1970	Выпуск 0 Лист 6
Пояснительная записка		

ТАБЛИЦА ОБЛИЦОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ППФ и ППК

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ГОСТ или ТУ	КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА	ОГНЕСТОЙКОСТЬ МАТЕРИАЛА	СПОСОБ ОБЛИЦОВКИ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ШТУКАТУРКА ГИПСОВАЯ СУХАЯ	ГОСТ 6266-67	Изготавливается из строительного гипса с минеральными или органическими добавками и картона $\rho = 600 \pm 700 \text{ кг/м}^3$ толщина - 10 мм	Несгораемый материал	Крепление гвоздями к деревянному каркасу панели на заводе-изготовителе	Применять только для панелей марки ППФ
2	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ (при укладке размеров листов с разбивкой деревянного каркаса панели)*	ГОСТ 929-59	Плиты из асбеста и порландцемента, толщина 10 мм	Несгораемый материал	Крепление шурупами на заводе или на монтажной площадке	Применять, как правило, для панелей марки ППК
3	МОКРАЯ ШТУКАТУРКА	—	Толщина 10 мм	Несгораемый материал	Наносится после монтажа перегородки на площадке	Применять только для панелей марки ППФ
4	ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПЛИТЫ	ГОСТ 4598-60 или 8904-66	Изготавливаются из древесных волокон с добавками спец-составов. Покрытые лаком БХЗМ-трудновоспламеняемые $\rho = 450-480 \text{ кг/м}^3$ толщина 3±6 мм	Сгораемый материал (применять по согласованию с УПО)	Крепление гвоздями или шурупами к деревянному каркасу панели на заводе-изготовителе	Плиты могут выпускаться с напрессованной полимерной пленкой. Для панелей марки ППК $\rho = 450$
5	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ ПЛИТЫ**	ГОСТ 10632-70	Плиты из дробленой древесины, стружки, склеенной синтетическими смолами в процессе горячего прессования $\rho = 500 \pm 600 \text{ кг/м}^3$ толщина 10 мм	Сгораемый материал (применять по согласованию с УПО)	Крепление гвоздями или шурупами к деревянному каркасу панели на заводе-изготовителе	Плиты могут выпускаться окрашенными эмалями для панелей марки ППФ

* Допускается также облицовка перегородки волнистыми асбестоцементными листами по ГОСТ 378-60

** И другие сгораемые листовые материалы

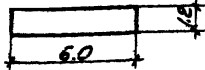
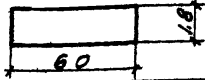
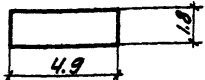
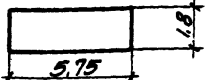
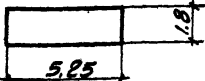
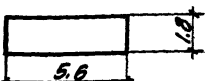
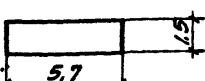
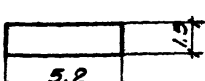
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОМПЛЕКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	ТАБЛИЦА ОБЛИЦОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ППФ и ППК

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ППД, ППЯ, ППГ, ППК

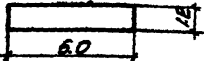
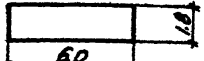
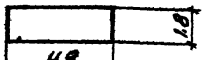

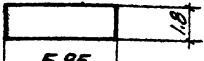
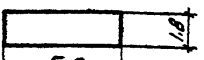
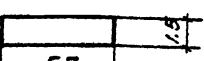
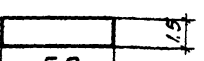
МАРКА ПАНЕЛИ	ОКРАСКА КРАСКАМИ ПО ПРОЕКТУ	ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 4÷8 мм	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 6÷10 мм	ДРЕВЕСНО-СЛОИСТЫЕ ПЛАСТИКИ ТОЛЩИНОЙ 1÷2 мм	БУМАЖНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПЛАСТИКИ ТОЛЩИНОЙ 1÷2 мм	МОЩНОУСЯ (ВЛАГОСТОЙКИЕ) ОБОИ	ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ ПЛЕНКА	ОБЛИЦОВОЧНЫЕ КОВЕР (КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА, МАРМАОРНАЯ КРОШКА И Т.Д.)
ППД	ПОСЛЕ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П	—	—	—	ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ, НАКЛЕЙКА ЛИСТОВ КЛЕЯМИ: МОЧЕВИНОФОРМАЛЬДЕГИДНЫМ (К-Т), ФЕНОЛЬНО-РЕЗОРИНОВЫМ ИЛИ КАЗИНОВЫМ	ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ, НАКЛЕЙКА НА СИНТЕТИЧЕСКОМ КЛЕЕ МАРАКН КМЦ	ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ, НАКЛЕЙКА КЛЕЕВОЙ СЛОИ НАНОСИТСЯ НА ОБОРОТНУЮ СТОРОНУ ПЛЕНКИ НА ЗАВОДЕ	ОТДЕЛКА ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИИ
ППЯ	ТО ЖЕ	—	—	—	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
ППГ	ТО ЖЕ	КРЕПЯТСЯ ГВОЗДАМИ, ШРУПАМИ К ДЕРЕВЯННОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ	КРЕПЯТСЯ ГВОЗДАМИ, ШРУПАМИ К ДЕРЕВЯННОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ	КРЕПЯТСЯ ГВОЗДАМИ, ШРУПАМИ К ДЕРЕВЯННОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	—
ППК	ТО ЖЕ	—	—	—	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	—

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3	
	ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ППД, ППЯ, ППГ, ППК ПЕРЕГОРОДОК	Выпуск	Лист
1970		0	8

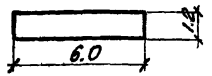
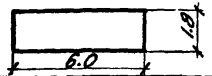
НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

N/N п/п	Эскиз и номинальные размеры м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели, т при объеме бетона в кг/м ³			Объем бетона м ³	Расход стали кг	Назначение панели
				1000	1100	1200			
				1		80			
2		80	ППЛ-1 ^а 1.8 × 6.0	0.9	0.9	1.0	0.85	16.4	Рядовая панель
3		80	ППЛ-1 ^а 1.8 × 4.9	0.7	0.8	0.8	0.70	13.4	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановым балкам; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.
4		80	ППЛ-1 ^а 1.8 × 5.75	0.8	0.9	1.0	0.83	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м до отметки верха консоли 6.600.
5		80	ППЛ-1 ^а 1.8 × 5.25	0.8	0.8	0.9	0.75	14.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м до отметки верха консоли 6.600.
6		80	ППЛ-1 ^а 1.8 × 5.6	0.8	0.9	1.0	0.81	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.
7		80	ППЛ-1 ^а 1.5 × 5.7	0.7	0.7	0.8	0.67	12.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветовых колонн шагом 12 м.
8		80	ППЛ-1 ^а 1.5 × 5.2	0.6	0.7	0.7	0.62	11.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветовых колонн шагом 12 м.
				ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий			Серия 1.431-3	
					1970	Номенклатура панелей из легких бетонов и показатели расхода материалов			Выпуск 0

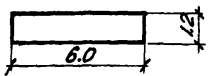
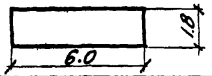
НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	ЭСКИЗ И НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПАНЕЛИ М	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ПАНЕЛИ	ВЕС ПАНЕЛИ, Т			ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	НАЗНАЧЕНИЕ ПАНЕЛИ
				ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА В КГ/М ³					
				800	900	—			
1		80	ПНЯ-1 ^Б 1.2×6.0	0.5	0.5	—	0.57	11.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ
2		80	ПНЯ-1 ^Б 1.8×6.0	0.7	0.8	—	0.85	16.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ
3		80	ПНЯ-1 ^Б 1.8×4.9	0.6	0.6	—	0.70	13.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ДЛЯ: 1) ПОПЕРЕЧНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ; 2) ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ У ТОРЦОВ ЭДАРИИ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К ПОДКРАНОВЫМ КОНСОЛЯМ КОЛОНН ШАГОМ 6 М.
4		80	ПНЯ-1 ^Б 1.8×5.75	0.6	0.7	—	0.83	15.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К ПОДКРАНОВЫМ КОНСОЛЯМ КОЛОНН ШАГОМ 12 М (ДО ОТМЕТКИ ВЕРХА КОНСОЛИ 6.600)
5		80	ПНЯ-1 ^Б 1.8×5.25	0.6	0.7	—	0.75	14.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ У ТОРЦОВ ЗДАНИЯ И У ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К ПОДКРАНОВЫМ КОНСОЛЯМ КОЛОНН ШАГОМ 12 М (ДО ОТМЕТКИ ВЕРХА КОНСОЛИ 6.600)
6		80	ПНЯ-1 ^Б 1.8×5.6	0.6	0.7	—	0.81	15.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К ПОДКРАНОВЫМ КОНСОЛЯМ КОЛОНН ШАГОМ 6 М.
7		80	ПНЯ-1 ^Б 1.5×5.7	0.5	0.6	—	0.67	12.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К ПОДКРАНОВЫМ КОНСОЛЯМ ДВУХСВЕТВЕТВЫХ КОЛОНН ШАГОМ 12 М.
8		80	ПНЯ-1 ^Б 1.5×5.2	0.5	0.6	—	0.62	11.4	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ У ТОРЦОВ ЗДАНИЯ И У ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К ПОДКРАНОВЫМ КОНСОЛЯМ ДВУХСВЕТВЕТВЫХ КОЛОНН ШАГОМ 12 М.
ТК						САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		СЕРИЯ 1.431-3	
1970						НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		ВЫПУСК ЛИСТ 0 10	

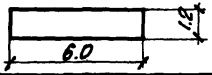
Номенклатура фибролитовых панелей в деревянной обвязке и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м ³	Объем фибролита м ³	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		75 БЕЗ ОБЛИЦОВКИ	ППФ-1 1.2×6.0	186*	0.06	0.48	1.3	3.3	Рядовая панель в бескрановом здании
2		75 БЕЗ ОБЛИЦОВКИ	ППФ-1 1.8×6.0	274*	0.09	0.71	1.6	3.3	Рядовая панель в бескрановом здании

Номенклатура гипсобетонных панелей и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м ³	Объем гипсобетона м ³	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППГ-1 1.2×6.0	681	2.052	0.52	0.31	3.7	Рядовая панель в бескрановом здании
2		80	ППГ-1 1.8×6.0	992	0.087	0.75	0.36	5.1	Рядовая панель в бескрановом здании

Номенклатура каркасно-обшивных панелей и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м ³	Объем заполнителя м ³	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППК-1 1.2×6.0	340**	0.084	0.340	0.58	11.2	Рядовая панель в бескрановом здании

ПРИМЕЧАНИЕ:

* ВЕС ФИБРОЛИТОВЫХ ПАНЕЛЕЙ УКАЗАН БЕЗ ОБЛИЦОВКИ,
 ** ВЕС КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ УКАЗАН С ОБЛИЦОВКОЙ
 ИЗ ПЛОСКИХ АСБЕСТОЦЕМЕННЫХ ЛИСТОВ ТОЛЩИНОЙ 10 ММ

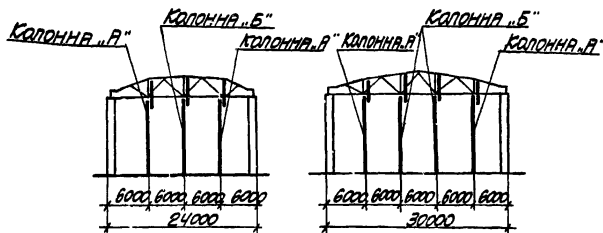
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГО- РОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ЧНО- ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	НОМЕНКЛАТУРА ФИБРОЛИТОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ДЕРЕВЯННОЙ ОБВЯЗКЕ, ГИПСОБЕТОННЫХ И КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск Лист 0 11

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДОК

15

ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ, м	18												24									
	ПЛОСКАЯ	СКАТНАЯ						ПЛОСКАЯ					СКАТНАЯ			ПЛОСКАЯ						
	6	6		12		6		12		6		12		6	12							
ТИП КРОВЛИ ШАГ ОСНОВ. КОЛОНН, м	6						12						6		12							
НАИМЕНОВ. СТРОПИЛЬН. КОНСТРУКЦИИ	БАЛКА ПО СЕРИИ, 1.462-1 ПК-01-06		БАЛКА ПО СЕРИИ ПК-01-06		ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129/68		ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129/68		БАЛКА ПО СЕРИИ 1.462-1		ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3		ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3		ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129/68		ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129/68		ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3		ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	
ВЫСОТА ДО НИЖА СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОСРЕДЫ, м.	4.8	КС-1-1	КС-1-1	КС-1-2	КС-1-3	КС-1-4	КС-1-3	КС-1-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6.0	КС-2-1	КС-2-1	КС-2-2	КС-2-3	КС-2-4	КС-2-3	КС-2-3	КС-2-5	КС-2-6	КС-2-5	КС-2-6	КС-2-3	КС-2-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	7.2	—	КС-3-1	КС-3-2	КС-3-3	КС-3-4	КС-3-3	КС-3-3	КС-3-5	КС-3-6	КС-3-5	КС-3-6	КС-3-3	КС-3-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	8.4	—	КС-4-1	КС-4-2	КС-4-3	КС-4-4	КС-4-3	КС-4-3	КС-4-5	КС-4-6	КС-4-5	КС-4-6	КС-4-3	КС-4-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	9.6	—	КС-5-1	КС-5-2	КС-5-3	КС-5-4	КС-5-3	КС-5-3	КС-5-5	КС-5-6	КС-5-5	КС-5-6	КС-5-3	КС-5-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	10.8	—	КС-6-1	КС-6-2	КС-6-3	КС-6-4	КС-6-3	КС-6-3	КС-6-5	КС-6-6	КС-6-5	КС-6-6	КС-6-3	КС-6-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	12.6	—	КС-7-1	КС-7-2	КС-7-3	КС-7-4	КС-7-3	КС-7-3	КС-7-5	КС-7-6	КС-7-5	КС-7-6	КС-7-3	КС-7-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	14.4	—	КС-8-1	КС-8-2	КС-8-3	КС-8-4	КС-8-3	КС-8-3	КС-8-5	КС-8-6	КС-8-5	КС-8-6	КС-8-3	КС-8-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	16.2	—	—	—	—	—	—	—	КС-9-5	КС-9-6	КС-9-5	КС-9-6	КС-9-3	КС-9-3	—	—	—	—	—	—	—	—
	18.0	—	—	—	—	—	—	—	КС-10-5	КС-10-6	КС-10-5	КС-10-6	КС-10-3	КС-10-3	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ, м	30				
	СКАТНАЯ				
	6		12		
ТИП КРОВЛИ ШАГ ОСНОВ. КОЛОНН, м	6		12		
НАИМЕНОВ. СТРОПИЛЬН. КОНСТРУКЦИИ	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129/68		ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129/68		
ВЫСОТА ДО НИЖА СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОСРЕДЫ, м.	4.8	КОЛОННА „А“	КОЛОННА „Б“	КОЛОННА „Б“	КОЛОННА „Б“
	6.0	—	—	—	—
	7.2	—	—	—	—
	8.4	—	—	—	—
	9.6	—	—	—	—
	12.8	КС-6-3	КС-6-7	КС-6-3	КС-6-7
	12.6	КС-7-3	КС-7-7	КС-7-3	КС-7-7
	14.4	КС-8-3	КС-8-7	КС-8-3	КС-8-7
	16.2	КС-9-3	КС-9-7	КС-9-3	КС-9-7
	18.0	КС-11-3	КС-11-7	КС-11-3	КС-11-7



СИСТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН „А“ И „Б“

ПК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОСТВАЕМЫХ ЗАДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДОК СИСТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН „А“ И „Б“	БИЛЕТ 0
1970		ЛКСТ 12

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

ПРОЛЕТ ЗАБЕЖА, м.	18						24				30		
	СКАТНАЯ			ПЛОСКАЯ			СКАТНАЯ		ПЛОСКАЯ		СКАТНАЯ		
ТИП КРОВЛИ	СКАТНАЯ			ПЛОСКАЯ			СКАТНАЯ		ПЛОСКАЯ		СКАТНАЯ		
ШАГ СТРОПИЛЬН. КОНСТРУКЦИЙ	6	12		6	12		6	12	6	12	6	12	
НАИМЕНОВАНИЕ СТРОПИЛЬН. КОНСТРУКЦИЙ	БАЛКА ПО СЕРИИ ПК-01-06	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	БАЛКА ПО СЕРИИ 1.462-1	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	
ВЫСОТА ДО КИВА СТРОПИЛЬНЫЕ КОНОСТРУКЦИИ ПОВЕРХНИ, м.	4.8	КС-12-8	КС-12-27	КС-20-30	КС-12-8	КС-12-27	КС-21-30	—	—	—	—	—	
	6.0	КС-13-8	КС-13-27	КС-22-30	КС-13-8	КС-13-27	КС-23-30	КС-13-27	КС-22-30	КС-13-27	КС-23-30	—	
	7.2	КС-14-8	КС-14-27	КС-24-30	КС-14-8	КС-14-27	КС-25-30	КС-14-27	КС-24-30	КС-14-27	КС-25-30	—	
	8.4	КС-15-8	КС-15-27	КС-26-30	КС-15-8	КС-15-27	КС-27-30	КС-15-27	КС-26-30	КС-15-27	КС-27-30	—	
	9.6	КС-16-8	КС-16-28	КС-28-30	КС-16-8	КС-16-28	КС-29-30	КС-16-28	КС-28-30	КС-16-28	КС-29-30	—	
	10.8	КС-17-29	КС-17-12	КС-30-30	КС-17-29	КС-17-14	КС-31-30	КС-17-12	КС-30-30	КС-17-14	КС-31-30	КС-17-12	КС-30-30
	12.6	КС-18-29	КС-18-12	КС-31-30	КС-18-29	КС-18-14	КС-32-30	КС-18-12	КС-31-30	КС-18-14	КС-32-30	КС-18-12	КС-31-30
	14.4	—	—	—	—	—	—	КС-19-12	КС-32-30	КС-19-14	КС-33-30	КС-19-12	КС-32-30
	16.2	—	—	—	—	—	—	КС-31-12	КС-33-30	КС-34-14	КС-36-30	КС-31-12	КС-33-30
	18.0	—	—	—	—	—	—	КС-35-12	КС-36-30	КС-35-14	КС-37-30	КС-35-12	КС-36-30

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ СТОЕК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК К НАДКОЛОННИКАМ ДВУХВЕТВЬЕВЫХ КОЛОНН БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

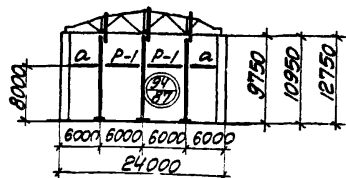
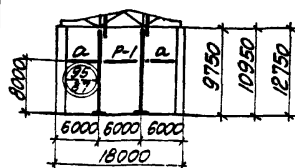
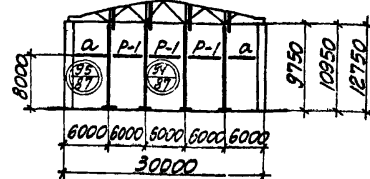
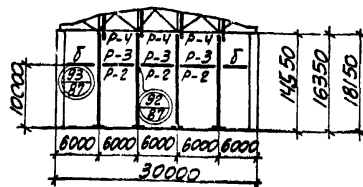
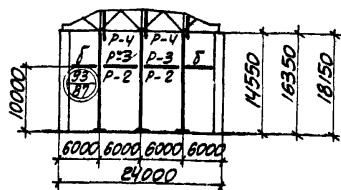
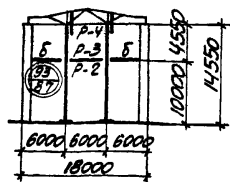
ТИП КРОВЛИ	СКАТНАЯ				ПЛОСКАЯ				
	БАЛКА ПО СЕРИИ ПК-01-06	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	БАЛКА ПО СЕРИИ ПК-01-06	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	БАЛКА ПО СЕРИИ ПК-01-01/59	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	БАЛКА ПО СЕРИИ 1.462-1	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	
	БЕЗ ПОД- СТРОПИЛЬНЫХ БАЛОК	БЕЗ ПОД- СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ	С ПОДСТРО- ПИЛЬНЫМИ БАЛКАМИ	С ПОДСТРО- ПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ	БЕЗ ПОД- СТРОПИЛЬНЫХ БАЛОК	БЕЗ ПОД- СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ	С ПОДСТРО- ПИЛЬНЫМИ БАЛКАМИ	С ПОДСТРО- ПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ	
ВЫСОТА ДО КИВА СТРОПИЛЬНЫЕ КОНСТРУК- ЦИИ ПОКРЫТИЯ, м.	10.8	—	T18	T15	T21	—	T24	T15	T24
	12.6	—	T19	T16	T22	—	T25	T16	T25
	14.4	—	T19	T16	T22	—	T25	T16	T25
	16.2	—	T20	—	T23	—	T26	—	T26
	18.0	—	T20	—	T23	—	T26	—	T26

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ И ОТКАЗЫВАЮЩИЕ СТЕСНЯЮЩИЕ ПРОДОЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ К НАДКОЛОННИКАМ ДВУХВЕТВЬЕВЫХ КОЛОНН БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ	ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ И ОТКАЗЫВАЮЩИЕ СТЕСНЯЮЩИЕ ПРОДОЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ К НАДКОЛОННИКАМ ДВУХВЕТВЬЕВЫХ КОЛОНН БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ
1970	0	13

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК
ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ

ПРОД. ДЛ. ЗДАНИЯ, М.	18						24				30		
	СКАТНАЯ			ПЛОСКАЯ			СКАТНАЯ		ПЛОСКАЯ		СКАТНАЯ		
	6	12	12	6	12	12	6	12	6	12	6	12	
ТИП КРОВЛИ	СКАТНАЯ			ПЛОСКАЯ			СКАТНАЯ		ПЛОСКАЯ		СКАТНАЯ		
УСЛ. СТРОПИЛЬН. КОНСТРУКЦИИ, М.	6			12			6		12		6		
НАИМЕНОВАНИЕ СТРОПИЛЬН. КОНСТРУКЦИИ	БАЛКА ПО СЕРИИ ПК-01-06	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	БАЛКА ПО СЕРИИ 1.462-1	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ 1.463-3	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	ФЕРМА ПО СЕРИИ ПК-01-129	
ВЫСОТА ДО КНАБ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ, М.	4.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	7.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8.4	КС-38-17	КС-38-31	КС-44-30	КС-38-17	КС-38-31	КС-45-30	КС-38-31	КС-44-30	КС-38-31	КС-45-30	—	
	9.6	КС-39-17	КС-39-31	КС-46-30	КС-39-17	КС-39-31	КС-47-30	КС-39-31	КС-46-30	КС-39-31	КС-47-30	—	
	10.8	КС-40-17	КС-40-31	КС-48-30	КС-40-17	КС-40-31	КС-49-30	КС-40-31	КС-48-30	КС-40-31	КС-49-30	КС-40-31	КС-48-30
	12.6	КС-42-17	КС-42-31	КС-52-30	КС-42-17	КС-42-31	КС-53-30	КС-42-31	КС-52-30	КС-42-31	КС-53-30	КС-42-31	КС-52-30
	14.4	КС-43-17	КС-43-31	КС-54-30	КС-43-17	КС-43-31	КС-54-30	КС-43-31	КС-54-30	КС-43-31	КС-54-30	КС-43-31	КС-54-30
	16.2	—	—	—	—	—	—	КС-55-31	КС-55-30	КС-55-31	КС-55-30	КС-55-31	КС-55-30
	18.0	—	—	—	—	—	—	КС-56-31	КС-56-30	КС-56-31	КС-56-30	КС-56-31	КС-56-30

СХЕМЫ РАЗВЯЗОК СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК



ТК	САМОДЕШНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ. СХЕМЫ РАЗВЯЗОК СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.	0
1970		ЛИС 14

СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ И ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА СТАЛЬНОЙ КОЛОННЫ	МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛЬНОЙ КОЛОННЫ	МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛЬНОЙ КОЛОННЫ	МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛЬНОЙ КОЛОННЫ	МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛЬНОЙ КОЛОННЫ	МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ
КС-1-1	КС-1	Т1	КС-6-1	КС-6	Т1	КС-17-12	КС-17	Т12	КС-23-30	КС-23	Т30	КС-37-30 КС-9	КС-37 КС-9	Т30
КС-1-2		Т2	КС-6-2		Т2	КС-17-14		Т14	КС-24-30	КС-24	Т30	КС-38-31	КС-38	Т31
КС-1-3		Т3	КС-6-3		Т3	КС-17-29		Т29	КС-25-30	КС-25	Т30	КС-38-17		Т17
КС-1-4		Т4	КС-6-4		Т4	КС-18-12	КС-18	Т12	КС-26-30	КС-26	Т30	КС-39-31	КС-39	Т31
КС-2-1	Т1	КС-6-5	Т5	КС-18-14	Т14	КС-27-30		КС-27	Т30	КС-39-17	Т17			
КС-2-2	Т2	КС-6-6	Т6	КС-18-29	Т29	КС-28-30		КС-28	Т30	КС-40-31	КС-40	Т31		
КС-2-3	Т3	КС-6-7	Т7	КС-19-12	КС-19	Т12	КС-29-30	КС-29	Т30	КС-40-17		Т17		
КС-2-4	Т4	КС-7-1	Т1	КС-19-14		Т14	КС-30-30	КС-30	Т30	КС-41-31	КС-41	Т31		
КС-2-5	Т5	КС-7-2	Т2	КС-34 КС-9 - 12		КС-34 КС-9	Т12	КС-31-30	КС-31	Т30		КС-41-17	Т17	
КС-2-6	Т6	КС-7-3	Т3	КС-34 КС-9 - 14	Т14		КС-30-30	КС-30	Т30	КС-42-31	КС-42	Т31		
КС-3-1	Т1	КС-7-4	Т4	КС-35 - 12 КС-9	КС-35 КС-9		Т12	КС-32-30	КС-32	Т30		КС-42-17	Т17	
КС-3-2	Т2	КС-7-5	Т5	КС-35 - 14 КС-9		Т14	КС-33-30	КС-33	Т30	КС-43-31	КС-43	Т31		
КС-3-3	Т3	КС-7-6	Т6	КС-20-30		КС-20	Т30	КС-33-30	КС-33	Т30		КС-43-17	Т17	
КС-3-4	КС-3	Т4	КС-7-7	Т7	КС-21-30	КС-21	Т30	КС-34 КС-9 - 30	КС-34 КС-9	Т30	КС-44-30	КС-44	Т30	
КС-3-5		Т5	КС-8-1	Т1	КС-22-30		КС-22	Т30		КС-36 КС-9 - 30	КС-36 КС-9		Т30	КС-45-30
КС-3-6		Т6	КС-8-2	Т2	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-13-8	КС-13	Т8				
КС-4-1	КС-4	Т1	КС-8-3	КС-8	Т2	КС-13-8	КС-13	Т8	КС-14-8	КС-14	Т8	КС-15-8	КС-15	Т8
КС-4-2		Т2	КС-8-4		Т3	КС-16-8	КС-16	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-13-8	КС-13	Т8
КС-4-3		Т3	КС-8-5		Т4	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-14-8	КС-14	Т8	КС-15-8	КС-15	Т8
КС-4-4		Т4	КС-8-6		Т5	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-16-8	КС-16	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-4-5		Т5	КС-8-7		Т6	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-13-8	КС-13	Т8
КС-4-6		Т6	КС-8-8		Т7	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-14-8	КС-14	Т8	КС-15-8	КС-15	Т8
КС-5-1	КС-5	Т1	КС-9-3	КС-9	Т2	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-16-8	КС-16	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-5-2		Т2	КС-9-5		Т3	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-13-8	КС-13	Т8
КС-5-3		Т3	КС-9-5		Т4	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-14-8	КС-14	Т8
КС-5-4		Т4	КС-9-5,7		Т5	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-15-8	КС-15	Т8
КС-5-5		Т5	КС-9-5,7		Т6	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-16-8	КС-16	Т8
КС-5-6		Т6	КС-11		Т7	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-6-1	КС-6	Т1	КС-10	КС-10	Т2	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-6-2		Т2	КС-11		Т3	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-6-3		Т3	КС-9		Т4	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-6-4		Т4	КС-11		Т5	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-6-5		Т5	КС-9		Т6	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8
КС-6-6		Т6	КС-11		Т7	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8	КС-12-8	КС-12	Т8

