

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ

**СЕРИЯ 1.494-36**

**ШАХТЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК 1

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

*И.н.в. №15857-01  
цена: 0-69*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.494-36**

**ШАХТЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

**ВЫПУСК 1**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- ВЫПУСК 1** МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ  
**ВЫПУСК 2** СЕКЦИИ ШАХТ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
**ВЫПУСК 3** ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК СКО-2  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И. КОРОЛЕВ  
Л.К. ДЯТЛОВ  
М.Г. ЛЮДКОВСКИЙ  
С.М. НИКИТИН

РАЗРАБОТАНЫ  
МОСКОВСКИМ ПРОЕКТОМ КОССТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ С 1 АПРЕЛЯ 1980 г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госстроя СССР  
№ 231 от 4 ДЕКАБРЯ 1979 г.  
и приказом № 2/2-143 от 20.05.1980 г.

Шифры 2048-1011, 1012, 1013, 1014  
Серия 1.494-35 Выпуск 1

№ листа	Формат	Обозначение	Наименование	Страница
1				
2				
3	12		Титульный лист	1
4	11	ША Д 0000 Д	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ	
5			СОДЕРЖАНИЕ	2
6	11	ША Д 0000 Д	То же	2
7	11	ША Д 0000 ТУ	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ	
8			Технические условия	3
9			То же	3
10	11	ША Д 0000 ТУ	"	4
11	11	ША Д 0000 ТУ	"	4
12	11	ША Д 0000 ТУ	"	5
13	11	ША Д 0000 ТУ	"	5
14	11	ША Д 0000 ТУ	"	6
15	12	ША Д 0000 ТУ	"	7
16				
17	11	ША Д 0000	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ	
18			То же	7
19	11	ША Д 0000	"	7
20	11	ША Д 0000	"	8
21	11	ША Д 0000	"	8
22	11	ША Д 0000	"	9
23	11	ША Д 0000	"	9
24	11	ША Д 0000	"	10
25	11	ША Д 0000	"	10
26	11	ША Д 0000	"	11
27	11	ША Д 0000	"	11
ША Д 0000 Д				
Имя и подг.	Подп. и дата	Имя и подг.	Подп. и дата	Имя и подг.
М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС
М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ
М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ
М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО
М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН
ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ		СОДЕРЖАНИЕ		Лист 1 из 2
ГОСТРОЙ СССР		ПРОЕКТОПРОЕКТ		М. ДОКУМ. АБРАС
МОСКВА		КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВ		ФОРМАТ: 11

Серия 1.494-36 Выпуск 1

№ листа	Формат	Обозначение	Наименование	Страница
1				
2	12	ША Д 0000 СБ	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ	
3			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
4			То же	13
5	12	ША Д 0000 СБ	"	14
6	12	ША Д 0000 СБ	"	15
7	12	ША Д 0000 СБ	"	16
8	12	ША Д 0000 СБ	"	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
ША Д 0000 Д				
Имя и подг.	Подп. и дата	Имя и подг.	Подп. и дата	Имя и подг.
М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС	М. ДОКУМ. АБРАС
М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. АЛЕКСЕЕВ
М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ	М. ДОКУМ. РЫК. СР. АЛЕКСЕЕВ
М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО	М. ДОКУМ. М. КОНТРО. П. С. БУДУМЕНКО
М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН	М. ДОКУМ. УТВ. Н. И. КИТИН
ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ		СОДЕРЖАНИЕ		Лист 2 из 2
ГОСТРОЙ СССР		ПРОЕКТОПРОЕКТ		М. ДОКУМ. АБРАС
МОСКВА		КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВ		ФОРМАТ: 11



Шифры 2040 01, 102, 103, 104  
Серия 1494-36 Выпуск 1

Часть шахты, расположенная выше кровли, опирается на стаян, а часть шахты ниже кровли - на пол первого этажа или на перекрытия этажей.

2.4. Конструкция шахты сборно секционная.

На сборочном чертеже шд 0000 изображены три условные шахты дымоудаления, из элементов которых можно собрать любое сочетание (см настоящие ТУ, схемы (... 9), а следовательно любые конструкции шахт, отличающиеся как по размерам, так и по назначению.

2.5. Конструкция шахт позволяет производить монтаж и демонтаж клапана без демонтажа шахты.

2.6. В качестве раскрепляющих элементов шахты используются перекрытия, в случае их отсутствия или недостаточности мест крепления предусмотреть дополнительное раскрепление, применительно к конкретным условиям и конструкциям.

2.7. В качестве элемента, предохраняющего шахту от разрушения при упругой деформации здания служит компенсатор. Он же разгружает кровлю от веса участка шахты, расположенного внутри помещения.

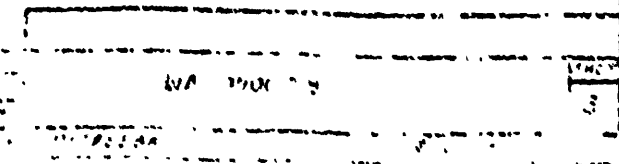
2.8. Секции шахт разработаны для заводского изготовления. Каждая секция состоит из трубы, защитного кожуха и утеплителя между ними. В зависимости от размеров кожуха изготавливают из 1-3 листов стали толщиной 0,8 мм.

Секции между собой, с клапанами и компенсатором стыкуются при помощи фланцев на болтах.

2.9. В шахтах применены клапаны с ручным и автоматическим открыванием.

Автоматическое открывание обеспечивается легкоплавким замком (замок тербсрвый системы 23Т по ТУ 22-3870-74), который плавится при температуре 7. °С.

Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Инв. и дата



Легкоплавкий замок изготавливается Прилукским заводом противопожарного оборудования Адрес - Черниговская обл., Прилукский район, поселок Ладан.

Леведка ручного управления устанавливается в удобной для открывания зоне.

Чертежи клапанов и леведки помещены в выпуске 3, вентиляционное оборудование.

3. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

3.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТ должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.

3.2. Сварку производить электродами Э-46 или Э-42А. ГОСТ 9487-75. Диаметры электродов должны соответствовать толщине свариваемого металла.

3.3. Для пайки применять оловянно-свинцовый припой ПРЭ по псу 40-2 ГОСТ 21931-76. Паяные соединения выполнять по ГОСТ 19249-73.

