

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.431-3**

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ПАНЕЛИ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Ю872

ЦЕНА 1-14

1-26

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 3472 Тираж 600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-3

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЁННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТАМИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО ИЗЫСКАТЕЛЬНЫХ РАБОТ  
ГОССТРОЯ СССР (ПИСЬМО N 2/2 73 ОТ 4 МАРТА 1972Г.)

СОДЕРЖАНИЕ

СТР.	ЛИСТ	СТР.	ЛИСТ
3-5. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	0-2	20. ПАНЕЛЬ $\frac{ППФ-1}{1,8 \times 6}$ .....	17
6. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.....	3	21. ПАНЕЛЬ $\frac{ППФ-1}{1,2 \times 6}$ (ВАРИАНТ).....	18
7. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕННЫХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.....	4	22. ПАНЕЛЬ $\frac{ППФ-1}{1,8 \times 6}$ (ВАРИАНТ).....	19
8. НОМЕНКЛАТУРА ФИБРОЛИТОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ДЕРЕВЯННОЙ ОБВЯЗКЕ, ГИПСОБЕТОННЫХ И КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.....	5	23. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ $\frac{ППФ-1}{1,2 \times 6}$ ; $\frac{ППФ-1}{1,8 \times 6}$ (ВАРИАНТ).....	20
9. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,2 \times 6}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,2 \times 6}$ .....	6	24. ПАНЕЛЬ $\frac{ПНК-1}{1,2 \times 6}$ .....	21
10. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,8 \times 6}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,8 \times 6}$ .....	7	25. Узлы „1“ ÷ „5“.....	22
11. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,8 \times 4,9}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,8 \times 4,9}$ .....	8	26. КАРКАСЫ К-1, К-2.....	23
12. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,8 \times 5,75}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,8 \times 5,75}$ .....	9	27. КАРКАСЫ К-3, К-4.....	24
13. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,8 \times 5,25}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,8 \times 5,25}$ .....	10	28. Узлы „6“ ÷ „12“.....	25
14. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,8 \times 5,6}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,8 \times 5,6}$ .....	11	29. Узлы „13“ ÷ „16“.....	26
15. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,5 \times 5,7}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,5 \times 5,7}$ .....	12	30. КАРКАС К-5, узлы „17“, „18“.....	27
16. ПАНЕЛИ $\frac{ППЛ-1^a}{1,5 \times 5,2}$ ; $\frac{ПНЯ-1^a}{1,5 \times 5,2}$ .....	13	31. Узлы „19“ ÷ „22“.....	28
17. ПАНЕЛЬ $\frac{ППГ-1}{1,2 \times 6}$ .....	14	32. Узлы „23“, „24“.....	29
18. ПАНЕЛЬ $\frac{ППГ-1}{1,8 \times 6}$ .....	15	33. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-4.....	30
19. ПАНЕЛЬ $\frac{ППФ-1}{1,2 \times 6}$ .....	16	34. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-5, С-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ.....	31
		35. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7, С-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ. Закладной элемент М-1.....	32

ТК	САМОМОНУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	ВЫПУСК 1
СОДЕРЖАНИЕ		—

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи панелей сплошного сечения для перегородок одноэтажных производственных зданий.
2. Панели запроектированы из:
  - а) армированных легких плотных бетонов на пористых заполнителях проектной марки Т5 с объемным весом в высушенном состоянии  $1000-1200 \text{ кг/м}^3$ ;
  - б) армированных ячеистых бетонов проектной марки 50 с объемным весом в высушенном состоянии  $800-900 \text{ кг/м}^3$ ;
  - в) цементного фибралита  $f=300 \text{ кг/м}^3$  по ГОСТ 8928-70 в деревянной обвязке (изготавливается без опалубки);
  - г) гипсобетона с пределом прочности при сжатии  $35 \text{ кг/см}^2$ ,  $f=1250 \text{ кг/м}^3$  и деревянного каркаса;
  - д) деревянного каркаса, обшитого листовыми материалами
3. Номенклатура перегородочных панелей и их маркировка приведены на листах 3-5.
4. Указания по применению и расчету панелей приведены в вилке 0 данной серии.
5. Фибралитовые панели могут быть облицованы при изготовлении листовым материалом (гипсовый сухой штукатуркой, плоскими асбестоцементными листами, древесно-волокнистыми или древесно-стружечными плитами и т.д.) в соответствии с указаниями проекта.
6. Армирование панелей из легкого и ячеистого бетонов осуществляется плоскими сварными сетками

из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I ГОСТ 6727-53 ф 3мм;  $R_a=3150 \text{ кг/см}^2$ ). Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой гладкой прокатной стали класса АI марки ВК Ст. 30п, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 5784-61 и ГОСТ 380-74. Монтажные петли и анкера закладных деталей привариваются точечной сваркой к арматурной сетке.

7. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры панелей из ячеистого бетона от коррозии и составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона» (СН 277-70).

При выборе способа антикоррозийной защиты арматуры необходимо учитывать, что при расчете панелей принимался коэффициент условия работы для арматуры  $Mb=1.0$ . Поэтому при антикоррозийной защите, требующей применения коэффициента  $Mb=1.0$ , сечение рабочей арматуры панелей необходимо проверить расчетом.

8. Изготовление панелей из легких и ячеистых бетонов их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СН и ПИ-В.5-62, ГОСТ 14690-66 «Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен производственных зданий» и ГОСТ 13578-68, «Панели из легких бетонов на пористых

ТК	Сопоставление панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3	
		выпуск/лист	1/0
1970	Пояснительная записка		

Проект-сметный  
 Проектный проект-7

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

заполнительная для наружных стен производственных зданий. Технические требования."

9. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке "Технические условия на изготовление, испытание и приемку панелей."
10. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.
11. Панели из легкого и ячеистого бетона должны изготавливаться в стальных формах. При этом необходимо соблюдать допуски, указанные на чертеже.
12. Распалубку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении "на ребро".
13. Способ фиксации арматурных сеток в ячеистой форме принимается в зависимости от метода изготовления панелей (поточно-ленточный, каскадный и т.п.).
14. Способ защиты деревянных элементов панелей от гниения и возгорания назначается рабочим проектом.
15. Качественные показатели деревянных каркасов и гипсобетонных панелей в целом должны соответствовать требованиям ГОСТ 9574-74 "Панели гипсобетонные для перегородок".
16. Для защиты от коррозии стальные элементы деревянных каркасов необходимо обработать масляной краской (2 слоя) по масляному грунту с железным сурьком.

Методы испытаний панелей.

1. Испытания панелей необходимо проводить в следующих случаях:
  - а) при освоении технологии изготовления панелей;
  - б) в случаях, когда имеются сомнения в точности соблюдения технологических требований к изготовлению панелей.

Примечание. При установившейся технологии производства контроль качества панелей осуществляется в соответствии с требованиями утвержденных ТУ на изготовление и приемку панелей.

2. К испытаниям допускаются готовые панели, прошедшие ОТК предприятия-изготовителя.
3. Испытанию должно быть подвергнуто не менее двух панелей одной партии. За партию готовых изделий в этом случае считается количество панелей одной марки или одного типоразмера не более 100 шт, изготовленных по единой технологии из материалов одинакового вида и качества.
4. Все испытания проводятся при кратковременном действии нагрузки.
5. Фактическая прочность бетона панелей в день испытаний должна быть равна проектной.
6. Панель устанавливается на испытательном стенде в рабочее положение. При испытании панелей должна быть обеспечена возможность свободного поворота на опорах, а также перемещенный опор в плоскости панели.

ТК	Самостоящие панельные облегченные перегородки аркады	Серия	1.931-3
	и/или конструкции для однотарных производственных зданий	Видов	лист
1970	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ЗАПИСКА	1	1

Горизонтальная и вертикальная нагрузки заменяются сосредоточенными силами; места приложения этих сил приведены на рис. 1

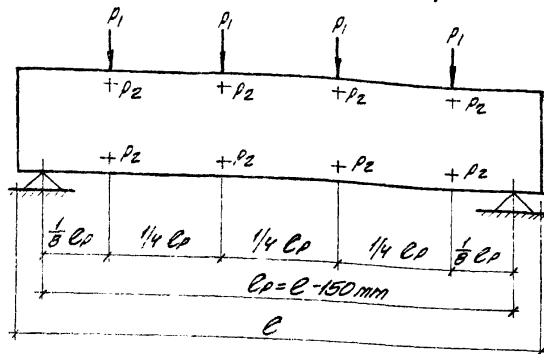


Рис. 1

Загружение панелей горизонтальной нагрузкой производят ступенчатыми нагрузками, равными 10% от величины контрольной разрушающей горизонтальной нагрузки.

Загружение панелей вертикальной нагрузкой производят ступенчатыми нагрузками, равными 20% от величины контрольной вертикальной нагрузки.

Загружение панелей от 1 до 5 ступени осуществляется одновременно горизонтальными и вертикальными нагрузками, после чего панель теми же ступенчатыми загружается только горизонтальными нагрузками  $P_2$  и доводится до разрушения. Разрушающие нагрузки приведены в таблице.

### Нагрузки для испытания панелей

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА В КГ		МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА В КГ	
	$P_1$	$P_2$		$P_1$	$P_2$
ППА-1 <sup>а</sup> 1,2x6	245	25	ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,75	245	36
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x6	350	38	ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	245	33
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	280	31	ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x6,6	245	36
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,75	350	36	ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	210	30
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	315	33	ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	210	28
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	350	36	ППР-1 1,2x6	65	25
ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	280	30	ППР-1 1,8x6	96	38
ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	245	28	ППР-1 1,2x6	238	25
ППА-1 <sup>а</sup> 1,2x6	175	25	ППР-1 1,8x6	347	38
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x6	280	38	ПК-1 1,2x6	119	25
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	210	31			

За момент разрушения принимается состояние, при котором происходят:

- разрыв арматуры;
  - разрушение бетона сжатой зоны;
  - разрушение по косым сечениям;
  - выдергивание арматуры или раскол торцов.
- разрушение элементов деревянных каркасов и их соединений.

ТК	Самонесущие панельные облицовочные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий.	Серия 1.431-3	
		выпуск 1	лист 2
1970	Пояснительная записка.		

## НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

6

Гл. конструктор: БЕЛЕВКИЙ И. В. пр. Иванов  
 Дата выпуска: НОЯБРЬ 1970 г.  
 Проверил: КОПИРОВАЯ ПОДКОВА  
 Кладовщик: Вино-д  
 Проект: ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

NN п/п	Эскиз и номинальные размеры панелей м	Толщина панели мм	Марка панели	ВЕС ПАНЕЛИ, Т ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>			Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Назначение панели	NN листа
				1000	1100	1200				
				1		80				
2		80	ППЛ-1а 1.8x6	0.9	0.9	1.0	0.85	16.4	Рядовая панель	7
3		80	ППЛ-1а 1.8x4.9	0.7	0.8	0.8	0.70	13.4	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановым балкам; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.	8
4		80	ППЛ-1а 1.8x5.75	0.8	0.9	1.0	0.83	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м 1. до отметки верха консоли 6.600/	9
5		80	ППЛ-1а 1.8x5.25	0.8	0.8	0.9	0.75	14.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м 1. до отметки верха консоли 6.600/	10
6		80	ППЛ-1а 1.8x5.6	0.8	0.9	1.0	0.81	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м	11
7		80	ППЛ-1а 1.5x5.7	0.7	0.7	0.8	0.67	12.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м	12
8		80	ППЛ-1а 1.5x5.2	0.6	0.7	0.7	0.62	11.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м	13

<b>ТК</b> 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	Номенклатура панелей из легких бетонов и показатели расхода материалов	Выпуск Лист 1 3



## НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТАГО БЕТОНА И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

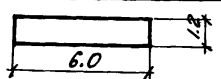
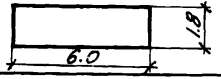
7

ДАТА ВЫПУСКА АВГУСТ 1970 КОД РАБОЧЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИСТ

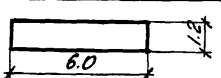
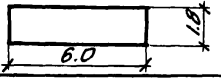
№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели м	Марка панели	ВЕС ПАНЕЛИ, Т			Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Назначение панели	№ листа
				при объеме веса бетона						
				800	900	-				
1		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.2x6	0.5	0.5	-	0.57	11.4	Рядовая панель	6
2		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x6	0.7	0.8	-	0.85	16.4	Рядовая панель	7
3		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x4.9	0.6	0.6	-	0.70	13.4	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановым банкетам; 2) продольной перегородки у торцов зда- ния и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям шаг. 6м.	8
4		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	0.6	0.7	-	0.83	15.4	Рядовая панель продольной перегород- ки в местах примыкания к подкрано- вым консолям колонн шагом 12м (до отметки верха консоли 6.800)	9
5		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.25	0.6	0.7	-	0.75	14.4	Рядовая панель продольной перегород- ки у торцов здания и у темпе- ратурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн ша- гом 12м (до отметки верха консоли 6.800)	10
6		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.6	0.6	0.7	-	0.81	15.4	Рядовая панель продольной перегород- ки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6м.	11
7		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.5x5.7	0.5	0.6	-	0.67	12.4	Рядовая панель продольной перегород- ки в местах примыкания к подкрановым консолям двухств- ветных колонн шагом 12м.	12
8		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.5x5.2	0.5	0.6	-	0.62	11.4	Рядовая панель продольной перегород- ки у торцов здания и у темпе- ратурных швов в местах примыка- ния к подкрановым консолям двух- ветных колонн шагом 12м.	13