ТК САМОДЕЮЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

1970 СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ И ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

СЕРИЯ 1.431-3
Выпуск листов 0 15

СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПОПЕРЕЧНЫХ И ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

РАСХОД СТАЛИ НА СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ПОПЕРЕЧНЫХ И ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА СТАЛЬНОЙ КОЛОННЫ	МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ
КС-46-30	КС-46	Т30
КС-47-30	КС-47	Т30
КС-48-30	КС-48	Т30
КС-49-30	КС-49	Т30
КС-50-30	КС-50	Т30
КС-51-30	КС-51	Т30
КС-52-30	КС-52	Т30
КС-53-30	КС-53	Т30
КС-53-30	КС-55	
КС-54	КС-54	Т30
КС-56-30	КС-56	
КС-54	КС-54	Т30
КС-58	КС-58	
КС-57-31	КС-57	Т31
КС-59	КС-59	
КС-57-30	КС-57	Т30
КС-60	КС-60	
КС-57-30	КС-57	Т30
КС-60	КС-60	
КС-61-30	КС-61	Т30
КС-59	КС-59	
КС-61-30	КС-61	Т30
КС-58-31	КС-58	
КС-61	КС-61	Т31

МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	РАСХОД СТАЛИ КГ
КС-1	249
КС-2	299
КС-3	358
КС-4	412
КС-5	513
КС-6	571
КС-7	659
КС-8	741
КС-10	
КС-9	876
КС-11	970
КС-12	214
КС-13	271
КС-14	315
КС-15	367
КС-16	435
КС-17	498
КС-18	581
КС-19	711
КС-20	272
КС-21	352

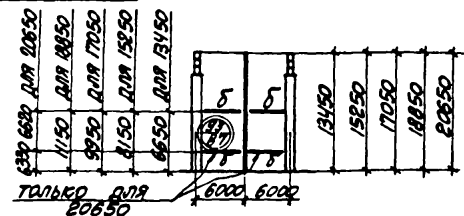
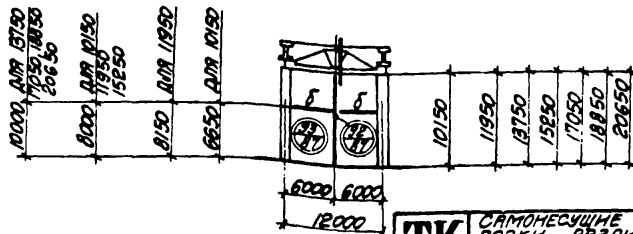
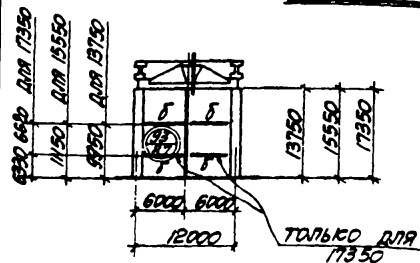
МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	РАСХОД СТАЛИ КГ
КС-22	327
КС-23	406
КС-24	380
КС-25	475
КС-26	448
КС-27	529
КС-28	502
КС-29	584
КС-30	557
КС-31	645
КС-32	783
КС-33	
КС-9	917
КС-34	
КС-9	876
КС-35	
КС-9	944
КС-36	
КС-9	1011
КС-37	
КС-9	1116
КС-38	402
КС-39	477
КС-40	534
КС-41	566

МАРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	РАСХОД СТАЛИ КГ
КС-42	859
КС-43	749
КС-44	468
КС-45	544
КС-46	537
КС-47	620
КС-48	595
КС-49	674
КС-50	628
КС-51	710
КС-52	724
КС-53	806
КС-55	
КС-54	833
КС-56	
КС-54	915
КС-58	
КС-57	916
КС-59	
КС-57	992
КС-60	
КС-57	1022
КС-58	
КС-61	1016
КС-59	
КС-61	1082
КС-60	
КС-61	1162

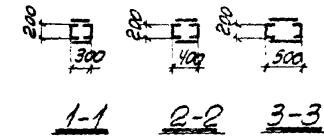
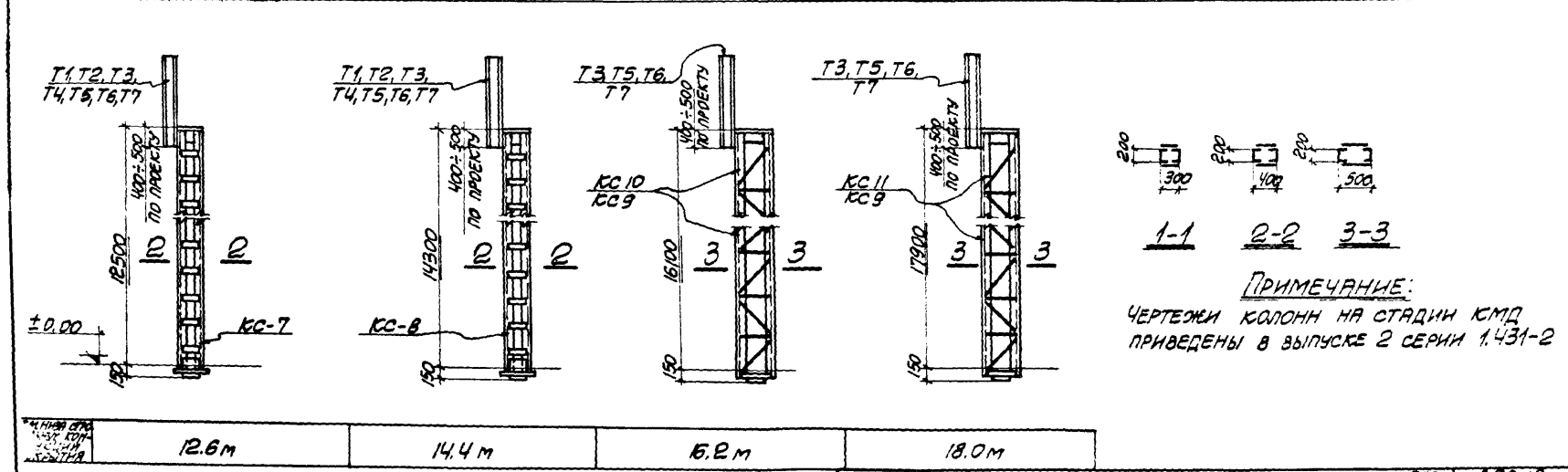
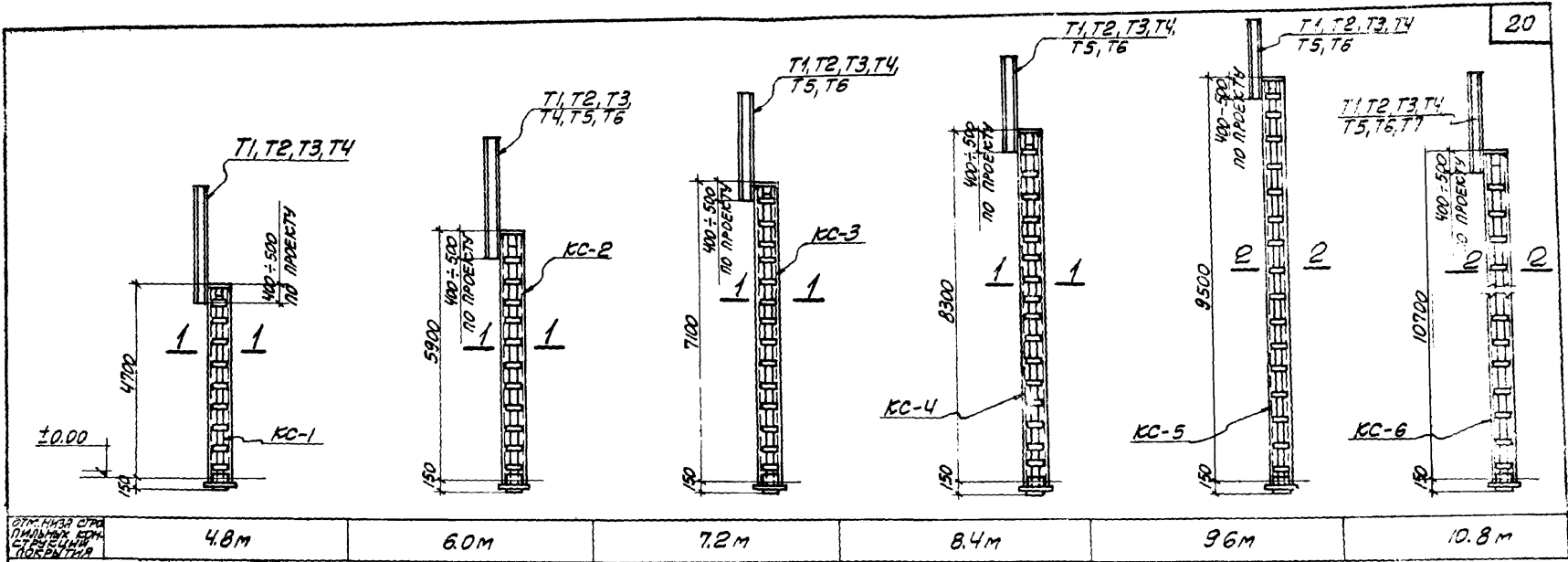
МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	РАСХОД СТАЛИ КГ
Т1	45
Т2	78
Т3	89
Т4	50
Т5	88
Т6	99
Т7	108
Т8	42
Т9	45
Т10	47
Т11	43
Т12	113
Т13	31
Т14	154
Т15	153
Т16	180
Т17	171
Т18	192
Т19	199
Т20	214

МАРКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	РАСХОД СТАЛИ КГ
Т21	211
Т22	219
Т23	239
Т24	226
Т25	258
Т25	273
Т27	56
Т28	52
Т29	41
Т30	34
Т31	171

СХЕМЫ РАЗВЯЗОК СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

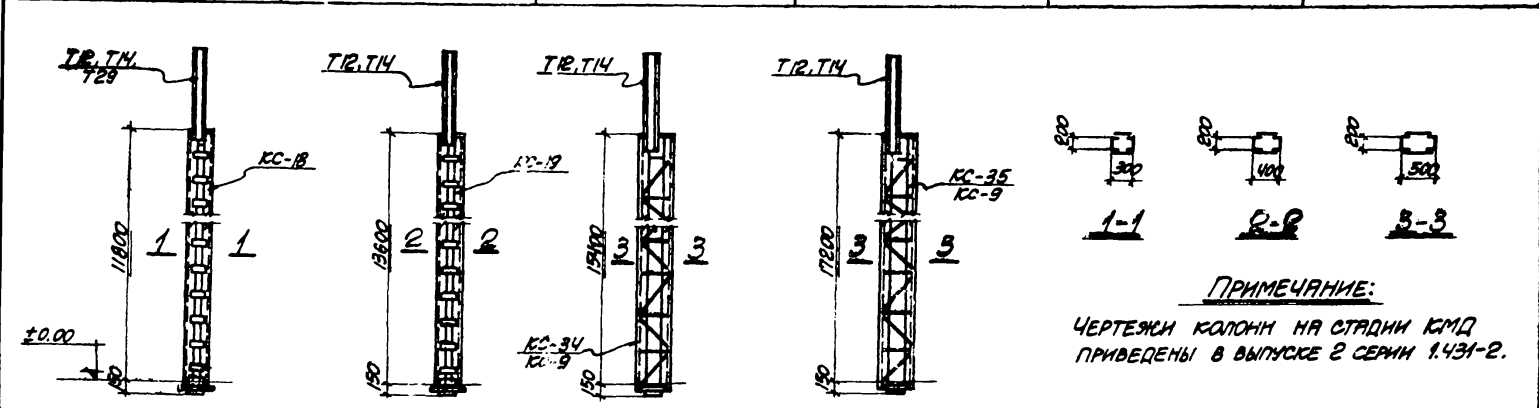
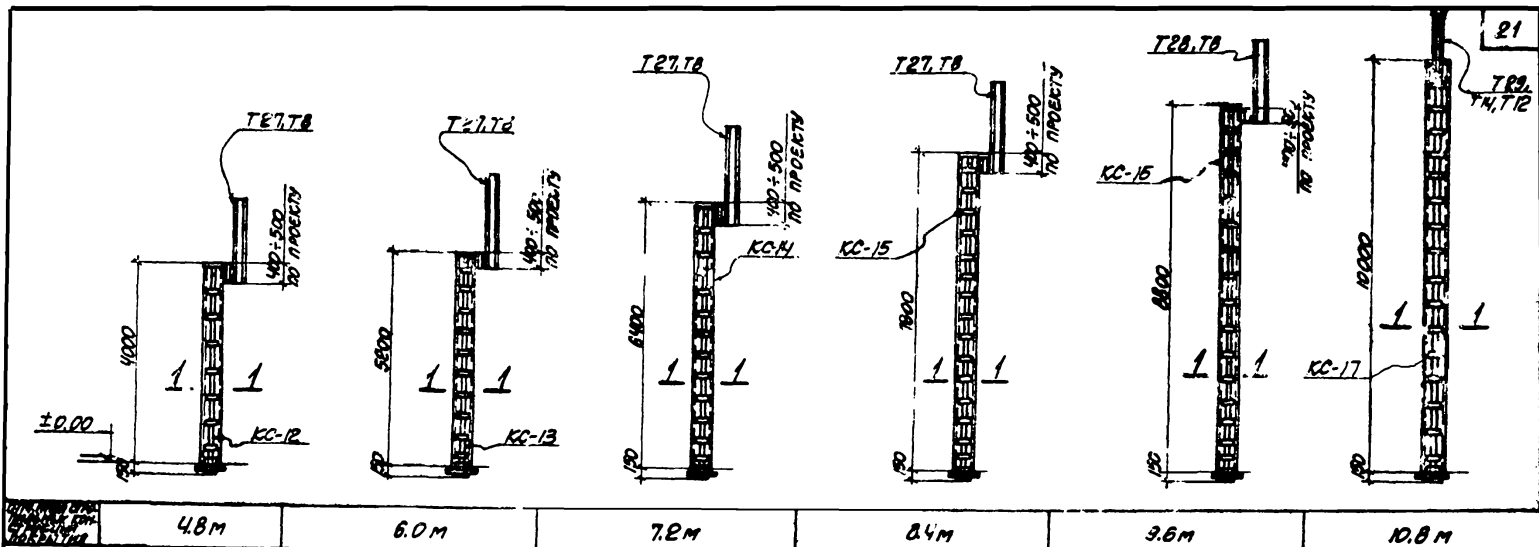


ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	СОРТАМЕНТ И РАСХОД СТАЛИ НА СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ПОПЕРЕЧНЫХ И ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. СХЕМЫ РАЗВЯЗОК СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.	ВЫПУСК 0
		Лист 16



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ЧЕРТЕЖИ КОЛОН НА СТАДИОН КМД
 ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ 1.431-2

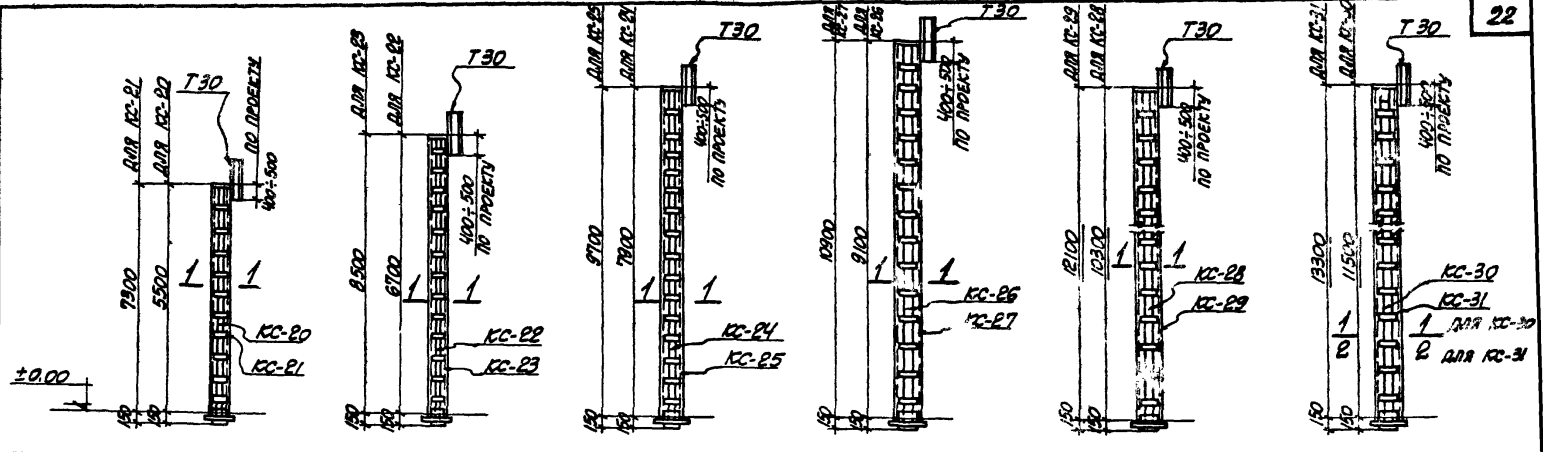
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАРЧК	СБ5012
1970	ОБОРОТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОН ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	1431-3
		0 17



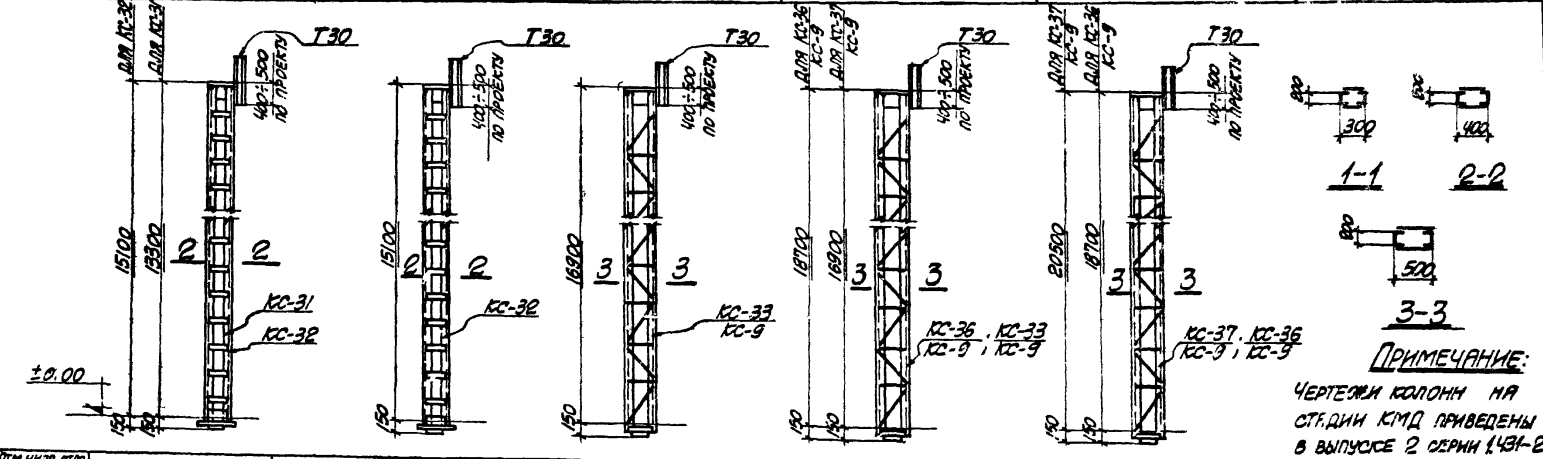
ПРИМЕЧАНИЕ:

ЧЕРТЕЖИ КОЛОН НА СТАДИИ КМД
ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ 1.431-2.

ТК 1970	САМОУСИЩАЮЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	СБОРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОН ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК БЕСКРАМОВЫХ ЗДАНИЙ	ВЫПУСК ЛИСТ 0 18



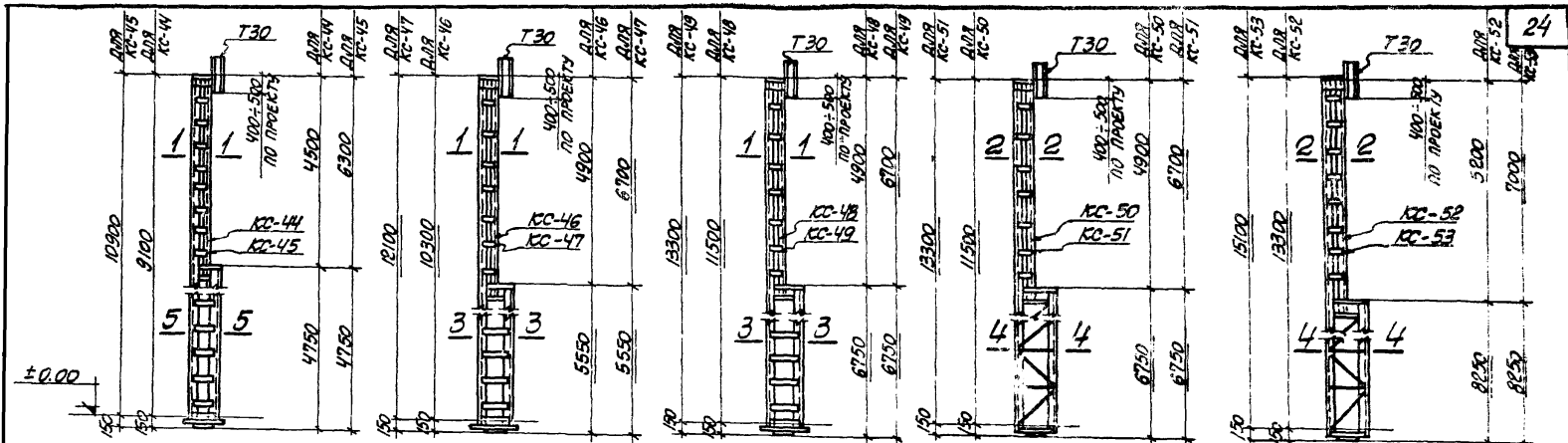
4.8 m 6.0 m 7.2 m 8.4 m 9.6 m 10.8 m



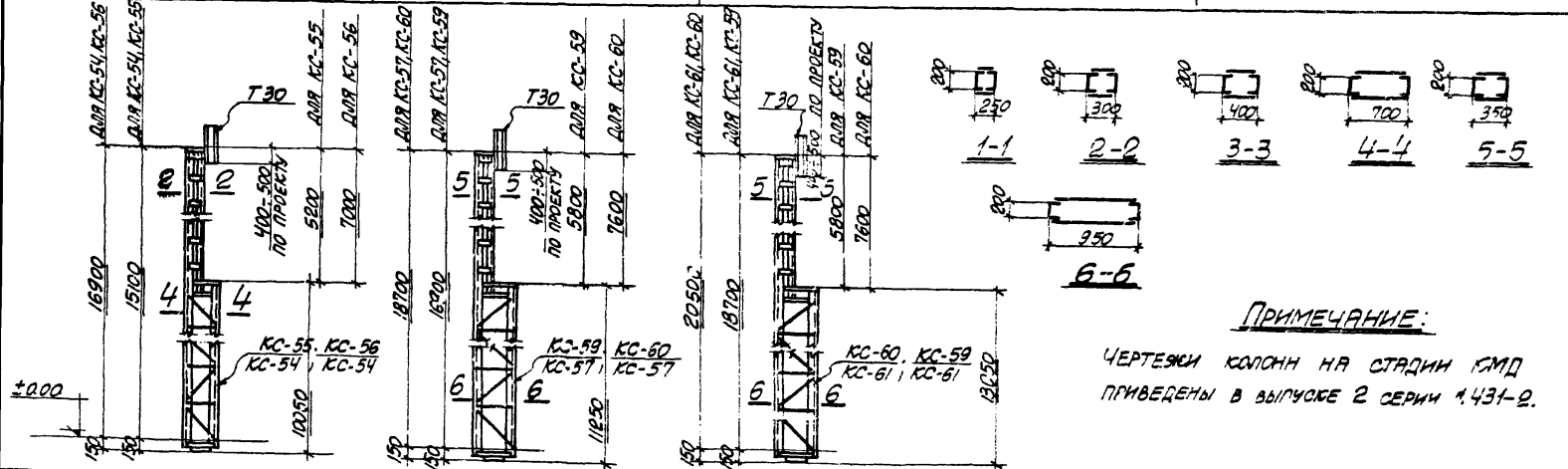
12.6 m 14.4 m 16.2 m 18.0 m

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН НА
 СТРАНИЦЕ КМД ПРивЕДЕНЫ
 В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ 1431-2.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГО-	СЕРИЯ
	РОДОВ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОРМО-	1431-3
1970	СТРАЖИМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	ВЫПУСК
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ПЕРИФЕРИЧЕСКИХ ПЕРЕГО-	0
	РОДОВ БЕСКРАПОВЫХ ЗДАНИЙ	ЛИСТ
		19