3.4. Грунтование стальных поверхностей без покрытия, кроме трущихся, осуществлять грунтовкой ГФ-020 ГОСТ 4056-63, а окраску эмалью ХВ-124 ГОСТ 40144-74.

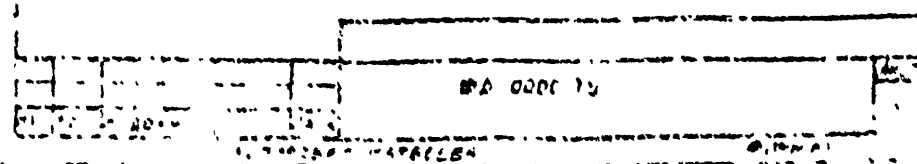
3.5. Для теплоизоляции всех частей шахты и компенсаторе применять мягкую минераловатную плиту марки 50 на синтетическом связующем толщиной соответственно 50 и 40 мм ГОСТ 9573-72.

3.6. Уплотнение между фланцами производить прокладками из асбестоцеолит картона КАОМ-1 толщиной 5 мм ГОСТ 2850-75.

3.7. Для крепления минераловатных плит применять проволоку диаметром 2 мм ГОСТ 3202-74.

Серия 1494-36 Выпуск 1

Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Инв. и дата



Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата. Серия 1.494-36 Выпуск 1

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ К ДЕТАЛЯМ, УЗЛАМ, ИХ УПАКОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

4.1. Все детали, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК завода-изготовителя.

4.2. Величина шероховатости поверхностей деталей без чертежей, указанных в спецификациях, не должна превышать  $Rz, 80$

Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих - по СМВ.

4.3. Заводу-изготовителю при отправке каждого комплекта изделий прилагать бирку в которой указывать:

- а) наименование изделий;
- б) обозначение изделий
- в) основные размеры;
- г) сведения о количестве изделий в одной упаковке (если в одной упаковке более одного изделия);

А) дату выпуска изделия.

4.4. Готовый комплект упаковать в тару, исключающую механические повреждения и попадание влаги и пыли при транспортировке.

4.5. Хранение изделий разрешается только в закрытых помещениях.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата. Серия 1.494-36 Выпуск 1

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
					5

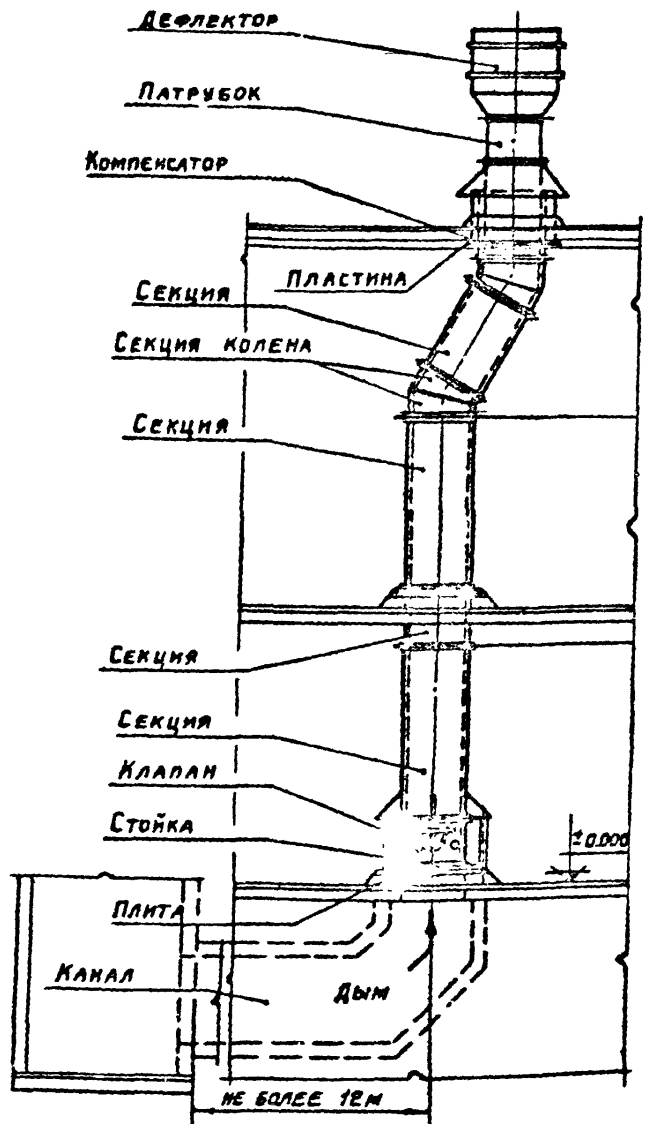
ШД 0000 ТУ

Копировал: МАТВЕЕВА

Формат: А1

Серия 1.494-36 Выпуск 1

Схема 1  
Дымоудаления из тоннеля



Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата. Серия 1.494-36 Выпуск 1