1970	ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
		Номенклатура панелей из ячеистого бетона и показатели расхода материалов.	Выпуск листов 1 4

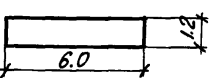
## Номенклатура фибролитовых панелей в деревянной обвязке и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м <sup>3</sup>	Объем фибролита м <sup>3</sup>	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		75 без облицовки	ППФ-1 1.2x6	186 *	0.06	0.48	1.3	3.3	Рядовая панель в бескарновом здании
2		75 без облицовки	ППФ-1 1.8x6	274 *	0.09	0.71	1.6	3.3	Рядовая панель в бескарновом здании

## Номенклатура гипсобетонных панелей и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м <sup>3</sup>	Объем гипсобетона м <sup>3</sup>	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППГ-1 1.2x6	681	0.052	0.52	0.31	3.7	Рядовая панель в бескарновом здании
2		80	ППГ-1 1.8x6	992	0.087	0.75	0.36	5.1	Рядовая панель в бескарновом здании

## Номенклатура каркасно-обшивных панелей и показатели расхода материалов

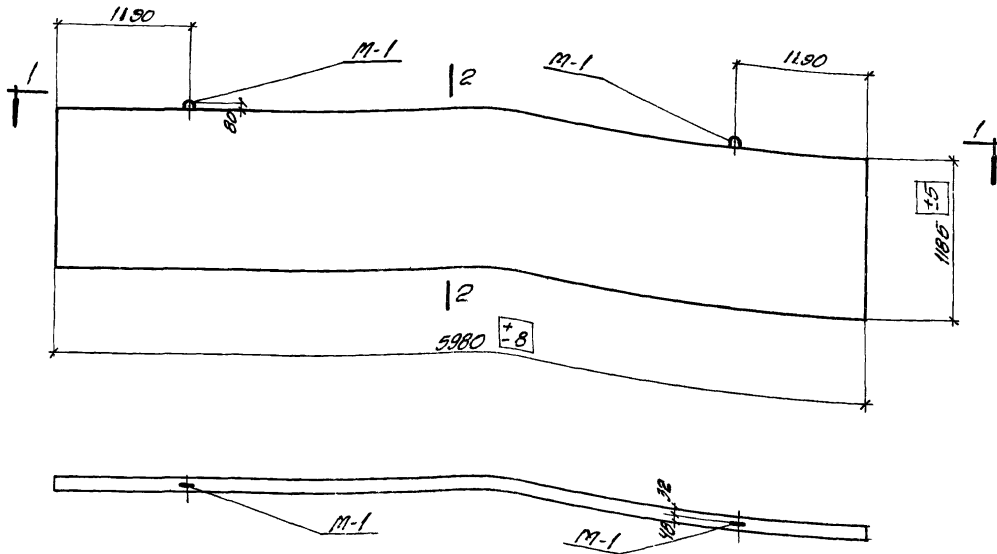
№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м <sup>3</sup>	Объем заполнителя м <sup>3</sup>	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППК-1 1.2x6	340 **	0.084	0.34	0.58	11.2	Рядовая панель в бескарновом здании

### ПРИМЕЧАНИЕ:

\* Вес фибролитовых панелей указан без облицовки.  
 \*\* Вес каркасно-обшивных панелей указан с облицовкой из плоских асбестоцементных листов толщиной 10 мм.

<b>ТК</b>	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	1970 Номенклатура фибролитовых панелей в деревянной обвязке, гипсобетонных и каркасно-обшивных панелей и показатели расхода материалов	Выпуск 1 Лист 5

Проектной мастерской  
 Княжичева  
 Корзунов  
 Полякова  
 Проверено  
 Белецкий  
 Рук. группы  
 Дата выпуска



1-1

2-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ППЛ-1А 1.2x6	М-1	2	29
ПЛЯ-1А 1.2x6			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КР

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-58		Всего
			Класса АІІ	φ10	Класса ВІІ	φ5	
Легкие бетоны	ППЛ-1А 1.2x6	75	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4
Ячеистые бетоны	ПЛЯ-1А 1.2x6	50	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4

ПРИМЕЧАНИЯ.

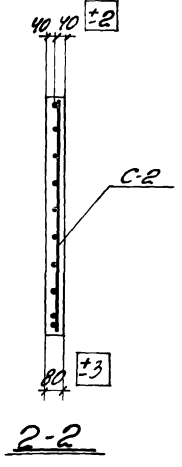
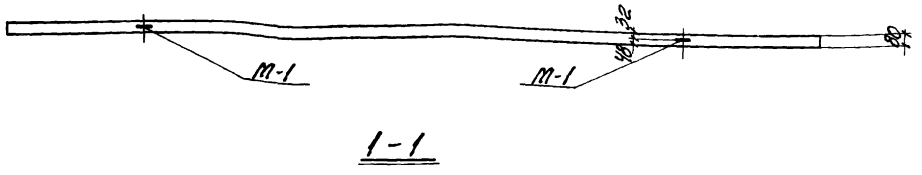
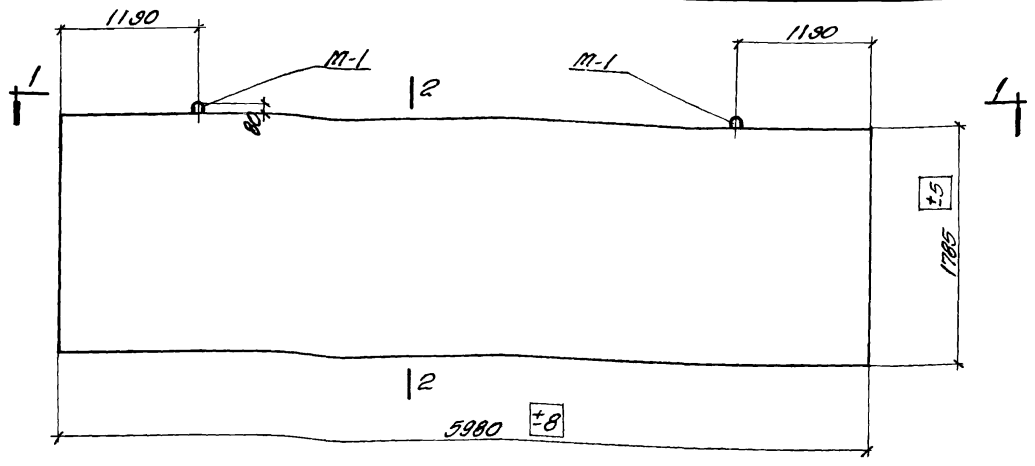
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 3,4.
- Арматурную сетку С-1 смотрите на листе 30.

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий.	Серия 1.431-3
	Панели ППЛ-1А, ПЛЯ-1А 1.2x6 / 1.2x6	Выпуск 1 / 6

ИЗДАНИЕ 1970

2 этаж совестный  
пролетеринский проект

Условно  
Значит  
Вид. вид.  
Изначел  
Проектиров  
Проектиров  
Содержание  
1970  
СВЕТЛОТРАНСПААРЕН  
СВЕТЛОТРАНСПААРЕН  
СВЕТЛОТРАНСПААРЕН  
СВЕТЛОТРАНСПААРЕН  
СВЕТЛОТРАНСПААРЕН  
СВЕТЛОТРАНСПААРЕН



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x6 ПЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x6	M-1	2	29

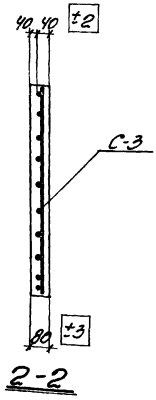
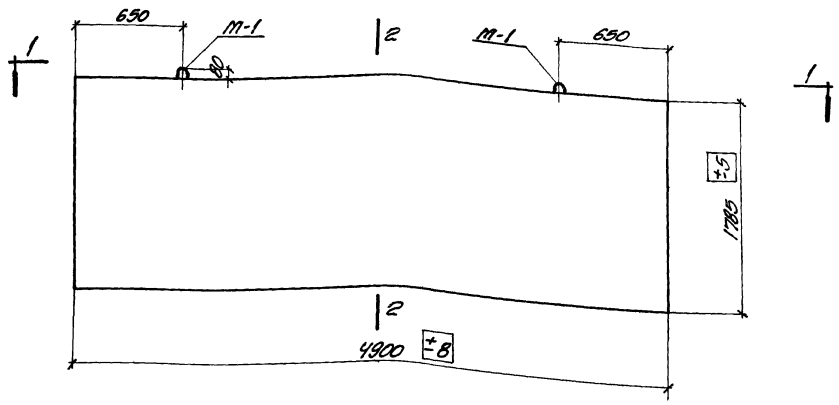
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ 5781-61 КЛАССА A1		Сталь по ГОСТ 6727-68 КЛАССА B1		ВСЕГО
			φ10	Итого	φ5	Итого	
			ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ 1.8x6	ПЛ-1 <sup>а</sup>	75	1.4	
ЯЧЕЙСТЫЕ БЕТОНЫ 1.8x6	ПЛ-1 <sup>а</sup>	50	1.4	1.4	15.0	15.0	16.4

ПРИМЕЧАНИЯ.

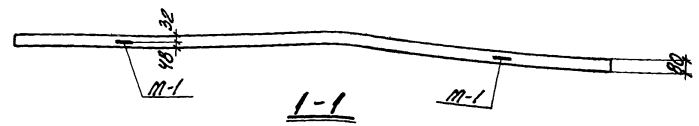
- Показатели расхода материалов даны в номентацызуре на листах 3, 4.
- Арматурную сетку С-2 смотрите на листе 30.

ТК	Сопоставление панельные облегченные перегородки различных конструкций для адкостранных производственных зданий	Серия 1.431-3
	1970	Панели ПЛ-1 <sup>а</sup> , ПЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x6 ; 1.8x6
		Выпуск лист 1 7



**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ПДА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	М-1	2	29
ПДА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9			



**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ-5781-61			Всего	
			КЛАССА А1	КЛАССА В1	Итого		
ПЕЧНЫЕ БЕТОНЫ	ПДА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	75	1.4	1.4	12.0	12.0	13.4
	ПДА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	50	1.4	1.4	12.0	12.0	13.4

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

- 1. Показатели расхода материалов даны в нomenclатуре на листах 3, 4
- 2. Арматурную сетку С-3 смотрите на листе 30

ДИ. ЗИЛОВЫ. Л. ТЕХН. 1970  
 ДИ. ЗИЛОВЫ. Л. ТЕХН. 1970  
 ДИ. ЗИЛОВЫ. Л. ТЕХН. 1970  
 ДИ. ЗИЛОВЫ. Л. ТЕХН. 1970  
 ДИ. ЗИЛОВЫ. Л. ТЕХН. 1970

ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОСТАЯНОВЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	Панели ПДА-1 <sup>а</sup> , ПДА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9; 1,8x4,9	выпуск лист 1 8

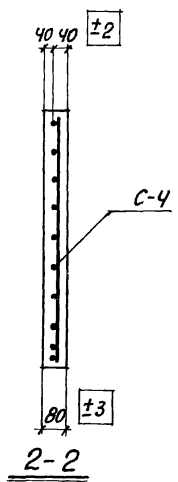
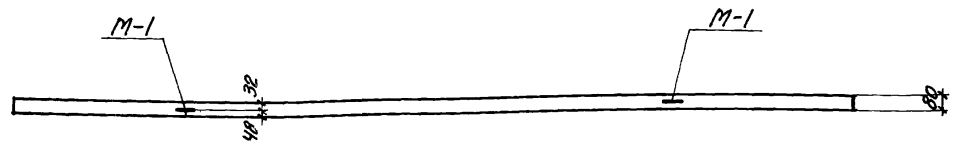
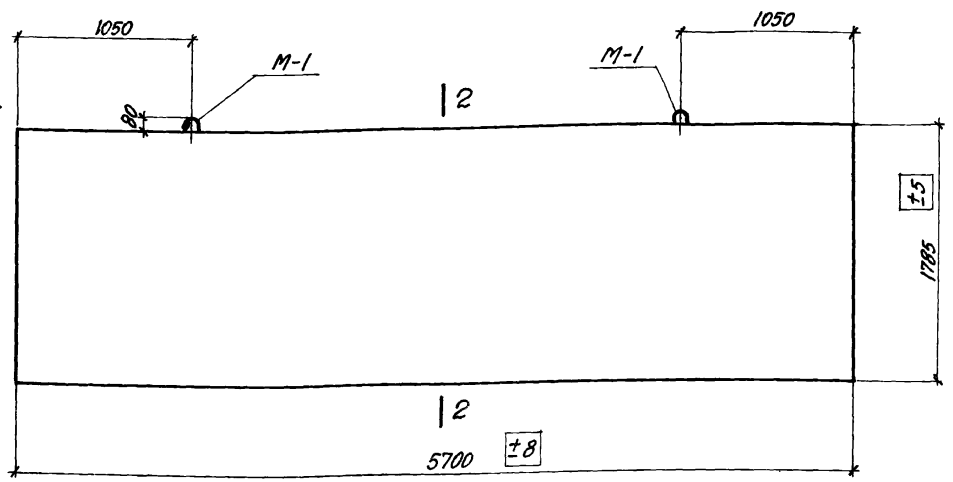
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