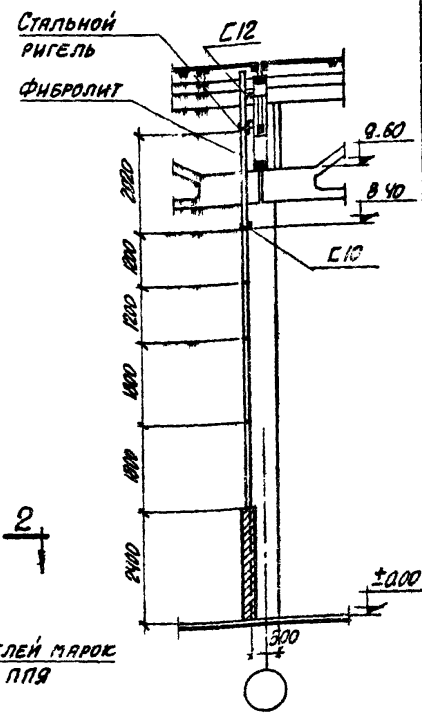
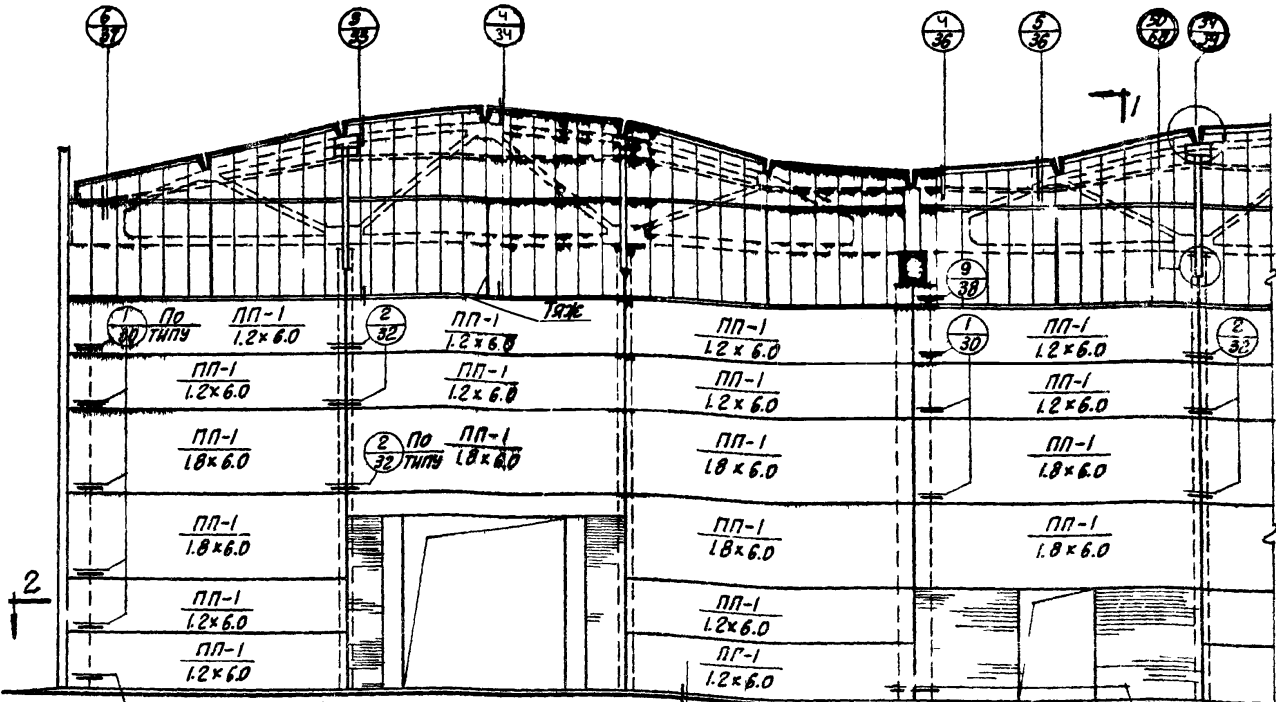
8.4 м 9.6 м 10.8 м 12.6 м



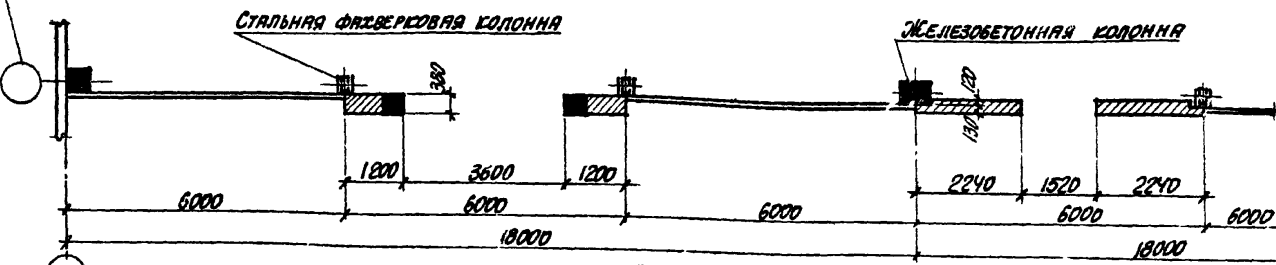
14.4 м 16.2 м 18.0 м

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ЧЕРТЕЖИ КОЛОН НА СТАДИОН КМД
 ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ 1.431-2.

ТК	СИМОНЕВИЧЕ ПАКЕТНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРФО-РОСЫ РАЗЛИЧНЫХ СОСТАВОВ И ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
10-1	КОЛОННЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАДИОНА КОЛОНА ПЕРИМЕТРА И ПЕРФО-РОСЫ ЗДАНИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ИЗОЛЯЦИОННУЮ ФУНКЦИЮ	5 31



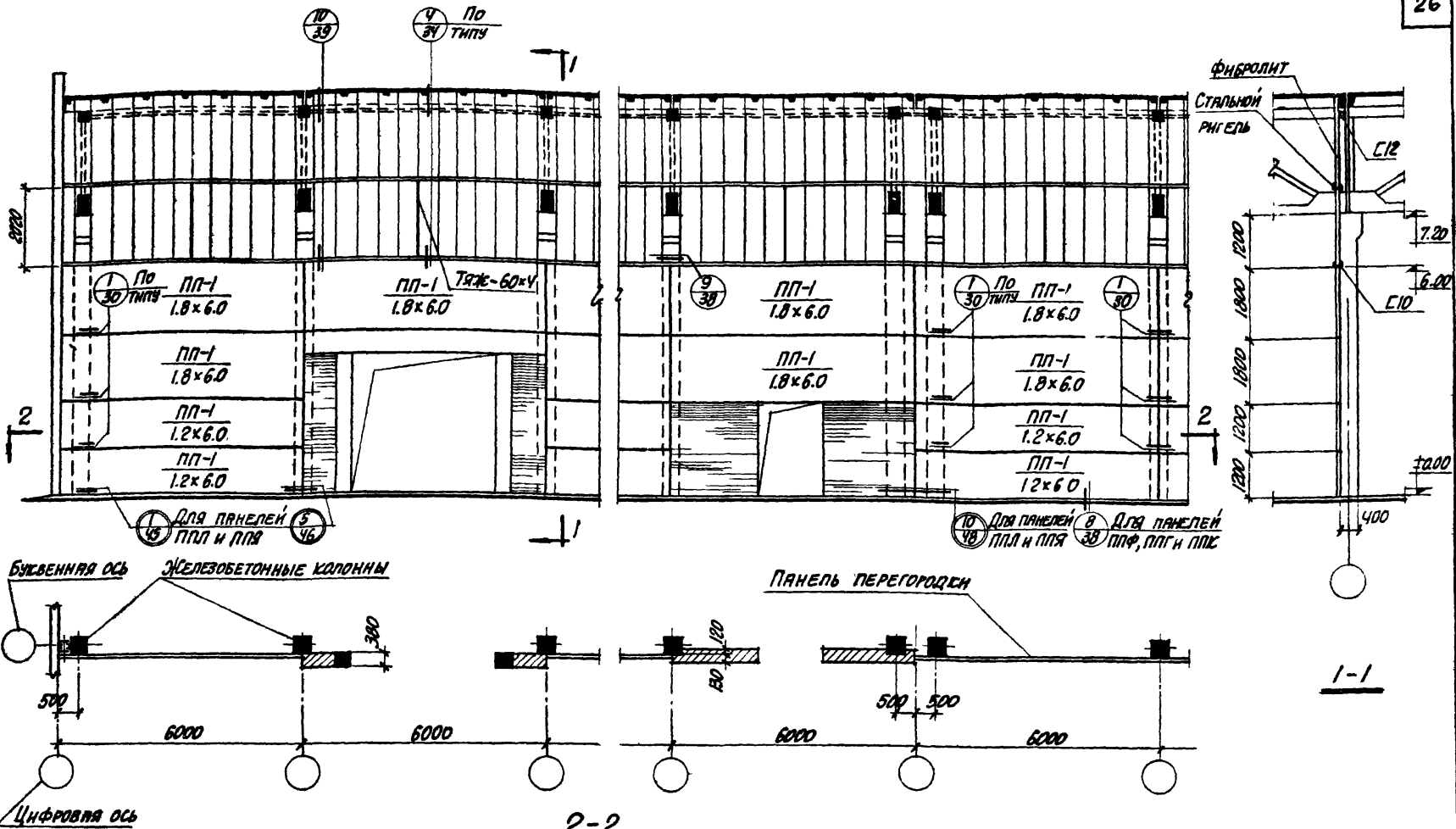
Цифровая ось 13/30 Для панелей марок ППЛ и ППЯ
 38/38 Для панелей марок ППФ, ППГ и ППК
 46/46 Для панелей марок ППЛ и ППЯ



ПРИМЕЧАНИЯ. 2-2

- Буквенная ось
- Для перегородок из панелей ППЛ и ППЯ применяется стальной ригель Ч 250х5; для перегородок из панелей ППФ, ППГ, ППК - ригель Ч 250х5.
 - Тяжи-60х4 применять только в перегородках из панелей ППФ, ППГ, ППК.

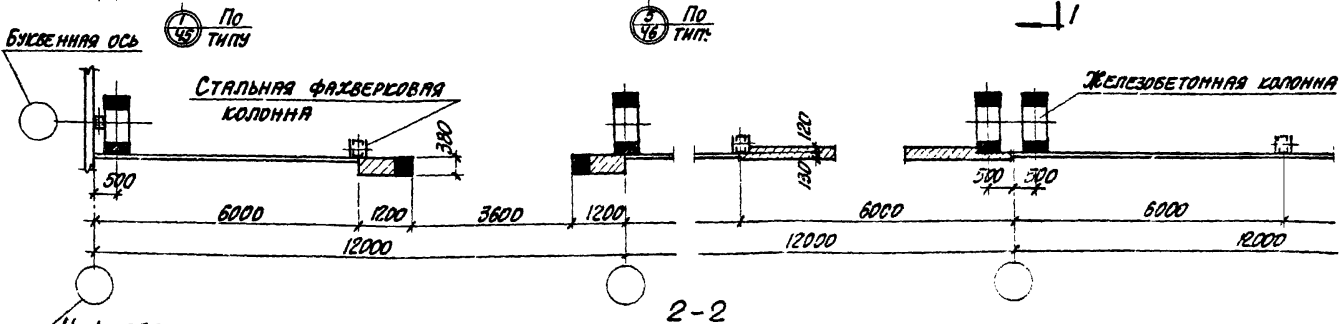
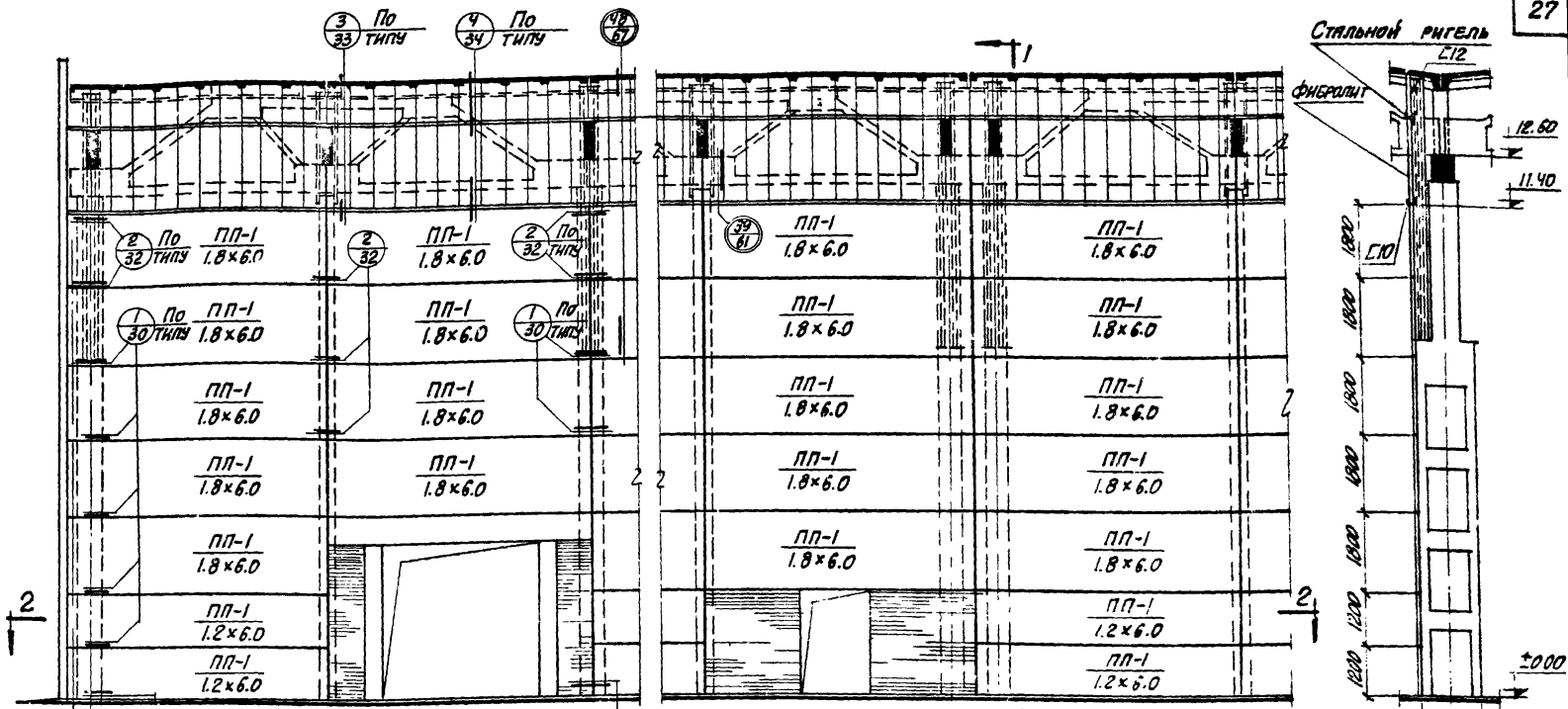
ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. ПОПЕРЕЧНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В БЕСКРАНОВОМ ЗДАНИИ	Лист 0/22



ПРИМЕЧАНИЯ.

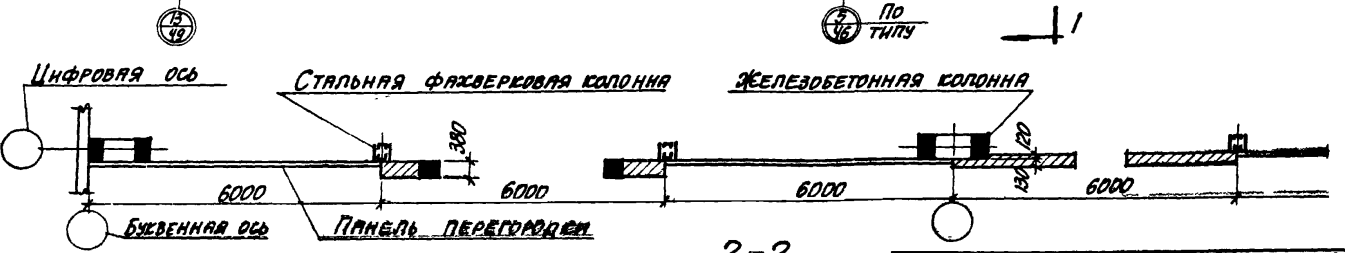
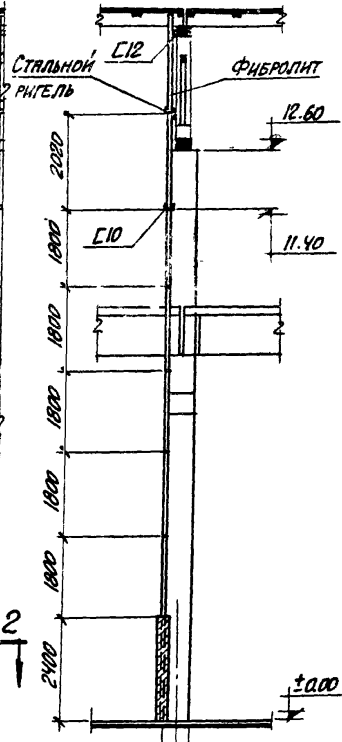
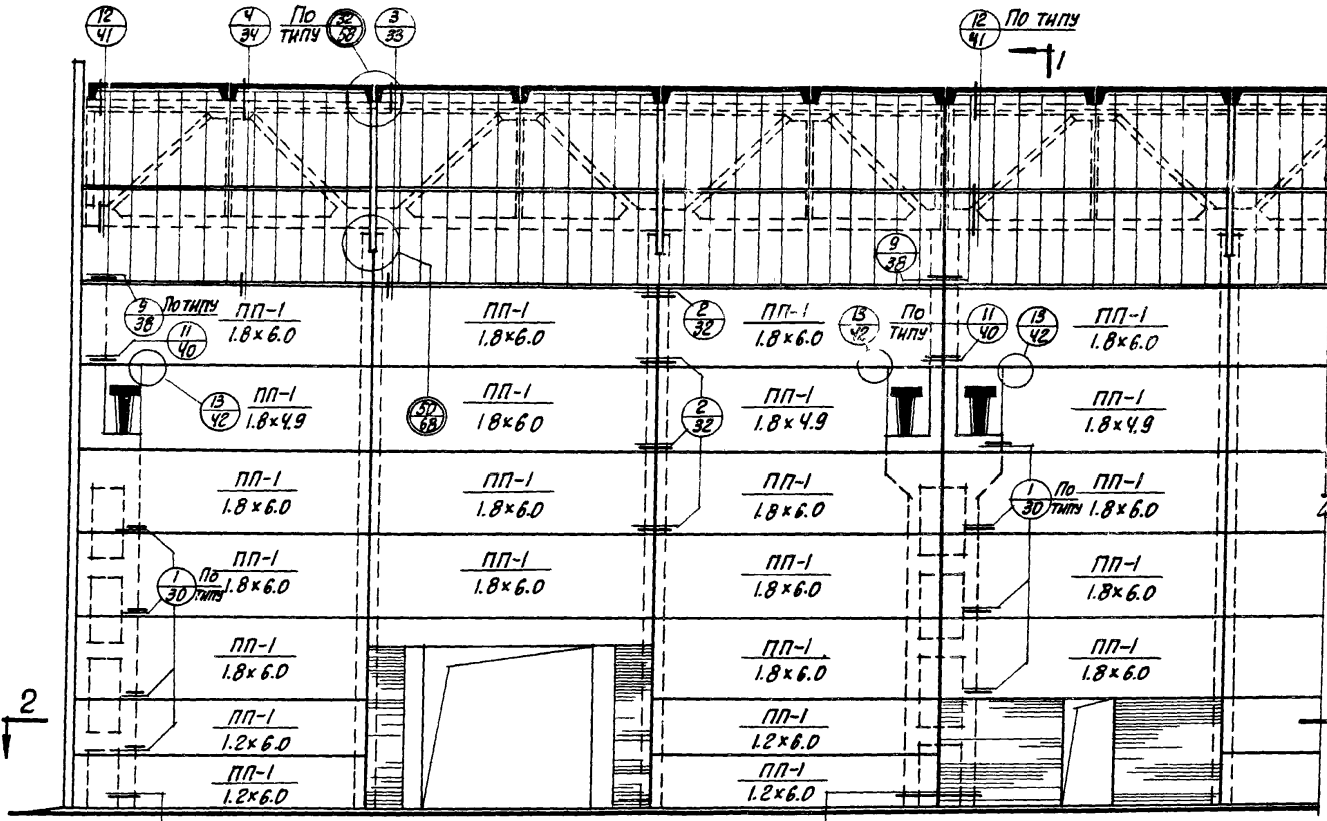
1. Для перегородок из панелей ППЛ и ППА применяется стальной ригель $\angle 250 \times 5$; для перегородок из панелей ППФ, ППГ, ППК - ригель $\angle 50 \times 5$.
2. Тяж-60x4 применять только в перегородках из панелей ППФ, ППГ, ППК.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБМЕЖЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПРОДОЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В БЕСКРАНОВОМ ЗДАНИИ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6,0 М	ВЫПУСК 0
1970		ЛИСТ 23



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Перегородка запроектирована из панелей марок ПП-1 и ПП-2

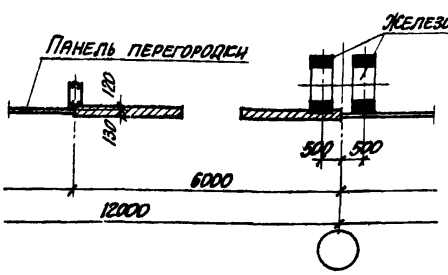
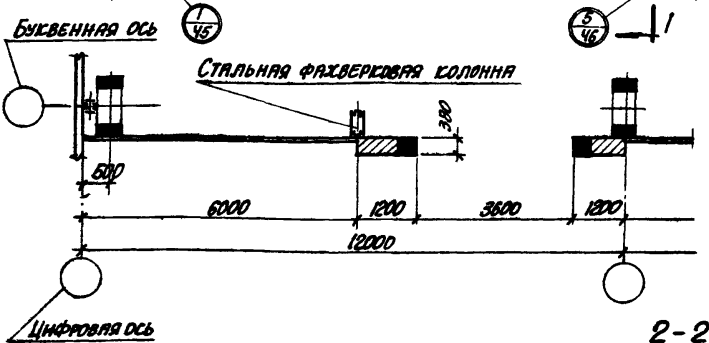
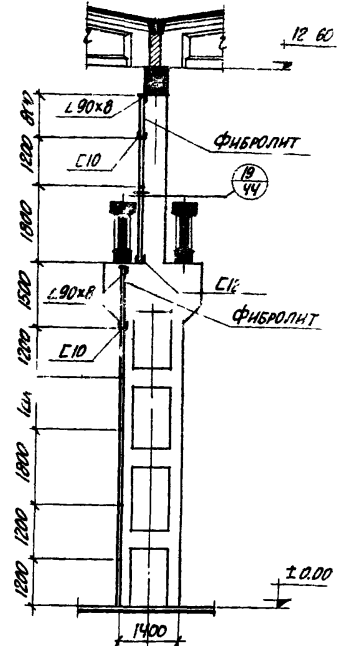
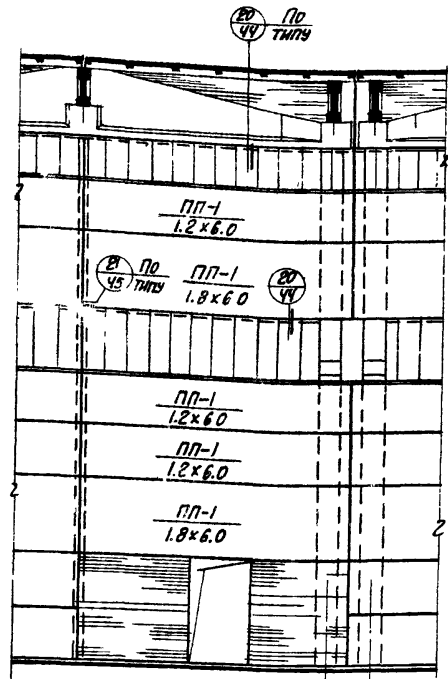
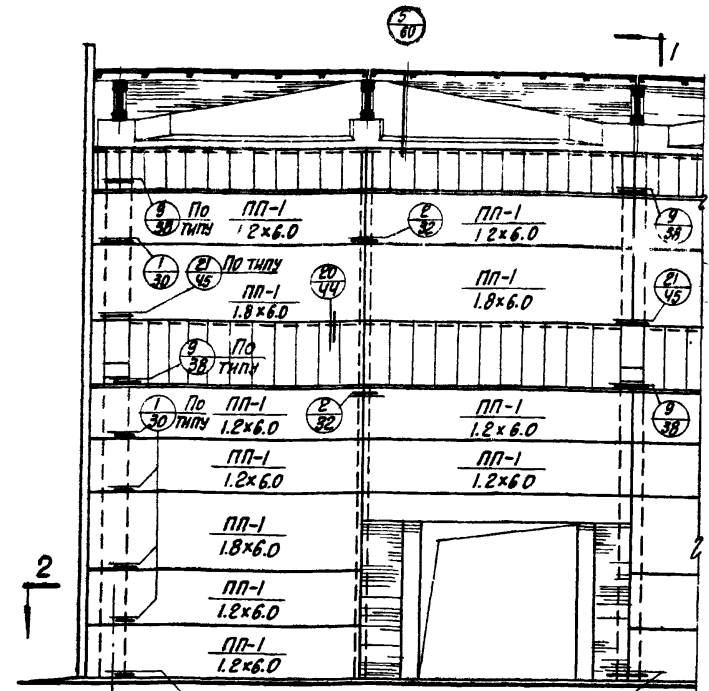
ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ ПРОДОЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В БЕСКРАЙНОМ ЗДАНИИ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 12М	ЭТАЖ 0
		ЛИСТ 24



ПРИМЕЧАНИЕ:

На чертеже показаны подкарновые балки пролетом 6 метров

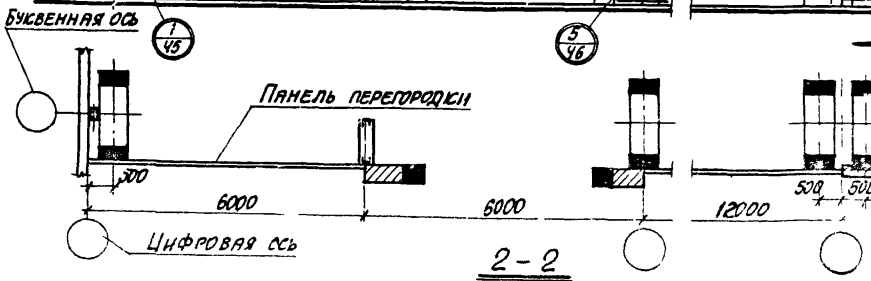
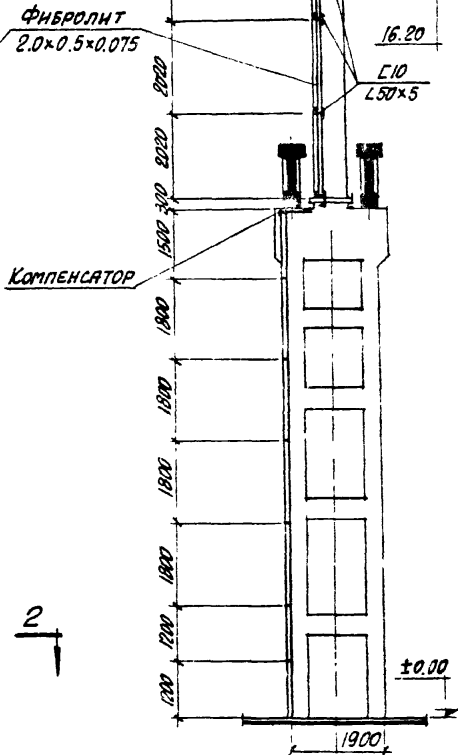
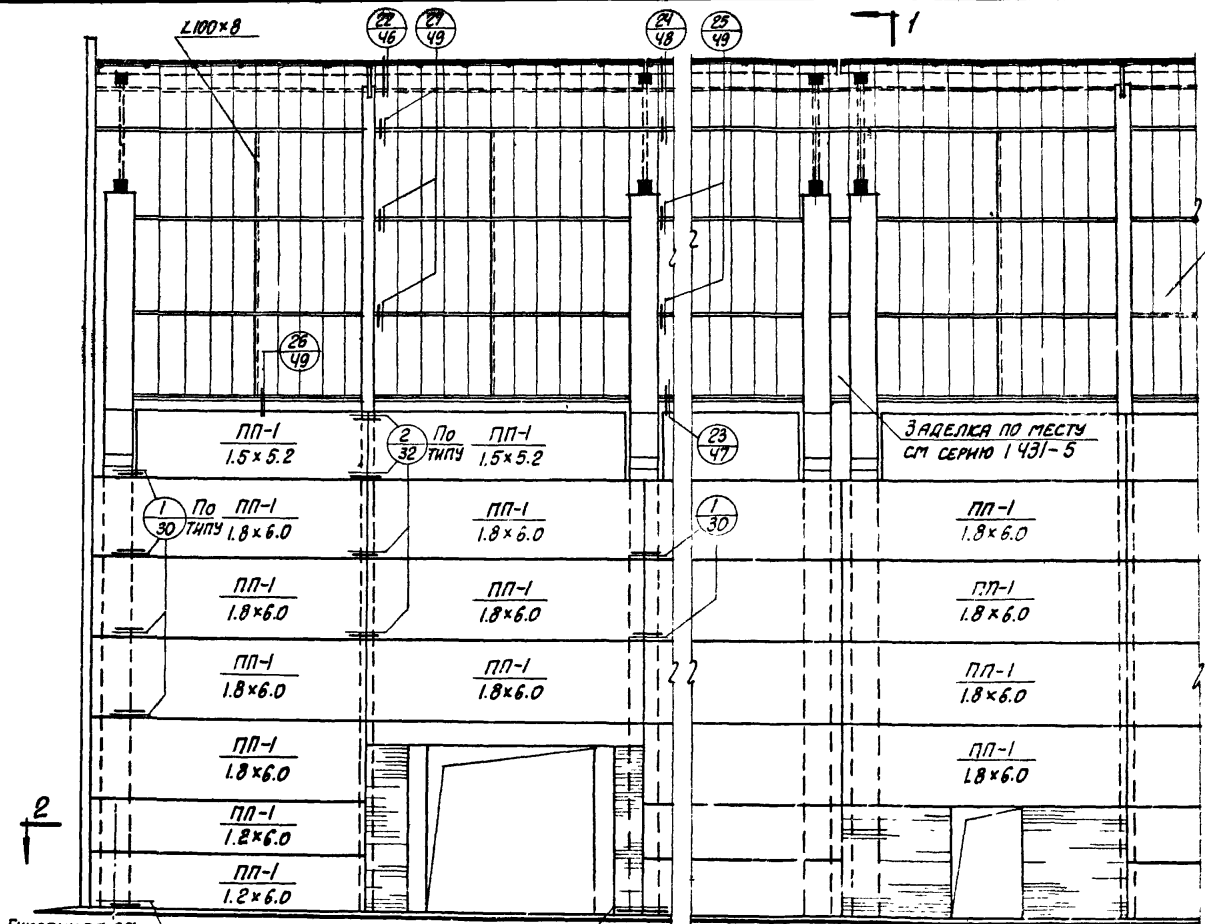
ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПОПЕРЕЧНАЯ ПЕРЕГОРОДКА В ЗДАНИИ, ОБОРУДОВАННОМ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ	Выпуск 0 Лист 25



ПРИМЕЧАНИЕ:

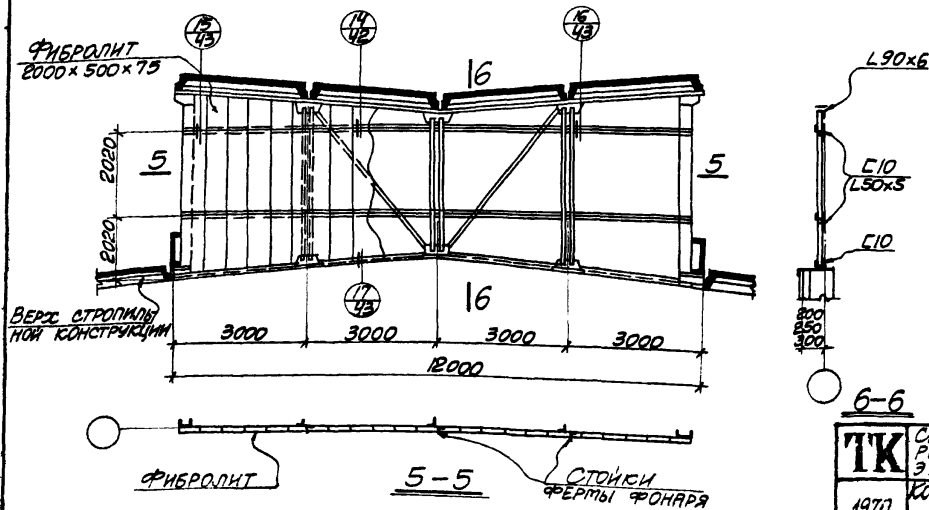
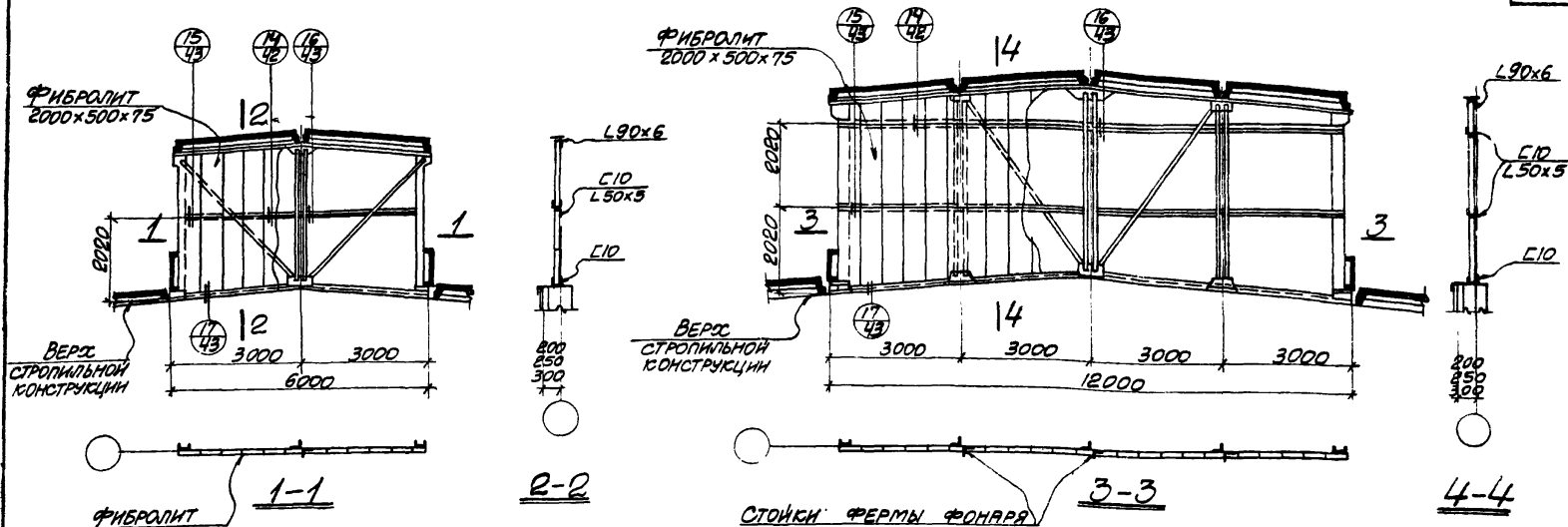
Поддерживающие балки на фасаде условно не показаны.

ТК 1970	САМОНОСИЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ. Продольная перегородка в здании, оборудованном мостовыми кранами, с двухветвевыми колоннами шагом 12 м	Выпуск 0



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Подкрановые балки на фасаде условно не показаны

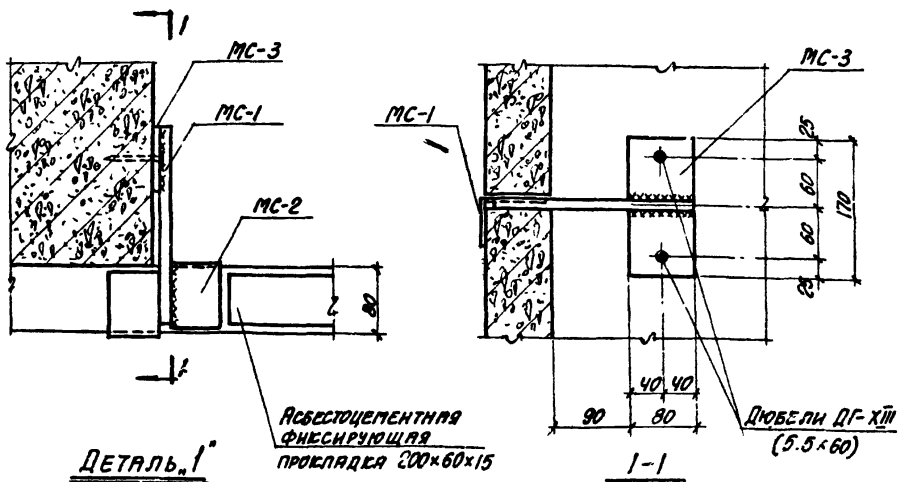
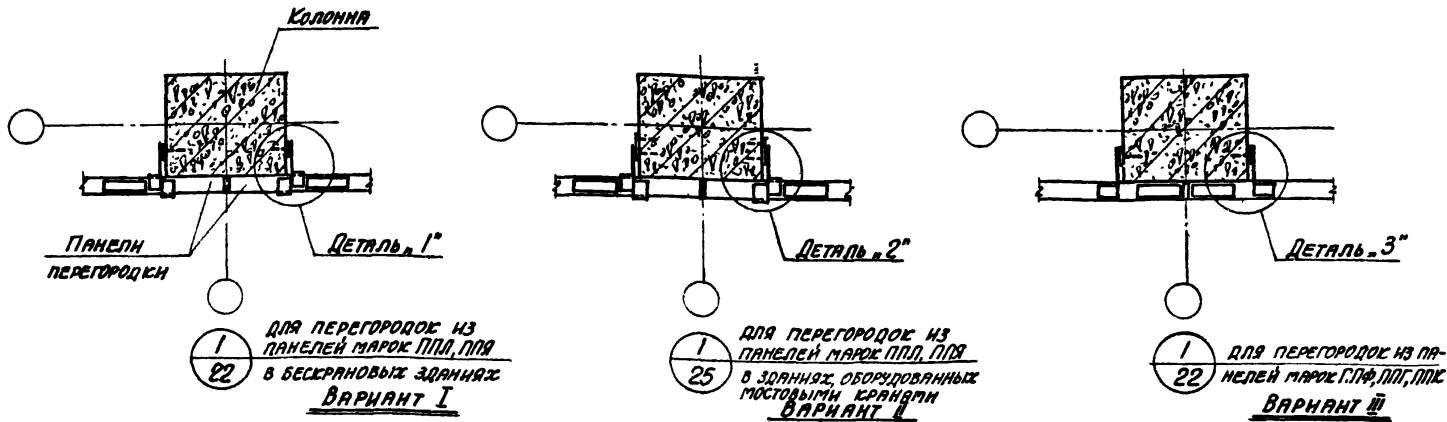
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	ПРИМЕР: РЕШЕНИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ПРОДОЛЖАЯ ПЕРЕГОРОДКА В ЗДАНИИ, ОБУСТРОЕННОМ ПЛОСКОПАРНЫМИ КРАЯМИ, С ДВУХБЕВЕРНЫМИ КОЛОННЫМИ ШАГОМ 12М	Выпуск 0
1970		Лист 23



ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА СХЕМАХ ПРИВЕДЕНЫ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНОГО КАРКАСА ОБШИВКИ ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПРЕДЕЛАХ ФЕРМ СВЕТОАРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ ПРИ ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ 15x6, 3x6 И 3x12 М.
2. КОНСТРУКЦИЮ СТАЛЬНОГО КАРКАСА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПРЕДЕЛАХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 22, 25.

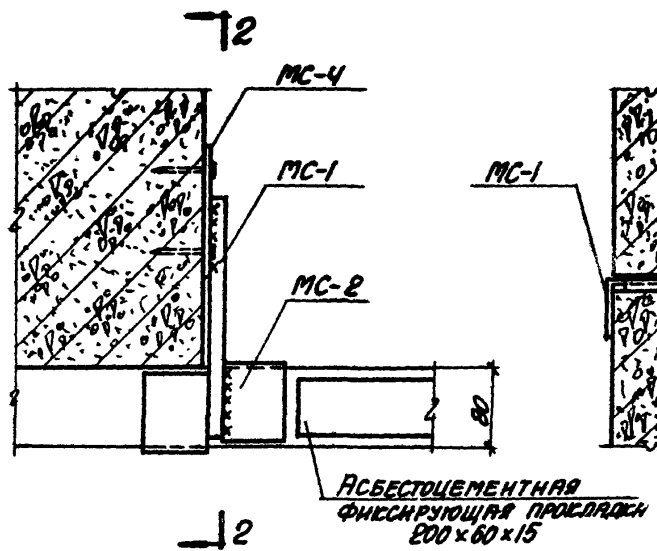
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	КОНСТРУКТИВНЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК В ПРЕДЕЛАХ СВЕТОАРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ
		ЛИСТ 0 29



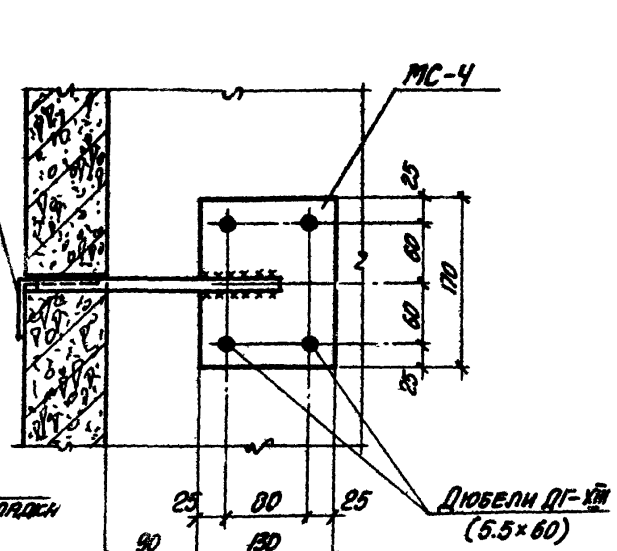
ПРИМЕЧАНИЕ:

Детали „2“ и „3“ и общие примечания смотрите на листе 31.

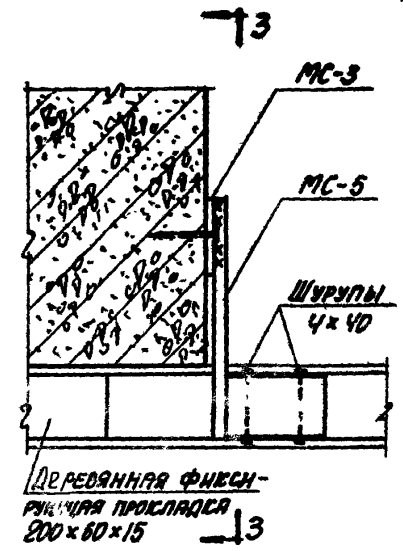
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431.3
	Узлы крепления перегородок. Узел „1“. Деталь „1“, сечение 1-1	Выпуск 0 Лист 30
1970		



ДЕТАЛЬ "2"



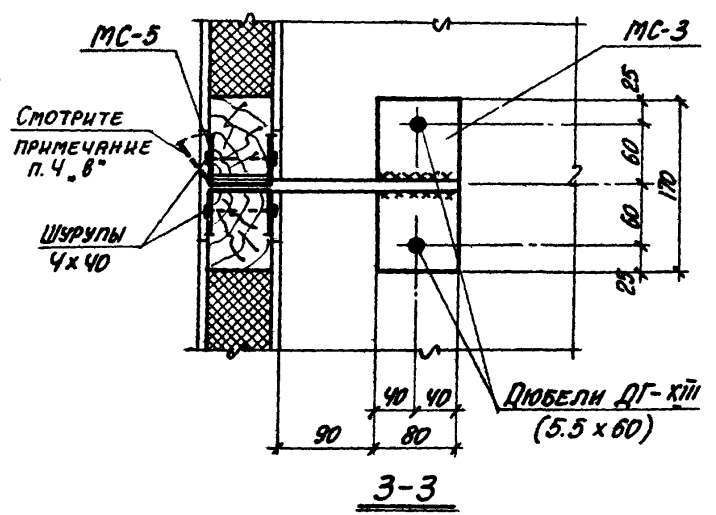
2-2



ДЕТАЛЬ "3"

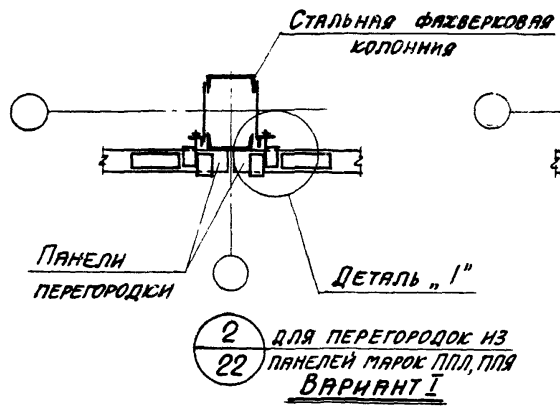
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 30.
2. В ДЕТАЛИ 3 УСЛОВНО ПОКАЗАНА ПАНЕЛЬ МАРКИ ППК.
3. ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ВАРИАНТОВ 1 И II УЗЛА "1" РЕКОМЕНДУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ:
 - а) ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПАНЕЛИ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ MC-1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ЕЕ КРУГЛЫЙ СТЕРЖЕНЬ БЫЛ ПРИЖАТ К MC-3 ИЛИ MC-4, А ВЕРТИКАЛЬНАЯ РАСПОЛОЖЕННЫЙ КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ - К ВЕРТИКАЛЬНОЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ;
 - б) ПРИВАРЯТЬ MC-1 К MC-3 ИЛИ MC-4;
 - в) ПРИ НАЛИЧИИ ЗАЗОРА МЕЖДУ ПАНЕЛЬЮ И КОЛОННОЙ MC-1 ПРИВАРЯТЬ MC-2 ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ЕЕ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПЛОСКОСТЬ БЫЛА ПРИЖАТА К ВЕРТИКАЛЬНОЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ;
 - г) УСТАНОВИТЬ ФИКСИРУЮЩИЕ ПРОКЛАДКИ И УЛОЖИТЬ РАСТВОР ДЛЯ МОНТАЖА СЛЕДУЮЩЕЙ ПАНЕЛИ.
4. ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ВАРИАНТА II УЗЛА "1" РЕКОМЕНДУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ:
 - а) MC-5 ПРИКРЕПИТЬ ШРУСАМИ К ВЕРХУ УСТАНОВЛИВАЕМОЙ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ЕЕ КРУГЛЫЙ СТЕРЖЕНЬ БЫЛ ПРИЖАТ К MC-3;
 - б) УСТАНОВИТЬ ПАНЕЛЬ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ПРИВАРЯВ КРУГЛЫЙ СТЕРЖЕНЬ MC-5 К MC-3;
 - в) УСТАНОВИТЬ СЛЕДУЮЩУЮ ПАНЕЛЬ С ФИКСИРУЮЩИМИ ПРОКЛАДКАМИ, ПРИКРЕПИТЬ MC-5 ШРУСАМИ К КАРКАСУ СНАЧАЛА СО СТОРОНЫ КОЛОННЫ, А ЗАТЕМ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ ПОДОГНУВ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ВПЛОТНУЮ К КАРКАСУ;
 - г) ПРОИЗВЕСТИ ЗАДЕЛКУ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТОМ 50.



3-3

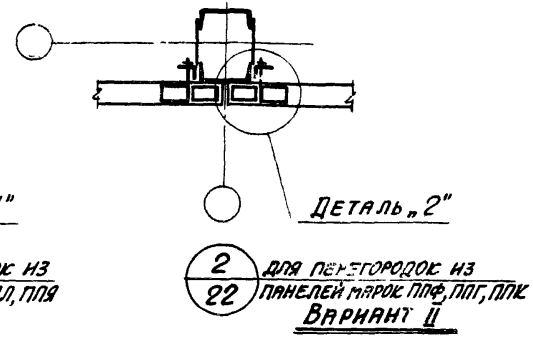
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ СБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ДЕТАЛИ "2", "3". СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3
		ВЫПУСК 0
		ЛИСТ 31



2
22

ДЛЯ ПЕРЕГОРОДОК ИЗ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ППЛ, ПЛА

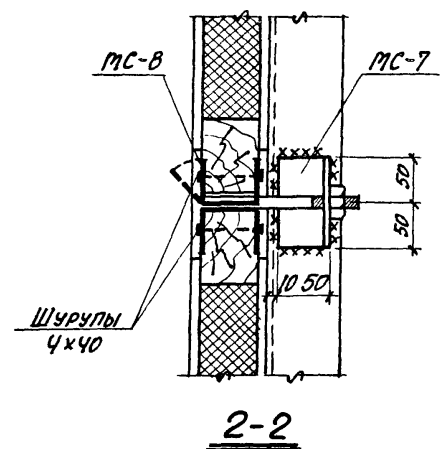
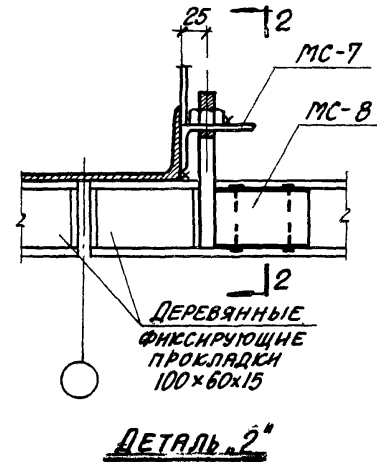
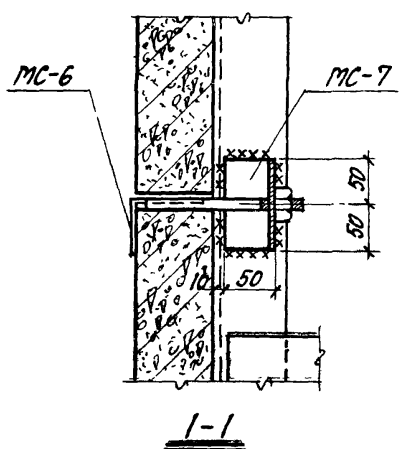
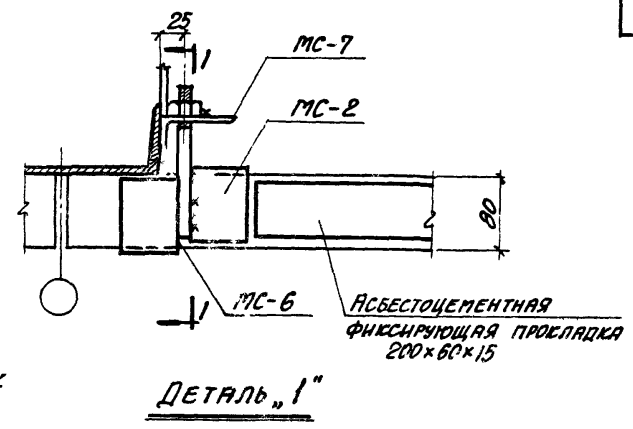
ВАРИАНТ I



2
22

ДЛЯ ПЕРЕГОРОДОК ИЗ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ППК, ПЛГ, ПЛК

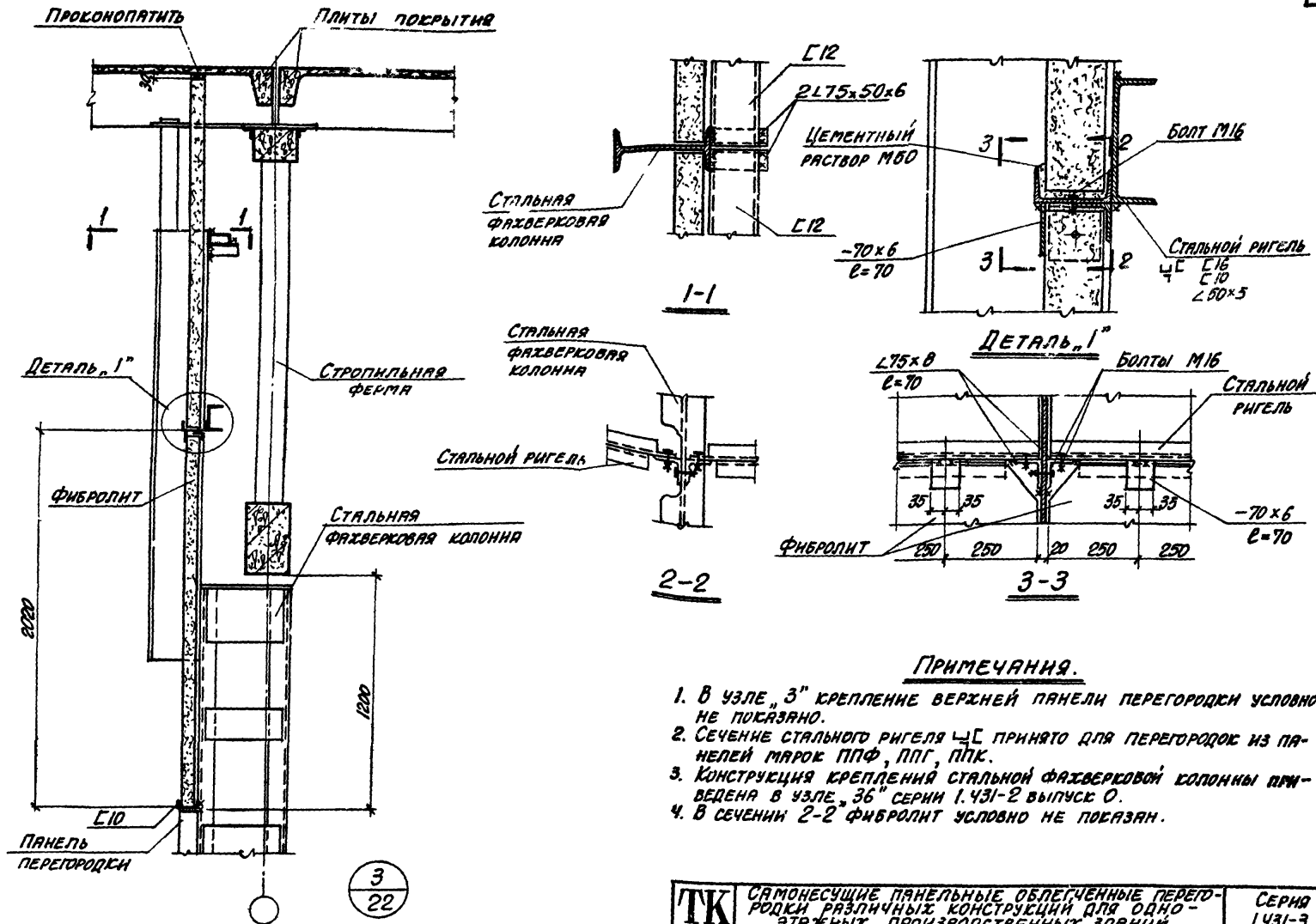
ВАРИАНТ II



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МС-7 приварить к стальной фахверковой колонне до монтажа панелей перегородки
2. После затяжки болтов гайки приварить к МС-7.
3. В детали „2“ условно показана панель марки ППК.
4. При осуществлении варианта I узла „2“ порядок работ рекомендуется принимать по аналогии с указанным на листе 31 для вариантов I и II узла „1“; при осуществлении варианта II узла „2“ - по аналогии с указанным на листе 31 для варианта III узла „1“.