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					6

ШД 0000 ТУ

Копировал: МАТВЕЕВА

Формат: А1

СХЕМА 2  
ДЫМОУДАЛЕНИЯ С 1<sup>ГО</sup> ЭТАЖА  
ДВУХЭТАЖНОГО КОРПУСА

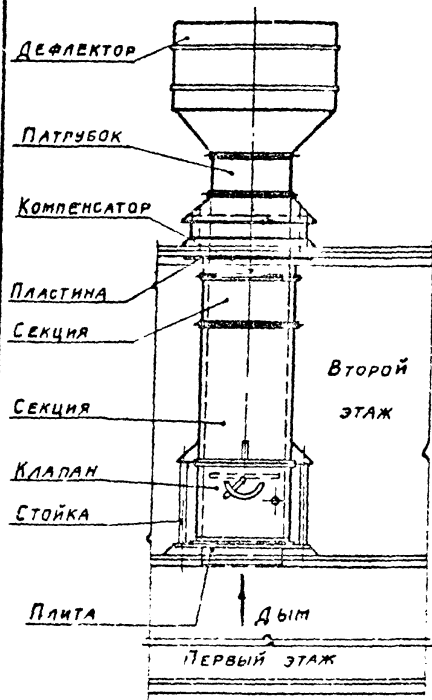


СХЕМА 3  
ДЫМОУДАЛЕНИЯ ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ  
ГРАНИЧАЩЕГО С КРОВЛЕЙ

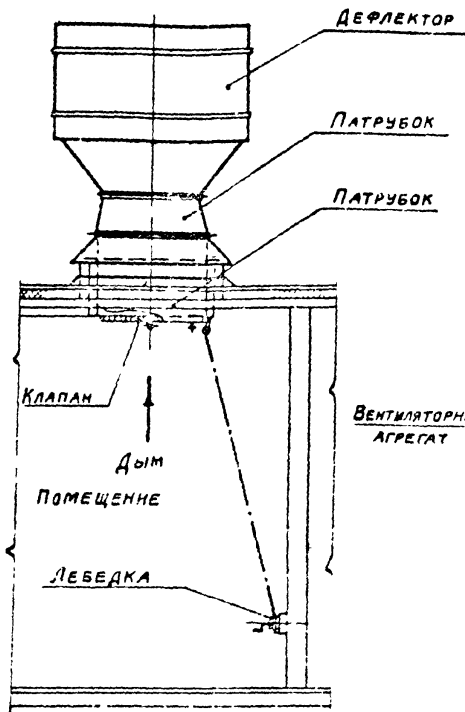
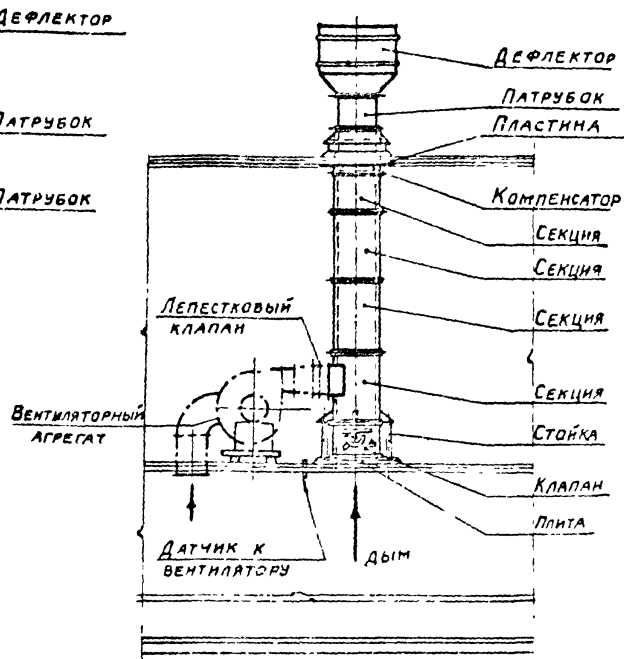


СХЕМА 4  
ДЫМОУДАЛЕНИЯ ПРИ СОВМЕЩЕНИИ  
С ВЕНТИЛЯЦИЕЙ



Шифры 2040-10, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1494-38 Выпуск 4

Имя и фамилия Подп. и Дата Изм. № Подп. и Дата Изм. № Подп. и Дата

Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 1

Ивл. Аг. подг. Подп. и дата  
Ивл. Аг. подг. Подп. и дата  
Ивл. Аг. подг. Подп. и дата

Серия	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0000-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
<u>Документация</u>															
12			ШД 0000СБ	рис. 1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x							
				рис. 2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				x	x	x				
				рис. 3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							x	x	x	
11			ШД 0000 ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	

Шифр	Лист	ф 500	ф 1000	ф 1400	ф 500	ф 1000	ф 1400	ф 500	ф 1000	ф 1400
------	------	-------	--------	--------	-------	--------	--------	-------	--------	--------

ШД 0000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		РАЗРАБ. АБРОСИМОВА		
		Пров. АЛЕКСЕЕВ		
		Рук. БР. АЛЕКСЕЕВ		
		Н. КОНТР. ПОДБЖЕНКО		
		УТВ. НИКИТИН		
ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ				
Лист	Лист	Листов		
	1	10		
				ГОССТРОЙ СССР
				ПРОМСТРОЙРОСБЕТ
				МОСКВА
				ФОРМАТ 11

Копировал: МАТВЕЕВА

Ивл. Аг. подг. Подп. и дата  
Ивл. Аг. подг. Подп. и дата  
Ивл. Аг. подг. Подп. и дата

Серия 1.494-36 Выпуск 1

Серия	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
11	1		ШД 0010	Кожух	x	x	x	x	x	x	1	1	1	СМ ШД 0010СБ
11	2		ШД 0020	Конус	1	1	1	1	1	1	1	1	1	СМ ШД 0020СБ
11	3		ШД 0030	ПАТРУБОК			1			1			1	
11	4		ШД 0040	ПАТРУБОК	x			x			x			
			-01	ПАТРУБОК		x			x			x		
			-02	ПАТРУБОК			x			x			x	
11	5		ШД 0050	ПАТРУБОК	1		1			1			1	
			-01	ПАТРУБОК		1			1			1		
			-02	ПАТРУБОК			1			1			1	
11	6		ШД 0060	СЕКЦИЯ КОЛЕНА	x			x			x			
			-01	СЕКЦИЯ КОЛЕНА		x			x			x		
			-02	СЕКЦИЯ КОЛЕНА			x			x			x	
11	7		ШД 0070	СЕКЦИЯ КОЛЕНА	x			x			x			
			-01	СЕКЦИЯ КОЛЕНА		x			x			x		
			-02	СЕКЦИЯ КОЛЕНА			x			x			x	

ШД 0000				Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
				2



Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1494-38 Выпуск 1

Инд. Л. ПОС. ПОДП. И ДАТА ВЗАН. ИМВ. Л. ИМВ. Л. ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

Инд. Л. ПОС.	ПОДП.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0000-								ПРИМЕЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
И	8	ШД 0080	СТОЙКА	3			3			3				
		-01	СТОЙКА		3			3			3			
		-02	СТОЙКА			3			3			3		
И	9	ШД 0030	БОЛТ КОНИЧЕСКИЙ с ЦАНГАМИ Ф 12мм	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
И	10	ШД 0100	СЕКЦИЯ	х			х							
		-01	СЕКЦИЯ		х			х						
		-02	СЕКЦИЯ			х			х					
И	11		-03	СЕКЦИЯ	1									
			-04	СЕКЦИЯ		1								
			-05	СЕКЦИЯ			1							
И	12	ШД 0200	СЕКЦИЯ	х										
		-01	СЕКЦИЯ		х									
		-02	СЕКЦИЯ			х								
И	12		-03	СЕКЦИЯ				1						
			-04	СЕКЦИЯ					1					
			-05	СЕКЦИЯ						1				