З.А. КОЖУХИНА  
В.В. СЕДУХИНА  
В.В. СЕДУХИНА

Э.А. ЛЕВЧЕНКО  
К.А. КОЖУХИНА  
ПОЛКОВАЯ

ПРОВЕРКА  
ПРОВЕРКА  
КОПИРОВАНИЕ

1970г.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ППЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	М-1	2	29
ППЯ-1 <sup>а</sup>			
1.8x5.75			

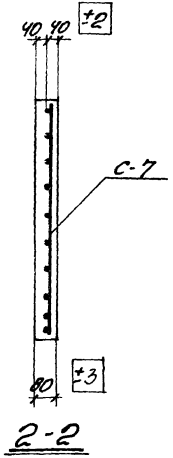
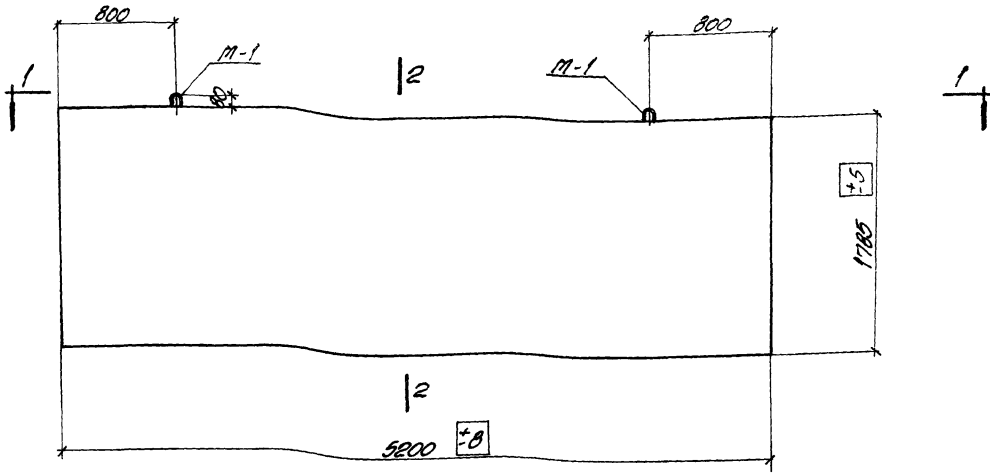
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5701-61 КЛАССА АІ		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6727-53 КЛАССА ВІ		ВСЕГО
			φ10	Итого	φ5	Итого	
Легкие бетоны	ППЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	75	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	50	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3, 4.
2. Арматурную сетку С-4 смотрите на листе 30.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		Серия 1.431-3	
	1970	ПАНЕЛИ	ППЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	ППЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75
			Выпуск 1	Лист 9



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПЛА-1А 1,8x5,25	М-1	2	29
ППА-1А 1,8x5,25			

2-2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг

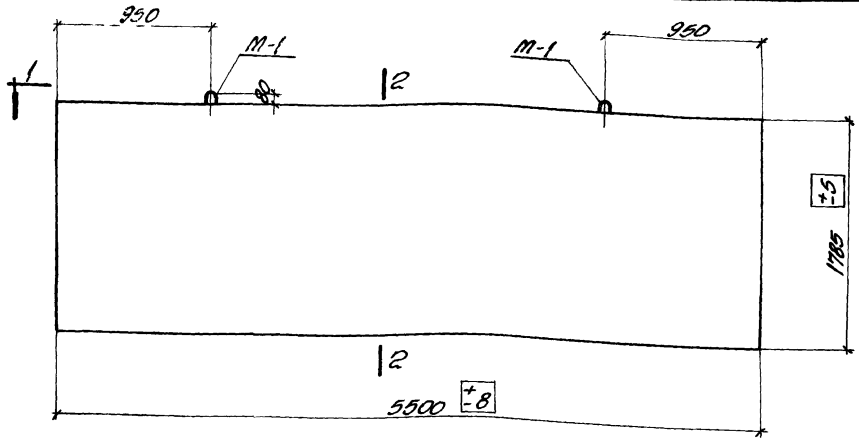
МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
			φ10	Итого φ5	Итого	Итого	
ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ПЛА-1А 1,8x5,25	75	1,4	1,4	13,0	13,0	14,4
ЯЧЕЙСТЫЕ БЕТОНЫ	ППА-1А 1,8x5,25	50	1,4	1,4	13,0	13,0	14,4

ПРИМЕЧАНИЯ.

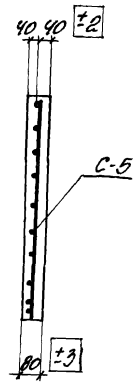
1. ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТАХ 3, 4.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.

ТК 1970	САНКЦИОННЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.491-3
	ПАНЕЛИ ПЛА-1А, ППА-1А 1,8x5,25 ; 1,8x5,25	Выпуск лист 1 10

1970/1/1 КОМПОНОВАЛА Исполнитель: Мана



4



2-2

ВЫБОРКА ЗАКРЕПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКРЕПНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	N ЛИСТА
ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	M-1	2	29
ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6			
1,8x5,6			

1-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61 КЛАСС АІІ		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6727-55 КЛАСС ВІІ		ВСЕГО
			Ф10	Итого	Ф10	Итого	
ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	75	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4
ТЯЖЕЛЫЕ БЕТОНЫ	ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	50	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4

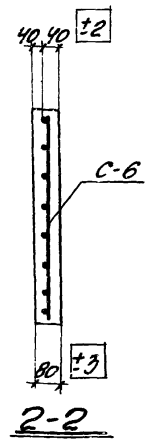
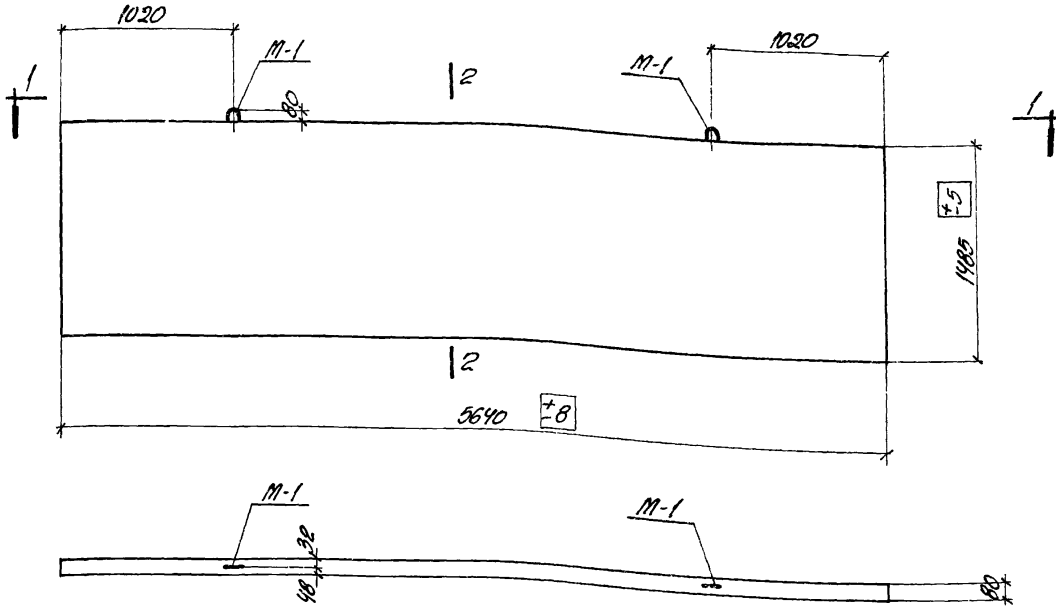
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПОКВАТЕРИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТЕ 3, 4.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

ТК 1970	САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ АРМАМЫС КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОСТАЯННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.431-3
	ПАНЕЛИ ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6; ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	ВЫБОР Лист 1 11

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ИРБИТСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-ПАПИРНЫЙ ЗАВОД  
 АДРЕС: ИРБИТ, УЛ. КОМУНДИНА, Д. 10  
 ТЕЛЕФОН: 10872  
 МАТЕРИАЛ: ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ  
 КОМПОНЕНТЫ: ПАНЕЛИ, ЗАКРЕПНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, АРМАТУРА





**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПЛА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	M-1	2	29
ПЛА-1 <sup>б</sup> 1,5x5,7			

**1-1**

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61 КЛАССА А1		СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61 КЛАССА В1		ВСЕГО
			φ10	Итого	φ5	Итого	
			ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ПЛА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	75	1.4	
ЯЧЕЙСТЫЕ БЕТОНЫ	ПЛА-1 <sup>б</sup> 1,5x5,7	50	1.4	1.4	11.0	11.0	12.4

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

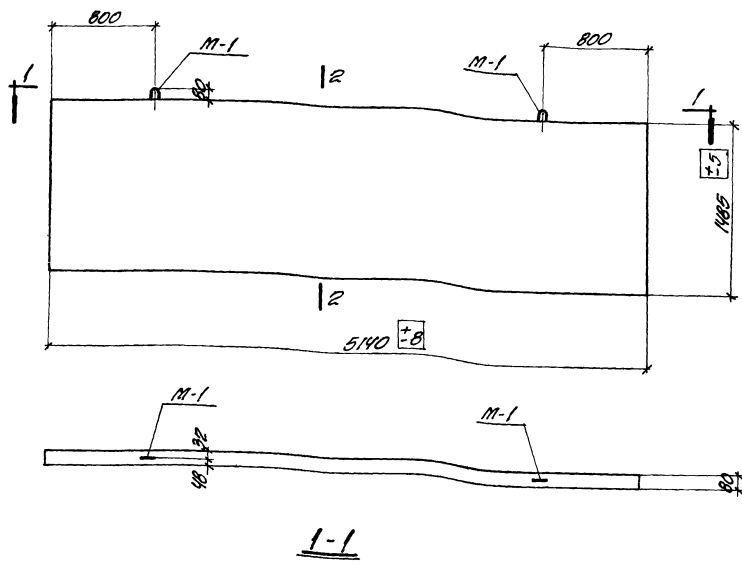
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 3, 4.
- Арматурную сетку C-6 смотрите на листе 31

ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ПРАВИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	Серия 1.431-3
	ПАНЕЛИ ПЛА-1 <sup>а</sup> , ПЛА-1 <sup>б</sup> 1,5x5,7; 1,5x5,7	

ИЗДАНИЕ 1970 г. ИСПОЛНИТЕЛИ: В.И. КОТОВИЧ, А.А. КОТОВИЧ, С.А. КОТОВИЧ

Стр. 06.00.04.001  
Промышленный объект

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ	29	СТАЛЬ	114
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ		ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ	
ПРОЕКТ		ПРОЕКТ	
КОМПАСИОНАЛЬНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ		КОМПАСИОНАЛЬНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ	



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	М-1	2	29
ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг

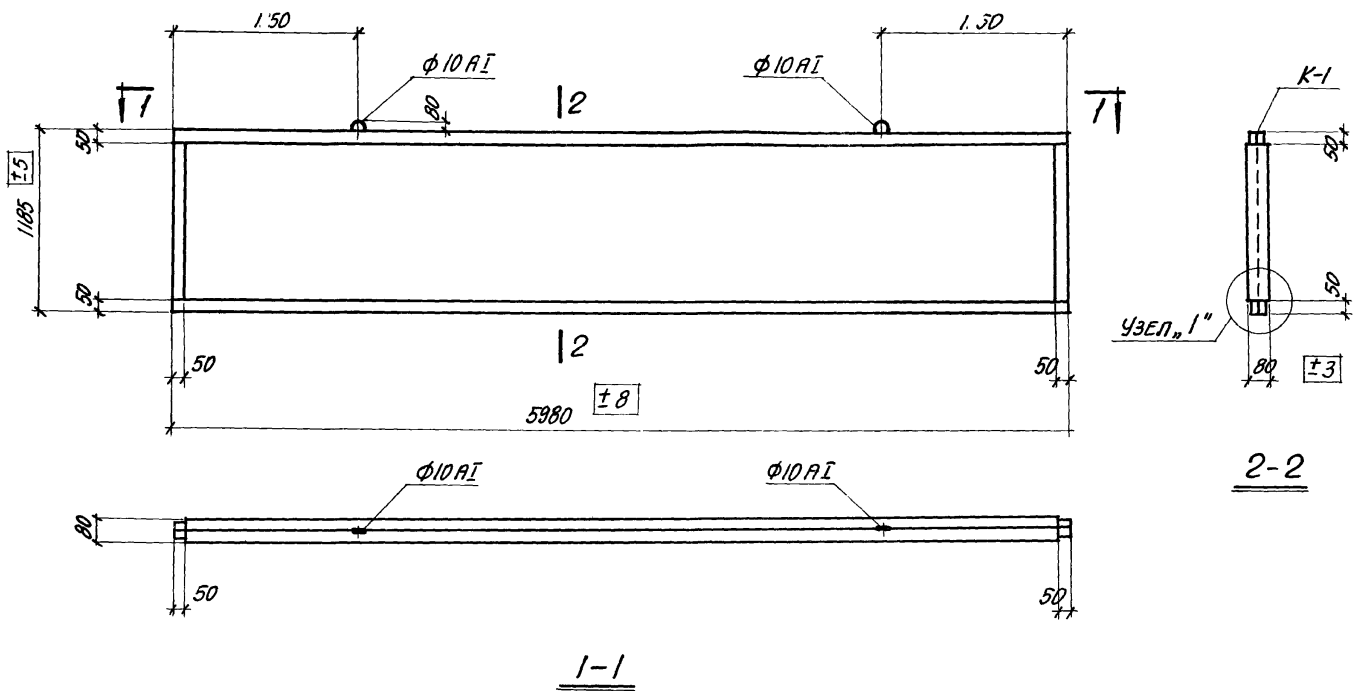
МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61 КЛАССА А I		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6722-68 КЛАССА В I		ВСЕГО
			φ10	Итого	φ5	Итого	
ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	75	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4
ТЯЖЕЛЫЕ БЕТОНЫ	ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	50	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Показатели распада материалов даны в номенклатуре на листе 3, 4.
2. Арматурную сетку С-В смотрите на листе 32.