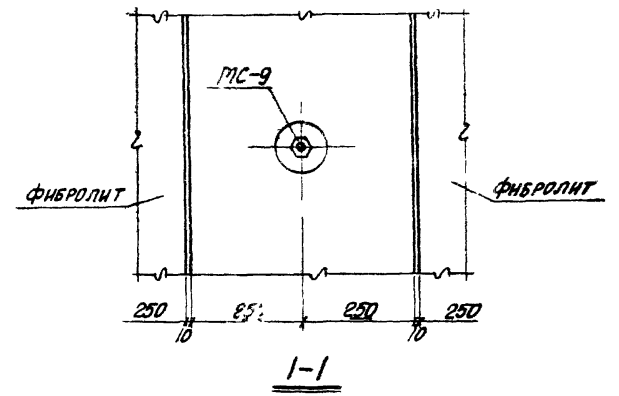
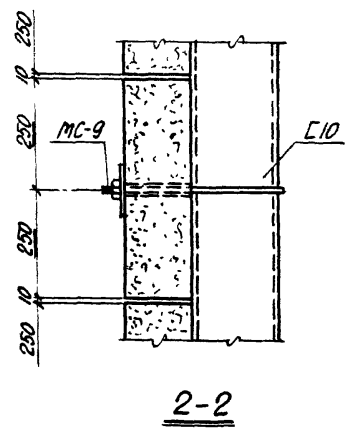
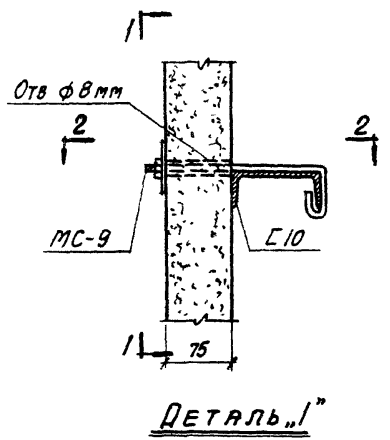
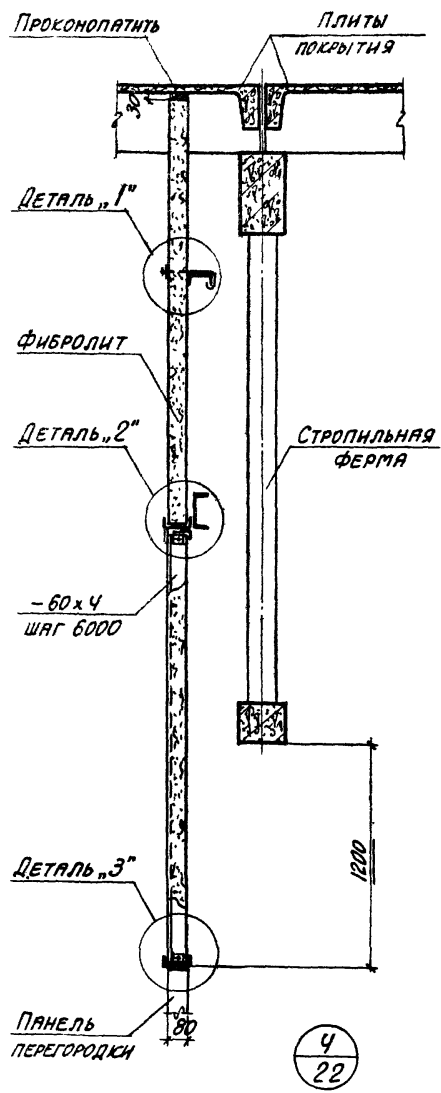
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1431-3	
	1970	Узлы крепления перегородок Узел „2“	Выпуск 0 Лист 32



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В узле „3” крепление верхней панели перегородки условно не показано.
2. Сечение стального ригеля ЦС принято для перегородок из панелей марок ППФ, ППГ, ППК.
3. Конструкция крепления стальной фахверковой колонны приведена в узле „36” серии 1.431-2 выпуск 0.
4. В сечении 2-2 фибролит условно не показан.

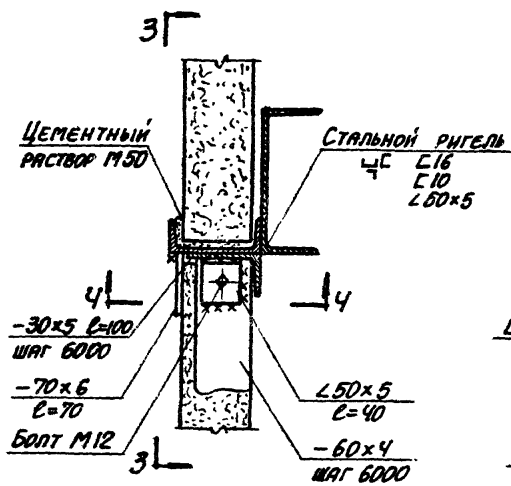
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. УЗЕЛ „3”
		Выпуск 0
		Лист 33



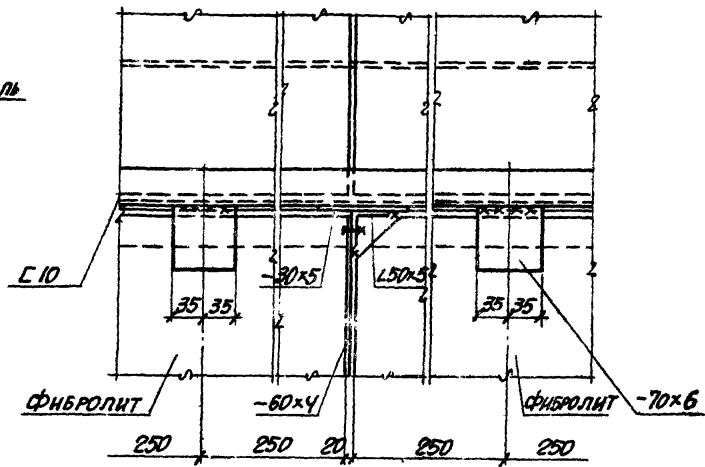
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 35.
2. Заделку швов между плитами фибролита в сечениях 1-1 и 2-2 смотрите на листе 50.
3. Сечение стального ригеля ЧГ принято для перегородок из панелей марок ППФ, ЛПГ, ППК.

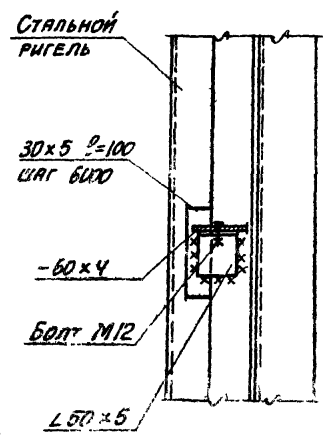
ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК Узел "4". Деталь "1", сечения 1-1, 2-2	Выпуск 0 Лист 34



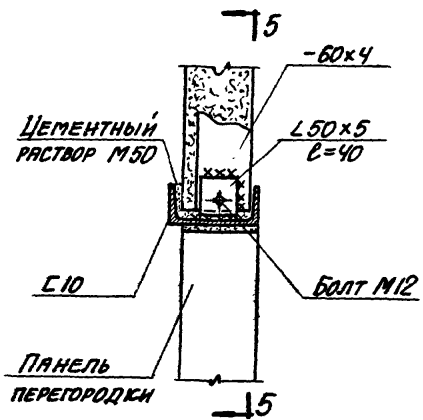
ДЕТАЛЬ "2"



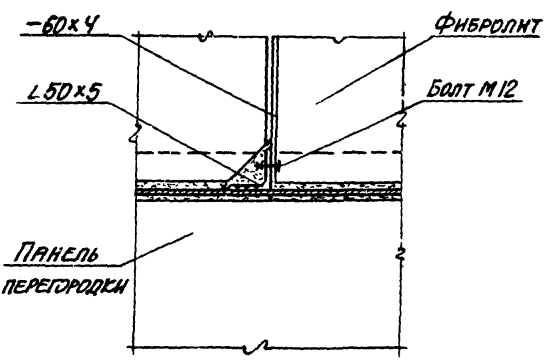
3-3



4-4



ДЕТАЛЬ "3"

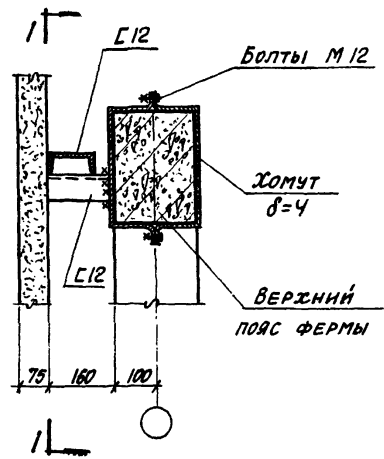


5-5

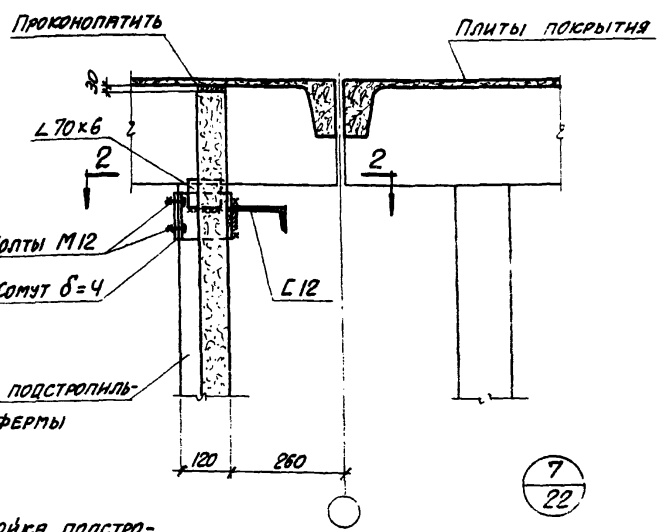
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 34.
2. На детали "2" - 30x5 с=100 должен быть приварен к С10 на заводе.
3. Сечение стального ригеля ЧС принято для перегородок из панелей марок ППФ, ППГ, ППК.
4. В сечении 4-4 фибролит условно не показан.

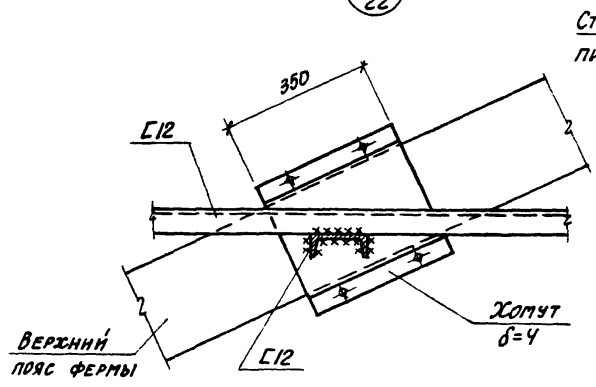
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ДЕТАЛИ "2", "3". СЕЧЕНИЯ 3-3=5-5	ВЫПУСК 0
1970		ЛИСТ 35



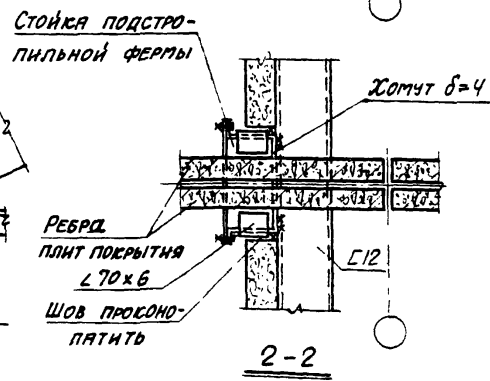
5
22



7
22



1-1

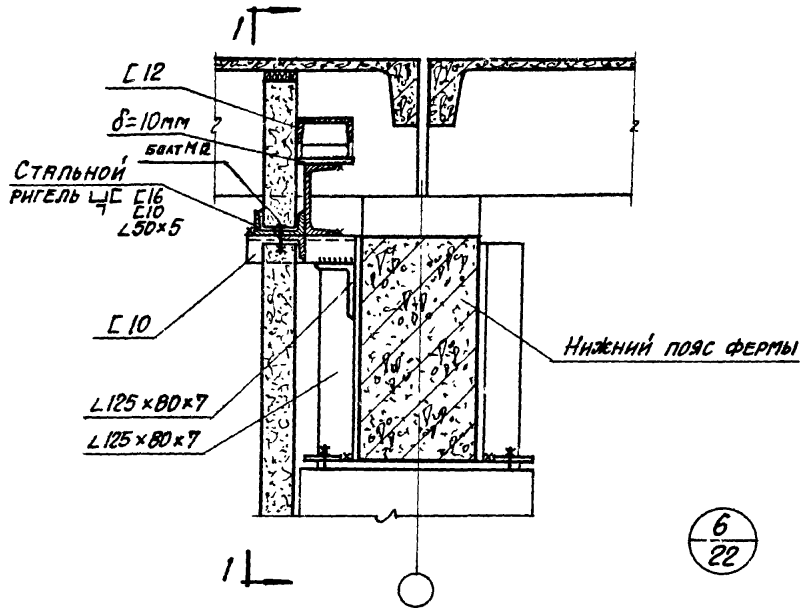


2-2

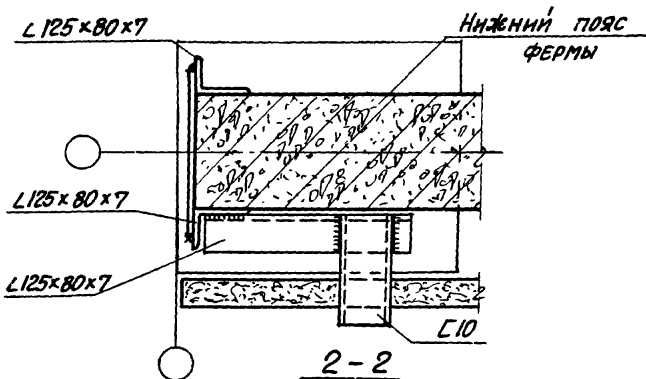
ПРИМЕЧАНИЕ:

В узле "5" плиты покрытия условно не показаны

ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКА РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1,431-3
	Узлы КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК Узлы "5", "7"	Лист 36

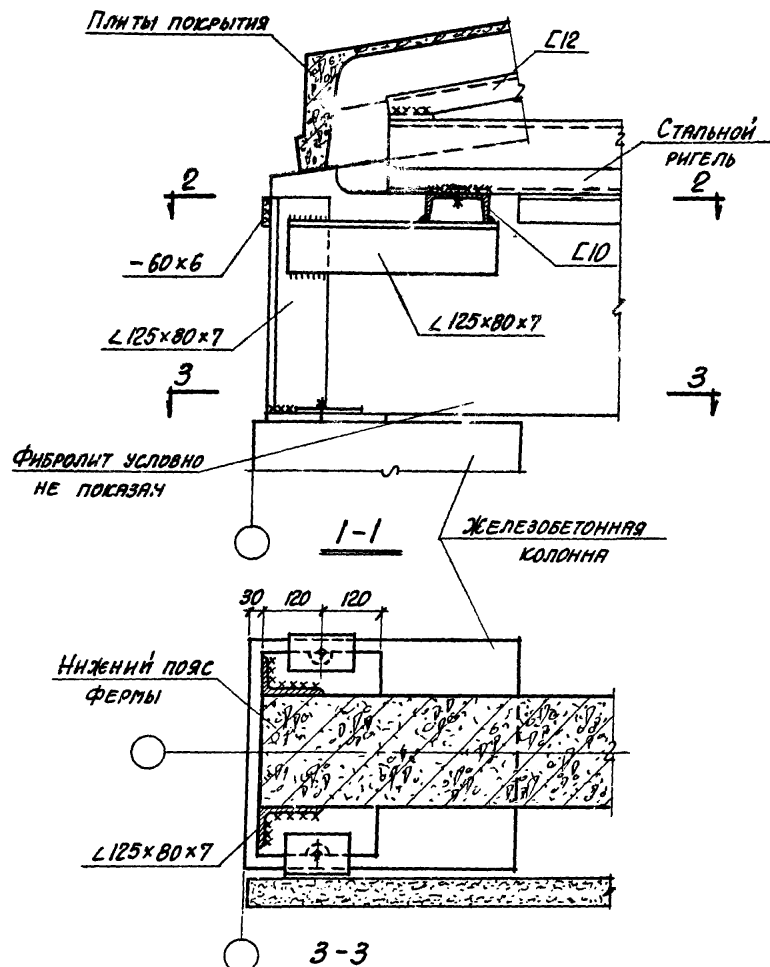


6/22

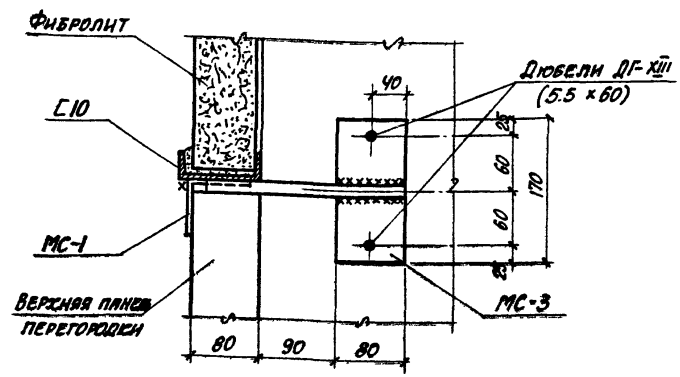
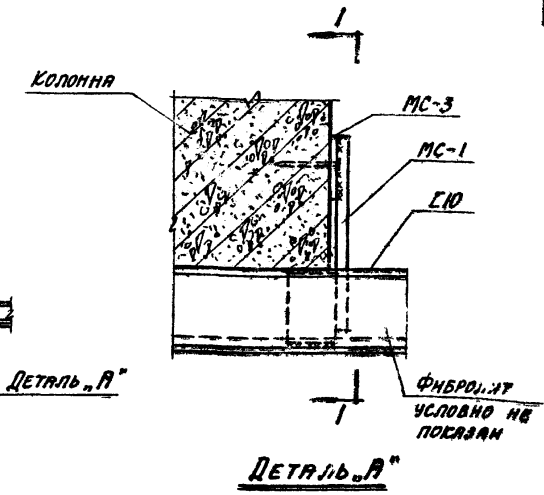
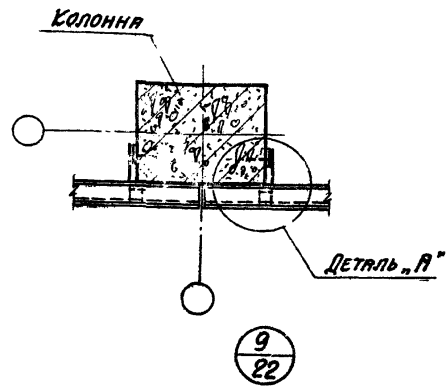
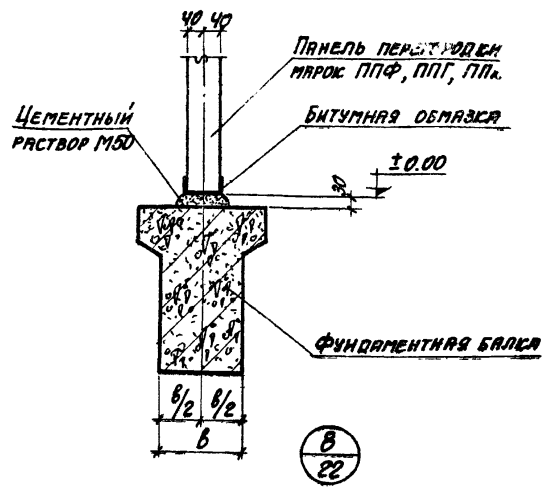


ПРИМЕЧАНИЕ:

Сечение стального ригеля ЧС принято для перегородки из панелей марок ППФ, ППГ, ППК.



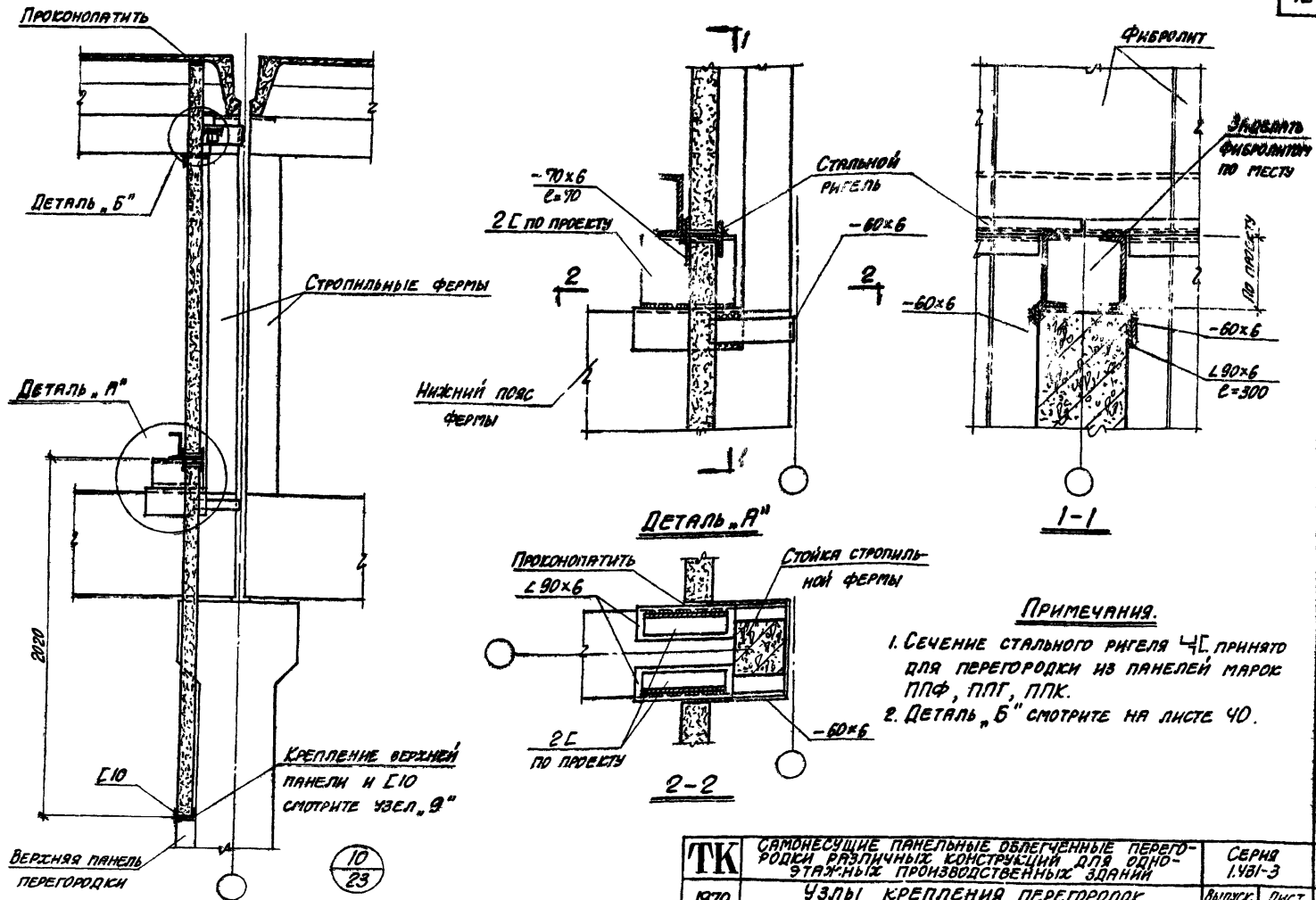
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3	
	1970	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. УЗЕЛ "6"	Выпуск 0 Лист 37



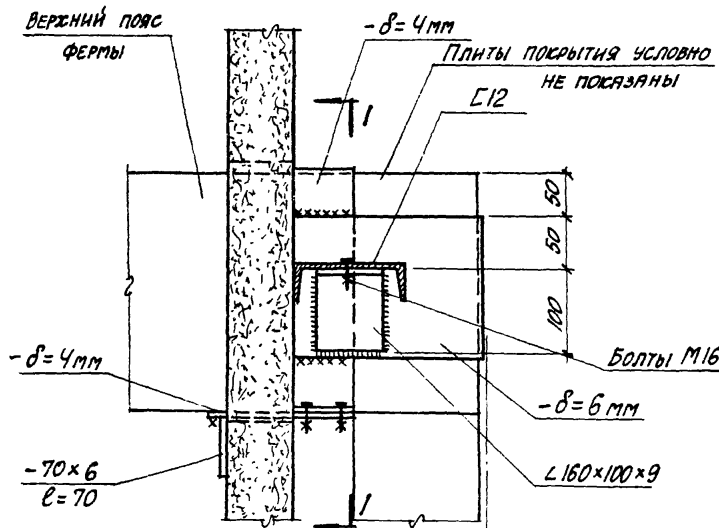
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПРИСТРЕЛКУ MC-3 ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ.