ИЗМ. ЛИСТ Л. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ШД 0000

Лист 3

Копировал:

ФОРМАТ: И

Инд. Л. ПОС. ПОДП. И ДАТА ВЗАН. ИМВ. Л. ИМВ. Л. ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

Серия 1494-38 Выпуск 1

Инд. Л. ПОС.	ПОДП.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0000-								ПРИМЕЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
И	14	ШД 1000	КОМПЕНСАТОР	1			1			1				
		-01	КОМПЕНСАТОР		1			1			1			
		-02	КОМПЕНСАТОР			1			1			1		
И	15	ШД 2000	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ							1				
		-01	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ								1			
		-02	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ									1		
И	16	ШД 3000	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ в ПАТРУБКЕ	1			1							
		-01	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ в ПАТРУБКЕ		1			1						
		-02	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ в ПАТРУБКЕ			1			1					
И	17	ШД 4000	ЛЕБЕДКА							1	1	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	20	ШД 0001	СКОБА СТЯЖНАЯ	2			2			2				
	21	-01	СКОБА СТЯЖНАЯ	4			4			4				
		-02	СКОБА СТЯЖНАЯ		4			4			4			

ИЗМ. ЛИСТ Л. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ШД 0000

Лист 4

Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
 Серия 1494-35 Выпуск 1

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № док. Инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0000-								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
11		21	ШД 0001	-03	СКОБА СТЯЖНАЯ		4			4			4	
		20		-04	СКОБА СТЯЖНАЯ		2		2			2		
		22		-05	СКОБА СТЯЖНАЯ	4		4			4			
				-06	СКОБА СТЯЖНАЯ		4		4			4		
				-07	СКОБА СТЯЖНАЯ		4			4			4	
		20		-08	СКОБА СТЯЖНАЯ			2		2			2	
11		23	ШД 0002		ФЛАНЕЦ	1		1						
				-01	ФЛАНЕЦ		1		1					
				-02	ФЛАНЕЦ			1		1				
11		24	ШД 0003		Полукольцо	2		2			2			
				-01	Полукольцо		2		2			2		
				-02	Полукольцо			2		2			2	
11		25	ШД 0004		ПЛИТА	1		1						
				-01	ПЛИТА		1		1					
				-02	ПЛИТА			1		1				

Изм. лист № докум. Подп. дата

ШД 0000

Лист 5

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

ФОРМАТ И

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № док. Инв. № докум. Подп. и дата

Серия 1494-36 Выпуск 1

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0000-								Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	
					ПРОКЛАДКА								
					КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ КАЧН-1								
					1000-1000-5 ГОСТ 2850-75								
64		26	ШД 0005		ФВН 505; ФН 555;	X		X			X		
				-01	ФВН 1005; ФН 1070;		X		X			X	
				-02	ФВН 1405; ФН 1470;			X		X			X
		27		-03	ФВН 505; ФН 680;	X		X			X		
				-04	ФВН 1005; ФН 1180;		X		X			X	
				-05	ФВН 1405; ФН 1580;			X		X			X
		28	ШД 0006		ФВН 510; ФН 680;	1		1			1		
				-01	ФВН 1010; ФН 1180;		1		1			1	
				02	ФВН 1410; ФН 1580;			1		1			1
		29	ШД 0007		ФВН 525; ФН 680;	1		1			1		
				-01	ФВН 1025; ФН 1180;		1		1			1	
				-02	ФВН 1425; ФН 1580;			1		1			1
		30	ШД 0008		КОЖУХ								
					Листы Б-П 0-08 ГОСТ 19904-74								НЕГОТОВИТ
					3-й лист ГОСТ 16523-70	1	1	1	1	1	1	1	1

Изм. лист № докум. Подп. дата

ШД 0000

Лист

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

ФОРМАТ И

Шифры 20 40-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 1

Изм. № подл. Подп. и дата

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0000								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				ПРОКЛАДКА фн 150										
				Лист X Б-ПУ-0ГОСТ 1990471 З-Ш-Н-СТЭГОСТ 1652372										
64		31	ШД 0000	Толщ. 1 мм	X	X	X	X	X	X				
64		32	-01	Толщ. 2 мм	X	X	X	X	X	X				
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:										
		40		БОЛТ ГОСТ 7798-70										
				M6 x 16	10			10						
				M8 x 16		16			16					
				M10 x 16	18	18	40	18	18	40				
		41		M6 x 30	X			X						
				M8 x 30		X			X					
				M10 x 30			X			X				
		42		M10 x 40	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
		43		ВИНТ ГОСТ 17475-72										
				M6 x 30	10			10						
				M8 x 30		16			16					
				M10 x 30			22			22				

Изм. № подл. Подп. и дата

ШД 0000

Л. 7

Копировал:

ФОРМАТ II

Изм. № подл. Подп. и дата

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0000								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
		44		Гайка ГОСТ 5915-70										
				M6	X			X						
				M8		X			X					
				M10			X			X				
		45		Гвоздь 3x40 ГОСТ 4029-63	X	X	X	X	X	X				
		46		Шайба ГОСТ 6402-70										
				6	X			X						
				8		X			X					
				10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				СТАКАНЫ:										
				Серия 1.494-24, вып. 1										
		47		СБ 7А	1			1			1			
				СБ 12А		1			1			1		
		48		СБ 7Б	1			1			1			
				СБ 12Б		1			1			1		
				Серия 1.494-24, вып. 2										
		49		С 2	1			1			1			
				С 4		1			1					

Изм. № подл. Подп. и дата

ШД 0000

Л.

№ вкл. № подл. Подп. и дата. Взам. № вкл. № вкл. № докум. Подп. и дата.

Серия 1.494-36 Выпуск 1  
Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4

№ вкл.	№ подл.	№ вкл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				ДЕФЛЕКТОРЫ												
				Серия 4904-12												
	50			T21	1			1			1					
				T24		1			1				1			
				T25			1			1				1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				Грунтовка ГФ-020												
				ГОСТ 4056-63												
				ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕРА-												
				ЛОВАТНАЯ												
				МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72												
	55			ТОЛЩ 40 мм									x	x	x	
	56			ТОЛЩ 50 мм	x	x	x	x	x	x						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШД 0000

Лист 9

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА ФОРМАТ 11

№ вкл. № подл. Подп. и дата. Взам. № вкл. № вкл. № докум. Подп. и дата.