ТК 1970	ПРОИЗВЕСТИ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТЫ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОСТАНОВЧЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ.	СЕРИЯ 1.431-3
		ВЫПОЛ. ЛИСТ 1. 13

Панели ПДЛ-1<sup>а</sup>, ПДЛ-1<sup>а</sup>  
1,5x5,2; 1,5x5,2



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППГ-1 1.2×6	0.52	0.052	0.311	3.7	681

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ - ГИПСОБЕТОН С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ 35 кг/см<sup>2</sup>.
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС К-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.
3. УЗЕЛ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

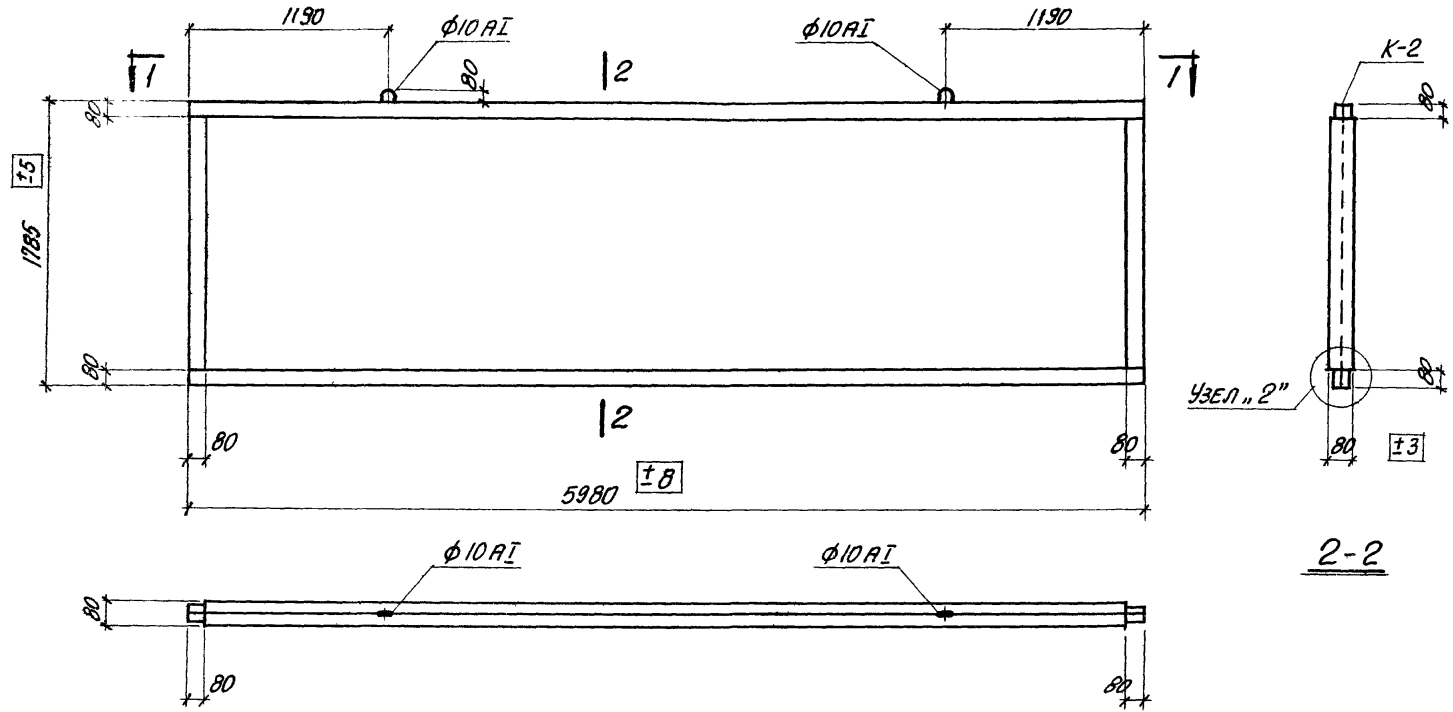
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ПАНЕЛЬ ППГ-1 1.2×6	ВЫПУСК ЛИСТ 1 14
1970		

ДАТА ВЫПУСКА НОЯБРЬ 1970г. КОПИРОВАЛА ПОЛЯКОВН ГИНОУ

Пролетный проект

ПРОВЕРИЛ	БЕЛЕНЦЕВА	ВЫДАЧА	БЕЛЕНЦЕВА
ПРОВЕРИЛ	ДОРОЖИЦА	ВЫДАЧА	ДОРОЖИЦА
КОПИРОВАЛА	ПАВЛОВА	ВЫДАЧА	ПАВЛОВА

Д. КОНСТ.	БЕЛЕНЦЕВ	НОЯБРЬ	1970г.
УЗЕ ГРУПЫ	ИТЕН		
ДАТА ВЫПУСКА	НОЯБРЬ		



1-1

2-2

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППГ-1 1.8x6	0.75	0.087	0.362	5.1	992

ПРИМЕЧАНИЯ.

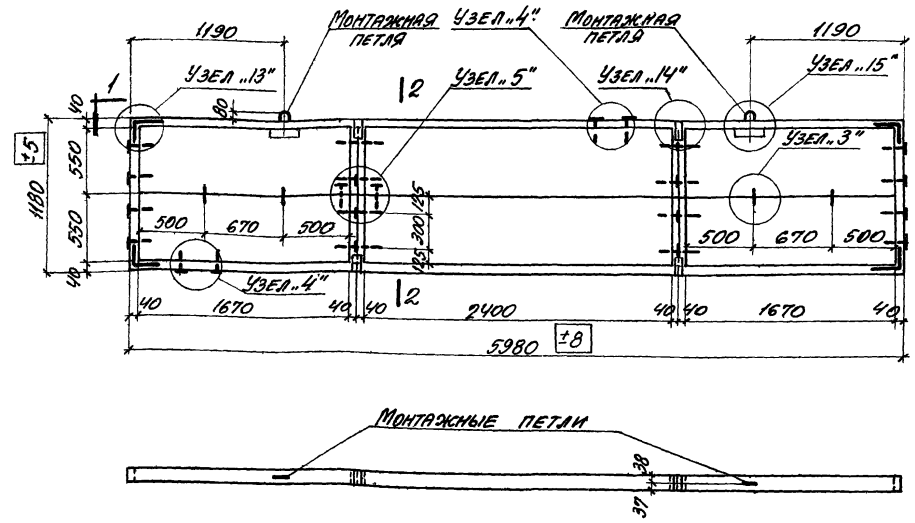
1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ-ГИПСОБЕТОН С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ 35 кг/см<sup>2</sup>.
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС К-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23
3. УЗЕЛ „2“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	ПАНЕЛЬ ППГ-1 1.8x6
		ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 15

ПРОСТРОИТЕЛЬНИКОВ

СТ. УЧАСТКОВ КИРОВСКОГО РАЙОНА

РАСЧЕТЫ И РАБОТЫ



2-2

1-1

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА м <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППФ-1 1.2x6	0.06	0.48	1.3	4.9	186

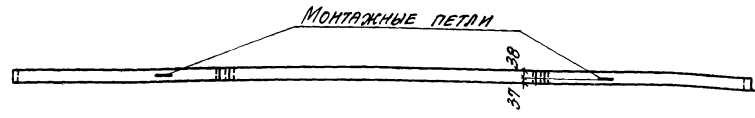
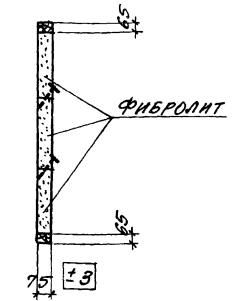
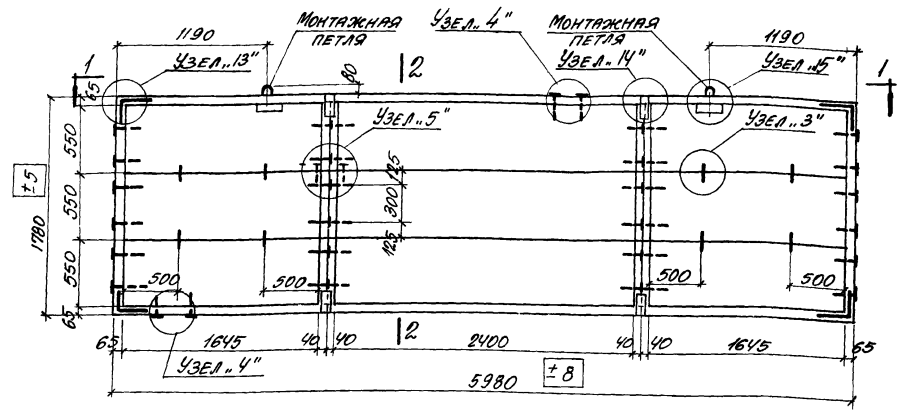
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. При изготовлении панелей марки ППФ принимать следующий порядок работ:  
 а) соединить между собой и с фибролитными элементами каркаса на гвоздях плиты фибролита;  
 б) полученные крупномерные элементы соединить на гвоздях и с помощью стальных угольников, с горизонтальными элементами деревянного каркаса;  
 в) установить и закрепить на гвоздях соединительные полосы - 60x2;  
 г) выполнить облицовку панели - по указаниям конкретного проекта.  
 2. При изготовлении панелей обратить внимание на плотную прижимку гвоздями элементов деревянного каркаса к фибролиту.  
 3. Профези для дубовых пластинчатых нагелей выполнять после сборки панели электродрелью машинной и-1 или С-47У.  
 4. Производить подъемно-транспортные операции с собранной панелью до установки нагелей не допускается.  
 5. Узлы "3", "5" смотрите на листе 22; узлы "13", "14", "15" на листе 26.  
 6. Вес панели указан без облицовки.

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий.	Серия 1.431-3
	Панель ППФ-1 1.2x6	Выпуск Лист 1 16

МАРКОВО-КАМНИЙ  
ПРОМЫСЛОВО-ЖИЛИЩНО-ОБЩЕСТВЕННЫЙ

ПРОВЕРКА	ДОРЖЕВА	20.05
СТ. НАЗНАЧЕНИЯ	БЕЛЫЦКИЙ	20.05
ПРОЕКТ	БЕЛЫЦКИЙ	20.05
ДАТА ВЫПУСКА ДОКУМЕНТА	1970	



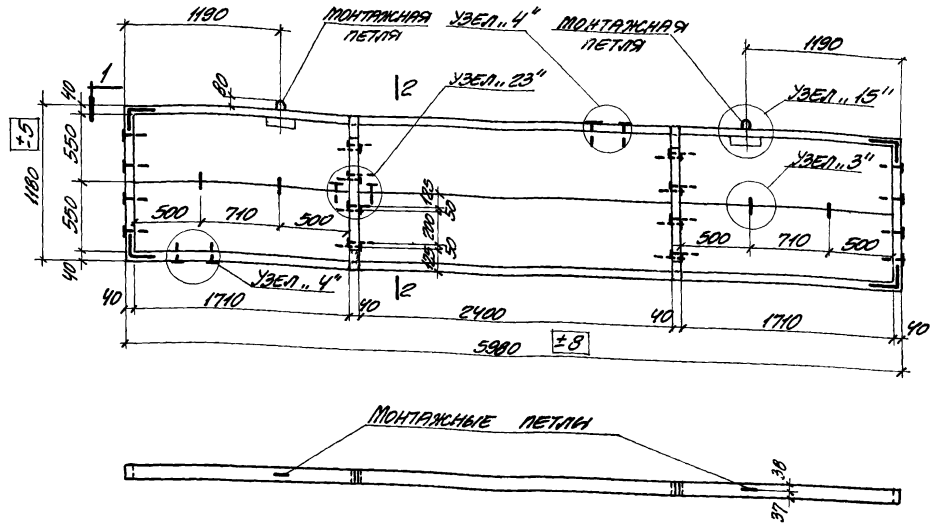
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА М <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ КГ	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ПАНЕЛИ КГ
ППФ-1 1,8x6	0,09	0,71	1,6	5,3	274

ПРИМЕЧАНИЕ:

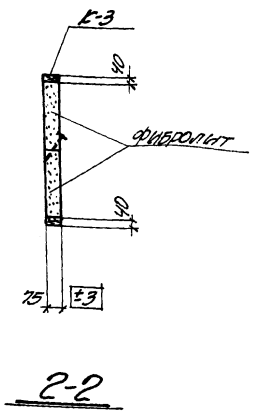
ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

ТК	САМОУСУЩЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	ПАНЕЛЬ ППФ-1 1,8x6
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 17