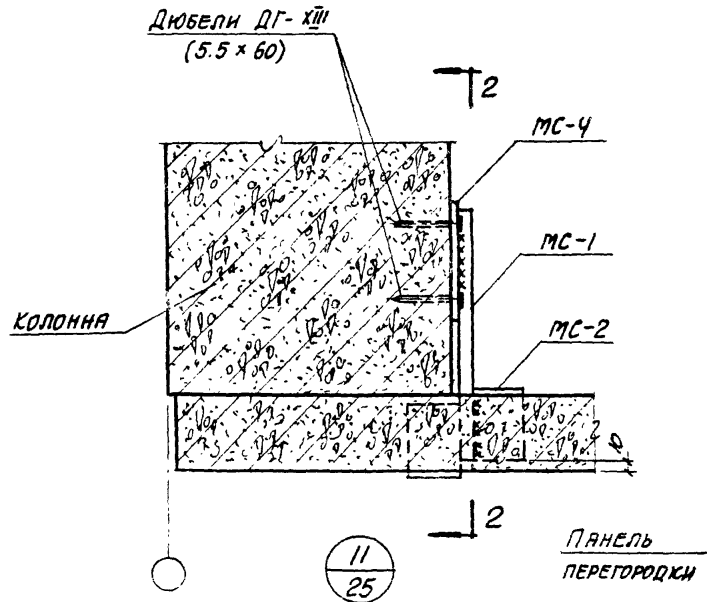
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.451-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. Узлы "8", "9"	Выпуск 0 Лист 38
1970		



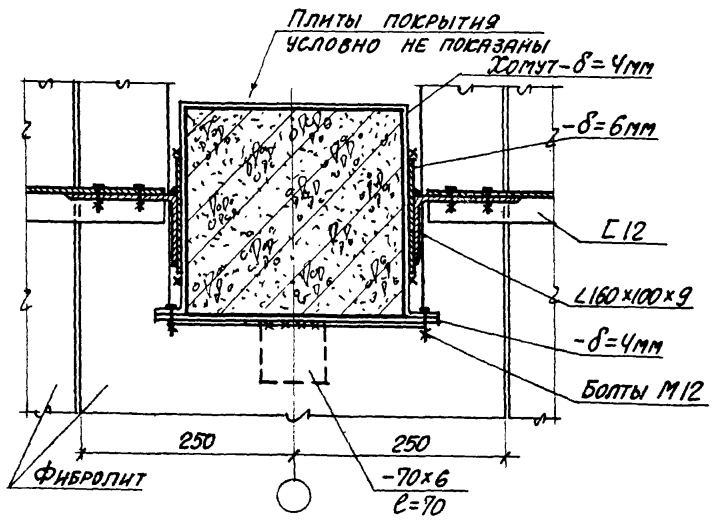
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 14В1-3
1970	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. УЗЕЛ „10“; ДЕТАЛЬ „А“	ВЫПУСК ЛИСТ 0 39



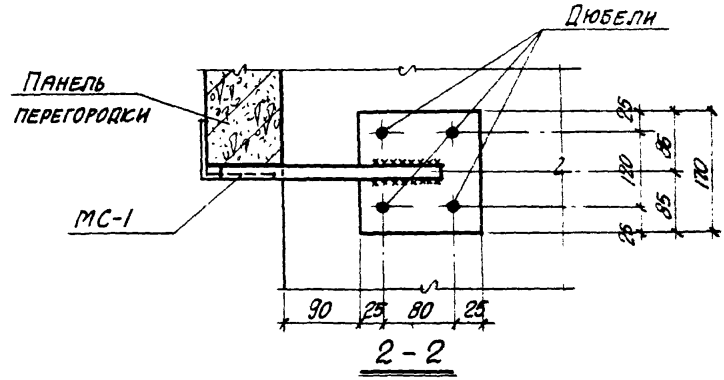
ДЕТАЛЬ „Б“



ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ

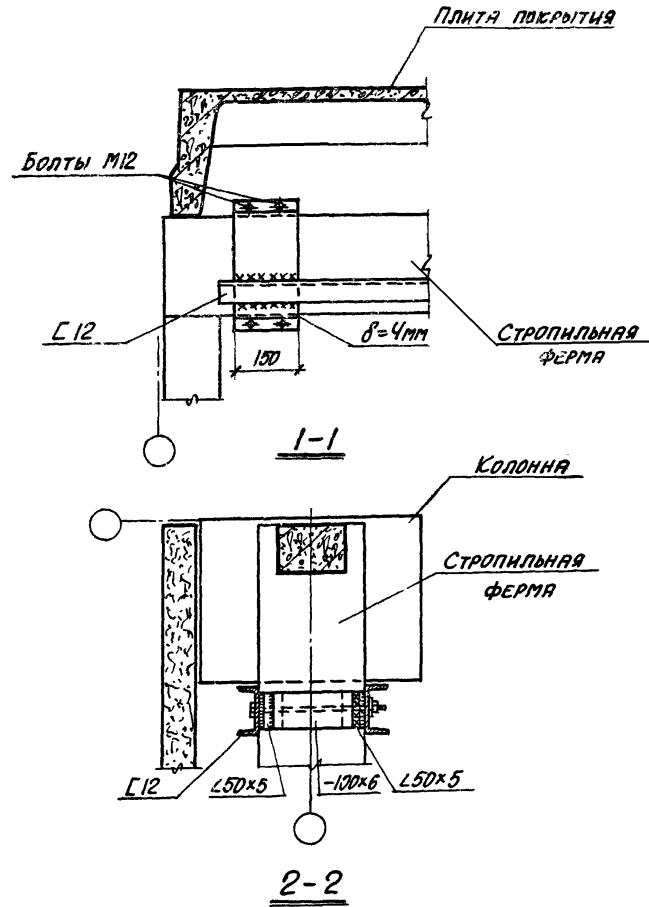
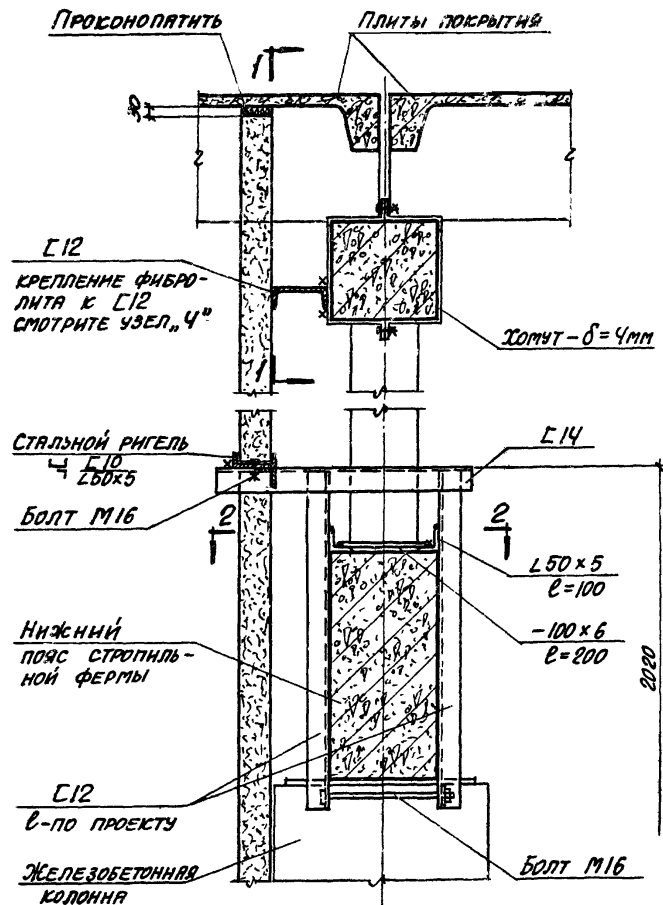


1-1

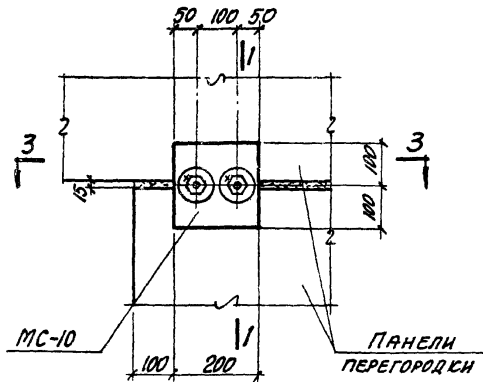


2-2

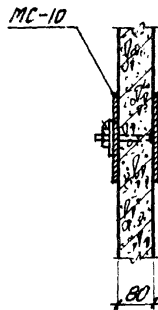
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия	1.431-3
	1970	Узлы крепления перегородок. ДЕТАЛЬ „Б“ узла „10“. Узел „11“	Выпуск Лист 0 40



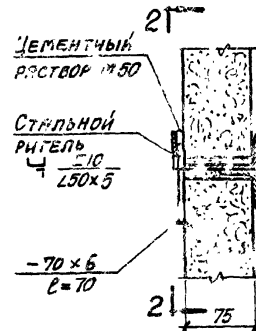
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК УЗЕЛ „12“	Выпуск 0 Лист 41
1970		



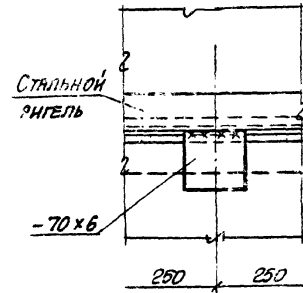
13
25



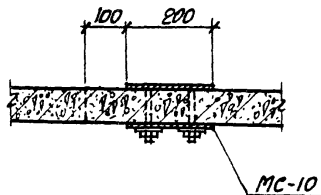
1-1



14
29



2-2

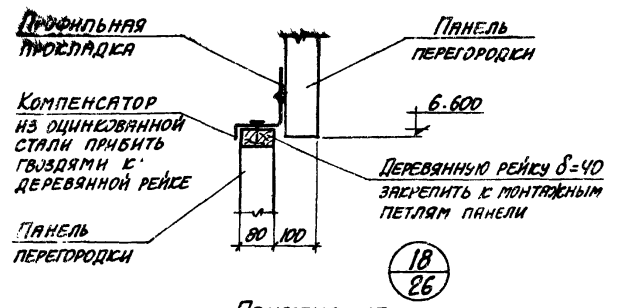
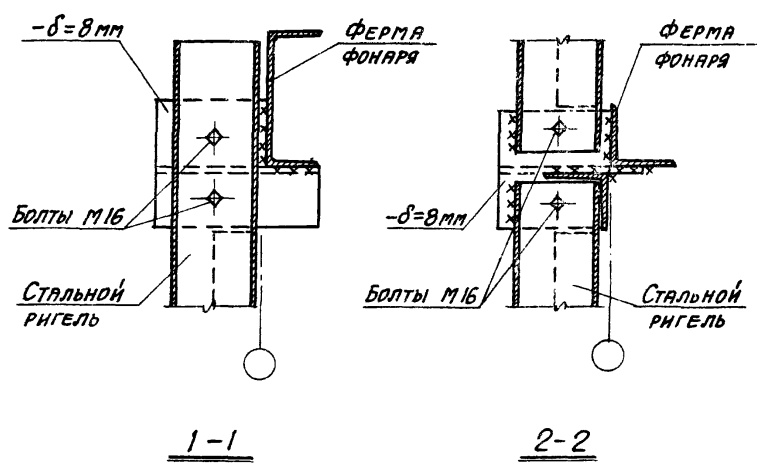
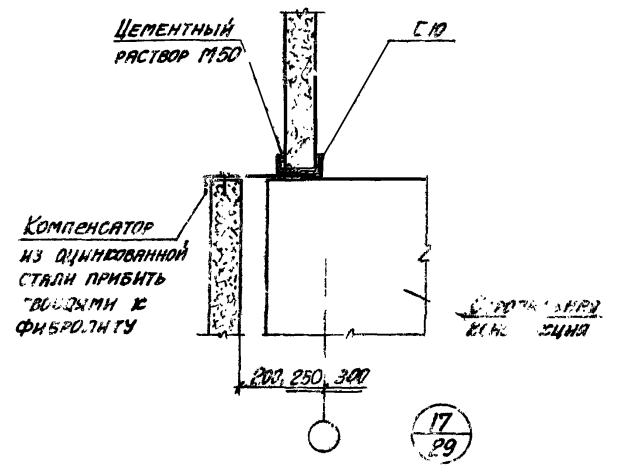
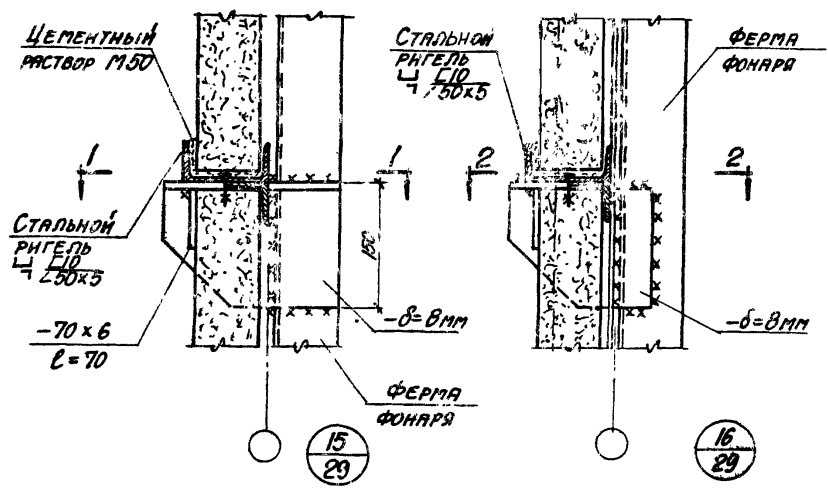


3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

После затяжки болтов (узел "13") гайки приварить.

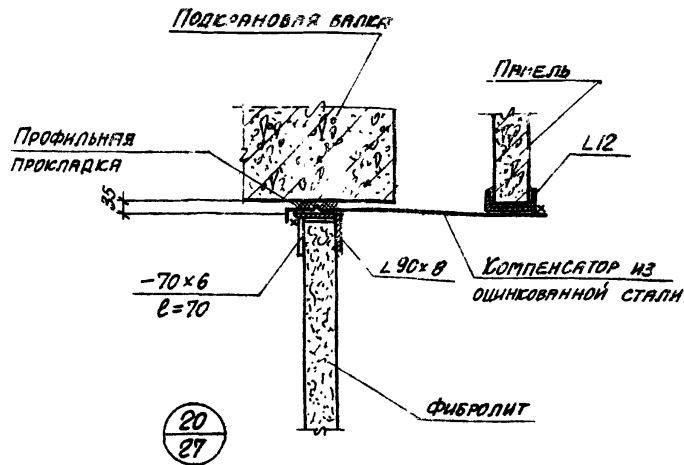
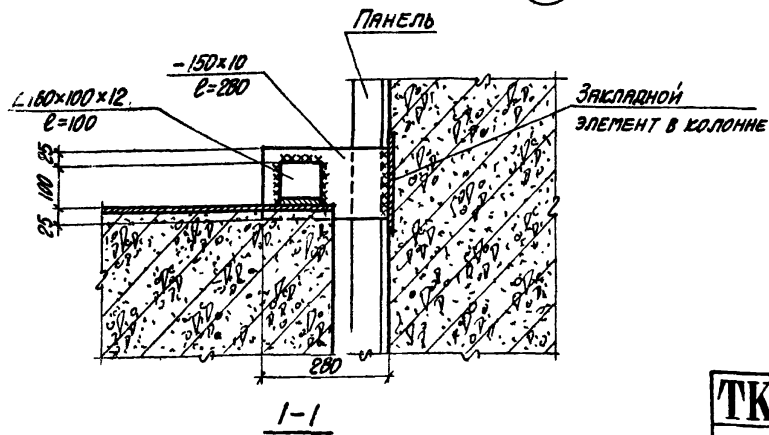
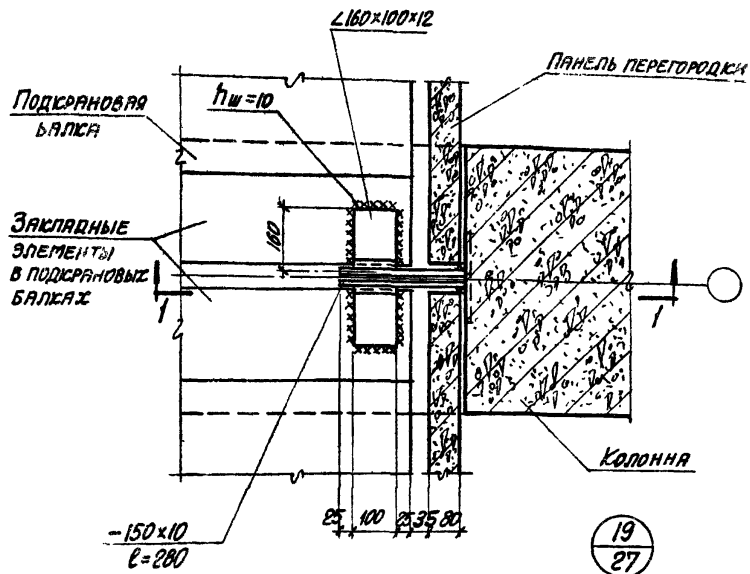
ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДСКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1431-3
	Узлы крепления перегородок Узлы "13", "14"	Лист 42



ПРИМЕЧАНИЕ:

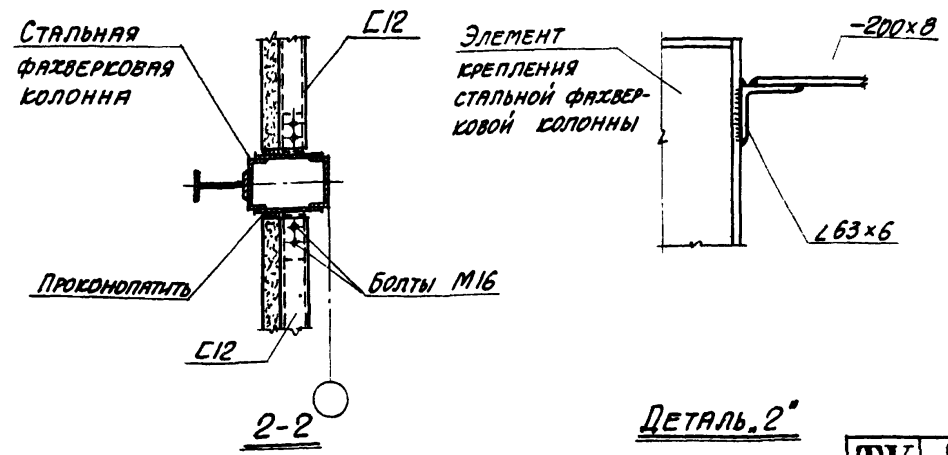
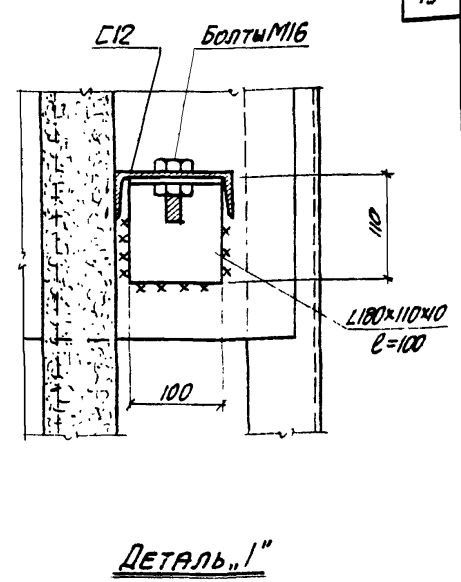
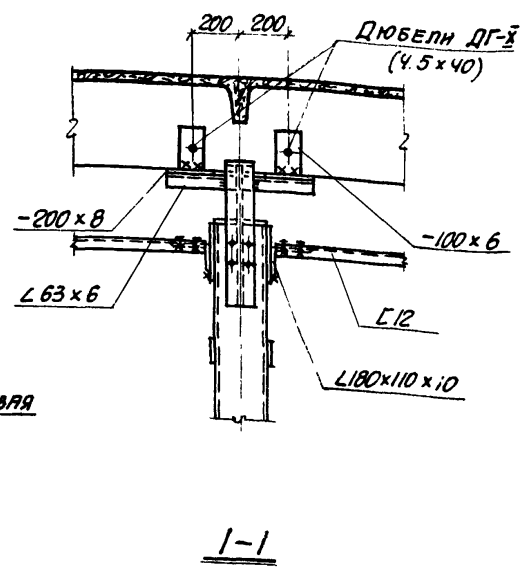
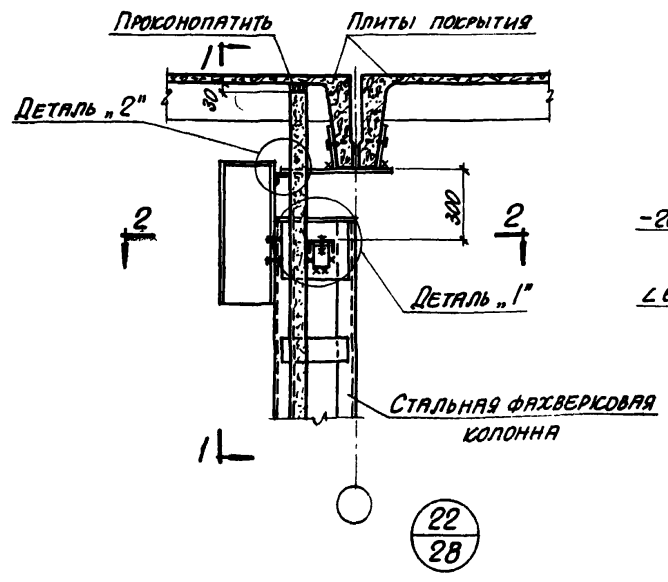
В сечениях 1-1 и 2-2 фибролит условно не показан

ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	Узлы крепления перегородок. Узлы "15", "16", "17", "18".	Выпуск 0
		Лист 43

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Полосу -150x10 приварить к закладному элементу в колонне до установки панелей перегородки; $h_{ш} = 10$ мм.