Серия 1.494-36 Выпуск 1

№ вкл.	№ подл.	№ вкл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				ПРОВОЛОКА φ 2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	57			ГОСТ 3282-74												
				ПРОВОД ПРЗ ПОССУ 40-2												
				ГОСТ 21931-76	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				ЭЛЕКТРОД Э42-А												
				ГОСТ 9467-75	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				ЭМАЛЬ ХВ-124												
				ГОСТ 10144-74	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		

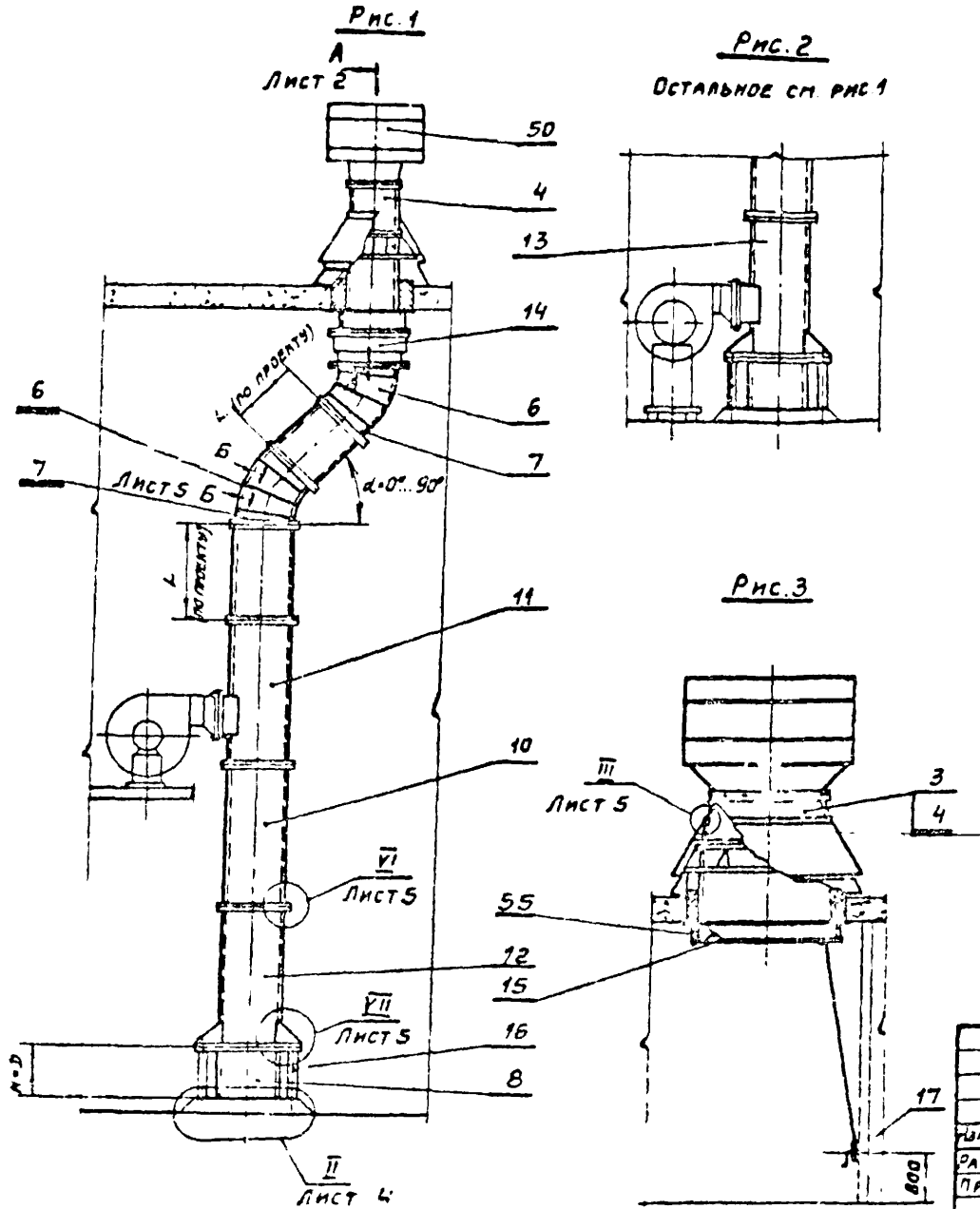
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШД 0000

Лист 10

Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-35 Выпуск 1

№ в журнале ПОДП. И ДАТА  
ВЗАИМНОЕ УТВ. И ДАТА ПОДП. И ДАТА



**Рис. 2**  
ОСТАВЬНОЕ СМ. РИС. 1

**Рис. 3**

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕНЫ ТРИ УСЛОВНЫЕ ШАХТЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ (РИС. 1, 2, 3) ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ КОТОРЫХ В РЕАЛЬНОМ ПРОЕКТЕ МОЖНО СОБРАТЬ ЛЮБУЮ КОНСТРУКЦИЮ ШАХТЫ.
2. СВАРКУ ПОЛУКОЛЕЦ (ПОЗ. 24) ПРОИЗВОДИТЬ НА МОНТАЖЕ.
3. ВАЛЬЦОВКУ КОЖУХОВ ДЛЯ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПО НОРМАЛЯМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ.
4. ПОВОРОТ СТВОЛА ШАХТЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ КОЛЕС, СОСТОЯЩИХ ИЗ НЕСКОЛЬКИХ ДЕТАЛЕЙ И ВЫИРАЕМЫХ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УГЛА ПОВОРОТА В РЕАЛЬНОМ ПРОЕКТЕ ДЛЯ ЗАКАЗА ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
5. В КАЧЕСТВЕ РАСКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ, КОЛОННЫ И ДРУГИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ.
6. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РЕАЛЬНОГО ПРОЕКТА РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ШД 0000ТУ.
7. ПОСЛЕ СВАРКИ ШАХТЫ ГАЙКИ НА МОНТАЖНЫХ ШПИЛЬКАХ КОМПЕНСАТОРА ПЕРЕМЕСТИТЬ В ПОЛОЖЕНИЕ, УКАЗАННОЕ НА ЧЕРТЕЖЕ (СМ. ЛИСТ 2).
8. В ДЕТАЛИ ПОЗ. 30 ПРЕДУСМОТРЕТЬ ОТВЕРСТИЕ ПОД ТРУБУ ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА.