1-1

4



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА м <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППР-1 1.2x6	0.06	0.48	13	4.9	186

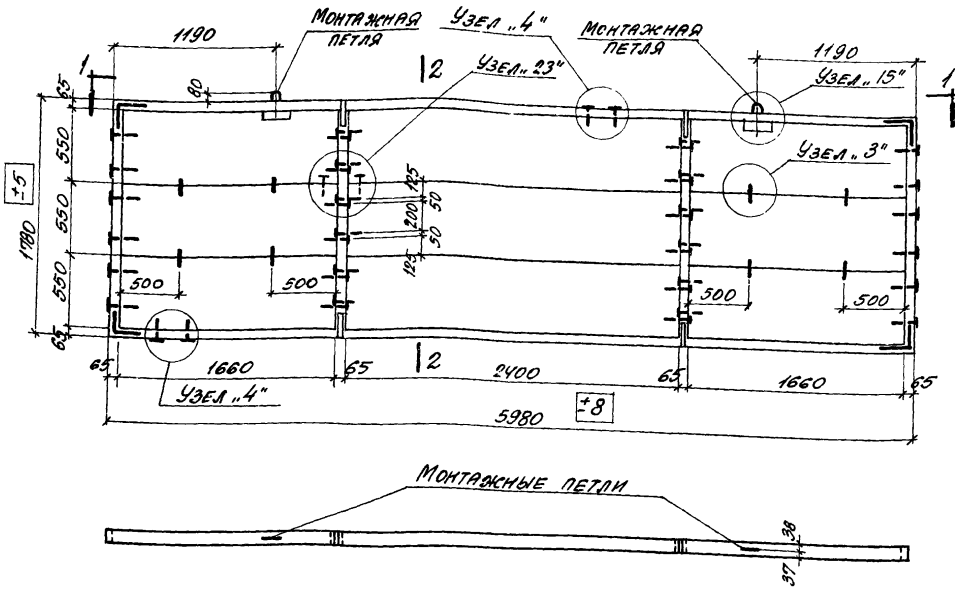
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНЕЛИ МАРКИ ППР (ВАРИАНТ) ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ППР (ЛИСТЫ 16, 17) СПОСОБОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И, КАК СПЕЦИАЛЬНЫЕ, КОНСТРУКЦИЕЙ СРЕДНИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТОЕК КАРКАСА. ВАРИАНТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЗАРАНЕЕ ПАНЕЛИ ПЛИТАМИ ЦЕМЕНТНОГО ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24
3. УЗЕЛЫ..3", 4" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22; УЗЕЛ..15" - НА ЛИСТЕ 26; УЗЕЛ..23" - НА ЛИСТЕ 29.
4. УКРАВАННА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
5. ОБЩИЙ ВЕС ПАНЕЛИ УКРАВАННА БЕЗ ОБИЦОВОСКИ.

ТК 1970	САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТОВЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМЫХ ЛИСТ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОЖИВАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.434-3
	Панель ППР-1 / 1.2x6 (ВАРИАНТ)	ВЫПУСК ЛИСТ 1 / 18

ЗАРЯКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА

ИСПОЛНИТЕЛЬ ИЛИ ПРОВЕРКА	И.И. ПЕТРОВ	1970
ПРОЕКТА	Д.А. ПЕТРОВ	
ОТ ПРОВЕРКИ	С.С. ПЕТРОВ	
ОТ ПРОВЕРКИ	В.В. ПЕТРОВ	
ОТ ПРОВЕРКИ	М.М. ПЕТРОВ	
ДАТА ВЫПУСКА	ПОСЛЕД	



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА М <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ КГ	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ПАНЕЛИ КГ
ППФ-1 1.8x6	0.08	0.71	1.6	5.3	274

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.431-3
	1970 ПАНЕЛЬ ППФ-1 1.8x6 (ВАРИАНТ)	Выпуск 1 Лист 19



УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ ППФ-1  $\frac{1,8 \times 6}{1,2 \times 6}$  И ППФ-1  $\frac{1,8 \times 6}{1,2 \times 6}$  (ВАРИАНТ)

1. При изготовлении панелей марки ППФ по данному варианту принимать следующий порядок работ:

а) Изготовить каркас панели путем соединения между собой его вертикальных и горизонтальных элементов с помощью стальных угольников и соединительных полос - 40x2 (см. лист 24).

б) В готовый каркас установить плиты фибролита и соединить их с каркасом на гвоздях.

Плиты 2 и 3; 5 и 6; 8 и 9 для панели ППФ-1  $\frac{1,8 \times 6}{1,8 \times 6}$  и плиты 1 и 2; 4 и 5; 6 и 7 для панели ППФ-1  $\frac{1,8 \times 6}{1,2 \times 6}$  устанавливаются одновременно, согласно схемам установки плит, приведенным на данном листе. Стрелкой указано направление приложения усилия при установке плит.

в) Соединить на гвоздях и нагелях между собой плиты фибролита.

г) Выполнить облицовку панели - по проекту.

2. Прорези для дубовых пластинчатых нагелей выполнять после установки в каркас всех плит фибролита электролобзиком или машинкой И-1 или С-474.

3. Производить подъемно-транспортные операции с панелью до установки нагелей не допускается.

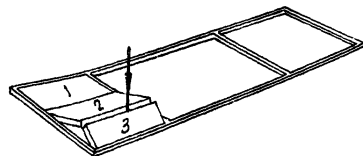
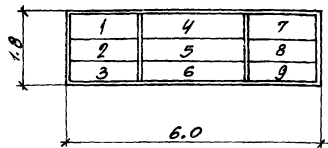


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛИТ ФИБРОЛИТА В КАРКАС ПАНЕЛИ ППФ-1  $\frac{1,8 \times 6}{1,8 \times 6}$

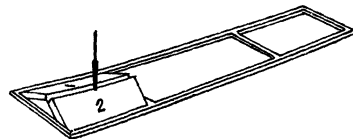
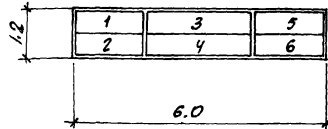


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛИТ ФИБРОЛИТА В КАРКАС ПАНЕЛИ ППФ-1  $\frac{1,8 \times 6}{1,2 \times 6}$

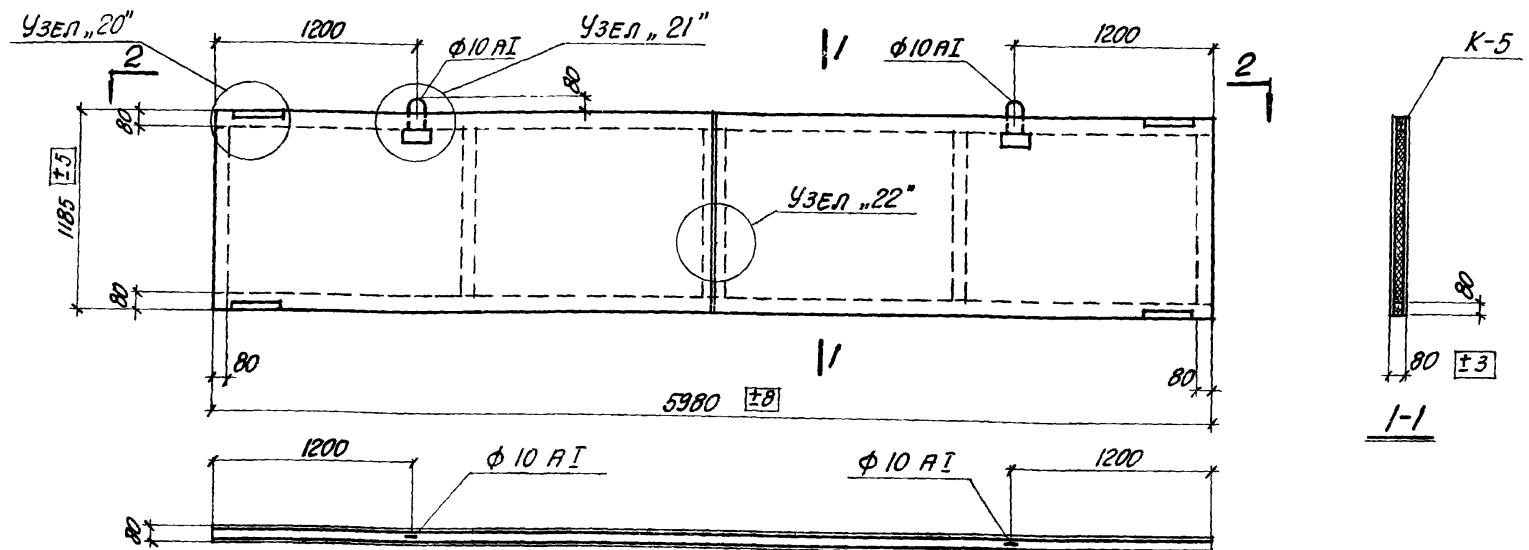
Рис. 10872.1. Исполн. Дата выпуска: ноябрь 1970

ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3	
	Указания по изготовлению панелей ППФ-1 $\frac{1,8 \times 6}{1,2 \times 6}$ ; ППФ-1 $\frac{1,8 \times 6}{1,8 \times 6}$ (вариант)	Выпуск	Лист
1970		1	20

С.А.Р.С.С.С.С.С.С.С.  
ПРОМЕТРАННИЙ ПРОЕКТ

Исполнитель: Княженица  
Проверил: Долгова  
Копировала: Полякова

Перепая: Белуцкий  
Дата выпуска: Ноябрь 1970г.



2-2

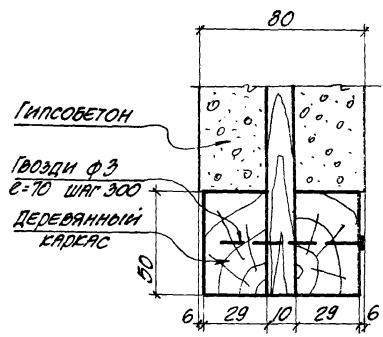
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Каркас панели обшивается плоскими асбестоцементными листами толщиной 10 мм или другим жестким листовым материалом. Разбивка стоек каркаса выполнена для асбестоцементных листов размером 1200 x 3000 мм. В случае применения листов иного размера необходимо соответственно изменить разбивку стоек каркаса.
2. В качестве заполнителя могут применяться минераловатные маты по ГОСТ 9573-66  $\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$  толщина 60 мм; войлок из минеральной ваты на битумной связке по ГОСТ 6125-61  $\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$  и др. Заполнитель наклеивается на внутреннюю поверхность одного из обшивочных листов до установки второго листа.
3. Деревянный каркас К-5 смотрите на листе 27.
4. Узлы "20", "21", "22" смотрите на листе 28.

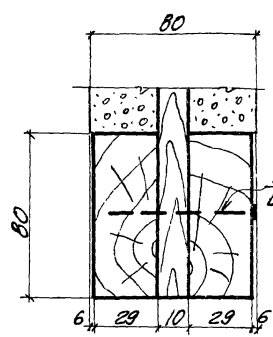
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ЗАПОЛНИТЕЛЯ м <sup>3</sup>	РАСХОД ОБШИВОЧ. МАТЕРИАЛА м <sup>2</sup>	РАСХОД ШРУПОВ КГ	РАСХОД СТАЛИ КГ	ВЕС ПАНЕЛИ КГ
ППК-1 1.2x6	0.084	0.340	14.4	0.58	11.4	340

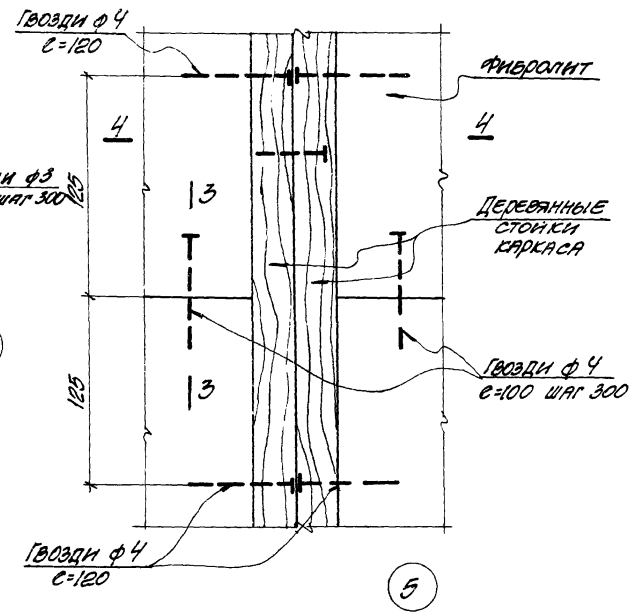
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	1970	Панель ППК-1 1.2x6.0
		Выпуск 1 Лист 24



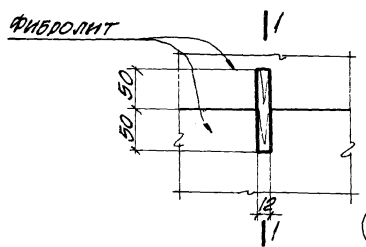
1



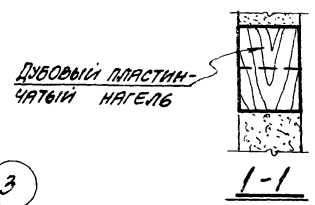
2



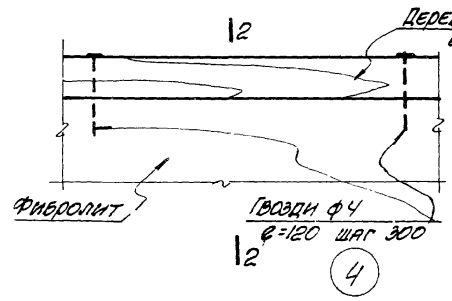
5



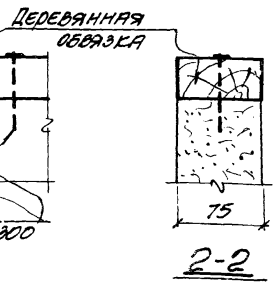
3



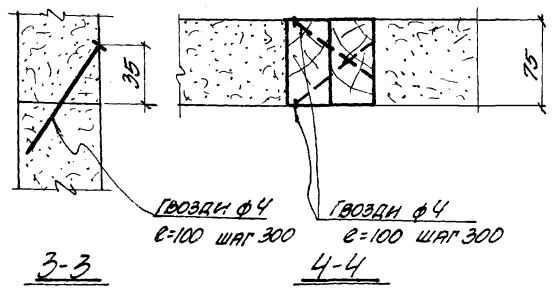
1-1



4



2-2



3-3

4-4

И.И. ПЕТРОВ, БЕЛЕНКОВ, С.А. ШУВАЛОВ, Д.А. ВИНУСОВ, 1970  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: В.А. КОЗЛОВ, П.А. ПЕТРОВ, С.А. БЕЛЕНКОВ, Д.А. ВИНУСОВ  
 ВЫПУСК: 109, 6, 06

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	СЕРИЯ 1.431-3
	УЗЛЫ "1" ÷ "5"	ВЫПУСК ЛИСТ 1 22

и проведена  
 Проектной группой

200...  
 200...