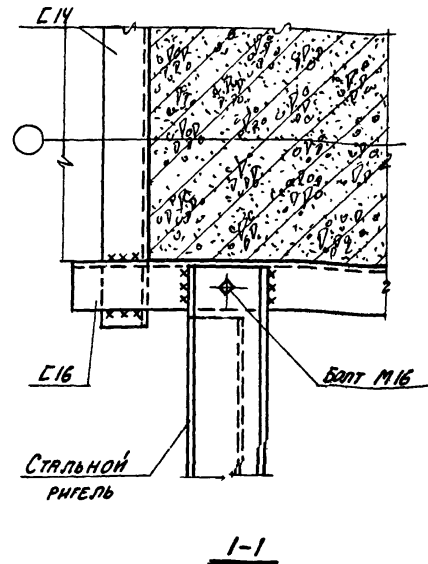
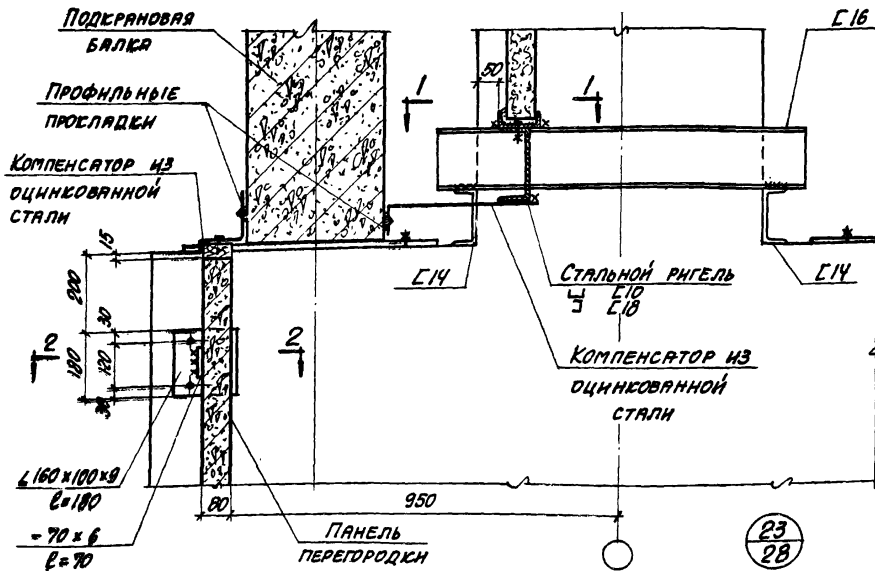
ТК 1970	самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	Узлы крепления перегородок. Узлы "19", "20".	Выпуск Лист 0 44



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В сечении 1-1 и в детали „2“ фибролит условно не показан.
2. Конструкция стальной фахверковой колонны и элемента крепления приведена в серии 1.431-2 выпуск 2.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ	1.431-3
	1970	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. УЗЕЛ „22“	ВЫПУСК ЛИСТ 0 46



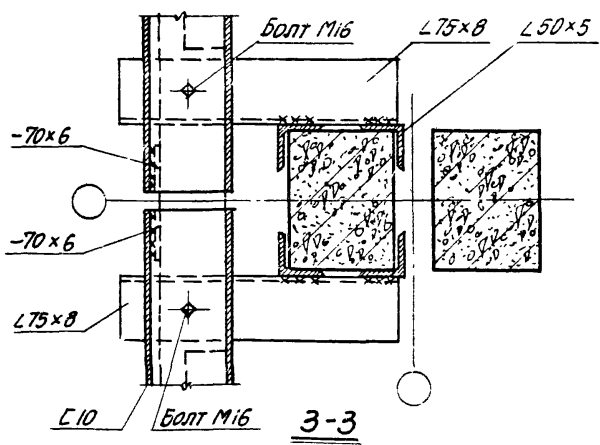
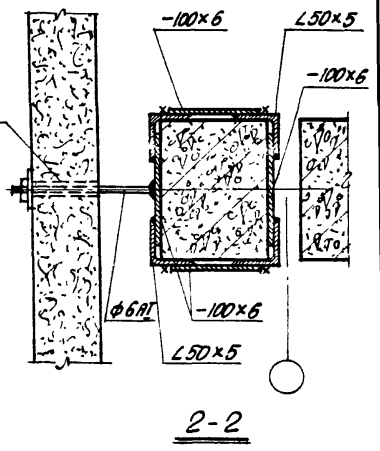
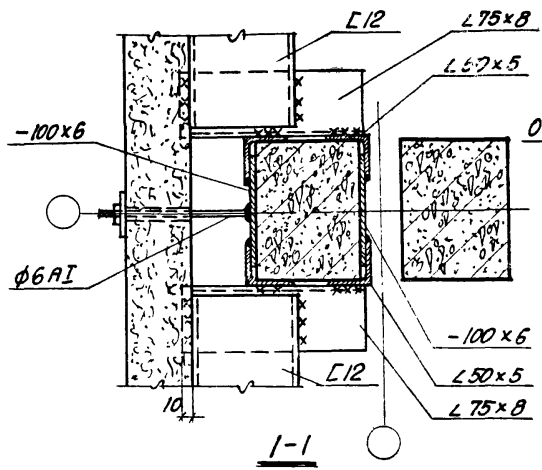
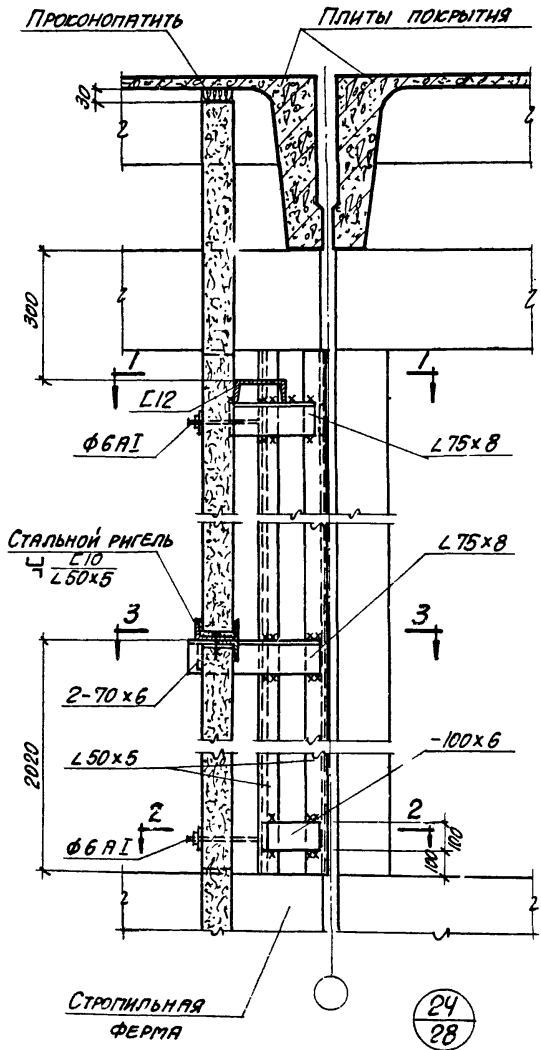
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В сечении 1-1 фибролит условно не показан.
2. Деревянную рейку $\delta=40$ мм, к которой крепится компенсатор, закрепить к монтажным петлям панели.

2-2

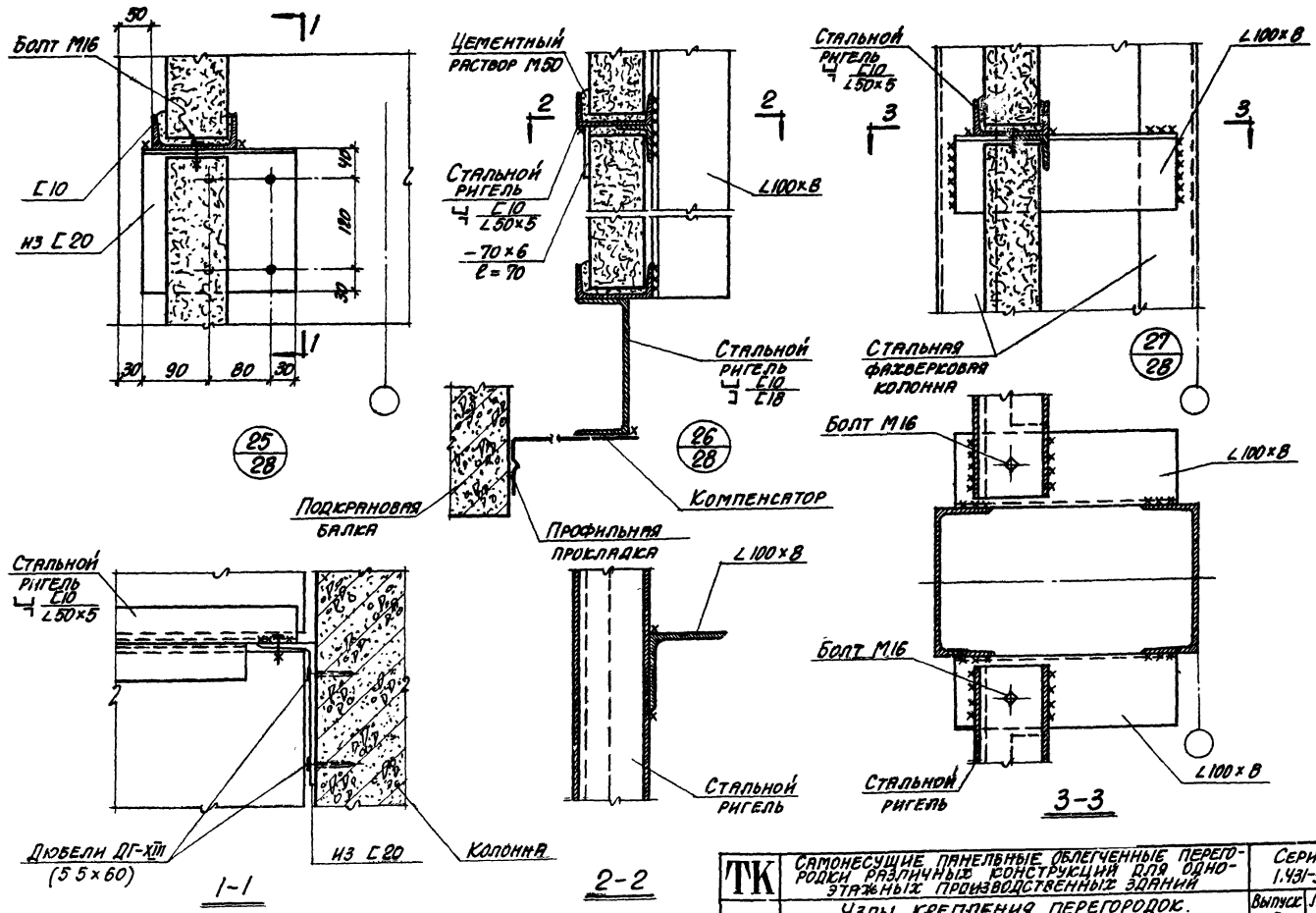
ТК 1970	САМОНОСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК 43ЕЛ, 23"	АВТОРСКОЕ ЛИСТ 0 47

10871 51

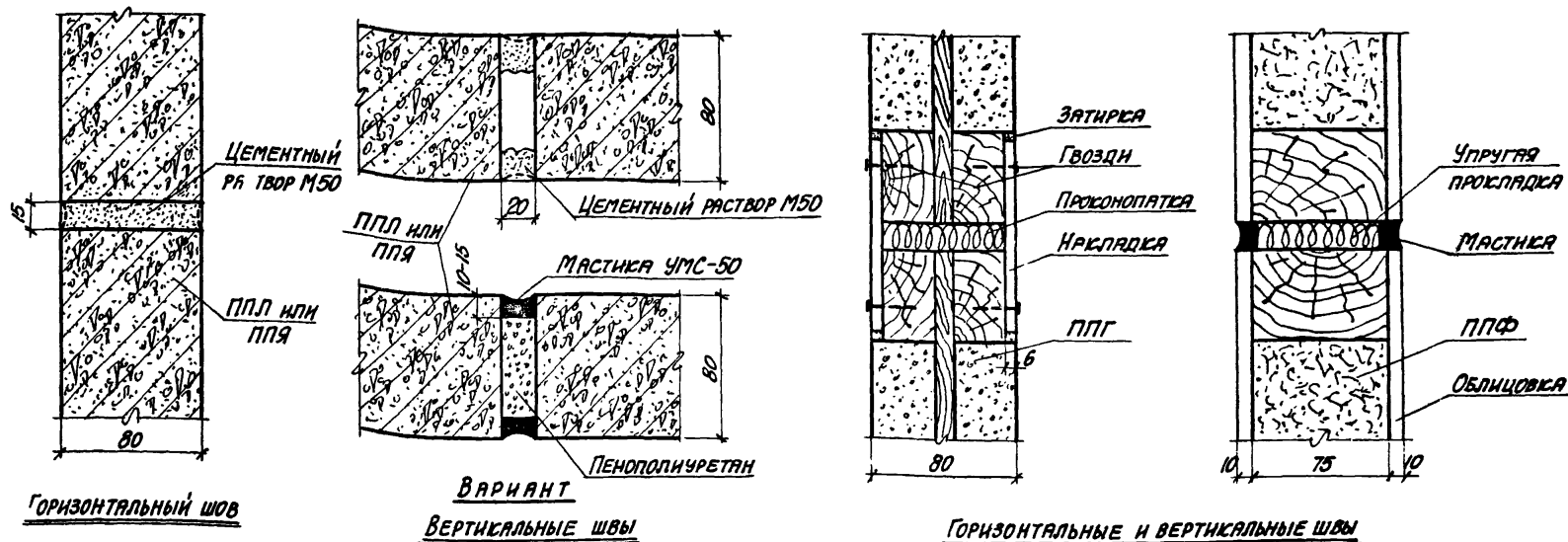


24
28

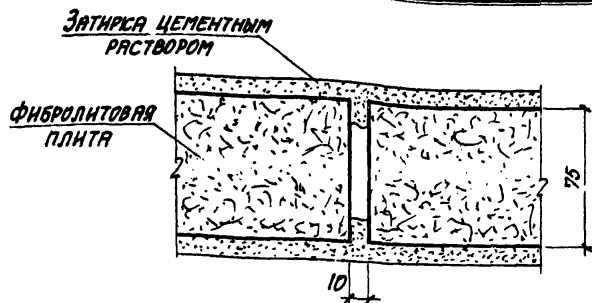
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1431-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК. Узел „24“	ВЫП. Лист 0 43
1970		



ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	Серия 1.431-3
	Узлы крепления перегородок. Узлы „25“, „26“, „27“	Выпуск Лист 0 49



Конструкции швов панельной части перегородки

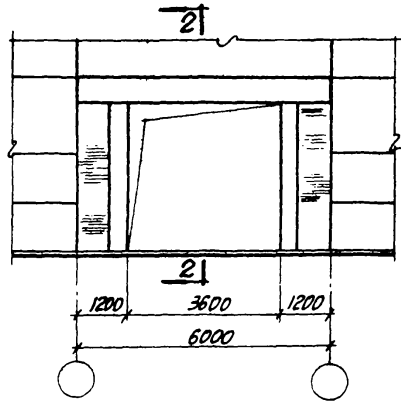


Конструкция швов фибролитовой части перегородки

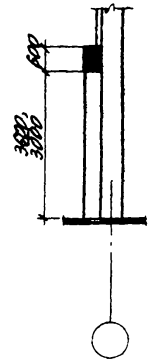
Примечания.

1. Швы в перегородках из панелей марки ППК выполняются аналогично швам в перегородках из панелей марки ППФ.
2. В качестве упругих прокладок применяется поролон, гермет, пенополиуретан; мастики марок УМ-40, УМС-50.
3. При облицовке фибролитовой части перегородок листами (гипсовой сухой штукатуркой, асбестоцементными листами и пр.) их следует крепить к установленным в швах между плитами фибролита деревянным рейкам.

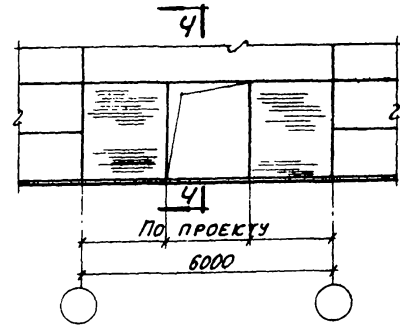
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	КОНСТРУКЦИИ ШВОВ ПАНЕЛЬНОЙ И ФИБРОЛИТОВОЙ ЧАСТИ ПЕРЕГОРОДОК
		Выпуск Лист 0 50



1-1



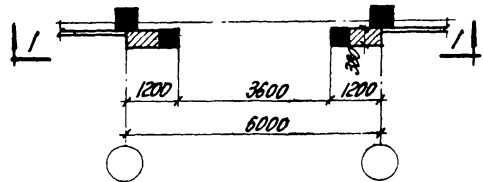
2-2



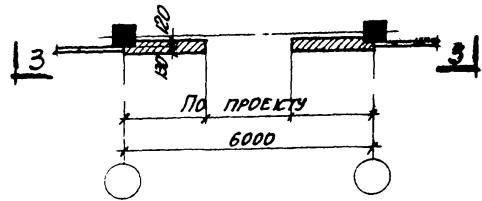
3-3



4-4



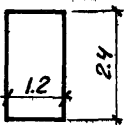
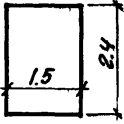
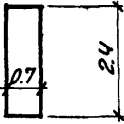
ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА
ПРОЕМА ВОРОТ



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА
ПРОЕМА ДВЕРЕЙ

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГО- РОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО- ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970 ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ	Выпуск 0 Лист 51

Номенклатура простеночных панелей из тяжелого бетона и показатели расхода материалов

№№ п.п.	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели, т		Объем бетона	Расход стали	Назначение панели	№ листа
				при объемном весе бетона кг/м ³					
				2500	—				
1		80	$\frac{\text{ППБ-1}}{1.2 \times 2.4}$	0.58	—	0.23	38.2	вертикальная простеночная панель	57
2		80	$\frac{\text{ППБ-1}}{1.5 \times 2.4}$	0.73	—	0.29	42.2	вертикальная простеночная панель	58
3		80	$\frac{\text{ППБ-1}}{0.7 \times 2.4}$	0.34	—	0.14	23.2	вертикальная простеночная панель	59

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Приложение I к выпуску 0 данной серии содержит чертежи панельного варианта простенков перегородок одноэтажных производственных зданий в местах устройства дверных проемов
2. Предусматривается возможность устройства одного дверного проема по ГОСТ 14624-69 размерами 820×2400, 1020×2400; 1520×2400; 1920×2400, 2320×2400 мм в пределах шестиметрового шага. Возможно изменение места проема в пределах 6-м шага за счет изменения количества простеночных панелей слева и справа от проема.
3. Вертикально расположенные панели простенков несут нагрузку от всех вышележащих панелей и выполняются из бетона марки 200.

4. Расположение проема непосредственно у колонны не допускается.
5. Для фиксации вертикальных железобетонных панелей и восприятия от них горизонтальной ветровой нагрузки предусматривается установка горизонтальных стальных элементов.
6. В процессе монтажа вертикальных панелей необходимо предусмотреть мероприятия по фиксации положения вертикальных панелей (до установки верхнего горизонтального стального элемента).

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	1970 Номенклатура простеночных панелей из тяжелого бетона и показатели расхода материалов	Выпуск 0 Лист 52

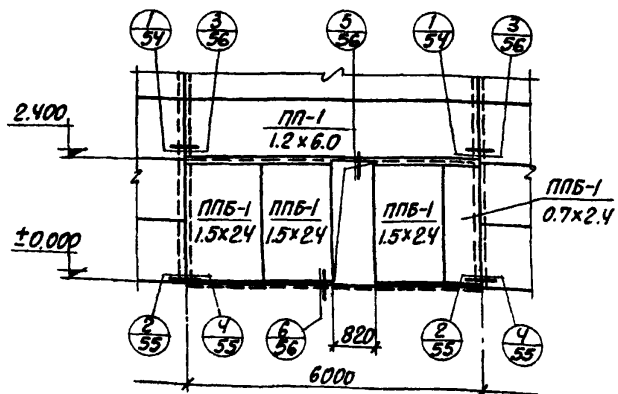


СХЕМА 1
ДЛЯ ПРОЕМА 820x2400

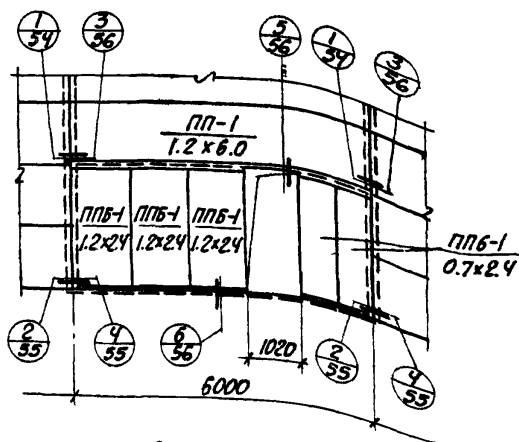


СХЕМА 2
ДЛЯ ПРОЕМА 1020x2400

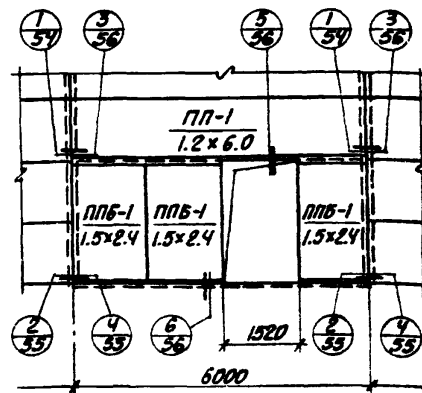


СХЕМА 3
ДЛЯ ПРОЕМА 1520x2400

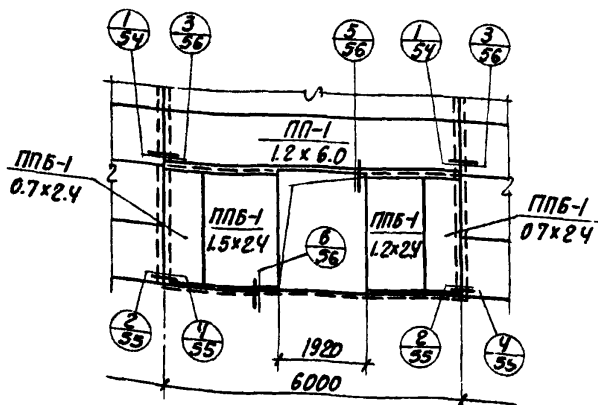


СХЕМА 4
ДЛЯ ПРОЕМА 1920x2400

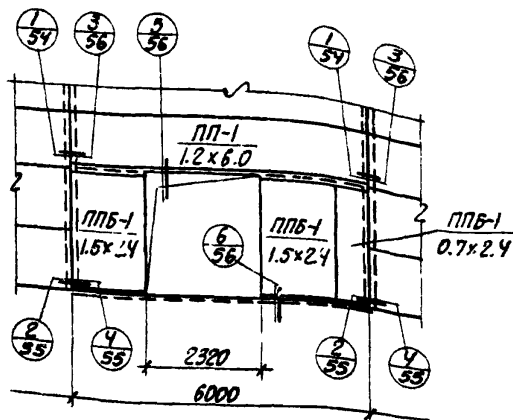
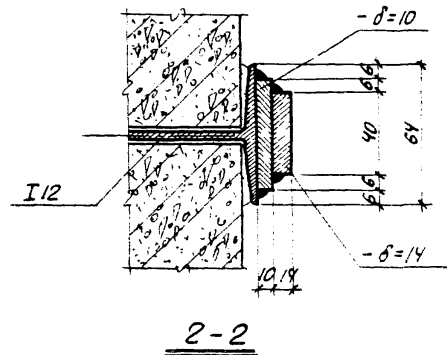
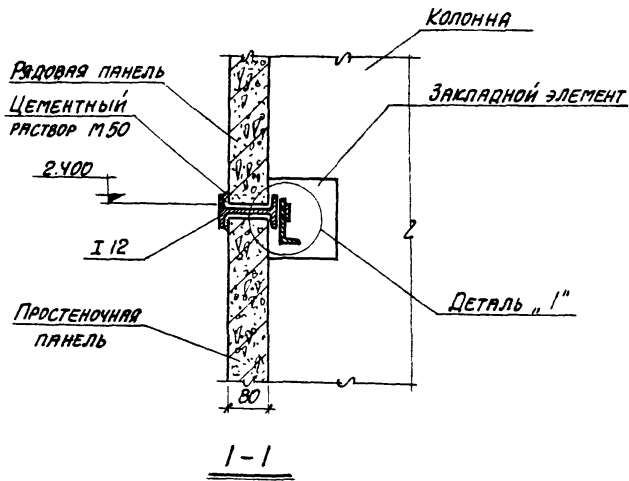
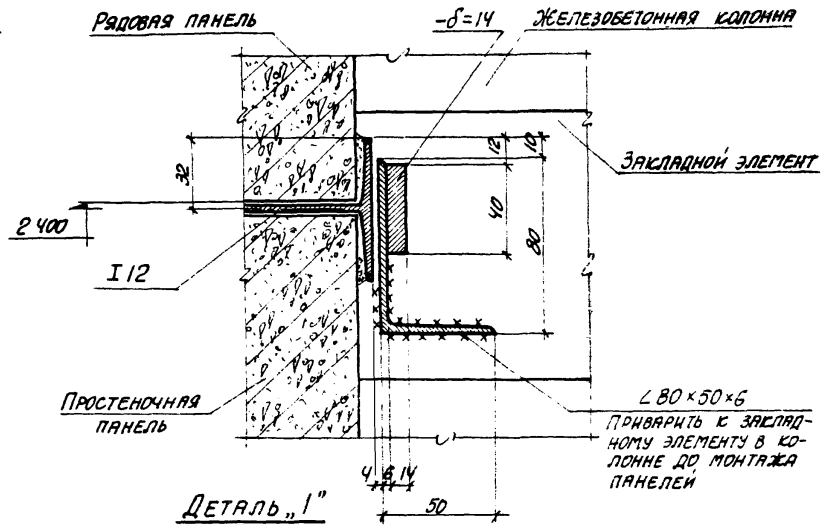
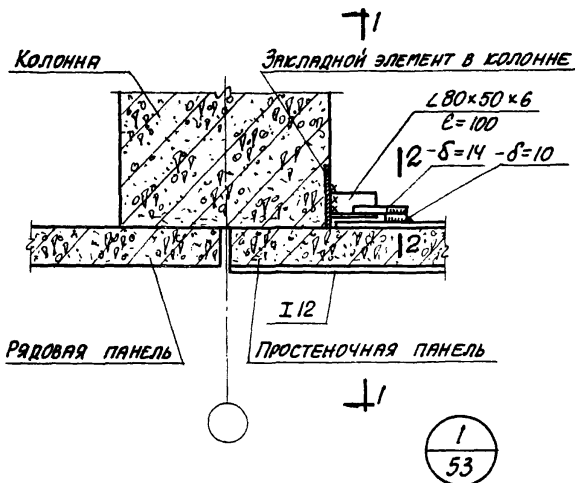


СХЕМА 5
ДЛЯ ПРОЕМА 2320x2400

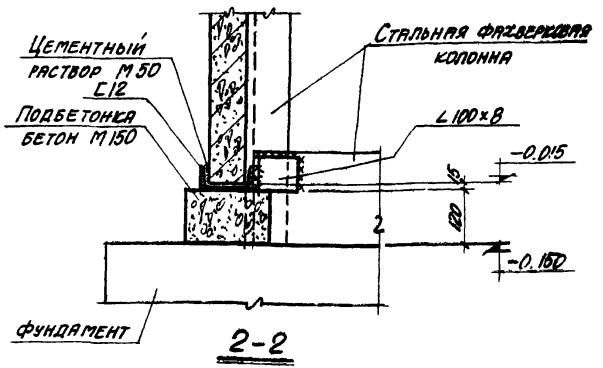
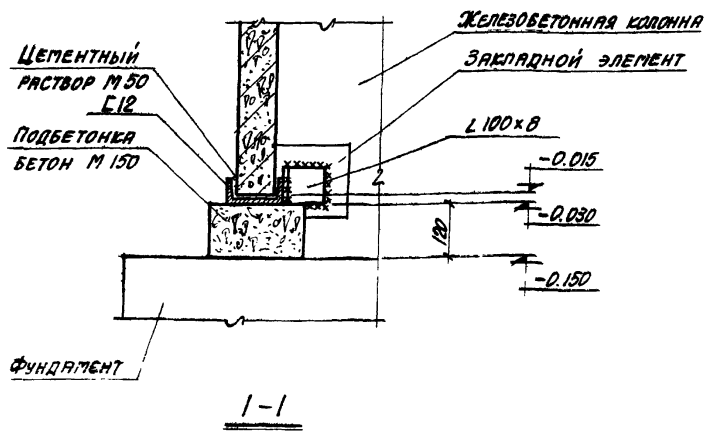
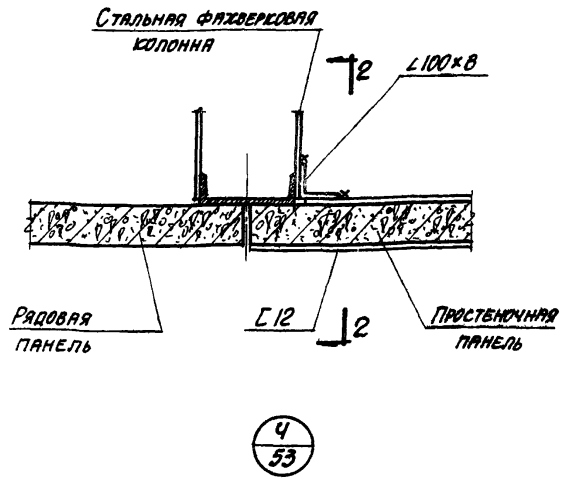
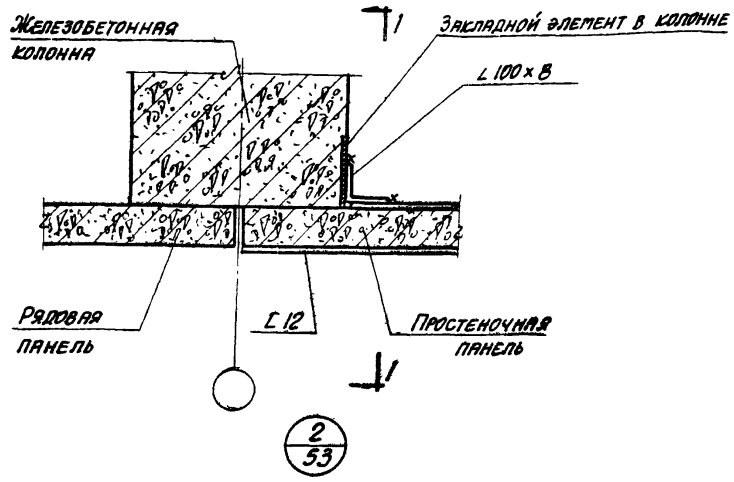
ПРИМЕЧАНИЕ:

На схемах замаркированы узлы крепления простеночных панелей к колоннам в таком порядке: слева от осн - для железобетонных колонн; справа от осн - для стальных.