ШД 0000 СБ				ЛИТ.	ВЕС	МАСШТАБ
ШД	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ	-
РАЗРАБ.	А. БРОСКИН				СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	-
ПРОВ.	А. ТЕКСЕЕВ					
РИС.	Б. А. АЛЕКСЕЕВ					
И. КОНТР.	П. СЕДУХИНА					
УТВ.	И. ПАВЛИТИН					
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	
				ГОССТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МОСКВА		

ЩД 0000 ВП

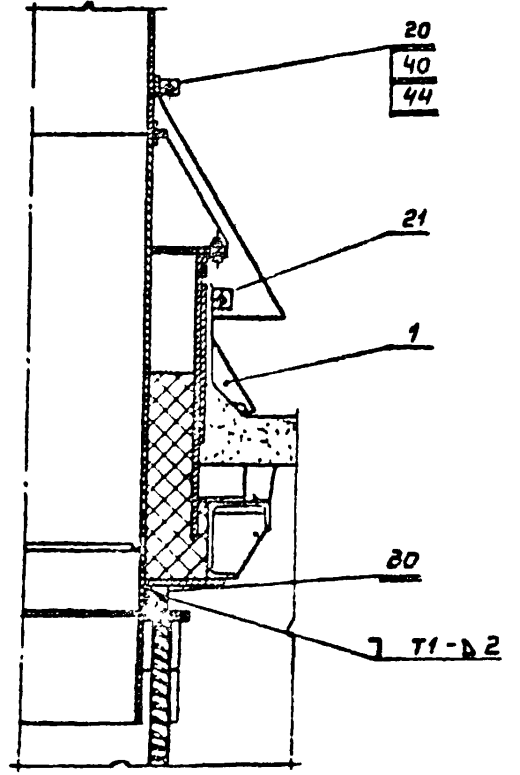
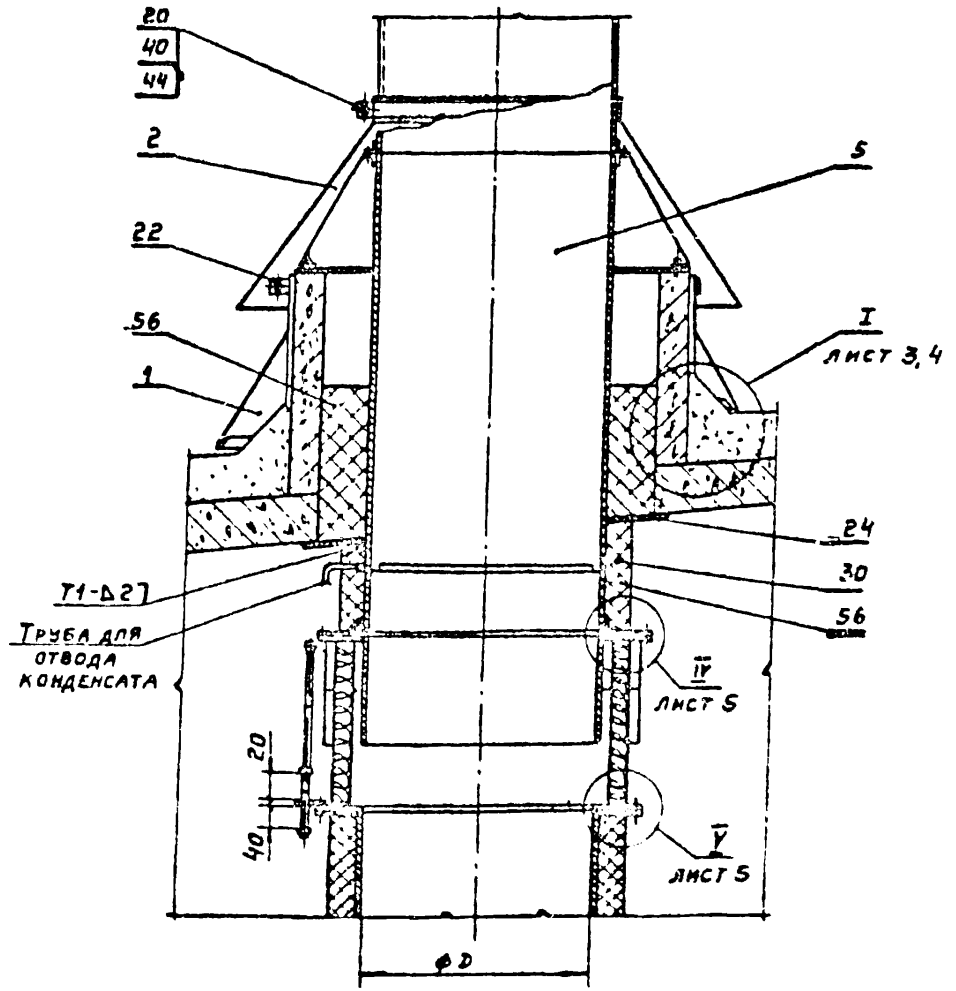
ЩД 0000 ВП  
СЕРИЯ 1.439-36 ВЫПУСК 1

А-А ЛИСТ 1

ПОКРЫТИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛМТ

А-А ЛИСТ 1

ПОКРЫТИЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ХОЛОДНОГНУТЫХ  
ОЦИНКОВАННЫХ ГОФРИРОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ