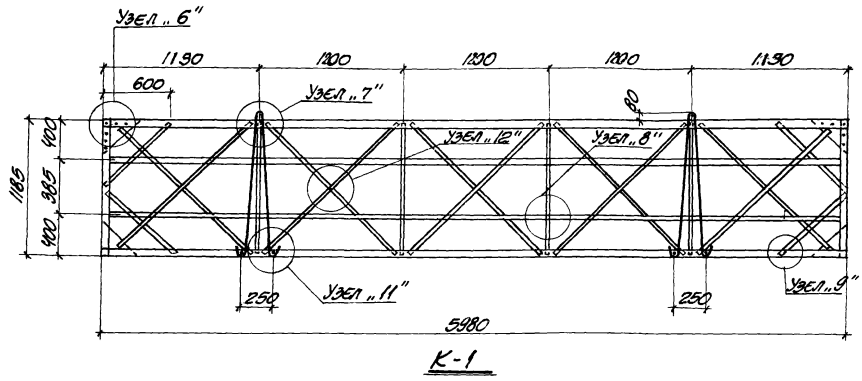
200...  
 200...

200...  
 200...

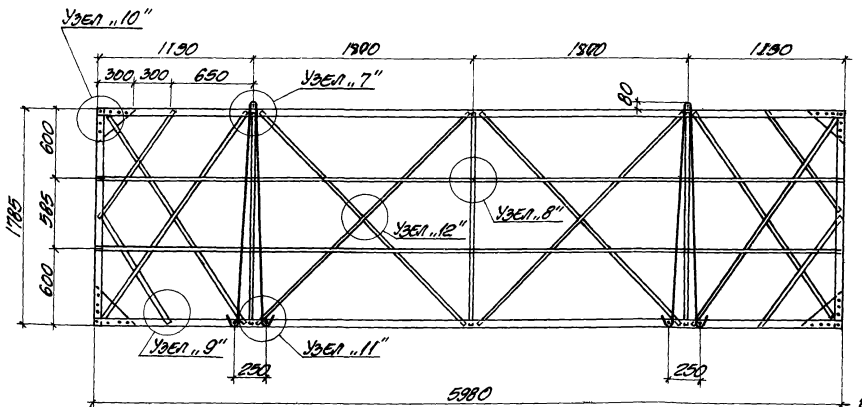
200...  
 200...

200...  
 200...

200...  
 200...



**К-1**



**К-2**

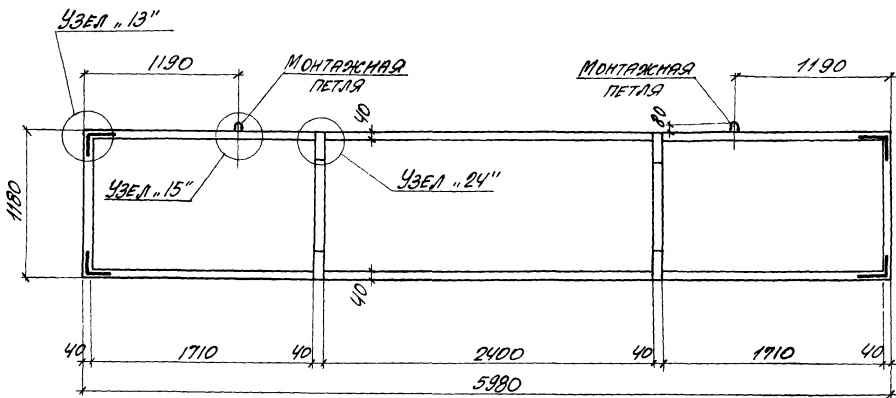
РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ,  
ГВОЗДЕЙ И СТАЛ НА 1 КАРКАС

№ КАРКАСА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	Сечение мм	Длина м	Общий объем м <sup>3</sup>
К-1	БРУСОК	32x50	28.8	0.047
	РЕЙКА	10x25	32.6	0.004
	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОСЫНКА	10x300	1.0	0.001
	Итого:			0.052
К-2	Гвозди ф1.6 с=32			0.016 кг
	Гвозди ф3 с=70			0.256 кг
	Гвозди ф4 с=100			0.039 кг
	Сталь ф10AII			3.7 кг
	Итого:			0.087
К-2	БРУСОК	32x80	31.2	0.080
	РЕЙКА	10x25	46	0.006
	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОСЫНКА	10x300	1.0	0.001
	Итого:			0.087
К-2	Гвозди ф1.8 с=32			0.023 кг
	Гвозди ф3 с=70			0.3 кг
	Гвозди ф4 с=100			0.039 кг
	Сталь ф10AII			5.1 кг

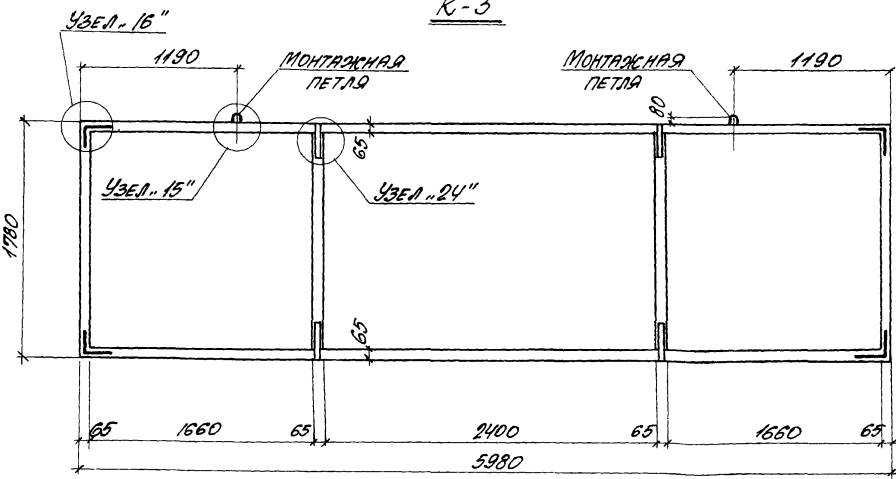
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Заготовки брусков для деревянных каркасов принимать по ГОСТ 1897-62 и ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди принимать по ГОСТ 4028-63.
3. Угол „6“ - 16°; шпигит на пиле 2,5; 2,5
4. Для каркасов применять древесину с влажностью не более 20% с поволокой пропиткой антисептиком.

ТК 1970	Самостоящие пансионные блочные перегородки различного назначения для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	КАРКАСЫ К-1 И К-2.	Формат лист 1 Е3



K-3



K-4

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ,  
ГВОЗДЕЙ И СТАЛИ НА 1 КАРКАС

№ КАРКАСА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ОБЩИЙ
				ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
K-3	БРУСОК	40x75	17,0	0,06
	ИТОГО:			0,06
	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь ф10A1			0,50 кг
K-4	ИТОГО:			0,08
	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь ф10A1			0,50 кг
	Сталь - 40x2			1,50 кг
K-3	БРУСОК	65x75	18,8	0,08
	ИТОГО:			0,08
	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь - 40x2			1,50 кг
K-4	ИТОГО:			0,80 кг
	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь - 40x2			1,50 кг
	Угольник 125			0,80 кг

ПРИМЕЧАНИЯ.

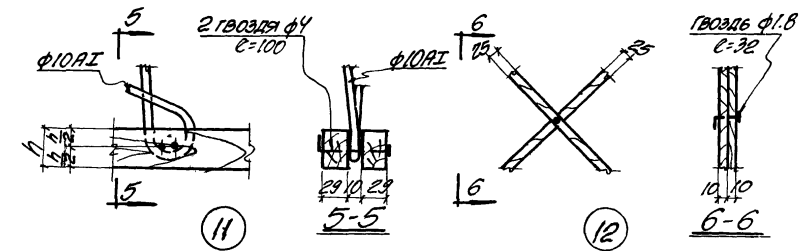
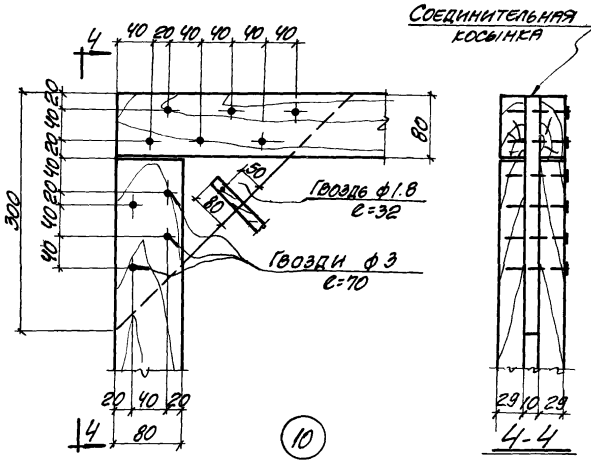
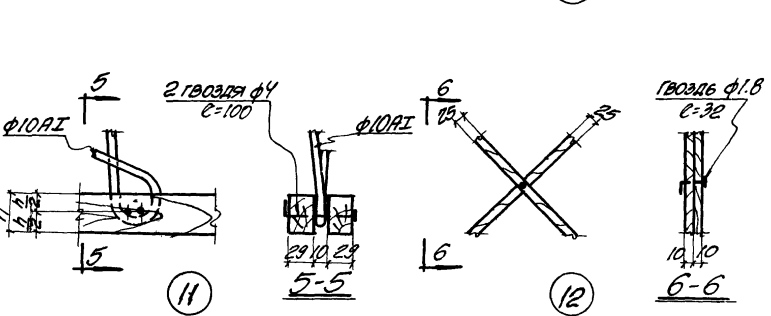
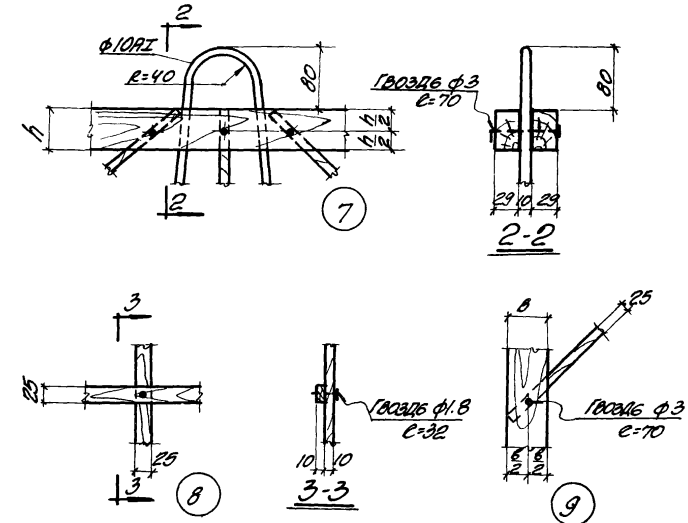
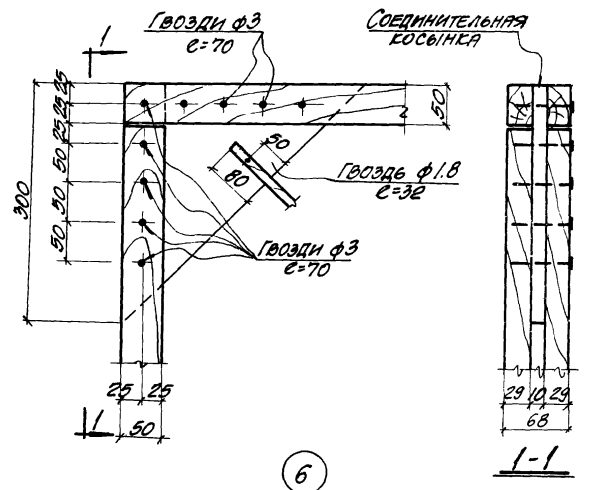
1. Заготовки брусков для деревянных каркасов принимать по ГОСТ 1897-62 и ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди принимать по ГОСТ 4028-63
3. Полосовую сталь принимать по ГОСТ 6009-57\*
4. Узлы „13“, „15“, „16“ смотрите на листе 26; узел „24“ - на листе 29.
5. Допуски для вертикальных элементов по длине -5 мм
6. Для каркасов применять древесину хвойных пород (сосну, ель) δ = 500 кг/м<sup>3</sup> влажностью не более 20% с глубокой пропиткой антипиренами.