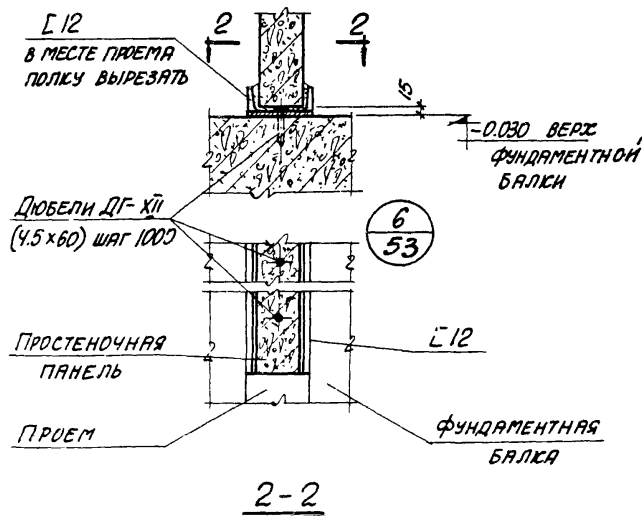
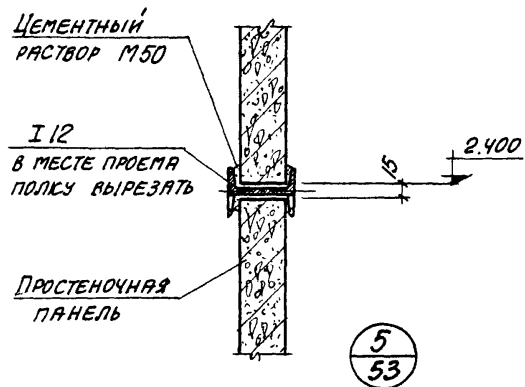
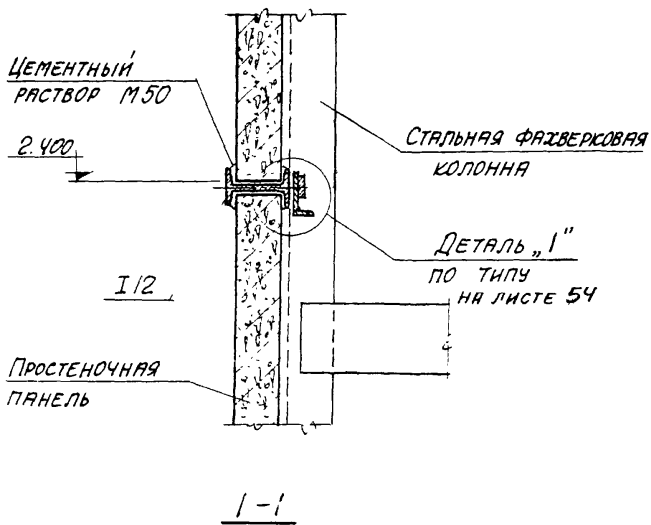
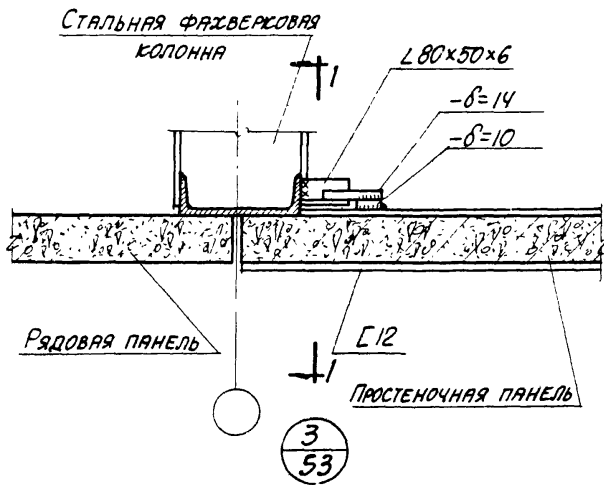
ТК	САМОНОСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ СБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	1970	СХЕМЫ 1, 2, 3, 4, 5 УСТРОЙСТВА ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ
		Выпуск 0
		Лист 53



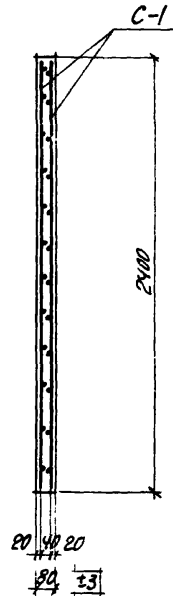
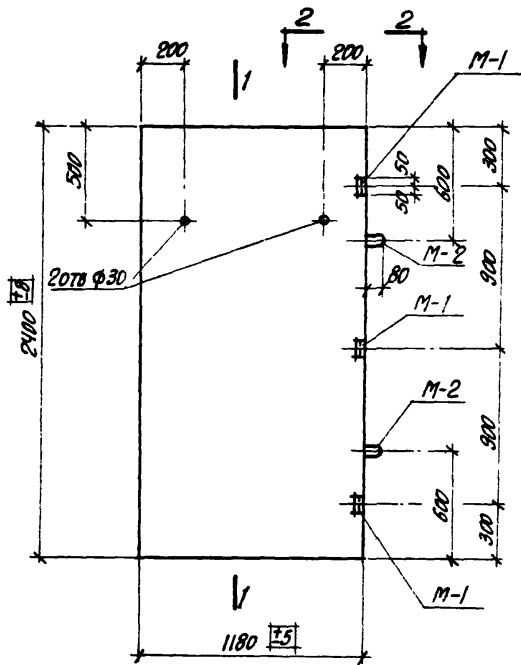
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1431-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ УЗЕЛ "1". ДЕТАЛЬ "1".	Выпуск 0 Лист 54
1970		



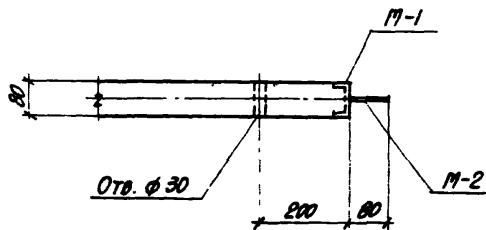
ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ УЗЛЫ "2", "4"	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 55



ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГО-	СЕРИЯ
	РОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-	1.431-3
1970	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ	Выпуск
	Узлы "3", "5", "6"	Лист
		0
		56



1-1



2-2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь класса В-1 по ГОСТ 5781-61		Сталь марки ВСт. 3 К1 по ГОСТ 380-78		ВСЕГО		
			КЛАССА А-1		КЛАССА А-II		ГОСТ 380-78				
			Ф/ММ 10/12	Итого	Ф/ММ 12/14	Итого	Ф/ММ 5В1	Итого		ПРОФ СВ	Итого
Тяжелый бетон	ППБ-1 1.2x2.4	200	2.1	2.1	30.0	30.0	4.0	4.0	2.1	2.1	38.2

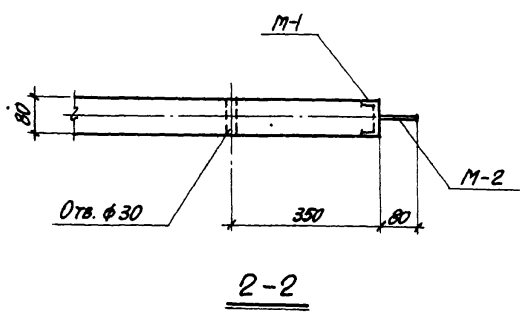
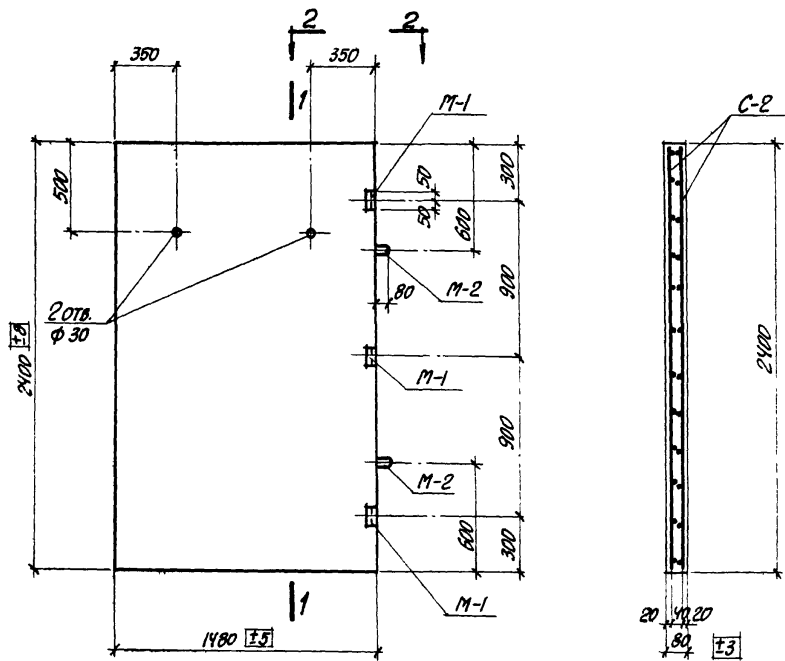
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч. ШТУК	№ ЛИСТА
ППБ-1 1.2x2.4	М-1	3	61
	М-2	2	—

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 52.
2. Арматурную сетку С-1 смотрите на листе 60.
3. После установки панелей монтажные петли срезать.
4. Закладной элемент М-2 приварить к сетке С-1.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия .1.431-3
	1970	ПАНЕЛЬ ППБ-1 1.2x2.4
		Выпуск 0 Лист 57



1-1

2-2

Выборка стали на одну панель, кг

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В1 по ГОСТ 6727-53		Сталь марки ВКС 3 км ГОСТ 380-71		Всего
			Класса А-1		Класса А-III		Ф мм	Итого	Листов	Итого	
			Ф мм	Итого	Ф мм	Итого					
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,5x2,4	200	2.1	2.1	34.0	34.0	4.0	4.0	2.1	2.1	42.2

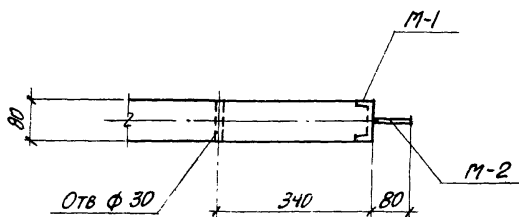
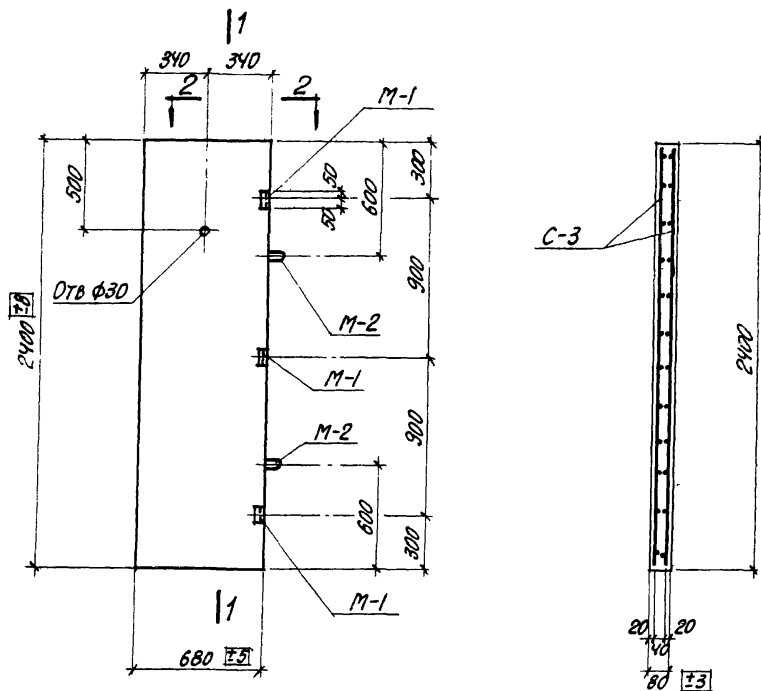
Выборка закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка заклад. эл-та	Кол-ч штук	№ листа
ППБ-1	М-1	3	61
1,5x2,4	М-2	2	—

Примечания:

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 52.
2. Арматурную сетку смотрите на листе 60
3. После установки панели монтажные петли срезать.
4. Закладной элемент М-2 приварить к сетке С-2.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1431-3
	1970	Панель ППБ-1 1,5x2,4
		Выпуск 0 Лист 58



2-2

1-1

Выборка стали на одну панель, кг

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь класса В-1 по ГОСТ 6827-53		Сталь марки ВСт 3кп		Всего		
			Класс А I		Класс А II		Ст 3кп				
			Форм. ст. А	Итого	Форм. ст. А	Итого	Форм. ст. А	Итого			
Тяжелый бетон	ПБ-1 0,7x2,4	200	2.1	2.1	18.0	18.0	1.0	1.0	2.1	2.1	23.2

Выборка закладных элементов на одну панель

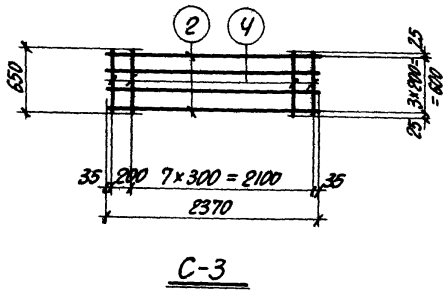
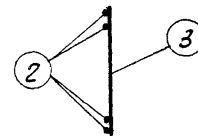
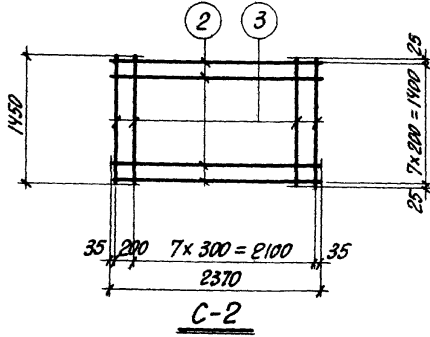
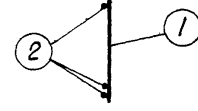
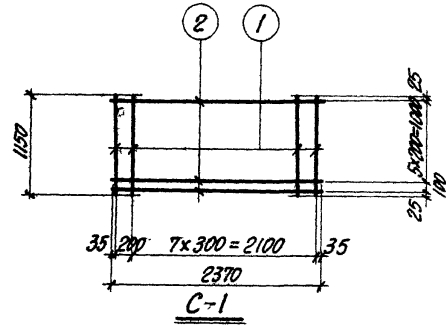
Марка панели	Марка заклад. эл-та	Кол-ч. штук	№ листа
ПБ-1	М-1	3	61
0,7x2,4	М-2	2	—

Примечания.

1. Показатели расхода материалов даны вomenclature на листе 52.
2. Арматурную сетку С-3 смотрите на листе 60.
3. После установки панели монтажные петли срезать.
4. Закладной элемент М-2 приварить к сетке С-3.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
1970	Панель ПБ-1 0,7x2,4	Выпуск 0 Лист 59

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

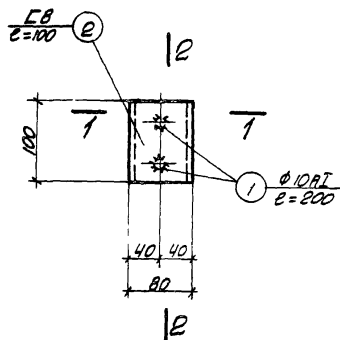


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Э С К И З	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ мм	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС кг
С-1	1	1150	5ВТ	1150	9	10.5	12АII	17	15
	2	2370	12АII	2370	7	16.6	5ВТ	11	2
								ИТОГО	17
С-2	2	См. ВЫШЕ	12АII	2370	8	19.0	12АII	19	17
	3	1450	5ВТ	1450	9	13.0	5ВТ	13	2
								ИТОГО	19
С-3	2	См. ВЫШЕ	12АII	2370	4	9.5	12АII	10	9
	4	650	5ВТ	650	9	6.0	5ВТ	6	1
								ИТОГО	10

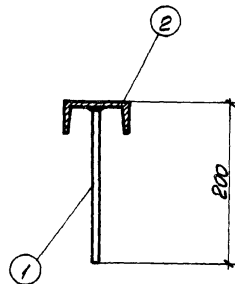
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки С-1, С-2, С-3 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

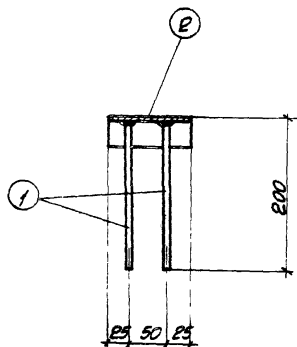
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		СЕРИЯ 1.431-3	
	1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1, С-2, С-3		Выпуск 0 Лист 60



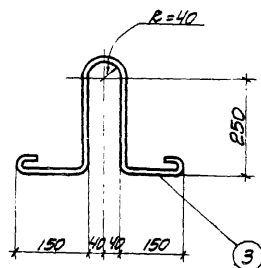
M-1



M-1



M-2



M-2

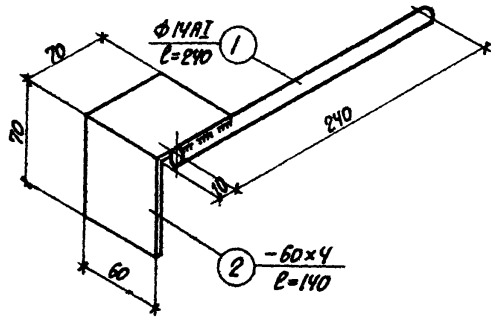
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, мм.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПОВ	ВСЕГ	
М-1	1	• Ф10АІ	195	2	0.12	0.24	0.9
	2	ЛВ	100	1	0.7	0.7	
М-2	3	• Ф10АІ	1150	1	0.71	0.71	0.7

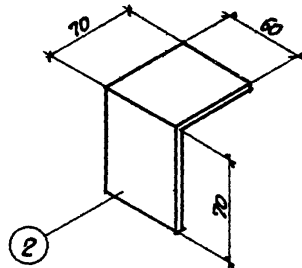
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10882-64 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ", ПРИ ЭТОМ В ЗАКЛАДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ М-1 СОЕДИНЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ ВТАВ СО ШВЕЛЛЕРОМ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.
2. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ: ДЛЯ ПРОКАТЫХ ПРОФИЛЕЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп по ГОСТ 380-71;
3. ДЛЯ ЯНКЕРОВ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-61.
4. ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ПРИМЕНЯЕТСЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ СТАЛЬ КЛАССА АІ МАРКИ ВСт3кп по ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 380-71.

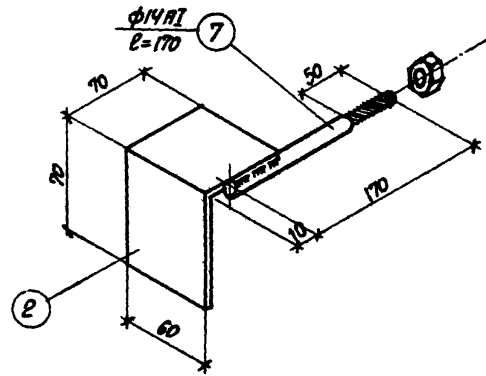
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАРЕЛЛЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 4.431-3	
	1970	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1, М-2.	0 64



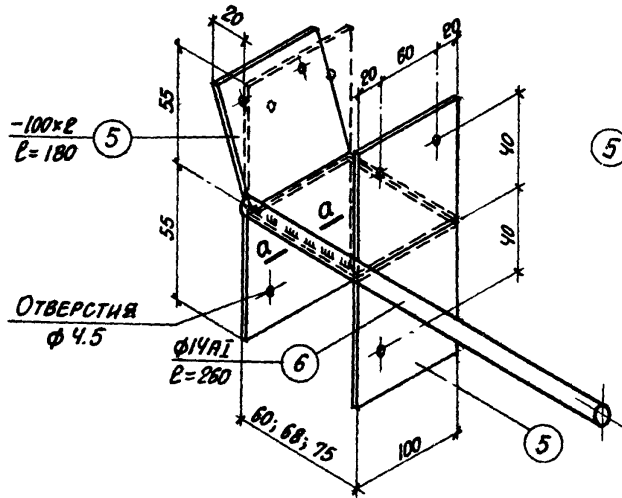
MC-1



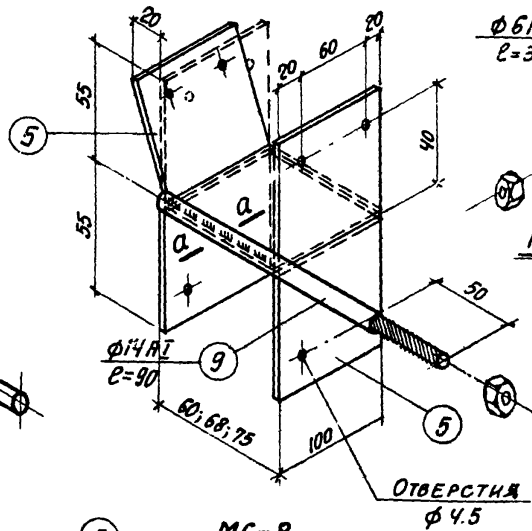
MC-2



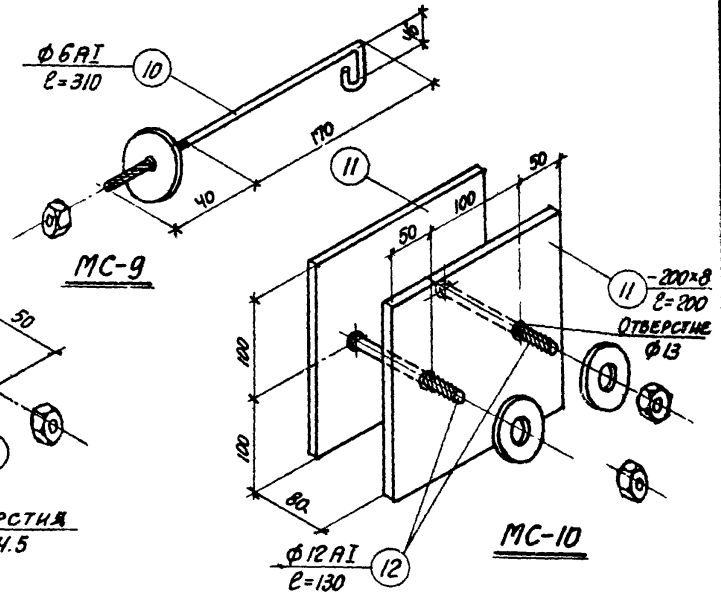
MC-6



MC-5

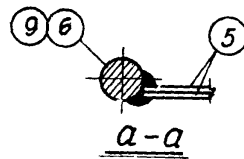


MC-8



MC-9

MC-10



ПРИМЕЧАНИЕ:
СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 63.

ТК	САМОНОСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГО-	СЕРИЯ
	РОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-	1.431-3
1970	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ВЫПУСК
	MC-1, MC-2, MC-5, MC-6, MC-8 - MC-10	0
		ЛИСТ
		62

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАРКА	NN ПОЗ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-1	1	φ 14 АІ	240	1	0.29	0.29	0.54	
	2	-60x4	140	1	0.25	0.25		
МС-2	2	-60x4	140	1	0.25	0.25	0.25	
МС-3	3	-80x6	170	1	0.64	0.64	0.64	
МС-4	4	-130x6	170	1	1.04	1.04	1.04	
МС-5	5	-100x2	180	2	0.29	0.58	0.89	
	6	φ 14 АІ	260	1	0.31	0.31		
МС-6	2	-60x4	140	1	0.25	0.25	0.46	БОЛТ М14 С ГАЙКОЙ ПО ГОСТ 5915-70
	7	φ 14 АІ	170	1	0.21	0.21		
МС-7	8	∟80x50x6	100	1	0.6	0.60	0.60	
МС-8	5	-100x2	180	2	0.29	0.58	0.81	БОЛТ М14 С ГАЙКОЙ ПО ГОСТ 5915-70
	9	φ 14 АІ	190	1	0.23	0.23		
МС-9	10	φ 6 АІ	310	1	0.07	0.07	0.07	БОЛТ М6 С ГАЙКОЙ ПО ГОСТ 5915-70 И ШАЙБОЙ
МС-10		-200x8	200	2	2.52	5.04	5.28	БОЛТ М12 С ГАЙКОЙ ПО ГОСТ 5915-70 И ШАЙБОЙ
		φ 12 АІ	130	2	0.12	0.24		

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Для соединительных элементов применяется полосовая и угловая сталь марки ВСт.Зкп, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 380-71 "Сталь углеродистая. Марки и общие технические требования", а также арматурная горячекатаная круглая гладкого профиля сталь класса АІ, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 5781-61 "Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций".
2. МС-1, 2, 3, 4, 6, 10 выполняются из широкополосной универсальной стали по ГОСТ 82-70, МС-5, 8 - из стальной горячекатаной ленты по ГОСТ 6009-57*.
3. Круглые стержни привариваются к листовой стали электродуговой сваркой электродами типа Э42, в МС-10 - в тавр под слоем флюса; поз. 5 в МС-5 и МС-8 свариваются между собой контактной точечной сваркой. Сварка производится в соответствии с СН 393-69 "Указания по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МС-1 ÷ МС-10	ВЫПУСК 0	ЛИСТ 63