ИМЯ АВТОРА	ПОДП. И ДАТА
ИМЯ АВТОРА	ПОДП. И ДАТА
ИМЯ АВТОРА	ПОДП. И ДАТА
ИМЯ АВТОРА	ПОДП. И ДАТА

ИМЯ АВТОРА	ПОДП. И ДАТА	ИМЯ АВТОРА	ПОДП. И ДАТА
------------	--------------	------------	--------------

ЩД 0000 СБ

ЛИСТ 2

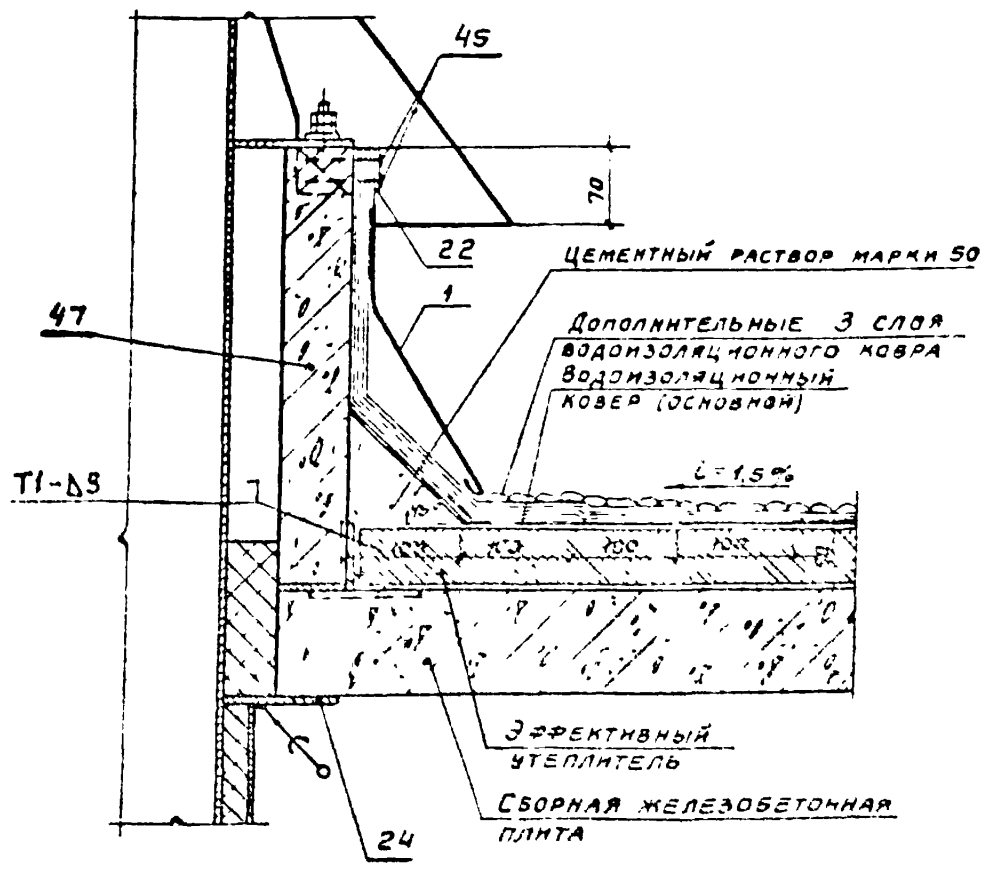
93 0000 УП

Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 1

Имя, номер, Подп. и дата  
Взято из Инв. Фирмы Подп. и дата

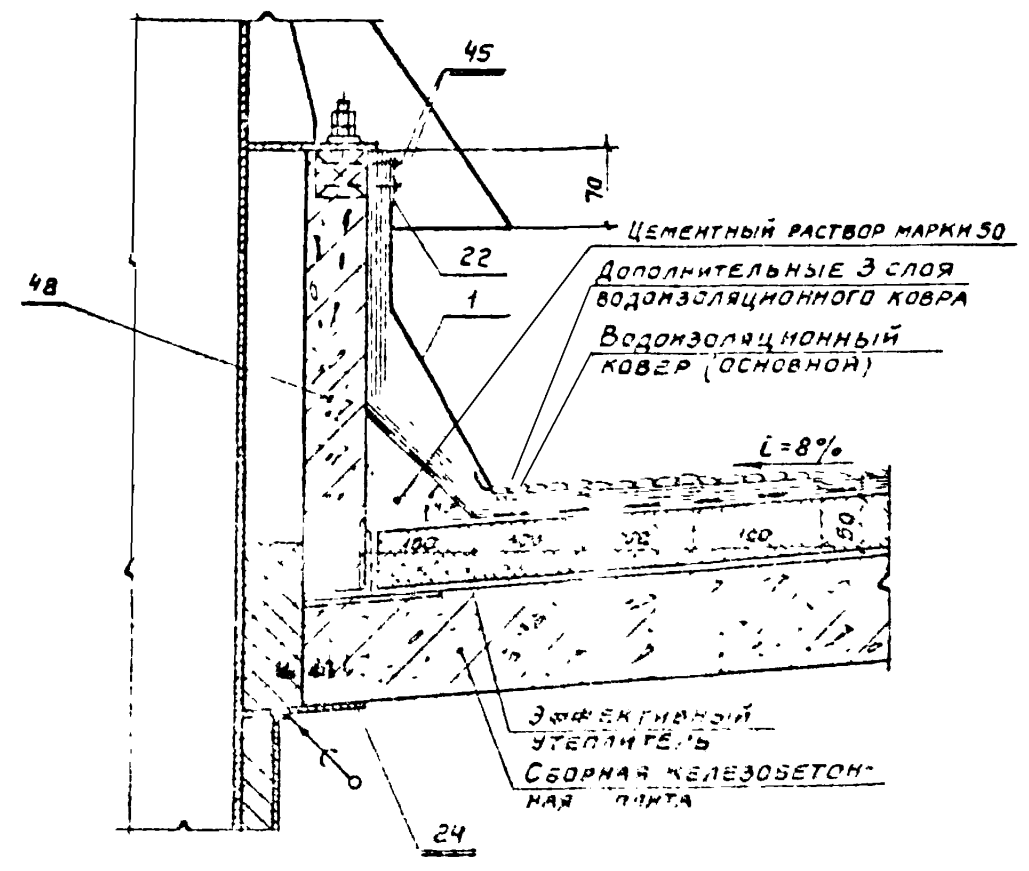
I ЛИСТ 2

ПОКРЫТИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ  
И УКЛОНЕ 1,5%



I ЛИСТ 2

ПОКРЫТИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ  
И УКЛОНЕ 8%

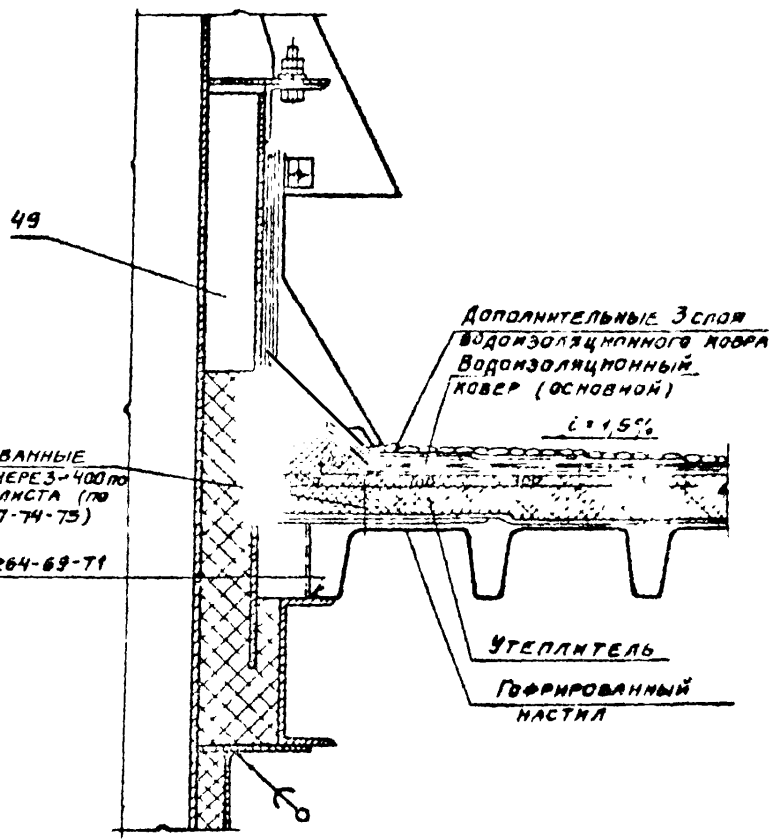


93 0000 СБ

ЩД 0000 СБ

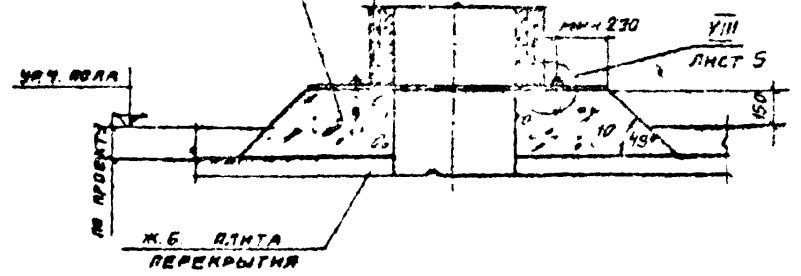
I Лист 2

Покрытие из стальных холодногнутых оцинкованных гофрированных профилей и уклоне 1,5%



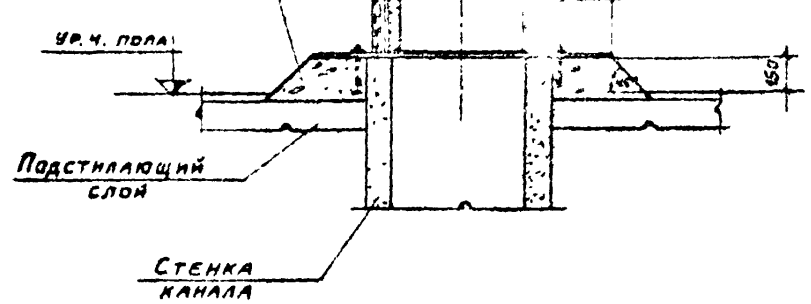
II Лист 3

Набетонка м 200 поверхность за железнить



II Лист 4

Набетонка м 200 поверхность за железнить



ЩД 0000 СБ  
Серия 1.494-36 Выпуск 1

Имя	И.В.В.С.
№	1.494-36