ТК	САМОНОСИЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	КАРКАСЫ K-3, K-4

ДЛЯ ВЪЕЗДА МОДЕРЬ 5070 КОМПЛЕКТОВА УПРОЩЕННАЯ

САРБЕКОВАСНИ  
ПРОЕКТИРНИНПРОЕКТ

И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН



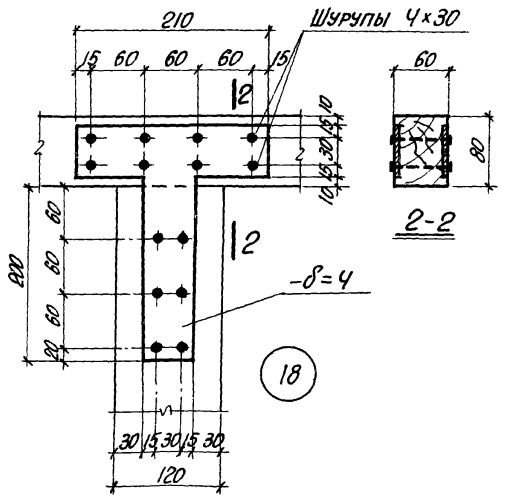
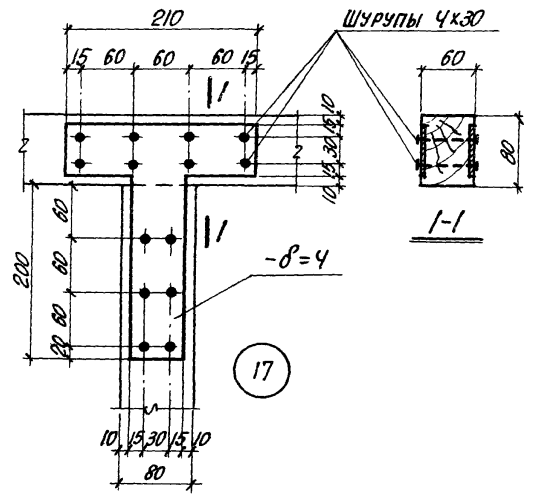
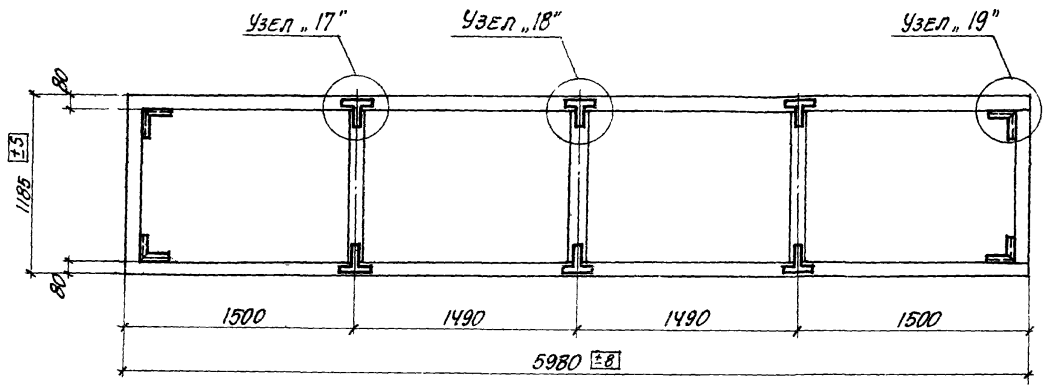
ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	1970	Узлы "6" ÷ "12"
		Лист 1 из 25



ЗАРЯДОВСКИЙ  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ РАКЕТ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ОБЩИЙ ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
БРУСОК	80x60	16.06	0.077
БРУСОК	120x60	1.02	0.007
ИТОГО:			0.084
	Шурупы 4x30		0.461 кг
	Шурупы 4x50		0.115 кг
	ПРОКАТ 450x5		5.278 кг
	СТАЛЬ Ф10АІ		0.500 кг
	СТАЛЬ δ=4		4.710 кг
	СТАЛЬ δ=6		0.942 кг



ПРИМЕЧАНИЯ.

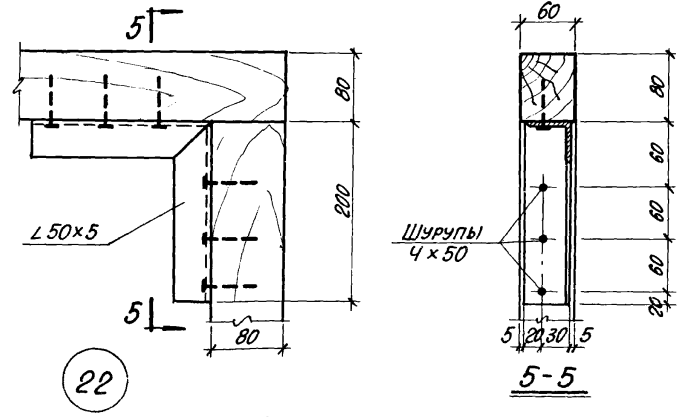
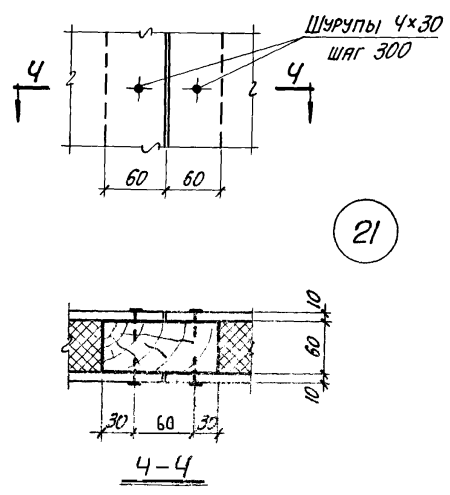
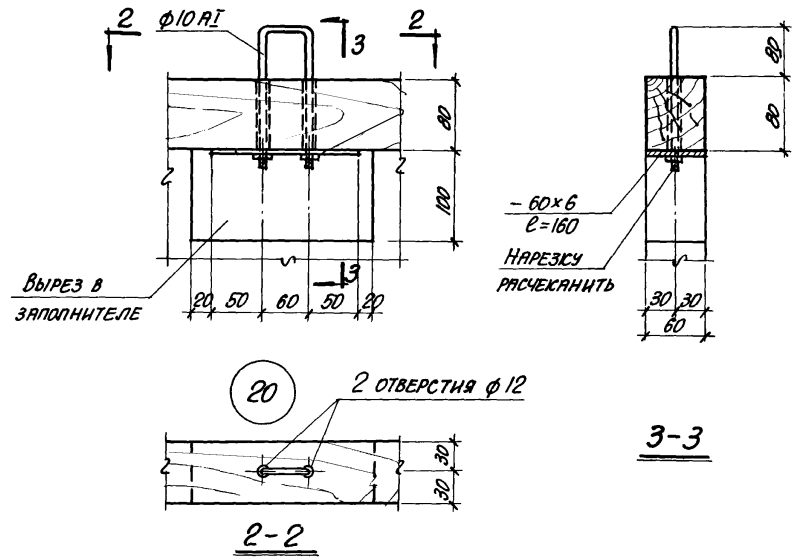
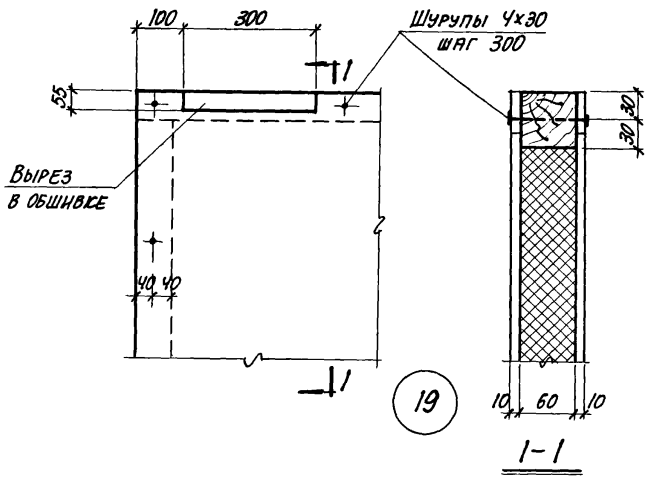
1. Заготовки брусков для деревянного каркаса принимать по ГОСТ 8486-66 и ГОСТ 7897-62.
2. Шурупы принимать по ГОСТ 1145-70.
3. Полосовую сталь принимать по ГОСТ 82-70.
4. Для каркаса применять древесину хвойных пород (сосну, ель)  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$  влажностью не более 20% с глубокой пропиткой антипиренами.
5. Узел „19“ смотрите на листе 28.

ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ШИШОВ	ПРОЕКТАНТ	И.И. ШИШОВ
ПРОВЕРКА	П.П. ПЕТРОВ	УТВЕРЖДЕНО	И.И. ШИШОВ
КОМПЕТЕНТНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ	И.И. ШИШОВ	ДАТА ВЫПУСКА	НОЯБРЬ 1970г.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ
ПРОЕКТАНТ	И.И. ШИШОВ	ПРОЕКТАНТ	И.И. ШИШОВ
ПРОВЕРКА	П.П. ПЕТРОВ	ПРОВЕРКА	П.П. ПЕТРОВ
КОМПЕТЕНТНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ	И.И. ШИШОВ	КОМПЕТЕНТНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ	И.И. ШИШОВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ
ПРОЕКТАНТ	И.И. ШИШОВ	ПРОЕКТАНТ	И.И. ШИШОВ
ПРОВЕРКА	П.П. ПЕТРОВ	ПРОВЕРКА	П.П. ПЕТРОВ
КОМПЕТЕНТНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ	И.И. ШИШОВ	КОМПЕТЕНТНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ	И.И. ШИШОВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		СЕРИЯ 1.431-3
	1970	КАРКАС К-5. Узлы „17“, „18“	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 27



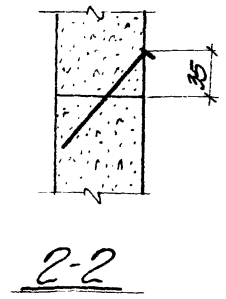
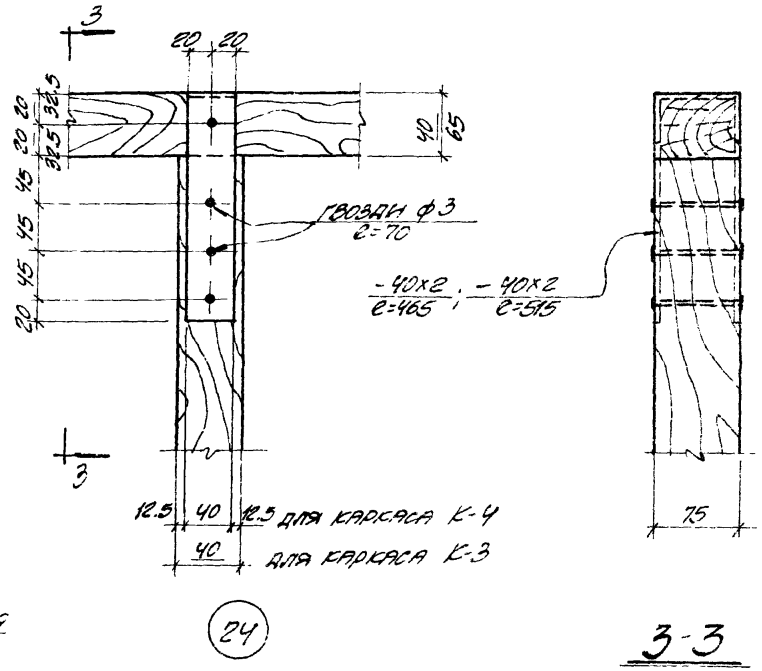
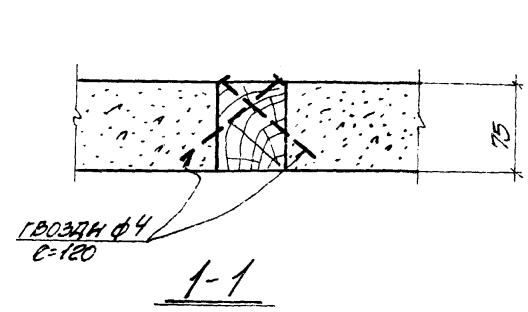
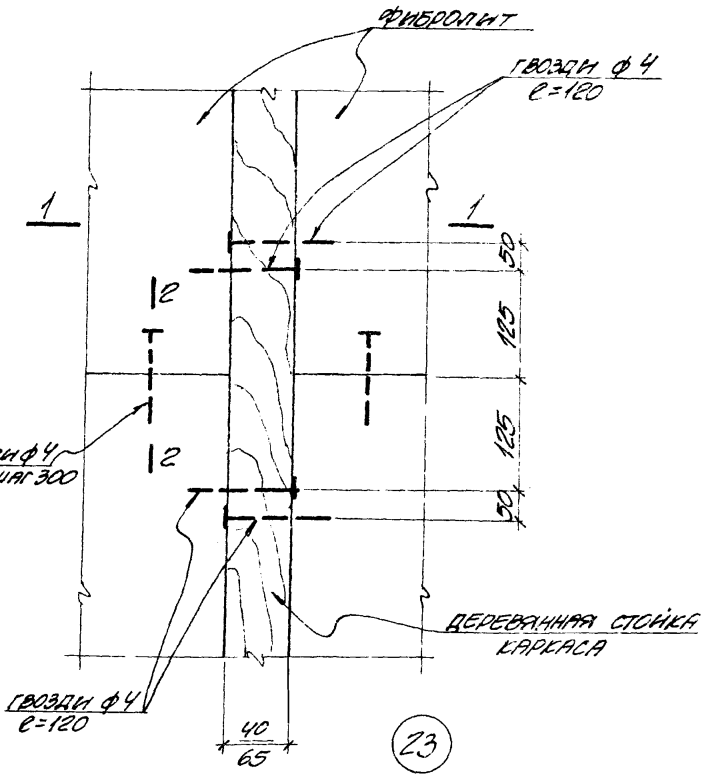
11. МП...   
 ГОУПЫ ИТЕНН   
 ЗАУСЧЕР   
 МОСВЕР   
 1970г.   
 КОЛЛЕКЦИОНА ПУБЛИКАЦИЯ   
 ПОРЯДОК   
 КОЛЛЕКЦИОНА ПУБЛИКАЦИЯ   
 ВЫПУСК



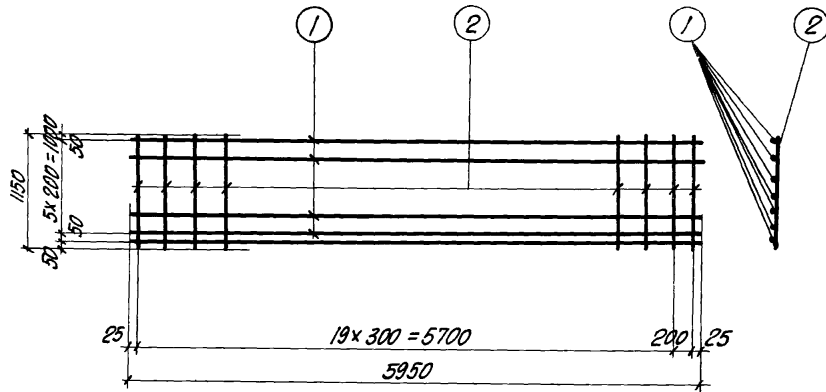
ТК	СЯМОНОСЯЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	Узлы „19“ ÷ „22“
	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 28

Ларьковский  
Промстройинститут

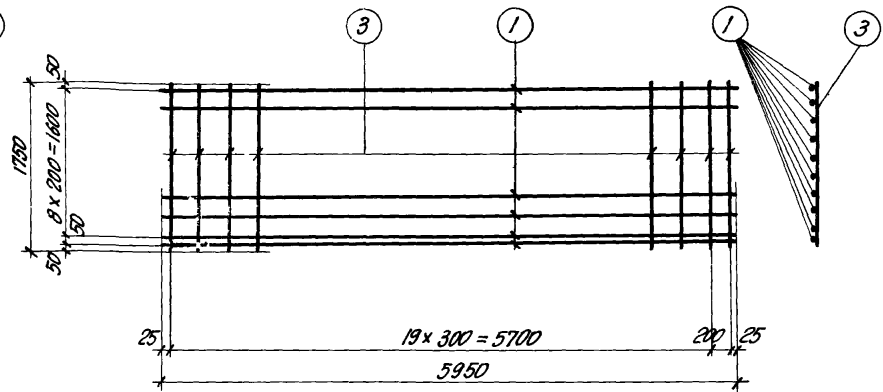
Исполнитель	Л. М. М. М.	Дата	1970
Проверенный	Л. М. М. М.	Проект	1970
Утвержденный	Л. М. М. М.	Коллеги	1970
Специальность	Л. М. М. М.	Исполнитель	Л. М. М. М.



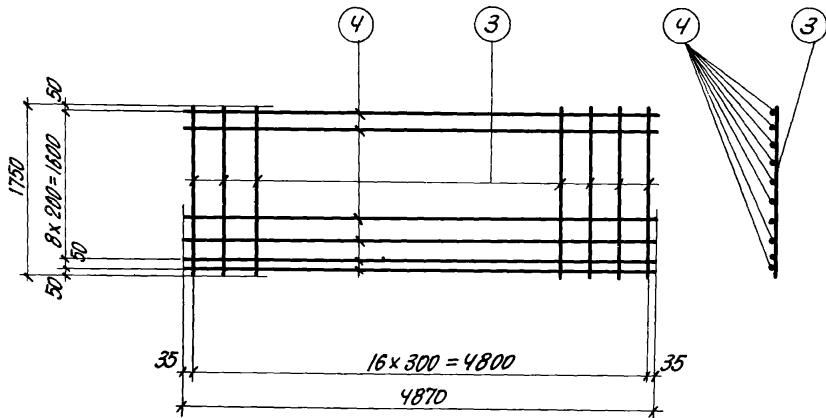
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАМНОГО ТИПА КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОСТРАННОГО ПРОФИЛЕСТАВНОГО ЗДАНИЯ	СЕРИЯ 1.431-3
1970	Узлы "23", "24"	ВЫСОКА ИСТОТ 1 2



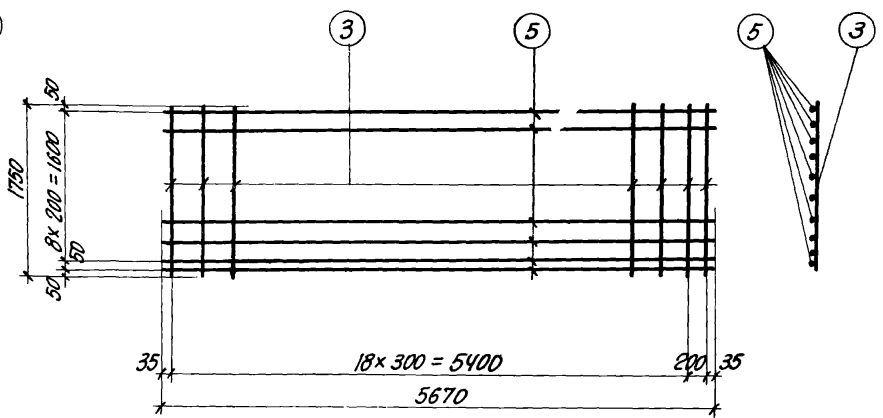
C-1



C-2



C-3



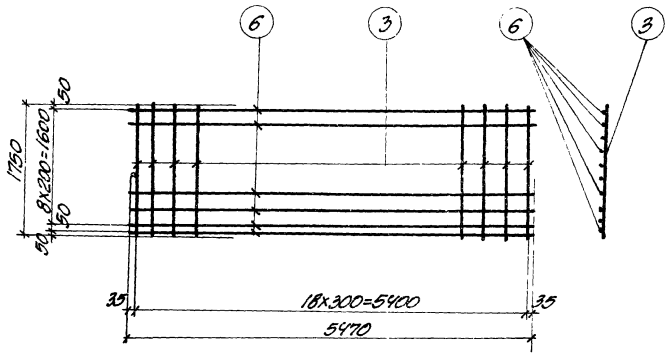
C-4

ПРИМЕЧАНИЯ.

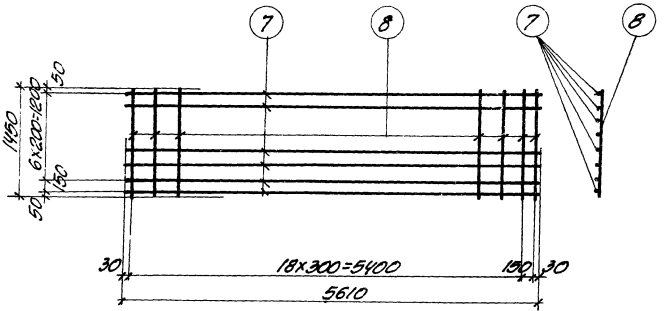
1. Сетки С-1 ÷ С-6 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Спецификация и выборка арматуры на сетки дана на листе 31.

<b>ТК</b>	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-4
	Выпуск 1	Лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ  
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.



C-5



C-6

МАРКА ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	ЗНАКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	ОБЪЕМ φ		ВЕС кг	
						ДЛИНА м	ДЛИНА м		
C-1	1	<u>5250</u>	5BI	5250	7	41.6	5BI	66	10
	2	<u>1150</u>	5BI	1150	21	24.2			
								ИТОГО	10
C-2	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BI	5250	10	52.5	5BI	96	15
	3	<u>1750</u>	5BI	1750	21	36.8			
								ИТОГО	15
C-3	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BI	1750	17	29.8	5BI	79	12
	4	<u>4870</u>	5BI	4870	10	48.7			
								ИТОГО	12
C-4	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BI	1750	20	35.0	5BI	92	14
	5	<u>5670</u>	5BI	5670	10	56.7			
								ИТОГО	14
C-5	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BI	1750	19	33.2	5BI	88	14
	6	<u>5470</u>	5BI	5470	10	54.7			
								ИТОГО	14
C-6	7	<u>5610</u>	5BI	5610	8	44.9	5BI	74	11
	8	<u>1450</u>	5BI	1450	20	29.0			
								ИТОГО	11

ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30

1970	СЯТОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕДЕРГОРДКА РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.431-3
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-5, С-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ.	ВЫДЕЛ. ЛИСТ 1 31

СТАВКА: 1000 руб.  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: М.О.

ВЫПОЛНИТЕЛЬ: М.О.

ПРОЕКТИРОВЩИК: М.О.

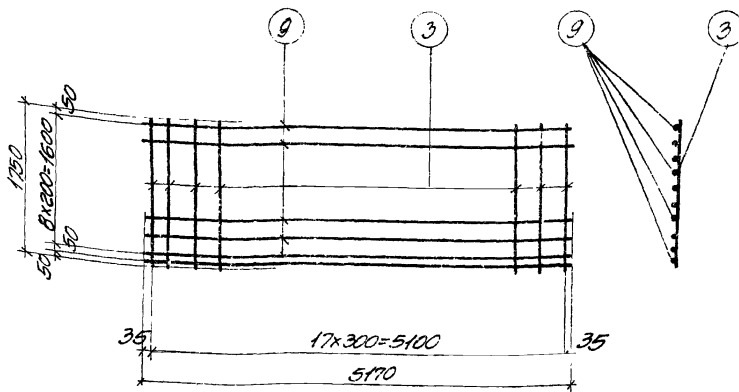
ЧЕХОВСКИЙ РАЙОН

1970

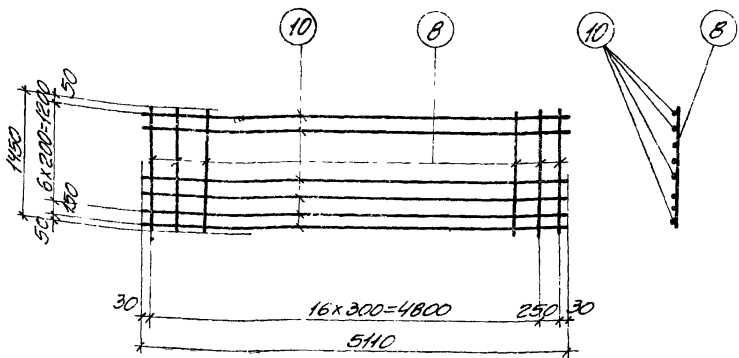
МАРКА СТАЛИ: 5BI

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ  
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

35



C-7

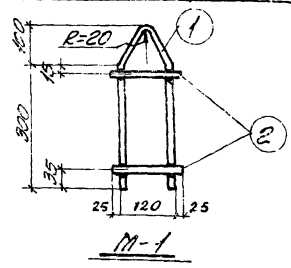


C-8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки C-7, C-8 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Закладной элемент изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций с применением контактной сварки.

МАРКА ИЗДЕЛ.	NN ПОЗ.	СЕКЦИЯ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
						ОБЩАЯ ДЛИНА м	φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
C-7	3	1750	58I	1750	18	31.5	58I	83	13
	9	5170	58I	5170	10	51.7			13
							ИТОГО		13
C-8	8	1450	58I	1450	18	26.1	58I	67	10
	10	5110	58I	5110	8	40.9			10
							ИТОГО		10



M-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН  
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМ.	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					1 ПОЗ.	ВСЕГ	МАРКА	
M-1	1	• φ 10AI	840	1	0.52	0.5		
	2	• φ 10AI	170	2	0.1	0.2	0.7	

TK 1970	САМОДЕЛЬНЫЕ РАМЧАТЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАМЧАТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОСТАЯЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕТКА 1.431-3
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C-7, C-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ. ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ M-1	ВЫБОРКА 1 32