По П.И.Дата	03.01.1974
СЗам	И.В.В.С.
По П.И.Дата	03.01.1974
По П.И.Дата	03.01.1974
По П.И.Дата	03.01.1974
По П.И.Дата	03.01.1974

Имя	И.В.В.С.
№	1.494-36
По П.И.Дата	03.01.1974
По П.И.Дата	03.01.1974
По П.И.Дата	03.01.1974
По П.И.Дата	03.01.1974
По П.И.Дата	03.01.1974

ЩД 0000 СБ

Лист 4

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА

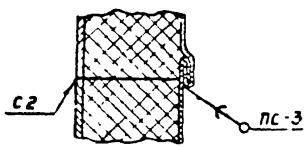
ФОРМАТ: 12



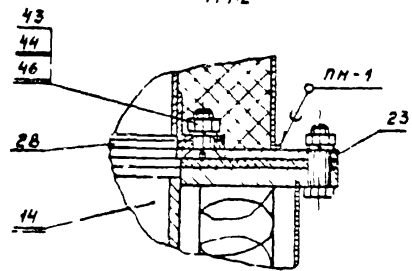
Шифры 2040-101, 102, 103, 104  
 Серия 1.594-36 Выпуск 1

90 0000 ВП

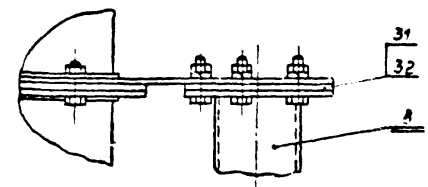
$\frac{8-Б}{M 1:2}$  Лист 1



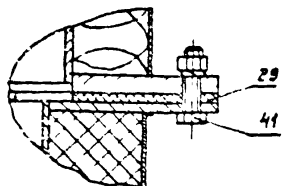
$\frac{IV}{M 1:2}$  Лист 2



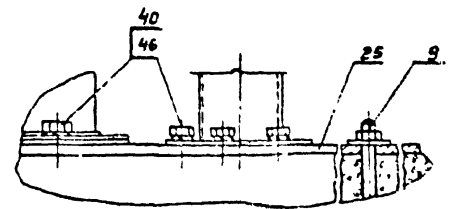
$\frac{VII}{M 1:4}$  Лист 1



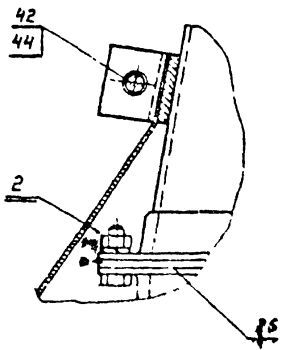
$\frac{V}{M 1:2}$  Лист 2



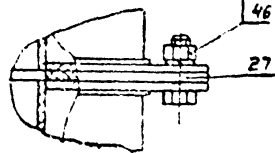
$\frac{VIII}{M 1:4}$  Лист 4



$\frac{III}{M 1:2}$  Лист 1



$\frac{VI}{M 1:2}$  Лист 1



Имя, фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Дробь, Подп. и дата

ИД 0000 СБ